

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-39.86

ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, С ПРИМЕНЕНИЕМ
ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ
НА 20 ПОСТОВ

АЛЬБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-39.86

ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, С ПРИМЕНЕНИЕМ
ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

НА 20 ПОСТОВ
АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА,
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ,
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,
АЛЬБОМ IV ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ,
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ,
АЛЬБОМ VI ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ,
АЛЬБОМ VII АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ,
АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ,
АЛЬБОМ IX ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОСТИЖЕНИЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ,
АЛЬБОМ X СМЕТЫ.
книга I, II

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-38.86
АЛЬБОМ IV

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ПРИНАДЛЕЖАЩИХ
ГРАЖДАНАМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ НА 10 ПОСТОВ
АЛЬБОМ IV - СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-6-3 Альбом IV, V.

Автомобильная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.

Разработан ВГПКИ, Гипроспецлегконструкция*
Главный инженер
Главный инженер проекта

Гаустяня
Махина

Ю.А. ГАУСТЯНЯ
В.З. МАХИНА

Утвержден и введен в действие
Минавтопротом СССР 19.08.85.
Протокол N 11

Содержание выпуска

Лист	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
АР-1	Общие данные (начало)	3
АР-2	Общие данные (окончание)	4
АР-3	План на отм. 0,000	5
АР-4	План на отм. 3,000	6
АР-5	Фрагмент плана 1 на отм. 0,000	7
	Фрагмент плана 3 на отм. 3,000	
АР-6	Фрагмент плана 2 на отм. 0,000	8
	Фрагмент плана 4 на отм. 3,000	
АР-7	Фасады 1-Б; 6-А; А-Н; Н-А / вариант I /	9
АР-8	Фасады 1-Б; 6-А; 4-А; А-Н / вариант II /	10
АР-9	Разрез 1-1	11
АР-10	Разрезы 2-2 и 3-3	12
АР-11	Маркировочные схемы стеновых огражде- ний в осях 1-Б; 6-А; А-Н; Н-А / вар. I /	13
АР-12	Маркировочные схемы стеновых огражде- ний в осях 1-Б; 6-А; А-Н; Н-А / вар. II /	14
АР-13	Разрезы по наружным стенам 4-4, 12-12	15
АР-14	Разрезы по наружным стенам 4-4, 12-12	16
АР-15	План кровли	17
АР-16	План пола	18
АР-17	Узел I / вар. I /	19
АР-18	Узлы 2... 4 / вар. I /	20
АР-19	Сечение 1-1, сечение 2-2, узлы 5... 7 / вар. I /	21
АР-20	Узлы 8... 15 / вар. I /	22
АР-21	Узлы 16... 22 / вар. I /	23
АР-22	Узлы 23... 28 / вар. I /	24
АР-23	Узлы 29... 31 / вар. I / Приложение и барьер	25
АР-24	Узлы 32... 38 / вар. I /	26
АР-25	Узел 1 / вар. II /	27
АР-26	Узлы 2... 4 / вар. II /	28
АР-27	Сечение 1-1, сечение 2-2, узлы 5... 7 / вар. II /	29
АР-28	Узлы 8... 12 / вар. II /	30
АР-29	Узлы 13... 17 / вар. II /	31
АР-30	Узлы 18... 22 / вар. II /	32
АР-31	Узлы 23... 28 / вар. II /	33
АР-32	Узлы 29... 31 / вар. II /, 44	34
АР-33	Панели ПС-1, ПС-5, ПУ-1 / вар. I /	35
АР-34	Панели ПС-1, ПС-5, ПУ-1 / вар. II /	36

Лист	Наименование	Стр.
АР-35	Схемы перегородок панельных помещений	37
АР-36	Детали дополнительных проемов и ригелей для крепления перегородок панельных помещений	38
АР-37	Узлы 39... 44 Рамы для установки дверей	39
АР-38	Экраны к приборам отопительным	40
АР-39	Бурет на мест	41
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные (начало)	42
КМ-2	Общие данные (окончание)	43
КМ-3	Техническая спецификация металла-вар. I / монтаж	44
КМ-4	Техническая спецификация металла-вар. I / пробоины	45
КМ-5	Техническая спецификация металла-вар. I / пробоины	46
КМ-6	Техническая спецификация металла-вар. I / пробоины	47
КМ-7	Техническая спецификация металла-вар. I / пробоины	48
КМ-8	Техническая спецификация металла-вар. I / пробоины	49
КМ-9	Техническая спецификация металла-вар. I / окончание	50
КМ-10	Техническая спецификация металла-вар. II / монтаж	51
КМ-11	Техническая спецификация металла-вар. II / пробоины	52
КМ-12	Техническая спецификация металла-вар. II / пробоины	53
КМ-13	Техническая спецификация металла-вар. II / пробоины	54
КМ-14	Техническая спецификация металла-вар. II / пробоины	55
КМ-15	Техническая спецификация металла-вар. II / пробоины	56
КМ-16	Техническая спецификация металла-вар. II / окончание	57
КМ-17	Схема расположения каменных рам вертикальных связей, стоек фальсверка	58
КМ-18	Схема расположения ригелей рам и путей подвешенного трамплета	59
КМ-19	Схема расположения проемов и вспомогательных рамок покрытия	60
КМ-20	Схема расположения дополнительных проемов покрытия.	61
КМ-21	Схемы расположения зенитных фрам- рей, профилированного настила, от- верстий под стаканы для вентиля- торов и водосточные воронки	62
КМ-22	Разрезы 1-1... 5-5	63
КМ-23	Схемы расположения балок профилированного настила и отверстий в перекрытиях	64

Лист	Наименование	Стр.
	в осях 2-3, 4-5 на отм. 3,000	
КМ-24	Плита перекрытия монолитная на отм. 3,000	65
КМ-25	Схема расположения дополнительных проемов в осях 2-3 и 4-5 на отм. 3,000	66
КМ-26	Узлы 1... 5	67
КМ-27	Узлы 6; 7	68
КМ-28	Узлы 8; 9	69
КМ-29	Узлы 11... 16	70
КМ-30	Схемы расположения ригелей фальсверка	71
КМ-31	Схема расположения стл, стл, стл, стл, стл, стл, стл	72
КМ-32	Марки СП1 и СП2	73
КМ-33	Структурная конструкция из труб	74
КМ-34	Узлы 22... 27	75
КМ-35	Марки СП3	76
КМ-36	Узлы 28... 31	77

Т П 503-4-39.88

Исполнитель: [подпись]

Происпециэкспертная

Спецификация гардеробного оборудования

Таблица подбора толщин стен и утеплителя кровли

Общие указания

Альбом II

Марка, под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. м	Примечание
1	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. ДД-33.3	2		со скамьей
2	То же	Шкаф дерев. ДД-25.4	24		со скамьей
3	То же	Шкаф дерев. 2ДД-25.4	3		со скамьей
4		Шкаф для белья	4		
5	Серия 1.488.9-2	Кабина душевая			
		Закрытая	2		
		Открытая	7		
6	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. 2ДД-38.3	4		со скамьей

	Толщина стен, мм		Толщина утеплителя кровли, мм
	Наружная расчетная зимняя температура	Стены из трехслойных стеновых панелей с металлическими облицовками и утеплителем из пенополиуретана	Кирпичные участки цоколя
При внутренней температуре 15°C и относительной влажности воздуха до 60%			
Минус 20°C	61,6	380	40
Минус 30°C	61,6	380	60
Минус 40°C	91,6	510	100

1. Типовой проект "Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 40 постов" разработан на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1980г. раздел IV п. 90.
2. Проект здания станции разработан применительно к следующим условиям:
 - рельеф местности спокойный, площадка горизонтальная;
 - сейсмичность района не выше 5 баллов;
 - скорость и направление ветра для III района;
 - без снежного покрова для I-III района;
 - расчетная зимняя температура для основного варианта минус 30°C; для дополнительных вариантов - минус 20°C и минус 40°C

Типовой проект

* Панели толщиной 61,6 мм допускается применять при расчетной наружной зимней температуре до минус 32°C; панели толщиной 91,6 мм - до минус 48°C; в случае привязки проекта при наружной зимней температуре не ниже минус 48°C и отличающейся от расчетной, следует уточнить расчетом толщины кирпичных участков и утеплителя кровли.
Толщины стен и утеплителя, приведенные для наружной зимней расчетной температуры минус 20°C и минус 30°C соответствуют варианту I проекта, а минус 40°C - варианту II

3. Характеристика здания и производства:
 - здание имеет II степень огнестойкости;
 - по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности категории помещений приведены на листе АР-3;
 - относительная влажность воздуха в помещении не более 60%;
 - температура воздуха в помещении 16°C;
 - среда в помещениях слабоагрессивная и неагрессивная.
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола в здании (ур. ч. п.), что соответствует абсолютной отметке []
5. Отметка уровня земли принята - 0,150 (ур. з.), что соответствует абсолютной отметке []
6. Характеристика стеновых и изоляционных материалов приведена в пояснительной записке.
7. Система водоотвода с кровли - внутренняя.
8. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отм.-0,000 выполнить из цементного раствора 1:2.
9. Наружная отделка здания:
 - цоколь облицевать керамической плиткой;
 - металлические конструкции оцинковать и окрасить эмалью ПФ-115 двумя слоями.
10. В здании станции предусмотрены санпосты для оказания медицинской помощи.
11. Крепление стеновых панели осуществляется к каждому ряду двумя болтами. Шляпки болтов следует принимать так, чтобы головки болтов размещались в крайних зазорах стеновых панелей.
12. Тамбуры для расчетной зимней температуры минус 40°C см. листы 5, 6, 35.
13. Стальные доборные элементы по альбому шифра ДП-77У 278-7У, был. 2 приняты по ТУ 36-2336-80 с изм. I.
14. Внутренние перегородки приняты из панелей эсструзионных асбестоцементных по ТУ 21-24-79-76; из кирпича М75 на цементном растворе М50 (табличные участки); панельные алюминиевые по серии 1.431-1б.
15. Отмостку вокруг здания следует выполнять в соответствии с узлом 3 на листе 18.
16. В проезде по оси 4 между осями В и Г установить съемное целное ограждение.
17. В противопожарных воротах, расположенных по оси Г между осями 1-2 и по оси 2 между осями В-Г, воздушные прослойки в полотнах заполнить негорючими минераловатными плитами.
18. Крепление дверных коробок производить в соответствии с деталями на листе 37.

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № подл. Подпись и дата. Вых. инв. №

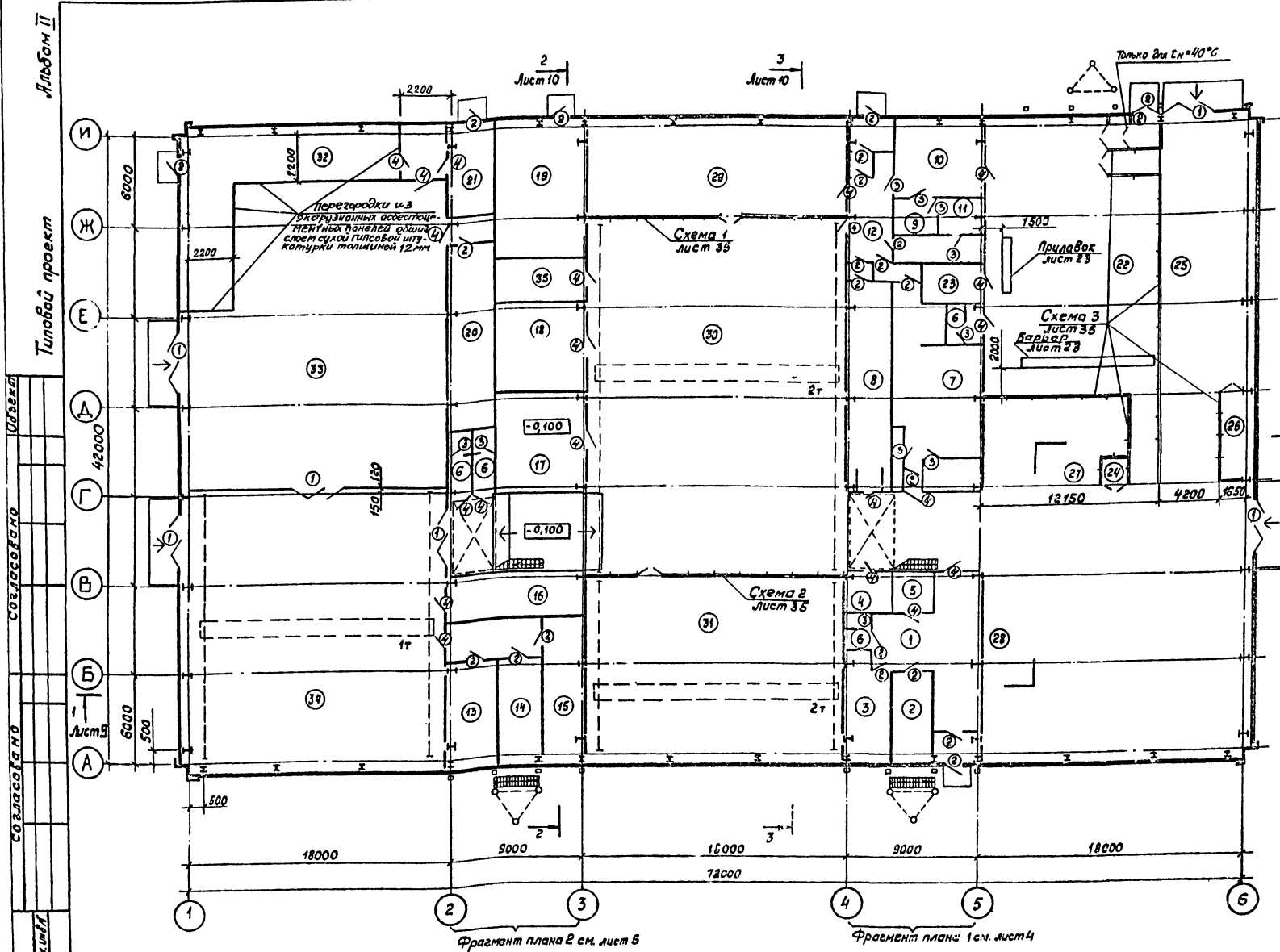
Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Металлоконструкция		Перегородки из эсструзионных панелей		Цоколь из эсструзионных панелей и кирпича		Двери деревянные		Потолок		Примечания
	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	
Все помещения на отм. 0,000 и 3,000	-	Окраска пренитомалебой эмалью ПФ-115	4223	Окраска водно-эмульсионными красками с предварительной подготовкой поверхности на всю высоту (кроме помещений 4, 6...9, 11)	144,5	Глазурованная плитка на всю высоту	20,8	Окраска масляными красками	-	-	Окраске подлежат все металлоконструкции, кроме алюминевых. Цвета эмалей и красок согласовать с прорабом-бетонщиком авторского надзора. Перегородки из эсструзионных панелей, отделяющие помещения, расположенные в осях 2-3 и 4-5 от основных производственных помещений, до окраски дополнительно защитить слоем сухой гипсово-штукатурки толщиной 10-12 мм по ТУ 40-1/81-8-76 (со стороны основных производственных помещений на всю высоту).
4, 6, 7, 8, 9, 11			237	Глазурованная плитка до отм. 2,500					167	Окраска масляными красками	

503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Приязан:	Дархин	Галустян	Цыпи	3.1.85	Здание станции	Листов	Листов
	Заб. отв.	Усанов	А. Усанов	3.1.85		Р	2
	ГАП	Махия	С. Махия	3.1.85	Общие данные (окончание)	Гипроспецгосконструкция	
	И. контр.	Чиркова	И. Чиркова	3.1.85			
	Заб. смет.	Чокня	И. Чокня	3.1.85			
Инв. №	Арх.	Бадкина	С. Бадкина	3.1.85			



Экспликация помещений			
№ п/п	Наименование	Площадь м ²	Категория по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Приемная	53,10	
2	Кабинет директора	16,22	
3	Конторское помещение	19,5	
4	Курительная	8,7	
5	Касса	7,6	
6	Сан. узел	25,7	
7	Мужская гардеробная	76,4	
8	Женская гардеробная	43,9	
9	Подсобное помещение (мойка)	13,3	Д/норм.
10	Торговый зал	35,2	
11	Бухгалтерия	7,0	
12	Вестибюль	30,8	
13	Ободный участок	20,7	В/п - II А
14	Участок ремонта аккумуляторов	18,2	Д/норм.
15	Электрокардаторный участок	28,4	Д/норм.
16	Кладовая снятых деталей	32,2	Д/норм.
17	КТП	38,0	норм.
18	Промежуточная кладовая	36,9	Д/норм.
19	Насосная АПТ	57,2	
20	Центральный тепловой пункт	43,5	
21	Краскоприготовительная	19,40	Б/В - I А
22	Клиентская	190,0	
23	Киоск продажи запасных частей	18,0	Д/норм.
24	Охрана	4,0	
25	Участок мойки	150,94	В/норм.
26	Оператор мойки	12,48	В/норм.
27	Участок диагностики	58,28	В/норм.
28	Участок приема, выдачи и срочного ремонта	335,64	В/норм.
29	Львзэтомеханический и шлюз-монтажный участок	114,89	В/норм.
30	Участок ТО и ТР	413,8	В/норм.
31	Склад запасных частей, агрегатов и ИРК.	219,65	В/п - II А
32	Помещение нарезательных установок	32,23	Г/норм.
33	Участок окраски	354,1	Б/В - I Б
34	Сварочно-кузовной участок	332,0	Г/норм.
35	Хозяйственная кладовая	15,0	

* Дверной блок Д-37 подвергнуть глубокой пропитке огнезащитными составами.

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия 1.433.2-20	Взрота распашные складчатые РВВ 3,6 × 3,6	6	706,0	
2	Серия 1.236.4-7/34	Дверь из алюминия славоб 240 21 × 10,6 К	18	23,8	
3	ГОСТ 14624-68	Дверной блок Д-34	11	76,0	
4*	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-37	19	83,0	

Взаимосвязь проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема
1	4276 × 3786
2	2130 × 1020
3	2400 × 820
4	2080 × 1020

503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

План на отм. 0,000

Привязки: Картина Галустян, Зав. отд. Усанов, ГАП Макина, И.ком. Чиркова, Зав. сект. Чонция, Инж. Л.х. Багчина

Инв. №

Копирован Тарасова 21193-02 6 Формат А2

Альбом II

Туловый проект

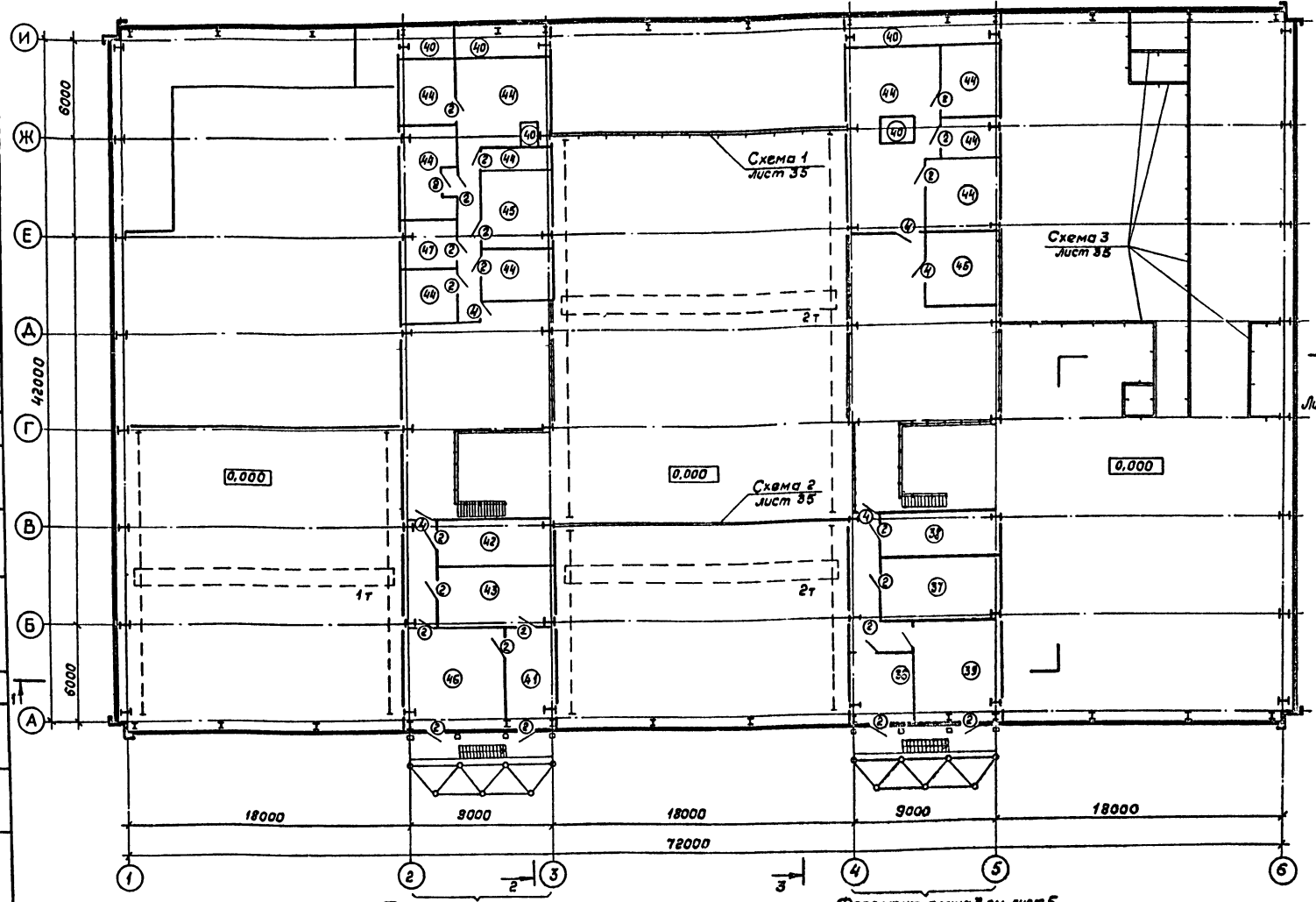
Объект

Создано

Создано

Имя, Имя, Подпись и дата

Лист 10 | Лист 10



Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь м²	Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
36	Комната медицинская	16,4	
37	Комната мастеров	23,7	
38	Комната мастера-технолога	22,6	
39	Кабинет техники безопасности	26,9	
40	Воздухозаборная камера	32,0	
41	Комната общественных организаций	19,4	
42	ЦУП	22,6	
43	Комната отдыха	23,7	
44	Веткамера	227,6	
45	Резервная	40,7	
46	Красный уголок	26,9	
47	Компрессорная	11,6	

Фрагмент плана 4 см. лист 6

Фрагмент плана 3 см. лист 5

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кв. кг	Примечание
2	Серия 1.2364-1/84	Дверь из алюминиевых сплавов ДЛО 21-10.5с	24	26,8	
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-37	5	83,0	

Ведомость проемов врат и дверей

Марка, поз.	Размер проема
2	2130 x 1020
4	2080 x 1020

* Дверной блок 1-37 подвергнуть глубокой пропитке огнезащитным составом или обшить по асбестовому картону толщиной 5мм кровельной сталью внахлестку

Привязан:

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания лесовых автомобилей на 20 мест

Здание станции

План на отм. 3,000

Исполнитель: [Имя]

Дата: [Дата]

Лист 4

Исполнитель: [Имя]

Дата: [Дата]

Альбом II

Типовой проект

Объект

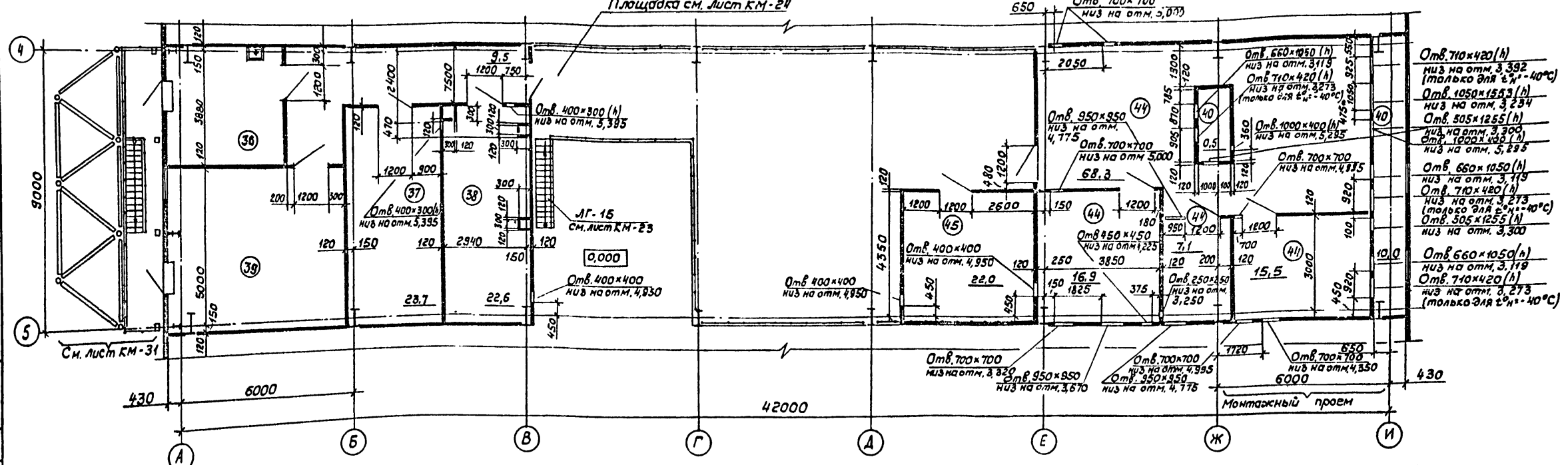
Согласовано

Согласовано

Сдана в печать 1988 г. 11.11

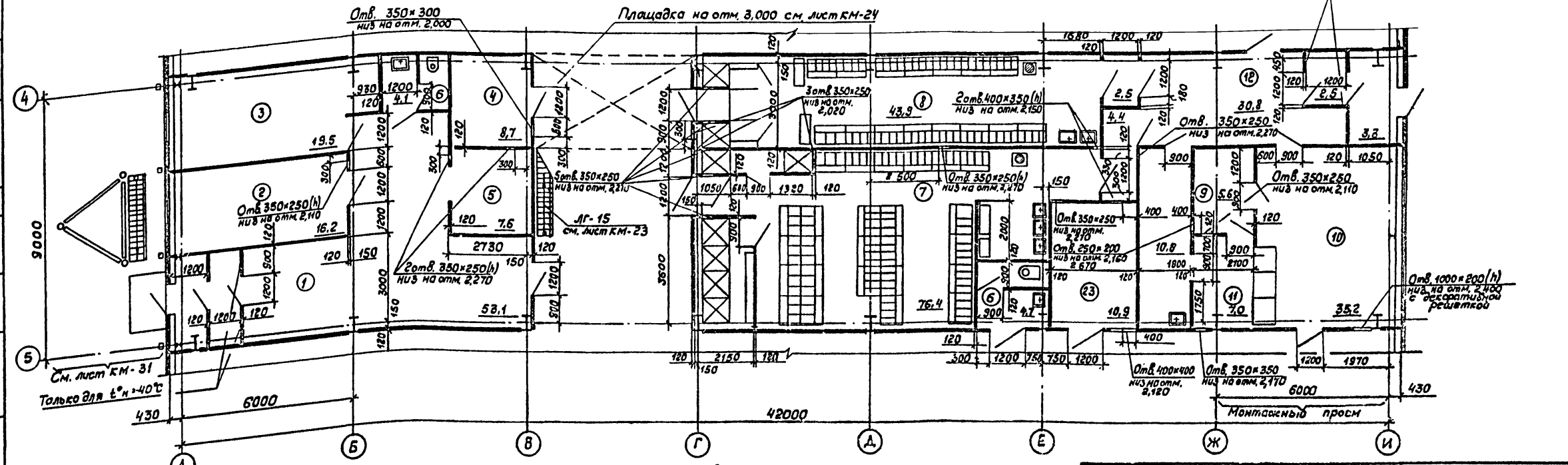
Фрагмент плана 3 на отм. 3,000 / повернуто на 90°

Площадка см. лист КМ-24



Фрагмент плана 1 на отм. 0,000 / повернуто на 90°

Площадка на отм. 3,000 см. лист КМ-24



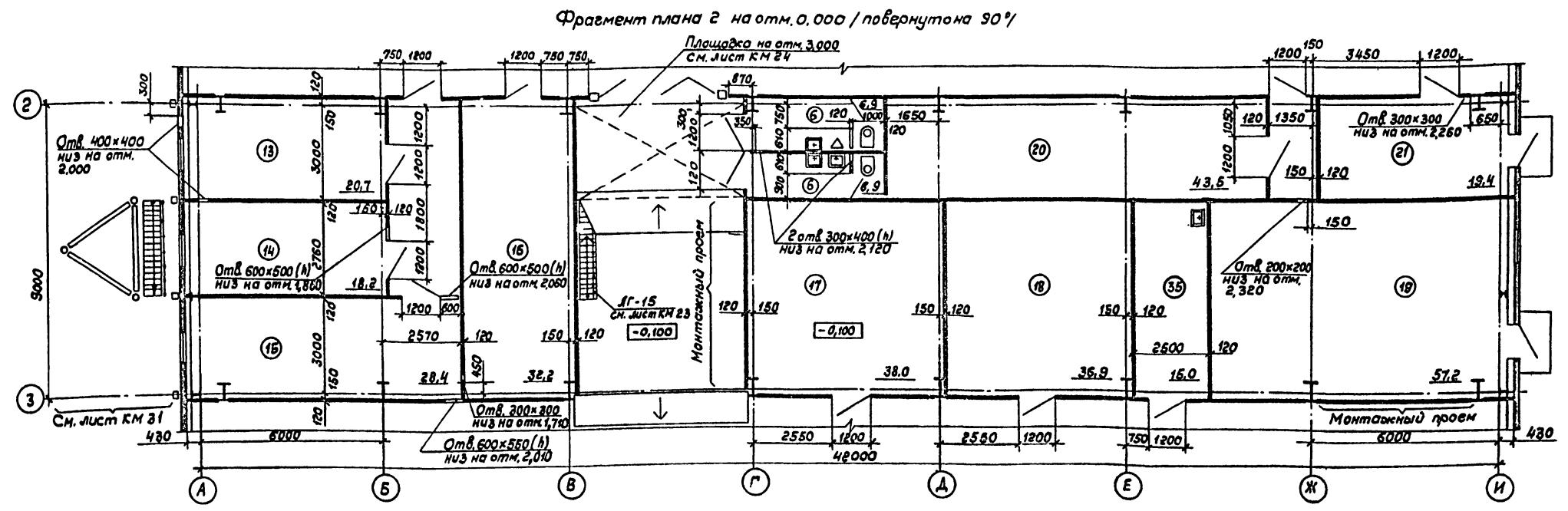
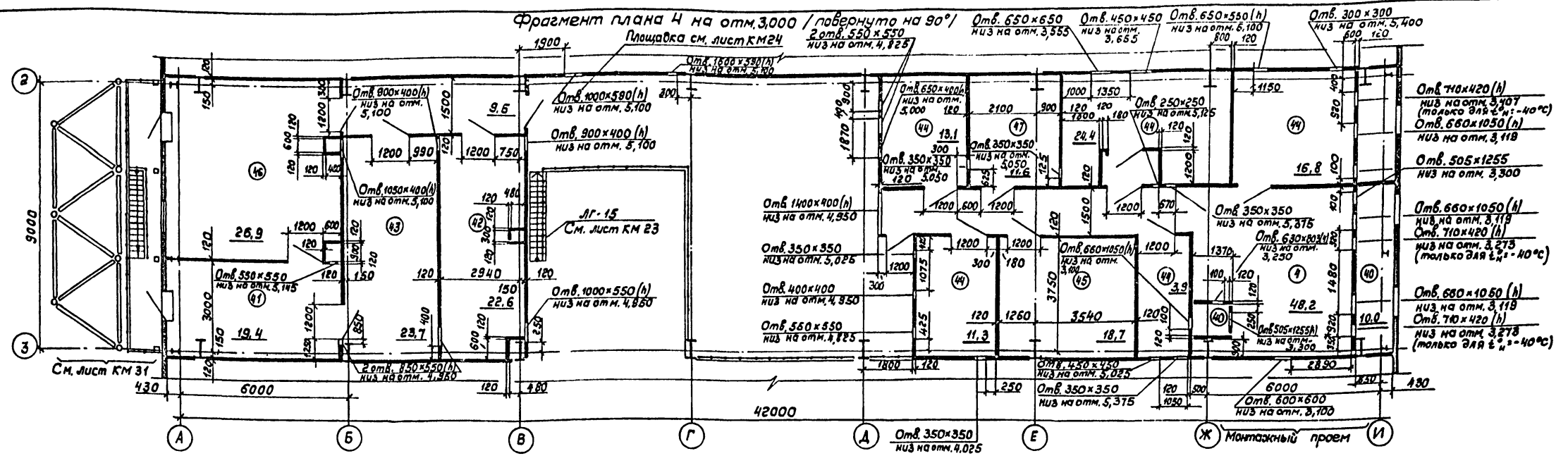
1. Эскиз планировки помещений и ведомость проемов дверей см. листы 3 и 4.
2. Отверстия в перегородках размером до 200x200 устраивать по месту.
3. Душевые кабины приняты по серии 1.488.9-2.
4. Отверстия в перекрытиях на отм. 3,000 см. лист КМ-24
5. * 275 мм для отв. на отм. 5,285

		ТП 503-4-39-86		АР
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Здание станции		Станция	Лист	Листов
		Р	5	
		Фрагмент плана 1 на отм. 0,000		Проектная конструкция
		Фрагмент плана 3 на отм. 3,000		

Альбом II
Типовой проект

Согласовано

Согласовано

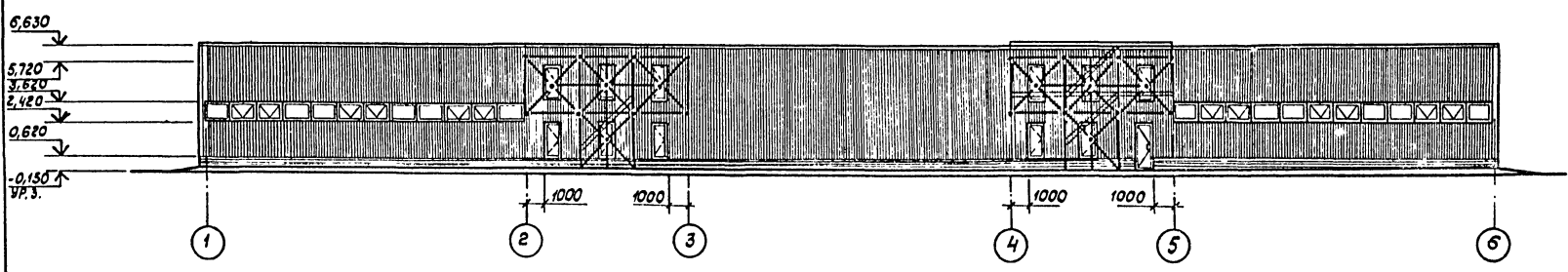


1. Эскизикация помещений и ведомость проемов дверей см. листы 3 и 4.
2. Отверстия в перегородках размером до 200 x 200 устраивать по месту.
3. Отверстия в перекрытиях на отм. 3,000 см. лист КМ-24.
4. Ж 550мм для отв. 500x500, низ на отм. 5,195.

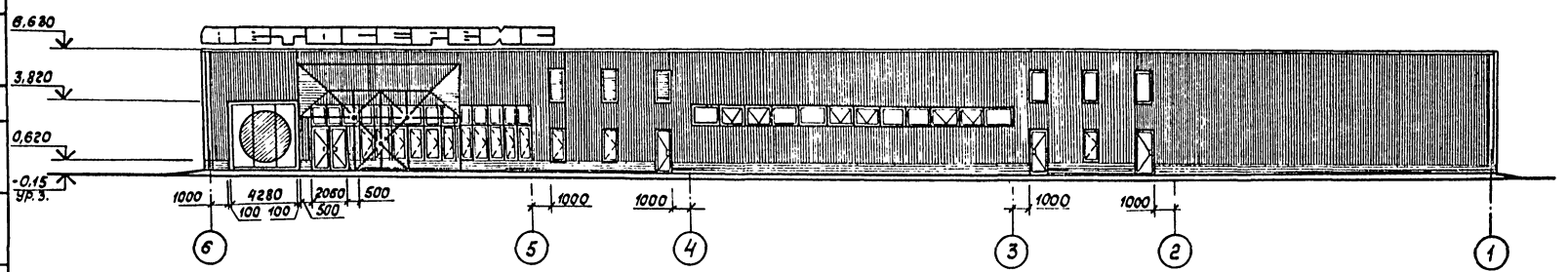
		ТП 503-4-39.86		АР	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест.					
Привязан:		Ильин	Галустьян	Ильин	Кли
		Зав. авт.	Усанов	Зав. тех.	Зав.
		ГАП	Махия	ГАП	Зав.
		И. констр.	Циркова	Ильин	Зав.
		Зав. сект.	Чкония	Ильин	Зав.
		Арх.	Борисова	Ильин	Зав.
		Здание станции			Стрелка
		Фрагмент плана 2 на отм. 0,000			Лист
		Фрагмент плана 4 на отм. 3,000			Листов
		Проектировщик			Листов

Альбом II
Туповой проект
Объект
Согласовано
Согласовано
Инв. № подл. Подпись и дата 13.04.1984 г.

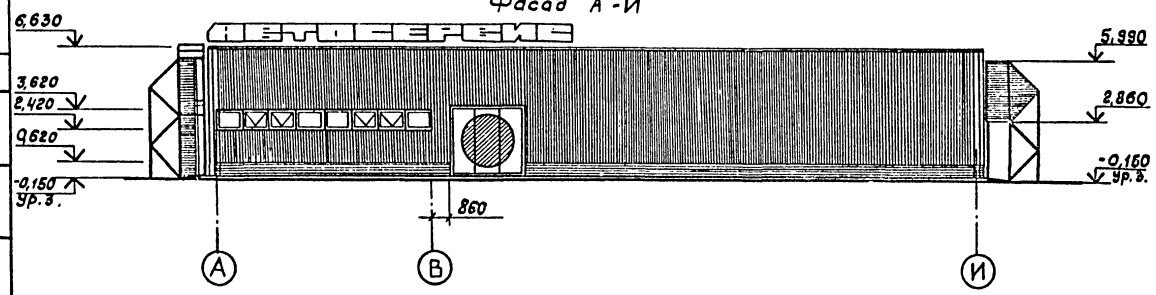
Фасад 1-Б



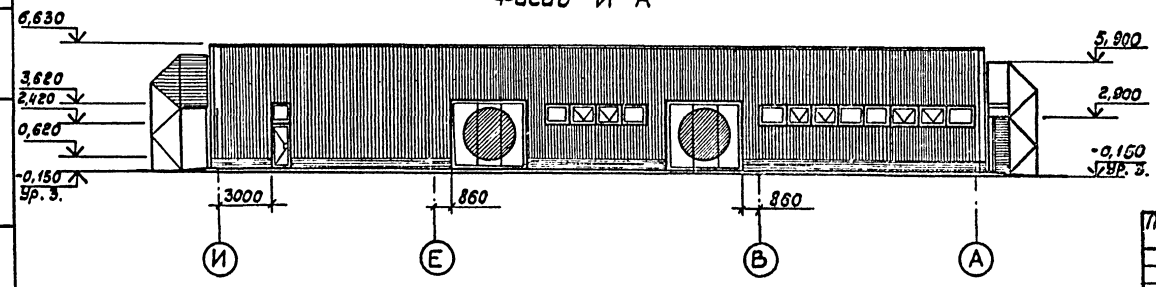
Фасад 6-1



Фасад А-И



Фасад И-А



ТП 503-4-39.86 АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Здание станции			Листов
Р	7		
Фасады 1-Б; 6-1; А-И; И-А			Циркоспелева И.И.

Привязан:

Инв. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Альбом II

Типовой проект

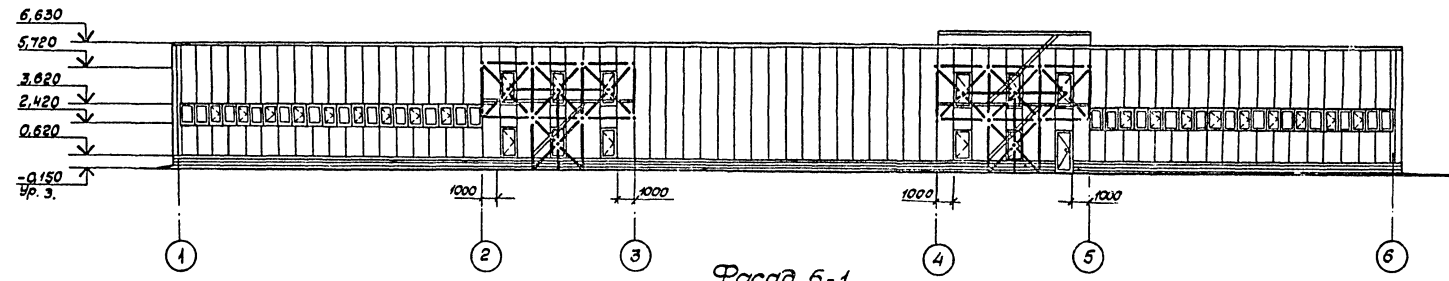
Объект

Совлассована

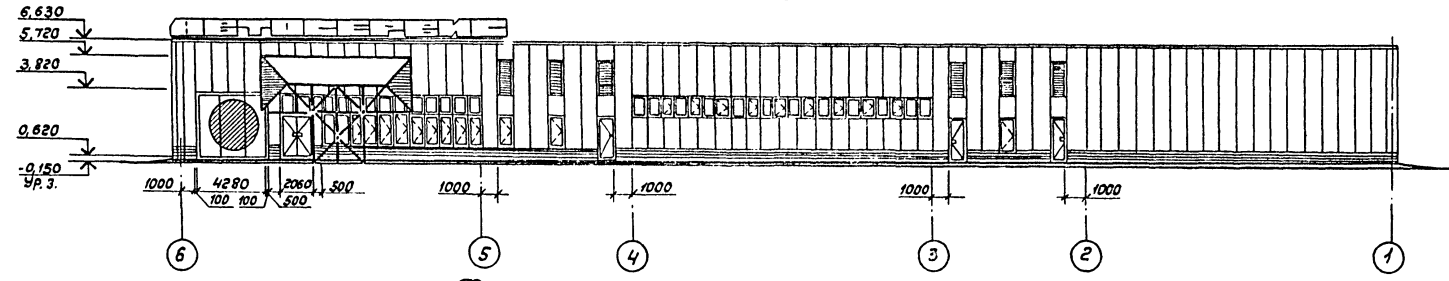
Совлассовано

Таблица. Копия в альбоме чертежей

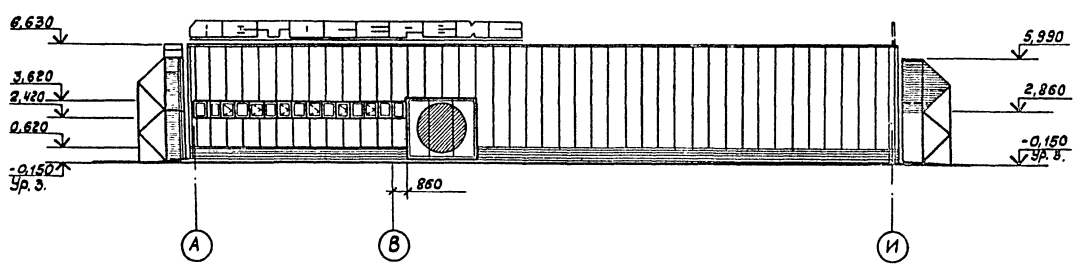
Фасад 1-6



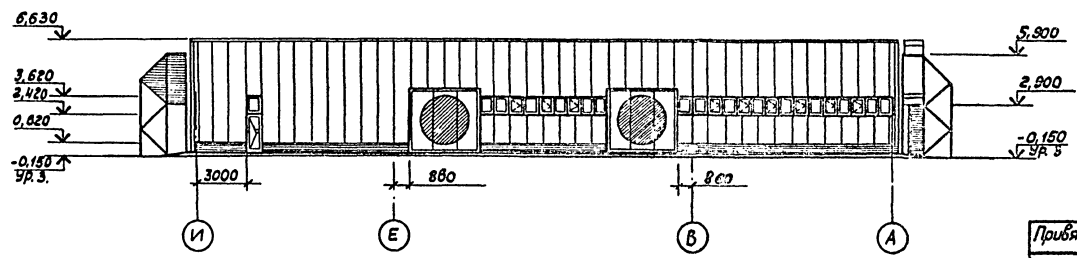
Фасад 6-1



Фасад А-И



Фасад И-А



				ТП 503-4-39.86 АР			
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан:				Исполн. Гелетян И.О.		Инж. С.И.С.	
				Зав. отв. Иванов Р.А.		Инж. М.В.Р.	
				ГАП Мухомя С.А.		Инж. В.И.С.	
				Исполн. Чиркова И.В.		Инж. С.И.С.	
				Зав. сект. Чиркова Р.А.		Инж. К.И.С.	
Инв. №				Упр. Бадкина Г.В.		Инж. В.И.С.	
				21188-02 11		Капительная Трасса	
						Лист 8	
						Фасад 1-6; 6-1; А-И; И-А	
						Проектно-конструкторская	

Альбом II

Тиловой проект

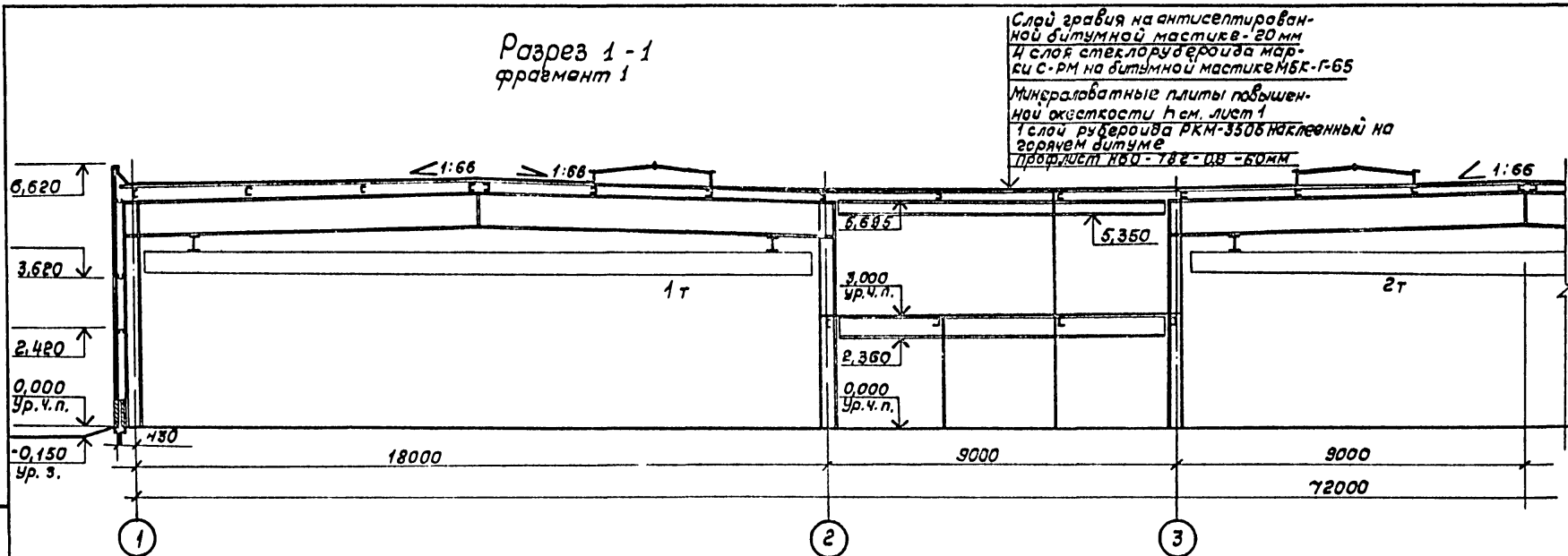
Объект

Согласовано:

Согласовано:

Шифр листа/подпись и дата/взам. ин. л.

Разрез 1-1
фрагмент 1



Разрез 1-1
фрагмент 2

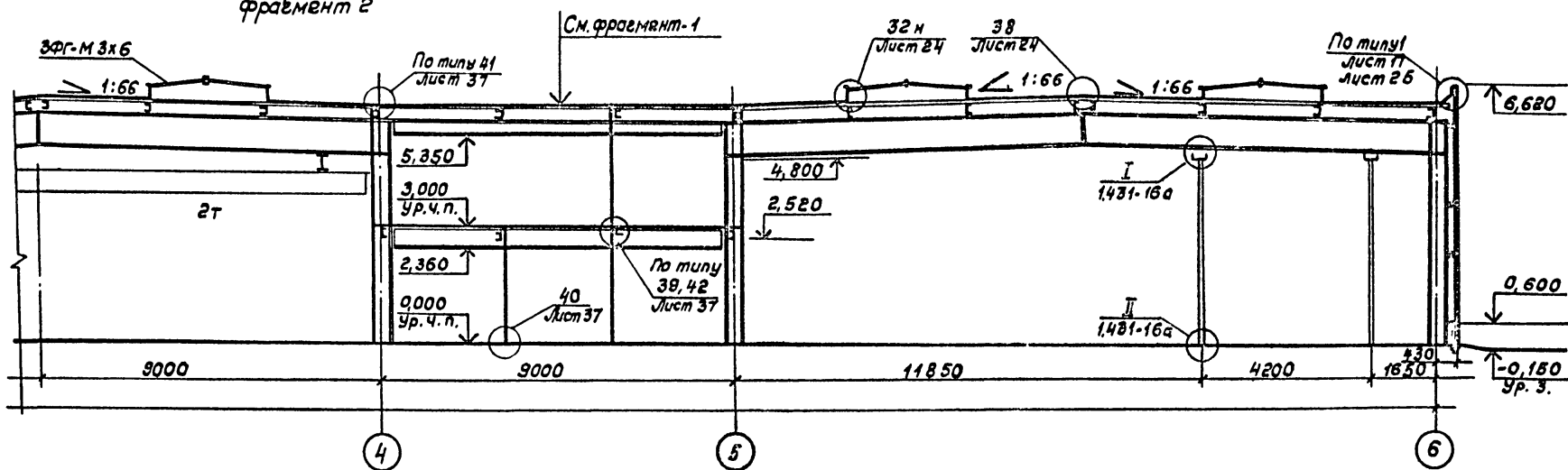
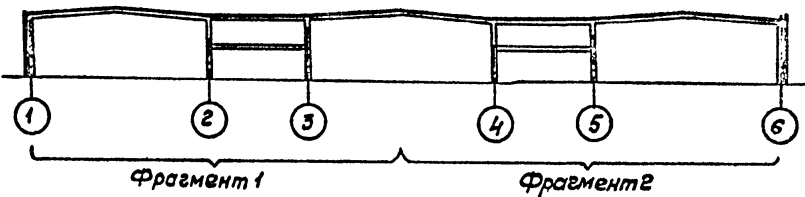


Схема разреза 1-1



ТП 503-4-39.86 АР			
Страница технического обслуживания извозных автомашин на 20 мест.			
Привязан:	Л. И. Ивлев	И. И. Ивлев	Лист
	Зав. отд. Усанов	И. И. Ивлев	Лист
	ГАП Макина	И. И. Ивлев	Лист
	Контр. Чиркова	И. И. Ивлев	Лист
	Зав. сект. Чирков	И. И. Ивлев	Лист
	Ст. арх. Сидорова	И. И. Ивлев	Лист
Здание станции		Р	9
Разрез 1-1		Типовая конструкция	

Альбом II

Типовой проект

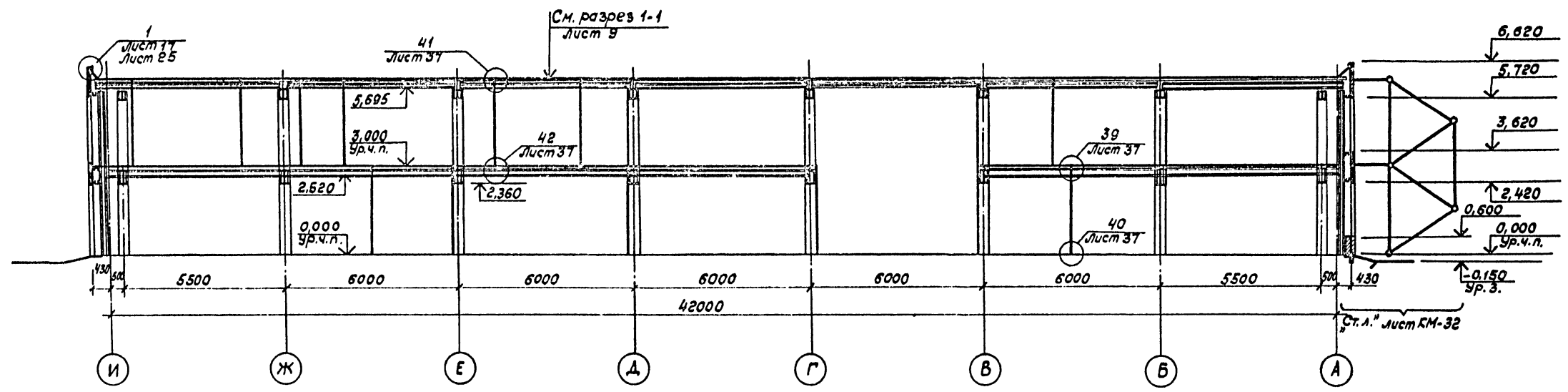
УТВЕРЖДЕНО

СОЗДАВАЮЩИЙ

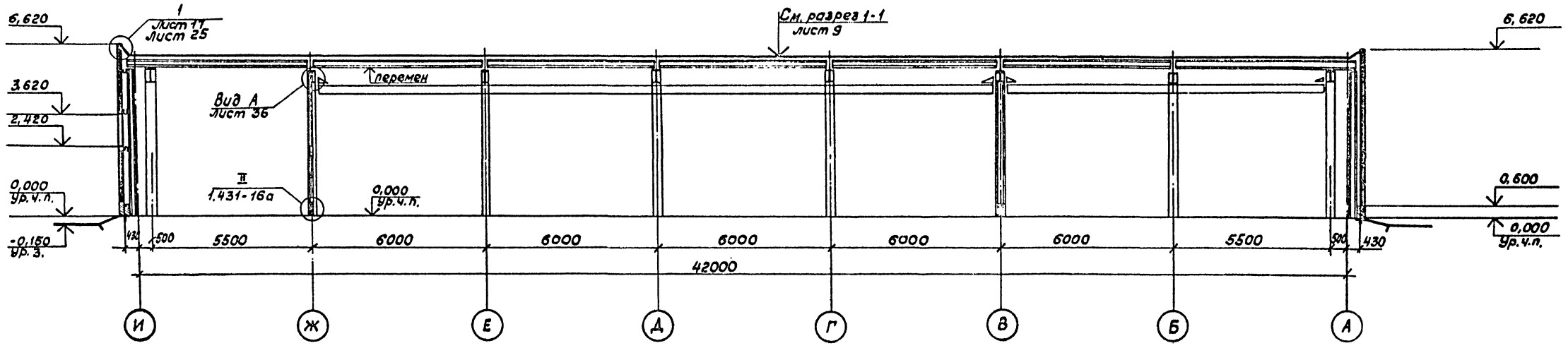
СОЗДАВАЮЩИЙ

Шифр листа: Подпись и дата: [Blank]

Разрез 2-2



Разрез 3-3



		ТП 503-4-39.86		АР
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Привязан:		И. архим. Галустян	И. инж. 3.1.83	Здание станции
		Зав. отд. Усанов	И. инж. 3.1.83	
		Г. А. П. Махуня	И. инж. 3.1.83	Котловый лист
		И. констр. Чиркова	И. инж. 3.1.83	Р
		Зав. сект. Чирочия	И. инж. 3.1.83	10
И. инж. №		Ст. арх. Тручневский	И. инж. 3.1.83	Игра: специелеконтструкция

21198-02 13

Копировал Тарасова

Формат А2

Альбом II

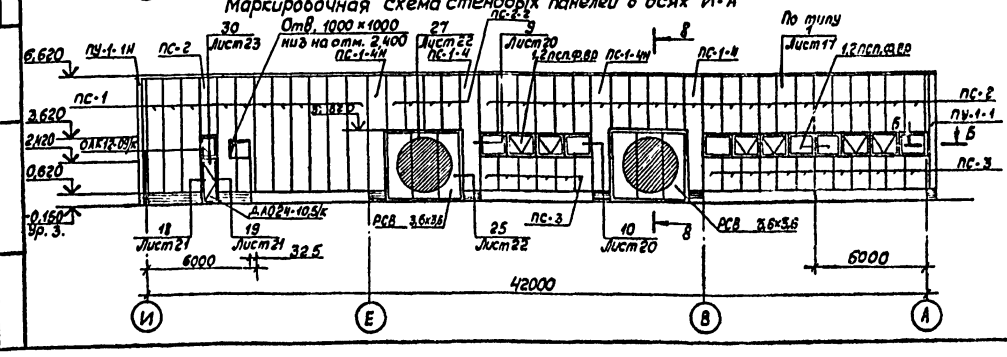
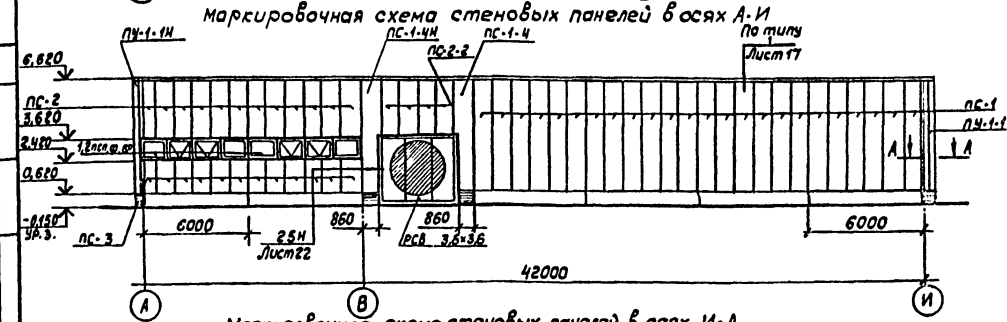
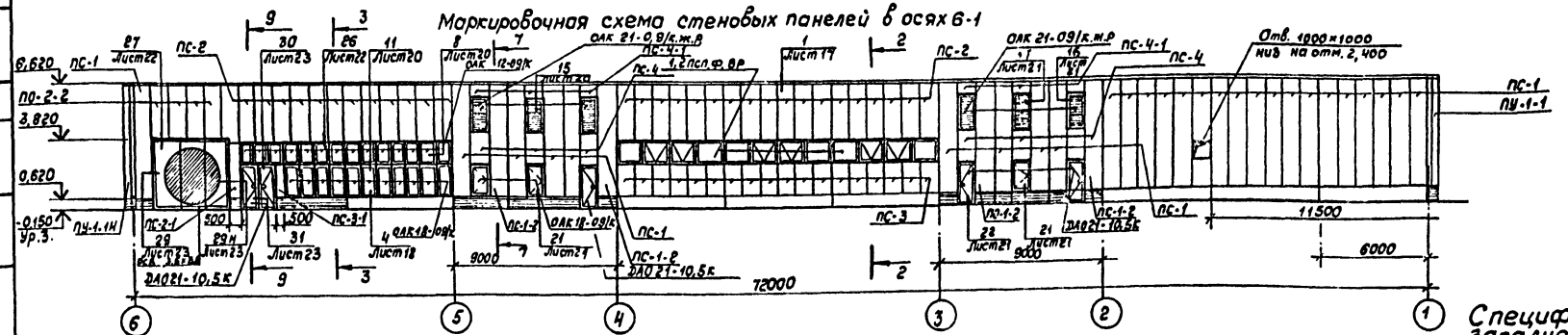
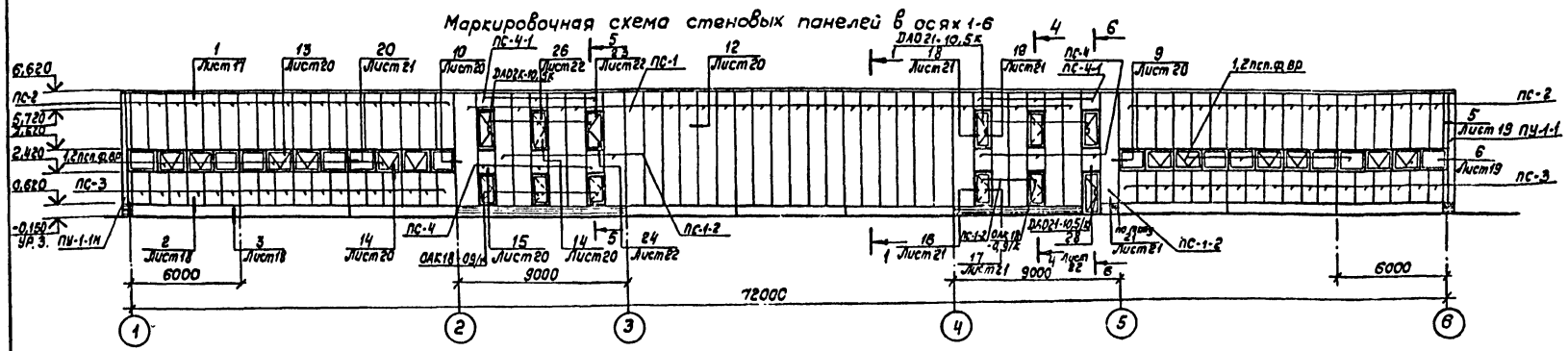
Тилобой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Шифр листа, листы и дата выдачи шифра



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примечание
1,2 п.п. в.р.	Серия 1.432.2-20	перегородки оконные стальные из одинарных труб	14	1727	
ОАК 18-09/к	Серия 1.436.4-20	ОАК из алюминия и алюминидовых сплавов для производственных зданий	19	658	
ОАК 12-09/к	То же		15	384	
ОАК 21-09/к	То же		6		

1. Разрезы 4-4...12-12 см. лист 13
2. Сечения 1-1 и 2-2 см. лист 19
3. Цокольные панели см. лист 37.
4. Углы стоек цоколя в осях 2-3 и 4-5, на углах зданий и у ворот выполнить из кирпича М100 на цементном растворе М75.

503-4-39.26

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:

Исполн.	Голубая	Шульц	3.1.85	Лист	Листов
Зав. отд.	Усанов				
ГАП	Макина				
И.контр.	Чиркова				
Зав. сект.	Чиркова				
Ст. арх.	Шемкина				

2193-02 14

Здание станции

Р 11

Маркировочные схемы стеновых панелей в осях 1-6; 6-1; А-И; II-A/вариант I/

Спроектировано

копировал Тарасова

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

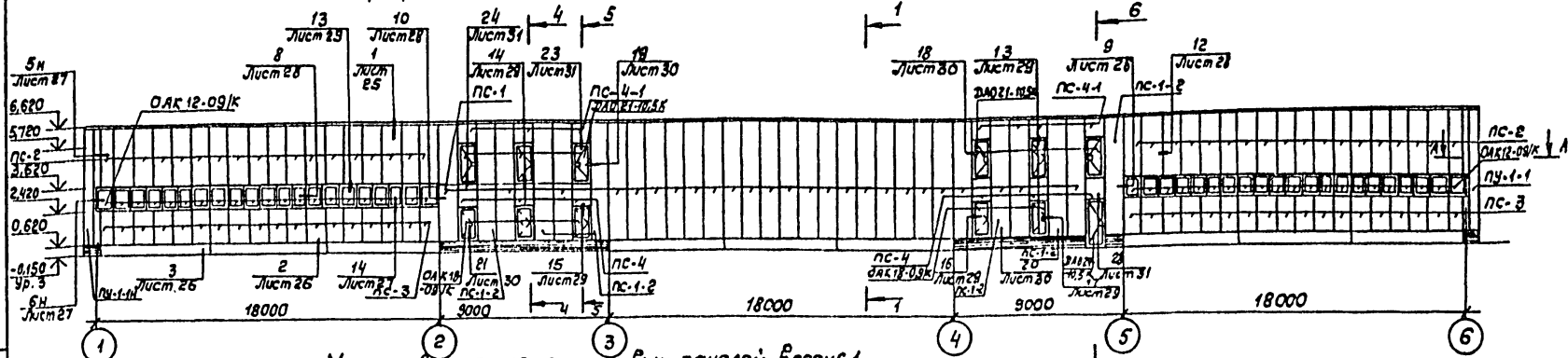
Объект

Согласовано

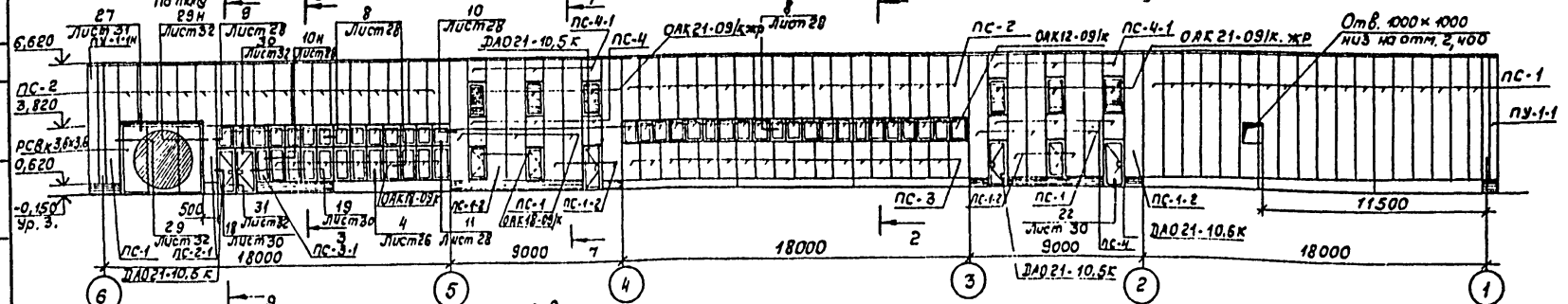
Согласовано

Инв.№ поз. Подпись и дата (вместе с инв.№)

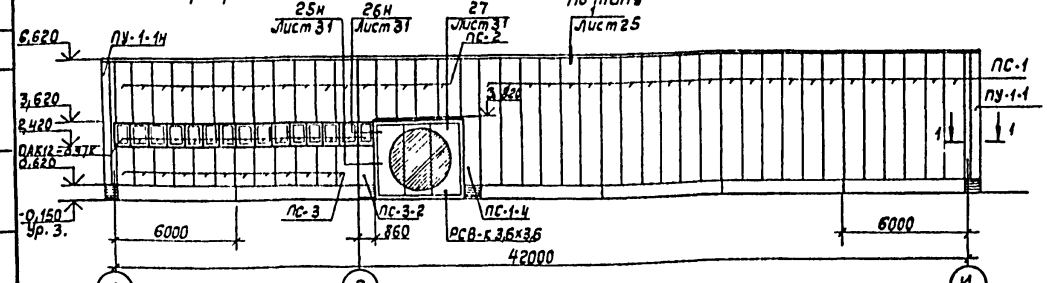
Маркировочная схема стеновых панелей в осях 1-6



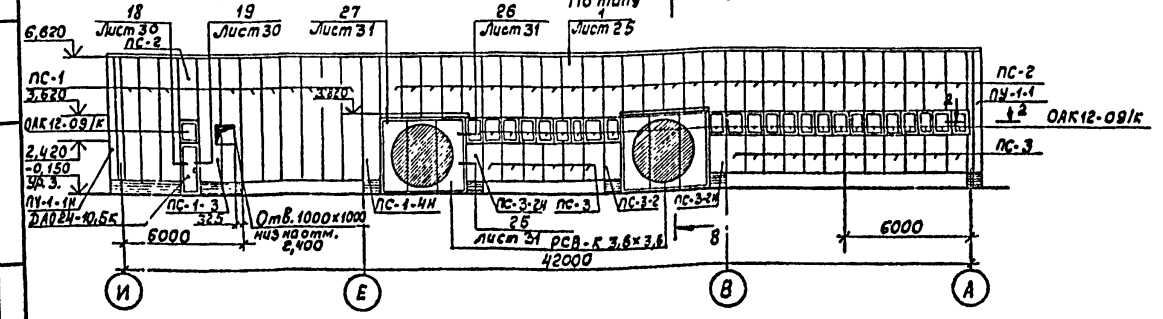
Маркировочная схема стеновых панелей в осях 6-1



Маркировочная схема стеновых панелей в осях А-И



Маркировочная схема стеновых панелей в осях И-А



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
	Серия 1.436.4-20	Окна с переплетами из алюминиевых сплавов для производственных зданий	117	3746	
ОАК 12-09/К			19	653	
ОАК 18-09/К			6		
ОАК 21-09/К					

1. Разрезы 4-4... 12-12 см. лист 14
 2. Сечения 1-1 и 2-2 см. лист 27
 3. См. примечания 3 и 4 на листе 11

ТП 503-4-39.86			АР		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов					
Здание станции			Стдия	Лист	Листов
			Р	12	
Маркировочные схемы стеновых панелей в осях 1-6; 6-1; А-И; И-А / вариант II			Ипроспектегкнструкция		
2198-02 15			Копировал Тарасова		
			Формат А2		

Привязан:

Инв.№	Инс.	Галустян	Ильин	Ильин
Зав. отд.	Усанов	Трунов	Трунов	Трунов
ГАП	Можина	Можина	Можина	Можина
И.контр.	Циркова	Циркова	Циркова	Циркова
Зав. сект.	Усоница	Усоница	Усоница	Усоница
Ст. Арх.	Шемякина	Шемякина	Шемякина	Шемякина

Альбом II

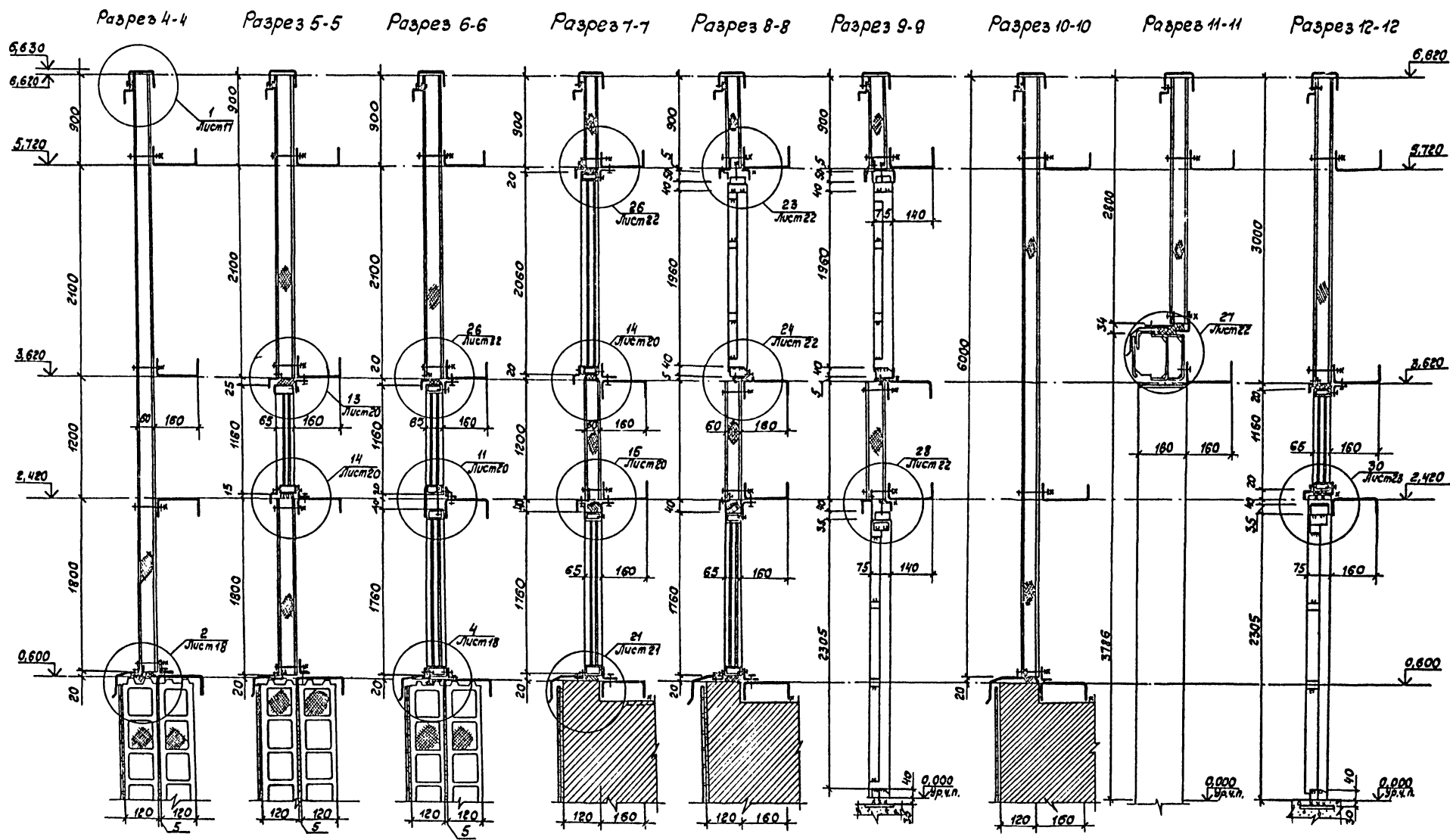
Тиловой проект

Объект

Соединение

Соединение

Имя, Инициалы, Подпись и Дата, Инициалы, ИР



ТП 503-4-39.86 · AP

Станция технического обслуживания легко-
вых автомобилей на 20 постов

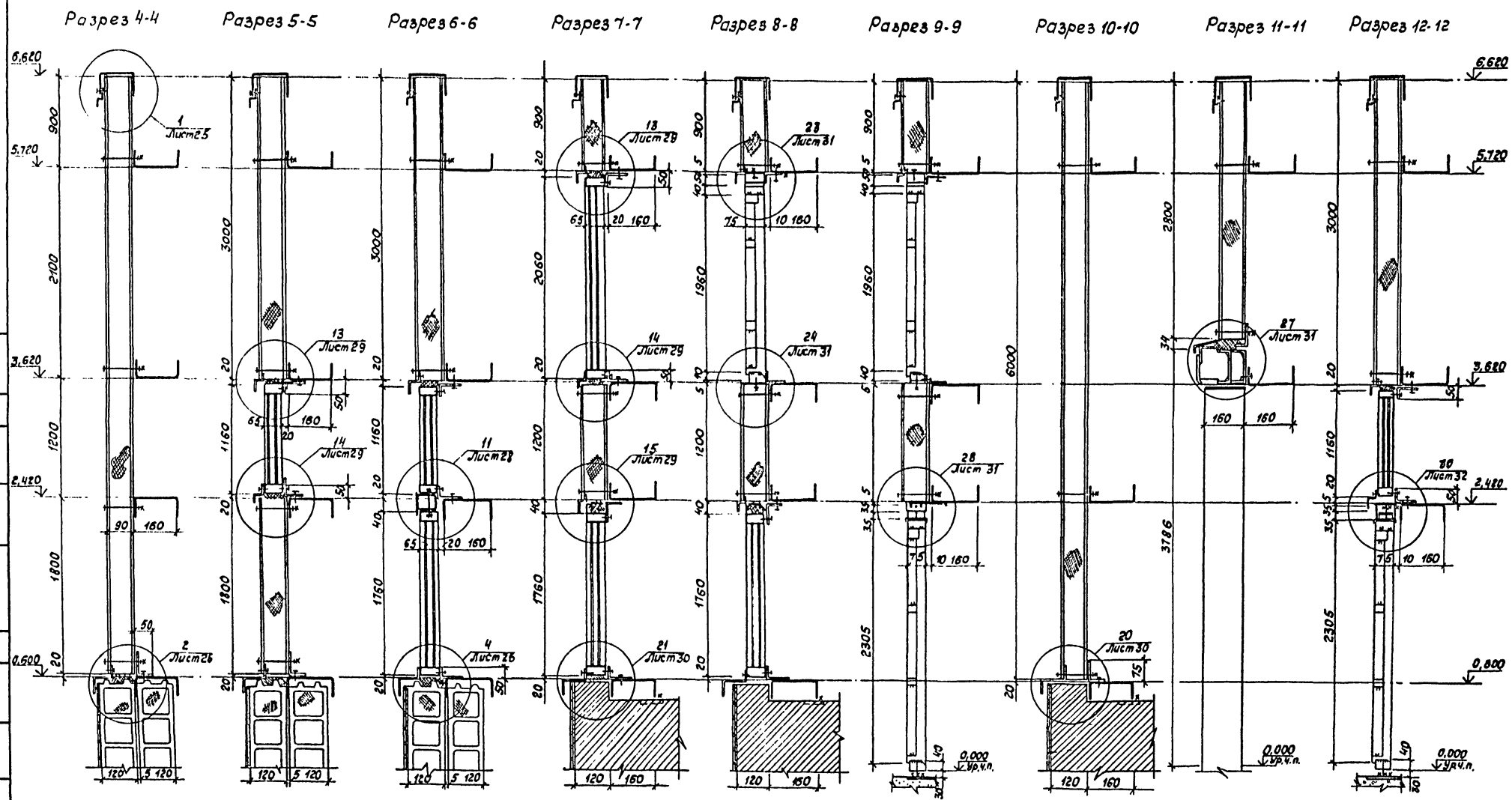
Привязан:	И.орг.лик.	Гальстяк	И.И.И.	3.1.85
	Зав.отд.	Усанов	И.И.И.	3.1.85
Здание станции	Г.АП	Макина	А.А.А.	3.1.85
	И.орг.лик.	Циркова	И.И.И.	3.1.85
Разрезы по наружным стенам 4-4...12-12/вариант II	Зав.сект.	Чкония	И.И.И.	3.1.85
	Ст.арх.	Шенякина	И.И.И.	3.1.85
И.И.И. №				

Титовос проект

Согласовано

Согласовано

Ш.В. Мельниченко



1. Разрезы замаркированы на листе 12

ТП 503-4-39.86 АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Ларкин	Галустьян	Шуш	3.1.83
Зав. отв.	Усанов	Шуш	3.1.83
ГАП	Махина	Шуш	3.1.83
И.контр.	Чукова	Шуш	3.1.83
Зав. сект.	Шемкина	Шуш	3.1.83
Зав. сект.	Чюрия	Шуш	3.1.83
Ст. арх.	Шемкина	Шуш	3.1.83
Здание станции			Стадия Лист Листов Р 14
Разрезы по наружным стенам 4-4... 12-12 (вариант I)			Гипроспецгипроконструкция

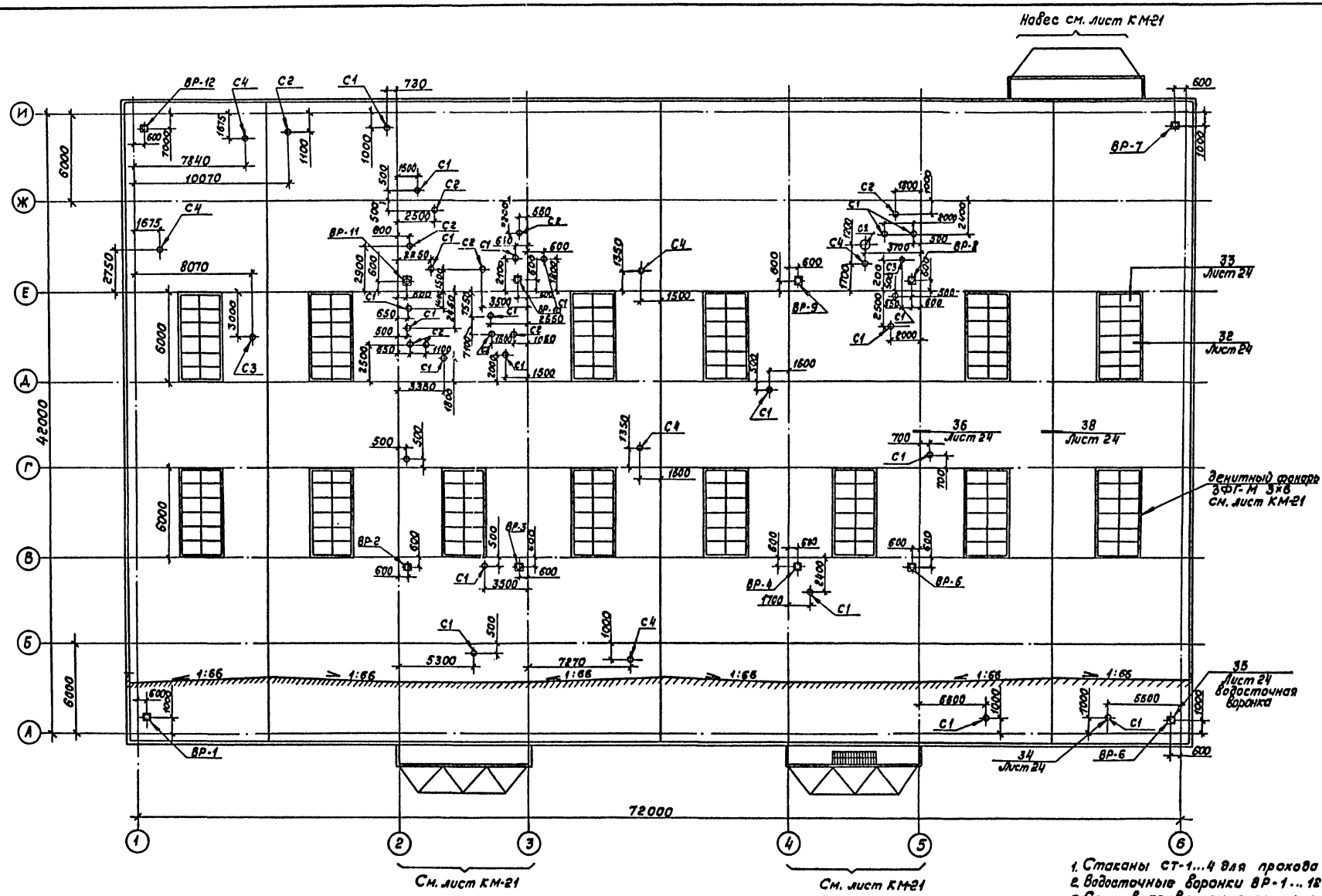
Альбом II

Типовой проект

Состав

Состав сооружений

Инв. №, форма, количество и дата изготовления

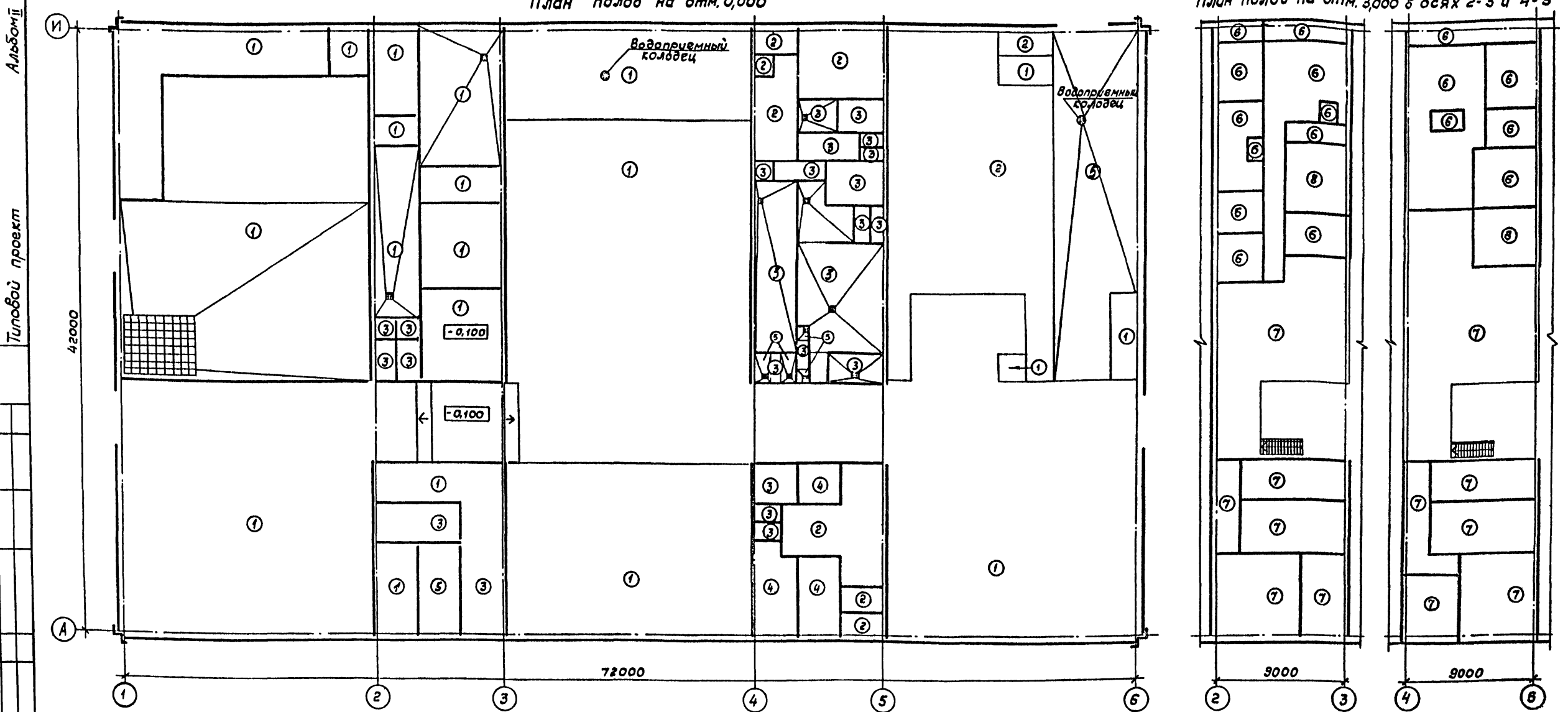


1. Стаканы СТ-1...4 для прохода вентиля см. лист КМ-21.
2. Водосточные воронки ВР-1...12 см. ВК.
3. Состав кровли см. разрез 1-1 лист 9.
4. Для варианта с расчетной зимней температурой минус 40°С следует при приближе предусмотреть дополнительное подовзрев подфрангового пространства с помощью нагревателей, размещаемых по нижнему периметру опорного контура фонаря.

		ТП 503-4-39 88		АР	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов					
Привязан:		Исполн. Голустьян	Масштаб 1:100	Лист 15	Листов
		Зав. отд. Усанов	3.1.85	Здание станции	
		ГЛП Машина	3.1.85	Р 15	
		М. Центр Циркова	3.1.85	План кровли	
		Зав. сект. Укония	3.1.85	Инрослужба	
Инв. №		М.р. Бабкина	3.1.85		

План полов на отм. 0,000

План полов на отм. 3,000 в осях 2-3 и 4-5



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²	Экспликация	
					1	2
16, 17, 18, 19, 20, 21, 24, 23, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34	1		Бетон марки 300 -25мм Бетон марки 300 -120мм Уплотненный грунт основания -100мм	2207,97	40, 44, 47	6
1, 10, 12, 22	2		Монолитный раствор марки 200 -20мм Цементно-песчаный раствор марки 200 -40мм Бетон марки 100 -85мм Уплотненный грунт основания -100мм	322,9	36, 37, 38, 39	7
4, 6, 7, 8, 9, 11, 15, 23	3		Плиты керамические (гост 6787-80) -70мм Цементно-песчаный раствор марки 150 -15мм Бетон марки 100 -85мм Уплотненный грунт основания -100мм	108,1	41, 42, 43, 46	7
2, 3	4		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем 5мм Прослойка из ковролиновой мастики на водостойкой вяжущей Цементно-песчаный раствор марки 150 -20мм Бетон марки 100 -85мм Уплотненный грунт основания -135мм	35,72	45	8
7, 8, 14, 25	5		Плиты керамические (гост 6787-80) -10мм Прослойка и заполнение швов из дегтевой мастики -3мм 2 слоя шпатель на прослойке из дегтевой мастики -12мм Бетон марки 100 -85мм Уплотненный грунт основания -100мм	209,44		

* Для участка мойки (помещение №25) принять бетон М300

1. Размещение и конструкцию каналов и прямков см. чертежи КЖ.
2. На отм. 3,000 по осям А и И в узле примыкания перекрытия к наружным стенам швы заделать герметизирующей мастикой.
3. Железобетонное перекрытие см. лист КМ-24.
4. Трапы см. чертежи ВК.
5. Полы выполняются после окончания работ по устройству каналов и прямков и прокладке коммуникаций.
6. Типы полов обозначены по СНиП II-в.8-71.
7. Закладные детали в полах для установки приборов отопления см. чертежи ОВ.
8. Закладные детали в полах на отм. 0,000 для установки отборки в наружных стенах см. узел 22 лист 21 / вар. I /, 30 / вар. II /.

Привязан:		Л.пр.инж. Голустьян	Иванов	Иванов	3.1.85
		Зав.отд.	Занов	Иванов	3.1.85
		ГАП	Макина	Иванов	3.1.85
		Н.контр.	Чиркова	Иванов	3.1.85
		Зав.сект.	Чиркова	Иванов	3.1.85
		Арх.	Бабкина	Иванов	3.1.85

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

План полов

Альбом II

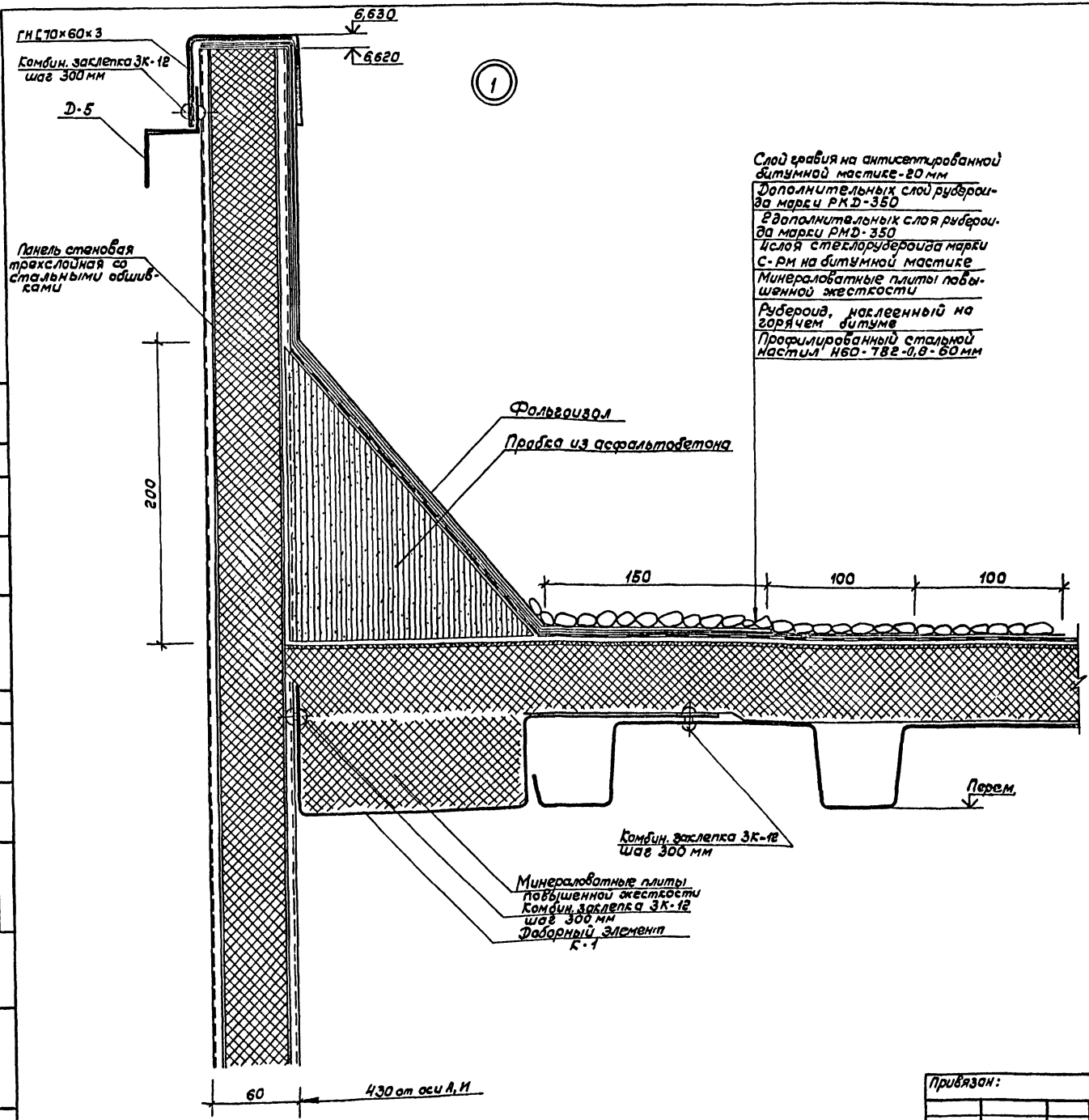
Туполоб проект

УТВЕРЖДЕНО

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

Инв. №, год, Подпись и должность



Слой грабля на антисептированной битумной мастике - 20 мм
 Дополнительные слои рубероида марки РКД-350
 В дополнительных слоях рубероида марки РМД-350
 Слой стекло рубероида марки С-РМ на битумной мастике
 Минераловатные плиты повышенной жесткости
 Рубероид, наклеенный на горячем битуме
 Профилированный стальной настил Н60-Т82-0,8-60 мм

Спецификация маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
-	ГОСТ 8278-75	гн Г 70х60х3	232	4,24	
Д-5	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	232	0,78	
К-1	Альбом шифр 278-77	Оцинкованный элемент 8х10,8 мм	144	2,8	
ЗК-12	ТУЗБ-2088-77	Комбинир. заклепка	2320	2,2	Масса 1 шт. 0,94
-	ГОСТ 20429-75	Фальгудол 8х1 мм	232	-	232 л.м
-	ГОСТ 22950-78	Минераловатные плиты повышенной жесткости	245	-	
-	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	1,36	-	
РКД-350	ГОСТ 10923-78	Рубероид грабля с крупнозерн. посыпкой	223	-	
РМД-350	ГОСТ 10923-78	Рубероид антисептированный	580	-	
-	ГОСТ 9128-76	Асфальтобетон	5 м³	-	

1. По осям А и В пустоты профилированного настила заполнить минеральной ватой на 250 мм, элемент К-1 не устанавливается.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Узел 1 / вариант I /

Привязан:

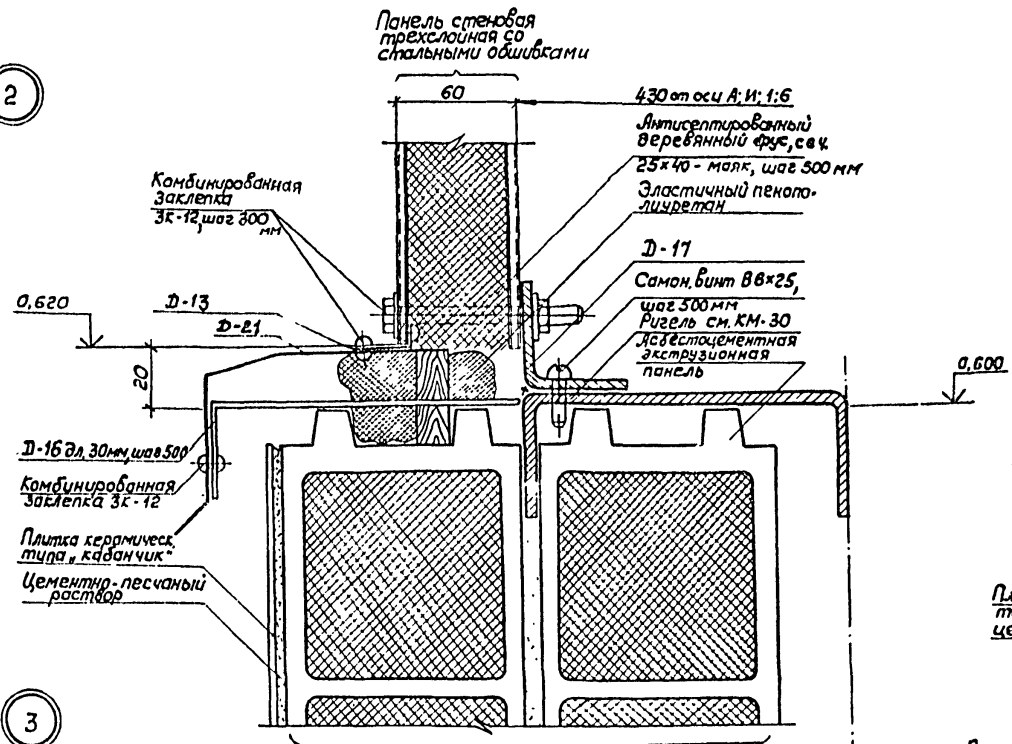
Зав. отд.	Усанов	3.185
Г.АП	Мокшина	3.185
Н.конст.	Чиркова	3.185
Зав.сект.	Чиркова	3.185
Ст. арх.	Шенягина	3.185

Страницы: Р 17

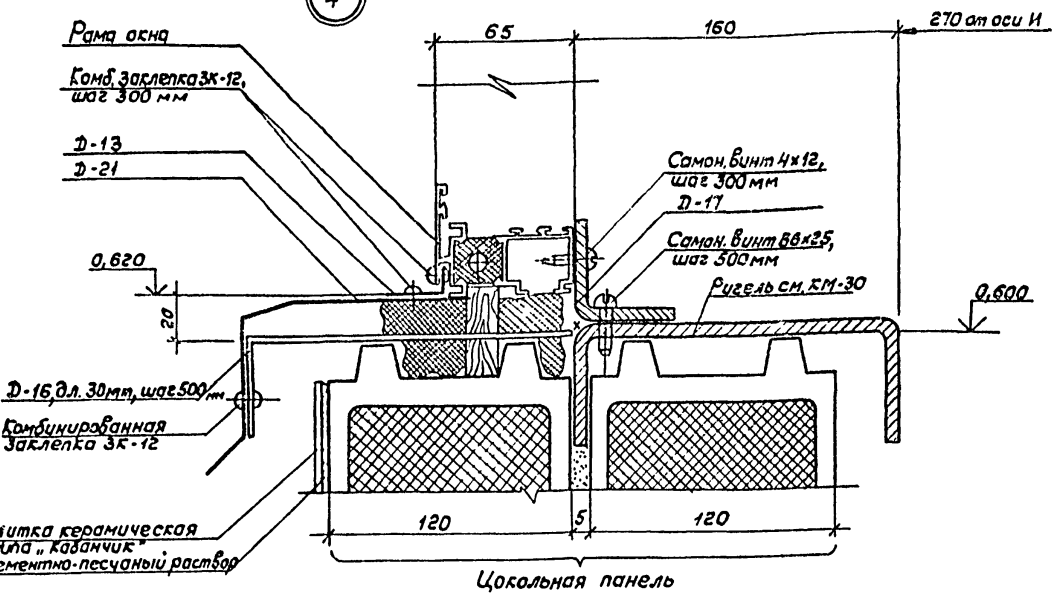
Инженер-проектировщик

Альбом II
 Типовой проект
 Согласовано
 Согласовано
 Инв. №

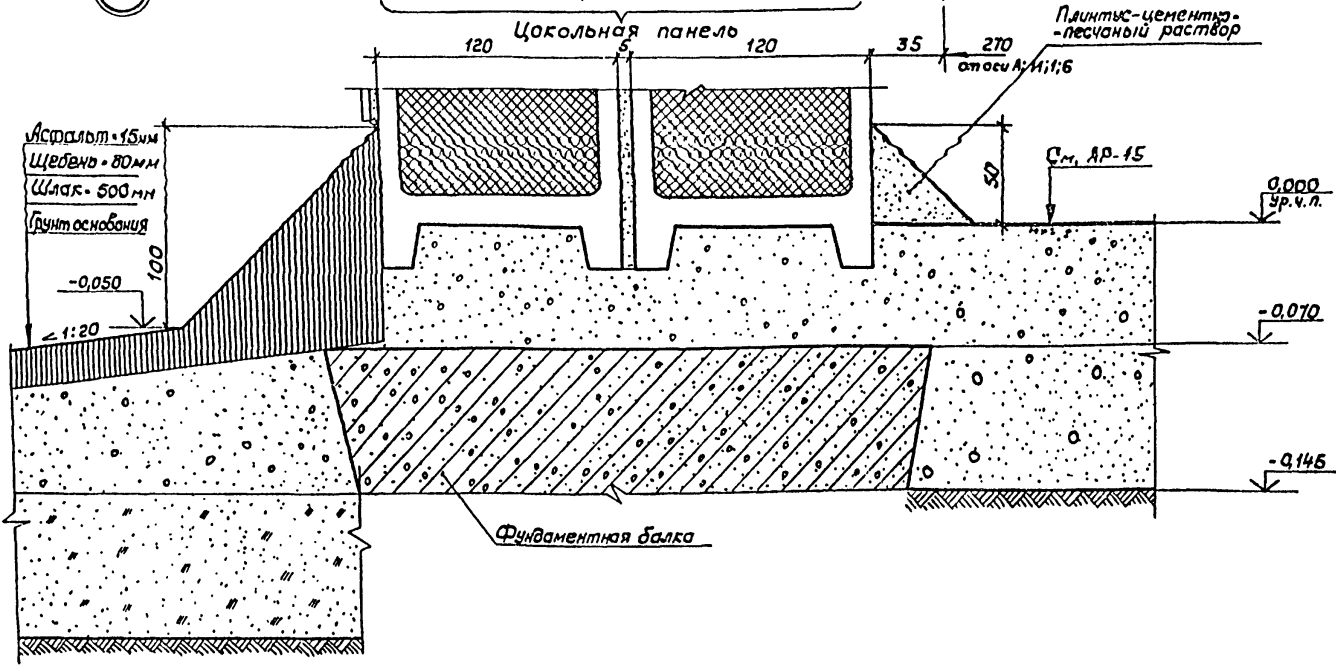
2



4



3



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименования	Кол.	Масса	Примечание
Узлы С; 4					
Д-13	Альбом шпр ДП-77	Доборный стальной элемент	200 шт.	0,38	
Д-17	То же	То же	200 шт.	2,9	
Д-21	То же	То же	200 шт.	1,4	
8x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	400 шт.	8,1	Исполн. 20.10.77
4x12	ГОСТ 10621-80	Самон. винт	35 шт.	2,0	То же
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбинирован. заклепка	1750 шт.	2,2	То же
-	ГОСТ 8486-65	Антисеп. дерев брус 25x40	0,2 м ³	-	200 п.м
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,6 м ³	-	200 п.м
Д-18	Альбом шпр ДП-77	Доборный стальной элемент	400 шт.	17,46	дл. 30 п.м

1. Цокольную панель изготовить до монтажа путем соединения двух абестоцементных экструзионных панелей длиной 8 м цементно-песчаным раствором марки 300 на асбестовом стекле.

ТП 503-4-39.86 АР

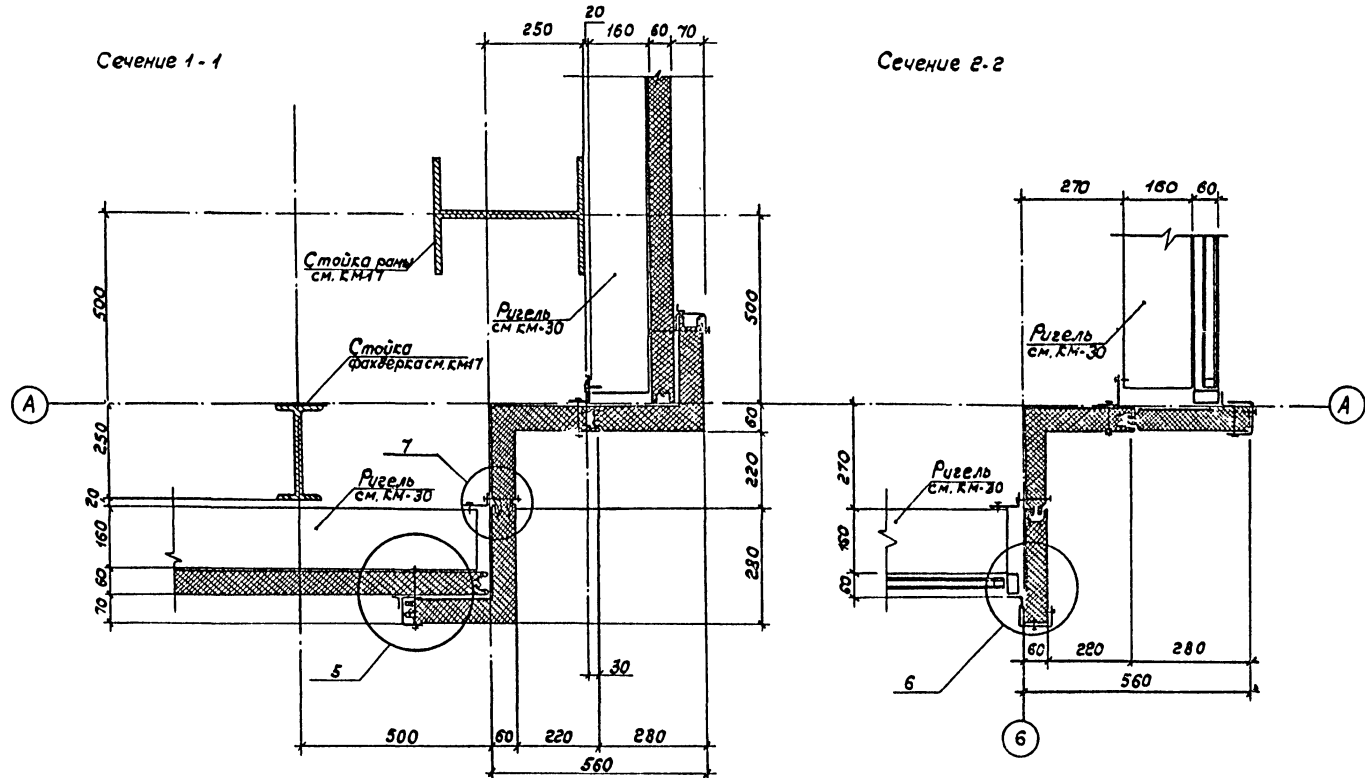
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:	Зав. отд. Усанов	Инж. Чижова	Стация	Лист	Листов
	ГАП	Машина	Здание станции	Р	18
	Инж. Чижова	Инж. Чижова	Узлы 2...4 / вариант I /	Госпроектинститут	
Инв. №	Зав. сект. Чижова	Зав. сект. Чижова			
	Ст. арх. Шенякина	Инж. Чижова			

Альбом II
 Типовой проект
 Соед. ластового

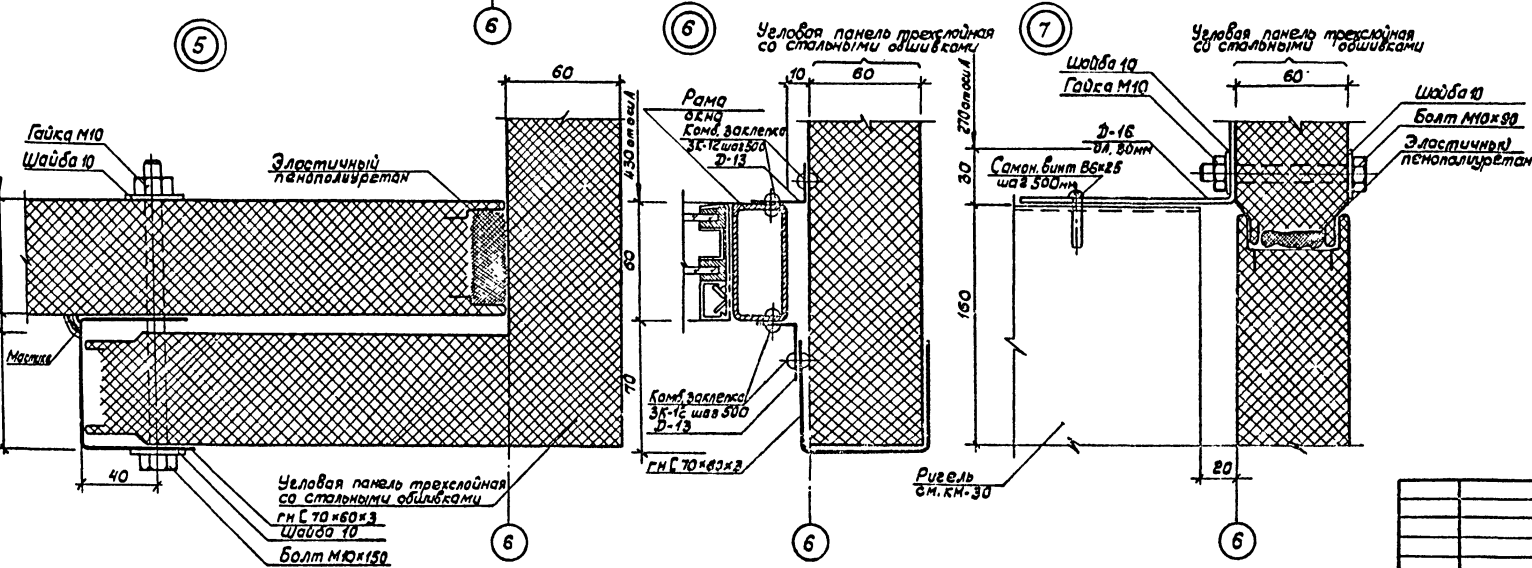
Сечение 1-1

Сечение 2-2



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Узел 5					
-	ГОСТ 8278-75	ГН С 70×60×3	48 шт.	4,24	
М10×150	ГОСТ 7798-70	Болт	32 шт.	104,8	Масса болта для 1000 мм
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	32 шт.	11,37	то же
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 10	64 шт.	4,08	то же
-	ТУ 36-05-1473-76	Эластичный пенополиур.	0,03 м ³		
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	4 л		
Узел 6					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	40 шт.	0,39	
-	ГОСТ 8278-75	ГН С 70×60×3	-	4,24	см. уз. 5
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	80 шт.	2,2	Масса закл. для 1000 мм
Узел 7					
Д-16	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	32 шт.	5,92	Ди. 80 мм
В6×25	ТУ 36-2142-78	Саморезающий винт	100 шт.	8,1	Масса винта для 1000 мм
М10×90	ГОСТ 7798-70	Болт	32 шт.	67,81	то же
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	32 шт.	11,37	то же
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 10	64 шт.	4,08	то же
-	ТУ 36-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	-	-	

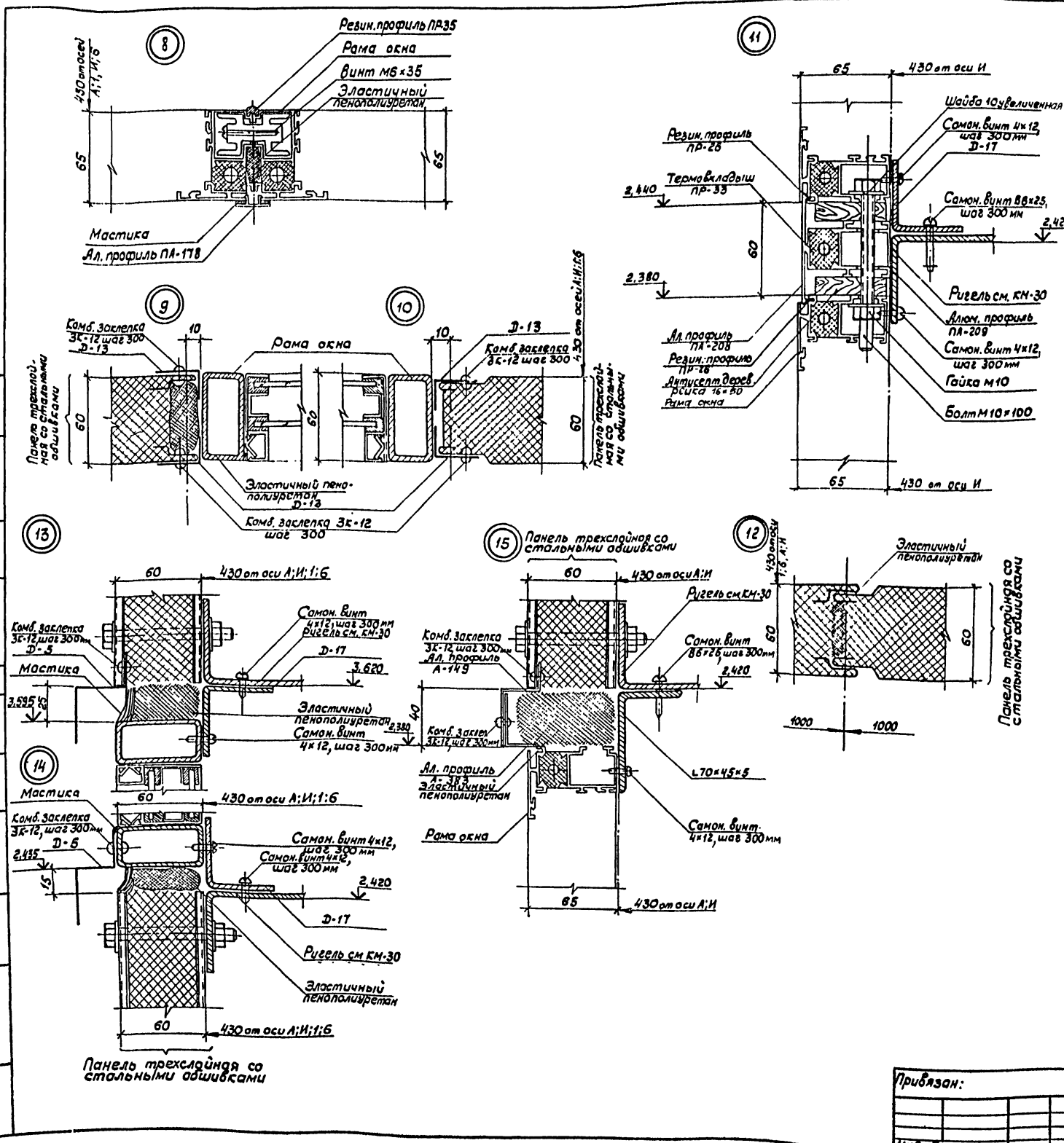


ТП 503-4-39.86 АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Здание станции		Страницы	Лист
Сечение 1-1; сечение 2-2		Р	19
Узлы 5... 7 / вариант 1/1		Гипропроектнеконструкция	

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	У	1/8
ГАП	Махмина	У	3/85
И. контр.	Чиркова	У	1/85
Зав. сект.	Чиркова	У	1/85
Ст. арх.	Щемкина	У	1/85

Альбом II
Тепловой проект
Согласовано
Шиф. № проекта Подпись и дата 1980 г. 11.15



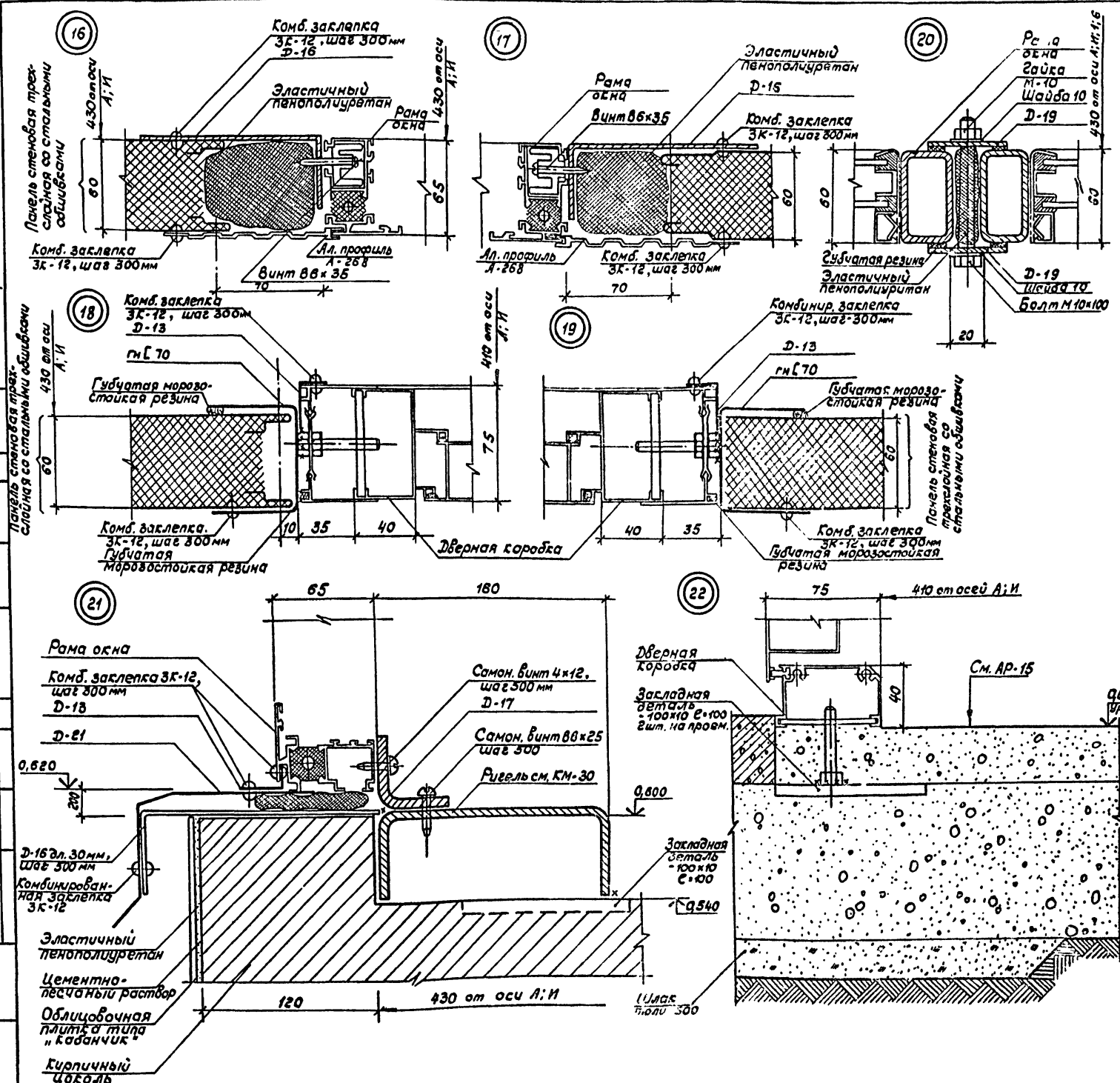
Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Узел 8					
ПА-178	ГОСТ 8617-81	Алюмин. профиль	34 п.м	0,11	
М6x35	ГОСТ 17473-80	винт	46 шт	2,5	Масса дана для 1000 шт.
ПР-35	МРТУ 38-5-204-65	Резин. профиль	34 п.м	0,08	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,008 м ³	-	34 п.м
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	34 п.м	-	
Узел 9; 10					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Доборный ст. элемент	10 п.м	0,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	64 шт.	2,2	Вес дан для 1000 шт.
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,008 м ³	-	5 п.м
Узел 11					
ПА-208	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	10 п.м	0,66	
ПА-209	То же	Алюминиевый профиль	10 п.м	0,85	
Д-17	Альбом шифр ДП-77	Доборный ст. элемент	10 п.м	2,9	
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	70 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	35 шт.	8,1	то же
-	ГОСТ 8486-66	Антисеп. дерев. рейка 16x50	0,02 м ³	-	20 п.м.
-	ГОСТ 6958-78	Шайба 10 увеличенная	44 шт.	11,3	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	22 шт.	11,37	Масса дана для 1000 шт.
М10x100	ГОСТ 7798-70	Болт	22 шт.	73,98	то же
ПР-26	ТУ 38-00-204-71	Резин. профиль	20 п.м	0,05	
ПР-33		Термовкладыш	10 п.м	0,28	
Узел 12					
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,6 м ³	-	1030 п.м
Узел 13; 14					
Д-5	Альбом шифр ДП-77	Доборный ст. элемент	170 п.м	0,78	
Д-17	То же	То же	170 п.м	2,9	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	570 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	1010 шт.	2,0	то же
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	170 п.м	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,2 м ³	-	170 п.м
Узел 15					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	7 п.м	0,64	
А-383	То же	Алюминиевый профиль	7 п.м	0,251	
-	ГОСТ 8510-72	Л70x45x5	7 п.м	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	56 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	28 шт.	2,0	то же
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	28 шт.	8,1	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,02 м ³	-	7 п.м

1 Узел 8 приведен по проекту 385А альбом 3.
2 По узлу 11 элементы марки ПА-208, ПА-209, ПР-33 раставить в сборе, указанные элементы могут быть заменены на комбинированный профиль ЛА-2 (серия) 2.436-10/

ТП 503-4-39.86 АР	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов	
Привязан:	Здание станции
Упр. отд. Усанов	Стация Лист
ГАП Махия	Р 20
Н.контр. Чиркова	Листов
Упр. сект. Чканья	Узлы 8...15/вариант
Ст. арх. Шенякина	Инженерная конструкция

Альбом II
Тилобой проект
Согласовано
Шифр проекта



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кв.	Примечание
Узлы 16; 17					
Д-16	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	42 п.м.	5,92	
Вх35	ГОСТ 17473-80	винт	40 шт.		
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	280 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	413 м ³	-	36 п.м
А-268		Алюминиевый профиль	40 п.м.	0,825	
Узлы 18; 19					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	50 п.м.	0,39	
-	ГОСТ 8278-75	ГН [70x60x3	50 п.м.	4,24	
ЗК-12	ТУ 36-2142-78	Комб. заклепка	304 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
-	ТУ 38-005-204-71	Резина губчатая морозост.	400 п.м.	-	
Узел 20					
Д-19	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	20 п.м.	1,17	
М10x100	ГОСТ 7798-70	Болт	32 шт.	73,98	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	32 шт.	11,37	то же
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 10	64 шт.	4,08	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,012	-	10 п.м
-	ТУ 38-005-204-71	Губчатая резина	40 п.м.	-	
Узел 21					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	7 п.м.	0,39	
Д-17	То же	То же	7 п.м.	2,9	
Д-21	То же	То же	7 п.м.	1,4	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	20 шт.	8,1	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	20 шт.	2,0	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	77 шт.	2,2	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,013	-	7 п.м
Д-16	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	21 шт.	5,92	дл. 30 мм.

ТП 503-4-39.86 АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	Инж. Шенякина
И.п.п.	Макина	Инж. Шенякина
К.контр.	Чиркова	Инж. Шенякина
Зав. сект.	Чиркова	Инж. Шенякина
Ст. арх.	Шенякина	Инж. Шенякина

Здание станции

Станция	Лист	Листов
Р	21	

Узлы 16...22(вариант I)

И.п.п. Шенякина

21198-02 24 Копировам Тарасова

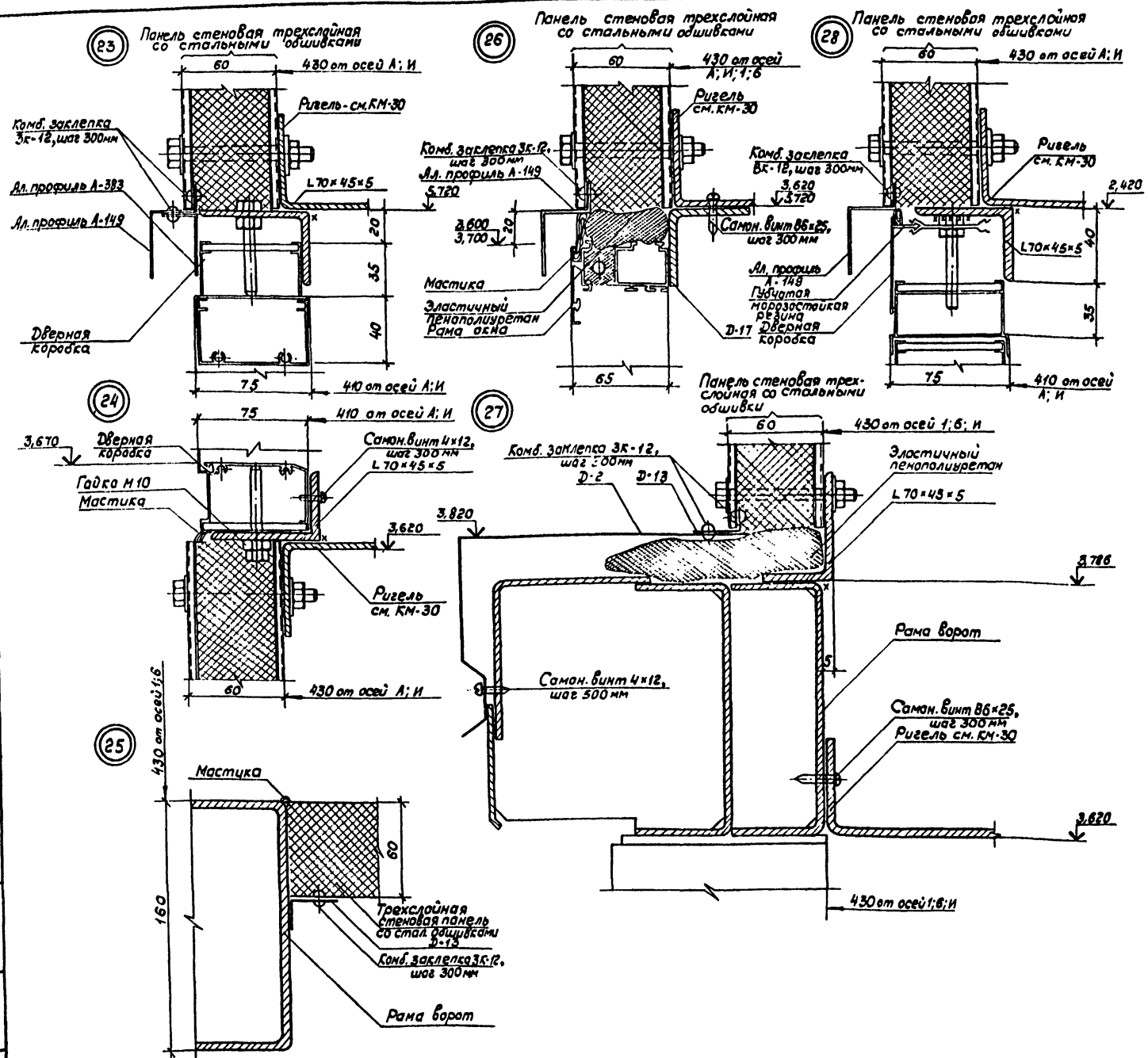
Формат А2

Альбом II

Тилобой проект

Создано в 1980 г.

Имя, фамилия, должность и дата выполнения



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 23					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,64	
А-383	То же	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,251	
—	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	4 п.м.	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	24 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
Узел 26					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	15 п.м.	0,64	
А-17	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	15 п.м.	2,9	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка ЗК-12	50 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	50 шт.	8,1	
—	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,02 м ³	—	15 п.м.
—	ГОСТ 14791-79	Мастика	15 п.м.	—	
Узел-24					
—	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	4 п.м.	4,39	
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	12 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
—	ГОСТ 14791-79	Мастика	4 п.м.	—	
Узел-25					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Стальной доборный элемент	20 п.м.	0,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	72 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
—	ГОСТ 14791-79	Мастика	20 п.м.	—	
Узел-27					
Д-2	Альбом шифр ДП-77	Стальной доборный элемент	17 п.м.	2,65	
Д-13	То же	То же	17 п.м.	0,39	
—	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	17 п.м.	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	120 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	60 шт.	8,1	То же
—	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,03 м ³	—	17 п.м.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	54 шт.	2,0	
Узел-28					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	6 п.м.	0,64	
—	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	5 п.м.	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	20 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
—	ТУ 38-005-204-71	Губч. морозост. резина	5 п.м.	—	

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Узлы 23...28 / вариант I

Ст. арх. Шемякина

Формат А2

Альбом II

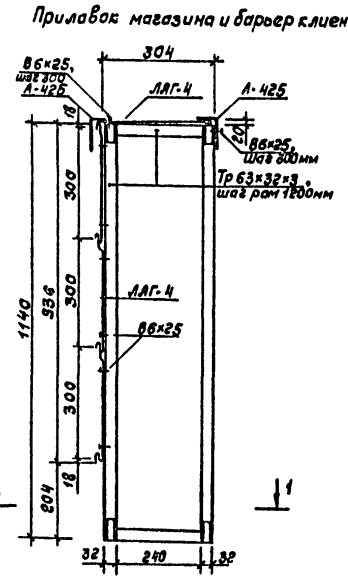
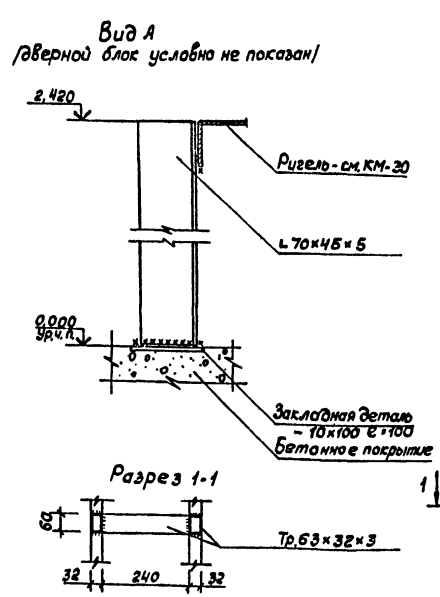
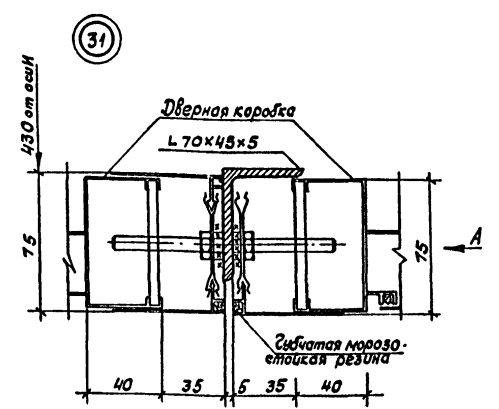
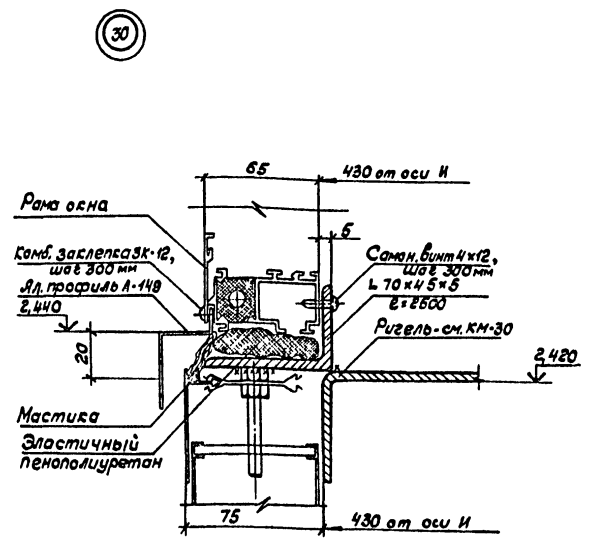
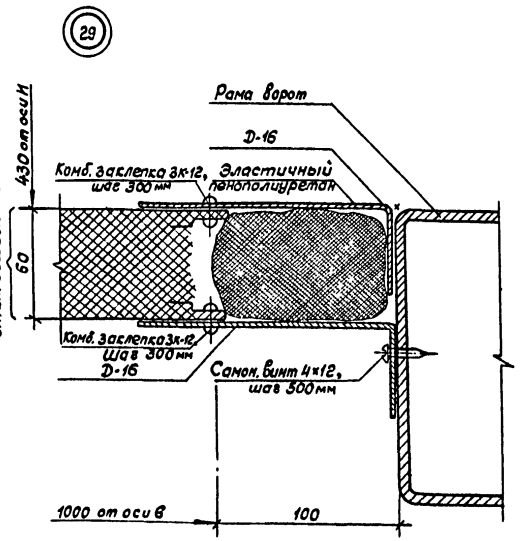
Туповой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Лист 1 (план) Детали и детали в 3-х листах



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 29					
Д-16	Альбом шифр ДП-77	Дверной стальной элемент	13 шт.	77,0	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	50 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	15 шт.	2,0	То же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиур.	0,04 м ³	-	6,4 п.м
Узел 30					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м	0,64	
-	ГОСТ 8510-72	Л 70x45x5	4 п.м	4,39	Е = 2500
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	10 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	10 шт.	2,0	То же
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	4 п.м	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиур.	0,005 м ³	-	4 п.м
Узел 31					
-	ГОСТ 8510-72	Л 70x45x5	2,4 п.м	4,39	
-	ТУ 38-005-204-71	Губчатая морозостойкая резина	5 п.м	-	
Прилавок магазина и барьер клиентской					
-	ГОСТ 12336-66	Труба 63x32x3, длина 1140 мм	76 шт.	5,13	
-	То же	То же, длина 240 мм	28 шт.	5,13	
ЛАГ-4	ТУ 36-1947-76	Алюминиевый профиль	12 шт.	3,07	Длина 4800 мм
А-425	ГОСТ 8617-75	Алюминиевый Л 45x90x2,5	6 шт.	4,32	
В6x25	ТУ 36-2142-78	Винт самонарезающий	200 шт.	0,008	

1. Все сварные швы h_с = 4 мм.
 2. Сборку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.
 3. Прилавок магазина имеет длину 4,8 м; барьер клиентской - 8,6 м.

503-4-39 ВЗ				АП
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов				
Привязан:			Здание станции	
Зав. отд.	Усанов	12.11.81	Стр.	Лист
Г.АП	Макина	12.11.81	Р	23
Н.компр.	Чиркова	12.11.81		
Зав. сект.	Чюмина	12.11.81		
Ст. пр.	Шаткина	12.11.81		
2192-02 26			Копирабол Тараева	

Альбом II

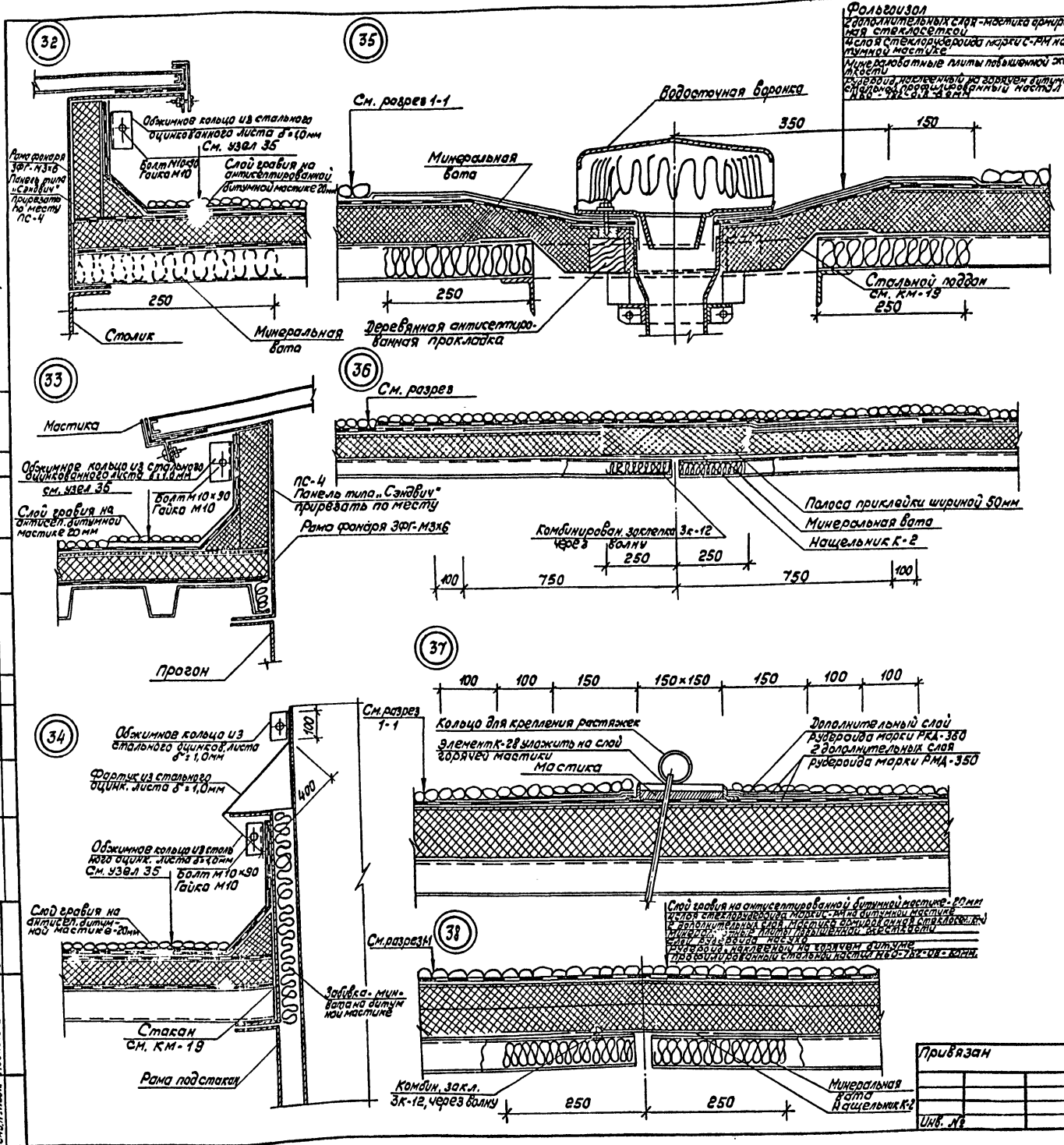
Тиловой проект

Узел 32

Узел 33

Узел 34

Узел 35



Спецификация к маркировочным схемам на листе 15

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Узел 32, 33					
М10x90	ГОСТ 7798-70	Болт	28 шт.	67,81	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	36 шт.	11,37	То же
---	ГОСТ 7118-78	Обжимное кольцо из стального оцинкованного листа $\delta = 1,0$ мм	280 шт.	0,785	
---	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	0,3	---	
---	ГОСТ 20429-75	Фальгоизол	280 м ²	---	
Узел 34					
М10x90	ГОСТ 7798-70	Болт	72,0 шт.	67,81	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	1440 шт.	11,37	То же
---	ГОСТ 7118-78	Обжимное кольцо из стального оцинкованного листа $\delta = 1,0$ мм	3600 шт.	0,785	
---	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	9,9	---	
---	ГОСТ 7118-78	Фартук из стального оцинкованного листа сеч. 500x10	1800 шт.	1,57	
---	ГОСТ 20429-75	Фальгоизол	280 м ²	---	
Узел 35					
---	ГОСТ 20429-75	Фальгоизол	10,8 м ²	---	
---	ТУ6-11-99-75	Стеклосетка	21,6 м ²	---	
---	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	0,09 м ³	---	
Узел 36					
3к-12	ТУ36-2088-77	Комбинированная заплата	---	---	см. кн.
---	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	0,31 м ³	---	
К-2	Шифр 278-77	Оцинкованный добрый элемент	---	---	см. кн.
РМД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид кров. антисептиров. двутельный	450 м ²	---	
Узел 37					
РКД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид кров. с круглозер. посылкой	36,0 м ²	---	
РМД-350	То же	Рубероид антисептир. двутельный	72,0 м ²	---	
К-28	Шифр 278-77	Оцинков. добрый элемент	36 шт.	---	
---	ГОСТ 14791-79	Мастика эпоксидная на органической строительной	0,10 м ³	---	
Узел 38					
3к-12	ТУ36-2088-77	Комбинир. заплата	---	---	см. кн.
---	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	0,27 м ³	---	
---	ТУ6-11-99-75	Стеклосетка	103 м ²	---	
РМД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид антисептиров. двутельный	103 м ²	---	
К-2	Шифр 278-77	Оцинков. добрый эл.	---	---	см. кн.

ТП 503-4-39.86 АР

станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест

Зав. отд.	Установ.	Здание станции	Стандия	Лист
			Р	24
Г.АП	Михай	Узлы 32... 38	Испр. спец. тех. конст. упр.	
И.контр.	Черкова			
Зав. сект.	Щенякин			
Ст. орх.	Суряевский			

Инв. №

21198-02 27 Копирова Тарасова Формат А2

Альбом II

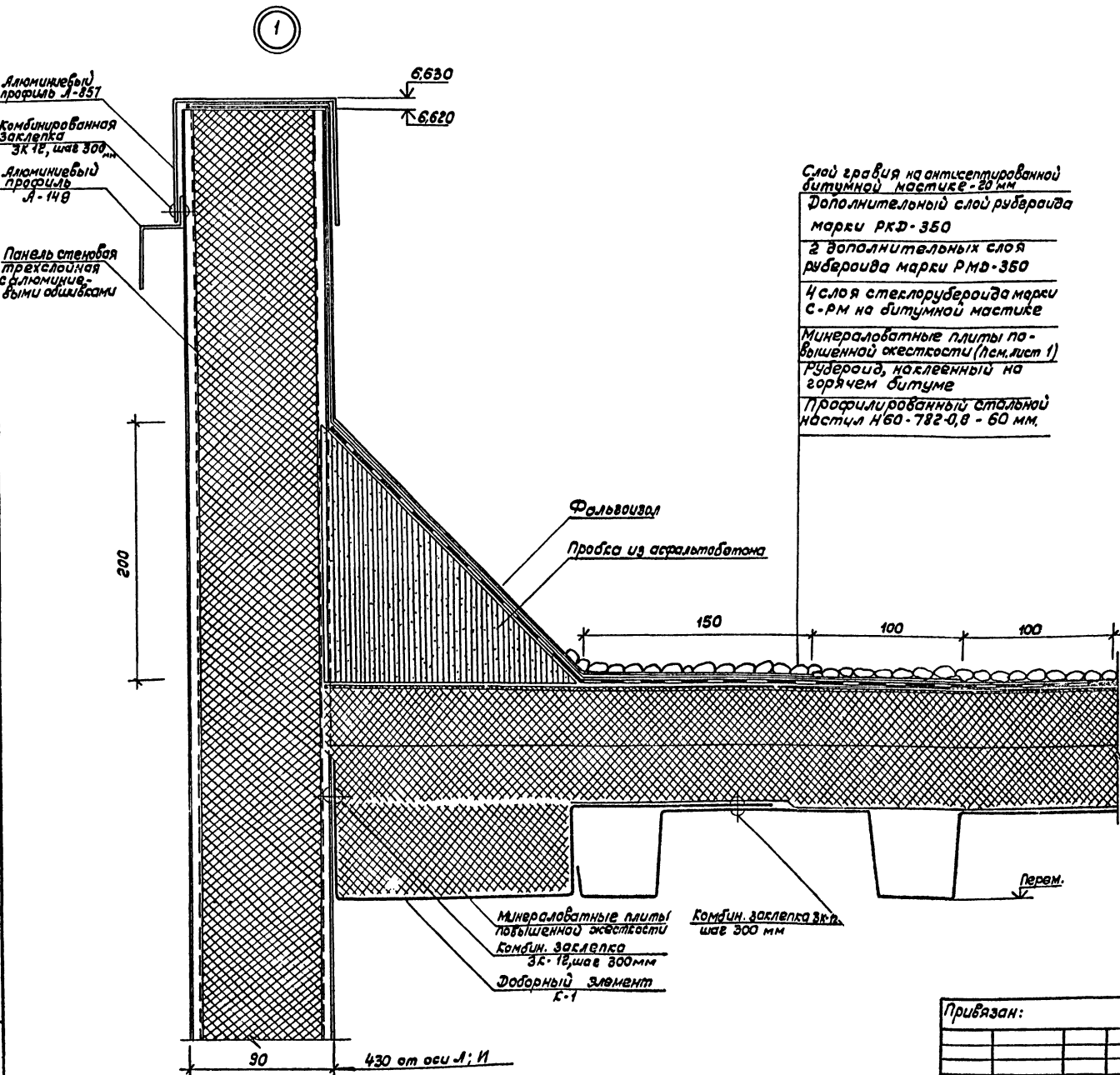
Тяговой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № тех. задания и дата выдачи



Слой гравия на антисептированной битумной мастике - 20 мм
 Дополнительный слой рубероида марки РКД-350
 2 дополнительных слоя рубероида марки РМД-350
 Число стеклорубероида марки С-РМ на битумной мастике
 Минераловатные плиты повышенной жесткости (см. лист 1)
 Рубероид, наклеенный на горячем битуме
 Профилированный стальной лист Н60-782-0,8 - 60 мм

Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. п.м	Масса кг	Примечание
А-149	ГОСТ 8617-73	Алюминиевый профиль	237	0,64	
А-897	то же	То же	2,37	2,07	
К-1	Альбом шифр 278-77	Оцинкованный доборный элемент	144	2,8	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбинированная заклепка ЗК-12	2400	2,2	Насаживать для 1000 мм
-	ГОСТ 20429-73	Фальшкровля 30 л б=1 мм	237	-	237 п.м
-	ГОСТ 22960-78	Минераловатные плиты повышенной жесткости	2,45	-	
-	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	1,35	-	
РКД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид кровель с крупнозерн. посыпкой	223	-	
РМД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид антисептиров. древесный	380	-	
-	ГОСТ 9128-76	Асфальтабтон	5 м ³	-	

1. По осям 1 и 6 пустоты профилированного металла заполнить минеральной ватой на 250 мм, элемент К-1 не устанавливается.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест

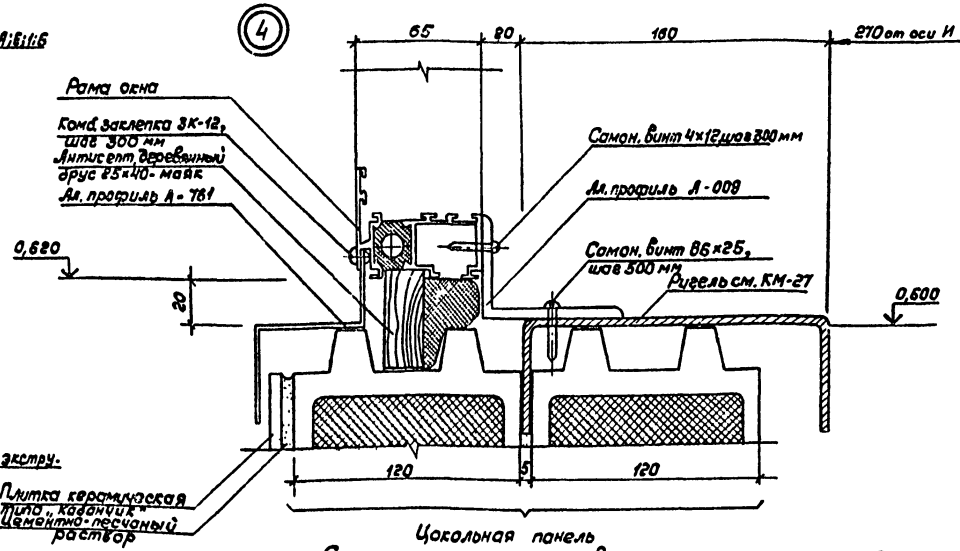
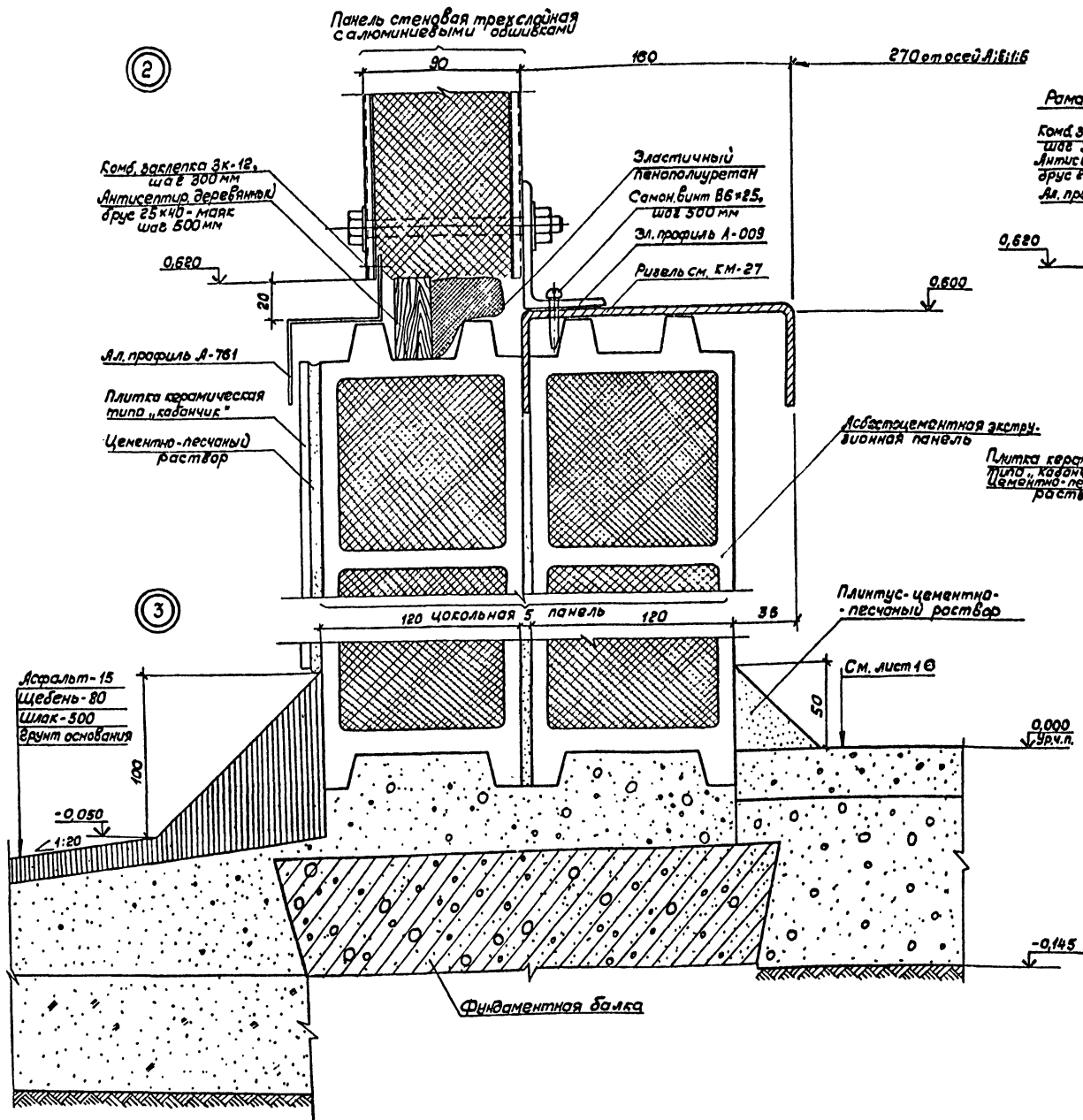
Здание станции Р 25

Узел 1 / вариант II /

Инв. №

2198-02 28 Копировал Торасова

Формат А2



Цокольная панель
Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	156 п.м.	2,253	
А-761	То же	Алюминиевый профиль	156 п.м.	1,09	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	380 шт.	8,1	масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	20 шт.	2,0	то же
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбинированная заклепка	520 шт.	2,2	масса дана для 1000 шт.
-	ГОСТ 8486-66	Литис. деревянный брус 25x40	90 м ²	-	300 шт.
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,2 м ³	-	156 п.м.

1. Цокольную панель изготовить до монтажа путем соединяя двух асбестоцементных экстр. вулк. панелей шириной 6м цементно-песчаным раствором марки 300 на жидком стекле.

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	12.12.86	Л.М.
ГАП	Макина	12.12.86	С.Л.
Н. контр.	Черкова	12.12.86	К.В.
Зав. сект.	Щемякин	12.12.86	В.Л.
Зав. сект.	Чконя	12.12.86	В.Л.
С.т. арх.	Щемякина	12.12.86	В.Л.

Инв. №

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Узлы 2...4 (вариант II)

Архитектурная конструкция

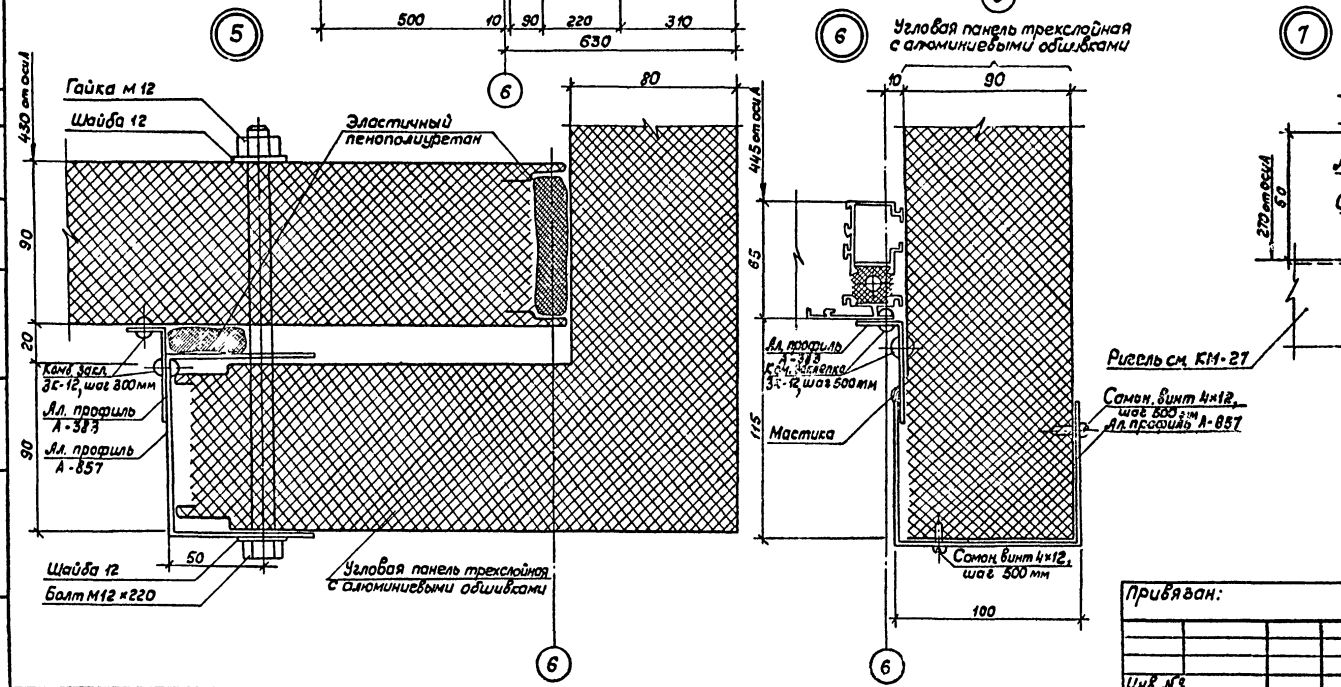
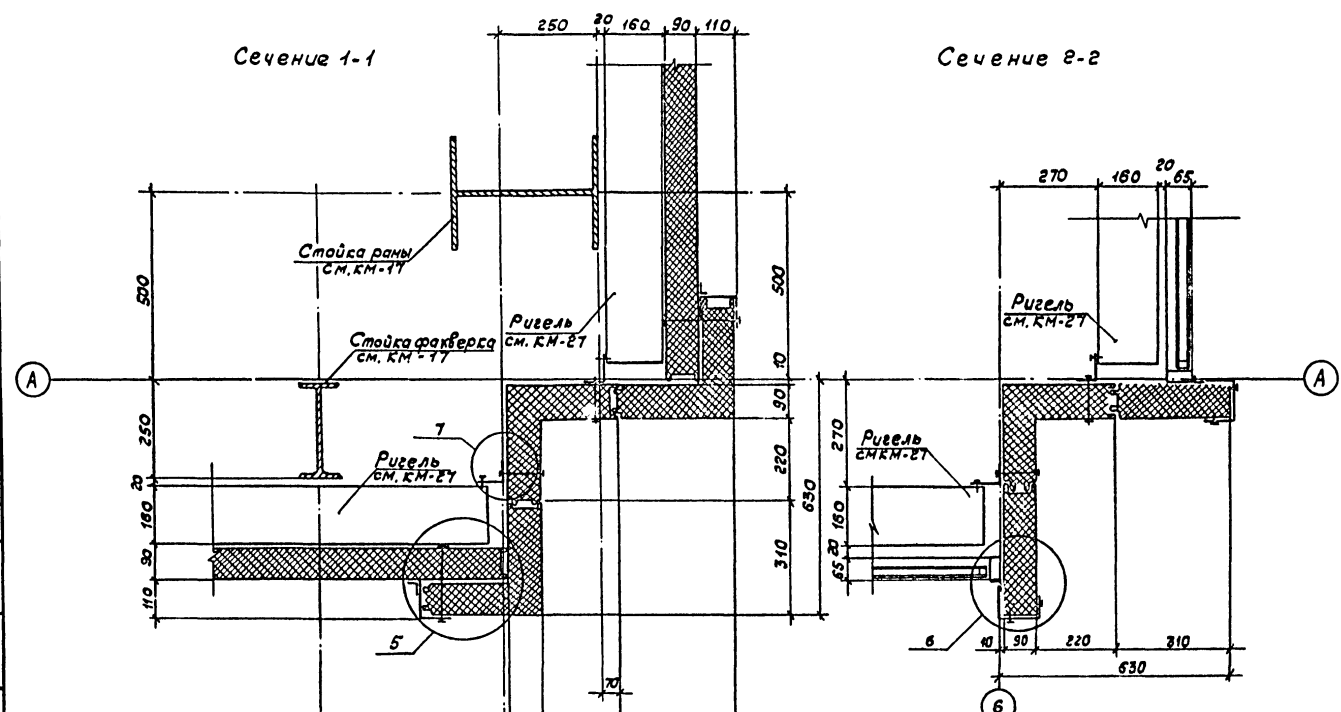
Листов 25

Копировал Тарасова 21138-02 29 Формат А2

Альбом II
 Тилобой проект
 Объект
 Согласовано
 Согласовано
 Л.С. Манава, Подпись, дата, номер листа

Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, по в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Узел 5					
A-383	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4,8 п.м	0,251	
A-857	То же	Алюминиевый профиль	4,8 п.м	2,07	
ЗК-12	ТУЗБ-2088-77	Комбинированная заклепка	320 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
M 12x220	ГОСТ 7798-70	Болт	32 шт.	212,8	То же
M 12	ГОСТ 5915-70	Гайка	32 шт.	15,4	То же
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	64 шт.	6,27	То же
-	ТУБ-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,03 м ³	-	4,82 п.м
Узел 6					
A-383	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	-	0,251	см. уз. 5
A-857	То же	Алюминиевый профиль	-	2,07	см. уз. 5
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	20 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
ЗК-12	ТУЗБ-2088-77	Комбинированная заклепка	-	2,2	То же см. уз. 5
-	ГОСТ 114791-79	Мастика	4,8 п.м	-	
Узел 7					
A-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	82 шт.	2,253	дл. 30 мм
86x25	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	64 шт.	8,1	Масса дана для 1000 шт.
M10x130	ГОСТ 7798-70	Болт	32 шт.	92,49	То же
M 10	ГОСТ 5915-70	Гайка	32 шт.	11,37	То же
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 10	64 шт.	4,08	То же



ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 80 постов

Здание станции

Сечение 1-1, сечение 2-2
Узлы 5...7/вариант II

Имя, №	Зав. отд.			Уч. отдел			Ст. арх.
	Усанов	Шемякин	Чокония	Циркова	Шемякин	Чокония	

21193-02 30 Копировал Тарасова Формат А 2

Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

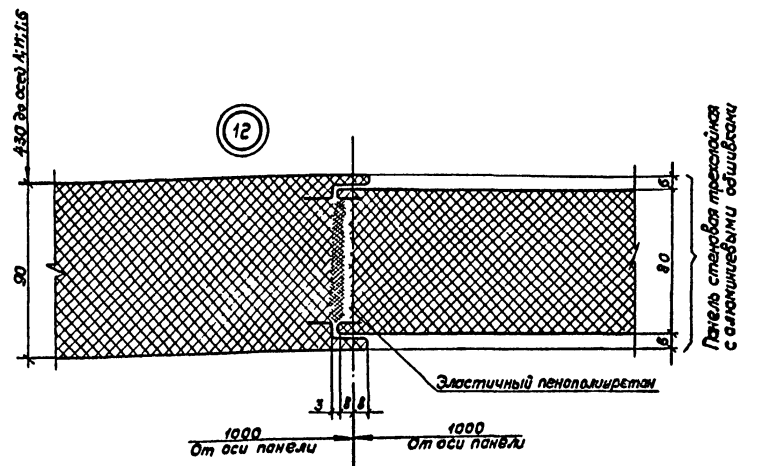
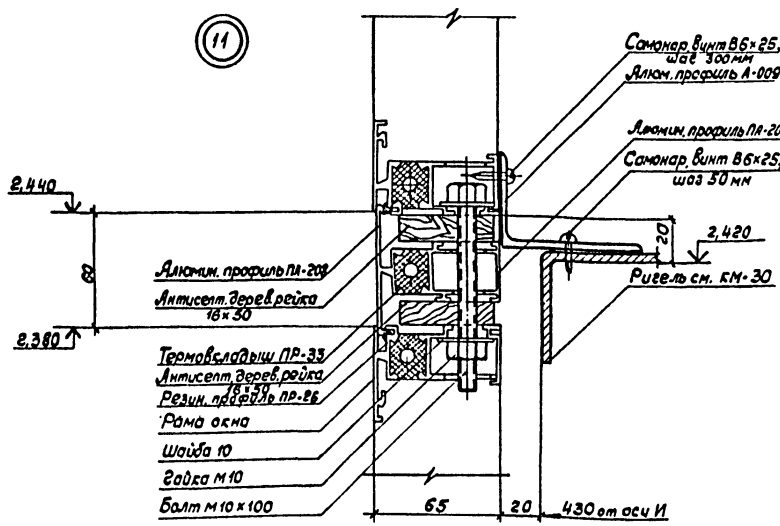
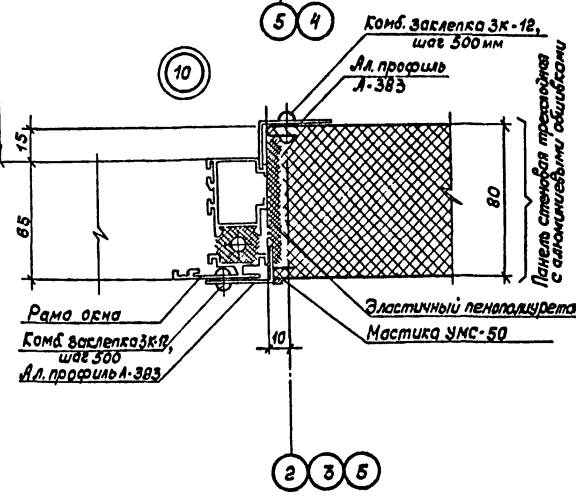
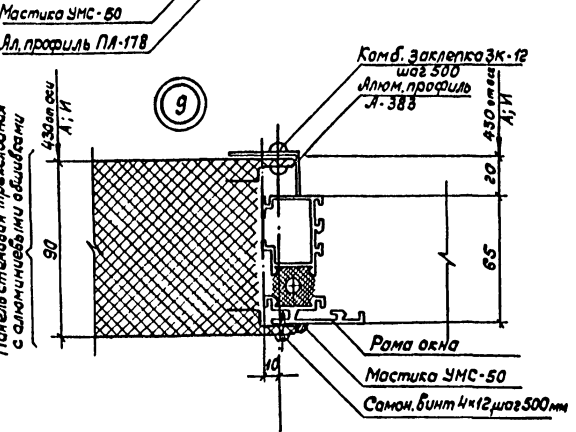
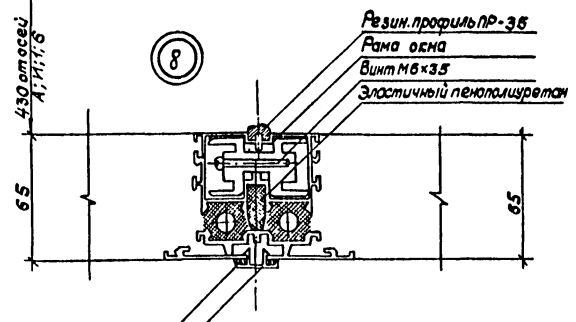
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 8					
ЛП-178	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	141 п.м.	0,11	
М6x35	ГОСТ 17473-72*	Винт	235 шт.	9,5	Масса дана для 1000 шт.
ПР-35	МРТУ 38-5-20 4-65	Резин. профиль	141 п.м.	0,08	
УМС-50	ГОСТ 14791-79	Мастика	282 м ³	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,04 м ³	-	141 п.м.
Узел 9					
Л-383	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	3,6 п.м.	0,251	
4x12	ГОСТ 10621-63*	Самонар. винт	10 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
УМС-50	ГОСТ 14791-79	Мастика	3,6 м ³	-	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклепка	10 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
Узел 10					
Л-383	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	14,4 п.м.	0,251	
УМС-50	ГОСТ 14791-79	Мастика	7,2 м ³	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,02 м ³	-	7,2 п.м.
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклепка	34 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
Узел 11					
Л-009	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	10 п.м.	2,253	
ЛП-208	то же	Алюм. профилю	10 п.м.	0,66	
ЛП-209	то же	Алюм. профилю	10 п.м.	0,85	
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонар. винт	60 шт.	8,1	Масса дана для 1000 шт.
-	ГОСТ 8486-66	Литиселт дерев. рейка 16x50	402 м ³	-	20 п.м.
-	ГОСТ 6858-78	Шайба 10 увеличенная	44 шт.	11,3	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70*	Гайка	22 шт.	11,37	Масса дана для 1000 шт.
М10x100	ГОСТ 7798-70*	Болт	22 шт.	73,98	то же
ПР-26	ТУ 38-005-204-71	Резиновый профиль	20 п.м.	0,05	
ПР-33		термовкладыш	10 п.м.	0,3	
Узел 12					
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	2 м ³	-	1130 п.м.

1. Узел 8 приведен по проекту 335 А альбом 3/см. уз 13 стр. 36/
 2. По узлу 11 элементы марок ЛП-208, ЛП-209 и ПР-33 поставлять в сборе, указанные элементы могут быть заменены на комбинированный профиль ПАК-2 / серия 1.436-10/.

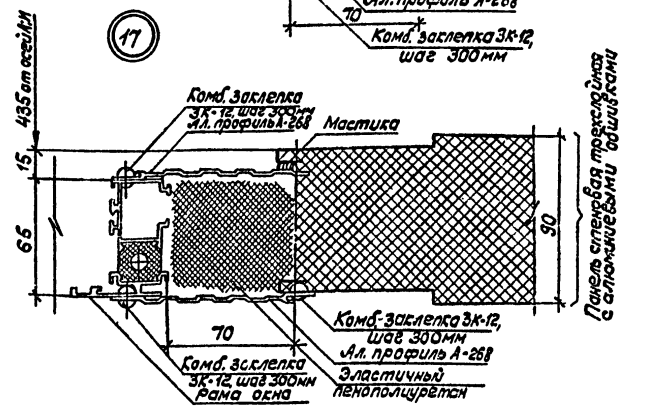
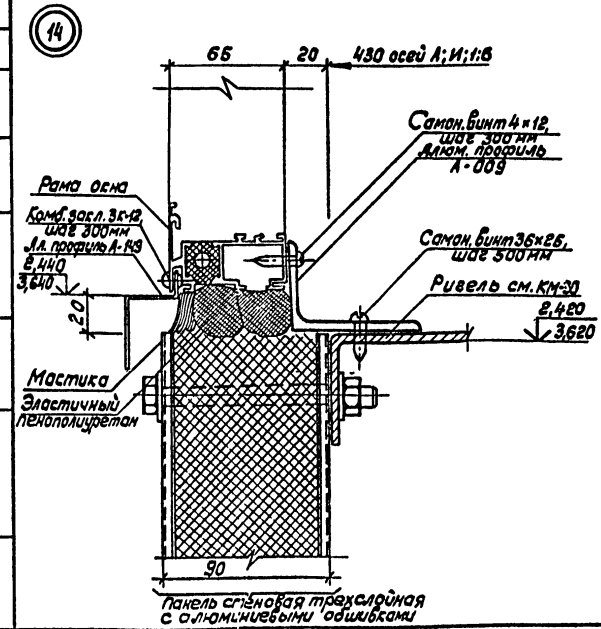
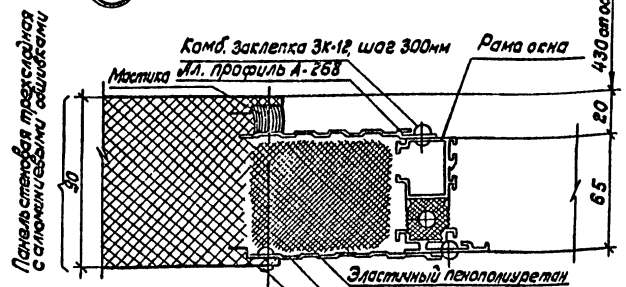
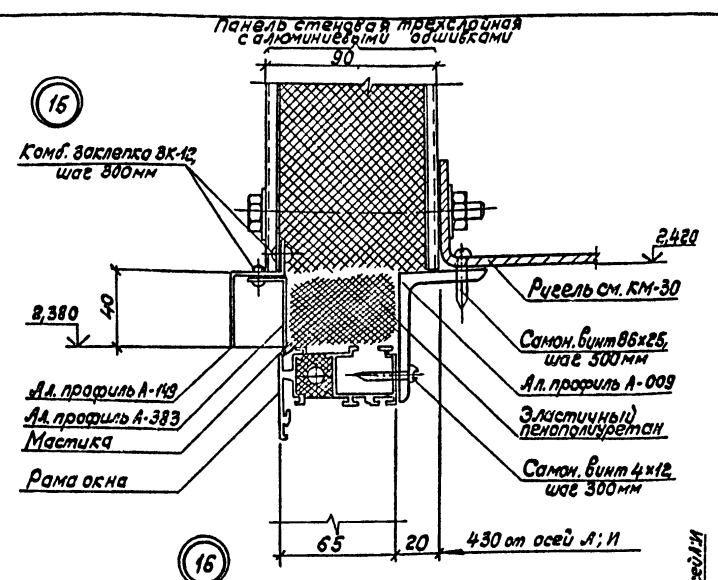
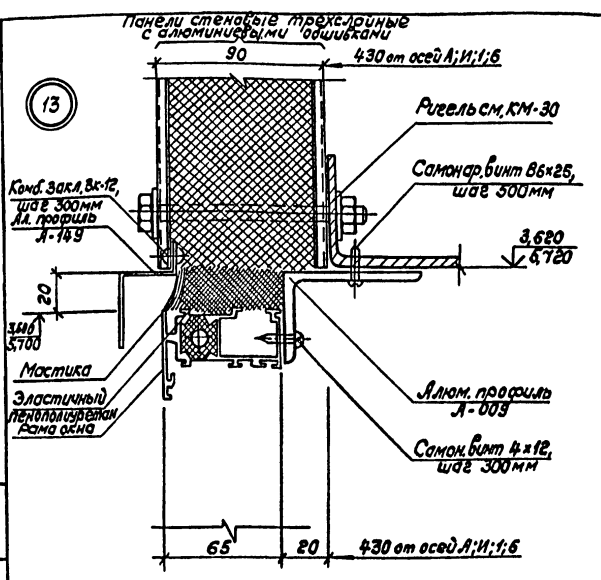
ТП 503-4-39.86		АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Привязан:	Здание станции	Лист 28
Зав. отд. Усанов	Шенякина	
ГАП	Макина	
Ч. контр. Чиркова	Шенякина	
Зав. сект. Чония	Шенякина	
Ст. орк. Шенякина	Шенякина	

2498-02 31 Копировал Гарасова формат А2

Альбом II
 Туповой проект
 Согласовано
 Согласовано
 Утверждено и дата вступления в силу



Альбом II
Туловый проект
СВЕТ
СВЕТЛОСВЕТЛО
СВЕТЛОСВЕТЛО
СВЕТЛОСВЕТЛО

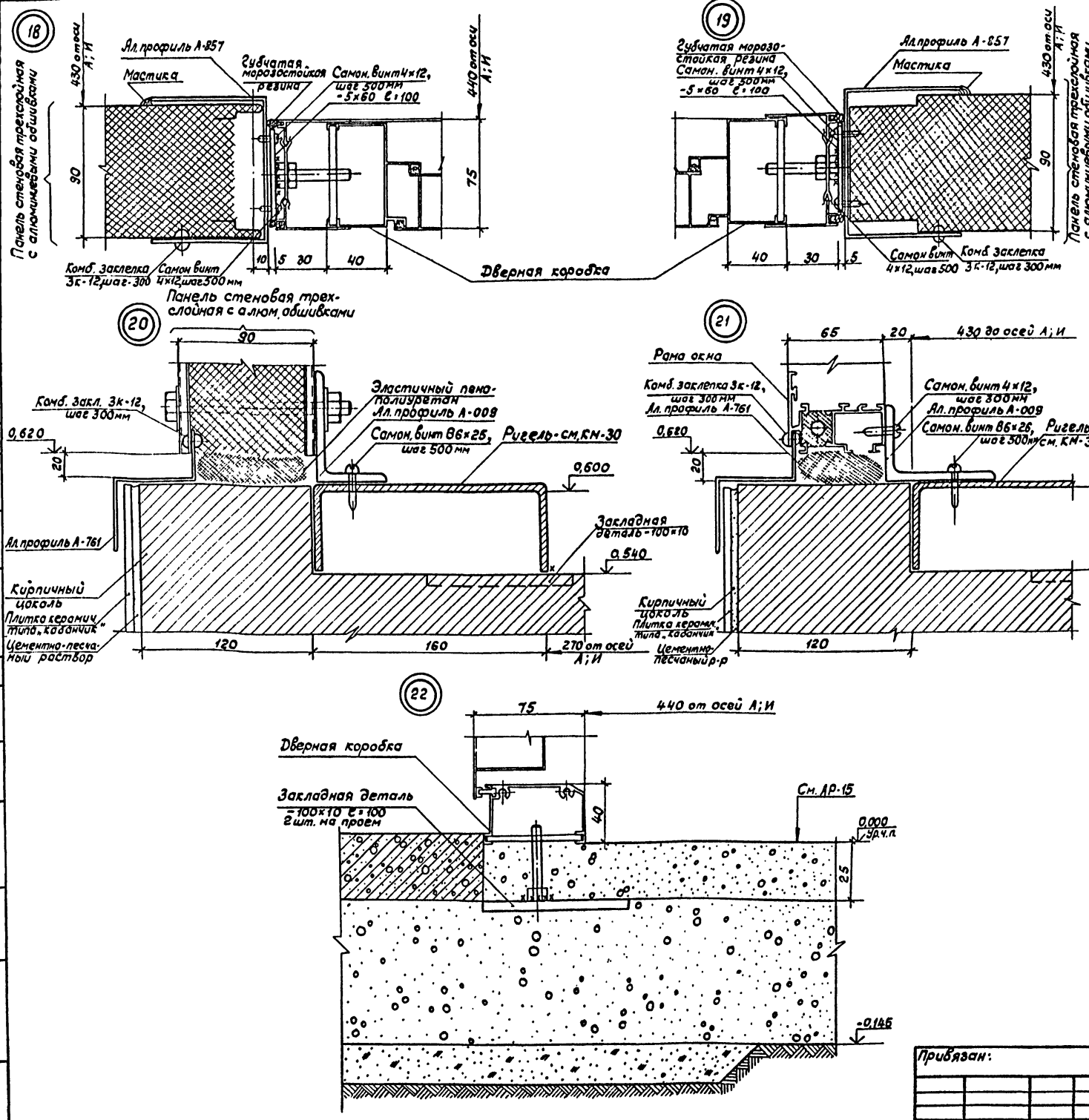


Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 13					
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюм. профиль	100 п.м.	2,253	
А-149	То же	Алюм. профиль	100 п.м.	0,64	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарез. винт	200 шт.	8,1	масса дана для 1000 шт.
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклетка	300 шт.	2,2	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	100 п.м.	-	0,2 м ³
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	100 п.м.	-	
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарез. винт	300 шт.	2,0	масса дана для 1000 шт.
Узел 14					
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюм. профиль	90 п.м.	2,253	
А-149	То же	Алюм. профиль	90 п.м.	0,64	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарез. винт	180 шт.	8,1	масса дана для 1000 шт.
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклетка	300 шт.	2,2	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	90 п.м.	-	90 п.м.
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	90 п.м.	-	
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарез. винт	300 шт.	2,0	масса дана для 1000 шт.
Узел 15					
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюм. профиль	7 п.м.	2,253	
А-149	то же	Алюм. профиль	7 п.м.	0,64	
А-383	то же	Алюм. профиль	7 п.м.	0,251	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарез. винт	30 шт.	8,1	масса дана для 1000 шт.
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклетка	30 шт.	2,2	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	4,02 м ³	-	7 п.м.
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	7 п.м.	-	
Узел 16; Узел 17					
А-268	ГОСТ 8617-81	Алюм. профиль	120 п.м.	99,0	
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклетка	250 шт.	0,6	масса дана для 1000 шт.
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,1 м ³	-	60 п.м.
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	60 п.м.	-	

77.503-4-39.86				АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов				
Здание станции			Лист	Листов
Узлы 13...17 (вариант II)			Р	29
Ипроектлегкоавтомобилей				

Алюбом II
 Туловой проект
 Согласовано
 Согласовано
 Указ № 102, подписан и датирован.



Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узлы 18;19					
А-857	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	45 шт.	2,07	
3к-12	ТУ36-2088-77	Комб. закл. - 3x60 E=100	170 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	80 шт.	0,24	
	ТУ38-005-204-71	Зубчатая морозостойкая резина - 6x10	160 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
			90 шт.		
Узлы 20;21					
А-761	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	60 шт.	1,09	
В 6x25	ТУ36-2142-78	Самонарезающий винт	180 шт.	6,1	Масса дана для 1000 шт.
3к-12	ТУ36-2088-77	Комбин. закл. ТУВ-05-1473-76	200 шт.	2,2	То же
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	0,20 м ²		60 п.м.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	25 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест

Привязан:	Зав. отд.	Услов.	Лист	Листов
	Г.А.П.	Машина	Р	30
	И.Контр.	Чиркова		
	Зав. сект.	Чиркова		
	Ст. арх.	Шевкина		

Здание станции

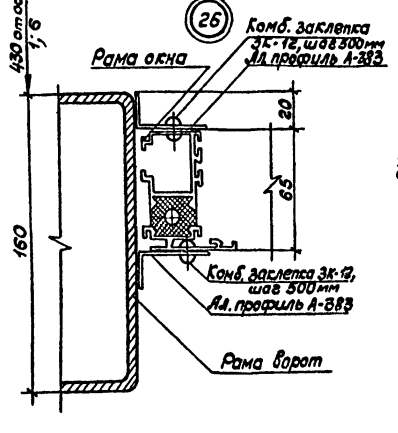
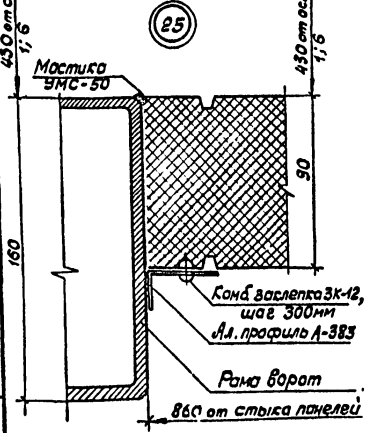
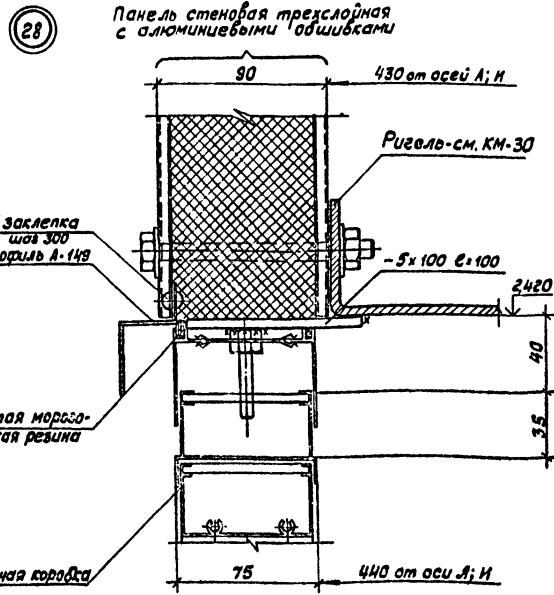
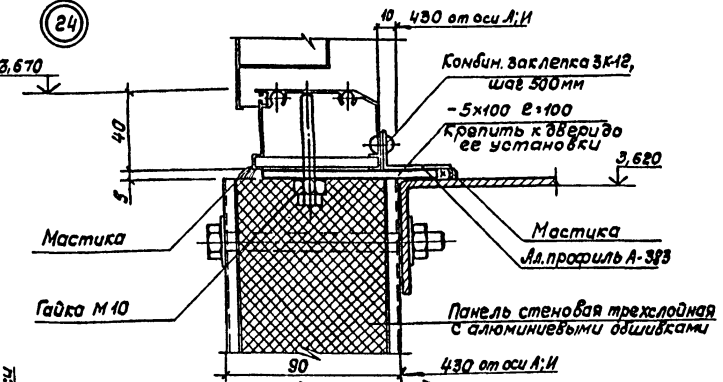
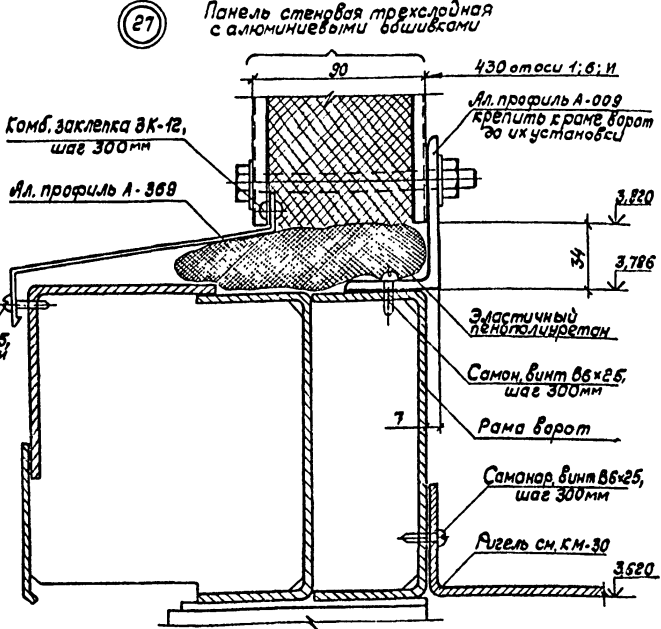
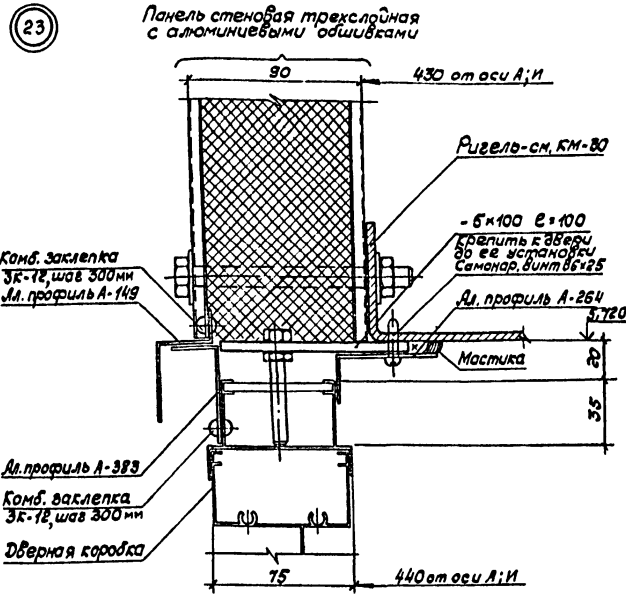
Узлы 18...22/вариант I

Инв. №

Альбом II
Тупой проект

Согласовано

Согласовано



Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 23					
-	ГОСТ 103-76	- 5x100 E=100	12 шт	0,4	
A-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,64	
A-383	то же	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,261	
3K-12	ТУ 36-2088-77	Комб. Заклепка	32 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	16 шт	8,1	То же
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	4 п.м.	-	
Узел 24					
-	ГОСТ 103-76	- 5x100 E=100	8 шт	0,4	
A-383	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,251	
3K-12	ТУ 36-2088-77	Комб. Заклепка	8 шт	2,2	
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	8 п.м.	-	
M10	ГОСТ 5915-70	Гайка	16 шт	11,37	Масса дана для 1000 шт
Узел 25; 26					
A-383	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	30 п.м.	0,251	
3K-12	ТУ 36-2088-77	Комб. Заклепка	112 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
Узел 27					
A-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	18 п.м.	2,253	
A-369	то же	Алюминиевый профиль	18 п.м.	2,01	
3K-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	60 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	160 шт	8,1	То же
Узел 28					
-	ГОСТ 103-76	- 5x100 E=100	18 шт	0,4	
A-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	6 п.м.	0,64	
3K-12	ТУ 36-2088-77	Комб. Заклепка	24 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
-	ТУ 38-005-204-71	Резина зубчатая морозостойкая - 6x10	12 п.м.	-	

ТП 503-4-39. 86 AP

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Узлы 23...28/вариант II/

Инв. №

21198-02 343

Копировал Тарасова

Формат А2

Альбом II

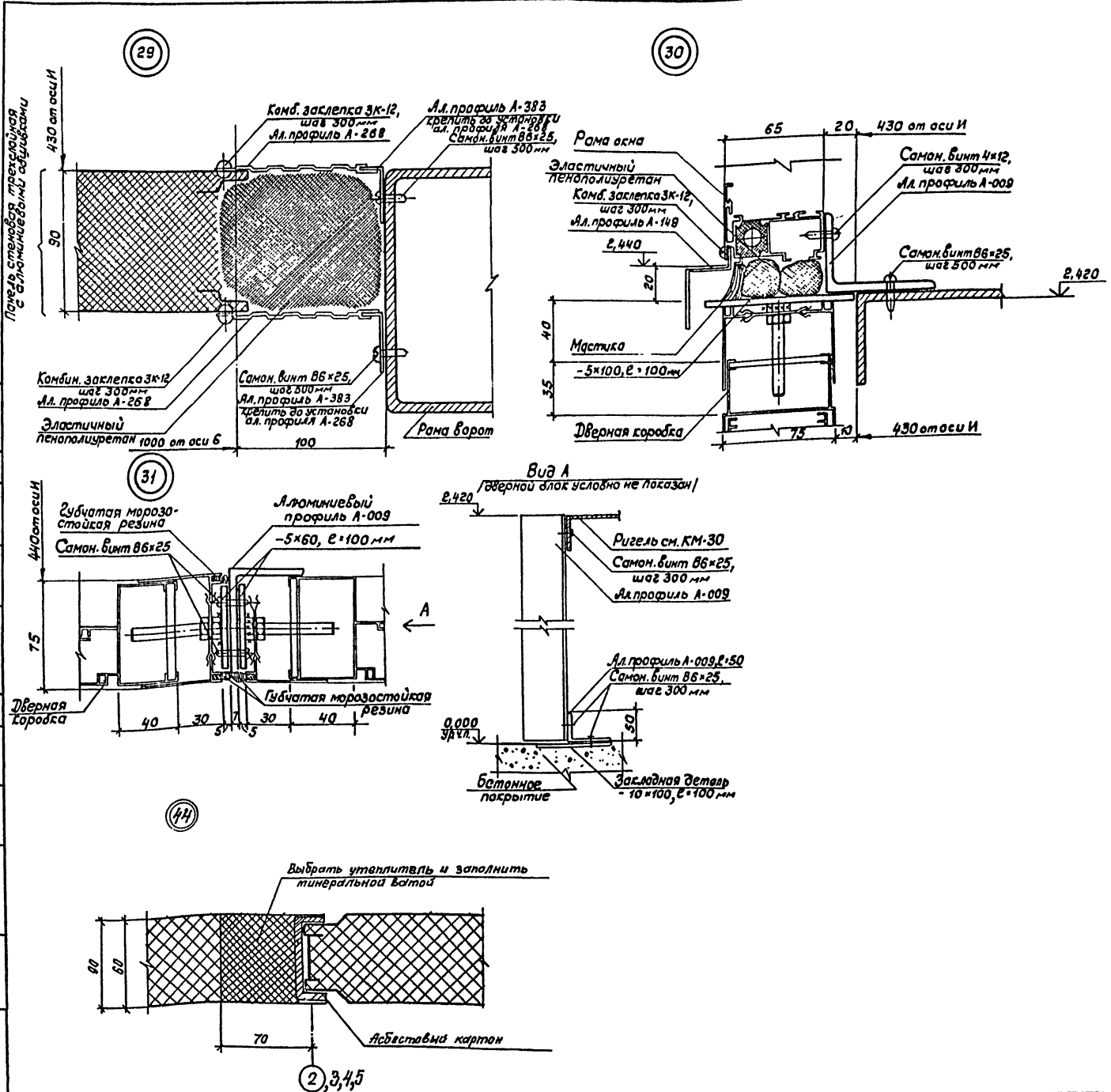
Типовой проект

Узел

Согласовано

Согласовано

Шифр чертежа, раздел и дата выпуска



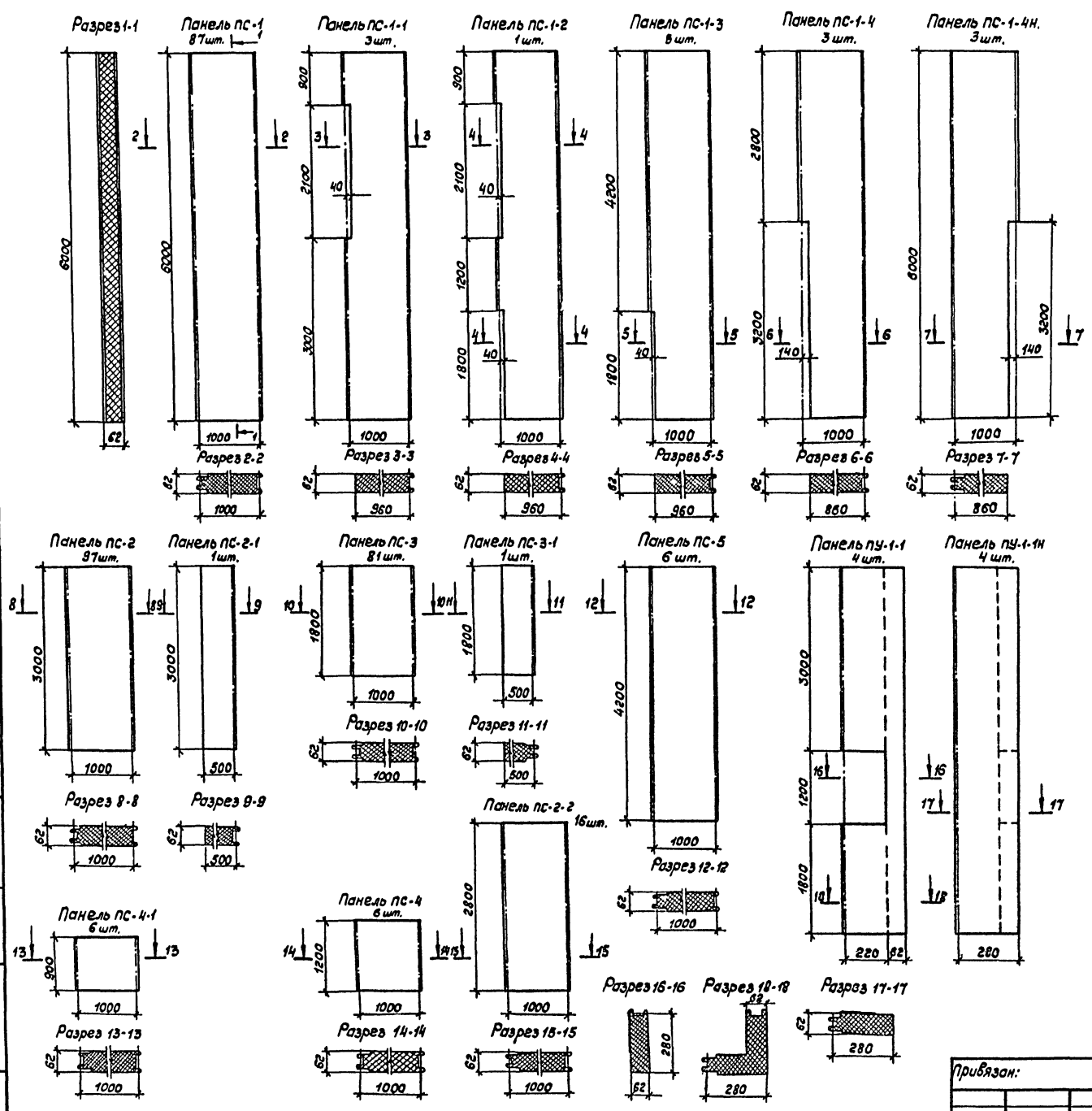
Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едн., кг	Примечание
Узел 29					
А-268	ГОСТ 8617-81	Ал. профиль	13,0 п.м	0,825	
А-383	то же	Ал. профиль	13,0 п.м	0,251	
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	14 шт	8,1	Масса дана для 1000 шт
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	22 шт	2,2	то же
—	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,10 м ³	—	6,5 п.м
Узел 30					
А-009	ГОСТ 8617-81	Ал. профиль	21 п.м	2,253	
А-149	то же	Ал. профиль	2,1 п.м	0,64	
—	ГОСТ 103-76	- 5x100, Е=100	3 шт	0,4	
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	5 шт	8,1	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	10 шт	2,2	
—	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	4,2 п.м	—	
—	ГОСТ 14791-79	Мастика	21 п.м	—	
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	8 шт	2,0	
Узел 31					
А-009	ГОСТ 8617-81	Ал. профиль	2,4 п.м	2,253	
А-009	то же	Ал. профиль	1 шт	2,253	Е=50
—	ГОСТ 103-76	- 5x60, Е=100	8 шт	0,24	
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	10 шт	8,1	
—	ТУ 38-005-204-71	Губчатая морозостойкая резина, - 6x10	72 п.м	—	

ТП 503-4-39.86 АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан:	Зав. отд. Усанов	Инж. Шенякина	Инж. Шенякина
	ГАП	Макина	Инж. Шенякина
	Инж. Чиркова	Инж. Шенякина	Инж. Шенякина
	Зав. сект. Чиркова	Инж. Шенякина	Инж. Шенякина
	Ст. арх. Шенякина	Инж. Шенякина	Инж. Шенякина
Здание станции		Узлы 29, 31/вариант II/	
Р 32		Гипроэлектротехническая	

Альбом II
 Типовой проект
 Согласовано
 Согласовано
 Инв. № подл. / Подпись и дата / Взамин №

Раскрой стеновых панелей заводской резки на строительной площадке



Спецификация стеновых панелей заводской резки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-1	ГОСТ 23486-76	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана	102 шт.	10791,6	Дл. 6000
ПС-2			54 шт.	6030,6	Дл. 3000
ПС-3			81 шт.	2657,0	Дл. 1800
ПС-4			21 шт.	253,8	Дл. 1200
ПС-5			6 шт.	444,3	Дл. 4200
ПУ-1	ТУ 36-1980-76	Панели стеновые трехслойные со стальными профилями, рабачными листами и утеплителем из пенополиуретана	12 шт.	762,0	Дл. 6000

Спецификация панелей для утепления стасанов зянтых фанарей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-4	ГОСТ 23486-76	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана	144 шт.	3045,6	Дл. 1200

Таблица заводской резки панелей длиной 7,2 м

Марка завода	Схема резки	Кол.	Примечание
СПР 60-7,2		102	ПС-1 - 102 шт. ПС-4 - 102 шт.
		54	ПС-2 - 108 шт. ПС-4 - 54 шт.
		21	ПС-3 - 84 шт.
		6	ПС-5 - 6 шт. ПС-2 - 6 шт.
Итого 184 шт. СПР 60-7,2			

1. Маркировка на схему стеновых панелей см. на листе 11.
 2. В проекте обозначена безотходная резка панелей заводской марки СПР-60 длиной 7,2 м. Количество панелей 184 шт.
 3. Панели ПС-1-1, ПС-1-2, ПС-1-3, ПС-1-4, ПС-1-4Н из заводской резки. Аналогично из панели ПС-2 изотавливается панель ПС-2-1, ПС-2-2; из панели ПС-3-1 панели ПС-3-1, из ПС-4 - панели ПС-4-1; из ПУ-1-1 панели ПУ-1-1, ПУ-1-1Н.

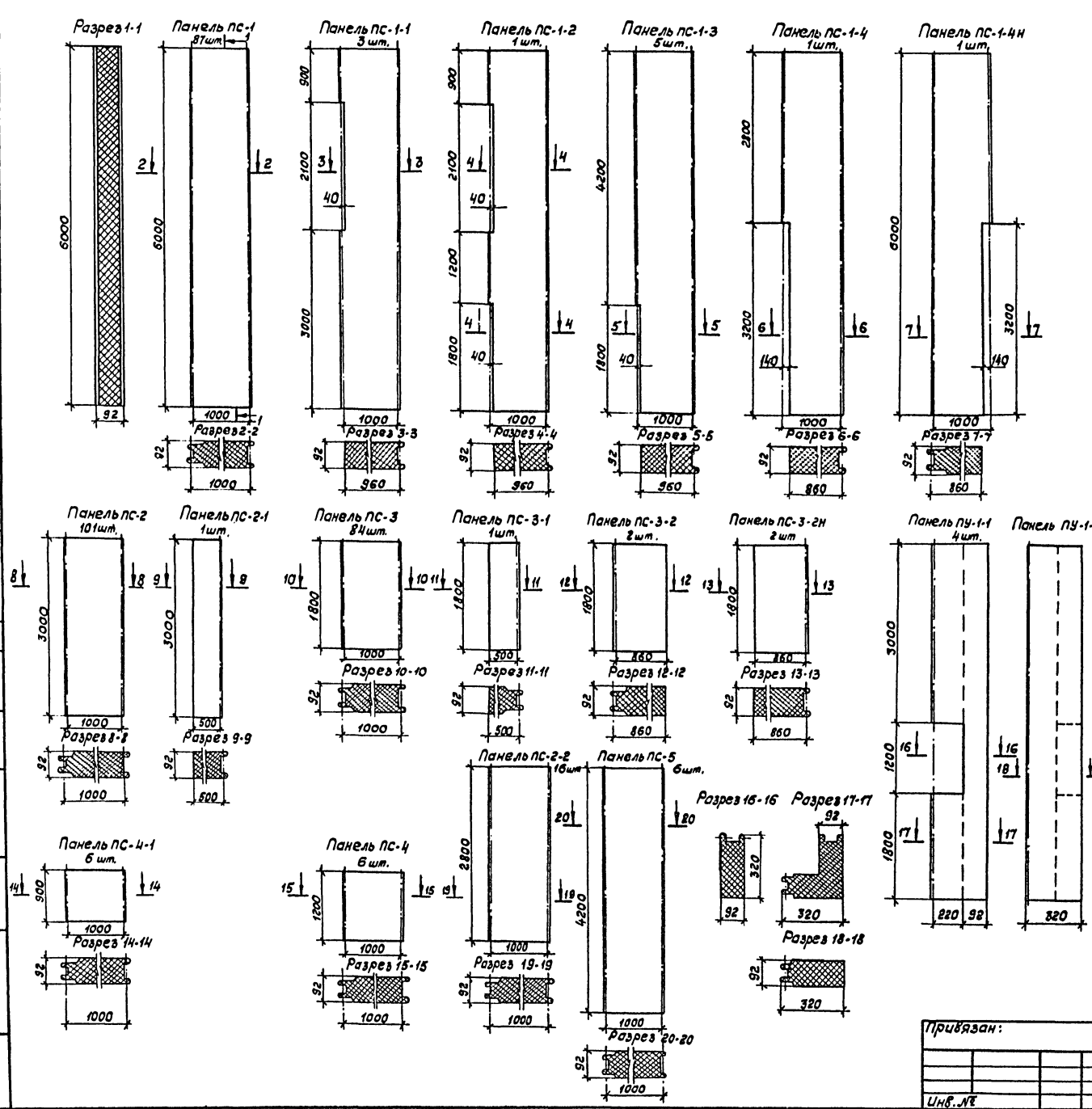
ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 60 постов

Приказ:			Здание станции		Страниц	Лист	Листов
Зав. шта.	Усанов	31.05	Панели ПС-1...ПС-5; ПУ-1 / вариант I	Исполнительская	Р	33	
Г.АП	Макина	31.05					
И.контр.	Чиркова	31.05					
Зав. свет.	Усанов	31.05					
Ст. арх.	Шенякина	31.05					

Раскрой стеновых панелей заводской резки на стройплощадке

Альбом II
 Типовой проект
 Объект
 согласовано
 согласовано
 Шифр № плана (по числу и дате изом. листа)



Спецификация стеновых панелей заводской резки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-1	ГОСТ 23486-79	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана	98 шт	5161,0	дл. 6000
ПС-2			112 шт	3107,0	дл. 3000
ПС-3			88 шт	1390,3	дл. 1800
ПС-4			12 шт	126,4	дл. 1200
ПС-5			6 шт	221,0	дл. 4200
ПУ-1	ТУ-36-1930-76	Панели стеновые трехслойные с алюминиевыми обшивками и утеплителем из жесткого пенополиуретана	12 шт	346,0	дл. 6000

Спецификация панелей для утепления栈台ных фонарей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-4	ГОСТ 23486-79	Панели металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана	142 шт	1498,0	дл. 1200

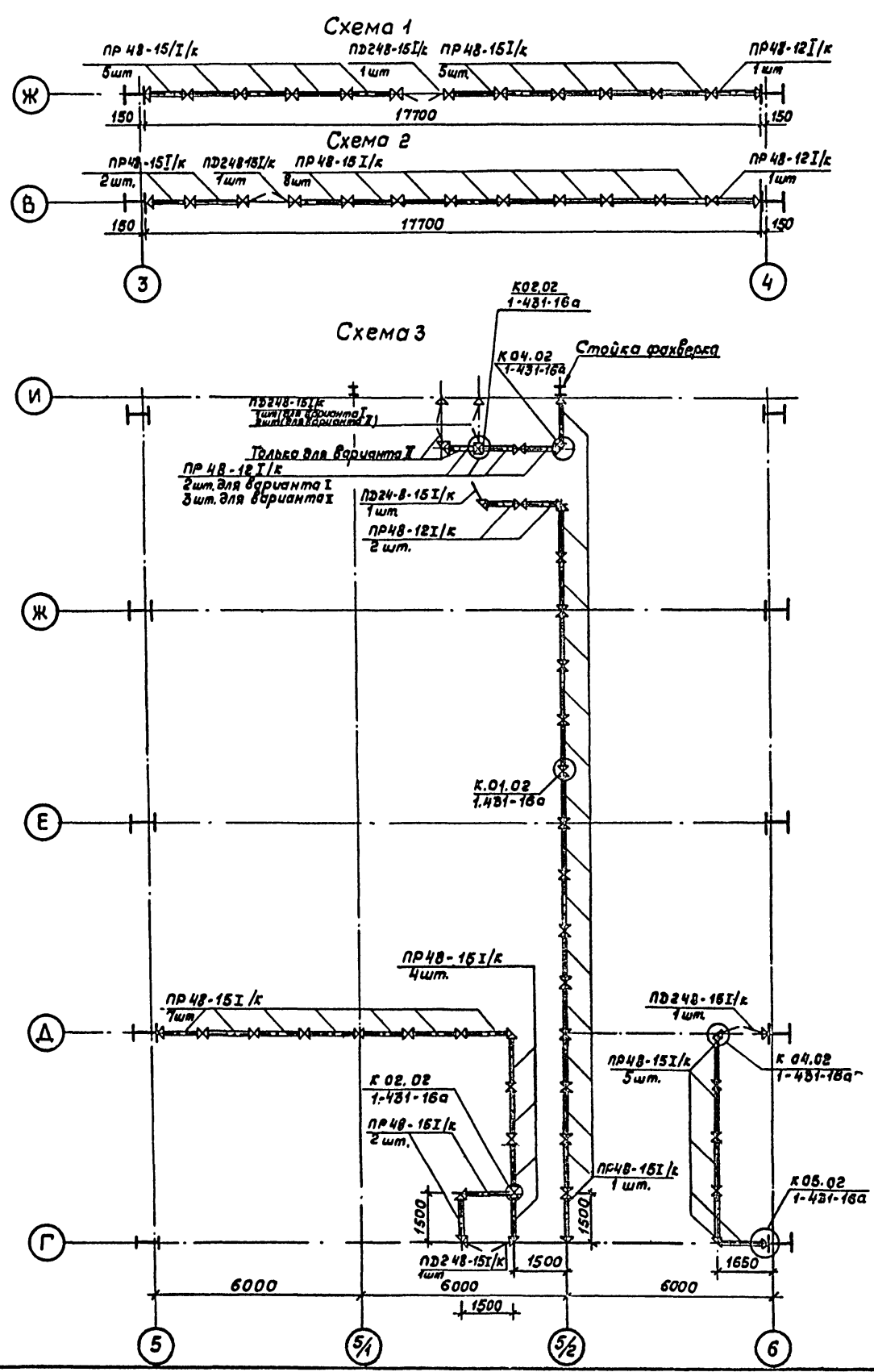
Таблица заводской резки панелей длиной 7,2 м

Марка Завода	Схема резки	Кол.	Примечание
ПР-80		98 шт.	ПС-1 - 98 шт ПС-4 - 98 шт
		56 шт.	ПС-2 - 112 шт ПС-4 - 56 шт
		22 шт.	ПС-3 - 88 шт
		6 шт.	ПС-5 - 6 шт ПС-2 - 6 шт
Итого		182 шт, ПР-80	

1. Панели ПС-1-1, ПС-1-2, ПС-1-3, ПС-1-4, ПС-1-4Н изготавливаются на стройплощадке из панелей ПС-1 заводской резки. Аналогично из панели ПС-2 изготавливается панель ПС-2-1, ПС-2-2, из панелей ПС-3 - панели ПС-3-1, ПС-3-2, ПС-3-2Н, из ПС-4 - панели ПС-4-1, из ПУ-1 - панели ПУ-1-1, ПУ-1-1Н.
 Резку панелей производить шлифмашиной.
 2. Маркировочную схему стеновых панелей см. на листе 12.
 3. В проекте обеспечена безотходная резка панелей заводской резки ПР-80 длиной 7,2 м. Количество панелей 182 штуки.

ТП 503-4-39.86		АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Приказан:	Зав. отд. Усанов ГАП Исполн. Чиркова Заб. сект. Чония Ст. арх. Шенякина	Инж. З. Г. 31/85 Инж. С. В. 31/85 Инж. В. П. 31/85 Инж. В. П. 31/85
Здание станции		Лист 34
Панели ПС-1... ПС-5; ПУ-1; Вариант II		Исполнительная

Альбом II
 Типовой проект
 Объект
 Согласовано
 Инв. №



Спецификация изделий и материалов комплектной поставки к маркировочным схемам перегородок панельных алюминиевых

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед., кг	Примечания
PR 48-15I/k	ТУ 36-2024-77 сер. 1.431-16a	Каркас перегородки рядовой	53	41,16	8 шт. Резины 4,17 кг
PR 48-12I/k	То же	То же	6/7	32,75	8 шт. Резины 0,73 кг
PD 248-15I/k	То же	Каркас перегородки верхней	5/6	70,04	Резины 1,6 кг
К.01.02	То же	Комплект элементов стыка двух панелей	48	6,66	
К.02.02	То же	Комплект элементов стыка трех панелей	2	4,00	
К.04.02	То же	Комплект элементов стыка двух элементов 90°	9/10	6,43	
К.05.02	То же	Комплект элементов примыкания к стене	7	6,30	
УД01.00	То же	Упор дверной	18/14	0,50	
Б001.01	То же	Верхняя направляющая	18/11	7,45	
Б001.02	То же	Лежень	12/11	6,18	
ПА-462-6000	То же	Плитус	22/28	1,45	
ПА-262-0050	То же	Кронштейн	120	0,40	
-	ГОСТ 17473-72	Винты М5х25 58,019	80	-	
-	То же	Винты М 8х25 58,019	60	-	
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 8.01.019	60	-	
PR-61	ТУ 38-005-204-71	Резина но-68-I	300 м	0,02	
PR-68	То же	То же	220 м	0,036	

* В числителе приведено количество для I варианта, в знаменателе для II варианта

Спецификация материалов некомплектной поставки к маркировочным схемам перегородок панельных алюминиевых

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед., кг	Примечания
Б001.03	ГОСТ 111-78	стекло оконное 5х1445х1350	113	3,05	
Добор	То же	стекло оконное 5х1445х1050	8	2,75	
Б003.01	То же	стекло оконное 5х535х1375	10	4,6	
Б001.04	ГОСТ 9590-72	декоративный пластик 5х725х1350	54	-	
Б002.01	То же	декоративный пластик 5х790х1350	59	-	
Добор	То же	декоративный пластик 5х725х1050	4	-	
Добор	То же	декоративный пластик 5х790х1050	4	-	
Б001.05	ГОСТ 5-72	подкладка текстолит 11х19х100	1300	-	
-	ОСТ 6-05-407-75	Поролласт марки ППУ-3	90 м	1,11	
-	ГОСТ 8486-66	брус деревянный 100х75	100 м	-	

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Прибавок:

Дав. отд.	Усанов	31.85	31.85
ГЛП	Машина	31.85	31.85
Н. контр.	Чиркова	31.85	31.85
Зав. сект.	Чкония	31.85	31.85
Арх.	Бабкина	31.85	31.85

Здание станции

Схемы перегородок панельных алюминиевых

Лист 35

Прозрацкая конструкция

21198-02 38 Копировал: Тарасов Г. Формат А2

Схема дополнительных прогонов для крепления перегородок панельных алюминиевых по буквенным осям

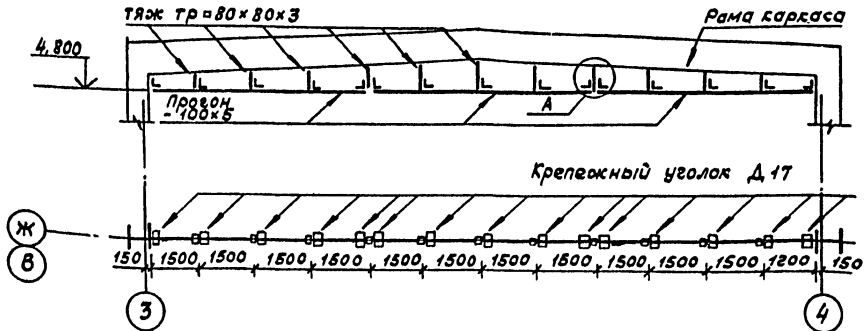
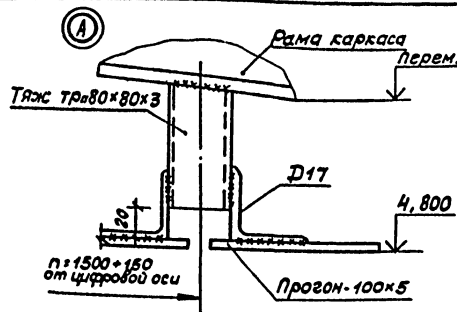
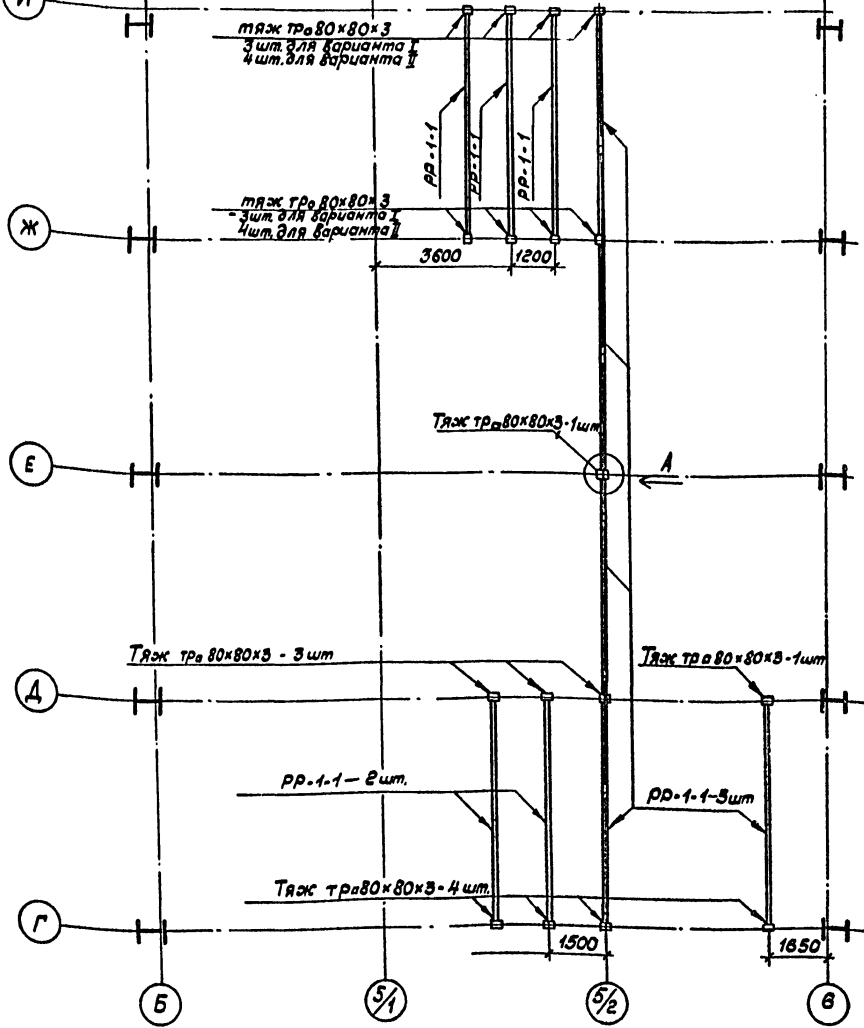
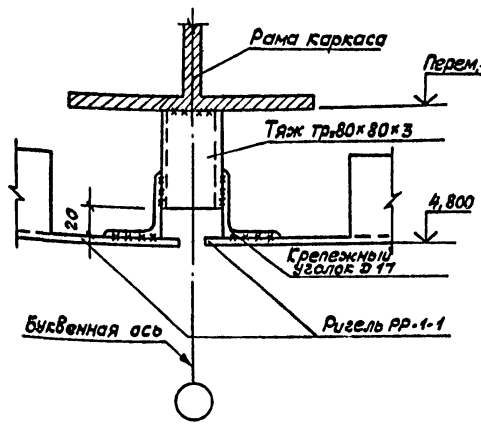


Схема дополнительных ригелей для крепления перегородок панельных алюминиевых по цифровой осям



Вид А



Спецификация материалов к маркировочным схемам расположения дополнительных прогонов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Масса, кг	Примечание
-	ТУ 36-2287-80	тяж тр 80x80x3	21/2шт	0,43	
-	ГОСТ 103-76	прогон - 100x5, L=6000	8шт	22,5	
D17	Шифр ДП-77	Крепежный уголок L=50x5, L=50мм	92/10шт	0,144	
РР-1-1	Серия 1.432-17.2РР	Ригель, L=5960мм	9/10шт	49,6	

* В числителе приведено количество для варианта I, в знаменателе - для варианта II

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:	Заб.отв.	Усанов	И.И.	М.М.	Здание станции	Лист	Листов
	ТАП	Машина	С.С.	С.С.		Р	36
Имя, №	Н.контр.	Чиркова	Л.И.	3.1.85	Схемы дополнительных прогонов и ригелей для крепления перегородок панельных алюмин.	Инженер-конструктор	
	Заб.сект	Чирова	Л.И.	3.1.85		Инженер	
	Арх.	Бабкина	В.В.	31.83			

Альбом II

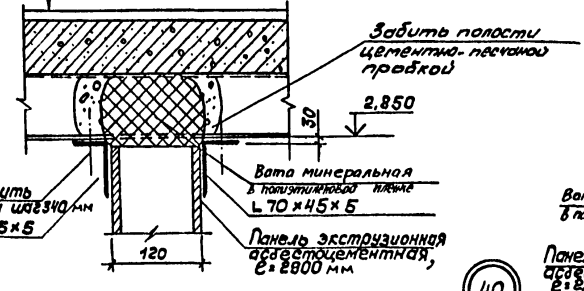
Типовой проект

Согласовано

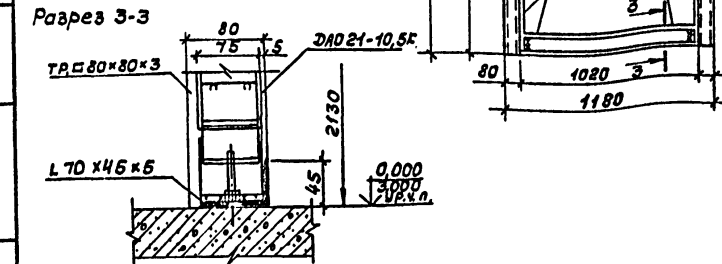
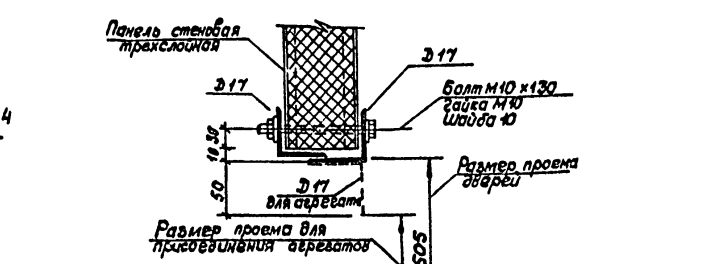
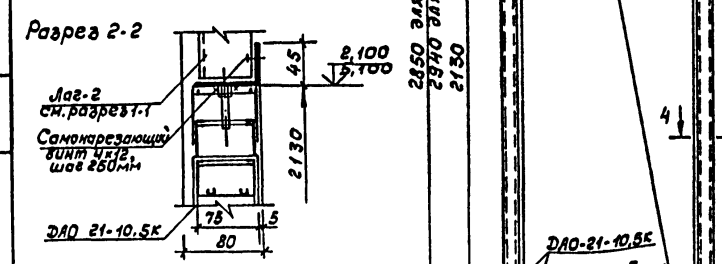
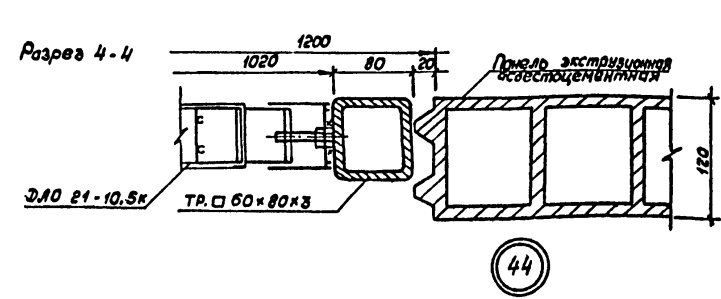
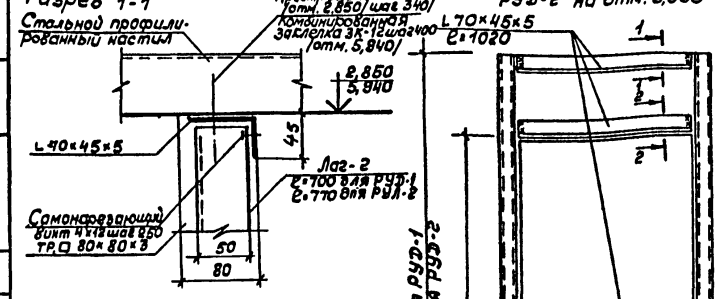
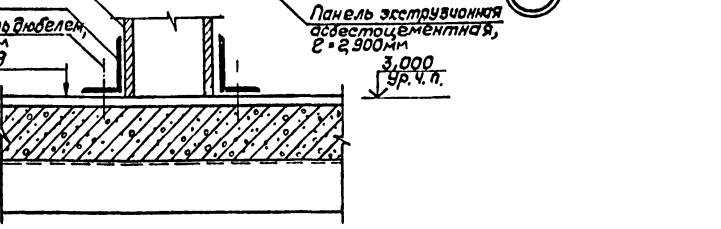
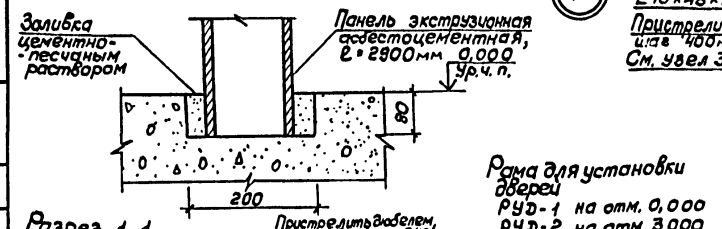
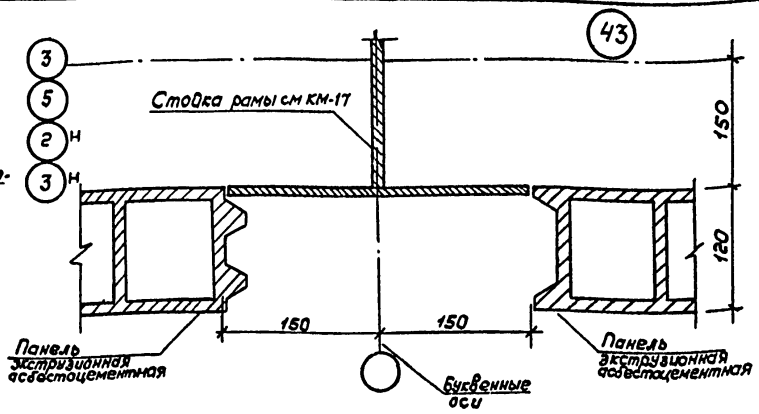
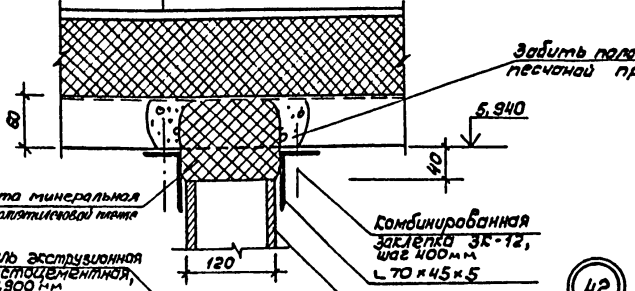
Согласовано

Исполнитель: Подпись и дата Взам.ин.л.г.

39
Конструкция чистового пола
Монолитная железобетонная типа /см.КМ-24/
Стальной профилированный настил ИТ9-600-10



41
Кровля /см. разрез 1-1 лист 9/
Утеплитель /см. разрез 1-1 лист 9/
Стальной профилированный настил ИТ9-600-10



Ведомость панелей
экструзионных асбестоцементных

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. св.	Примечание
	ТУ 21-24-79-78	Панель экструзионная асбестоцементная, ширина 600 мм, толщина 120 мм.	500		Е = 6000 мм
	То же	То же, ширина 300 мм	800		Е = 3000 мм
	То же	То же, ширина 600 мм	52*		Е = 6000 мм

* Панели приняты для выполнения цоколя.
Панели экструзионные асбестоцементные шириной 300 мм и высотой 3000 мм поставлять без заполнения утеплителем

503-4-39.86			АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Здание станции		Станция	Лист
Лист №		Р	37
Зав. отд.	Усанов	Усанов	31.12
Т.п.	Макина	Макина	31.12
Н.контр.	Чеконя	Чеконя	31.12
Зав. св-т.	Чеконя	Чеконя	31.12
Арх.	Бабкина	Бабкина	31.12

Львов И

Туполой проект

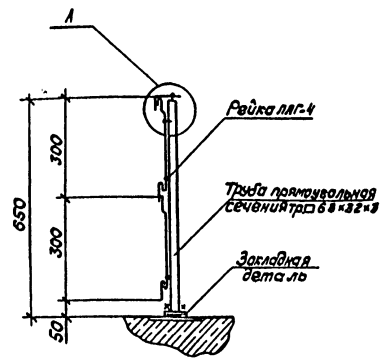
Объект

Создано

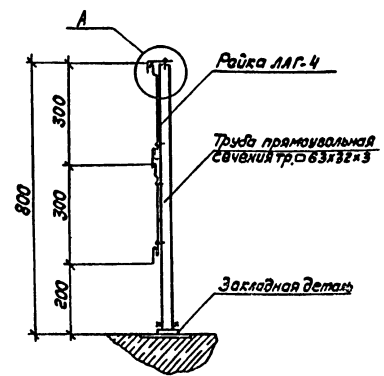
Создано

Листовая таблица

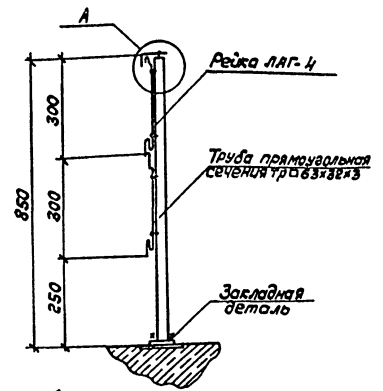
Экран к приборам /h=650/тип III



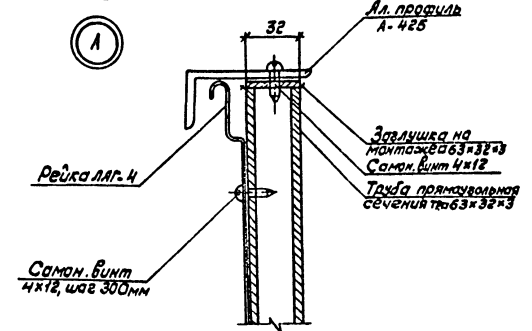
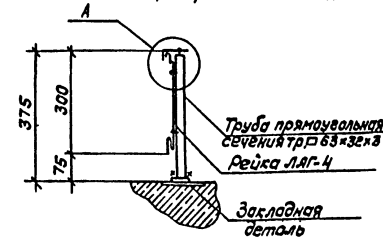
Экран к приборам /h=800/тип I



Экран к приборам /h=850/тип IV



Экран к приборам /h=375/тип II



Спецификация материалов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
t _н = -20 °C					
А-425	Гост 8617-81	ЛЛ. профиль	74м	66,6	
ЛЛГ-4	ТУ 36-1947-76	ЛЛ. рейка	148м	95,0	
	Гост 12336-66	Тр. 63x32x3	60м	270,0	
4x12	Гост 10621-80	Самон. винт	1000 шт.	2,0	
t _н = -30 °C					
А-425	Гост 8617-81	ЛЛ. профиль	80м	72,0	
ЛЛГ-4	ТУ 36-1947-76	ЛЛ. рейка	160м	102,0	
	Гост 12336-66	Тр. 63x32x3	70м	316,0	
4x12	Гост 10621-80	Самон. винт	1000 шт.	2,0	
t _н = -40 °C					
А-425	Гост 8617-81	ЛЛ. профиль	84м	75,6	
ЛЛГ-4	ТУ 36-1947-76	ЛЛ. рейка	168м	108,0	
	Гост 12336-66	Тр. 63x32x3	70м	315,0	
4x12	Гост 10621-80	Самон. винт	1000 шт.	2,0	

Таблица экранов к приборам

Тип экрана	Тип прибора	t _н = -20 °C		t _н = -30 °C		t _н = -40 °C	
		Кол.-во, шт	Тип экрана	Кол.-во, шт	Тип экрана	Кол.-во, шт	Тип экрана
I	2	4	I	1	I	6	1
—	3	4	—	6	—	7	1
—	6	2	—	10	—	8	3
—	7	1	—	11	—	12	3
—	9	1	—	14	—	13	2
—	10	2	—	15	—	16	2
—	11	1	—	16	—	18	3
—	12	2	—	18	—	19	4
—	14	1	—	19	—	20	12
—	16	1	I	20	—	24	5
—	18	1	II	23	—	25	3
—	19	1	III	24	—	26	1
I	20	5	III	25	—	29	3
II	23	5	IV	27	—		
III	24	1					
IV	25	1					
V	27	4					
I	30	1					

Таблица размеров экранов

N	Типы приборов	B	h	N	Типы приборов	B	h	N	Типы приборов	B	h
				12	16 секций	1800	800				
2	6 секций	800	800	13	17 секций	1900	800				
3	7 секций	900	800	14	18 секций	2000	800	23	1PT 3000 1PT 2000	5200	375
				15	19 секций	2100	800	24	4PT 2000 2PT 1000	5200	650
5	9 секций	1100	800	16	20 секций	2200	800	25	4PT 2000	4200	650
6	10 секций	1200	800					26	3PT 3000	3200	850
7	11 секций	1300	800	18	22 секций	2400	800	27	2PT 3000	3200	650
8	12 секций	1400	800	19	23 секций	2500	800				
9	13 секций	1500	800	20	24 секций	2600	800	29	3PT 4000	4200	850
10	14 секций	1600	800								
11	15 секций	1700	800								

Примечание:
1. Закладные детали в пазах и расстановку приборов см. чертежи 08.

717503 - 4 - 39. 06 AP

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Экраны к приборам отопительным

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	А.В.	3.1.83
Г.Л.	Машина	В.И.	3.1.83
Н.конт.	Черсова	С.Л.	5.1.83
Зав. секц.	Чюкина	И.В.	5.1.83
Лек.	Богачева	В.В.	1.1.83

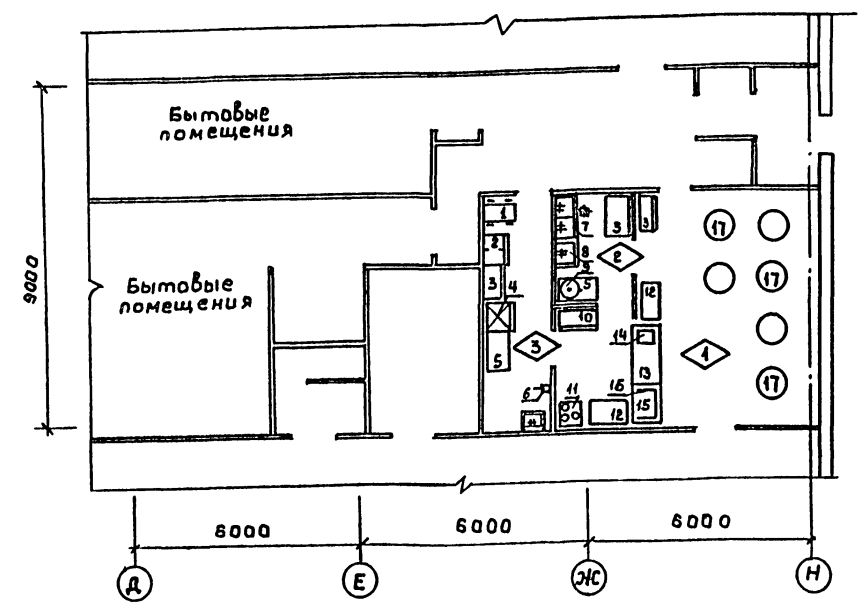
21198-02 41 Копировал Тарасова

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

План буфета
на отм. 0.000



Экспликация оборудования

№ п/п	Наименование	тип	Размеры
1	Тележка с подъемной платформой	тпп	910x715x1215
2	Шкаф для хранения одежды на 2 отделения	ШО-3	850x630x2000
3	Шкаф универсальный производственный металлический	ШУП	910x479x1620
4	Шкаф холодильный	ШХ-0,40 м	750x750x1810
5	Стол производственный	СП-1090 а	1050x630x860
6	электрочиститель для рук	ЭР-4	230x200x193
7	Ванна моечная из алюминия модулированная с 2 чашами	ВМСМ-2	1260x630x860
8	Ванна моечная из алюминия модулированная с 1 чашей	ВМСМ-1	680x630x860
9	Кипятильник электрический	КНЭ-50 м	460x390x790
10	шкаф для хлеба-булочных изделий с дверками	Чшк-2	1090x630x1950
11	Плита бытовая электрическая с 3-мя конфорками	Л-10	500x600x850
12	Подшкафник пристенный	ПКБ-1а	1000x600x900
13	Стойка буфетная	БС-1	1500x760x900
14	Термостоп для горячих напитков	ТЭ-25	390x380x620
15	Стойка буфетная	БС-1а	1000x760x900
16	Витрина стеклянная наприлабочная сборная		700x600x500
17	Стол круглый высокий	ОР-12-391	h 115; ф 800

1. Режим работы буфета односменный.
2. Количество реализуемых блюд: 400 / Вместе с горячими напитками/.
3. Количество работающих в буфете: 2 человека.

Инв. № подл. Подпись и дата. Визитный бл.

				ТП 503-4-3986 ДР		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест		
привязан:				Здание станции		Страницы: Р 39
Инв. №	Гип	Рыбкин	И.С.	Буфет		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал
	И.контр.	Энтелис	Энт.			
	нач. отд.	Цванов	Л.Ван.			
	рук. гр.	Энтелис	Энт.			
	Инжен.	Лоренц	Д.С.			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Продолжение

Общие указания

1. Основной комплект рабочих чертежей марки КМ разработан на основании чертежей, разработанных на листе АБ-1, несущие конструкции разработаны для строительства в следующих климатических районах:
 I-III восточном районе в соответствии со СНиП II-6-74 с сейсмичностью до 6 баллов;
 с расчетной температурой минус 40°C и выше.
 Для соответствующих конструкций расчетная зимняя температура воздуха принята:

для основного варианта минус 30°C (I вариант);
 для дополнительного варианта минус 40°C (II вариант).
 Здание запроектировано для установки в районах со сложным рельефом местности.
 3. За основу принята следующая чистовая полка здания: 3.000 м, что соответствует абсолютной отметке...
 4. Характеристика здания и основные конструктивные решения станции предусматривают собой прямоугольное в плане здание с размерами 42x12 м, вторые состоят из трех основных колонн по 12 м, а также 9 м между собой в направлении по о.м. 3.000 м. Высота до низа конструкции 4,60 м, отливается.

3. За основу конструктивных решений принята рамная конструкция с использованием прокатных швеллеров и сборных железобетонных двутавровых балок, разработанных институтами, колонны в соответствии с требованиями в вертикальных связях по каждому ряду колонн и жесткими программами вертикальные связи запроектированы из стальных электрообработанных труб по ГОСТ 10704-76. Горизонтальные диафрагмы жесткости по кровле образуются в связевых панелях и у торцов в крайних двух связях с каждой стороны крепления мастила к проганам в каждой балке.

6. Материал конструкций, конструкции каркаса запроектированы из высокопрочных сталей марок 09Г2С по ГОСТ 19228-73 и 12ХН1-022-80, в соответствии с ГОСТ 19228-73.
 Балки из стали 11Г2-89-12 по ГОСТ 19228-73. Необходимо использовать испытанные материалы, полученные на заводе-изготовителе на статическое растяжение на образцах, вырезанных из листов в направлении поперечной по сравнению с нормальными точности изготовления класса 5, в по ГОСТ 17798-70. Требования к балкам и шайбам по раздону СНиП II-23-81.

Высокопрочные болты - М24-50, 110 ХН1 по ГОСТ 22353-77 из стали 40Х "Селект" Гайки - М24-6М, 110 ХН1 по ГОСТ 22354-77, шайбы по ГОСТ 22355-77. Технические требования к высокопрочным болтам, гайкам и шайбам по ГОСТ 22355-77. Материалы для сварки применять в соответствии с СНиП II-2-81.

7. Антикоррозийная защита металлоконструкций здания в соответствии со СНиП II-23-83.
 8. Здание оборудовано тремя первичными кранами 1-16, 2-15-05-380 по ГОСТ 1990-73 в осях 1-2 и двумя первичными кранами 2-16, 2-15-05-380 по ГОСТ 1990-73 в осях 3-4.
 9. Установленные металлоконструкции выполнять в соответствии со СНиП III-18-75.
 10. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии со СНиП III-8-75 и принимать участие в работ, разработанных специализированной организацией.

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Техническая спецификация металла I вариант (начало)	
4	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
5	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
7	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
8	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
9	Техническая спецификация металла I вариант (окончание)	
10	Техническая спецификация металла I вариант (начало)	
11	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
12	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
13	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
14	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
15	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
16	Техническая спецификация металла II вариант (окончание)	
17	Схема расположения колонн рам, вертикальных связей, стоек фахверка	
18	Схема расположения ригелей рам и путей подвесного транспорта	
19	Схема расположения проганов и вспомогательных рамок покрытия	
20	Схема расположения дополнительных проганов покрытия	
21	Схемы расположения земитных опорной профилированной мастилы, отверстий под стаканы для вентиляторов и виадучные воронки	
22	Разрезы I-I... 5-5	
23	Схемы расположения балок профилированного мастила и отверстий перекрытия в осях 2,3,4-5 на о.м. 3.000	
24	Плита перекрытия монолитная на о.м. 3.000	
25	Схемы расположения дополнительных проганов в осях 2-3 и 4-5 на о.м. 3.000. Узлы 32, 33.	
26	Узлы 1...5	
27	Узлы 6, 7	
28	Узлы 8, 9	
29	Узлы 11...16	

Лист	Наименование	Примечания
30	Схемы расположения ригелей фахверка	
31	Схема расположения СК1, СК, СП2. Узлы 17...21	
32	Марки СП1 и СП2	
33	Структурная конструкция из труб	
34	Узлы 22... 27	
35	Марка СП3	
36	Узлы 28...31	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

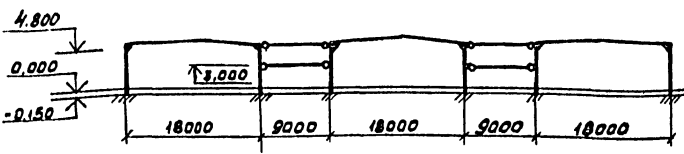
Обозначение	Наименование	Примечания
Ссылочные документы		
Серия 1.420.3-15 Вып. I	Стальные конструкции каркасов типа "Канек" одноэтажных производственных зданий с применением несущих рам из прокатных швеллеров и сборных железобетонных двутавровых балок	
Серия 1.169-7 Вып. 4	Перекрытия зданий с крышными вентиляторами	
Серия 2.460. II	Льбовые детали покрытий унифицированных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
Серия 2.460-12	Льбовые детали кровель одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
Серия 1.435.2-20	Ворота распашные складчатые	
Серия 1.494-24 Вып. 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.164.2-18 Вып. 2	Фанеры земитные с размерами светового проема 2,9x3,9 м со стальными перелетками	
Серия 1.426.2-3 Вып. 2	Балки путей подвесного транспорта подлетом 6м	
Серия 1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Григорьев Л.С.*

Привязки:		
ИМБ-19	МТ 503-4 - 3.9.86	КМ
Таблица	Эксперт	11.85
Эксперт	Эксперт	11.85
Монтаж	Эксперт	11.85
Исполнитель	Эксперт	11.85
В.М.С.	Эксперт	11.85
Здание станции		Р 1 36
Общие данные (начало)		Страница 1 из 36

Альбом II
 Плановый проект
 Сечение
 Сопоставлено
 Число листов
 Подпись и дата

Расчетная схема рамы



Нагрузки на покрытие Таблица 1

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м ²
Расчетная температура наружного воздуха минус 20°C			
Профилированный настил Н60-782-0,8	13,3	1,05	14,0
Пароизоляция	4,0	1,3	5,2
Утеплитель γ=200 кг/м ³ ; h=40 мм	8,0	1,3	10,4
Гидроизоляция - 4 слоя	20,0	1,3	26,0
Защитный слой из гравия	40,0	1,3	52,0
Собственный вес конструкций покрытия	30,0	1,05	33,0
Итого:	115,3		140,6
Расчетная температура наружного воздуха минус 30°C			
Профилированный настил Н60-782-0,8	13,3	1,05	14,0
Пароизоляция	4,0	1,3	5,2
Утеплитель γ=200 кг/м ³ ; h=60 мм	12,0	1,3	15,6
Гидроизоляция - 4 слоя	20,0	1,3	26,0
Защитный слой из гравия	40,0	1,3	52,0
Собственный вес конструкций покрытия	30,0	1,05	33,0
Итого:	119,3		144,8
Расчетная температура наружного воздуха минус 40°C			
Профилированный настил Н60-782-0,8	13,3	1,05	14,0
Пароизоляция	4,0	1,3	5,2
Утеплитель γ=200 кг/м ³ ; h=100 мм	20,0	1,3	26,0
Гидроизоляция - 4 слоя	20,0	1,3	26,0
Защитный слой из гравия	40,0	1,3	52,0
Собственный вес конструкций покрытия	30,0	1,05	33,0
Итого:	127,3		156,2

Снеговая нагрузка Таблица 2

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м ²
Вес снежного покрова - III район	100,0	1,4	140,0
Итого:	100,0		140,0

Нагрузки от технологического оборудования Таблица 6

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м ²
Технологическая нагрузка от подвески труб пожаротушения, воздуховодов, вентиляции, трубопроводов теплоснабжения.	60,0	1,2	72,0
Итого:	60,0		72,0

Ветровая нагрузка Таблица 3

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м ²
Скоростной напор ветра - I район	27,0	1,2	32,4
Итого:	27,0		32,4

Нагрузка на перекрытие на ст. 3,000 Таблица 7

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м ²
В осях А-Г			
Нагрузка от технологического оборудования и коммуникаций	400,0	1,2	480,0
Линолеум обычный γ=1200 кг/м ³	8,0	1,3	10,4
Послойка из хвойной доски на водостойкий вяжущий γ=1800 кг/м ³	1,5	1,3	2,0
Бетон марки 300; γ=2000 кг/м ³ ; h=70 мм	182,0	1,1	200,2
Профилированный настил Н79-680-1,0	15,3	1,1	16,8
Итого:	604,8		706,6
В осях Г-И			
Нагрузка от технологического оборудования и коммуникаций	400,0	1,2	480,0
Бетон марки 300; γ=2000 кг/м ³ ; h=70 мм	182,0	1,1	200,2
Профилированный настил Н79-680-1,0	15,3	1,1	16,8
Итого:	597,3		697,0

Нагрузка от ограждения Таблица 4

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м ²
Расчетная температура наружного воздуха минус 20°C; минус 30°C			
Наружные стены - панели металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана (с стальными обшивками)	17,7	1,3	23,0
Итого:	17,7		23,0
Расчетная температура наружного воздуха минус 40°C			
Наружные стены - панели металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана (с алюминиевыми обшивками)	10,0	1,3	13,0
Итого:	10,0		13,0

Нагрузка от подвесных кранов Таблица 5

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м ²	Коэффициент перегрузки	Эквивалентная расчетная нагрузка, кгс/м ²
Нагрузка от подвесных кранов грузоподъемностью 1,0 т			40,0
Грузоподъемностью 2,0 т			65,0

Привязан

ТП 503-4-39.86 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 80 мест

Здание станции

Общие данные (описание)

Ст. инж. Черемнова И.И. № 10.3

Ст. инж. Виноградова И.И. № 10.2

Ст. инж. Рекач И.И. № 10.1

Ст. инж. Перетягина И.И. № 10.0

Ст. инж. Мухомов И.И. № 10.0

Лист 2 из 2

Листом II

Типовой проект

Сметы

Согласовано

Согласовано

Лист 19 тех. условия и детали. Всего листов

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется БУ					
				Марки металлов	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции		Связи	Прозовны		Лидерства металлов		Прозовны	Лидерства металлов	I		II	III	IV							
									Рамы	Полки		Связи	Лидерства металлов	Лидерства металлов															
								Код элемента конструкции																					
								528111	528112	528120	528133	528160	528170	528182	-	-													
Типовые конструкции																													
Сталь горячекатаная двутавры и тавры с параллельными ветвями полки ТУ 14-2-24-72	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	I 40ш1	1					29,200																					
	Итого:		2					29,200																					
Болты двутавровые и швеллеры стальные специальные	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71	I 36 м	3							6,250																			
	ГОСТ 19425-74		4							6,250																			
Сталь горячекатаная швеллеры	ВСтЗ кл2 ГОСТ 380-71	C 20	5							0,440																			
	ГОСТ 8240-72		6							0,440																			
Сталь прокатная угловая равнополочная	ВСтЗ кл2 ГОСТ 380-71	L 100x7	7							0,500																			
	ГОСТ 8509-72	L 160x10	8							0,100																			
	Итого:		9							0,600																			
Профили замкнутые сварные квадратные и прямоугольные	ВСтЗ кл2; ГОСТ 380-71 09Г2С-6; ГОСТ 19281-73	□ 180x4	10																										
	ГОСТ 25577-83	□ 180x6	11							5,07			1,000																
	Итого:		12							5,07			1,000																
Сталь прокатная широкополосная универсальная	ВСтЗ кл2; ГОСТ 380-71 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	s 4	13							0,38																			
	ГОСТ 19282-73	s 6	14							0,17	0,014	15,680		0,021															
	ГОСТ 19282-73	s 8	15						0,224			0,588																	
	ГОСТ 19282-73	s 10	16						0,350		1,050	0,182																	
	ГОСТ 19282-73	s 12	17						0,350					0,198															
	ГОСТ 19282-73	s 14	18						0,140			0,196																	
	ГОСТ 19282-73	s 16	19									22,820																	
	ГОСТ 19282-73	s 25	20						2,170																				
	ГОСТ 19282-73	s 25	21						0,462	0,77																			
	ГОСТ 19282-73	s 30	22									3,220																	
	ГОСТ 19282-73	s 30	23									8,974																	
	ГОСТ 19282-73	s 55	24						6,580																				
	Итого:		25						10,275	1,32	1,064	51,66		0,217															

ТП 503-4-39.86 КМ

Станция технического обслуживания автомобилей на 20 мест

Привязан		Здание станции		Лист	Листов
Зав. отд	Гридова	Р	3		
Н. контр.	Венедикова				
Пр. контр.	Рекан				
Инж.	Лавровых				

Техническая спецификация металла I вариант (начало)

Альбом II

Технический проект

Объем

Согласовано

Согласовано

Лист № 19 из 21. Проверено и верно. Дата: 12.10.88

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции													Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВЦ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Колонны	Фальшк	Болты, под-крановые конструкции	Болты покрыва		СВЯЗИ	Проводы			Перемычки под стержнями кранов		Вешалки, ступицы, крюки, шпандартели, траверсы	По чертежам		марки АР	I	II	III		IV
												Работы	Приверты		Лопатки	Для под-вешивания	Болты	Прогонки										
								526111	526112	526120	528153	526160	528170	526182	-	-												
ППГ 11	ГОСТ 23120-78		46																						0,150			
ППГ 12			47																						0,170			
ЛР 13			48																						0,400			
оп 1		ВСтЗ кп2		49																					0,012			
оп 7		ГОСТ 380-71		50																					0,384			
оп 7				51																					0,210			
	Итого:		52																						1,942			
Окна стальные 1,2 псп ф.вр.	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		53			14														2,05					2,1050			
	Итого:		54																	2,05					2,050			
Окна алюминиевые ОАК 12-09/к ОАК 18-09/к ОАК 21-09/к	Сплав АД31		55			15																			0,210			
	ГОСТ 4784-74		56			19																			0,320			
			57			6																			0,120			
	Итого:		58																						0,650			
Двери алюминиевые ДАД-21-10,5/к	Сплав АД31 ГОСТ 4784-74		59			66																			0,660			
	Итого:		60																						0,660			
Доборные элементы Д-2 Д-5 Д-13 Д-16 Д-19 Д-17 Д-21 К-1 К-2 К-2В	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		61			6	3050														0,05				0,050			
			62			773	3050															1,84			1,840			
			63			106	3050															0,13			0,130			
			64			27	3000															0,49			0,490			
			65			16																0,03			0,030			
			66																			2,16			2,160			
			67				68															0,29			0,290			
			68																			0,31			0,310			
			69				350															0,53			0,530			
	70				40															0,17			0,170					
	Итого:		71																		6,00			6,000				

ТП 503-4-39.06 КМ

Станция технического обслуживания автомобилей на 20 постов

Здание станции

Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)

Добав Лист 5

Привален

Зав. отд. Грибачев
Н.компр. Венедиктов
П.инж. Рехач
Инж. Лавренко

12.10.88

Лист №

Инструкция по конструкции

Алюминий

Титановый проект

Автомат

Согласовано

Согласовано

Изм. №, дата, подпись и печать, блок шифра

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Классификация шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталом (заполняется исполнителем). т	Заполняется бл						
				Код	Код	Код			Балки покрытия		Проемы		Полы			Итого											
									Колонны	Фальш	Своды	Прокаты	Диафрагмы	Балки	Проемы		Вспомогат.	Итого									
Элементы структурных конструкций из труб стержень ЕЗ узловой элем. С11	Ст 20 ГОСТ 1050-74		92					526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182	-	-											
			93																				2,543	2,543			
			Итого:	94																				0,176	0,176		
			Итого по типовым конструкциям	Утого:	95																				2,719	2,719	
В том числе по маркам стали.	Алюминия		96																						6,250		
			97																							41,168	
			98																							40,214	
			99																							85,687	
			100																							12,194	
			101																								1,220
			102																								2,719
			103																								4,877
			Итого:																								
			Итого:																								
Не типовые конструкции	Сталь горячекатаная, Двутавры с параллельными гребнями	I 35Ш3 ГОСТ 380-74	104									12,80													12,800		
			105																					20,16		20,160	
			Итого:	106										12,80										20,16		32,960	
Сталь горячекатаная швеллеры	ГОСТ 380-74	ГОСТ 380-74	107											0,273	4,515			0,494							5,282		
			108												25											25,750	
			109															16,24								16,240	
			Итого:	110																							
Сталь прокатная угол для равнополочной	ГОСТ 380-74	ГОСТ 380-74	111											26,033	4,515	16,24	0,494								47,282		
			Итого:	112													0,273										0,273
Сталь прокатная угол для неравнополочной	ГОСТ 380-74	ГОСТ 380-74	113									38мм														3,327	
			114																								0,195
			Итого:	115																							3,327
Итого:																											

ТП 503-4-39.86 КМ
Станция технического обслуживания автомобилей № 80 постав

Здание станции

Экз. шифр	Грибова	И.И.И.
Аконтр.	Вендичева	И.И.И.
И.И.И.	Резач	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Техническая спецификация
металла 1 вариант

Исполнительная конструкция

Лист 7

Алюминий

Трубовый проект

Согласовано

Согласовано

С.И. Минаев, Стахановское отделение ВЛКМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во угл.	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкции, т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполня- ется изготовителем), т				Заполняется в/п	
				марки металла	ввод профиля	длина профиля			Балки покрытия		Сварка	Прогонны			Плоскостная и элемент покрытия			Плоскостная и элемент покрытия	По чертежам марки АД	I		II	III	IV			
									Автом.	Ручной		Горелка	Пол	Стены	Фундамент	Крыша	Металл								Нерж.		Другой
Профили замкнутые сварные и прямоуголь- ные ГОСТ 25577-83	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	0 80x3	116					526111	526112	526120	526153	526180	526170	526182	-	-											
		0 180x4	117												0,169			1,390	2,730	4,289							
		0 180x6	118												0,903			1,619		2,522							
		0 63x32x3	119												0,20					0,200							
Итого:			120																0,320	0,320							
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83.	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71	С 70x60x3	121															3,009	3,050	7,331							
		С 160x60x4	122																1,280	1,280							
		Итого:																		0,397	0,397						
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71	- 100x6	124																1,617	1,677							
		- 100x10	125											0,07					0,070								
		- 160x10	126																0,140								
		Итого:																		0,112							
	ВСт3 псб ГОСТ 380-71	- 160x30	127					0,112		0,14										0,28							
Итого:													0,17					0,17					0,450				
Сталь прокатная ши- рокополосная уни- версальная. ГОСТ 82-70.	ВСт3 псб ГОСТ 380-71	- 240x10	128					0,392	0,14					0,07	0,17									0,772			
		- 300x10	129							0,23														0,230			
	Итого:																			0,42					0,420		
																				0,42	0,23					0,650	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных констру- кций ГОСТ 5481-82.	ВСт5 пс 2 ГОСТ 380-71	10AII	131																					2,800			
		Итого:																							2,800		
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71	3б	133																					2,800			
		Итого:																							2,300		
																									2,300		
Стальной оцинко- ванный лист ГОСТ 7118-78	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71	- 100x1,0	135																					2,300			
		- 500x1,0	136																					0,540			
		Итого:																							0,790		
																									1,330		
			138																								

ТЛ 503-4-39.86 КМ
 Станция технического обслуживания легковых
 автомобилей на 20 постов

Здание станции

Строитель	Лист	Листов
Р	В	

Техническая спецификация
 металла 1 вариант
 1 предложение

Инж. Перетягина

21.08.02 50

Привязан

Инв.№

Альбом №

Тиловоу проект

Объем

Составлено

Составлено

Имя, Имя, Фамилия, Должность, Дата, Место

Вид профиля и ГОСТ. ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Классификация, арт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в/з
				краны	Вид профиля	Металл			Болты покрытия			Прогоны			Ленточный металл					I	II	III	IV	
									Роль	Роль	Роль	Горизонт	Вертикал	Диаг.	Угол	Диаг.	Угол							
				Код элемента конструкции																				
Титовые конструкции								525111	525112	525120	525153	525180	525170	525182	-	-								
Сталь горячекатаная двутавры с парал- лельными гранями полоск. ТУ 14-2-24-72	09Г2С-Б ГОСТ 19281-73	г 40ш1	1					29200									29,200							
Уточно:			2					29200									29,200							
Болты двугранные и швеллеры стальные специальные ГОСТ 10425-74.	ВСт3 сп5 ГОСТ 380-71	г 36 М	3							6,250							6,250							
Уточно:			4							6,250							6,250							
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	с 20	5							0,440							0,440							
Уточно:			6							0,440							0,440							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72.	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 100x7	7							0,500							0,500							
		L 160x10	8							0,100							0,100							
Уточно:			9							0,600							0,600							
Профили замкнутые сборные квадратные и прямоугольные ГОСТ 25571-83	ВСт3кп2; ГОСТ 380-71 09Г2С-Б; ГОСТ 19281-73	к 180x4	10									1,000					1,000							
		к 180x6	11							5,07							5,070							
Уточно:			12							5,07							5,070							
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСт3кп2; ГОСТ 380-71 09Г2С-Б ГОСТ 19281-73	с 4	13							0,38							0,380							
		с 6	14							0,17	0,014	15,880		0,021			15,885							
		с 8	15					0,224				0,588					0,812							
		с 10	16					0,350		1,050		0,182					1,582							
		с 10	17					0,350					0,198				0,548							
		с 12	18					0,140				0,198					0,338							
	09Г2С-Б ГОСТ 19281-73	с 14	19									22,820					22,820							
		с 16	20					2,170									2,170							
		с 25	21					0,462	0,77								1,232							
		с 25	22									3,220					3,220							
	ГОСТ 19282-73	с 30	23									3,974					3,974							
		с 35	24					6,580									6,580							
Уточно:			25				10,276	1,32	1,064	5,1660		0,217				64,537								

ТН 503-4-39.86 КМ

Станция технического обслуживания легковых
автомобилей на 20 мест

Здание станции

Стор. Листов Листов
Р 10

Техническая спецификация
металла в варианте
начало

Группа: Зав. отд. Зав. отд. Зав. отд. Зав. отд.
Инж. Бенедичев И.И. Инж. Бенедичев И.И. Инж. Бенедичев И.И. Инж. Бенедичев И.И.

Имя: Ревач И.И. Имя: Ревач И.И. Имя: Ревач И.И. Имя: Ревач И.И.

Уд. №: Инж. Перевалов И.И. Инж. Перевалов И.И. Инж. Перевалов И.И. Инж. Перевалов И.И.

Львов II

Тиловой проект

Согласовано

Согласовано

Согласовано

Имеет № и дату выдачи

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Ков			Классификация, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (выполняется из готовителями)				Заполняется ВЧ				
				марки металла	вдоль профиля	вдоль ребра			Рама	проемы	связи	перегородки	для проф. листов обр. кровли	Балки	прогоны	элементы, под. привар. ручей из труб	по перемычке марки А.Р.	I	II		III	IV							
																							Ков элемента конструкции						
Решетки факеловка РР-1-1	Серия 1432.2-17 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	рис 160x160x4	26			156		526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182					8,25	8,25			8,250						
	Утого		27																8,25	8,25			8,250						
Опорные консоли К-1	Серия 1432.2-17 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*		28			174													0,88	0,88			0,880						
	Утого:		29																0,88	0,88			0,880						
Зенитные фонари: ЗФГ.МЗ.6.М	Серия 1464.2-18.82 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*		30			14																	11,58	11,58					
	Утого:		31																				11,58	11,58					
Элементы кровли поз. 3	Серия 2.460-11 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*		32																										
	Утого:		33																										
Стапаны под вентиляторы С1	Серия 1494.24.8к2 ВСт3 кп2		34																										
С2	ВСт3 кп2		35																										
С3	ГОСТ 380-71*		36																										
С4			37																										
	Утого:		38																										
Поддоны под водосточные воронки ПСО 1	Серия 2.460-11 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*		39			12																							
	Утого:		40																										
Ворота распашные складчатые РСВ.36x3,6	Серия 1435.2-20 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*		41			6																							
	Утого:		42																										
Лестничные марш, перекладные площадки и ограждения к ним: ЛГ 15	ГОСТ 23120-78 ВСт3 кп2		43			2																							
	ГОСТ 380-71*		44			2																							
			45			2																							

Т П 503-4-39.83 КМ

Станция технического обслуживания автомобилей на 20 постов.

Здание станции

Экспл. лист листов Р 11

Техническая спецификация металла [вариант (продолжение)]

Гипроспецпроектирование

2498-02 53

копировал Мухоменко

Формат А2

Альбом II

Тилобай проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Имя, инициалы, должность и дата ознакомления

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется БУ			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Колонны	Фальшбрус	Балки поперечные	Балки по длине		Связи	Прогоны		Перекрытия металлические			Элементы кровли	Иные	Итого	I		II	III	IV
												Рамы	Прогоны		Полы	Стены	Балки	Прогоны									
Код элемента конструкции																											
ППГ 11			46					526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182									0,150				
ППГ 12	ГОСТ 23120-78		47																			0,170					
ЛР 13	ВСт 3 кп 2		48																			0,400					
ОП 1	ГОСТ 380-71*		49																			0,012					
ОП 7			50																			0,384					
ОЛ 7			51																			0,210					
	Итого:		52																			1,942					
Окна алюминиевые	Сплав АД-31																										
ОАК 12-09/к	ГОСТ 4784-74		53				117															1,590					
ОАК 18-09/к			54				19															0,320					
ОАК 21-09/к			55				6															0,120					
	Итого:		56																			2,030					
Двери алю. ДА02-105/к	Сплав АД-31																										
	ГОСТ 4784-74		57				68															0,850					
	Итого:		58																			0,850					
Доборные элементы																											
А - 3	ВСт 3 кп 2		59																			0,420					
А - 14	ГОСТ 380-71		60																			1,020					
К - 1			61																			0,780					
К - 2			62																			0,530					
К - 28			63																			0,170					
	Итого:		64																			2,920					
Стальной профилированный настил:																											
покрытия: Н60-782-08	ВСт 3 кп		65																			30,26			30,260		
перекрытия: К19-682-10	ГОСТ 380-71		66																			9,954			9,954		
	Итого:		67																			9,954	30,26		40,214		

ТП 503-4-39.86 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест

Привязан	Здание станции		Лист	Листов
	Р	12		
Имя, инициалы	Зайтун	Зайтун	Зайтун	3.185
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	3.185
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	3.185
	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	3.185

Техническая спецификация металла II сортамент (продолжение)

Копировал Тарасова 21/03-02 54 Формат А2

Альбом I

Туповой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № табл. / Годовые и другие данные

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	код			кол. листов, шт	длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВУ
				марки металла	вид профиля	сварочный шов			Балки поперечный		сварки	провода		перехрестий и стыков		по чертежам	марки АД	I		II	III	IV		
									Колонны	Рысьеры		Балки поперечные	Рамы	Пространств	Колонны								Балки	
Алюминиевые профили равные листы для облицовки стеновых панелей типа "Сэндвич"	Сплав АД-31 ГОСТ 4784-74		68					526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182	-	-	5,650							
	Итого:		69														5,650							
Алюминиевые перегородки ПР48-15-1/к ПР48-12-1/к ПД2-48-15-1/к	Сплав АД-31 ГОСТ 4784-74		70				53										2,120							
			71				7										0,220							
			72				6										0,120							
	Итого:		73														0,460							
Алюминиевые профили ГОСТ 8617-75 ² А-009 А-761 А-383 А-268 А-369 А-149 А-857 ПА-178 ПА-208 ПА-209	Сплав АД-31 ГОСТ 4784-74		74														1,390							
			75														0,630							
			76														0,040							
			77														0,110							
			78														0,290							
			79														0,290							
			80														0,690							
			81														0,020							
			82														0,010							
			83														0,010							
	Итого:		84														3,230							
Комплекты крепления алюминиевых перегородок.	Сплав АД-31 ГОСТ 4784-74		85														0,670							
	Итого:		86														0,670							
Элементы структурных конструкций из труб стержень СЗ	Ст 20 ГОСТ 1050-74		87														2,543							
узеловой элем. С11			88														0,175							
	Итого:		89														2,719							

ТП 503-4-39. 86 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей № 20 пос. ...

Здание станции

Инв. №

Сводка

Зад. отд. Гольцова

М. Копля Веньшева

Гр. Копля Ракчи

Инж. Перетягина

Сводка

Лист

13

Техническая спецификация металла в варианте

Литература

2498-02 55

Альбом № 7
 Типовой проект
 Согласовано
 Согласовано
 Исполнено

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т												Общая масса т	Масса потребности в металле по кваталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВУ	
				Металл	Вид профиля	Изготовитель			Колонны	Фальшряды	Болты, гаечные крючки, конструкции	Болты, профили	Сварка	Прогоны	Профили для заливки бетоном		Болты	Прогоны	Итого по конструкции	По чертежу		материала	I	II	III		IV
															Код элемента	конструкции											
								526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182						198,042							
Масса металла на типовой конструкции			90																	12,194							
в том числе по маркам стали:																				85,687							
	14Г2АФ-12		91																	6,250							
	09Г2С-Б		92																	40,214							
	ВСт3сп5		93																	36,088							
	ВСт3кп		94																	2,719							
	ВСт3кп2		95																								
	Ст 20		96																								
алюминия	сплав АД-31		97																	14,890							

Т/Т 503-4-39.86			КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов.			
Звание станции		Стадия	Лист
		Р	14
Техническая спецификация металла (привалочные)		Исполнительная конструкция	

Приказ	Зав. отд. Приказа	№ 109
	Исполн. Ведущая	Иванов
	Пром. Ревизор	Петров
	Инже. Проверка	Сидоров
Инд. №		

2198-02 56
 Контроль Мильченко
 Проект А2

Альбом II

Типовой проект

Экземпляр

Согласовано

Согласовано

Список № 1 по плану изготовления деталей

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет ся сметователями), т				Заполняется в/у	
				марки металла	Вид профиля	размера профиля			Колонны	Фанберги	Балки поперечные	Балки продольные	Связи	Правильные	Связи для пазов	Связи для стоек	Прокаты	Линейные элементы	Линейные элементы	Линейные элементы		Линейные элементы	I	II	III		IV
Сталь прокатная широ- ко полосная универ- сальная ГОСТ В2-70	ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71	- 240×10	122						525111	525112	525120	525133	525160	525170	525182	-	-	-	0,830								
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71	- 300×10	123																0,420								
	Итого:			124															0,650								
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-82	ВСт5 пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	125																3,800								
	Итого:		126																3,800								
Листы стальные с ром- бическим рифлением ГОСТ 8568-77	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71	36	127																3,200								
	Итого:		128																3,200								
Стальной оцинкован- ный лист ГОСТ 7118-78	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71	- 100×1,0	129																0,540								
		- 500×1,0	130																0,790								
	Итого:		131																1,330								
Итого: на нетиповые конструкции			132																103,641								
в том числе по маркам стали																			49,880								
																			49,961								
																			3,800								
Масса металла на типовые и нетиповые конструкции			136																301,683								
																			6,250								
																			49,880								
																			85,049								
																			3,800								
																			40,214								
																			86,687								
																			12,194								
																			2,719								
Всего стали			146																286,193								
Алюминия			146																14,890								

T/7 503-4-39.86 КМ
Станция технического обслуживания легковых
автомобилей на 20 мест

Здание станции

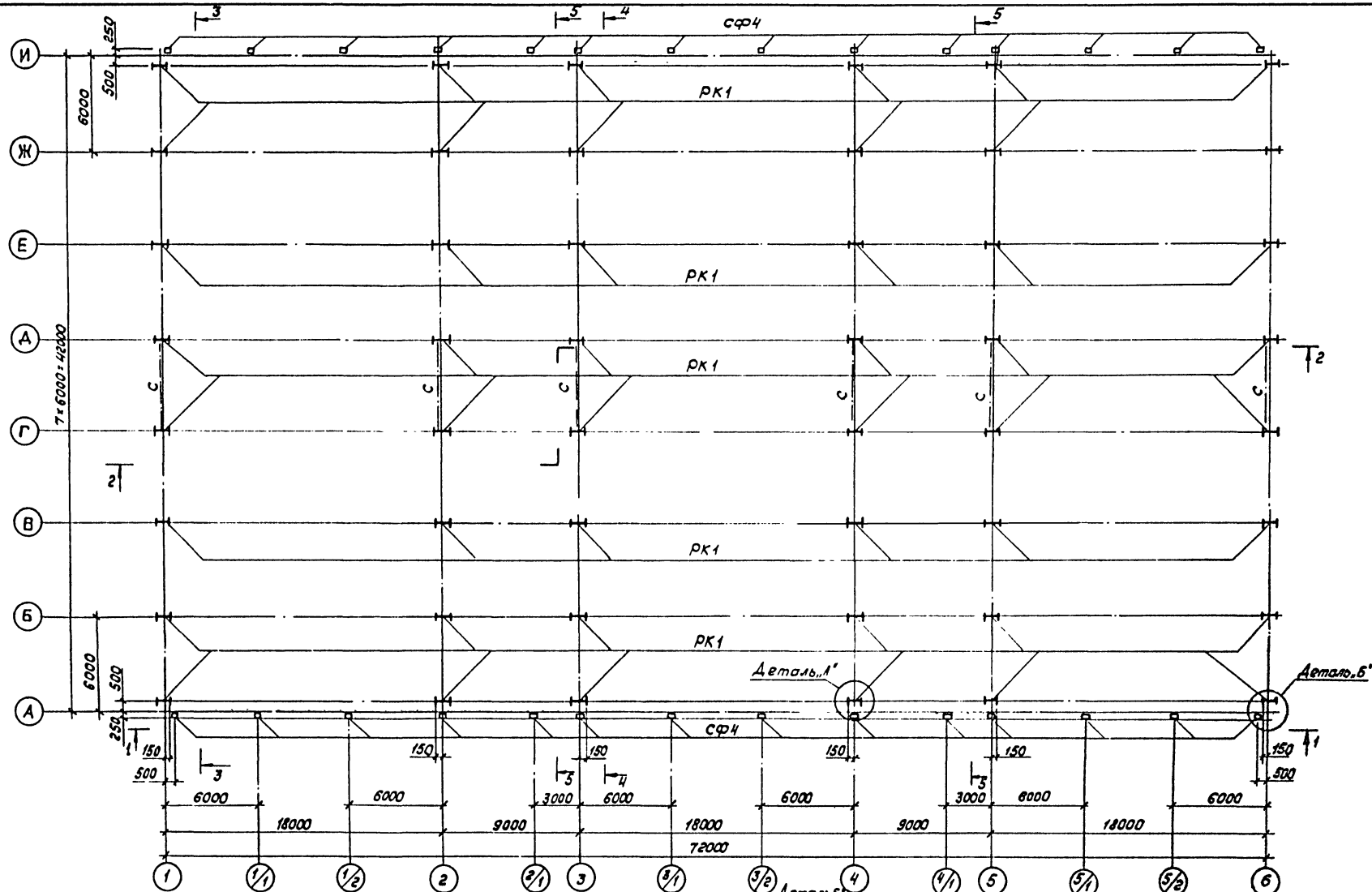
Стать	Лист	Летов
Р	15	

Техническая спецификация
металла I вариант
I окончание I

Испрошен конструкция

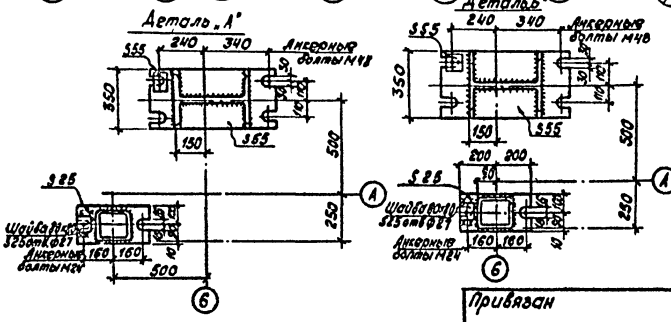
Доб. отд. Грибава 19.10.81
Инж. Виновецкая 19.10.81
Г. констр. РВКОН 19.10.81
Инж. Перетунин 19.10.81

Согласовано
 Типовой проект
 Альбом II
 Согласовано
 Согласовано



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс.м	N, тс.	Q, тс.		
PK1	I	I40ш1	40,0	250	10,6	09Г2С-6	
СФ4	□	□180x6	по сечению 1, 420, 345, 8ш1			09Г2С-6	
C	□	□180x4	-	13,0	-	ВСт3кп2	



Работать совместно с листом 22

ТП 503-4-39.86 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Привязан	Зав. отд./Ильцова	Инж. В.И.И.	Лист 17
	Н.контр. Венедикова	Инж. И.И.	
	Инж. Рясач	Инж. В.И.И.	
	Инж. Черепанова	Инж. В.И.И.	
	Ст. инж. Суликова	Инж. В.И.И.	
	Ст. инж. Черепанова	Инж. В.И.И.	
Схема расположения колонн, рам, вертикальных связей, стоек, фрактур.			Инспекция

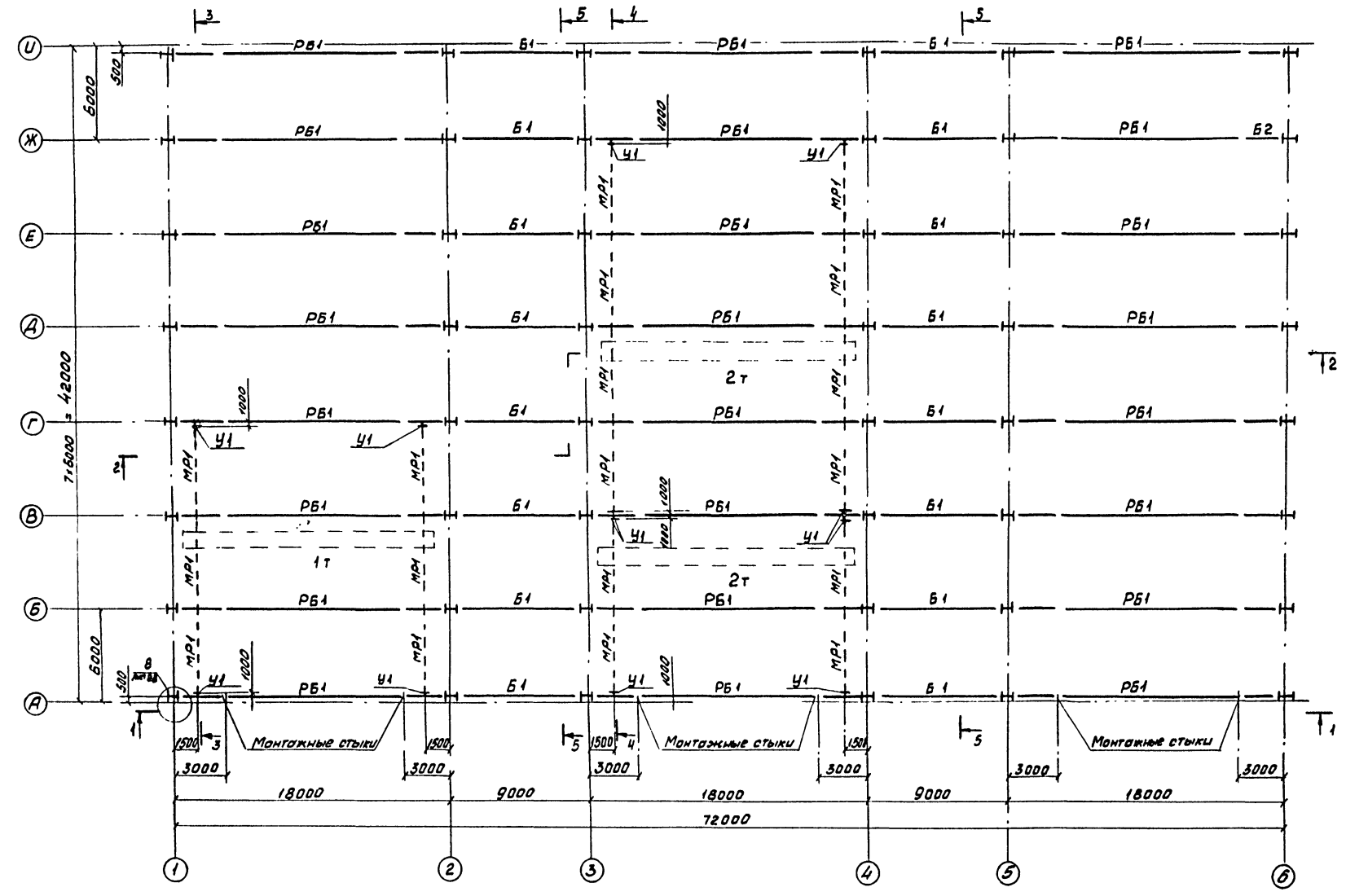
№ 50 м II

Туповой проезд

Согласовано

Согласовано

Согласовано



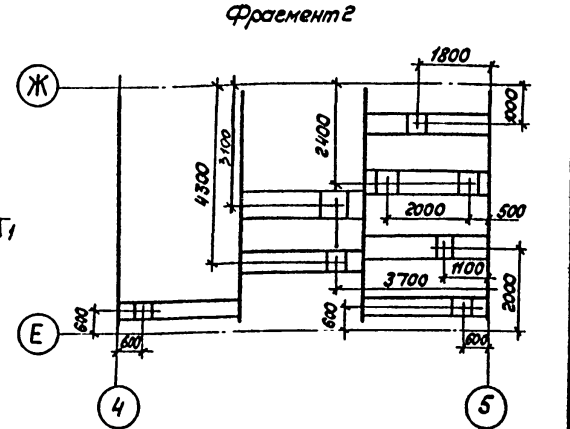
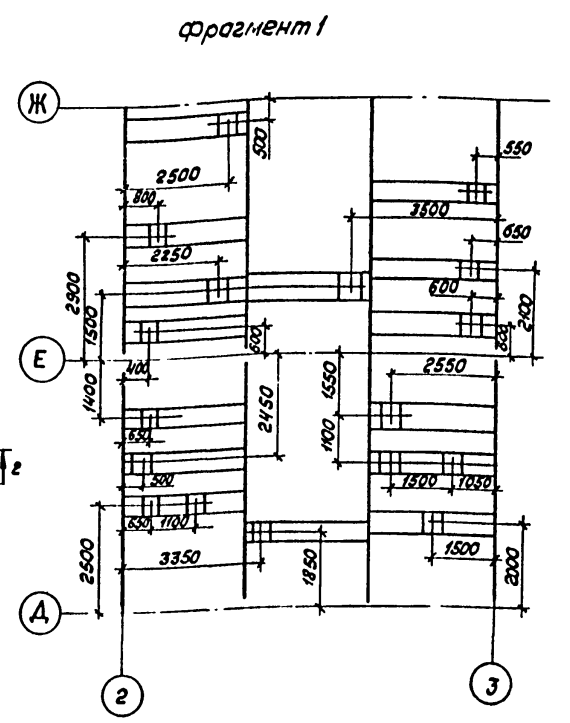
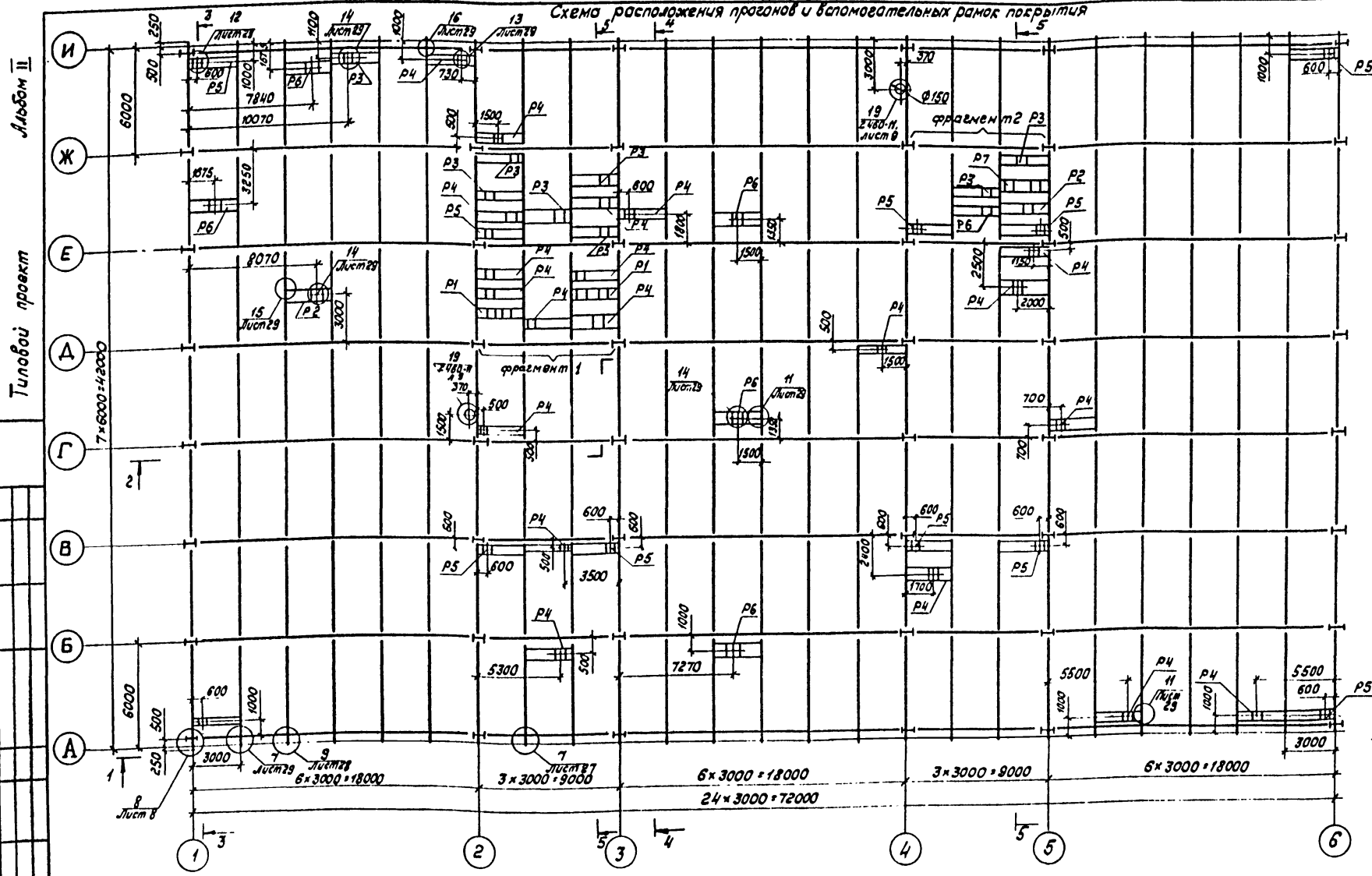
Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, кг.м	N, кг	Q, кг		
РБ1		1 - 300*6 2 - 280*14	48,8	11,3	25,8	09Г2СБ	1420.3-15 выт.1
Б1	И	I 35шз	-	11,3	13,1	ВСт3псб	
МР1	И	I 36 М	Гост	1890	- 73	ВСт3спб	
У1	Л	Л 100*7	Серия 1	426-1	выт.3	ВСт3кп2	
ПБ1	С	С 20	Серия 1	420.3	- 15	ВСт3псб	

Работать совместно с листом 22.

Привязан		Зав. отд. Гривово	12.08.81	ТП 503-4-39.86	КМ
		Н.копел. Введенцева	10.10.81		
		П.копел. Раку	18.11.81	Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест.	
		Инж.с. Протвагина	10.10.81	Здание станции	
		Ст.инж. Куликова	10.10.81	Станция	Лист
		Ст.инж. Чурманова	10.10.81	Р	18
				Схема расположения ригелей рам и путей подвижного транспорта	
				Гипропроектконструкция	

Схема расположения прогонов и вспомогательных рамок покрытия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Высота балки	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
P1		1	C 12	-	-	2,7	IV	ВСт3кп2	КМ 29
P1		2	C 24	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		1	C 12	Серия 1.469-7					
P2		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 16	Серия 1.469-7					
P3		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 24	Серия 1.469-7					
P4		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 16	Серия 1.469-7					
P5		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 16	Серия 1.469-7					

Продолжение

Марка	Сечение			Опорные усилия			Высота балки	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	Q, тс	N, тс			
P6		1	C 12	конструктивно			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 12	конструктивно					
P7		1	C 12	конструктивно			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 12	конструктивно					

1. Работать совместно с листом 22.
2. Расположение и состав вспомогательных рамок могут быть изменены при конкретной привязке по заданию заказчика.
3. Все неоговоренные прогоны марки П1.

ТП 503-4-39.86

КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Лист 19

Зав. отд. Губова Е.И. 12.08.86
 И. контр. Венедикова И.И. 12.08.86
 И. контр. Рясач 12.08.86
 Ст. инж. Перетягина И.И. 12.08.86

Схема расположения прогонов и вспомогательных рамок покрытия
 Исполнительская

Альбом II

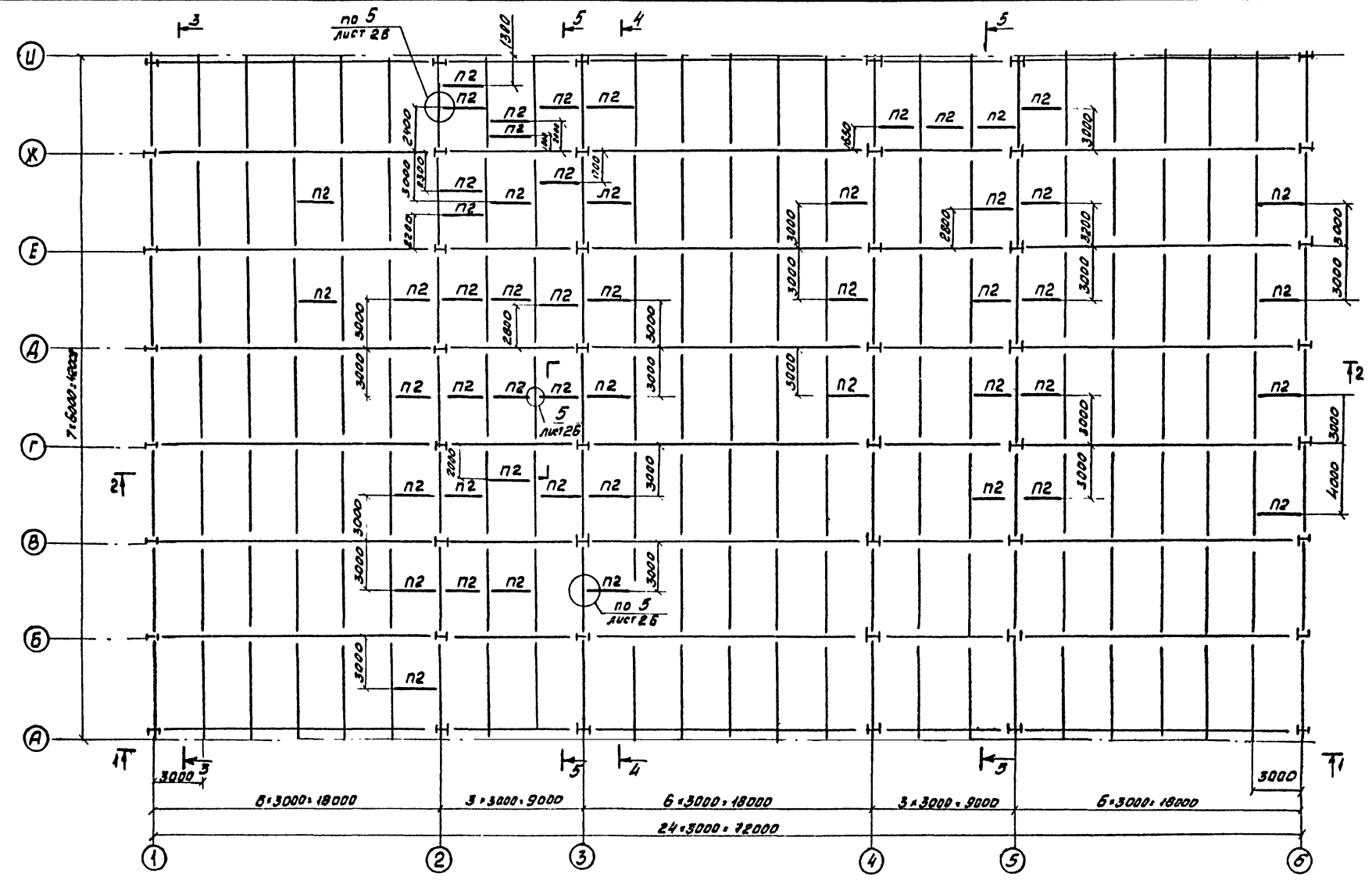
Типовой проект

ЭБЭЭЭЭ

Согласовано

Согласовано

Шифр проекта



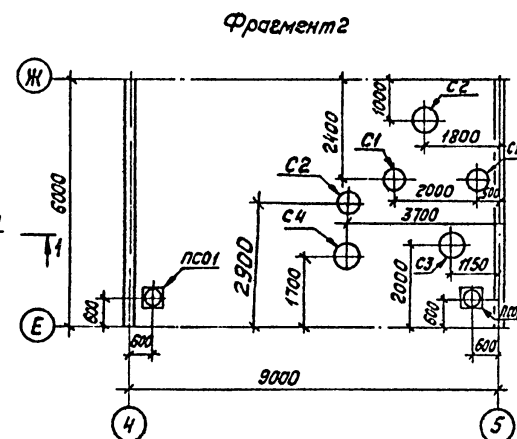
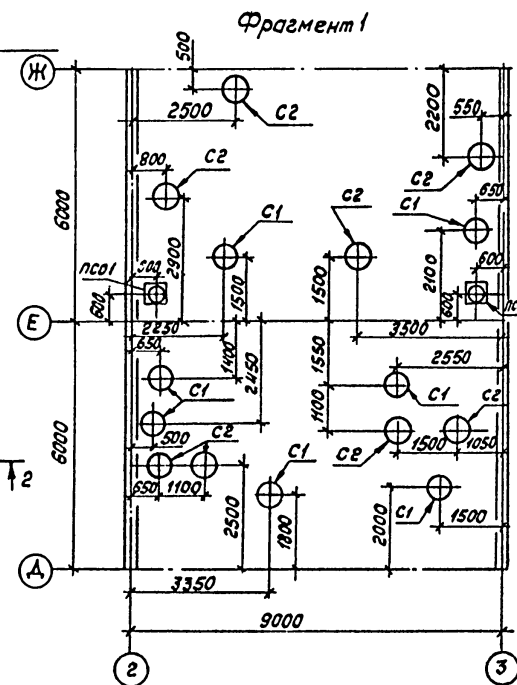
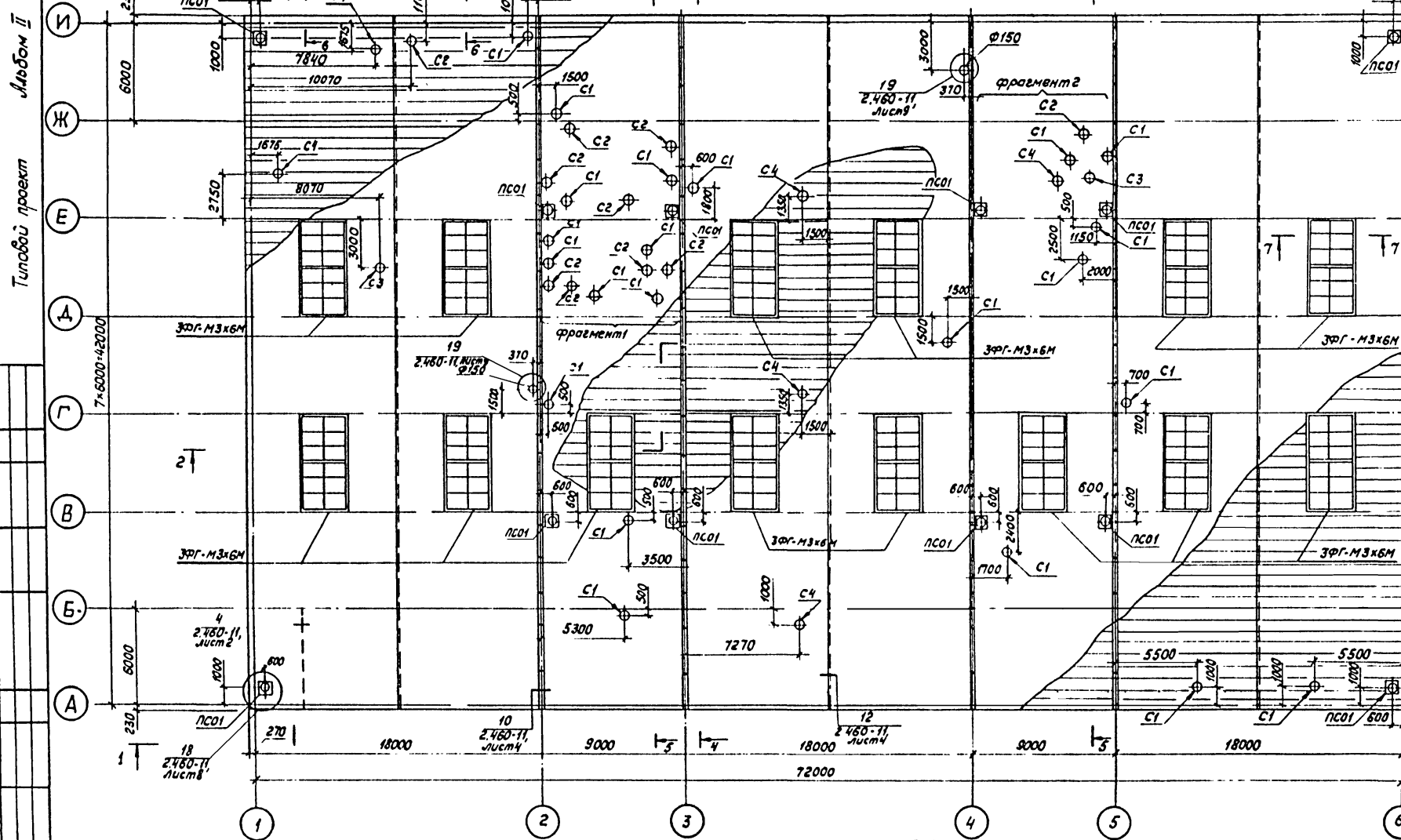
Работать совместно с листом 22

Ведомость элементов

марка	сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз	Состав	M, кг	N, шт	Q, тс		
п2	с		с12	-	-	0,03	-	3Ст3кп2

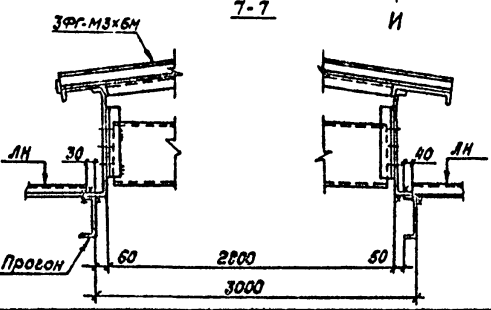
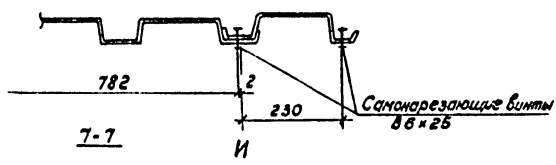
		ТП 503-4-39.86		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан		Заб. от	Грибова	Лист	20/20
		Исполн.	Венямина	Лист	20/20
		Исполн.	Резан	Лист	20/20
		Исполн.	Портякин	Лист	20/20
		Исполн.	С.И.И.К.	Лист	20/20
		Исполн.	Чуряков	Лист	20/20
		Здание станции		Лист	20
		Схема расположения дополнительных проездов покрытия		Лист	

Схемы расположения земных фонарей, прорытого настила, отверстий под стаканы для вентиляторов и водосточные воронки



ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав			
ЛН			Н60-782-08	ГОСТ 2404-80	ВСт3кл	
С1				серия 1,494-24,8.2	ВСт3кл2	
С2				серия 1,494-24,8.2	ВСт3кл2	
С3				серия 1,494-24,8.2	ВСт3кл2	
С4				серия 1,494-24,8.2	ВСт3кл2	
Л3				серия 2,460-11, лист 10	ВСт3кл2	
Л7				серия 2,460-11, лист 10	ВСт3кл2	
НСО1				серия 2,460-11, лист 10	ВСт3кл2	
3ФГ-М3x6М				серия 1,464-18,8.2	ВСт3кл2	

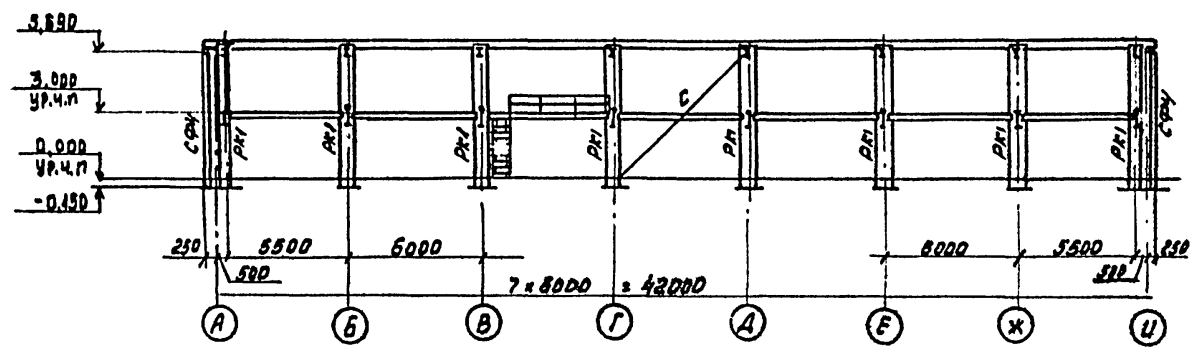
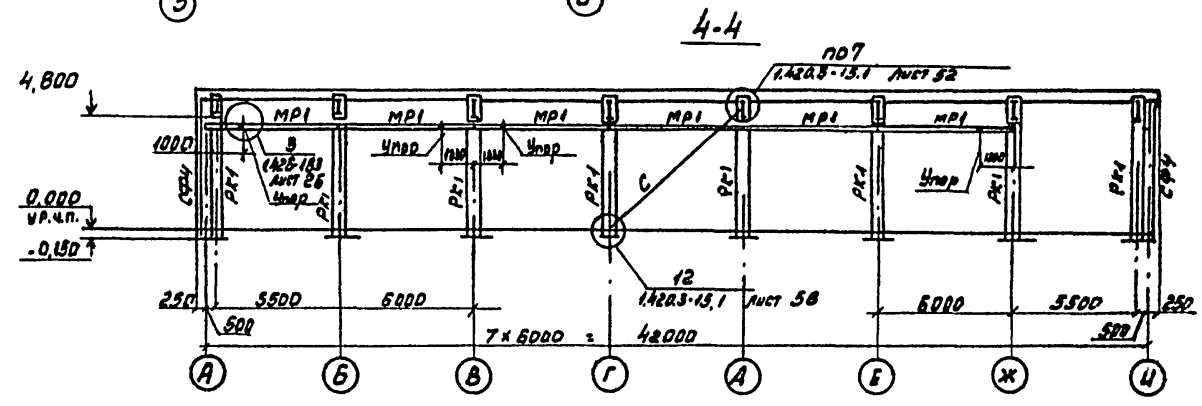
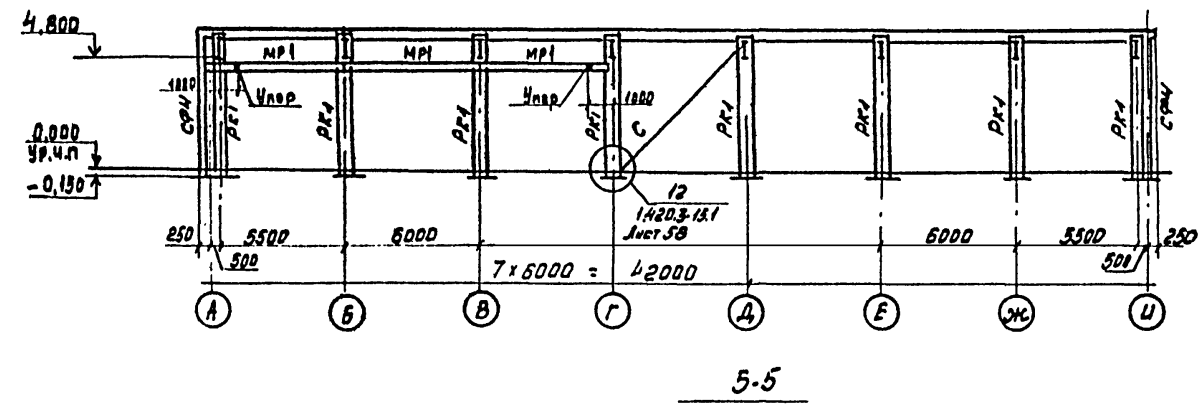
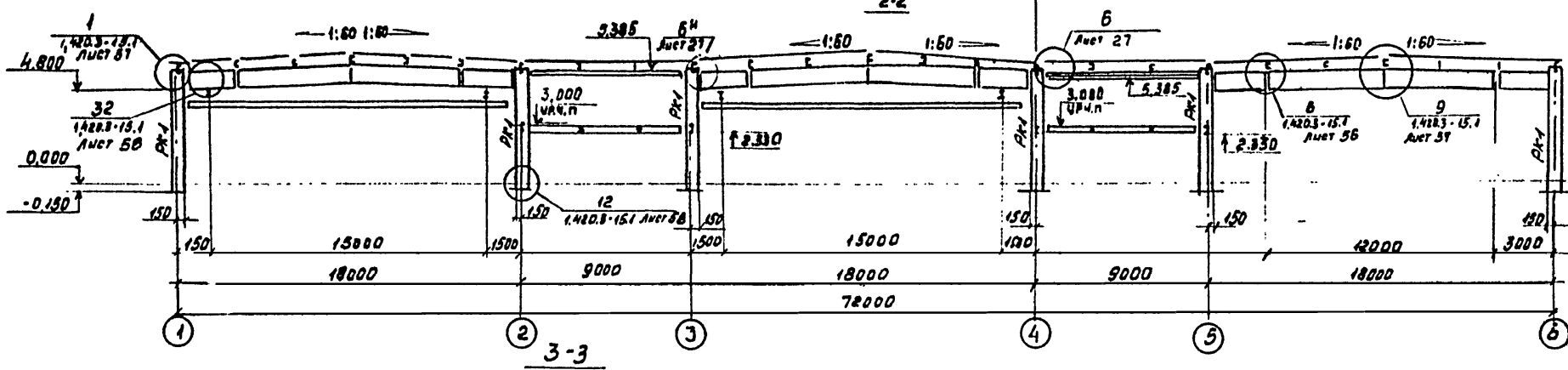
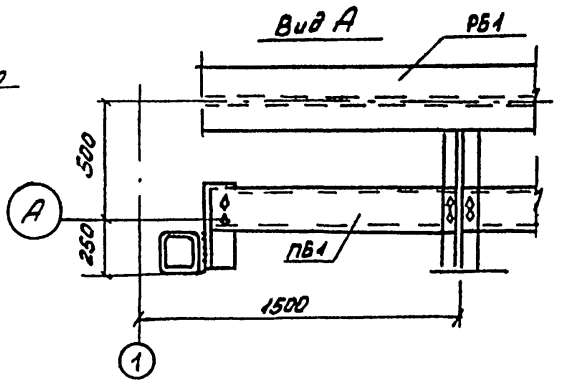
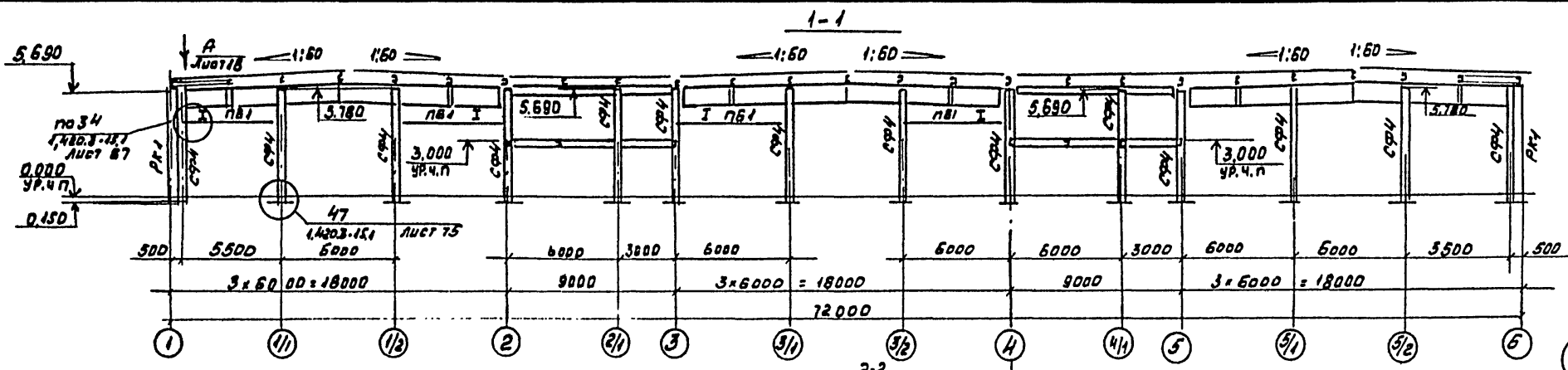


Работать совместно с листом 22

ТП 503-4-39.86				КМ				
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов.								
Здание станции						Станция	Лист	Листов
Привязан						Р	21	
Инв. №								
Имя: Зав. отд. Привода								
Имя: И. Контр. Ведущий								
Имя: И. Контр. Вехан								
Имя: Инж. Перетягина								
Имя: Ст. инж. Нуренкова								

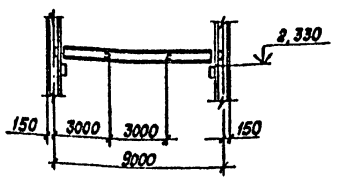
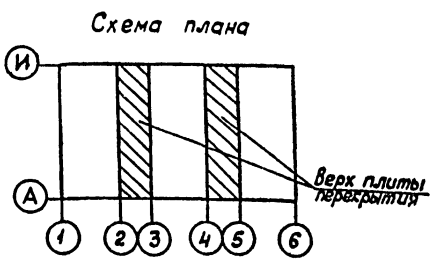
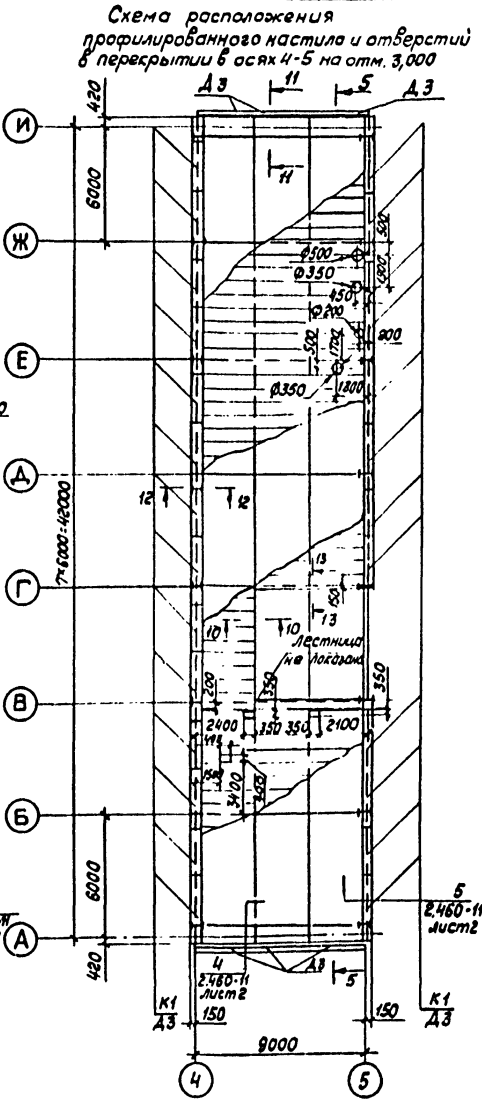
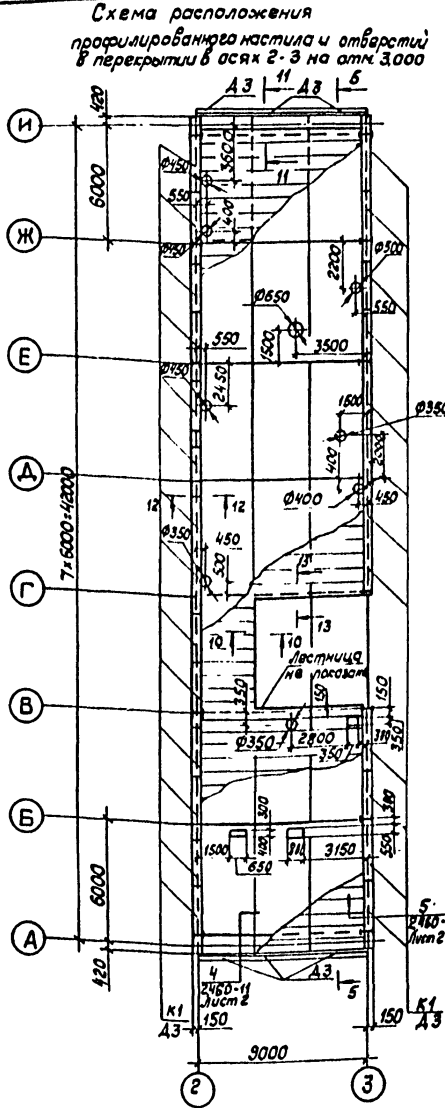
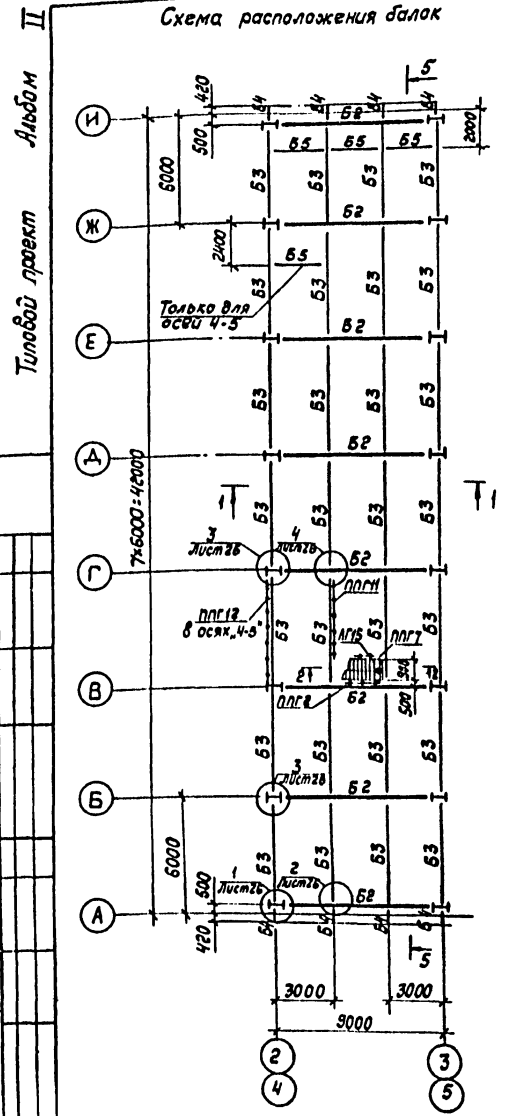
Модерн II
Тиловой проект
Согласовано
Имя, фамилия и дата визирующего

Алгоритм
 Типовой проект
 Ссылка
 Ссылка
 Ссылка



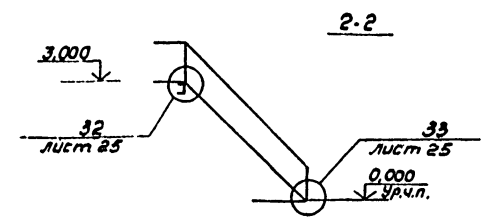
Работать совместно с листом 17... 21

		ТП 503-4-39.8		КМ	
Станция теплического обслуживания легковых автомобилей на 80 мест					
Здание станции			Градус	Лист	Листов
			Р	22	
Разрезы 1-1, 5-5			Гипсоцементная конструкция		
Приказ		Зав. отд. Грибов	Инж. В.И.В.		
		Инж. В.И.В.	Инж. В.И.В.		
		Инж. Р.В.С.	Инж. Р.В.С.		
		Инж. П.В.П.	Инж. П.В.П.		
		Инж. К.И.К.	Инж. К.И.К.		
		Инж. Ч.И.Ч.	Инж. Ч.И.Ч.		



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс. м	N, тс		
Б2	I		150 ш3	-	23,6	12,5	ВСт3псб
Б3	C		C 40	-	-	9,5	ВСт3псб
Б4	C		C 12	конструктивно			ВСт3кп2
Б5			C 16				ВСт3кп2
К1			шифр 278 - 77				ВСт3кп2
ЛН			Н79-680-10				ВСт3кп
ЛГ15			МЛФ45 - 30.10				ВСт3кп2 ГОСТ 23120-78
ЛПГ-2			ЛПМХ ЭБ-10.15				ВСт3кп2 ГОСТ 23120-78
ЛПГ-7			ЛПМХ ЭБ-10.30				ВСт3кп2 ГОСТ 23120-78
ЛПГ-11			ЛПМХ ЭБ 10.48				ВСт3кп2 ГОСТ 23120-78
ЛПГ-12			ЛПМХ ЭБ-10.60				ВСт3кп2 ГОСТ 23120-78
А3			ТУ36-2358 - 80				



1. Работать совместно с листами 22, 24, 25.
2. Устройство отверстий в профилированном настиле для пропускания коммуникаций выполнять по узлу 20серии 2.460-11 Л. 9.
3. Крепление настила к конструкциям осуществляется самонарезающими винтами 6*25.01.016 ГОСТ 10621-80 с шагом 250 мм.
4. Соединение листов настила между собой осуществляется комбинированными заклепками ЗК-12 по ТУ 362081-78 с шагом 200 мм.

ТП 503-4-39.86 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 60 постов

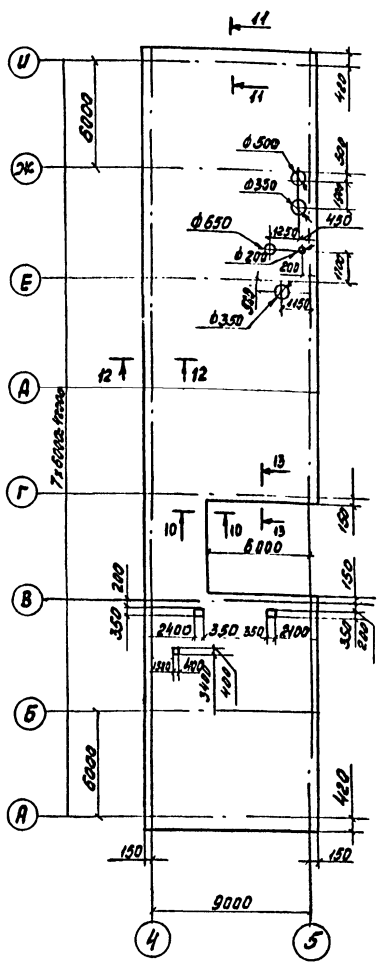
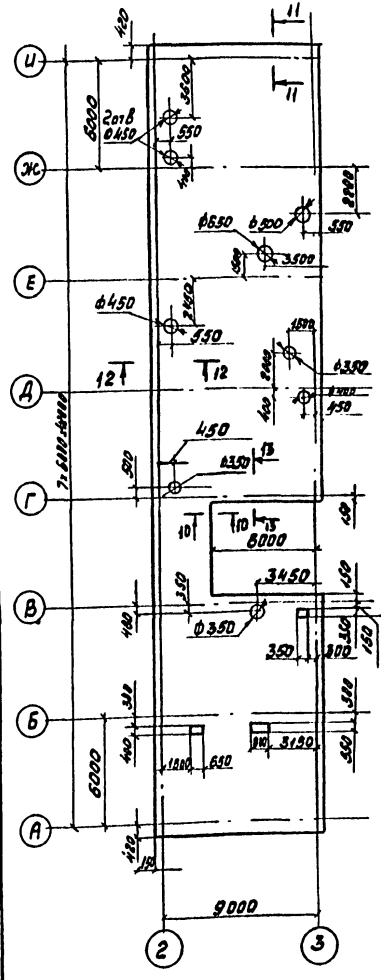
Прибываю	Здание станции	Лист	Листов
Зав. отд. Прилова	19.11.81		
И.с.инж. Веневцева	19.11.81		
Инженер Рогов	12.11.81		
Инж. Чертакина	19.11.81		
Ст. инж. Куликова	19.11.81		
Ст. инж. Черемнова	19.11.81		

Здание станции р 23

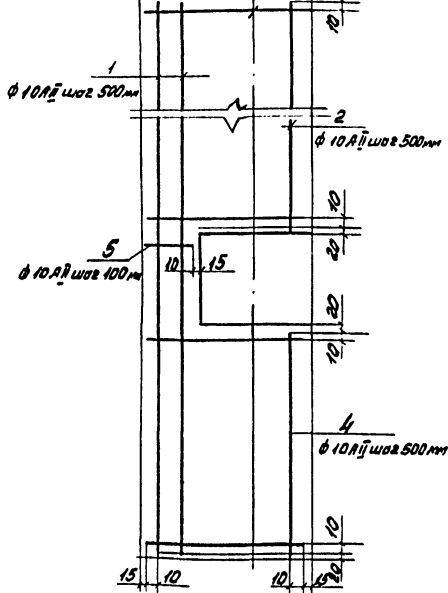
Инспекция

Лицевой проект
Тиловой проект
Сделано
Согласовано
Ген.проект
Согласовано
Виз. № 102, Проект в 2х экземплярах

Плита перекрытия монолитная на от 3,000
ПМ I



Раскладка стержней
φ 10 А I шаг 100



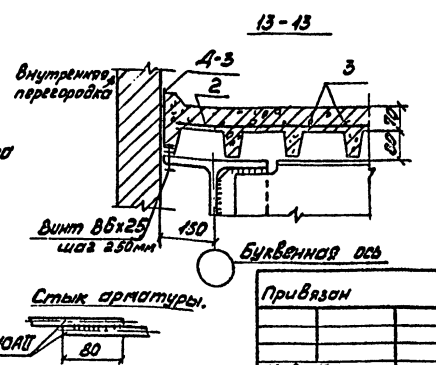
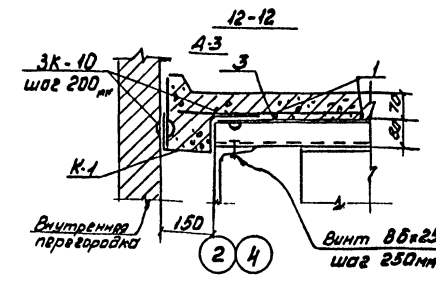
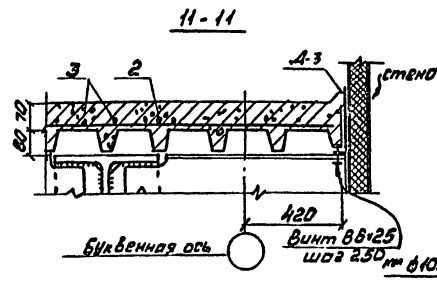
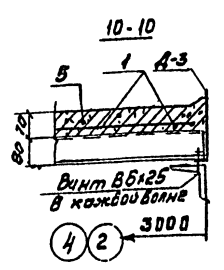
Спецификация плиты ПМ I

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
		Плита ПМ I - шт 2		
		Детали		
		ФЛЮАР ГОСТ 5781-82		
1	Г.42800		14	
2	Г.24530		24	
3	Г.9270		746	
4	Г.12530		24	
5	Г.3100		126	
Материалы				
		Бетон марки М300		34 м ³

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Удельный расход арматуры		
	Арматура класса А I		
	ГОСТ 5781-82	Всего	
	φ 10	Угол	
ПМ I	3300		3300

1. Работать совместно с листом 25
2. Бетонирование перекрытия начинать только после того, как будет вырезан проем и в него будет установлена опалубка.
3. Бетон марки М300 на мелком заполнителе.



ТП 503-4-39.85 КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей по 20 постов

Студия	Лист	Листов
Р	24	

Здание станции
Плита перекрытия монолитная на отп. 3,000

Привязан
Инв. №

Зав. отд. Г.И.В.В.В.В.
Н. И. Контр. В.К.В.В.
В. Контр. В.К.В.В.
Инж. Переяслов Н.И.
Ст. Инж. Чиркова В.И.

20.08.85
20.08.85
20.08.85
20.10.85
20.10.85

Листом II

Туповой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № подл. Листов и всего листов

Схема расположения дополнительных проемов в осях 2-3 на отм. 3,000

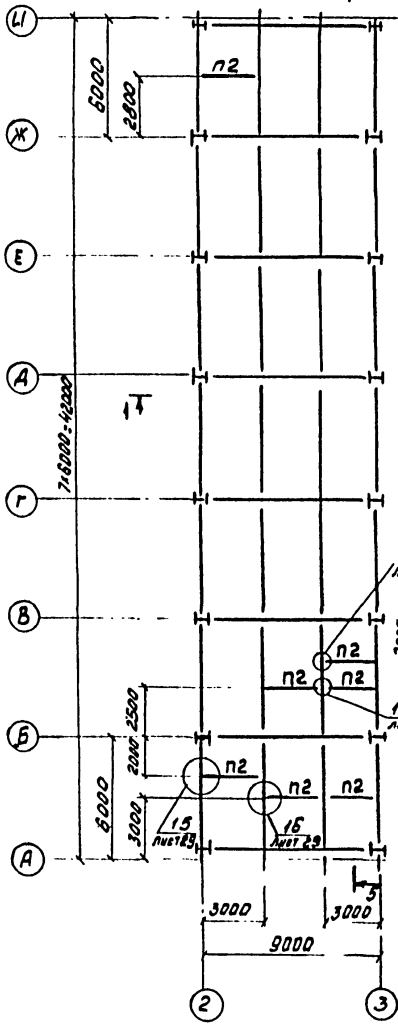


Схема расположения дополнительных проемов в осях 4-5 на отм. 3,000

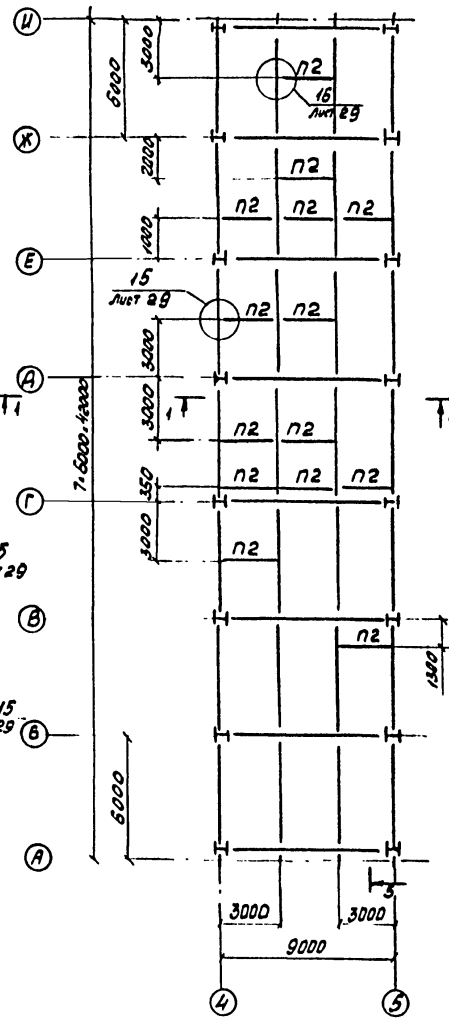
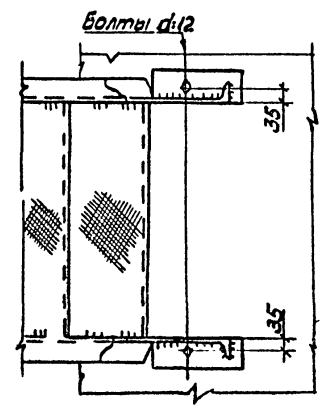
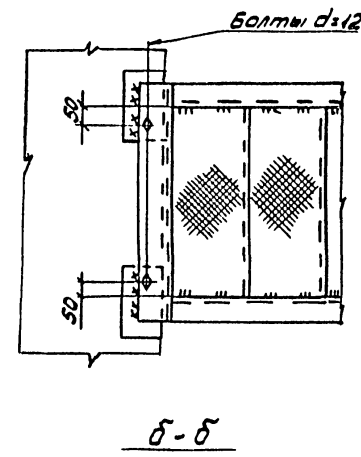
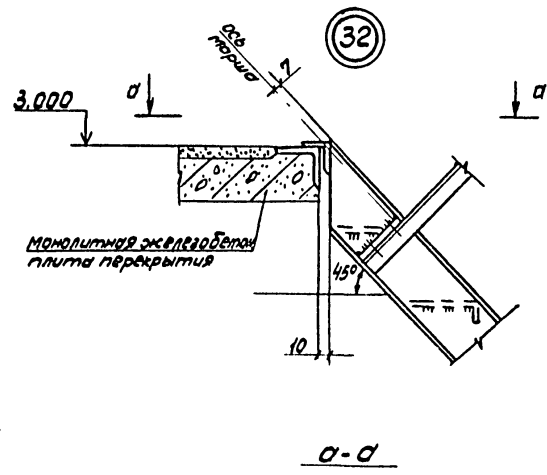
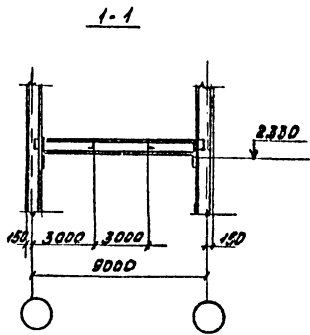
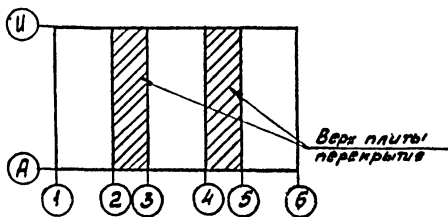
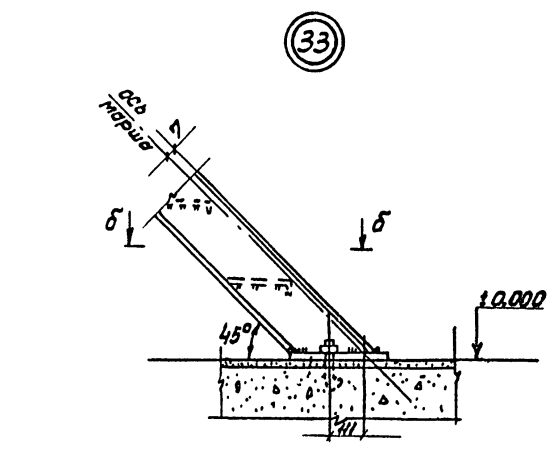


Схема плана.



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	M, Tc, И	N, Tc				Q, Tc
n2	С		С 12	-	-	0,03	ВСт3кп2	n=21	



Работать совместно с листами 22,23,24.

ТП 503-4-39.86				KM	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест					
Здание станции				Лист	Листов
Р				25	
Схемы расположения дополнительных проемов в осях 2-3 и 4-5 на отм. 3,000. Шм 32,33					
Ипроектгеконструкция					

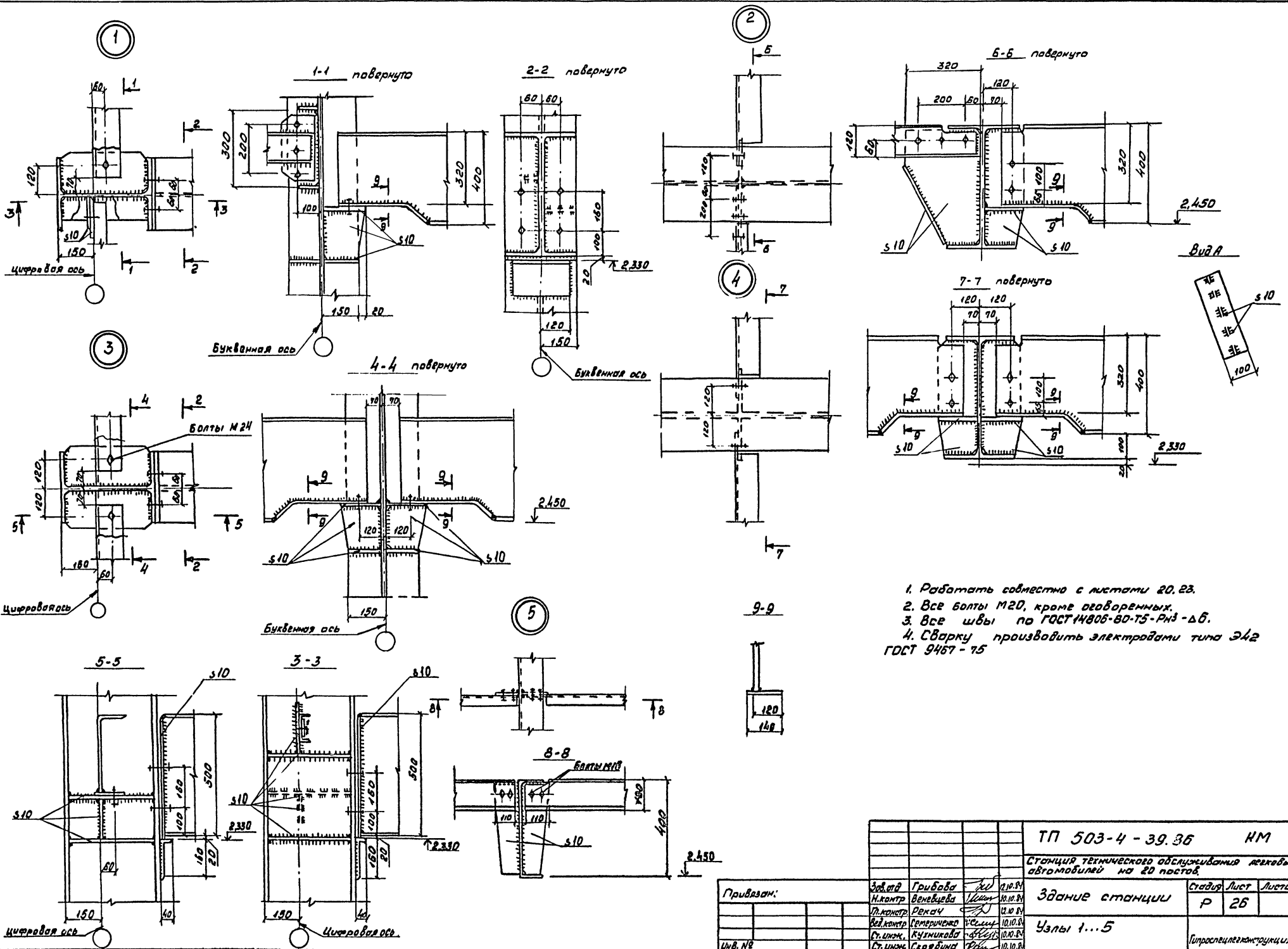
Альбом II
Туповой проект

Собрано

Согласовано

Согласовано

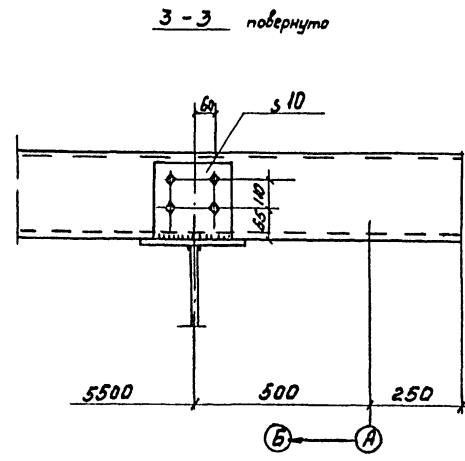
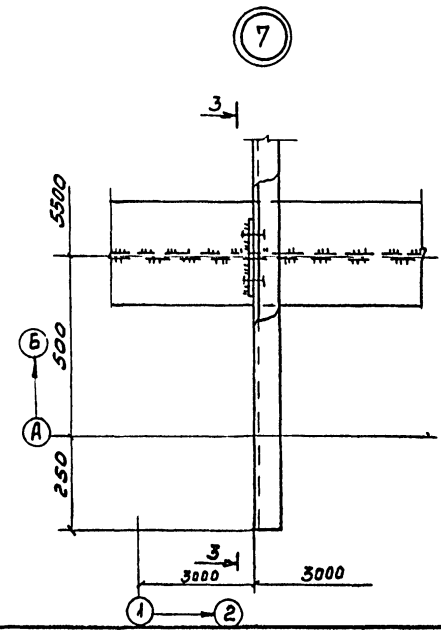
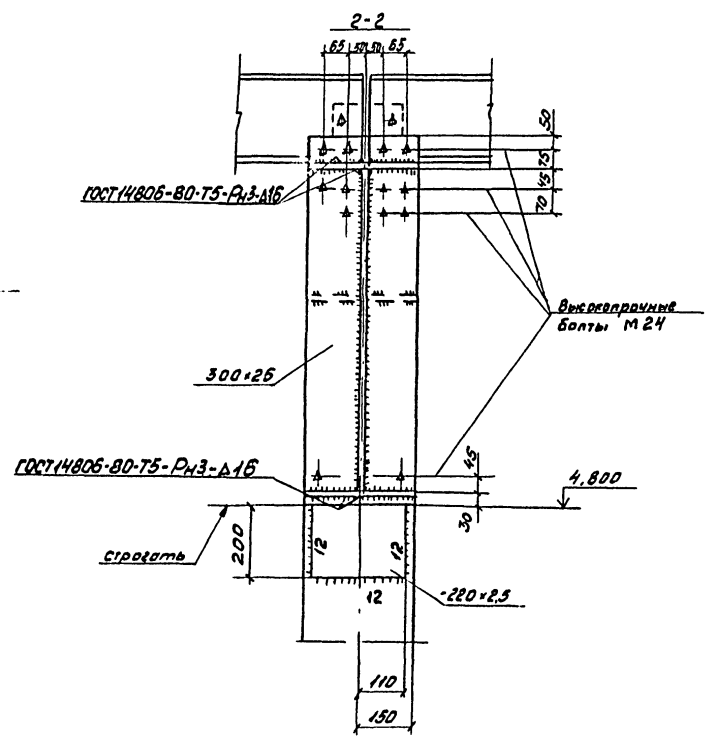
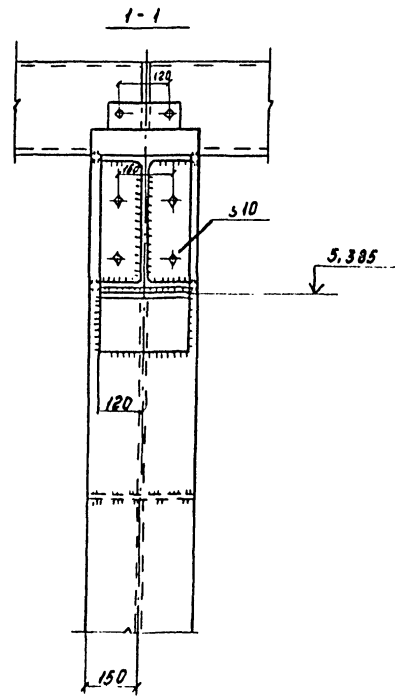
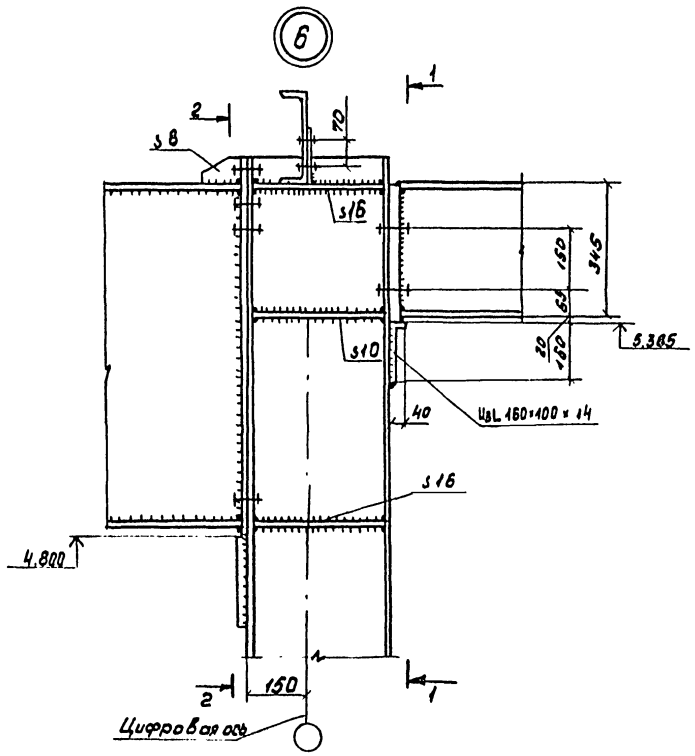
Сл. № 10023



1. Работать совместно с листами 20, 23.
2. Все болты М20, кроме оговоренных.
3. Все швы по ГОСТ 14806-80-T5-PH3-ДБ.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9457-75

		ТП 503-4-39.36		НМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов					
Привязки:		Зав. пр.	Грибова	10.10.81	
		Н.контр.	Веневцева	10.10.81	
		П.контр.	Рекан	10.10.81	
		Вед.контр.	Гетериченко	10.10.81	
		Ст.инж.	Куликова	10.10.81	
		Ст.инж.	Скрябина	10.10.81	
Здание станции				Лист	Листов
Узлы 1...5				Р	26
Гипроспецконструкция					

Проект II
 Копирование
 Согласовано
 Согласовано
 Инв. № тех. зад. Полное наименование объекта

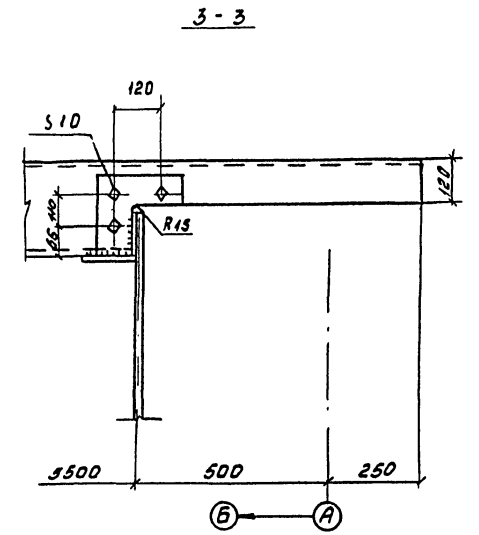
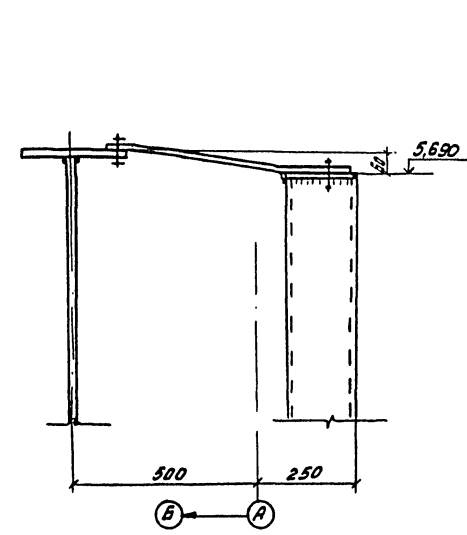
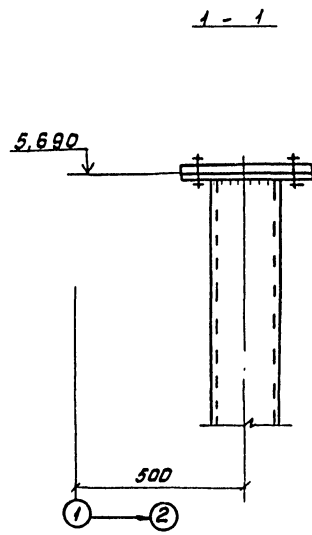
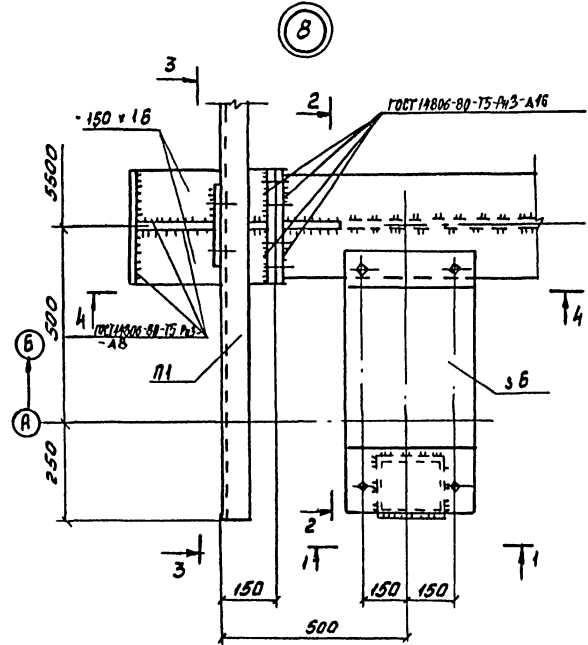


1. Работать совместно с листами 19, 22.
2. Все болты М 20, кроме оговариваемых.
3. Все сварные швы по ГОСТ 14805-80-T5-РнЗ-А16, кроме оговариваемых.
4. Сварку производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.

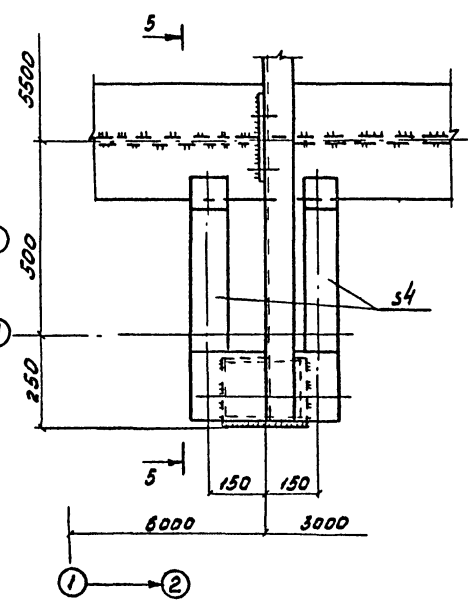
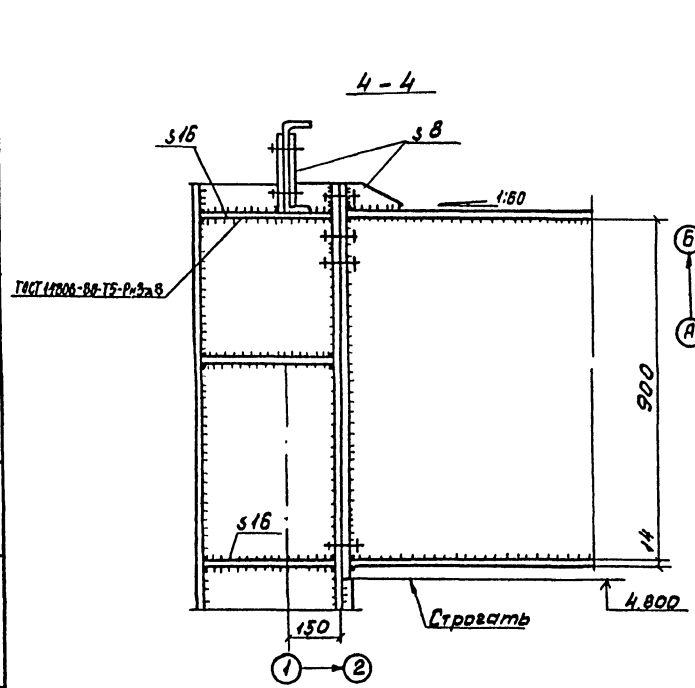
		ТП 503-4-39.86		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов.			
Приёмщик		Зав. отд. Грибово	Инж. Грибово	Инж. Грибово	
		Инж. Кондр. Бенедиктов	Инж. Ржач	Инж. Перетягина	
		Инж. Кичицкова	Инж. С.Крыжово	Инж. Ржач	
Инв. № подл.		Узлы Б, 7		Инж. С.Крыжово	

02-с.к.м
 Согласовано
 Согласовано
 Инж. М.И.Сидоров
 Инж. А.И.Сидоров
 Инж. А.И.Сидоров

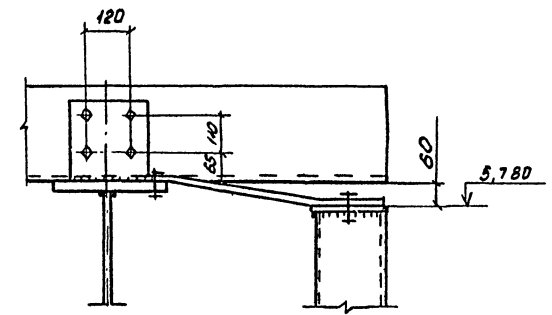
Туповой проект
 Анодом II



9



5-5 повернуто



1. Работать совместно с листом 19.
2. Все болты М20.
3. Все швы по ГОСТ 14806-80-Т5-РнЗ-А16, кроме оговоренных.
4. Сварку производить электродами Э46 ГОСТ 9487-73

		ТП 503-4-39.86 КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан		Зав. отд. Грибово Инж. В.И.Венедикова	12.10.81 12.10.81
		Инж. Р.Коч	12.10.81
		Инж. Перетвину	12.10.81
		Инж. Кушникова	12.10.81
		Инж. Скардино	12.10.81
		Здание станции	
		Узлы 8, 9	
И.И.В. № подл.		Студия	Лист 28
		Ил.проект.конструкция	

Альбом 2

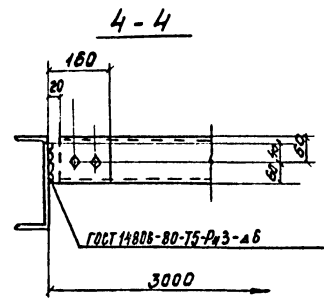
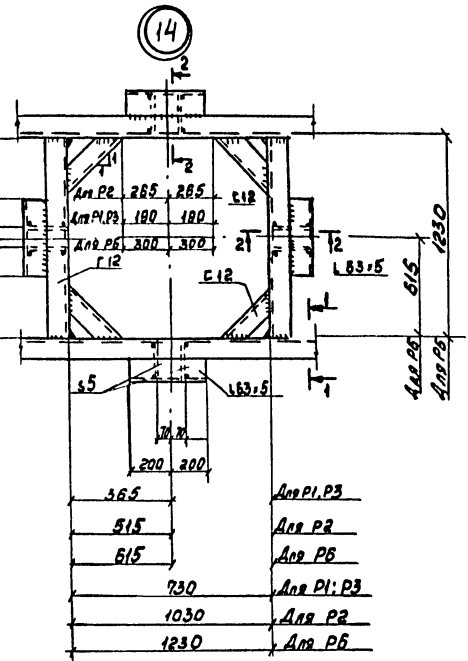
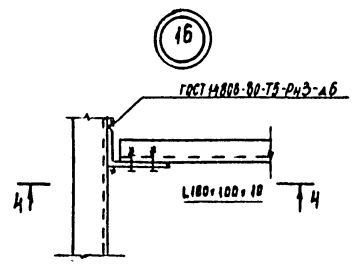
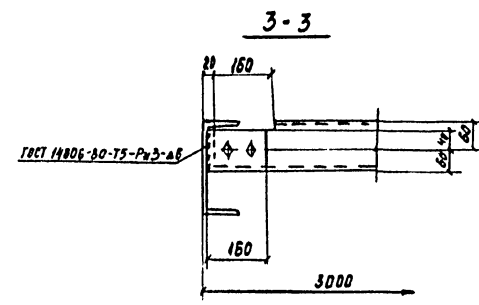
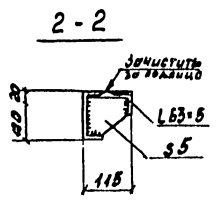
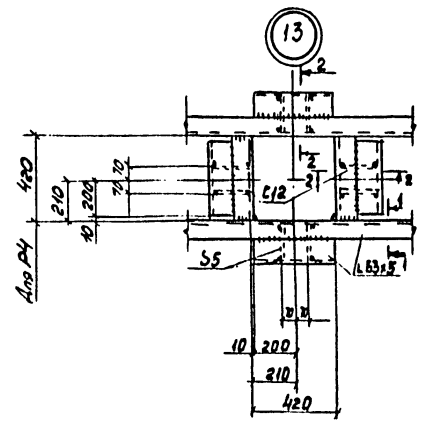
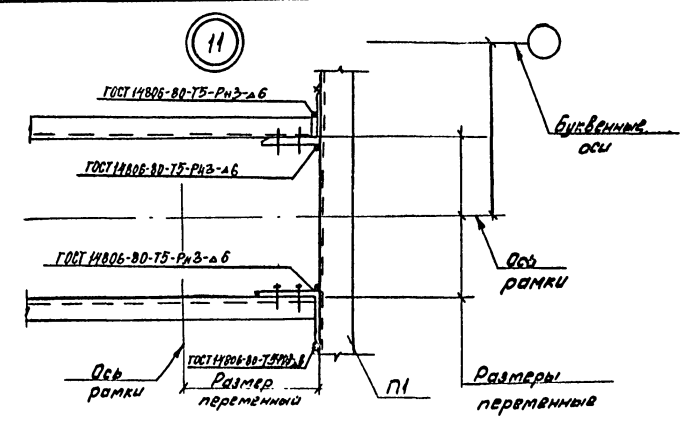
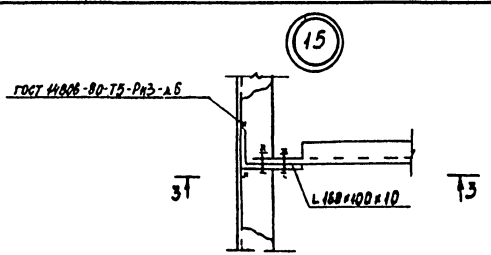
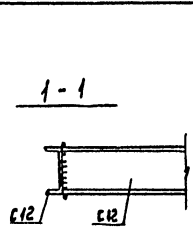
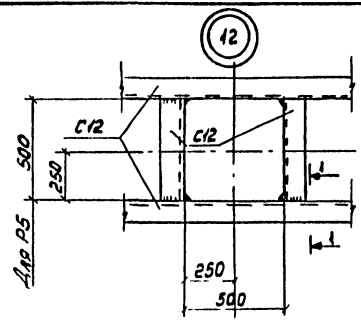
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Составитель
Проверитель
Инженер
Ст. инж.
Инж.



- 1. Работать совместно с листом 20.
- 2. Все болты М16.
- 3. Все сварные швы по ГОСТ 14806-80-T5-Pu3-A6, кроме оговоренных.
- 4. Сварку производить электродами Э42 гост 9467-75.

ТП 503-4-39.86 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Привязки:	Зав. отд. Грибов	12.10.84	Строй Лют
	Н. констр. Виноградова	12.10.84	Листов
	О. констр. Ревач	12.10.84	Р 29
	Инж. Перегудин	12.10.84	
	Ст. инж. Климентьев	12.10.84	
	Ст. инж. Чурбанова	12.10.84	
Узлы 11... 16	Гипроспецмонтажстрой		

Схема расположения ригелей фрамверка по оси „А“

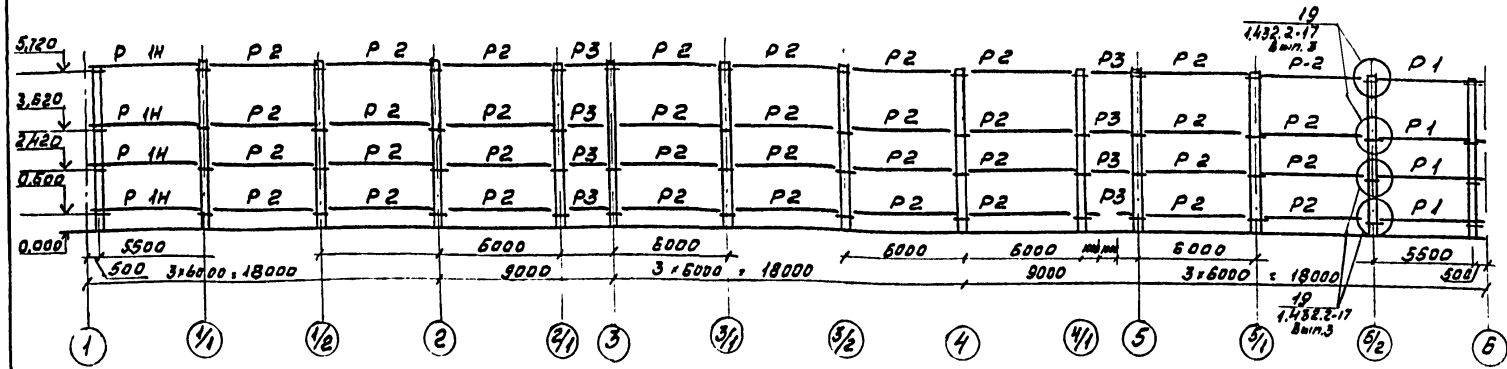


Схема расположения ригелей фрамверка по оси „Ч“

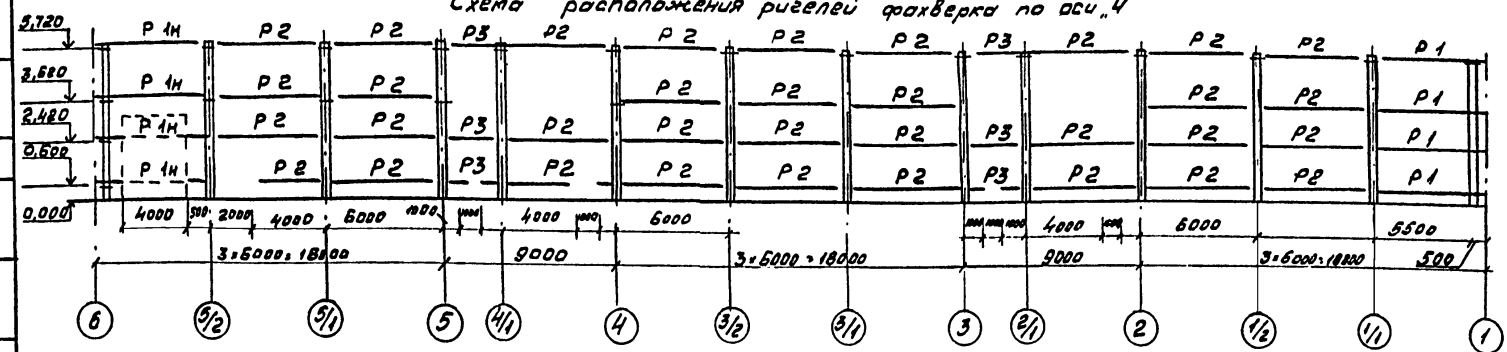


Схема расположения ригелей фрамверка по оси „Б“

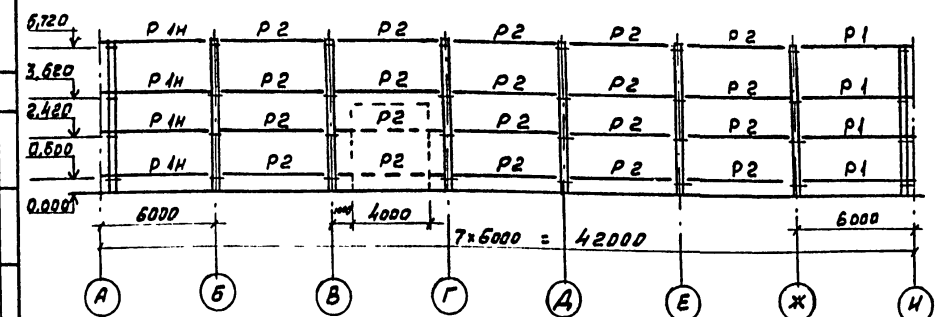
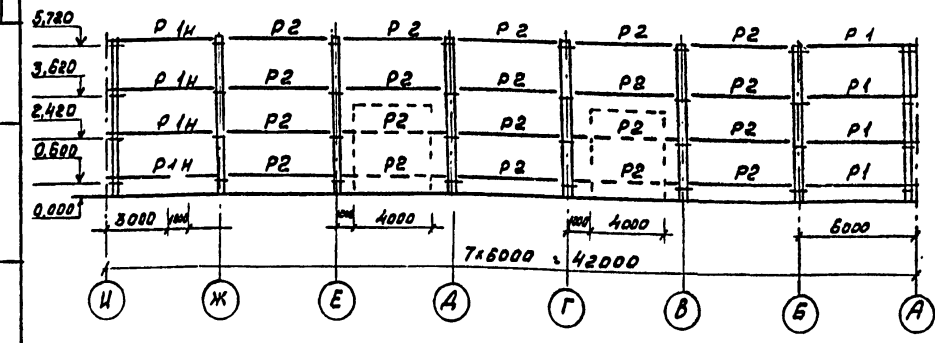


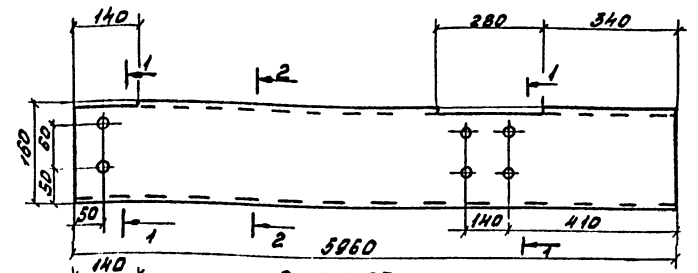
Схема расположения ригелей фрамверка по оси „Г“



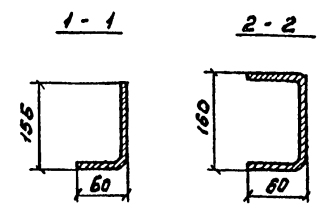
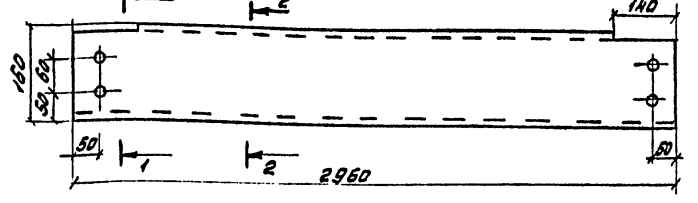
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, кг. м	№, №		
P1			из PP-1-1	1.432	2-17.2		ВЛ3кп2
P1H			из PP-1-1	1.432	2-17.2		ВЛ3кп2
P2			PP-1-1	1.432	2-17.2		ВЛ3кп2
P3			из PP-1-1	1.432	2-17.2		ВЛ3кп2
K1			K1	1.432	2-17.2	к10СБ	ВЛ3кп2

Ригели P1, P1H



Ригель P3



1. Участки ригелей, проходящих по проемам ворот и дверей вырезать по месту и закрепить к закладным деталям в цоколе или стойкам рам ворот.
2. Все болты М 16.
3. Все отверстия Ø 19.
4. Узлы по серии 1.432.2-17 Вып. 3.

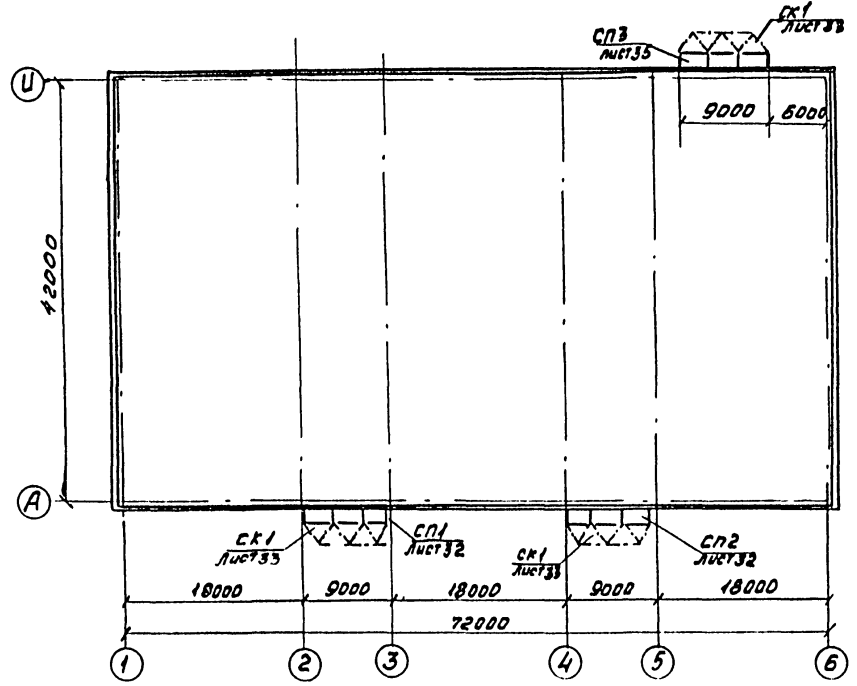
ТП 503-4-39,86		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 местов			
Здание станции		Стр. 30	Лист
Схемы расположения ригелей фрамверка		Инженер-конструктор	

Привязан

Инв №	Задан	Григорьев	20.10.84
	А.Контр.	Веневский	10.10.84
	П.Контр.	Ремон	10.10.84
	Инж.	Пространств	10.10.84

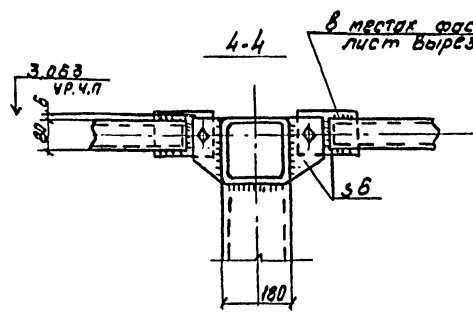
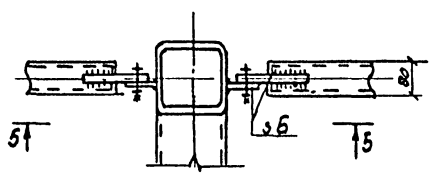
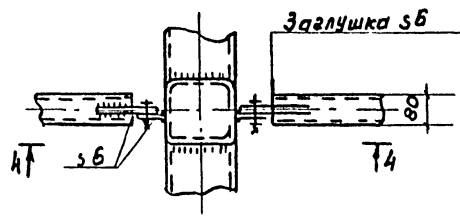
Альбом II
 Типовой проект
 Согласовано
 Согласовано
 Проверено и подписано инженером

Схема расположения СК1, СП1, СП2, СП3.

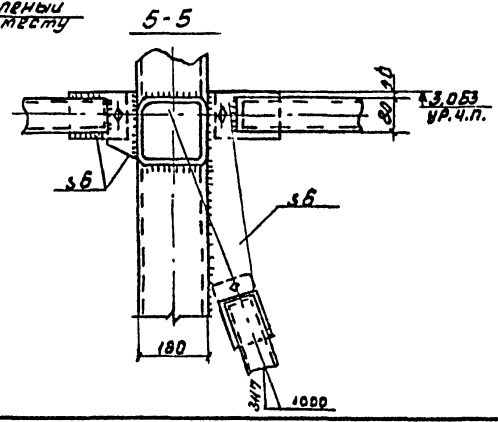


19

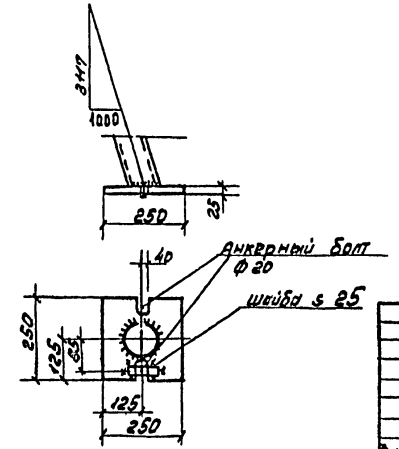
20



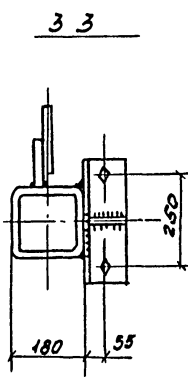
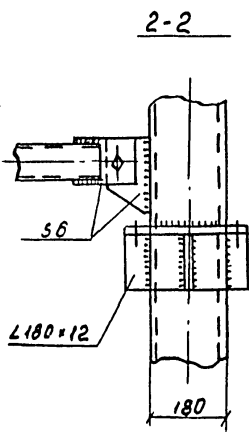
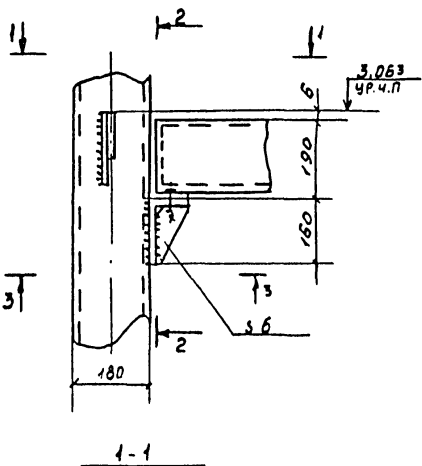
В местах фасонки выпенный лист вырезать по месту



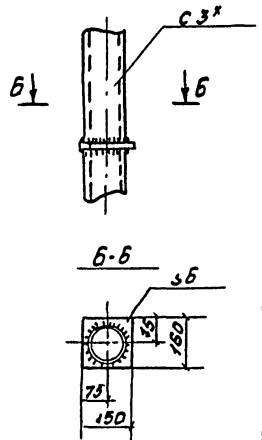
17



18



21

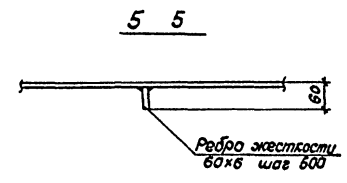
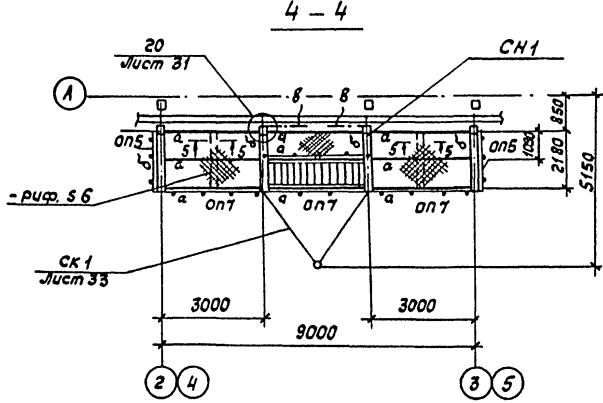
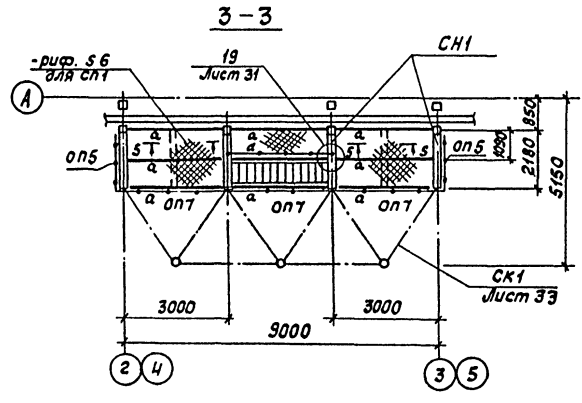
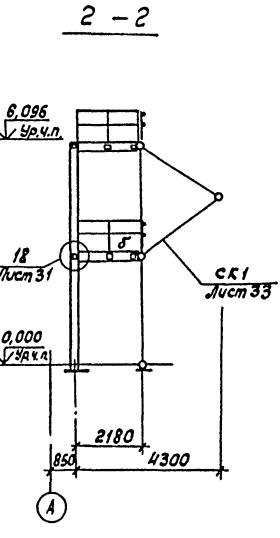
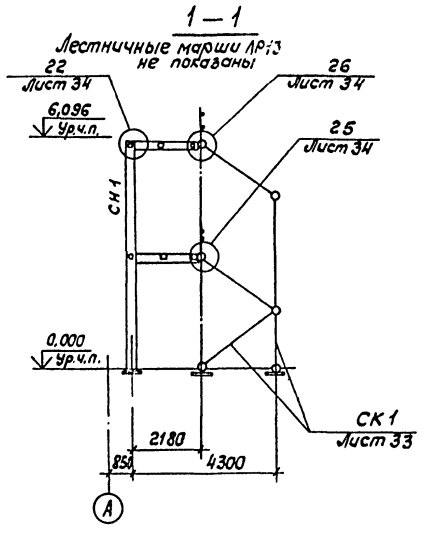
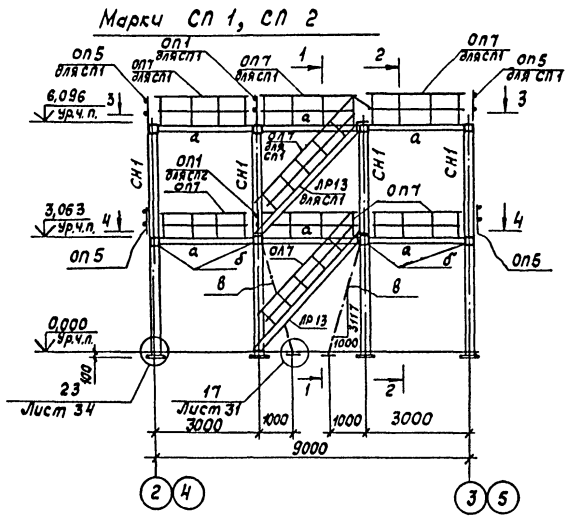


1. Работать совместно с листами 32, 33
2. Все болты М16
3. Все сварные швы по ГОСТ 14906-80-75-РЛЗ-Б.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

Привязан	
Инв №	

ТП 503-4-39.86				КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест					
Здание станции				Р	Лист
Схема расположения СК1, СП1, СП2, СП3. Узлы 1-21				31	Листов
Дир.отд	Грибова	М.М.М.	И.И.И.	Л.Л.Л.	Л.Л.Л.
И.констр	Венева	М.М.М.	И.И.И.	Л.Л.Л.	Л.Л.Л.
Л.констр	Рекач	М.М.М.	И.И.И.	Л.Л.Л.	Л.Л.Л.
Инж	Черетагина	М.М.М.	И.И.И.	Л.Л.Л.	Л.Л.Л.

Любом II
Типовой проект



Ведомость элементов

Марка	Сечение	Основные усилия					Марка металла	Примечание
		М, тс м	N, тс	Q, тс	Q _{max} , тс	Q _{min} , тс		
СП1, СП2	 СН1	а □ 180х4	Конструктивно				ВСт3кп2	
		б □ 80х3	Конструктивно				ВСт3кп2	
		в □ 180х4	Конструктивно				ВСт3кп2	
	ЛР13	МЛХ Ф45	30.10				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
ОЛ7	ОГНМ ЛХ 45	-10.30				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
ОП1	ОГНМ ХЭБ	-10.9				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
ОП5	ОГНМ ХЭБ	-10.22				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
ОП7	ОГНМ ХЭБ	-10.30				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
Риф С6	ГОСТ 8563-77							

Работать совместно с листом 31

		ТП 503-4-39.86 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов	
Привязан		Здание станции	Студия Лист Листов Р 32
Инв. №		Марки СП1, СП2	Гипсоцементоконструкция

2498-02 74 Коллежов Тарасова Формат А2

Альбом II

Тиловой проект

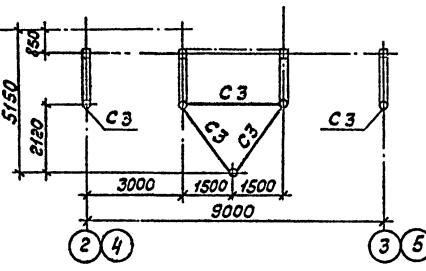
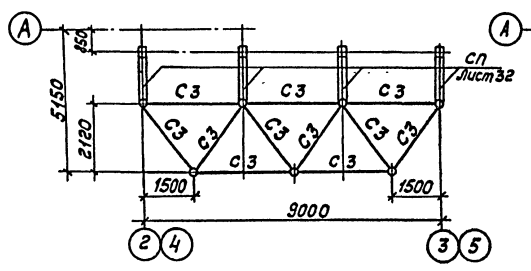
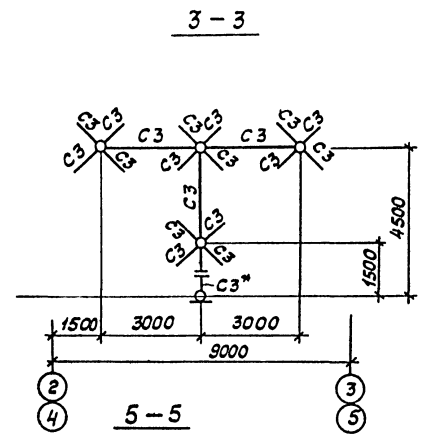
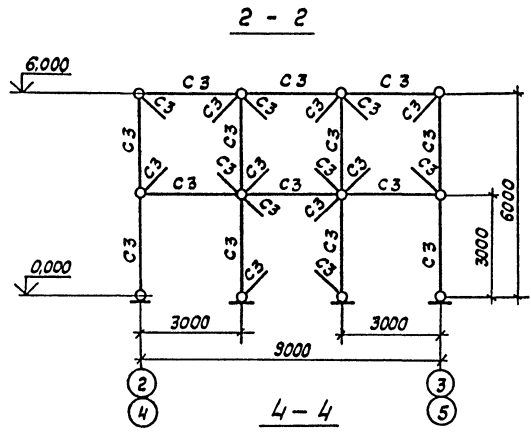
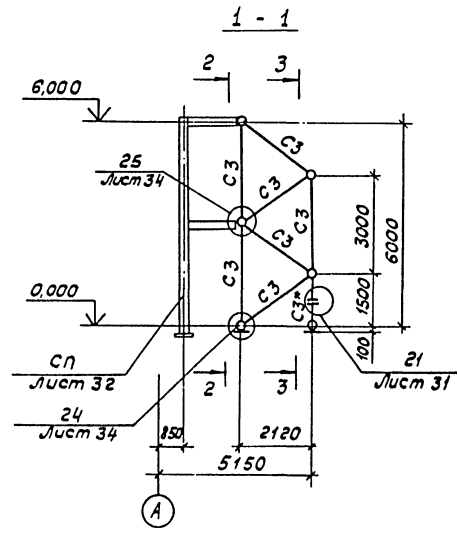
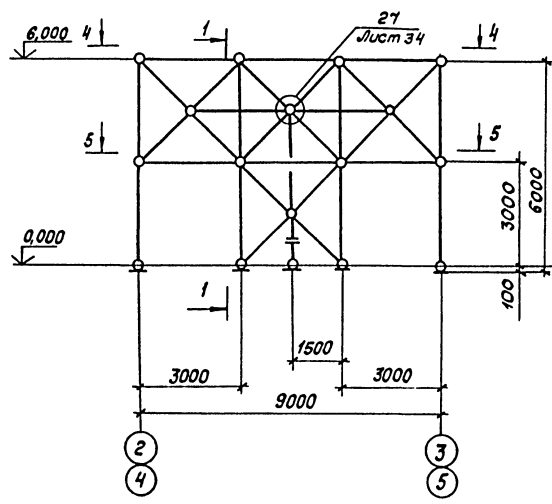
Объект

Согласовано

Согласовано

Имя, должность, Подпись и дата, Круг подписи

Структурная конструкция из труб СК-1



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, тс.м	N, тс.	A, тс.		
СК-1		СЗ	Серия 1.466	2		Ст 20	
		СЗ	Серия 1.466	2		Ст 20	
		С11	Серия 1.466	2		Ст 45	

Работать совместно с листом 32

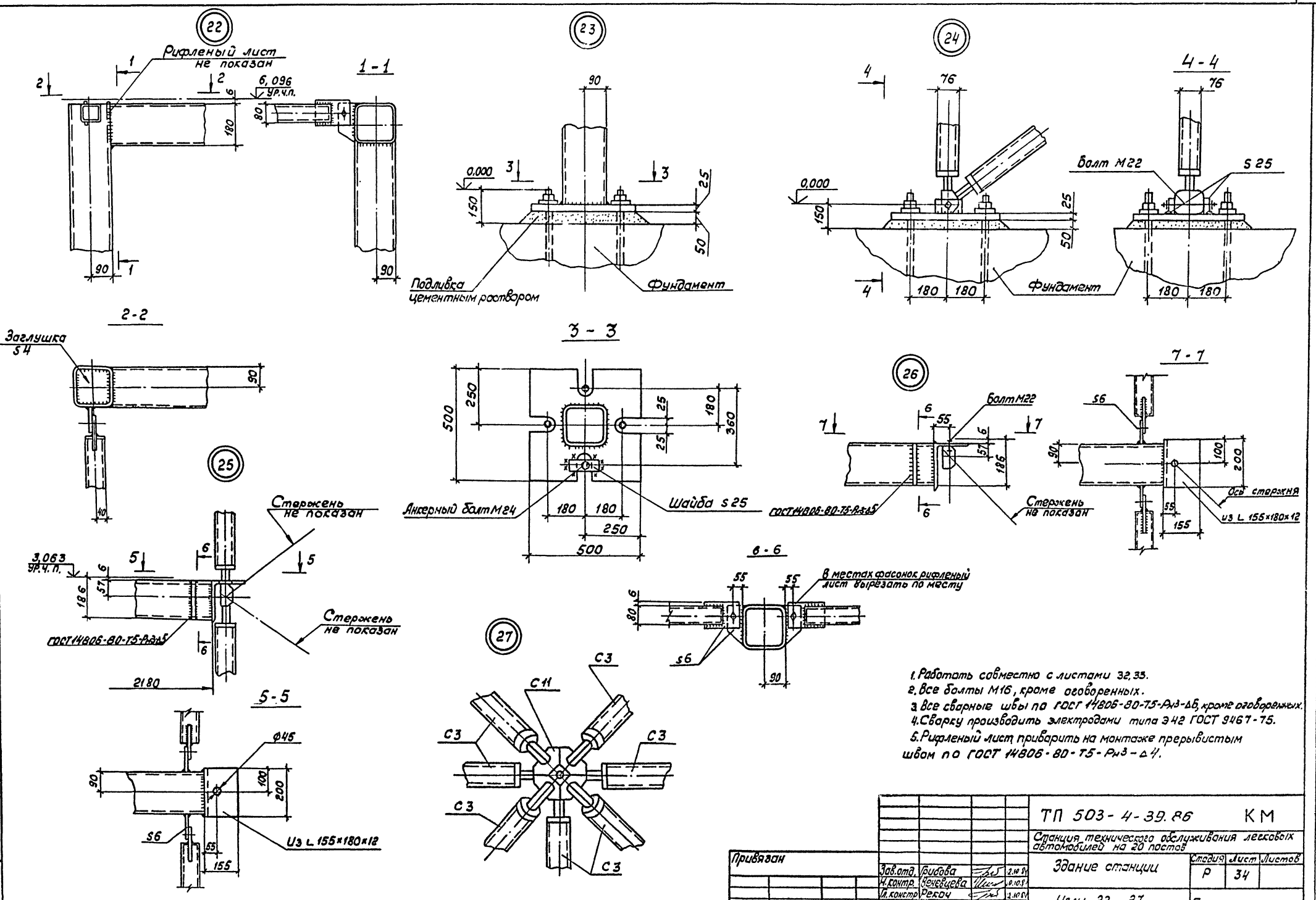
Привязан		ТП 503-4-39.86 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов	
		Здание станции	
		Структурная конструкция из труб СК-1	
Инв. №		Лист	Листов
		Р	33
		Циркульная конструкция	

Типовой проект люба II

Согласовано

Согласовано

Указ. на поз. Подпись и дата (в том числе)



1. Работать совместно с листами 32, 33.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Все сварные швы по ГОСТ 14906-80-75-Рн3-ДБ, кроме оговоренных.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Рифленый лист прибить на монтаже прерывистым швом по ГОСТ 14906-80-75-Рн3-Д4.

		ТП 503-4-39.РБ		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов					
Привязан		Здание станции		Стрелка	Лист/Листов
		Узлы 22...27		Р	34
ИНВ. №				Генеральный проектировщик	

Объект: Трассовый проект Альбом II
 Составлено: [blank]
 Составлено: [blank]
 Проверено: [blank]

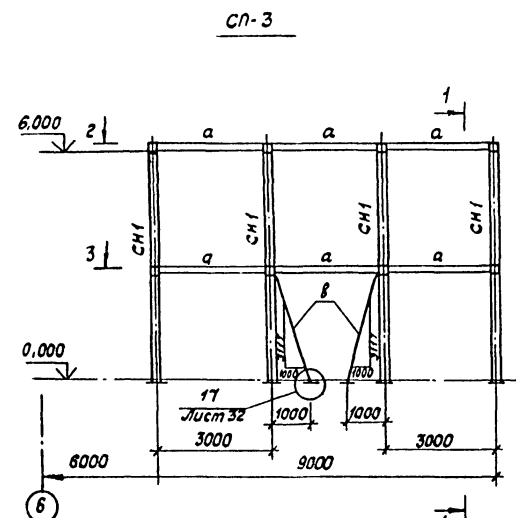
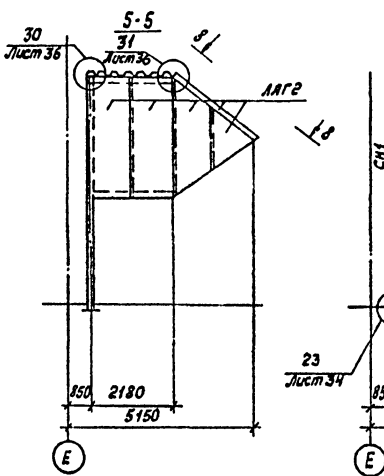
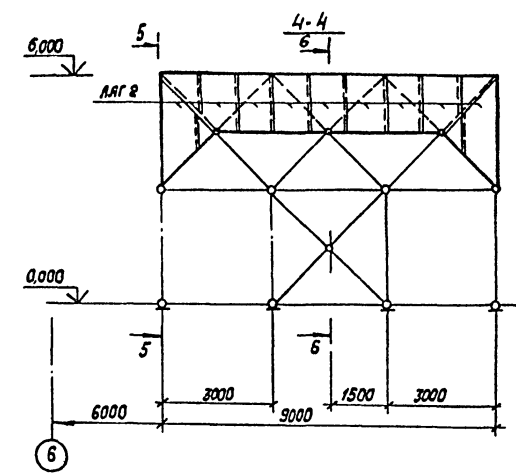
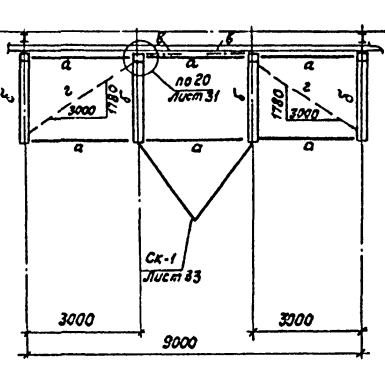
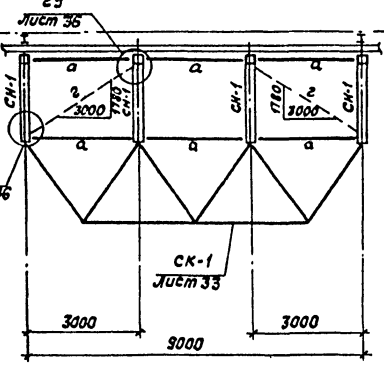
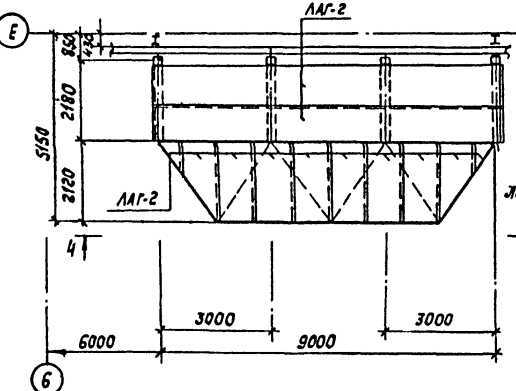
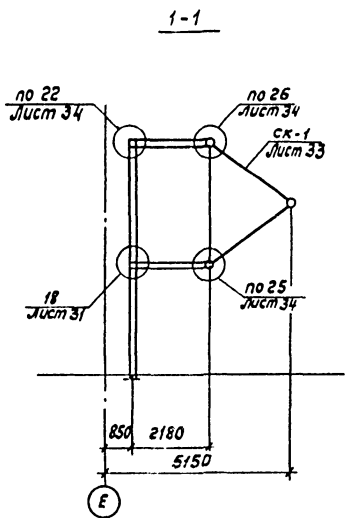


Схема расположения профилированного листа



ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тсм	N, тс	Q, тс		
СП-3		СН-1	□ 180x4	конструктивно			ВСтЗкп2
			□ 180x4	конструктивно			ВСтЗкп2
			□ 80x3	конструктивно			ВСтЗкп2
			□ 180x4	конструктивно			ВСтЗкп2
		2	□ 80x3	конструктивно			ВСтЗкп2
	ЛАГ-2	ТУ 36-19	48-76				
	Д-4		Шифр	ДП-77			
	Д-5		Шифр	ДП-77			
	Д-14		Шифр	ДП-77			
	С1						

1. Работать совместно с листом 33.
 2. Крепление профилированных листов ЛАГ-2 к конструкции СП-3 и СК-1 осуществлять самонарезающими винтами 6x14.01.016 ГОСТ 10621-80 с шагом 250 мм.
 3. Соединение листов настила между собой - комбинированными заклепками ЗК-12 по ТУ 36-2088-77 с шагом 200 мм.

Привязан		ТП 503-4-39.86		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов				
Здание станции			Лист	Листов
Марка СП-3			р	35
Исполнительская конструкция				

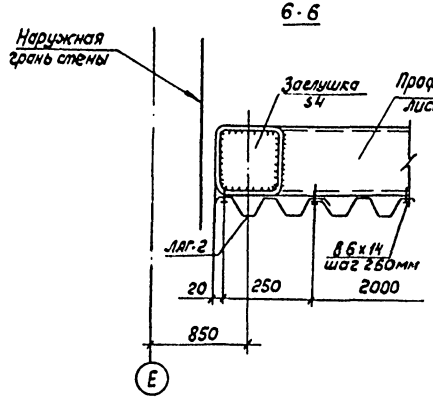
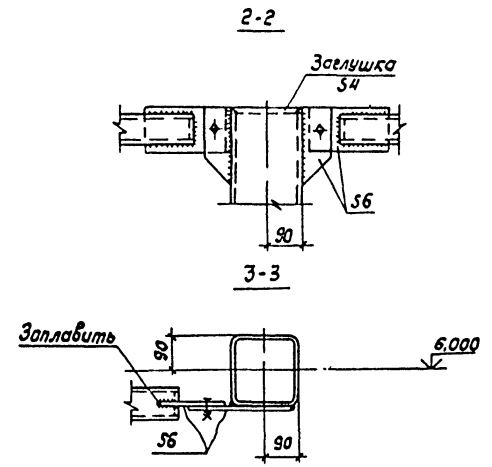
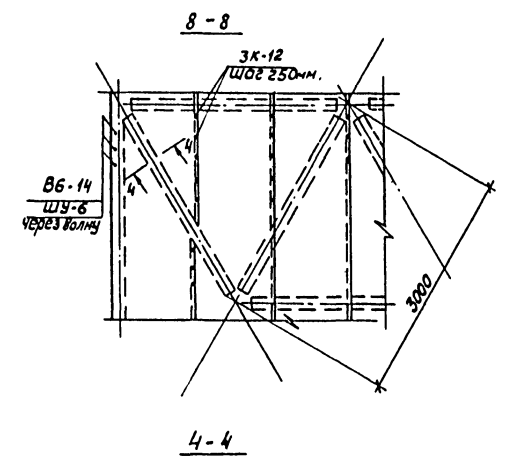
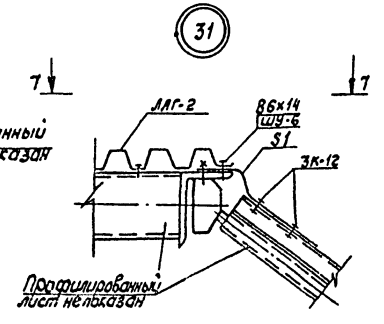
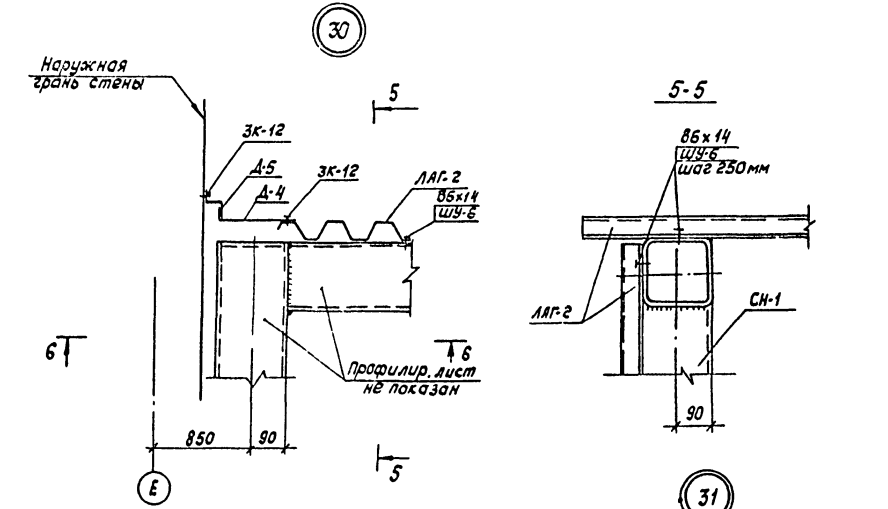
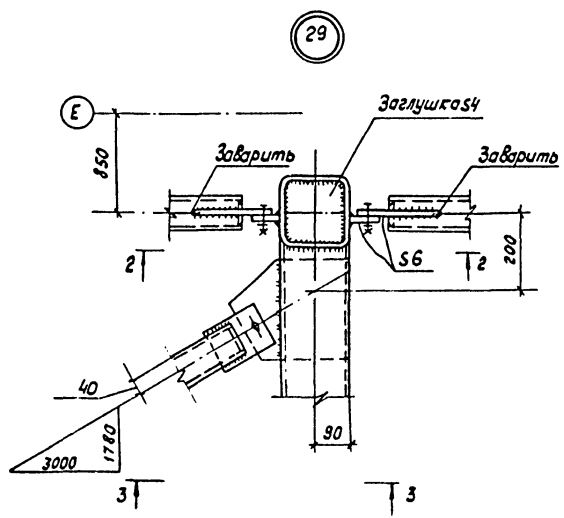
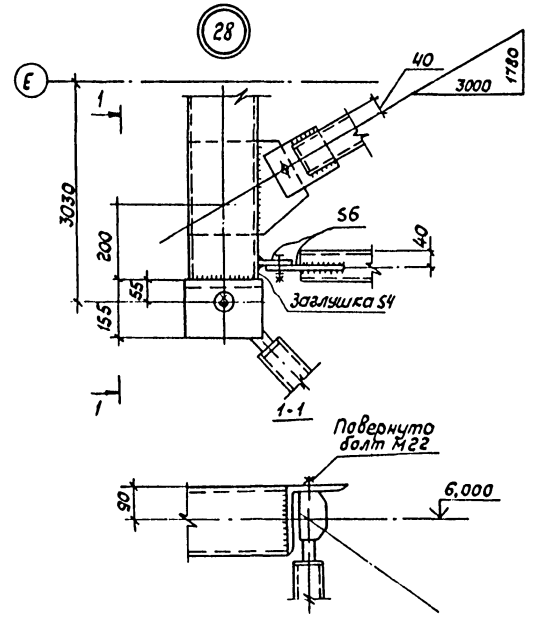
Тиловой проект Альбом II

Объект

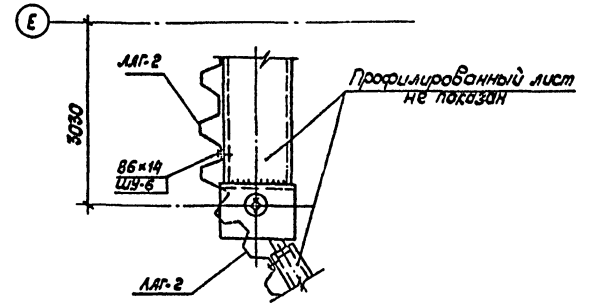
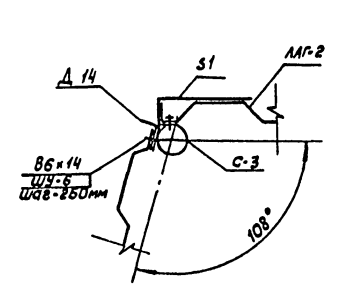
Согласовано

Согласовано

См. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Работать совместно с листом 35.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Все швы по ГОСТ 14305-80-15-РнЗ-А5.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.



		ТП 503-4-39.86		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Привязан		Здание станции		Лист	Листов
		Узлы 28-31		Р	36
		Инж. Тарасова		Горпроектэкспрострой	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630084 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 15^я 8 1986г.
Заказ Т-2756 Тираж 400