

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802 — 194

СВИНАРНИК — ОТКОРМОЧНИК  
НА 3000 ГОЛОВ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОДАТЧИКА  
РКА-1000

АЛЬБОМ I

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 г.

Заказ № 4866 Тираж 150 экз.

Технико - экономические показатели.

Содержание альбома.

Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей.

Наименование показателей.	Ед. изм.	Показатели.	
		Всего	на голов
<b>А. Показатели стоимости строительства.</b>			
Общая стоимость строительства:	тыс. руб.	294,1	278,28
в том числе:			
строительно-монтажные работы	"	255,12	251,16
Технологическое оборудование	"	39,02	27,12
<b>Б. Объемно-планировочные показатели.</b>			
Строительный объем	м <sup>3</sup>	15990,0	
Площадь застройки.	м <sup>2</sup>	3516,2	
Полезная площадь.	"	3310,4	
<b>В. Показатели затрат труда и расхода материалов</b>			
Трудоемкость	чел. дни	7790,0	7473,0
Цемент	т	554,8	551,0
Сталь	"	107,7	107,4
Бетон	м <sup>3</sup>	836,42	822,62
в т.ч. тяжелый.	"	739,9	726,1
Сборный ж/б	"	847,0	
Лесоматериалы	"	161,8	161,2
Кирпич.	тыс. шт	188,2	

Наименование чертежей	№ листа	№ стр.
1	2	3
Заглавный лист.	1	1
Пояснительная записка.	2,3	23
фасады. Вариант I, II	АС-1	4
План. Вариант I, II.	АС-2	5
Элементы плана №1,2. Вариант I, II.	АС-3	6
Разрезы. Вариант I, II	АС-4	7
Фундаменты. План. Вариант I, II	АС-5	8
Фундаменты. Элемент плана №1 сечения. Вариант I, II	АС-6	9
План подпольных каналов в осях I-3 и фундаментам под оборудование. Вариант I	АС-7	10
План подпольных каналов в осях 8-16 и фундаментам под оборудование. Вариант I	АС-8	11
Элементы плана подпольных каналов №1,2 сечения I-1-8-8. Вариант I, II	АС-9	12
План фундаментов под оборудование в осях 12, 15-16. Вариант II. Фундамент под оборудование Ф0-1. Узлы спецификации. Вариант I, II	АС-10	13
Фундаменты под оборудование Ф0-2-Ф0-6 сечения. Спецификация. Вариант I, II	АС-11	14

1	2	3
Монтажные планы колонн, ферм и плит покрытия. Вариант I, II	АС-12	15
Раскладка стеновых панелей. Вариант I, II.	АС-15	16
Узлы I-8. Вариант I, II	АС-14	17
Монтажный план перемычек. Вариант I, II.	АС-15	18
План полов. Экспликация полов. Вариант I, II.	АС-16	19
Свободные спецификации сборных железобетонных элементов. Вариант I, II	АС-17	20
Монтажный план обрешетки и кровли. Вариант I, II	АС-18	21
Вентиляционная шахта. Вариант I, II	АС-19	22
План ограждения станков. Вариант I, II.	КМ-1	23
Металлическая площадка №1. Вариант I, II.	КМ-2	24
Монтажные детали МД-1-МД-9. Кронштейн МК-1. Металлические рамки МР-1-МР-6. Вариант I, II	КМ-3	25
Монтажные планы подбесок технологического оборудования. Вариант I, II	КМ-4	26
Металлические рамки МР-7, МР-8; подвески П-1-П-6; анкеры А-5; А-6; деталь НД-1	КМ-5	27
Лотки Л-1-Л-5.	КЖ-1	28
Лоток Л-6. Решетка Р-1.	КЖ-2	29
Пояснительная записка	4	30

Наименование стандартов (типовых чертежей)	Шифр стандартов (типовых чертежей)	Примечание
Двери деревянные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий.	ГОСТ 17324-71	—
Окна деревянные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий.	ГОСТ 16407-70	—
Столярные изделия для сельских производственных зданий. Ворота.	Типрансеизм шифр 27-147	раздел 3
Железобетонные фундаменты для производственных зданий сельского хозяйства.	Серия 1.310-1	выпуск 1
Двухслойные стеновые панели из легкого бетона для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий.	Серия 1.832-2.	—
Железобетонные колонны для производственных зданий сельского хозяйства.	Серия 1.823-1	выпуск 1
Железобетонные плиты покрытия для производственных зданий сельского хозяйства.	Серия 1.865-1	выпуск 1.
Унифицированные сборные железобетонные каналы.	Серия ис-01-04	выпуск 7.
Перекрытия железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	Серия 1.139-1	выпуск 1
Детали сельскохозяйственных зданий и сооружений.	Серия 2.800-2	выпуск 19.
Крепления стальных неизолированных воздуховодов.	Серия 3.904-10.	—
Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним.	ГОСТ 16233-70.	—
Свинохозяйственные комплексы по выращиванию и откорму 54н108 тыс. свиней в год.	Типовые проекты 802-142 802-143.	Альбом VII
Железобетонные треугольные безраскосные фермы для покрытия сельских производственных зданий с асбестоцементной кровлей.	Серия 1.863-1	выпуск 1
Унифицированные узлы и детали сельскохозяйственных зданий и сооружений	Серия 2.800-2	дополнение к выпуску 6

Показатели даны

в числителе - для варианта I

в знаменателе - для варианта II

Допущен к применению с корректировкой при привязке по замечаниям экспертизы ЦИТП, изложенными в пояснительной записке л. Д, лист 4, н.стр 30

20/II-75.

Синица

1973	Свиноводство - откормочник на 3500 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Заглавный лист.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист 1
------	---	-----------------	------------------------	----------	--------



**Г. Указания по устройству полимерного покрытия керамзитобетонных полов.**

Мономер ФА (фурфурольно-ацетоновый мономер) получается методом поликонденсации фурфуrolа с ацетоном в присутствии щелочи NaOH. Вырабатывается он промышленным путем по временным техническим условиям П-191-60 на Ферганском химическом заводе фураносых соединений (Узбекская ССР г. Фергана). Стоимость 1 кг мономера ФА в 1965 г. была 55 коп. К настоящему времени планировалось снизить её в 1,5-2,5 раза. Расход мономера ФА на 1 м<sup>2</sup> покрытия около 3 кг. Мономер ФА применяется в качестве связующего вещества и должен соответствовать МРТУ 6-05-94 5-64.

Для получения покрытия на основе мономера ФА необходимы отвердитель и наполнитель. В качестве катализатора отвердения лучше всего служит бензосульфокислота-БСК, в количестве от 10% до 30% к весу мономера. Она выпускается Ново-Московским химическим комбинатом (Тульская обл. г. Ново-Московск) и соответствует ВТУ МХП № 307-54. Стоимость 1-й тонны БСК-12 руб. Расход БСК на 1 м<sup>2</sup> покрытия, примерно 0,75 кг.

Растворителем БСК служит ацетон технический, соответствующий ГОСТу 2603-71. Однако можно обойтись и без растворителя, если разогреть БСК до 40-50°. В качестве наполнителей применяются кварцевый или керамзитовый пески. Желательно, чтобы керамзитовый пе-

сок имел объемный вес не более 1000 кг/м<sup>3</sup>. Пески, применяемые как наполнитель, необходимо предварительно высушить до постоянного веса.

Соотношение компонентов, дающее лучшие результаты по удобоукладываемости смеси, по прочности, агрессивности и др. показателям покрытия, следующее:

вяжущее (мономер ФА)	100	частей
наполнитель (кварцевый песок)	150	—
отвердитель (бензосульфокислота)	15-20	—

или:

вяжущее (мономер ФА)	30-35%	(по весу)
наполнитель (керамзитовый песок)	60-62%	—
отвердитель (бензосульфокислота)	7-8%	—

При растворении БСК ацетоном его добавляют в количестве 2-х весовых частей.

Технология приготовления полимерного покрытия обычная. Компоненты тщательно смешиваются. Сначала смешивается, до получения однородной массы, песок с мономером. Затем к ним постепенно добавляется, разогретая до жидкого состояния (примерно 50°), бензосульфокислота. Одновременно с добавлением БСК смесь быстро перемешивается до получения однородной пластической массы - пласт-

бетон. Пластбетонная масса наносится на керамзитобетонные плиты или на керамзитобетонную подготовку как обычный раствор.

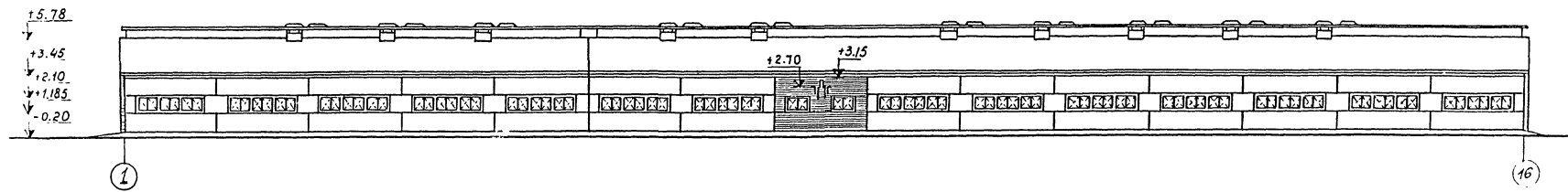
Описанную работу следует производить на открытом воздухе или в помещении с усиленной вентиляцией. Бензосульфокислота может обжечь, а мономер ФА очень липкий и вызывает зуд кожи. Поэтому исполнители должны одеть брезентовые рукавицы, брезентовые фартуки и защитные очки.

Указания составлены на основании справки, выданной институтом "Гипро-Нисельхоз", отделом "Полов", составленной руководителем лаборатории ТиУсХЗ здания канд. технич. наук А. Гример и ст. научным сотрудником канд. технич. наук П. Студенцовым.

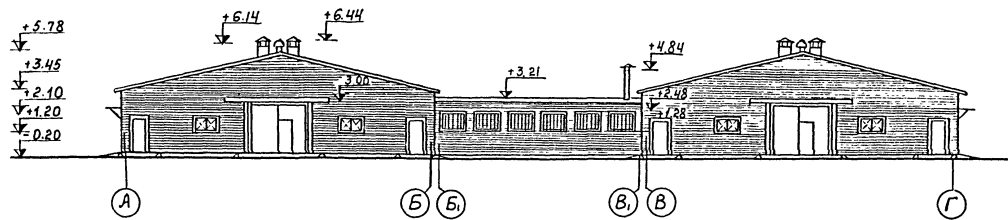
Росгипросельхозстрой  
г. Москва  
Рук. мастерс. Л. С. С. С.  
Инж. пр.-м. Кузнецов  
Инж. конструктор Юдастов  
Инж. главный Сидорова  
Инж. техник. Бабарева

1975	СВИНАРНИК-ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ 3
------	--	-----------------------	---------------------------	-------------	-----------

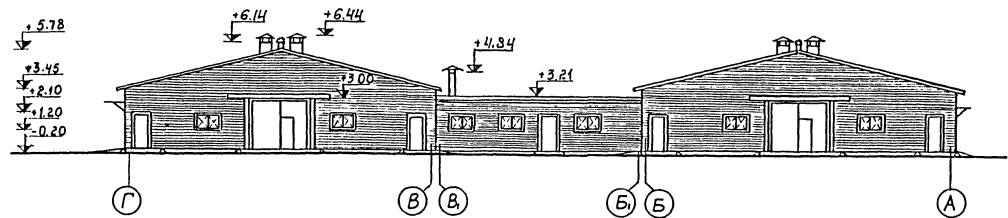
1 ÷ 16



A-Г



Г-А



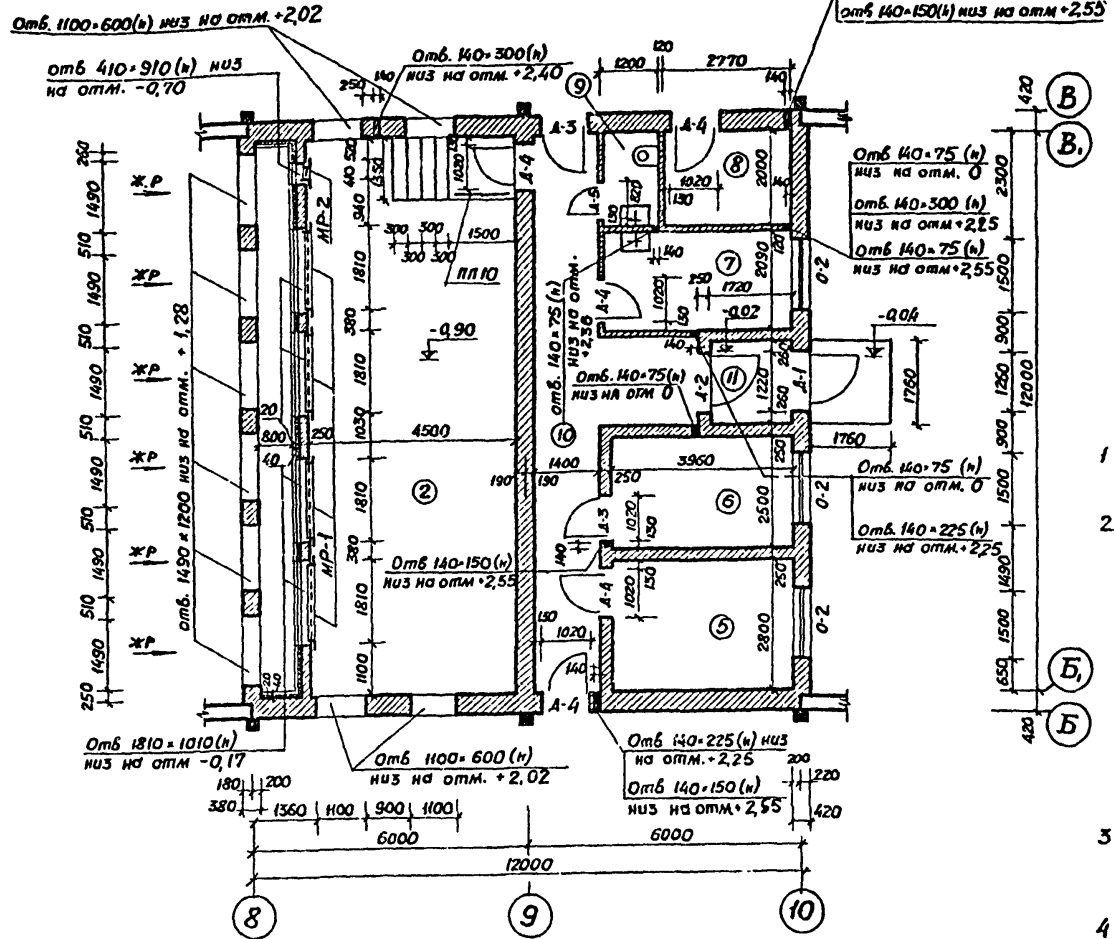
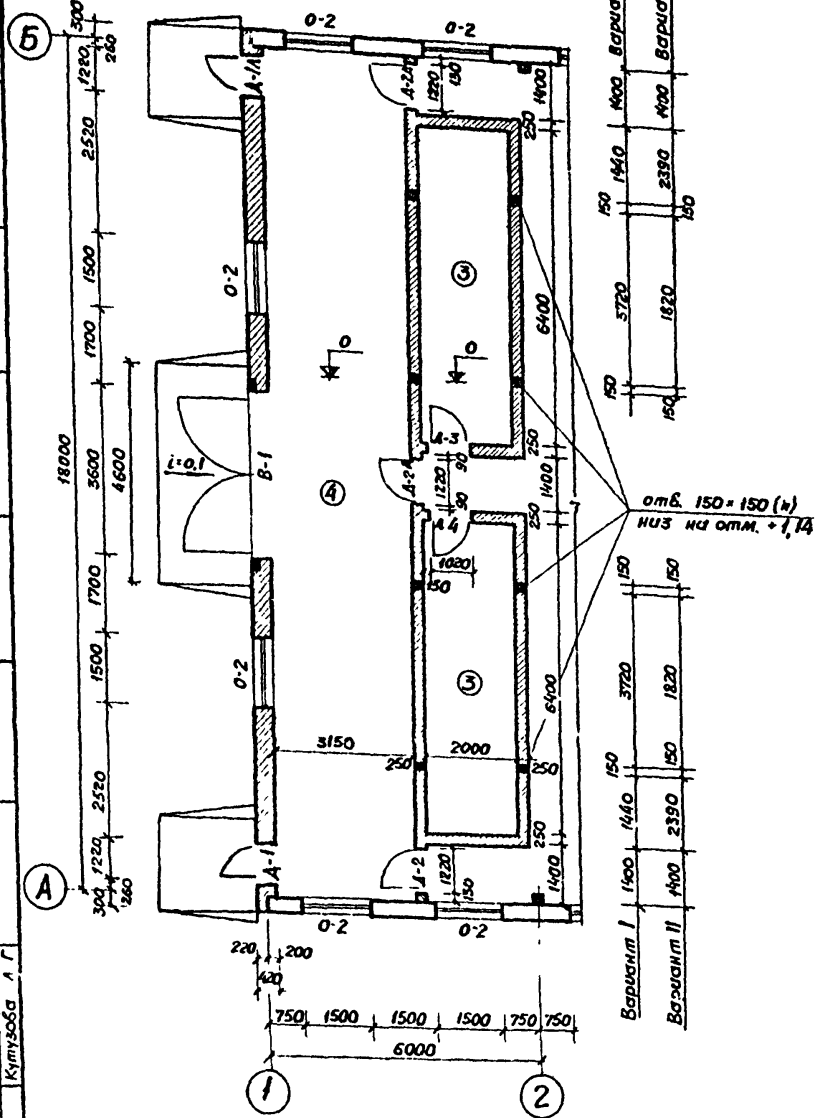
1973	Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Фасады. Вариант I, II	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-1
------	--	-----------------------	------------------------	----------	-----------



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОЕМОВ  
ОКОН И ДВЕРЕЙ НА ЗДАНИЕ



Тип проема и плану здания	к-во мест	Размер проема в кладке в. h, мм	Марка изделия	Применяемые чертежи
О-1	46	—	ОР 09.15 (по 3 шт)	ГОСТ 16407-70
О-2	29	1500 × 900	ОР 09.15	—
А-1	5	—	А 74-П	ГОСТ 17324-71
А-1А	4	1260 × 2100	А 74-Л	—
А-2	7	—	А 68-П	—
А-2А	6	1220 × 2080	А 68-Л	—
А-3	6	1020 × 2080	А 69-П	—
А-4	9	1020 × 2080	А 69-Л	—
А-5	1	820 × 2080	А 70-П	—
В-1	4	3600 × 3000	В К-5	Типрисельхоз. шифр 22-147 Р-3

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- За условную отм 0 принят уровень чистого пола служебных помещений и верх решеток навозных каналов, что соответствует отметке 0.
  - Кладку стен и перегородок вести из красного кирпича пластического прессования (ГОСТ 530-71) марки 75 на цементно-известковом растворе марки 10 Мрз 15. Кладку наружных стен принять облегченную по серии 2.800-2 выпуск 19 (тип IV, VI) с заполнением ушренного шва минераловатными плитами  $\gamma=200-400 \text{ кг/м}^3$ . Кладку выполнять в соответствии со СНиП III-V. 4-72. Кирпичную кладку с отм. -0,93 до -0,05 выполнять из красного кирпича пластического прессования марки 100 (ГОСТ 530-71) на цементно-известковом растворе марки 50 между осями 8-9 и по оси 9, в осях Б, В-1.
  - Кладку стен с наружной стороны выполнять с расшивкой швов, с внутренней стороны — впаздку, а в оштукатуриваемых помещениях — в пустошовку.
  - Кирпичные перегородки толщиной 120 мм выполнять с прокладкой в каждом четвертом ряду кладки продольной арматуры ф6 А1.
  - Все швы стен, учитывая повышенную влажность помещений, должны быть тщательно заполнены раствором.
  - Оконные и дверные откосы оштукатурить цементным раствором.
  - Вокруг здания устроить асфальтовую отмостку шириной 700 мм.
  - В свинарнике произвести гидрофобную защиту конструкций раствором ГКЖ за 2 раза в соответствии с требованиями «Рекомендаций по гидрофобной защите внутренних поверхностей ограждающих конструкций сельскохозяйственных зданий... разработанной институтом «Сибгипросельхозстрой».
  - Металлические рамки МР-1, МР-2 устанавливать одновременно с кладкой стен.
  - В качестве утеплителя стен принять жесткие минераловатные плиты на битумной связке ( $\gamma=125 \text{ кг/м}^3$ ) толщиной 40 мм. Плиты крепить к стенам на битумный мастик. Утеплитель оштукатурить по сетке цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм. Сетку крепить к стержням ф4 В1, заложеным в кладку с шагом 600 мм.

ЭКСПЛИКАЦИЯ И ОТДЕЛКА ПОМЕЩЕНИЙ

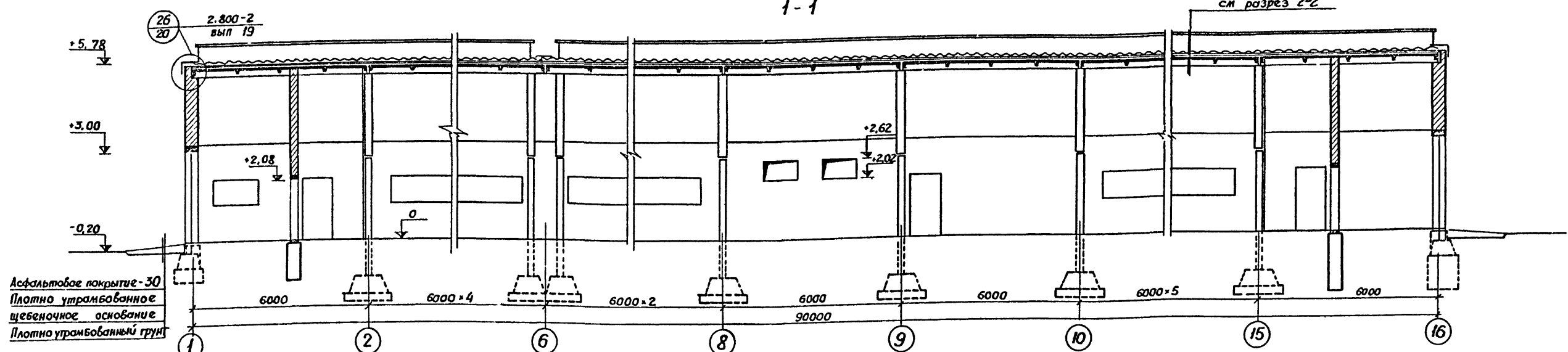
№ п.ком.	Наименование помещений	к-во пом.	Площадь м <sup>2</sup>	Потолок		Стены и перегородки		Полы (отделка низа стен и перегородок)	
				штукатурка или затирка	окраска	штукатурка или затирка	окраска или облицовка	окраска или облицовка	высота мм
1	Помещение для содержания свиней.	2	2853,0	—	известков.	затирка	известков.	—	—
2	Венткамера приточная	1	63,5	—	—	—	—	—	—
3	Венткамера вытяжная	8	105,6	—	—	—	—	—	—
4	Машинное отделение	4	226,8	—	—	—	—	—	—
5	Электрощитовая	1	11,08	—	клеевая	сложный раствор	клеевая	—	—
6	Аппаратная	1	9,9	—	—	—	—	—	—
7	Служебная	1	8,5	—	—	—	—	—	—
8	Инвентарная	1	5,54	—	известков.	затирка	известков.	—	—
9	Санузел	1	2,4	—	благостойк.	цементный раствор	—	Керамич. плитка	—
10	Коридор	1	21,1	—	известков.	сложн. рр. ф21 затирка	известков.	клеевая	2100
II	Тамбур	1	2,99	—	—	затирка	—	—	—

Согласовано:  
 ГЛ спец. Берман ГЛ  
 ГЛ спец. Шейберг АИ  
 Рук. группы Д. В. Шнейдер  
 Денин ЮА  
 ГИИИ ВН  
 Кузнецов ЮМ  
 Филатов АА  
 Станкова ЗГ  
 Кутысова АГ  
 Рук. инст. Д. В. Шнейдер  
 М. инж. Упр. Филатов АА  
 Рук. группы Д. В. Шнейдер  
 Ст. инженер

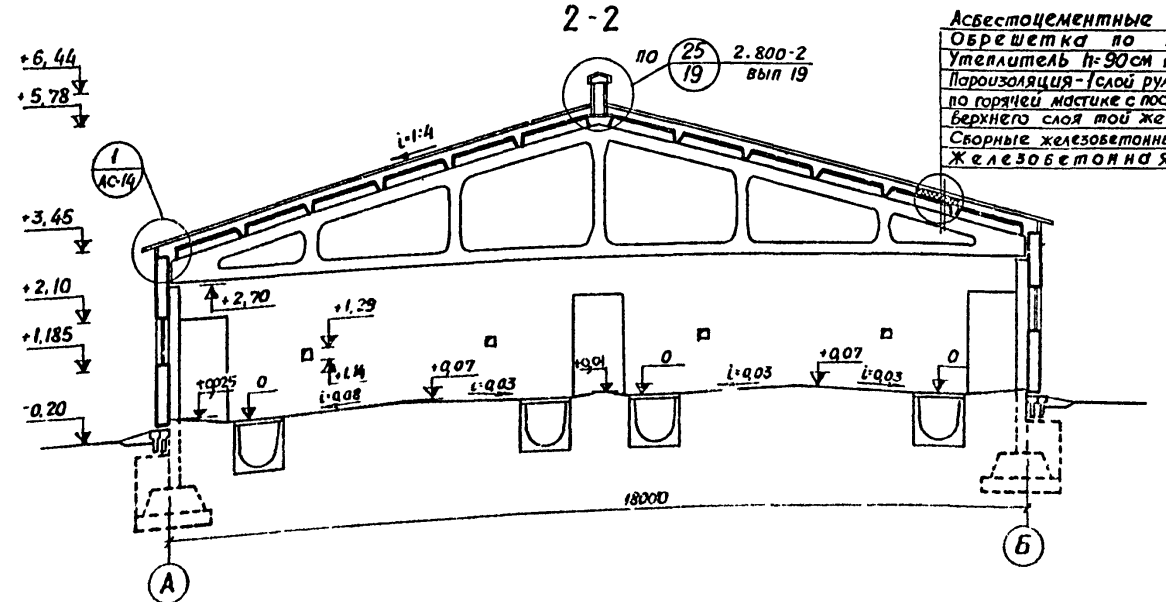
Досгипросельхозстрой  
 Г. МОСКВА



1-1

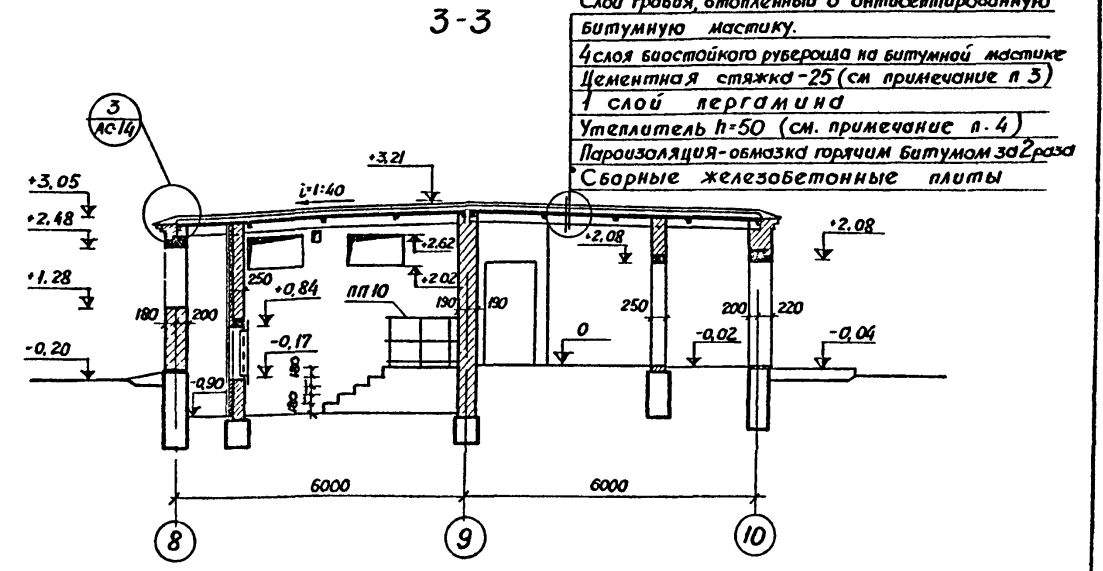


2-2



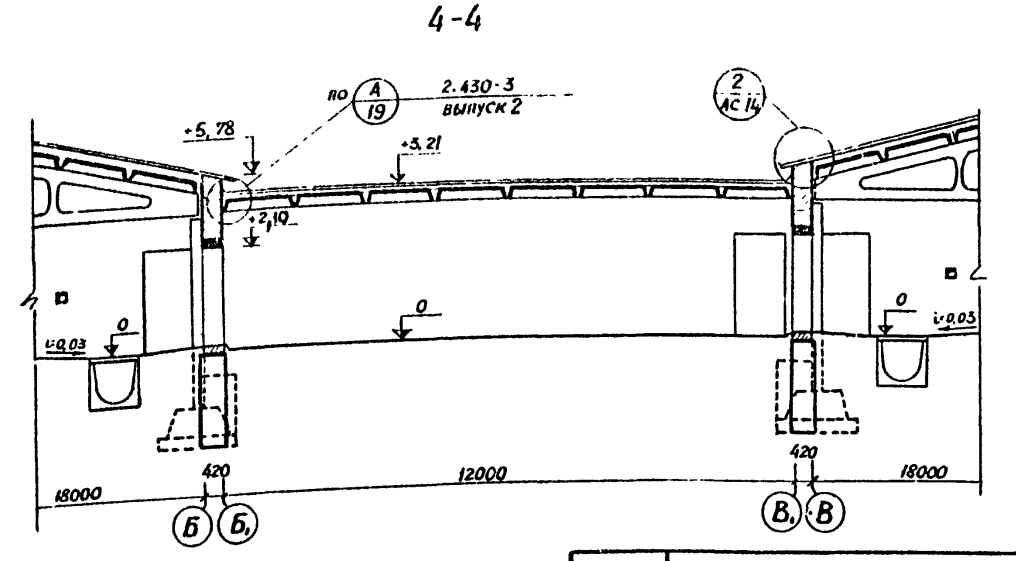
Асбестоцементные листы УВ  
Обрешетка по брускам  
Утеплитель h=90 см примечание п. 4  
Пароизоляция - 1 слой рулонного материала по горячей мастике с последующей окраской верхнего слоя той же мастикой  
Сборные железобетонные плиты СПР-60  
Железобетонная ферма

3-3



Слой гравия, втопленный в антисептированную битумную мастикю.  
4 слоя биостойкого рувероида на битумной мастике  
Цементная стяжка - 25 (см примечание п. 3)  
1 слой пергамин  
Утеплитель h=50 (см. примечание п. 4)  
Пароизоляция - обмазка горячим битумом 30 раз  
Сборные железобетонные плиты

4-4



Примечания:

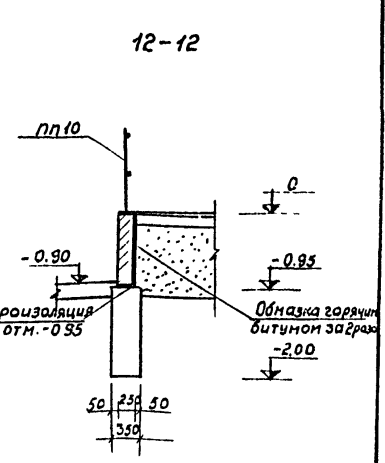
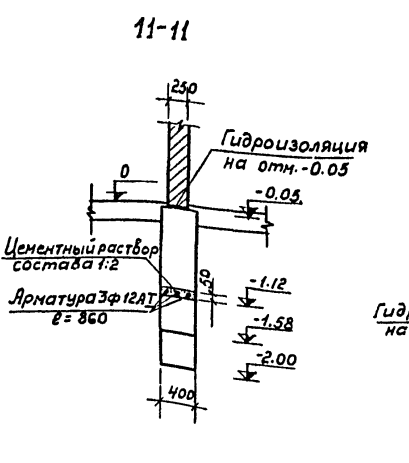
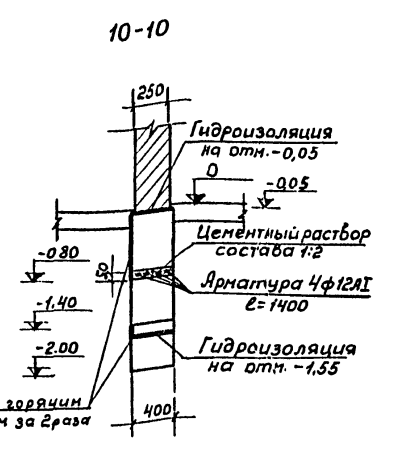
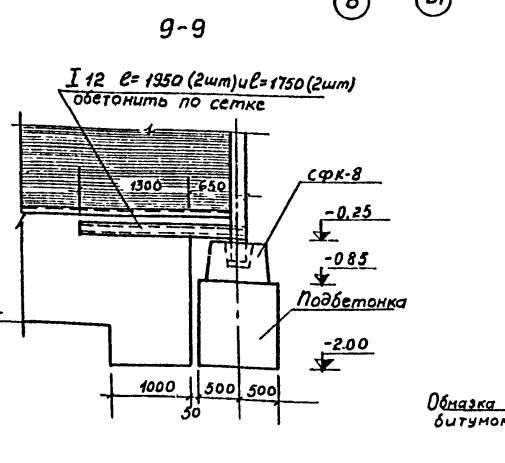
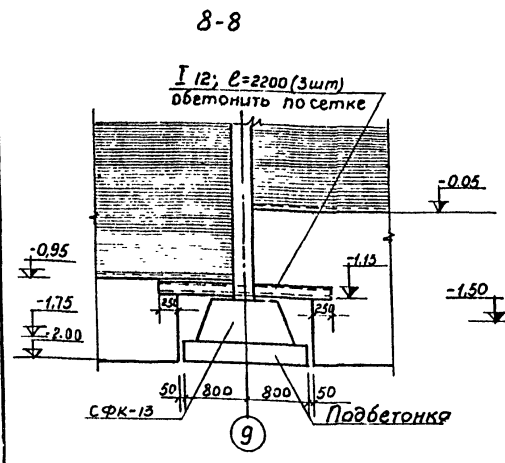
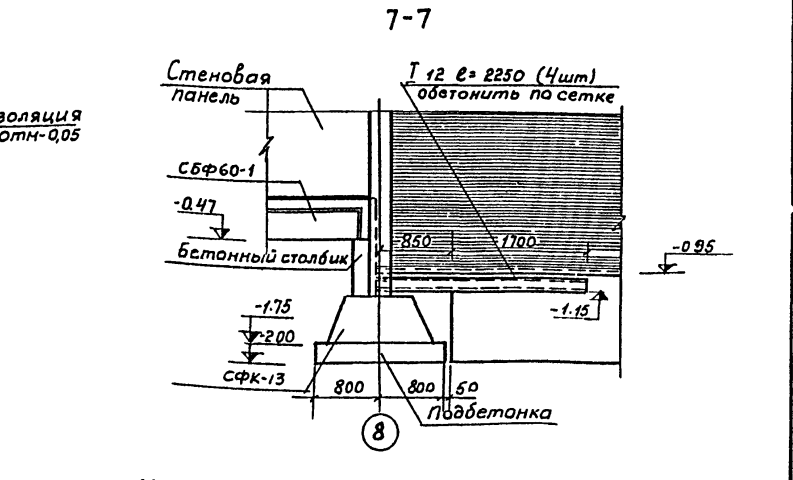
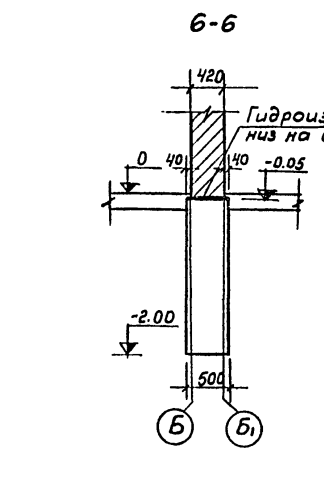
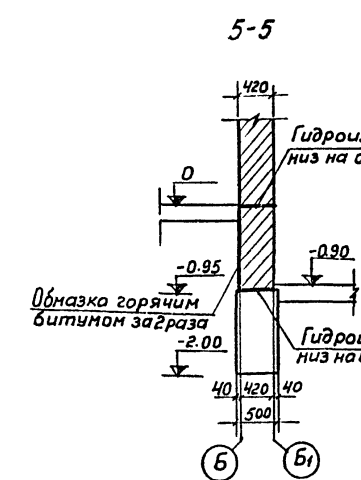
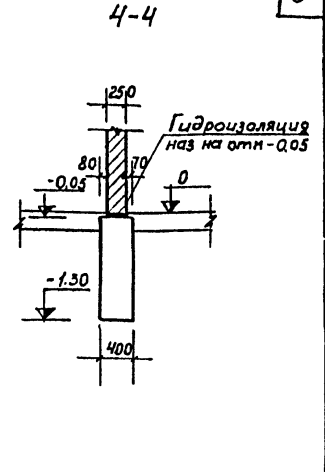
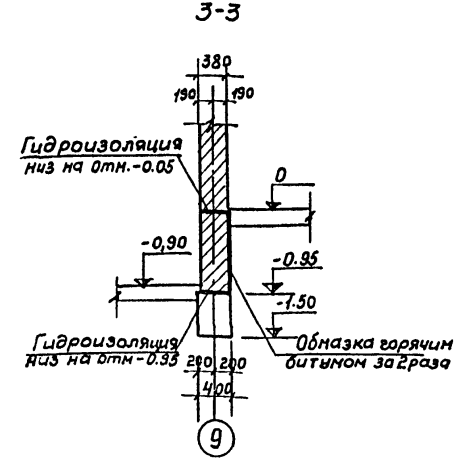
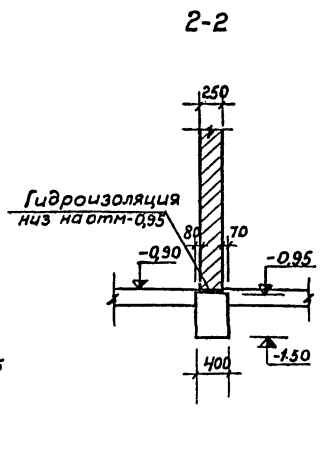
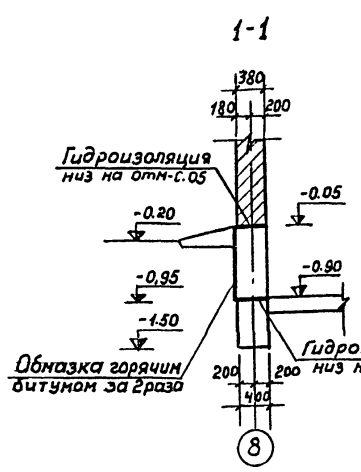
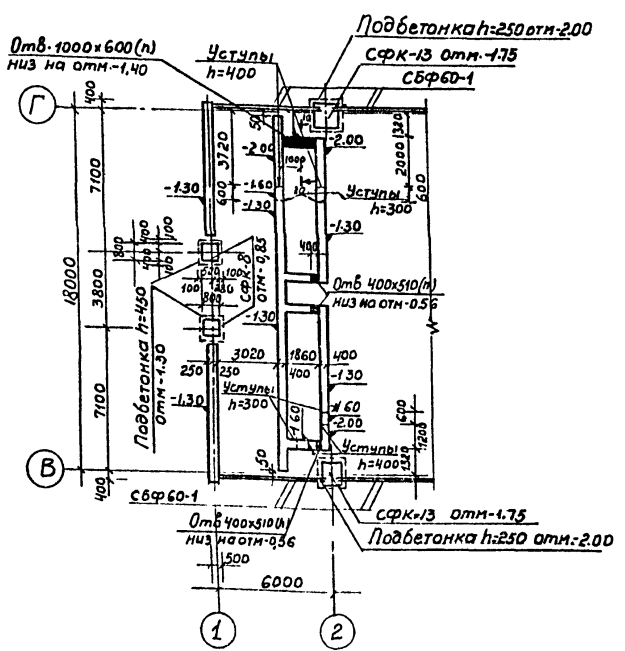
- 1 Влажность укладываемого утеплителя должна соответствовать СНиП ЕВ. 26-62.
- 2 Вентиляционные шахты на разрезах условно не показаны. Установку вентиляционных шахт см. лист АС-19.
- 3 Стяжка выполняется из цементно-песчаного раствора марки 100 с армированием сеткой из арматурной проволочки диаметром 3мм с размером ячеек 200 x 200 мм.
- 4 Утеплитель - плиты полужесткие минераловатные на синтетическом связующем  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  по ГОСТ 9573-72.

Согласовано:	Берман Г.А.
М. специал.	Шейберг А.А.
М. спец. группа	Демин Ю.А.
С. инженер	
Э. А. инженер	
В. И. инженер	
Ю. М. ст. инженер	
Б. А.	
А. А.	
Л. И. инж. пр.-ма	
Л. И. инж. пр.-ма	
Л. И. инж. пр.-ма	
Л. И. инж. пр.-ма	

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОУЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	РАЗРЕЗЫ. ВАРИАНТ I, II	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-4
------	---	------------------------	---------------------------	-------------	--------------



Элемент плана №1

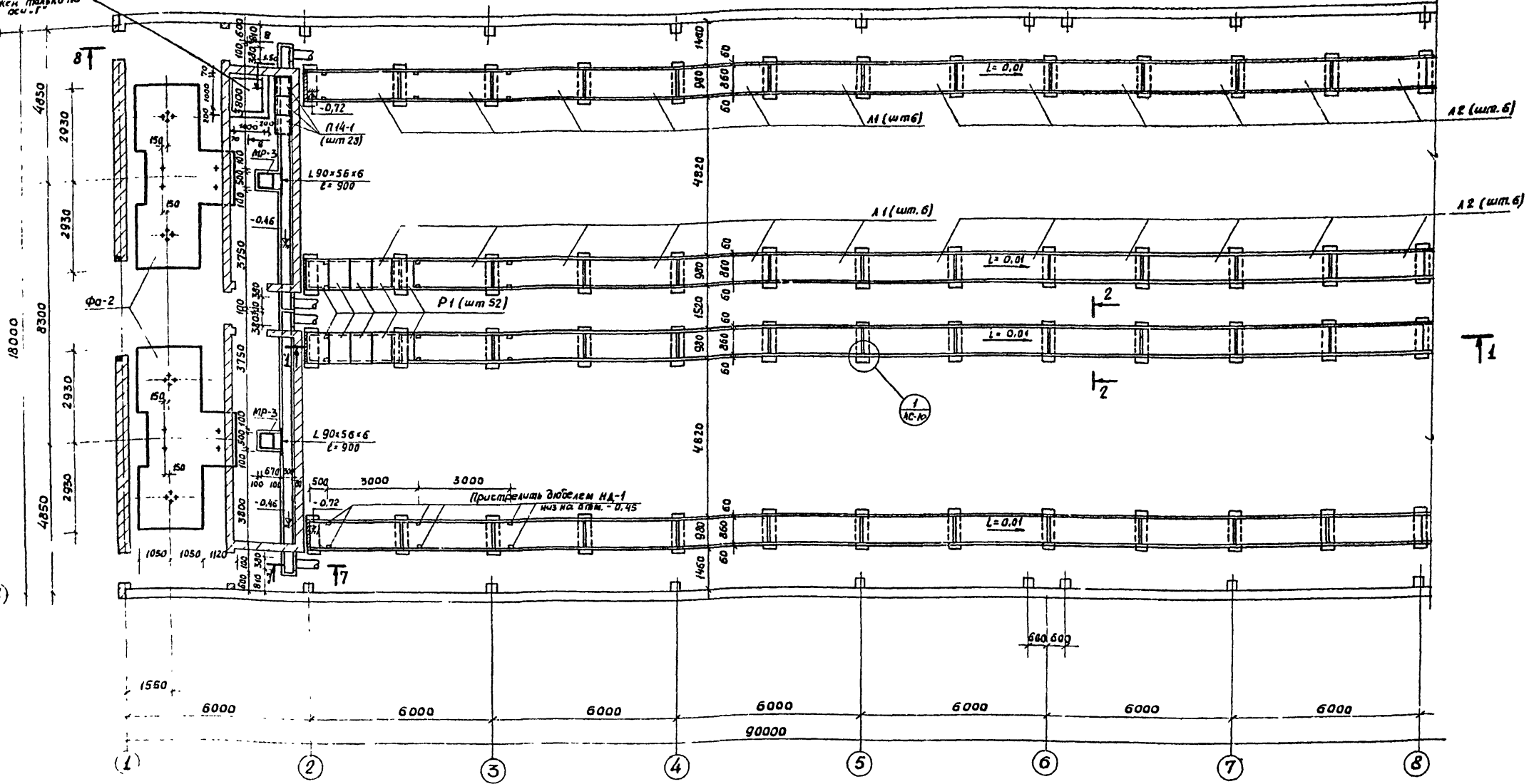


1973	Свинарник - откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Фундаменты. Элемент плана. Сечения.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-6
------	--	-------------------------------------	------------------------	----------	-----------

Росгипросельхозстрой  
 Г. МОСКВА  
 Рук. проектирования: Г. С. Шенберг, А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова  
 Рук. группы: А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова  
 Рук. чертежной: В. П. Шенберг, А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова  
 Рук. экспедиции: Г. С. Шенберг, А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова  
 Рук. проекта: Г. С. Шенберг, А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова  
 Рук. чертежной: В. П. Шенберг, А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова  
 Рук. экспедиции: Г. С. Шенберг, А. А. Демин, Ю. А. Карушина, З. Г. Капирова

Примеч. 1000-1000-1500(л)  
расположен лоток по ос. 1-7

А Г



**Примечания:**

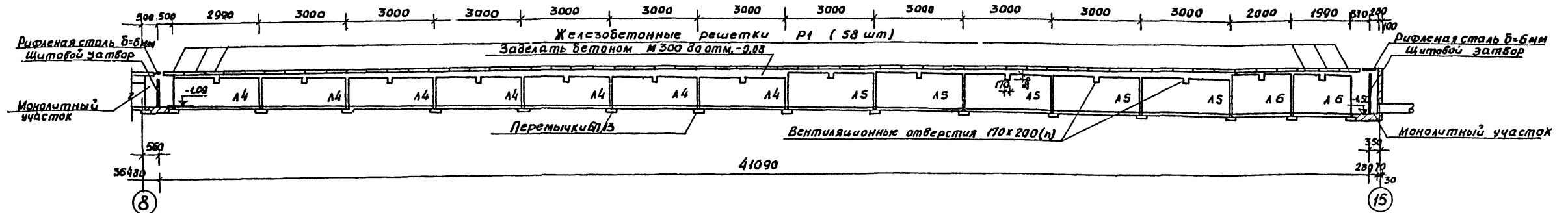
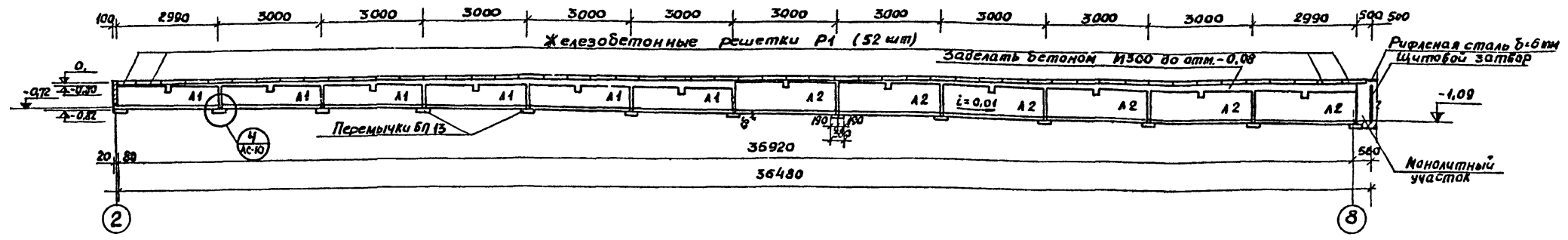
1. Отметка верха решетки набрызжного лотка соответствует условной отметке 0.
2. Лотки устанавливать на уплотненную песчаную подсыпку толщиной 100 мм по выравненной поверхности основания.
3. Монолитные участки и торцевые стенки лотков выполнять из бетона М 300. Торцевые стенки лотков армировать сеткой 250/200/4/8 с приваркой ее к сетке продольных стенок лотка.
4. Наружные поверхности лотков и стен подпольных каналов обить горячим битумом за 2 раза по грунтовке состава: 1 часть битума и 2 части керосина.

5. После установки лотков добетонировать стенки до отметки - 0,03 / см. узла 2 /.
6. Фундаменты под оборудование и каналы вентиляции выполнять из бетона М 200.
7. План в осях 8-18, элементы планов, сечения каналов см. листы АС-8, АС-9.
8. Спецификацию сборных железобетонных элементов см. лист АС-17.
9. Размеры фундаментов под оборудование и положение гнезд для анкерных болтов уточнить по полученному оборудованию.

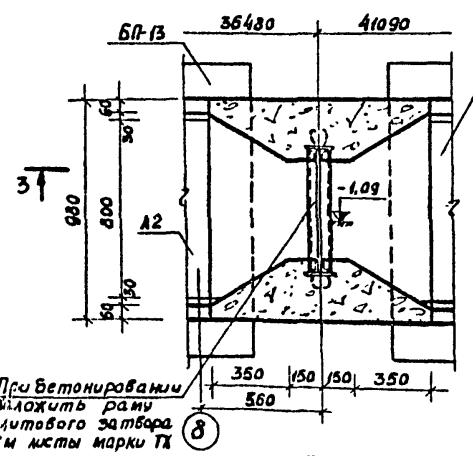
1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПЛАН ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ В ОСЯХ 1-8 И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ВАРИАНТ I.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-7
------	--	---	---------------------------	-------------	--------------



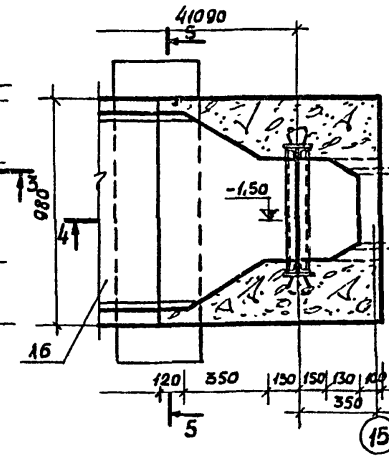
1-1



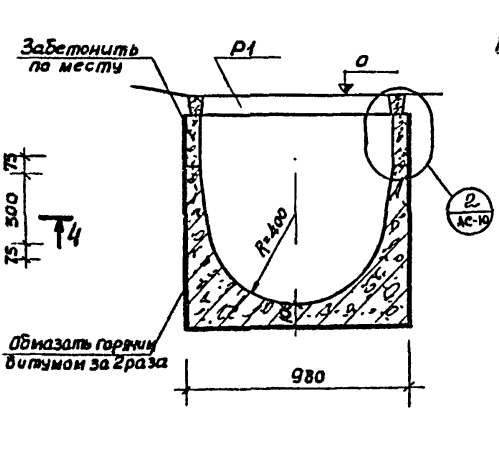
Элемент плана N1



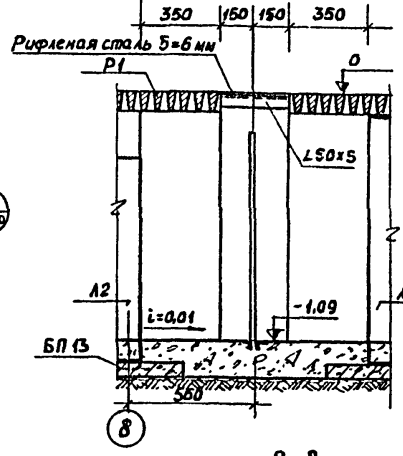
Элемент плана N2



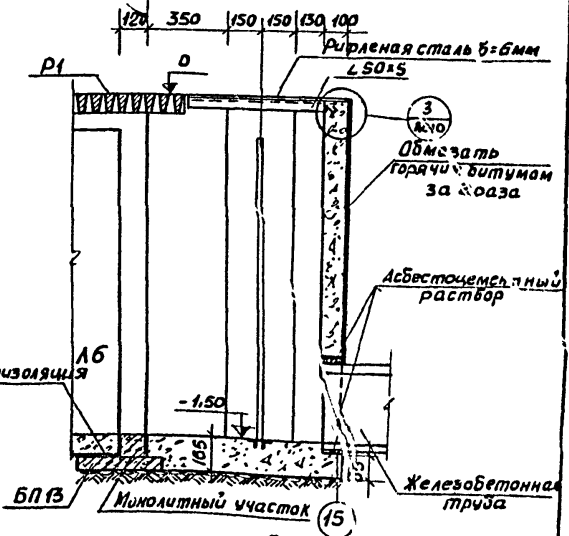
2-2



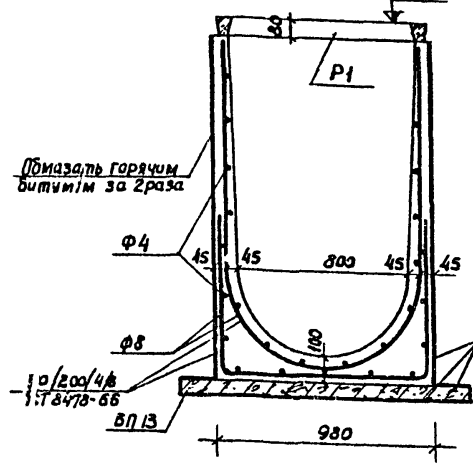
3-3



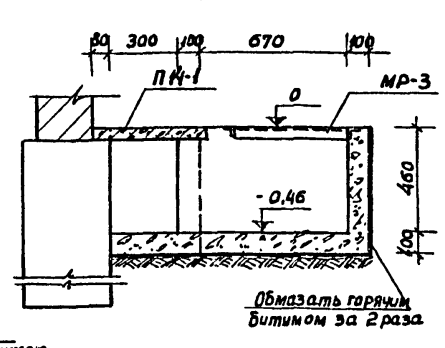
4-4



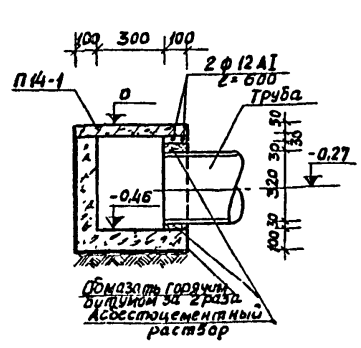
5-5



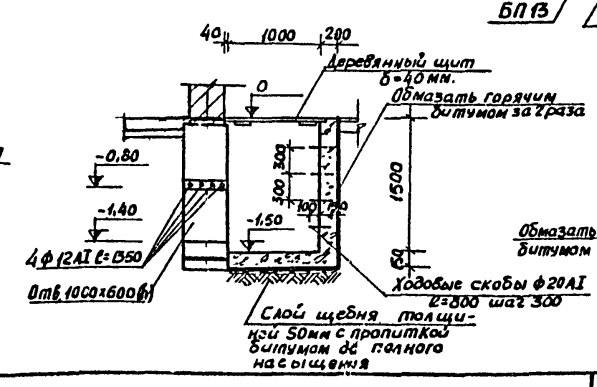
6-6



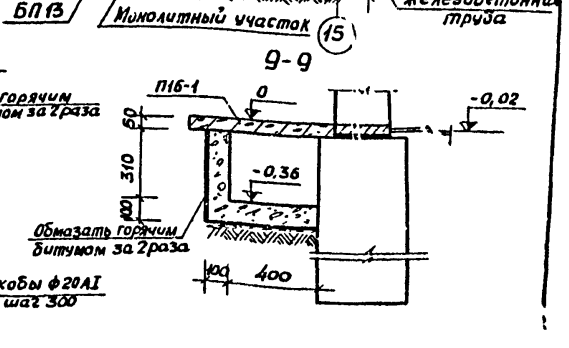
7-7



8-8



9-9



Согласовано  
 М.С. Шенберг  
 Р.К. Демин  
 К.В. Ларушина  
 Г.М. Москвина  
 Ростпроектострой  
 Г.М. Москвина  
 Р.К. Демин  
 К.В. Ларушина  
 М.С. Шенберг  
 Р.К. Демин  
 К.В. Ларушина  
 Г.М. Москвина

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ №1,2. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 9-9. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-9
------	--	--	---------------------------	-------------	--------------









Схема стены по оси А.

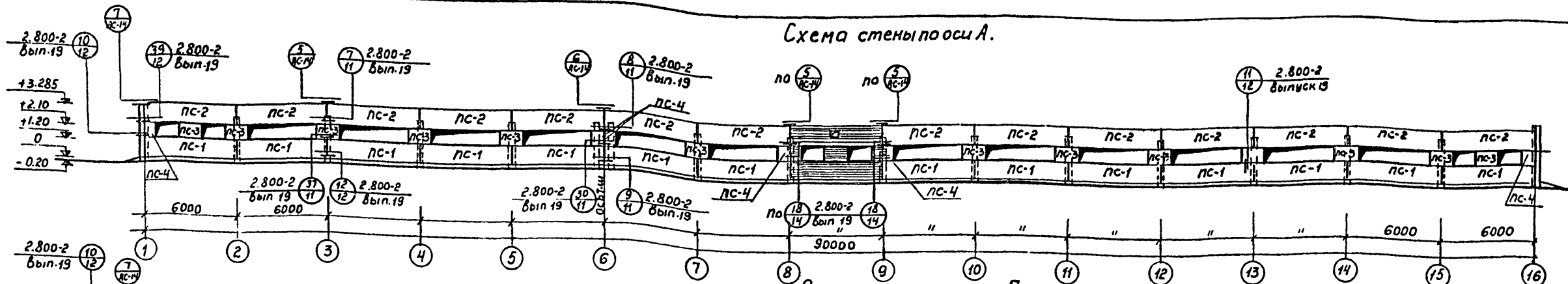


Схема стены по оси Б.

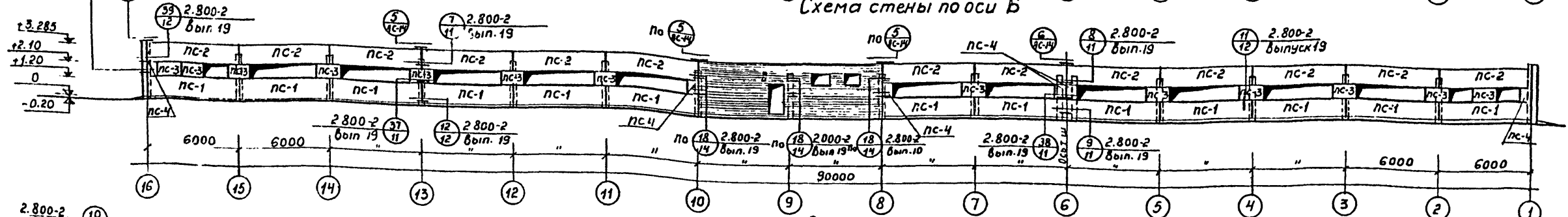
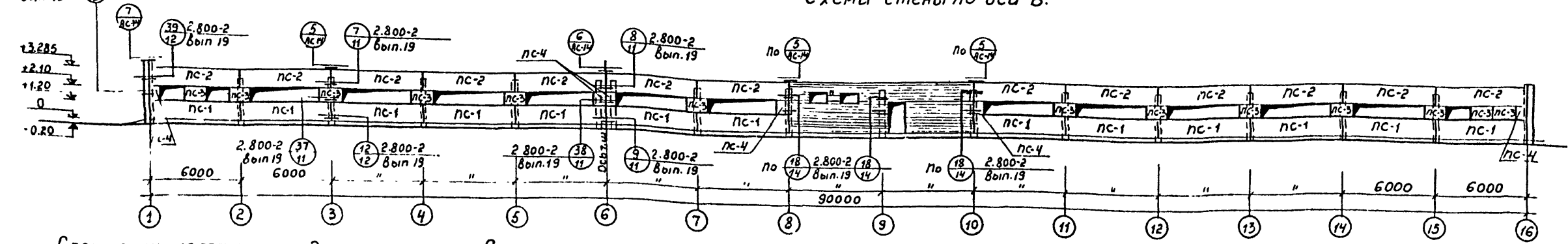


Схема стены по оси В.



Спецификация стальных соединительных элементов на монтажные схемы.

Марка элемента	Масса элемента кг	Кол-во шт	Расход стали кг	Серия или лист проекта
МД 2-3	1.0	16	16.0	Серия 2800-2 выпуск 19
МД 3-4	0.5	112	56.0	
МД 3-9	0.2	120	24.0	
МД 3-13	0.8	8	6.4	
МД 4-2	2.9	120	348.0	
МД 5-1	0.1	200	20.0	АС-14
МД 5-2	0.4	32	12.8	
МД 5-5	1.0	40	40.0	
МД 6-1	0.2	228	45.6	
МД 6-2	0.4	92	36.8	
С-3	1.4	52	72.8	
МД-2	1.6	50	8.0	
МД-3	0.6	58	34.8	
МД-4	0.2	116	23.2	
МД-7	1.2	58	69.6	
МД-8	2.8	8	22.4	

Спецификация монтажных узлов

№ детали	Кол-во шт	Серия или лист проекта
7	42	Серия 2800-2 выпуск 19
8	8	
10	8	
18	16	
37	42	
38	8	АС-14
39	8	
5	50	
6	8	
7	8	

Таблица панелей

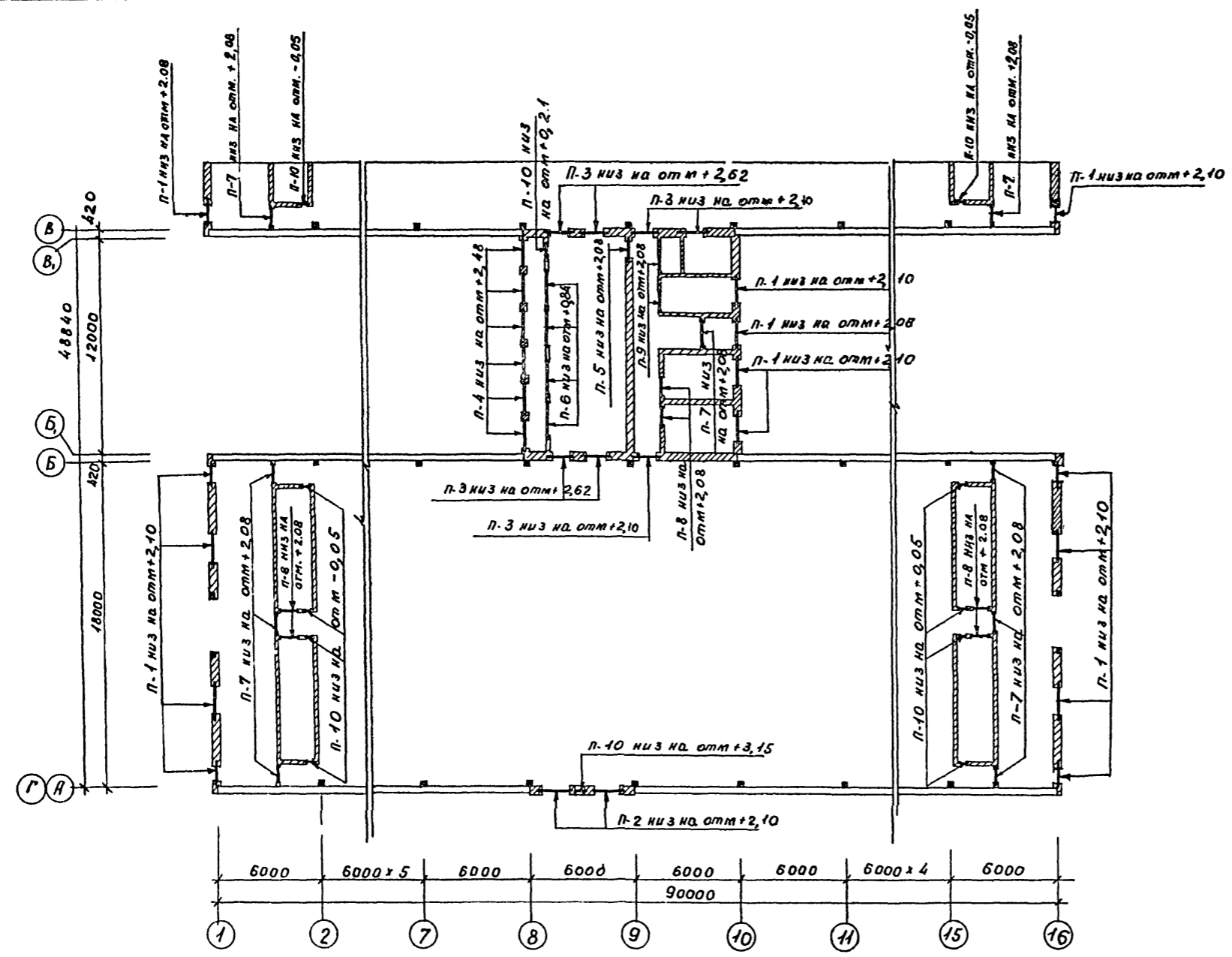
Марка элемента по схеме	По рабочим чертежам.	Серия или лист проекта
ПС-1	Псл 30-2 1.2 x 6	Серия 1.832-2
ПС-2	Псл 30-2б 1.2 x 6	
ПС-3	Псл 30-2б 0.9 x 1	
ПС-4	Псл 30-2 0.9 x 0.75	

Примечания:

1. Схема стены по оси Г аналогична схеме по оси А
2. Сварные швы h=6 мм. Электроды типа Э-42
3. Порядок приварки крепежных элементов к закладным деталям стеновых панелей см. серию 2.800-2 выпуск 19.
4. Спецификацию стеновых панелей см. лист АС-17.
5. В спецификацию монтажных узлов включены только узлы со стальными соединительными элементами.

1973	Сварник - откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000.	Раскладка стеновых панелей Вариант I, II.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-15
------	---	--	---------------------------	-------------	---------------





Спецификация перемычек на здание

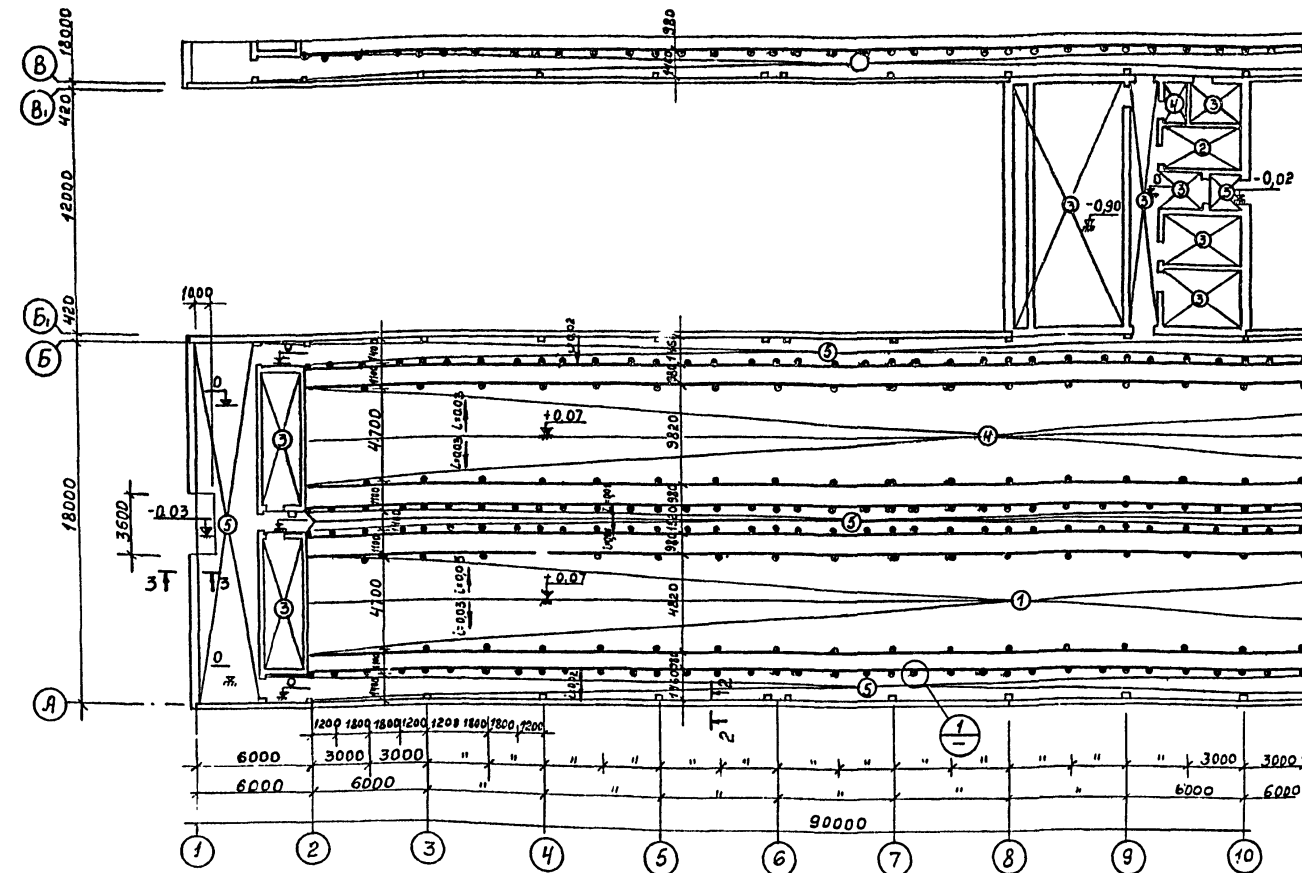
Перемычки		Элементы перемычек			Применяемые чертежи
Тип по проекту	Сечение	Кол-во проемов	Кол-во шт. на один проем	Применяемые чертежи	
П-1		20	$\frac{6419}{518}$	$\frac{2}{1}$	Серия 1.139-1 выпуск 1
П-2		4	518	3	
П-3		7	513	3	
П-4		6	$\frac{6419}{518}$	$\frac{2}{1}$	
П-5		1	6415	3	
П-6		4	622	2	
П-7		13	515	2	
П-8		12	513	2	
П-9		2	513	1	

Примечания

1. Перемычки укладываются на слой цементного раствора м25.
2. В проемах П-10 выполнить рядовые перемычки в слое цементного раствора толщиной 30мм, для стен толщиной 250-306АІ.
3. Сводную спецификацию перемычек см. лист АС-17.
4. Монтажный план перемычек между осями В-Г аналогичен плану между осями А-Б.

Росгипросельхозстрой  
 г. Москва  
 Проект: Кузнецов ЮМ, Ошатов АА, Смирнова ВГ, Кумусова ИГ  
 Проверка: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Инженер: [Signature]

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РК-1000	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-15
------	---	--	------------------------	----------	------------

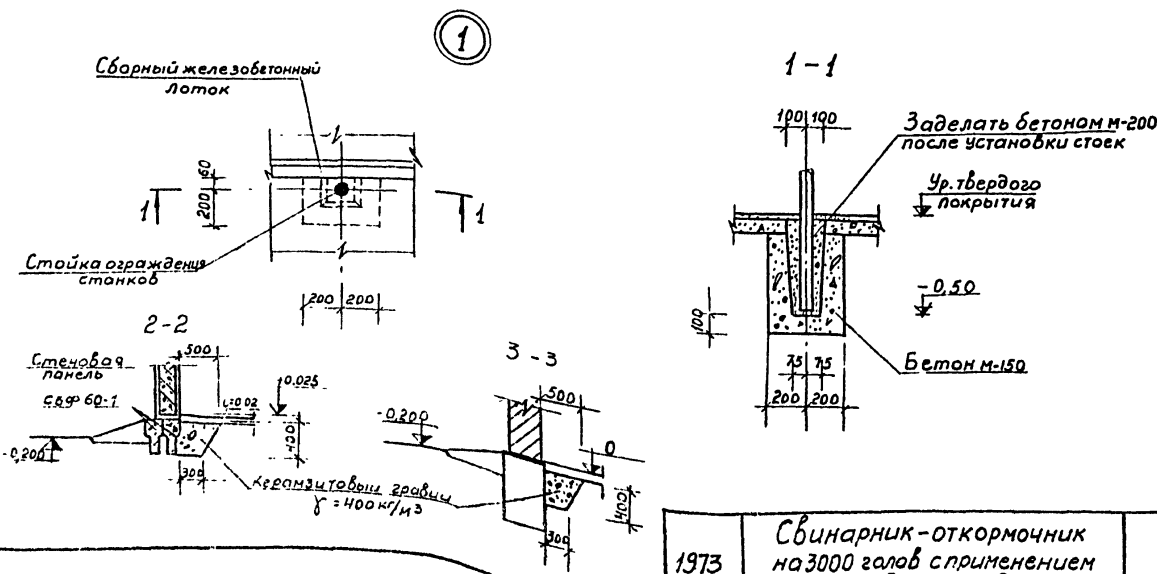


Экспликация полов

тип по плану полов	Схема конструкции	Характеристика слоя			Дополнительные указания	
		Материалы	Толщина мм	Гол. цифра СНиП		
1		Полимерное покрытие	5	II-9	См. примечание 2	
		Керамзитобетон М-100 $\gamma = 90$ 1200 кг/м <sup>3</sup>	55			См. примечание 3
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
		Грунт основания				
Струганные доски III сорта	29	ГОСТ 8242-63*				
2			Слой битумной горячей мастики	3	II-9	
			Оснoленные лаги 100x40	20		
			Бетонная подготовка (бет. м 100)			
			Щебень втрамбованный в грунт			
		Грунт основания				
3		Бетонное покрытие (бет. м 300)	25	II-9		
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
4		Керамическая плитка	13	II-43	ГОСТ 6787-69	
		Цементно-песчаный р-р М150	15			
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
		Грунт основания				
5		Бетонное покрытие (бет. м 400)	35	II-9A		
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
		Грунт основания				

Применения:

1. Пoлы выполнять по утрамбованному грунту в соответствии со СНиП III - В. 14 - 62\*.
2. Полимерное покрытие прочное, кислотостойкое, состоит из смеси мономеров ФА, наполнителя - молотого керамзитобетонного песка и отвердителя - бензо-сульфоокислоты.
3. Монолитный керамзитобетон может быть заменен керамзитобетонными плитками 500x500x60 мм.
4. После монтажа стоек ограждения гнезда и борозды заделать бетоном марки 100.
5. Указания по устройству полимерного покрытия керамзитобетонных полов см. пояснительную записку



1973

Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000.

План полов. Экспликация полов. Вариант I, II.

Типовой проект 802-194

Альбом I

Лист АС-16

Спецификация железобетонных стеновых панелей

Марка	Кол-во шт		Масса т	Применяемые чертежи	Лист маркировки
	IВ	IIВ			
Псл30-2 1,2 x 6	54	54	2,9	Серия 1.832-2	АС-13
Псл30-2б 1,2 x 6	54	54	2,9		
Псл30-2б 0,9 x 1,5	52	52	0,6		
Псл30 x 2 0,9 x 0,75	24	24	0,3		

Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка	Кол-во шт		Масса т	Применяемые чертежи	Лист маркировки
	IВ	IIВ			
СФК-8	8	8	0,672	Серия 1.810-1 выпуск 1	АС-5
СФК-10	8	8	0,672		
СФК-13	52	52	1,02		
СБФ60-1	10	108	0,978		
СК3-42-1	60	60	0,945	Серия 1.823-1 выпуск 1	АС-12
СК2-36-18	8	8	0,38		
СБС-60	12	12	0,417	Серия 1.863-1 выпуск 1	
ФБТ18-3АII	30	30	6,4		
СПР60-200	276	276	1,19	Серия 1.865-1 выпуск 1	
СПР60-200А	44	44	1,19		
СПР60-300	15	15	1,19		
СПР60-300(1)	1	1	1,15		
СПР60-300(II)	36	36	1,10		
СПР60-300(III)	4	4	1,10		
БЧ19	52	52	0,13		
Б22	8	8	0,095	Серия 1.139-1 выпуск 1	АС-15
Б18	38	38	0,085		
Б15	26	26	0,065		
Б13	47	47	0,025	Серия 1.862-1 выпуск 1	АС-14
СПа2.5-4	8	8	0,033		
БЧ15	3	3	0,105	Серия 1.133-1 вып. 1	АС-15

Спецификация на технологическое оборудование из сборного железобетона.

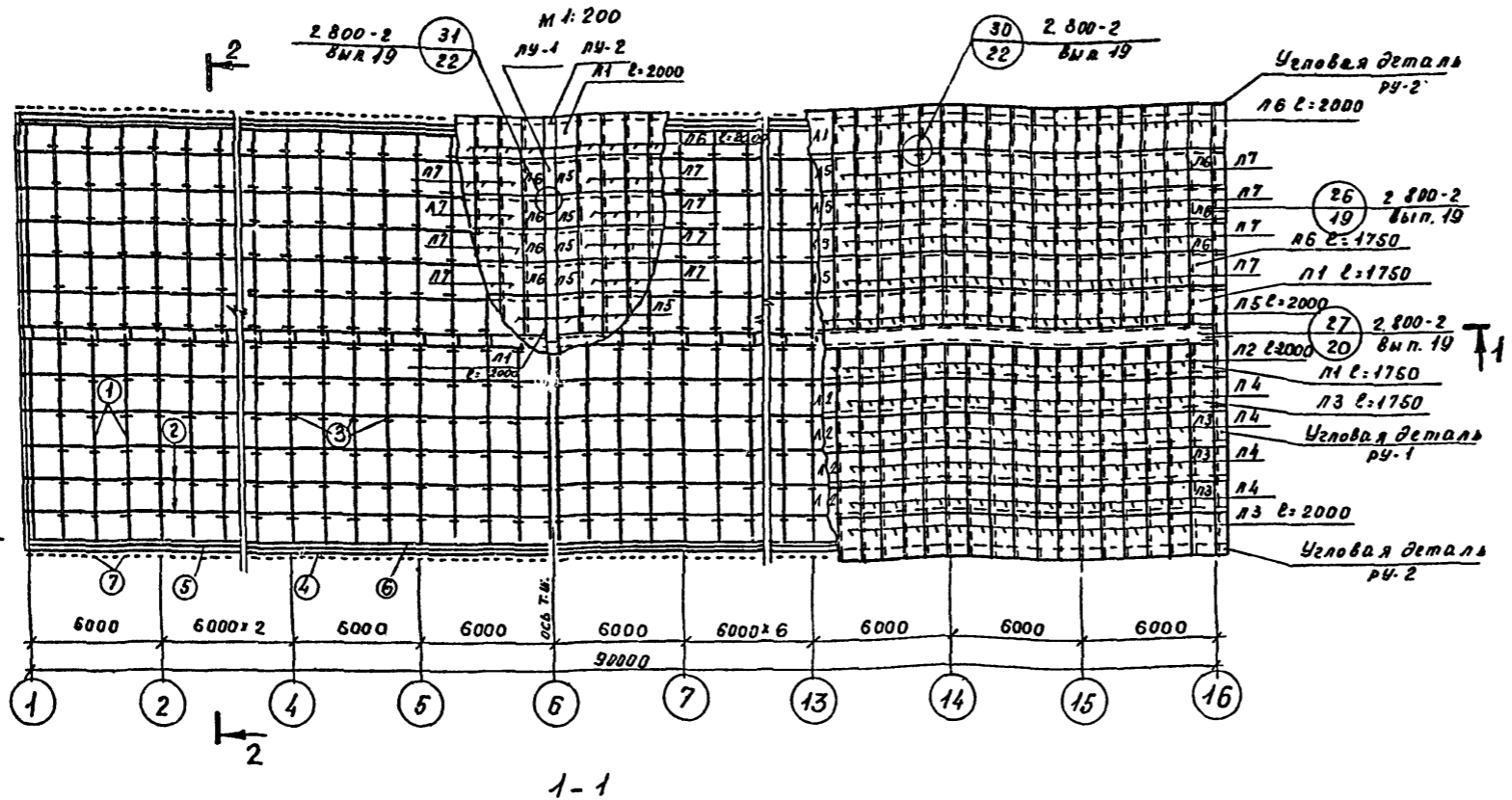
Марка	Кол-во шт		Масса т	Применяемые чертежи	Лист маркировки
	IВ	IIВ			
П14-1	112	112	0,04	ИС-01-04 выпуск 1	АС-7,8
П16-1	3	3	0,05		
Р1	880	880	0,08	КЖ-1, КЖ-2	
П1	48	48	1,95		
П2	48	48	2,1		
П4	56	56	2,25		
Л5	40	40	2,48	Серия 1.135-1 выпуск 1	
Л6	16	16	1,78		
БП13	224	224	0,08		

1973	Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Сводные спецификации сборных железобетонных элементов. Вариант I, II.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-17
------	--	---	------------------------	----------	------------

Монтажный план обрешетки и кровли

Спецификация асбестоцементных листов

Условная марка листа	Эскиз	Марка по ГОСТУ	Колич. шт	Примечания
Л1		УВ-7,5-к L=2000	40	ГОСТ 16233-70
Л2		УВ-7,5-к L=1750	40	
Л3		УВ-7,5-к L=2000	170	
Л4		УВ-7,5-к L=1750	640	
Л5		УВ-7,5-к L=2000	40	
Л6		УВ-7,5-к L=1750	170	
Л7		УВ-7,5-к L=1750	640	
ЛУ-1		ЛУ-1	64	
ЛУ-2		ЛУ-2	32	
РУ-1		РУ-1	32	
РУ-2		РУ-2	16	



Спецификация крепежных элементов

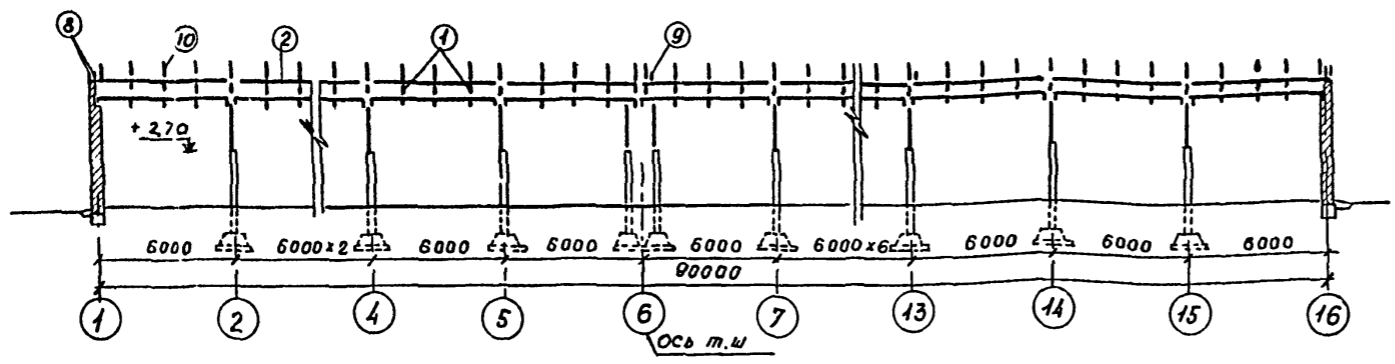
Марка	Вес 1000шт кг	Колич. шт	Общий вес кг	Ннсерий или чертжей по проекту
МШ1	52,5	2604	136,7	Серия 2.800-2 в.п. 19
МШ2	44,5	168	7,5	
МШ3	41,7	56	2,3	
МВ1	20,5	760	15,6	Серия 2.460-1 в.п. 2
МД5-6	100,0	496	49,6	
М9	87,2	672	58,6	Ст. лист КМ-3
МД-1	1000,0	100	100,0	
МД-5	100,0	100	10,0	

Спецификация стальных элементов

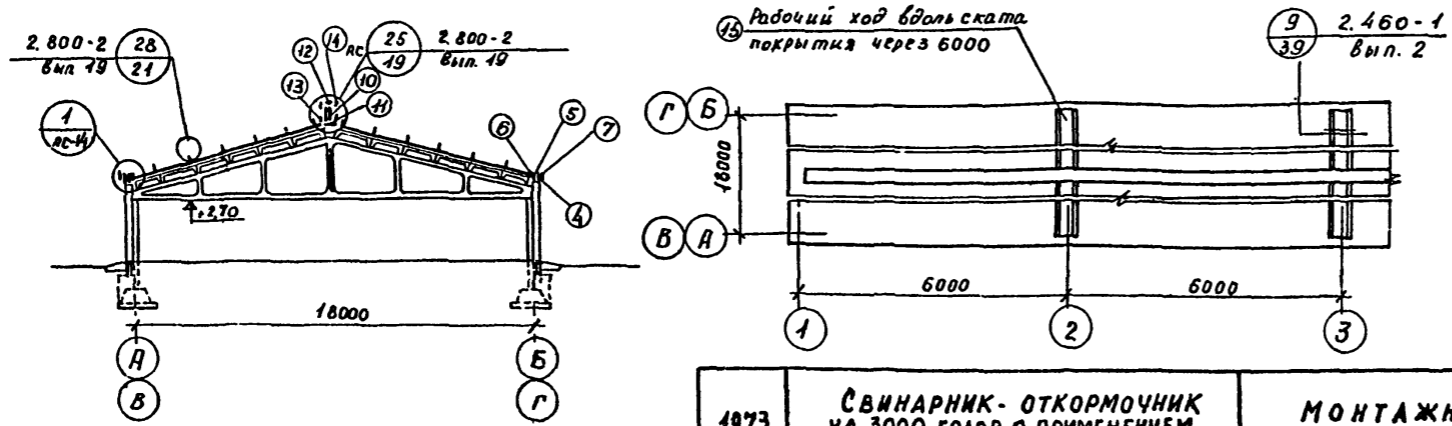
Марка	Вес элемента кг	Колич. шт	Общий вес кг	Ннсерий или чертжей по проекту
ГС	0,81	360	291,6	Серия 2.800-2 в.п. 19
КС	0,66	4	2,64	

Спецификация деревянных изделий

Нн поз	Наименование элементов	Сечение в х в, мм	Длина мм	кол.	Общий объем м³	Примечания
1	Брусок подобрешетки	50x40	2232,0 л.м	—	4,52	
2	Обрешетка	50x70	2255,6 л.м	—	7,90	
3	Брусок	50x70	100	1440	0,50	
4	Доска	75x180	347,6 л.м	—	4,69	
5	Брусок	75x130	347,6 л.м	—	3,39	
6	Брусок	80x70	347,6 л.м	—	4,95	
7	Доска	60x150	150	728	0,98	
8	Брусок	60x70	148,8 л.м	—	0,62	
9	Брусок	70x70	148,8 л.м	—	0,74	
10	Доска	100x50	850	248	1,05	
11	Доска	50x100	800	124	0,46	
12	Доска	130x70	350	124	0,40	
13	Брусок	100x50	50	248	0,06	
14	Брусок	40x70	354,4 л.м	—	0,99	
15	Рабочий ход	—	—	28	11,98	Серия 2.460-1 в.п. 2
	Доски продуха	8x19	—	—	4,56	
		75x100	24,0 л.м	—	0,18	см. лс-14, шк-2



Маркировочный план рабочих ходов по покрытию



- Примечания:
1. Все деревянные элементы должны быть защищены от гниения, поражения дереворазрушающими насекомыми и возгорания в соответствии со СНиП I-V.28-62 и СНиП III-V.7-69.
  2. Обрешетку изготовлять из сосны или ели влажностью не более 25%.
  3. На плане покрытия отверстия для пропуска вентилятов не показаны см. АС-19.
  4. Компенсационные швы выполнять по осям 4, 8 и 12.

Росгипрохозстрой  
г. Москва

Инженер В.И. Сидоров  
Инженер Л.А. Кузнецов  
Инженер В.А. Сидоров  
Инженер В.А. Сидоров  
Инженер В.А. Сидоров

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ОБРЕШЕТКИ И КРОВЛИ. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-18
------	--	---	------------------------	----------	------------

Спецификация деревянных изделий.

Наименование	Сечение Е×Н мм.	Длина мм.	К-во	Общий объем м³	Примечания
Щ-1	550×38	1000	2	0,074	
Щ-2	850×38	1000	2	0,086	
Балка	100×180	1800	2	0,067	
Балка	100×100	850	2	0,017	
Хомуты	25×100	925	2	0,0045	
	25×100	625	2	0,003	

Спецификация стальных элементов.

Условная марка.	Марка по рабочим чертежам	Кол шт	Вес кг		Примечан.
			1 шт.	Общий вес.	
Зонт	Т-14	1	29,0	29,0	Серия 4,904-12
Клапан	К-5	1	78,5	78,5	Серия 4,904-17
МР-6	МР-6	1	63,3	63,3	Листки-3
МР-4	МР-4	1	15,0	15,0	
МР-5	МР-5	1	10,4	10,4	
МД-9	МД-9	2	1,15	2,30	
Кровельная сталь	δ=0,4	6 м²	-	19,2	
Детали	φ12 L=620	2	0,53	1,06	
Крепления	φ12 L=390	4	0,35	1,40	

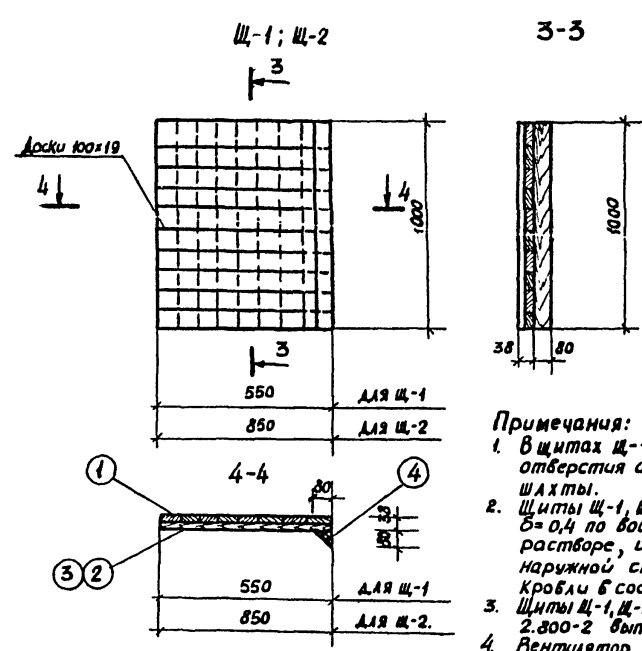
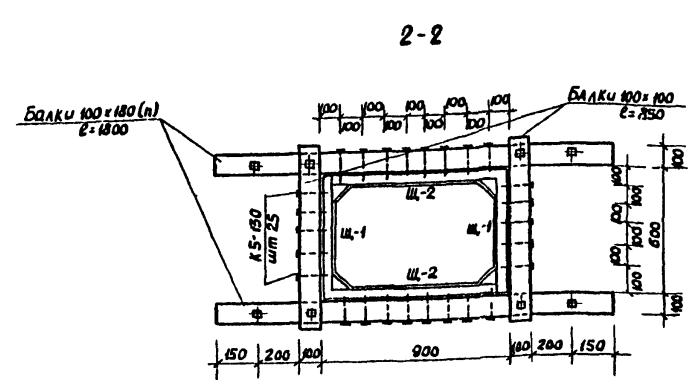
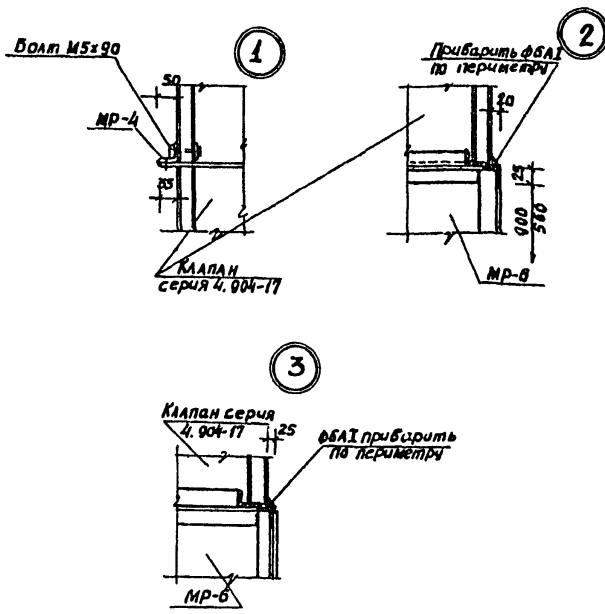
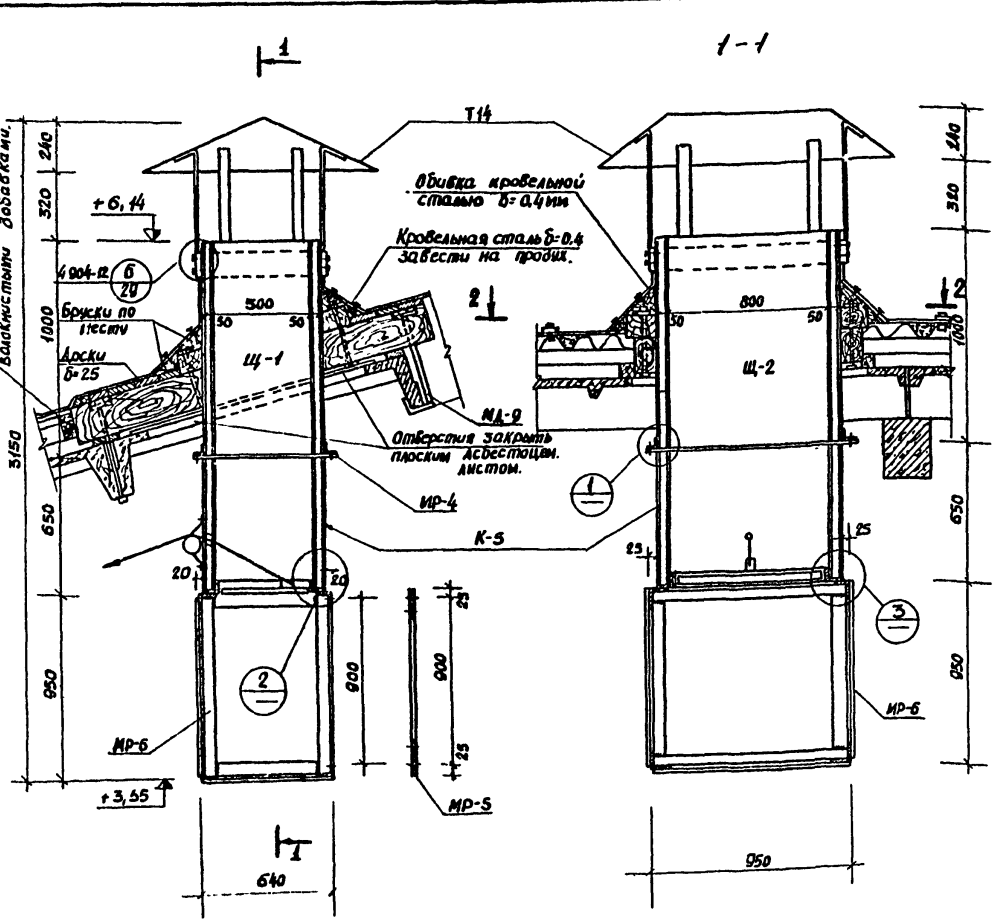
Спецификация деревянных изделий.

Наименование Эл. тов	ИИ поз.	Сечение мм.	Длина мм	Кол. шт.	Объем древесины на изд. м³
Щ-1	1	100×19	1000	5,5	0,037
	2	100×19	550	10	
	4	80×80	1000	1	
Щ-2	1	100×19	1000	8,5	0,043
	3	100×19	850	10	
	4	80×80	1000	1	

Примечания:

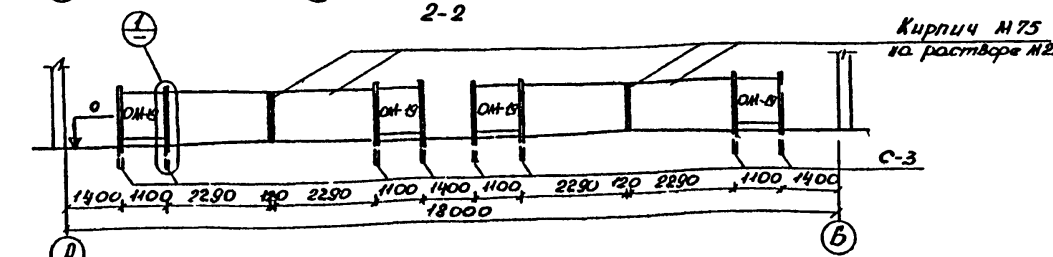
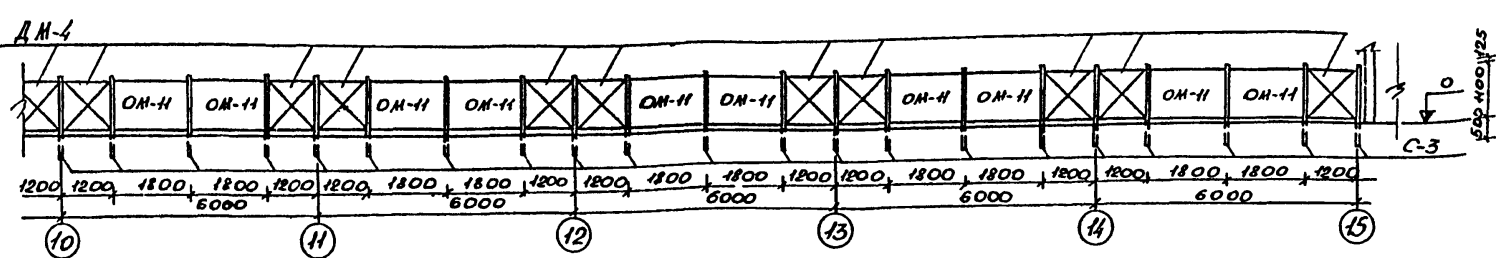
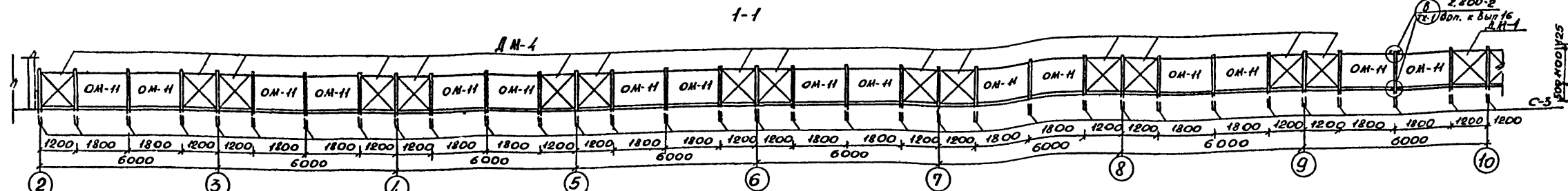
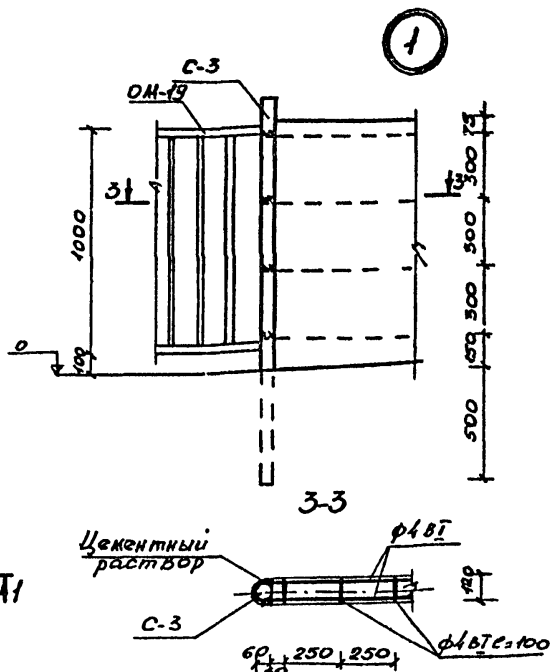
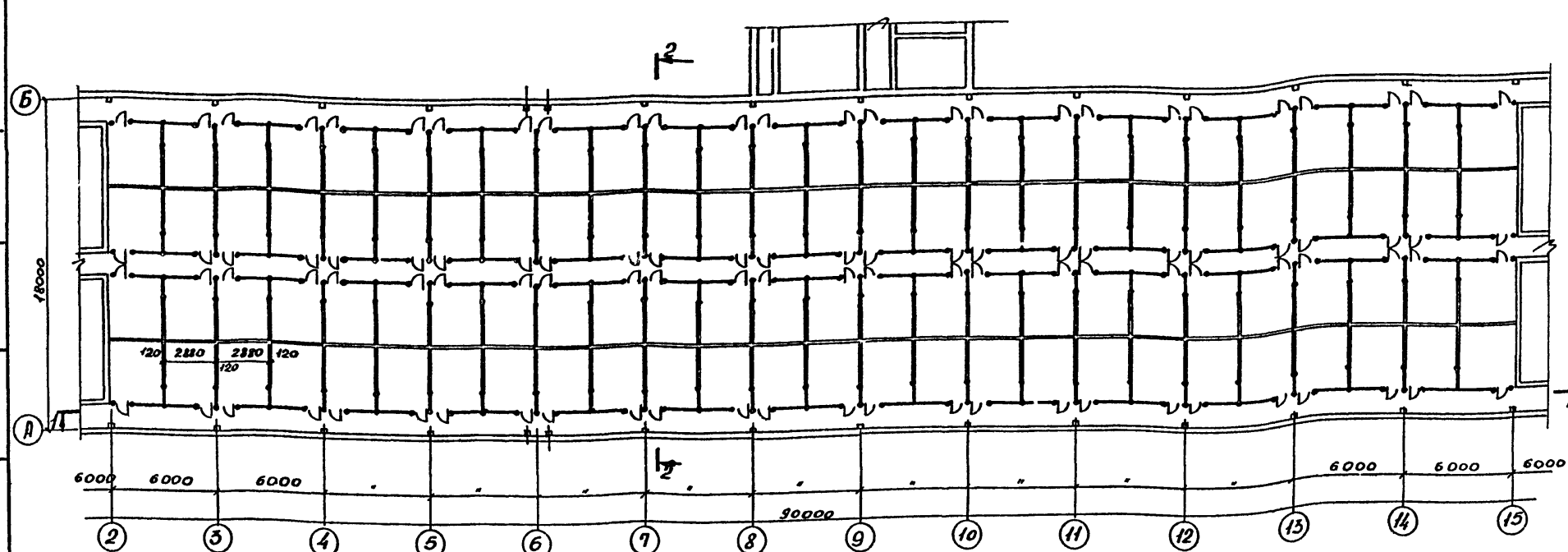
1. В щитах Щ-1, Щ-2 отверстия d=10 для крепления зонта Т-14 и отверстия d=6 для крепления МР-4 просверлить при монтаже шахты.
2. Щиты Щ-1, Щ-2 с внутренней стороны обить Кровельной сталью δ=0,4 по войлоку толщиной 12 мм, вымоченному в глиняном растворе, или по асбестовому картону толщиной 6 мм, а с наружной стороны обить Кровельной сталью δ=0,4 только быше кровли в соответствии с серией 2.800-2 выпуск 9.
3. Щиты Щ-1, Щ-2 разработаны по аналогии с щитами серии 2.800-2 выпуск 9.
4. Вентилятор ВВ-5,6 крепить к МР-6 через МР-5.
5. В сечениях утеплитель покрытия условно не показан.

Руководитель проекта: В.И. Шайберг-А.А.  
 Главный инженер: М.И. Шайберг-А.А.  
 Инженер: М.И. Шайберг-А.А.  
 Конструктор: М.И. Шайберг-А.А.  
 Проверил: М.И. Шайберг-А.А.  
 Утвердил: М.И. Шайберг-А.А.  
 Дата: 1973 г.



1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ШАХТА. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-19
------	--	--------------------------------------	------------------------	----------	------------





- Примечания:**
1. Все металлоконструкции должны быть очищены от ржавчины и окрашены масляной краской за 2 раза.
  2. Деталь установки стоек С-3 см. серию 2.800-2 дополнение к выпуску Б, лист ТК-4.
  3. План в осях В-Г аналогичен плану в осях А-Б.

Спецификация металлических ограждений

Марка элемента	Количество шт.	Масса, кг		Стандарт или лист проекта
		1 шт.	Всех	
С-3	624	8,42	5254,1	Серия 2.800-2 дополнение к выпуску Б
ОМ-Н	208	17,28	3719,0	—
ОМ-19	200	10,03	2186,0	—
ДМ-4	208	20,0	4160,0	—
Запор-задвижка	208	1,17	243,4	—
Петля	416	0,48	199,7	—

РОСПРОЕКТСТРОЙ  
 г. Москва  
 Инженер  
 Кузнецов Ю.М.  
 Князев Б.И.  
 Юдин М.В.  
 Ступакова З.Г.

1973	СЗНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ СТАНКОВ. ВАРИАНТ I, Б.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-174	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КМ-1
------	---	---	---------------------------	-------------	--------------

МП-1 (шт.2)

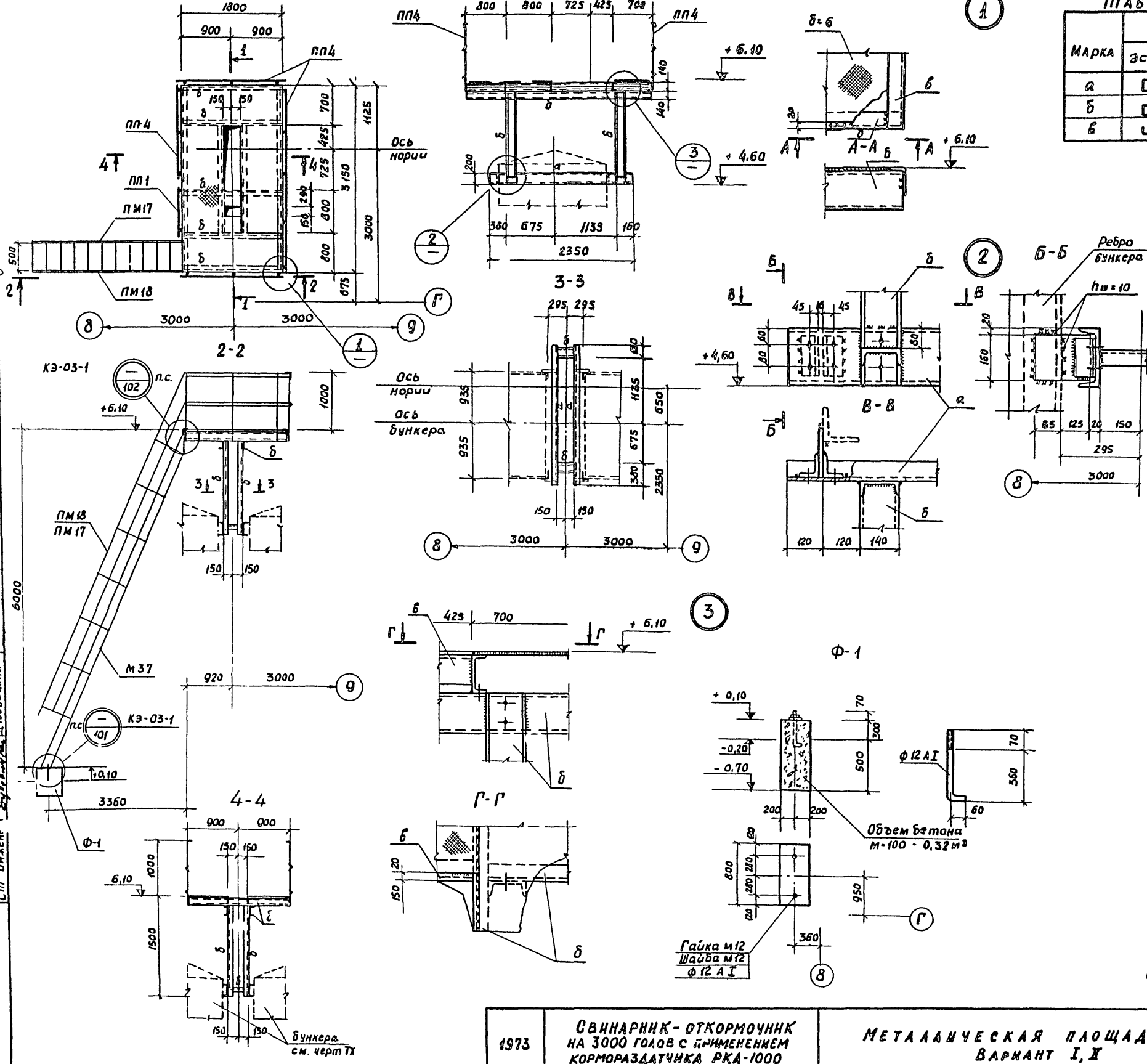


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Марка	Сечение		Усилия			Примечания
	Эскиз	Состав	N T	P T	M T M	
а	[Эскиз]	20	-	0,8	0,18	
б	[Эскиз]	14	0,8	0,49	0,18	
в	[Эскиз]	125x80x8	-	-	-	

Техническая спецификация металла, т.

Марка металла	Вид профиля ГОСТ.	Сечение	Площадь, кв	Ограждение, марш	Итого
В С Т 5 К П ГОСТ 380-71	Швеллер	С 14	0,53	—	0,70
	ГОСТ 8240-72	С 20	0,17	—	
	Швеллер гнутый	С 180x50x4	—	0,23	0,23
	ГОСТ 8278-65	—	—	—	
	Уголок равнобокий	Л 75x6	—	0,01	0,06
	ГОСТ 8500-72	Л 25x3	—	0,05	
	Уголок неравнобокий	Л 125x80x8	—	0,27	0,27
	ГОСТ 8510-72	—	—	—	
	Сталь	- 60x6	—	0,01	0,18
	Полосовая	- 250x5	—	0,12	
ГОСТ	103-57*	- 16x80	0,01		
		- 40x4	—	0,02	
		- 100x4	—	0,02	
Гнутый профиль	ГЧ-20-61	90x30x25x3	—	0,07	0,07
Гнутый профиль	СТЧ 71-33-64	450x40x2x25	—	0,21	0,21
Прочностно-вытяжной	ГОСТ 8706-58	б. = 6	0,22	—	0,22

Спецификация стальных элементов

Марка элементов	Количество шт	Масса элемента кг	Серия
М 37	2	198,0	КЭ-03-1 лист 31
ПМ 17	2	31,0	лист 87
ПМ 18	2	31,0	лист 87
ПП 1	2	11,0	лист 88
ПП 4	10	19,0	лист 89

- Примечания
- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
  - Все сварные швы высотой 6мм, кроме оговоренных.
  - Все отверстия d=14 под болты М2 гайки закрутить.
  - После монтажа очистить от грязи и ржавчины, зашпаклевать и покрасить масляной краской за 2 раза.

1973	СВАРНИК-ОТКОРМОУНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА №1. ВАРИАНТ I, II	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КМ-2
------	--	--	---------------------------	-------------	--------------

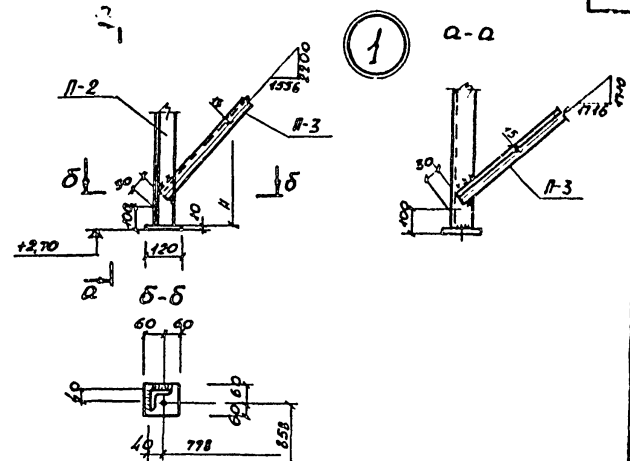
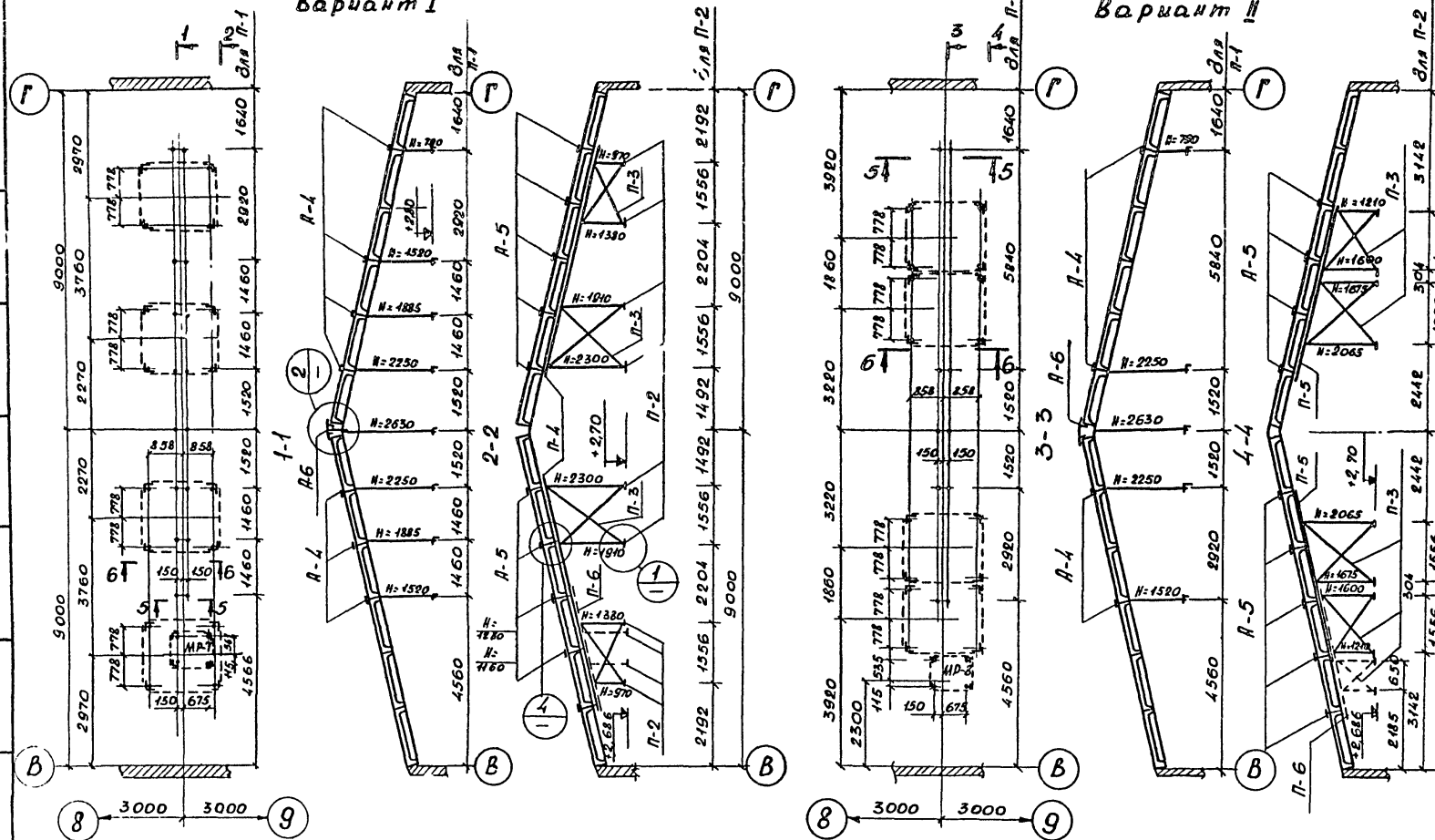
СОГЛАСОВАНО  
 БЕРКМАН  
 Г.А. С.ЕЦМАЛ  
 КОПИРОВАЛ  
 М.С.ДУДУЧЕНКО  
 КАРПОВА  
 Г.И.С.ЕЦМАЛ  
 КИЗЕНЦОВ Ю.М.  
 ФАИЛАНОВ А.А.  
 ГЛУКАНОВА З.Г.  
 ДУБОВИЧНИЙ  
 В.И.ГУЩИН  
 Р.К.МАСЛЕНКО  
 Р.К.МАСЛЕНКО  
 Г.А.КОСТРОМОВ  
 Р.К.ГРИЦЫН  
 С.Т.ИНЖЕНЕР  
 РОСТИПРОСВЕТАХОЗСТРОЙ  
 Г. ПОСКВА



МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ ПОДВЕСОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вариант I

Вариант II



Спецификация стальных элементов

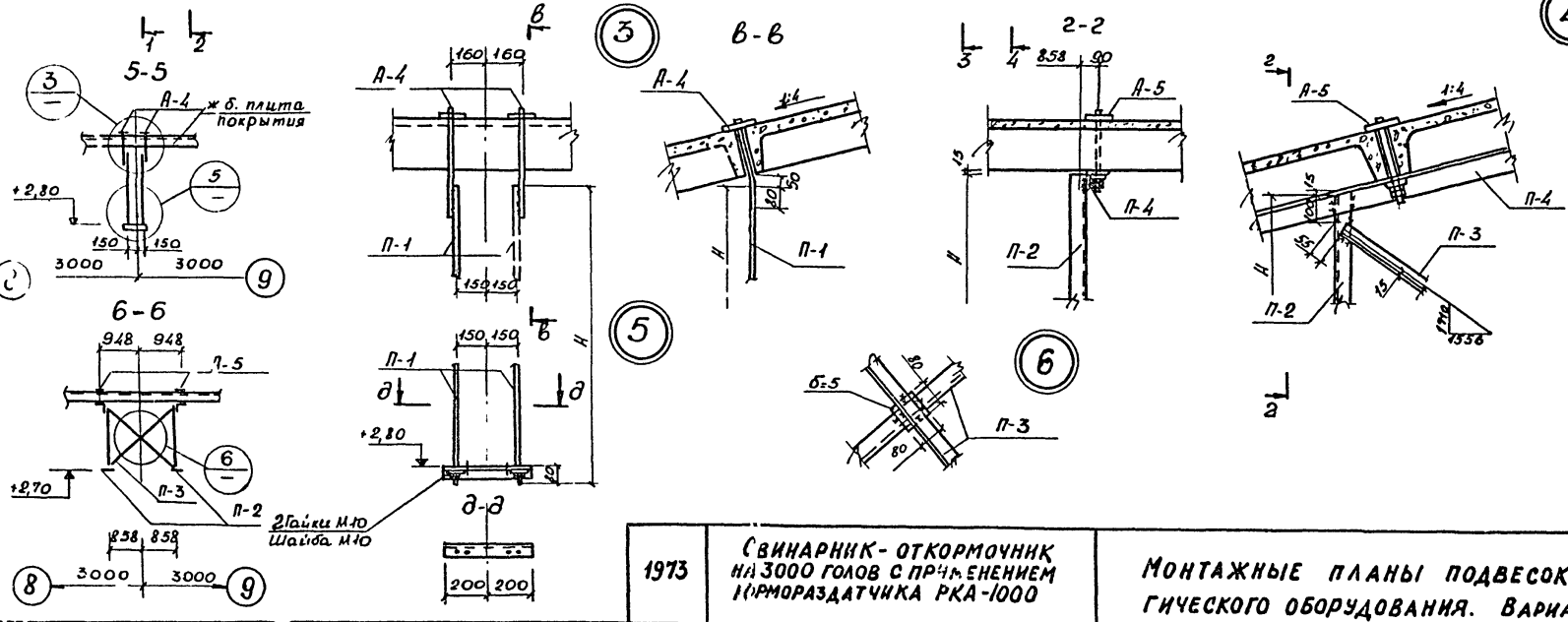
Марка	Количество шт.	Масса, кг		Примеч.
		элемент	общий	
МР-7	1	26,0	26,0	Вар. I Вар. II
МР-8	1	22,1	22,7	"
П-1	16 10	4,1	65,6 41,0	"
П-2	36 36	2,1	75,6 75,6	"
П-3	32 32	19,3	617,6 617,6	"
П-4	8	51,6	412,8	"
П-5	8	39,1	312,8	"
П-6	4 4	26,6	106,4 106,4	"

Примечания

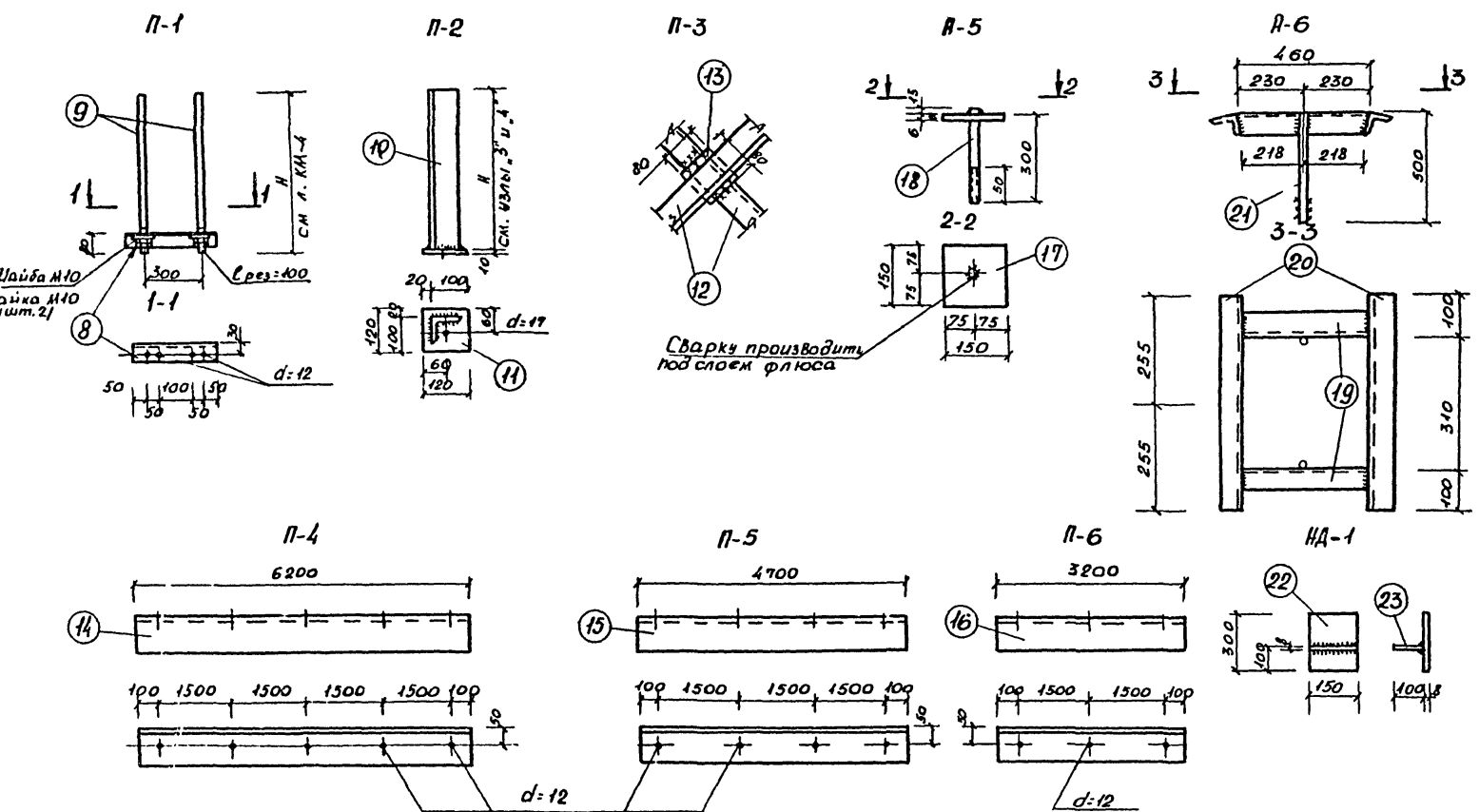
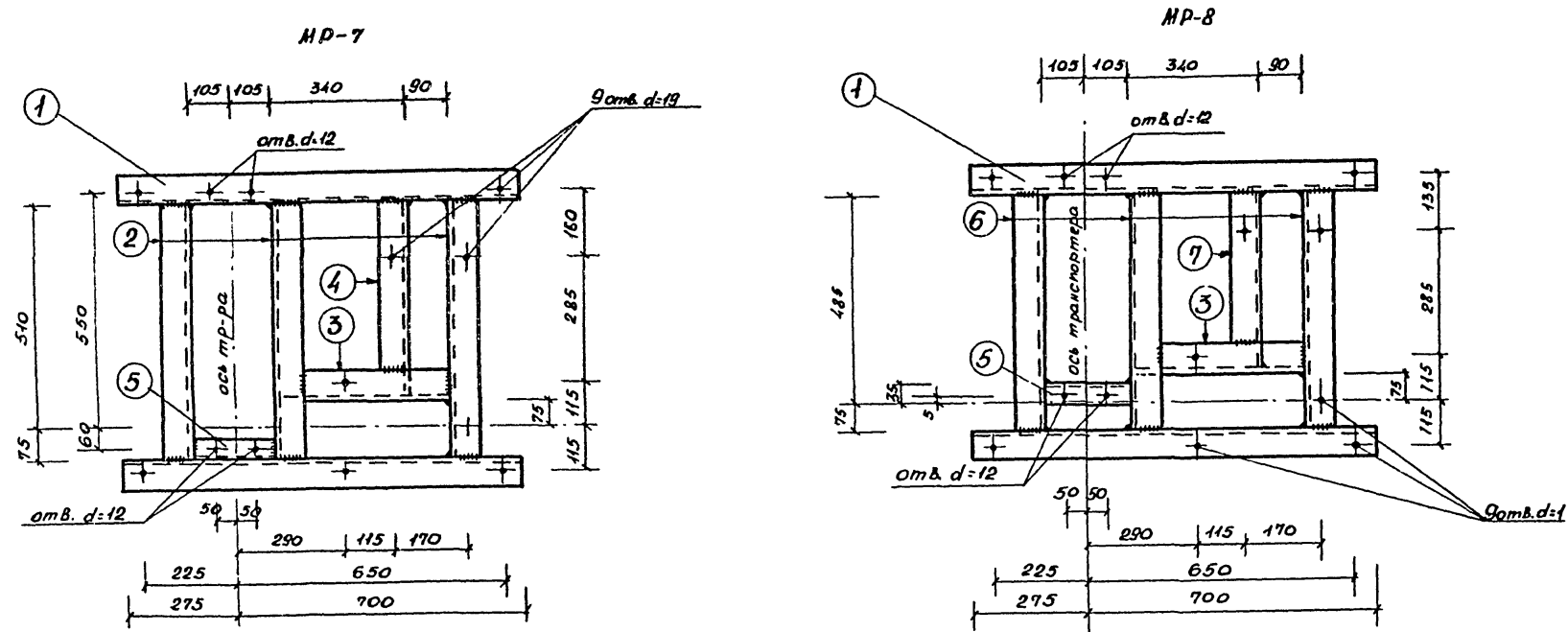
1. Материал конструкций - сталь марки ВСтЗкп2 ГОСТ 380-74.
2. Сварки производить электрически Э-42 ГОСТ 9467-60  $\eta_{св} = 0,8$  мм.
3. Металлические конструкции окрасить лаком Л177 за 2 раза.

РОСТИЛПРОСЛЕЛЬКОСТРОИ  
Г. МОСКВА

рук. мастер В.И. Мухоморов  
зам. рук. пр. пр. А.И. Козлов  
инженер В.А. Филиппов  
инженер В.А. Стасюк  
инженер В.А. Савельев  
инженер В.А. Мухоморов



1973	СВАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ ПОДВЕСОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВАРИАНТ I, II	ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБСМ I	ЛНСТ КМ-4
------	---	---	---------------------------	-------------	--------------



Спецификация стальных элементов

Марка элемента	поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг			Примеч.
					шт.	всех	Марки	
MP-7	1	L70x5	975	2	5,25	10,50	26,0	
	2	L70x5	583	3	3,24	9,72		
	3	L70x5	423	1	2,28	2,28		
	4	L70x5	438	1	2,41	2,41		
	5	L50x5	208	1	0,79	0,79		
2% на сварные швы					0,50			
MP-8	1	L70x5	975	2	5,25	10,50	25,23	
	3	L70x5	423	1	2,28	2,28		
	5	L50x5	208	1	0,79	0,79		
	6	L70x5	558	3	3,0	9,0		
	7	L70x5	403	1	2,17	2,17		
2% на сварные швы					0,49			
П-1	8	L50x5	400	1	1,5	1,5	4,1	
	9	φ10 A1	от 1520 до 2630	2	1,3	2,6		
П-2	10	L70x7	от 390 до 2300	1	1,0	1,0	2,1	
	11	-120x10	120	1	1,1	1,1		
П-3	12	L50x5	ср = 2500	2	9,5	13,0	19,3	
	13	-80x5	80	1	0,3	0,3		
П-4	14	L90x6	6200	1	51,6	51,6	51,6	
П-5	15	L90x6	4700	1	39,1	39,1	39,1	
П-6	16	L90x6	3200	1	26,6	26,6	26,6	
А-5	17	-150x6	150	1	1,1	1,1	1,3	
	18	φ10 A1	315	1	0,2	0,2		
А-6	19	L50x5	460	2	1,7	3,4	7,8	
	20	L50x5	510	2	1,9	3,8		
	21	φ10 A1	500	2	0,3	0,6		
НА-1	22	-150x8	300	1	2,8	2,8	3,8	
	23	-100x8	150	1	1,0	1,0		

Примечания:  
 1. Материал конструкций - сталь марки ВСт3кп2 для сварных конструкций, ГОСТ 380-71.  
 2. Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-60, швы h=6мм.

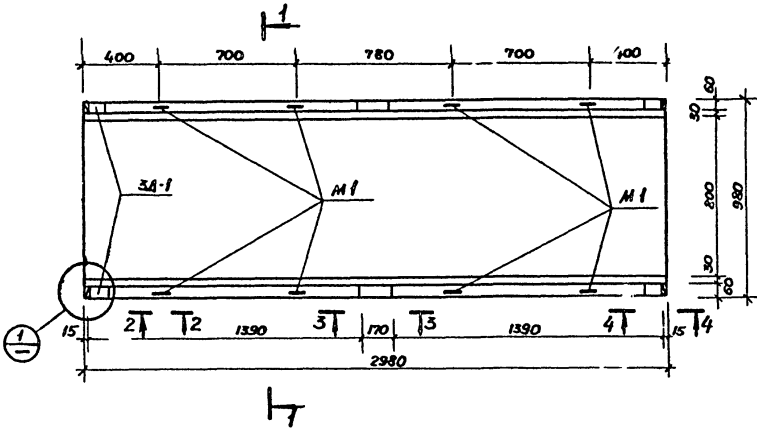
РОСТПРОСВЕЩЕНИЯ  
 г. МОСКВА

1973	СВИНАРНИК-ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-Ю00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМКИ МР-7, МР-8, ПОВЕСКИ П-1 ÷ П-6, АНКЕРЫ А-5, А-6, ДЕТАЛЬ НА-1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КМ-5
------	---	---	------------------------	----------	-----------

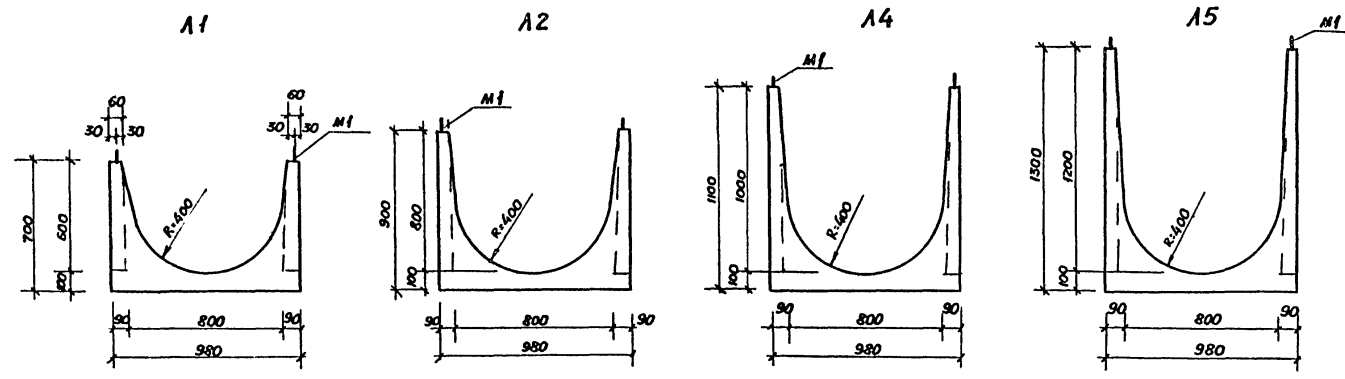
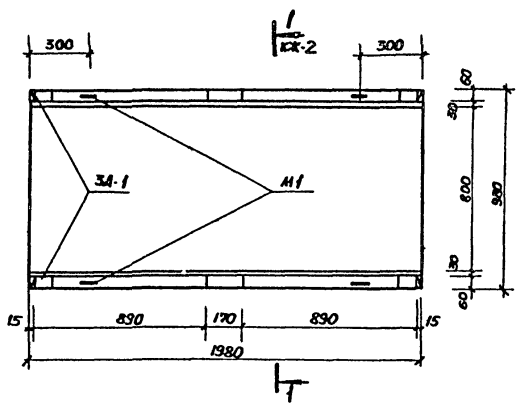
Спецификация арматуры на 1 элемент

Марка лотка	Марка сетки	Эскиз	Φ мм	Н/ос	Ш/н	Л/нн	К-во шт на 1 м-т	Общая длина м	Масса кг
Л1	С1		250/200/4/8	1700	1640	2950	1	2,95	12,5
	С7		250/200/4/8	3500	2950	1890	1	1,89	16,2
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
Л2	С2		250/200/4/8	2300	1940	2950	1	2,95	16,8
	С8	См. лоток Л1	3500	2950	2250	1	2,25	1,3	
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
3А-1	10А1		2	—	200	8	1,6	1,0	
Л4	С4		250/200/4/8	2300	2240	2950	1	2,95	16,8
	С8	См. лоток Л1	3500	2950	2250	1	2,25	19,3	
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
3А-1	10А1		2	—	200	8	1,6	1,0	
Л5	С5		250/200/4/8	2900	2740	2950	1	2,95	21,2
	С8	См. лоток Л1	3500	2950	2250	1	2,25	19,3	
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
3А-1	10А1		2	—	200	8	1,6	1,0	
Л6	С6		250/200/4/8	3500	3040	1950	1	1,95	16,9
	С9	См. лоток Л1	2300	1950	2250	1	2,25	12,8	
	М1		8А1	1	—	660	4	2,64	1,05
3А-1	10А1		2	—	200	8	1,6	1,0	

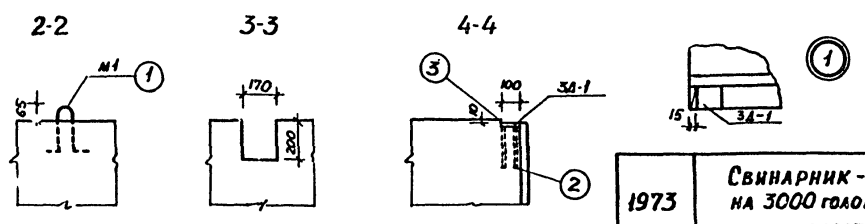
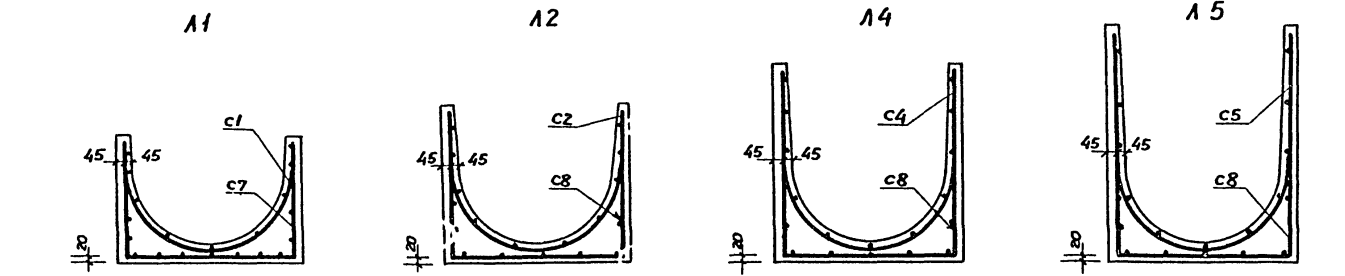
Л1, Л2, Л4, Л5



Л6



Армирование лотков



4. Лотки изготавливать из гидротехнического бетона по водопрооницаемости В8 с отношением  $V/C \leq 0,45$ .

- Примечания:
1. Арматурные сетки 250/200/4/8 приняты по ГОСТ 8478-66 с рабочей арматурой из холодногнупанной проволоки в обоих направлениях
  2. Соединение стержней втавр в закладной детали 3А-1 выполнить при помощи электросварки под слоем флюса.
  3. Данный лист читать совместно с листом КЖ-2.

Доспирова С. В. 1973  
 г. Москва  
 Инженер  
 Проект  
 Д. Н. Кузнецов  
 А. А. Филиппов  
 С. С. Стукачев  
 И. В. Иванова

1973	Сварщик - откорочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РК-1000	Лотки Л1, Л2, Л4 ÷ Л6.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист КЖ-1
------	--	------------------------	------------------------	----------	-----------



Д. Перечень изменений внесенных в архитектурно-строительные чертежи типового проекта № 802-194 альбом I

„Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000.“

Лист 1.

1. В таблице Содержание альбома в разделе Пояснительная записка в графе № листа и № стр. добавляется №4.
2. В перечне примененных в проекте стандартов типовых чертежей в графу наименование стандартов добавляется „Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения“. В графе шифра стандартов - серия 1.459-2. а в графу примечания - выпуски 1,2.

Лист 2.

В указаниях по производству работ в зимних условиях СНиП III в. 3-62\* исключен из числа действующих.

Лист АС-2.

В спецификации металлических элементов в графе примечания, серия КЭ-03-1 заменена серией 1.459-2 вып.2.

Лист АС-3

1. Отверстия в кирпичных стенах условно изобразить пунктирными линиями.
2. В примечании п.2 после фразы: „Кладку наружных стен“ добавить фразу: „и стен по осям Б и В.“
3. В примечании п.10 после фразы: „В качестве утеплителя стен“ добавить слово „венткамер“
4. Добавить примечание п.11.

В кладку по торцевым стенам заложить анкер А-2, для крепления плит покрытия с кирпичными стенами (см. лист АС-12).

Лист АС-5

1. В нагрузках нормативных, вместо „Н“ следует исправить на „М“
2. Отверстия в ленточных фундаментах условно изобразить пунктирными линиями.

Лист АС-6

1. Отверстия в стенах условно изобразить пунктирными линиями.
2. В элементе плана 1 сечениях 7-7, 8-8 марка бетона подбетонки - „100“

Лист АС-9

В сечении 5-5 толщина железобетонной стенки вверху с обеих сторон равна 60мм.

Лист АС-11

В сечении 6-6 размеры гнезда внизу обозначены по квадратному сечению 75\*75.

Лист АС-12

1. В спецификации стальных элементов в графе кол-во шт. в числителе даны цифры для 1<sup>го</sup> варианта, а в знаменателе для 2<sup>го</sup> варианта.

В г маркам анкеров А-4 и А-5 КМ-4.

2. Добавить „Узел торцевой узел 3 пункт 8: А-2 в кирпичную кладку серию 2.800-2 вып.19“

Лист

1. Для проема №11 (по осям 1,10 и 16) вместо перемычки П-1 принимается новый тип перемычки П-10 (с элементами перемычек Б15 и БУ15) в кол-ве 9 шт.
2. Количество перемычек П-1 будет 11 шт.
3. Количество перемычек П-8 - 10 шт; вместо 12 Откорректированная спецификация перемычек на здание с изменением перемычек П-1, П-8 и П-10.

перемычки		Элементы перемычек			
тип по пр-ту	Сечение (Схема)	к-во мест	марка	к-во на одно место	Применяемые чертежи
П-1		11	БУ19 Б18	2 1	Серия 1.139-1 вып.1
П-8		10	Б13	2	
П-10		9	Б15 БУ15	1 2	

Лист АС-16

В примечании п.1 СНиП III-В.14-62\* отменен и заменен СНиП III-В.14-72.

Лист АС-17

В спецификации сборных железобетонных элементов откорректировано количество перемычек:

марка	кол-во шт.		Масса шт.	Применяемые чертежи	Лист маркиров. схемы
	1 в	1 в			
БУ 19	34	34	0,150	Серия 1.139-1 вып.1	АС-22
Б 22	8	8	0,095		
Б 18	18	18	0,075		
Б 15	35	35	0,065		
Б 13	43	43	0,025		
БУ 15	21	21	0,105		

Лист КМ-2.

1. Спецификация стальных элементов по серии 1.459-2. в.2 (взамен спецификации стальных элементов по серии КЭ-03-1).

Марка эл-та	Кол-во шт	Масса эл-та, кг	Серия
М 19	1	211	1459-2. вып.2 лист 26
ПМ 17	1	31	Лист 62
ПМ 18	1	31	Лист 62
ПП 1	2	12,0	Лист 75
ПП 4	10	19,0	Лист 76

2. На разрезе 2-2 ссылка на узел ПС КЭ-03-1 заменена ссылкой на узел ПС КЭ-03-1 (ссылка на узел ПС КЭ-03-1 заменена ссылкой на узел ПС КЭ-03-1) серии 1.459-2. вып.1.

Ссылка на узел ПС КЭ-03-1 заменена ссылкой на узел ПС КЭ-03-1 (ссылка на узел ПС КЭ-03-1 заменена ссылкой на узел ПС КЭ-03-1) серии 1.459-2. вып.1.

Лист КМ-3

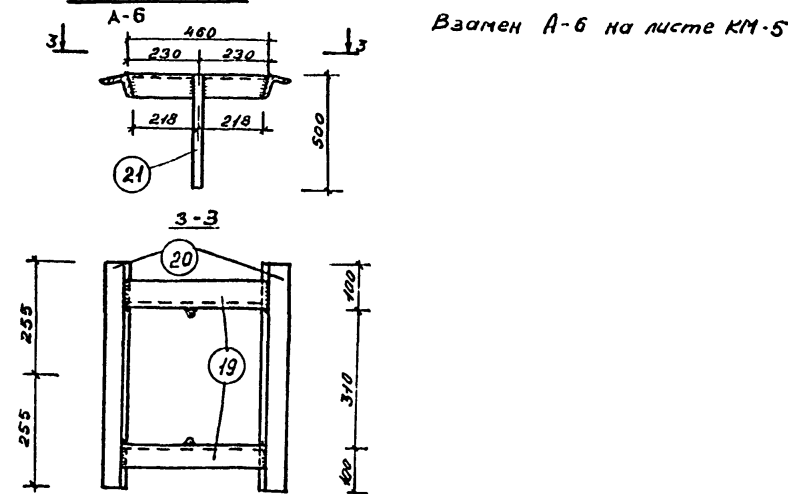
1. В сечении II гнездо после установки кронштейна должно быть забетонировано бетоном марки „100“
2. Там же, у внутренней грани стены дополнительно доп. на поз.17 (чтобы не откололась кирпичная кладка)
3. В спецификации стальных элементов в графе марка элемента МК-1, поз 17; в графе к-во шт. исправлено на 6 шт; в графе масса, кг всех - 3,42кг; в графе масса, кг марки - 22,04кг.

Лист КМ-4

В примечаниях добавлен п.4: „Спецификация стальных элементов на здание, на анкера А-4, А-5, А-6 см. лист АС-12, а спецификацию стальных элементов на один анкер см. лист КМ-5“;

и п.5: „Расчетная нагрузка от подвесного технологического оборудования равна 20 кН/м²“

Лист КМ-5



Росгипр индустриальной архитектуры г Москва

1975	СВИНАРНИК-ОТКОРМОУНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ 4
------	--	-----------------------	------------------------	----------	--------