

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ 25 - ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

261-12-173

КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

АЛЬБОМ - III

ЗВУКОТЕХНИЧЕСКОЕ, КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ,  
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

15964 - 03  
ЦЕНА 6-36

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 9509 Тираж 150 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ 25 - ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 261-12-173

### КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Архитектурно-строительные чертежи.  
Альбом II Санитарно-технические и электротехнические чертежи.  
Альбом III Звуко-техническое, кинотехнологическое, механическое оборудование и постановочное освещение.  
Альбом IV С М Е Т Ы.  
Альбом V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.  
ПРОЕКТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ИЗ СОСТАВА СЕРИИ 25:  
Альбом VI МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ:  
Часть II - унифицированные узлы и детали общественных зданий,  
Часть 15 - унифицированные узлы и детали общественных зданий.  
Альбом VII ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ:  
Части 1-24; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-21; 1-22; 1-33; 1-34; 2-4; 2-7;  
2-8; 3-3; 4-8; 4-10; 4-12; 5-2; 5-3; 6-5; 6-7; 6-8; 7-2; 7-10.

## АЛЬБОМ - III

РАЗРАБОТАН  
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР

Н А Ч А Л Ь Н И К  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА



А. ЯКУШЕВ

Н. ГРАЧЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
УТВЕРЖДЕН  
ГОССТРОЕМ РСФСР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N 36 от 14 июня 1978 г.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ПРИКАЗ N 29 от 21/V-1979 г.

КБ по железнобетонным конструкциям РСФСР Г. Москва  
 ГА. МИХЕН. КВ. А. КОЗЫРЬ. КВ. ЗАВ. ОПЕЛБАГОМ. ГА. КОНСТ. ПР. ГА. АРХИП. ПР.  
 МА. ЗАМАН. А. ФЕДОРОВСКИЙ. В. БОРОДЯКИН. Л. ТРАЧЕНКО. В. МАКСЕЛОВ. И.Ш. МЕХНИК.  
 ТЕХНОЛОГ. ПРОВЕРКА. Л. А. БАДА. Д. САРАКИНА. Т. КУКЛИНА. М. ОБОДЯКОВА. М. АЗЪЯНОВА.  
 ТЕХНОЛОГ. ПРОВЕРКА. Л. ПЕВЧЕВА. Л. АМАКОВ. П. ДИМОВ. Л. А. ПЕВЧЕВА.

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Л И С Т	Л И С Т
СОДЕРЖАНИЕ.	1	1
<b>З В У К О Т Е Х Н И Ч Е С К О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е .</b>		
Перечень чертежей проекта. Пояснение к проекту.	ЗТ-1	2
Пояснение к проекту (продолжение) Спецификация на основное оборудование и материалы	ЗТ-2	3
План расположения оборудования в звукоаппаратной.	ЗТ-3	4
Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в кинопроекционной.	ЗТ-4	5
Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в звукоаппаратной.	ЗТ-5	6
Схема внешних соединений звуковоспроизводящей аппаратуры в актовом зале.	ЗТ-6	7
Монтажная схема звукоаппаратной.	ЗТ-7	8
Раскладка труб и привязка монтажных коробок в звукоаппаратной.	ЗТ-8	9
Монтажная схема зрительного зала.	ЗТ-9	10
Монтажная схема вестибюля - фойе.	ЗТ-10	11
<b>К И Н О Т Е Х Н О Л О Г И Ч Е С К О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е .</b>		
Пояснительная записка, спецификация оборудования и материалов, перечень чертежей проекта	КТ-1	12
План и разрезы зрительного зала.	КТ-2	13
План кинопроекционной.	КТ-3	14
Разрезы кинопроекционной.	КТ-4	15
Схема внешних соединений эл. силового и кинопроекционного оборудования	КТ-5	16
Раскладка труб и привязка коробок в кинопроекционной.	КТ-6	17
Монтажная схема кинопроекционной.	КТ-7	18
Монтажная схема зрительного зала.	КТ-8	19
<b>М Е Х А Н И Ч Е С К О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е .</b>		
Механическое оборудование эстрады. План, общий вид. лист 1.	МО-1	20
Механическое оборудование эстрады. Продольный разрез. Общий вид. лист 2.	МО-2	21
Механическое оборудование эстрады. Поперечный разрез и спецификация.	МО-3	22
Механическое оборудование эстрады. Схема лист 4.	МО-4	23
Механическое оборудование эстрады. Направляющие противовесов. Общий вид. лист 1.	МО-5	24
Механическое оборудование эстрады. Направляющие противовесов. Общий вид. лист 2.	МО-6	25
Механическое оборудование эстрады. Направляющие противовесов. Общий вид. лист 3.	МО-7	26
Механическое оборудование эстрады. Шпакетная площадка. Общий вид. лист 1.	МО-8	27
Механическое оборудование эстрады. Шпакетная площадка. Общий вид. лист 2.	МО-9	28
Механическое оборудование эстрады. Блок. Общий вид.	МО-10	29
Механическое оборудование эстрады. Блок. Узлы.	МО-11	30
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали.	МО-12	31
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали.	МО-13	32
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали.	МО-14	33
Механическое оборудование эстрады. Блок. Детали. Спецификация.	МО-15	34
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Общий вид.	МО-16	35
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Штанга занавеса	МО-17	36
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-18	37
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-19	38
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-20	39
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали.	МО-21	40
Механическое оборудование эстрады. Попланный занавес. Детали. Спецификация.	МО-22	41
Механическое оборудование эстрады. Штанги декорационных подъемов. Общий вид. Детали.	МО-23	42
Механическое оборудование эстрады. Стяжка. Общий вид. Детали.	МО-24	43
Механическое оборудование эстрады. Противовес. Общий вид. Узлы.	МО-25	44
Механическое оборудование эстрады. Противовес. Детали.	МО-26	45
Механическое оборудование эстрады. Противовес. Детали.	МО-27	46
Механическое оборудование эстрады. Софитная ферма. Общий вид. Узлы.	МО-28	47
Механическое оборудование эстрады. Спецификация.	МО-29	48
Механическое оборудование эстрады. Киноэкран откатной. Общий вид	МО-30	49
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Конструкция экрана лист 1	МО-31	50
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Конструкция экрана лист 2	МО-32	51

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Л И С Т	Л И С Т
СОДЕРЖАНИЕ.	1	1
<b>М Е Х А Н И Ч Е С К О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е Э С Т Р А Д Ы . О т к а т н о й к и н о э к р а н . К а р к а с э к р а н а .</b>		
Механическое оборудование эстрады Откатной киноэкран. Детали.	МО-34	53
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-35	54
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-36	55
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Спецификация.	МО-37	56
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Узлы.	МО-38	57
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Обрамление.	МО-39	58
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Обрамление. Детали.	МО-40	59
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-41	60
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали.	МО-42	61
Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Детали и спецификация.	МО-43	62
<b>П о с т а н о в о ч н о е о с в е щ е н и е .</b>		
Постановочное освещение. Пояснительная записка.	ЭС-1	63
Постановочное освещение. Таблица потребителей технологического освещения	ЭС-2	64
Постановочное освещение. Принципиальная схема электроснабжения.	ЭС-3	65
Постановочное освещение. Схема разводки ручек регулятора и щиток автотрансформ	ЭС-4	66
Постановочное освещение. Расчетная схема регулируемых линий.	ЭС-5	67
Постановочное освещение. Расчетная схема нерегулируемых линий	ЭС-6	68
Постановочное освещение. Расчетная схема рабочего и репетиционного освещения	ЭС-7	69
Постановочное освещение. Установка прожекторов в осветительных ложах	ЭС-8	70
Постановочное освещение. Размещение оборудования в помещении регуляторной	ЭС-9	71
Постановочное освещение. Электросеть регуляторной.	ЭС-10	72
Постановочное освещение. Электросеть планшета. Размещение тепсельных коробок на планшете	ЭС-11	73
Постановочное освещение. Электросеть в уровне 2 этажа.	ЭС-12	74
Постановочное освещение. Электросеть подвесного потолка.	ЭС-13	75
Постановочное освещение. Стойка с дросселями и конденсаторами.	ЭС-14	76
Постановочное освещение. Стойка с дросселями и конденсаторами. Схема соединен	ЭС-15	77
Постановочное освещение. Софит. Схема соединений.	ЭС-16	78
Постановочное освещение. 2 софит. Схема соединений.	ЭС-17	79
Постановочное освещение. 3 софит. Схема соединений.	ЭС-18	80
Постановочное освещение. Кабельный журнал.	ЭС-19	81
Постановочное освещение. Трубный журнал.	ЭС-20	82
Постановочное освещение. Конструкция для установки автотрансформатора ТР-100/30м	ЭС-21	83
Постановочное освещение. Поворотный ролик.	ЭС-22	84
Постановочное освещение. Поворотный ролик. Детали.	ЭС-23	85
Постановочное освещение. Ограждение автотрансформатора.	ЭС-24	86
Постановочное освещение. Конструкция лампы.	ЭС-25	87
Постановочное освещение. Ящик клемный для установки на софите.	ЭС-26	88
Постановочное освещение. Ящик клемный. Общий вид. лист н 1	ЭС-27	89
Постановочное освещение. Ящик клемный. Детали. лист н 2	ЭС-28	90
Постановочное освещение. Коробка тепсельная шк-6. Общий вид.	ЭС-29	91
Постановочное освещение. Коробка тепсельная шк-2. Общий вид.	ЭС-30	92
Постановочное освещение. Коробка тепсельная шк-2 и шк-6. Детали.	ЭС-31	93
Постановочное освещение. Установка тепсельной коробки шк-6 в планшете.	ЭС-32	94
Постановочное освещение. Лючок в планшете для тепсельной коробки шк-6. Общий вид	ЭС-33	95
Постановочное освещение. Лючок в планшете для тепсельной коробки шк-6. Рама	ЭС-34	96
Постановочное освещение. Лючок в планшете для тепсельной коробки шк-6. Детали	ЭС-35	97
Постановочное освещение. Изготовление гибких лент. лист н 1.	ЭС-36	98
Постановочное освещение. Изготовление гибких лент. лист н 2	ЭС-37	99
Постановочное освещение. Изготовление гибких лент. лист н 3	ЭС-38	100
Постановочное освещение. Конструкции для установки роликов над регулятором и автотрансформат	ЭС-39	101
Электрпровод антрактного раздвижного занавеса. Схема электрическая принципиальная	ЭС-40	102
Электрпровод антрактного раздвижного занавеса. Схема подключений.	ЭС-41	103



Пояснение к проекту (продолжение).

Для усиления речевых и музыкальных программ при проведении массовозрелищных мероприятий в фойе зрительного зала предусматривается установка микрофонной коробки и громкоговорителей (см. лист 3Т-10).

Монтаж всех звуковых цепей в звукоаппаратной, в зрительном зале и в фойе осуществляется в стальных водопроводных трубах, проложенных в подготовке пола и в стенах. Закладные стальные коробки в стенах являются переходными элементами от трубной разводки непосредственно к аппаратуре.

Монтажная схема звукоаппаратной дана на листе 3Т-7, раскладка труб и привязка закладных коробок на листе 3Т-8.

Питание станционного оборудования звукоаппаратной осуществляется от распределительного устройства 51 РУК-160-380, расположенного в кинопроекционной.

В данном звукотехническом комплексе следует предусмотреть систему заземления, которое является одновременно рабочим и защитным. Сопротивление основной шины заземления должно быть не более 10 Ом. Сопротивление заземления при подключении к нему каскадной защиты должно быть не более 5 Ом, независимо от количества проводов.

Шина заземления, в качестве которой предусматривается катанка стальная  $\varnothing 4$  мм, прокладывается по плантусу стен аппаратной, около которых расположено оборудование. К шине должны быть присоединены металлические части оборудования: трубы скрытой проводки линий, экраны аппаратуры, нулевой провод.

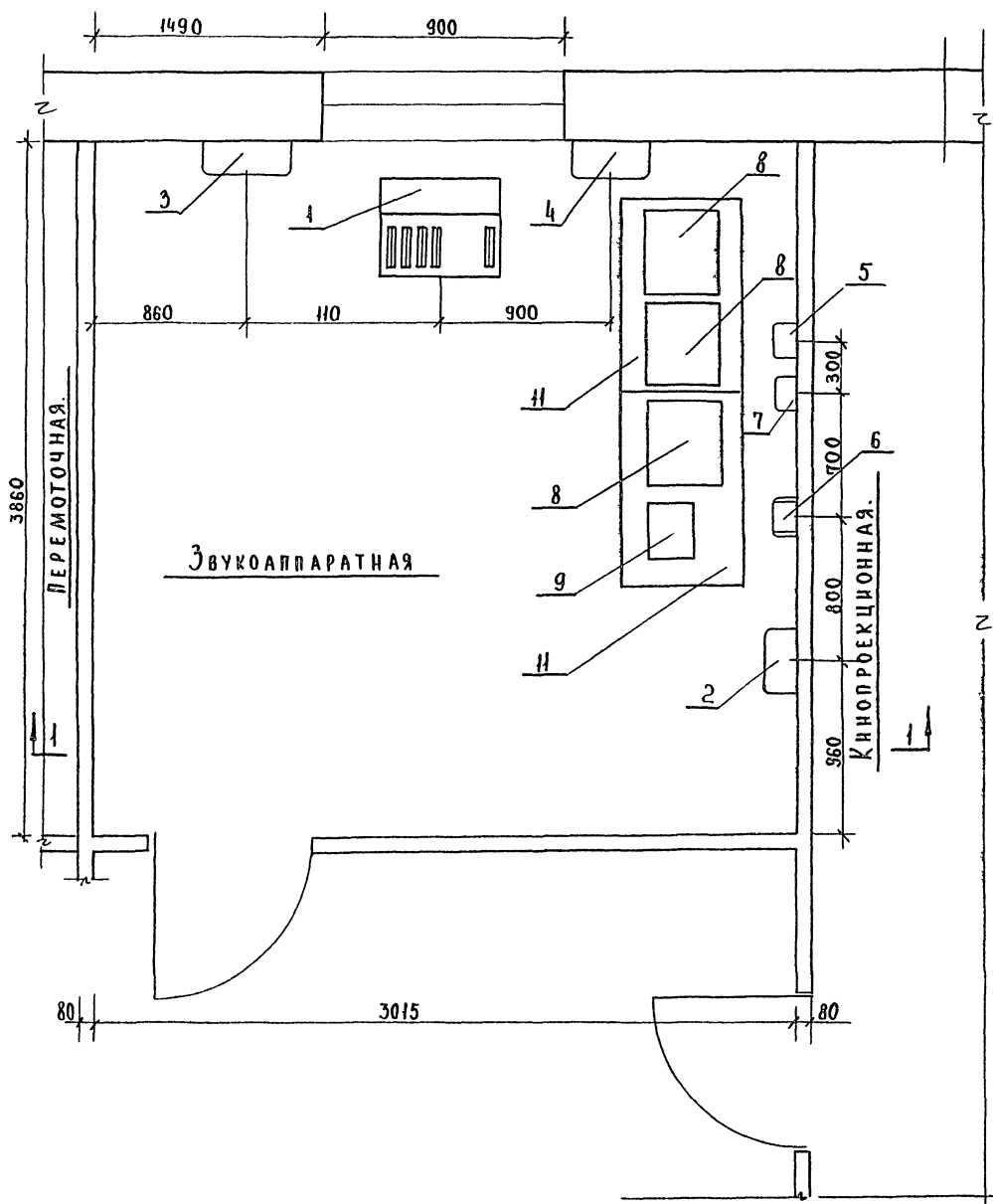
Отпайки от шины заземления к аппаратуре выполняются проводом ПГВ, сеч. 4 мм<sup>2</sup>. Шина заземления через перемоточную выводится на наружную стену здания, опускается и приваривается к общему контуру заземления здания.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.

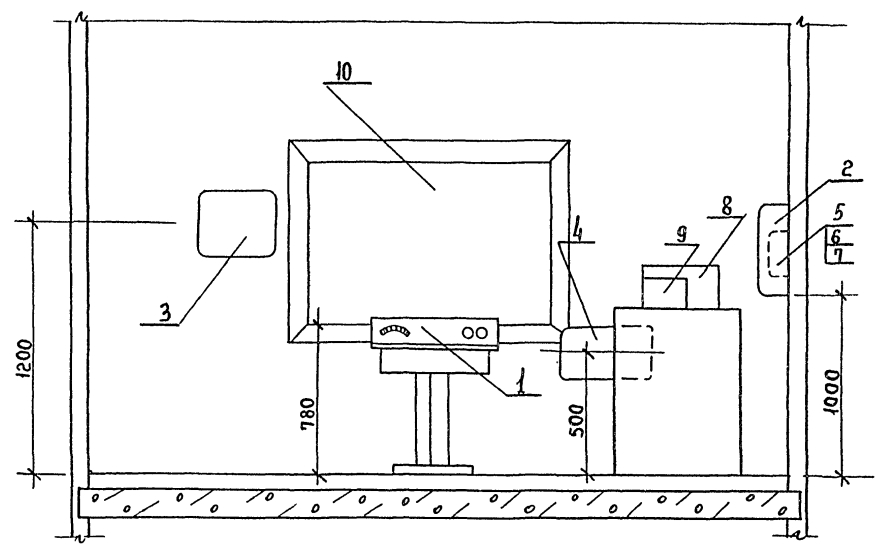
№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ.	Тип, марка	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
<u>ОБОРУДОВАНИЕ.</u>					
1.	Звуковоспроизводящая аппаратура	Звук 4x 25к"	КОМПА.	1	ВАРИАНТ С ЭСТРАДНОЙ З-А КИНАП. САМАРКАНА.
2.	МАГНИТОФОН.	"Тембр-2"	шт.	3	г. Горький З-А им. Петровского
3.	ЭЛЕКТРОПРОИГРЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	"ЭПУ-50	"	1	Мин-во Радиопром-сти
4.	МИКРОФОН ДИНАМИЧЕСКИЙ	МД-52А.	"	5	"
5.	СТОЛ КАНЦЕЛЯРСКИЙ	"	"	2	"
<u>КАБЕЛИ, ПРОВОДА.</u>					
6.	Шнур одножильный в ПВХ изоляции, экранированный в ПВХ оболочке, сеч. 1x0,35 мм <sup>2</sup>	Ш0ВЗ	м.	1000,0	З-ды Кабельной пром-сти
7.	Провод одножильный в ПВХ изоляции, сеч. 1x1,5 мм <sup>2</sup>	ПГВ-500	"	1100,0	"
8.	То же, сеч. 1x2,5 мм <sup>2</sup>	"	"	70,0	"
9.	То же, сеч. 1x4 мм <sup>2</sup>	"	"	30,0	"
10.	Катанка стальная, $\varnothing 4$ мм.	"	"	30,0	"
11.	Шина стальная полосовая разм. 4x40 мм.	"	"	20,0	"
<u>МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.</u>					
12.	Протяжная коробка	ПК-30	шт.	6	ГМА
13.	Протяжная коробка.	ПК-20	"	6	"
14.	Коробка ответвительная.	У784	"	20	ГЭМ
15.	Коробка установочная.	У196	"	20	"
16.	Коробка универсальная ответвительная.	УК-2П	"	10	ГУПП МС СССР
17.	Трубы стальные водопроводные Ду-15	Гост 3262-74	м.	130,0	"
18.	То же, Ду-20	"	"	230,0	"
19.	То же, Ду-25.	"	"	10,0	"

ЗАВЕДУЮЩИЙ РАБОТОМ  
 А. ПЕЖКОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 В. МАКЕЕВ  
 А. АНАНА  
 Т. КУРЕПИНА  
 ТЕХНОЛОГ  
 г. МОСКВА.

ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Пульт управления	1	100К-27	из компл. ЗВУК 4х25К
2	Щкаф питания и коммутации	1	40К-37	— " —
3	Щит коммутации микрофонов	1	6К 231	— " —
4	Коробка включения пульта	1	6К 203	— " —
5	Коробка включения магнитофонов	1	6К 207	— " —
6	Коробка переходная	1	6К 179	— " —
7	Щиток питания магнитофонов	1	6К 237	— " —
8	Магнитофон	3	ТЕМБР-2	ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ
9	Электропронгравующее уст-во	1	ЭПУ-50	— " —
10	Смотровое окно	1	—	—
11	Стол канцелярский.	2	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: Щкафы предварительных и оконечных усилителей расположены в кинопроекционной (см. листы КТ-3, КТ-4)

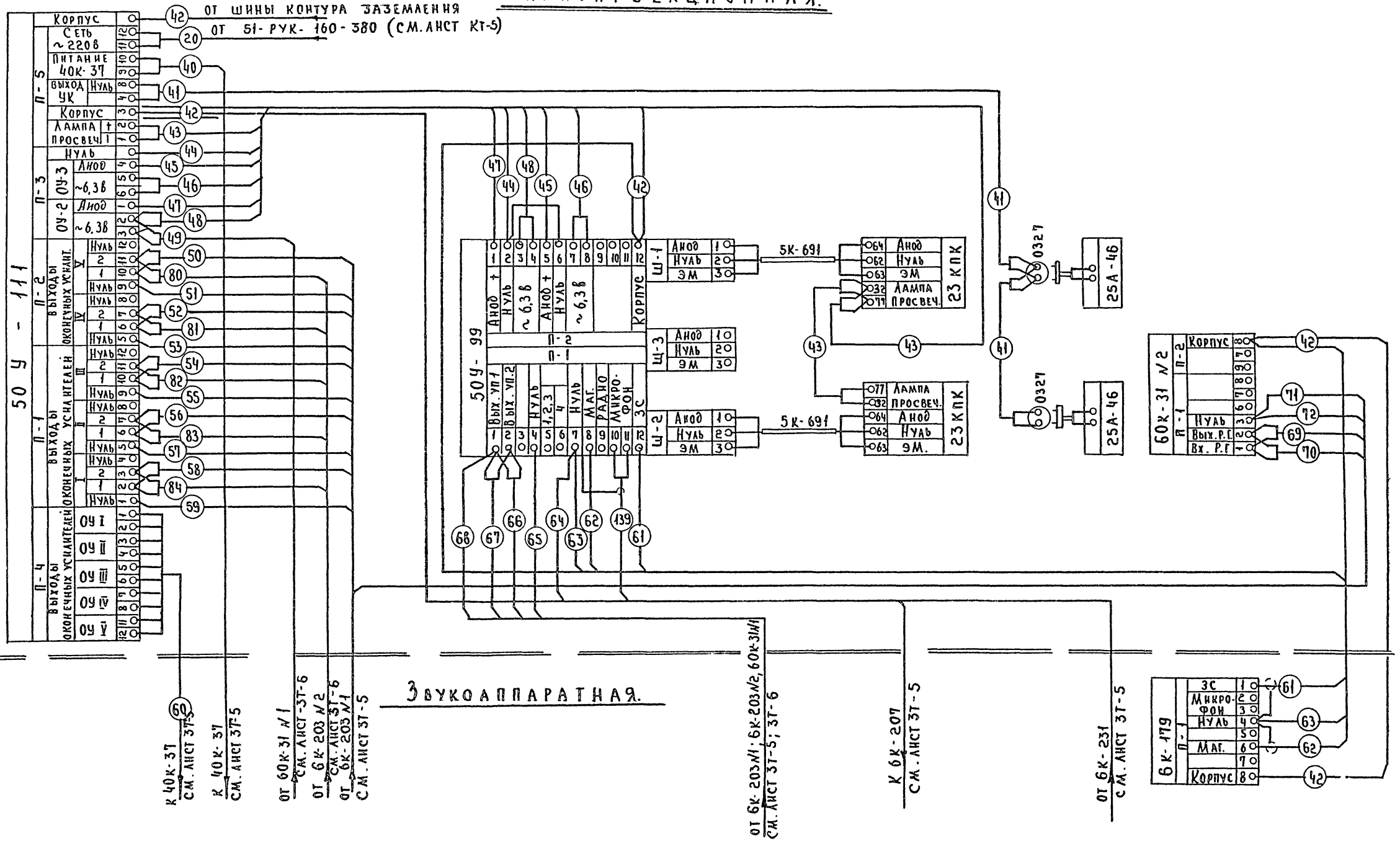
ПО ЖЕЛЕЗНОБИТОНУ  
 КБ ГОССТРОЯ РСФСР.  
 г. МОСКВА.

ЗАВ. ОЦЕЛОМ. В. БОГРОДСКИЙ  
 ГЛАВ. СТРО. ПР. О. Н. ГРАЧЕВ  
 ГЛАВ. ПР. С. СЕМИЧЕНКО  
 РУКОВОД. РАБ. А. А. МАКА  
 ТЕХНОЛОГ. С. С. СЕРГЕЕВ  
 ДЛ. КУРСОВАЯ

П. КУРЕПИНА  
 С. А. А. А.

ПРОВЕРИЛА

# КИНОПРОЕКЦИОННАЯ.



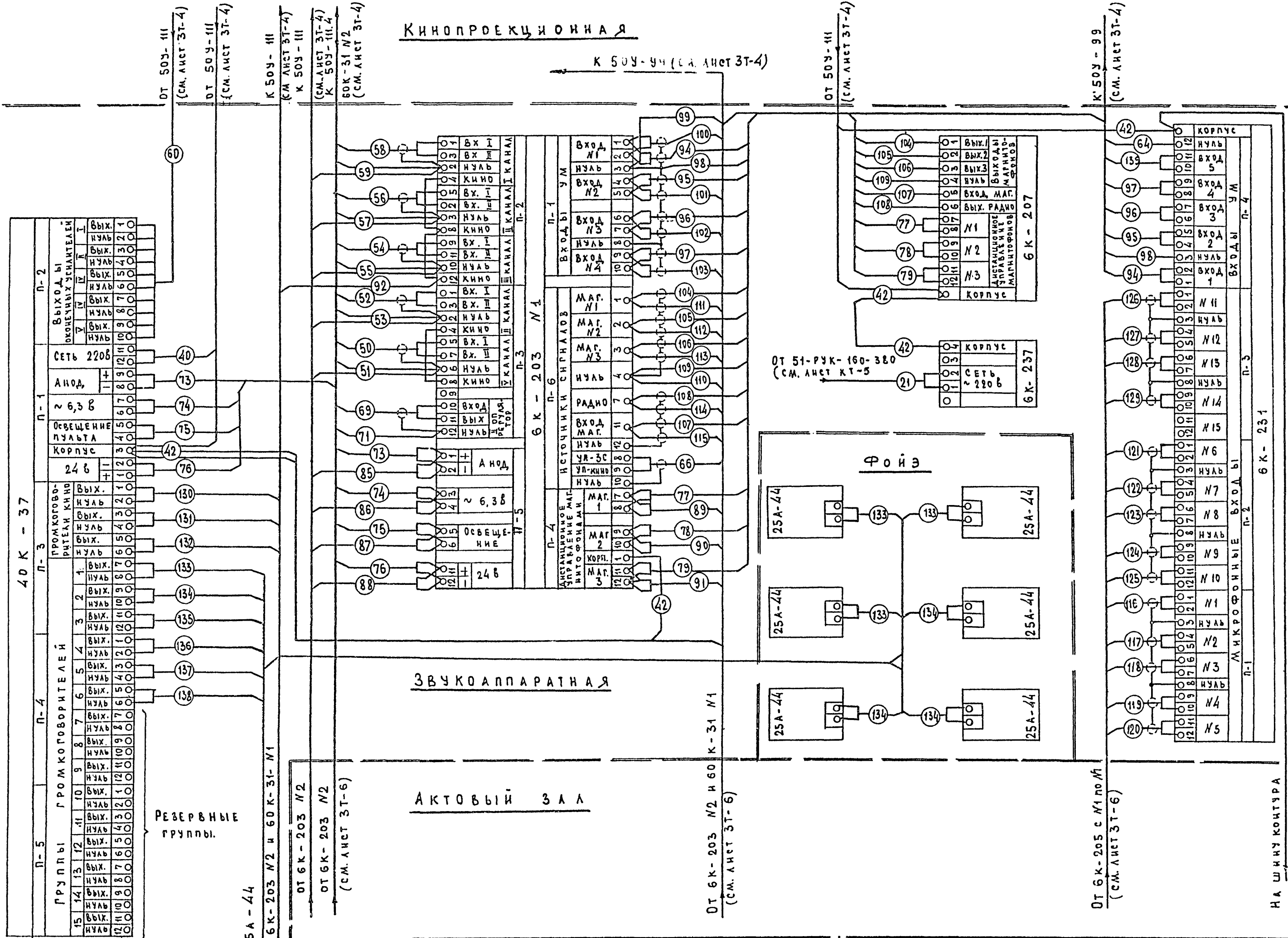


КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЙ РЕСУРС  
 Г. МОСКВА

ЗАБ. ОТДЕЛОМ  
 ДА. В. ПР. ТА  
 ДА. КОНСТ. ПР.  
 РУК. БРИГ. АР.  
 ТЕХНОЛОГ

С. БОГОРОДСКИЙ  
 Д. МАКШЕВ  
 П. ГРАЧЕВ  
 А. ЛАМБА  
 Т. КУРЕТИНА

А. ПЕШКОВА



15364-03 8

КБ ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ  
 Т. Д. А. А. П. П.  
 ГОССТРОЯ РСФСР.  
 г. Москва.

ЗАВ. СЛАДОМ  
 Л. КОНСТ. П.  
 М. А. А. П. П.  
 Л. А. А. П. П.  
 ТЕХНОЛОГ  
 г. Москва.

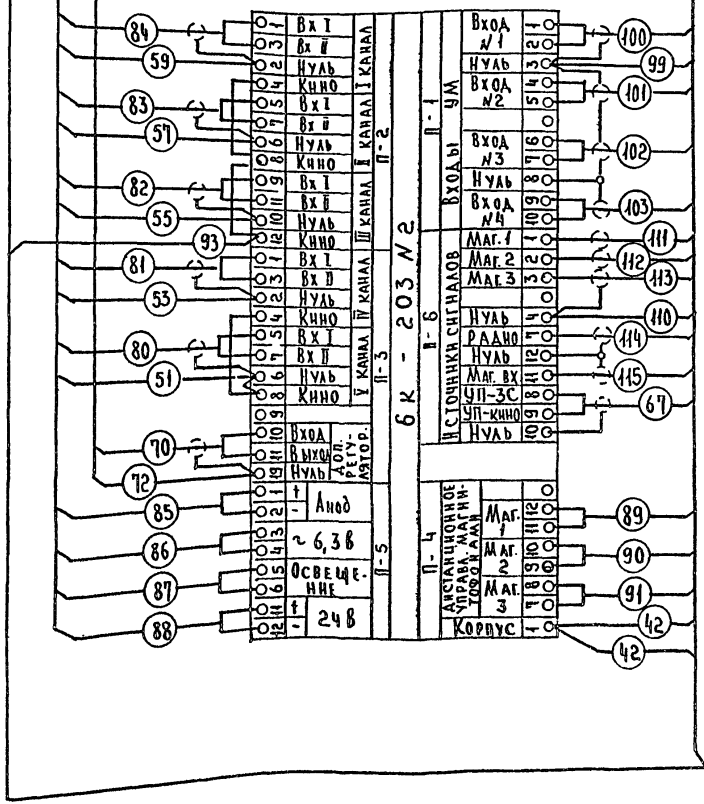
Л. БОЛОРАСКНИ  
 Проверила  
 А. П. П. П.  
 А. П. П. П.  
 А. П. П. П.  
 А. П. П. П.  
 А. П. П. П.

М. КУРЕПИНА  
 С. П. П. П.  
 С. П. П. П.  
 С. П. П. П.

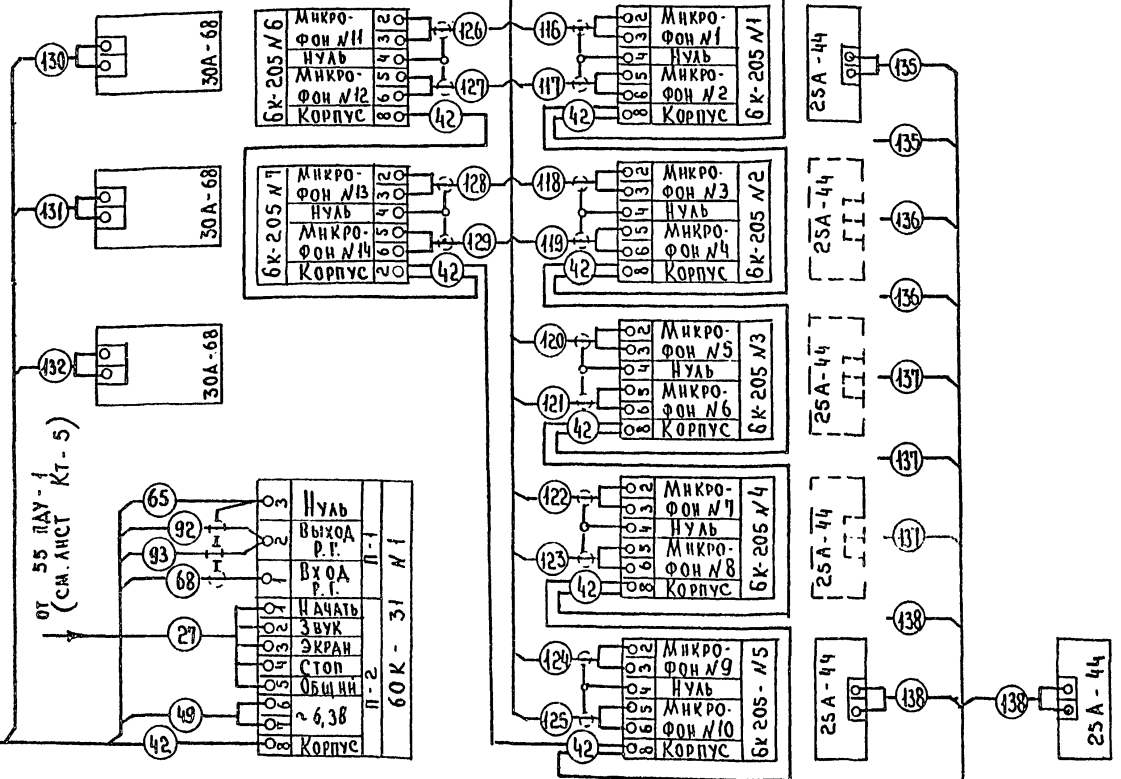
К 40к-37  
 К 50У-11 и 40к-37  
 (см. лнст 3Т-4, 3Т-5)  
 от 6к-203 М1  
 (см. лнст 3Т-5)  
 от 60к-31 М2  
 (см. лнст 3Т-4).

ЗВУКОАППАРАТНАЯ.

АКТОВЫЙ ЗАЛ.



К 50У-99, 6к-203 М1  
 (см. лнст 3Т-4, 3Т-5)



К 6к-231  
 (см. лнст 3Т-4)

К 6к-231  
 (см. лнст 3Т-4)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Микрофонная коробка 6к-205 М7 устанавливается в фойе.

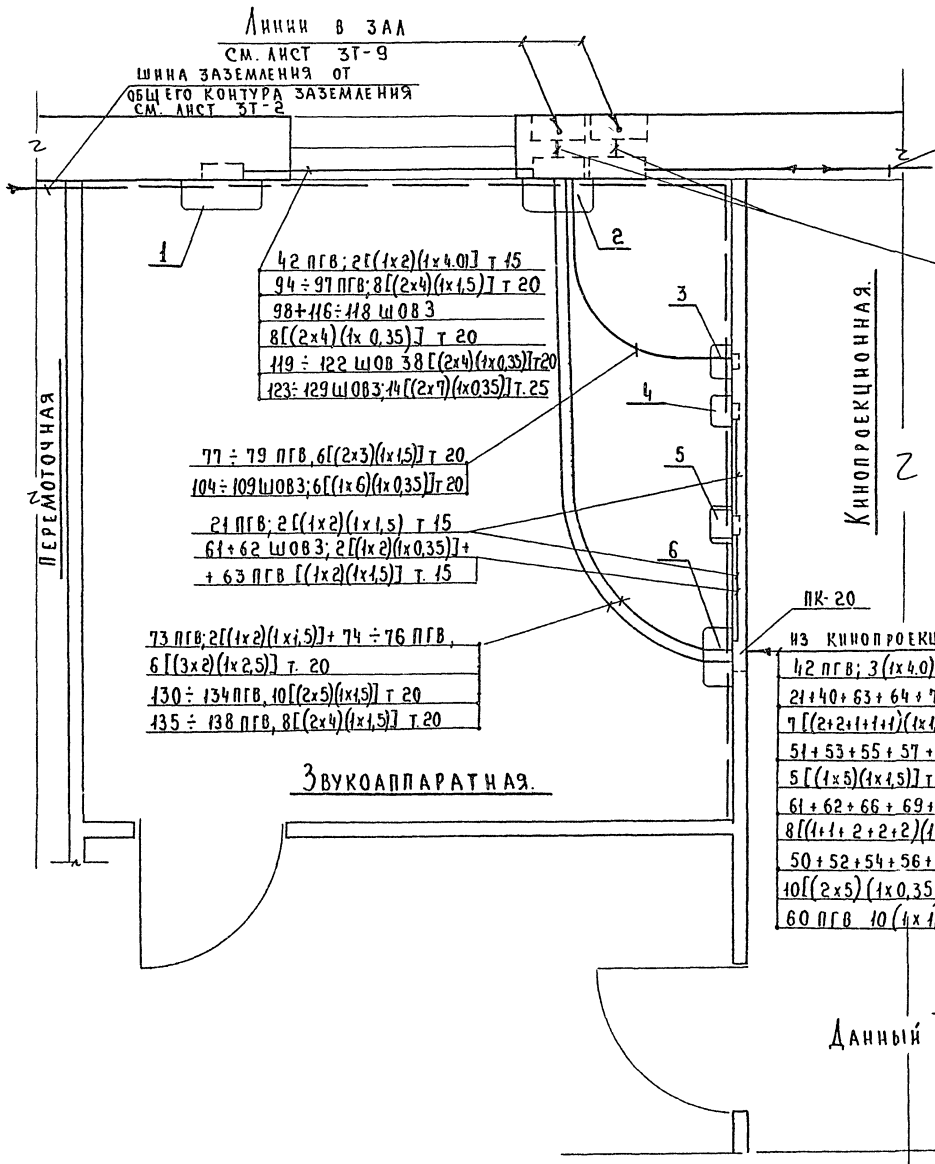
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ЗВУКОПРОИЗВОДЯЩЕЙ АППАРАТУРЫ В АКТОВОМ ЗАЛЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-173	АЛЬБОМ II	ЛНСТ 3Т-6
------	------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	--------------

ПО ЖЕЛЕЗНОБИТОННОМУ КОНСТРУКЦИОННОМУ РАБОТАМ  
 ГОССТРОЙРОССОЮЗ  
 Г. МОСКВА

Ш. КУРСКИНА  
 И. КУРСКИНА

В. БОЛОТОВ  
 Н. ГРАЧЕВ  
 В. МАКСИМОВ  
 А. МАДАД  
 И. КУРСКИНА

Листы в ЗАА  
 СМ. ЛИСТ 3Т-9  
 ШИНА ЗАЗЕМЛЕНИЯ ОТ  
 ОБЩЕГО КОНТУРА ЗАЗЕМЛЕНИЯ  
 СМ. ЛИСТ 3Т-2



42 пгв; 2[(1x2)(1x4.0)] т 15  
 94 ÷ 97 пгв; 8[(2x4)(1x1.5)] т 20  
 98 ÷ 116 ÷ 118 шов 3  
 8[(2x4)(1x0.35)] т 20  
 119 ÷ 122 шов 3, 8[(2x4)(1x0.35)] т 20  
 123 ÷ 129 шов 3; 14[(2x7)(1x0.35)] т 25

77 ÷ 79 пгв; 6[(2x3)(1x1.5)] т 20  
 104 ÷ 109 шов 3; 6[(1x6)(1x0.35)] т 20

21 пгв; 2[(1x2)(1x1.5)] т 15  
 61 ÷ 62 шов 3; 2[(1x2)(1x0.35)] т 15  
 + 63 пгв [(1x2)(1x1.5)] т 15

73 пгв; 2[(1x2)(1x1.5)] + 74 ÷ 76 пгв;  
 6[(3x2)(1x2.5)] т 20  
 130 ÷ 134 пгв; 10[(2x5)(1x1.5)] т 20  
 135 ÷ 138 пгв; 8[(2x4)(1x1.5)] т 20

**ЗВУКОАППАРАТНАЯ.**

из КИНОПРОЕКЦИОННОЙ  
 27 пгв; 5(1x5) т 15  
 49 пгв; 2(1x2.5) + 65 пгв (1x1.5) + 68 шов 3 + 1(1x0.35) т 15  
 67 + 70 шов 3; 4[(2+2)(1x0.35)] + 72 пгв 1(1x1.5) т 20  
 80 ÷ 84 шов 3; 10[(2x5)(1x0.35)] т 25

Линии в ЗАА:  
 42 пгв; 2[(1x2)(1x4.0)] т 15  
 51 + 53 + 55 + 57 + 59 пгв; 5[(1x5)(1x1.5)] т 15  
 85 пгв 1(1x1.5) + 86 ÷ 88 пгв; 6[(2x3)(1x2.5)] т 20  
 89 ÷ 91 пгв; 6[(2x3)(1x1.5)] + 99 пгв; 1(1x1.5) + 110 пгв 1(1x1.5) т 20  
 94 ÷ 97 пгв; 8[(2x4)(1x1.5)] т 20  
 98 ÷ 116 ÷ 118 шов 3; 8[(2x4)(1x0.35)] т 20  
 119 ÷ 122 шов 3; 8[(2x4)(1x0.35)] т 20  
 123 ÷ 129 шов 3; 14[(2x7)(1x0.35)] т 25  
 100 ÷ 103 шов 3; 8[(2x4)(1x0.35)] т 20  
 92 + 111 ÷ 115 шов 3; 7[(1x7)(1x0.35)] т 20  
 130 ÷ 134 пгв; 10[(2x5)(1x1.5)] т 20  
 135 ÷ 138 пгв; 8[(2x4)(1x1.5)] т 20

ПК-20  
 из КИНОПРОЕКЦИОННОЙ  
 42 пгв; 3(1x4.0) т 15  
 21 + 40 + 63 + 64 + 71 пгв;  
 7[(2+2+1+1+1)(1x1.5)] т 20  
 51 + 53 + 55 + 57 + 59 пгв;  
 5[(1x5)(1x1.5)] т 15  
 61 + 62 + 66 + 69 + 139 шов 3;  
 8[(1+1+2+2+2)(1x0.35)] т 20  
 50 + 52 + 54 + 56 + 58 шов 3;  
 10[(2x5)(1x0.35)] т 25  
 60 пгв 10(1x1.5) т 20

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Щит коммутации микрофонов	1	БК-231	из комп. ЗВУК ЧХ 25К
2	Коробка включения пульта	1	БК-203/1	—
3	Коробка включения магнитофона	1	БК-207	—
4	Щиток питания магнитофонов	1	БК-237	—
6	Коробка переходная	1	БК-179	—
	Шкаф питания и коммутации	1	40К37	—

ПРИМЕЧАНИЕ:

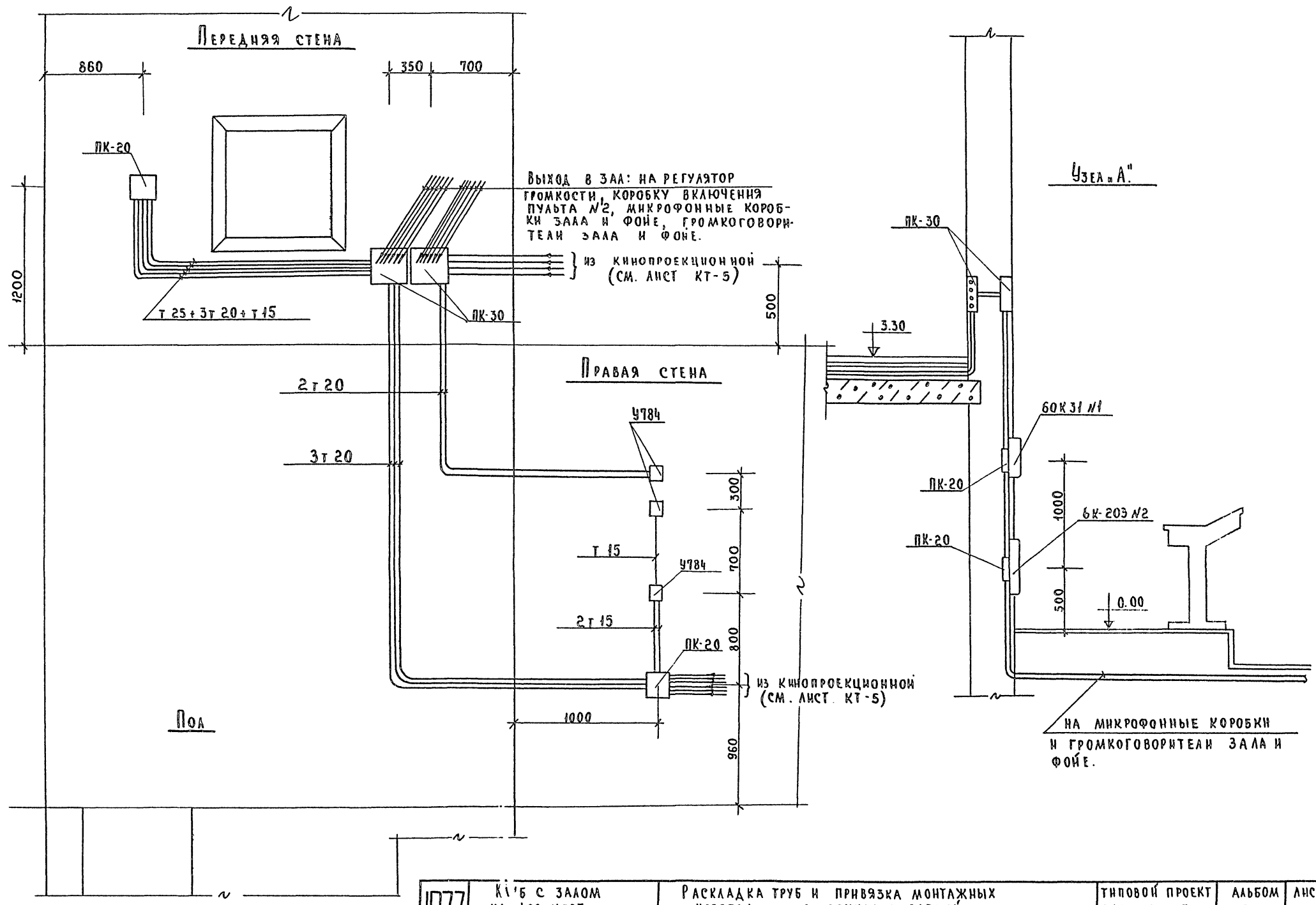
Данный чертеж смотреть совместно с листами 3Т-4 ÷ 3Т-6.

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 КБ ГОССТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА

ЗАВ. ОЦЕЛОМ.  
 Л. СЕВЕР. ЗР.  
 Л. АРА. ПР.  
 В. К. СТРАТ. АРХ.  
 ШКОЛЬКО

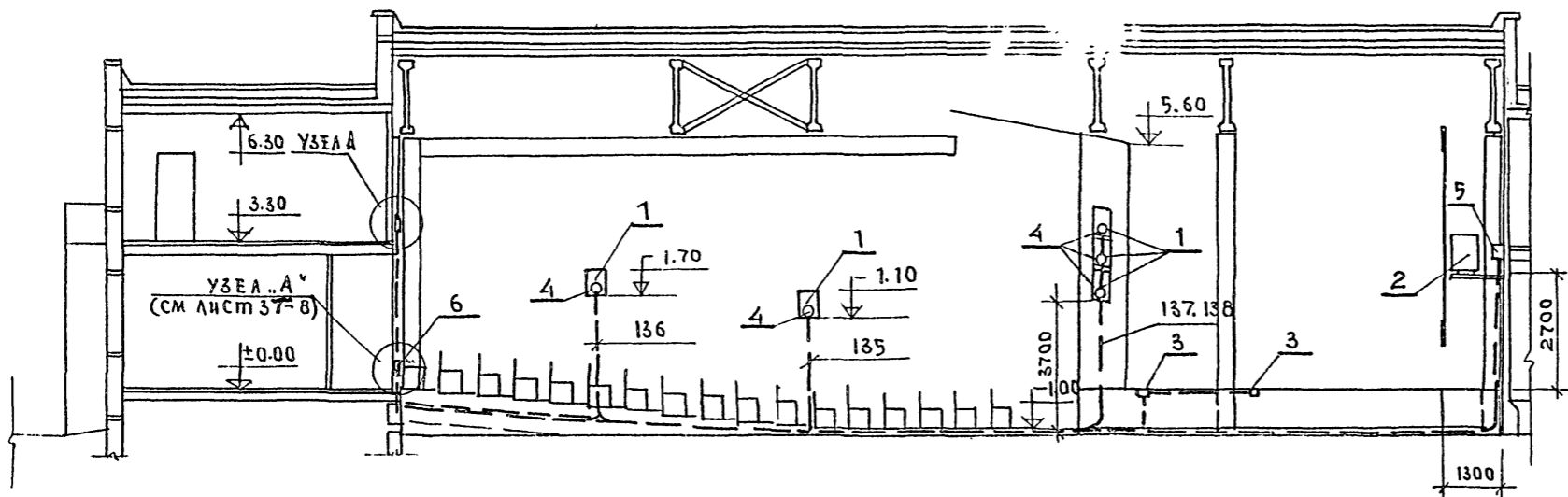
В. БОГОРОДСКИЙ  
 Н. ТРАЧЕВ  
 В. ПАНКОВ  
 Л. МИХАИЛОВ  
 М. КУРЕПНА

П. КУРЕПНА



1977	К/Б с залом на 400 мест	Раскладка труб и привязка монтажных коробок в звукоаппаратной.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261 - 12 - 173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 31-8.
------	-------------------------	----------------------------------------------------------------	----------------------------------	--------------	---------------

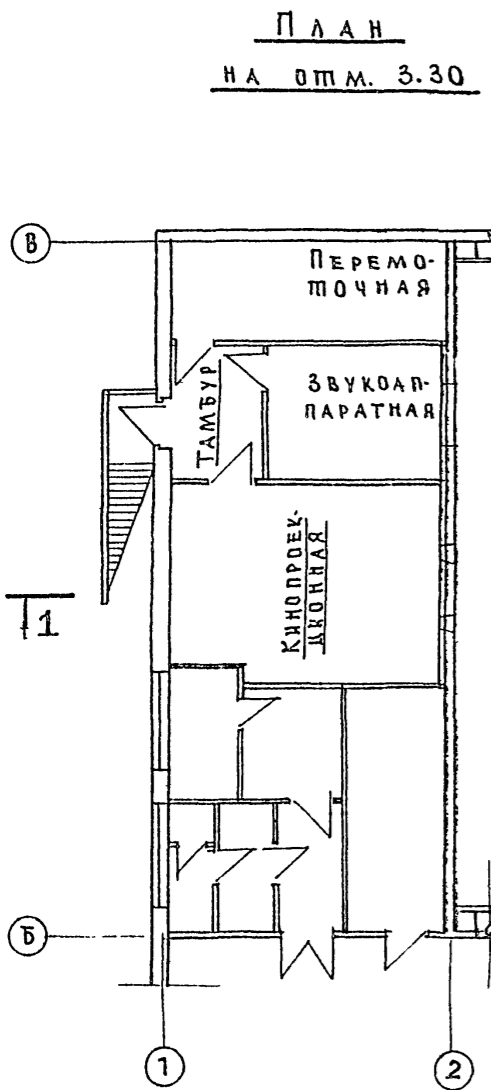
РАЗРЕЗ 1-1



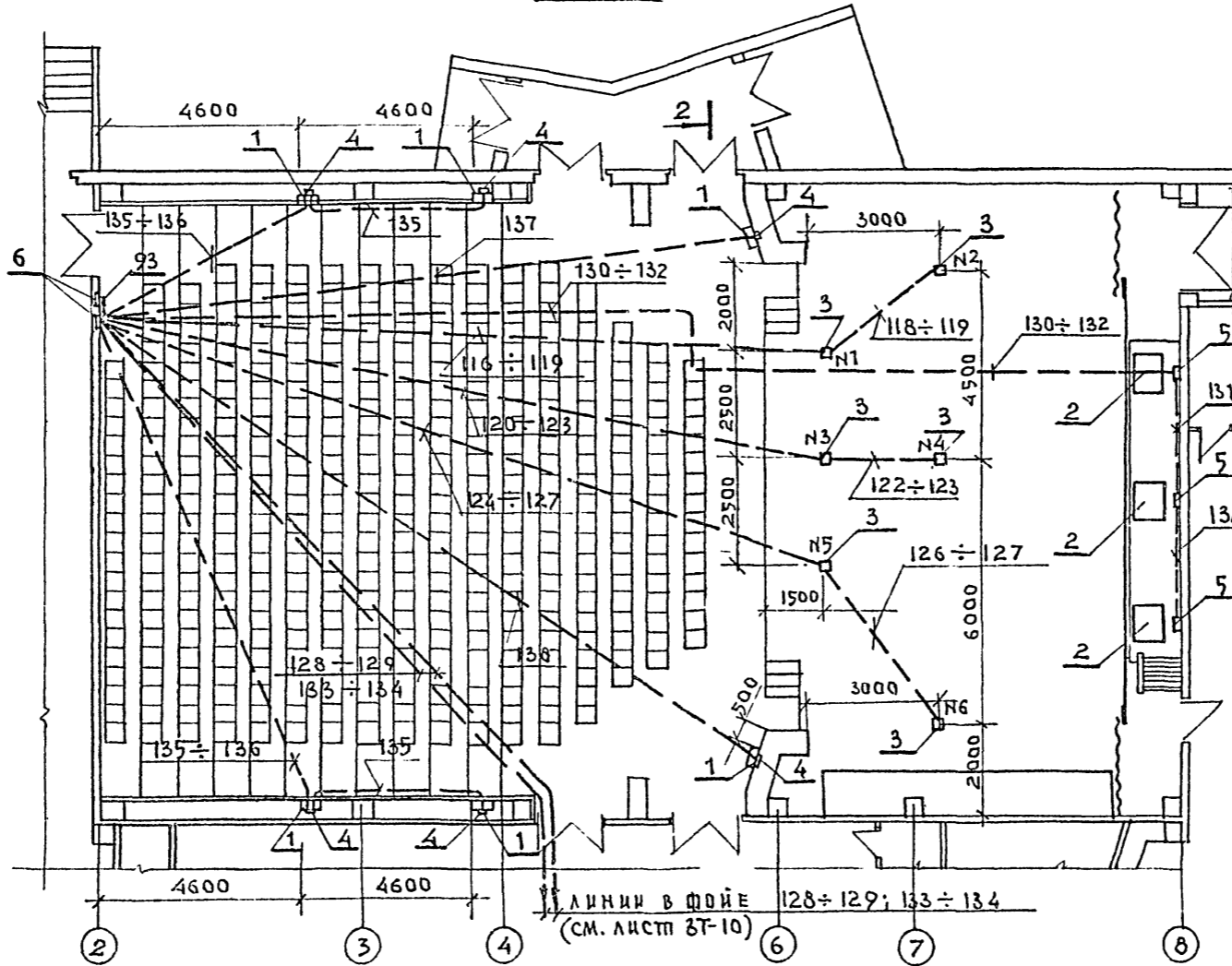
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМ.
1	Громкоговоритель	шт.	10	25А-44	из комп. ЗВУКА-25К
2	Громкоговоритель	—	3	30А 68	—
3	Коробка включения микрофонов	—	6	6К205	—
4	Коробка ответвительная	—	10	У196	издание ГЭМ.
5	Коробка ответвительная	—	3	У784	—
6	Коробка	—	2	ПК-30	издание ГЭМ.

ПЛАН  
НА ОТМ. 3.30



ПЛАН



РАСШИФРОВКА ЛИНИЙ

116 ÷ 119 ШОВЗ 8 [(2×4)(1×0.35)] т 20  
 118 ÷ 119 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0.35)] т 15  
 120 ÷ 123 ШОВЗ 8 [(2×4)(1×0.35)] т 20  
 122 ÷ 123 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0.35)] т 15  
 124 ÷ 127 ШОВЗ 8 [(2×4)(1×0.35)] т 20  
 126 ÷ 127 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0.35)] т 15  
 128 ÷ 129 ШОВЗ 4 [(2×2)(1×0.35)] т 15  
 130 ÷ 132 ПГВ 6 [(2×3)(1×1.5)] т 20  
 131 ÷ 132 ПГВ 4 [(2×2)(1×1.5)] т 15  
 132 ПГВ 2 [(2×1)(1×1.5)] т 15  
 133 ÷ 134 ПГВ 4 [(2×2)(1×1.5)] т 15  
 135 ÷ 136 ПГВ 4 [(2×2)(1×1.5)] т 15  
 135 ПГВ 2 [(2×1)(1×1.5)] т 15  
 137 ПГВ 6 [(3×2)(1×1.5)] т 20  
 138 ПГВ 6 [(3×2)(1×1.5)] т 20.  
 93 ШОВЗ 1 (1×0.35) т 15.

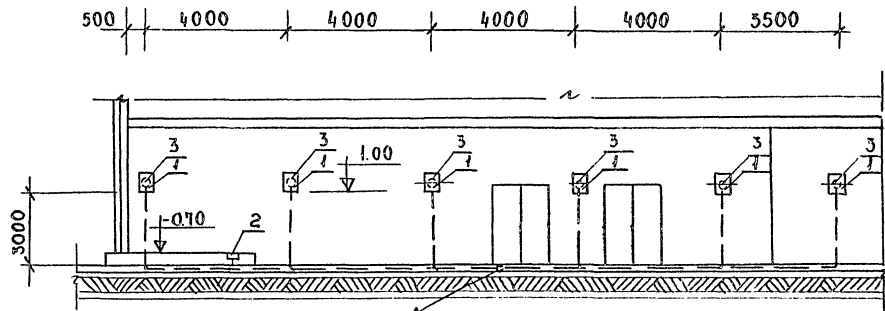
ПРИМЕЧАНИЕ: 93 ШОВЗ 1 (1×0.35) т 15  
 93 — линия по схеме внешних соединений  
 ШОВЗ — марка провода  
 1 — количество линий, прокладываемых в трубе  
 1×0.35 — сечение провода  
 т 15 — условный проход трубы.

МОСКОВСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИВЕРСИТЕТ ТЕАТРАЛЬНОГО ИСКУССТВА  
 А. ПЕШКОВА  
 В. БОДЯКИН  
 Д. ПРАЛЕВ  
 В. МАЖНЕВОВ  
 А. ЛАВА  
 Т. КУРЕПИНА  
 ЗАВ. РАБОТОЙ  
 Т. А. АРХ.  
 Р. К. В. М. С. А. М.  
 Т. К. У. Р. Е. П. И. Н. А.  
 Т. МОСКВА.

## Экспликация оборудования.

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМеч.
1	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ	ШТ	6	25А 44	из компл. Звук Чт 25к
2	КОРОБКА ВКЛЮЧЕНИЯ МИКРОФОНОВ	—	1	БК 205	—
3	КОРОБКА ОТВЕТВ. ТЕЛЕФОНАЯ.	—	6	У 196	из делат. ГЭМ.

### РАЗРЕЗ 1-1

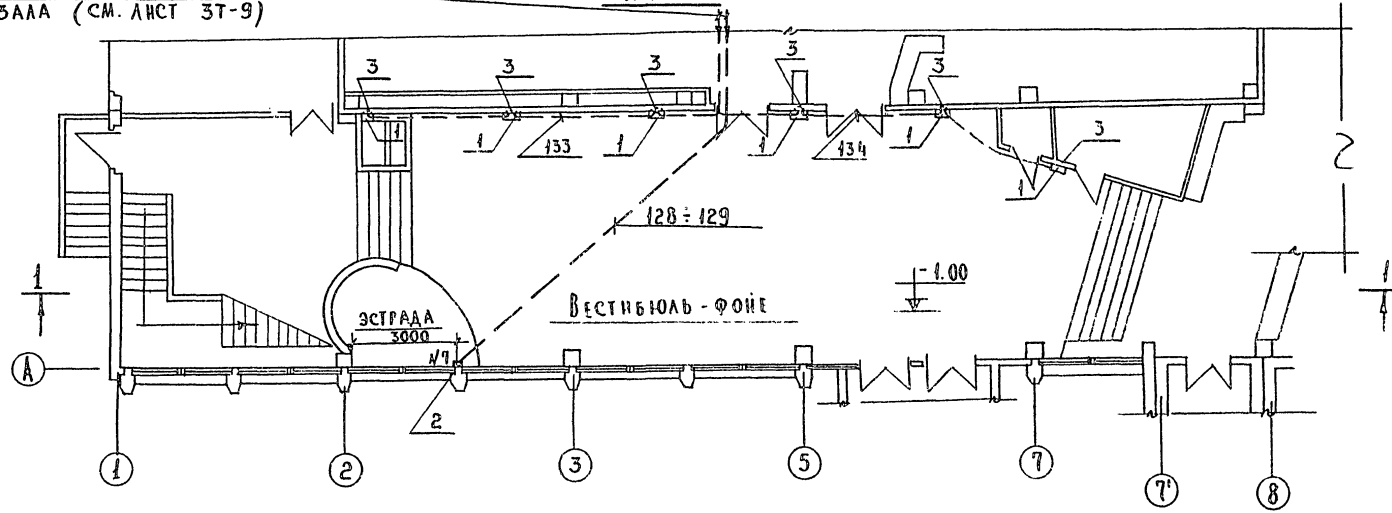


### Расшифровка линий:

128 ÷ 129 ШОВЗ 4 [(2x2)(1x0,35)] т 15  
 133 ÷ 134 ПГВ 4 [(2x2)(1x4,5)] т 15

128 ÷ 129 ; 133 ÷ 134 из зрительного зала (см. лист 3Т-9)

### ПЛАН



**ПРИМЕЧАНИЕ:** 133 ÷ 134 ПГВ 4 [(2x2)(1x4,5)] т 15,  
 133 ÷ 134 — линии по схеме внешних соединений  
 ПГВ — марка провода  
 4(2x2) — количество линий, прокладываемых в трубе  
 (1x4,5) — сечение провода  
 т 15 — условный проход трубы.

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 г. МОСКВА.  
 КБ  
 И. БОЛОТОВ  
 В. КОНСТ. ПР.  
 Г. А. ДР. ПР.  
 Л. А. ДР. ПР.  
 П. КУРЕПИНА  
 Т. КУРЕПИНА  
 В. БОЛОТОВ  
 В. КОНСТ. ПР.  
 Г. А. ДР. ПР.  
 Л. А. ДР. ПР.  
 П. КУРЕПИНА  
 Т. КУРЕПИНА

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ВЕСТИБЮЛЯ - ФОНЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ 3Т-10
------	------------------------------	-----------------------------------	------------------------------	---------------	---------------

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Кинофикация зрительного зала клуба на 400 мест разработана согласно СНиП II-Л15-68, СНиП II-Л16-71 и Р-КИНО-1-67:

Киноустановка обеспечивает показ широкоэкранных кашетированных и обычных фильмов на 35мм киноплёнке. В качестве звуковоспроизводящего устройства применен кинотеатральный комплект „звук 4x25к“. Размещение оборудования, принципиальные и монтажные схемы даны в разделе „Звукоусиление“:

В актовом зале установлен киноэкран с размерами рабочего поля 9.7x4.1м с предэкраным занавесом, управление которым осуществляется с пульта дистанционного управления из кинопроекционной и со щитка управления лебедкой, установленного в зрительном зале.

В кинопроекционную на распределительное устройство подаются два силовых ввода 380/220В, мощностью 12квт. каждый

От самостоятельной вытяжной вентиляции общей производительностью 1200 м³/час к каждому кинопроектору подводится вытяжная патрубок. Для охлаждения кадровых окон кинопроекторов в кинопроекционную подводится приточная труба Ду-20 и сливная труба Ду-25. Давление воды в приточной магистрали от 2,5 до 5 атм. Канализация воды-самотеком.

Монтаж кинотехнологического оборудования выполняется кабельными изделиями, предусмотренными в спецификации. Все линии затягиваются в трубы, уложенные скрыте в полу и стенах согласно монтажным и принципиальным схемам проекта. Монтаж линий питания, управления и заземления должен вестись в полном соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ) и чертежами заводов-изготовителей, поставляемых в месте с оборудованием.

Все силовое оборудование подленим заземлению стальными трубами и проводами, подсоединенными к шине „Земля“ на распределительном устройстве в кинопроекционной.

Рабочие чертежи рамы экрана с дорогой предэкранного занавеса разработаны в разделе „Механическое оборудование эстрады“:

Вопросы электроснабжения и электроосвещения, водоснабжения и вентиляции, а также акустической обработки зала решаются в соответствующих разделах проекта.

Спецификация оборудования

Table with 7 columns: No. p/p, Name, Ed. unit, Qty, Type, Manufacturer, Remarks. Lists various equipment like projectors, lenses, amplifiers, and furniture.

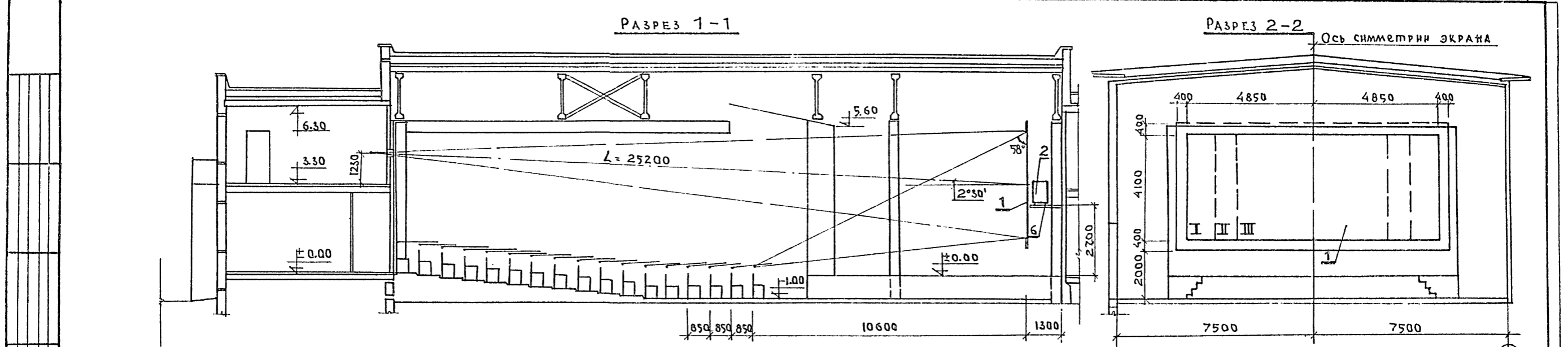
Спецификация материалов

Table with 5 columns: No. p/p, Name, Unit of measurement, Quantity, Remarks. Lists materials like cables, pipes, and sheets.

Перечень чертежей проекта

Table with 4 columns: No. p/p, Name of drawing, Sheet number, Drawing number. Lists project drawings like explanatory notes, hall plans, and connection schemes.

Vertical text on the left margin: Л. ПЕРМОВА, В. БОГДАНОВ, В. ГОРБАТОВ, А. САРКИСЯН, И. МОСКВА, etc.

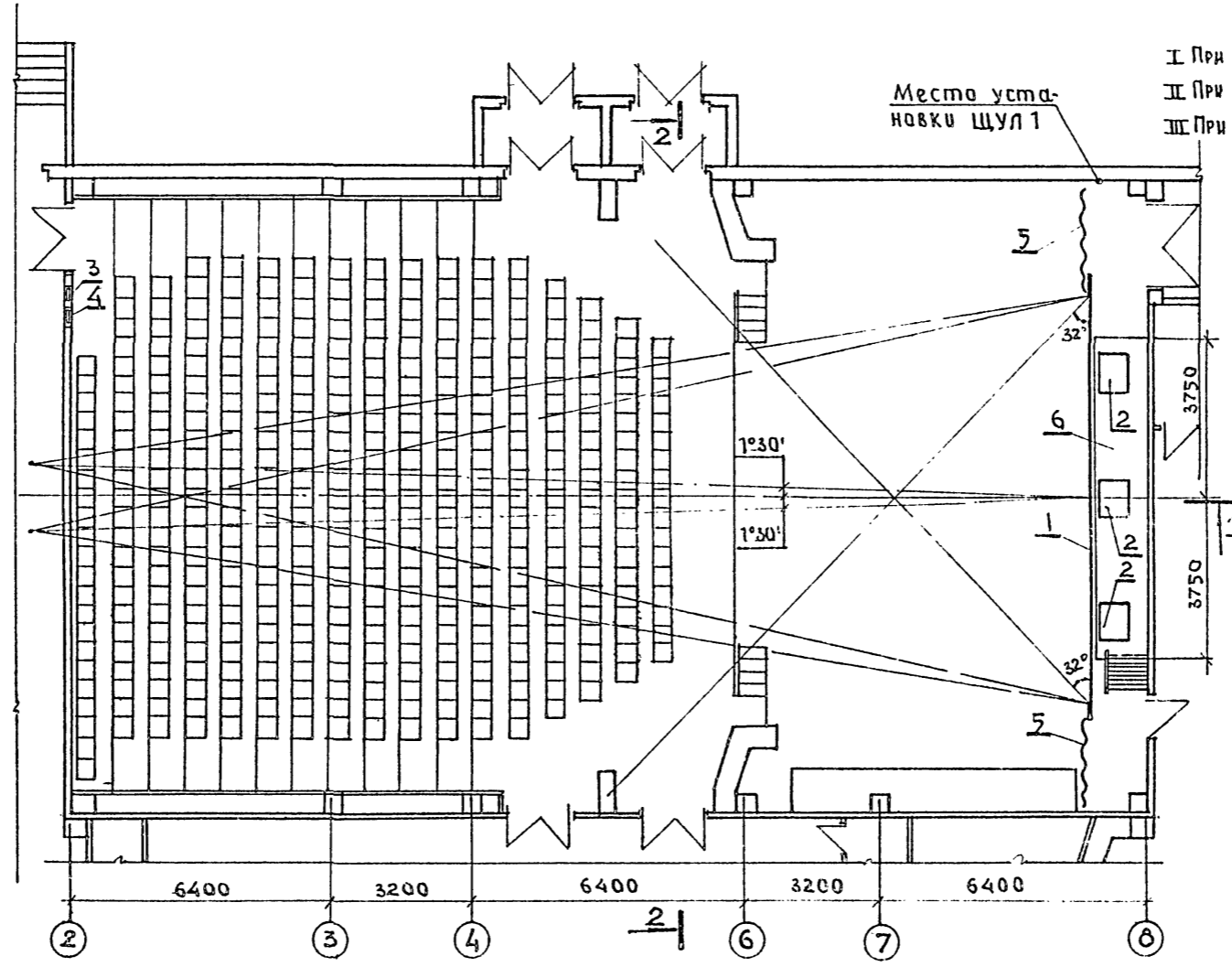
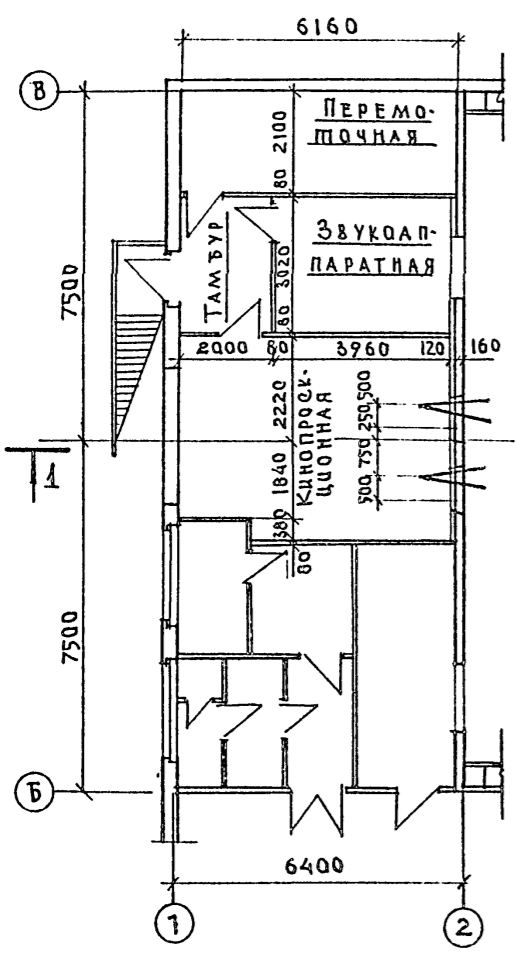


ПЛАН  
НА ОТМ. 3.30

ПЛАН

РАЗМЕРЫ ИЗОБРАЖЕНИЙ

I При широкоэкранной проекции 9700×4100мм объективом F=110мм  
 II При кашетированной проекции 7500×4100мм объективом F=70мм  
 III При обычной проекции 5800×4100мм с объективом F=90мм



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. БО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЭКРАН ПЕРФОРИРОВАННЫЙ РАЗМЕРОМ 9,7-4,1м. С ОБЪЕКТИВОМ	1	ЭПБ-П	
2	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ	3	30А-68	ИЗ КОМПЛ. ЗВУК. 4×25К"
3	ВЫНОСНОЙ РЕГУЛЯТОР ГРОМКОСТИ	1	60К-31	—
4	КОРБОЧКА ВКЛЮЧЕНИЯ ПУЛЬТА	1	6К-203	—
5	ПРЕДЭКРАННЫЙ ЗАНАВЕС	1		ИЗ ДВУХ ПОДОТКАЦ
6	ПОМОСТ СТРАПОМ ПОД ГРОМКОГОВОРИТЕЛИ	1		

ЗАВ. СТАДЕЛОМ  
 ДИРЕКТОР  
 Т. МОСКВА

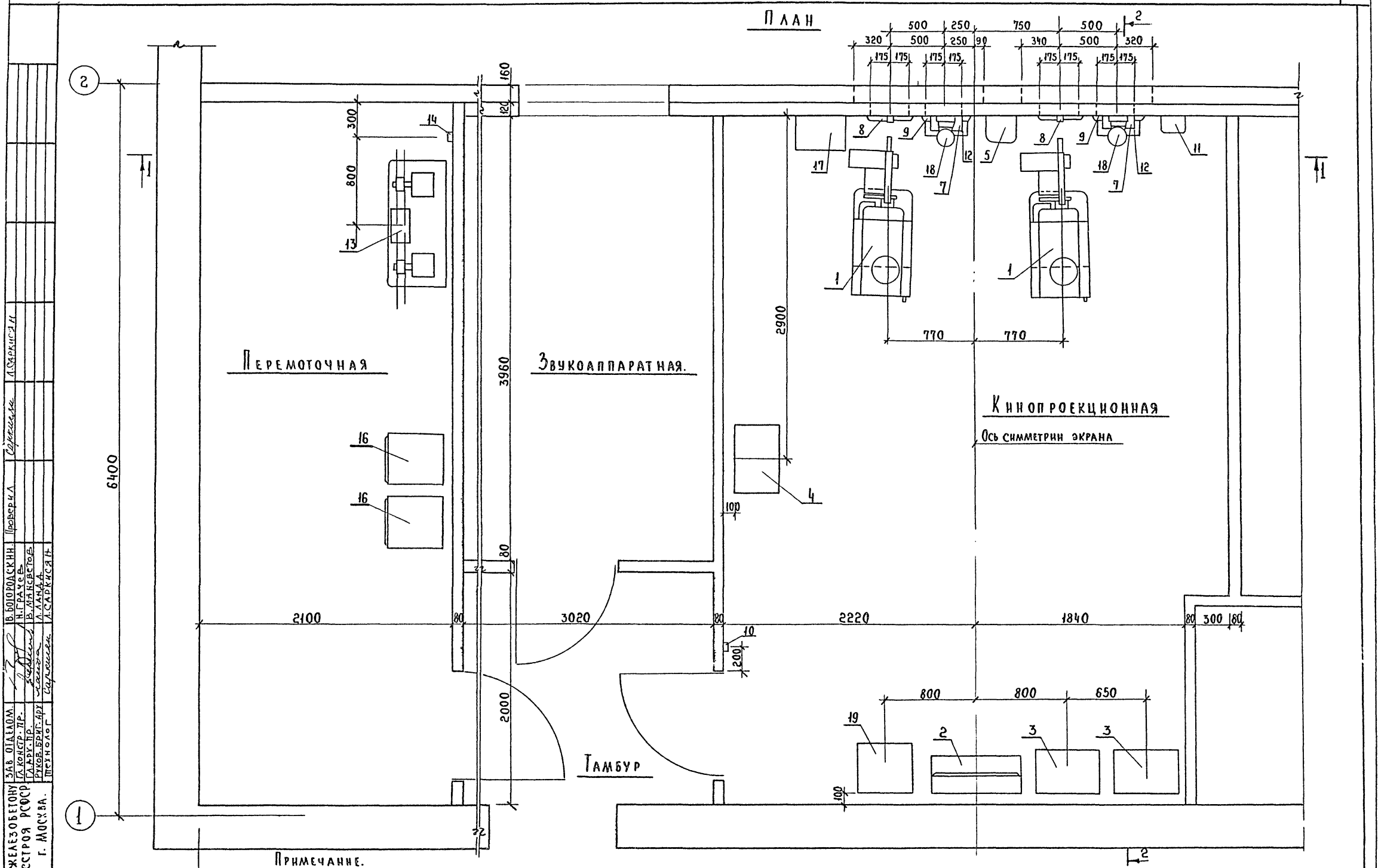
В БОРОДИНСКОМ  
 ПРИБОРАХ  
 А. ПЕШКОВА

Н. ГРАЧЕВ  
 В. МАКОВЕЦОВ  
 А. ЛАНДА  
 А. САРКИСЯН

СА. АРХ. ПР.  
 П. К. БИМ. АРХ.  
 ТЕХНОЛОГ

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ



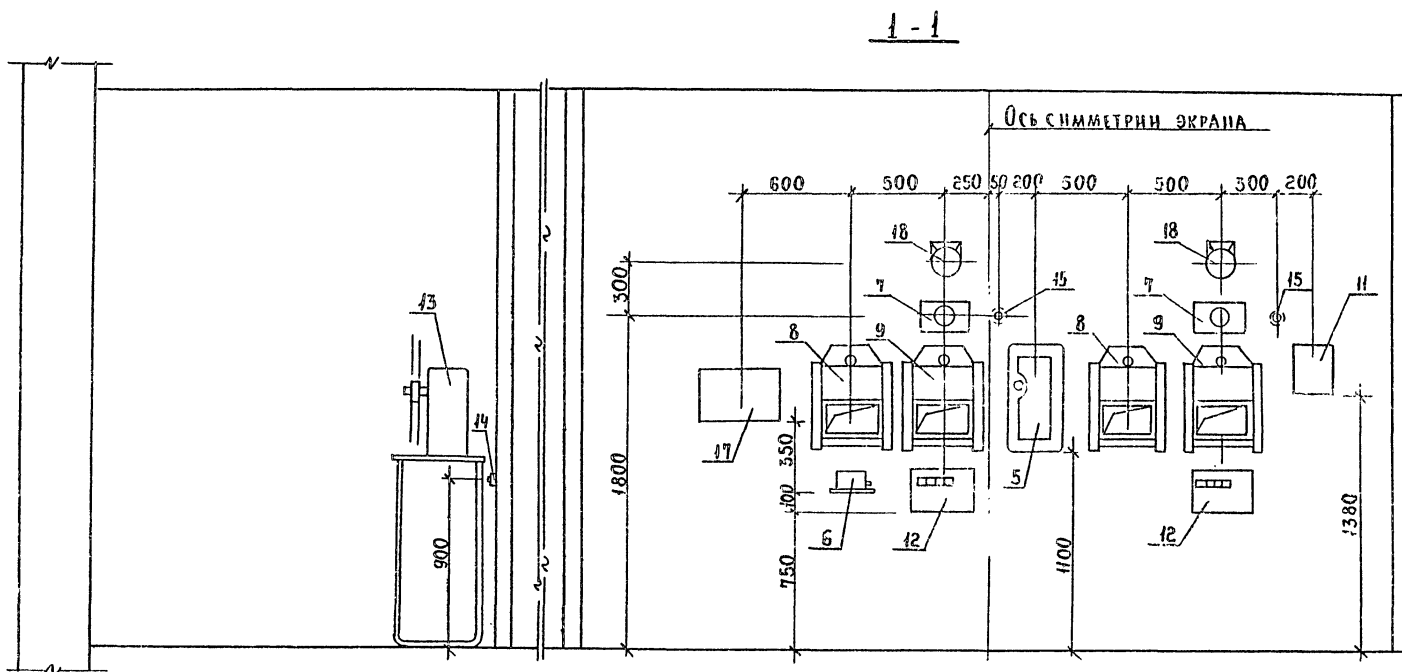


КБ	ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОТДЕЛОМ.	В. ВОЛГОРАДСКИИ	Проектир.	Л. СМОЛКИН
	ГОССТРОЯ РСФСР	Н. ГРАЧЕВ	Проверил	
	Г. МОСКВА.	В. МАКОВЕЦ		
		С. БЕЛЫХ		
	МЕХАНИК	С. КОСОВ		

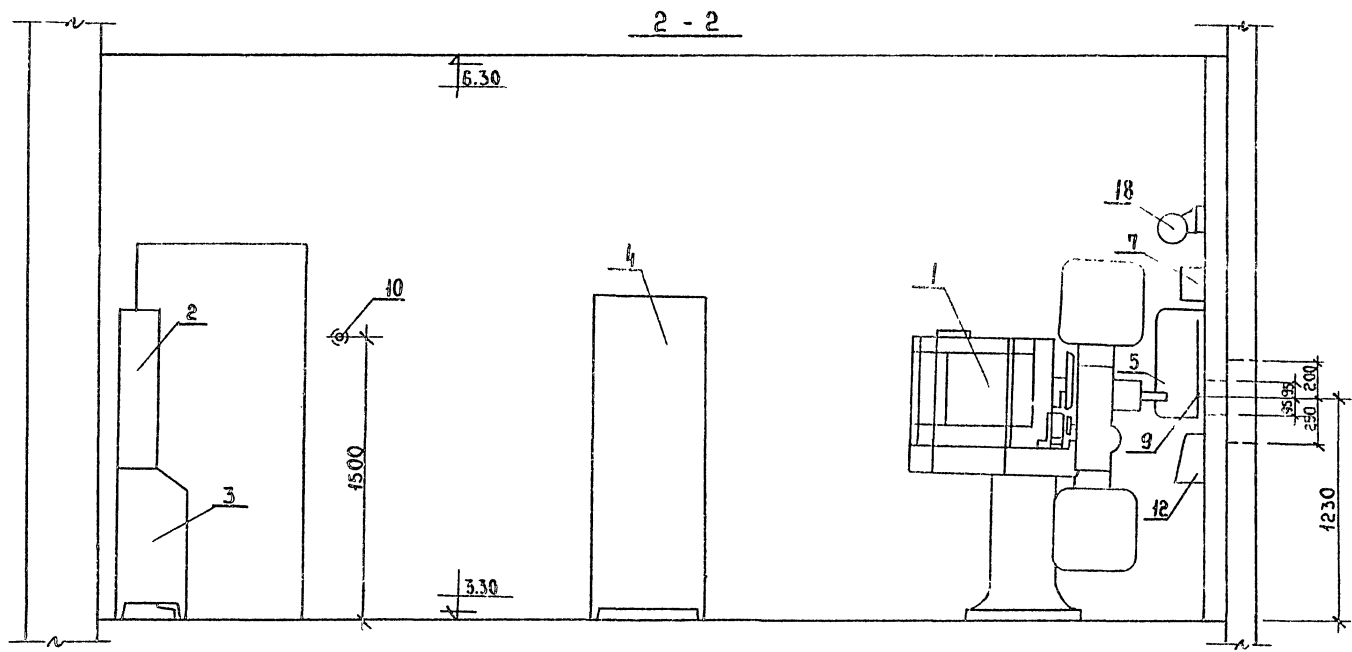
**ПРИМЕЧАНИЕ.**  
 1. РАЗРЕЗЫ КИНОПРОЕКЦИОННОЙ И ЭКСПЛИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, РАЗМЕЩЕННОГО В НЕЙ СМ. ЛИСТ КТ-4.

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	ПЛАН КИНОПРОЕКЦИОННОЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КТ-3
------	---------------------------	------------------------	---------------------------	------------	-----------

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 КОМПЛЕКТОВАНО  
 Г. МОСКВА.  
 ЗАВ. ОБЪЕКТОМ  
 Л. КОСТЕР. ПР.  
 С. АРХ. ПР.  
 Р. М. БУДАГОР.  
 МЕХАНОЛОГ.  
 В. БОГОРАСКИИ.  
 Н. ТРАЧЕР.  
 В. ШАНЦЕВ.  
 А. ЛАНГА.  
 А. САРЖИСЯН.  
 Проверил А.А.  
 Сопроводитель  
 А. САРЖИСЯН.



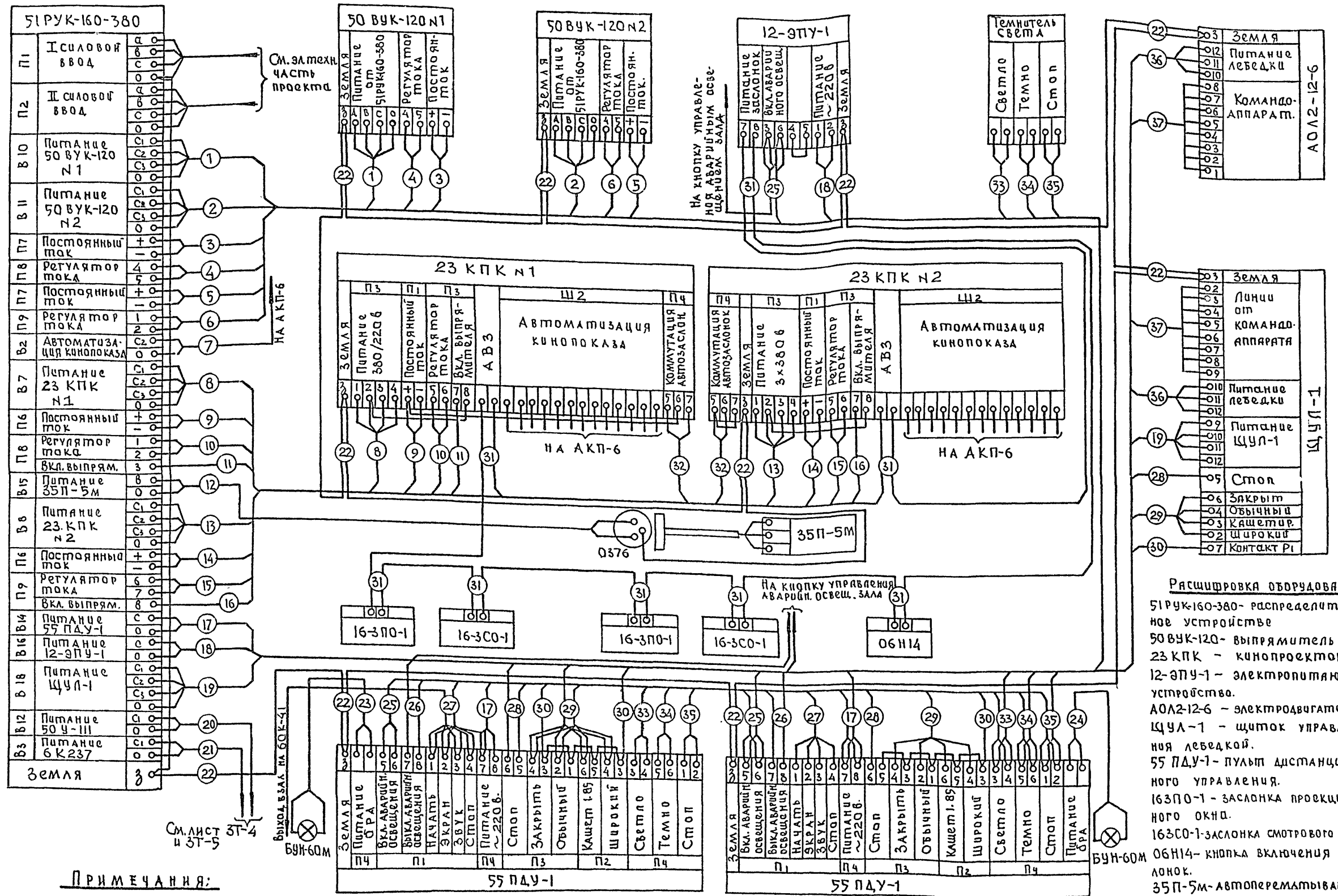
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 Планировку киноаппаратного  
 комплекса см. лист КТ-3



**Экспликация оборудования.**

№ п/п	Наименование.	Кол-во	Тип	Примечан.
1	Кинопроектор с ксеноновой лампой мощностью 3 кВт	2	23 КПК	
2	Распределительное устройство	1	СИ РУК-160-380	
3	Выпрямитель	2	50 ВУК-120	
4	Шкаф оконечных усилителей	1	50У-111	из комп. "ЗВУК и ЗСР"
5	Шкаф предварительных усилителей	1	50У-99	"
6	Регулятор громкости	1	60К-31	"
7	Контрольный громкоговоритель	2	25А-46	"
8	Заслонка проекционного окна	2	16-310-1	из комп. 16-КПЗ-2
9	Заслонка смотрового окна	2	16-300-1	"
10	Кнопка выключения заслонок	1	06 Н 14	"
11	Электропитающее устройство	1	12 ЭПУ-1	"
12	Пульт дистанционного управления	2	55 ПДУ-1	
13	Автоперематыватель	1	35 П-5 М	
14	Розетка с заземляющим контактом	1	0376	
15	Щетельная розетка	2	0327	
16	Фильмостат	2	ФС-10	
17	Устройство автоматической защиты кинопоказа	1	АКП-6	
18	Бра полугерметическое	2	БУН-60М	
19	Темнитель света.	1		

ЗАВЕДУЩИЙ ЗАЛОМ  
 П. КОЗЛОВ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЛ  
 А. ПЕШКОВА  
 В. БОГОРАДИКИ  
 П. ГРАЧЕВ  
 В. МАКОВЕЦОВ  
 А. ДАЛГАДА  
 А. САРКИСЯН  
 МОСКВА



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СХЕМУ ВНЕШНЕГО СОЕДИНЕНИЯ ЗВУКОВОСПРОИЗВОДЯЩЕЙ АППАРАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ ЗТ-4, ЗТ-5, ЗТ-6.
2. МОНТАННЫЕ СХЕМЫ КИНОПРОЕКЦИОННОЙ И ЗРИТЕЛЬНОГО ЗАЛА СМ. ЛИСТЫ КТ-7; КТ-8;

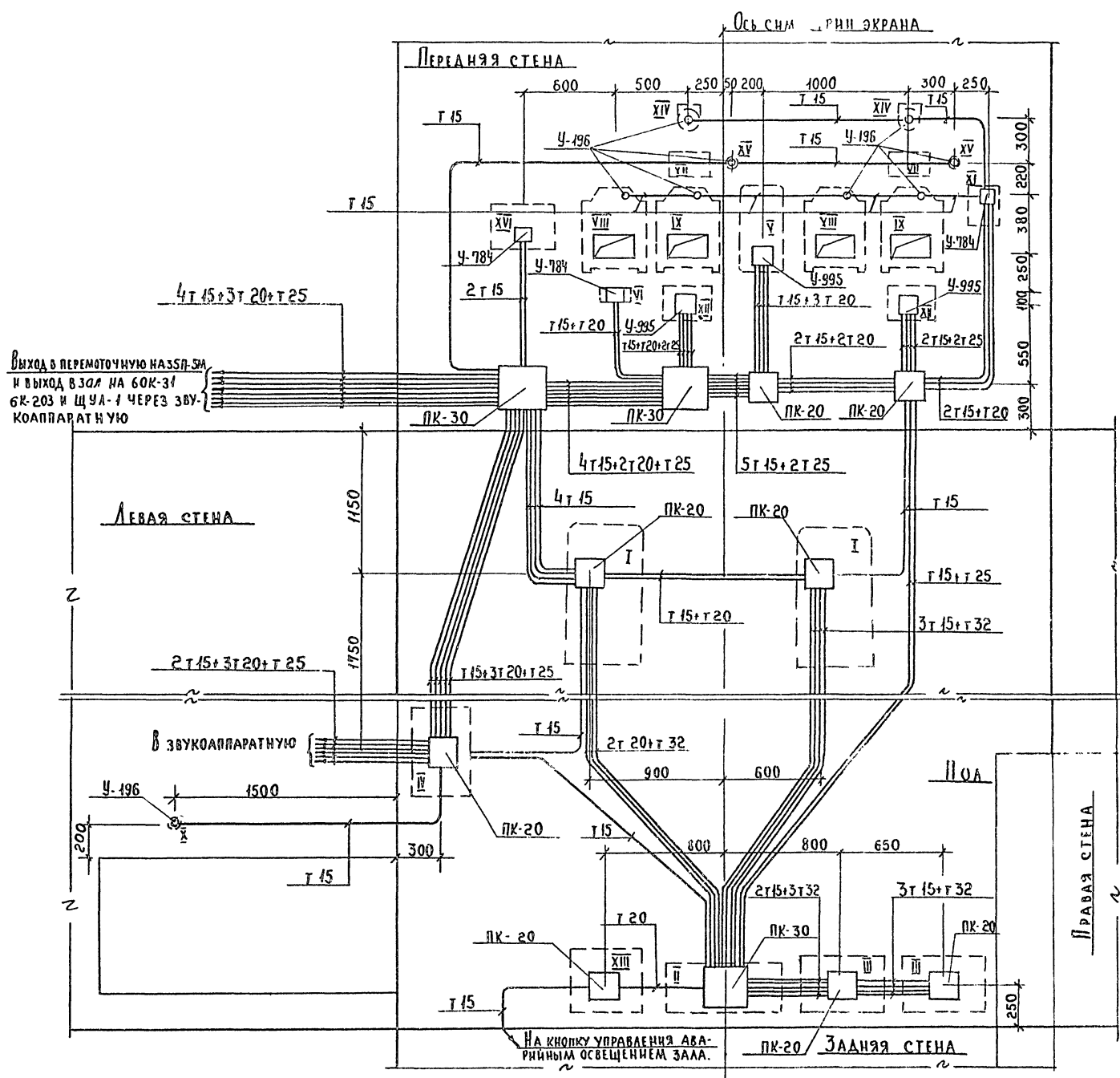
**РАСШИФРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ**  
 51 PUK-160-380 - распределительное устройство  
 50 ВУК-120 - выпрямитель  
 23 КПК - кинопроектор  
 12-ЭПУ-1 - электропитающее устройство.  
 А0Л2-12-6 - электродвигатель  
 ЦУЛ-1 - щиток управляющая леведкой.  
 55 ПДУ-1 - пульт дистанционного управления.  
 163 ПО-1 - заслонка проекционного окна.  
 163 С0-1 - заслонка смотрового окна  
 06Н14 - кнопка включения заслонок.  
 35 П-5м - автоперематыватель  
 0376 - розетка с заземляющим контактом.

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

Схема внешних соединений эл. силового и кинопроекторного оборудования.

типовой проект АЛЬБОМ ЛИСТ.  
 261-12-173 III КТ-5

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОЦЕДОМ.  
 ГОССТРОЙ РСФСР  
 г. Москва.  
 КБ  
 Л. САРКЫСЯ И.  
 С. ПЕТУХОВ  
 В. БОГОРОДСКИЙ  
 ПРОВЕРИЛА  
 С. ПЕТУХОВ  
 И. ГРАЧЕВ  
 В. МАКШЕВ  
 А. ЛАНА  
 Л. САРКЫСЯ И.  
 С. ПЕТУХОВ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Монтажные схемы кинопроекционной и зрительного зала см. листы КТ-7; КТ-8; ЗТ-9;
2. Схемы внешних соединений электропроводящего кинопроекционного и звуковоспроизводящего оборудования см. листы КТ-5; ЗТ-4; ЗТ-5; ЗТ-6.
3. Расположение и привязку оборудования в кинопроекционной см. листы КТ-3; КТ-4;

**ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.**

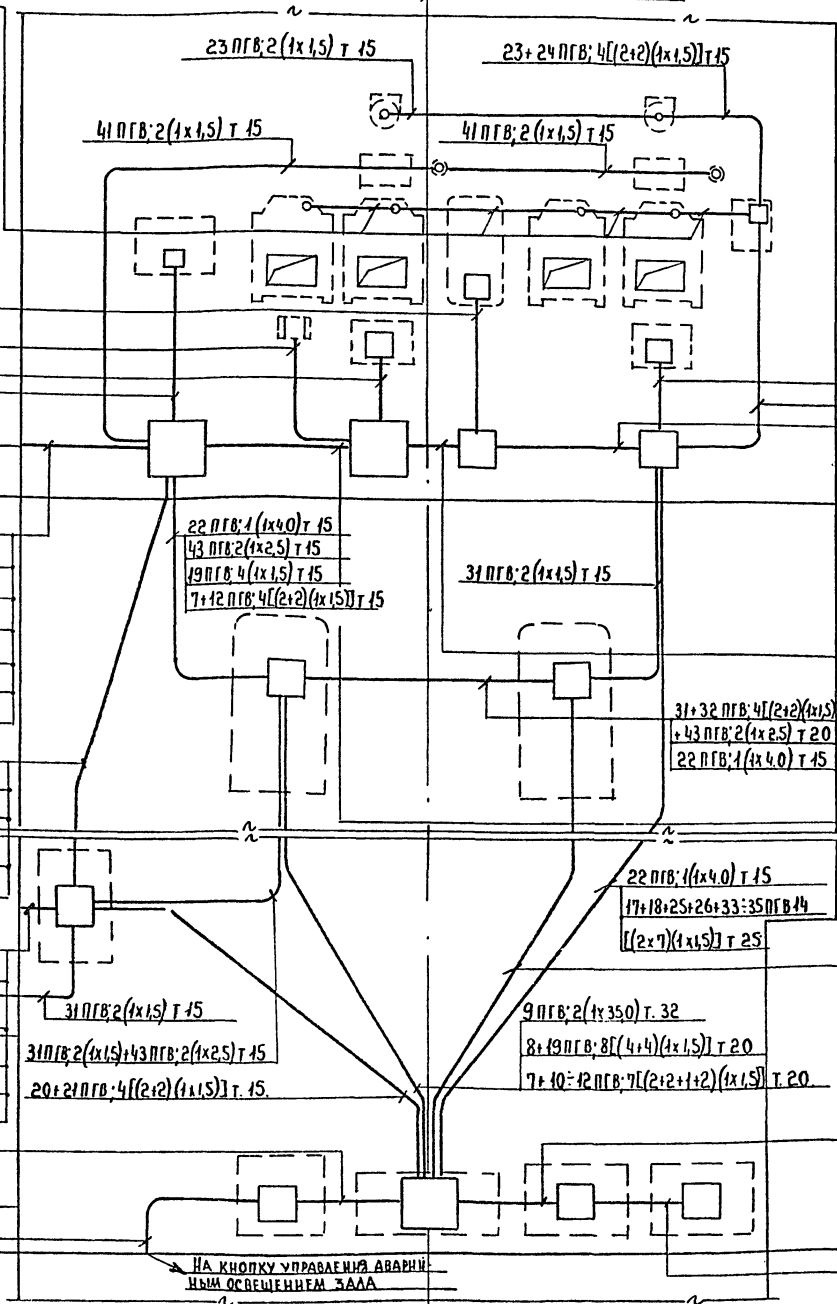
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
I	Кинопроектор с ксеноновой лампой мощностью 3 кВт	2	ЗЗ КПК	
II	Распределительное устройство	1	51 РУК-160-300	
III	Выпрямитель	2	50 ВУК-120	
IV	Шкаф оконечных усилителей	1	50У-111	из комп. Звук 4х25к
V	Шкаф предварительных усилителей	1	50У-99	"
VI	Регулятор громкости	1	60К-31	"
VII	Контрольный громкоговоритель	2	25А-46	"
VIII	Заслонка проекционного окна	2	16 ЗПО-1	из комп. 16 КП 3-2
IX	Заслонка смотрового окна	2	16 ЗСО-1	"
X	Кнопка выключения заслонок	1	06 Н14	"
XI	Электропитательное устройство	1	12-ЭПУ-1	"
XII	Пульт дистанционного управления	2	55 ПАУ-1	
XIII	Темнатель света	1		
XIV	Бра полугерметическое	2	БУН-60М	
XV	Штепсельная розетка	2	0327	
XVI	Устройство автоматизации кинопоказа	1	АКП-6	

РАСШИФРОВКА ЛИНИЙ:

61+62+150Ш0В3; 4[(1+1+2)(1x0,35)]+ 46+48 ПГВ; 4[(2+2)(1x2,5)] Т 20 - ЛИНИИ М/М 61, 62 СОСТОЯТ КАЖДАЯ ИЗ ОДНОГО, А ЛИНИЯ М/М 150 ИЗ ДВУХ ЭКРАНИРОВАННЫХ ПРОВОДОВ МАРКИ Ш0В3 СЕЧЕНИЕМ 1x0,35 мм<sup>2</sup> ЛИНИИ М/М 46, 48 СОСТОЯТ КАЖДАЯ ИЗ ДВУХ ПРОВОДОВ МАРКИ ПГВ СЕЧЕНИЕМ 1x2,5 мм<sup>2</sup> ВСЕ ЛИНИИ ПРОЛОЖЕНЫ В ОДНОЙ СТАЛЬНОЙ ВОДОГАЗОПРОВОДНОЙ ТРУБЕ ДИАМЕТРОМ 20 мм.

- 22 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15
- 27 ПГВ; 4(1x4,5) Т 15
- 24+33+35 ПГВ; 14[(2+1+4+4)(1x1,5)] Т 25
- 17+25+26+28; 30 ПГВ; 16[(4+4+2+1+4+1)(1x1,5)] Т 25
- 22 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15
- 27 ПГВ; 4(1x4,5) Т 15
- 25+26+33+35 ПГВ; 10[(2x5)(1x1,5)] Т 20
- 17+23+28; 30 ПГВ; 10[(2+2+1+4+1)(1x1,5)] Т 20
- 42 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 22 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 44+45+47+63+65 ПГВ; 5[(1x5)(1x1,5)] Т 15
- 61+62+66; 68+139 Ш0В3; 39[(1+1+2+2+1+2)(1x0,35)]+ 46+48 ПГВ; 4[(2+2)(1x2,5)] Т 25
- 27 ПГВ; 4(1x4,5) Т 15
- 17+23+28; 30+33+35 ПГВ; 16[(2+2+1+4+1+2+2+2)(1x1,5)] Т 25
- 25+26+64 ПГВ; 5[(2+2+1)(1x1,5)] Т 15
- 27 ПГВ; 5(1x4,5) Т 15
- 42 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15
- 22 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 44+45+47+71+72 ПГВ; 5[(1x5)(1x1,5)] Т 15
- 61+62+66+69+139 Ш0В3; 8[(1+1+2+2+2)(1x0,35)] Т 20
- 67; 68+70 Ш0В3; 5[(2+1+2)(1x0,35)]+ 46+48 ПГВ; 4[(2+2)(1x2,5)] Т 25
- 28; 30; 63; 65 ПГВ; 9[(1+4+1+1+1+1)(1x1,5)] Т 20
- 22 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 14 ПГВ; 2(1x3,5) Т 32
- 13 ПГВ; 4(1x1,5) Т 15
- 15+16 ПГВ; 3[(2+1)(1x1,5)] Т 15
- 3 ПГВ; 2(1x3,5) Т 32
- 5 ПГВ; 2(1x3,5) Т 32
- 1+2 ПГВ; 8[(4+4)(1x4,0)] Т 32
- 4+6 ПГВ; 4[(2+2)(1x1,5)] Т 15
- 22 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15
- 5 ПГВ; 2(1x3,5) Т 32
- 2 ПГВ; 4(1x4,0) Т 15
- 6 ПГВ; 2(1x1,5) Т 15
- 22 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15

Ось симметрии экрана



- 31 ПГВ; 2(1x1,5) Т 15
- 42 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 44+45+47+63; 65 ПГВ; 6[(1x6)(1x1,5)] Т 20
- 61+62+66; 68 Ш0В3; 7[(1+1+2+2+1)(1x0,35)] Т 20
- 46+48 ПГВ; 4[(2+2)(1x2,5)]+ 139 Ш0В3; 2(1x0,35) Т 20
- 42 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 69+70 Ш0В3; 4[(2+2)(1x0,35)]+ 71+72 ПГВ; 2[(1+1)(1x1,5)] Т 20
- 22 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15
- 27 ПГВ; 9(1x1,5) Т 20
- 23+26+33+35 ПГВ; 14[(2x7)(1x1,5)] Т 25
- 17+28; 30 ПГВ; 14[(2+2+8+2)(1x1,5)] Т 25
- 22 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 7 ПГВ; 2(1x1,5) Т 15

ВЫХОД В ПЕРЕМОТЧНУЮ НА 35П-5М И ВЫХОД В ЗАЛ НА 60К-31, 6К-203 И ЦУА-1 ЧЕРЕЗ ЗВУКОАППАРАТНУЮ.

- 22 ПГВ; 1(1x4,0) Т 15
- 27 ПГВ; 5(1x1,5) Т 15
- 49 ПГВ; 2(1x2,5); 65 ПГВ; 1(1x1,5)+ 68 Ш0В3; 1(1x0,35) Т 15
- 29+28; 30 ПГВ; 10[(4+1+4+1)(1+1,5)] Т 20
- 67+70 Ш0В3; 4[(2+2)(1x0,35)]+ 72 ПГВ; 1(1x1,5) Т 20
- 80; 84 Ш0В3; 10[(2x5)(1x0,35)] Т 25
- 12 ПГВ; 2(1x1,5) Т 15 + РЕЗЕРВ Т 20
- 42 ПГВ; 2(1x4,0) Т 15
- 44+45+47+63+64+71 ПГВ; 6[(1x6)(1x1,5)] Т 20
- 41 ПГВ; 2(1x1,5)+ 46+48+49 ПГВ; 6[(2x3)(1x2,5)] Т 20

- 61+62+66+69+139 Ш0В3; 8[(1+1+2+2+2)(1x0,35)] Т 20
- 80; 84 Ш0В3; 10[(2x5)(1x0,35)] Т 25

- 42 ПГВ; 3(1x4,0) Т 15
- 21+40+63+64+71 ПГВ; 7[(2+2+1+1+1)(1x1,5)] Т 20
- 51+53+55+57+59 ПГВ; 5[(1x5)(1x1,5)] Т 15
- 61+62+66+69+139 Ш0В3; 8[(1+1+2+2+2)(1x0,35)] Т 20
- 50+52+54+56+58 Ш0В3; 10[(2x5)(1x0,35)] Т 25
- 60 ПГВ; 10(1x1,5) Т 20
- 25+26+33+35 ПГВ; 10[(2x5)(1x1,5)] Т 20

- 25+26 ПГВ; 4[(2+2)(1x1,5)] Т 15

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Раскладку труб; привязку коробок и экспликацию оборудования кинопроекционной см. лист КТ-6;
2. Монтажную схему зрительного зала см. лист КТ-8; 3Т-9;
3. Монтажную схему звукоаппаратной см. лист 3Т-7.

1977

КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА КИНОПРОЕКЦИОННОЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 2 6 1 - 1 2 - 1 7 3	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КТ-7
---------------------------------------	---------------	--------------

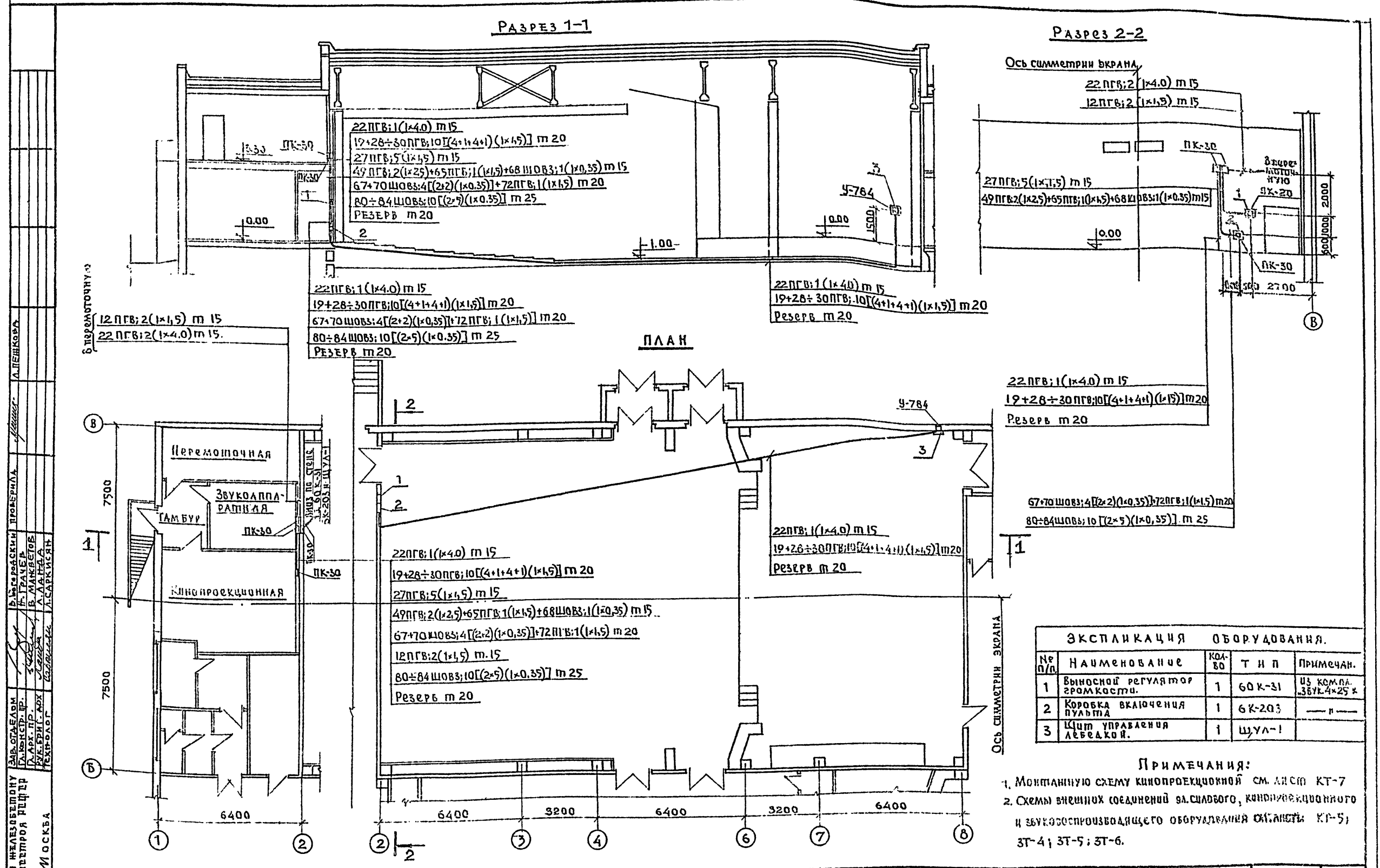
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
КОСТРОЙ РСФСР.  
Г. МОСКВА.

ЗАВ. ОЦЕЛКОМ  
И. КОСТР.  
С. АРХ.  
Р. КУКЕР.  
Ш. КОЗЛОВ

В ПОМОЩНИК  
Н. ГРАЧЕВ  
С. МАКСИМОВ  
А. ЛАНДА  
Л. САРКИСЯ

ПРОВЕРКА  
С. КОЗЛОВ

Л. САРКИСЯ

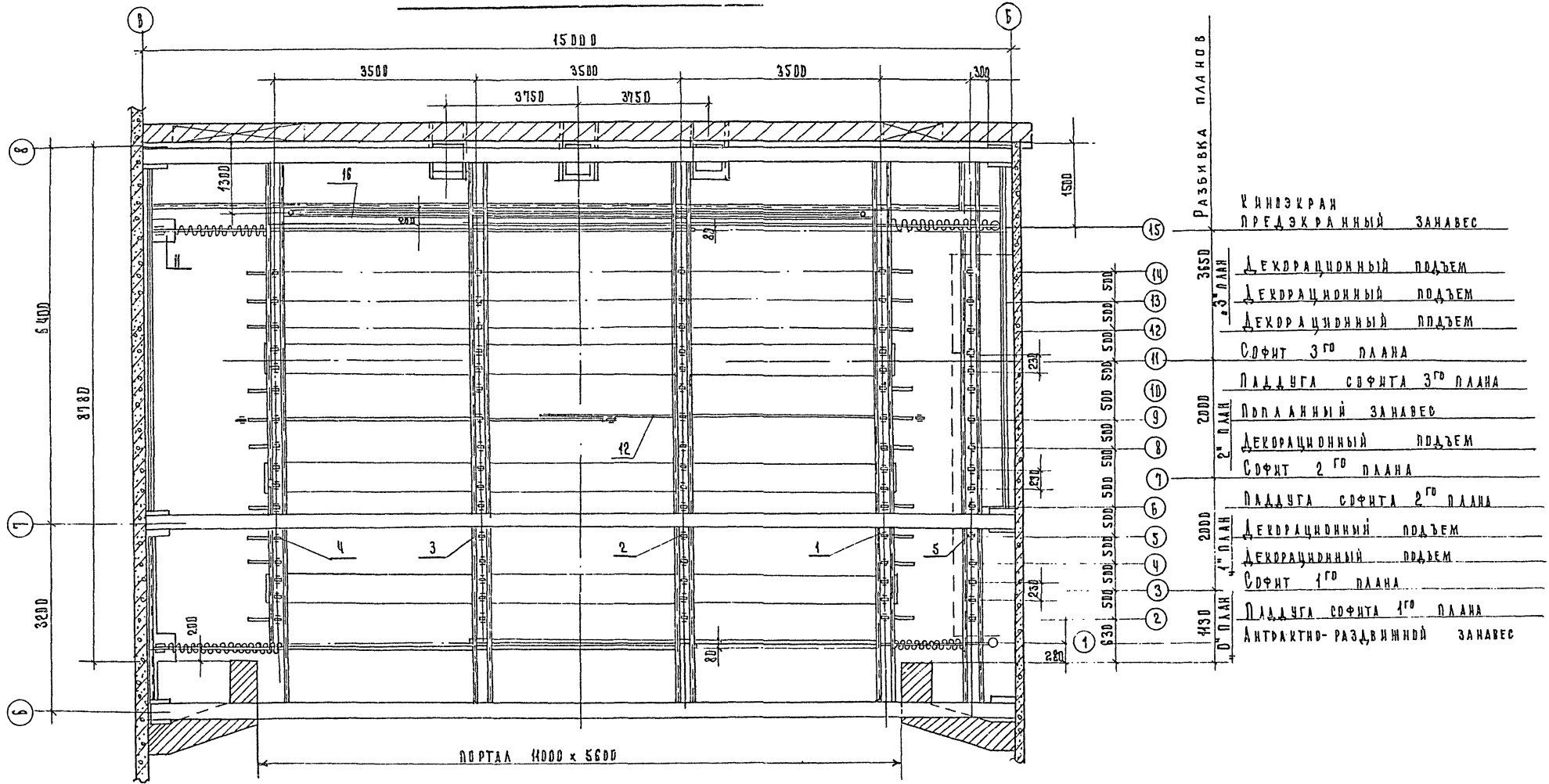


Исполнитель: Д. ПЕЖКОВА  
 Проверил: А. С. САХАРОВ  
 Автор проекта: А. С. САХАРОВ  
 Исполнитель: Д. ПЕЖКОВА  
 Проверил: А. С. САХАРОВ  
 Автор проекта: А. С. САХАРОВ

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.				
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТИП	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Выносной регулятор громкости.	1	60 К-31	из компл. ЗВУК. 4x25 *
2	Коробка включающая пульт	1	6К-203	— " —
3	Кит управления лебедкой.	1	ШУЛ-1	— " —

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Монтажную схему кинопроекторной см. лист КТ-7  
 2. Схемы внешних соединений звукового, кинопроекторного и звукопроизводящего оборудования см. листы КТ-5; ЗТ-4; ЗТ-5; ЗТ-6.

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ Б.96.



РАЗБИВКА ПЛАНОВ	КИНОЭКРАН
	ПРЕДЭКРАННЫЙ ЗАНАВЕС
3650	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ
	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ
	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ
2000	СФИТ 3 <sup>ГО</sup> ПЛАНА
	ПАДУГА СФИТА 3 <sup>ГО</sup> ПЛАНА
	ПОПЛАВНИЙ ЗАНАВЕС
	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ
	СФИТ 2 <sup>ГО</sup> ПЛАНА
	ПАДУГА СФИТА 2 <sup>ГО</sup> ПЛАНА
2000	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ
	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ
	СФИТ 1 <sup>ГО</sup> ПЛАНА
1430	ПАДУГА СФИТА 1 <sup>ГО</sup> ПЛАНА
	АНТРАКТНО-РАЗДВИЖНОЙ ЗАНАВЕС

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ЭСТРАДЫ:

1. Штанкетная подкладка см. листы МД-8, МД-9.
2. Направляющие противовесов и ограждение см. листы МД-5; МД-6; МД-7.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПЛАН.	01.00.00 СБ	
	АНТЕНА	МАСШТ.
	-	1:50
Лист 1		ВС. Листов 4

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПЛАН. ОБЩИЙ ВИД. ЛИСТ 1.	ЭСТРАДЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	Альбом III	Лист МД-1
------	---------------------------	-------------------------------------------------------------	----------	---------------------------	------------	-----------

ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКТОВАНИЕ  
 ЗАВ. РАБОТОМ: М. СОЛДАКОВ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. СОЛДАКОВ  
 КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ РАССУЖДЕНИЕ: М. СОЛДАКОВ  
 ТЕХНИЧЕСКОЕ РАССУЖДЕНИЕ: М. СОЛДАКОВ  
 Г. МОСКВА

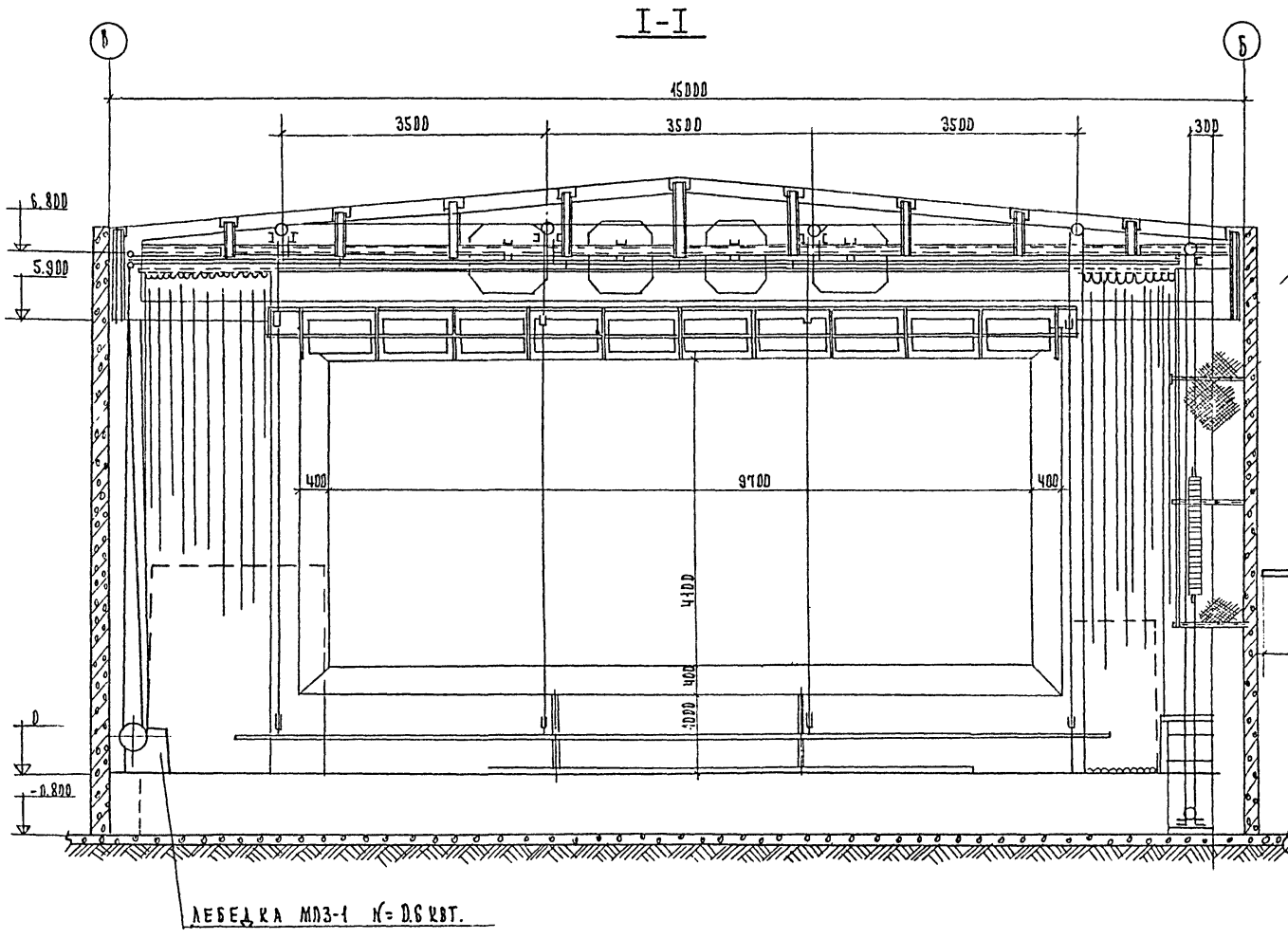
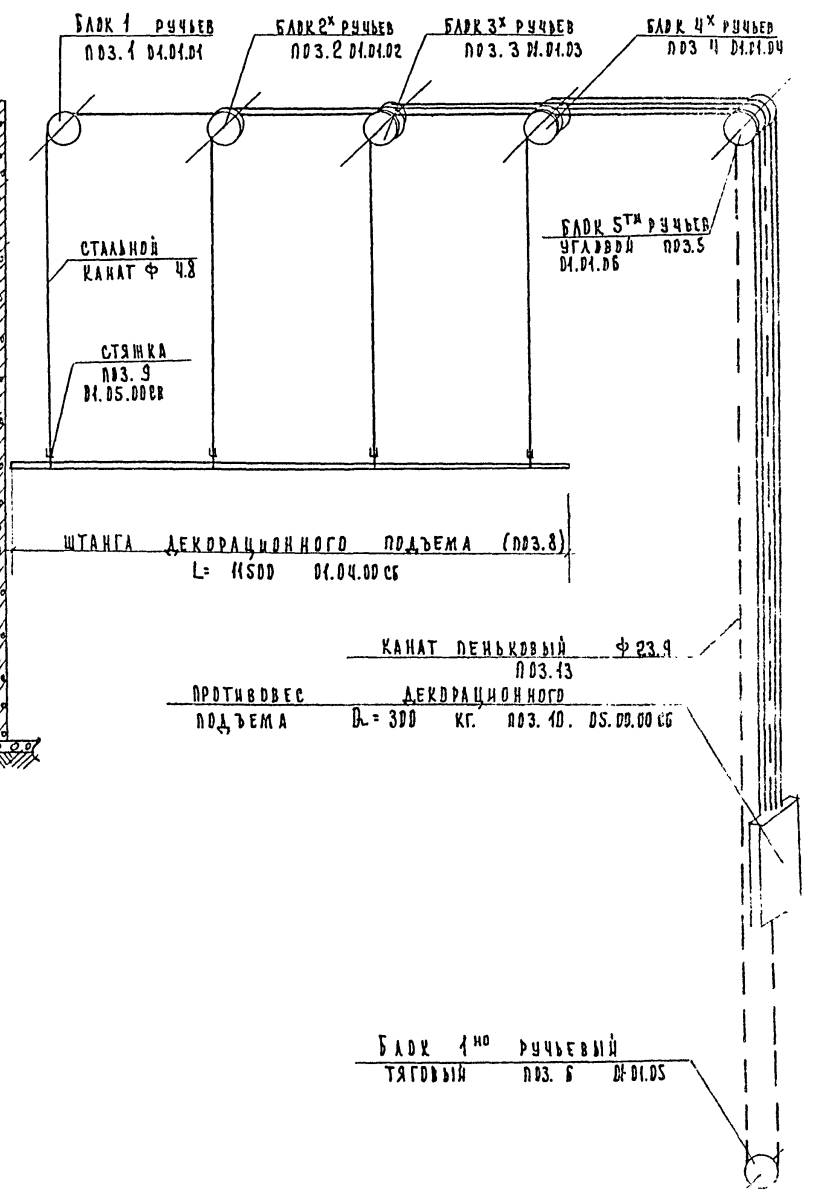


СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ  
ДЕКОРАЦИОННОГО ПОДЪЕМА.



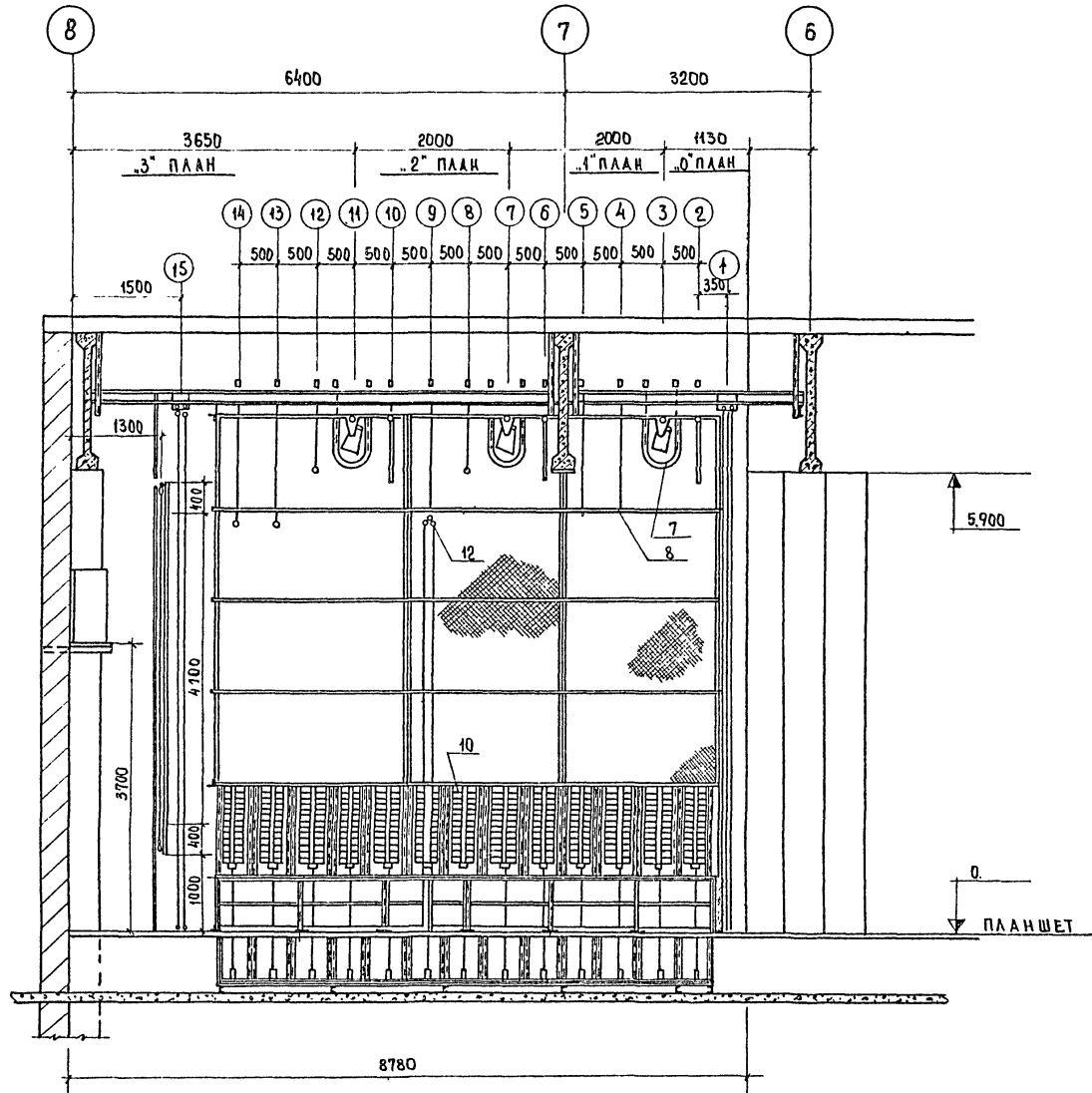
1. Заплетка концов стального троса разрешается только вокруг хвостей и на расстоянии 150 мм.
2. Ленковый тяговый канат крепить к низу противовеса узлом без хвоста.
3. Сфиты точно уравниваются противовесом в рабочем положении.
4. Грузоподъемность 1<sup>го</sup> декорационного подъема Q=300 кг.
5. Механизм предэкранного занавеса (аналогично антрактно-раздвижной) изготавливает Ростовский опытно-экспериментальный кинемеханический завод, г. Ростов на Дону, Пушкинская 174. В комплект МПЗ-1. входят: лебедка, обратные ролики, каретки и дорога из двух специальных профилей. Крепление дороги скобами к трубам 25 ГОСТ 3262-62. Профили дороги следует заказать прямойной формы. длиной 8500 мм каждый.

АДМ. ПОДЪЕМНИК  
 Г.А. КОДЕСЕР  
 Г.А. АРХИТ. ПРТА  
 Р.К. СТЕПАНОВ  
 МЕНЕДЖЕР  
 Р. ВИДИТЕЛЬСКИЙ  
 ПРОВЕРШИЛ  
 С. ПУЧКОВ  
 В. АНДРЕЕВ  
 А. АЛА  
 М. БОДЯКОВ  
 М. СОЛСАКОВ  
 ПО НЕДЕЗВЕДЕНИЮ  
 ГОСУДАРСТВ. РЦФ  
 Г. МОСКВА

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ОБЩИЙ ВИД.			01.00.00 СЕ.	
АНТЕНА	МАССА	МАСШТАБ	И	-
ЛИСТ 2	ВС. ЛИСТОВ 4			
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ПРОДВЖАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ. ОБЩИЙ ВИД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III ЛИСИ МО-2



КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ РСФСР  
 ЗАГ. ОБЛАДОМ  
 ГЛА. КОНСТ. ОР.  
 А. А. АТАМАНОВ  
 Ю. К. ВЕНЧИЦА  
 ТЕХ. ДОЛОГ  
 В. БОГОРАДСКИИ  
 П. ГРАЦЕР  
 В. ЖАНСЕРИШВИЦ  
 А. ГАЛАНДА  
 М. СОБОЛАНОВ  
 ПРОВЕРИЛ  
 М. СОБОЛАНОВ  
 М. СОБОЛАНОВ



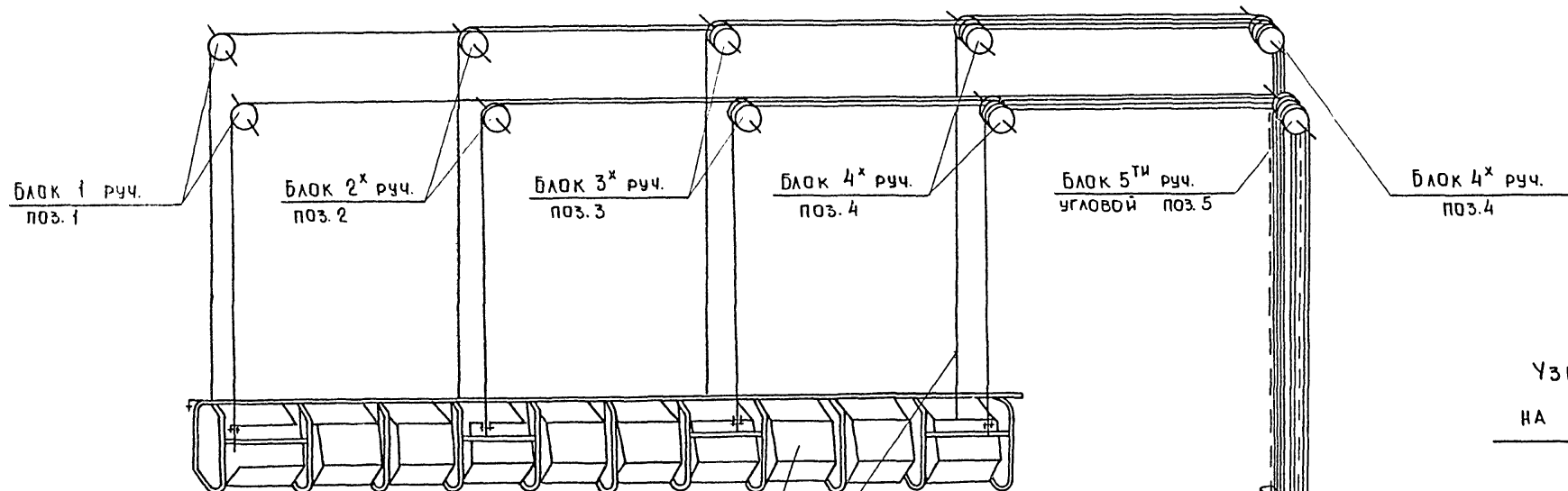
N ПОЗ	N ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА		ПРИМ.
				ШТ	ОБЩ.	
1	МО-10	БЛОК 1 <sup>НО</sup> РУЧЬЕВЫЙ	16	9.7	155.2	01.01.01
2	МО-10	БЛОК 2 <sup>А</sup> РУЧЬЕВЫЙ	16	10.2	163.2	01.01.02
3	МО-10	БЛОК 3 <sup>А</sup> РУЧЬЕВЫЙ	16	11.2	179.2	01.01.03
4	МО-10	БЛОК 4 <sup>А</sup> РУЧЬЕВЫЙ	19	12.5	237.5	01.01.04
5	МО-10	БЛОК 5 <sup>ТН</sup> РУЧЬЕВЫЙ УГЛОВОЙ	13	14.0	182.0	01.01.05
6	МО-10	БЛОК 1 <sup>НО</sup> РУЧЬЕВ. ТЯГОВЫЙ	13	10.4	135.2	01.01.06
7	МО-28	СОФИТ ПОПЛАНИЙ	3	3000	900.0	01.03.00СБ
8	МО-23	ШТАНГА L=1500	10	46.6	466.0	01.04.00СБ
9	МО-24	СТЯЖКА	40	0.31	12.4	01.05.00СБ
10	МО-25	ПРОТИВОВЕС Q=300 КГ	13	300	3900.0	05.00.00СБ
11	—	ЛЕБЕДКА ЗАНАВЕСА МПЗ-1 С КОМПЛЕКТОМ ДРОГН	2	—	—	
12	МО-16	ЗАНАВЕС ПОПЛАНИЙ	1	—	190.0	04.00.00СБ
13	ГОСТ 483-55	КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ 23.9	210м	0.38	79.8	
14	ГОСТ 2224-72	КОУШ 22	76	0.033	2.508	
15	ГОСТ 3070-74	КАНАТ 4.В-160-Г	832м	0.08	66.56	
16	МО-30	КИНОЭКРАН ОТКАТНОЙ	1	—	667	
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ						
17	МО-8	ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА	1	—	3470	
18	МО-5	НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ	1	—	1450	

1. ПЛАН МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЭСТРАДЫ СМ.ЛИСТ МО-1
2. ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ ПО ЭСТРАДЕ СМ.ЛИСТ МО-2.
3. СХЕМУ ЗАПАСОВКИ КАНАТОВ СОФИТНОГО ПОДЪЕМА И УСТАНОВКУ БЛОКА НА ШТАНКЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ СМ.ЛИСТ МО-4.
4. ЛЕБЕДКИ ПРЕЭКРАННОГО ЗАНАВЕСА И АНТРАКТНОГО УСТАНОВИТЬ ПО МЕСТУ ПРИ МОНТАЖЕ.

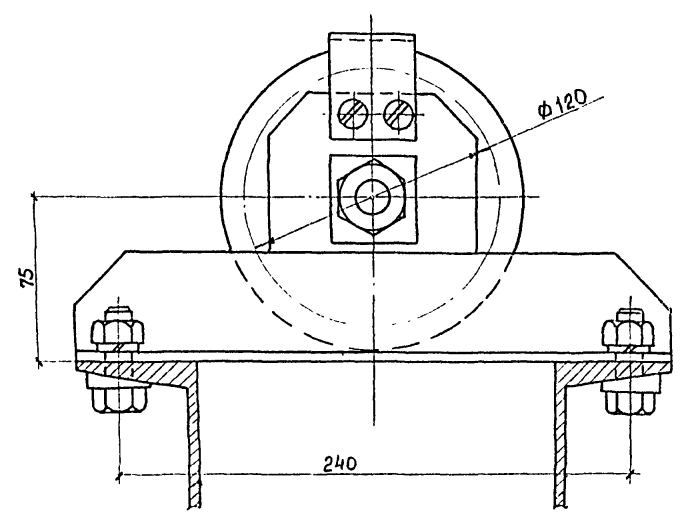
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ		01.00.00 СБ	
ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ И СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЛИТЕРА	МАССА
I			1:50
ЛИСТ 3	ВС. ЛИСТОВ 4		

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ И СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛБВОМ III	ЛИСТ МО-3
------	--------------------------	---------------------------------------------------------------------	---------------------------	------------	-----------

СХЕМА СОФИТНОГО ПОДЪЕМА



УЗЕЛ УСТАНОВКИ БЛОКОВ НА БАЛКАХ ШТАНКЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ



ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОТДЕЛОМ ТА. КОНСТР. ПР. СА. АРХИТ. ПР. РАК. ФРИ. АРХ. ТЕХНОЛОГ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 М. СОЛДАКОВ  
 В. БОГОРАДСКИИ, ПРОВЕРИЛ  
 Н. ТРАЧЕВ  
 В. МАКСИМОВ  
 А. ЛАНА  
 М. СОЛДАКОВ

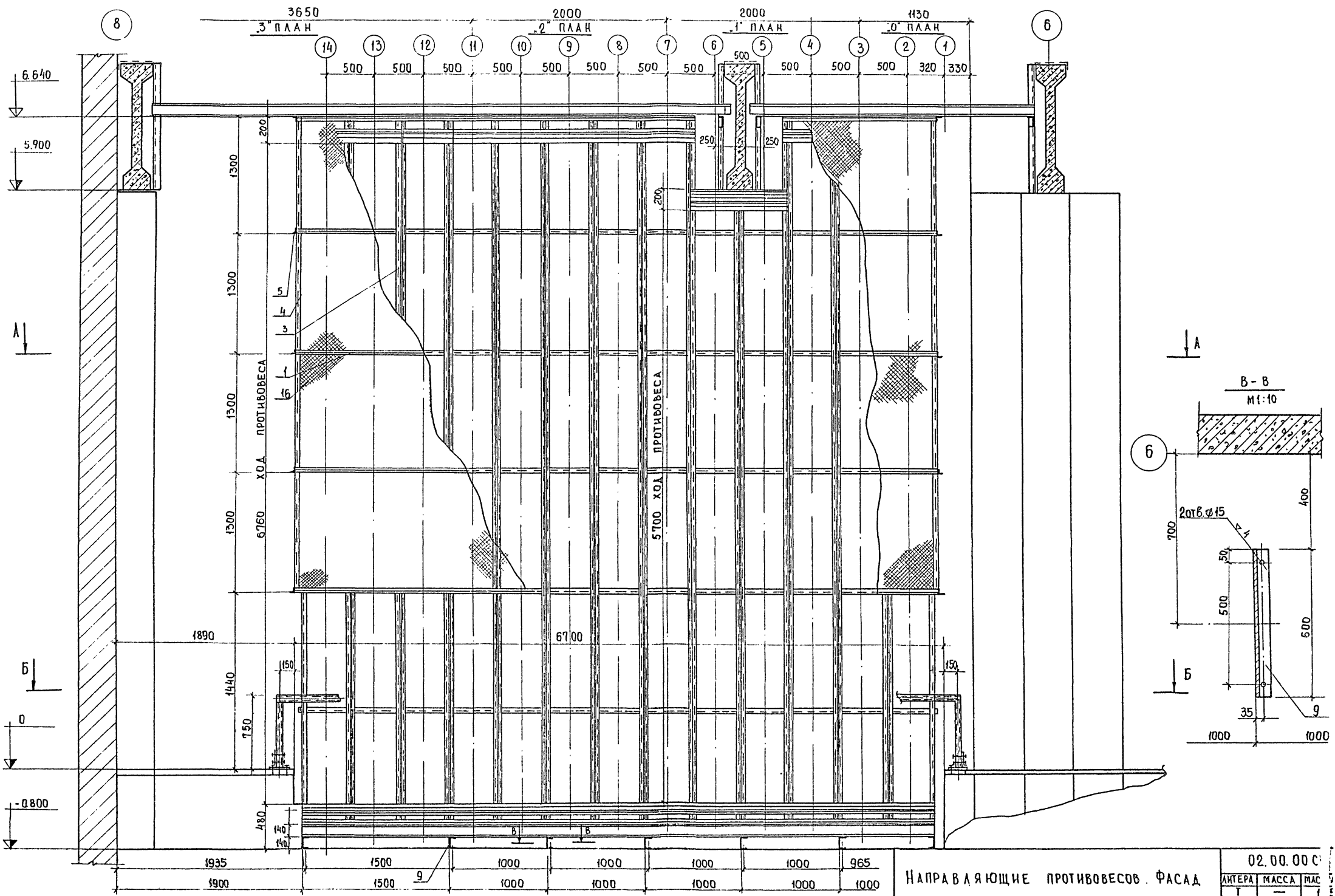
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ			01.00.00СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ	Т	ВС. ЛИСТОВ	4
		1:2			

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ СХЕМА. ЛИСТ 4	ТИПОВОЙ ПРО 1 Г 261-12-17.	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-4
------	--------------------------	-------------------------------------------------	----------------------------	------------	-----------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ЗАВ. ОПЕАЛОМ  
 ГА. КОНСИП. ПР.  
 ГА. АРХИП. ПР.  
 РУК. БРКС АРХ.  
 ТЕХНОЛОГ

В. БОГДАСКИ ПРОБЕЛОВ  
 Н. ТРАЧЕВ  
 В. МИСЛЕВ  
 А. ЛАНДА  
 М. СОЛОДКОВ

М. СОЛОДКОВ



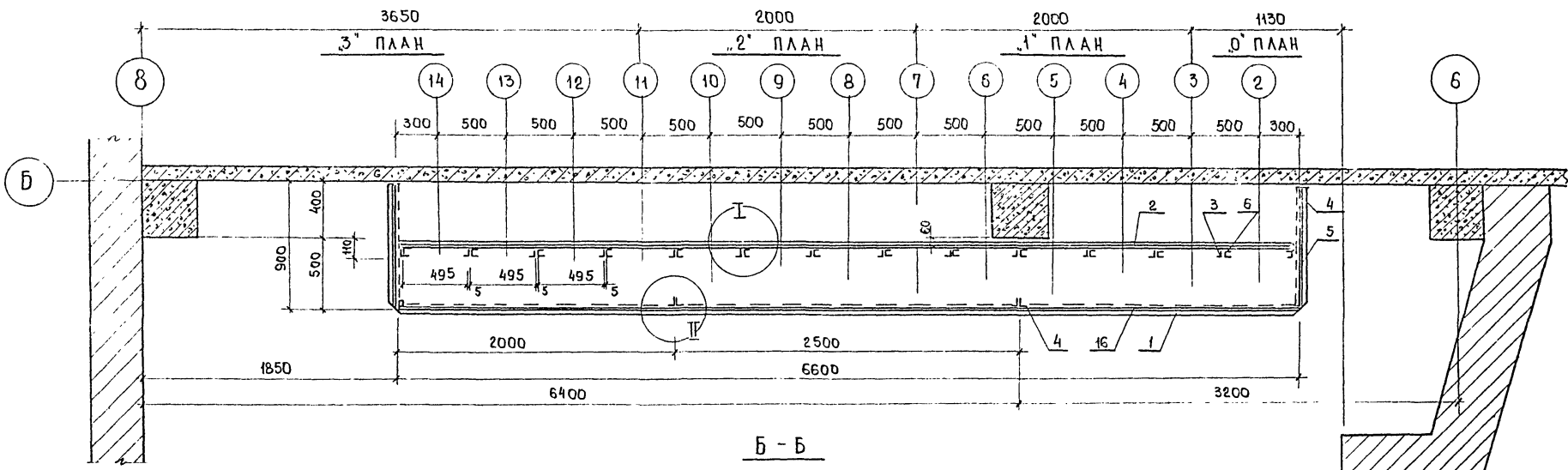
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ФАСАД

02.00.00 С		
ЛИТЕРА	МАССА	МАС
Т	—	Т
ЛИСТ	ВС	ЛИС

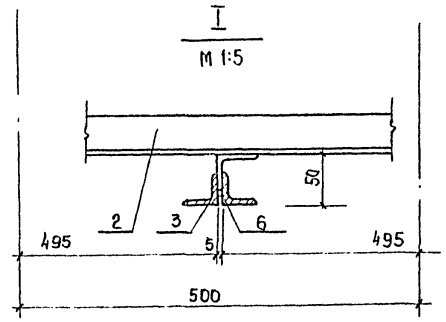
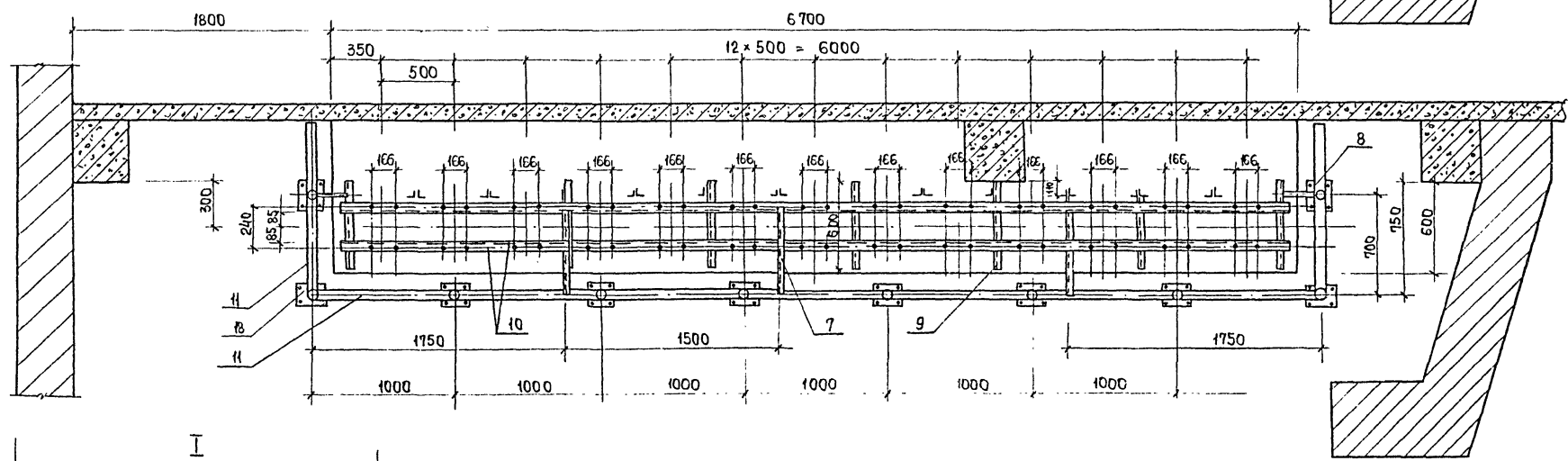
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛИСТ 1	ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ПРОТИВОВЕСОВ. ОБЩИЙ ВИД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ ИВ	Л. М1
------	-----------------------------	----------------------------------------	--------------------------------------------------	------------------------------	--------------	----------

М. СОЛОДАКОВ  
 ПРОЕКТА  
 В. БОРОДАСКИИ  
 М. ГРАЧЕВ  
 В. МАКСИМОВ  
 А. МАКА  
 М. СОЛОДАКОВ  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ГА. КОМП. ПР.  
 СА. АРХ. И. ПР.  
 РУК. БРЕГАЖ  
 ТЕХНОЛОГ  
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР

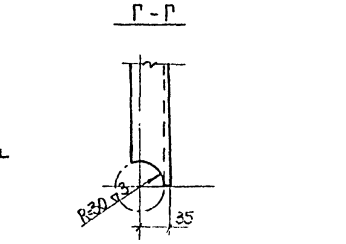
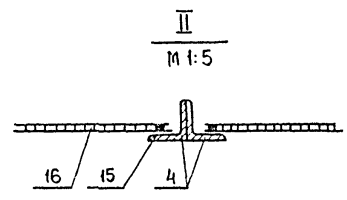
А - А



Б - Б



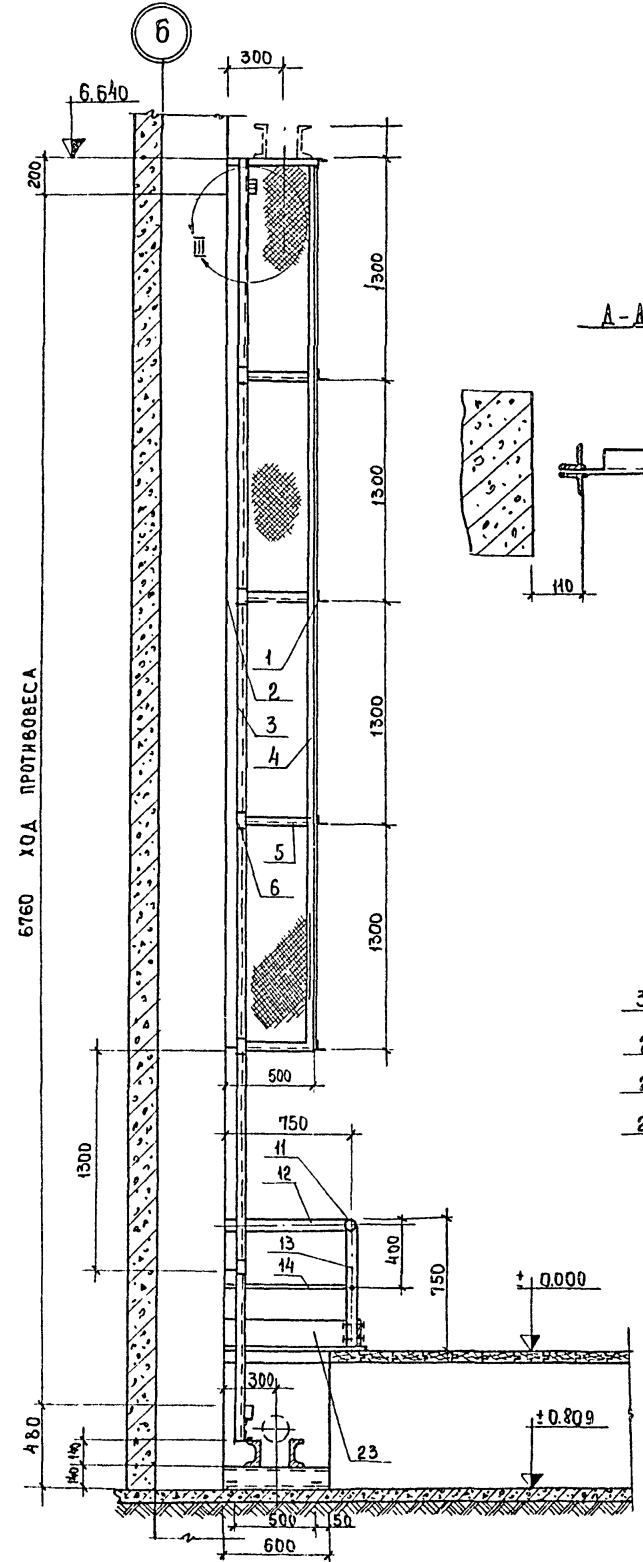
Сварка электродуговая. Электрод тип Э-42.  
 Варить сплошным швом по контуру соприкосновения  
 элементов. Высота шва должна соответствовать  
 толщине свариваемых элементов



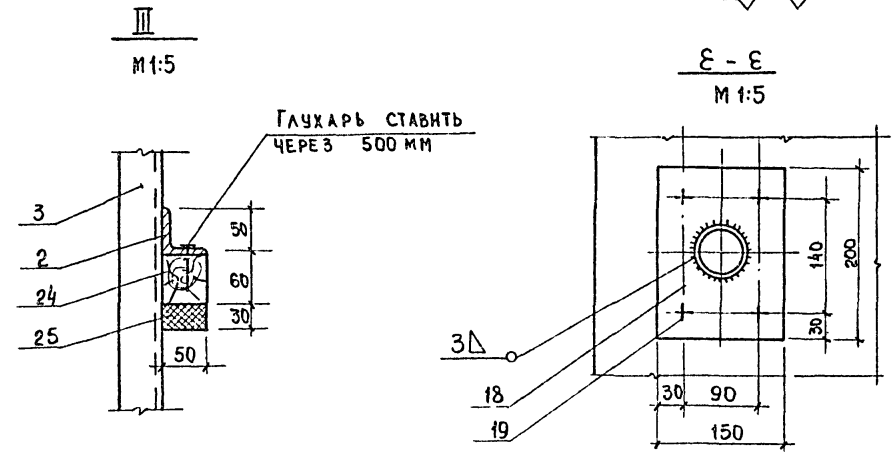
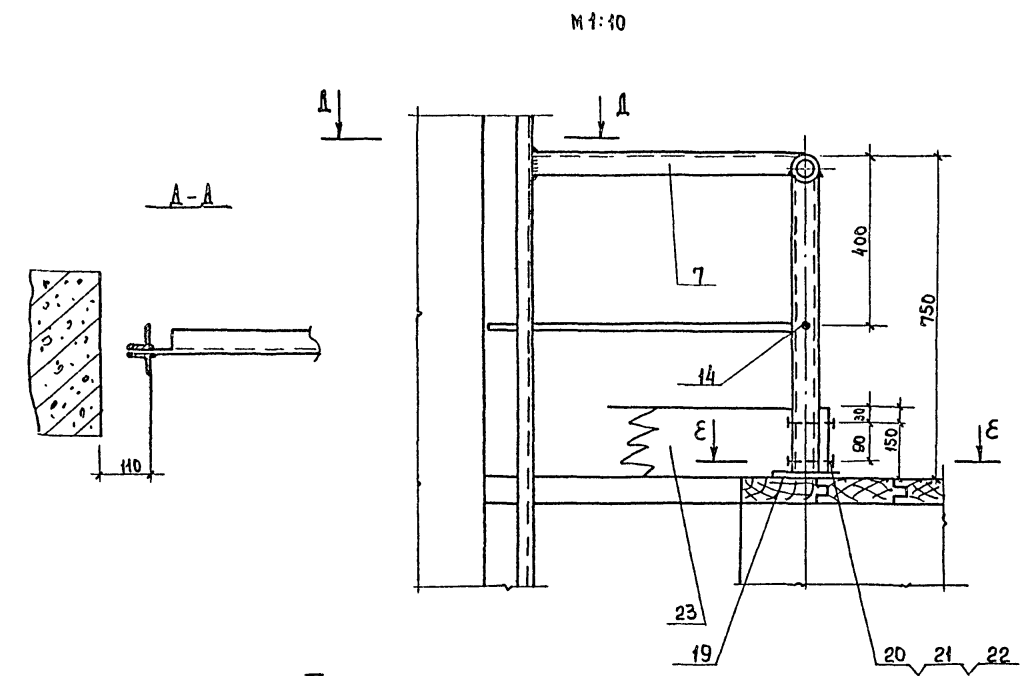
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ПЛАНЫ		02.00 ЭБ СБ	
ЛИТЕР	МАССА	МАС	
I	-	-	
ЛИСТ 2	ВС. ЛИСТ		

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ОБЩИЙ ВИД. ЛИСТ 2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	Л11 М
------	-----------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	----------

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ГА. КОНСТ. ПР.  
 ГА. РУК. ПР.  
 РУК. БРИГ. АРХ.  
 ТЕХНОЛОГ  
 В. БОГОРОДСКИЙ  
 И. ГРАЧЕВ  
 В. МАКСИМОВ  
 А. ЛАНАА  
 М. СОЛОДКОВ  
 М. СОЛОДКОВ



ДЕТАЛЬ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ  
НАПРАВЛЯЮЩИХ НА ПЛАНШЕТЕ



Трущиеся поверхности направляющих (поз.3)  
НЕ КРАСИТЬ. Зачистить после сварки и  
смазать солидолом УС-2 ГОСТ 1033-75

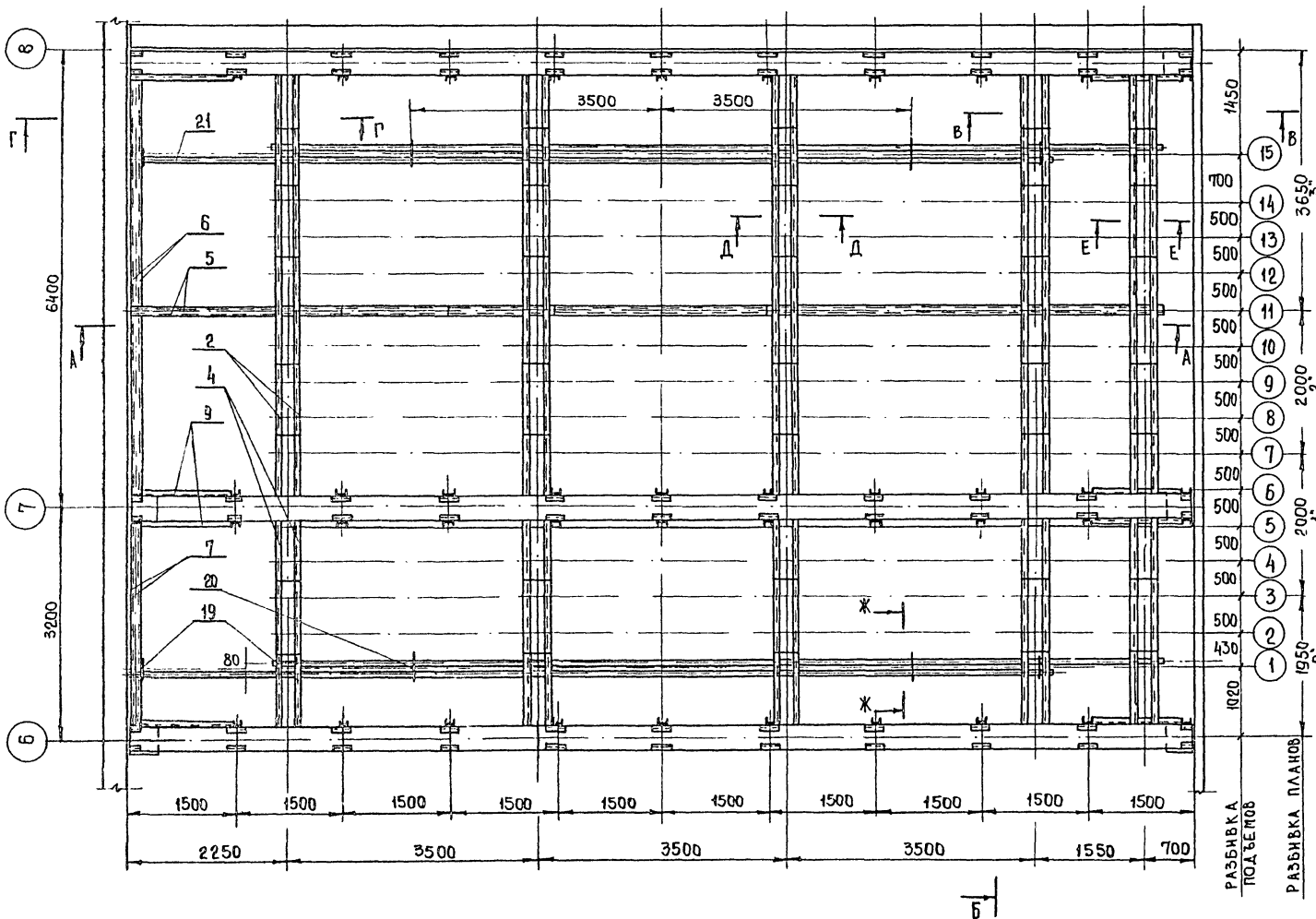
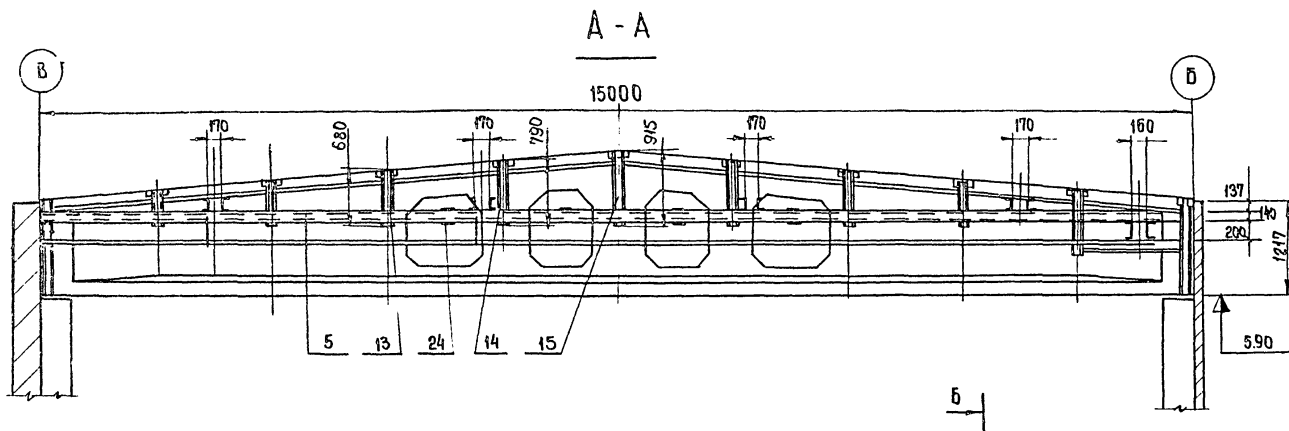
№ ПОЗ.	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ.	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ. ММ.	ВЕС, КГ ОБЩ.	ПРИМ.
1	8509-72	УГОЛОК 50×5	5	6600	33000	124.5	
2	8509-72	УГОЛОК 50×5	9	6510	58590	220.9	
3	8509-72	УГОЛОК 40×4	26	7160	186160	460.0	
4	8509-72	УГОЛОК 50×5	8	5200	41600	155.7	
5	8509-72	УГОЛОК 50×5	15	500	7500	9.42	
6	8509-72	УГОЛОК 50×5	70	80	5600	21.11	
7	8509-72	УГОЛОК 50×5	3	675	2025	7.61	
8	8509-72	УГОЛОК 50×5	2	170	340	1.28	
9	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	7	600	4200	51.66	
10	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	6510	13020	160.0	
11	3262-75	ТРУБА 50	1	7060	7060	34.2	
12	3262-75	ТРУБА 50	2	1180	2360	11.7	
13	3262-75	ТРУБА 50	10	686	6860	33.7	
14	2590-71	КРУГ 20	Σ	—	9420	23.21	
15	3282-74	ПРОВОЛОКА 6	Σ	—	60000	13.2	
16	5336-60	СЕТКА 20-1.6	Σ	—	46 м <sup>2</sup>	90.2	

ИТОГО МЕТАЛЛА 1365 КГ  
 НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА ~ 2% 27 КГ  
 ВСЕГО МЕТАЛЛА 1392 КГ

17	4028-63	ГВОЗДИ СТРОИТ. 3.5×90	—	—	—	2.0	
18	5681-57	ЛИСТ 150×200×4	40	—	—	9.6	
19	11473-65	ГЛУХАРЬ М12×60.01	40	—	—	3.0	
20	7801-62	БОЛТ М8×100.36.01	20	—	—	1.0	
21	5915-70	ГАЙКА М8.5.01	20	—	—	0.16	
22	6402-70	ШАЙБА ПРУЖИН - 8.651.01	20	—	—	0.04	
23	8486-66	ДОСКА 15×20	Σ	—	9000	12.0	
24	8486-66	БРУС 50×60	2	6510	13020	18.0	
25	—	РЕЗИНА 30×50	2	6510	13020	—	

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ 02.01.70 СБ  
 ЛИТЕРА МАШ. НАСЧТАБ  
 Т 141.0 1:25  
 ЛИСТ 3/8 ЛИСТОВ 3

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ  
 МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОТИВОВЕСОВ. ОБЩИЙ ВИД. ЛИСТ 3.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
 261-12-173 III МО-7



№ ПЗ	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ. ММ	ВЕС КГ ОБЩИЙ	ПРИМ.
1	8240-72	ШВЕЛЛЕР 20	2	2930	5860	110.0	
2	8240-72	ШВЕЛЛЕР 16	8	6090	48700	890.0	
3	8240-72	ШВЕЛЛЕР 20	2	6130	12260	226.0	
4	8240-72	ШВЕЛЛЕР 16	8	3090	25000	353.0	
5	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	14500	29000	358.0	
6	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	6115	12230	151.0	
7	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	2	2915	5830	70.2	
8	8240-72	ШВЕЛЛЕР 14	4	12140	48560	600.0	
9	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	1285	10280	112.0	
10	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	1217	9760	110.0	
11	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	4	420	1680	18.2	
12	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	550	4400	47.6	
13	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	680	5440	59.0	
14	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	8	790	6320	68.5	
15	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	4	915	3660	39.6	
16	8240-72	ШВЕЛЛЕР 12	4	740	2960	32.0	
17	5681-57	ЛИСТ 200x160x6	5	—	—	7.7	
18	5681-57	ЛИСТ 200x170x6	20	—	—	34.0	
19	5681-57	ЛИСТ 500x150x4	10	—	—	30.0	
20	5681-57	ЛИСТ 150x80x4	6	—	—	2.5	
21	3262-75	ТРУБА 25	4	13000	52000	126.0	
22	103-57	ПОЛОСА 6x60	7	330	2310	5.3	
23	103-57	ПОЛОСА 6x60	36	310	11160	25.7	
24	103-57	ПОЛОСА 6x60	7	300	2100	4.8	
25	103-57	ПОЛОСА 6x60	28	270	7600	17.4	
26	8509-72	УГОЛОК 50x5	4	100	400	1.5	
Итого металла						3402 кг	
Наплавленного металла						~ 2%	68 кг
Всего металла						3470 кг	

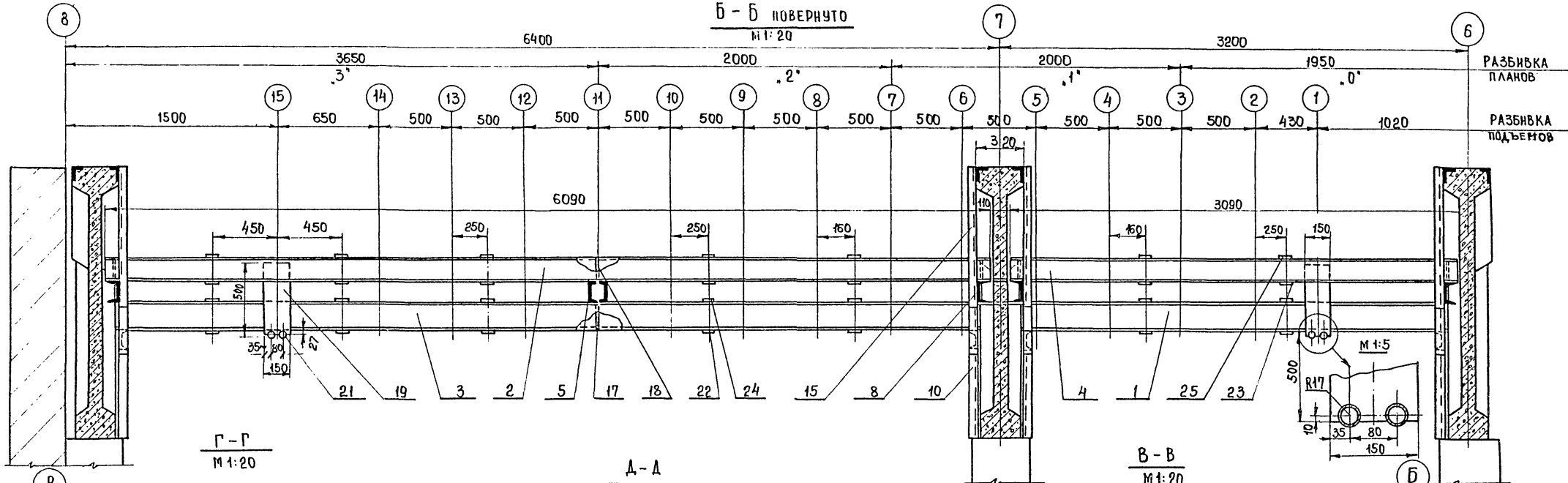
- Сварка электродуговая, производить сплошными швами. Высота накладываемых швов должна соответствовать наименьшей толщине одного из двух свариваемых элементов. Детали позиции: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 - приварить к закладным деталям балок усиленным швом. Электроды марки Э42 по ГОСТ 9467-60.
- Длины элементов позиции: 1, 2, 3, 4, 6, 7 - уточнить при монтаже, после контрольных промеров положения балок перекрытия.

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 Госстроя РСФСР  
 ЗАВ. СТАВКАМИ  
 ГА. КОРАСТР. ПРО.  
 С. В. МАКШЕВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 ТЕХНОЛОГ  
 У БОТОВАРНИИ  
 П. РОБЕРИИ  
 С. В. МАКШЕВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 ТЕХНОЛОГ  
 М. СОЛОДАКОВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 С. В. МАКШЕВ  
 ТЕХНОЛОГ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА. ОБЩИЙ ВИД ЛИСТ 1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-42-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МУ-8
------	-----------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	--------------

**Б - Б ПОВЕРНУТО**

М 1:20



РАЗБИВКА ПЛАНОВ

РАЗБИВКА ПОДЪЕМОВ

**Г - Г**

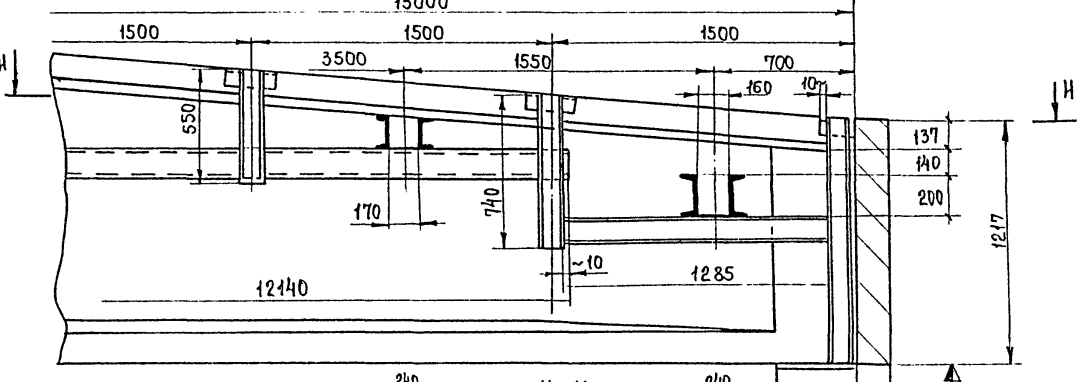
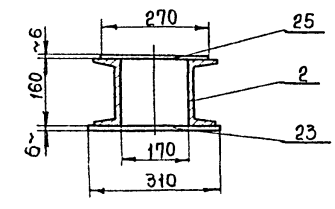
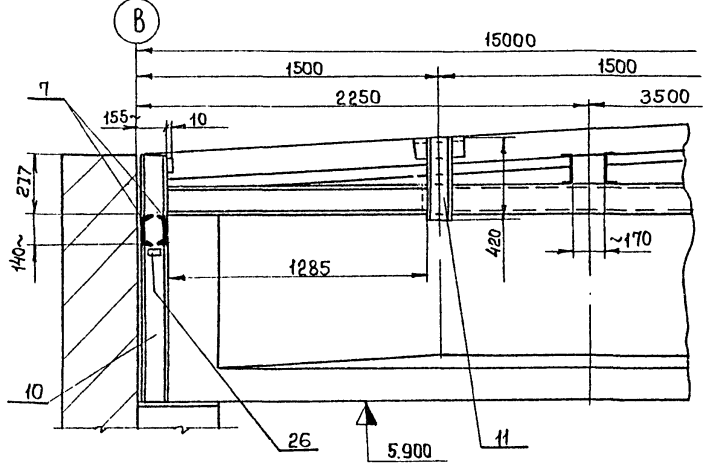
М 1:20

**А - А**

М 1:10

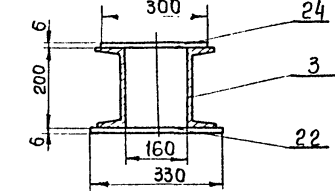
**В - В**

М 1:20



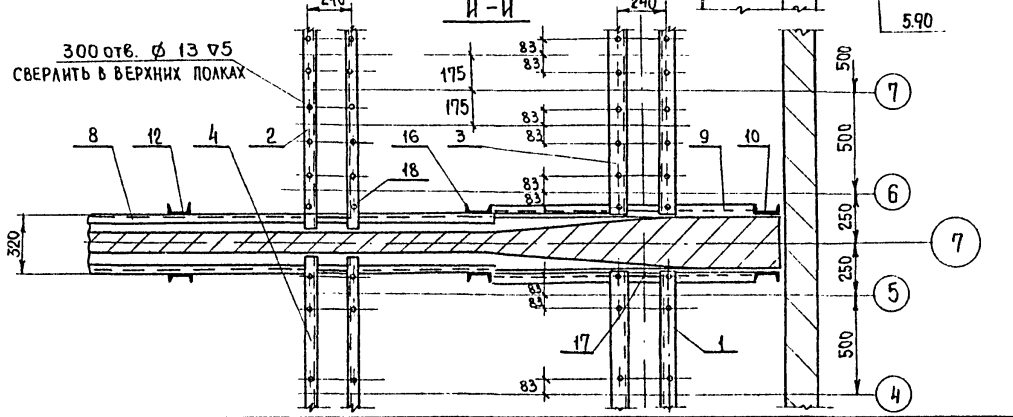
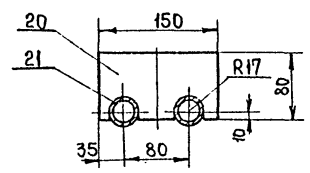
**Е - Е**

М 1:10



**Ж - Ж ПОВЕРНУТО**

М 1:5



Планки поз. 25, 23, 22, 24 - ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ РАССТАНОВКИ БЛОКОВ.  
Швеллера поз. 6 и 7 - ВРЕЗАТЬ В ДЕТАЛИ ПОЗ. 10.

М. СОЛОДКОВ  
В. БОГОРОДСКИЙ  
Н. ГРАЧЕВ  
В. МАНУШЕНКО  
А. АЛАВА  
М. СОЛОДКОВ  
ЗАВ. ОПАКЕЛА  
Г.А. КОСТЕР. ПР.  
Г.А. АРХИП. ПР.  
Р.У. ВЕЖИ. АРХ.  
ТЕХНОЛОГ  
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ШТАНКЕТНАЯ ПЛОЩАДКА . ОБЩИЙ ВИД ЛИСТ 2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261 - 12 - 173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-9
------	-----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	---------------	--------------

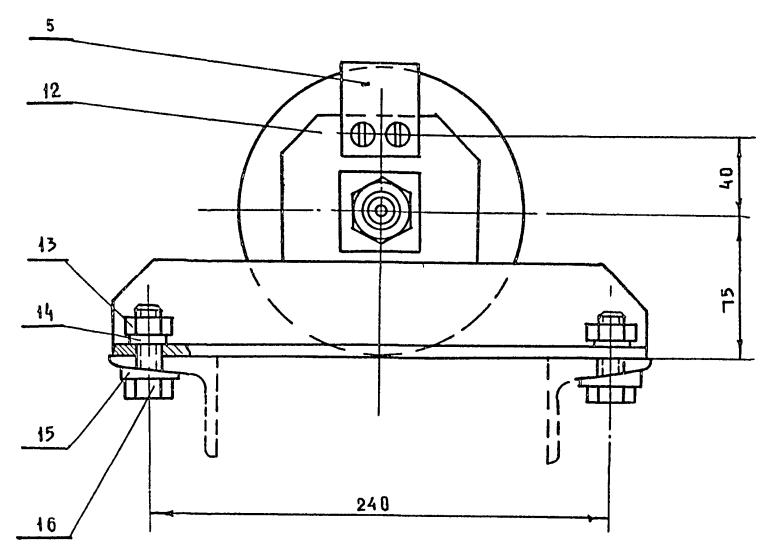
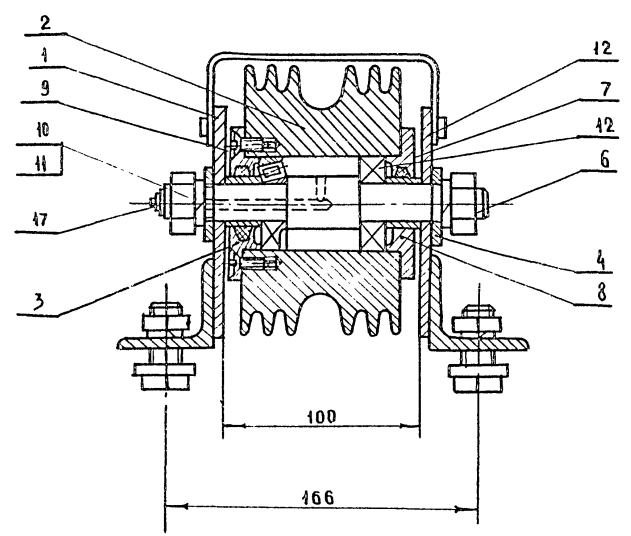


СХЕМА												
Количество ручьев	1	2	3	4	1 нижний	5 - угловой						
Вес комплекта	9.7	10.4	11.2	12.0	10.4	13.3						
Изготовить комплектов	16	16	16	19	13	13						
См на чертеже	МО-13	01.01.01	МО-13	01.01.02	МО-13	01.01.03	МО-15	01.01.04	МО-14	01.01.05	МО-14	01.01.06

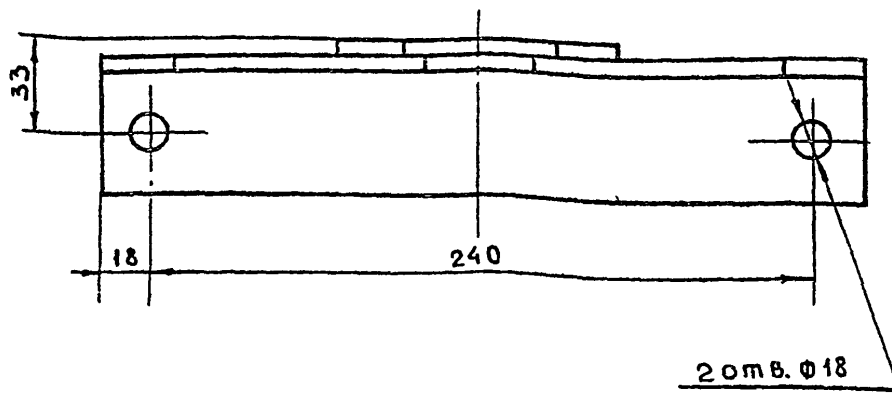
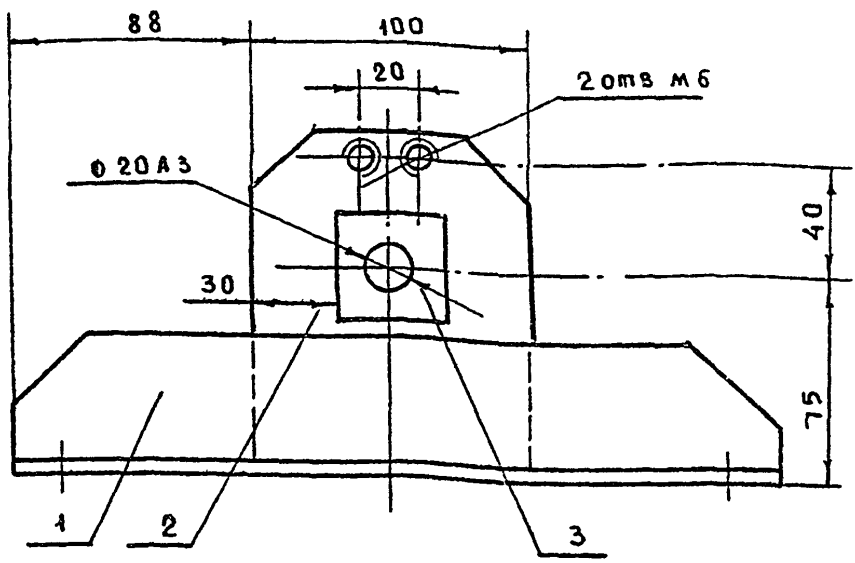
ЗАВ. ОПАРА. ЗАКОНСТР. СА. АРХИТ. ОР. БУК. БРВЕ. АР. ТЕХНОЛОГ.  
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССЕТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА

В. БЕЛОРИЧНИКОВ  
 И. ПРАТЦА  
 В. МАКЕЕВ  
 А. СОБОЛКОВ

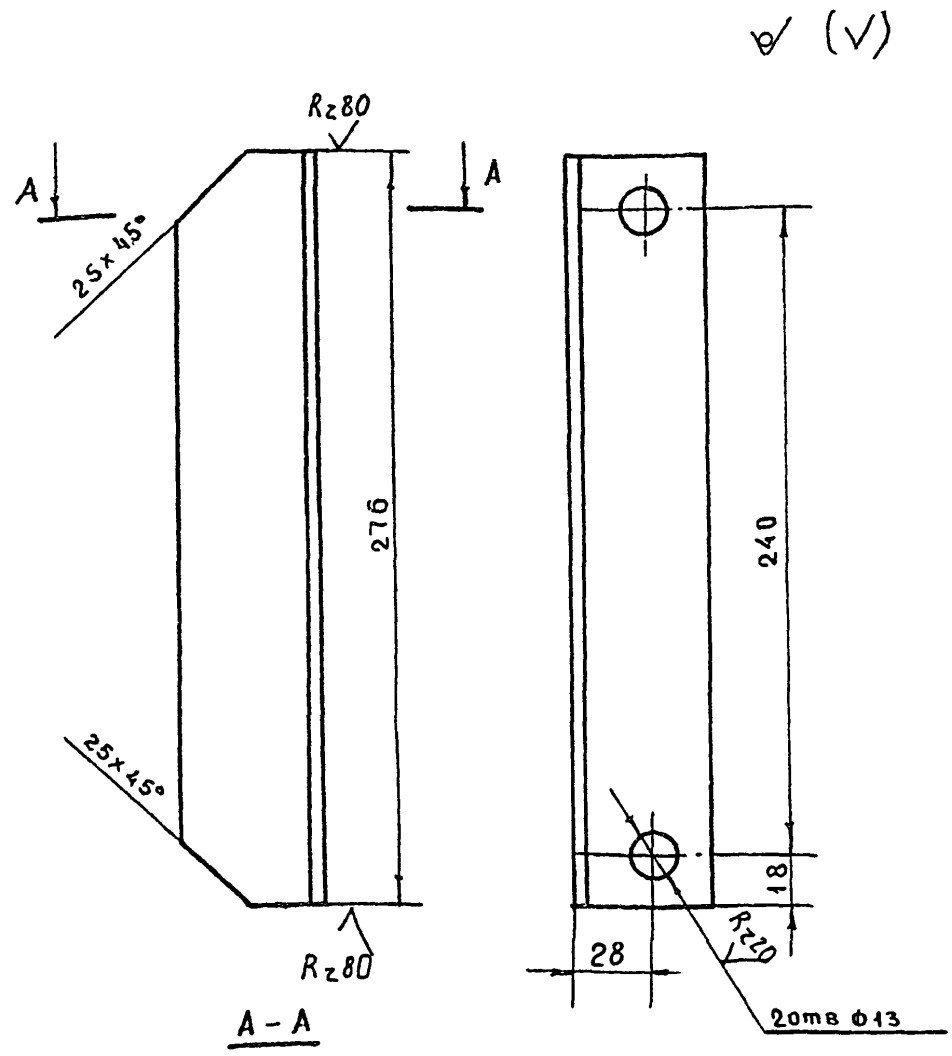
А. СОБОЛКОВ

БЛОК			01.01.00.С6		
			ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т			1:2		
Лист			Листов		
1977	Клуб с залом на 400 мест	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. БЛОК. ОБЩИЙ ВИД	типовой проект 261-42-473	Альбом III	Лист МО-10

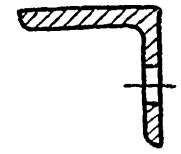




Сварка по ГОСТ 5264-69-НЗ-ДЗ



Изготовить из  
УГОЛКА 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58



1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ

ФОРМА	УГОЛ	ИЗГОТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС 3кг	
						шт	Общ
И	1		01.02.01	ДЕТАЛИ			
И	2		01.02.02	УГОЛОК	1	1.0	1.0
И	3		01.02.03	ЛИСТ	1	0.48	0.48
И				НАКЛАДКА	1	0.06	0.06

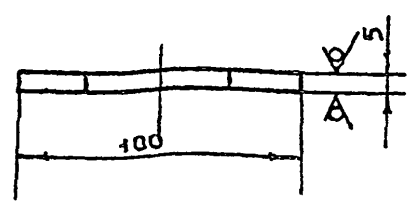
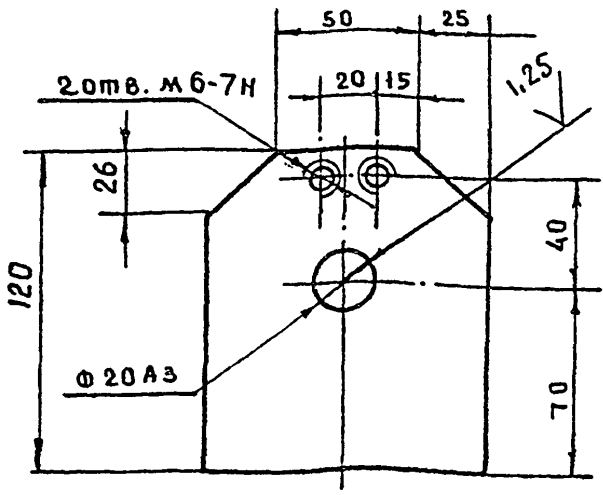
ЩЕКА

01.02.00.СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	1:6	1:2
Лист	Вс. листов 1	

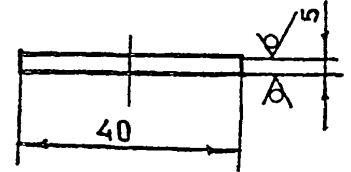
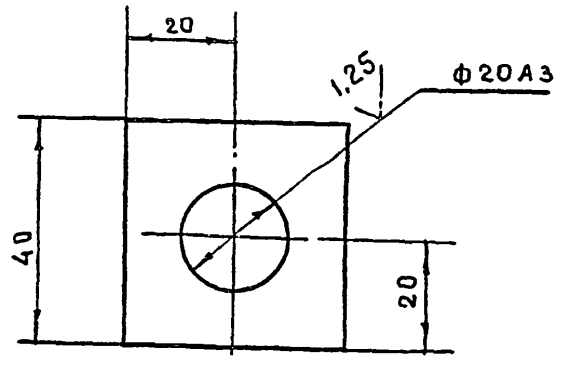
УГОЛОК

01.02.01		
ЛИТЕРА	МАССА	МАССА
Т	1.0	1.2
Лист	Вс. листов 1	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
БЛОК. УЗЛЫ.



Изготовить из листа 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69



Изготовить из листа 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

01.02.02		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.48	1:2
Лист	Вс. листов 1	

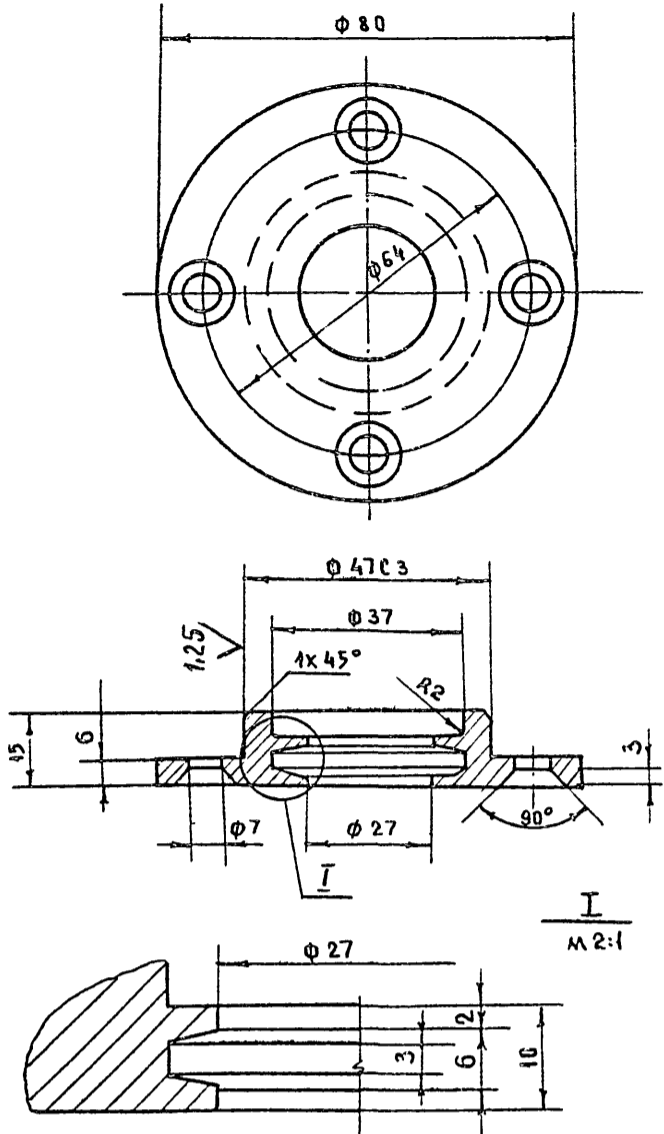
НАКЛАДКА

01.02.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.06	1:1
Лист	Вс. листов 1	

25964-03 ЗР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
261-12-173  
АВТОР  
ИИ  
Лист  
МД-11

Rz 20 (✓)



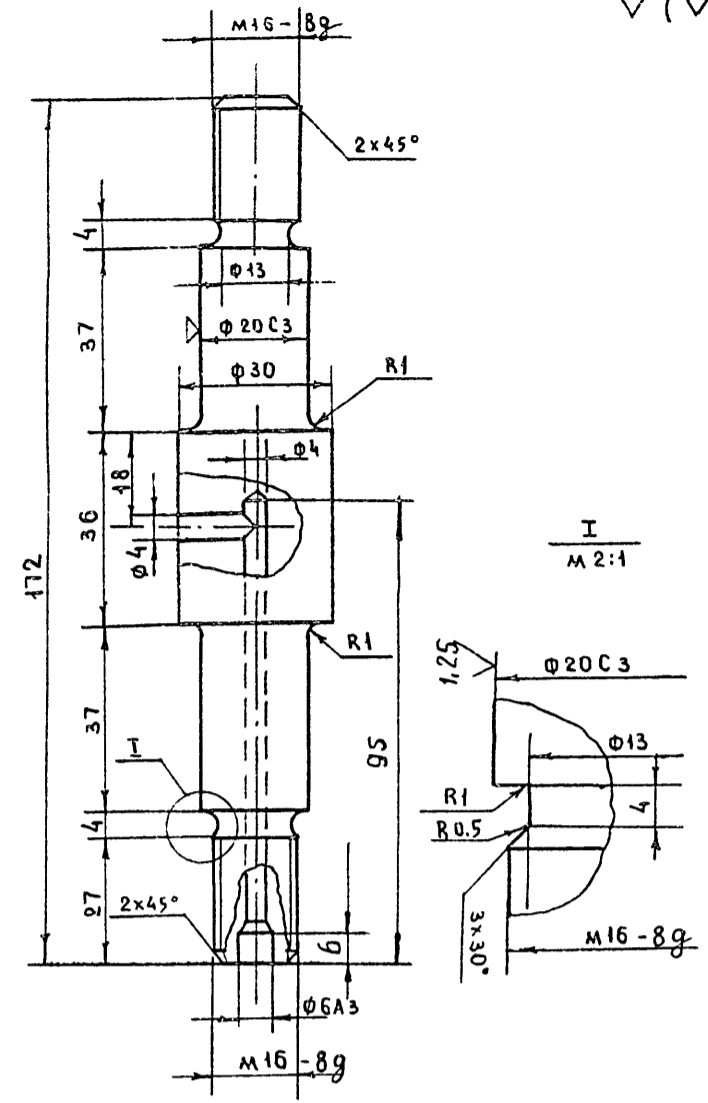
Изготовить из ст.3 гост 535-58

Крышка блока

01.01.07

Литера	Масса	Масшт.
Т	0.3	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Rz 20 (✓)



Изготовить из ст.3 гост 535-58

Ось блока

01.01.10

Литера	Масса	Масшт.
Т	0.4	1:1
Лист	Вс. листов 1	

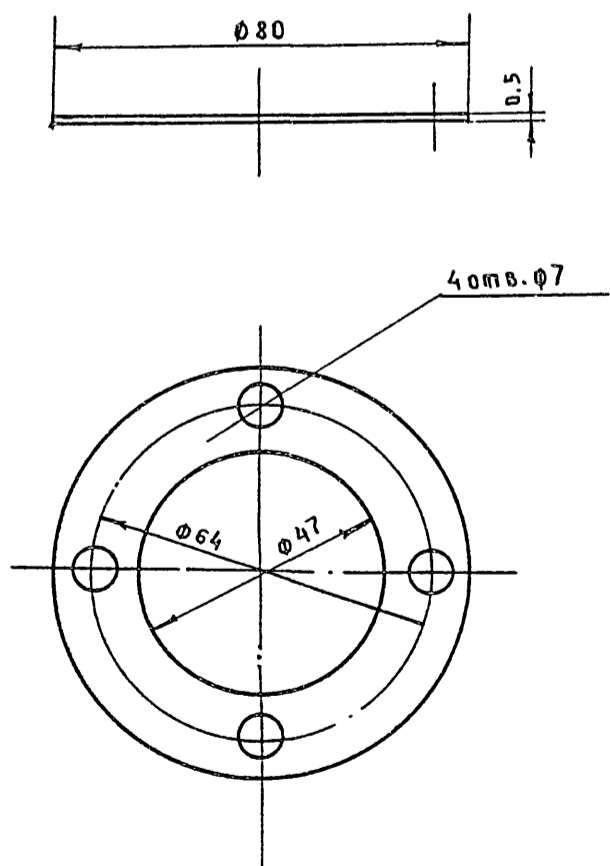
1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
БЛОК. ДЕСКА И.

Типовой проект  
261-12-173

Альбом  
III

Лист  
МО-12

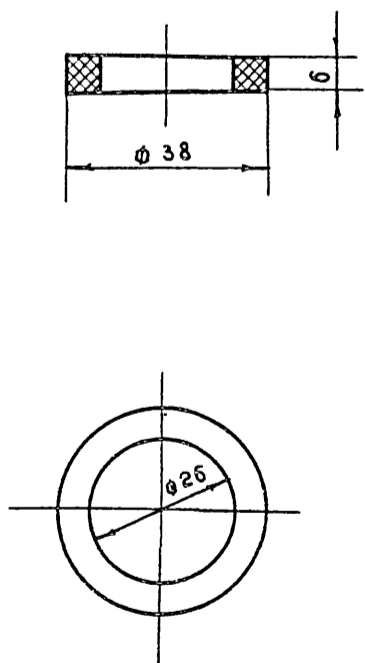


Изготовить из картона

Прокладка

01.01.11

Литера	Масса	Масшт.
Т		1:1
Лист	Вс. листов 1	



Изготовить из войлока

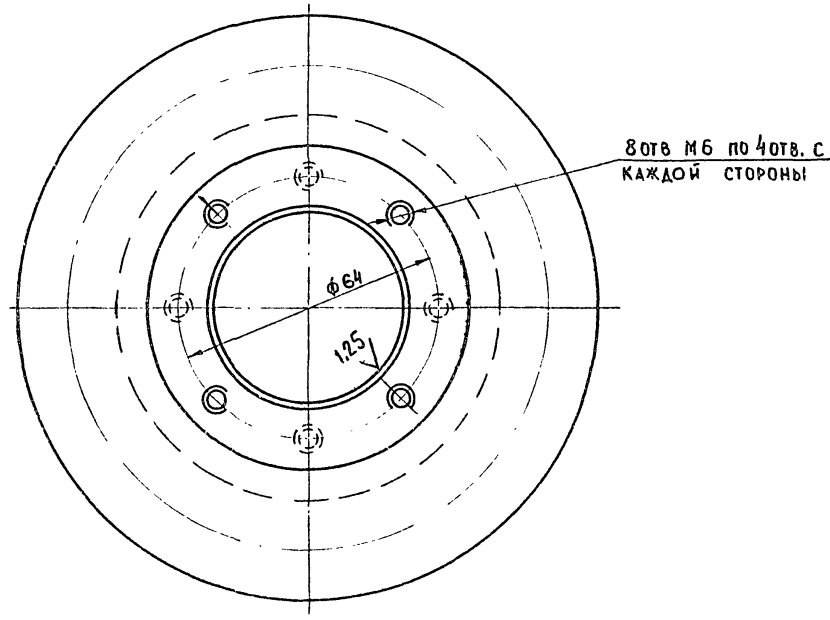
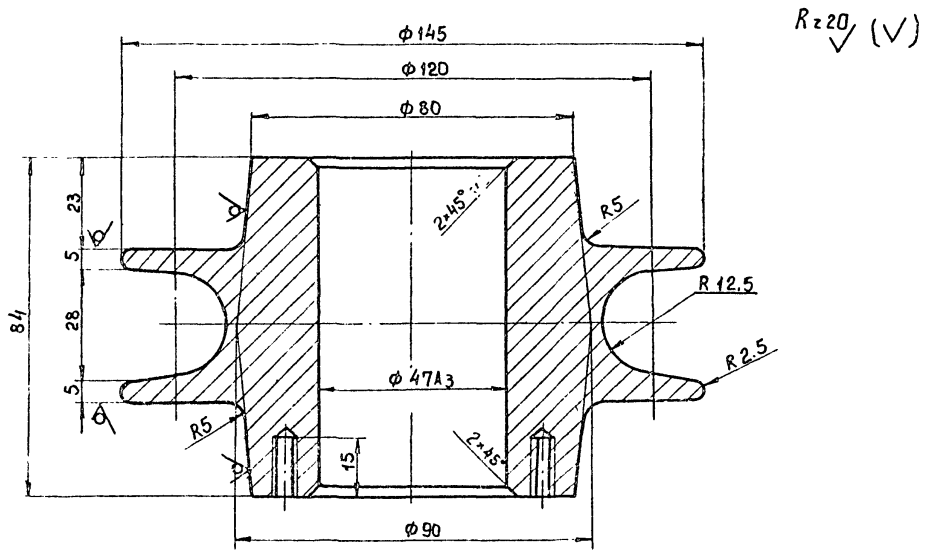
Уплотнение

01.01.12

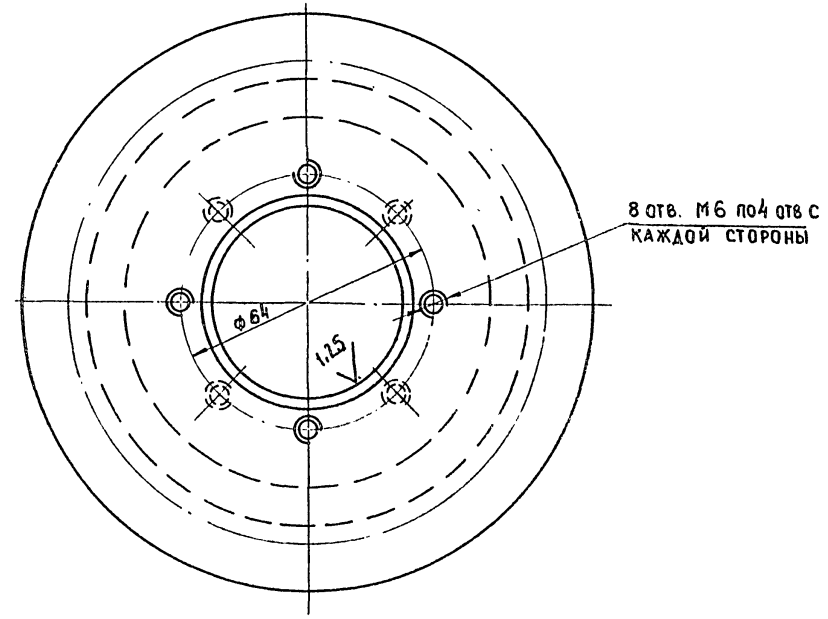
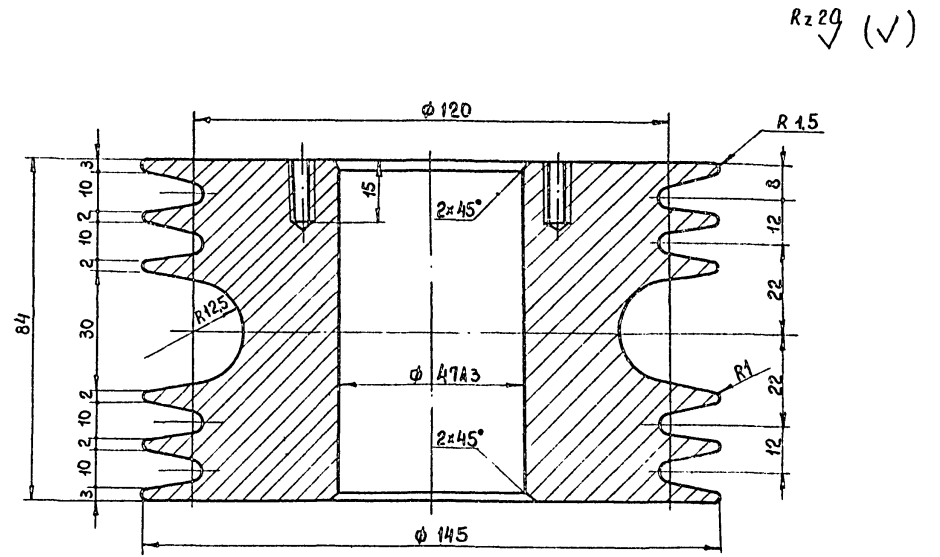
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.004	1:1
Лист	Вс. листов 1	

75964-03 33





8 отв. М6 по 4 отв. с  
КАЖДОЙ СТОРОНЫ



8 отв. М6 по 4 отв. с  
КАЖДОЙ СТОРОНЫ

Изготовить из С4 18-36

Изготовить из С4 18-36

БЛОК 1 <sup>ый</sup> ручьевый нижний			01.01.05
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
I	3.4	1:1	
			ВС. ЛИСТОВ 1

БЛОК 5 <sup>ый</sup> ручьевый угловой			01.01.06
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
I	5.5	1:1	
			ВС. ЛИСТОВ

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОСПРОЕКТ РСФСР

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГЛА. КОМП. ПРО.  
ГЛА. АРХИТ. ПРО.  
РУК. БУД. АРХ.  
ТЕХНОЛОГ

Б. БОГОРОДСКИЙ  
Н. ГРАЧЕР  
В. МАРКЕЛОВ  
А. ЛАНАА  
М. СОЛДАКОВ

ПРОВЕРКА

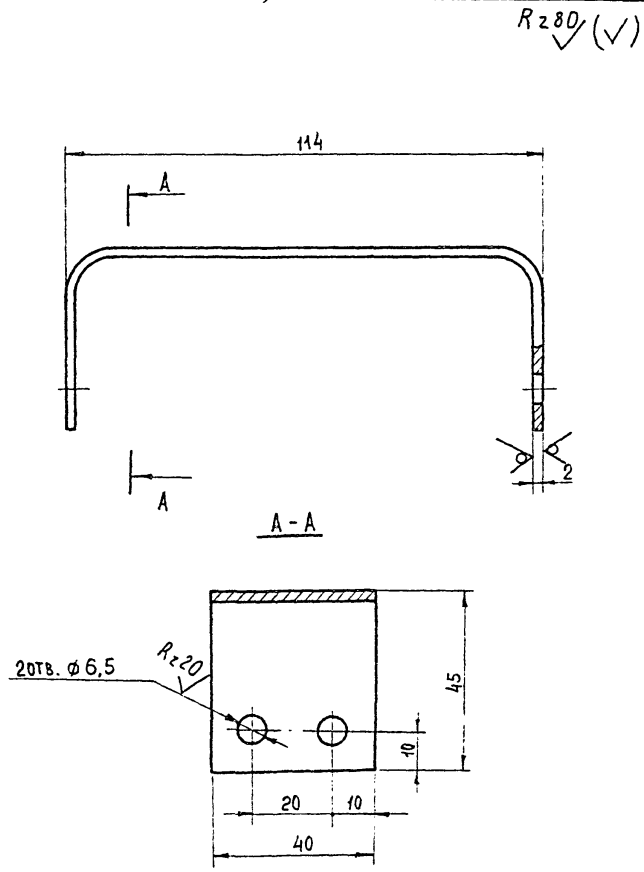
М. СОЛДАКОВ

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ

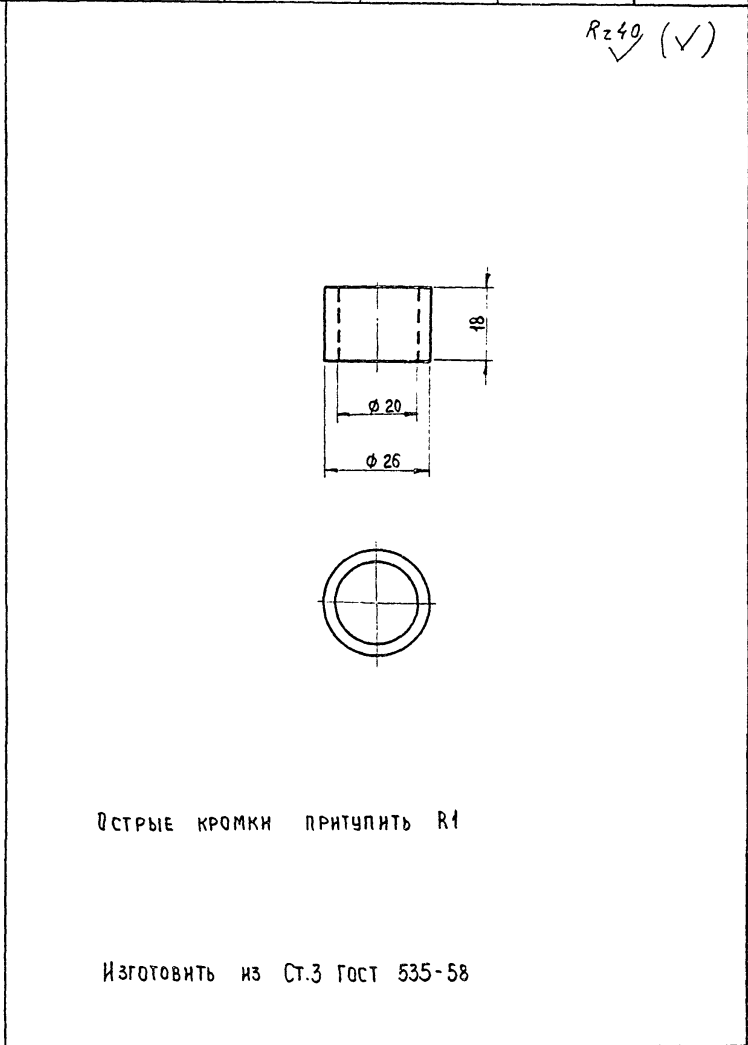
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ  
БЛОК. ДЕТАЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
261-12-173 III MO-14

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ Госстроя РСФСР	ЗАВ. ОТД.	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	Соловья	М. СОЛОДКОВ
	СА. КОНСТ. ПР.	Н. ГРАЧЕВ			
	СА. АРХ. ПР.	В. МАНСЕТОВ			
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	Д. ЛАНДА М. СОЛОДКОВ			



Развернутая длина 192 мм  
Изготовить из полосы 2x40 ГОСТ 103-57  
СТ.3 ГОСТ 535-58



Острые кромки притупить R1  
Изготовить из Ст.3 ГОСТ 535-58

1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ

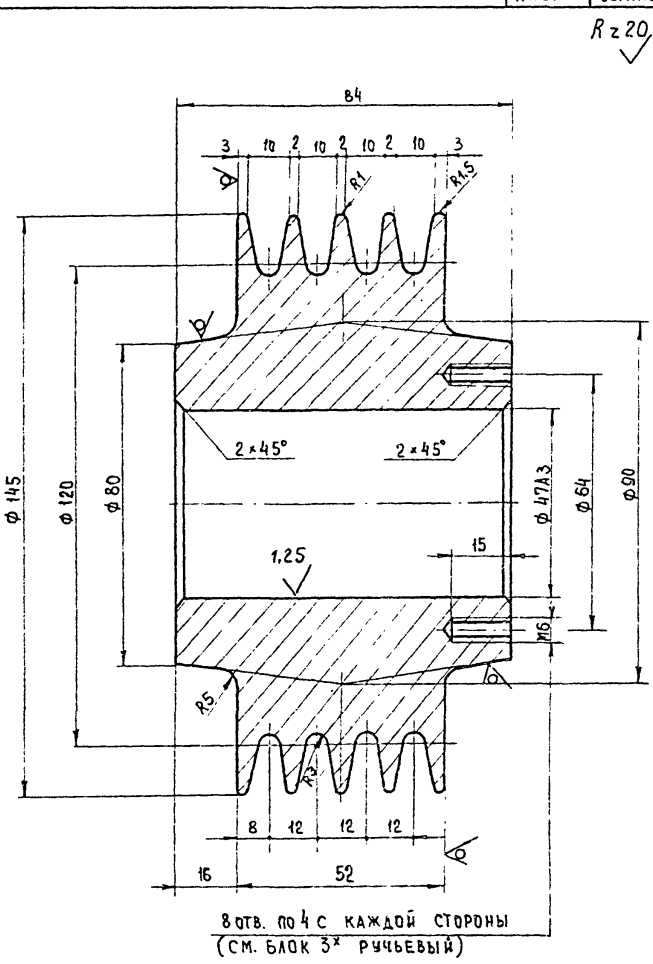
КАНАТОДЕРЖАТЕЛЬ

01.01.09		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.12	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

ВТУЛКА

01.01.08		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.05	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

МЕХАНИЧЕСКОЕ  
БЛОК. ДЕТАЛИ.  
ОБОРУДОВАНИЕ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ  
ЭСТРАДЫ



Изготовить из СЧ-18-36

БЛОК А<sup>3</sup> РУЧЬЕВЫЙ

01.01.04		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	5.0	1:1
ВС. ЛИСТОВ 1		

БЛОК

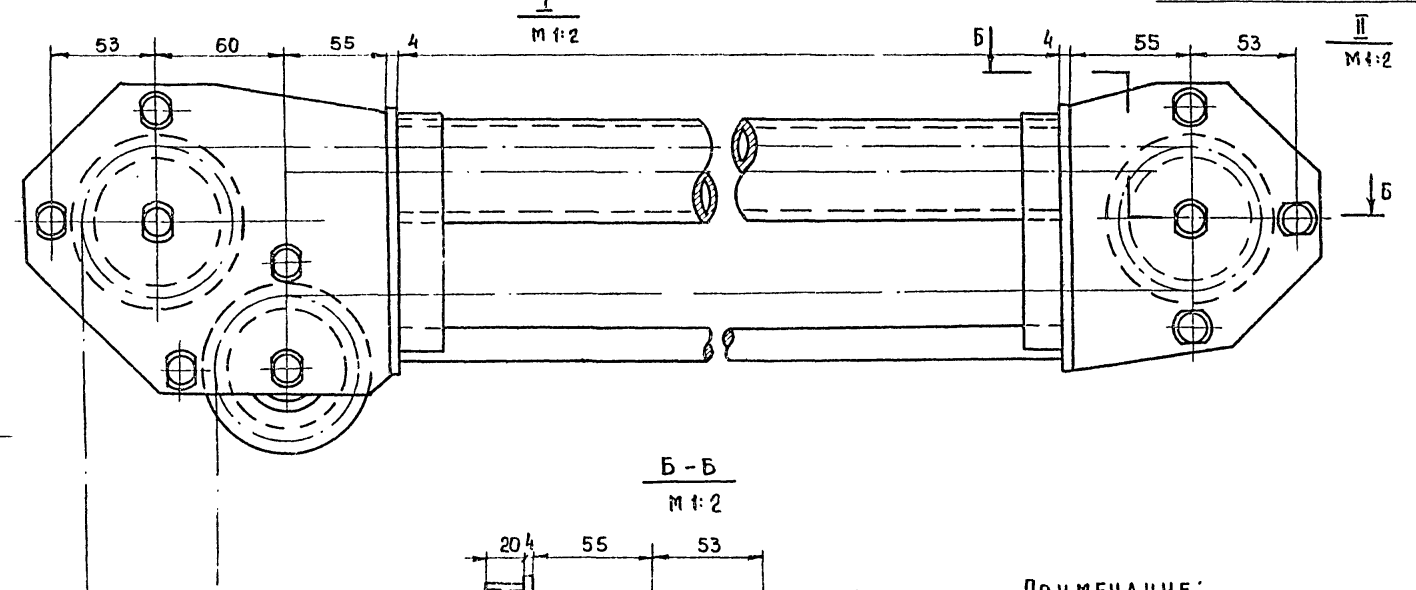
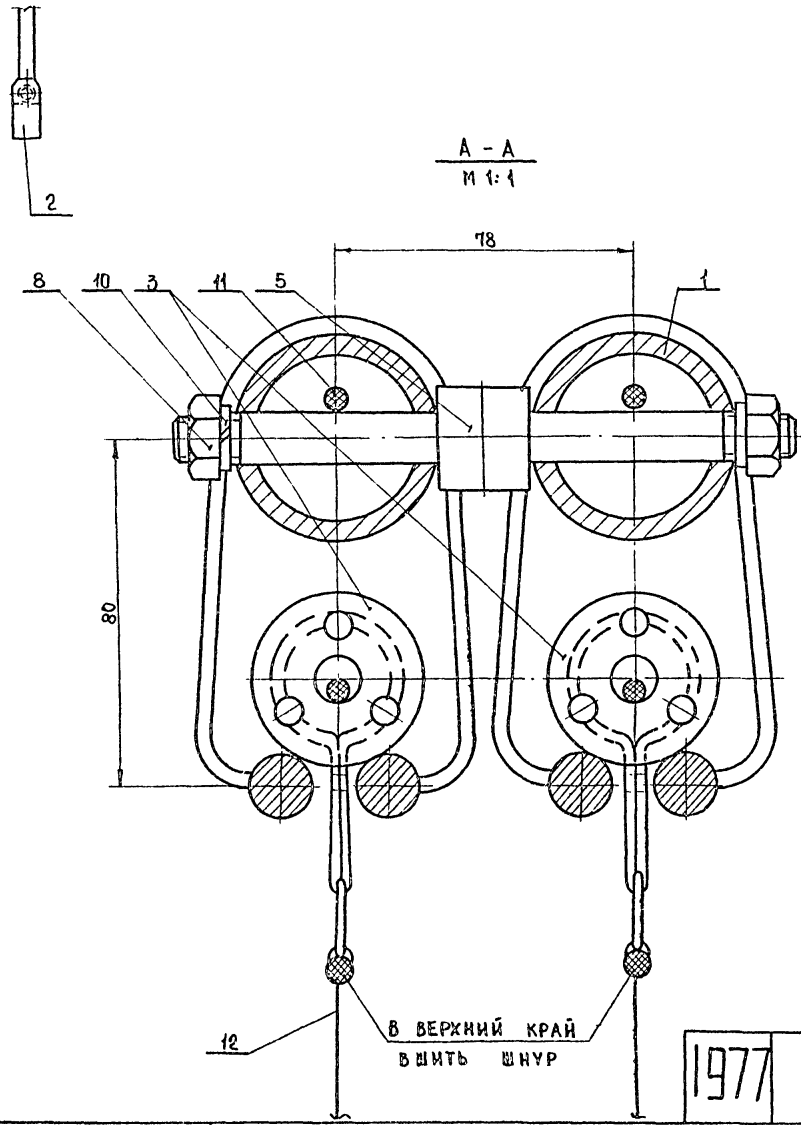
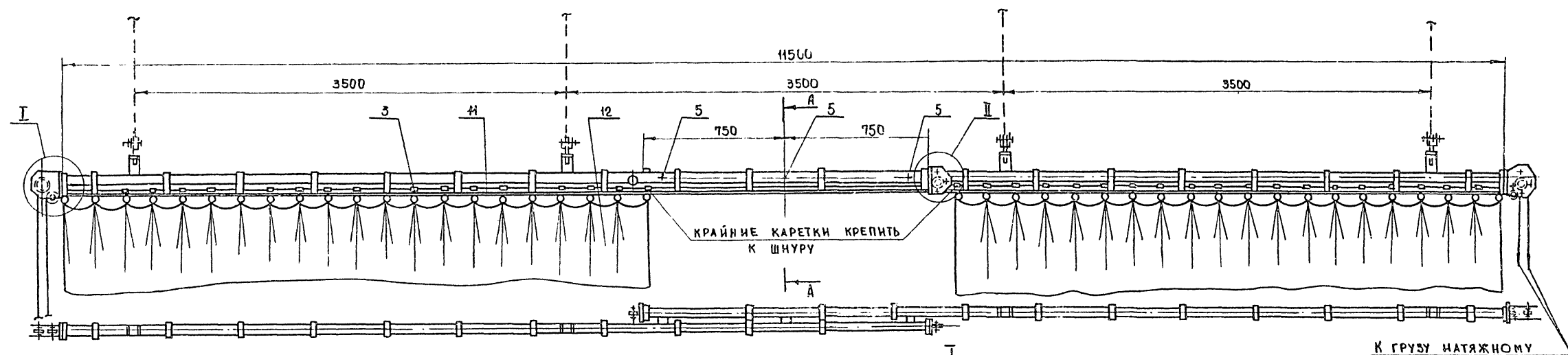
01.01.00		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	—	—
ВС. ЛИСТОВ 1		

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС	В. И.
			шт.	кг	Общ
22	01.01.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
11	01.02.00 СБ	ЩЕКА	2	16	32
		ДЕТАЛИ			
		БЛОК	1	СМ. ТАБЛИЦУ	
11	01.01.07	КРЫШКА БЛОКА	2	0.3	0.6
11	01.01.08	ВТУЛКА	2	0.05	0.06
11	01.01.09	КАНАТОДЕРЖАТЕЛЬ	1	0.12	0.12
11	01.01.10	ОСЬ БЛОКА	1	0.5	0.5
11	01.01.11	ПРОКЛАДКА	4	—	—
11	01.01.12	УПЛОТНЕНИЕ	2	0.001	0.002
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
9		ВИНТ М6x15 ГОСТ 1490-62	8	0.004	0.03
10		ГАЙКА М6 ГОСТ 5915-70	2	0.04	0.08
11		ШАЙБА ПРУЖ. 16 ГОСТ 6402-70	2	0.008	0.02
12		ВИНТ М6x8 ГОСТ 1490-62	4	0.01	0.03
13		ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	4	0.024	0.10
14		ШАЙБА ПРУЖ. 12 ГОСТ 6402-70	4	0.005	0.02
15		ШАЙБА КОСАЯ ГОСТ 10906-66	4	0.03	0.12
16		БОЛТ М12x40 ГОСТ 7798-70	4	0.06	0.24
		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
17		МАСЛЕНКА У=26 ГОСТ 1303-56	1	0.004	0.001
18		РОЛИКОПОДШИПНИК 7204 ГОСТ 333-59	2	0.18	0.24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
261-12-173  
АВТОМ  
ЛИСТ  
НО-15

15964-03 36

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ГА. АРХИТ. ПР.  
 РУК. ФРИГ.  
 ТЕХ. ПОЛОГ  
 КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОСППРОЯ РСФСР  
 В. БОГОДАСКИИ  
 П. ГРАЧЕВ  
 В. МАКРЕШОВ  
 А. ЛАНА  
 М. СОБОЛСКОЕ  
 М. СОБОЛСКОЕ  
 М. СОБОЛСКОЕ



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 ПОЛОЖЕНИЕ ЗАНАВЕСА НА СЦЕНЕ  
 СМ. НА ЧЕРТЕЖАХ ОБЩИХ ВИДОВ  
 МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ

ПОПЛАННЫЙ ЗАНАВЕС		04.00.00 СБ	
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.	
Т	190,0	1:20	
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1		

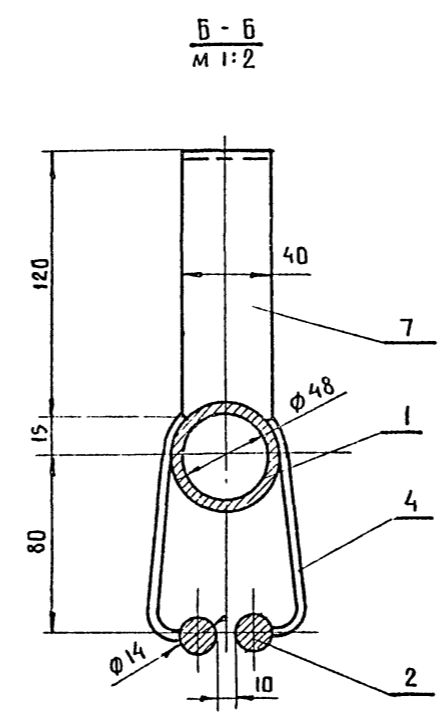
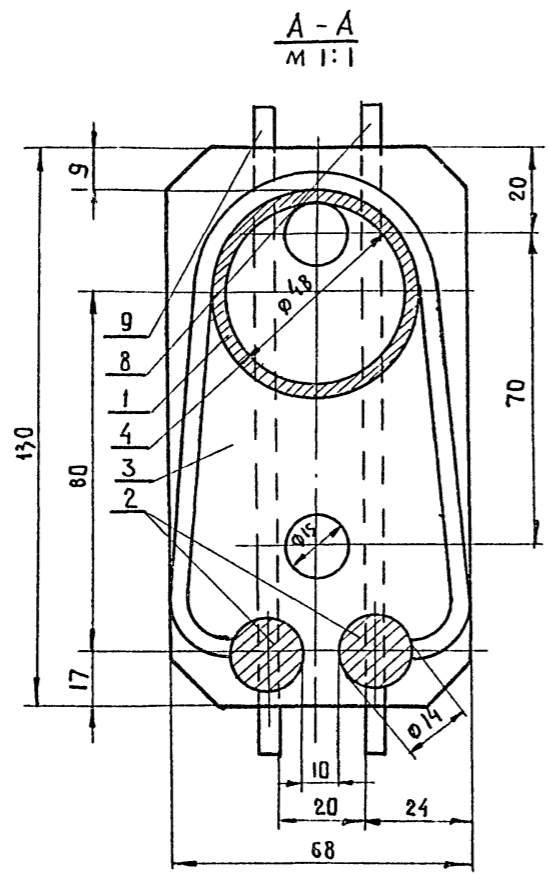
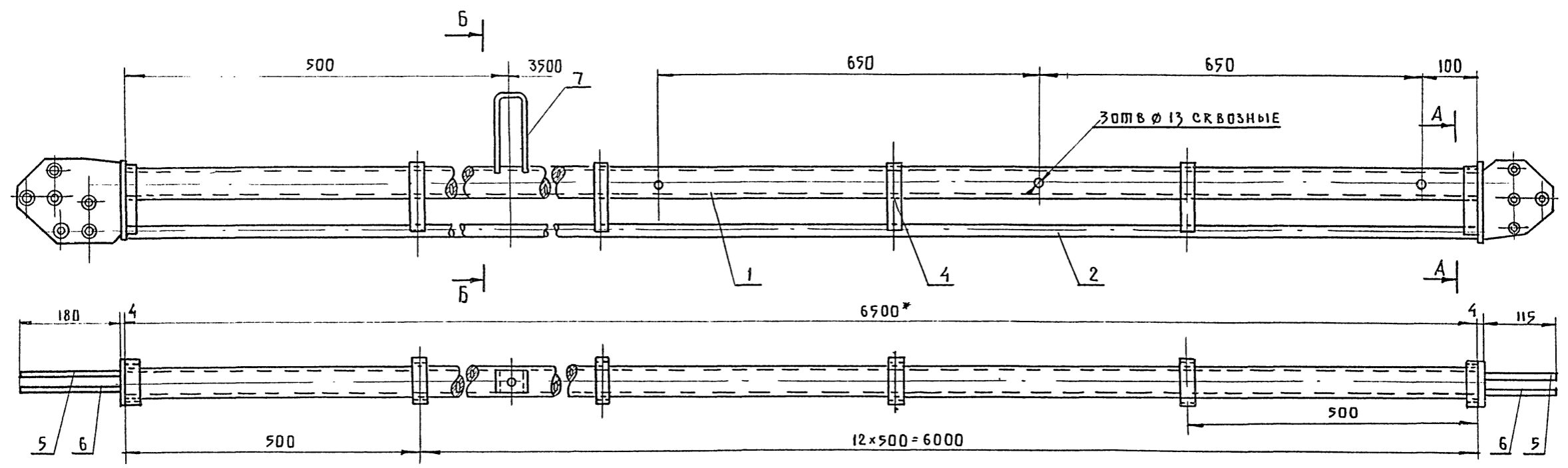
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПОПЛАННЫЙ ЗАНАВЕС. ОБЩИЙ ВИД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-16
------	-----------------------------	--------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	---------------

45 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОСТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА

ЗАР. ОЛД. Д. Е. ОМ  
 ГЛА. КОНСТ. ПР.  
 ГЛА. АРХИТ. ПР.  
 РУК. БРНГ. АРХ.  
 ТЕХНОЛОГ

Б. БОГОРОДСКИЙ  
 Н. ГРАЧЕВ  
 В. МАКСИМОВ  
 А. ЛАНАА  
 М. СОЛДАКОВ

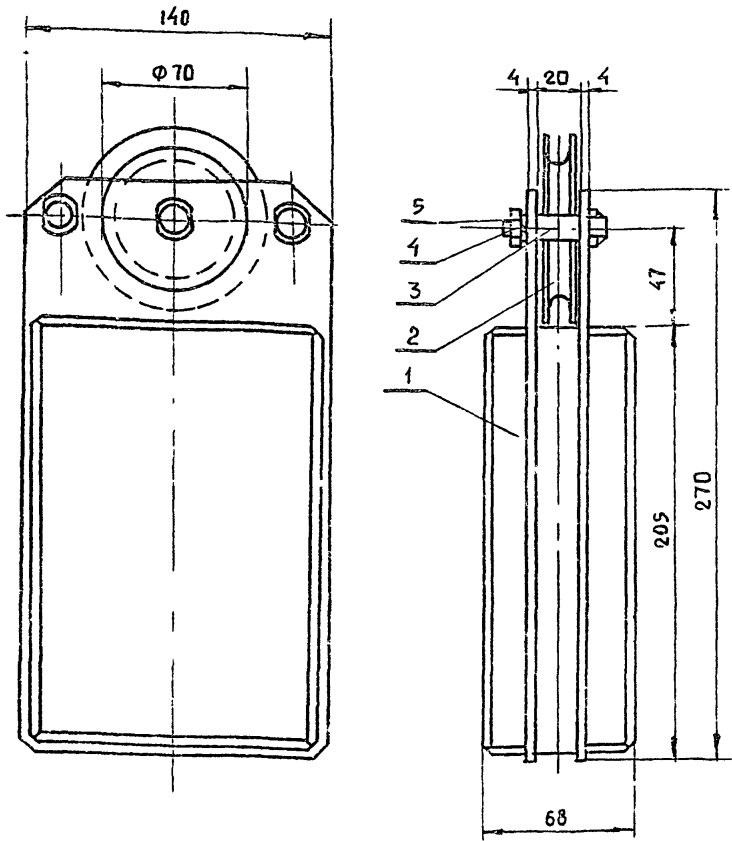
М. СОЛДАКОВ



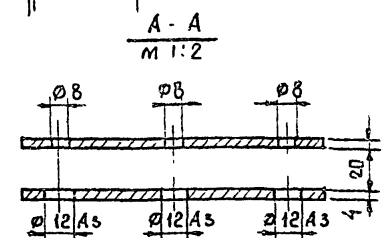
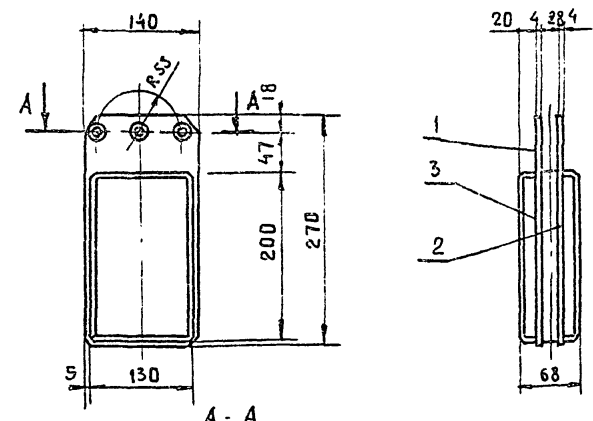
1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-71-Т1-КГ-Д4, ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60,
2. ПОКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-19М, СЕРАЯ IV П.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ7.
- 4\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ШТАНГА ЗАНАВЕСА			04.01.00 СБ		
			АНТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
			Г	47.5	1:5
			ЛИСТ	ВС.ЛИСТОВ	

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ. НА 400 МЕСТ	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПОПЛАНЫЙ ЗАНАВЕС. ШТАНГА ЗАНАВЕСА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-17
------	------------------------------	---------------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	---------------



1. РЕЗЬБОВЫЕ И ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СОВРАТЬ НА СМАЗКЕ. УС (С) - СОЛИДА-ЖИРОВОЙ
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-71 - Т1 - Д4. ЭЛЕКТРОДОМ Э-42, ПО ГОСТ 9467-60.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ЭМ. ПФ-19.М, СЕРАЯ, IV П
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ7.

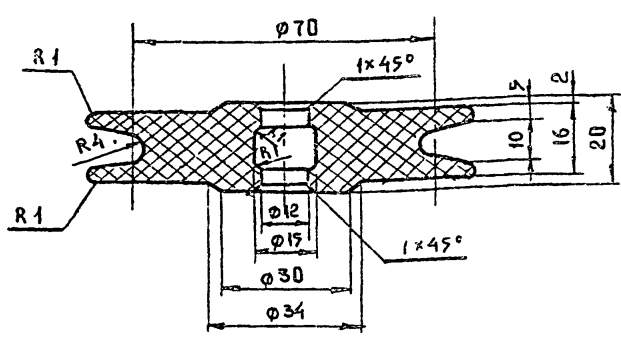
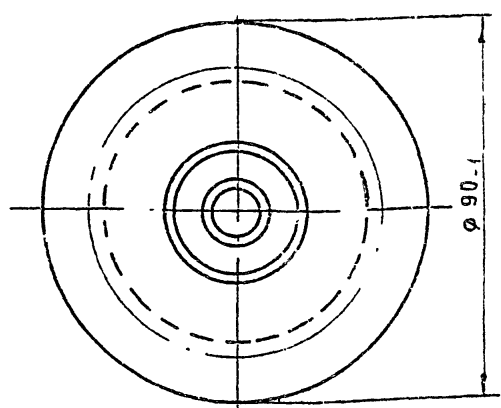
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС В КГ
				ДЕТАЛИ		
И1	1		04.04.21	ЩЕКА ЛЕВАЯ	1	1.2 1.2
И1	2		04.04.02	ЩЕКА ПРАВАЯ	1	1.2 1.2
И	3		04.04.03	ГРУЗ	3	4.2 12.6

ГРУЗ НАТЯЖИВ	04.02.00СВ		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
	Г	19,3	1:2
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

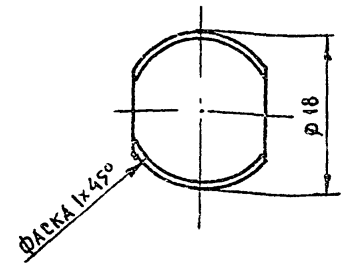
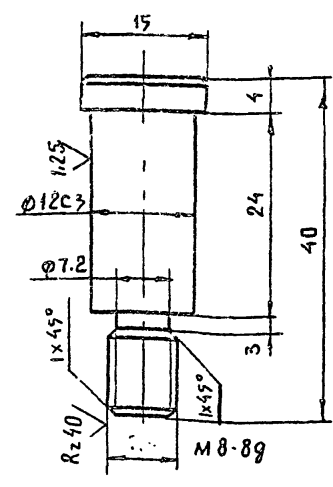
КОРПУС	04.04.00СВ		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
	Г	15,0	
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭЩИРАДЫ  
ПОПЛАВНИЙ ЗАНАВЕС. ДЕТАЛИ



Изготовить из древесного слоистого пластика ДСП ГОСТ 5697-58\*\* или из текстолита ПК ГОСТ 5-52\*



Изготовить из Ст.3 ГОСТ 535-58.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
261-12-173  
III  
МД-18

15964-03 39

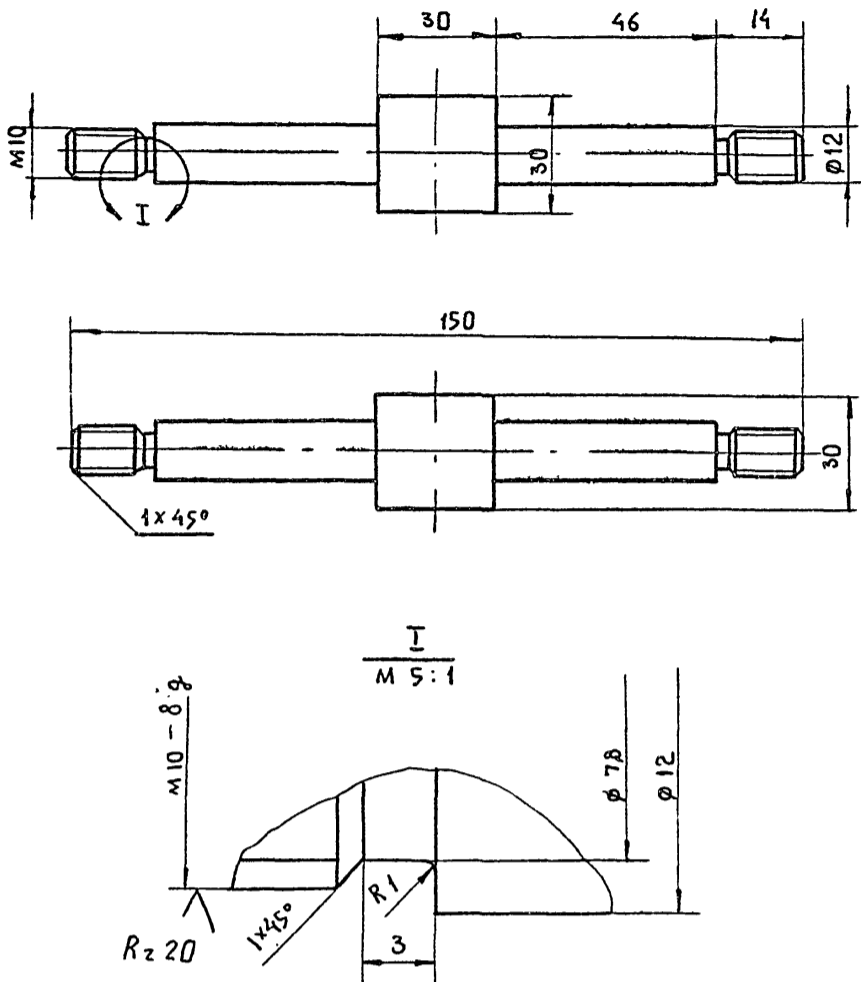
БЛОК	04.00.03		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
	Г		1:1
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

ОСЬ МАЛАЯ	04.00.02		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
	Г	0,04	2:1
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	



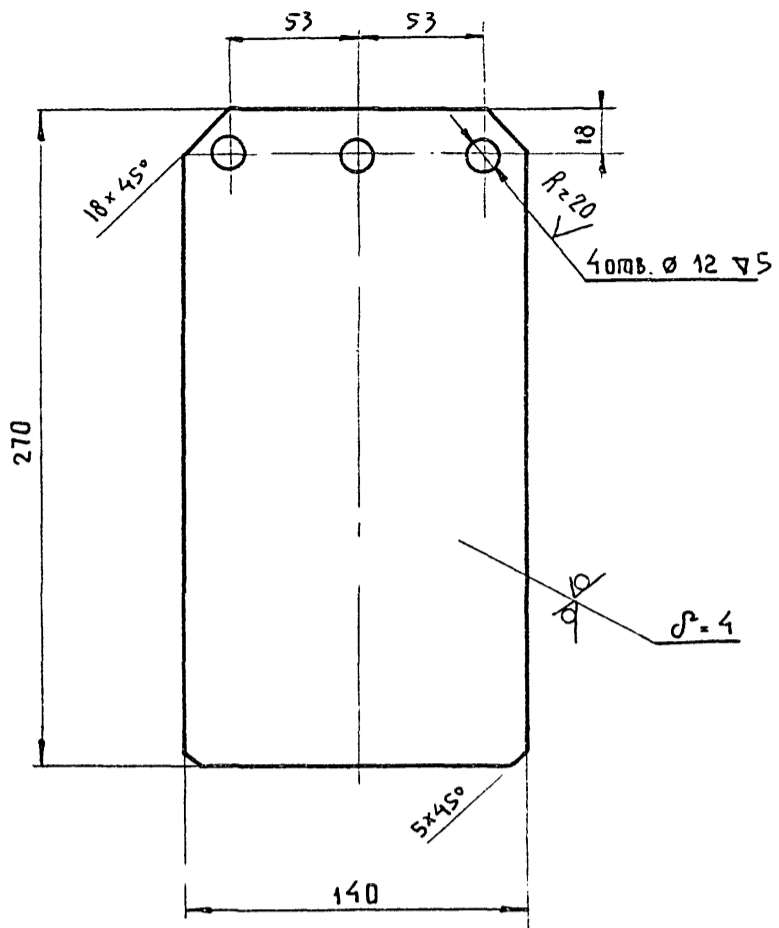
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОДАКОВ				
	ГЛАВ. КОНСТР. ПР.	Н. ГРАЧЕВ							
	ГЛАВ. АРХИТЕКТОР	И. МАНСВЕТОВ							
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	А. ЛАНДА М. СОЛОДАКОВ							

Rz80 (✓)



Изготовить из ст.3 гост 535-58

Rz80 (✓)



Изготовить из листа 4 гост 5681-57 ст.3 гост 14637-69

1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕТР

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ПОПАННЫЙ ЗАНАВЕС. ДЕТАЛИ

Всё бо́льшая

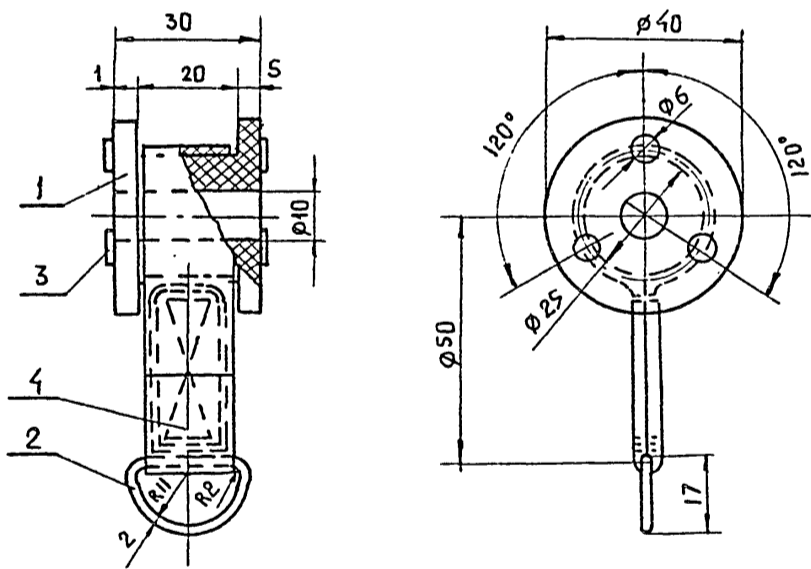
04.04.02

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.3	1:1
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	

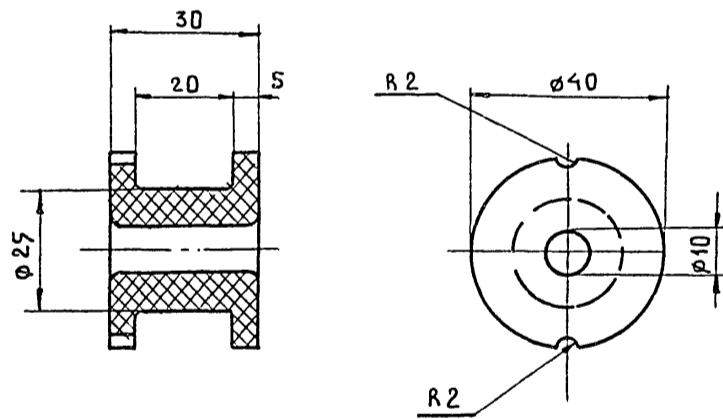
ЩЕКА ПРАВАЯ

04.04.02

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	1.2	1:2
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	



Фетровое кольцо клеить клеем БФ-2 или другим клеем подобного типа.



1. Радиусы, не указанные размером, считать R1  
2. Изготовить из древесно-слоистого пластика ДСП по гост 8697-58 или из текстолита ПТК по гост 5-52.

ФОРМА	ЗОНА	ПОСЛОИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС В КГ	
						ЕД.	ОБЩ.
				ДЕТАЛИ			
11	1		04.03.01	ВТУЛКА	1	0.02	0.02
6/4	2		04.03.02	Кольцо ст.3 гост 535-58	1	0.01	0.01
6/4	3		04.03.03	Кольцо фетровое	6	—	—
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
6/4	4			ТЕСЬМА 2x20', C=170	1	—	—

КАРЕТКА

04.03.00 СБ

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.	1:1
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	

ВТУЛКА

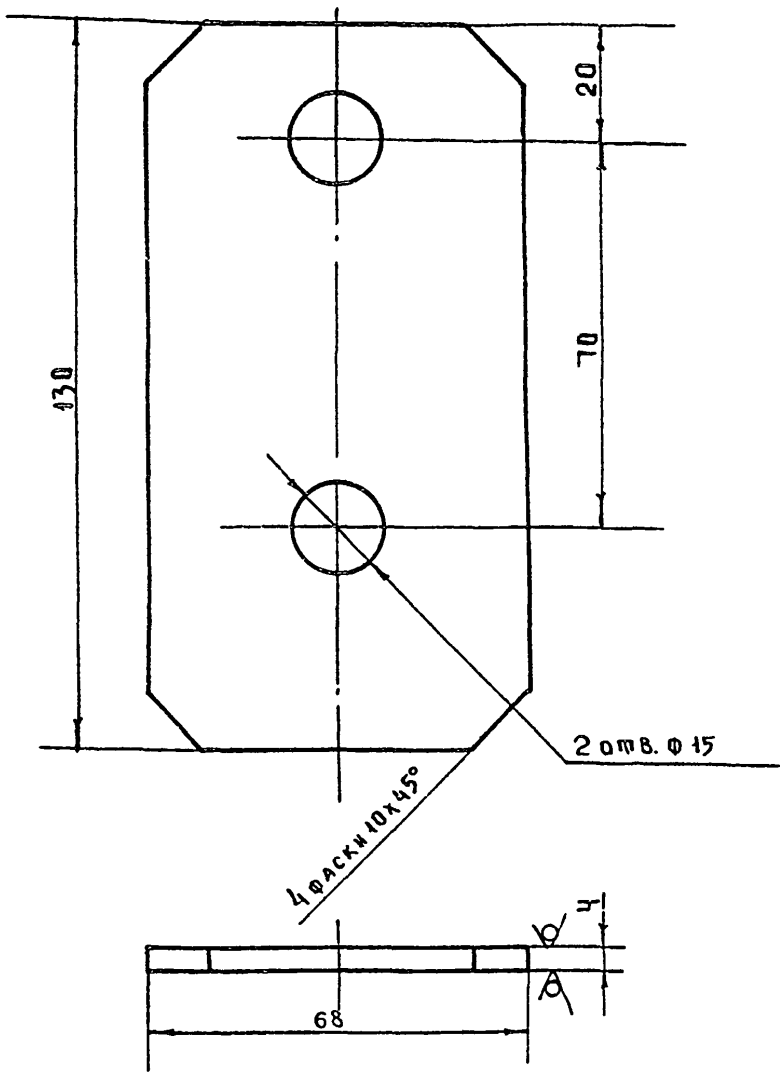
04.03.01

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.02	1:1
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ	

75964-03 40

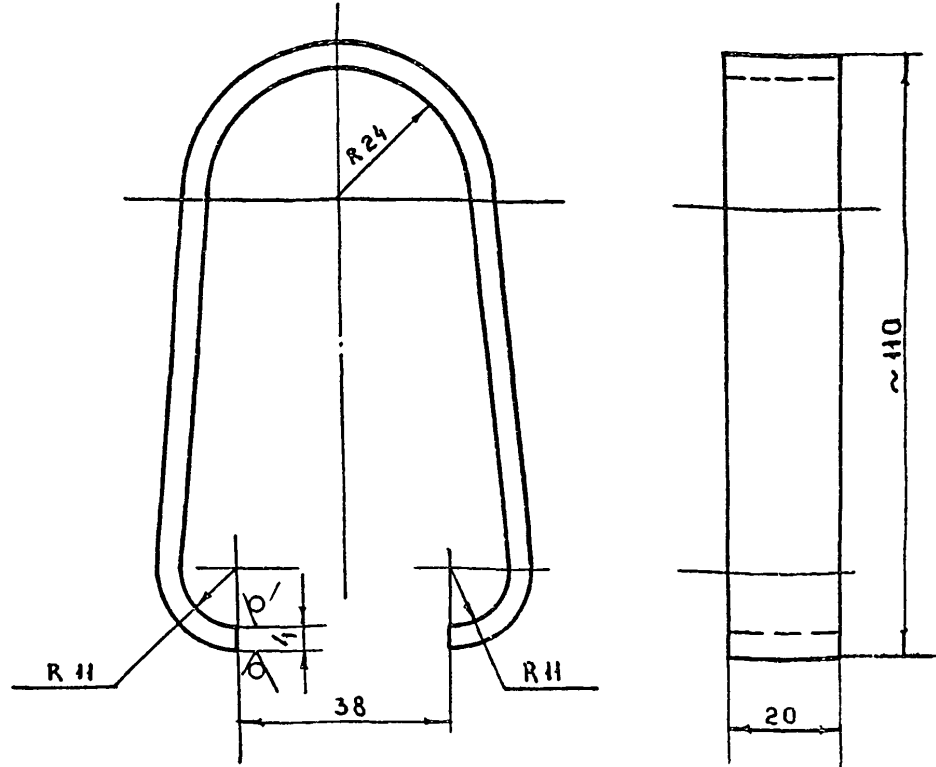
ЛИСТ  
МО-19

Rz 80 (✓)



Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57  
 ст. 3 ГОСТ 14637-69

Rz 80 (✓)



Длина развертки е-262

Изготовить из полосы 4x20 ГОСТ 103-57  
 ст. 3 ГОСТ 535-58

977  
 КАЧБ С ЗАЛОМ  
 НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭССТАДЫ  
 ПОДАНЫИ ЗАДАВЕС. ДЕТАЛИ.

Типовой проект  
 261-12-173

Альбом  
 Лист  
 МО-20

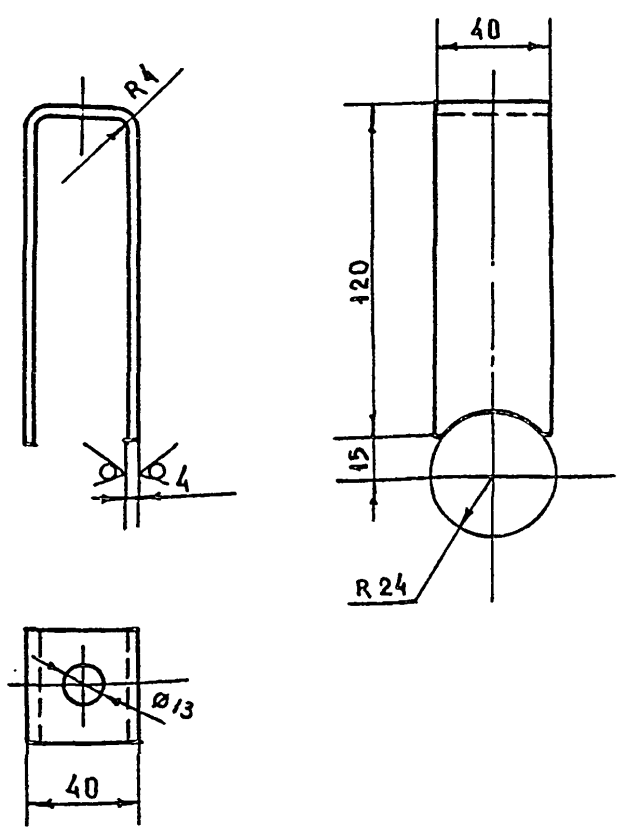
Пластина

04.04.03		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.27	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Скоба

04.04.04		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.16	1:1
Лист	Вс. листов 1	

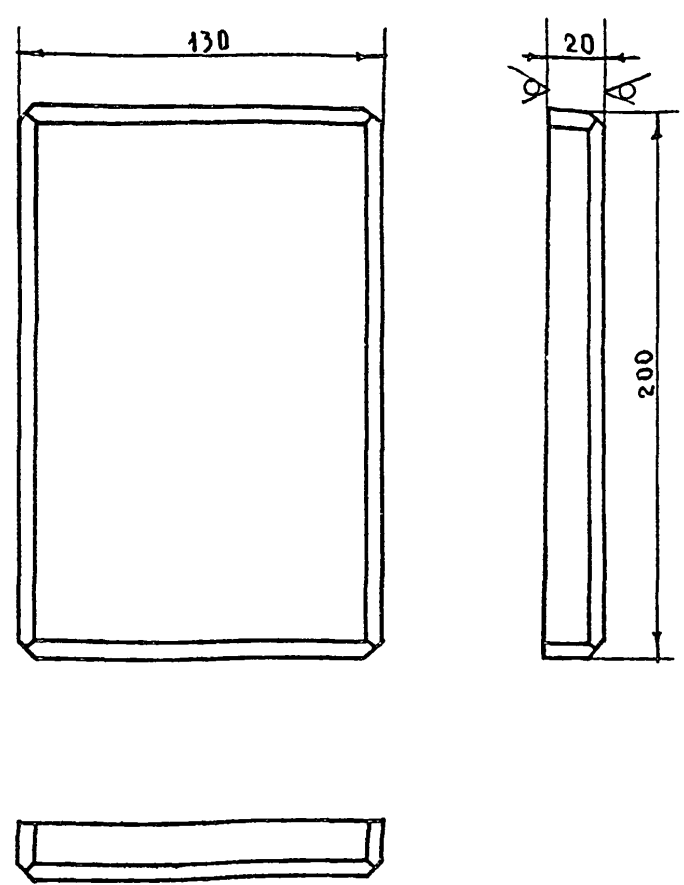
Rz 80 (✓)



Развернутая длина е-267.

Изготовить из полосы 4x40 ГОСТ 103-67  
 ст. 3 ГОСТ 535-58

Rz 80 (✓)



Фаски кругом 5x45°  
 Третью часть деталей делать без фасок

Изготовить из листа 20 ГОСТ 5681-57  
 ст. 3 ГОСТ 14637-69

Скоба

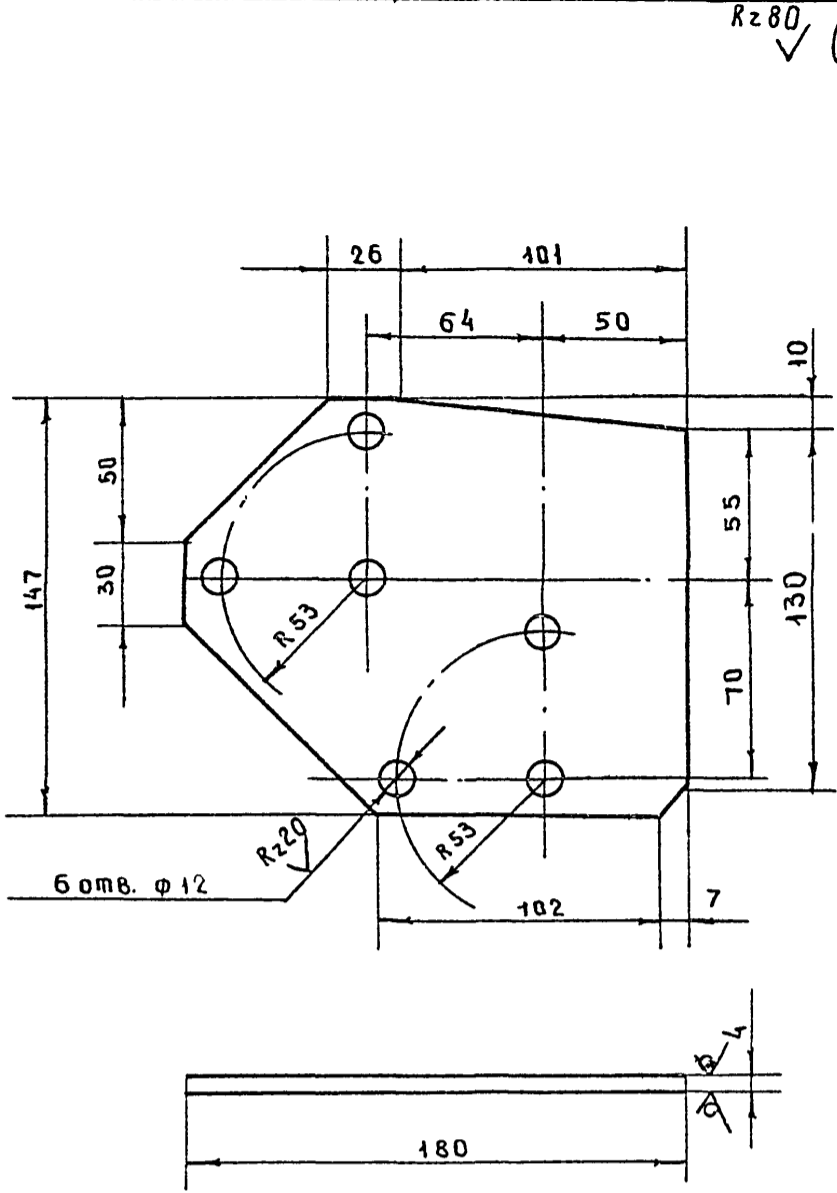
04-04-07		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.33	1:2
Лист	Вс. листов 1	

Груз

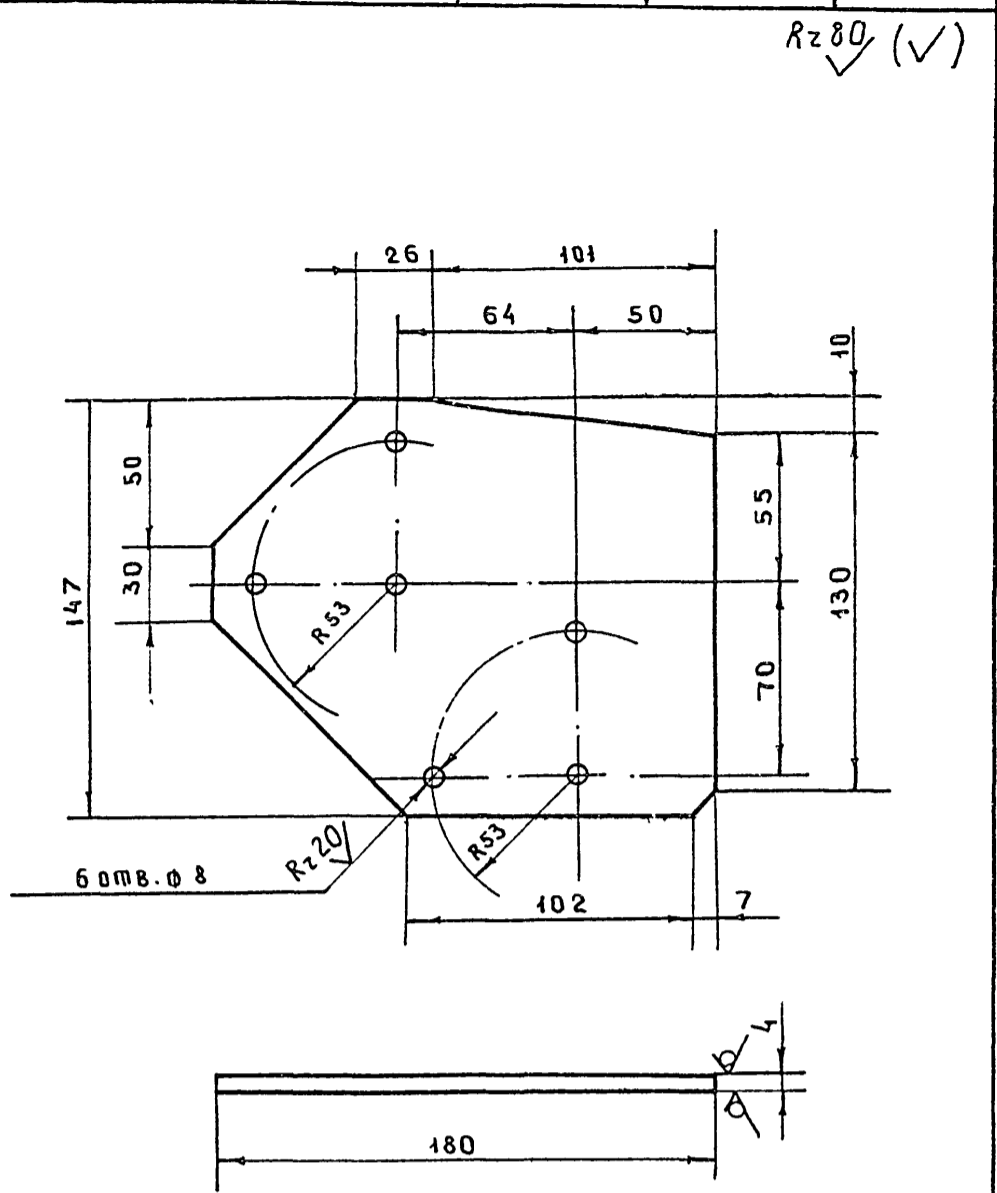
04.04.03		
Литера	Масса	Масшт.
Т	4.2	1:2
Лист	Листов 1	

15964-03-11

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ Госстроя РСФСР	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	В. БОГОРОДСКИИ	ПРОВЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОДКОВ					
	ГЛА. КОНСТРУКТОР	Н. ГРАЧЕВ								
	ГЛА. АРХИТЕКТ. ПР.	В. МАНСВЕТОВ								
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	А. АНАА	Лавина							
		М. СОЛОДКОВ								МО



Изготовить из листа  $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$



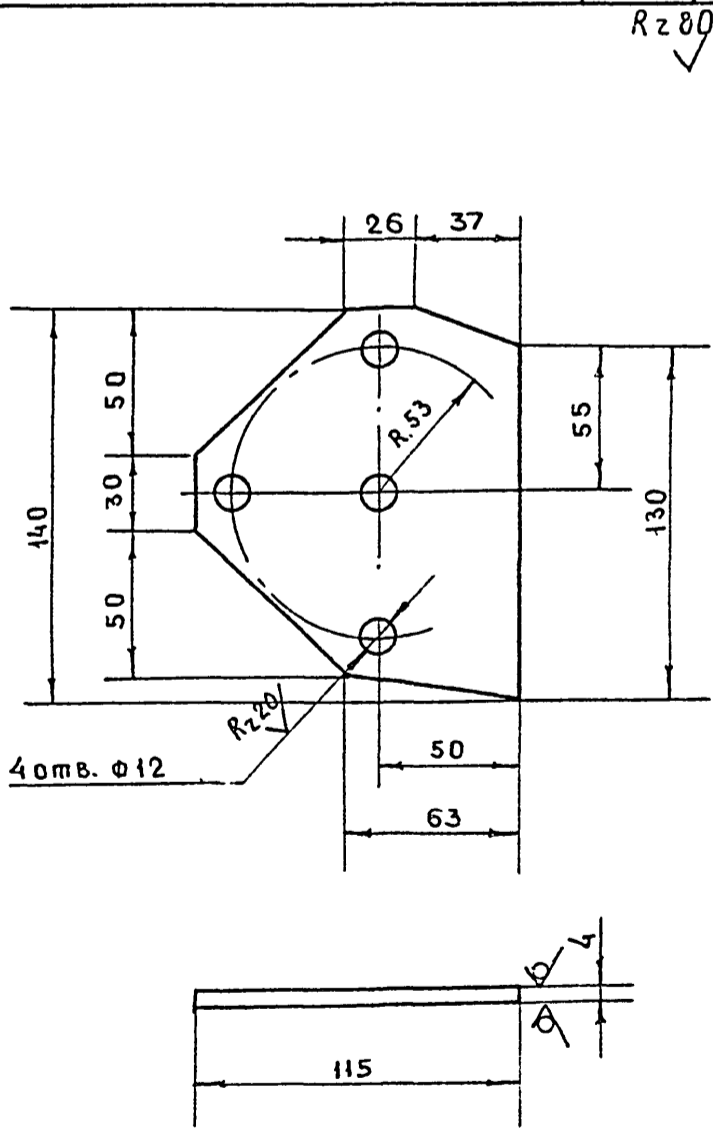
Изготовить из листа  $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

ЩЕКА БОЛЬШАЯ ЛЕВАЯ

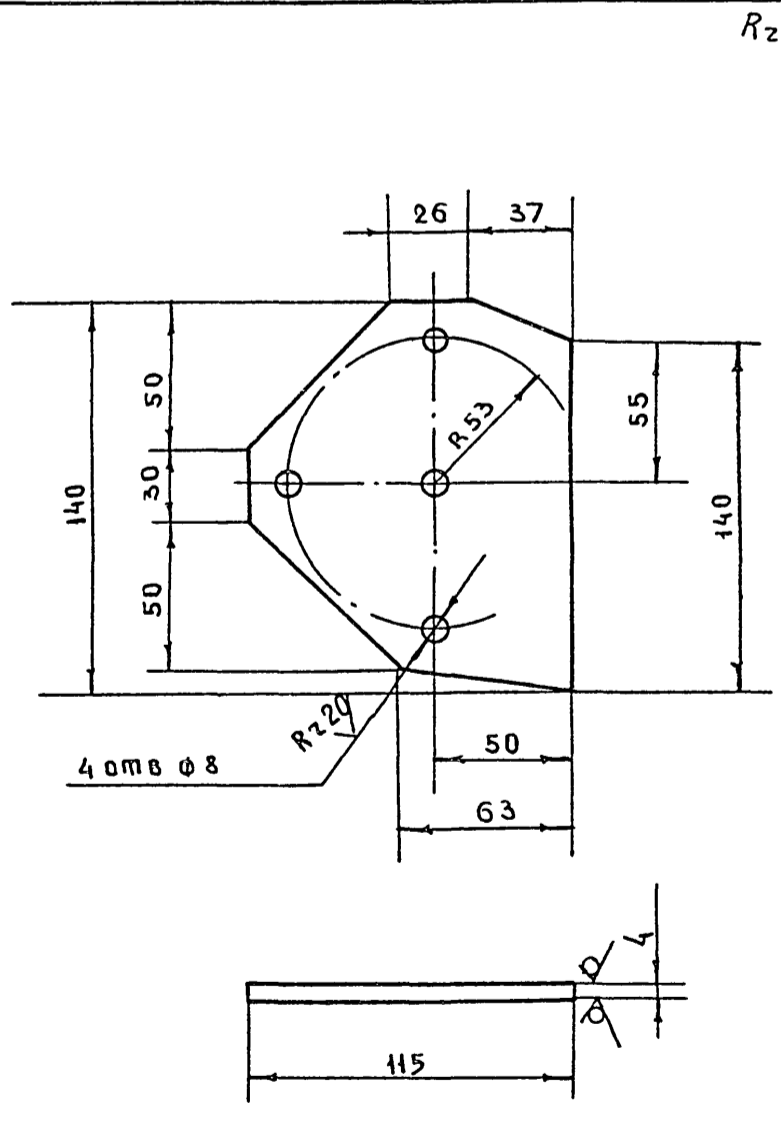
04.01.05		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.75	1:2
Лист	Вс. листов 1	

ЩЕКА БОЛЬШАЯ ПРАВАЯ

04.01.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.76	1:2
Лист	Вс. листов 1	



Изготовить из листа  $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$



Изготовить из листа  $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 14637-69}$

ЩЕКА МАЛАЯ ЛЕВАЯ

04.01.08		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.4	1:2
Лист	Вс. листов 1	

ЩЕКА МАЛАЯ ПРАВАЯ

04.01.09		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0.4	1:2
Лист	Вс. листов 1	

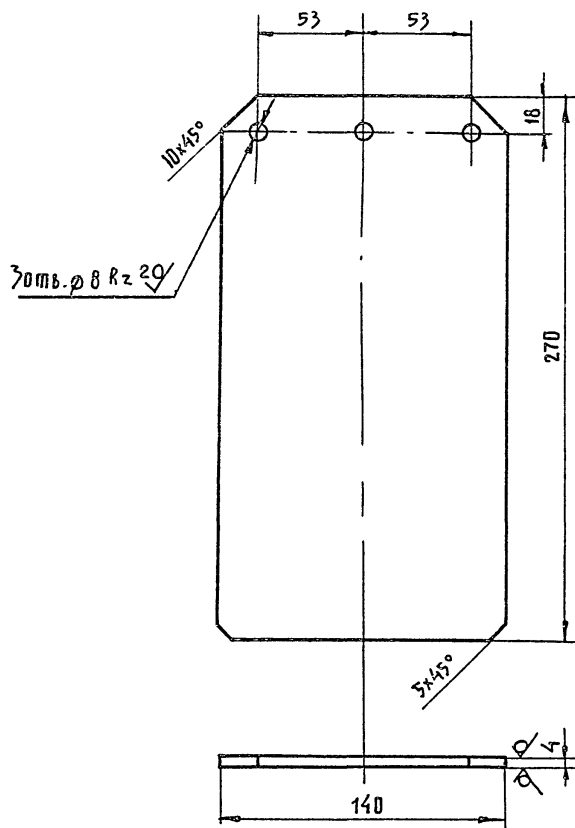
1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ПОПЕРЕЧНЫЙ ЗАНАВЕС ДЕТСКИ

Типовой проект  
261-12-173

Альбом  
Лист  
МО-21

Rz 80 (✓)



Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57\*  
ст 3 ГОСТ 500-58

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ИЕД	ОБЩ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			04.02.00 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		04.04.00 СБ	КОРПУС	1	15.0	15.0
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	2		04.02.01	ОСЬ МАЛАЯ	5	0.04	0.12
11	3		04.02.02	БЛОК	1	0.10	0.10
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	4			ГАНКА М8; ГОСТ 5915-70	3	0.006	0.02
	5			ШАЙБА ПРУЖИН 8 ГОСТ 6402-61	3	0.07	0.05
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			

1977

КАУБ  
НА  
С ЗАЛОМ  
400 МЕСЦ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ  
ПОДПАННЫЙ ЗАНАВЕС. ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЮМИН  
261-12-173

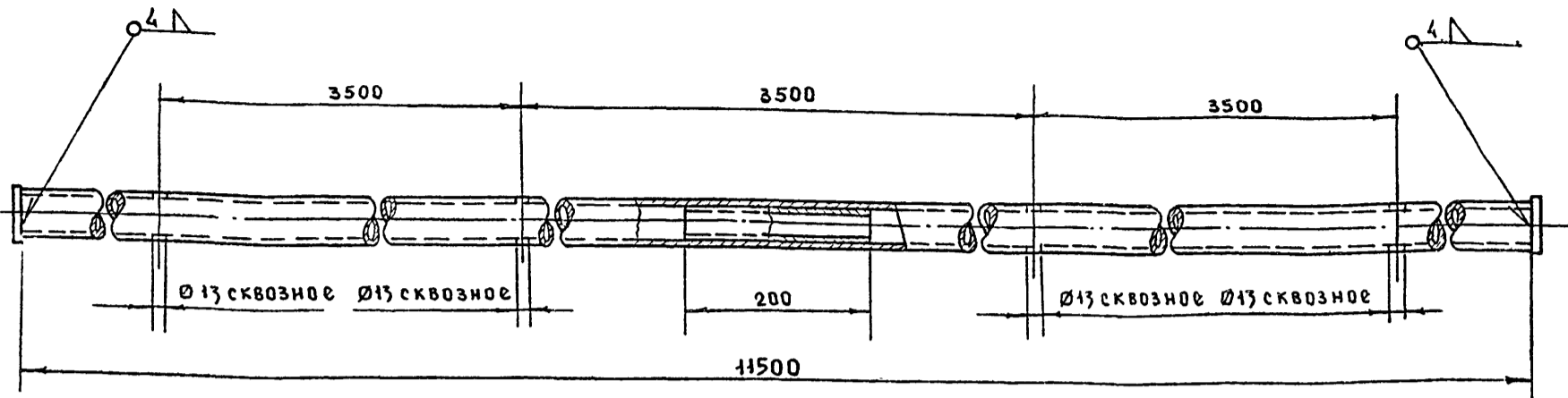
ЛИСТ  
ИД-22

ЩЕКА ЛЕВАЯ	04.04.01			НАТЯЖНОЙ ГРУЗ	04.02.00		
	АНТЕРА	МАССА	МАСШТ		АНТЕРА	МАССА	МАСШТ
	Т	1:2	1:2		Т	1:2	1:2
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ			ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						ИЕД	ОБЩ.							ИЕД	ОБЩ.
22			04.00.00 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				22			04.01.00 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>								<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
22	1		04.01.00 СБ	ШТАНГА ЗАНАВЕСА	2	47.5	95.0					<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	2		04.02.00 СБ	ГРУЗ НАТЯЖНОЙ	2	15.3	30.6					<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	3		04.03.00 СБ	КАРЕТКА	60	0.03	1.8	64	1		04.01.01	ТРУБА 40; R=6500 ГОСТ 3262-62	1	24.9	24.9
				<u>ДЕТАЛИ</u>				64	2		04.01.02	КРУГ 14; R=6500 ГОСТ 2590-57	2	7.9	15.8
11	4		04.00.01	ОСЬ МАЛАЯ	20	0.04	0.8		3		04.01.03	ПЛАСТИНА	2	0.27	0.54
11	5		04.00.02	ОСЬ БОЛЬШАЯ	3	0.3	0.9	11	5		04.01.04	СКОБА	14	0.17	2.38
11	6		04.00.03	БЛОК	6	0.1	0.6	11	4		04.01.05	ЩЕКА БОЛЬШАЯ ЛЕВАЯ	1	0.75	0.75
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				11	5		04.01.06	ЩЕКА БОЛЬШАЯ ПРАВАЯ	1	0.75	0.75
				ГАНКА М8 ГОСТ 5915-70	20	0.006	0.12	11	6		04.01.07	СКОБА	2	0.33	0.66
				ГАНКА М10 ГОСТ 5915-70	6	0.01	0.06	11	7		04.01.08	ЩЕКА МАЛАЯ ЛЕВАЯ	1	0.40	0.40
				ШАЙБА ПРУЖИН ГОСТ 6402-61	20	0.08	0.03	11	8		04.01.09	ЩЕКА МАЛАЯ ПРАВАЯ	1	0.40	0.40
				ШАЙБА ПРУЖИН ГОСТ 6402-61	6	0.003	0.02					Итого МЕТАЛЛА		46.98	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>								НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА		0.92	
				ШНУР ШТОРНЫЙ Х/Б ТУ 678-54	40М	АРМС	190					ВСЕГО МЕТАЛЛА		47.5	
				ПОЛОТНО, ЦЕЛК, РЕПС 120М	0.5		60.0								

ПОПАННЫЙ ЗАНАВЕС	04.00.00			ШТАНГА ЗАНАВЕСА	04.01.00		
	АНТЕРА	МАССА	МАСШТ		АНТЕРА	МАССА	МАСШТ
	Т	190.0			Т	47.5	
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ			ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

ЗАВ. ОТДЕЛОМ	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	Селин	М. СОЛОДКОВ					
ГЛАВ. КОНСТРУК.	Н. ГРАЧЕВ								
ГЛАВ. АРХИТ. ПР.	В. МАКСИМОВ								
РУК. БРИГ. АРХ.	А. ЛАНДА								
ТЕХНОЛОГ	М. СОЛОДКОВ								

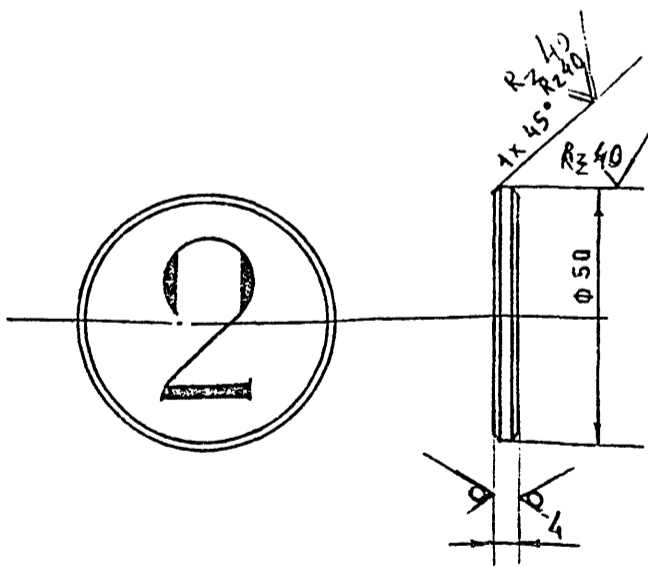


1. Варить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Покрытие ЭМ. ПФ-19 м, серая 1<sup>ю</sup> п.

1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
Штанга декоративных подъемов. Общий вид и детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ААБДОМ  
161-12-173  
III  
Лист М0-23



Номера штанг пишется белой масляной краской по черному фону, по две штуки каждого номера  
Писать номера:

2; с4 по 6; с8 по 10; с12 по 14.

Штанга L=11500				01.04.00 сБ	
		ЛИСТ	МАССА	МАШТ	
		Т	46.6	1:1	
		Лист	Вс. листов 1		
		Обозначение	Наименование	Вес кг (ед. об.)	
			<u>Документация</u>		
12		01.04.00 сБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Детали</u>		
64	1	01.04.01	Труба 40; E=5748 ГОСТ 3262-62	2	22.2 44.4
64	2	01.04.02	Труба 32; E=200 ГОСТ 3262-62	1	0.7 0.7
11	3	01.04.03	Номерная шайба	2	0.15 0.3

НОМЕРНАЯ ШАЙБА

01.04.03		
ЛИСТ	МАССА	МАШТ
Т	0.15	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Штанга декоративного подъема

01.04.00		
ЛИСТ	МАССА	МАШТ
Т	46.0	
Лист	Вс. листов 1	

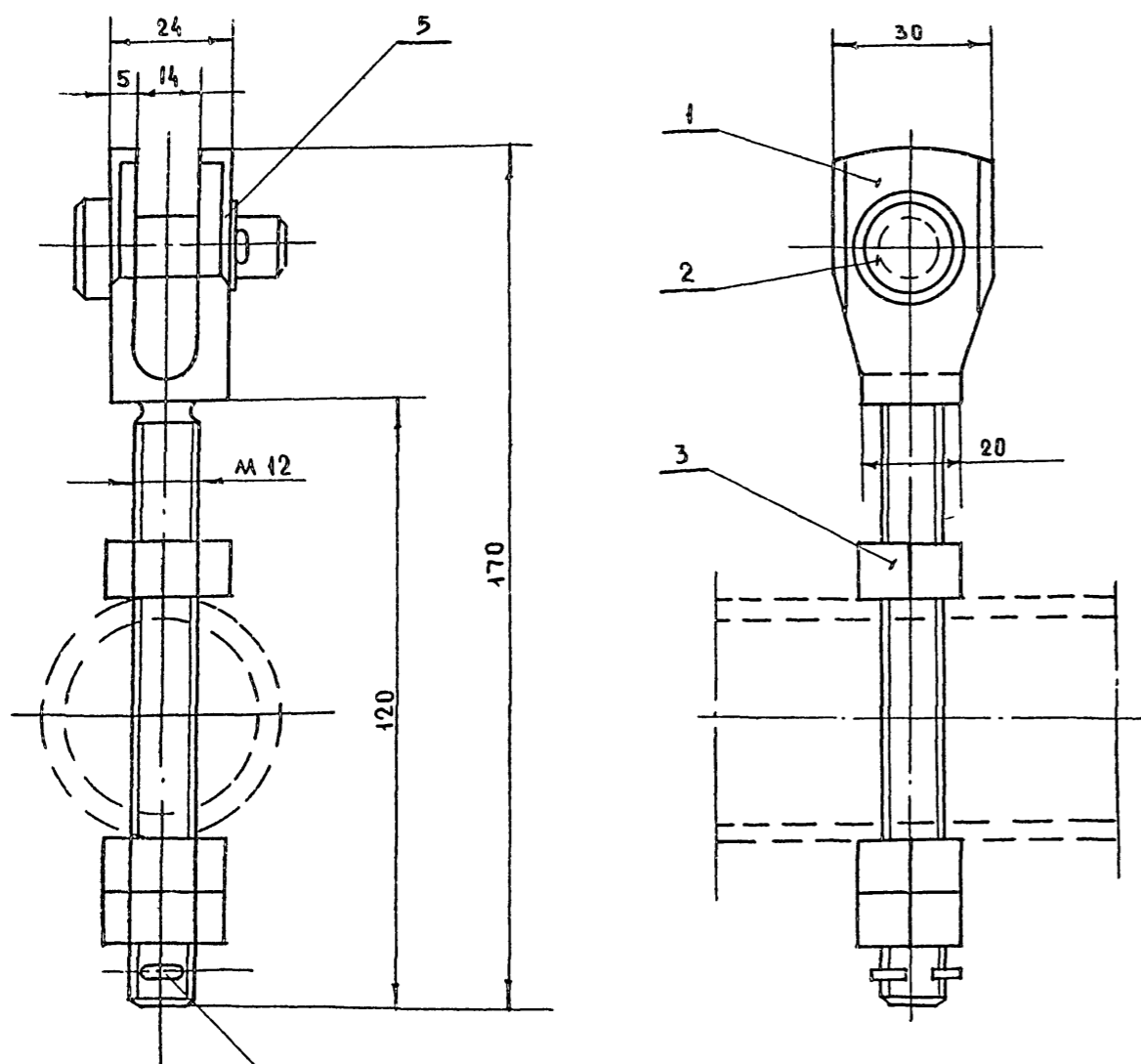
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ТА. КОНСТРУК.  
 ТА. АРХИТ. ПР.  
 ВЕК. БРИГ. АРХ.  
 ТЕХНОЛОГ

В. БОРОДАККИ  
 Н. ГРАЧЕВ  
 В. МАКСЕВТОВ  
 Л. АНАНА  
 М. СОЛДАКОВ

ПРОВЕРИЛ  
 С. С. С.

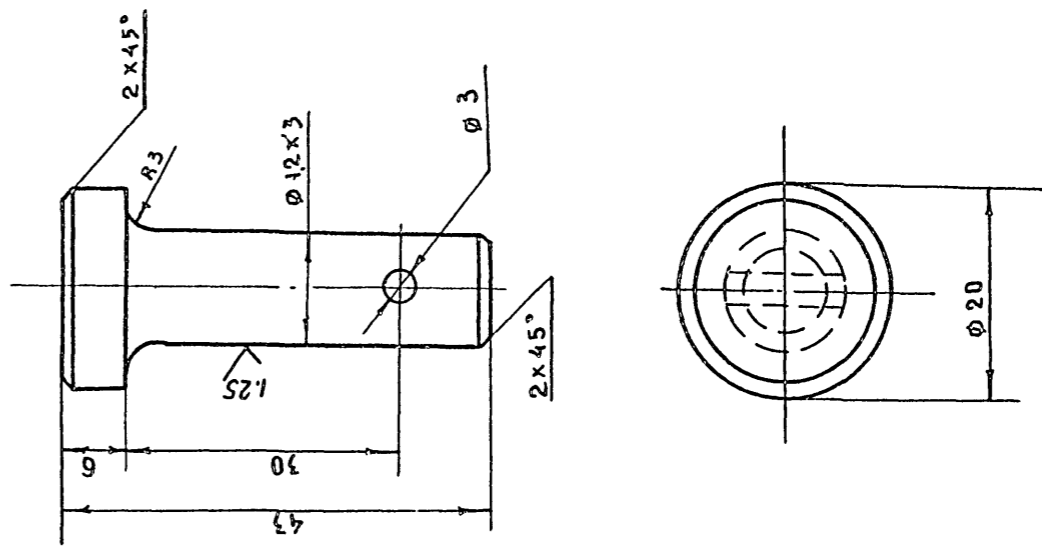
М. СОЛДАКОВ



4. Резьбовые и шлифованные поверхности собрать на смазке УС (с) - солидол жировой.  
 2. Размеры для справок.

Стяжка			01.05.00.06
Литера	Масса	Масшт.	
Т	0.31	1:1	
Лист	Вс. листов 1		

Rz20 (✓)

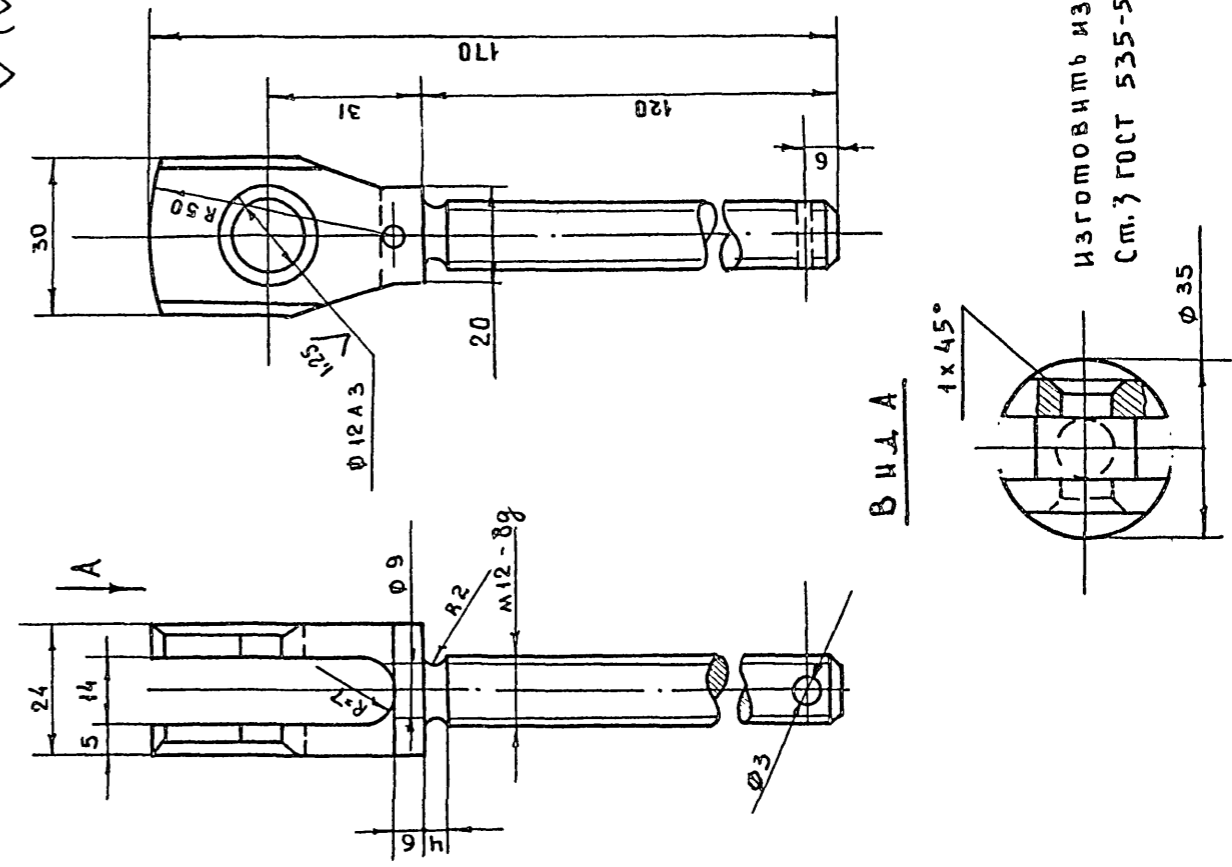


Изготовить из ст.3 ГОСТ 535-58

01.05.02

Литера	Масса	Масшт.
Т	0.05	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Rz20 (✓)



Изготовить из ст.3 ГОСТ 535-58

01.05.01

Литера	Масса	Масшт.
Т	0.22	1:1
Лист	Вс. листов 1	

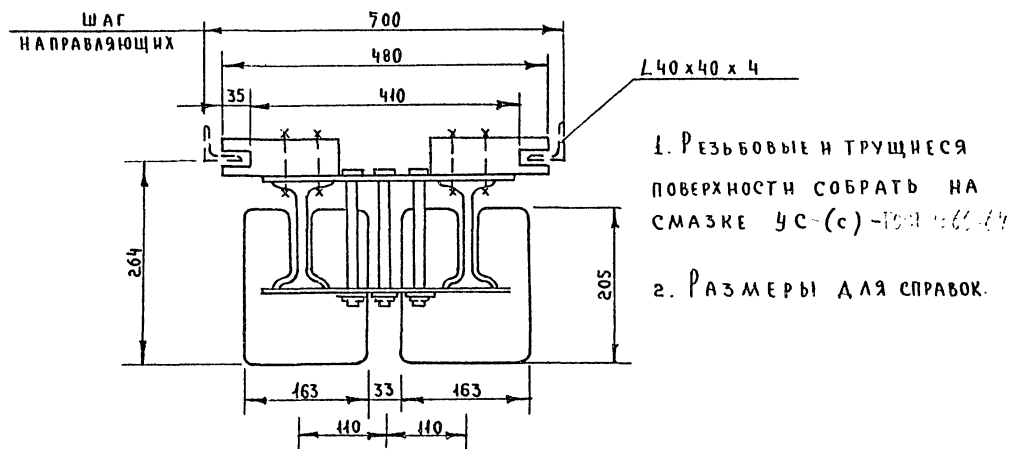
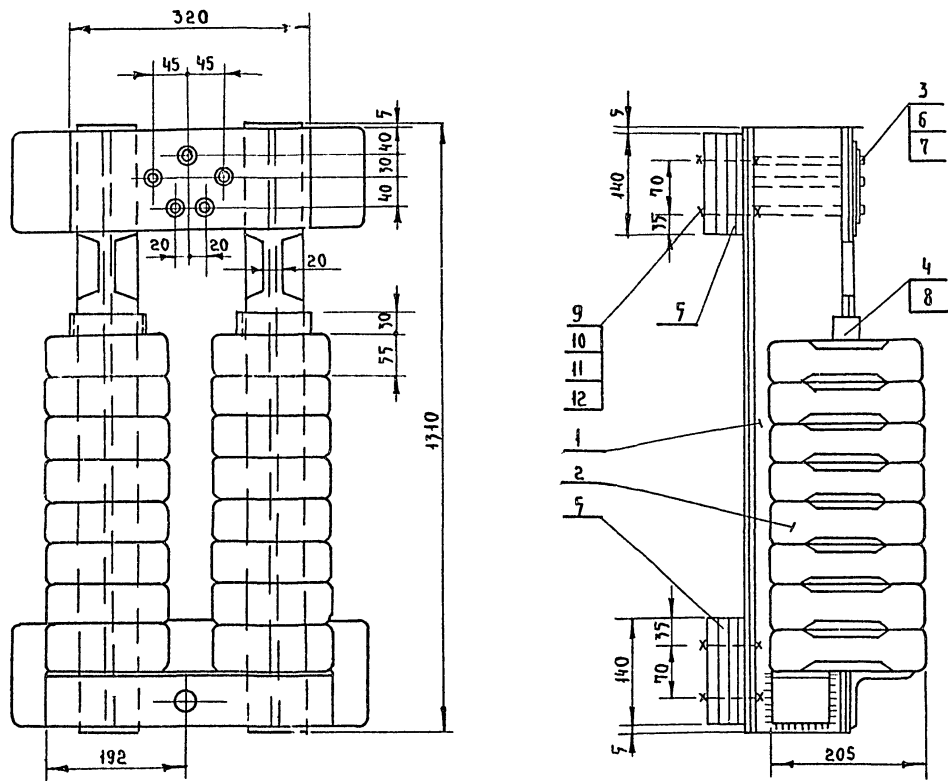
Вилка

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. Стяжка. Общий вид. Детали.

Липовой проект Альбом Лист 261-12-173 III МО-24

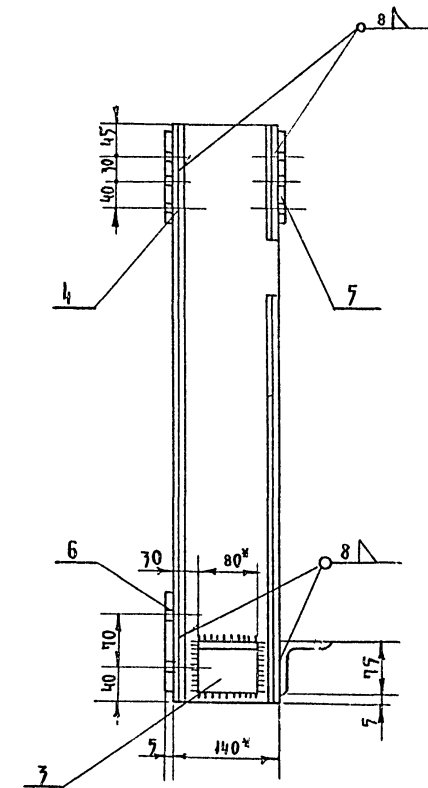
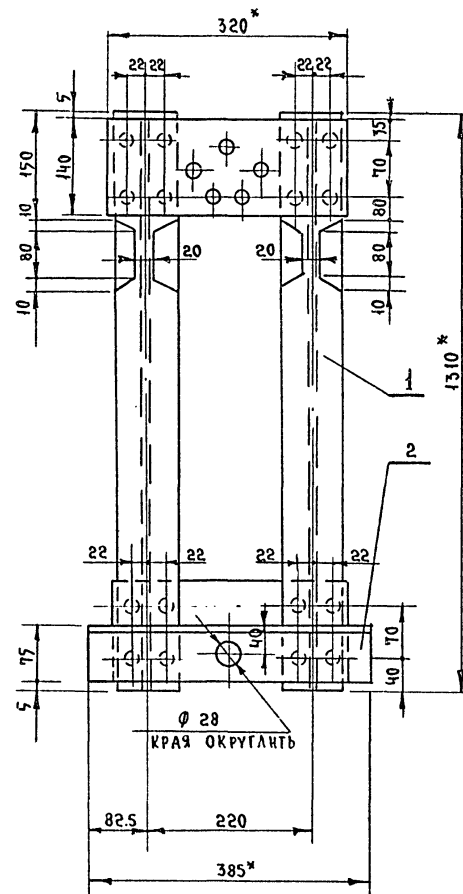
ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 Г. МОСКВА  
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЙ РСФСР  
 В ВОЛЖСКИХ  
 ПРОБЕРГА  
 А. КОСТЮК  
 А. АРХ. ПР. И.  
 В. МАКОВИЧ  
 В. МАХА  
 А. ПСАКОВ



1. Резьбовые и трущиеся поверхности собрать на смазке УС-(с) - ГОСТ 166-64
2. Размеры для справок.

ПРОТНВОЕС

05.00.00 сб.		
АНТЕРА	МАССА	М-Б
Т	305.0	4:5
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ 1	



1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. При сварке пластин поз 4,5 в отв. Ø 20 вставить два крайних валика.
3. Покрытие эм. ПФ - 19 м,
4. Не указанные предельные отклонения размеров отверстий
- 5\* Размеры для справок

РАМА ПРОТНВОЕСА

05.01.00 сб.		
АНТЕРА	МАССА	М-Б
Т	37.0	1:5
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ 1	

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ПРОТНВОЕС. ОБЩИЙ ВИД. УЗЛЫ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
261-12-173 VII МО-25

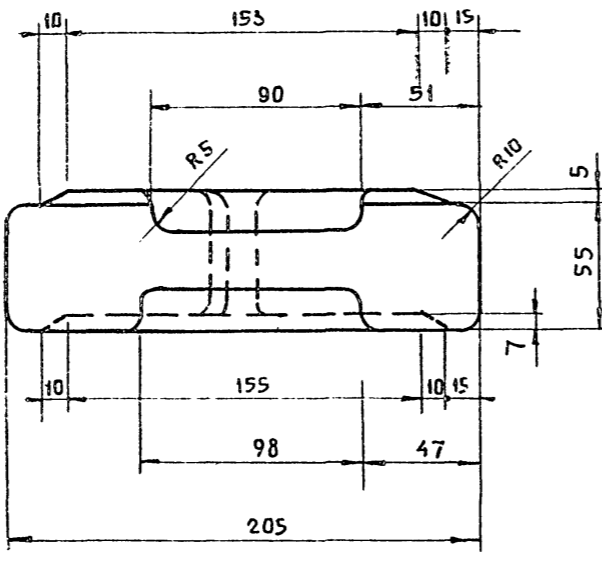
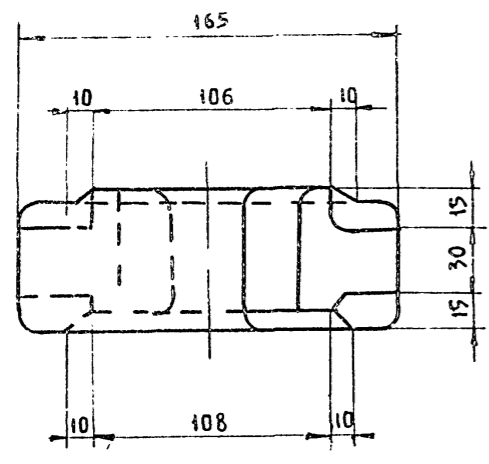
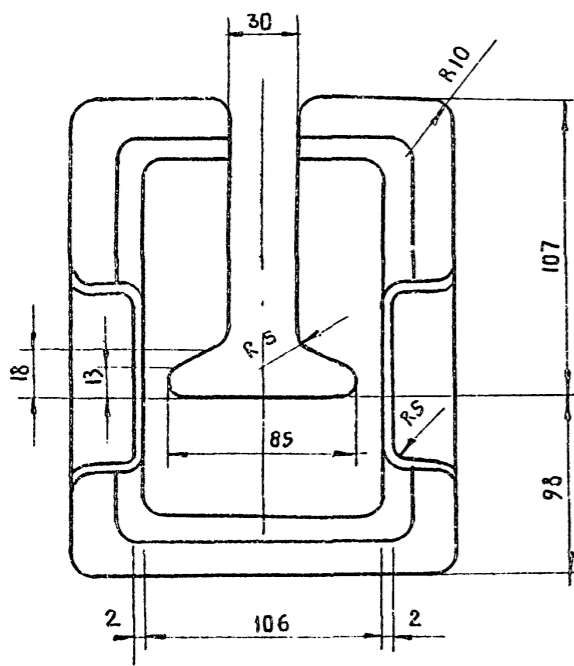
ИЗ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОСУСТ. 11-010501  
Г. МОСКВА

С.В. ШИВАЛОВ  
Т.А. КОСМИР, ПР.  
В.К. ВАРНАК  
ТЕХНОЛОГ

В. БОГОМОЛОВСКИЙ  
Н. ГРАЧЕВ  
Е. МАНЧЕВСКОЕ  
А. ЛАРА  
М. СОЛОДКОВ

М. СЕЛОДАНОВ

ГОСУСТ. 11-010501  
Г. МОСКВА



1. ВСЕ РАДИУСЫ КРОМОК 2ММ
2. ДОПУСК НА ВСЕ РАЗМЕРЫ ±1ММ.

Изготовить из серого чугуна СЧ-10

КРУГОМ

ГРУЗ

АНТЕНА	МАССА	ШИР
10.5		
ВС.АНС		

1977

КАУБ Г ЗАЛОМ  
НА Д МЕСТ

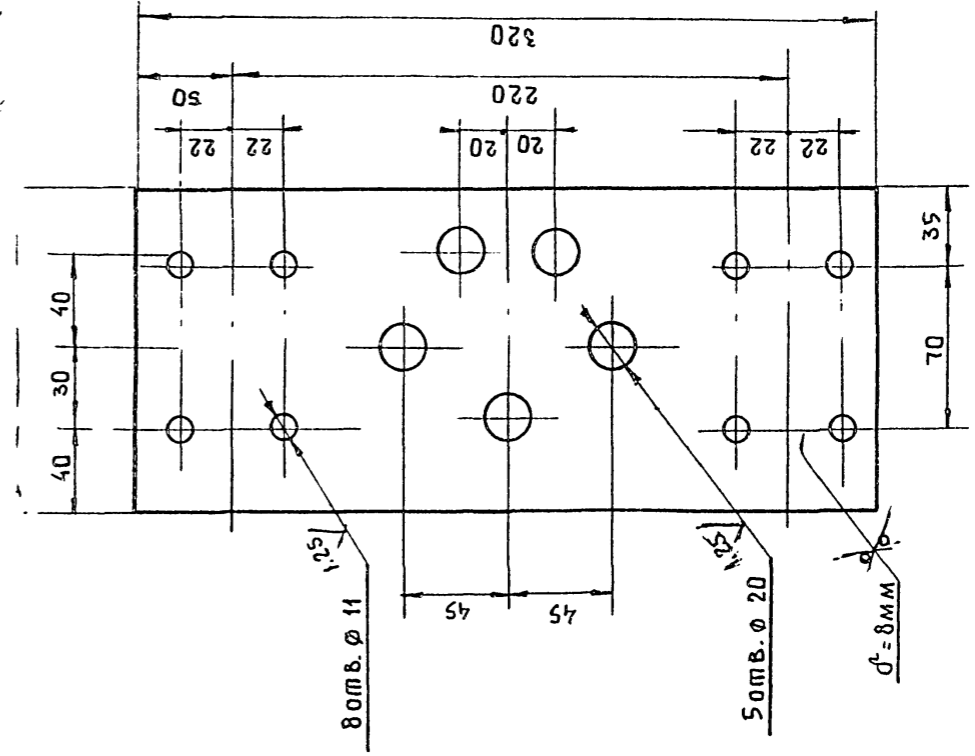
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ПРОТИВОВЕС. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
261-12-173

ААБФ.М

ЛНСТ  
МО-26

(Rz80) (✓)



Изготовить из листа 8ГОСТ 5681-57  
СТ.3 ГОСТ 14837-69

ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ТЕКСТОЛИТА ПТК  
ИЛИ ДУБА

ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ, ЗАДНЯЯ

05.01.04

АНТЕНА	МАССА	МАССИВ
2.8		1.5
ВС.АНС		1

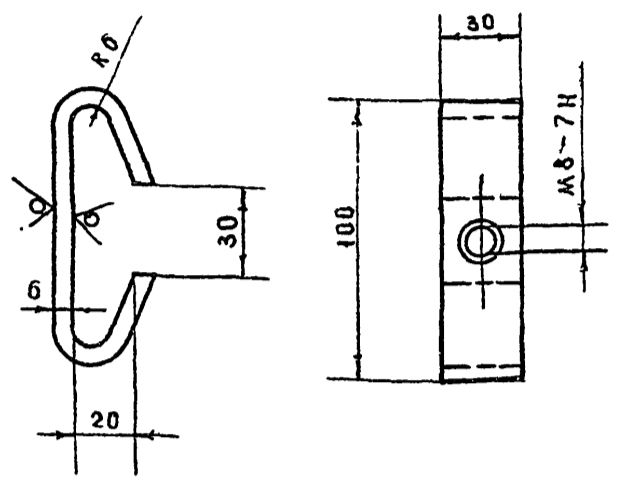
ПОЛЗУН

05.00.04

АНТЕНА	МАССА	МАССИВ
1		
ВС.АНС		



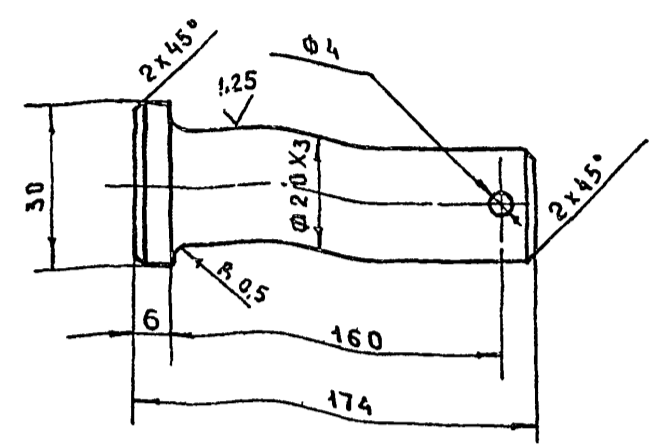
Rz 20 ✓ (✓)



Развернутая длина  $L=190$

Изготовить из полосы  $6 \times 30$  ГОСТ 103-57  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Rz 20 ✓ (✓)



Изготовить из ст. 3 ГОСТ 535-58

1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСЯЦ

ЗАМОК

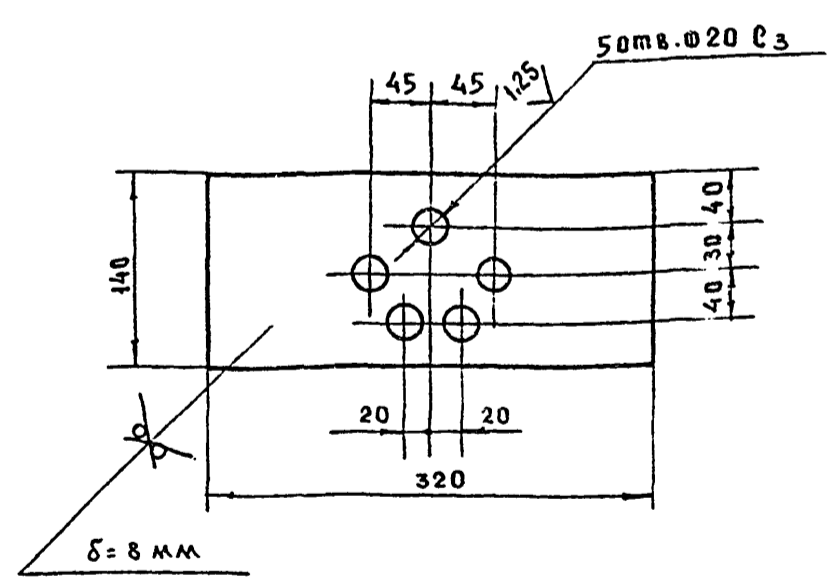
05.00.03		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.26	1:2
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

ВАЛЦК

05.00.02		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	0.35	1:1
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

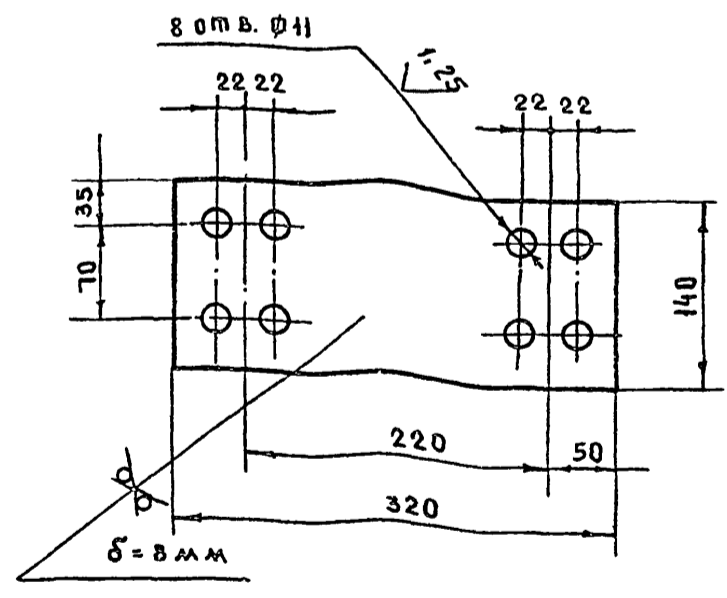
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ПРОШИВОВЕС. Д. Ш. А. Ц.

Rz 80 ✓ (✓)



Изготовить из листа 8 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Rz 80 ✓ (✓)



Изготовить из листа 8 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

15964-03 48

ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ

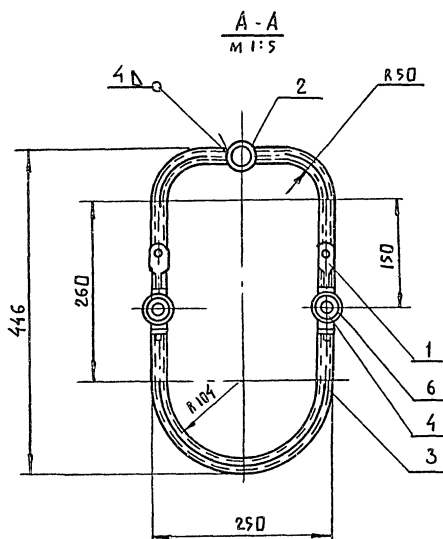
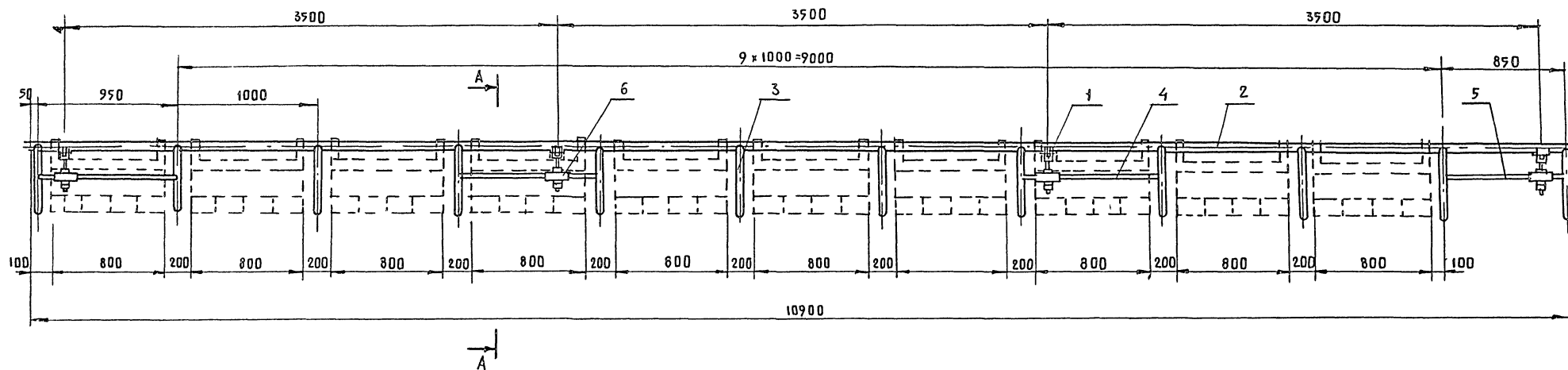
05.01.05		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	2.8	1:5
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

ПЛАСТИНА НИЖНЯЯ

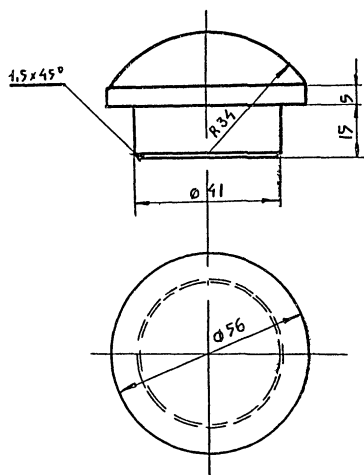
05.01.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т		1:5
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

типовой проект Альбом III Лист МО-27

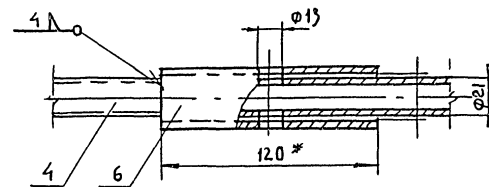
ВИД СО СТОРОНЫ СВЕТА



ДЕРЕВЯННАЯ ЗАГЛУШКА  
М 1:1 / ИЗОГ. ПО 2 ШТА К-Т /



Место подвески  
М 1:2



1. ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. ПОКРЫТИЕ ЭМ, ПФ-19М СЕРАЯ IV П.
3. ИЗГОТОВИТЬ ТРИ КОМПЛЕКТА.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИИ ПО А7, ВАЛОВ ПО -В7, ПРОЧИХ СМ7.
- 5\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

СОФИТНАЯ ФЕРМА

01.03.00СБ

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Т	15.0	1:20
ЛНСТ	В.С.ЛИСТОВ	

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ СОФИТНАЯ ФЕРМА. ОБЩИЙ ВИД. УЗЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛНСТ МО-28
------	-----------------------------	----------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	---------------

ЗАВ. ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
Г. МОСКВА  
И. БОГОРОДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И. МАШЕРОВ  
И. АНАНА  
М. СОЛОДКОВ  
ТЕХНОЛОГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						шт.	общ.							шт.	общ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12			05. 00. 00. СБ.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ				12			05. 01. 00. СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ								СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ			
12	1		05. 01. 00. СБ.	РАМА ПРОТИВВЕСА	1	400	400					ДЕТАЛИ			
				ДЕТАЛИ				04	1		05. 01. 01	А Р. Ч. Т. А. Р. 14; L=1030 ГОСТ 8239-72	2	10.45	223
12	2		05. 00. 01	ГРУЗ	24	105	2.52	04	2		05. 01. 02	УГЛОК 75 x 75 x 8; L=38.5 ГОСТ 8509-72	1	3.4	3.4
11	3		05. 00. 02	ВАЛНХ	5	0.35	1.75								
11	4		05. 00. 03	ЗАМК	2	0.28	0.56	04	3		05. 01. 03	УГЛОК 75 x 75 x 8; L=80 ГОСТ 8509-57	4	0.72	2.9
11	5		05. 00. 04	ПРАЗН	4	0.9	4.0								
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				11	4		05. 01. 04	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ	1	2.8	2.8
				ШАЙБА 20 ГОСТ 1371-68	5	0.03	0.15	11	5		05. 01. 05	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ	1	2.8	2.8
				ПЛИНТ 4x30 ГОСТ 337-66	5	0.04	0.05	11	6		05. 01. 06	ПЛАСТИНА НИЖНЯЯ	1	2.8	2.8
				ВИНТ М8x20 ГОСТ 485-64	2	0.02	0.04								
				БОЛТ М10x30 ГОСТ 7738-68	16	0.08	1.28								
				ГАЙКА М10 ГОСТ 5945-70	16	0.04	0.46								
				ШАЙБА КОСАЯ С12 ГОСТ 10906-66	16	0.05	0.24								
				ШАЙБА ПРЯМЯН. 10 ГОСТ 6402-70	16	0.02	0.05								

1977

КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400МЕТ

05. 00. 00				РАМА ПРОТИВВЕСА				05. 01. 00					
АНТЕРА		МАССА		МАСШТАБ				АНТЕРА		МАССА		МАСШТАБ	
Т		305.0		-				Т		400		-	
Л И С Т		В С. А Н Т Е Р						Л И С Т		В С. А Н Т Е Р			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						шт.	общ.							шт.	общ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12			01. 05. 00. СБ.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ				24			01. 03. 00. СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ								СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ			
				ДЕТАЛИ				12	1		01. 05. 00. СБ.	СТЯЖКА	8	0.31	248
11	1		01. 05. 01	В И А К А	1	0.22	0.22					ДЕТАЛИ			
11	2		01. 05. 02	В А Л Я К	1	0.05	0.05	04	2		01. 03. 01	ТРУБА 40; L=10000 ГОСТ 3262-62	1	41.9	41.9
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				04	3		01. 03. 02	ТРУБА 45; L=1100 ГОСТ 3262-62	12	1.42	41.0
				ГАЙКА 12 ГОСТ 5945-70	3	0.04	0.03	04	4		01. 03. 03	ТРУБА 45; L=979 ГОСТ 3262-62	8	1.26	7.6
				ПЛИНТ 3x20 ГОСТ 337-66	2	0.02	0.04	04	5		01. 03. 04	ТРУБА 45; L=829 ГОСТ 3262-62	2	1.15	2.3
				ШАЙБА 12 ГОСТ 1371-68	1	0.005	0.005	04	6		01. 03. 05	ТРУБА 25; L=120 ГОСТ 3262	8	0.29	2.3

Механические обозначения  
спецификации

ЭСПАН.

Мягкой проем  
261-12-173

Альбом  
III

Лист  
ИД-29

01. 05. 00				СТЯЖКА				01. 03. 00					
АНТЕРА		МАССА		МАСШТАБ				АНТЕРА		МАССА		МАСШТАБ	
Л И С Т		В С. А Н Т Е Р						Л И С Т		В С. А Н Т Е Р			

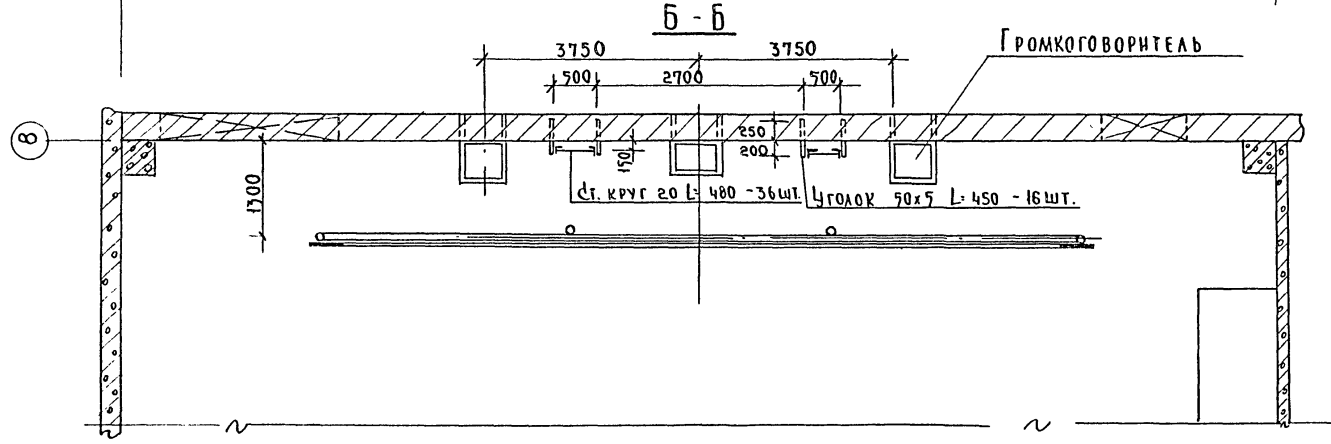
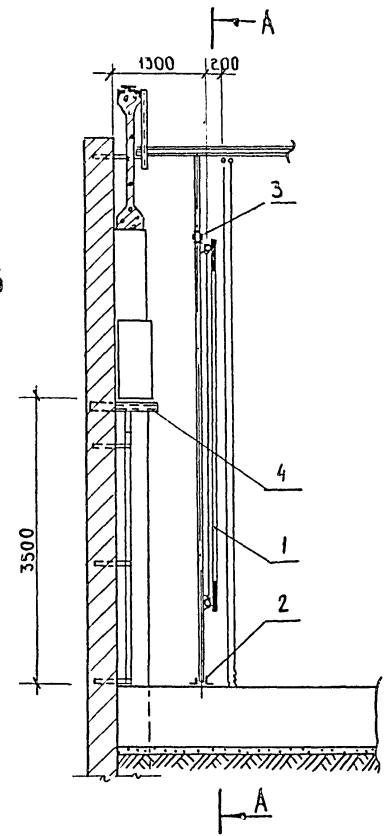
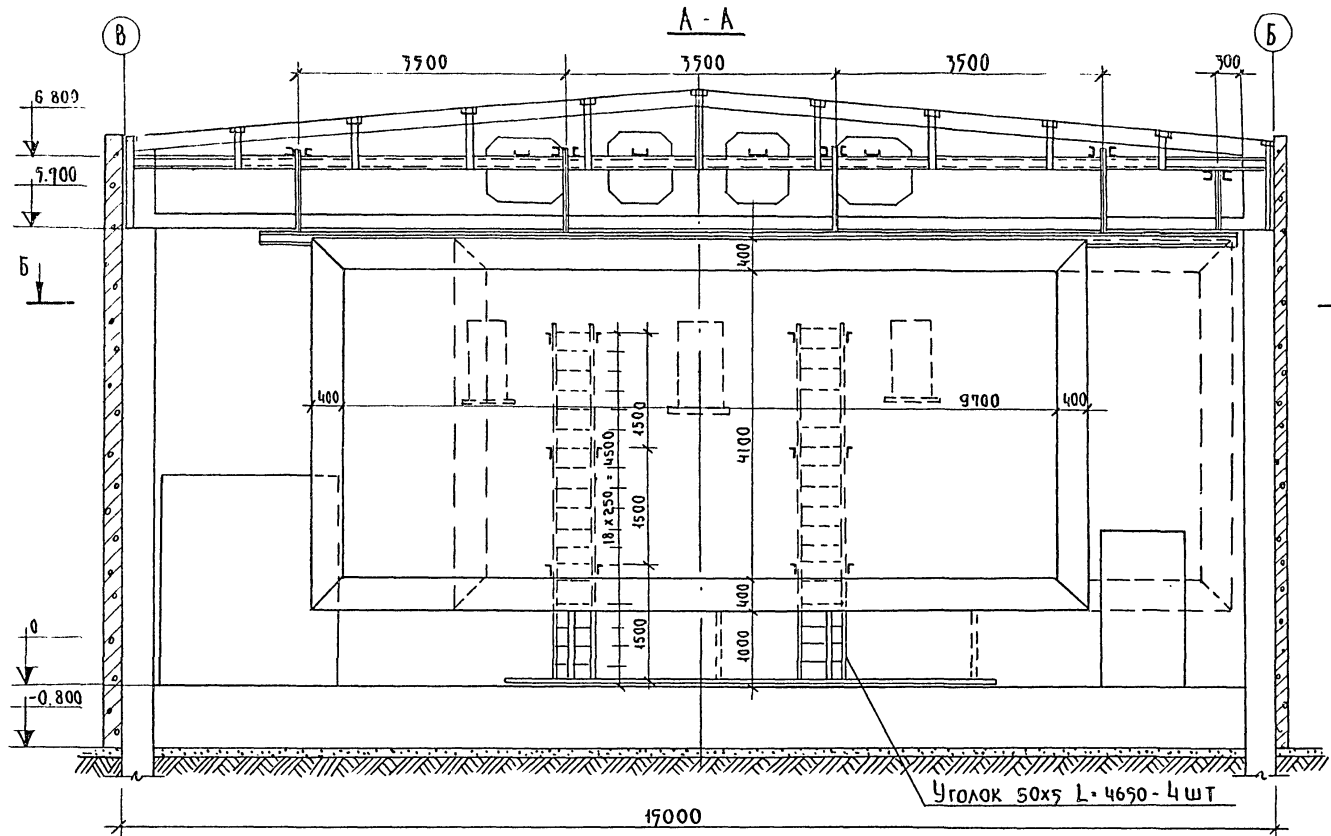
3967-03 50

ЗАВ. ДИРЕКТОР  
 И. А. КОСТРИК  
 И. А. АХ. П. А.  
 Р. К. В. П. А. А.  
 ТЕХНОЛОГ

ПРОЕКТИРОВЩИК  
 М. СОЛДАКОВ

ПРОЕКТИРОВЩИК  
 В. БОГОРОДСКИИ  
 И. ГРАЧЕВ  
 В. МАКСИМОВ  
 А. ЛАНАА  
 И. ИСАКОВ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЙОСФЕР  
 Г. МОСКВА



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

№ ПОЗ	№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА		ПРИМ.
				ЛИСТ	ОБЩ.	
1	МО-31	КИНОЭКРАН	1	—	336.5	
2	МО-38	НИЖНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ	1	—	46.9	
3	МО-38	МОНОРЕЛЬС	1	—	227.0	
4	МО-34	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ГРОМКОГОВОРИТ	3	49.0	57.0	

Киноэкран откатной. Общий вид.	06.00.00 сб.		
	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
	ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. КИНОЭКРАН ОТКАТНОЙ. ОБЩИЙ ВИД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-30
------	------------------------------	----------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	---------------

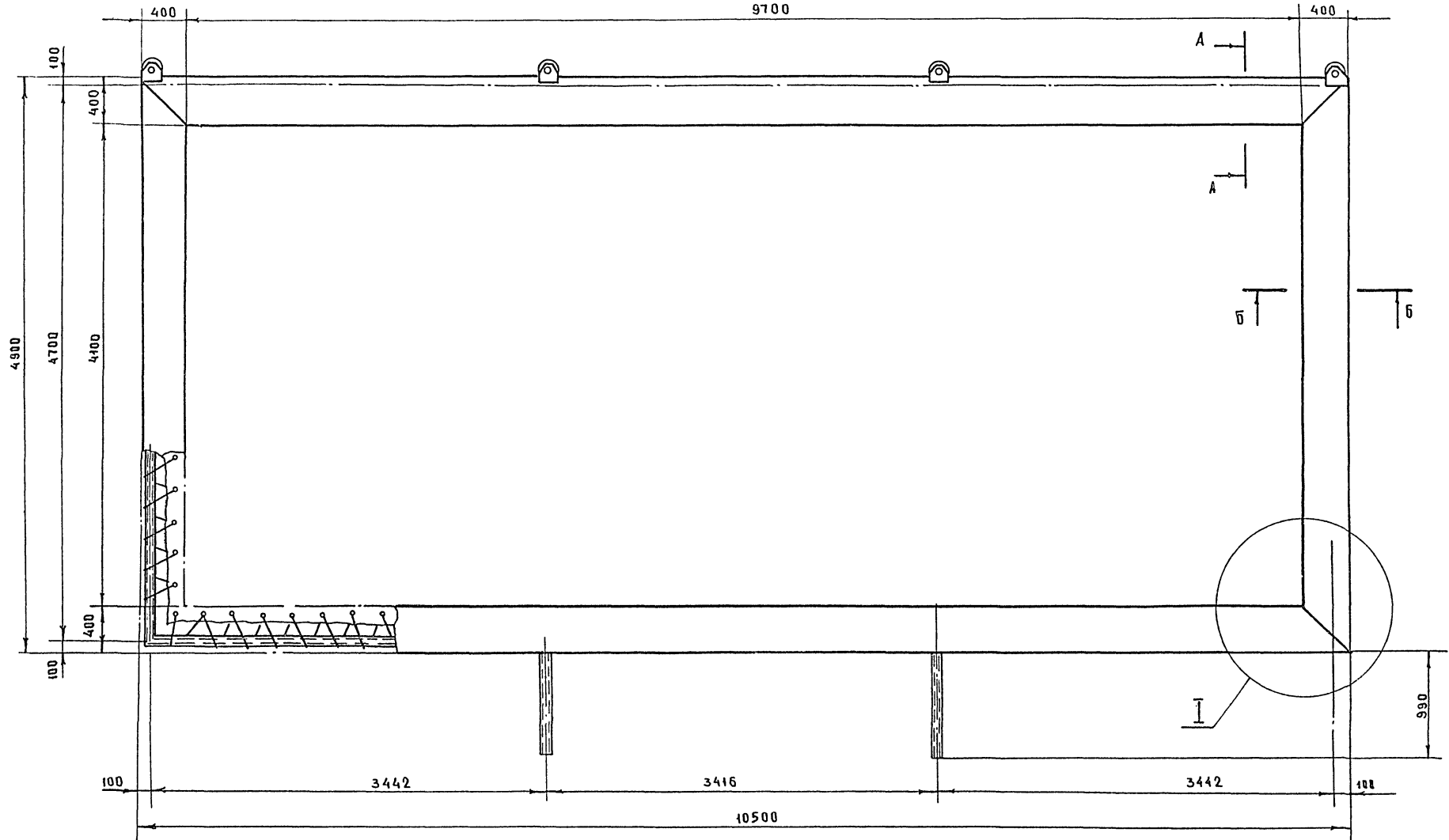
КБ по железобетону  
 Госстроя РСФСР  
 г. Москва

ЗАВ. УЧАСТ.  
 ГЛА. КОНСТ. ОР.  
 РУК. СТРОИТЕЛ.  
 ТЕХ. РАБОТ

Я. В. ВОДИН  
 А. В. КОЗЛОВ  
 В. А. СЕВЕРОВ

Я. В. ВОДИН  
 А. В. КОЗЛОВ  
 В. А. СЕВЕРОВ

М. СОЛОДКОВ



1. место "I"; разрезы А-А; Б-Б и спецификацию см. на листе МО-32
2. Размеры для справок.

Конструкция киноэкрана		06-01.00.СБ	
автор	М.А. ССА	М.А. ССА	М.А. ССА
Т		1:20	
Лист 1	Вс. листов 2		
типовой проект		Альбом	Лист
261-12-173		III	МО-31

1977 клуб с залом на 400 мест

Механическое оборудование эстрады. Откатной киноэкран. Конструкция экрана. Лист 1

15964-03 52

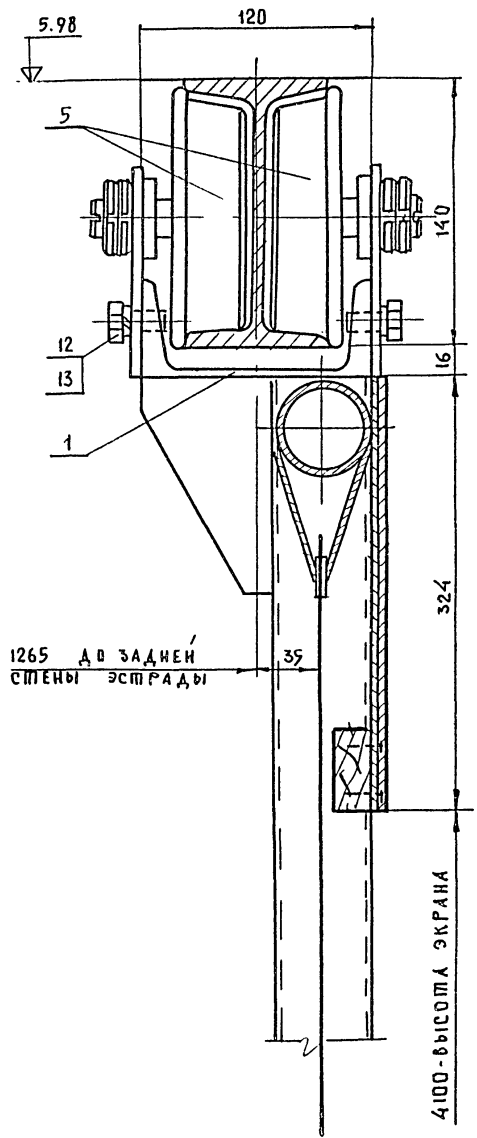
КБ ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЙ РСФСР  
 Г. МОСКВА

УАБ. ОП. БЕЛОД  
 Л. КОСМИЦКА  
 РАК. БИЛ. АИ  
 ТЕХНОЛОГ

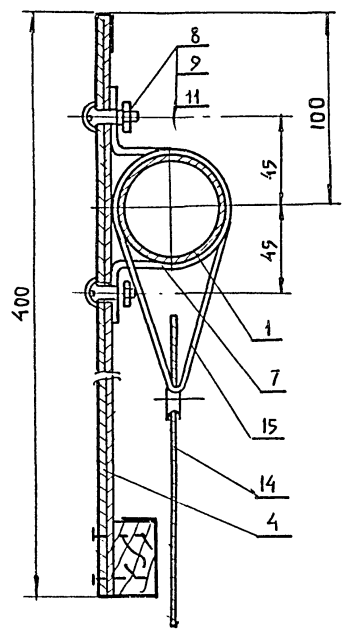
В. ЕГОРОВА  
 Р. ГРАЧЕВ  
 В. МИХАИЛОВ  
 А. ЛАНА  
 М. КОЛОДКОВ

М. КОЛОДКОВ

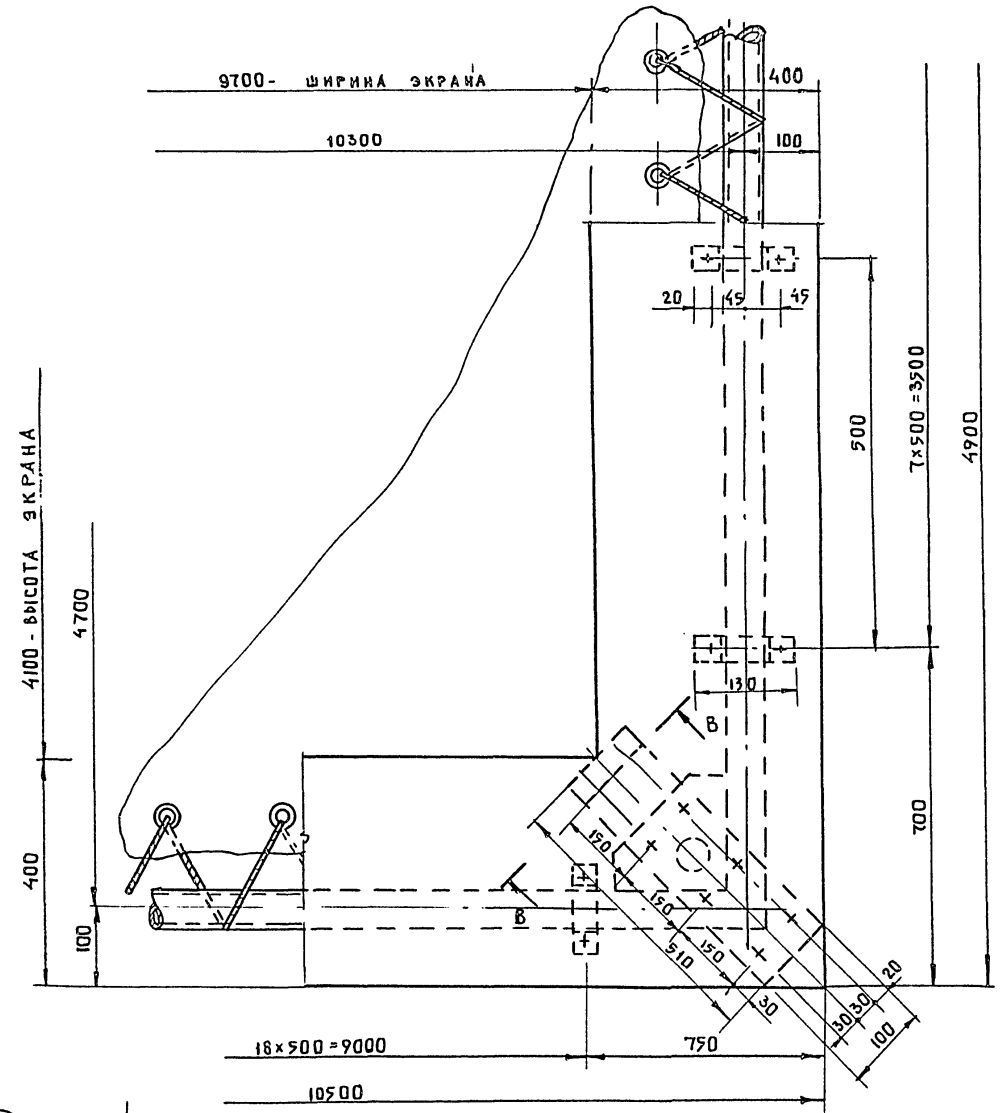
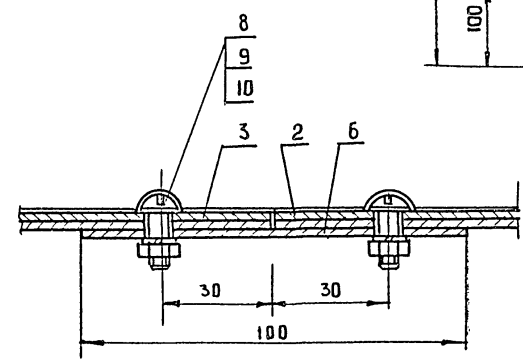
A-A  
1:2



Б-Б  
1:2

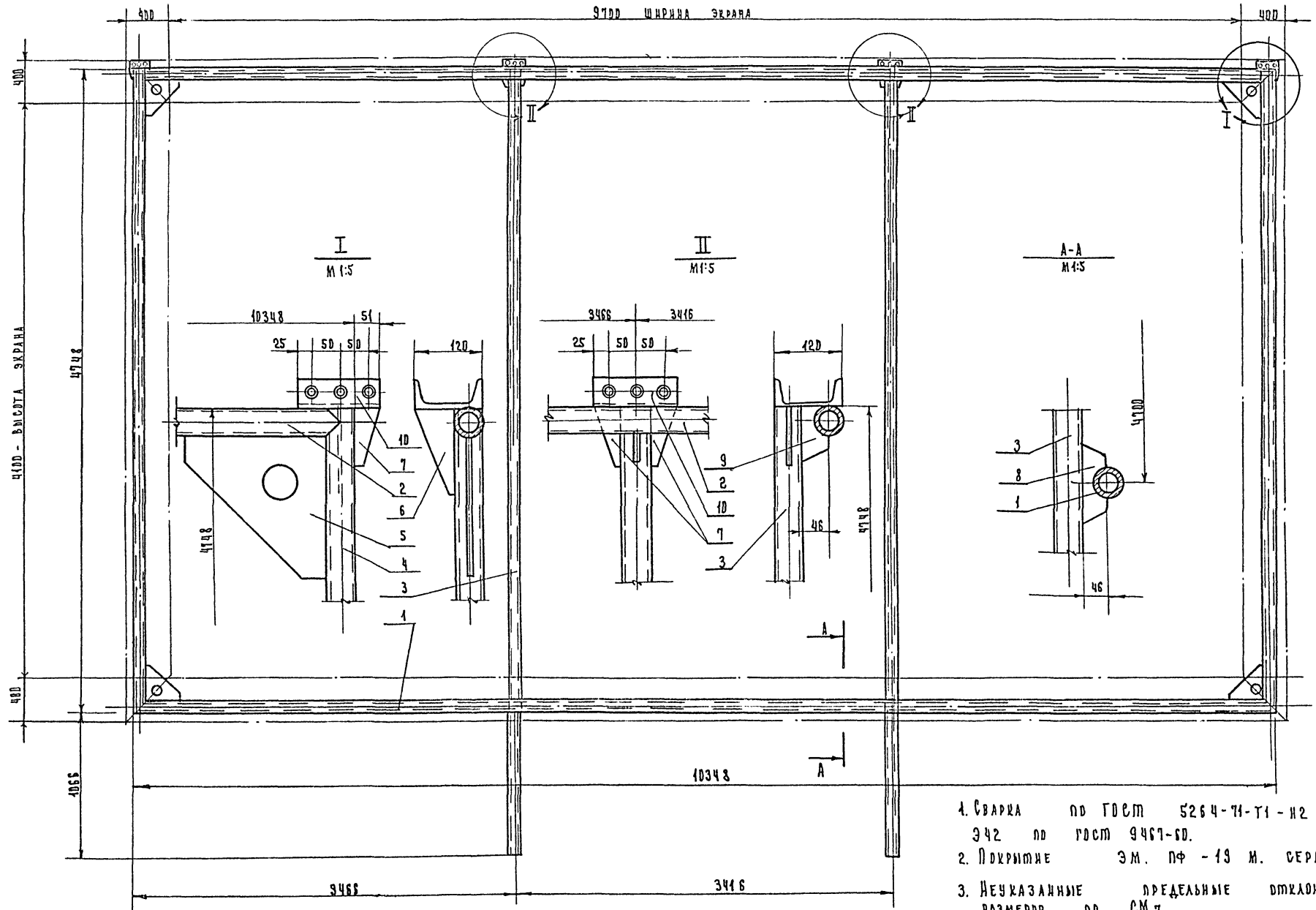


Б-Б  
1:1



КОНСТРУКЦИЯ ЭКРАНА			06.01.00СБ	
АНТЕРА	МАССА	МАСШ	Т	—
ЛИСТ	8С.ЛИСТОВ			

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ ОТКАТНОЙ КИНОЭКРАН. КОНСТРУКЦИЯ ЭКРАНА ЛИСТ 2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 264-12-173	АЛЬБОМ III	ЛИСТ МО-32
------	-----------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	---------------



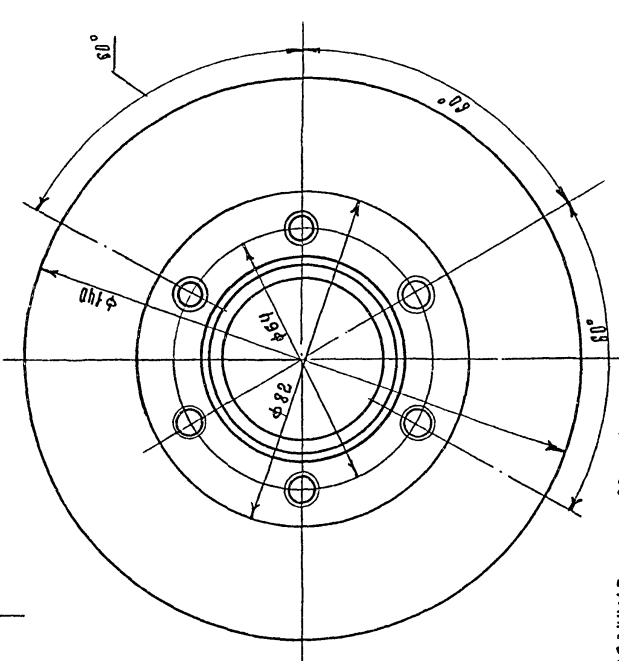
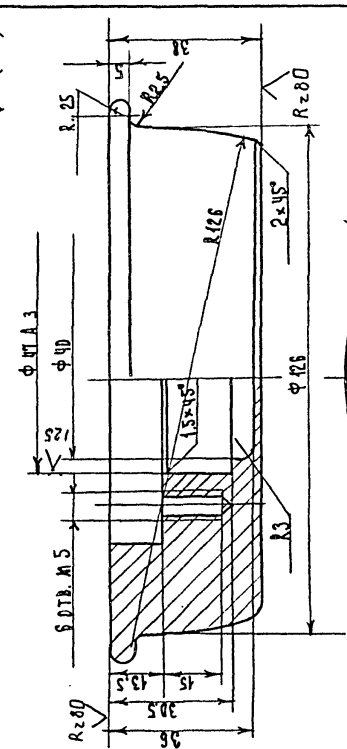
- 1. Сварка по ГОСТ 5264-71-Т1 - Н2 - В Ч. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2. Покрытие эм. ПФ - 19 м. серая IV л.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.
- 4. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

КАРКАС ЭКРАНА	Об. ДС. Д	СВ.
	ЛЮТЕРА	МАССА
	Г	120
	ЛИСТ	180

КГ  
 Ю. ИСАЕВ  
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР  
 Г. МОСКВА  
 ЗАК. ПОДПИСАНЫ  
 А. КОНОП  
 А. АРХИМОНОВ  
 В. КОТОВ  
 М. Е. КРАДОВ  
 В. ВОЛГАЧЕВ  
 П. ПЕТЕРИНА  
 И. ВОЛГАЧЕВ  
 И. ГРАНИН  
 И. МАКРЕМОН  
 А. САКА  
 А. БОГДАНОВ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОТКАТНЫЙ	ОБОРУДОВАНИЕ КИНОЭКРАН.	ЭСТРАДЫ. КАРКАС ЭКРАНА.	III ПЕРВОЙ ПРОЕКТ 261-12 - 173	АЛЬБОМ III	Лист МО-33
------	------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------------	---------------	---------------

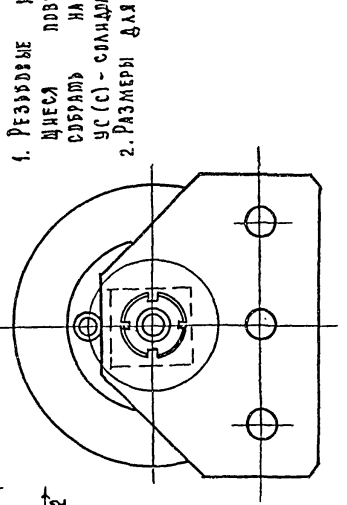
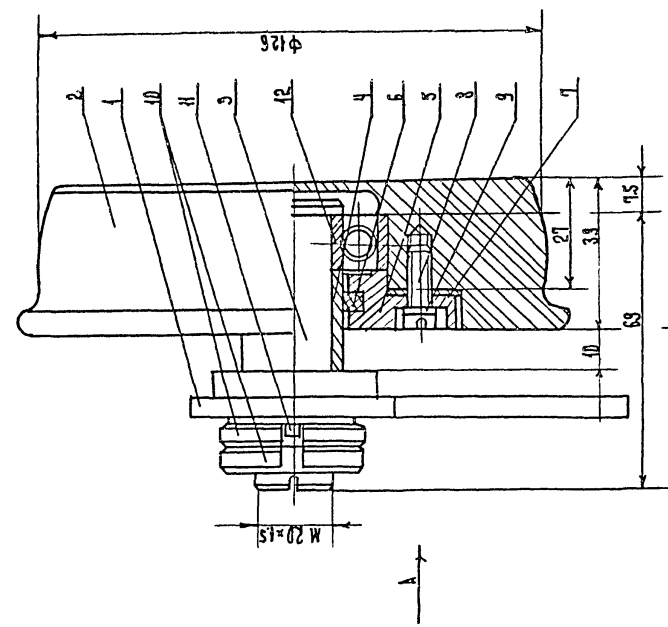
НА ИЛЕЗБЕДНУ ГОСПОДА РОФОР Г. МОСКВА	САМОСТАНА ПРОБЕРКА	УПОМОКНА ПРОВЕРКА	М. СОЛЖАКОВ
	САМОСТАНА ПРОВЕРКА	УПОМОКНА ПРОВЕРКА	М. СОЛЖАКОВ
	САМОСТАНА ПРОВЕРКА	УПОМОКНА ПРОВЕРКА	М. СОЛЖАКОВ
	САМОСТАНА ПРОВЕРКА	УПОМОКНА ПРОВЕРКА	М. СОЛЖАКОВ



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ПО А-А - ВАЛЫ ПО ВСЕ ПРОВОК СМЗ.  
 2. ИЗГОТОВИТЬ ПО СТ. 3 ГОСТ 535-58.

ДБ. Д9. Д1			
АНТЕРА	МАССА	МАКСИМАЛ	РАЗМЕРЫ
Т	30	4:1	
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ		

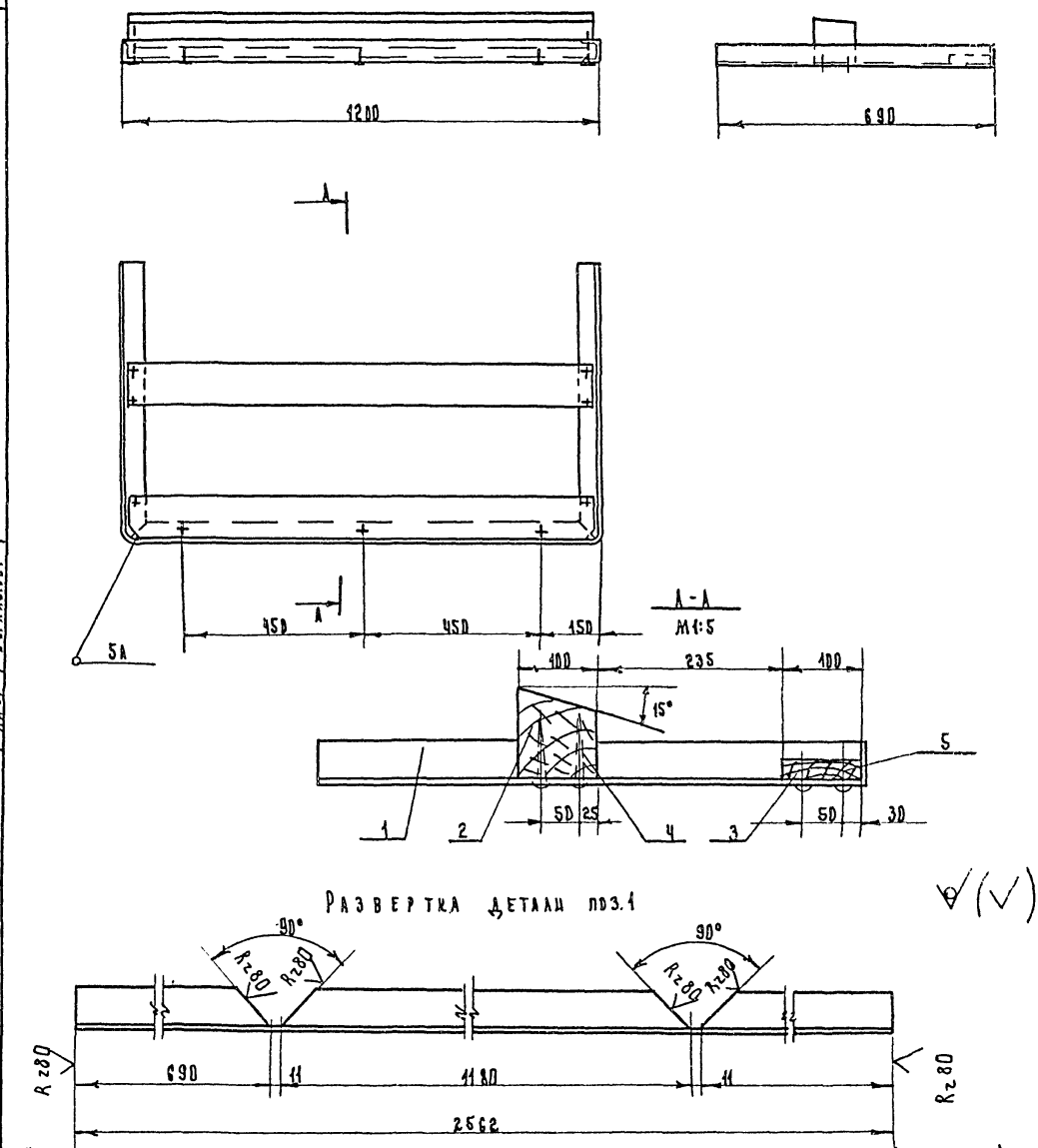
РОЛИК



1. РЕЗЬБЫЕ И ТРУ-  
 БНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ  
 СБОРКА НА СМАЗКЕ  
 УС (С) - СИЛАНД ИЛИ ВОЙ  
 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

ДБ. Д9. ДД СБ.			
АНТЕРА	МАССА	МАКСИМАЛ	РАЗМЕРЫ
Т	47	4:1	
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ		

РОЛИК



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ. 1

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЯ ПО А1,  
 ВАЛЫ ПО В7, ПРОЧИХ СМЗ.  
 2. ПОКРЫТИЕ 1М ПОФ-19М,  
 СЕРЯ IV П.

КРОШТЕЙН ДЛЯ ГРМКОГОВОРИТЕЛЯ.

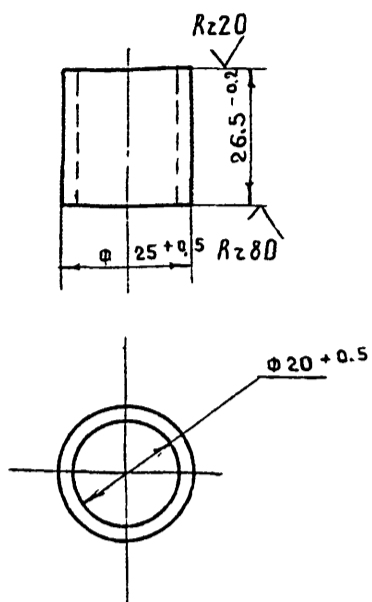
ДБ. Д4. ДД СБ.			
АНТЕРА	МАССА	МАКСИМАЛ	РАЗМЕРЫ
Т	19.0	4:10	
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ		

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ. ОТКАТНЫЙ КИНОЭКРАН. ДЕТАЛИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	Лист МД-30
------	-----------------------------	-------------------------------------------------------------------	------------------------------	---------------	---------------

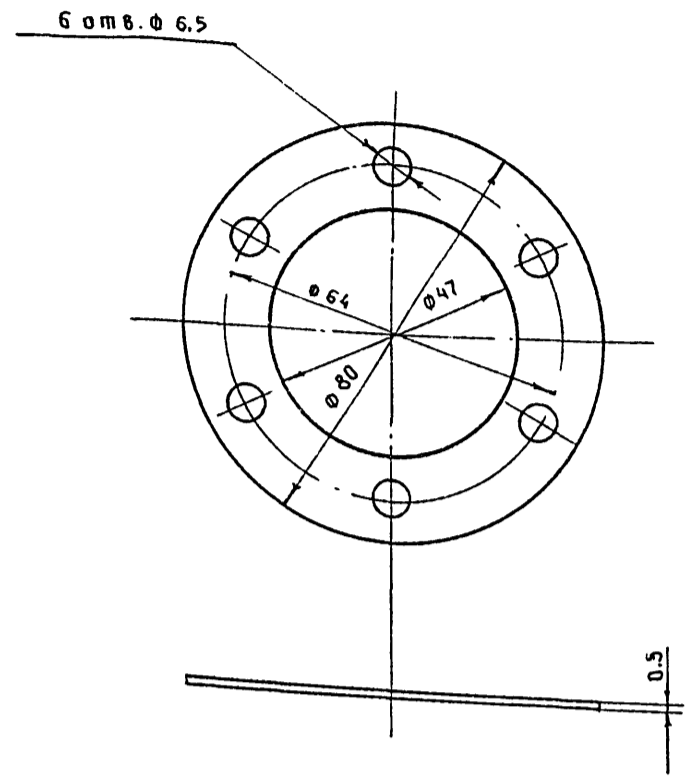


КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЙ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОПАСЛ.	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОБЕРИЛ	М. СОЛОДКОВ
	ГА. КОНСТРУК	Н. ГРАЧЕВ		
	ГА. АРХ. ПР.	В. МАНСВЕТОВ		
	РУК. БРИГ. АРХ	А. ЛАНДА		
	ТЕХНОЛОГ	М. СОЛОДКОВ		

Rz80 (✓)



Изготовить из ст.3 ГОСТ 380-71



Изготовить из картона

Втулка

06.09.03

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0,025	1:1
Лист	Вс. листов 1	

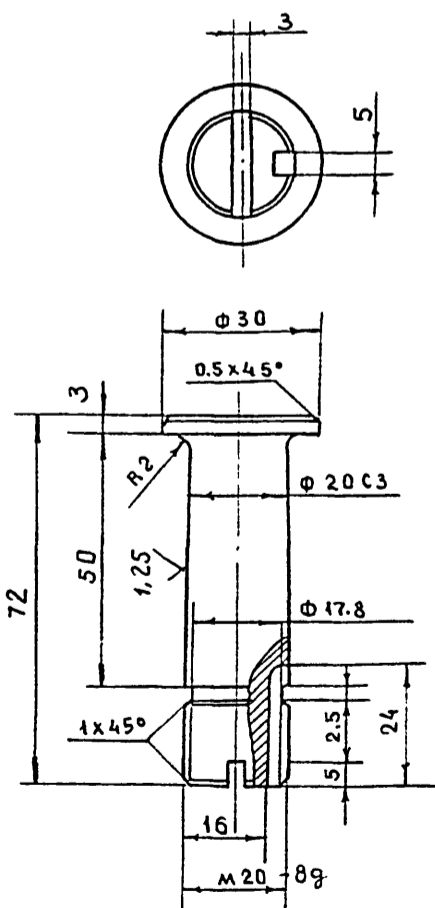
Rz20 (✓)

Прокладка

06.04.06

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	-	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Rz20 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А7, валов по В7, прочих - см-7.
2. Изготовить из ст.5 ГОСТ 380-71

Ось

06.09.02

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	0,18	1:1
Лист	Вс. листов 1	

Кольцо

06.09.03

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	-	1:1
Лист	Вс. листов 1	

1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСЯЦ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ОПКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ДЕТСДЛ.

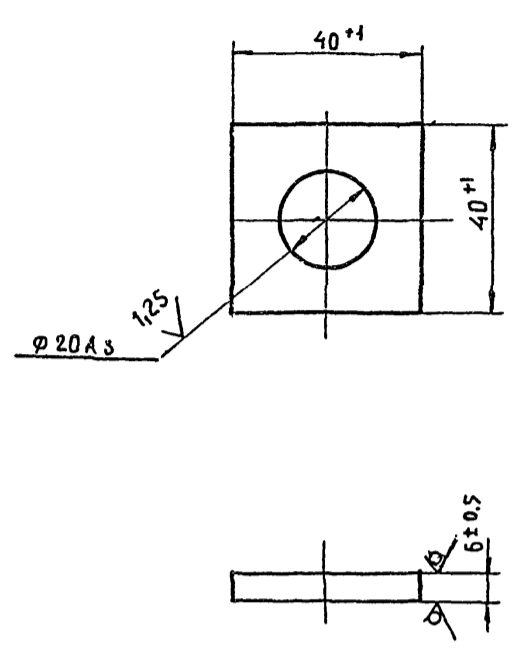
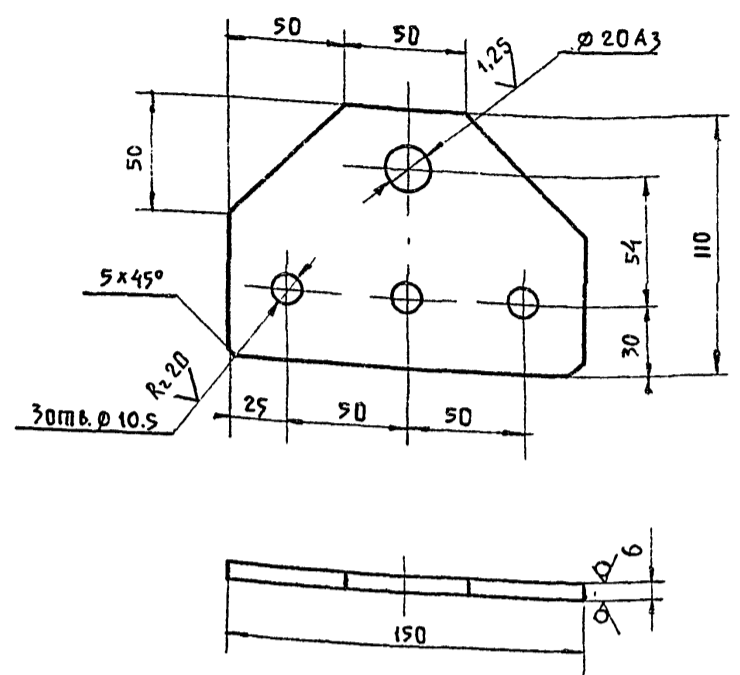
типовой проект  
261-12-173

Альбом  
Лист  
МО-35

75964-03 56

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	Д. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	М. СОЛОДКОВ
	ГЛАВ. КОНСТР. ПР.	В. ГРАЧЕВ		
	ГЛАВ. АРХИТ. ПР.	В. ЛАНСВЕТОВ		
	РУК. БРИГ. АРХ. ТЕХНОЛОГ	Л. ЛЯНА-А М. СОЛОДКОВ		

Rz 80  
✓(✓)



1. Отв. 20 A3 сверлить после сварки.
2. Изготовить из листа 6 ГОСТ 5681-57  
СТЗ ГОСТ 14637-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А7, вальцов по В7, прочих СМ7

1. Отв. 20A3 сверлить после сварки.
2. Изготовить из листа 6 ГОСТ 5681-57  
СТЗ ГОСТ 14637-69

Щ Е К А

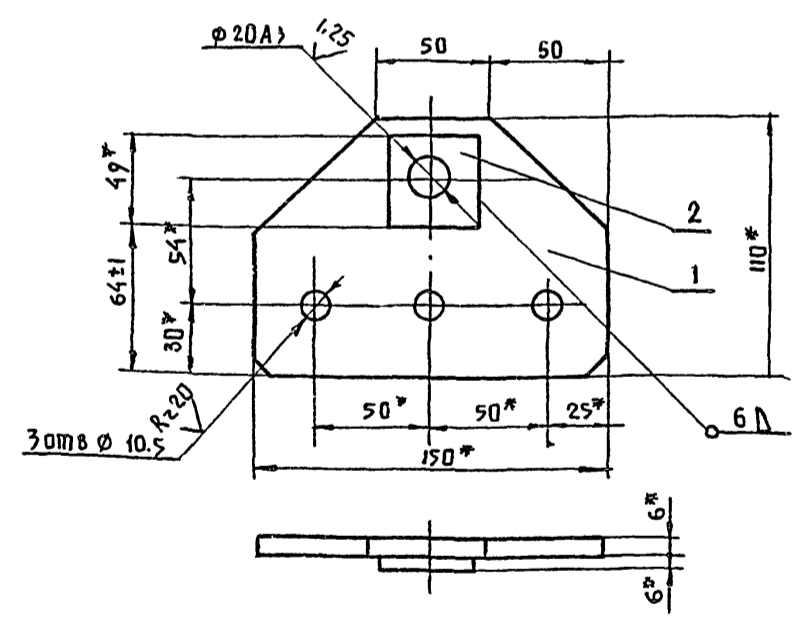
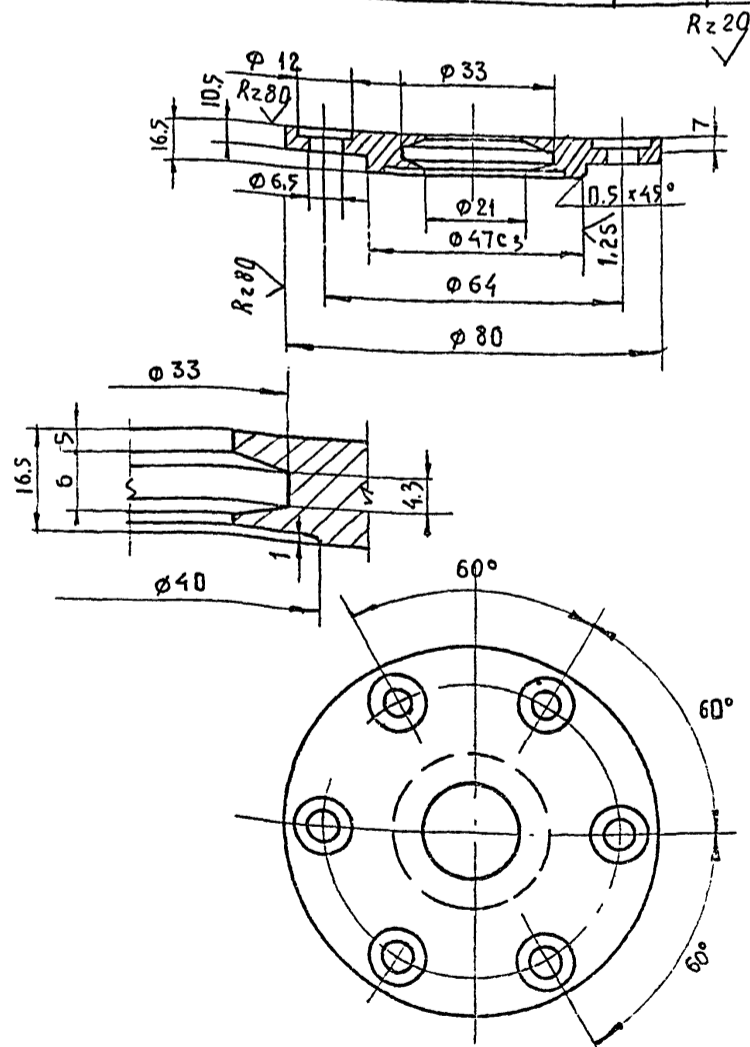
06.10.01

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.69	1:2
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

НА К Л А Д К А

06.10.02

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.06	1:1
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	



1. Варить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Покрытие эм. ПФ-19М, серая ЮП
3. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ФОРМАТ	КОЛ	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС В КГ
				ДЕТАЛИ		ИШТ ОБЩ
11	1		06.10.01	ЩЕКА	1	0.69 0.69
11	2		06.10.02	НАКЛАДКА	1	0.06 0.06

К Р Ы Ш К А

06.09.04

ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.51	1:1
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

Щ Е К А

06.10.00 СБ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ
Г	0.15	1:2
ЛИСТ	ВС ЛИСТОВ	

КАУБ С ЗАДАМ НА 400МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБРУДОВАНИЕ ЭСМРАДЫ  
ОТКАТНОЙ КИНОКРАН. ДЕТАЛИ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
261-12-173

АВТОР  
ИИ

ЛИСТ  
МД36

15964-03 57

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						шт.	обш.							шт.	обш.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								ДОКУМЕНТАЦИЯ			
22			06. 01. 00 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				22			06. 05. 00 СБ.	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
22	1		06; 05. 00 СБ	КАРКАС ЭКРАНА	1	18.30	18.98								
И	2		06; 06. 00 СБ	ДЕРАМЕЛЕНЕ ВЕРТХ.	2	12.45	24.3					СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
И	3		06. 07. 00 СБ	ДЕРАМЕЛЕНЕ ГР. НИЖ.	1	25.0	29.0								
И	4		06. 08. 00 СБ	ДЕРАМЕЛЕНЕ ГР. В. ВЕРХ.	1	24.0	24.0					ДЕТАЛИ			
И	5		06. 09. 00 СБ	РОЛИК	8	4.7	37.6	И	1		06. 05. 01	ТРУБА 40; L=9948	1	38.4	38.4
				ДЕТАЛИ				И	2		06. 05. 02	ТРУБА 40; L=9900	1	38.2	38.2
И	6		06. 01. 01	ПЛАСТИНА	4	0.70	2.8	И	3		06. 05. 03	ТРУБА 40; L=5744	2	22.0	44.0
И	7		06. 01. 02	СКОБА	54	0.2	10.8	И	4		06. 05. 04	ТРУБА 40; L=4648	2	17.9	35.8
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				И	5		06. 05. 05	КОСЫНКА	4	2.4	9.5
	8			ВЯНТ М6x15 ГОСТ 1491-72	140	0.005	0.70	И	6		06. 05. 06	РЕБРД	2	1.8	3.6
	9			ГАЙКА М6 ГОСТ 5315-70	140	0.002	0.28	И	7		06. 05. 07	РЕБРД	6	0.95	5.7
	10			ШАЙБА 8 ГОСТ 14971-66	32	0.001	0.03	И	8		06. 05. 08	РЕБРД	2	1.0	2.0
	11			ШАЙБА ПРУЖИН. 6 ГОСТ 6402-70	408	0.002	0.04	И	9		06. 05. 09	РЕБРД	2	0.7	1.4
	12			БОЛТ М10x20 ГОСТ 7801-62	24	0.02	0.48	И	10		06. 05. 10	ШВЕЛЕР 14	4	15.5	6.2
	13			ШАЙБА ПРУЖИН. 10 ГОСТ 6402-70	24	0.01	0.24								
	14			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ											
	15			СПЕЦ. ПЛАСТИК											
				ШУР ШТОРНИЙ Ф4 ГОСТ 1165-70	250										

1977 КАРБ С ЭАЛОМ НА 400 МЕСМ

06. 01. 00		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	336.5	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

КАРКАС ЭКРАНА.		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	103.0	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

06. 05. 00		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	103.0	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС В КГ	
						шт.	обш.							шт.	обш.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								ДОКУМЕНТАЦИЯ			
И			06. 05. 00 СБ.	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				12			06. 04. 00 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
И	1		06. 10. 00 СБ.	ЩЕЛЬ	1	0.75	0.75					ДЕТАЛИ			
				ДЕТАЛИ				Б4	1		06. 04. 01	УГОЛ 50x50x5; L=2562	1	9.4	9.4
И	2		06. 09. 01	РОЛИК	1	3.0	3.0					ГОСТ 8569-72			
И	3		06. 09. 02	ДСЬ	1	0.18	0.18	Б4	2		06. 04. 02	БРУС 110x120; L=1180	1	7.0	7.0
И	4		06. 09. 03	ВТУЛКА	1	0.025	0.025					ГОСТ 8486-66			
И	5		06. 09. 04	КРЫШКА	1	0.5	0.5	Б4	3		06. 04. 03	ДОСКА 100x25; L=1100	1	1.8	1.8
И	6		06. 09. 05	КОЛЬЦО	1	-	-					ГОСТ 8486-66			
И	7		06. 09. 06	ПРЮЖИНА	1	-	-					ГОСТ 8486-66			
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	8			ВЯНТ М6x16 ГОСТ 1491-72	6	0.005	0.04					ШУРУД 3x70	4	0.015	0.06
	9			ШАЙБА ПРУЖИН. 6 ГОСТ 6402-70	6	0.002	0.012					ГОСТ 1145-70			
	10			ГАЙКА М20x1.5 КРЧГАЛ	2	0.04	0.07					ГОСТ 1145-70			
	11			УМЕНИШ. ГОСТ 11871-66	1	0.004	0.004					ШУРУД 3x25	5	0.005	0.02
	12			ШАЙБА СТОПОРНАЯ 20x36 ГОСТ 3635-62	1	0.004	0.004					ГОСТ 1145-70			
				ШАРИКОПОДШИПНИК	1	0.1	0.1								

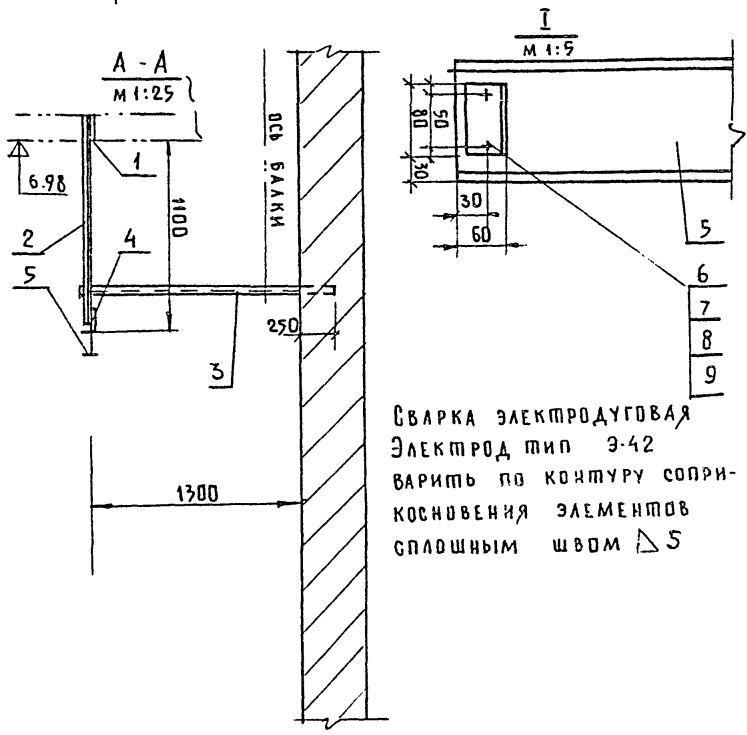
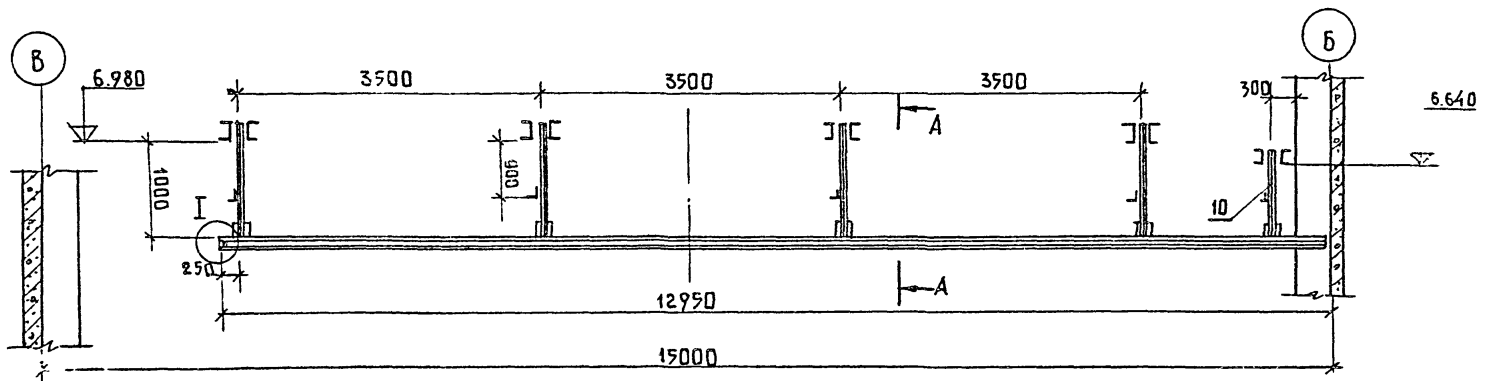
06. 09. 00		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	-	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

КРЫШТЕЙН ДЛЯ ГРОМКОГОВОРТЕЛЯ		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	3.0	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

06. 04. 00		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Т	3.0	-
ЛИСТ	ВС. ЛИСТОВ 1	

Механическое оформление чертежей. Спецификации. Машинный проект 261-12-173. Альбом МД-37

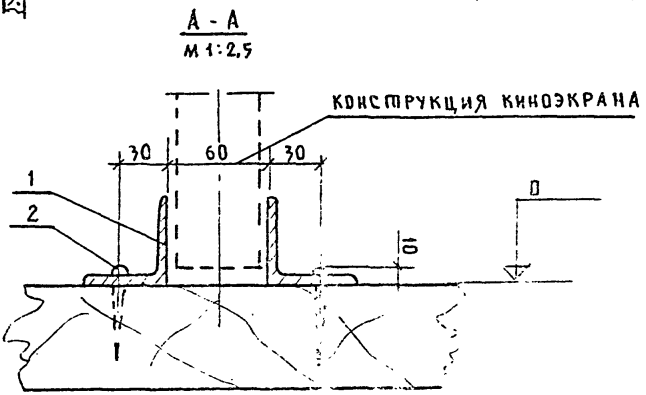
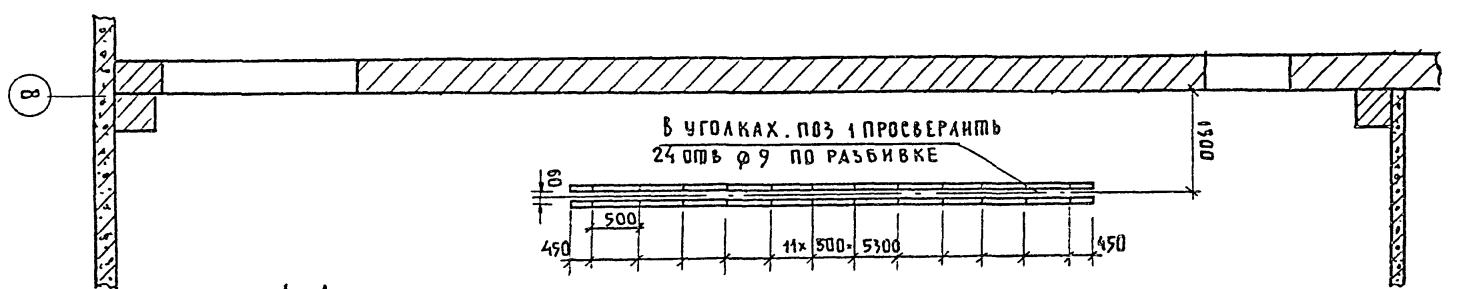
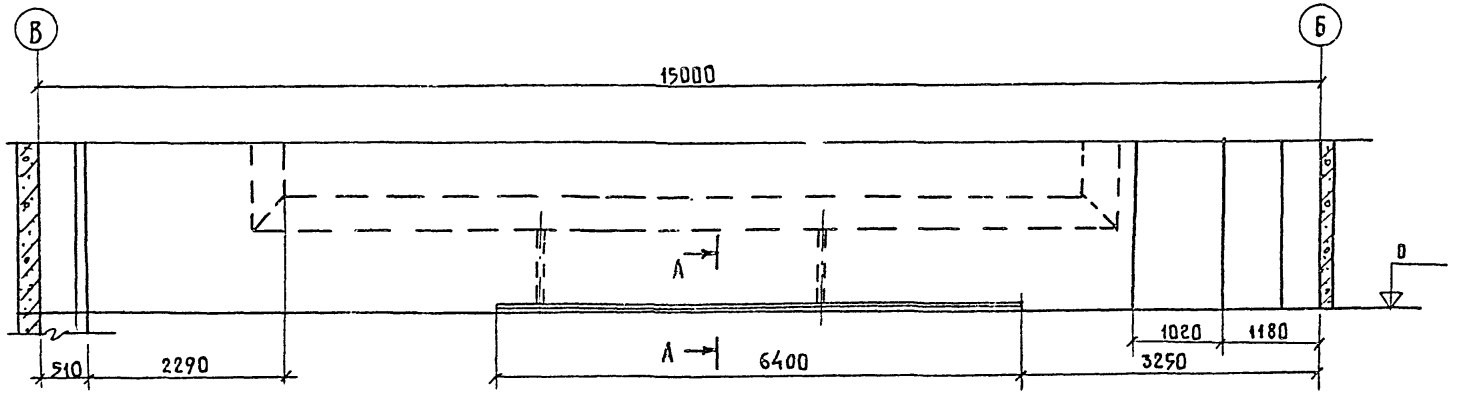
15364-03 58



СВАРКА ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ  
ЭЛЕКТРОД ТИП Э-42  
ВАРИТЬ ПО КОНТУРУ СОПРИ-  
КОСНОВЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
СПЛОШНЫМ ШВОМ Δ 5

№ п/п	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ.	ВЕС КГ ОБЩ.	ПРИМЕЧ.
1	5681-57	Лист 170×160×8	5	—	—	11,5	
2	8509-72	УГОЛОК 50×5	4	1250	5040	18,8	
3	8509-72	УГОЛОК 50×5	5	1510	7020	11,4	
4	5681-57	Лист 300×200×6	5	—	—	5,0	
5	8239-72	Двухтавр 14	1	12950	12950	175,0	
6	8509-72	УГОЛОК 50×5	2	80	160	0,6	
7	7801-72	Болт М 10×30	2	—	—	0,06	
8	5915-70	Гайка М 10	2	—	—	0,07	
9	6402-70	Шайба ПРУЖИН. 10	2	—	—	0,01	
10	8509-72	УГОЛОК 50×5	1	960	960	3,2	

Дорога монорельсовая  
06.03.00 СБ  
АЛТЕРА | МАССА | МАСШТАБ  
Т | 2220 | 1:50  
Лист | Вес листов |



№ поз	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ	ДЛИНА 1 ЭЛ.	ДЛИНА ОБЩ.	ВЕС КГ ОБЩ.	ПРИМ.
1	8509-57	УГОЛОК 50×5	2	6400	12.800	46,8	
2	1145-70	ШТУРП А 4×40	24	—	—	0,1	

Дорога низкая  
06.03.00 СБ  
АЛТЕРА | МАССА | МАСШТАБ  
Т | 46,9 | 1:50  
Лист | Вес листов |

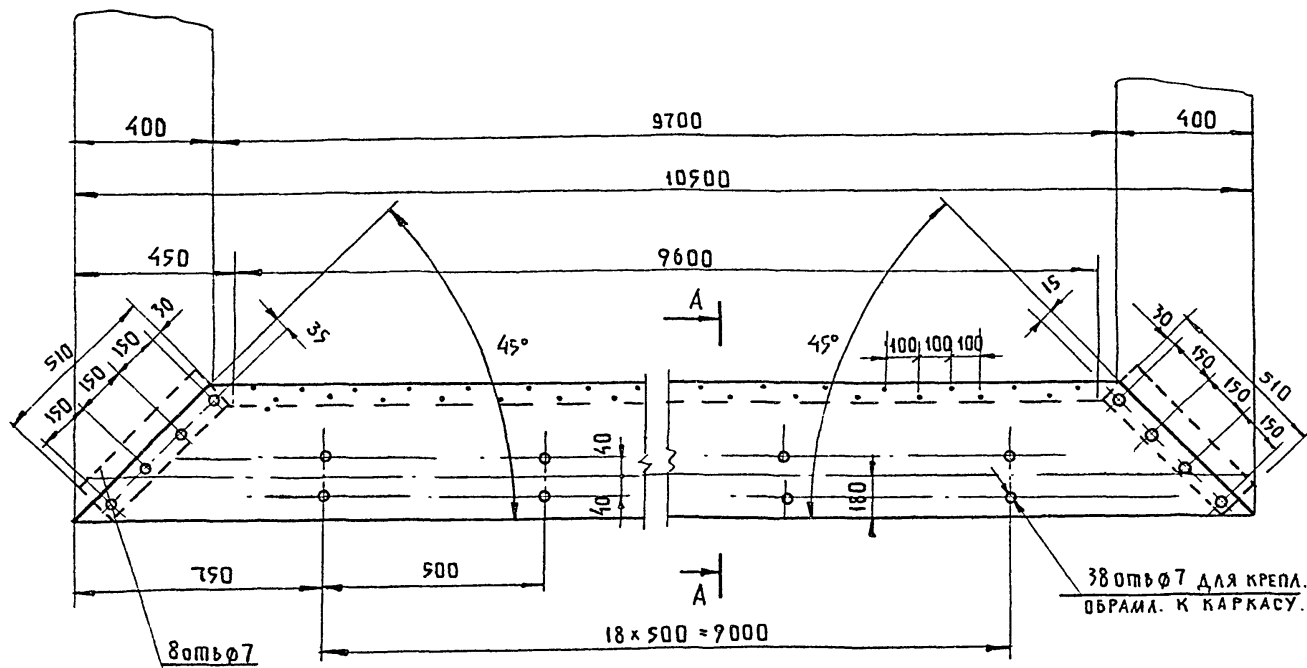
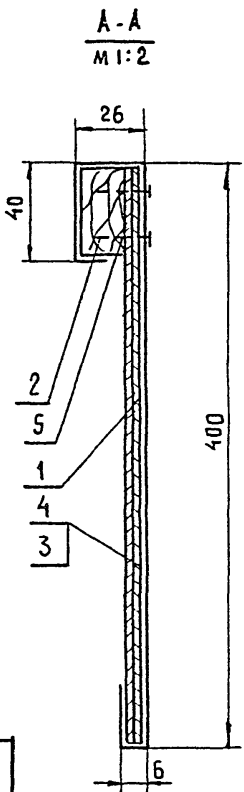
1977  
КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСР

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭССТРАДЫ  
ОТКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ЧЗУБЫ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ  
261-12-173  
Лист МД-78

15964-03 59

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАБ. ОТДЕЛОМ	Д. БОГОРОДСКИИ	ПРОВЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОВАКОВ
	ГА. КОНСТР. ПР.	И. ГРАЧЕВ			
	ГА. АРХИТ. ПР.	Б. МАКСЕВОВ			
	РУК. БРИГ. АРХ.	А. ЛАНДА			
	ТЕХНОЛОГ	Соловьев	М. СОЛОВАКОВ		



БАРХАТ ПОЗ. 3 КРЕПИТЬ К ФАНЕРЕ  
 КАЗЕИНОВЫМ КЛЕЕМ  
 ФАНЕРУ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКЛЕИТЬ  
 ПЛОТНОЙ ТКАНЬЮ ПОЗ. 4.

ОБРАМЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НИЖНЕЕ

06.07.00СБ

АНТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т		1:10
Лист	Вс. листов	

1077

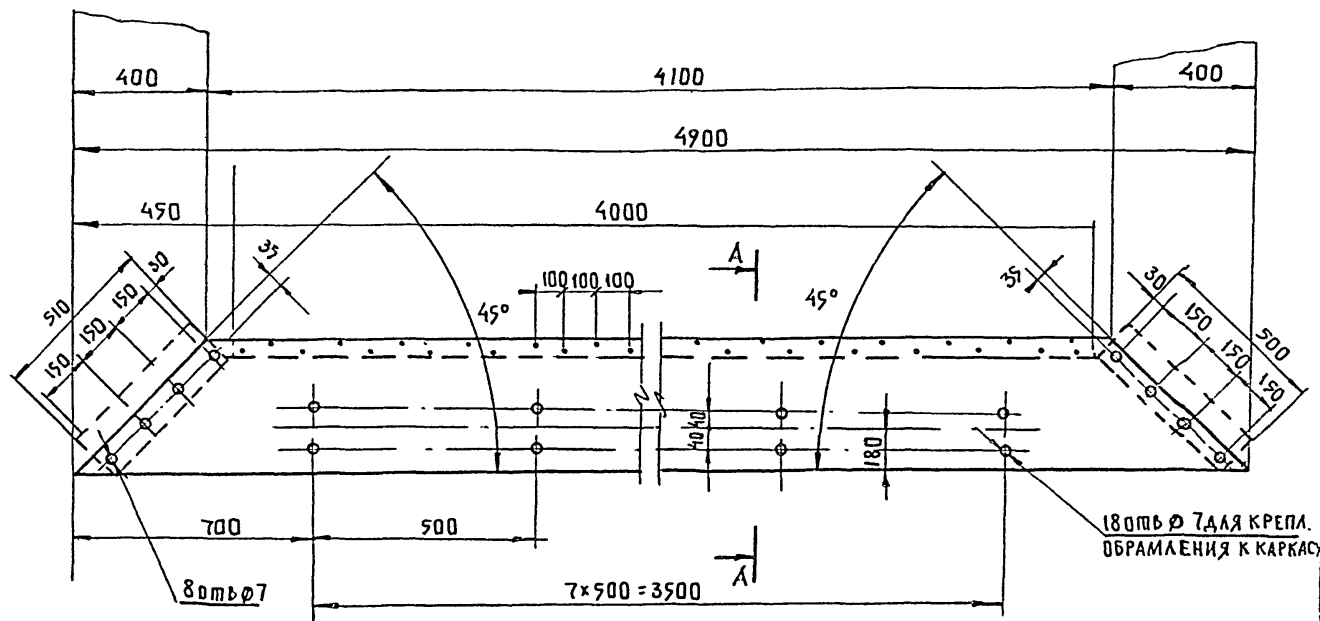
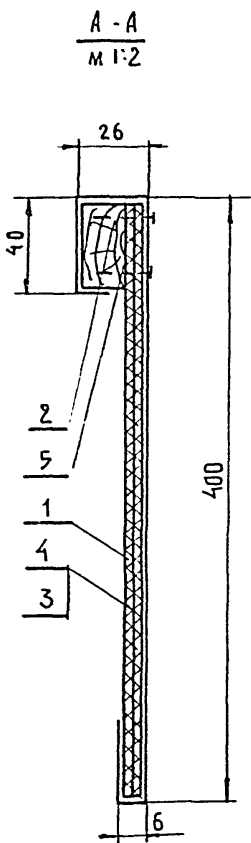
КАУВ С ЗАЛОМ  
 НА 400 МЕСТ

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ  
 ОШКАШНОЙ КИНДЖКАН. ОБРАМЛЕНИЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 261-12-173

АВТОР  
 III

Лист  
 МД-39



БАРХАТ ПОЗ. 3 КЛЕИТЬ К ФАНЕРЕ  
 КАЗЕИНОВЫМ КЛЕЕМ.  
 ФАНЕРУ-ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКЛЕИТЬ  
 ПЛОТНОЙ ТКАНЬЮ - ПОЗ. 4.

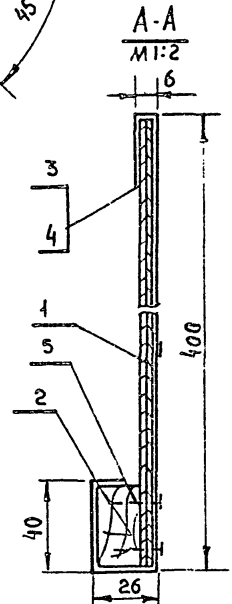
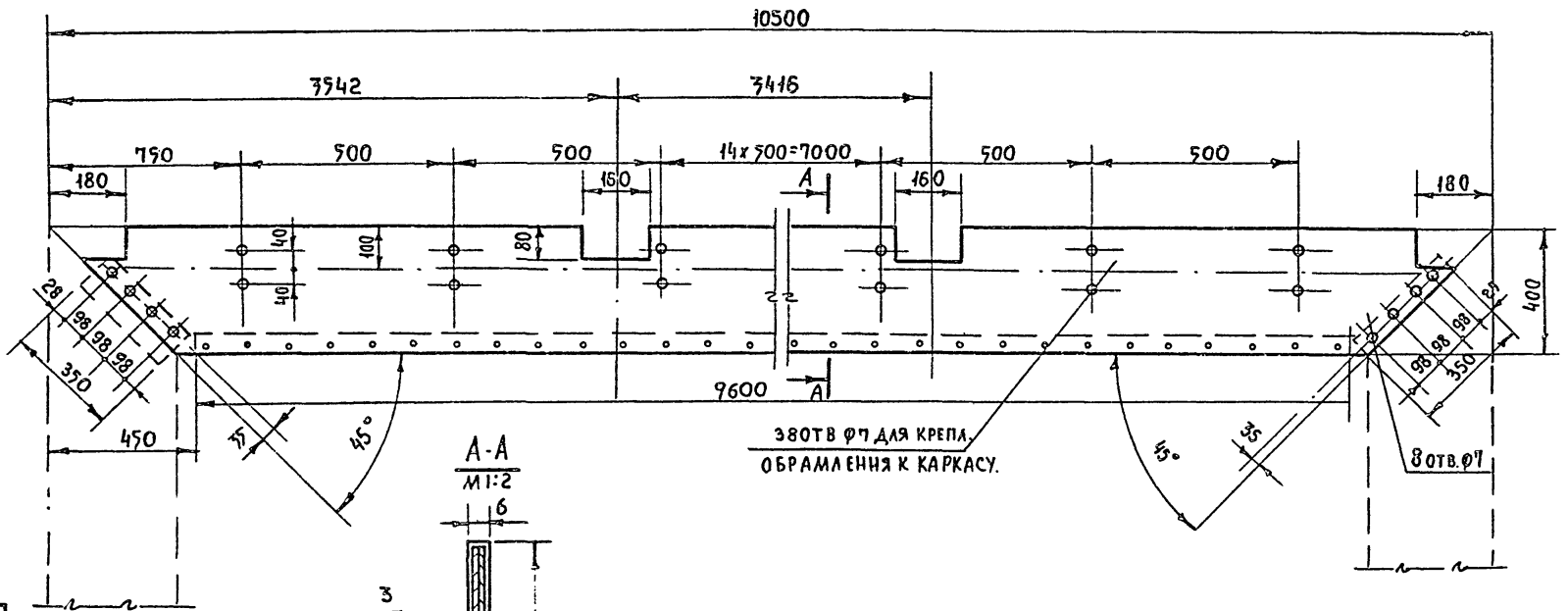
ОБРАМЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЕ

06.06.00СБ

АНТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т		
Лист	Вс. листов	

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР  
Г. МОСКВА.

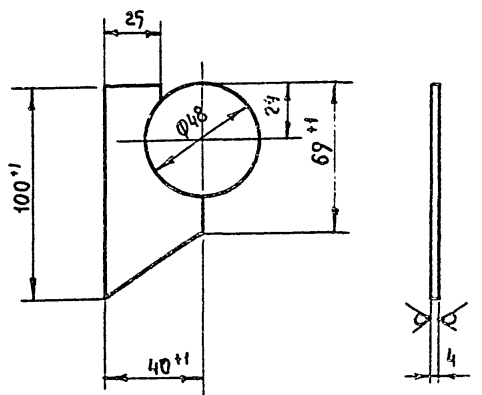
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	М. Б. ...	В. ДОТРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	С. ...	М. СОЛОДКОВ
ГЛА. КОНСТ. ПР.	...	М. ГРАЧЕВ			
ГЛА. АРХИТ. ПР.	...	В. МАКСИМОВ			
РУК. БРИГАДЫ	...	А. АНДА			
ТЕХНОЛОГ	...	М. СОЛОДКОВ			



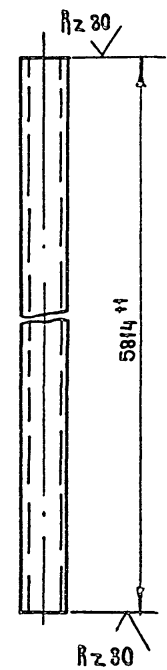
БАРХАТ ПОЗ 3 КЛЕНТЬ К ФАНЕРЕ КАЗЕННЫМ КЛЕЕМ  
ФАНЕРУ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКЛЕНТЬ ПЛОТНОЙ ТКАНЬЮ.

ОБРАМЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ВЕРХНЕЕ			06.08.00СБ
АНТ	МАС	МАСШ	
Т			
АНСТ	ВС		

Rz80 ✓ (✓)



1. ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ЛИСТА 4 ГОСТ 5681-57  
СТ 3 ГОСТ 14637-69
- 2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ТРУБЫ 40 ГОСТ 3262-62  
СТ. 3 ГОСТ 555-78

РЕБРО

0.05.07		
АНТ	МАС	МАСШ
Т	0.5	1:2
АНСТ	ВС	АНСТОВ

ТРУБА

06.05.03		
АНТ	МАС	МАСШ
Т	25	1:5
АНСТ	ВС	АНСТОВ

1977 КАРТ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ.

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ОТКАТНОЙ КИНОЭКРАН. ОБРАМЛЕНИЕ. ДЕТАЛИ.

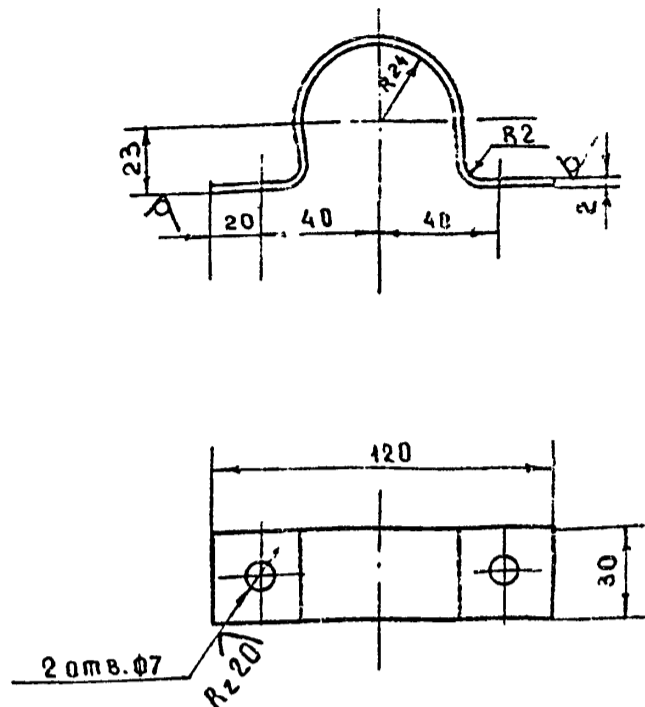
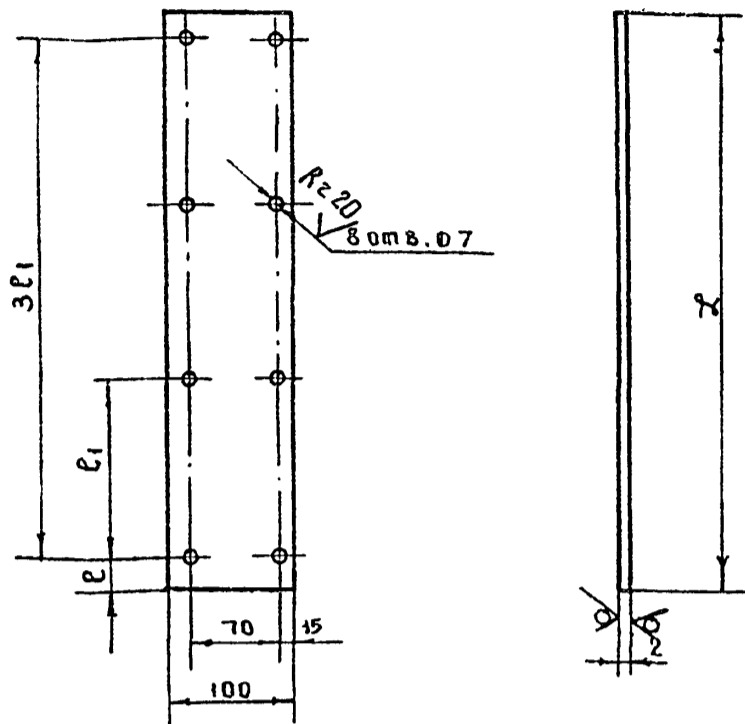
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ДАВБФМ  
261-12-173

III  
Лист  
МО-40

15964-03 61

Rz80 (✓)

Rz80 (✓)



№ чертежа	Л	С	Е <sub>1</sub>	ЗЕ <sub>1</sub>
06.07.00сб	510	30	450	450
06.08.00сб	350	28	78	294

Изготовить из листа 2 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

1. Длина развернутой детали L=190 мм
2. Изготовить из листа 2 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А7, валов по В7, прочих СМ7

1977

Кабель завод на 400 мест

Пластина

06.01.01		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.56	1:5
Лист	Вс. листов 1	

Скоба

06.01.02		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.2	1:2
Лист	Вс. листов 1	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
Откатной киноэкран. Дешади.

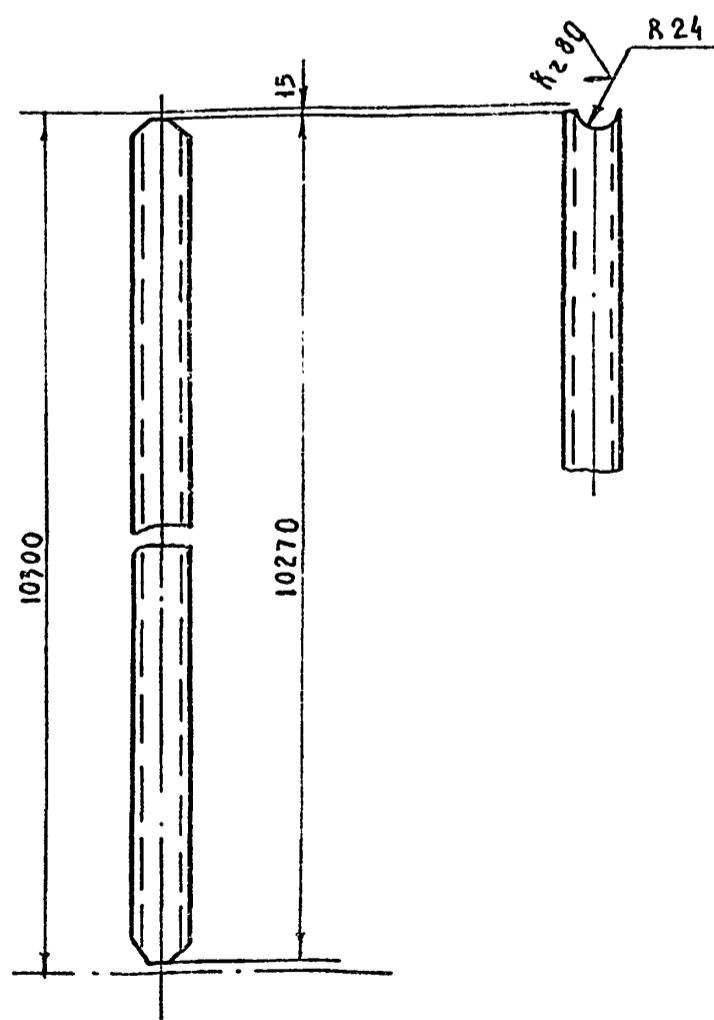
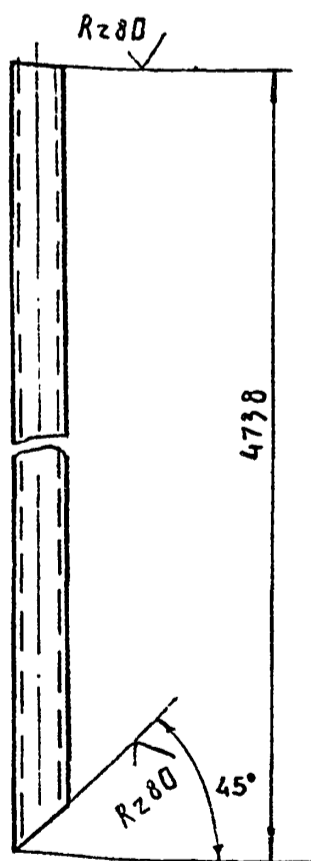
Типовой проект 261-12-173

Альбом III

Лист 00-41

Rz80 (✓)

Rz80 (✓)



Изготовить из трубы 40 ГОСТ 3262-62  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изготовить из трубы 40 ГОСТ 3262-62  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Труба

06.05.04		
Литера	Масса	Масшт.
Т	180	1:5
Лист	Вс. листов 1	

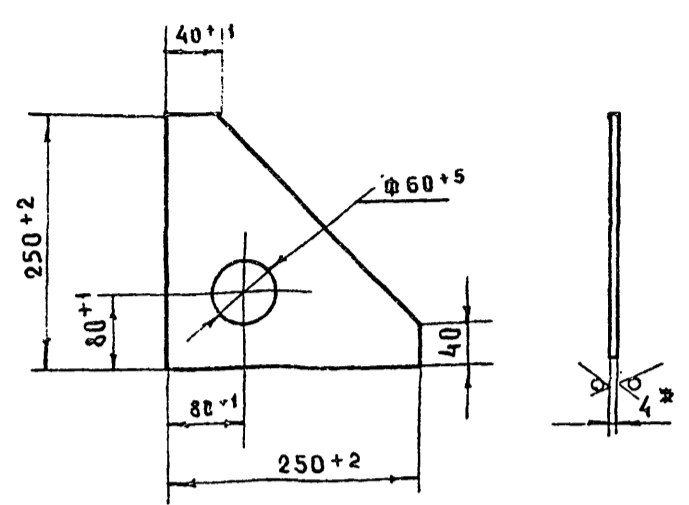
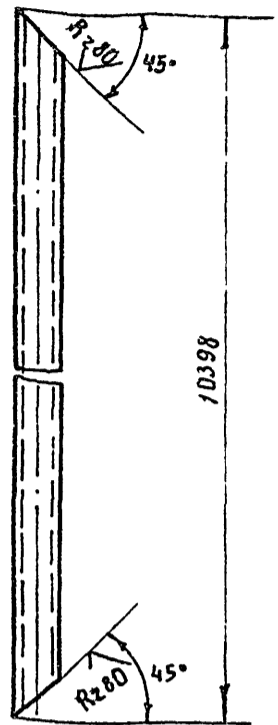
Труба

06.05.02		
Литера	Масса	Масшт.
Т	38.2	1:5
Лист	Вс. листов 1	

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР Г. МОСКВА	ЗАВ. ОТДЕЛ.	В. БОГОРОДСКИИ	ПРОБЕРИЛ	Соловьев	М. СОЛОДКОВ					
	ГА. КОНСТРУК.	Н. ГРАЦЕВ								
	ГА. АРХ. ПР.	В. МАНСВЕТОВ								
	РУК. БРИГ. АРХ.	А. ЛАНДА								
	ТЕХНОЛОГ	Соловьев								

✓(✓)

Rz80 ✓(✓)



Изготовить из трубы 40 ГОСТ 3262-62  
Ст.3 ГОСТ 535-58

1. Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69  
2. \* Размер для справок

1977

КАУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСЦ

ТРУБА

06.05.01		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	38.4	1:5
Лист	ВС.ЛИСТОВ 1	

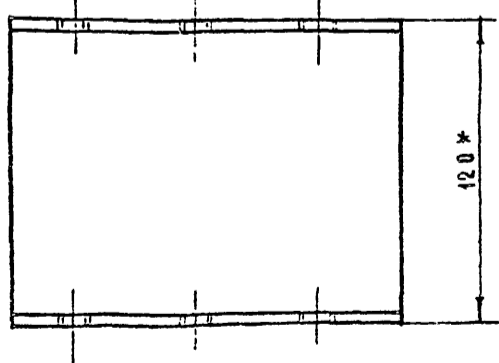
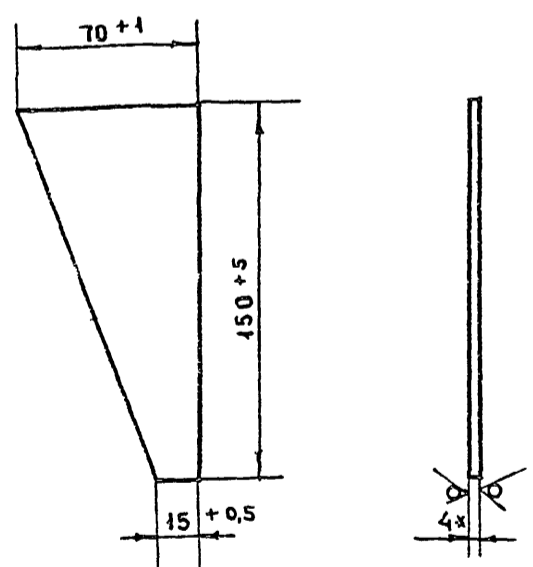
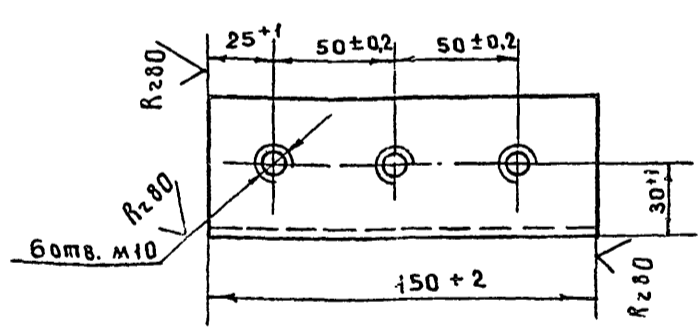
КОСЫЧКА

06.05.05		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	1.5	
Лист	ВС.ЛИСТОВ 1	

МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭСТРАДЫ.  
ОШКАШНОЙ КИНОЭКРАН. ДЕТСКИЙ.

✓(✓)

Rz80 ✓(✓)



1. Изготовить из швеллера 12 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-58  
2. \* Размер для справок

1. Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69  
2. \* Размер для справок

ШВЕЛЛЕР

06.05.10		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	4.55	1:2
Лист	ВС.ЛИСТОВ 1	

РЕБРО

06.05.06		
ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТ.
Т	4.8	1:2
Лист	ВС.ЛИСТОВ 1	

15964-03 63

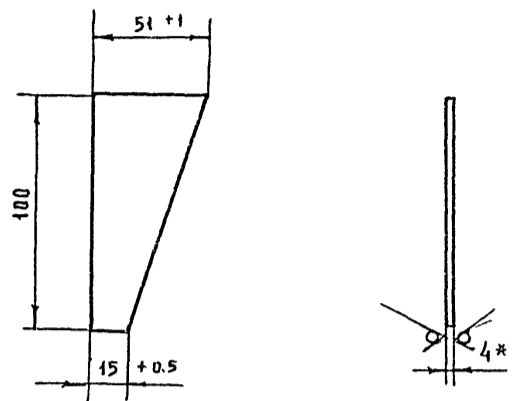
типовой проект  
261-12-173

Альбом  
III

Лист  
МД-42



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	Обозначение	Наименование	Примеч.
				<u>Документация</u>	
12			06.07.00.СБ	Сборочный чертеж	1
				<u>Детали</u>	
64	1		06.07.01	Щит 10100x400x6 фан. клеен. ГОСТ 3916-69	1
64	2		06.07.02	Брус 9200x40x20 хв. пор. ГОСТ 8486-66	1
64	3		06.07.03	Бархат 5,1 м <sup>2</sup>	
64	4		06.07.04	Плотная ткань 5,1 м <sup>2</sup>	
		5		Стандартные изделия Шуруп А3x25 ГОСТ 1145-70.	92
			Для обрамления горизонтального верхнего 06.08.00СБ спецификация аналогична		



1. Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

2. Размер для справок

Обрамление горизонтальное нижнее.	06.07.00	
Обрамление горизонтальное верхнее.		
Литера	Масса	Масшт.
Т	-	-
Лист	Вс. листов 1	

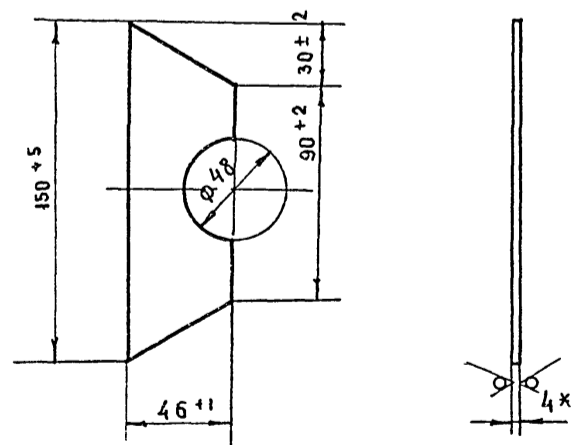
Р Е Б Р О

06.05.07		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.95	1:2
Лист	Вс. листов 1	

1977  
Куб с залом на 400 мест

Механическое оборудование эскадры  
Опашной киноэкран. Детали и спецификации.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	Обозначение	Наименование	Примеч.
				<u>Документация</u>	
12			06.06.00 СБ	Сборочный чертеж	1
				<u>Детали</u>	
64	1		06.06.01	Щит 8800x400x6 фанера клеен. ГОСТ 39.16-69	1
64	2		06.06.02	Брус 7900x40x20 хв. пор. ГОСТ 8486-66	1
64	3		06.06.03	Бархат 4,5 м <sup>2</sup>	
64	4		06.06.04	Плотная ткань 4,5 м <sup>2</sup> Стандартные изделия	
		5		Шуруп А3x25 ГОСТ 1145-70	80



1. Изготовить из листа 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

2.\* Размер для справок

Обрамление вертикальное	06.06.00	
Литера	Масса	Масшт.
Т		
Лист	Вс. листов 1	

Р Е Б Р О

06.05.08		
Литера	Масса	Масшт.
Т	0.46	1:2
Лист	Вс. листов 1	

1.64-03 64

Шпилькой проект Альбом  
261-12.173  
III  
Лист 43

### Освещение эстрады.

Освещение эстрады разрабатывается на три основных вида:

- а) Постановочное освещение, предназначенное для освещения эстрады во время действия, состоит из регулируемого и нерегулируемого освещения.
- б). Репетиционное освещение, предназначенное для репетиций, состоит из белых цветов софитов и рампы.
- в). Рабочее освещение, предназначенное для производства работ в антрактах, состоит из зеркальных светильников типа ЗГ-0,5, расположенных на I<sup>ом</sup> и III<sup>ем</sup> софитах.

Постановочное освещение эстрады включает в себя:

- а) верхнее освещение,
- б) переднее (выносное) освещение,
- в) переносное освещение.

Верхнее освещение осуществляется тремя поперечными софитами, состоящими из 4х камерных светильников типа УСРП-4з. с зеркальными лампами. В камерах светильников устанавливаются светофильтры 4х цветов: красный, желтый, синий и белый.

Переднее (выносное) освещение осуществляется с помощью:

- 1) Рампы
- 2) Выносного софита.
- 3) Бокового освещения из осветительных лож.

Рампа монтируется на обресе авансцены и состоит из 8 секций типа РСР-4к.

Выносной софит стационарный в потолке зрительного зала состоит из 16 прожекторов типа ПРТА-1.

Боковое освещение осуществляется из осветительных лож, расположенных с обеих сторон зрительного зала.

Для переносного освещения в планшете эстрады предусматриваются штепселя типа ШТС-40А. Включение технологических силовых нагрузок производится через однопольные трехполюсные ящики типа ЯВШ-3-25.

Включение нерегулируемых источников света предусмотрено через штепселя на планшете эстрады и в осветительских ложах. Линии для подключения приборов сульфатного облучения, так же предусмотрены на планшете эстрады и в осветительских ложах.

Определение установленной и максимальной потребляемой мощности приведено на чертеже №эс-5.

Установленная мощность для освещения эстрады составляет 95кв. Максимально потребляемая мощность составляет 62,5кв. Общее количество линий постановочного освещения составляет 48. Из них регулируемых линий - 30.

Исходя из этого, для регулирования яркости источников света постановочного освещения принимается театральный регулятор типа РТМ-30 с автотрансформатором ТР-100/30 м.

### Электропривод антрактного раздвижного занавеса.

На лебедке антрактно-раздвижного занавеса установлен двухскоростной асинхронный электродвигатель с отдельными обмотками. Схема управления обеспечивает две скорости движения занавеса, реверс двигателя и ограничение крайних положений занавеса конечными выключателями.

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ, ЗАВОДА ИМ. В. П. ГОРБАТОВА  
ГОССТРОЯ РСФСР  
г. Москва.

В БОКОВЫХ ПРОФЕРИЛ  
И РАМПАХ  
УСТАНОВИТЬ  
МАКЕТОВ  
А. АНА  
А. САКОВ

197:

КЛУБ С ЗАЛОМ  
НА 400 МЕСТ.

ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.  
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
261-12-173

АЛЬБОМ  
III

ЛНСТ  
ЭС-1

А. ИСАЕВ

ПРОВЕРКА

И. БОГОМОЛСКИН

ЗАБ. ОЛАГАМ

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

ГОССТРОЯ РСФСР

И. БОГОМОЛСКИН

И. БОГОМОЛСКИН

И. БОГОМОЛСКИН

И. БОГОМОЛСКИН

И. БОГОМОЛСКИН

И. БОГОМОЛСКИН

НОМЕР ГРУПП	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ЦВЕТ	КОЛ-ВО ТОЧЕК	МОЩН. КВТ ОДН ТОЧК	МОЩН. ВСЕХ ТОЧЕК	КОЛ-ВО И ТИП АППАРАТУРЫ	ПРИМ. ЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Постановочное освещение</b>							
<b>А Линии регулируемого освещения.</b>							
<b>1 Стационарные приборы</b>							
1	Выносной софит	К	4	1	4	16 ШТУК ПРТА-1	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
2	"	Ж	4	1	4		
3	"	С	4	1	4		
4	"	Б	4	1	4		
5	Рампа	К	8	0.1	0.8	8 ШТУК РСЛ-ЧК	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
6	"	Ж	8	0.1	0.8		
7	"	С	8	0.1	0.8		
8	"	Б	8	0.1	0.8		
9	I <sup>ВН</sup> СОФИТ	К	10	0.3	3	10 ШТУК УСРП-ЧЗ	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
10	"	Ж	10	0.3	3		
11	"	С	10	0.3	3		
12	"	Б	10	0.3	3		
13	II <sup>ОН</sup> СОФИТ	К	10	0.3	3	10 ШТУК УСРП-ЧЗ	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
14	"	Ж	10	0.3	3		
15	"	С	10	0.3	3		
16	"	Б	10	0.3	3		
17	III <sup>Ш</sup> СОФИТ	К	10	0.3	3	10 ШТУК УСРП-ЧЗ	ПЕРЕКЛЮЧ. НА РЕПЕТИЦИОН. ОСВ.
18	"	Ж	10	0.3	3		
19	"	С	10	0.3	3		
20	"	Б	10	0.3	3		
<b>Итого по "А"</b>					55.2		
<b>2 Переносные приборы.</b>							
21	Осветительская ложа левая сторона	У			4	ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40.	
22	"	У			4		
23	Осветительская ложа правая сторона	У			4		
24	"	У			4		
25	Планшет левая стор.	У			4	ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
26	"	У			4		
27	"	У			4		

1	2	4	5	6	7	8	
28	ПЛАНШЕТ ПРАВАЯ СТО			4		ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
29	"	У		4			
30	"	У		4			
<b>Итого по "2"</b>				40			
<b>Всего по "А"</b>				95.2 КВТ			
<b>Б. Нерегулируемые линии</b>							
1НР	ОСВЕТИТЕЛЬСКАЯ ЛОЖА ЛЕВАЯ СТОРОНА	У		4		ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
2НР	"	У		4			
3НР	ОСВЕТИТЕЛЬСКАЯ ЛОЖА ПРАВАЯ СТОРОНА	У		4			
4НР	"	У		4			
5НР	ПЛАНШЕТ ЛЕВАЯ СТОР.	У		4			
6НР	"	У		4			
7НР	"	У		4			
8НР	ПЛАНШЕТ ПРАВАЯ СТОР.	У		4			
9НР	"	У		4			
10НР	"	У		4			
<b>Итого по "Б"</b>				40			
<b>В. Линии ультрафиолетового облучения</b>							
1УФ	ОСВЕТИТЕЛЬСКАЯ ЛОЖА ЛЕВАЯ СТОРОНА			1		ВКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШТС-40	
2УФ	"			1			
3УФ	ОСВЕТИТЕЛЬСКАЯ ЛОЖА ПРАВАЯ СТОРОНА			1			
4УФ	"			1			
5УФ	ПЛАНШЕТ ЛЕВАЯ СТОР.			1			
6УФ	ПЛАНШЕТ ПРАВАЯ СТОР.			1			
<b>Итого по "В"</b>				6			
<b>Г. Технологические снаовые нагрузки</b>							
31	Планшет			5		ВКЛЮЧ. ЧЕРЕЗ ЯЩ. З. -25	
32	Регуляторная			5			
<b>Итого по "Г"</b>				10			
<b>Д. Репетиционное освещение.</b>							
4	Выносной софит	Б	4	1	4	ПЕРЕКЛЮЧАЕТСЯ НА РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛН. ННН.	
8	Рампа	Б	8	0.1	0.8		
12	I <sup>ВН</sup> СОФИТ	Б	10	0.3	3		
16	II <sup>ОН</sup> СОФИТ.	Б	10	0.3	3		

1	2	3	4	5	6	7	8
20	III <sup>Ш</sup> СОФИТ	Б	10	0.3	3		
<b>Итого по "Д"</b>					13.8		
<b>Е. Рабочее освещение</b>							
33	I <sup>ВН</sup> СОФИТ		2	0.5	1	4 шт.	
34	III <sup>Ш</sup> СОФИТ		2	0.5	1	3 Г. 0.5	
<b>Итого по "Е"</b>					2		

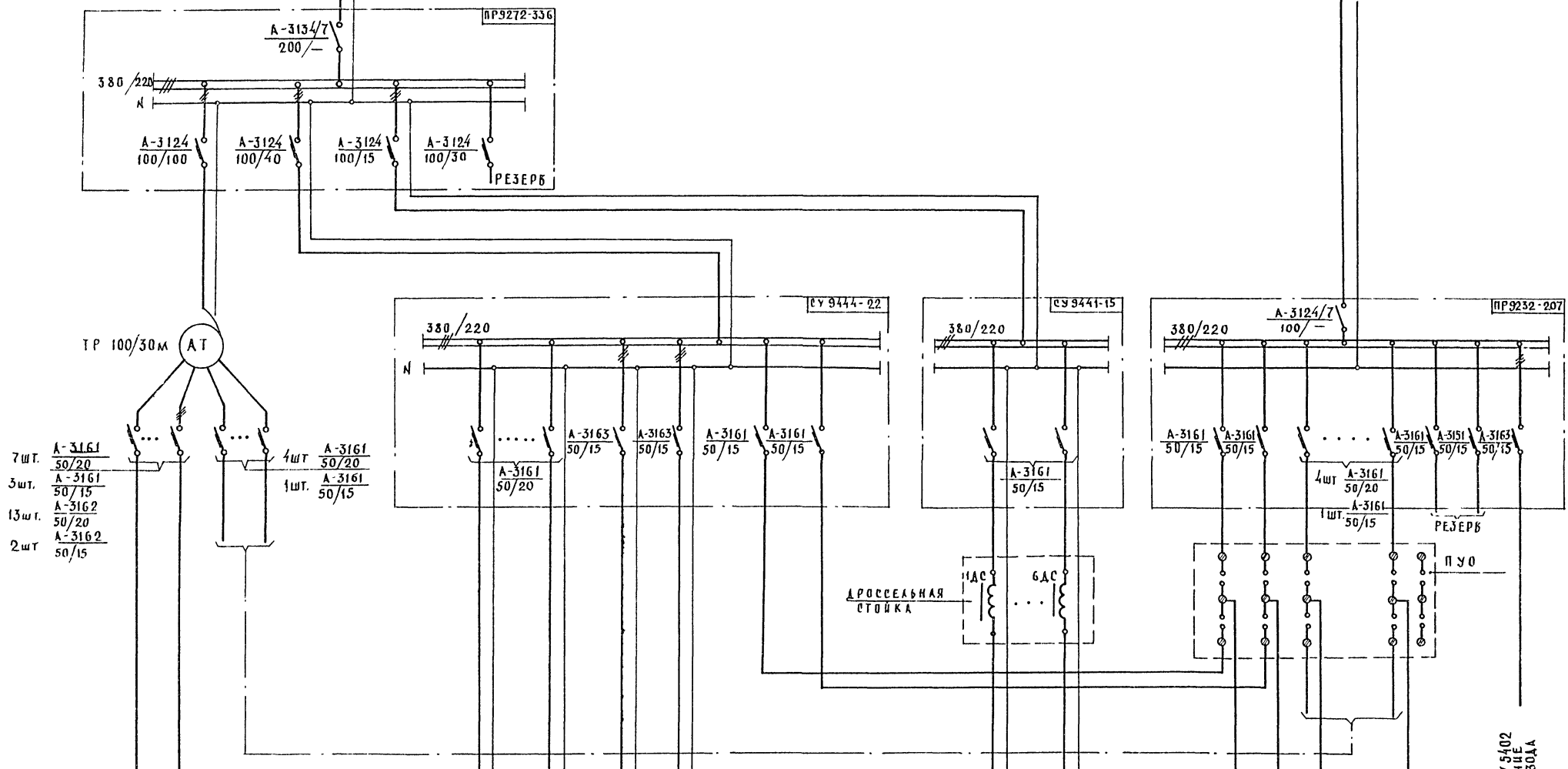
ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАКСИМАЛЬНО-ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ ПОСТАНОВОЧНОГО ОСВЕЩЕНИЯ							
№/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	УСТАНОВЛ. МОЩН. КВТ	КОЭФ. СПРОСА	КОЭФ. МУС "ФН"	КЛА	ПОГРЕБАЕМ. МОЩН.	
						КВТ	КВА
<b>I Регулируемое освещение</b>							
1	Постановочное стационарное освещение	55.2	0.7	0.86	0.9	45	52
2	Постановочное переносное освещение	40	0.2	0.86	0.9	9	10.5
<b>Итого по "I"</b>		95.2				54	62.5
<b>II. Нерегулируемое освещение</b>							
1	Нерегулируемые линии	40	0.4	1	1	16	16
2	Ультрафиолетовые линии	6	0.5	1	1	3	3
3	Репетиционное освещение	13.8	1	1	1	13.8	13.8
4	Рабочее освещение	2	1	1	1	2	2
5	Технологические снаовые нагрузки	10	0.2	0.8	-	2	2.5
<b>Итого по "II"</b>		12.4				37.4	37.9
<b>Всего по "I", "II" с учетом коэффициента несовмещения максимумов равного 0.8</b>						61.6	68.8

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Суммарная мощность взята без учета мощности репетиционного освещения, которая учтена в постановочном стационарном освещении.

От секции №1 ГРЩ.  
Ввод №1  
Потребляемая мощность 67.2 кВА

От секции №2 ГРЩ.  
Ввод №2  
Потребляемая мощность 14.2 кВА



- 7 шт. А-3161 / 50/20
- 3 шт. А-3161 / 50/15
- 13 шт. А-3162 / 50/20
- 2 шт. А-3162 / 50/15
- 4 шт. А-3161 / 50/20
- 1 шт. А-3161 / 50/15

1; 3; 5; 7; 9; 11; 13; 15; 17; 19; 21; 30	1НР; 10НР	31; 32	1УФ; 6УФ	33; 34	4; 8; 12; 16; 20
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛИНИИ	НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛИНИИ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СЛАБЫЕ НАГРУЗКИ	УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЕ ВКЛЮЧЕНИЯ	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	РЕПЕТИЦИОННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

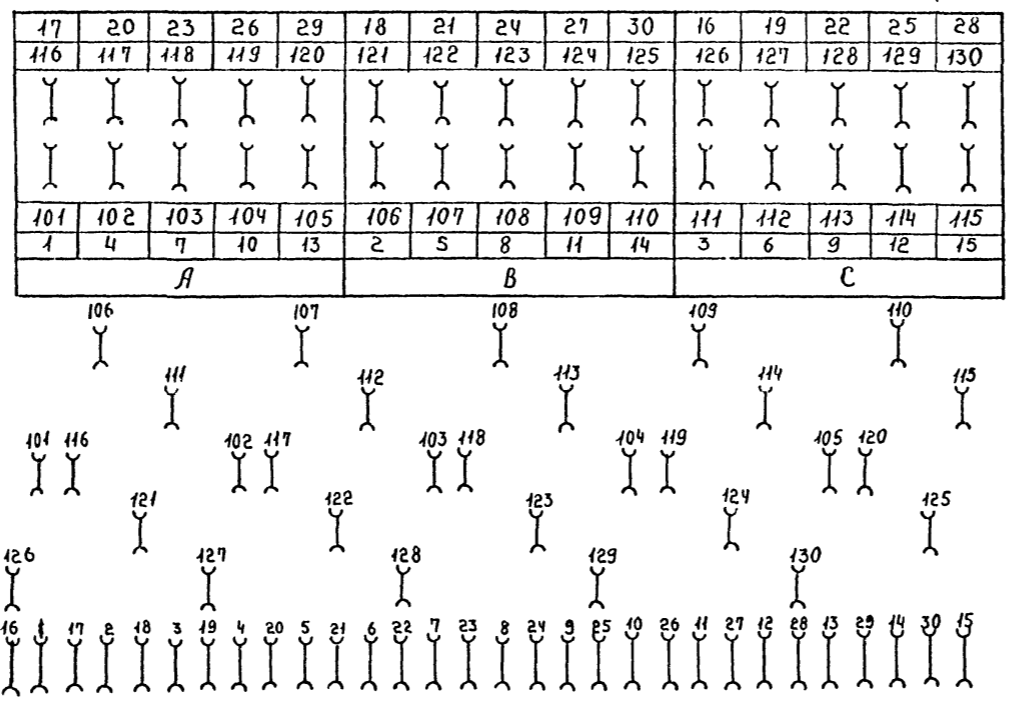
НА ШУ 5402  
ПИТАНИЕ  
Э/ПРИБОРА

ПО ЖЕЛАЗОВОМУ ЗАВОДУ ГОССТРОЯ РСФСР г. МОСКВА  
 Р. БОГОРОДСКИЙ, ПРОВЕРИЛ А. ИСАКОВ  
 А. ГРАУС, Р. МАКСИМОВ, А. ЛАТЫГА, А. ИСАКОВ  
 ШЕХИДОВ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВИЩНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛБЮМ ЛИСТ II	30-3
------	-----------------------------	------------------------------------------------------------------	------------------------------	------------------	------

380/220 В

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ВИД НА АВТОТРАНСФОРМАТОР ТР-100/30М.



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ВИД НА РЕГУЛЯТОР ТИПА РТМ-30.

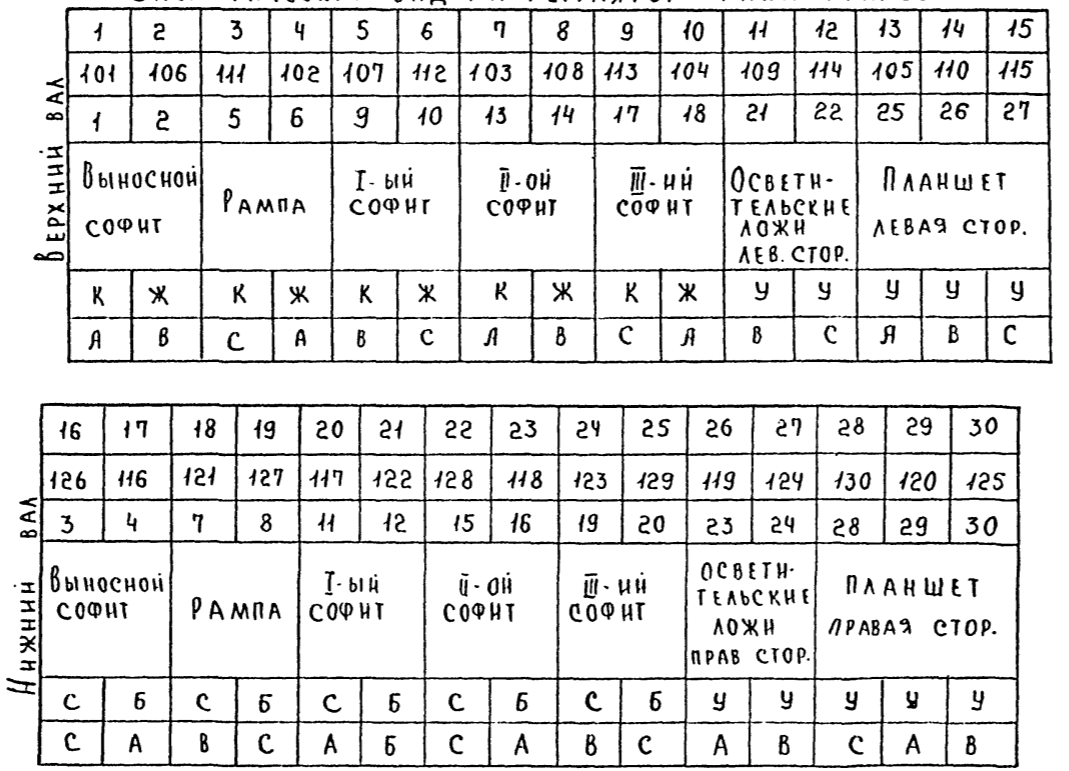
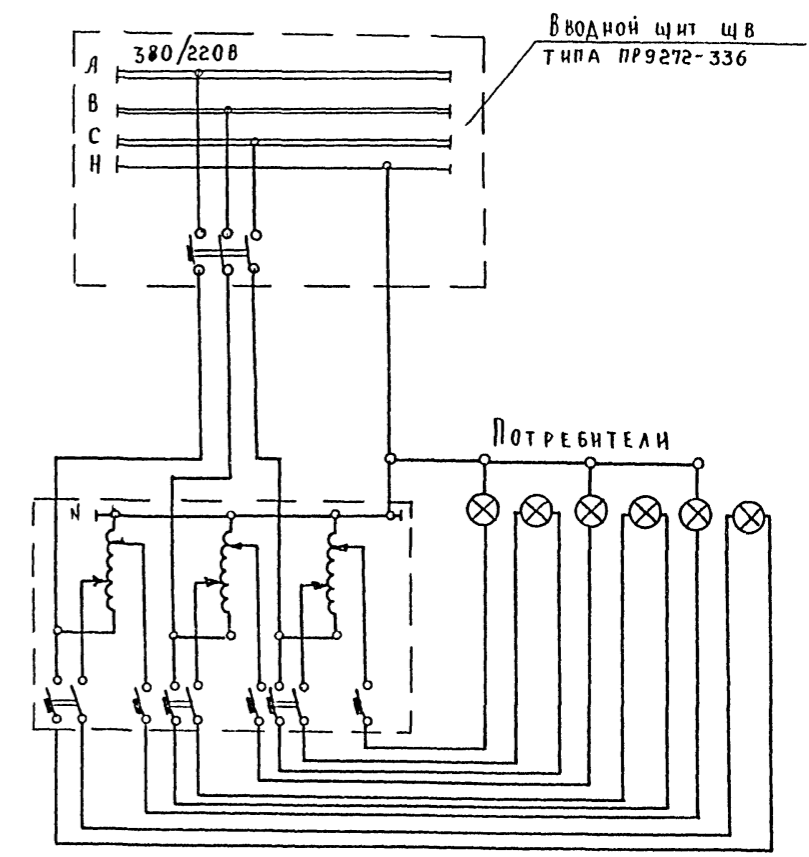
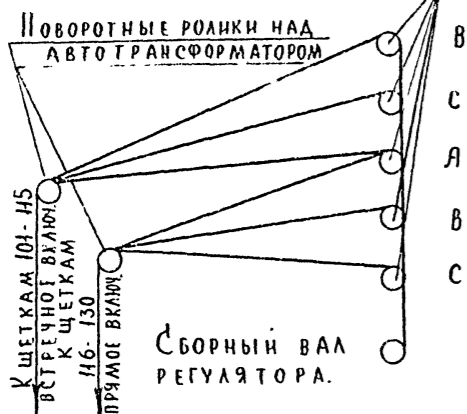


СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМЫХ ЛИНИЙ (ОТ АВТОТРАНСФОРМАТОРА).



НОМЕРА РУЧЕК
НОМЕРА ЩЕТОК
РОЛНКИ ПОВОРОТНЫЕ НАД АВТОТРАНСФОРМАТОРОМ.
НОМЕРА ЩЕТОК
НОМЕРА РУЧЕК
ФАЗА



НОМЕРА РУЧЕК
НОМЕРА ЩЕТОК
НОМЕРА ЛИНИЙ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
ЦВЕТ
ФАЗА

НОМЕРА РУЧЕК
НОМЕРА ЩЕТОК
НОМЕРА ЛИНИЙ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ
ЦВЕТ
ФАЗА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
И. КОСТРИК  
И. АРХ.  
П. П. ГА  
РУК. БРН. АРХ.  
ТЕХНОЛОГ.

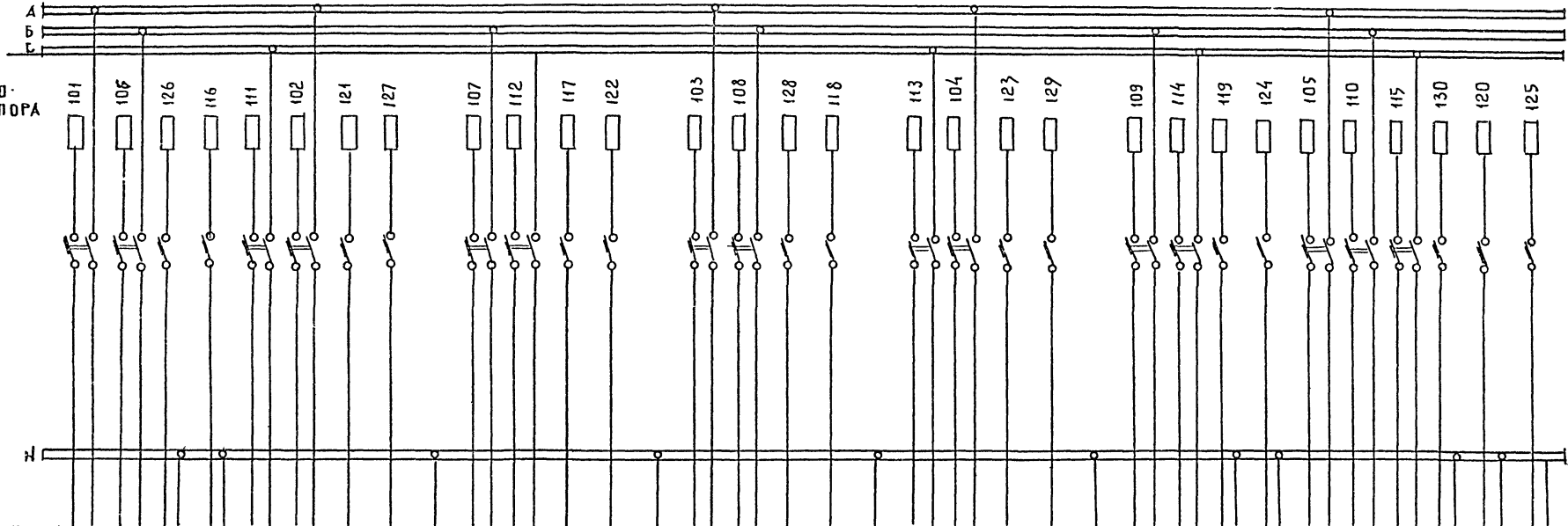
ПРОВЕРИЛ  
А. ИСАКОВ

ПРОЕКТИРОВАЛ  
И. ПРАЧЕВ  
В. ЛАНЦЕВ  
А. ЛАНДА  
А. ИСАКОВ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР  
Г. МОСКВА.

380/220

Щетки АВТО-ТРАНСФОРМАТОРА



МАРКИРОВКА ПО КАБЕЛЬНОМУ ЖУРНАЛУ	01			010		02			010		02		03			010		03		04		010		04		05		010		05		06		07		08			09				
НОМЕРА ГРУПП	1	2	3	4	5	6	7	8	7:8	9	10	11	12	11;12	13	14	15	16	15;16	17	18	19	20	19;20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30									
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	Выносной софит				РАМПА					I ой софит					II ой софит					III ой софит					ОСВЕТИТЕЛЬСКИЕ ЛОЖИ				П Л А Н Ш Е П														
	ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОРОНА		ПРАВ. СТОР.				ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.		ЛЕВ. СТОР.		ПРАВ. СТОР.						
МОЩНОСТЬ, кВт	4.0	4.0	4.0	4.0	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0		
РАСЧЕТНЫЙ ТОК, а	18,2	18,2	18,2	18,2	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	
РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, м	30	30	30	30	50	50	50	50	50	56	55	55	55	55	58	58	58	58	58	58	60	60	60	60	60	40	40	35	35	55	55	55	50	50	50	50	50	50	50	50	50		
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА, кв.мм	2(1x4)	2(1x4)	2(1x4)	2(1x4)	2(1x2,5)	2(1x2,5)	2,5	2,5	2,5	2(1x6)	2(1x6)	6	6	6	2(1x6)	2(1x6)	6	6	6	2(1x6)	2(1x6)	6	6	6	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	
ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ НА ОДИН ПРОВОД, %	—	—	—	—	—	—	1,25	1,25	1,25	—	—	1,1	1,1	1,1	—	—	1,15	1,15	1,15	—	—	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СУММАРНОЕ ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ, %	2,3	2,3	2,3	2,3	2,5	2,5	2,5	2,5	—	2,2	2,2	2,2	2,2	—	2,3	2,3	2,3	2,3	—	2,4	2,4	2,4	2,4	—	2,1	2,1	1,8	1,8	2,8	2,8	2,8	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6		
ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, а	20	20	20	20	15	15	15	15	—	20	20	20	20	—	20	20	20	20	—	20	20	20	20	—	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
ФАЗА	А	Б	С	А	С	А	Б	С	—	Б	С	А	Б	—	А	Б	С	А	—	С	А	Б	С	—	Б	С	А	Б	А	Б	С	С	А	Б	С	С	А	Б	С	С	А	Б	
ТИП АВТОМАТА	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161	А-3162	А-3161

Универсальный переключатель

1977	Клуб с залом на 400 мест	Постановочное освещение. Расчетная схема регулируемых линий	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 9С-5
------	--------------------------	-------------------------------------------------------------	---------------------------	-----------	-----------

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССЕТРЯ РСФСР  
С. МОСКВА

ЗАБ. ОПЛАДОМ  
Г.А. КОНОСТ. ПР.  
Г.А. АРХ. ПР.  
Б.У.К. ВР. МТ. АРЛ.  
ТЕХ. ЧОЛОГ

БОГОРОДСКИЙ  
ПРОЕКТА

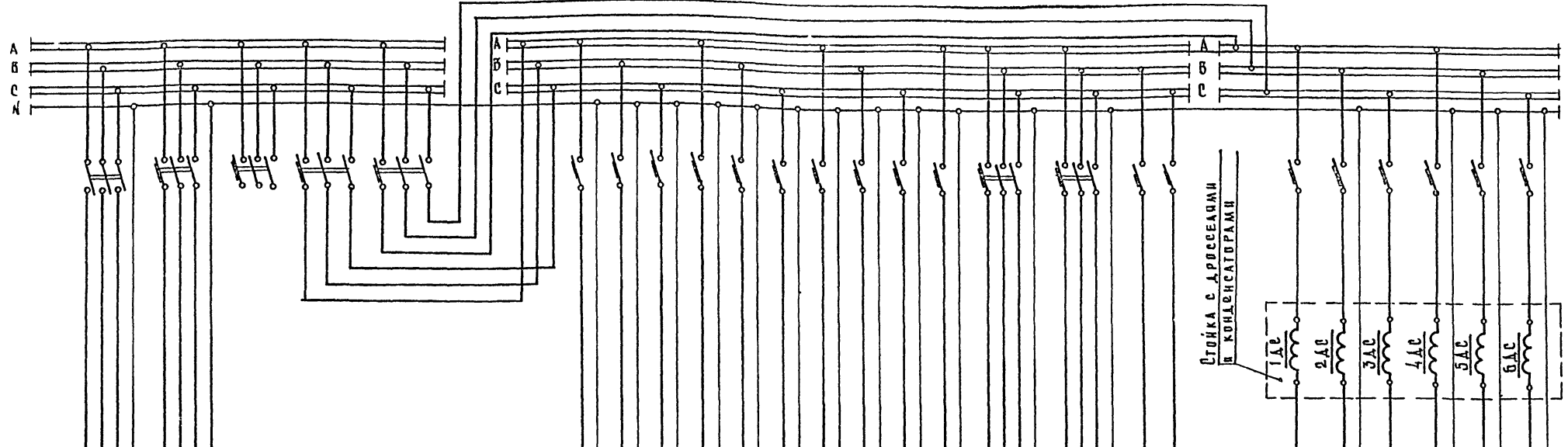
А. ИСАКОВ

А. ИСАКОВ

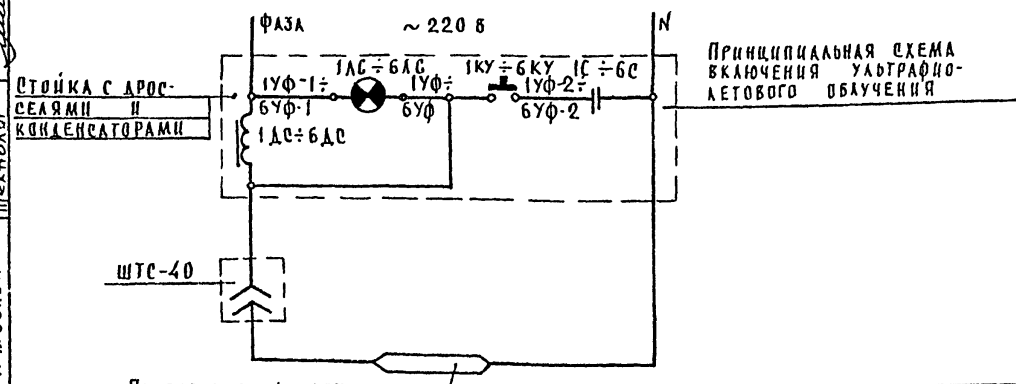
А. ИСАКОВ

А. ИСАКОВ

380/220 В



МАРКИРОВКА ПО КАБЕЛЬНОМУ ЖУРНАЛУ	0М1	0М3	—	0М4	0М5	—	011	012	013	014	015	016	017	—	019	020	021	022								
НАИМЕНОВАНИЕ ПОГРЕБИТЕЛЕЙ	ВВОД	ПИТАНИЕ АВТОТРАНСФОРМАТОРА	РЕЗЕРВ	ВВОД НА ЩИТ	ВВОД НА ЩУФ	—	НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ЛИНИИ						ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОБЫЧНЫЕ НАГРУЗКИ	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЕ ВКЛЮЧЕНИЯ											
НОМЕР ЛИНИИ	ВВОД №1	—	—	—	—	—	1НР	2НР	3НР	4НР	5НР	6НР	7НР	8НР	9НР	10НР	31	32	33-1	34-1	1УФ	2УФ	3УФ	4УФ	5УФ	6УФ
НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИИ	ГРЩ	—	—	—	—	—	ОСВЕТИТЕЛЬСКИЕ ЛОЖИ				П Л А Н Ш Е Т				П Л А Н Ш Е Т	РЕГУЛЯТОРНАЯ	НА УП. 5314 С 141	—	—	—	ОСВЕТИТЕЛЬСКИЕ ЛОЖИ		П Л А Н Ш Е Т			
МАКСИМАЛЬНО-ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ; кВт	60	54	—	21	4	—	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	2	—	1	1	1	1	1	1
РАСЧЕТНЫЙ ТОК; а	100	90	—	32	6.6	—	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2	7.6	7.6	9.1	—	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА; м	—	3	—	6	7	—	40	40	35	35	55	55	55	45	45	45	60	2	3	—	40	40	35	35	55	50
ТИП АВТОМАТА	A-3134/7	A-3124	A-3124	A-3124	A-3124	—	A-3161						A-3163		A-3161	—	A-3161									
ТОК РАЗЪЕМЛЕТЕЛЯ; а	—	100	30	40	15	—	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	15	15	15	15	—	15	15	15	15	15
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА; кв.мм	—	3(1x2.5)/1x6	—	3(1x6)+1x4	4(1x2.5)	—	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	2(1x6)	4(1x2.5)	4(1x2.5)	2(1x2.5)	—	2.5	2(1x2.5)	2.5	2(1x2.5)	2(1x2.5)	2(1x2.5)
ОБОЗНАЧЕНИЕ ШИТКА	—	—	ЩБ	—	—	—	ЩИТ						ЩИТ		—	ЩУФ										
ТИП ШИТКА	—	—	—	—	—	—	—						—		—	—										



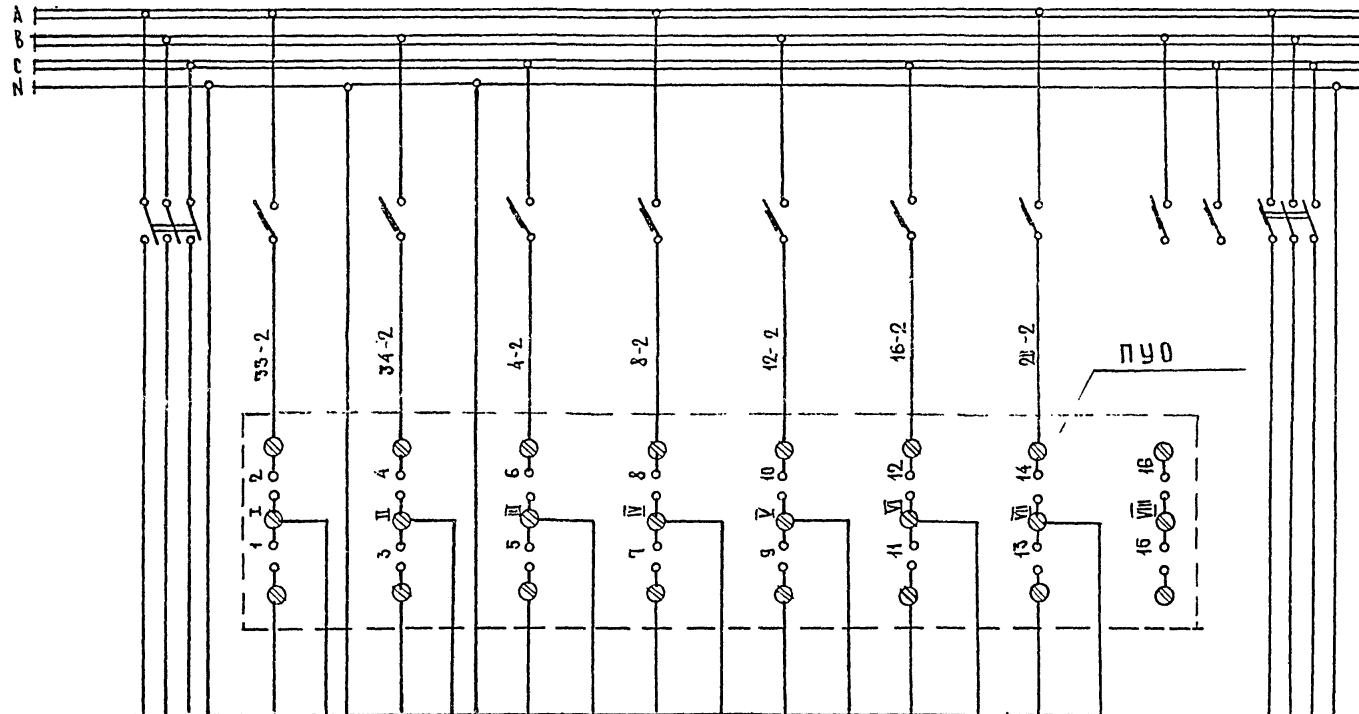
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Питание вводного щита ЩБ от ГРЩ см. проект электрооборудования.

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБОТОНУ  
 ГОССТРОЯ РОФОР  
 Г. МОСКВА  
 В. БОРОВАСКИН  
 Н. ТРАЧЕВ  
 В. МИНСКОВ  
 А. АНАНАЕВ  
 А. ИСАКОВ  
 ПРОЗЕРИЯ  
 А. ИСАКОВ

ПРИБОР УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ОБЛУЧЕНИЯ

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НЕРЕГУЛИРУЕМЫХ ЛИНИЙ.	ГИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛББОМ II	ЛИСТ ЭС-6
------	-----------------------------	-------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	--------------

380/220 В

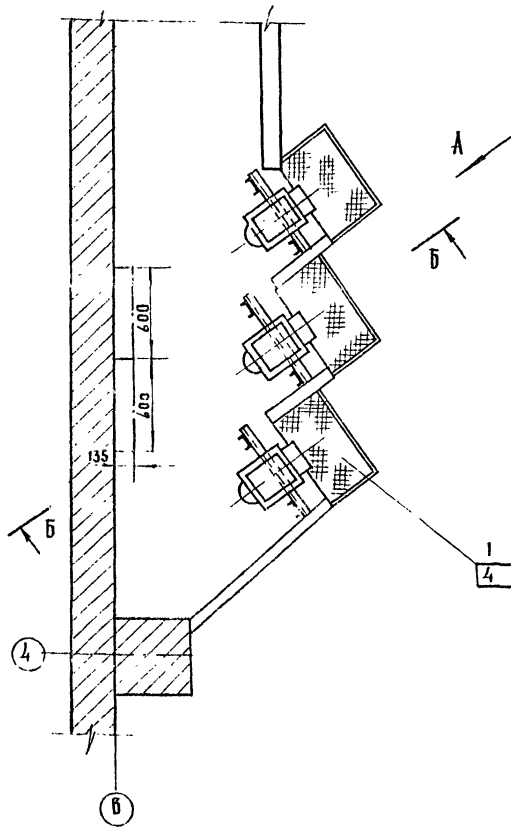


МАРКИРОВКА ПО КАБЕЛЬНОМУ ЖУРНАЛУ	0М 2	017	024	017	025	010	026	010	027	010	028	010	029	010	030	—	039
НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ВВОД № 2 ОТ ГРЩ	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ				РЕПЕТИЦИОННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ										РЕЗЕРВ	9/ПРИВОД РАЗЪЕЖНОГО ЗАНАВЕСА НА ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ЩУ 5402- 038281
НОМЕР ЛИНИИ		33-1	33	34-1	34	4-1	4	8-1	8	12-1	12	16-1	16	20-1	20		
НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИИ		РЕГУЛЯ- ТОРНАЯ ЩИТК	ТСОФНП	РЕГУЛЯ- ТОРНАЯ ЩИТК	ТСОФНП	АВТОТРАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ВЫВОДНОЙ СОФНП	АВТОТРАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	РАМПА	АВТОТРАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ТСОФНП	АВТОТРАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ТСОФНП	АВТОТРАНС- ФОРМАТОР, ЩЕТКА	ТСОФНП		
МАКСИМАЛЬНО ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ.	14,2	1	1	1	1	4	4	0,8	0,8	3	3	3	3	3	3	—	0,6
РАСЧЕТНЫЙ ТОК, А	21,5	4,5	4,5	4,5	4,5	18,2	18,2	3,7	3,7	14	14	14	14	14	14	—	0,9
РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, М	—	5	5,5	5	6,0	5	4,0	5	6,0	5	5,5	5	5,7,5	5	6,0	—	3
ТИП АВТОМАТА	А-3124/7	А-3161														А-3161	А-3163
ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	—	15	—	15	—	20	—	15	—	20	—	20	—	20	—	—	15
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА, КВ.ММ	—	2,5	2(1x2,5)	2,5	2(1x2,5)	4	4	2,5	2,5	6	6	6	6	6	6	—	4(1x2,5)
ТИП ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	—	УП 5314 / с 141														—	
ТИП ЩИТКА	ПР 9232-207																
ОБЪЕДИНЕНИЕ ЩИТКА	ЩРПО																

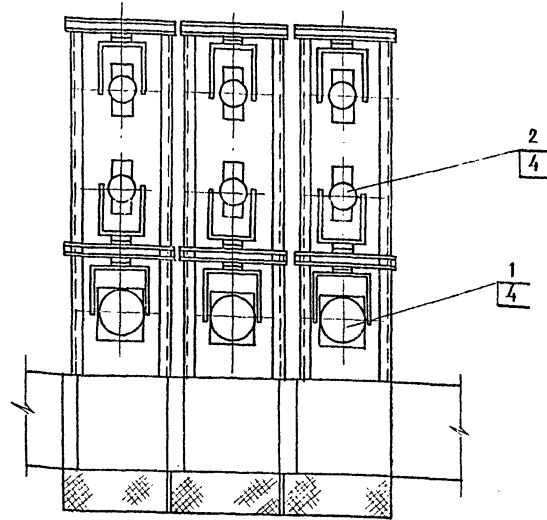
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Питание щита ЩРПО от ГРЩ  
ЕМ. ПРОЕКТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.



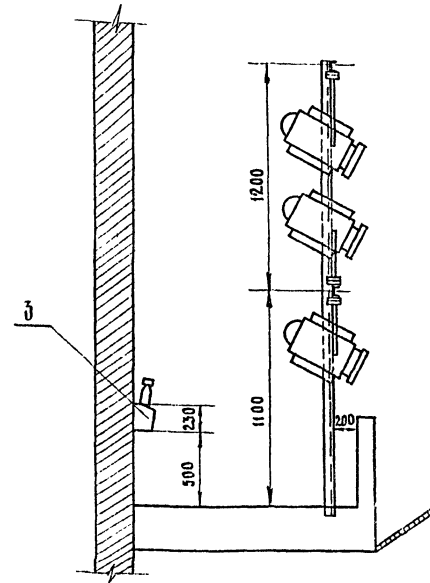
ПЛАН  
М 1:25



Вид "А"  
М 1:25



Б - Б  
М 1:25



Примечания:

1. На данном чертеже изображена установка электрооборудования в левой осветительской ложе. Правая ложе представляет зеркальное изображение.
2. Спецификация данного чертежа учитывает электрооборудование, устанавливаемое в правой и левой осветительских ложах.
3. Переходной фланец (поз.4) приварить к установочной конструкции, а фланец прожектора повернуть к нему огнидными болтами.

4	переходной фланец	—	—	18		
3	штелевая коробка	ШК-6	черт. 9С-29	4	10	40
2	прожектор с фланцем	ПРТА-05	—	12	9	108
1	прожектор с фланцем	ПРТА-1	—	6	15	90
№ поз	У именование	обозначен матер сортам	№ черт. техн. дан-ные	кол-во	шт. общ	примоч. БЕС, кг

Спецификация

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. УСТАНОВКА ПРОЖЕКТОРОВ В ОСВЕТИТЕЛЬСКИХ ЛОЖАХ.	типовой проект 261-12-475	АЛЬБОМ II	ЛИСТ 9С-8
------	-----------------------------	---------------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	--------------

ПО ЖЕЛОВАТОМУ  
 ГОССТРОИ РСФСР  
 Г. МОСКВА  
 А. ИСАЕВ  
 А. ПРАЧЕВ  
 Е. МАНЕСТОВ  
 А. ЛАНА  
 А. ИСАКОВ  
 А. ИСАКОВ



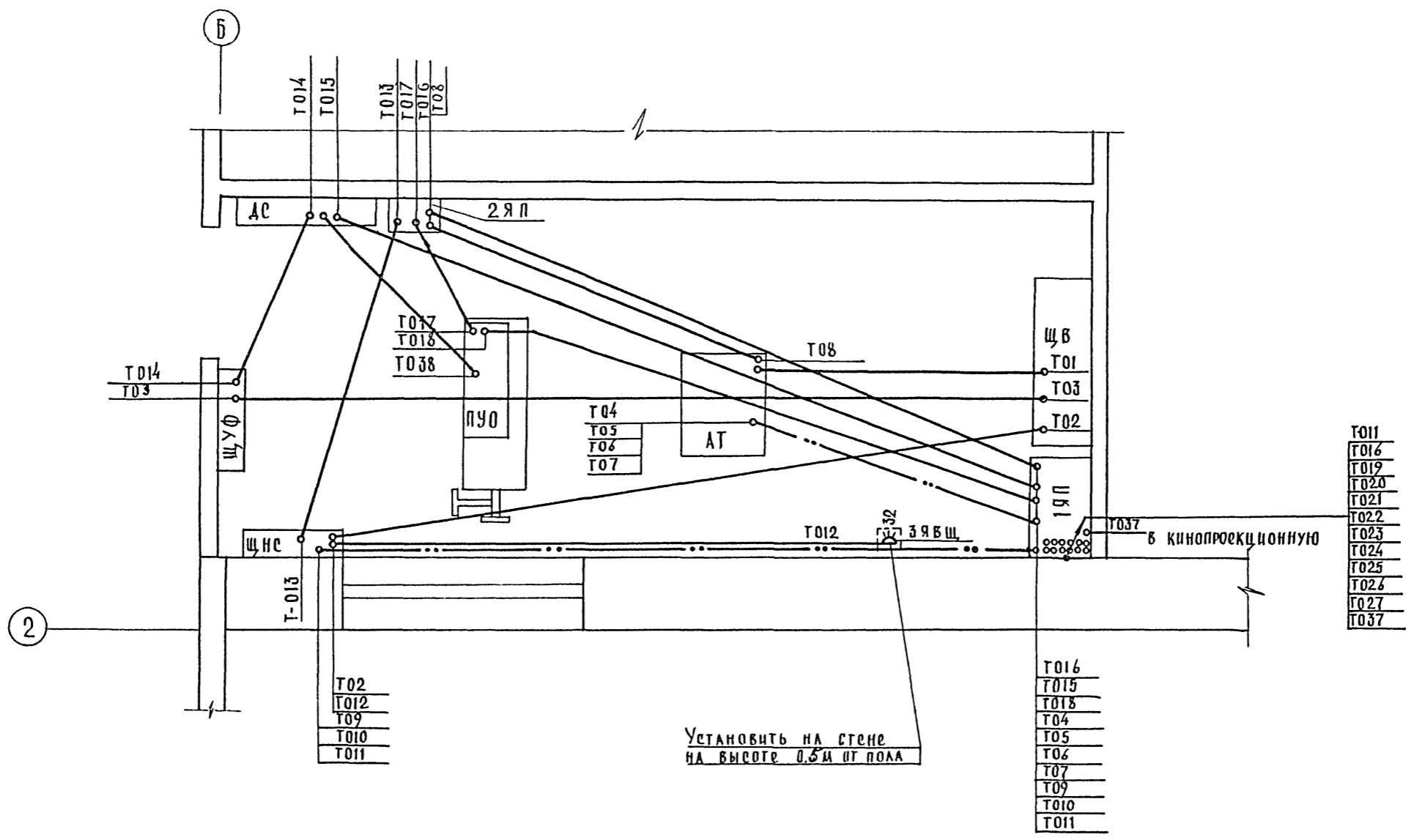
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА

ЗАВ. СТАЦИОМ  
 ТА. КОНСТ. ПР.  
 ТА. А. РХ. ПР.  
 РУК. БРИГ. АДГ.  
 МЕХНОЛОГ

В. БЕРДЯСКИН  
 Н. ТРАЧЕВ  
 В. МАНУСОВ  
 А. АННА  
 А. ИСАКОВ

Проверил  
 А. ИСАКОВ

Эскиз



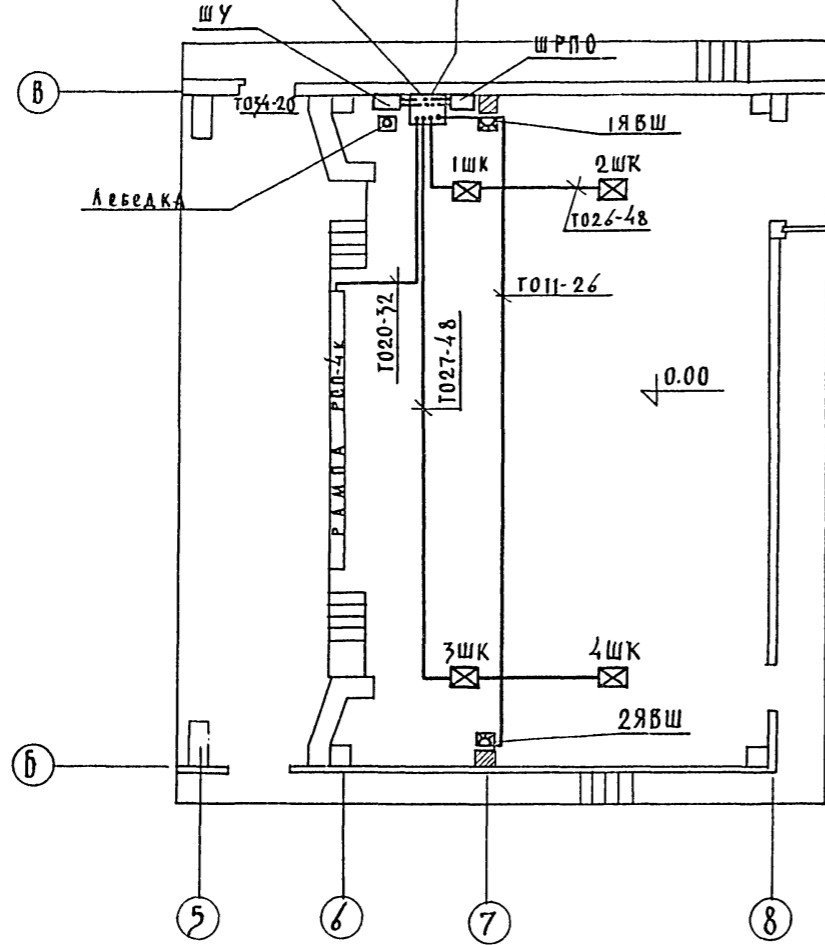
Примечания:

1. Трубный журнал см. чертеж ЭС-20.
2. Кабельный журнал см. чертеж ЭС-19.

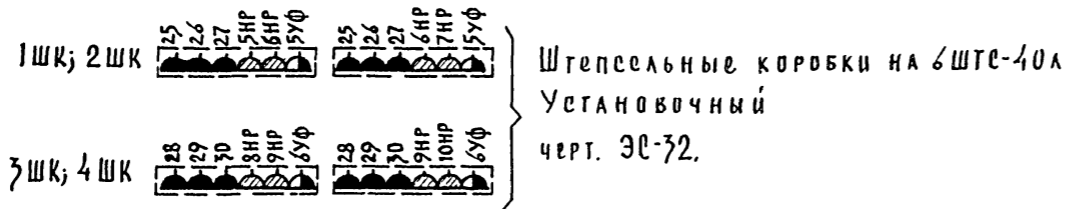
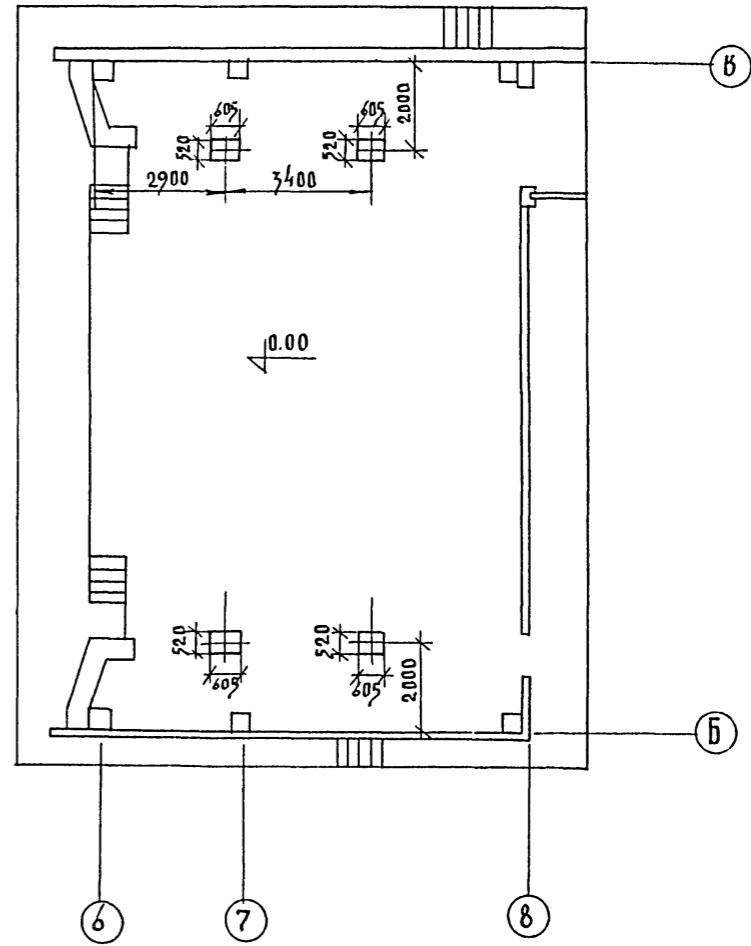
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСЕТЬ РЕГУЛЯТОРНОЙ	ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ ЭС-10
------	-----------------------------	------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	---------------

6ЯП (У924) УСТАНОВИТЬ В ПОЛУ ПЛАНШЕТА. ОБРАУЖИВАНИЕ СВЕРХУ

ГО57-20  
ГО20-32  
ГО27-48  
ГО26-48  
ГО11-26  
ГО16-32



ПРИВЯЗКА ЛЮЧКОВ ДЛЯ ШТЕПСЕЛЬНЫХ КОРОБОК



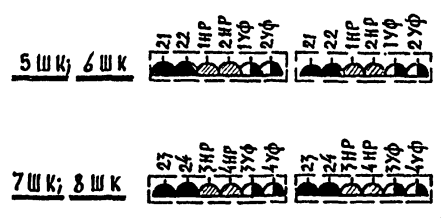
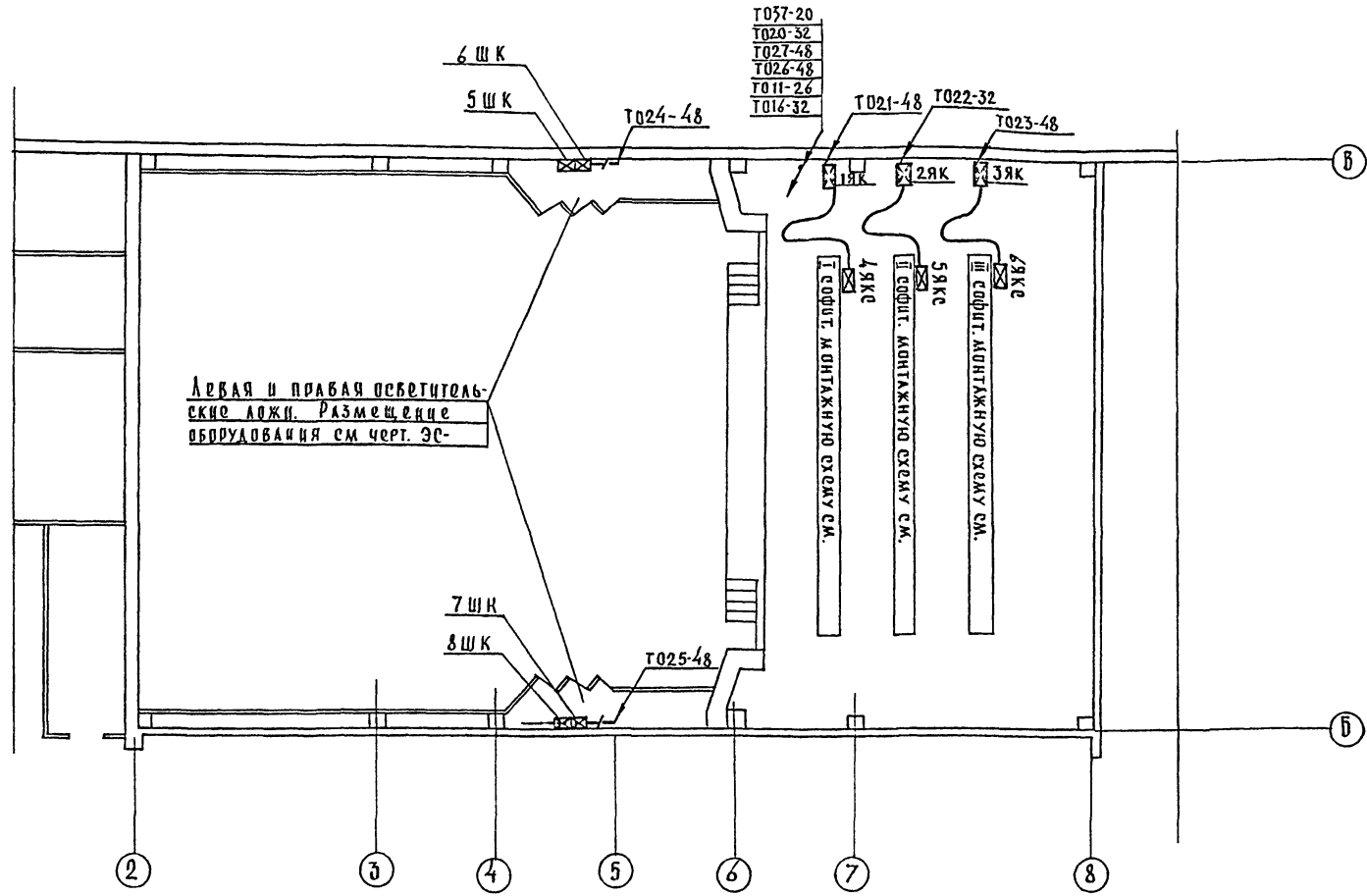
1ЯВШ; 2ЯВШ - ящики типа ЯВШ 3-25  
устанавливаются на стене на высоте 500 мм от настила  
эстрады.

Примечания:

1. Лючки для штепсельных коробок см. черт.
2. Трубный журнал см. черт. ЭС-20.

Исполнитель: А. Исаков  
 Проверил: А. Исаков  
 В. Богданов  
 А. Грачев  
 В. Манасеев  
 А. Афанасьев  
 А. Исаков  
 Зав. отделом: В. Манасеев  
 Тех. отдел: А. Исаков  
 1977

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСЕТЬ ПЛАНШЕТА. РАЗМЕЩЕНИЕ ШТ 1 ЕАВ- НЫХ КОРОБОК НА ПЛАНШЕТЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	Лист ЭС-11
------	-----------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	---------------



Штепсельные коробки на 6ШТС-40А черт. ЭС-29. Устанавливаются в осветительских лотках на 500 мм от пола.

1ЯК; 2ЯК; 3ЯК - клеммные ящики на 24 клеммы КН-60. Устанавливаются на стене. см. черт. 4ЯК; 5ЯК; 6ЯК - клеммные ящики на 24 клеммы КН-60 устанавливаются на софитных фермах.

Примечание:

Трубный журнал см. чертеж ЭС-20.

КБ по жару и строительству гострой рфоср г. Москва

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
ГЛАВ. ПР.  
УЧЕБНИК АРХ.  
ТЕХНОЛОГ

И. В. СЕВЕРЯКИ  
И. В. СЕВЕРЯКИ  
И. В. СЕВЕРЯКИ  
И. В. СЕВЕРЯКИ  
И. В. СЕВЕРЯКИ

ПРОВЕРИЛ  
А. И. СКАКОВ

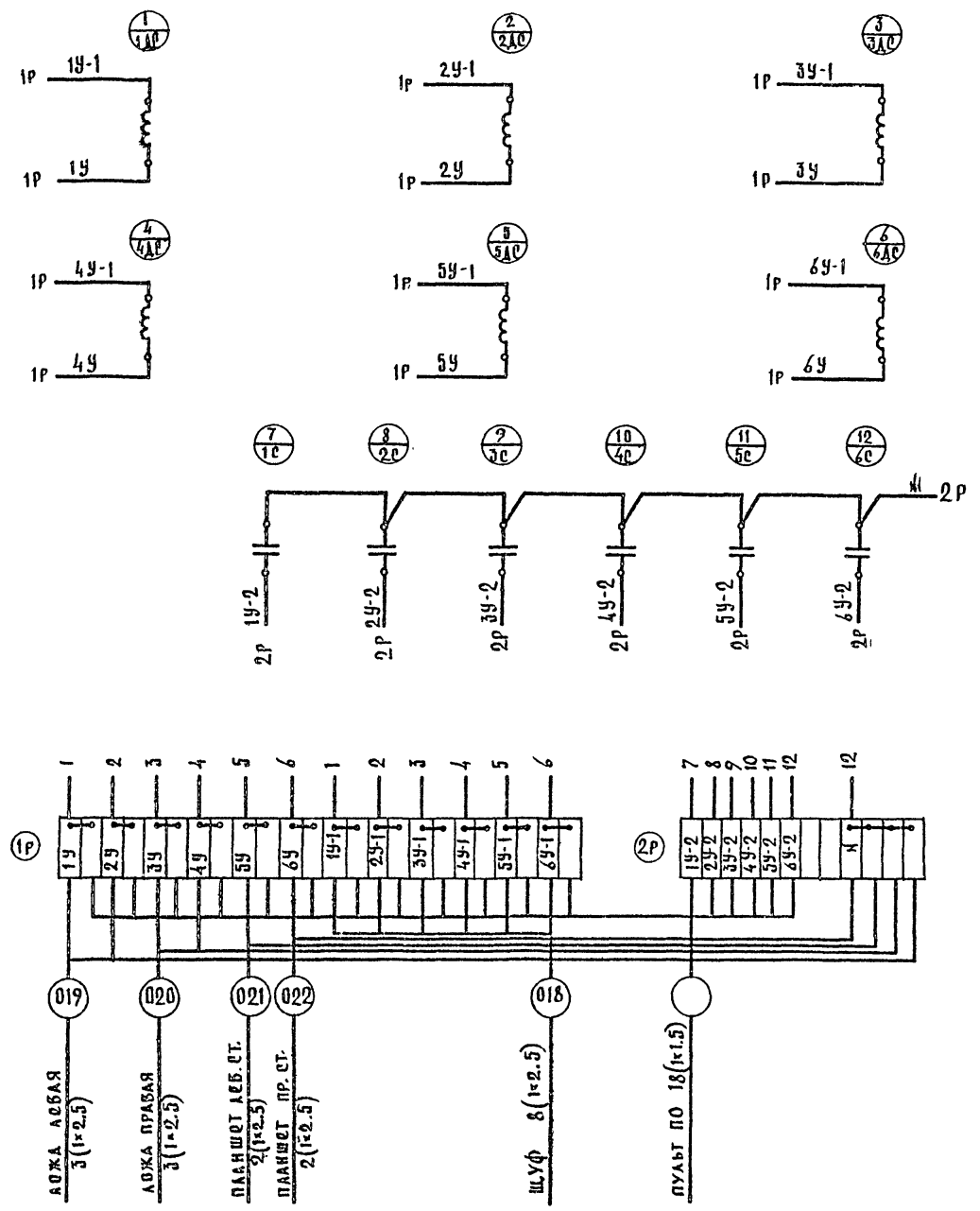
1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ЭЛЕКТРОСЕТЬ В УРОВНЕ ЭТАЖА.	ТИПОВ 261-	ПРОЕКТ 1-173	АЛБЮМ II	ЛИСТ ЭС-12
------	--------------------------	------------------------------------------------------	------------	--------------	----------	------------





МО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ И БЕТОНУ  
 ПРОЕКТОР Р.Ф.С.Р.  
 Г. МОСКВА

В. ГОРБАТОВ  
 И. ПРАУД  
 В. АНДРЕЕВ  
 А. ЛАНА  
 А. ИСАЕВ



**Примечания:**

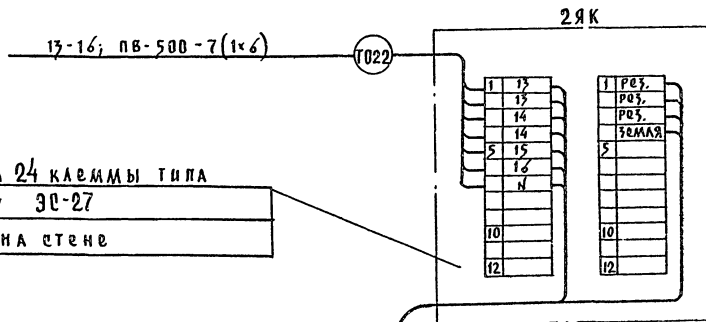
1. Конструкцию стойки смотри черт. № ЭС-14.
2. Монтаж стойки выполнить проводом марки ПБ сечением 1.5 кв. мм.





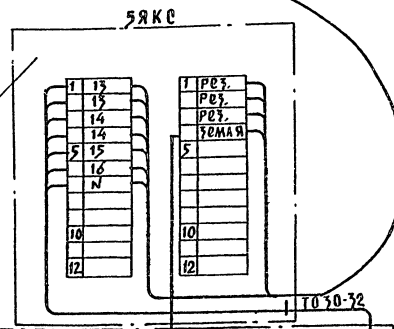
Примечания:

1. Все аппаратуру по софитной ферме заземлить.
2. Монтаж по ферме выполнить проводом марки ПРГ сечением  $-6 \text{ мм}^2$ .
3. Зарядку светильников УСРП-4з выполнить проводом марки ПРКБ сечением  $1,5 \text{ мм}^2$  в каб. ве 25м.
4. Монтажная схема выполнена со стороны света.



Кабельный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по чертежу ЭС-27 устанавливается на стене

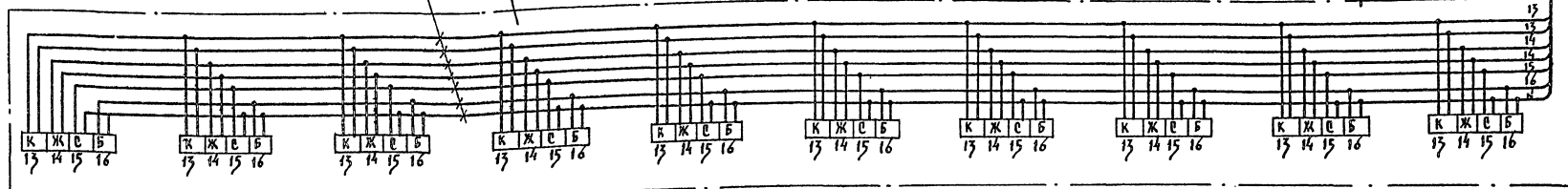
Гибкая петля  $l=6 \text{ м}$ ; ПРГ-500-11 (1x6) изготовить по черт. ЭС-36



Кабельный ящик на 24 клеммы типа ЯКБ024 по черт. ЭС-26 устанавливается на софите

Конструкцию софитной фермы см. проект механооборудовани

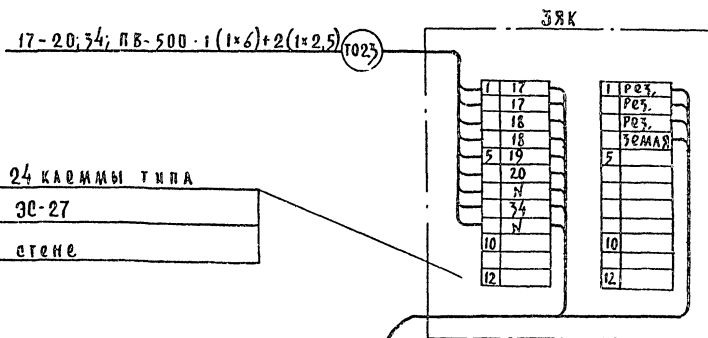
7 (1x6)



ЗАК. ПОДГОТОВИТЕЛИ: А. ИСАКОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. ИСАКОВ  
 ТЕХНОЛОГ: А. ИСАКОВ  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ОТДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОГО УСТАВНОГО ОТДЕЛА  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ОТДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОГО УСТАВНОГО ОТДЕЛА  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ОТДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОГО УСТАВНОГО ОТДЕЛА

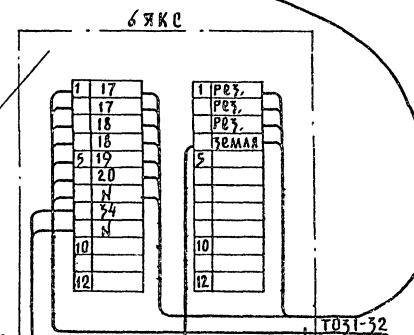
Примечания :

1. Все аппаратуру по софитной ферме заземлять.
2. Монтаж по ферме выполнять проводом марки ПРГ сечением 6 мм<sup>2</sup>.
3. Зарядку светильников УСРП-43 выполнять проводом марки ПРКс сечением 1,5 мм<sup>2</sup> в кол-ве 25 м.
4. Монтажная схема выполнена со стороны света.



Клеммный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по чертежу ЭС-27  
Устанавливается на стене

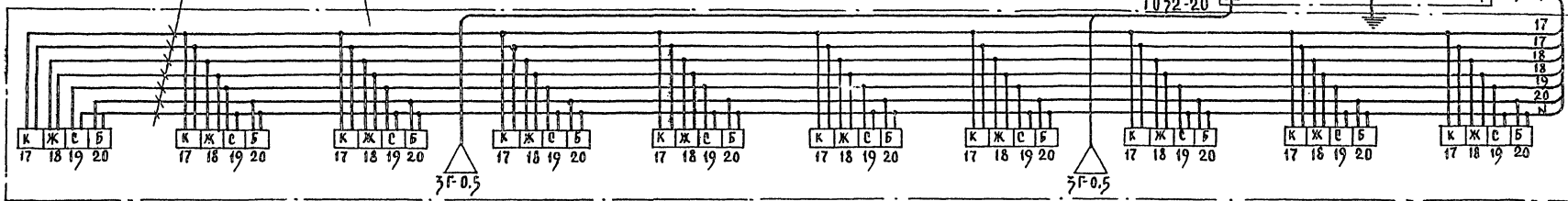
Гибкая петля 0,6 м; ПРГ-500-11 (1×6)+2(1×2,5)  
изготовить по черт. ЭС-36



Клеммный ящик на 24 клеммы типа ЯК6024 по черт. ЭС-26  
Устанавливается на софите.

Конструкцию софитной фермы см. проект механооборудования

7(1×6)



ЗАВ. СТАДИОНА  
 А. А. КОСЫХ  
 ДИРЕКТОР  
 Г. МОСКВА  
 В. А. СТАДИОНА  
 А. А. КОСЫХ  
 ДИРЕКТОР  
 Г. МОСКВА  
 В. А. СТАДИОНА  
 А. А. КОСЫХ  
 ДИРЕКТОР  
 Г. МОСКВА  
 В. А. СТАДИОНА  
 А. А. КОСЫХ  
 ДИРЕКТОР  
 Г. МОСКВА



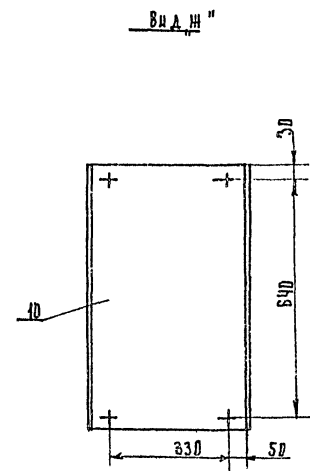
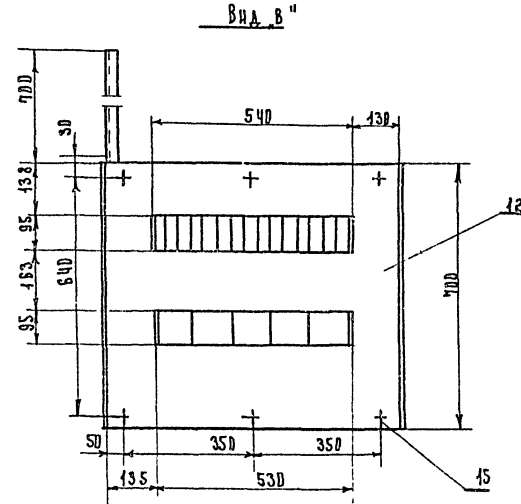
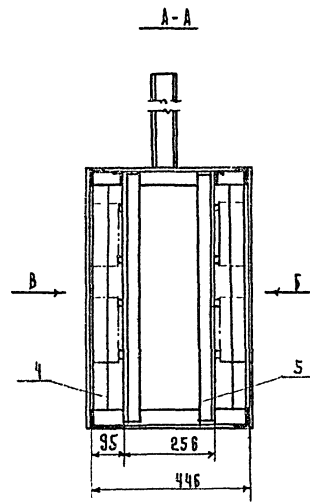
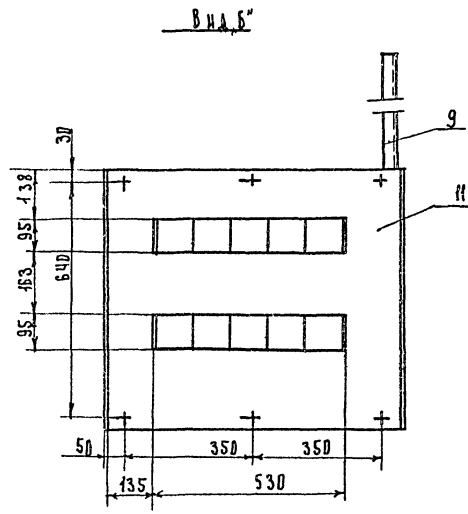
СВ. ФАРАДОН  
 ЗАКОНСТ. ПР.  
 СА. АД. ПР.  
 РУК. БРИГ. АРХ.  
 ТЕХНОЛОГ  
 А. ИСАЕВ  
 В. БОГОДАСКИ  
 ПОСВЕРИЛ  
 А. ИСАЕВ  
 В. БОГОДАСКИ  
 Н. РАЧЕВ  
 В. ХИЧЕВ  
 А. ЧИНА  
 А. ИСАЕВ

ТРУБА			ТРАССА		НОМЕР КАБЕЛЯ, ПУЧКА ПРОВОДОВ, ПРОКЛАДЫВ В ТРУБЕ	ПРИМЕЧАН.
НОМЕР	ДИАМЕТР мм	ДЛИНА м	НАЧАЛО	КОНЕЦ		
T01	48	3	Вводной щит (ЩВ)	Автотрансформатор	0М3	
T02	32	6	"	Щит нерегулируемых и силовых линий (ЩНС)	0М4	
T03	26	7	"	Щит ультрафиолетовых включений (ЩУФ)	0М5	
T04	48	3	Автотрансформатор	1яп	01; 02	
T05	48	3	"	"	03; 04; 05	
T06	48	3	"	"	06; 07	
T07	48	3	"	"	08; 09	
T08	26	3	"	2яп	010	
T09	48	6	Щит нерегулируемых и силовых линий (ЩНС)	1яп	011; 012	
T010	48	6	"	"	013; 014	
T011	26	60	"	Паншет 1явш; 2явш	015	
T012	26	4	"	Регуляторная зявш	016	
T013	20	3	"	2яп	017	
T014	32	3	Щит ультрафиолетовых включений (ЩУФ)	Стойка с дросселями и конденсаторами	018	
T015	32	7	Стойка с дросселями и конденсаторами	1яп	019 ÷ 022	
T016	32	50	Щит рабочего и репетиционного освещения (ЩРПО)	2яп	023	Через 1яп; 3яп; 4яп; 5яп
T017	48	2	2яп	Пульт осветителя ПУО	010; 023	
T018	32	6	Пульт осветителя ПУО	1яп	024 ÷ 030	
T019	32	25	1яп	Выносной софит	01; 026	Через 3яп; 4яп
T020	32	40	"	Рампа	02; 027	Через 3яп; 4яп; 5яп
T021	48	35	"	I <sup>ш</sup> софит 1як	03; 024; 028	Через 3яп; 4яп; 5яп
T022	32	37,5	"	I <sup>ш</sup> софит 2як	04; 029	Через 3яп; 4яп; 5яп

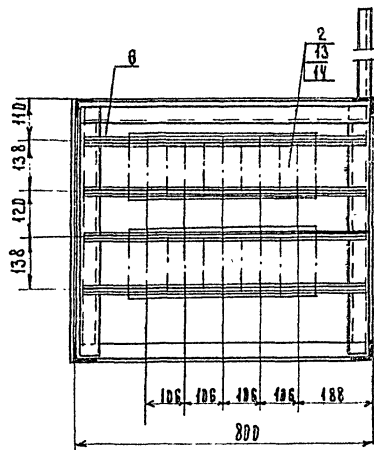
ТРУБА			ТРАССА		НОМЕР КАБЕЛЯ, ПУЧКА ПРОВОДОВ, ПРОКЛАДЫВ В ТРУБЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
НОМЕР	ДИАМЕТР мм	ДЛИНА мм	НАЧАЛО	КОНЕЦ		
T023	48	40	1яп	III <sup>ш</sup> софит зяк	05; 025; 030	Через 3яп; 4яп; 5яп
T024	48	35	"	Осветительская лужа левая сторона	06; 011; 019	Через 3яп; 4яп; 5яп
T025	48	30	"	Осветительская лужа правая сторона	07; 012; 020	Через 3яп; 4яп
T026	48	55	"	Паншет левая стор.	08; 015; 021	Через 3яп; 4яп; 5яп
T027	48	45	"	Паншет правая стор.	09; 014; 022	Через 3яп; 4яп; 5яп
Разводка по световым фермам.						
T028	32	10	4якс - I <sup>ш</sup> софит	Камерные св-ки УСПП-4з	034	
T029	20	10	"	Рабочее освещение зг-0.5	035	
T030	32	10	5якс - II <sup>ш</sup> софит	Камерные св-ки УСПП-4з	036	
T031	32	10	6якс - III <sup>ш</sup> софит	Камерные св-ки УСПП-4з	037	
T032	20	10	"	Рабочее освещение зг-0.5	038	
Электропривод						
T033	20	3	Щит рабочего и репетиционного освещения (ЩРПО)	Шкаф управления (ШУ)	039	
T034	20	2	Шкаф управления (ШУ)	Лебедка МПЗ-1	040	
T035	20	10	"	На дороге МПЗ-1 лев. стор.	041	
T036	20	20	"	На дороге МПЗ-1 прав. стор.	042	
T037	20	50	"	Пост управления кнопочный КС1-23 (киннопоек-кнопки)	043	Через 5яп; 4яп; 3яп; 1яп
T038	48	4	Пульт осветителя ПУО	Стойка с дросселями и конденсаторами	044	

1977 КЛУБ с ЗАЛОМ  
 на 400 мест

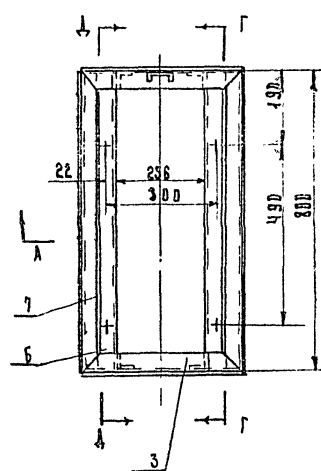
ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ  
 Трубный журнал  
 типовой проект 261-12-173  
 Альбом III  
 Лист 90-20



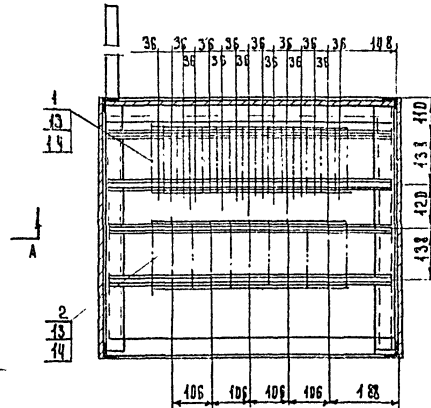
Г-Г  
ПОВЕРХУТО



ПЛАН



А-А  
ПОВЕРХУТО



15	Винт, гайка, шайба		М 4 × 10	20				
14	Гайка ЗАКАДНАЯ	К- 608		30				ИЗДЕЛ. ГЭМ
13	Винт с ЦИЛИНДРИЧЕСКОЮ ГОЛОВКОЙ С ДЛИНА НЕСТАНДАРТ		М 4 × 70	30				РЕЗЬБА С=25
12	БОКОВОЙ ЛИСТ	Лист S=1.5	795 × 695	1	6.7	6.7		
11	БОКОВОЙ ЛИСТ	Лист S=1.5	795 × 695	1	6.7	6.7		
10	ТОРЦЕВОЙ ЛИСТ	Лист S=1.5	450 × 700	2	3.8	7.6		
9	ПРОФИЛЬ Д-ОБРАЗНЫЙ МЕДИАННЫЙ	К- 235	С=700	1	1.2	1.2		ИЗДЕЛ. ГЭМ
8	ПРОФИЛЬ С-ОБРАЗНЫЙ МЕДИАННЫЙ	К- 101	С=760	8	0.46	3.68		ИЗДЕЛ. ГЭМ
7	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	С=800	4	1.34	7.16		
6	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	С=780	2	1.9	3.8		
5	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	С=680	4	1.65	7.0		
4	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	С=620	4	1.5	6.0		
3	УГЛАК	Л40 × 40 × 4	С=496	4	1.1	4.4		
2	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	А-3162		15	1.15	17.25		ПЕРЕДНЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ
1	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	А-3161		15	0.45	6.75		ДНЕНИЕ
№ ПОЗИЦ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА СОРТАМЕНТ	М ЧЕРТ. ТЕХН. ДАН. МЫ ЕДИН. РАЗМ.	К-30	1 шт	0.5 кг	0.5 кг	ПРИМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 100 МЕСТ	ПОСТАНД В Д ЧИ НЕ ОСВЕЩЕНИЕ. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЧСТАНДВКИ АВТОТРАНСФОРМАТОРА ТР-100/130 М.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	А ЛЬ М И	Л ИСТ ЭС-21
------	--------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------	----------	-------------

КБ ПО МЕЛЕСО БЕТОНУ  
ГОССТРОИСТРОИТЕЛЬСТВА  
П. МОСКВА

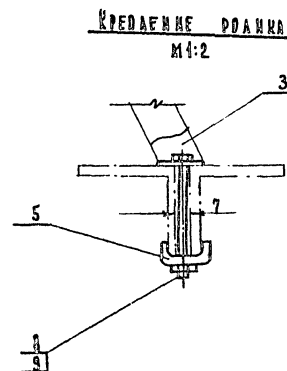
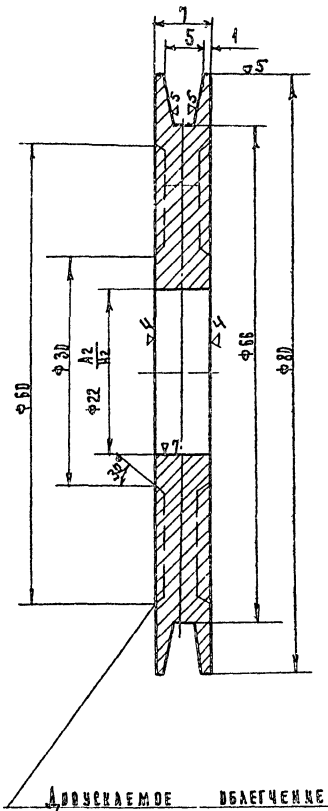
ЗАВ. СЕКЦИОМ  
Т.А. КОСТРОМ  
С.А. КОСТРОМ  
С.А. КОСТРОМ

ПРОВЕРИЛ  
А.И. СКАКОВ

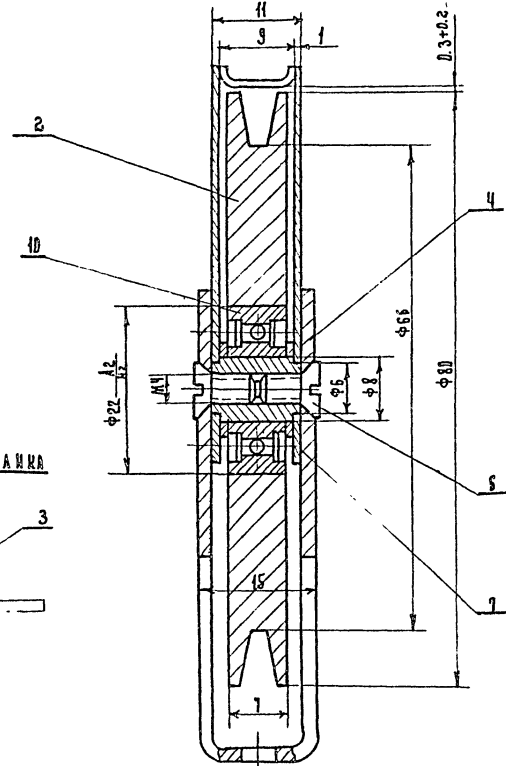
С.А. КОСТРОМ  
С.А. КОСТРОМ  
С.А. КОСТРОМ

С.А. КОСТРОМ  
С.А. КОСТРОМ  
С.А. КОСТРОМ

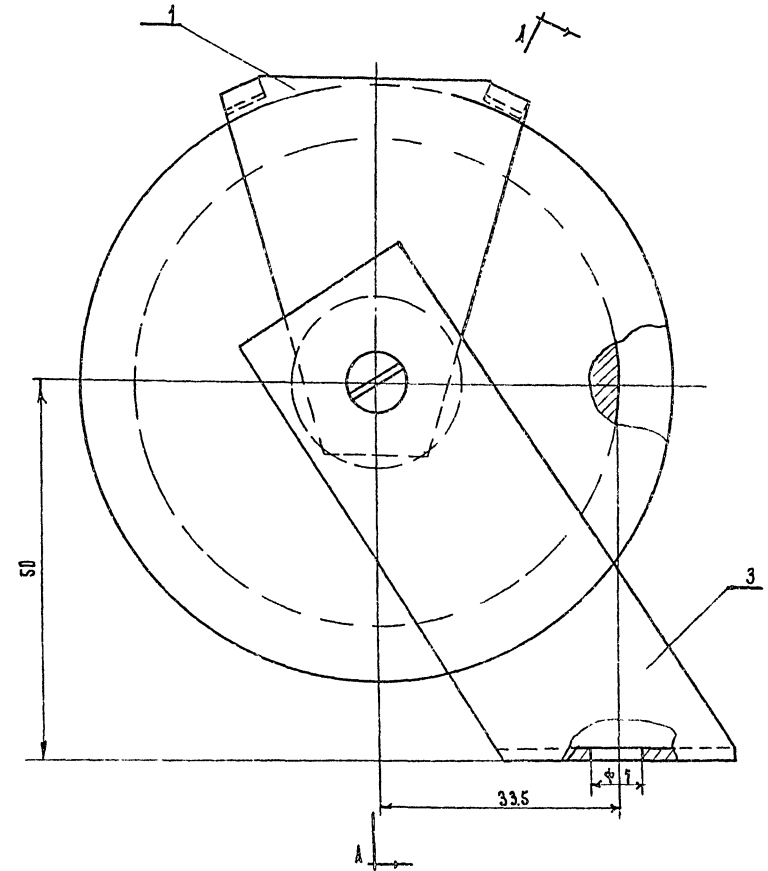
РДАНК  
М2:1  
МАТЕРИАЛ : ДЮРАЛУМ. Д16Т



А-А  
М2:1



ВЕРХНИЙ ВИД  
М2:1



10	Шарнирно-подшипник	№ 80018	А5 22 d=8; B=7	1			4	Валок		3С-23	1	0.004	0.004				
9	Гайка		М6	1		ГРСТ 5945-62	3	Вилка		3С-23	1	0.13	0.13				
8	Болт		М6x65	1		ГОСТ 7895-62	2	РДАНК			1	0.255	0.255				
7	Шайба ролика		8	2		ГОСТ 10450-63	1	ОГРАЖДЕНИЕ ТРОССА		3С-23	1	0.041	0.041				
6	Винт с потайн. головкой		М4x5	2		ГОСТ 1490-62	1	2			5	6	7				
Б	Скоба		3С-23	1	Д12	Д02		НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	МТЕРИАЛ	И ЧЕРТЕЖА	ТЕХ. ДАН.	РАЗМЕР	К-40	1мм	Всич	ПРИМЕЧ.
1	2	3	4	5	6	7	8	СПЕЦИФИКАЦИЯ.									

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ПОВОРОТНЫЙ	ОСВЕЩЕНИЕ. РДАНК.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ III	Лист 3С-22
------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------	------------------------------	---------------	---------------

КБ ПО НЕЛЕЗУ СЕТОУ  
ГРССТРДА РСФР  
С. АУСЕНА

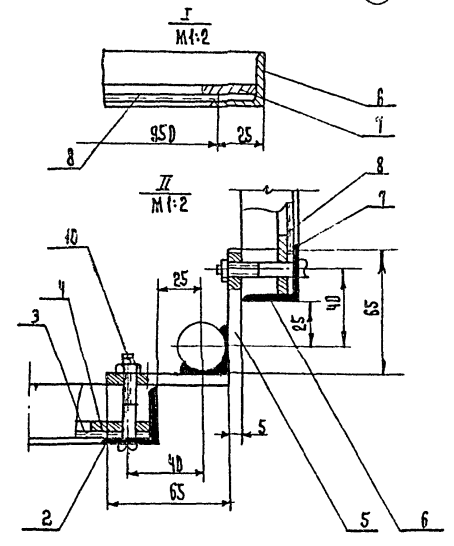
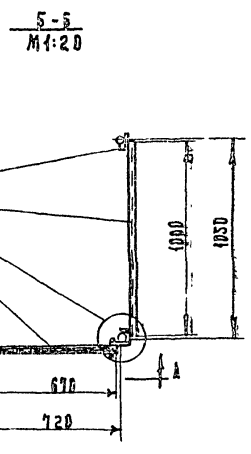
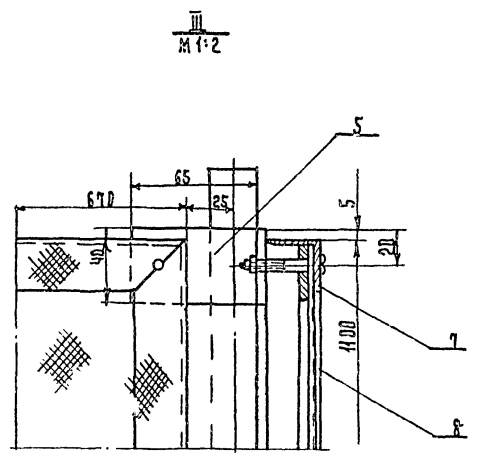
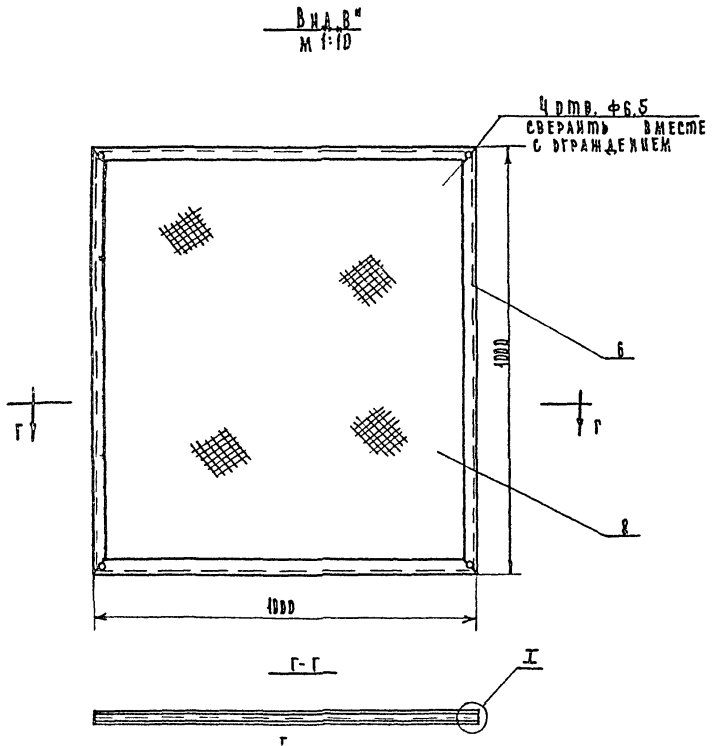
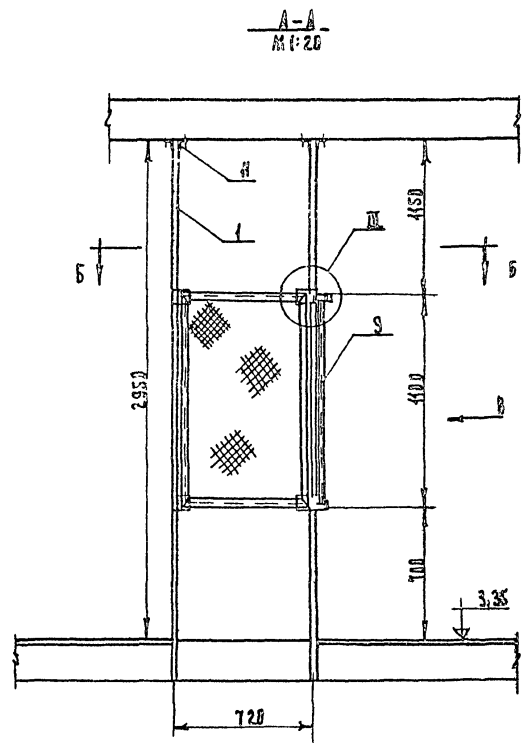
ЗАБ. ОТДЕЛОМ  
Г.А. КОКСТР. ПР  
П.А. АНХ. ПР  
ДУ.С.ЕРИ.ЛА.РХ  
ШЕХНОЛОГ. -

В. БОБРОВАСКИ  
Н. ПРАВИТЬ  
В. НАКСИДОВ  
А. ЛАННА  
А. ИСАКОВ

А. ИСАКОВ



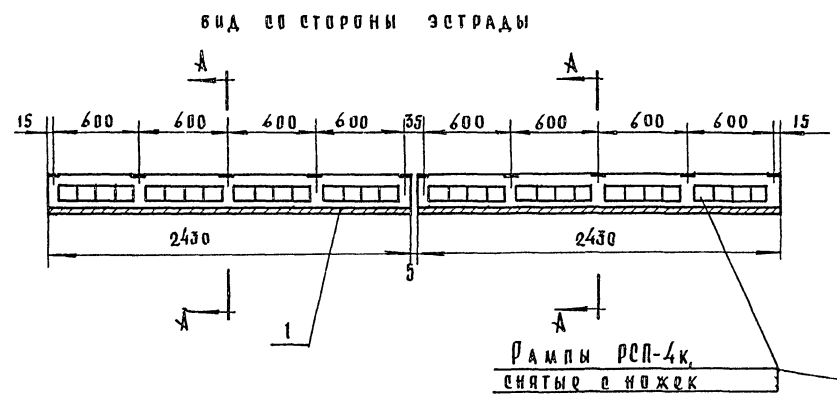




10	Уголок	L 28x28x3	1100	4	4.5	6.0	
9	Винт, гайка		M6x10	8	—	—	
8	Сетка	№15	950x1050	1	—	—	
7	Полоса принимающая	Ст. полоса 30x5	4185	1	5.0	5.0	
6	Рамка	L 28x28x3	4200	1	5.5	5.5	
5	Полоса для крепления	Полоса 5x10	65	8	0.09	0.72	
4	Полоса принимающая	Ст. полоса 30x5	3535	1	4.2	4.2	
3	Сетка	№15	620x1050	1	—	—	
2	Рамка	L 28x28x3	3540	1	4.6	4.6	
1	Стойка	Кр. сталь ф 25	2800	4	11	44	
Итого	Наименование	Обознач. материала	К-во	Черт. тех. данных	Размер	1 шт. вес	Прим.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.							

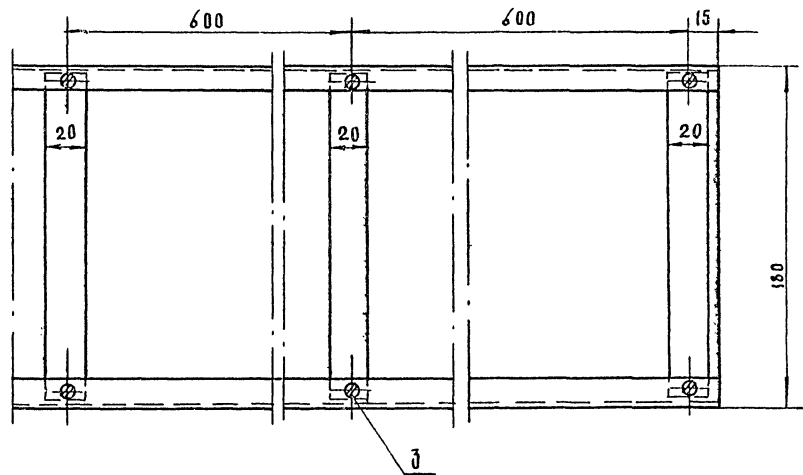
КБ  
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
 ПРЕДПРИЯТИЕ  
 Г. МОСКВА  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 Т.А. КОНСТ. ПИР  
 Т.А. АРХ. ПИР  
 В.К. БИР. АРХ.  
 ШЕХОВОЛОТ  
 В. БОРОВОЙ  
 Н. ПРАВО  
 В. МАКСИМОВ  
 А. ЛАНКА  
 А. ИСАЕВ  
 И. С. С.

С х е м а у с т а н о в к и р а м п ы

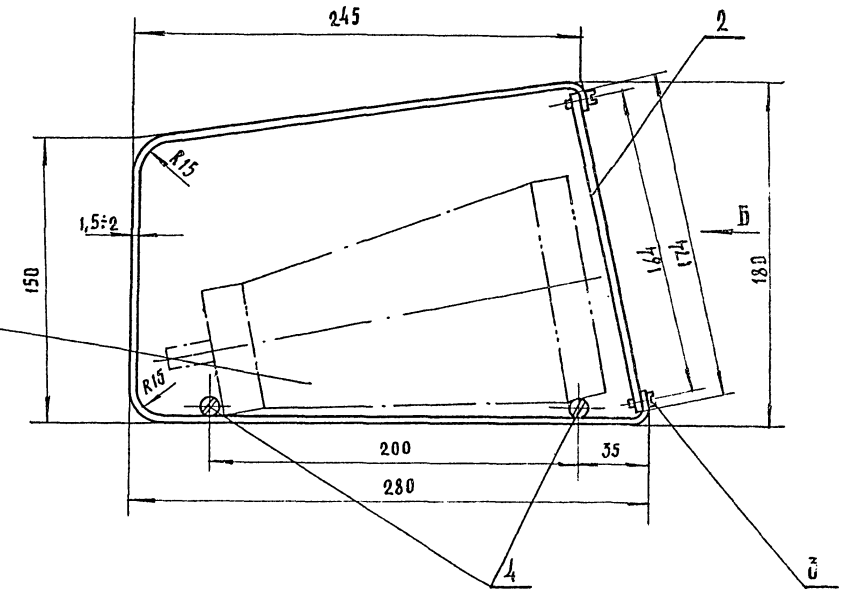


Р а м п ы Р С П - 4 к,  
с н я т ы е в н о ж е к

В и д „ Б ”  
М 1 : 2



А - А  
М 1 : 2



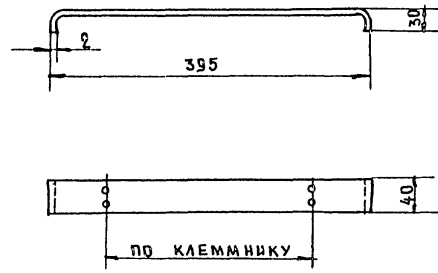
4	Упор, приваренный к кожуху	ст. круглая φ 12	2400 мм	4	5	20	
3	Винт с цилиндрической головкой	—	M 4 x 12	20	—	—	
2	Пластина распорная съёмная	полоса 5 x 20	174 мм	10	0.15	1.5	
1	Боковина кожуха	лист ст. S = 1.5	695 x 2430	2	20	40	
Итого	Наименование	Обозначен. материал. сортамент.	И черт. техн. лан. разм.	к-во	шт.	общ. вес, кг	примеч.
С п е ц и ф и к а ц и я							

Исполнитель: А. Исаков  
 Проверил: А. Исаков  
 В. Боровацкий  
 Н. Галацкий  
 Р. Маневитов  
 В. Мухоморов  
 А. Исаков  
 Технолог

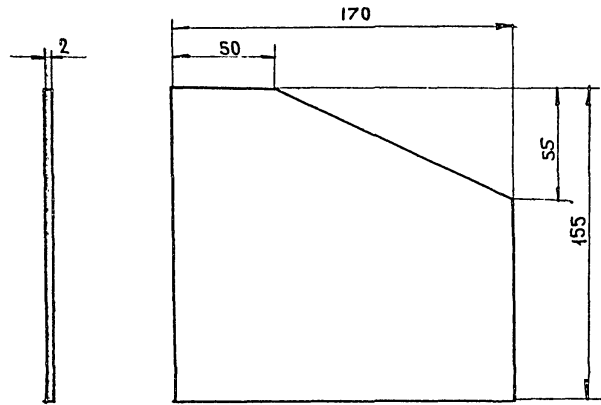




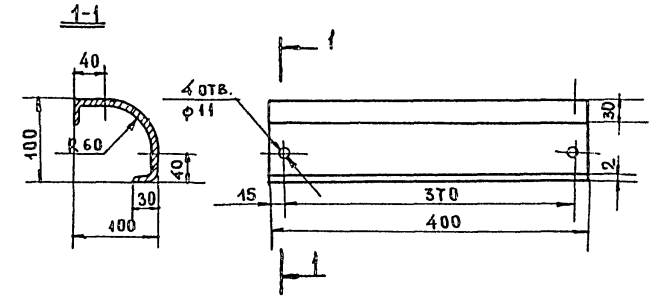
ПОЛОСА



КОСЫНКА

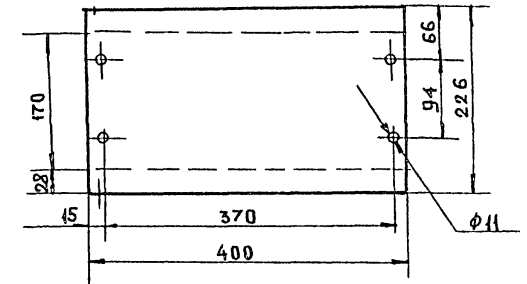


СКОБА

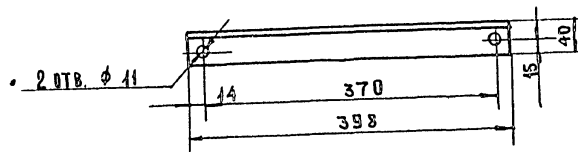
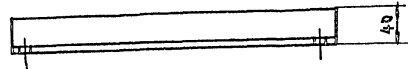


РАЗВЕРТКА

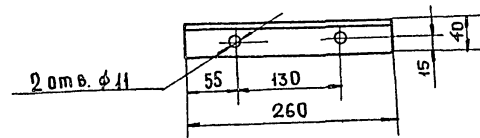
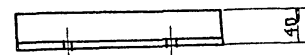
М 1:5



ЗАЖИМ

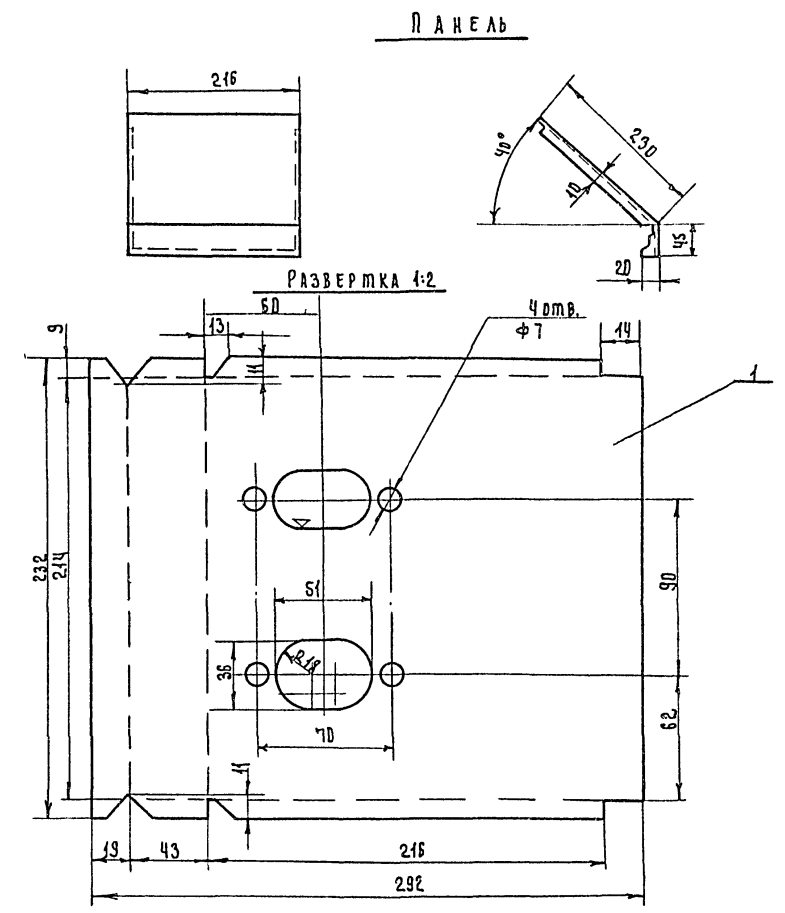
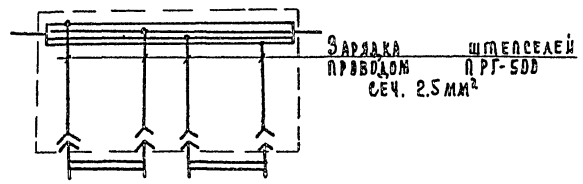
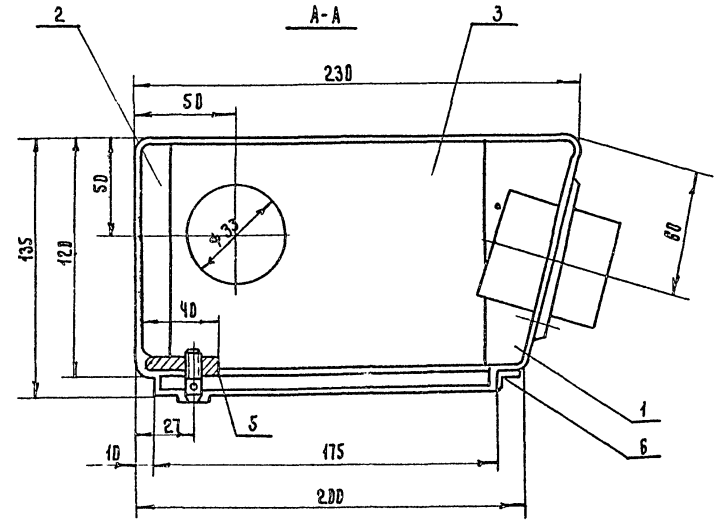
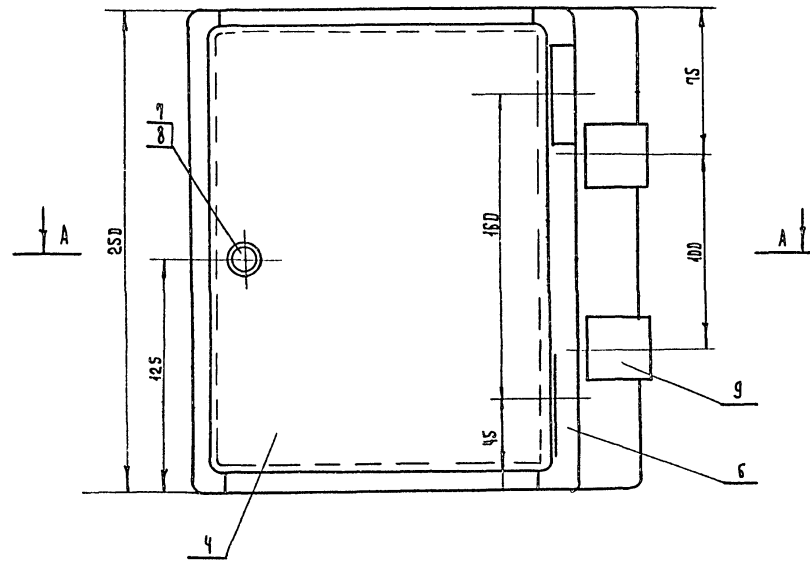


ОПОРНЫЙ УГОЛОК



ЗАБ. СТАДЕЛОМ  
 ПА. КОНСТ. ПР.  
 ПА. ДИ. ПР.  
 ДУК. ВРМТ. АД  
 ШЕК. ОЛОТ  
 КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ПРОСТРОЕ РСФСР  
 СА. ПРОЕКТИР.  
 А. ИСАКОВ  
 В. П. РАЧУС  
 Р. И. ИСАКОВ  
 А. А. АНА  
 А. ИСАКОВ  
 ПРОЕКТИР.  
 А. ИСАКОВ





**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Конструкция коробки сварная.
2. Сопряжения углов коробки и крышки выправить, заварить и зачистить.
3. Снаружи коробку окрасить масляной краской или нитрокраской в светлосерый цвет.
4. С внутренней стороны коробку оклеить асбестовым картоном толщиной 2мм, клей АК-88.
5. Справа от штепселя на коробке лишается  $\times$  линии.
6. Корпус коробки и установленную на ней аппаратуру заземлить.

Всего ~ 5.0 кг

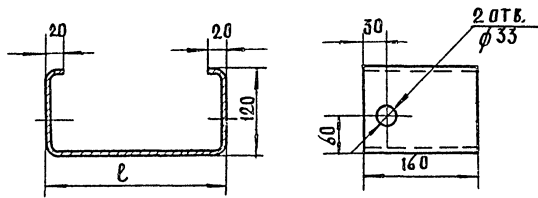
№	Код	Наименование	Кол.	Матер. тип.	1 шт. вес, кг	Общ. вес, кг	Прим.
9	--	ШТЕПСЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕН	2	шт е-40	0.55	1.1	
8	397-66	ШЛИНТ 1.8x42	1	Ст.3	0.04	0.04	
7	ЭС-31	БОЛТ М 8x30	1	Ст.3	0.03	0.03	
6	--	ПЕЧАЯ h=50	2	Ст.3	0.06	0.12	
5	ЭС-31	ЗАПОРНАЯ ПЛАНКА	1	ПЛАСТА 20x6	0.04	0.04	
4	ЭС-31	ДВЕРЦА	1	Ст. лист S=2	0.8	0.8	
3	ЭС-31	ЗАДНЯЯ СТЕНКА	1	Ст. лист S=2	0.3	0.3	
2	ЭС-31	ЛЕВАЯ СТЕНКА	1	Ст. лист S=2	0.7	0.7	
1	ЭС-30	ПАНЕЛЬ	1	Ст. лист S=2	1.0	1.0	
№ поз.	ГОСТ № черт.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕР. ТИП.	1 шт. вес, кг	Общ. вес, кг	Прим.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ.**

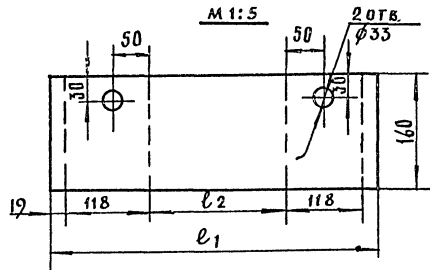
1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ПОСТАНОВИЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	типовой проект	Альбом	Лист
		КОРБОКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ШК-2. ОБЩИЙ ВИД.	261-12-173	III	ЭС-30

ЗАКАЗЧИК  
 Исполнитель  
 Проверка  
 Утверждение  
 Проект  
 Конструктор  
 Р. Москва

Задняя стенка



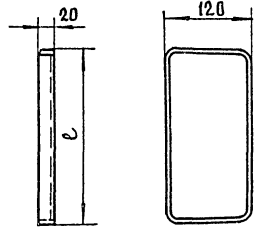
Развертка



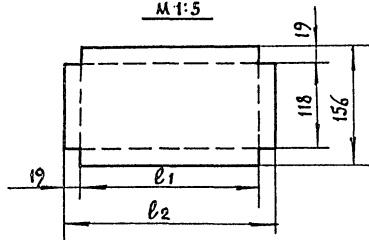
Таблица

ИСП.	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ВЕС КГ
ШК-2	250	522	248	0.8
ШК-6	600	872	598	1.3

Левая стенка



Развертка

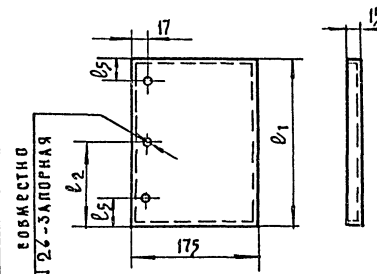


ИСП.	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ВЕС КГ
ШК-2	250	248	285	0.5
ШК-6	600	598	636	0.96

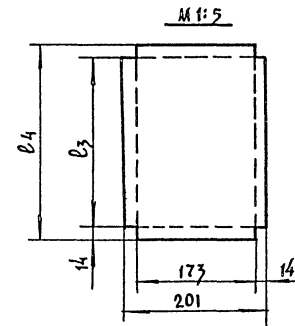
Примечание:

Сопряжения углов выправить, скруглить, забарить и зачистить. Острые углы и кромки зашпаклевать.

Дверца



Развертка

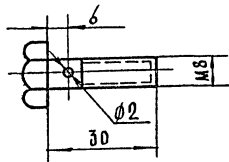


Таблица

ВЕС КГ	ИСП.	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
0.8	ШК-2	230	115	228	256	—
1.9	ШК-6	580	—	578	606	90

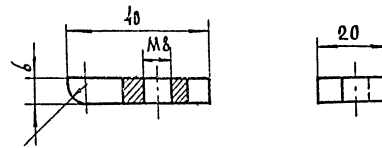
Примечание:  
Сопряжения углов выправить, скруглить, забарить. Острые углы и кромки зашпаклевать.

Болт М8



Для изготовления детали допускается применение болта ГОСТ 7805-70.

Запорная планка



Примечание:

Приварить к задней стенке. Отверстие сверлить совместно с дверцей после сборки коробки.

Исполнитель: А. МЕРКОВ  
 Проверил: В. А. СЕРГЕЕВ  
 Утвердил: Р. П. ПАРХОМОВ  
 Главный инженер: А. М. СЕВЕРОВ  
 Проект: А. М. СЕВЕРОВ  
 Конструктор: А. М. СЕВЕРОВ  
 М. П.

1977

КЛУБ в ЗАЛОМ  
на 400 МЕСТ

ПОСТАНОВОЧНЫЕ ОСВЕЩЕНИЯ  
КОРБОК ШТЕПСЕЛЬНЫЕ ШК-2 и ШК-6. Д. А. А. И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
264-12-173

АЛББОМ II А СЕТ  
ЭС-51

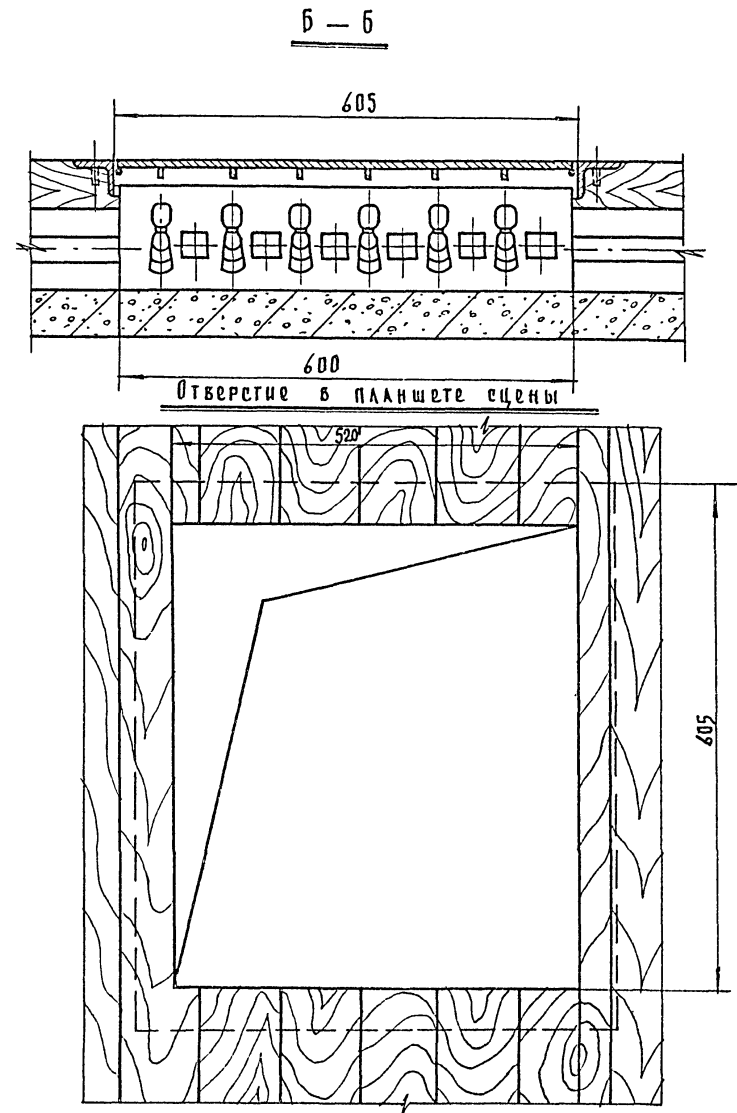
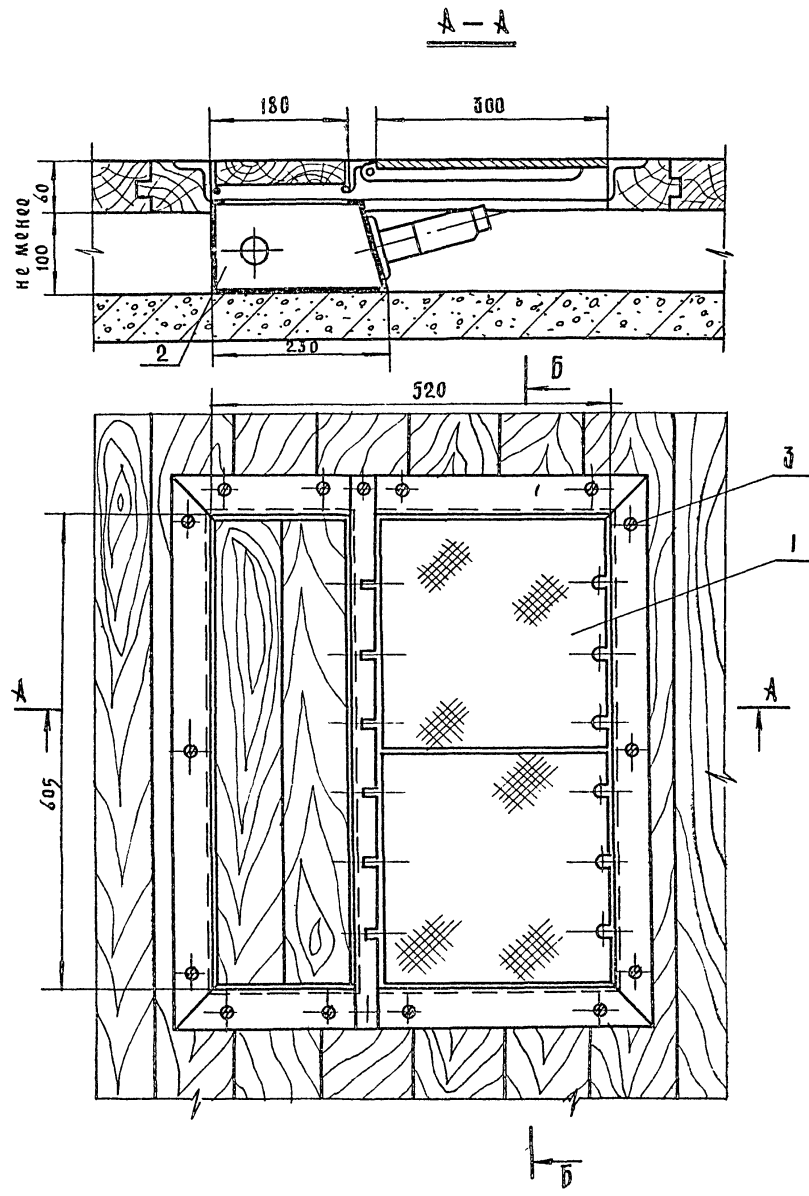


ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ПРОЕКТОР  
 Г. МОСКВА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ТАБЛИЦ  
 Д. А. Б. П. П.  
 Д. С. Б. П. П.  
 Ш. Е. Н. О. П.

В. БОЛДЫРЬКИН  
 А. ГОЛЧЕВ  
 В. МАКРЕТОВ  
 А. ЛАВДА  
 А. ИСАЕВ

ПРОЕКТИР  
 А. ИСАЕВ

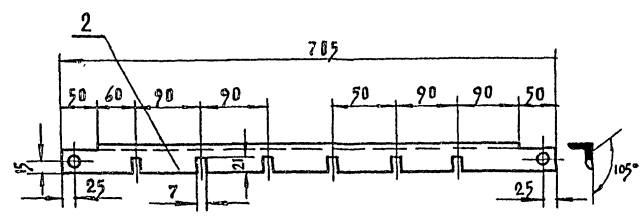
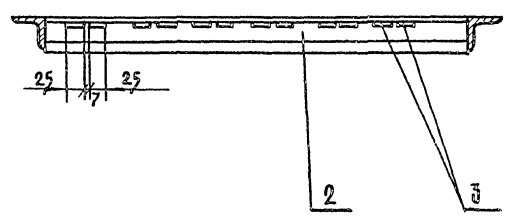
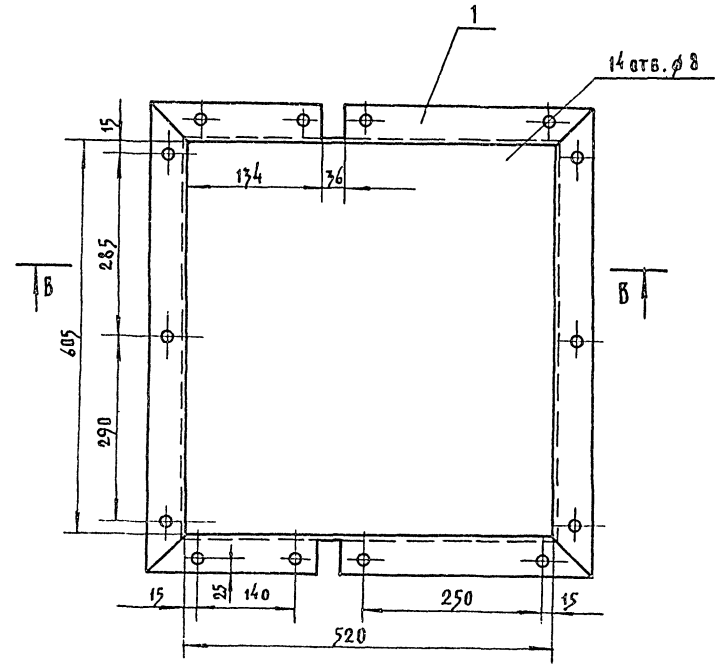
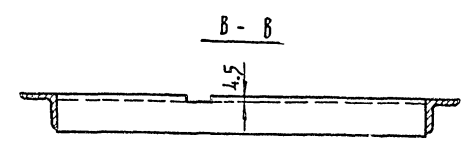
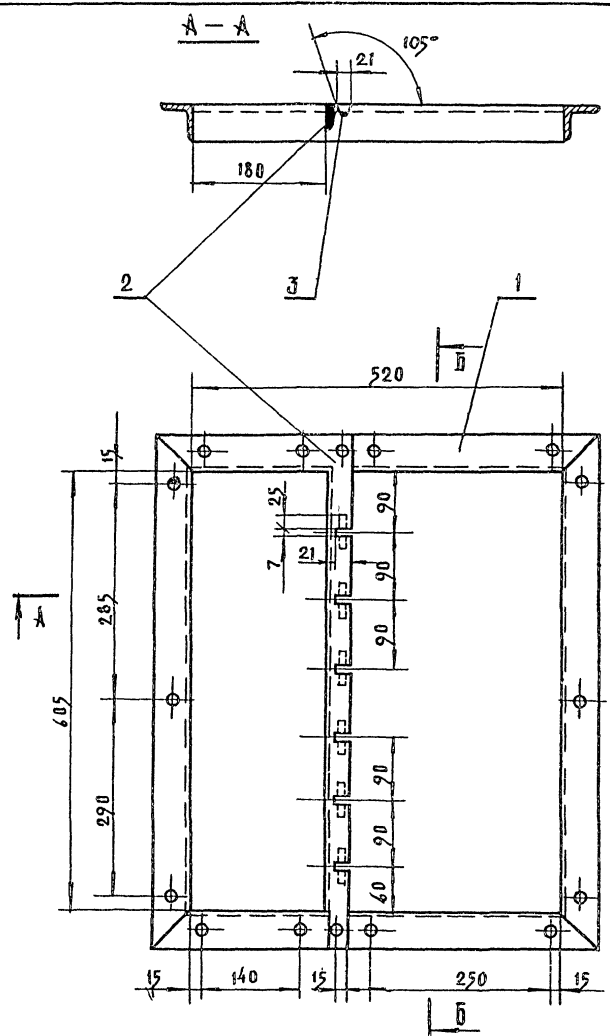


3	1145-70	Шурупы с потайной головкой $\phi 5 \times 50$	16	Ст. 3	—	—	
2	ЭС-29	Штепсельная коробка на 6 ШТС-40А. ШК-6	1	—	8.00	8.00	без крышки
1	9С-33	Лючок в планшете для верхнего бесауживания штепсельной коробки ШТС-40А	1	—	20.00	20.00	
№ поз.	ГОСТ или № черт.	Наименование	К-во	Тип, матер.	1 шт.	Общ. вес, кг	Примеч.

1977	КАУБ с ЗАЛОМ на 400 МЕСТ	ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. УСТАНОВКА ШТЕПСЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ШК-6 В ПЛАНШЕТЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ ЭС-32
------	--------------------------	-------------------------------------------------------------------------	---------------------------	-----------	------------



Исполнитель: А. ИСАКОВ  
 Проверил: А. ИСАКОВ  
 Утвердил: А. ИСАКОВ  
 Проект: А. ИСАКОВ  
 Конструктор: А. ИСАКОВ  
 М.П. ЖЕЛТУГОТОНУ  
 М.П. ТЕХНОЛОГ



3	7680-57	Пластика 12x25	12	шт. лист. S=2 мм		0.01	
2	8509-57	Поперечный уголок Л-705	1	шт. угол. 40x40x4	1.6	1.6	
1	8509-57	Рама Л-2650	1	шт. угол. 50x50x5	12.5	12.5	
И	ГОСТ или ПОЗ. N ЧОРТ.	Наименование	Кол.	Тип матер.	шт.	общ.	примеч.
Спецификация					вс.	кг	

1977 КАБЕЛЬ В ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ ПОСТАНОВОЧНОЕ ОВЕЩЕНИЕ. ЛЮЧОК В ПЛАНШЕТЕ ДЛЯ ШТЕПСЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ШК-6. РАМА. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173 АЛЬБОМ II ЛИСТ 30-34



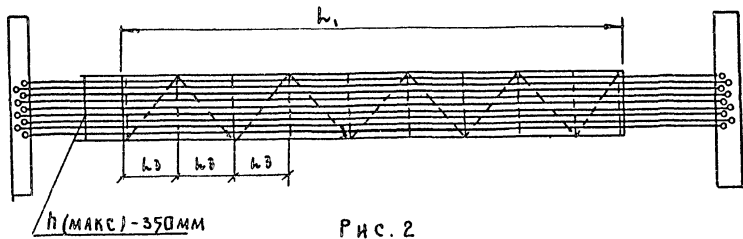


Рис. 2

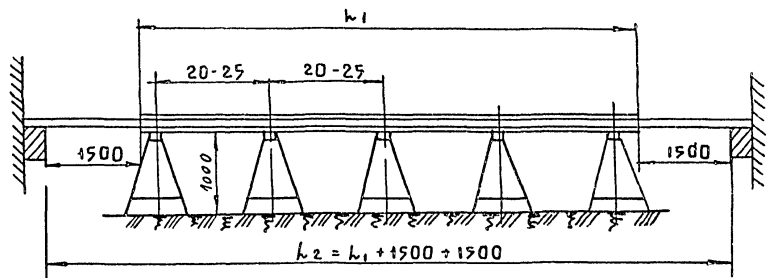


Рис. 3

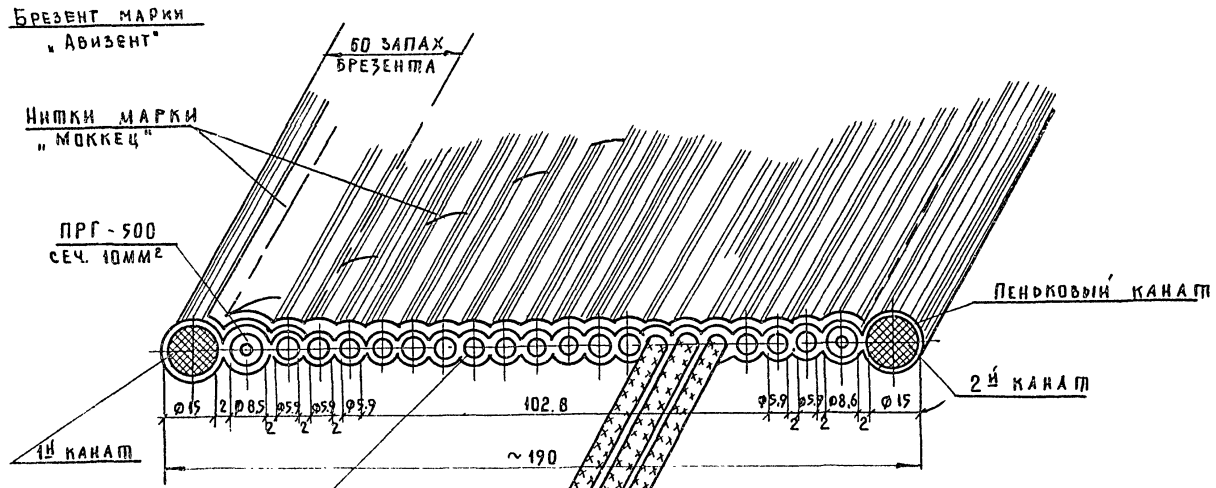


Рис. 4

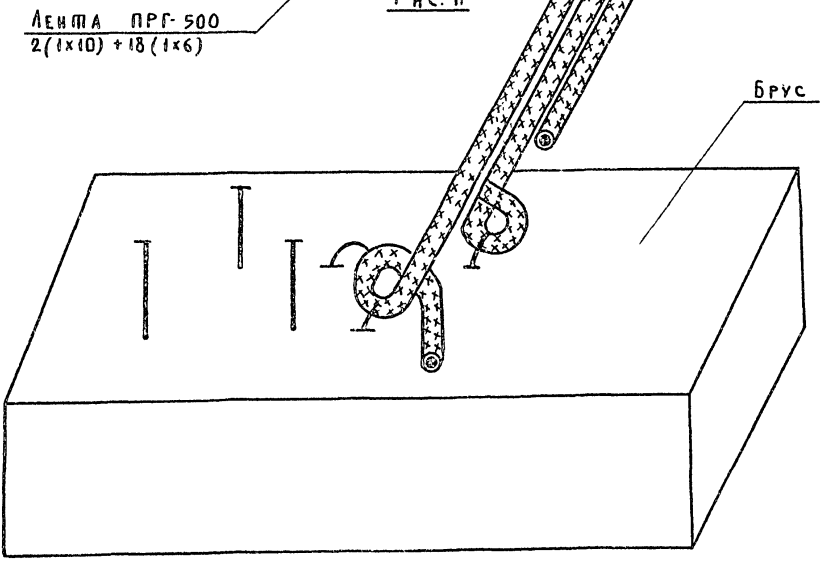


ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ШИРИНЫ ЛЕНТЫ

КОЛИЧ. КОНЦОВ ПРОВОДА	СЕЧЕНИЯ ПРОВОДОВ В КВ. ММ					
	2,5	4	6	10	16	25
В ЛЕНТЕ	КН-25	КН-25	КН-60	КН-60	КН-60	КН-60
	ШИРИНА					
6	40	42	46	127	140	82
12	80	86	93	192	210	170
18	120	130	140	260	280	255
24	160	175	188	325	—	—
30	200	220	235	—	—	—
36	240	265	280	—	—	—
42	280	310	325	—	—	—
48	320	—	—	—	—	—

К ШИРИНЕ +30

К ШИРИНЕ +40

ПРИМЕР:

Лента состоит из 24 концов провода сечением 6 кв. мм и 18 концов сечением 2,5 кв. мм.  
 В этом случае ширина ленты будет =  
 = 188 + 120 = 308 + 30 = 338 мм.  
 Размер 30 и 40 мм составляет промежутки и два диаметра кабелей.

16 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА

В. ФЕДОРОВСКИЙ  
 И. ТРАУЗЕР  
 В. МАКСИМОВ  
 А. ЛАНДА  
 А. ИСАЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ  
СЦЕНИЧЕСКИХ ЛЕНТ.

1. Для изготовления гибких лент применяется провод установочный, гибкий по ГОСТ 1977-54. Марки ПРГ-500; сечением не менее  $2,5 \text{ мм}^2$  и не более  $25 \text{ мм}^2$ .

2. Для наружного защитного чехла применять авиационный брезент. Как исключение разрешается применять парусину и брезенты других марок, но в каждом отдельном случае следует приобретать материал с максимальной плотностью.

3. Расчет заготовки брезента для изготовления гибких лент:

Расчет длины заготовки куска парусины для гибкой ленты берется равной длине по проекту  $L_1$  (рис. 3). На каждый метр длины дается припуск  $12-15 \text{ см}$ . необходимый на усадку материала при его обработке.

Пример: По проекту длина гибкой ленты  $L_1$ , обшиваемой брезентом =  $15 \text{ метрам}$ .  
Припуск будет равен  $15,0 \times 0,15 = 2,25 \text{ метра}$ .  
Длина всего куска будет составлять  $15,0 + 2,25 = 17,25 \text{ метра}$ .

Расчет ширины заготовок брезента для ленты рассчитывается по формуле:

$$L(h \times 2) + (h \times 2 \times 0,15) + 0,06.$$

где:  $h$  - ширина ленты по проекту в метрах.

2 - коэффициент, предусматривающий обшивку ленты с двух сторон.

0,15 - коэффициент, учитывающий усадку полотна брезента по ширине, в метрах.

0,06 - припуск по ширине полотна, необходимый на запах, в метрах.

В данном случае ширина полотна брезента для обшивки ленты будет равна (рис. 1 и 2).

$$0,38 + 0,06 + 0,06 = 0,50 \text{ метра}.$$

4. До начала изготовления гибкой ленты брезент и пеньковый канат предварительно пропитываются химическим противопожарным составом по указанию управления пожарной охраны. После пропитки брезент просушивают и проглаживают. Одновременно просушивают и канат.

5. По краям гибкой ленты вшивают качественный канат, имеющий наименьшее растяжение (рис. 1). Диаметр пенькового каната берется в  $1,5$  раза больше диаметра провода наибольшего сечения, но не менее  $10-12 \text{ мм}$ .

6. Пропитанные брезент и канат заготавливают нужной длины для гибкой ленты в соответствии с проектом.

Заготовки брезента и каната подвешивают с грузом на одном конце и держат в подвешенном состоянии  $20-25$  часов.

Величина груза для брезента и каната  $25-30 \text{ кг}$ .

Заготовка провода ПРГ-500.

7. Провода для гибкой ленты нарезаются отрезками равной длины, с учетом вшитой части и свободных концов (по проекту) и укладываются на козлы (рис. 2 и 3). Провода меньшего сечения занимают середину ленты, последующие провода укладываются симметрично по возрастанию к краям сечению (рис. 1).

По краям гибкой ленты укладывается пеньковый канат (рис. 1).

Натяжка и укладка провода.

8. Берутся два деревянных бруска сечением  $100 \times 100 \text{ мм}$  и длиной  $1000 \text{ мм}$ . Оба бруска должны быть очень прочно закреплены. Первоначально закрепляют на одном бруске провод и пеньковый канат. Между проводами сохраняют зазор  $2 \text{ мм}$ . (рис. 1).

После закрепления проводов и каната,

приступают к их выправке. Провода проглаживают способом протяжки через тряпку, удерживаемую в руках. Запрещается выправлять провод способом ударов об пол во избежание нарушения изоляции.

После выправки провода тщательно осматриваются на обрыв и качество изоляции.

По окончании осмотра проводов, производят их прозвонку мегомметром на  $500 \text{ вольт}$ .

По окончании определения качества проводов их закрепляют на противоположном бруске, соблюдая строгую параллельность проводов с сохранением  $2\text{-х}$  мм. зазора. Провода должны иметь одинаковую натяжку по всей длине ленты.

Сшивку гибкой ленты.

9. Брезент берут, протягивают его под проводом и раскладывают на козлах, оставляя равные концы проводов обенх сторон, не подлежащих обшивке. Свободные концы проводов нужны для дальнейшего монтажа в клеммных коробках (рис. 2 и 3).

С одной стороны полосу брезента шириной  $60 \text{ мм}$  заворачивают на провод и прошивают по первому промежутку, между проводом и канатом, т. е. обшивают канат всей длине брезента.

Затяжку ниток делают с учетом небольшого вдавливания брезента в пазы-промежутки. Брезент должен прилегать к канату и проводам.

В случае сильной затяжки ниток готовая лента теряет гибкость. Слабая затяжка брезента тоже нежелательна, в этом случае будет движение провода в брезенте.

После прошивки одного каната брезент расправляют и накладывают на верх. ленты, не нарушая порядок раскладки проводов (продолжение см. лист №3)

Положения брезент прошивают вдоль второго каната, аналогично первому. После обшивки второго каната, оставшийся конец брезента прошивают вторично у первого каната, наложенного на запах.

После окончания прошивки канатов делают разметку поперечных швов, шаг которого равен ширине ленты L3 (рис. 2) По намеченной разметке прошивают ленту поперечными швами. Последующая прошивка по диагонали между поперечными швами (рис. 2).

Иглу следует вкалывать в брезент вертикально и быть уверенным, что игла не задела и не нарушила изоляцию провода. Порча изоляции провода приводит к переделке гибкой ленты.

Соединение ниток между собой должно делаться с полной гарантией на прочный узел. Сшитую ленту снимают с крепления, отрезая провода рядом с бруском, оставляют свободные необшитые концы проводов и пеньковых канатов с обеих сторон длиной не менее одного метра.

МОНТАЖ СОФИТНОЙ ЛЕНТЫ

10. Софитную ленту затаскивают на софитную ферму, находящуюся в подвешенном состоянии. Один ее конец протягивают в клеммную софитную коробку, закрепляют и разделяют концы проводов в соответствии проекту.

Перегибы ленты фиксируют, т.е. осаживают с таким расчетом, чтобы радиус изгиба был не менее 50 мм и не более 80 мм, учитывая сечения проводов ленты.

Свободный конец ленты затягивают в верхнюю клеммную коробку и разделяют концы. Место расположения первой клеммной коробки на стене, слева от софита (если смотреть из зрительного зала), на высоте самого верхнего положения софита.

Коробка крепится на консолях торцом к стене с расчетом подвода к ней трубы. Когда софит поднят вверх, лента провисает ~назм. от настила эстрады.

При опущенном софите лента натягивается. Для удобства эксплуатации софитная ферма в нижнем положении устанавливается на 0,5м. от планшета сцены.

ИСПЫТАНИЯ ГИБКОЙ ЛЕНТЫ

11. После изготовления следует проверить ленту, соответствует ли она данным техническим условиям позиций 1, 2, 6, 7, 8, 9. У смонтированной ленты на месте производится испытание изоляции проводов в соответствии с п. 9.

Включаются все софитные лампы и проверяется их работа при движении софитной фермы, а также укладка ленты в корзину (при наличии таковой). По окончании испытаний составляется протокол испытаний.

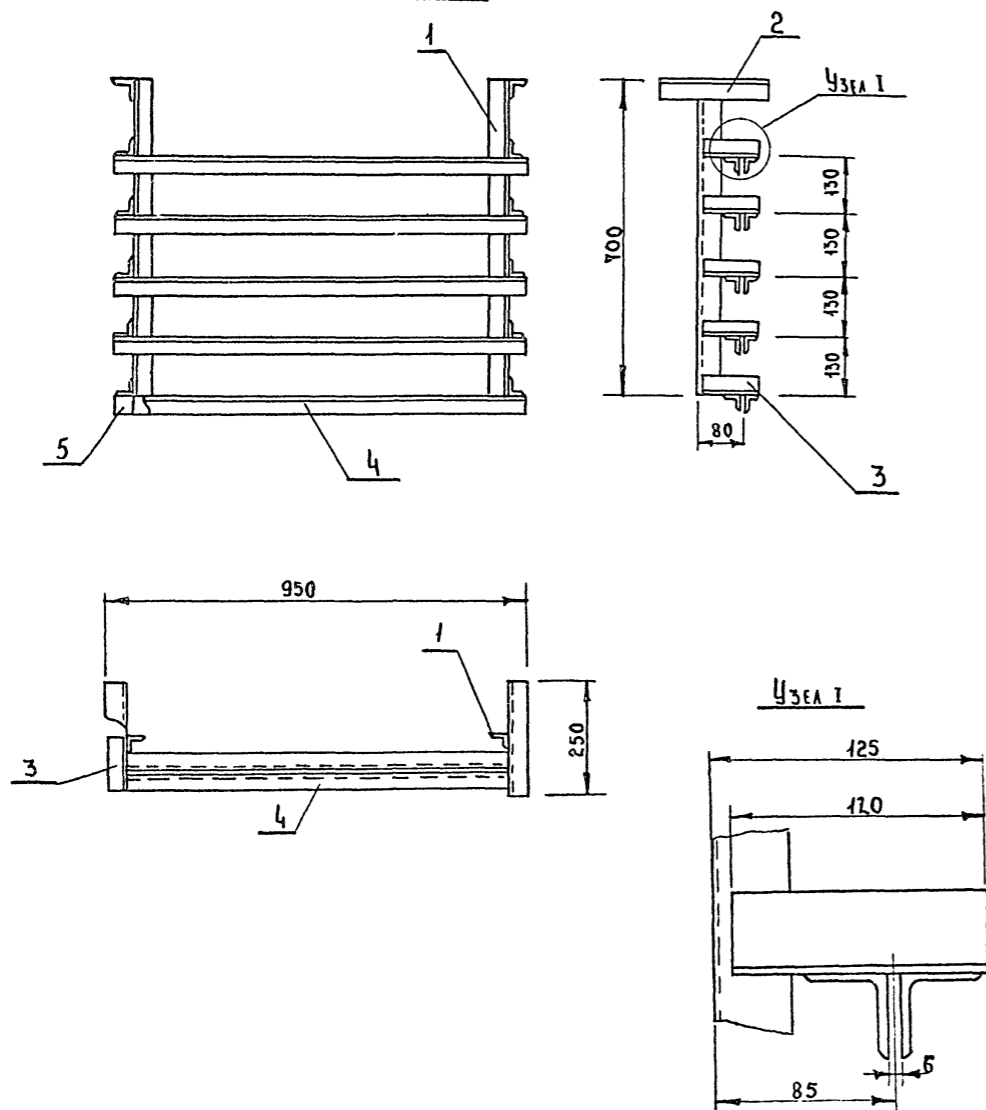
Испытания производятся с представителем заказчика.

ГОСТ 1977-68 ПРОВОД ГИБКИЙ	НАРУЖ. ДИАМЕТР	ВЕС 1000М в кг.
ПРГ-500 Сеч. 2,5	4,8	55,0
————— " ————— 4	5,3	70,0
————— " ————— 6	5,9	90,0
————— " ————— 10	8,5	150,0
————— " ————— 16	9,7	260,0

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА.  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 А. КОКСИНА  
 А. ДЕЛОВА  
 В. ВЛАДИМИР.  
 ТЕХНОЛОГ.  
 В. БОГОРАСКИН  
 ПРОФЕРИЛ  
 А. ИСАЕВ  
 И. ГРАЧЕВ  
 В. МАРСЕТОВ  
 А. ДАНИЛА  
 А. АСАКОВ

### КОНСТРУКЦИЯ НАД РЕГУЛЯТОРОМ

М 1:10

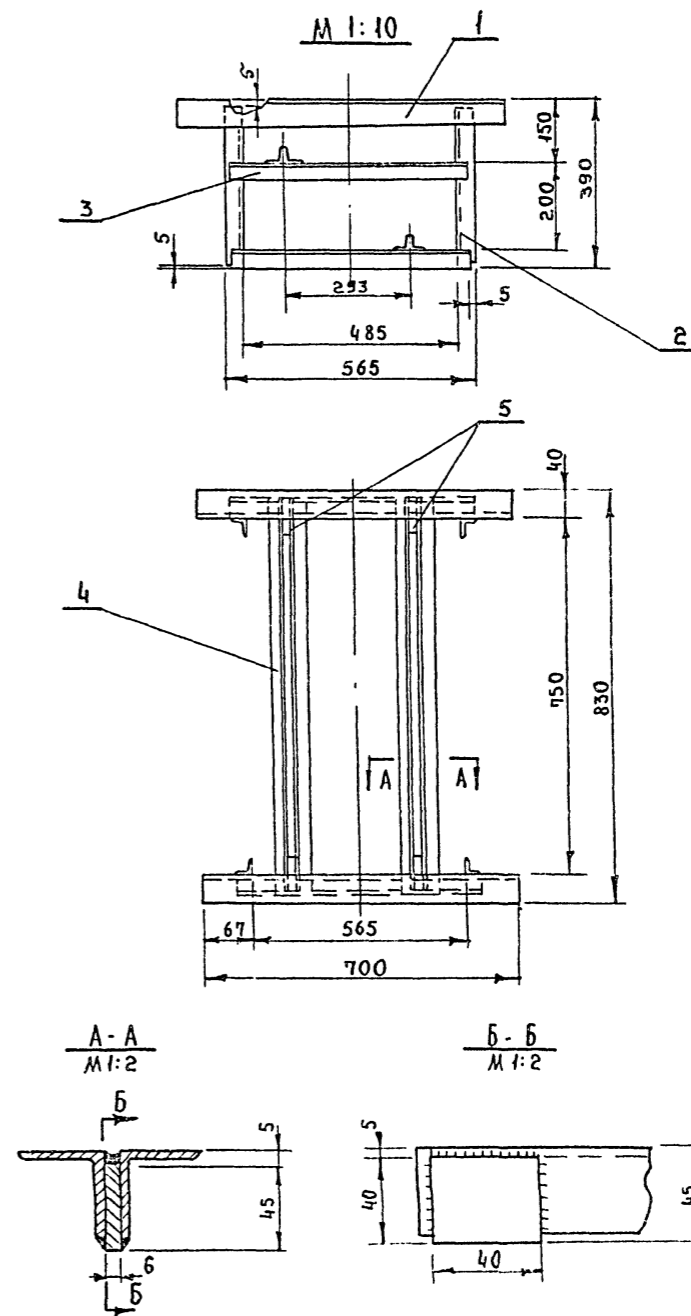


Общий вес ~ 35 кг.

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧ. МАТЕРИАЛА СОРТАМЕНТ	№ ЧЕРТ. ТЕХНИЧ. ДАННЫХ	КОЛ.	(шт. ОБЩ)	ВЕС КГ	ПРИМ.
5	ПОЛОСА	δ=6	40x40	10	0.1	1.0	
4	УГОЛОК	∠40x40x4	ℓ=950	10	2.3	23	
3	УГОЛОК	∠36x36x3	ℓ=120	10	0.2	2.0	
2	УГОЛОК	∠40x40x4	ℓ=250	2	0.6	1.2	
1	УГОЛОК	∠40x40x5	ℓ=700	2	1.7	3.4	
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ.</b>							

### КОНСТРУКЦИЯ НАД АВТОТРАНСФОРМАТОРОМ

М 1:10



Общий вес ~ 20 кг.

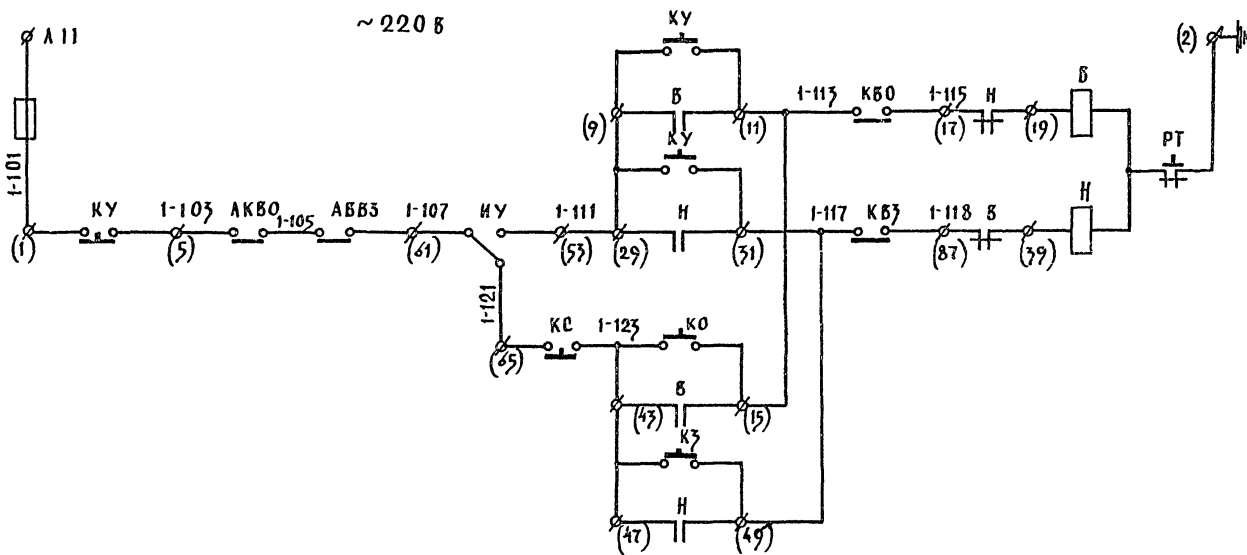
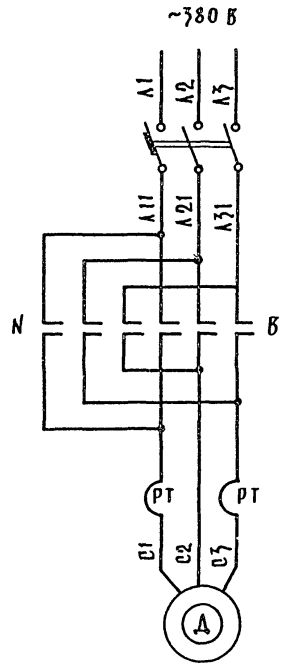
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧ. МАТЕРИАЛА СОРТАМЕНТ	№ ЧЕРТ. ТЕХНИЧ. ДАННЫХ	КОЛ.	(шт. ОБЩ)	ВЕС КГ	ПРИМ.
5	ПОЛОСА	δ=6	40x40	4	0.1	0.4	
4	УГОЛОК	∠40x40x4	ℓ=830	4	1.9	7.6	
3	УГОЛОК	∠40x40x4	ℓ=565	4	1.2	4.8	
2	УГОЛОК	∠40x40x4	ℓ=380	4	0.9	3.6	
1	УГОЛОК	∠40x40x5	ℓ=700	2	1.7	3.4	
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ.</b>							

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ГОССТРОЯ РСФСР  
 Г. МОСКВА  
 З. Д. В. БОДОРСКИН  
 П. П. РАЧЕВ  
 В. В. МАКСЕВ  
 А. А. ИСАКОВ  
 А. А. ИСАКОВ  
 В. В. МАКСЕВ  
 П. П. РАЧЕВ  
 З. Д. В. БОДОРСКИН  
 ПРОЕКТ  
 А. А. ИСАКОВ

1977 КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ.

ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.  
 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ РОЛКОВ НАД РЕГУЛЯТОРОМ И АВТОТРАНСФОРМАТОРАМИ.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
 261-12-173 II 9С-39





Перечень элементов					
позиц. обозначение	наименование	тип	технические данные	кол-во	примеч.
На лебедке МЛЗ-1					
А	Асинхронный электродвигатель		~380 В; 0,6 кВт; 10 а		
КВЗ КВ0	конечный выключатель	спец. изготовления			
Дорога антрактно-раздвижного занавеса					
АКВ0 АКВЗ	конечный выключатель	спец. изготовления			
Шкаф управления ШУ 5402-03828					
В; Н	пускатель магнитный	ПМЕ-114	Уном-10а; Ун-220В Энагр.эл.-2а	1	
А	автоматический выключатель	АК 63-3 МГ	Уном-63а; Ун-440В Энр.-2,5а	1	
П	предохранитель	ПРО-6-П	Ун-63а; Ун-380В Эл.в.-6,3а	2	
КУ	кнопка управления	КСГ1-13	Ун-6а; Ун-380В Зн.0 и ЗН.3	1	
ИУ	пакетный переключатель	ППЗ-10/И2	Ун-6а; Ун-380В	1	
В кинопроекторной					
КС; КО; КЗ	пост управления кнопочный	КС1-23	~ 220 В	1	

1977	КЛУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ЭЛЕКТРОПРИВОД АНТРАКТНО-РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛЬБОМ II	ЛИСТ ЭС-40
------	-----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	---------------

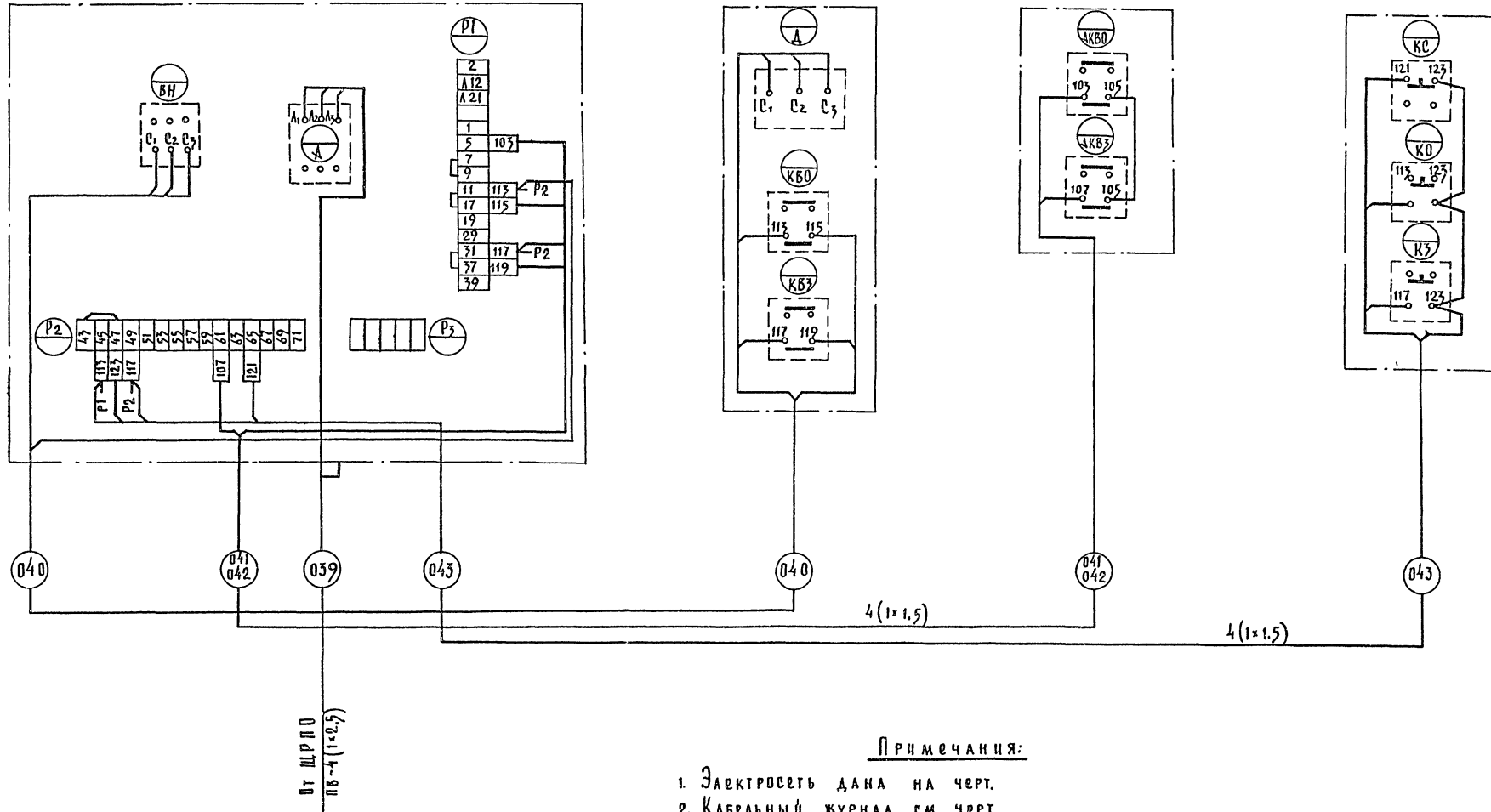
ПО ЖЕЛАЗУБЕЖНОМУ  
 ПРОЕКТОРУ РЕФСР  
 Г. М. ВЕТКА  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ДИРЕКТОР ПР  
 РАЙОНА  
 ТЕХНОЛОГ  
 В. П. ПУГАЧЕВ  
 В. П. МАКОВЕЦОВ  
 А. А. МАКА  
 А. ИСАКОВ  
 А. ИСАКОВ

Шкаф управления ШУ5402-03Б2В1.  
Шкаф со снятой дверцей (взд спереди)

Лебедка

На дороге

Пост управления  
кнопочный КС1-23



Примечания:

1. Электросеть дана на черт.
2. Кабельный журнал см. черт.

Проект: А. Исаков  
 Проверка: А. Исаков  
 Конструктор: А. Исаков  
 Исполнитель: А. Исаков  
 Г. Москва

1977	КАУБ С ЗАЛОМ НА 400 МЕСТ	ЭЛЕКТРОПРИВОД АНТРАКТИНОГО РАЗДВИЖНОГО ЗАНАВЕСА СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 261-12-173	АЛББОМ II	ЛИСТ 9С-41
------	-----------------------------	----------------------------------------------------------------------	------------------------------	--------------	---------------