

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-04-56 м. 83

ПОЖАРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ЕМКОСТЬЮ 25 и 50 м³
для строительства в Арктике и на Крайнем Севере

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1251-04
1-82

Привязан			
Шиф. н°			

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-04-56_{м.}83

ПОЖАРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ЕМКОСТЬЮ 25 и 50 м³
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В АРКТИКЕ И НА КРАЙНЕМ СЕВЕРЕ

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ (ПРИ ОБОГРЕВЕ РЕЗЕРВУАРА ОТ НАРУЖНОЙ ТЕПЛОЙ СЕТИ)
АЛЬБОМ II	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ (ПРИ ОБОГРЕВЕ РЕЗЕРВУАРА ОТ КОТЕЛЬНОЙ) КОТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНОЙ. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ КОТЕЛЬНОЙ.
АЛЬБОМ III	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И ОБОГРЕВ РЕЗЕРВУАРА. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ РЕЗЕРВУАРА И КОТЕЛЬНОЙ.
АЛЬБОМ IV	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ V	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ VI	СМЕТЫ КНИГИ 1,2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-109 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 25 м³; АЛЬБОМ 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-110 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 50 м³; АЛЬБОМ 1

РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТПО

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ“

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *А.Ф. Парфенов*
А.Ф. ПАРФЕНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.А. Гоголев*
В.А. ГОГОЛЕВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УТВЕРЖДЕНЫ МИНИСТЕРСТВОМ МОРСКОГО ФЛОТА
РАПОРТ ОТ 30 ДЕКАБРЬ 1980 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
„СОЮЗМОРНИИПРОЕКТА“ ОТ 10.12.82г.
№220 СРОКОМ С 01.04.83г. ДО 01.01.88г.

Привязан.			
ИИВ. №			

1251-04

Типовые проектные решения 901-04-56 м.83

ИИВ. № 1251-04

Д.А.А.А.А.А.

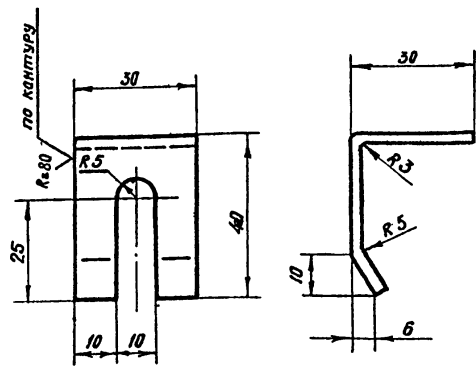
Техническое задание на проектирование

Инв. №: 901-04-56 м.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КМ2-01-00 СБ	сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И1	1		КМ2-01-10	Корпус	1	
И1	2		КМ2-01-30	Дверь	1	
				Детали		
И1	3		КМ2-01-01	Кронштейн	2	
И1	4		КМ2-01-02	Стержень	2	
И1	5		КМ2-01-03	Кронштейн	2	
				Стандартные изделия		
	6		Гайка М8.10.01	ГОСТ 3032-76	2	
	7		Петля ПНШ 150	ГОСТ 5088-78	2	

Инв. №: 901-04-56 м.83		Прибязано	
Изд. №: 901-04-56 м.83-КМ2-01-00		Камера управления	
Нач. отд. Мацкевич	И.контр. Керштейн	Ст. инж. Марков	Листов 1
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		г. Ленинград	

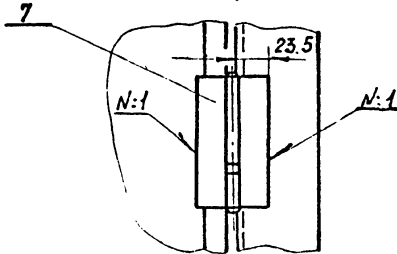
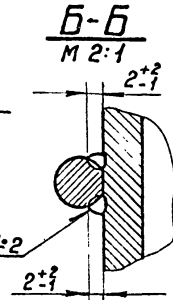
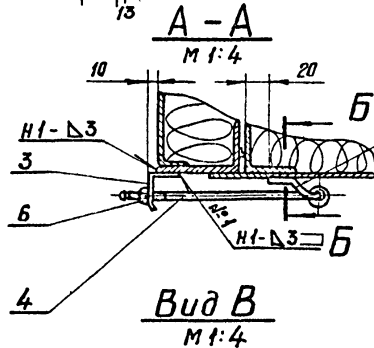
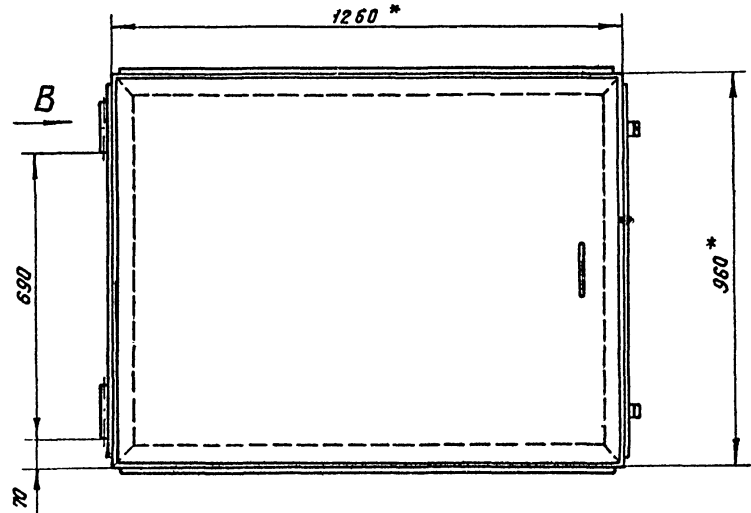
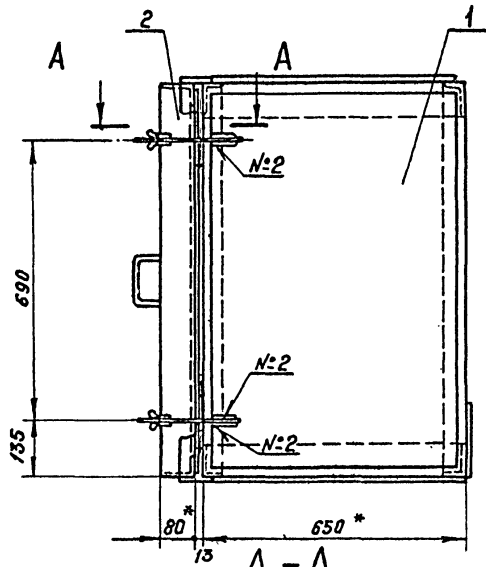
✓ (M)



1. Длина развернутая - 68 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

Инв. №: 901-04-56 м.83-КМ2-01-01		
Кронштейн		
Лист	6-ПН-3 ГОСТ 19904-74 1-IV-Н-09Г2СГОСТ 16523-70	Масштаб 1:1
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		г. Ленинград

1251-01

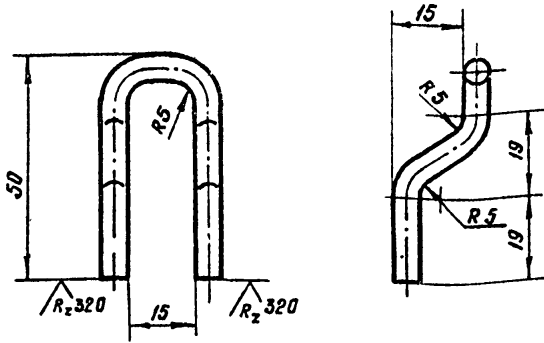


- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ
- 3. Нестандартный шов вытопить сборкой ручной электродуговой.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод. типа Э-50 А ГОСТ 9467-75.

Привязано	Исполн.	Мацкевич	Клима	901-04-56м.83-КМ2-01-00СБ	Стадия	Масштаб
	Н.контр.	Керштейн	Клима		Р	215
	Тех. спец.	Решко	Белый			
	Ст. инж.	Марков	Белый			
Инв. №:						

Лист Листов 1
 С.А.Зарничин проект
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ
 г. Ленинград
 1251-04

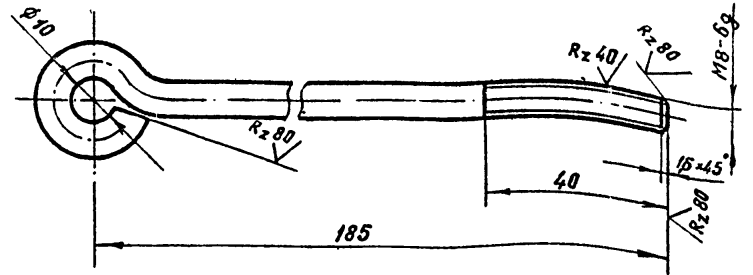
✓ (✓)



1. Длина развернутая - 140 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9

Инв. №: подл. Подпись и дата	Привязана			
	Инв. №:			
	901-04-56 м. 83 - КМ2-01-03			
	Кронштейн			
Нач. отд. Мацкевич		Специя	Масса	Масштаб
Н. контр. Керштейн		Р	0.03	1:1
Л. контр. Решко		Лист Листов 1		
Ст. инж. Марков		Связморнийпроект		
		ЛЕНМОРНИЙПРОЕКТ		
		г. Ленинград		
Круг		6 ГОСТ 2590-71		
		09 ГЭС ГОСТ 19281-73		

✓ (✓)



1. Длина развернутая - 230 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9

Инв. №: подл. Подпись и дата	Привязана			
	Инв. №:			
	901-04-56 м. 83 - КМ2-01-02			
	Стержень			
Нач. отд. Мацкевич		Специя	Масса	Масштаб
Н. контр. Керштейн		Р	0.09	1:1
Л. контр. Решко		Лист Листов 1		
Ст. инж. Марков		Связморнийпроект		
		ЛЕНМОРНИЙПРОЕКТ		
		г. Ленинград		
Круг		8 ГОСТ 2590-71		
		09 ГЭС ГОСТ 19281-73		

Лист IV

901-04-56м.83

Типовые проектные решения

Лист № 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
*			КМ2-01-10 СБ	Сборочный чертеж	12, 12	
				Документация		
				Детали		
II	1		КМ2-01-11	Уголок	4	
-	2		КМ2-01-11-01	Уголок	4	
II	3		КМ2-01-12	Лист	2	
-	4		КМ2-01-12-01	Лист	2	
II	5		КМ2-01-13	Лист	1	
II	6		КМ2-01-14	Лист	1	
Б4	7		КМ2-01-15	Уголок		
				Уголок 80x50x5 ГОСТ 8510-72 09ГЭС ГОСТ 19281-73		
				р = 550	4	2,7/10,8 кг.
Б4	8		КМ2-01-16	Лист		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 Г-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				50x80	2	0,06/0,12 кг
Б4	9		КМ2-01-17	Ребра		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 Г-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				78x550	2	0,7/1,4 кг.
Б4	10		КМ2-01-18	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 Г-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		

Привязано

901-04-56м.83-КМ2-01-10

Карпус

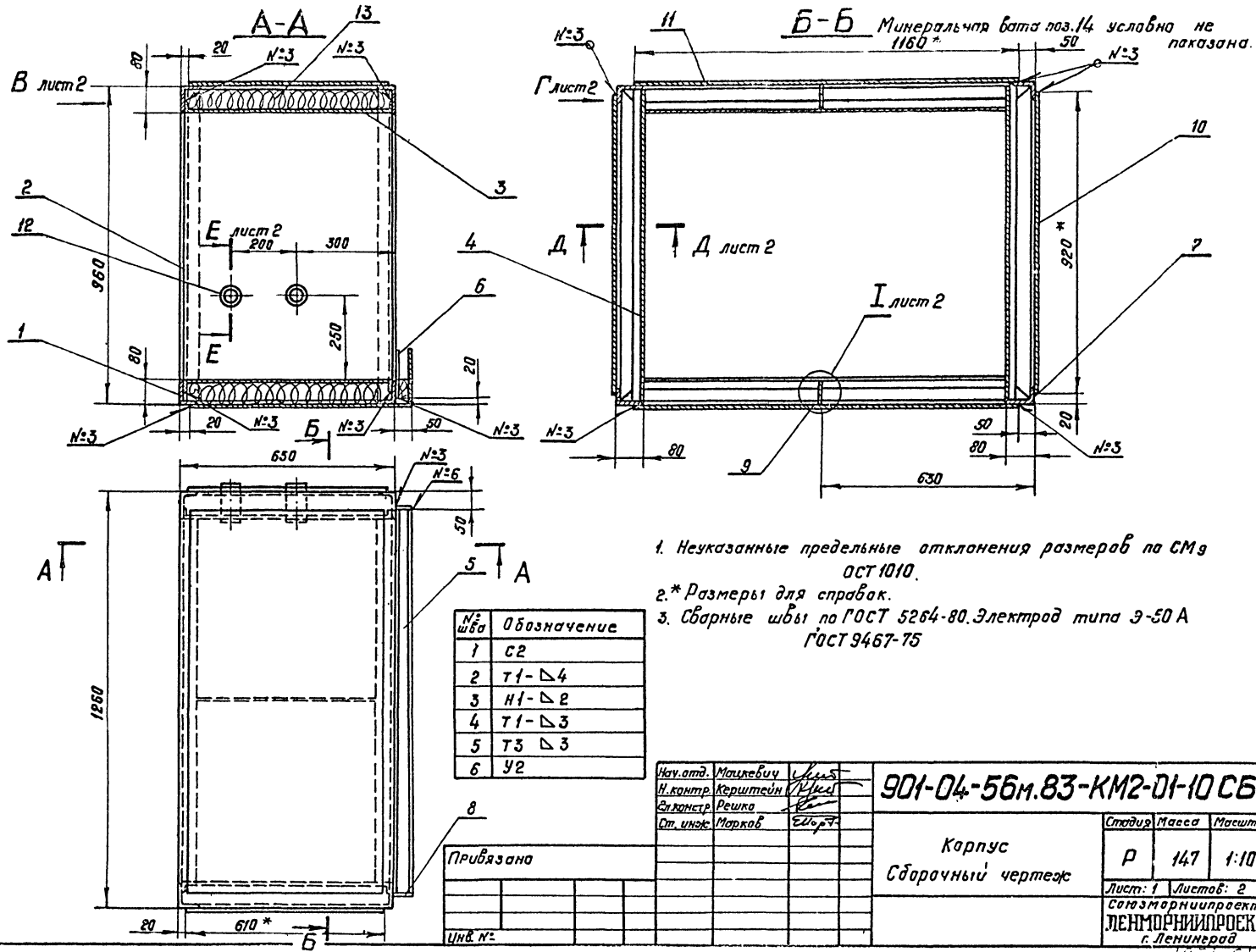
Студия	Лист	Листов
Р	1	2
Создатель и проект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

Лист № 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	11		КМ2-01-19	Лист		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 Г-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				610x320	2	8,8/17,6 кг.
Б4	12		КМ2-01-20	Труба		
				Труба 108x4-10ГР2-А		
				ГОСТ 8732-78		
				р = 100	2	1,0/2,0 кг
				Материалы		
				Вата минеральная 100		
				ГОСТ 4640-76	0,21м ³	
				13		

901-04-56м.83-КМ2-01-10

Лист 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг ост 1010.
- 2.* Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-50 А ГОСТ 9467-75

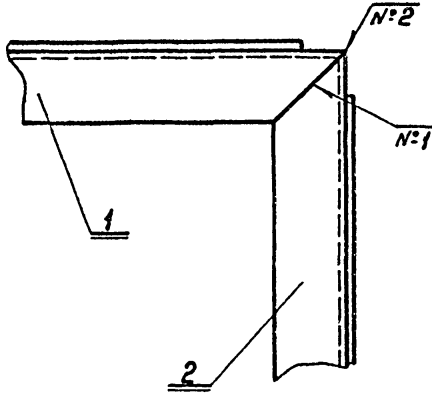
№ шва	Обозначение
1	С2
2	Г1-Д4
3	Н1-Д2
4	Г1-Д3
5	Г3 Д3
6	У2

8	Прибавлено
Инв. №:	

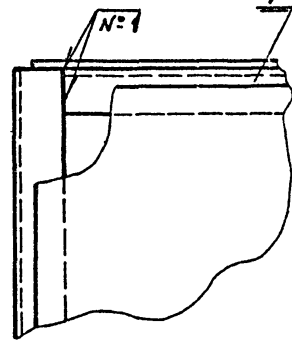
Нач. отд.	Машлевич	Синяков
Н. контр.	Керштейн	Синяков
Ст. инж.	Решко	Синяков
	Марков	Синяков

901-04-56м.83-КМ2-01-10 СБ		
Корпус	Стандарт	Масса
Сборочный чертеж	Р	147
	Масштаб	1:10
Лист: 1	Листов: 2	
Составитель проекта ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

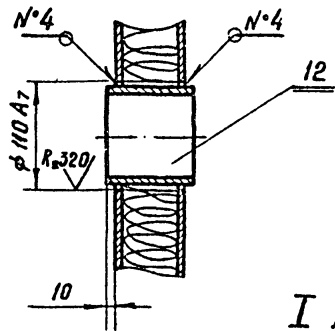
Вид В лист 1, типовой узел
М 1:5



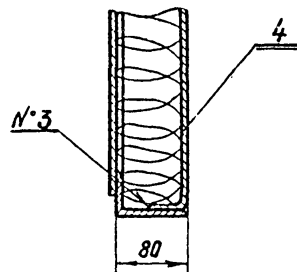
Вид Г лист 1, типовой узел
М 1:5.



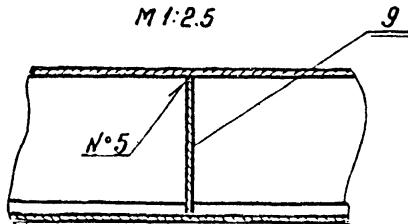
Е-Е лист 1
М 1:5



Д-Д лист 1
М 1:5

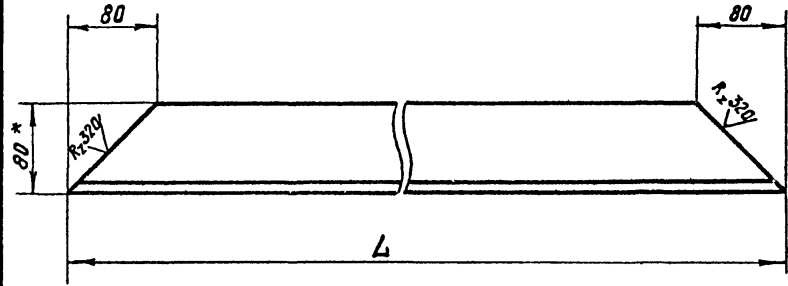


И лист 1
М 1:2.5



901-04-56м.83-КМ2-01-10 СБ Лист 2

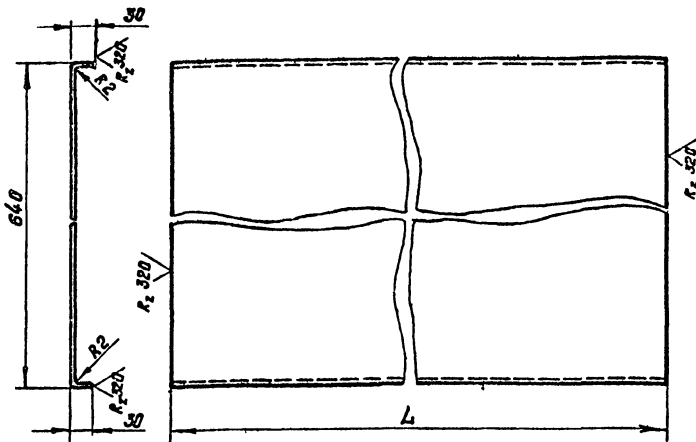
✓ (✓)



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
КМ2-01-11	1260	5,9
КМ2-01-11-01	960	4,4

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЗ.

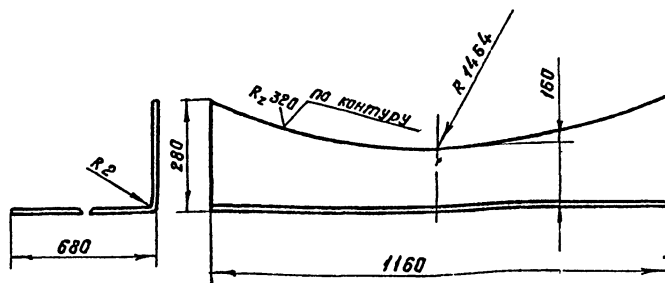
Шифр № подл.	Подпись и дата	Изменения шифр	Привязан		
			901-04-56м.83-КМ2-01-11		
Шифр № подл.	Подпись и дата	Изменения шифр	Уголок	Стандия	Масштаб
				Р	с. табл.
Шифр № подл.	Подпись и дата	Изменения шифр	Уголок	Лист	Листов: 1
				80x50x5 ГОСТ 8510-72	Самостоятельный проект
			901-04-56м.83-КМ2-01-11	ЛЕНМОРПРОЕКТ	
			901-04-56м.83-КМ2-01-10 СБ	г. Ленинград	
				1251-04	



Обозначение	L, мм	Масса, кг
КМ2-01-12	950	10,3
КМ2-01-12-01	1100	11,9

1. Длина развернутая 693 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9.

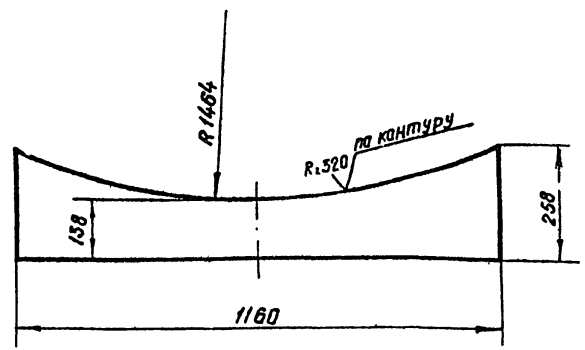
Инв. №: табл.	Листов в сборе	Лист	Привязан
Инв. №:	Листов в сборе:		
Исполн. Мещкевич	Провер. Керштейн	301-04-56м.83-КМ2-01-12	
Исполн. Решко	Провер. Марков	Лист	Стадия Масса Масштаб
			Р см. табл. 1:5
		Лист	Листов: 1
		Лист	Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 1-IV-Н-03 ГЭС ГОСТ 16523-70
			Согласованный проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград



1. Длина развернутая - 957 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9.

Инв. №: табл.	Листов в сборе	Лист	Привязан
Инв. №:	Листов в сборе:		
Исполн. Мещкевич	Провер. Керштейн	301-04-56м.83-КМ2-01-13	
Исполн. Решко	Провер. Марков	Лист	Стадия Масса Масштаб
			Р 16,3 1:10
		Лист	Листов: 1
		Лист	Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 1-IV-Н-03 ГЭС ГОСТ 16523-70
			Согласованный проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград

✓(✓)

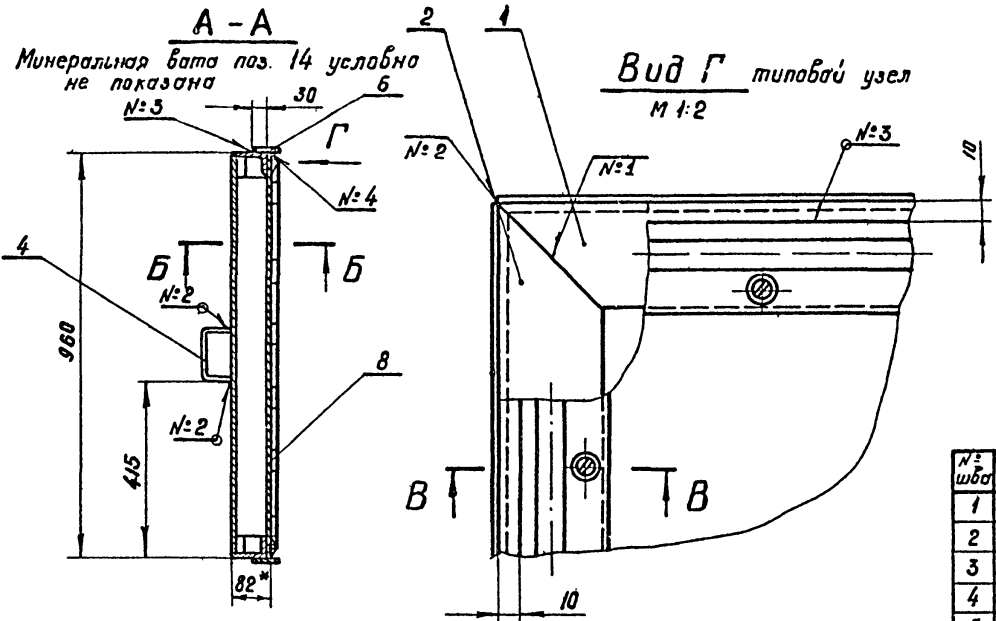


1. Предельные отклонения размеров по СМ 9

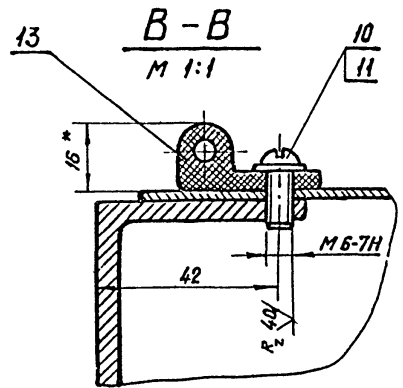
Инв. № подл.		Лист		Привязано		
Лист		Лист		901-04-56 м. 83-КМ2-01-14		
Инв. №:	Мацкевич	Лист				
Нач. отд.	Керштейн	Р				
Н. контр.	Решко	2,1				
Вл. констр.	Марков	1:10				
Ст. инж.	Марков	Лист				
		Листов 1				
		Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74				
		Лист 1-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70				
		Сп.экономпроект				
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ				
		г. Ленинград				

Инв. № подл.		Лист		Привязано		
Лист		Лист		901-04-56 м. 83-КМ2-01-30		
Инв. №:	Мацкевич	Лист				
Нач. отд.	Керштейн	Р				
Н. контр.	Решко	1				
Вл. констр.	Марков	Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74				
Ст. инж.	Марков	Лист 1-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70				
		Сп.экономпроект				
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ				
		г. Ленинград				
		дверь				
		Лист 1				
		Листов 2				
		Сп.экономпроект				
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ				
		г. Ленинград				
		1251-04				

Инв. № подл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КМ2-01-30СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		КМ2-01-31	Угелок		
	2		КМ2-01-31-01	Угелок		
11	3		КМ2-01-32	Лист		
11	4		КМ2-01-33	Ручка		
64	5		КМ2-01-34	Козырек		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
				Лист 1-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				60 × 960	1	0,9 кг
64	6		КМ2-01-35	Козырек		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
				Лист 1-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				60 × 1260	2	12,4 кг
64	7		КМ2-01-36	Перемычка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
				Лист 1-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				78 × 860	1	1,0 кг
64	8		КМ2-01-37	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
				Лист 1-IV-Н-09ГЭС ГОСТ 16523-70		
				940 × 1240	1	18,2 кг

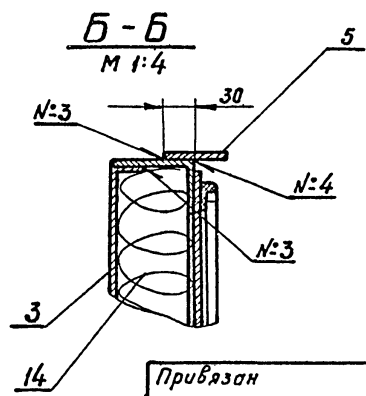
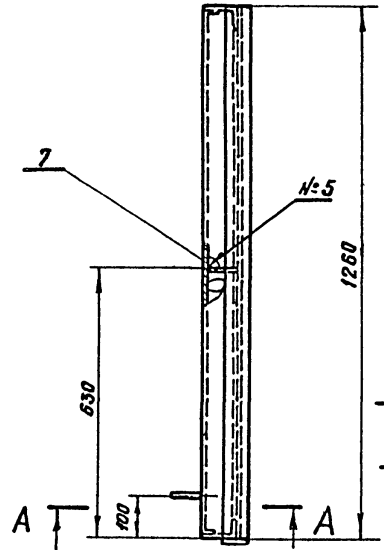


Вид Г типовой узел
М 1:2



№ шва	Обозначение
1	С2
2	Т1-Δ4
3	Н1-Δ2
4	Т1-Δ3
5	Т3-Δ3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
- 2.*Размер для стравки.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-50 А ГОСТ 9467-75.
4. Отверстия диаметром М 6-7Н сверлить с интервалом 100 мм.



Науч. отд.	Мащевич	Лис
И. контр.	Керштейн	Лис
Сл. констр.	Решко	Лис
Ст. инж.	Марков	Евров

901-04-56м.83-КМ2-01-30СБ

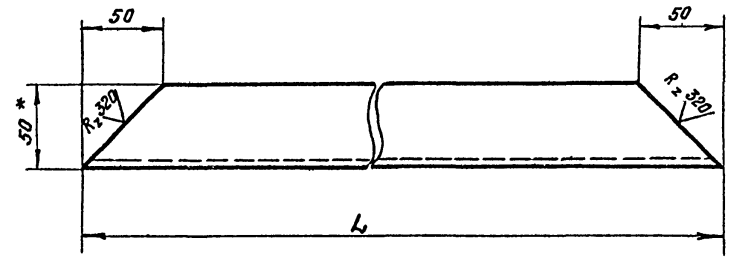
Привязан

дверь
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	65	1:10
Лист: 1		Листов: 1
Согласован и проект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

Инв. №:

✓ (V)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
КМ 2-01-31	1260	5,9
КМ 2-01-31-01	960	4,4

- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров по СМЗ.

Альбом IV

Типовые проектные решения 901-04-56м.83

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		10		Винт М6×14.109.01		
				ГОСТ 17473-80	40	
		11		Шайба 6.109.01		
				ГОСТ 11571-78	40	
				Прочие изделия		
		13		Уплотнение	2,2 м	3-я вулкан*
				Материалы		
		14		Вата минеральная 100		
				ГОСТ 4640-76	0,3 м ³	

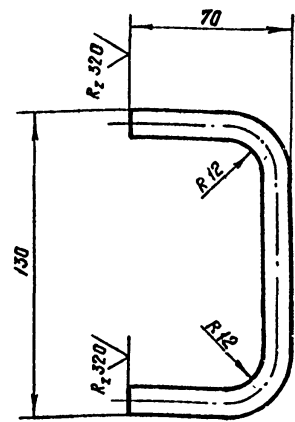
901-04-56м.83-КМ2-01-30 Лист 2

Условен шифр	Прибязано		
Подпись и дата	Условен шифр	901-04-56м.83-КМ2-01-31	
Шифр №	Нач. отд. Мацкевич		
	Н. кантр. Керштеин		
	Гл. канстр. Решко		
	Ст. инж. Марков		
Шифр №	Подпись и дата	Уголлок	Стадия
			Масса
			Масштаб
			см. табл.
			1:2,5
			Лист: 1
			Листов: 1
			Согласован проект
			ЛЕНПРОЕКТ
			г. Ленинград
			12.51-04

Шифр № подл. Подпись и дата Условен шифр

Уголлок 80×50×5 ГОСТ 8510-72
09 ГЭС ГОСТ 19281-73

✓ (✓)

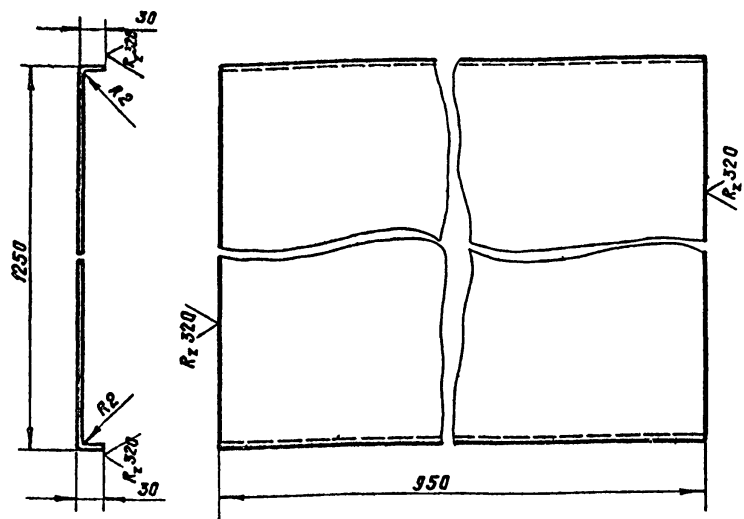


1. Длина развернутая - 230 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9.

Прибязано

Инв. №	И.И. №	901-04-56м.83-КМ2-01-33	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач. отд. Мацкевич	Нач. отд. Мацкевич	<p>Ручка</p> <p>12 ГОСТ 2590-71</p> <p>Круг 09ГЭС ГОСТ 19281-75</p>	Р	0,2	1:2	
И.контр. Керштейн	И.контр. Керштейн		Лист:	Листов: 1		
Гл. констр. Решко	Гл. констр. Решко		Сюзмарнийпроект			
Ст. инж. Марков	Ст. инж. Марков		ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

✓ (✓)



1. Длина развернутая - 1304 мм.
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9.

Прибязано

Инв. №	И.И. №	901-04-56м.83-КМ2-01-32	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач. отд. Мацкевич	Нач. отд. Мацкевич	<p>Лист</p> <p>Б-ПН-Р ГОСТ 19904-74</p> <p>1-И-Н-09ГЭС ГОСТ. 16523-70</p>	Р	19,3	1:10	
И.контр. Керштейн	И.контр. Керштейн		Лист	Листов: 1		
Гл. констр. Решко	Гл. констр. Решко		Сюзмарнийпроект			
Ст. инж. Марков	Ст. инж. Марков		ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом IX

✓ (V)

Альбом IV

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83

Изм. №, подп. и дата, вносимые изменения

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12			КМ2-02-00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		КМ2-02-01	Штырь двойной	5	
50	2		КМ2-02-02	Сегмент		
				Лента 3x30 Б Ст 3 ПС		
				ГОСТ 6009-74 В-2215	1	1,56 кг

Прибязан

Изм. № 901-04-56 м. 83 - КМ2-02-00

Сегмент таяи Т-1

Изм. №, подп. и дата, вносимые изменения

Изм. №	Изм. №	Изм. №
Нач. отд. Макевич	Изм. №	Изм. №
И. контр. Керштейн	Изм. №	Изм. №
И. контр. Решко	Изм. №	Изм. №
Ст. инж. Марков	Изм. №	Изм. №

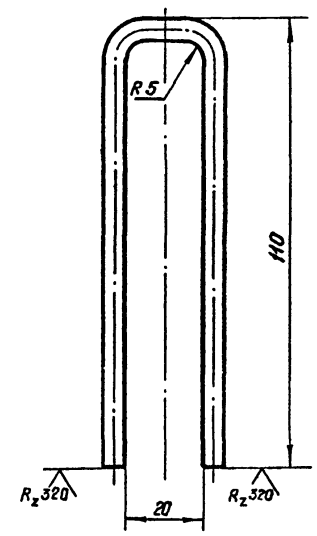
Стадия лист Листов

Р 1

Связь марниипроект

ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ

г. Ленинград



1. Длина развернутая - 234 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

Изм. №, подп. и дата, вносимые изменения

Прибязан

Изм. № 901-04-56 м. 83 - КМ2-02-01

Штырь двойной

Изм. №, подп. и дата, вносимые изменения

Изм. №	Изм. №	Изм. №
Нач. отд. Макевич	Изм. №	Изм. №
И. контр. Керштейн	Изм. №	Изм. №
И. спец. Решко	Изм. №	Изм. №
Ст. инж. Марков	Изм. №	Изм. №

Стадия Масса Масштаб

Р 0,04 1:1

Лист: 1 Листов: 1

Связь марниипроект

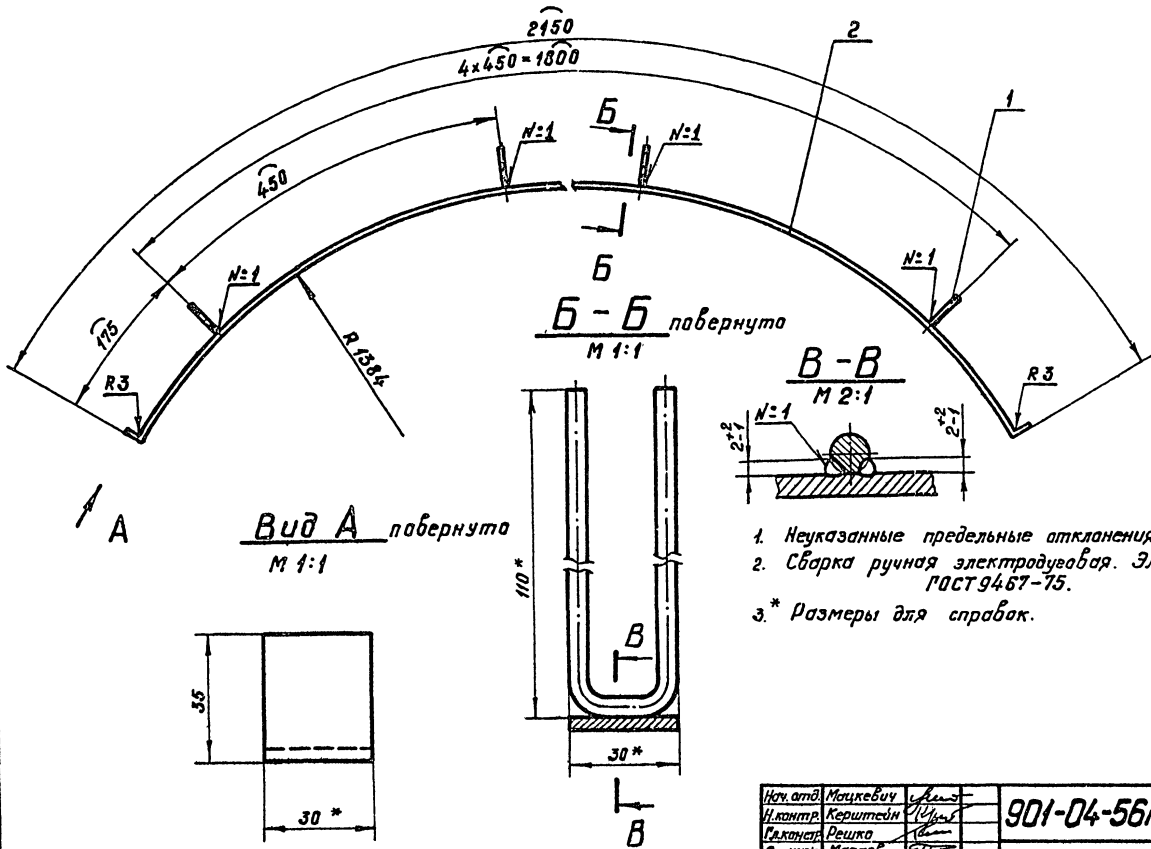
ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ

г. Ленинград

1251-04

Типовые проектные решения 901-04-56м. 83

Имя, Фамилия, Инициалы и дата (Сторона ш.к.)



Привязан:

ИМВ. №

Исх. отд.	Макевич	Лен.	
И.контр.	Корштин	Лен.	
М.контр.	Решко	Лен.	
Ст. инж.	Морков	Лен.	

901-04-56м.83-КМ2-02-00 СБ		
Сегмент тяги Т-1		Стадия
Сборочный чертеж		Масса
		Масштаб
		Р 1.8 1:10
		Лист: 1
		Листов: 1
Согласован проект ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

1251-00

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМ2-02-01	Штырь двбоуной	5	
Б4	2	КМ2-04-01	Сегмент		
			Лента 3x30 БСт 3 ПС		
			ГОСТ 6009-74 Е= 2150	1	1,5 кг
Б4	3	КМ2-04-02	Уголок		
			Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3 ПС 2 ГОСТ 535-79		
			Е=30	2	0,06/0,12 кг

Прибязан

901-04-56 м. 83-КМ2-04-00

Сегмент стяжного
бондажа БН 1

Стадия Лист Листов
Р 1
Сюзмарниипроект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМ2-02-01	Штырь двбоуной	9	
Б4	2	КМ2-03-01	Сегмент		
			Лента 3x30 БСт 3 ПС		
			ГОСТ 6009-74 Е= 2215	1	1,56 кг

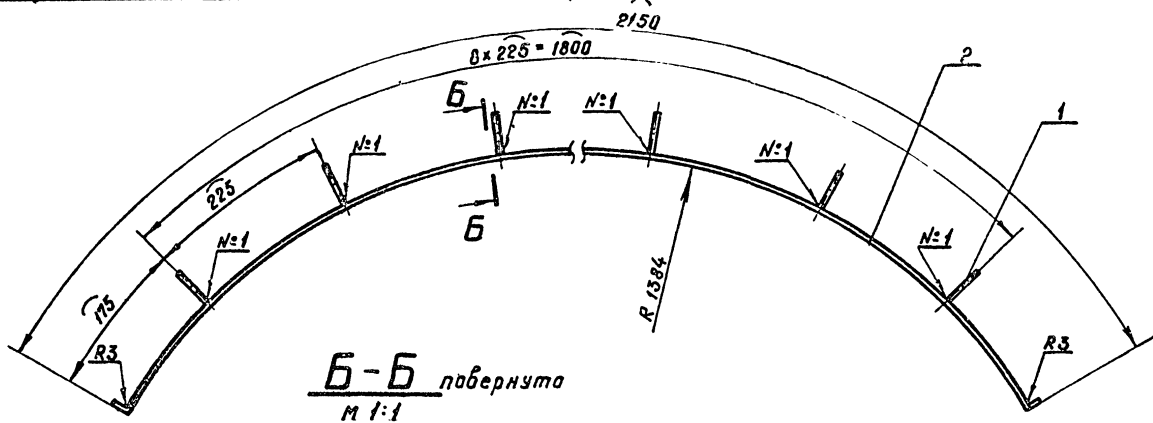
Прибязан

901-04-56 м. 83-КМ2-03-00

Сегмент тяе Т-2

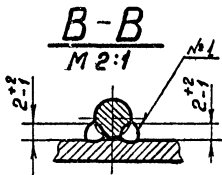
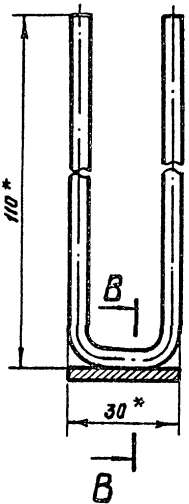
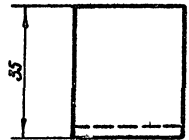
Стадия Лист Листов
Р 1
Сюзмарниипроект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград
1957-04

Угловое проектное решение 901-04-56м.83 А.В.С.М.И.



А /

Вид А повернута
М 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ
2. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э50 ГОСТ 9467-75.
- 3.*Размеры для справок.

Ш.М.Лод. Патисис и д.о.а. В.З.р.т.н.в.д.И.

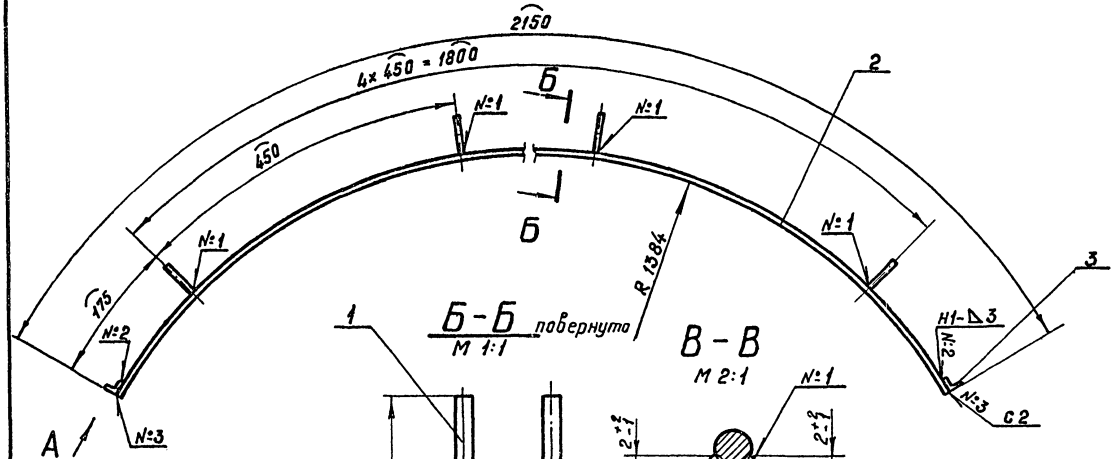
Исполн:	Мацкевич	Иван
Н.контр:	Керштейн	Иван
В.контр:	Решко	Иван
Ст.инж:	Марков	Иван
Привязан:		
Инв. №:		

901-04-56м.83-КМ2-03-00 СБ

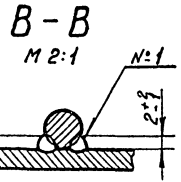
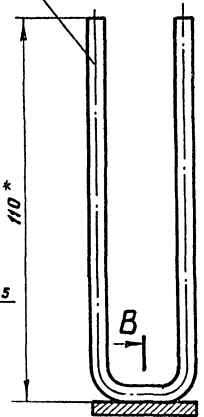
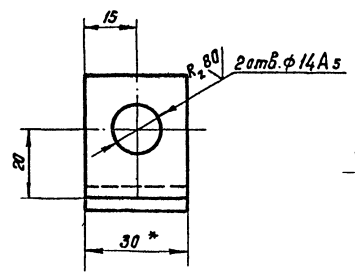
Сегмент тяги	Стадия	Масса	Масштаб
Т-2	Р	2.0	1:10
Сборочный чертеж	Лист:	Листов: 1	
	Согласованный проект		
	ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
	г. Ленинград		

Технические проектные решения 901-04-56 п. 83

Ш.Б. П. год. Подпись и дата (исполнителя)



Вид А повернуто
М 1:1



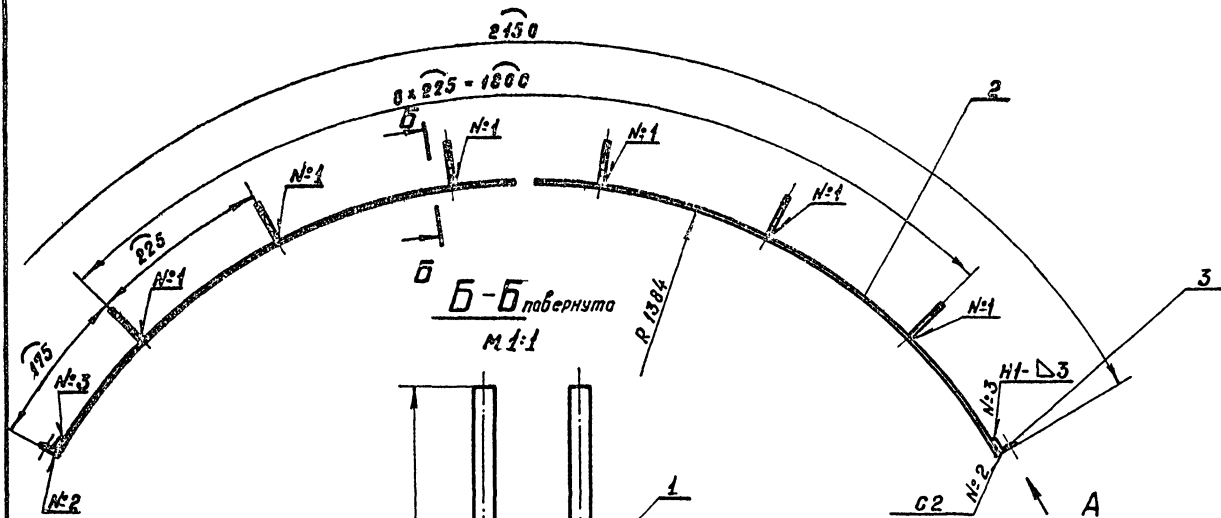
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМэ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Нестандартный шов выпалнить ручной электродуго-вой сваркой
- 4.* Размеры для справок.

Прибылан

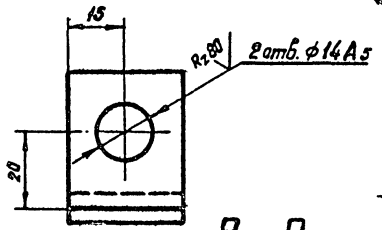
Инв. N:

Исполн.	Мащевич	Кочетков	Кочетков
Н.контр.	Кочетков	Кочетков	Кочетков
Сл.контр.	Решка	Решка	Решка
Ст.инж.	Марков	Марков	Марков

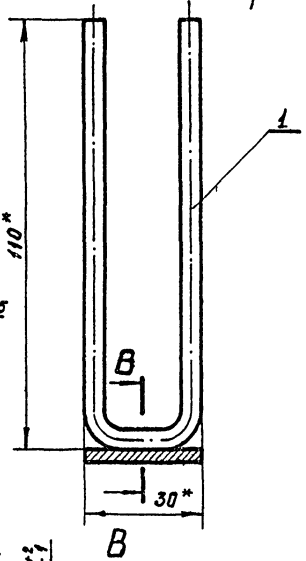
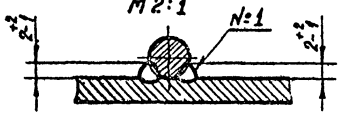
901-04-56.83-КМ2-04-00.СБ		
Цемент стяжного бондажа БН1 Сборочный чертеж:		
Станд.	Масса	Масшт.
Р	1.8	1:10
Лист	Листов 1	
Союзмортпроект ЛЕНМОРПРОЕКТ г. Ленинград		



Вид А повернута
М 1:1



В-В
М 2:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Нестандартный шов выполнить ручной электродуговой сваркой.
4. * Размеры для справок.

Шк. № 16 и 17. Подпись и дата. Изгот. инж. В.

Привязан:

Ил. №

Ил. от.	Мацкевич	Ил. от.	
И. контр.	Керштейн	Ил. от.	
Вл. спец.	Решка	Ил. от.	
Ст. инж.	Марков	Ил. от.	

901-04-56 м.83-КМ2-05-00 СБ

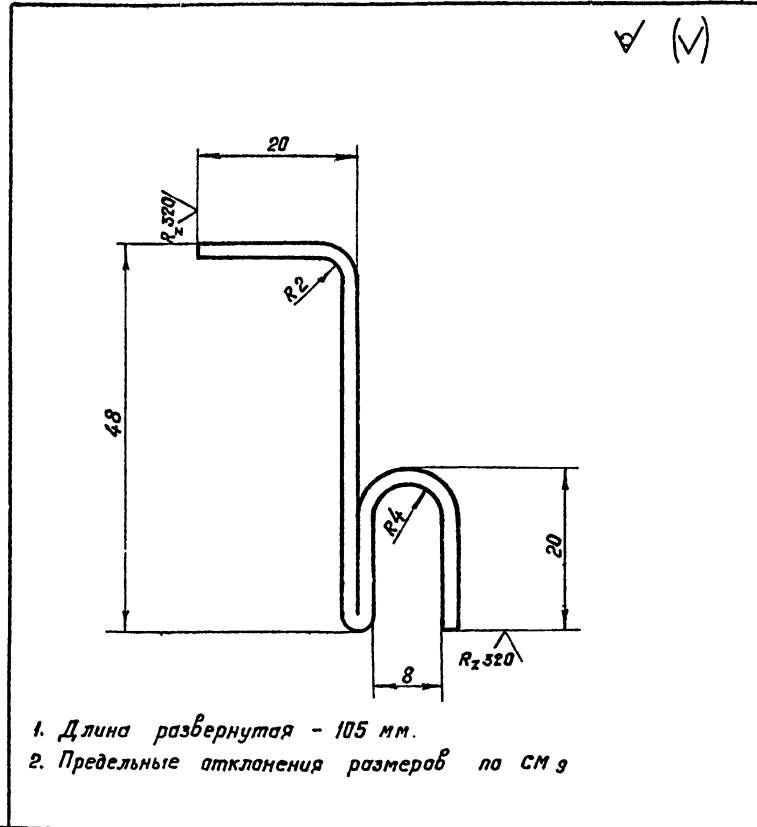
Сегмент стяжного
бандажа БН2
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.0	1:10
Лист: 1		
Листов: 1		
Согласованный проект		
ЛЕХМОРИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

Альбом II

Типовые проектные решения 901-04-56м.83

Рядовые Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-06-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМ2-06-01	Лапка опорная	5	
64	2	КМ2-06-02	Сегмент		
			Лента 2*30 Б Ст 3 ПС		
			ГОСТ 6009-74 $\rho=2315$	1	1.1 кг
64	3	КМ2-06-03	Опора		
			Картон асбестовый		
			$\delta=8\text{мм}$ ГОСТ 2850-80		
			30*30	5	0.04 кг



✓ (✓)

Шв. № лодки, Подпись и дата

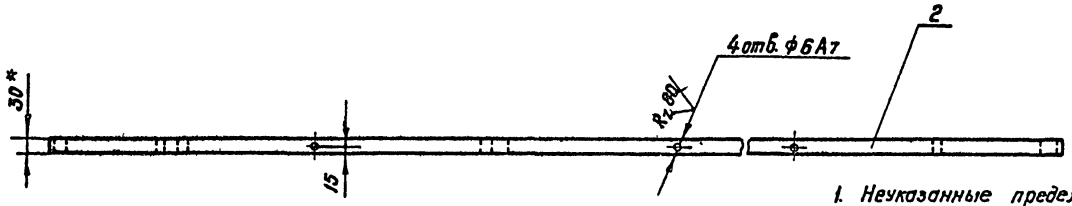
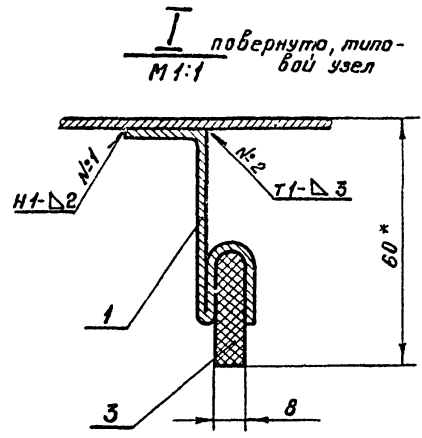
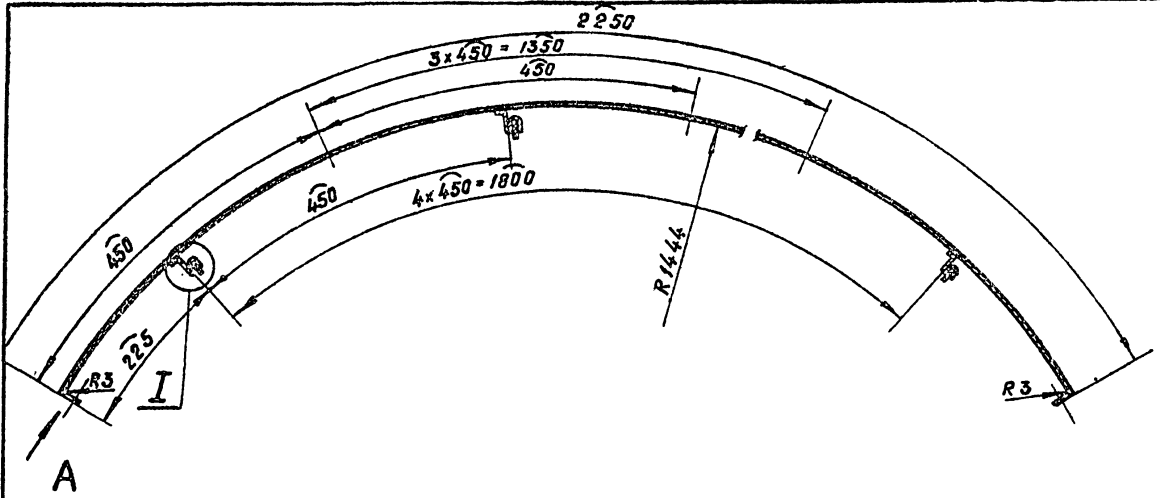
Привязан							
Шв. №:	901-04-56м.83-КМ2-06-00						
Иуч. от:	Мацкевич						
И. контр.:	Керштейн						
Гл. инженер:	Решко						
Ст. инж.:	Марков						
Элемент опорного кольца	<table border="1"> <tr> <th>Станд.</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>	Станд.	Лист	Листов	Р	1	1
Станд.	Лист	Листов					
Р	1	1					
СНОВАРНИКПРОЕКТ г. Ленинград							

Шв. № лодки, Подпись и дата

Привязан							
Шв. №:	901-04-56м.83-КМ2-06-01						
Иуч. от:	Мацкевич						
И. контр.:	Керштейн						
Гл. инженер:	Решко						
Ст. инж.:	Марков						
Лапка опорная	<table border="1"> <tr> <th>Станд.</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>0.05</td> <td>2:1</td> </tr> </table>	Станд.	Масса	Масштаб	Р	0.05	2:1
Станд.	Масса	Масштаб					
Р	0.05	2:1					
Лента 2*30 Б Ст 3 ПС ГОСТ 6009-74							
СНОВАРНИКПРОЕКТ г. Ленинград							

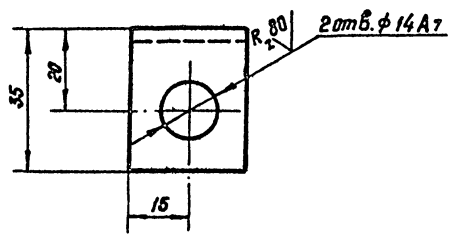
1251-04

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом IV



Вид А повернуто
М1:1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50 ГОСТ 9467-75.
3. Обработку отверстий ф 6 мм производить совместно с металлическим покрытием черт.



Исполн. <i>Мачневич</i>	Провер. <i>Керштейн</i>	Спр. <i>Сур.</i>	901-04-56 м. 83-КМ2-06-00 СБ	Стадия	Масштаб
Исполн. <i>Дешко</i>	Провер. <i>Морков</i>	Спр. <i>Сур.</i>		р	1:10
Исполн. <i>Морков</i>	Провер. <i>Сур.</i>	Спр. <i>Сур.</i>		Лист: 1	Листов: 1
Привязан:			Элемент опорного кольца Сборочный чертеж		
Инв. №:			ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

Типовые проектные решения СУГЧ-30тг. 03

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КМ2-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		КМ2-07-01	Корпус	1	
11	2		КМ2-07-02	Днище	1	
11	3		КМ2-07-03	Фланец	1	
11	4		КМ2-07-04	Крышка	1	
54	5		КМ2-07-05	Патрубок		
				Труба 32x3,5-10 Г2-Д		
				ГОСТ 8732-78		
				Е-75	1	0,18 кг
54	6		КМ2-07-06	Патрубок		
				Труба 32x3,5-10 Г2-Д		
				ГОСТ 8732-78		
				Е-100	2	0,24/0,48 кг
54	7		КМ2-07-07	Патрубок		
				Труба 38x3-10 Г2-Д		
				ГОСТ 8732-78		
				Е-100	2	0,26/0,52 кг
54	8		КМ2-07-08	Пакладка		
				Паранит 2 ГОСТ 481-80		
				φ 405/350	1	0,05 кг

Привязан

Инв. №
 Нач. отд. Мельнич
 Н. Контр. Керштейн
 Из спец. Решко
 Ст. инж. Марков

901-04-56м.83-КМ2-07-00

Бок
 расширительный

Ст. инж. Лист Листов
 Р 1 2
 Сазмориный проект
 ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
 г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

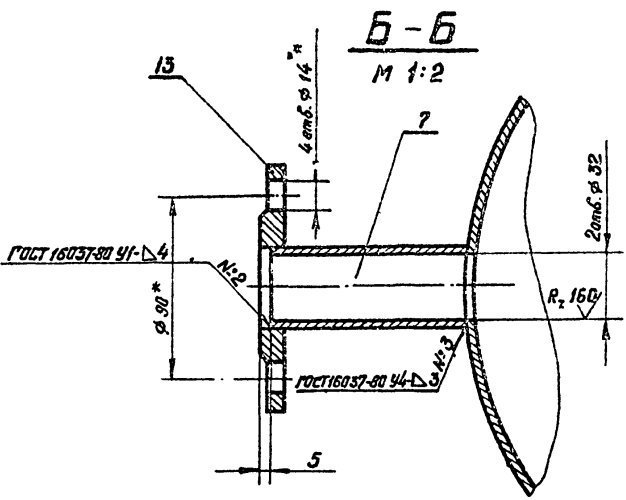
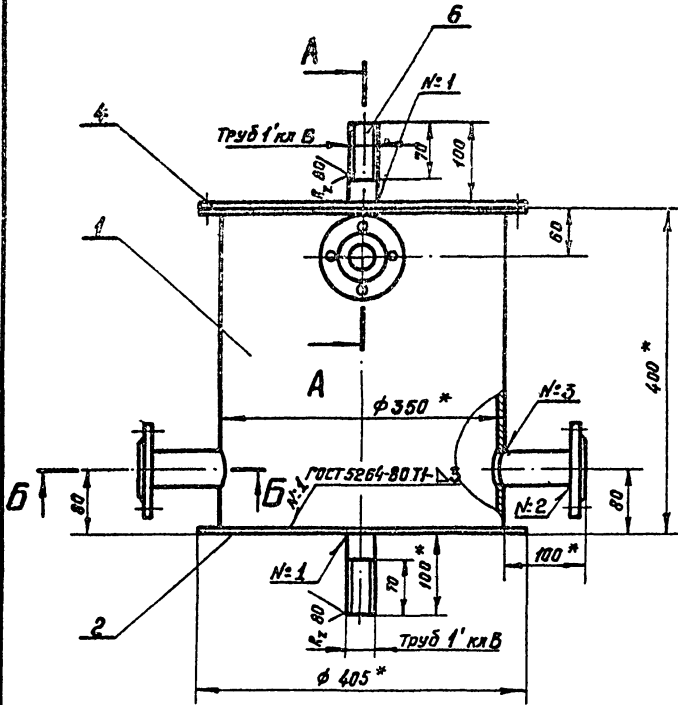
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные		
				изделия		
	10			Болт М 10x30, 56.01		
				ГОСТ 7798-70	8	
	11			Гайка М 10, 5.01		
				ГОСТ 5915-70	8	
	12			Фланец 25-2,5		
				ГОСТ 1255-67	1	
	13			Фланец 32-2,5		
				ГОСТ 1255-67	2	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

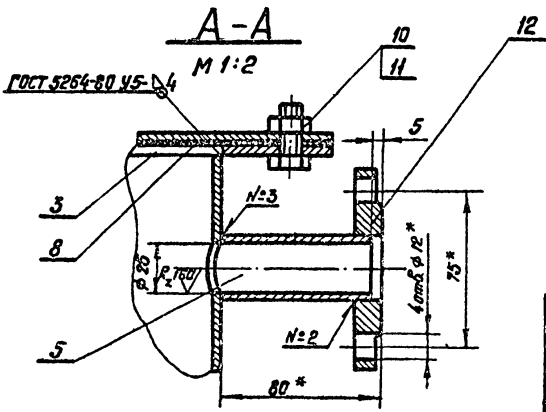
901-04-56м.83-КМ2-07-00

Лист
2

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом II



- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
3. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э-50А ГОСТ 9467-75.



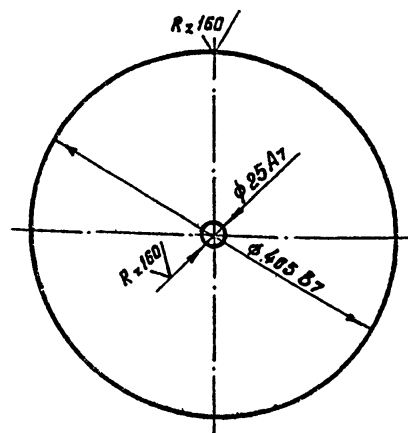
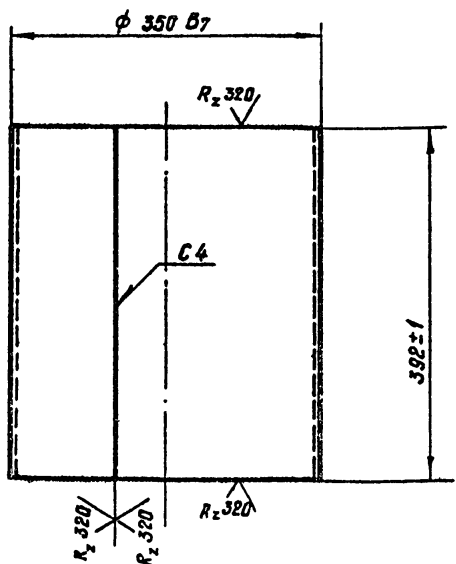
Нач. отд.	Моклевич	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Керштейн	<i>[Signature]</i>
Ди. контр.	Решко	<i>[Signature]</i>
От. инж.	Марков	<i>[Signature]</i>

901-04-56 м. 83-КМ2-07-00 СБ

Привязан				
Инв. №:				

Стандия	Масса	Масштаб
Р	25,0	1:5
Лист: 1		
Согласован и проект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

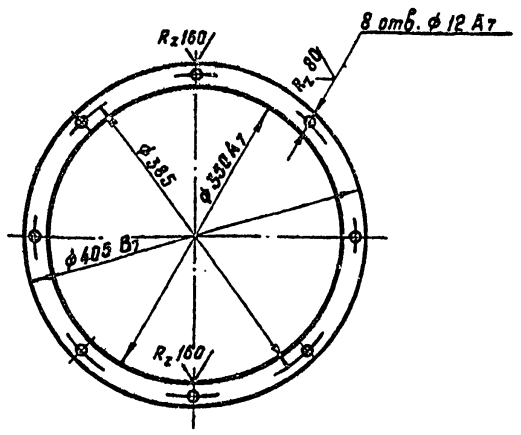
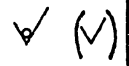
Инв. № табл. Подпись и дата. Изменения



1. Длина развернутая - 1086 мм.
2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-50 А ГОСТ 9467-75.

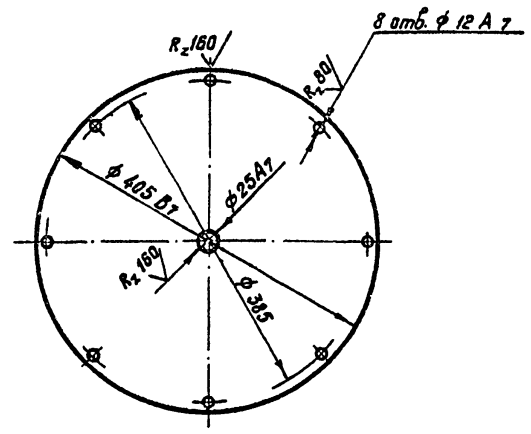
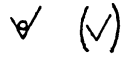
Инв. № табл.	Полный и дата	Лист	Прибызан	Инв. №		
				Станд	Масса	Масштаб
Инв. № табл.	Полный и дата	Лист	Прибызан	Инв. №		
				Станд	Масса	Масштаб
Инв. №	Нач. отд.	Мощкевич	901-04-56м.83-КМ2-07-01	КОРПУС		
Н.контр.	Керштейн	Лист		Р	13,3	1:5
Вл.контр.	Решко			Лист: Листов: 1		
От.инж.	Марков			Бюджетный проект		
				ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ		
Лист			Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74			
			1-IV-НОЗГЭС ГОСТ 19282-73			
			2 Ленинград			

Инв. № табл.	Полный и дата	Лист	Прибызан	Инв. №		
				Станд	Масса	Масштаб
Инв. № табл.	Полный и дата	Лист	Прибызан	Инв. №		
				Станд	Масса	Масштаб
Инв. №	Нач. отд.	Мощкевич	901-04-56м.83-КМ2-07-02	ДНУЩЕ		
Н.контр.	Керштейн	Лист		Р	4,0	1:5
Вл.контр.	Решко			Лист: Листов: 1		
От.инж.	Марков			Бюджетный проект		
				ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ		
Лист			Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74			
			1-IV-НОЗГЭС ГОСТ 19282-73			
			2 Ленинград			



Смещение осей восьми отверстий $\phi 12$ мм от номинального расположения не более 1 мм (допуск зависимый).

Имб. № табл. Подпись и дата	Привязан			
	Имб. №:			
	Нач. отд. Мачкевич			
	Н. контр. Керштейн			
И. констр. Решко	901-04-56м.83-КМ2-07-03			
Ст. инж. Марков	Э. Двор			
	Фланец	Стандия	Масса	Масштаб
		Р	1,0	1:5
		Лист:	Листов: 1	
Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		Согласован и проект	
	1-IV-Н 09 ГЭС ГОСТ 19282-73		ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград	



Имб. № табл. Подпись и дата	Привязан			
	Имб. №:			
	Нач. отд. Мачкевич			
	Н. контр. Керштейн			
И. констр. Решко	901-04-56м.83-КМ2-07-04			
Ст. инж. Марков	Э. Двор			
	Крышка	Стандия	Масса	Масштаб
		Р	3,9	1:5
		Лист:	Листов: 1	
Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		Согласован и проект	
	1-IV-Н 09 ГЭС ГОСТ 19282-73		ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград	

Формат Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		КМ2-08-00СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	КМ2-08-01	Корпус	1	
И	2	КМ2-08-02	Крышка	1	
И	3	КМ2-08-03	Дно	1	
И	4	КМ2-08-04	Штуцер	1	
И	5	КМ2-08-05	Патрубок	2	

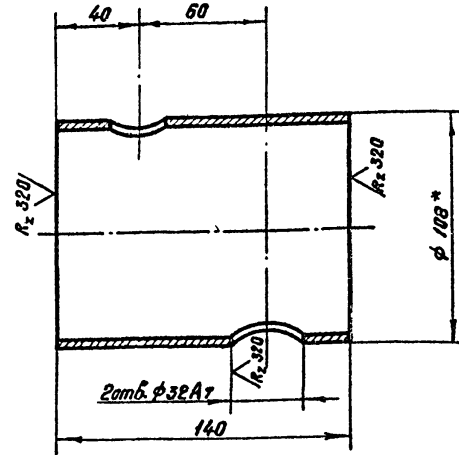
Привязан:

901-04-56 м. 83-КМ2-08-00

Расширитель

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзмориинпроект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ
2. *Размер для справок.

Привязан:

901-04-56 м. 83-КМ2-08-01

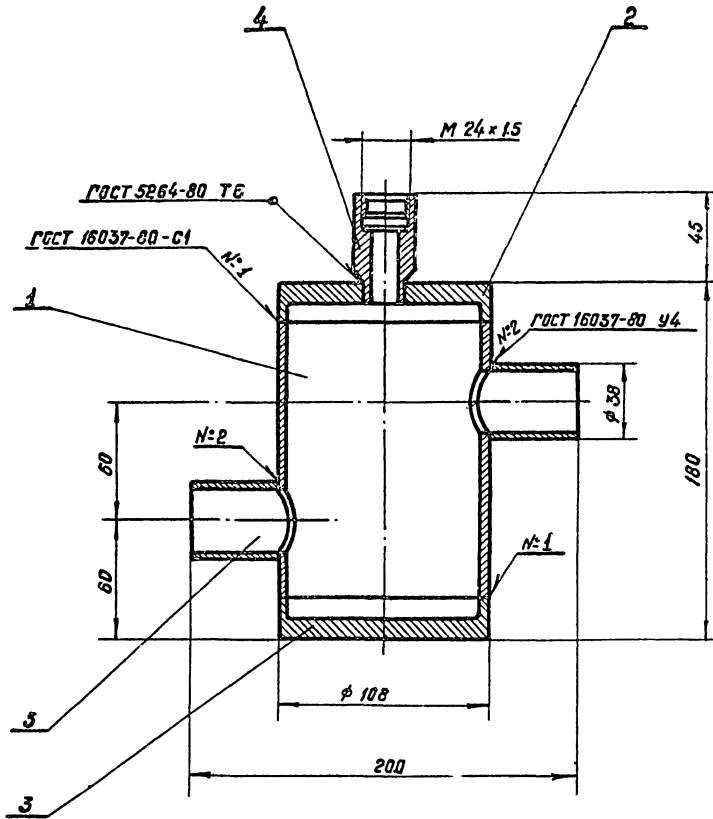
Корпус

Трѳба 108-4-20-А
гост 8732-78

Стадия	Масса	Масшт.
Р	1,4	1:2

Лист: Листов 1
Союзмориинпроект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

1251-04



1. Размеры для справок.
 2. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

ИВЛ-И.подг. Технические решения 901-04-56 м. 83

Прибязан:

ИВ. №:

Нач. отд.	Машкевич	Уде
Н.контр.	Керштейн	Уде
Гл. констр.	Решко	Уде
Ст. инж.	Марков	Уде

901-04-56 м. 83-КМ2-08-00 СБ

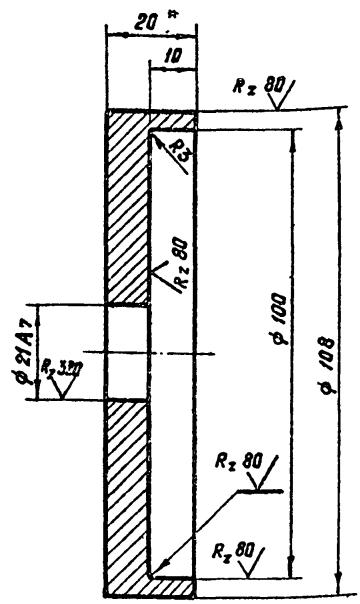
Расширитель
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масшт.
Р	3,4	1:2
Лист: 1		
Листов: 1		
Санитарный проект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83

Имя, № подл. Подпись и дата Изменения

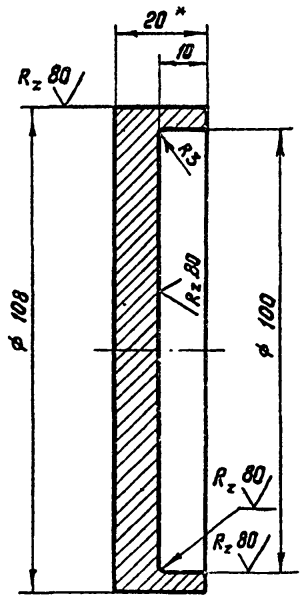
✓ (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9.
- 2.* Размер для справок.

Приблизно:			
Имб. №:			
Исполн.	Мацкевич	Лен	901-04-56 м. 83-КМ2-08-02
Нач. отд.	Керштейн	Лен	
Гл. спец.	Решко	Лен	
Ст. инж.	Марков	Лен	
Крышка		Стадия	Масса
		Р	0,8
		Масштаб	
		1:1	
Лист: 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74		Листов: 1	
В СтЗПС4 ГОСТ 14637-79		Согласован проект	
		ЛЕНПРОИИПРОЕКТ	
		г. Ленинград	

✓ (✓)

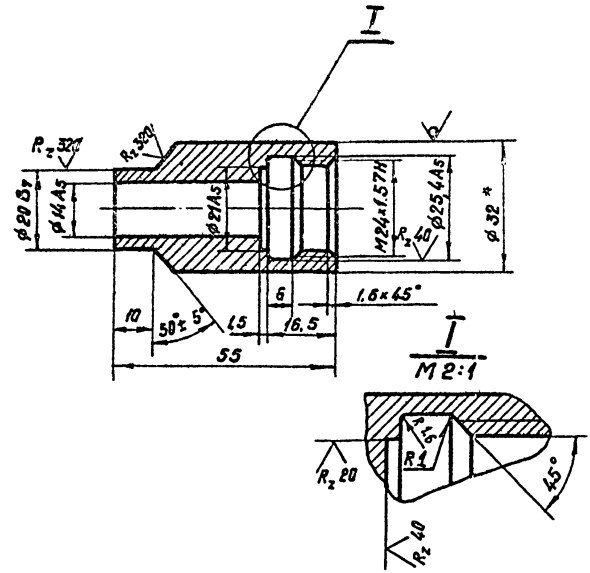


- 1. Предельные отклонения размеров по СМ 9
- 2.* Размер для справок.

Приблизно:			
Имб. №:			
Исполн.	Мацкевич	Лен	901-04-56 м. 83-КМ2-08-03
Нач. отд.	Керштейн	Лен	
Гл. спец.	Решко	Лен	
Ст. инж.	Марков	Лен	
Дно		Стадия	Масса
		Р	0,8
		Масштаб	
		1:1	
Лист: 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74		Листов: 1	
В СтЗПС4 ГОСТ 14637-79		Согласован проект	
		ЛЕНПРОИИПРОЕКТ	
		г. Ленинград	

Технические решения 901-04-56 м. 83 Арлобаи IV

R_z 80 (M)

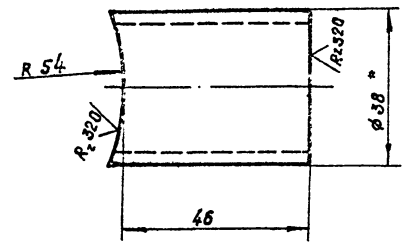


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 3

Состав и дата		Прибязан:			
Уч. №		901-04-56 м. 83-КМ2-08-04			
Исполн. и дата		Штуцер	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Машкевич		Р	0,2	1:1
Н.контр.	Керштейн	Лист: 1 Листов: 1			
Гл. инж.	Решко	Круг 32 ГОСТ 2590-71			
От. инж.	Марков	Союзмарниипроект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

28

(M)



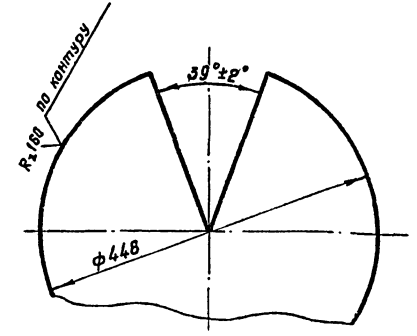
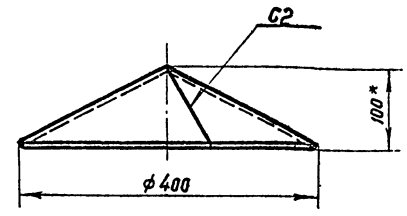
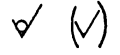
- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМ 3.

Состав и дата		Прибязан:			
Уч. №		901-04-56 м. 83-КМ2-08-05			
Исполн. и дата		Патрубок	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Машкевич		Р	0,2	1:1
Н.контр.	Керштейн	Лист: 1 Листов: 1			
Гл. инж.	Решко	Труба 38x3-20-А			
От. инж.	Марков	ГОСТ 8732-78			
		Союзмарниипроект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

1251

Таблице проектные решения 901-04-56м.83 Альбом IV

Формат 50мм Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		КМ2-09-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
II	1	КМ2-09-01	Конус	1	
II	2	КМ2-09-02	Опора	4	



- 1.* Размер для справок
- 2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ 3.

Циф. №: погл. Подпись и дата

Привязан:		
ЦНБ. №:		
Нач. отд.	Мацкевич	Иван
Н.контр.	Керштейн	Л.И.И.
П.контр.	Решко	В.С.
Ст. инж.	Марков	Елзар

901-04-56м.83-КМ2-09-00

ЗОНТ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Санитарный проект		
ЛЕНИНОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

Циф. №: погл. Подпись и дата

ЦНБ. №:		
Нач. отд.	Мацкевич	Иван
Н.контр.	Керштейн	Л.И.И.
П.контр.	Решко	В.С.
Ст. инж.	Марков	Елзар

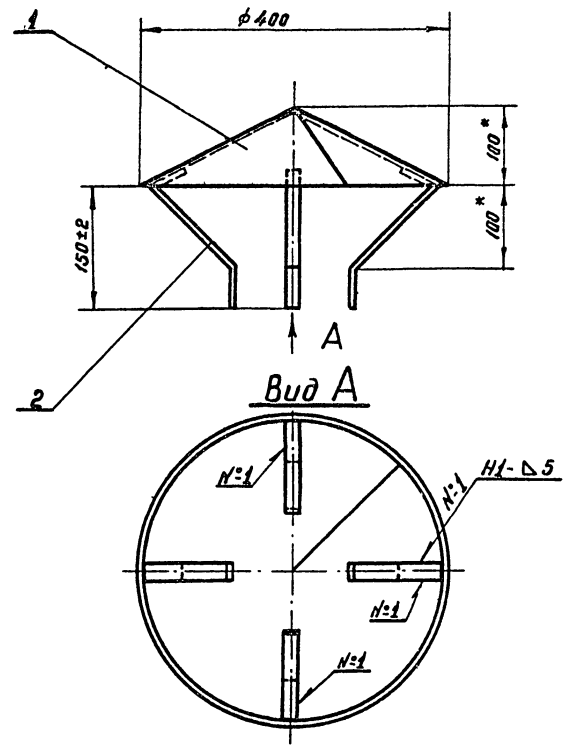
Привязан:

901-04-56м.83-КМ2-09-01

КОНУС	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	5.1	1:5
Лист	Лист: Листов: 1		
	Санитарный проект		
	ЛЕНИНОРНИИПРОЕКТ		
	г. Ленинград		

Б-ПН-4	ГОСТ 19903-74
В Ст 3пс4	ГОСТ 14637-75

1251-04



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Привязан:		<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Мацкевич</td> <td>Уманс</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Керштейн</td> <td>Кум</td> </tr> <tr> <td>Сл. спец.</td> <td>Решко</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ст. инж.</td> <td>Мордов</td> <td>Елдрт</td> </tr> </table>		Нач. отд.	Мацкевич	Уманс	Н.контр.	Керштейн	Кум	Сл. спец.	Решко		Ст. инж.	Мордов	Елдрт	<p>901-04-56 м. 83-КМ2-09-00 СБ</p>	
Нач. отд.	Мацкевич	Уманс															
Н.контр.	Керштейн	Кум															
Сл. спец.	Решко																
Ст. инж.	Мордов	Елдрт															
		<p>3 шт</p>		<table border="1"> <tr> <td>Объем</td> <td>Масса</td> <td>Масшт</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>5.3</td> <td>1:5</td> </tr> </table>	Объем	Масса	Масшт	Р	5.3	1:5							
Объем	Масса	Масшт															
Р	5.3	1:5															
		<p>Сборочный чертеж</p>		<p>Лист: Листов: 1</p> <p>Сюзморниипроект</p> <p>ЛЕНГОРНИИПРОЕКТ</p> <p>г. Ленинград</p>													
Инв. №:				1251													

Альбом №

Титульный лист 901-04-56м.83

Изм. №, дата, Подпись и дата, Владелец инж. К.

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Р			КМ 2-05-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		КМ 2-02-01	Штырь двойной	9	
Б4	2		КМ 2-04-01	Сегмент		
				Лента 3x30 Б Ст 3 ПС		
				ГОСТ 6009-74 В=2150	1	1,5 кг
Б4	3		КМ 2-04-02	Уголок		
				Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-72		
				В Ст 3 ПС 2 ГОСТ 535-79		
				В=30	2	0,06 / 0,12 кг

Привязан

Изм. №: 901-04-56м.83-КМ2-05-00

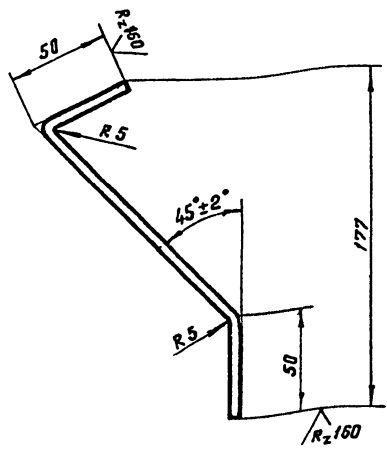
Сегмент стяжного бандажа БН2

Стадия: Лист: Листов: Р 1 1

Совнарпроект ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ г. Ленинград

Изм. №: дата, Подпись и дата, Владелец инж. К.

✓ (M)



1. Длина развернутая - 250 мм
2. Предельные отклонения размеров по СМ 9

Привязан

Изм. №: 901-04-56м.83-КМ2-09-02

Опора

Лист: Листов: 1 1

Полоса 20x5 ГОСТ 103-76 В Ст 3 ПС 4 ГОСТ 535-79

Совнарпроект ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ г. Ленинград

Изм. №: дата, Подпись и дата, Владелец инж. К.

ИЛ 60001 ИЛ
СЯ Ч.001-Ч.010-ИЛ
ИЛ 60001 ИЛ

Код	Инв. №	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12		КМ2-10-00 СБ Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И1	1	КМ2-10-01 Фланец	2	
И1	2	КМ2-10-02 Корпус	2	
И1	3	КМ2-10-03 Хомут	2	
Б4	4	КМ2-10-04 Изоляция		
		Карман 5 ГОСТ 2850-80 570 × 1100	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	6	Винт М5 × 6.56.01 ГОСТ 17473-80	6	
	7	Винт М5 × 20.56.01 ГОСТ 17473-80	2	
	8	Гайка М 5.5.01 ГОСТ 5927-70	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
	10	Электронагреватель ЭТ-60 0,6/0,5-220 N 459	6	

Прибязан

Инв. №: 901-04-56м.83-КМ2-10-00

Электронагреватель

Студир	Лист	Листов
Р	1	1

Связьтехнический проект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

Инв. №:
Нач. отд. Мацкевич
Н.контр. Керштейн
Тех.контр. Решко
Ст. инж. Марков

✓ (✓)

1. Смещение осей отверстий М5 от номинального расположения не более 0,25 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ

Прибязан:

Инв. №: 901-04-56м.83-КМ2-10-01

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.2	1:1

Лист: 1 Листов: 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗПСР ГОСТ 14637-79

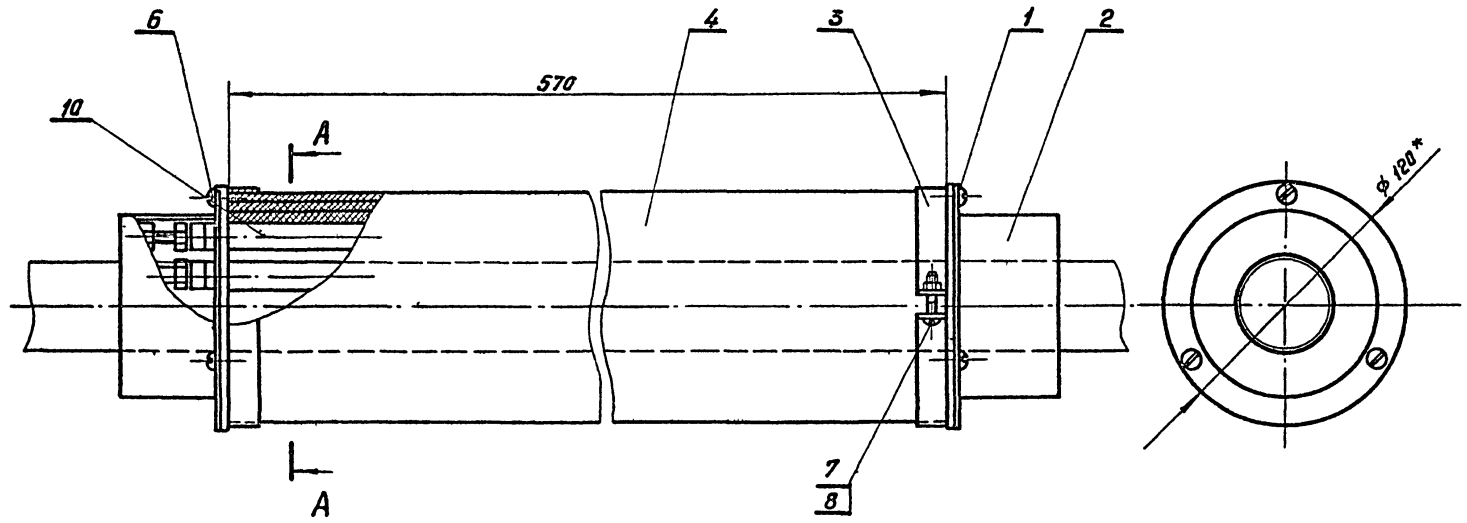
Связьтехнический проект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

1251-011

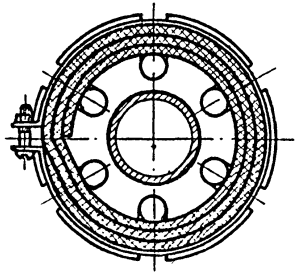
Инв. №: табл. Издается и дата

Инв. №:	
Нач. отд. Мацкевич	✓
Н.контр. Керштейн	✓
Тех.контр. Решко	✓
Ст. инж. Марков	✓

Тупые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом II



A-A



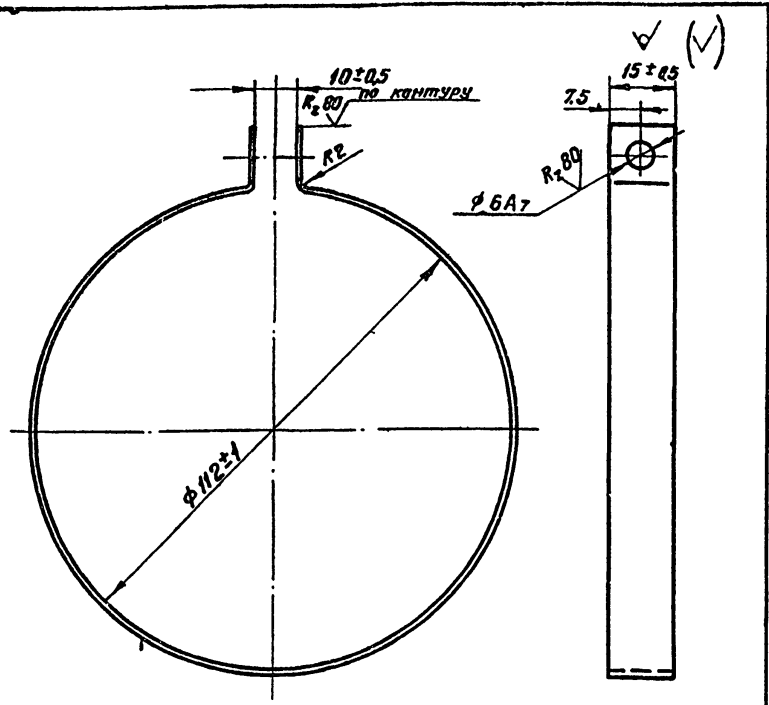
1. Размер между фланцами паз. 1 уточнить по месту
2. Фланцы паз. 1 приварить к трубе швом ТЗ - ДЗ по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размер для справк.

Шк. № 101. Проверить и дата изготовления

901-04-56 м. 83-КМ2-10-00СВ		Стандия	Масса	Масштаб
Электронагреватель		р	3.0	1:2
Сборачный чертеж		Лист	Листов 1	
		Сотрудник проекта		
		ЛЕНМОНДИПРОЕКТ		
		г. Ленинград		
		1201-(14		

Нач. отд.	Мощевич	Класс	
Н. кантр.	Керштейн	Метр	
Гл. спец.	Решко		
Ст. инж.	Марков	Эл. пр.	

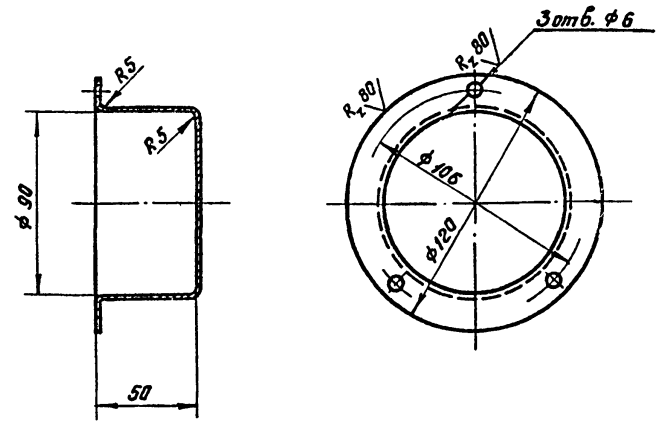
Прибязан			
Инв. №:			



Развернутая длина - 370 мм

Ш.н.м. табл. Подпись и дата	Колонка ш.н.м.	Привязан		
		Ш.н.м. №		
		901-04-56м.83-КМ2-10-03		
		Толмут		
		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,01	1:1
		Лист: 1 Листов: 1		
		Б-ПН-08 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗПСЗ ГОСТ 14637-79		
		связморнии проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

И.н.м. №
Нач. отд. Мацкевич
Н.контр. Керштейн
Т.контр. Решко
Ст. тех. Марков

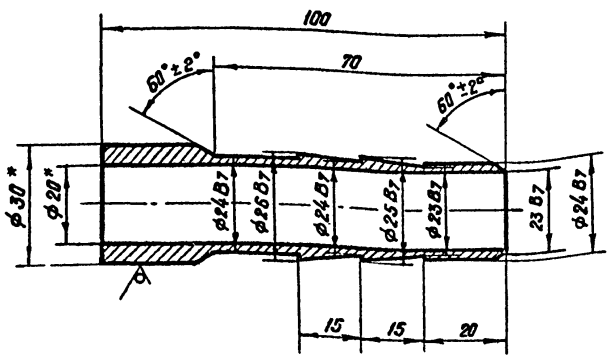


1. Предельные отклонения размеров по СМЗ
2. Смещение осей отверстий $\phi 6$ от номинального расположения не более 0,25 мм.

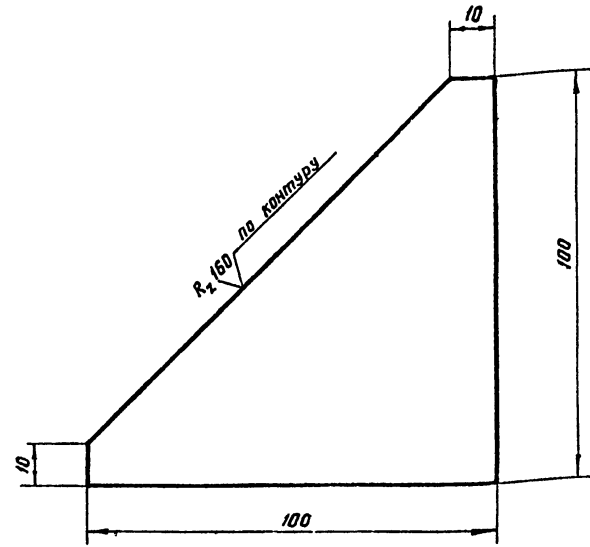
Ш.н.м. табл. Подпись и дата	Колонка ш.н.м.	Привязан		
		Ш.н.м. №		
		901-04-56м.83-КМ2-10-02		
		Кажузе		
		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,1	1:2
		Лист: 1 Листов: 1		
		Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 Лист 4-IV-10 ШТ ГОСТ 16523-70		
		связморнии проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

И.н.м. №
Нач. отд. Мацкевич
Н.контр. Керштейн
Т.контр. Решко
Ст. тех. Марков

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83 Альбом IV



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ
2. * Размеры для справок



Предельные отклонения размеров по СМЭ.

Инв. №: Подпись и дата	Инв. №:	Привязан:		
	Нач. отд. Мацкевич			
	Н. констр. Керштейн			
	Ст. инж. Марков			
	901-04-56 м. 83-КМ2-00-01			
	Ерш	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0.05	1:1
		Лист:	Листов: 1	
		Труда 30x5-20-А гост 8734-75.		
		Сварочный проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

Инв. №: Подпись и дата	Инв. №:	Привязан		
	Нач. отд. Мацкевич			
	Н. констр. Керштейн			
	Ст. инж. Марков			
	901-04-56 м. 83-КМ2-00-02			
	Косынка	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0.2	1:1
		Лист:	Листов: 1	
		Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3ПС 4 ГОСТ 14637-75		
		Сварочный проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград 1251-04		

Формат	Листа	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
				Документация				
12			КЭС 1СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы и детали				
12	1		КЭС 3	Каркас пространственный КП1	1			
12	2		— — —	— — — — — КП2	1			
12	3		— — —	— — — — — КП3	2	2		
	4		КЭС 1СБ	Уголок				
	5		КЭС 1СБ	Безк. 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Сталь ВСт3ПС ГОСТ 19281-73 С-300 Арматура ВСт3С Е=300 ГОСТ 5781-75	2 4	2 4		

Привязан	Исполн.	Новиков	С.М.	901-04-56 м. 83-КЖ1	Опорные балки Б1; Б2	Стандарт	Лист	Листов
	Проектант	Керштейн	В.И.					
	Инженер	Фролкин	В.А.					
	Рук. пр.	Белозанца	М.В.					
	Вед. инж.	Гулявская	Л.М.					
Инж.	Князева	К.З.						
Инв. №								Специальный проект ЛЕНПРОНИИПРОЕКТ г. Ленинград

Формат	Листа	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
			КЭС 1СБ	Уголок				
				Безк. 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Сталь ВСт3ПС ГОСТ 19281-73 С-150	4	4		
			КЭС 1СБ	Арматура ВСт3С Е=250 ГОСТ 5781-75	16	16		
			— — —	Арматура ВСт3С Е=1500 ГОСТ 5781-75	2	2		
				Материалы				
				Бетон М 200; Мрз 150; В 2	0.34	0.34		м ³

Материалы
61 Р
62 Р

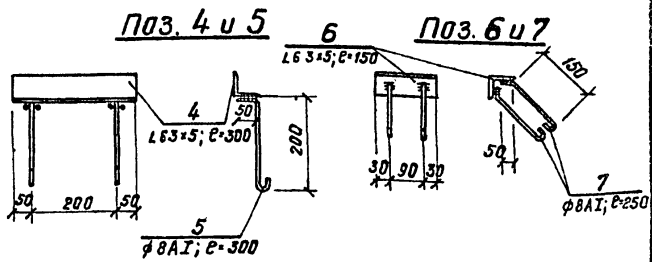
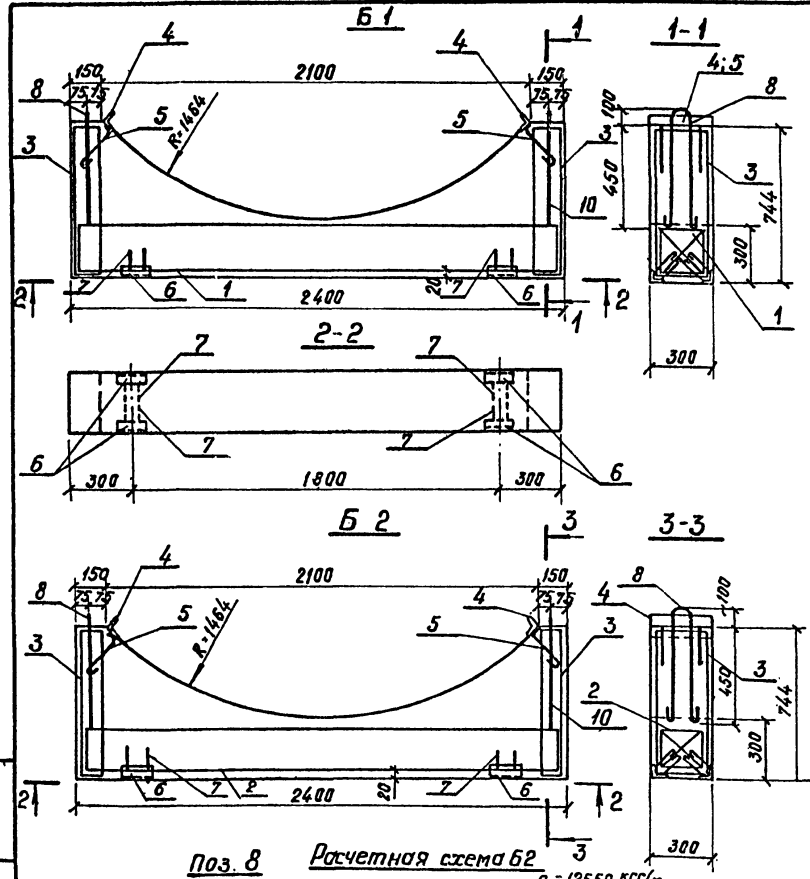
Привязан			
Инв. №			

901-04-56 м. 83-КЖ1

Лист
2

1251-04

Типовые проектные решения 901-04-56 м.83 Альбом IV



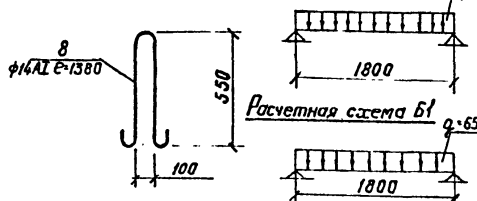
Ведомость стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь по ГОСТ 5.1459-72		Профильная сталь		Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75		Уточ			
	Класс А-I		Класс А-III		Уточ		Класс А-I					
	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ				
Б1	5,9	2,8	8,7	11,3		11,3	20,0	5,8	2,6	3,3	11,7	31,7
Б2	5,9	2,8	8,7	21,3	21,3	30,0	3,8	2,6	3,3		11,7	41,7

Обозначение	Масса, кг	Марка
КЖ 1СБ	850	Б1
-01СБ	850	Б2

1. Арматура класса А-I принята из стали марки ВСт3 сп2 по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5.1459-72 принята из стали марки 25 Г2С по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.
3. Электрады типа Э-50 ГОСТ 9467-75.

Поз. 8 Расчетная схема Б2



Привязан

Име №:

Нов. отд.	Набикоб	Золот
Н.контр.	Керштедт	МВ
В.контр.	Фродкин	Фрокин
Рук. пр.	Пелазаня	Тур
Вед. инж.	Гутовская	Тур
Инж.	Князева	Князева

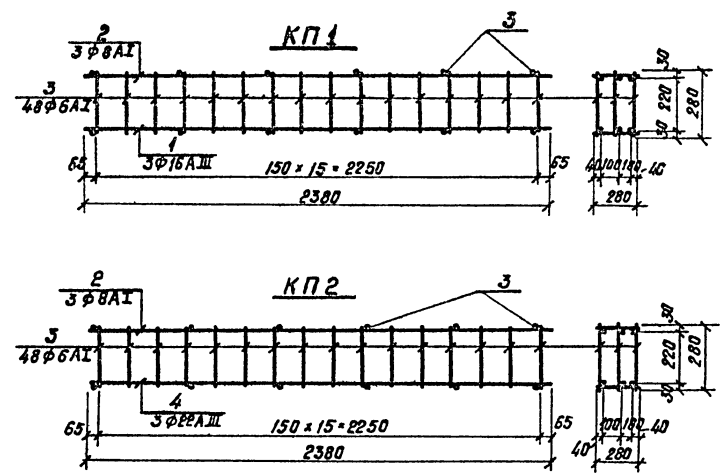
901-04-56 м.83-КЖ1СБ

Опорные балки Б1; Б2
Сборачный чертеж

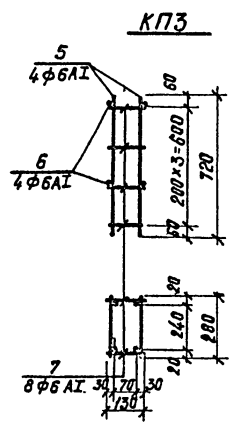
Студия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	1:20
Лист	Листов 1	
САМОУЧИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		

1251-04

Ведомость стержней на один элемент



Марка ст-ля	№, № поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во
КП1	1	_____	16A III	2380	3
	2		8A I	2380	3
	3		6A I	280	60
КП2	4	_____	22A III	2380	3
	2		8A I	2380	3
	3		6A I	280	60
КП3	5	_____	6A I	720	4
	6		6A I	280	4
	7		6A I	150	8



Обозначение	Масса, кг	Марка
КЖЗ 3	17,8	КП1
-01	27,8	КП2
-02	1,1	КП3

- Арматурные каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СН 393-78; ГОСТ 10392-75; ГОСТ 14098-68.
- Арматура кл. А-I принята из стали марки ВСт 3 сп 2 по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.
- Арматура класса А-III по ГОСТ 5.1459-72* принята из стали марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.

Нач. отд.	Набиков	И.И.И.
И. кантр.	Кершесин	И.И.И.
И. канстр.	Фрадкин	И.И.И.
Рук. эр.	Пелазанца	И.И.И.
Вед. инж.	Гутабова	И.И.И.
Инж.	Князева	И.И.И.

Прибылан

Ил. №:

901-04-56 м. 83-КЖЗ

Пространственные каркасы КП1÷КП3	Стдия	Масса	Масштаб
	P	Ст. поби-чу	1:20
Лист		Листов 1	
Согласованный проект			
ЛЕНМОНИИПРОЕКТ			
г. Ленинград			

1251

Формат	Зона	Лазурь	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
				<u>Документация</u>				
12			КЖ 2 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Сборочные единицы и детали</u>				
12	1		КЖ 4	Сетка С1	1	-		
12	2		— " —	С2	-	1		
12	3		— " —	С3	-	-	1	
	4		КЖ 2 СБ	Угелак				
				563×63×5ГОСТ 8509-72 Р-300 Сталь В9ГРС ГОСТ 19282-75	2	2		

Прибязан	Инж. отд.	Новиков	Кушумба	901-04-56м.83 - КЖ2	Опорные плиты П1 ÷ П3	Статус	Лист	Листов
	Н.контр.	Керштейн	Улиц			Р	1	2
	Гл. конст.	Фрадкин	Фролов			Согласован и проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград		
	Рук. пр.	Гелозания	МБМ					
	вед. инж.	Гузавская	Лутман					
Инж.	Князева	Князева						

Формат	Зона	Лазурь	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение			Примечания
			КЖ 2 СБ	Арматура Φ 8 А1 Р-300 ГОСТ 5781-75	4	4		
			— " —	Арматура Φ 14 А1 Р-1380 ГОСТ 5781-75	2	2		
			— " —	Арматура Φ 8 А1 Р-840 ГОСТ 5781-75			2	
			— " —	Полоса 400×10 ГОСТ 82-70 Сталь В9ГРС ГОСТ 19282-75 Р-450			2	
			— " —	Арматура Φ 10 А1 Р-140 ГОСТ 5781-75			12	
				<u>Материалы</u>				
				Бетон М200, Мрз 150, В2	0.50	0.90	0.16	

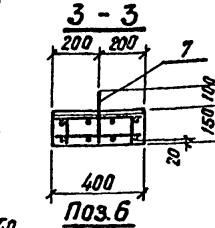
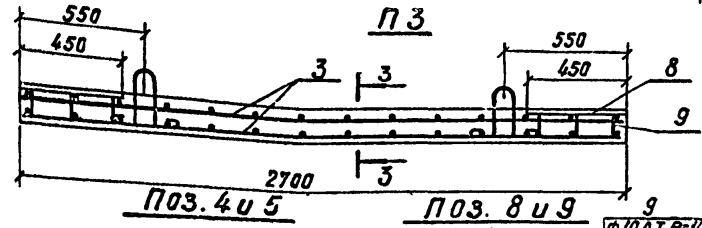
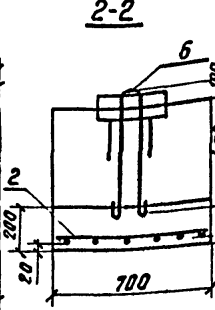
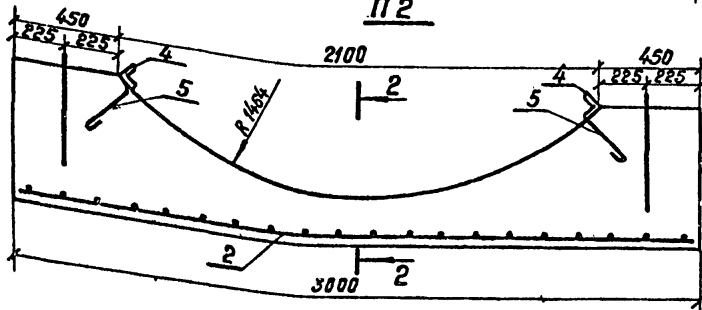
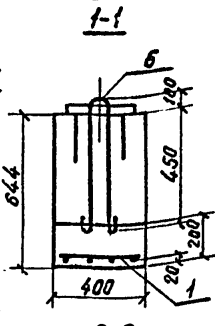
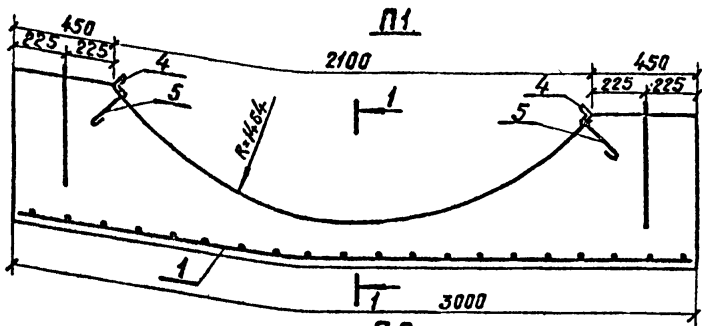
Марка	Литера			
	Р	Р	Р	
	П1	П2	П3	

Прибязан

Инв.№

1251-04

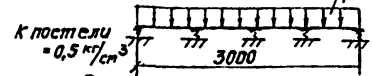
Типовые проектные решения "ЛТ" АЧ-70 Г. 01



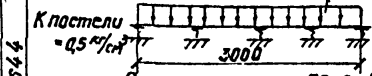
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Итого 20	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь L 63x5x5 = 10	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			
	класс А-I	Ф мм		класс А-I			
	8A1	16A1		8A1	10A1	14A1	
P1	6.4		6.4	2.9	0.5	3.3	6.7
P2	11.1		11.1	2.9	0.5	3.3	17.8
P3	4.2	33.2	37.4		28.3	0.7	1.0
							30.0

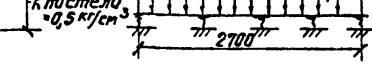
Расчетная схема P1 q = 6500 кг/м



Расчетная схема P2 q = 12550 кг/м

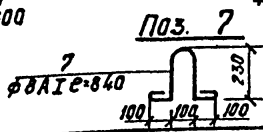
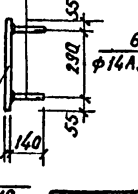
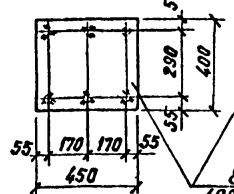
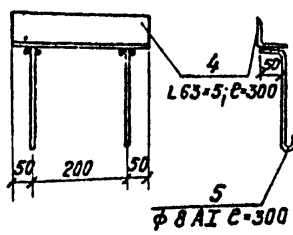


Расчетная схема P3 q = 1100 кг/м



Обозначение	Масса, кг	Марка
кжс 2СБ	1250	P1
-81СБ	2250	P2
-02СБ	405	P3

1. Арматура класса А-I принята из стали марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-75 для сварных конструкций.
2. Электроды типа Э-50 ГОСТ 9467-75.
3. Паз. 11 приварить к сетке плиты



Привязан

ИНВ. №

Нач. отд.	Навикав	Иванов
И. контр.	Керштейн	Иванов
Гл. констр.	Фролкин	Иванов
Рук. гр.	Гелазания	Иванов
Вед. инж.	Гитовская	Иванов
Инж.	Князева	Иванов

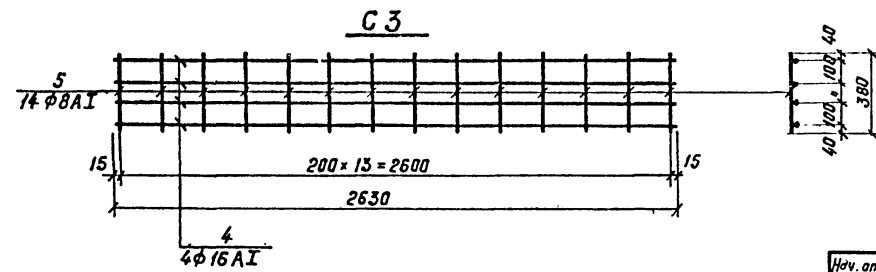
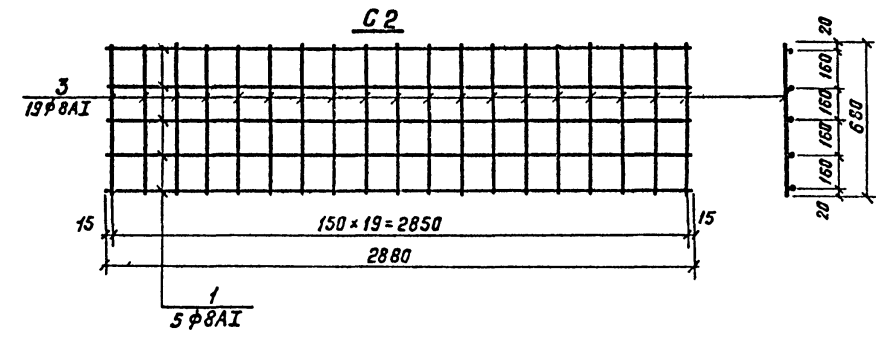
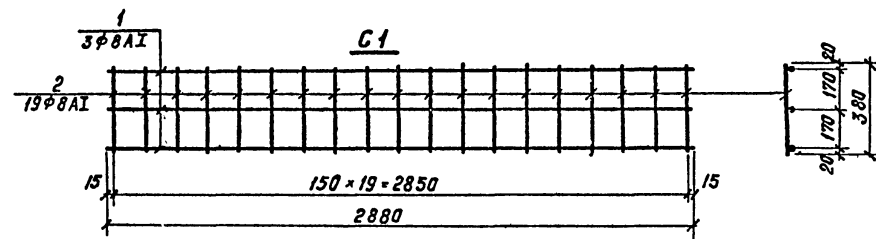
901-04-56 м. 83-КЖ2СБ

Опорные плиты П1-П3 Сварочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	P	см табл цу	1:20
Лист		Листов 1	
Согласован проект ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ г. Ленинград			

1251-01

Дальбом IV

Типовые проектные решения 901-04-56 м. 83



Ведомость стержней на один элемент

Марка зм-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C1	1		8 AI	2880	3
	2		8 AI	380	20
C2	1		8 AI	2880	5
	3		8 AI	680	20
C3	4		16 AI	2630	4
			8 AI	380	14

Обозначение	Масса, кг	Марка
КЖ 4 СБ	6.41	C1
-01	11.06	C2
-02	18.72	C3

- Арматурные сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СН 393-78; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68.
- Арматура класса А-I принята из стали марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-75 для сборных конструкций.

Имя, № табл., Подпись и дата Изм. инв. №

Имя	Набикав	Имя	
И.контр.	Керштейн	Имя	
Гл.контр.	Фрадкин	Имя	
Рук. гр.	Гелазония	Имя	
Вед. инж.	Итловская	Имя	
Имя	Князева	Имя	

901-04-56 м. 83 - КЖ4

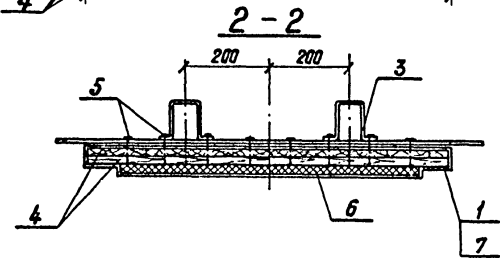
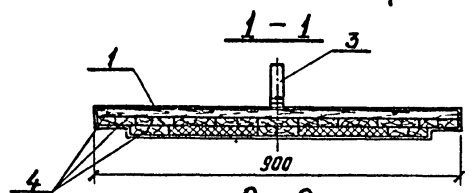
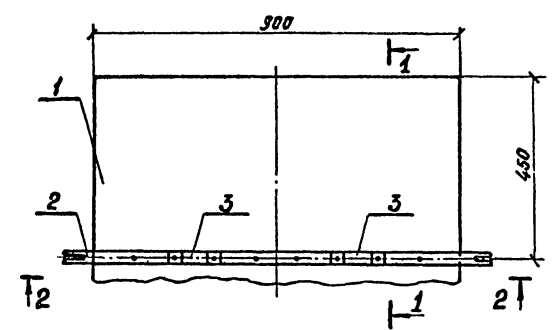
Сетки C1-C3

Стадия	Масса	Масштаб
P	см. таблицу	1:20
Лист	Листов 1	

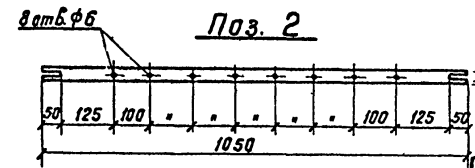
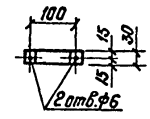
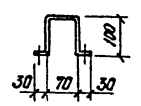
Согласован и проект
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ
г. Ленинград

1251.-04

Спецификация



Поз. 3



Поз. 2

Прибязан

ИНВ. №

Формат	Лист	Издание	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Детали						
54	1			Сталь кровельная листовая 4*0,8 ГОСТ 17715-72	184 м ²	11.5 кг
54	2			Полоса 30х4 ГОСТ 103-76	1	1.0 кг
54	3			Сталь оцинк. ГОСТ 19281-73 Р-1050	2	0.6 кг
54	4			Сталь оцинк. ГОСТ 19281-73 Р-530	2	0.6 кг
54	4			Доски 100*19 Р-300 мм ГОСТ 8488-66	21	0.036 м ³
Стандартные изделия						
54	5			Шпунт А5*70 ГОСТ 1144-80	8	0.07
Материалы						
54	6			Минеральная вата λ=100 м ² /м ³ ГОСТ 4840-76		0.006 м ³
54	7			Лист асбестовый	19 м ²	12.0 кг

Листы кровельной стали окрашиваются краской за 2 раза по оверштальной поверхности. Внутренняя поверхность листов покрыта лаком БТ-577, проалифитить или покрыть специальным грунтом.

901-04-56м. 83-КД

Д. инж. пр.	Газалев	
Инж. пр.	Керштейн	И.И.
Инж. ст.	Навиков	И.И.
Инж. пр.	Фролкин	И.И.
Инж. пр.	Гелазанья	И.И.
Инж. пр.	Гутовская	И.И.
Инж. пр.	Князева	И.И.

Крышка	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	См. спецификацию 35 к.	1:10
Лист 1 из 1			
САУЗМОРНИПРОЕКТ			
г. Ленинград			
1251-04			

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КД 1 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1			Обвязка каретки (доска 150x50 ГОСТ 8486-66 E=1700)	2	0.027 м ³
	2			Обвязка каретки (доска 150x50 ГОСТ 8486-66 E=945)	2	0.014 м ³
	3			Обшивка потолка (доска 100x40 ГОСТ 8486-66 E=760)	12	0.036 м ³
	4			Обвязка потолка (доска 100x40 ГОСТ 8486-66 E=1700)	2	0.014 м ³
	5			Обвязка потолка (доска 100x40 ГОСТ 8486-66 E=860)	2	0.007 м ³
	6			Ручка РС 100 ГОСТ 5087-80	2	
	7			Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5088-78	2	
	8			Занак ЗВ1 ГОСТ 5089-80	1	
	9			Маты минераловатные прошитые ГОСТ 21880-76 2М-125-100.50.6	8	
	10			Сталь листовая кровельная 8x0.8 мм ГОСТ 17715-72	34 м ²	20 кг
	11			Болт М10x50.8.8 ГОСТ 7798-70	10	

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КД 2 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1			Обвязка каретки (доска 150x50; E=600 ГОСТ 8486-66)	1	0.005 м ³
	2			150x50; E=440 ГОСТ 8486-66	2	0.007 м ³
	3			Обвязка переплета (брусok 50x65; E=525 ГОСТ 8486-66)	2	0.003 м ³
	4			50x65; E=360 ГОСТ 8486-66	2	0.003 м ³
	5			Подоконная доска (доска 200x40; E=525 ГОСТ 8486-66)	1	0.004 м ³
	6			Ручка 25x50; E=500	1	0.001 м ³
	7			Стекло оконное ГОСТ III-78 410x245x4	2	0.200 м ²
	8			Болт М10x50.8.8 ГОСТ 7798-70	4	

Инв. № табл. Дата и подпись

Привязан:

Инв. №

Исч. отд. Новиков

И.контр. Керштейн

Гл.контр. Фрадкин

Рук. гр. Гелазания

Вед. инж. Губовская

Инж. князева

901-04-56м.83-КД1

дверь Д1

Стадия Лист Листов

Р 1

СоюзморНИИпроект

г. Ленинград

Инв. № табл. Дата и подпись

Привязан:

Инв. №

Исч. отд. Новиков

И.контр. Керштейн

Гл.контр. Фрадкин

Рук. гр. Гелазания

Вед. инж. Губовская

Инж. князева

901-04-56м.83-КД2

Окно ОК1

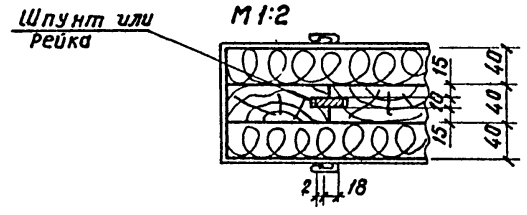
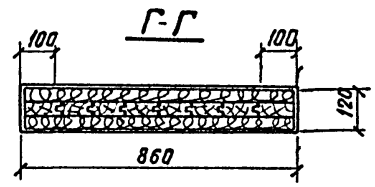
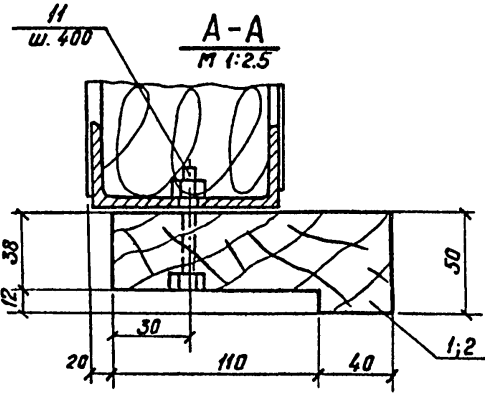
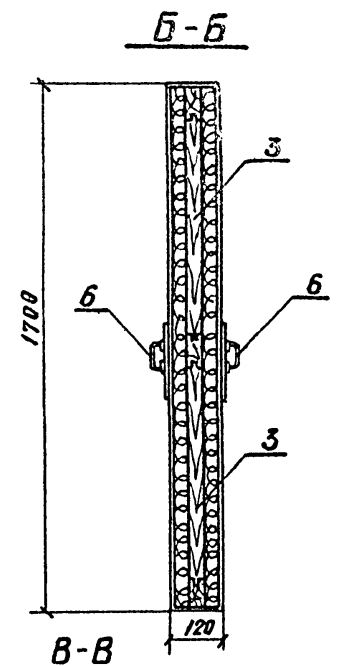
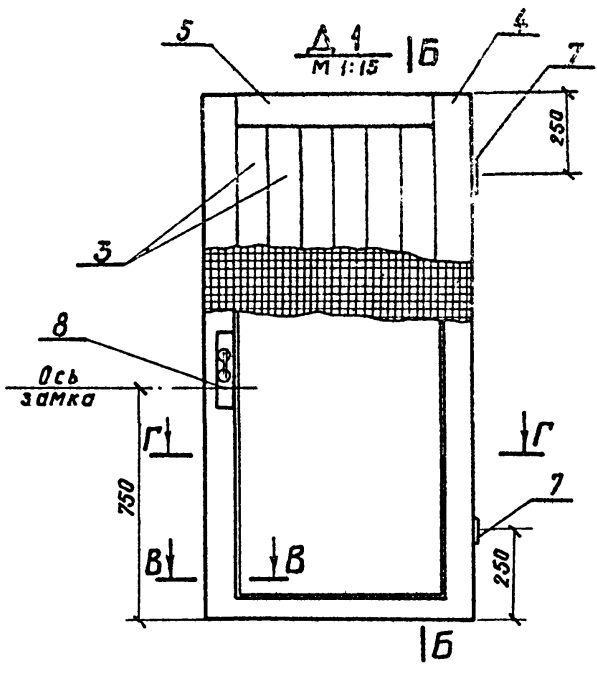
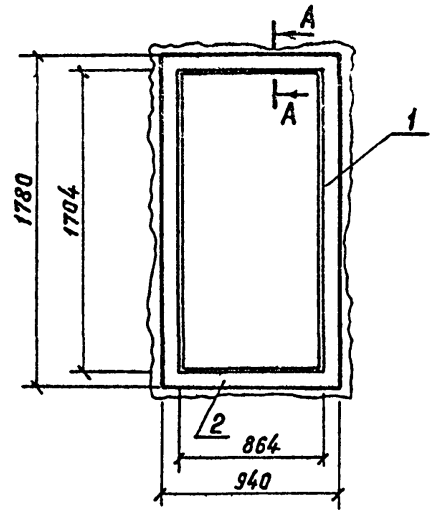
Стадия Лист Листов

Р 1

СоюзморНИИпроект

г. Ленинград

Коробка для Д1
М 1:25



Отверстия под балты сверлить при монтаже

Иуч. отд.	Набилов	Резниченко
И.контр.	Керштейн	Иванов
Гл. констр.	Фрадкин	Фрадкин
Рук. гр.	Гелазания	Мельник
Вед. инж.	Гутовская	Гутовская
Инж.	Князева	Князева

901-04-56 м. 83-КД1СБ

ПРИВАЗОН								
Илв. №:								

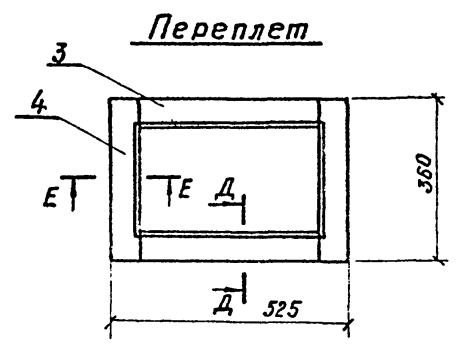
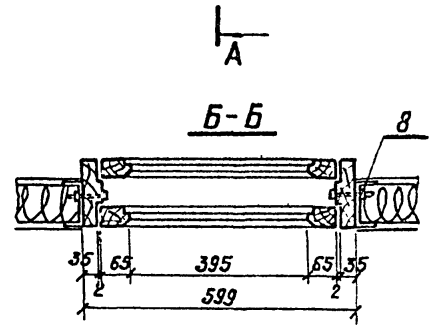
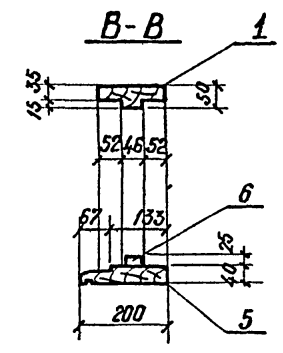
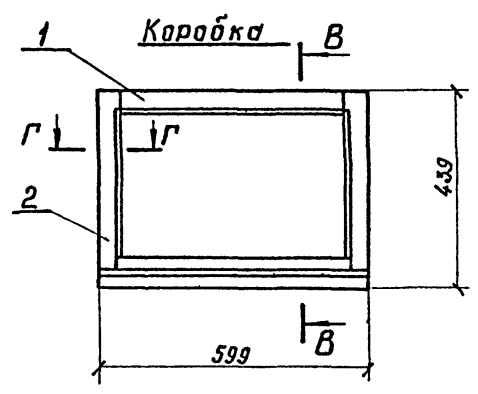
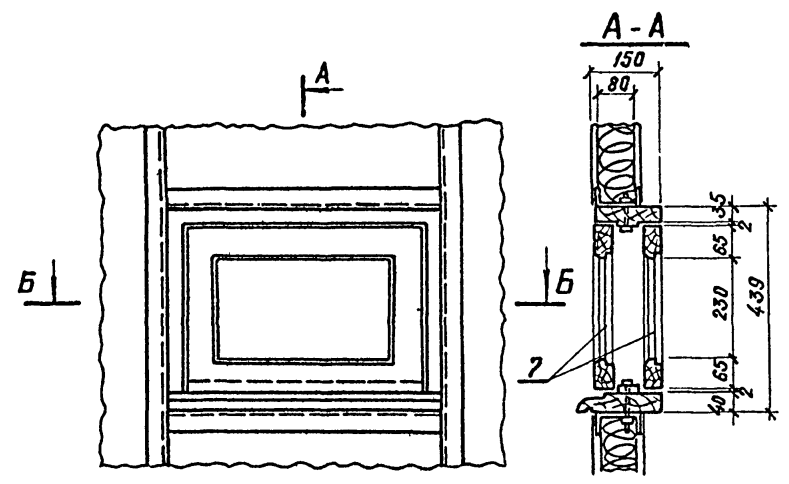
дверь Д1
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. спецификацию	
Лист	Листов 1	
Совхозпроект		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		

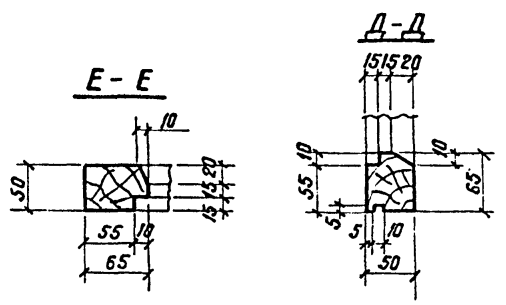
УЩЕК ЛОДЛ. ПРАПИСАТЬ И ВОСТАНОВИТЬ ЧТО С.

Типовые проектные решения 901-56 м. 83

Шифр подл. дата и подпись Взам. инв. №



Отверстия под болты сверлить при монтаже



И. инж.	Логолев	Инж.
Нач. отд.	Навиков	Инж.
Н. контр.	Керштейн	Инж.
Инж. контр.	Фрадкин	Инж.
Рук. гр.	Гелазания	Инж.
Всд. инж.	Гучковская	Инж.
Инж.	Князева	Инж.

901-04-56 м. 83-КД2СБ

Окно ОК 1
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Масштаб
Р	см. спецификацию	
Лист	Листов 1	
Сотрудники проекта		
ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ		
г. Ленинград		
1251-04		

Привязан

Ивв. №:

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 270600 ул. К Маркса 32

Слано в печать *28.03.1985*

Заказ № *574* тираж *100* экз.

Имя. н. цена *1-82*

125/4