

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-8,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВЫПУСК 9

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

выпуск 9

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-80

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпромстройпроект Госстроя
СССР на основе авторских свидетельств №410789
"Коагуляционный центробежный мокрый пылеулови-
тель" и №946615 "Формулка для распыления оро-
шающей жидкости" заводской "ГПИ Ленпромстрой-
проект"*

*Утверждены и введены в действие
с 20.06.1984 г. Главпрмстройпро-
ектом Госстроя СССР приказом №20
от 12.06.1984 г.*

Главный инженер института
Главный энергетик института
Главный инженер проекта.

[Губкин М.А.]
[Матзгин П.П.]
[Рабинчик В.М.]

1984

Содержание альбома

Серия 5.904-20 выпуск 9

1	Наименование	Обозначение	Лист	1	2	3	4
1	Титульный лист		1	31	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.005	15
2	Содержание альбома		2	32	Скоба	КЦМП-8.0.00.00.006	15
3	Содержание альбома		3	33	Патрубок входной сборочный чертёж	КЦМП-8.0.01.00.000СБ	15
4	Технические условия	КЦМП-8.0.00.00.000ТУ	4	34	Крышка	КЦМП-8.0.01.00.001	16
5	Полупроводитель коагуляционный центробежный макроби Тип КЦМП-8.0. Спецификация. Лист 1,2,3.	КЦМП-8.0.00.00.000	5	35	Прокладка	КЦМП-8.0.01.00.002	16
6	Патрубок входной Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.01.00.000	5	36	Прокладка	КЦМП-8.0.01.00.003	16
7	Патрубок входной Спецификация. Лист 2.	КЦМП-8.0.01.00.000	6	37	Фланец	КЦМП-8.0.01.00.004	16
8	Корпус. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-8.0.01.01.000	6	38	Корпус сборочный чертёж	КЦМП-8.0.01.01.000СБ	17
9	Труба-коагулятор Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.02.00.000	6	39	Косынка	КЦМП-8.0.01.01.001	17
10	Труба-коагулятор Спецификация. Лист 2.	КЦМП-8.0.02.00.000	7	40	Лист опорный	КЦМП-8.0.01.01.002	17
11	Устройство водопадное Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.02.01.000	7	41	Накладка	КЦМП-8.0.01.01.003	18
12	Диффузор с кольцом Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.02.02.000	7	42	Патрубок	КЦМП-8.0.01.01.004	18
13	Сопло центральное Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.03.00.000	8	43	Фланец	КЦМП-8.0.01.01.005	18
14	Сопло Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.03.01.000	8	44	Патрубок	КЦМП-8.0.01.01.006	18
15	Коллектор Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.04.00.000	8	45	Труба-коагулятор сборочный чертёж	КЦМП-8.0.02.00.000СБ	19
16	Коллектор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.04.01.000	9	46	Прокладка	КЦМП-8.0.02.00.001	19
17	Закручиватель. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-8.0.05.00.000	9	47	Прокладка	КЦМП-8.0.02.00.002	19
18	Рассекатель. Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.05.01.000	9	48	Устройство водопадное сборочный чертёж	КЦМП-8.0.02.01.000СБ	20
19	Полупроводитель Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.06.00.000	10	49	Лист опорный	КЦМП-8.0.02.01.001	20
20	Фланец Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.06.01.000	10	50	Фланец	КЦМП-8.0.02.01.002	20
21	Улитка. Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.06.02.000	10	51	Косынка	КЦМП-8.0.02.01.003	21
22	Улитка Спецификация. Лист 2	КЦМП-8.0.06.02.000	11	52	Конфузор	КЦМП-8.0.02.01.004	21
23	Средняя часть коагулятора Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.06.03.000	11	53	Косынка	КЦМП-8.0.02.01.005	21
24	Нижняя часть коагулятора Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.06.04.000	11	54	Фланец	КЦМП-8.0.02.01.006	21
25	Полупроводитель коагуляционный центробежный макроби Тип КЦМП-8.0 Сборочный чертёж. Лист 1	КЦМП-8.0.00.00.000СБ	12	55	Горловина	КЦМП-8.0.02.01.007	22
26	Полупроводитель коагуляционный центробежный макроби Тип КЦМП-8.0 Сборочный чертёж. Лист 2	КЦМП-8.0.00.00.000СБ	13	56	Кольцо	КЦМП-8.0.02.01.008	22
27	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.001	14	57	Трубка	КЦМП-8.0.02.01.009	22
28	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.002	14	58	Кольцо	КЦМП-8.0.02.01.010	22
29	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.003	14	59	Кольцо	КЦМП-8.0.02.01.011	23
30	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.004	14	60	Диффузор с кольцом сборочный чертёж	КЦМП-8.0.02.02.000СБ	23

Продолжение

1	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
61	Диффузор	КЦМП-8.0.02.02.001	23
62	Кольцо	КЦМП-8.0.02.02.002	23
63	Скоба	КЦМП-8.0.02.02.003	24
64	Гайка	КЦМП-8.0.03.00.001	24
65	Сопло центральное. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.03.00.000СБ	24
66	Кольцо	КЦМП-8.0.03.00.002	25
67	Скоба	КЦМП-8.0.03.00.003	25
68	Стражатель	КЦМП-8.0.03.00.004	25
69	Прокладка	КЦМП-8.0.03.00.005	25
70	Сопло центральное. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.03.01.000СБ	26
71	Карпус фарсунки	КЦМП-8.0.03.01.001	26
72	Труба	КЦМП-8.0.03.01.002	26
73	Уголок защитный	КЦМП-8.0.03.01.003	27
74	Фланец	КЦМП-8.0.03.01.004	27
75	Заглушка	КЦМП-8.0.03.01.005	27
76	Патрубок	КЦМП-8.0.02.01.006	27
77	Коллектор. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.04.00.000СБ	28
78	Коллектор. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.04.01.000СБ	28
79	Труба	КЦМП-8.0.04.01.001	29
80	Патрубок	КЦМП-8.0.04.01.002	29
81	Патрубок	КЦМП-8.0.04.01.003	29
82	Закрычитель. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.05.00.000СБ	30
83	Рассекатель. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.05.01.000СБ	31
84	Лапасть	КЦМП-8.0.05.01.001	31
85	Лист	КЦМП-8.0.05.01.002	32
86	Пояс	КЦМП-8.0.05.00.001	32
87	Кольцо	КЦМП-8.0.05.00.002	32
88	Конус	КЦМП-8.0.05.00.003	32
89	Лапасть	КЦМП-8.0.05.00.004	33
90	Цилиндр	КЦМП-8.0.05.00.005	33
91	Коллектор. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.06.00.000СБ	34
92	Прокладка	КЦМП-8.0.06.00.001	35
93	Фланец. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.06.01.000СБ	35

1	2	3	4
94	Улитка. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.06.02.000СБ	35
95	Фланец	КЦМП-8.0.06.02.001	36
96	Лист	КЦМП-8.0.06.02.002	36
97	Лист	КЦМП-8.0.06.02.003	36
98	Лист	КЦМП-8.0.06.02.004	36
99	Лист	КЦМП-8.0.06.02.005	37
100	Лист	КЦМП-8.0.06.02.006	37
101	Карпус	КЦМП-8.0.06.02.007	37
102	Кронштейн	КЦМП-8.0.06.02.008	37
103	Средняя часть коллектора. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.06.03.000СБ	38
104	Карпус	КЦМП-8.0.06.04.001	38
105	Нижняя часть коллектора. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.06.04.000СБ	38
106	Конус	КЦМП-8.0.06.04.002	39
107	Лист	КЦМП-8.0.06.04.003	39
108	Заглушка. Аксиметрическая про- цур. Раскрой разверток для макета.	КЦМП-8.0.00.00.000М4	40
109	Закрычитель. Раскрой разверток для макета.	КЦМП-8.0.00.00.000М4	41

1. Введение

1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя коагуляционного центробежного мокрого типа КЦМП предназначенного для очистки пылегазовых и газовых смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
2. Техническая характеристика и рекомендация по применению пылеуловителей приведена в выпуске Д.
3. Конструкция пылеуловителя разработана на изготовление силами монтажных организаций и на заводское серийное изготовление.
4. Диаметр сопла центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера, указанного в проекте.
5. Опорные лапы устанавливаются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

2. Технические требования

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящие технические условия.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей, узлов, изделий в целом должны быть внесены в исполнительные чертежи, поставляемые с изделием.
- 2.3. Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с методикой, принятой заводом-изготовителем. Разделки кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-80, шероховатость их должна соответствовать

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ
Технические условия

Лит. лист 1 из 2

ГОСТ Р ИСО 9001-2009
СТАНДАРТ СЕРИИ
ГЕННАПРА ДСКИИ
ПРОМС ТРАЙДОРКЕУ

Формат А4

- 2.4. Дефекты сварных швов (пустоты, непроваренные места, трещины и др.) должны быть вырублены и пробранены вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкозернистую поверхность, лавный переход к основному металлу, не иметь трещин и царапок поверхностных пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материалов свариваемых деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанные в чертежах предельные отклонения размеров должны быть вывержены для отверстий - по Н14, валов - по h14, остальным - по Н16, h16 ГОСТ 25610-82. Не указанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8763-81, шероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусениц, задиоров и выхватов. Острые кромок не допускаются.
- 2.8. Сверление отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трубы-коагулятора, закручивателя, входного и выходного патрубков должны иметь влагостойкую грунтовку, окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по условиям проекта. Все детали перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислы обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки входят все сборочные единицы, приведенные в настоящем выпуске, и паспорт установки.

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

Лит. лист 2

Формат А4

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, адреса пылеуловителя и порядкового номера по номерации завода, номерация деталей с указанием начисления детали, год выпуска, обозначения настоящих технических условий и клейма технического контроля. Табличка должна соответствовать ГОСТу 12369-67* и прикреплена на наружную поверхность корпуса пылеуловителя.

- 2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем, все окрашенные части должны быть покрыты консервационной эмалью ПВК (пластичная) ГОСТ 19537-74* (для защиты от коррозии при хранении на складе без консервации в течение 18 месяцев).

Группа упаковки КУ-1 ГОСТ 23170-78 Е.

Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов флажковые соединения должны быть залучены. Документы поставленные с пылеуловителем должны быть завернуты в парацифированную бумагу по ГОСТ 9569-75 и влажены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись "Документы здесь".

3. Правила приёмки

- 3.1. Приёмка пылеуловителя и его узлов должна состоять из: наружного осмотра проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

4. Методы контроля.

- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, целостность - щупами, параллельность - шабло-

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

Лит. лист 3

наты, контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии, или методом керосинового пробы согласно ГОСТу 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа подлежат контролю:
 - правильность соединений в налив трубу-коагулятора, с патрубком закручивателя без разрывов и сжатия;
 - соответствие соосности трубы коагулятора закручивателя и каплеуловителя;
 - соответствие вертикальности установки пылеуловителя по опорным лапам с прокладкой под ними, контроль вертикальности производить по равномерному перегибу воды по всему периметру порога конденсатора трубы-коагулятора;
 - контроль герметичности произвести давлением воздуха 600 кгс/м², в течение часа падение давления не должно превышать 30 кгс/м²;
 - прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного перелива.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловителю КЦМП-2,5+6,3 в собранном виде, КЦМП-8,0+10,0 в разобранном виде.
- 5.2. Пылеуловитель должен храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтовой влаги.

Указанная по эксплуатации КЦМП приведены в выпуске Д серии 5.904-24.

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящих технических условий при соблюдении по требованию правил эксплуатации, транспортировки и хранения, указанных в настоящих условиях.

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

Лит. лист 4

Формат А4

Серия 5. 904-24 быт. с. 9

Всего шт. 1000. Итого шт. 1000. Пошт. и дата

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		КЦМП-В.0.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		КЦМП-В.0.00.00.000 ТУ	Технические условия		
		КЦМП-0.ПС	ПАСПОРТ		вып. 0
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	1	КЦМП-В.0.01.00.000	Патрибок входной	1	
2	2	КЦМП-В.0.02.00.000	Труба-коагулятор	1	
3	3	КЦМП-В.0.03.00.000	Сепло центральное	1	
4	4	КЦМП-В.0.04.00.000	Коллектор	2	
7	7	КЦМПЭ-10.00.000-02	Поплавок	6	Вып. 3
8	8	КЦМПЭ 12.00.000	Экран отборочный	1	Вып. 3
			<u>Детали</u>		
10	10	КЦМП-В.0.00.00.001	Прокладка	1	
11	11	КЦМП-В.0.00.00.002	Прокладка	1	
12	12	КЦМП-В.0.00.00.003	Прокладка	1	
13	13	КЦМП-В.0.00.00.004	Прокладка	2	
14	14	КЦМП-В.0.00.00.005	Прокладка	1	
15	15	КЦМП-В.0.00.00.006	Скоба	4	
КЦМП-В.0.00.00.000					
Упр. Акт. № докум. Подр. Дата 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80				Лит. Листов Листов 3 3 ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4	

Всего шт. 1000. Итого шт. 1000. Пошт. и дата

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
17	17		Болт М12х35.58		
			ГОСТ 7798-70	36	
18	18		Болт М16х40.58		
			ГОСТ 7798-70	78	
19	19		Болт М16х60.58		
			ГОСТ 7798-70	8	
20	20		Болт М20х100		
			ГОСТ 7798-70	16	
21	21		Гайка М12.5		
			ГОСТ 5915-70	44	
22	22		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5915-70	80	
23	23		Шайба 12.02		
			ГОСТ 11371-78	44	
24	24		Шайба 16.02		
			ГОСТ 11371-78	86	
25	25		Шайба 20.02		
			ГОСТ 11371-78	16	
25	25		Гайка М20.5		
			ГОСТ 5915-70	16	
КЦМП-В.0.00.00.000					
Упр. Акт. № докум. Подр. Дата 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80				Лит. Листов Листов 3 3 ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4	

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		От КЦМП-В.0.00.00.000			
		до КЦМП-В.0.00.00.000 01	см. СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>		
5	5	От КЦМП-В.0.05.00.000	Закручиватель		
		до КЦМП-В.0.05.00.000-01			
6	6	От КЦМП-В.0.06.00.000	Коллективитель		
		до КЦМП-В.0.06.00.000-01			
КЦМП-В.0.00.00.000					
Упр. Акт. № докум. Подр. Дата 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80				Лит. Листов Листов 3 3 ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4	

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12	12	КЦМП-В.0.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	КЦМП-В.0.01.01.000	Корпус	1	
	2	КЦМП1 - 01.00.000-01	Лок К450х350	1	вып. 1
			<u>Детали</u>		
11	4	КЦМП-В.0.01.00.001	Крышка	2	
11	5	КЦМП-В.0.01.00.002	Прокладка	2	
11	6	КЦМП-В.0.01.00.003	Прокладка	1	
11	7	КЦМП-В.0.01.00.004	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
9	9		Болт М12х35.58		
			ГОСТ 7798-70	24	
10	10		Гайка М12.5		
			ГОСТ 5915-70	24	
КЦМП-В.0.01.00.000					
Упр. Акт. № докум. Подр. Дата 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80 12.01.80 303/80 12.01.80				Лит. Листов Листов 3 3 ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4	

Серия 5-904-24 Выпуск 9

Имя и фамилия разработчика, должность, дата, № документа, № чертежа, № детали

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
f1		Гайка М10.35 гост 3032-76	4	
f2		Шайба 10.02 гост 11371-78	4	
f3		Шайба 12.02 гост 11371-78	24	
f4		Колпак Ду40 гост 8862-76	1	
КЦМП-8.0.01.00.000				лист 2

Формат А4

Имя и фамилия разработчика, должность, дата, № документа, № чертежа, № детали

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Б
		Документация		
12	КЦМП-8.0.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 КЦМП-8.0.01.01.001	Косынка	8	
11	2 КЦМП-8.0.01.01.002	Лист опорный	1	
11	3 КЦМП-8.0.01.01.003	Накладка	1	
11	4 КЦМП-8.0.01.01.004	Патрибок	2	
11	5 КЦМП-8.0.01.01.005	Фланец	2	
11	6 КЦМП-8.0.01.01.006	Патрибок	1	
54	7 КЦМП-8.0.01.01.007	Ось		
		Круж. в.б. гост 255.0-71 Ст.3 гост 535-79	4	0,007
54	8 КЦМП-8.0.01.01.008	Штуцер		
		Труба 8x22-50 гост 3262-75	1	0,028
11	9 КЦМП-8.0.01.00.004	Фланец	1	
КЦМП-8.0.01.01.000				
Карусь				

Лит. Лист. Источ. 1 2
СОЕДИН. СП. ЛЕНИНГ. А. Д. КНИ. ПРОП. ТЕХПРОЕКТ
Формат Б4

Имя и фамилия разработчика, должность, дата, № документа, № чертежа, № детали

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Стандартные изделия		
11		Болт М10x40.32 гост 3033-79	4	
12		Ниппель Ду40 гост 8967-75	1	
КЦМП-8.0.02.00.000				

Имя и фамилия разработчика, должность, дата, № документа, № чертежа, № детали

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	КЦМП-8.0.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
12	1 КЦМП-8.0.02.01.000	Устройство вращающееся	1	
11	2 КЦМП-8.0.02.02.000	Цифроизм. с калом	1	
		Детали		
11	4 КЦМП-8.0.02.00.001	Прокладка	1	
11	5 КЦМП-8.0.02.00.002	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
6		Болт М12x60.58 гост 7798-70	8	
7		Болт М16x60.58 гост 7798-70	18	
8		Гайка М12.5 гост 5915-70	8	
КЦМП-8.0.02.00.000				

Лит. Лист. Источ. 1 2
СОЕДИН. СП. ЛЕНИНГ. А. Д. КНИ. ПРОП. ТЕХПРОЕКТ
Формат Б4

Серия 5.904-24 Выпуск 9

№ 1255-67 (Фланец) и № 11371-78 (Шайба) - стандарты

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	18	
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8	
11		Шайба 15.02 ГОСТ 11371-78	18	
12		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2	

КЦМП-8.0.02.00.000

формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	7
		Документация		
12	КЦМП-8.0.02.01.000	Оборачивный чертеж		
		Детали		
Н 1	КЦМП-8.0.02.01.001	Лист опорный	1	
Н 2	КЦМП-8.0.02.01.002	Фланец	1	
Н 3	КЦМП-8.0.02.01.003	Косынка	4	
Н 4	КЦМП-8.0.02.01.004	Конфурзор	1	
Н 5	КЦМП-8.0.02.01.005	Косынка	12	
Н 6	КЦМП-8.0.02.01.006	Фланец	1	
Н 7	КЦМП-8.0.02.01.007	Головочка	1	
Н 8	КЦМП-8.0.02.01.008	Кольцо	1	
Н 9	КЦМП-8.0.02.01.009	Трубка	2	
Н 10	КЦМП-8.0.02.01.010	Кольцо	1	
Н 11	КЦМП-8.0.02.01.011	Кольцо	1	
Н 12	КЦМП-8.0.02.01.012	Труба 50x35-710 ГОСТ 3262-75		34шт

КЦМП-8.0.02.01.000

Устройство
водоподъемное.

Лист Лист Листов
1 2 3
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ

№ 1255-67 (Фланец) и № 11371-78 (Шайба) - стандарты

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Стандартные изделия		
14		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2	

КЦМП-8.0.02.01.000

формат А4

№ 1255-67 (Фланец) и № 11371-78 (Шайба) - стандарты

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
Н 1	КЦМП-8.0.02.02.000	Оборачивный чертеж		
		Детали		
Н 1	КЦМП-8.0.02.02.001	Диффузор	1	
Н 2	КЦМП-8.0.02.02.002	Кольцо	1	
Н 3	КЦМП-8.0.02.02.003	Скоба	3	
Н 4	КЦМП-8.0.02.01.006	Фланец	1	

КЦМП-8.0.02.02.000

Диффузор
с кольцом.

Лист Лист Листов
1 1 1
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ

№ 1255-67 (Фланец) и № 11371-78 (Шайба) - стандарты

Серия 5-904-24 выпуск 5

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	КЦМП-8.0.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КЦМП-8.0.03.01.000	Сопло	1	
		<u>Детали</u>		
2	КЦМП-8.0.03.00.001	Гайка	1	
3	КЦМП-8.0.03.00.002	Кольцо	1	
4	КЦМП-8.0.03.00.003	Сквозь	2	
5	КЦМП-8.0.03.00.004	Штампалец	1	
6	КЦМП-8.0.03.00.005	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
7		Болт М16х60,5В ГОСТ 7798-70	4	
8		Винт М6х8,32 ГОСТ 1476-75	1	

КЦМП-8.0.03.00.000
Сопло
центральное

Лит. Услов. Сметов. Формат А4
ГОСТР 5000-80
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
9		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	4	
10		Шайба 16,02 ГОСТ 14371-78	4	
11		Пробка Ду50 ГОСТ 6963-75	1	
12		Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-8.0.03.00.000

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	8.0.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
1	КЦМП-8.0.03.01.001	Кольцо фарсунки	1	
2	КЦМП-8.0.03.01.002	Труба	1	
3	КЦМП-8.0.03.01.003	Уголок защитный	1	
4	КЦМП-8.0.03.01.004	Фланец	1	
5	КЦМП-8.0.03.01.005	Заглушка	1	
6	КЦМП-8.0.03.01.006	Патрубок	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-8.0.03.01.000
Сопло

Лит. Услов. Сметов. Формат А4
ГОСТР 5000-80
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 1 из 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	КЦМП-8.0.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КЦМП-8.0.04.01.000	Коллектор	1	
		<u>Детали</u>		
2	КЦМП-8.0.00.00.004	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16х60,5В ГОСТ 7798-70	4	
4		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	4	
5		Шайба 16,02 ГОСТ 14371-78	4	
6		Кольцо Ду ГОСТ 6962-75	1	
7		Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-8.0.04.00.000

Лист 1 из 1

Серия 5.904-24 Выпуск 9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-8.0.04.01.000.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		КЦМП-8.0.04.01.001	Труба	1	
Н	2		КЦМП-8.0.04.01.002	Патрубок	1	
Н	3		КЦМП-8.0.04.01.003	Патрубок	1	
56	4		КЦМП-8.0.04.01.004	Штуцер		
				Труба 8x22-40 ГОСТ 3252-75	12	0,023кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	3	

Ш.Ф. и др. Листы и даты Взам.инв.№. Циф. изд. Листы и даты

Ш.Ф. и др.	Листы	и даты	Взам.инв.№.	Циф. изд.	Листы	и даты
КЦМП-8.0.04.01.000				Лит. Листы Листов		
Коллектор				ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-8.0.05.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Н	3		КЦМП-8.0.05.00.002	Кольцо	1	
Н	4		КЦМП-8.0.05.00.003	Конус	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ОтКЦМП-8.0.05.00.000		
				доКЦМП-8.0.05.00.000-01		
				см. СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		ОтКЦМП-8.0.05.01.000	Рассекатель	1	
				доКЦМП-8.0.05.01.000-01		

Ш.Ф. и др. Листы и даты Взам.инв.№. Циф. изд. Листы и даты

Ш.Ф. и др.	Листы	и даты	Взам.инв.№.	Циф. изд.	Листы	и даты
КЦМП-8.0.05.00.000				Лит. Листы Листов		
Закручиватель				ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Н	2		ОтКЦМП-8.0.05.00.001	Пояс	2	
				доКЦМП-8.0.05.00.001-01		
12	5		ОтКЦМП-8.0.05.00.004	Лопасть	2	
				доКЦМП-8.0.05.00.004-01		
12	6		ОтКЦМП-8.0.05.00.005	Цилиндр	1	
				доКЦМП-8.0.05.00.005-01		

Ш.Ф. и др. Листы и даты Взам.инв.№. Циф. изд. Листы и даты

Ш.Ф. и др.	Листы	и даты	Взам.инв.№.	Циф. изд.	Листы	и даты
КЦМП-8.0.05.00.000				Лит. Листы Листов		
Рассекатель				ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-8.0.05.01.000.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Н	2		КЦМП-8.0.05.01.002	Лист	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ОтКЦМП-8.0.05.01.000		
				доКЦМП-8.0.05.01.000-01		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
12	1		ОтКЦМП-8.0.05.01.001	Лопасть	1	
				доКЦМП-8.0.05.01.001-01		

Ш.Ф. и др. Листы и даты Взам.инв.№. Циф. изд. Листы и даты

Ш.Ф. и др.	Листы	и даты	Взам.инв.№.	Циф. изд.	Листы	и даты
КЦМП-8.0.05.01.000				Лит. Листы Листов		
Рассекатель				ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

Изм. № п/п Вид изменения и дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-8.0.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЦМП-8.0.06.01.000	Фланец	1	
11	3		КЦМП-8.0.06.03.000	Средняя часть каплеуловителя	1	
				<u>Детали</u>		
11	6		КЦМП-8.0.06.00.001	Прокладка	1	
11	7		КЦМП-8.0.00.00.003	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9			Болт М12×35,58	гост 7798-70	48	
10			Болт М16×40,58	гост 7798-70	144	

КЦМП-8.0.06.00.000

Каплеуловитель

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРАЙПРОЕКТ
Формат А4

Изм. № п/п Вид изменения и дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	10
11				Гайка М12,5		
				гост 5915-70	48	
12				Гайка М16,5		
				гост 5915-70	144	
13				Шайба 12.02		
				гост 11371-78	48	
14				Шайба 16.02		
				гост 11371-78	144	
15				Колпак Ду40		
				гост 8962-75	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КЦМП-8.0.06.00.000		
				До КЦМП-8.0.06.00.00001		
				см СБ.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	2		От КЦМП-8.0.06.02.000	Улитка	1	
				До КЦМП-8.0.06.02.000-01		
12	4		От КЦМП-8.0.06.04.000	Нижняя часть каплеуловителя	1	
				До КЦМП-8.0.06.04.000-01		

КЦМП-8.0.06.00.000

Лист 2
Формат А4

Изм. № п/п Вид изменения и дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЦМП-8.0.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЦМП-8.0.06.01.001	Уголок		
				Уголок 63×63×6 ГОСТ 503-78 Ст.3 гост 535-79		
				ℓ=1145	2	6,5кг
54	2		КЦМП-8.0.06.01.002	Уголок		
				Уголок 63×63×6 ГОСТ 503-78 Ст.3 гост 535-79		
				ℓ=1198	2	10,3кг

КЦМП-8.0.06.01.000

Фланец

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРАЙПРОЕКТ
Формат А4

Изм. № п/п Вид изменения и дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-8.0.06.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЦМП-8.0.06.01.000	Фланец	1	
11	2		КЦМП1-01.00.000-05	Форсунка	24	
12	3		КЦМП3-14.00.000	Люк 1500×800	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		КЦМП-8.0.06.02.001	Фланец	2	
11	5		КЦМП-8.0.06.02.002	Лист	1	
11	6		КЦМП-8.0.06.02.003	Лист	1	
11	7		КЦМП-8.0.06.02.004	Лист	1	
11	8		КЦМП-8.0.06.02.005	Лист	1	
11	9		КЦМП-8.0.06.02.006	Лист	4	
11	11		КЦМП-8.0.06.02.008	Кронштейн	4	
54	12		КЦМП-8.0.06.02.009	Кольца Ø3000	1	18,7кг
				Полоса 50×5 гост 105-78 Ст.3 гост 535-79		

КЦМП-8.0.06.02.000

Улитка

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТРАЙПРОЕКТ
Формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
13	КЦМП-В.0.06.02.010	Штуцер Труба $\varnothing 22 \times 50$ ГОСТ 3262-75	1	0,028 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
14		Ниппель Дч 40 ГОСТ 8957-75	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
Откцим-В.0.06.02.000 Докимп-В.0.06.02.000-01 см. СБ <u>Детали</u>				
10	Откцим-В.0.06.02.007 Докимп-В.0.06.02.007-01	Корпус	1	
КЦМП-В.0.06.02.000				

Исполнение (вариант) изделия и его наименование

Лист 2
Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
11	КЦМП-В.0.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
8	1 КЦМП-В.0.06.03.001	Корпус $\varnothing 3200$ Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14537-79	1	1578,0 кг
11	2 КЦМП-В.0.06.02.001	Фланец	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
Откцим-В.0.06.03.000 Докимп-В.0.06.03.000-01 см. СБ <u>Детали</u>				
КЦМП-В.0.06.03.000				

Исполнение (вариант) изделия и его наименование

Лист 1
Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
12	КЦМП-В.0.06.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 КЦМП1 - 02.00.000-05	Клапан аварийный	1	
12	2 КЦМП3 - 15.00.000-02	Люк К500x800	2	
11	3 КЦМП3 - 13.00.000	Ушко	3	
<u>Детали</u>				
11	6 КЦМП-В.0.06.04.002	Конус	1	
11	7 КЦМП-В.0.06.04.003	Лист	4	
8	6 КЦМП-В.0.06.04.004	Трубка Труба 25x32-150 ГОСТ 3262-75	3	0,32 кг
8	9 КЦМП-В.0.06.04.005	Трубка Труба 25x32-50 ГОСТ 3262-75	2	0,13 кг
8	10 КЦМП-В.0.06.04.025	Труба Труба 630x6 - 300 ГОСТ 10704-76 в ст 3 кп ГОСТ 10706-76	1	23,2 кг
КЦМП-В.0.06.04.000				

Исполнение (вариант) изделия и его наименование

Лист 2
Формат А4

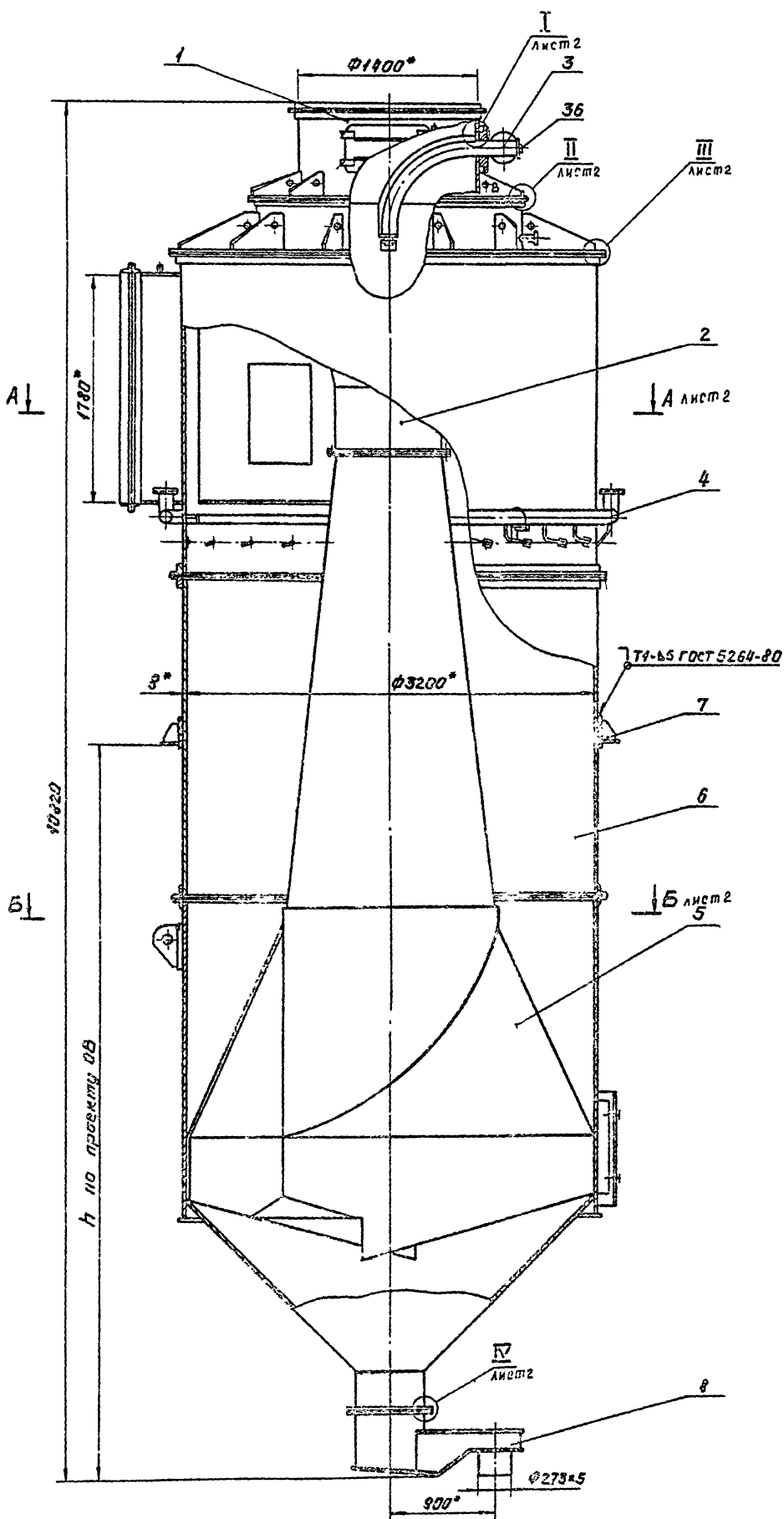
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
8	11 КЦМП-В.0.06.04.007	Упор Круг $\varnothing 10$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,052 кг
11	12 КЦМП-В.0.06.02.001	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
13		Фланец 500-6 ГОСТ 1255-67	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
Откцим-В.0.06.04.000 Докимп-В.0.06.04.000-01 см. СБ				
11	5 Откцим-В.0.06.04.001 Докимп-В.0.06.04.001-01	Корпус	1	
КЦМП-В.0.06.04.000				

Исполнение (вариант) изделия и его наименование

Лист 2
Формат А4

КЦМП-8,0.00.00.000 - изображено
 КЦМП-8,0.00.00.000-01 - зеркальное отражение

12
 КЦМП-8,0.00.00.000

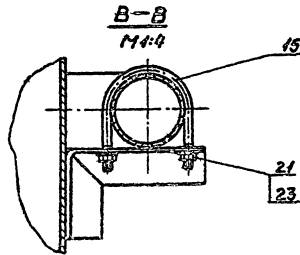
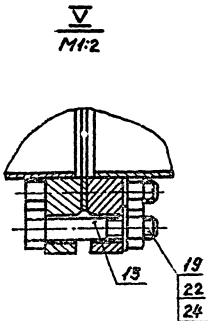
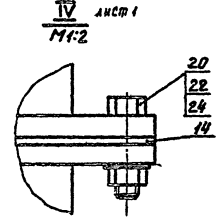
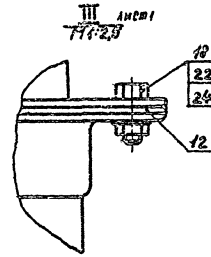
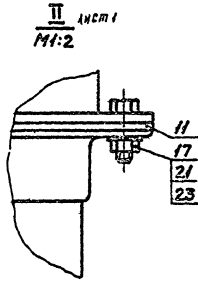
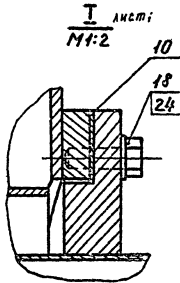
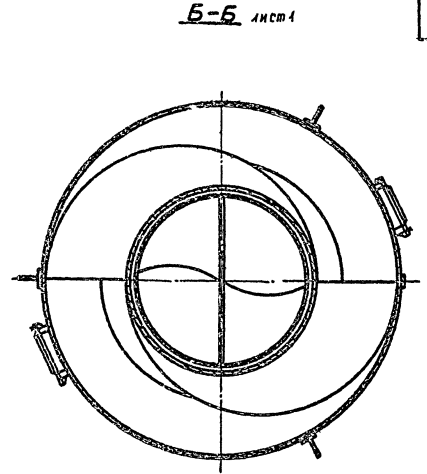
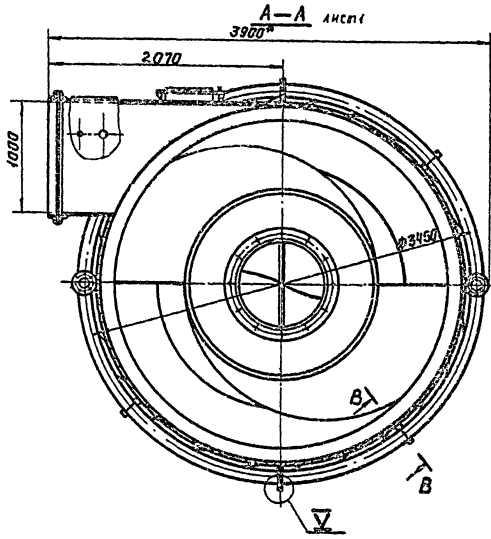


*1. Размер для справок.
 2. Технические требования к КЦМП-8,0.00.00.000ТЧ

КЦМП-8,0.00.00.000СБ		Исполнительная документация	
№	Исполнитель	№	Исполнитель
1	14700	1	14700
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	

Подпись и дата, должность и наименование организации

КЦМП-8,0.00.00.000 - изображено
КЦМП-8,0.00.00.000-01 - зеркальное отражение

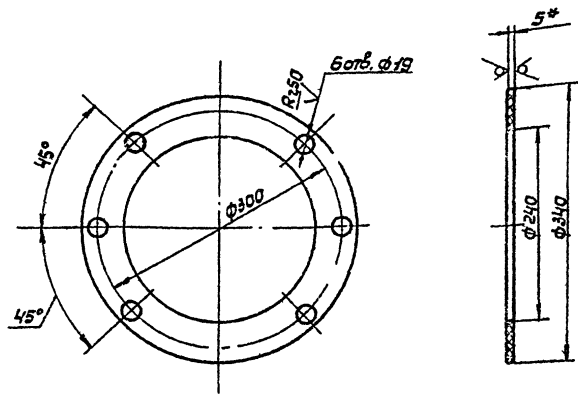


КЦМП-8,0.00.00.000С		Исполнительское производство	
№ документа	КЦМП-8,0.00.00.000С	Исполнительское производство	№ документа
Исполнительское производство	Исполнительское производство	Исполнительское производство	Исполнительское производство
Исполнительское производство	Исполнительское производство	Исполнительское производство	Исполнительское производство
Исполнительское производство	Исполнительское производство	Исполнительское производство	Исполнительское производство

Серия 5.904-24 Выпуск 9

100'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



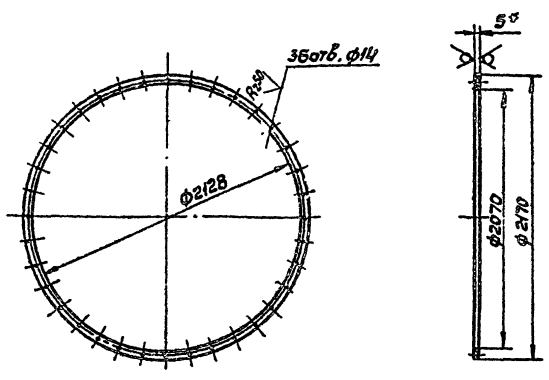
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24				1	1:3	1:4
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инж.		Лист	Лист 1 из 1		
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.		Лист	Лист 1 из 1		
Пластина 1, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77					ГОСТРОЙ ЦЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4			

200'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



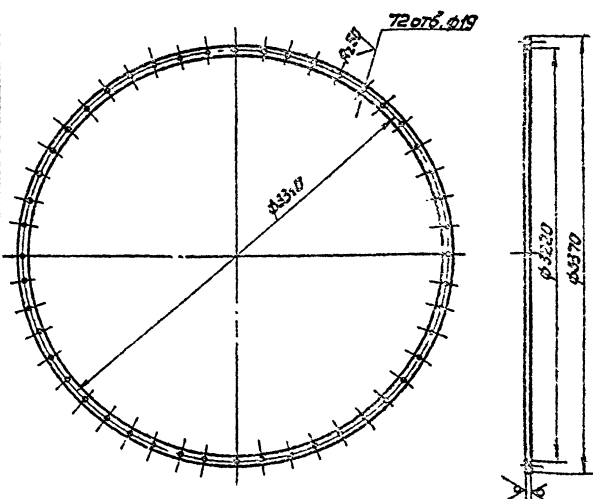
*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24				1	2.5	1:25
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инж.		Лист	Лист 1 из 1		
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.		Лист	Лист 1 из 1		
Пластина 2, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77					ГОСТРОЙ ЦЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4			

500'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



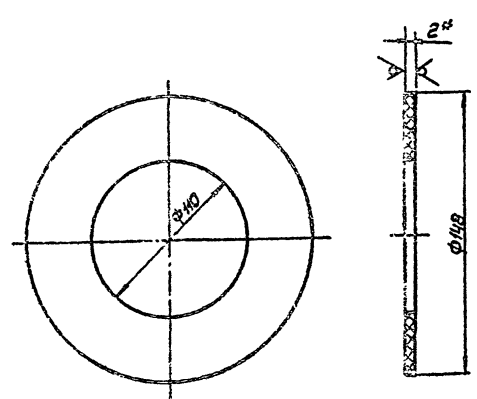
*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24				1	5.3	1:25
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инж.		Лист	Лист 1 из 1		
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.		Лист	Лист 1 из 1		
Пластина 3, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77					ГОСТРОЙ ЦЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4			

100'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



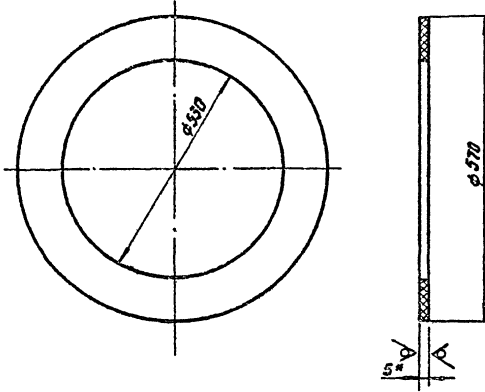
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24				1	10.825	1:1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инж.		Лист	Лист 1 из 1		
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.		Лист	Лист 1 из 1		
Пластина 4, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77					ГОСТРОЙ ЦЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4			

900'00'00'0'0'0'-УПНУ

Rz 200 ✓ ✓



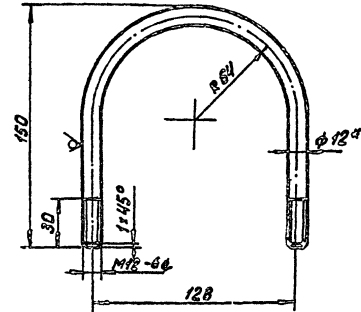
1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000 ТУ

КЦМП-В.0.00.00.005

Исполн.	Н.С.С.С.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.С.С.С.	З.И.С.С.	И.С.С.С.		1	0,3	1:2
И.С.С.С.	В.И.С.С.	И.С.С.С.		Листов 1		
Прокладка				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Пластина I, лист ИС-М-5				ГОСТ 7339-77		
Формат А4						

900'00'00'0'0'0'-УПНУ

Rz 50 ✓ ✓

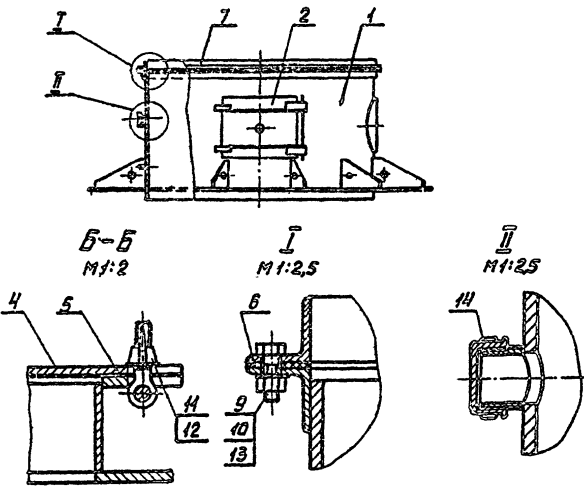
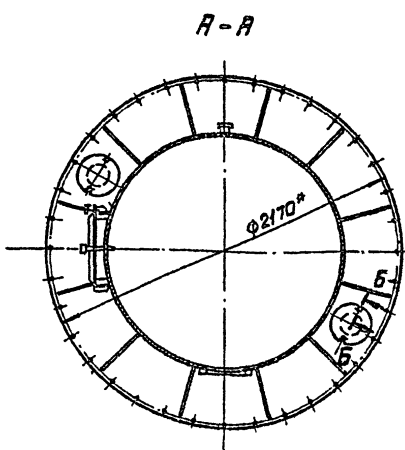
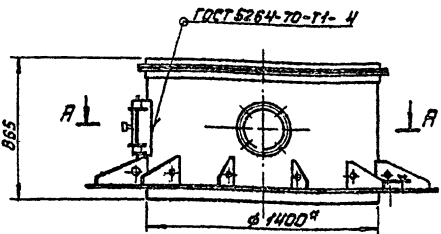


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000 ТУ

КЦМП-В.0.00.00.006

Исполн.	Н.С.С.С.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.С.С.С.	З.И.С.С.	И.С.С.С.		1	0,3	1:2
И.С.С.С.	В.И.С.С.	И.С.С.С.		Листов 1		
Скоба				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Круж В/2 ГОСТ 2520-71				См 3 ГОСТ 535-75		
Формат А4						

900'00'00'0'0'0'-УПНУ



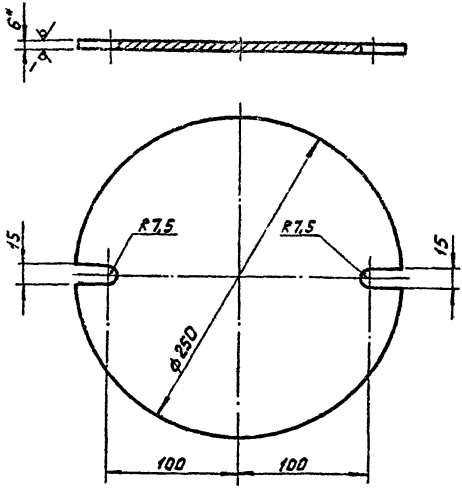
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.01.00.000 ТУ

КЦМП-В.0.01.00.000 СБ

Исполн.	Н.С.С.С.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.С.С.С.	З.И.С.С.	И.С.С.С.		1	553,0	1:20
И.С.С.С.	В.И.С.С.	И.С.С.С.		Листов 1		
Петрубок входной. Сборочный чертёж.				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

КЦМП-В.0.01.00.001

Rz 200 (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

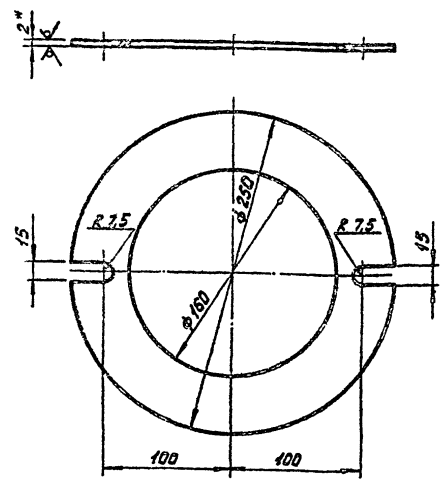
КЦМП-В.0.01.00.001

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Крышка			И	2,3	1:2,5
Лист 56 ГОСТ 1903-74					ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Стр 3 ГОСТ 14637-79					формат А4		

КЦМП-В.0.01.00.002

Rz 200 (✓)

15



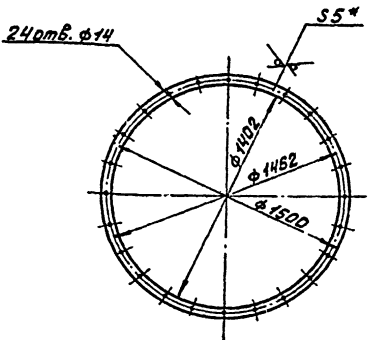
- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.01.00.002

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Прокладка			И	0,08	1:2,5
Лист 56 ГОСТ 1903-74					ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Стр 3 ГОСТ 14637-79					формат А4		

КЦМП-В.0.01.00.003

Rz 200 (✓)



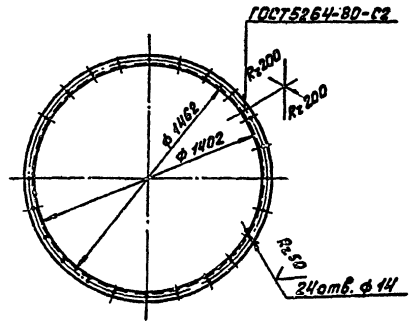
- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.01.00.003

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Прокладка			И	1,65	1:20
Лист 56 ГОСТ 1903-74					ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Стр 3 ГОСТ 14637-79					формат А4		

КЦМП-В.0.01.00.004

(✓)



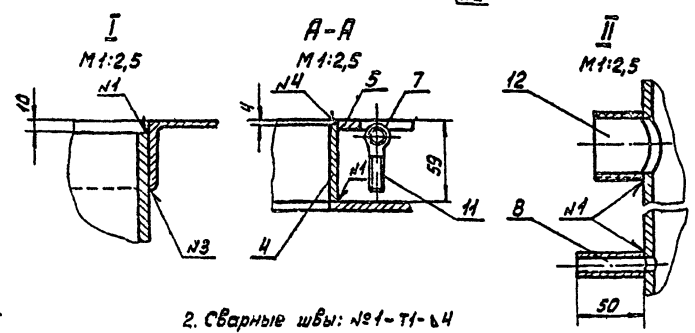
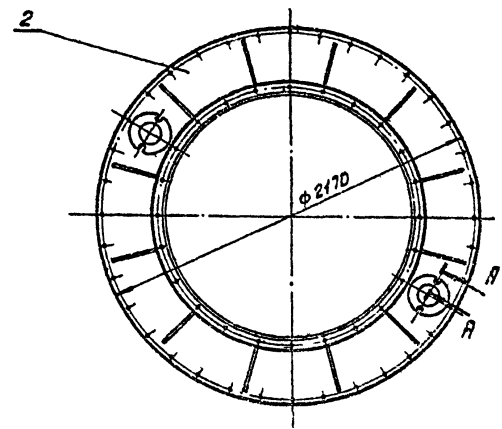
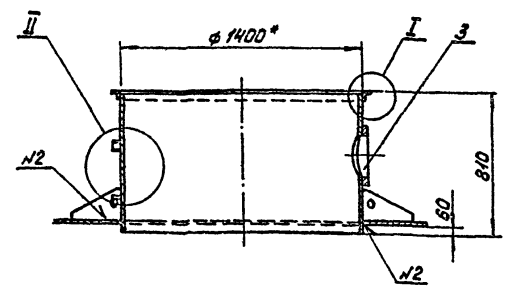
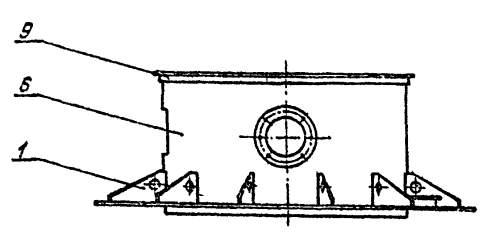
- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.01.00.004

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Фланец			И	17,3	1:20
Лист 56 ГОСТ 1903-74					ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Стр 3 ГОСТ 14637-79					формат А4		

КЦМП-8,0.01.01.000

Серия 5.904-24 Выпуск 9



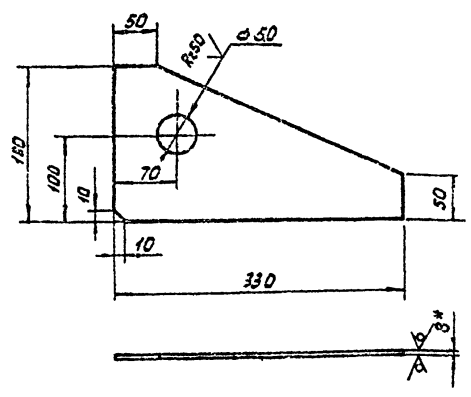
- 2. Сварные швы: №1-71-64
№82-73-65
№83-Н1
№84-95-64 по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ

1.* Размер для справок.

КЦМП-8,0.01.01.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Корпус			И	488,2	1:20
Сборочный чертёж.			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3					

КЦМП-8,0.01.01.001

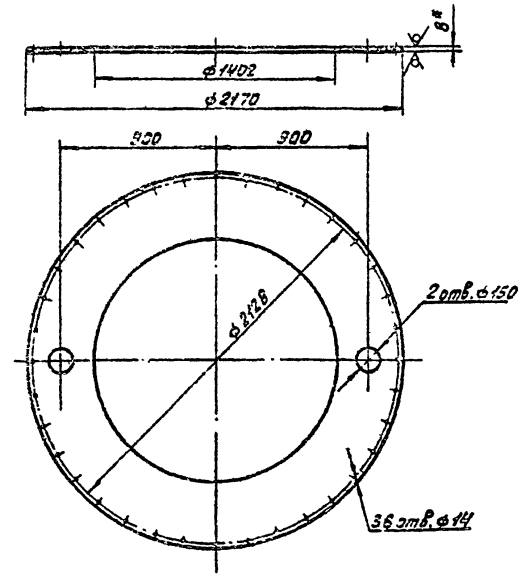
Rz 200 (M)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ.

КЦМП-8,0.01.01.002

Rz 200 (M)



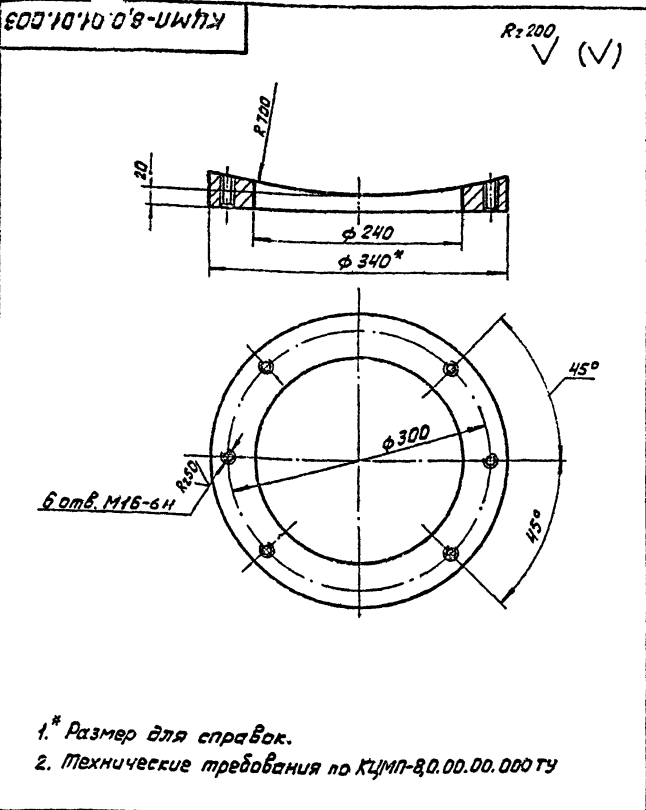
- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ

Лист 1 из 1

КЦМП-8,0.01.01.001			Лист	Масса	Масштаб
КОСЫНКА			И	2,45	1:5
Лист 68 ГОСТ 1993-74			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3		

Лист 1 из 1

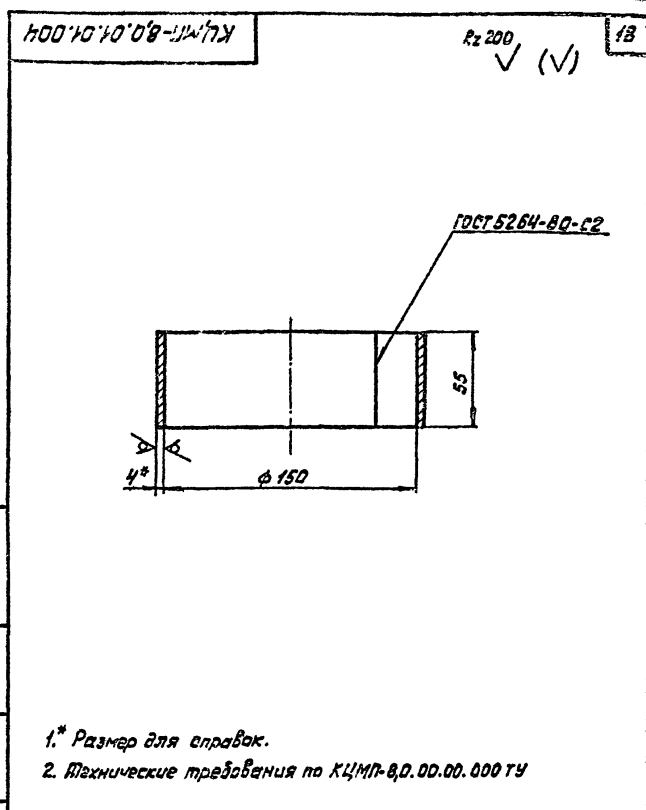
КЦМП-8,0.01.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Лист 1 из 1			И	178,7	1:20
Лист 68 ГОСТ 1993-74			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3		



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000 тУ

Имя, И.П. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Рук.пр. Подп. и дата
 И.с.оп. Подп. и дата
 И.контр. Подп. и дата
 Ш.г. Подп. и дата

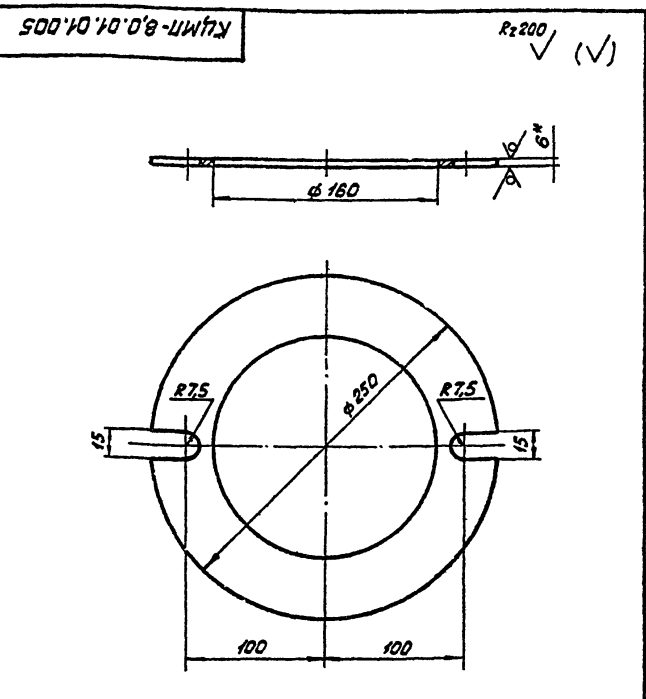
КЦМП-8,0.01.01.003			Лист	Масса	Масштаб
Накладка			И	10,0	1:4
Круг $\varnothing 340$ ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-79			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000 тУ

Имя, И.П. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Рук.пр. Подп. и дата
 И.с.оп. Подп. и дата
 И.контр. Подп. и дата
 Ш.г. Подп. и дата

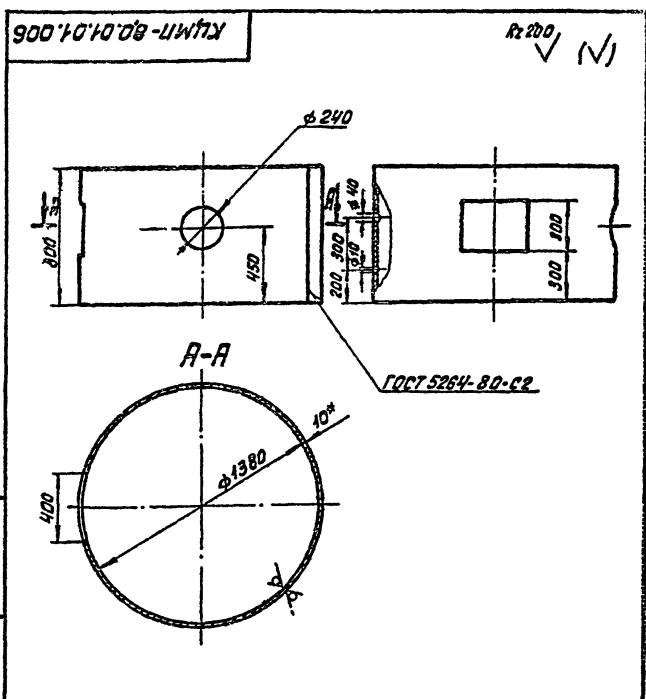
КЦМП-8,0.01.01.004			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок			И	0,83	1:2
Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000 тУ.

Имя, И.П. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Рук.пр. Подп. и дата
 И.с.оп. Подп. и дата
 И.контр. Подп. и дата
 Ш.г. Подп. и дата

КЦМП-8,0.01.01.005			Лист	Масса	Масштаб
Фланец			И	1,35	1:2,5
Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

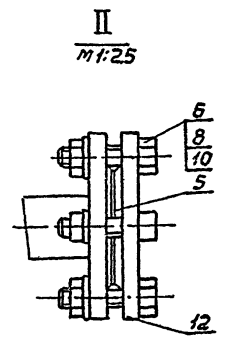
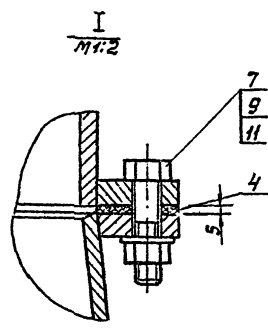
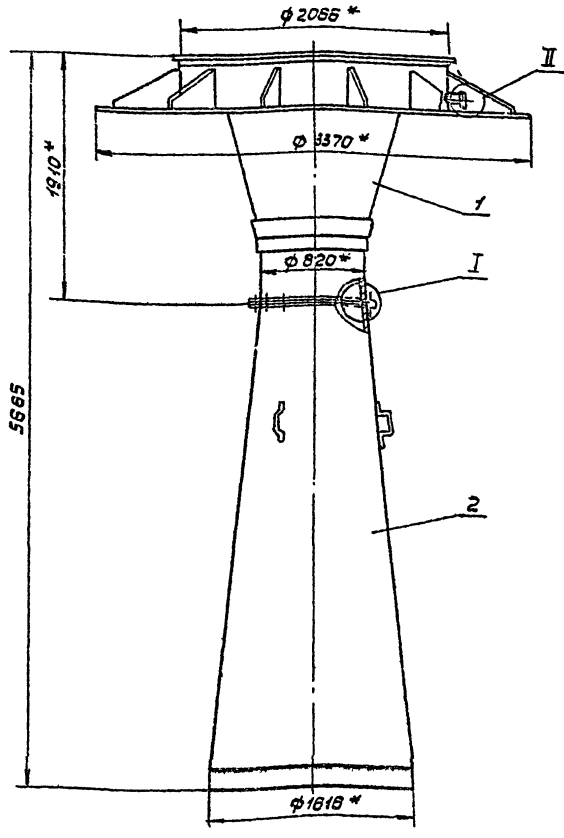


- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000 тУ.

Имя, И.П. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Рук.пр. Подп. и дата
 И.с.оп. Подп. и дата
 И.контр. Подп. и дата
 Ш.г. Подп. и дата

КЦМП-8,0.01.01.006			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок			И	261,0	1:20
Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

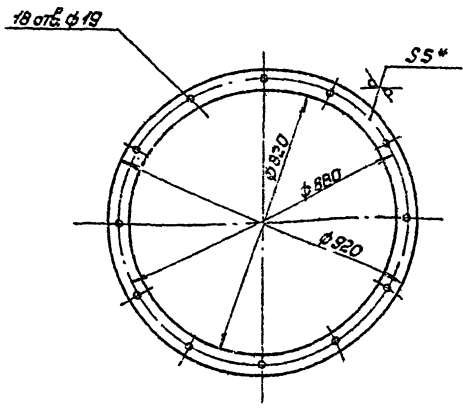
Серия 5904-24 выпуск 9



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЛМН-8.0.00.00.0005

КЛМН-8.0.02.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполнит.	Проф.	И	2282,2	1:25
Разработчик	Проверен	Утвержден	Дата	Труба-коагулятор		
Проектант	Инженер	Инженер	Инженер	Сборочный чертеж.		
Лист	Листов 1		ГОСТРОИССР			
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Формат А3						

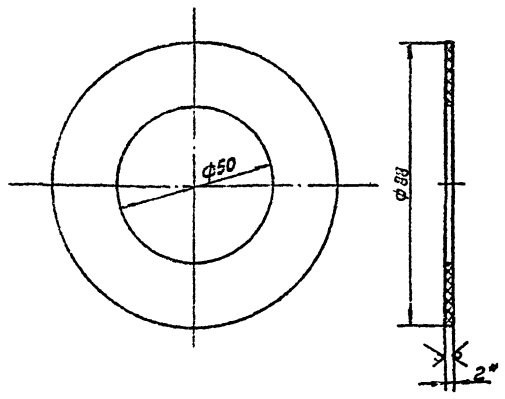
Rz200 (✓)



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЛМН-8.0.00.00.0001

КЛМН-8.02.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполнит.	Проф.	И	1,0	1:10
Прокладка				Труба-коагулятор		
Пластина I, лист ИС-М-5				ГОСТРОИССР		
ГОСТ 7308-77				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

Rz200 (✓)

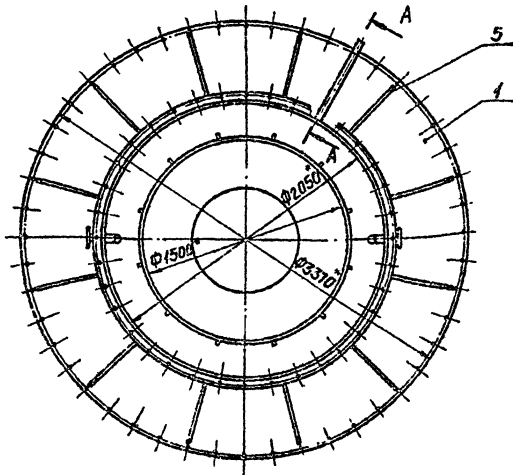
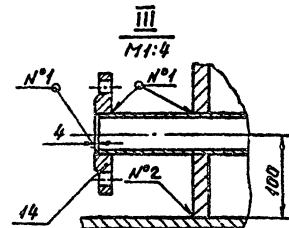
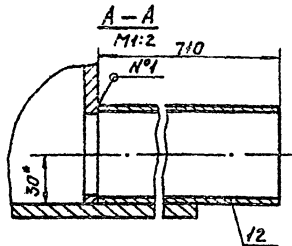
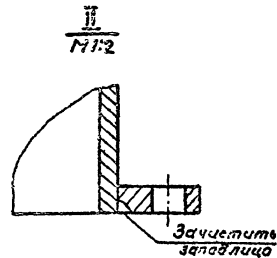
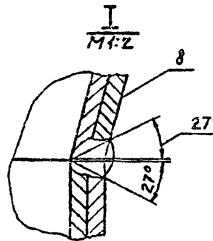
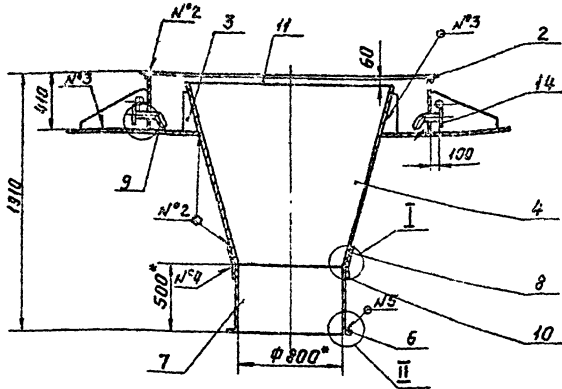


*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЛМН-8.0.00.00.0002

КЛМН-8.0.02.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполнит.	Проф.	И	0,012	1:1
Прокладка				Труба-коагулятор		
Пластина I, лист ИС-М-5				ГОСТРОИССР		
ГОСТ 7308-77				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

Серия 5.904-24 выпуск 9

КЦМП-8.0.02.01.0005

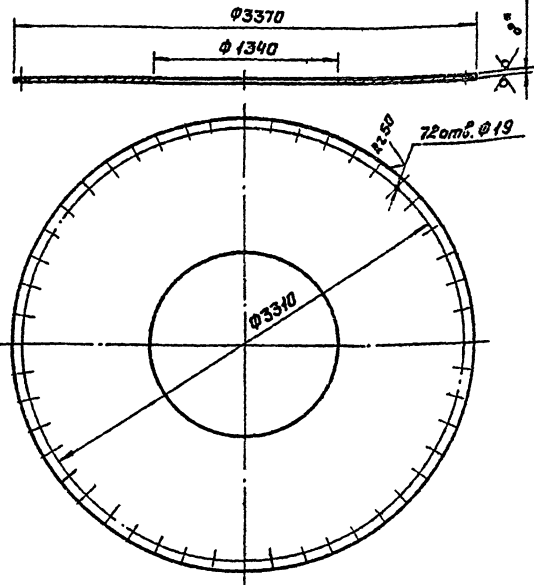


- * 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б3
 №2-Т1-Б5
 №3-Т3-Б8
 №4-С15
 №5-У8 по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.0005Б		Лист 1	Масса	Число
Исполнитель: [blank]		И	1340,0	1:25
Проверено: [blank]		Лист 1 Листов 1		
Сварочный чертеж.		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3		

Имя, Фамилия, Подпись и дата

КЦМП-8.0.02.01.0001

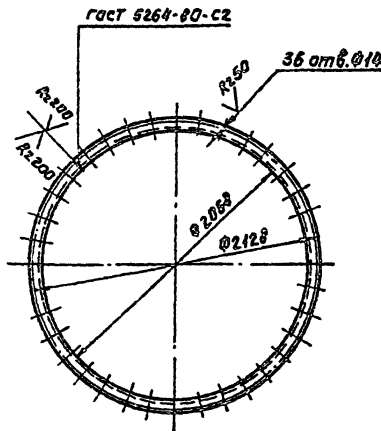


- * 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.0001		Лист 1	Масса	Число
Лист опорный		И	471,0	1:25
Лист 58 ГОСТ 19903-74		Лист 1 Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 14437-79		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

Имя, Фамилия, Подпись и дата

КЦМП-8.0.02.01.0002



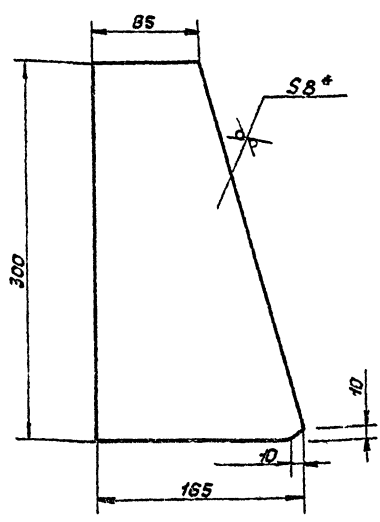
- * 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.0002		Лист 1	Масса	Число
Фланец		И	25,2	1:25
Угловая 5-50x50x5 ГОСТ 1509-72		Лист 1 Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 533-79		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Серия 5.904-24 выпуск 9

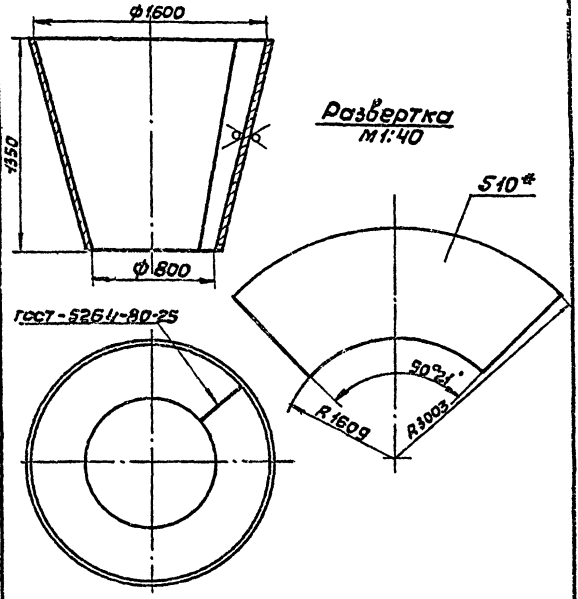
КЦМП-8.0.02.01.005 R_z 200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.005		Лист 1 из 2	М-0
Косынка		И	2,35 1:25
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОССТРОИТЕЛ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

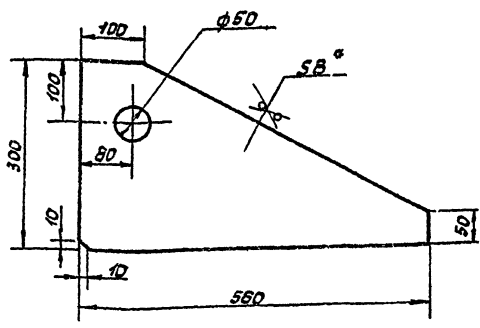
400 10 20 08-УШПШ R_z 200 (✓) 21



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.004		Лист 1 из 2	М-0
Конфузор		И	382,6 1:20
Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОССТРОИТЕЛ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

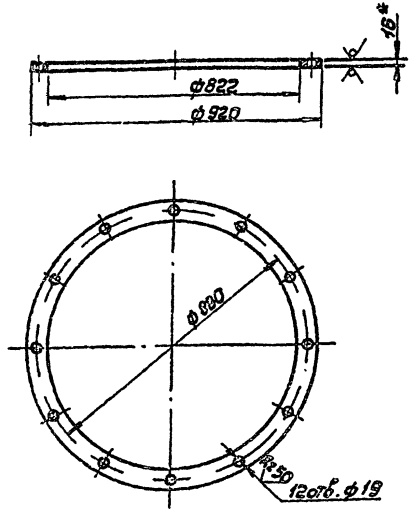
500 10 20 08-УШПШ R_z 200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.005		Лист 1 из 2	М-0
Косынка		И	8,9 1:5
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОССТРОИТЕЛ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

900 10 20 08-УШПШ R_z 200 (✓)

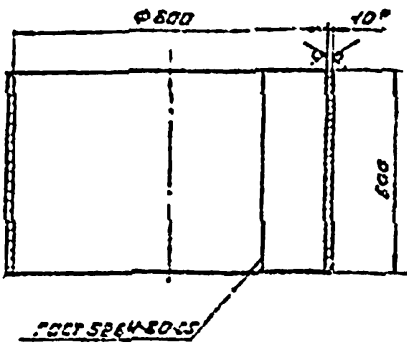


*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.006		Лист 1 из 2	М-0
Фланец		И	21,5 1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОССТРОИТЕЛ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

КЦНП-2.0.02.01.009

А.200 (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-2.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-2.0.02.01.009

Зорловина

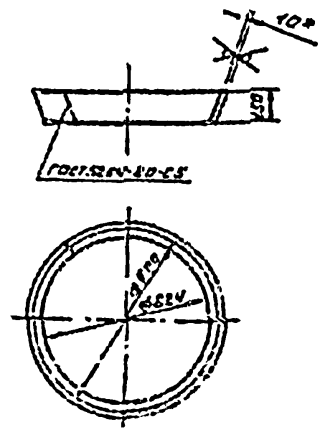
У	УДР	УД

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77
ИСОМОН АСЛМ
ОБРАЗЦА-РАБОТ
ФОРМА-28

КЦНП-2.0.02.01.009

А.200 (✓) 28



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-2.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-2.0.02.01.009

Нольцо

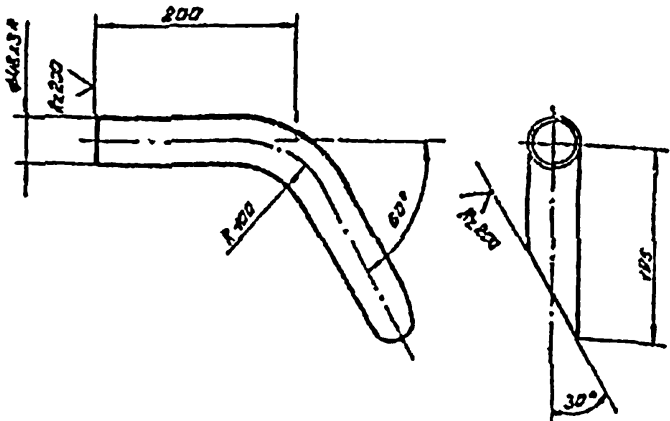
У	УДР	УД

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77
ИСОМОН АСЛМ
ОБРАЗЦА-РАБОТ
ФОРМА-28

КЦНП-2.0.02.01.009

А.200 (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-2.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-2.0.02.01.009

Трубка

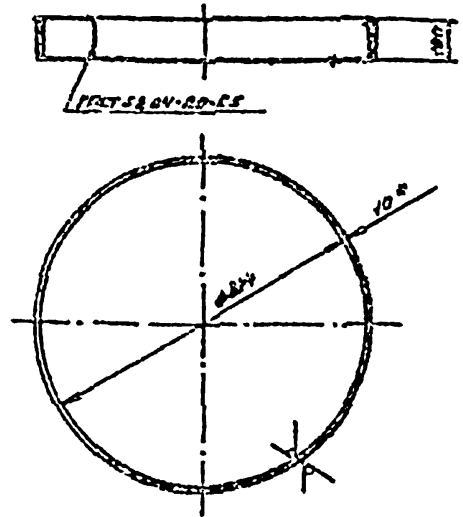
У	УДР	УД

Труба 40-15
ГОСТ 21772-77

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77
ИСОМОН АСЛМ
ОБРАЗЦА-РАБОТ
ФОРМА-28

КЦНП-2.0.02.01.009

А.200 (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-2.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-2.0.02.01.009

Нольцо

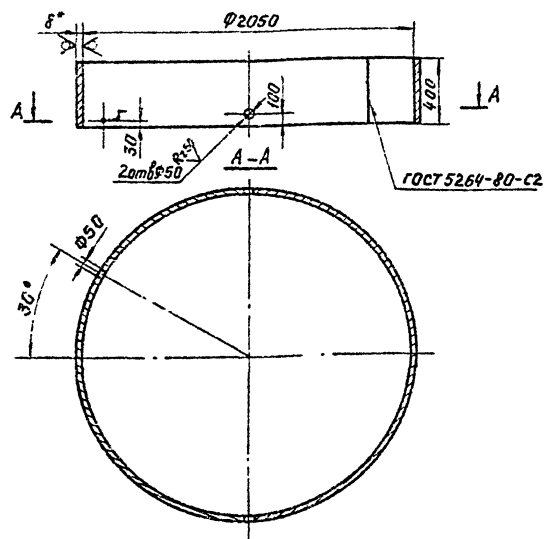
У	УДР	УД

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77

ГОСТ 19503-74
ГОСТ 21772-77
ИСОМОН АСЛМ
ОБРАЗЦА-РАБОТ
ФОРМА-28

КЦМП-8.0.02.01.011

Rz 200 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.011

Кольцо

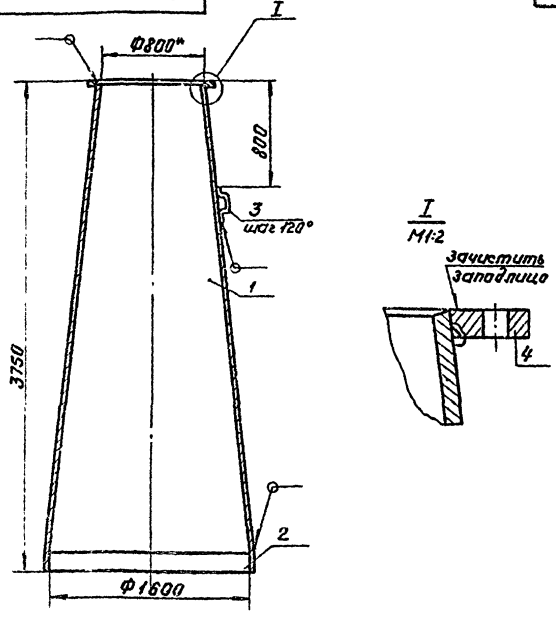
Лист	Масса	Масштаб
И	162,0	1:20
Лист Листов 1		

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КЦМП-8.0.02.02.000СБ



- *1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.000СБ

Диффузор с кольцом
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	939,1	1:25
Лист Листов 1		

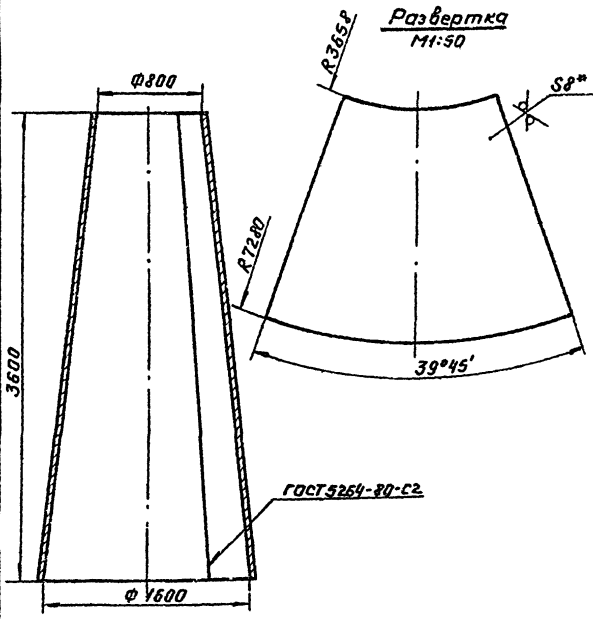
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КЦМП-8.0.02.02.001

Rz 200 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.001

Диффузор

Лист	Масса	Масштаб
И	867,0	1:25
Лист Листов 1		

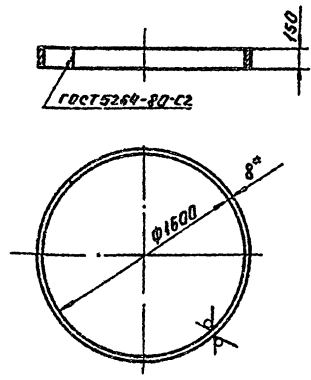
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КЦМП-8.0.02.02.002

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	47,5	1:25
Лист Листов 1		

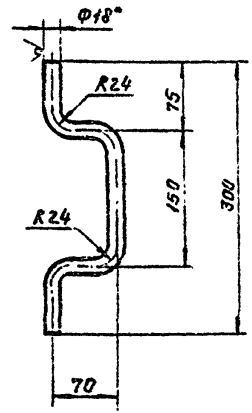
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КЦМП-8.0.02.02.003

R220 (✓)



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.003

Скоба

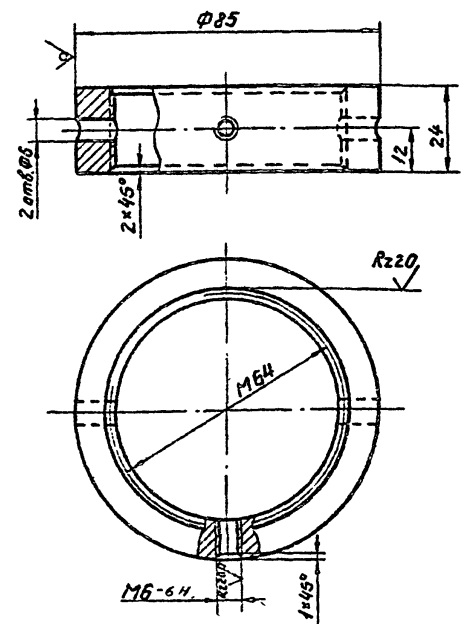
Лист	№	Масса	Масштаб
4		0,8	1:1
Лист Листов 1			
ГОСТРД СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРОПРОЕКТ			
Формат А4			

КЦМП-8.0.03.00.000Б

R250 (✓)

24

100.00.03.00.000



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

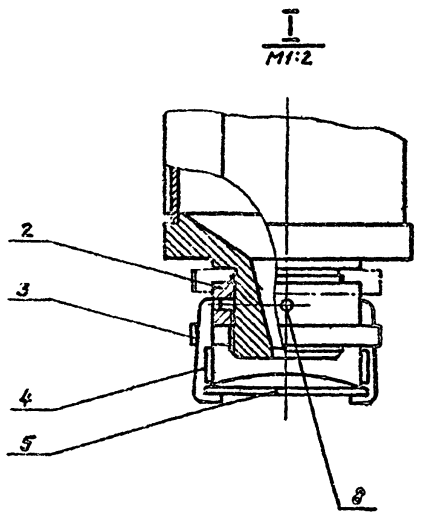
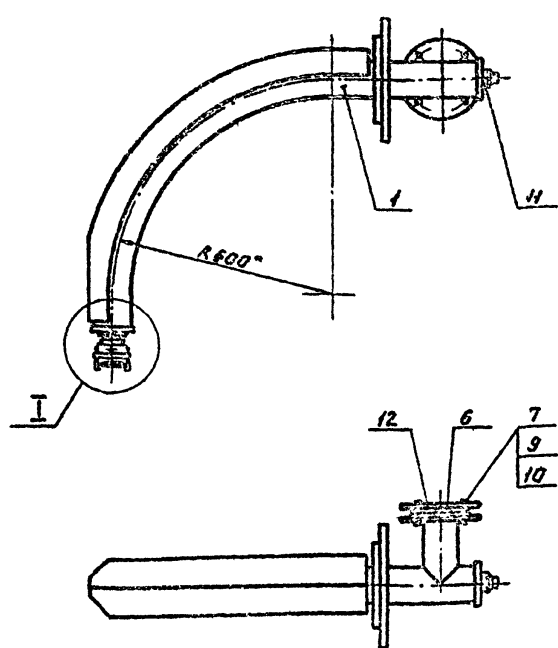
КЦМП-8.0.03.00.001

Гайка

Лист	№	Масса	Масштаб
4		0,44	1:1
Лист Листов 1			
ГОСТРД СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРОПРОЕКТ			
Формат А4			

ВЗ ГОСТ 2590-71
Круц. Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	№	Масса	Масштаб
4		0,44	1:1
Лист Листов 1			
ГОСТРД СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРОПРОЕКТ			
Формат А4			



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.00.000СБ

Шлопо центральное
Сборочный чертёж.

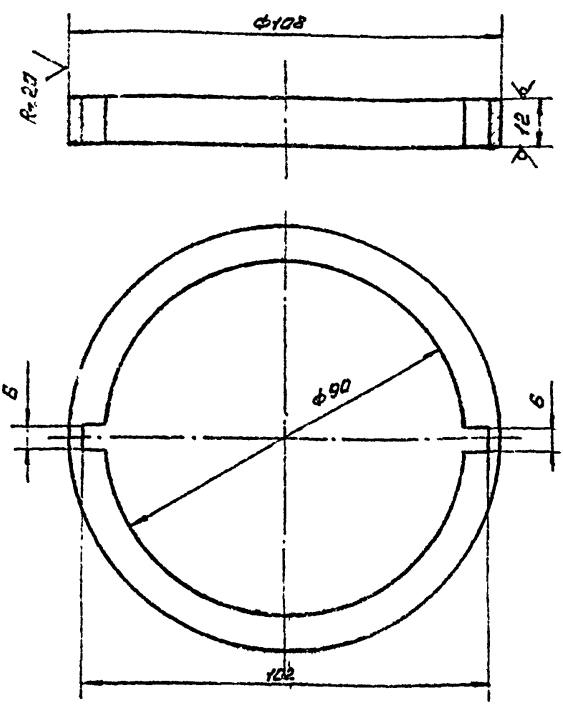
Лист	№	Масса	Масштаб
4		56,4	1:10
Лист Листов 1			
ГОСТРД СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРОПРОЕКТ			
Формат А4			

Лист	№	Масса	Масштаб
4		56,4	1:10
Лист Листов 1			
ГОСТРД СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРОПРОЕКТ			
Формат А4			

Серия 5.904-24 выпуск 9

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z50 (✓) (✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.003

КЦМП - 8.0.03.00.003

Кольцо

Лит.	Масса	Налич.
У	0,26	1:1

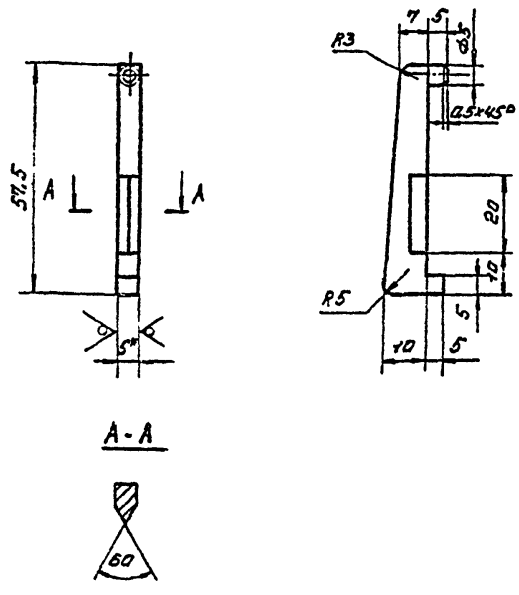
Лист Листов 1
ГОСТР 19803-74
СТ.3 ГОСТ 14639-79

Имя и фамилия разработчика

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z50 (✓) (✓)

25



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.003

КЦМП - 8.0.03.00.003

Шайба

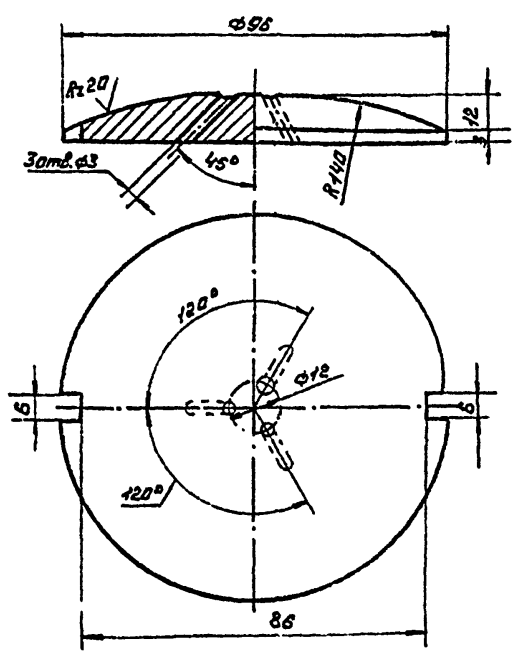
Лит.	Масса	Налич.
У	0,3	1:1

Лист Листов 1
ГОСТР 19803-74
СТ.3 ГОСТ 14639-79

Имя и фамилия разработчика

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z50 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.003

КЦМП - 8.0.03.00.003

Отражатель

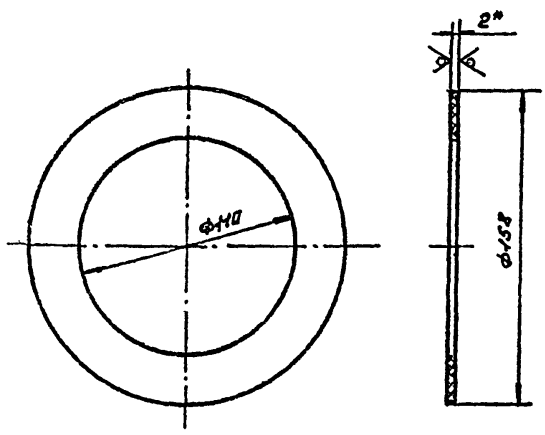
Лит.	Масса	Налич.
У	0,4	1:1

Лист Листов 1
ГОСТР 19803-74
СТ.3 ГОСТ 535-79

Имя и фамилия разработчика

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z200 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.003

КЦМП - 8.0.03.00.003

Прохладка

Лит.	Масса	Налич.
У	0,03	1:2

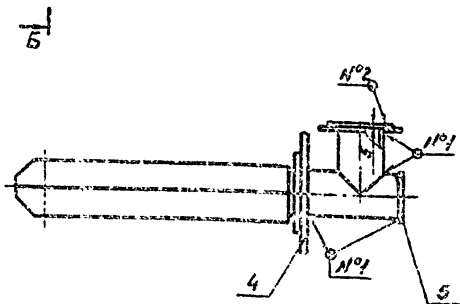
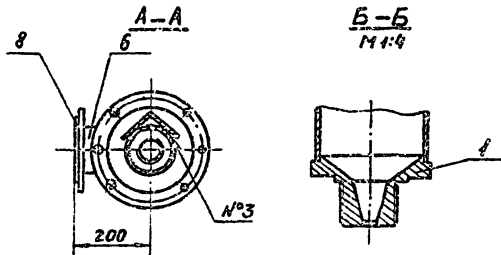
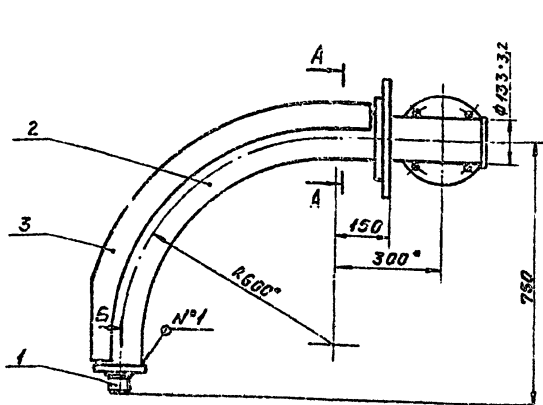
Лист Листов 1
ГОСТР 19803-74
СТ.3 ГОСТ 535-79

Имя и фамилия разработчика

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

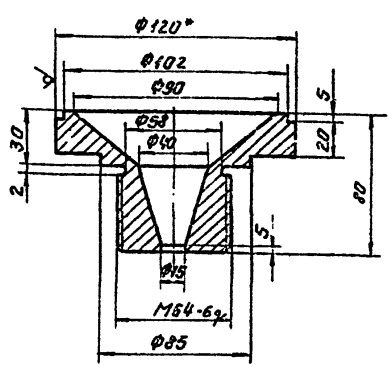
Серия 5.904-24 выпуск 9



*1. Размер для справок.
 сварные швы: N°1-Г1-Б3
 N°2-Н1
 N°3-сварка ручная электродуговой
 по ГОСТ 2569-80.
 2. Технические требования по КЦМП-Э.О.03.01.0005

КЦМП-Э.О.03.01.0005		Лист	Масса	Исполнен
Согласно		И	51.2	
Специальный чертеж		Лист	Масса	Исполнен
		ГОСТ Р ИСО 9001-2015 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРМАТ 2:4		

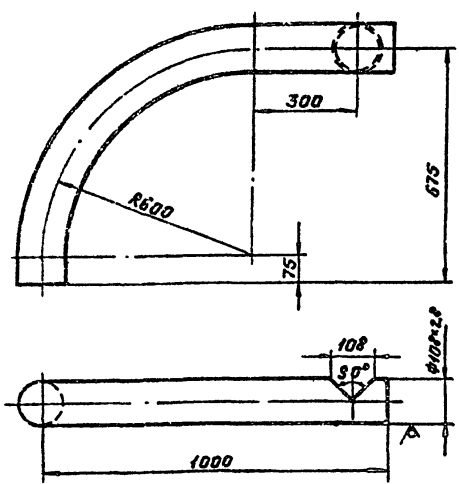
Rz50 (✓)



*1. Размер для справок.
 2. Технические требования по КЦМП-Э.О.00.00.0000ТУ

КЦМП-Э.О.03.01.0001		Лист	Масса	Исполнен
Карпус фланца		И	3,5	1:2
Круж N120 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		ГОСТ Р ИСО 9001-2015 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРМАТ 2:4		

Rz50 (✓)

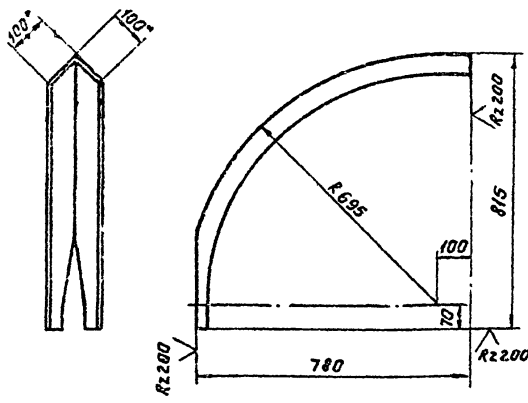


*1. Размер для справок
 2. Технические требования по КЦМП-Э.О.00.00.0000ТУ

КЦМП-Э.О.03.01.0002		Лист	Масса	Исполнен
Труба		И	10,2	1:10
Труба 108±0,5 ГОСТ 10704-76 Б Св 3 чр ГОСТ 10706-76		ГОСТ Р ИСО 9001-2015 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРМАТ 2:4		

КЦМП-8.0.03.01.003

Rz50 (V)



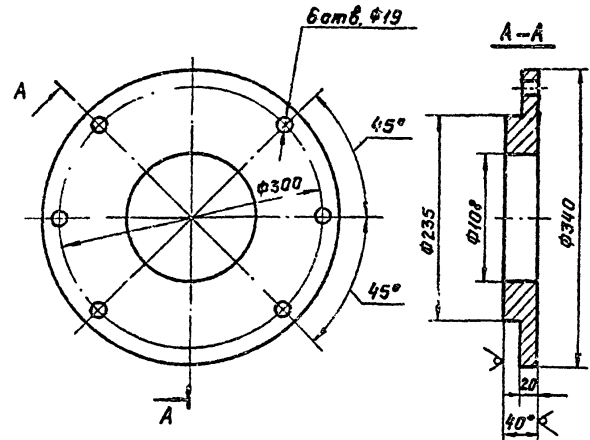
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Узелок защитный	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	14.0	1:10	
ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						Лист Листов 1		
Б.100-100-8 ГОСТ 8503-72 Ст.3 ГОСТ 14637-79						ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4								

КЦМП-8.0.03.01.004

Rz50 (V) 27



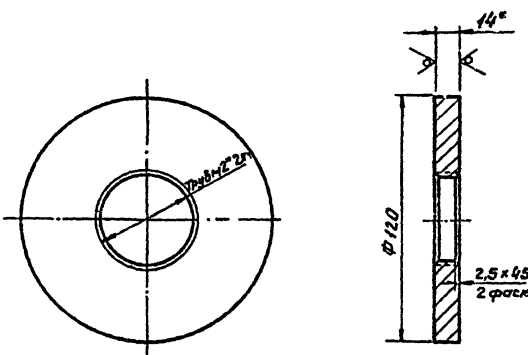
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000 ТУ

КЦМП-8.0.03.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	17.8	1:4	
ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						Лист Листов 1		
Б.40 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4								

КЦМП-8.0.03.01.005

Rz50 (V)



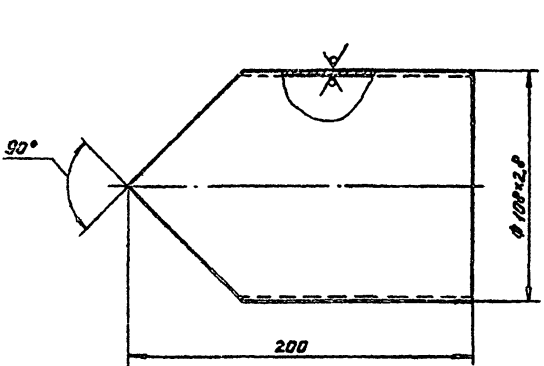
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Заглушка	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	1.1	1:2	
ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						Лист Листов 1		
Б.14 ГОСТ 19503-76 Ст.3 ГОСТ 14637-79						ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4								

КЦМП-8.0.03.01.006

Rz200 (V)

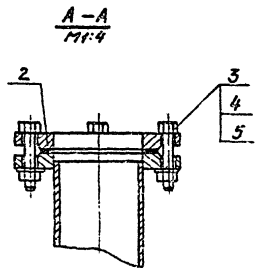
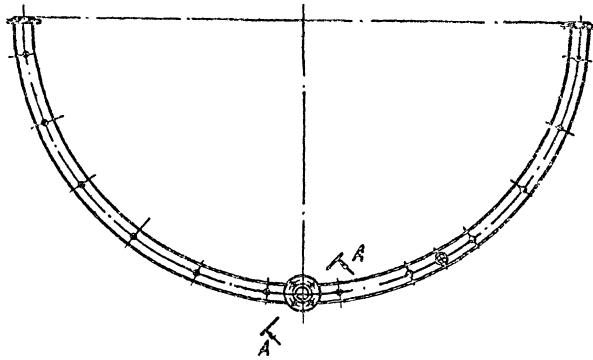
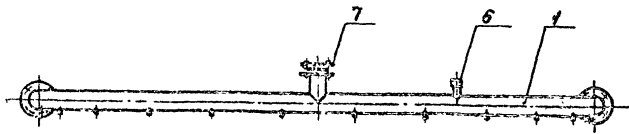


*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	1.5	1:2	
ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						Лист Листов 1		
Труба (ОР-28) ГОСТ 10701-75 Б.678 мп. ГОСТ 10706-76						ГОСТРой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4								

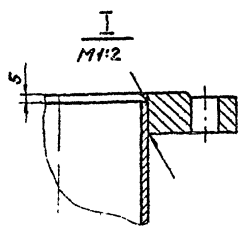
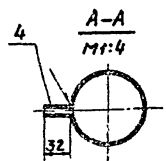
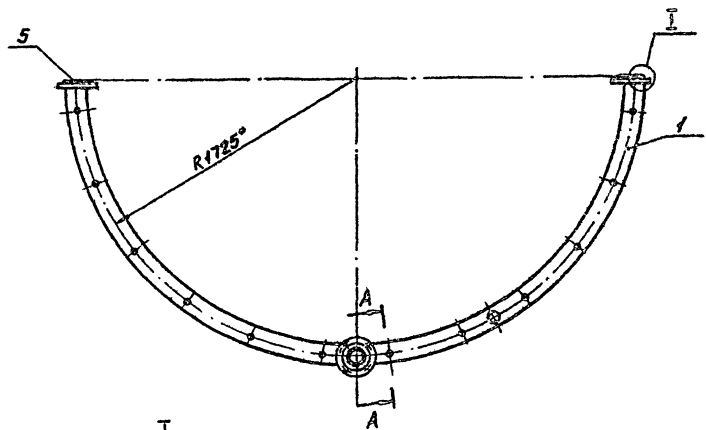
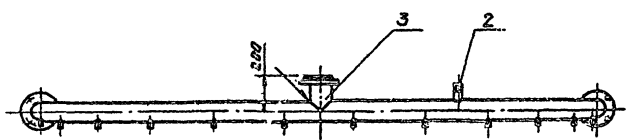
Серия 5.904-24 БМПСК 9



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.04.00.000СБ			
Коллектор		Лист	Масса
Сборочный чертёж.		4	540
		Лист	Листов
			1
ГОСТРОН СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Формат А3			

Указание: При изготовлении деталей и сборочных единиц необходимо соблюдать требования, указанные в технических условиях на изготовление деталей и сборочных единиц.

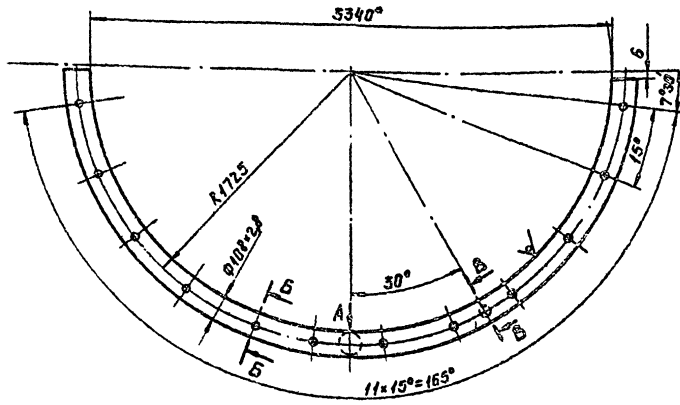


- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

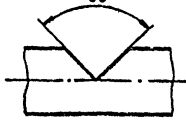
КЦМП-8.04.01.000СБ			
Коллектор		Лист	Масса
Сборочный чертёж.		4	499
		Лист	Листов
			1
ГОСТРОН СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Формат А3			

Указание: При изготовлении и сборочных единиц необходимо соблюдать требования, указанные в технических условиях на изготовление деталей и сборочных единиц.

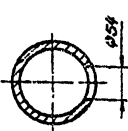
Серия 3.904-24 выпуск 9



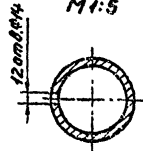
Вид А
М1:5
90°



В-В
М1:5



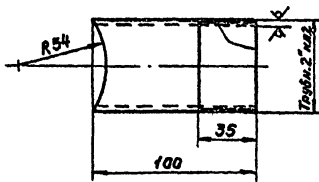
Б-Б
М1:5



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.01.001

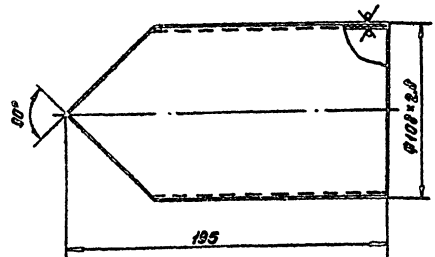
Труба		Лист	Масса	Угол
Н	1	393	1:20	
Труба 108*8 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4		



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.01.002

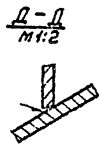
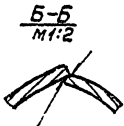
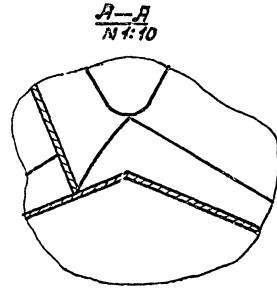
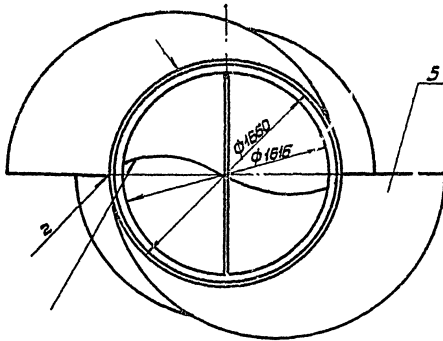
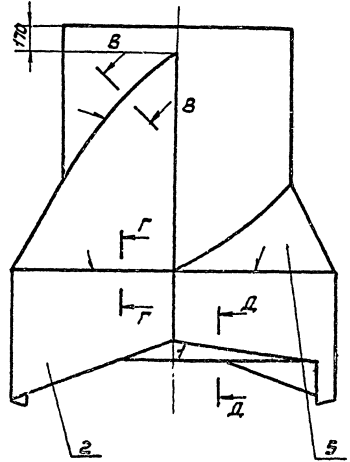
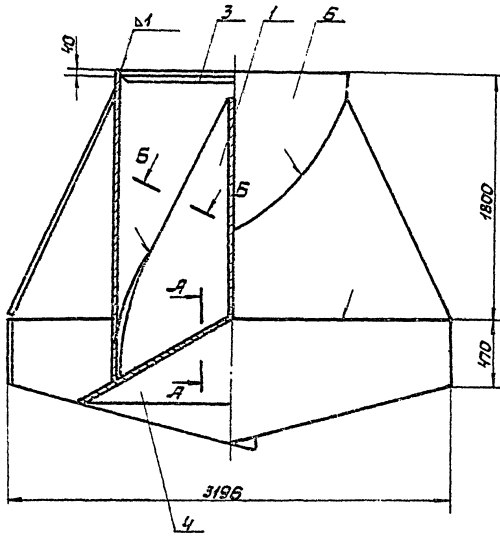
Патрубок		Лист	Масса	Угол
Н	0,4	1:2		
Труба 50 3,5 ГОСТ 3202-75		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4		



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.01.003

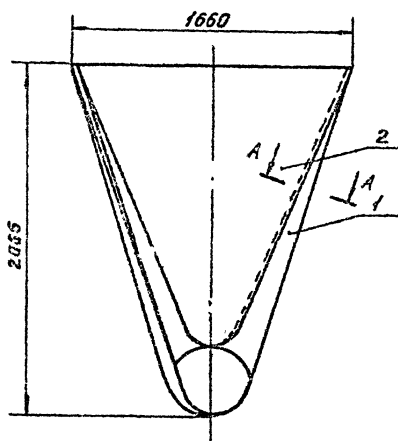
Патрубок		Лист	Масса	Угол
Н	1,4	1:2		
Труба 108*8 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4		



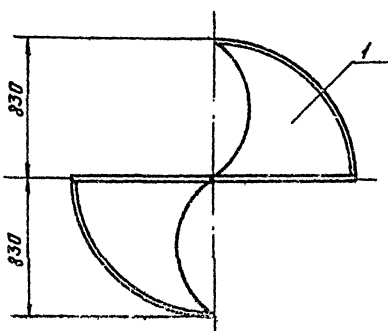
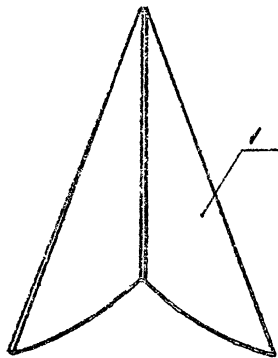
- *1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по гост 5254-80
- 3. Технические требования по КЦМП-8.0.05.00.000У.

				КЦМП-8.0.05.00.000СБ	
Исполн.	Проверк.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	16723	1:20
Исполн.	Проверк.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	16723	1:20
				Закручиватель	
				Сборочный чертеж.	
				ГОСТРОС СЕР	
				РЕМОНТНЫЕ ДИ	
				ПРОЕКТОРНО-ЭК	
				ДОУ.МА. 83	

Серия 5.904-24 Выпуск 9



A-A
1:1.2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ

КЦМП-8,0.05.01.000СБ					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	1:200	1:200
Разр.	30000						
Проб.	Волкова						
Рук.гр.	Челышев						
Инж.пр.	Григорьев						
М.карт.	Челышев						
Эль.	Абрамова						

Рассекатель
Сварочный чертеж

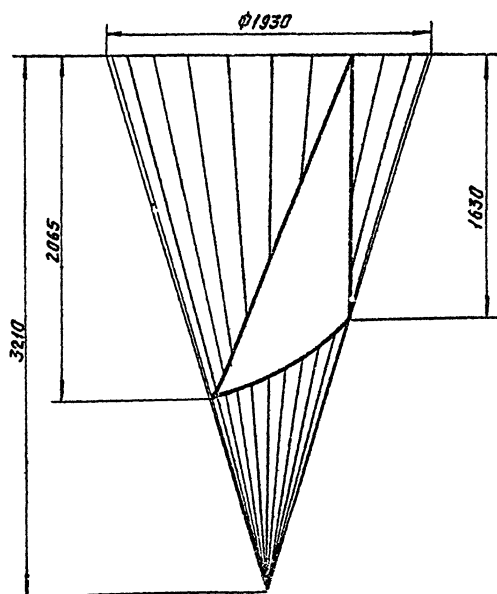
Лист 1 Листов 1

ГОСТ Р ИСО 10303-1
ЛЕГИТИМАЦИЯ
ПРОЕКТА ПРОЕКТ

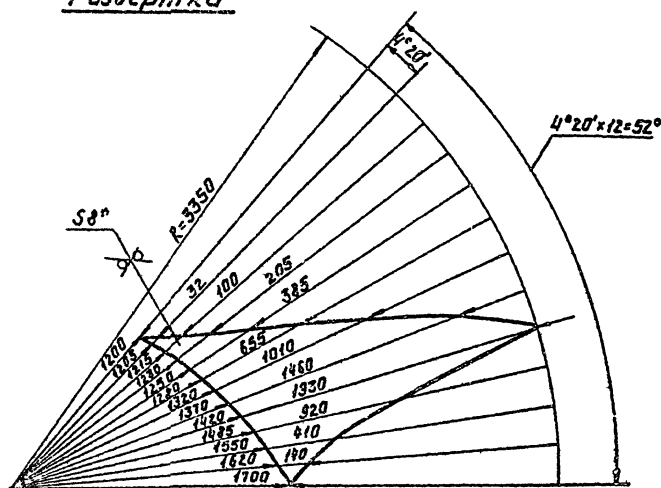
Формат А3

Имя и фамилия исполнителя работ, должность, дата, подпись, печать

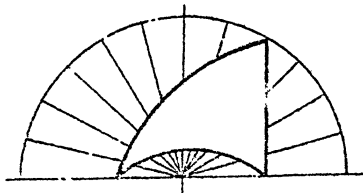
Rz200 (V)



Развертка



- *. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ



КЦМП-8,0.05.01.001					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	1:200	1:200
Разр.	30000						
Проб.	Волкова						
Рук.гр.	Челышев						
Инж.пр.	Григорьев						
М.карт.	Челышев						
Эль.	Абрамова						

Лопатка

Лист 1 Листов 1

ГОСТ Р ИСО 10303-1
ЛЕГИТИМАЦИЯ
ПРОЕКТА ПРОЕКТ

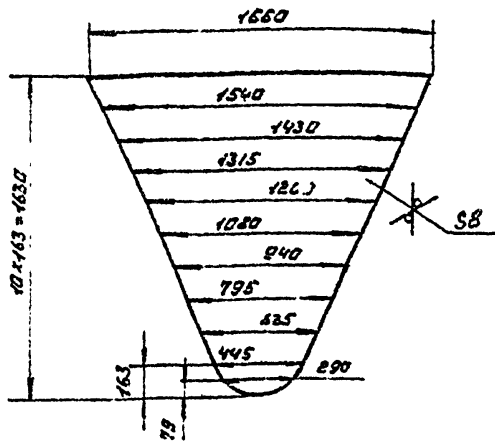
Формат А3

Имя и фамилия исполнителя работ, должность, дата, подпись, печать

Серия 5.904-24 выпуск 9

200 4050 08-УН 77Н

R_z 200 (✓)



*1. размер для справок
в технические требования по КЦМП-З.Д.05.01.002

КЦМП-З.Д.05.01.002

Изм	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разраб	Знаб	И.Д.		
Проф.	Валкова	И.Д.		
Чекр.	Чепурный	И.Д.		
Лексик.	Зыкина	И.Д.		
Контр.	Чепурный	И.Д.		
Упр.	Валкова	И.Д.		

Лист	Масса	Нормы
4	69,0	1:20

Лист 1 из 1

ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 1437-79

ГОСТР ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

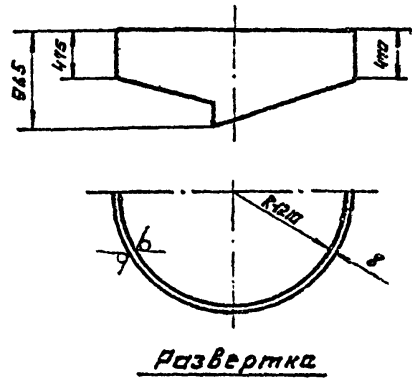
Формат А4

100 00 500 8-УН 77Н

R_z 200 (✓)

32

КЦМП-З.Д.05.06.001-ИЗОБРАЖЕНО
КЦМП-З.Д.05.06.001-01-ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЯ



*1. размер для справок
в технические требования по КЦМП-З.Д.05.06.001

КЦМП-З.Д.05.06.001

Изм	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разраб	Знаб	И.Д.		
Проф.	Валкова	И.Д.		
Чекр.	Чепурный	И.Д.		
Лексик.	Зыкина	И.Д.		
Контр.	Чепурный	И.Д.		
Упр.	Валкова	И.Д.		

Лист	Масса	Нормы
4	158,0	1:40

Лист 1 из 1

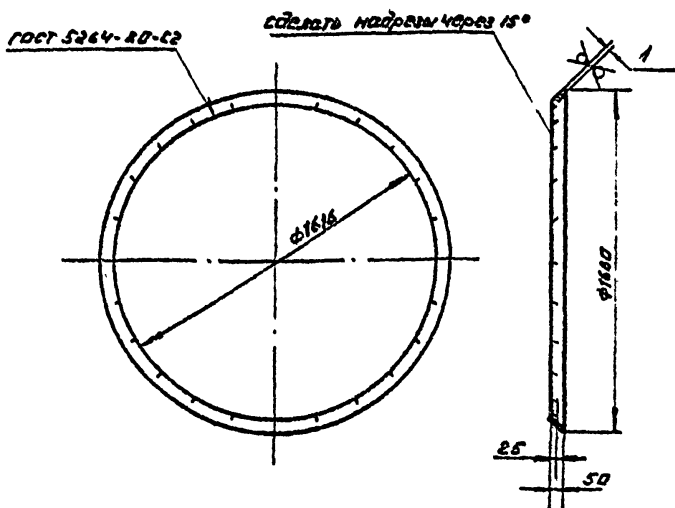
ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 1437-79

ГОСТР ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

200 00 500 8-УН 77Н

R_z 200 (✓)



*1. размер для справок
в технические требования по КЦМП-З.Д.05.06.002

КЦМП-З.Д.05.06.002

Изм	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разраб	Знаб	И.Д.		
Проф.	Валкова	И.Д.		
Чекр.	Чепурный	И.Д.		
Лексик.	Зыкина	И.Д.		
Контр.	Чепурный	И.Д.		
Упр.	Валкова	И.Д.		

Лист	Масса	Нормы
4	23	1:20

Лист 1 из 1

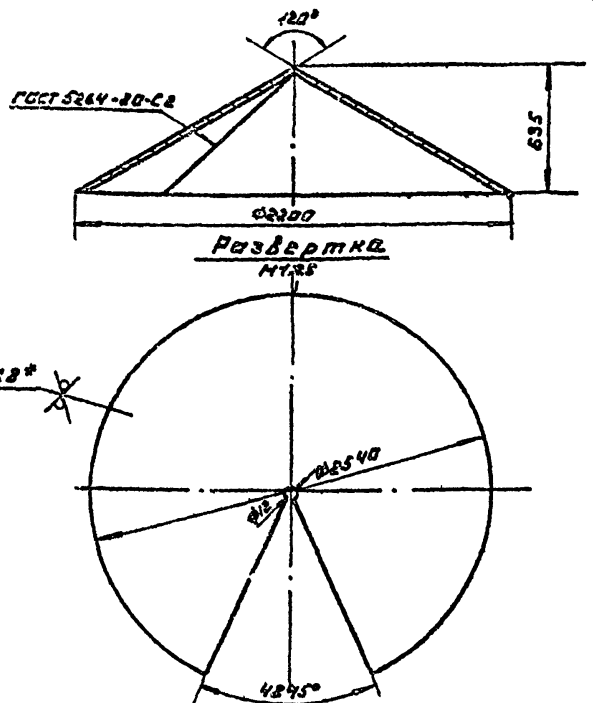
ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 1437-79

ГОСТР ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

200 00 500 8-УН 77Н

R_z 200 (✓)



*1. размер для справок
в технические требования по КЦМП-З.Д.05.06.003

КЦМП-З.Д.05.06.003

Изм	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разраб	Знаб	И.Д.		
Проф.	Валкова	И.Д.		
Чекр.	Чепурный	И.Д.		
Лексик.	Зыкина	И.Д.		
Контр.	Чепурный	И.Д.		
Упр.	Валкова	И.Д.		

Лист	Масса	Нормы
4	24,0	1:20

Лист 1 из 1

ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 1437-79

ГОСТР ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

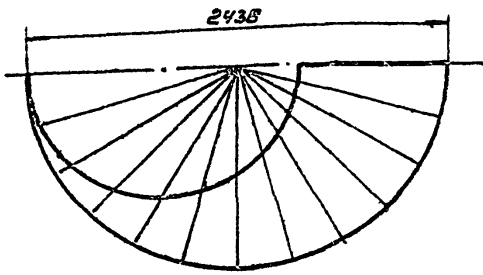
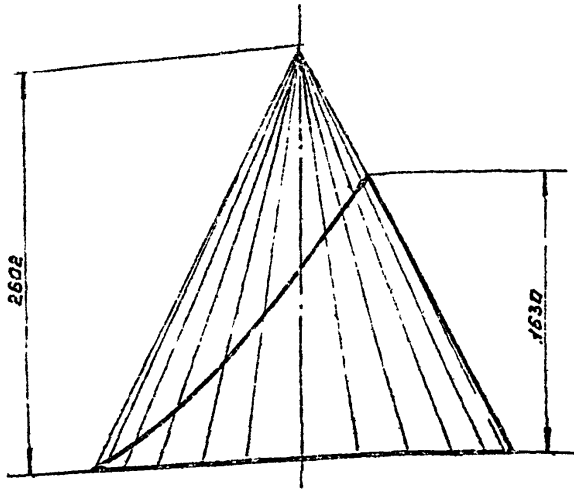
400 200 50 0 8-УИТН

КЦНП-8.0.05.00.004-изображено,
КЦНП-8.0.05.00.004-01-зеркальное отражение.

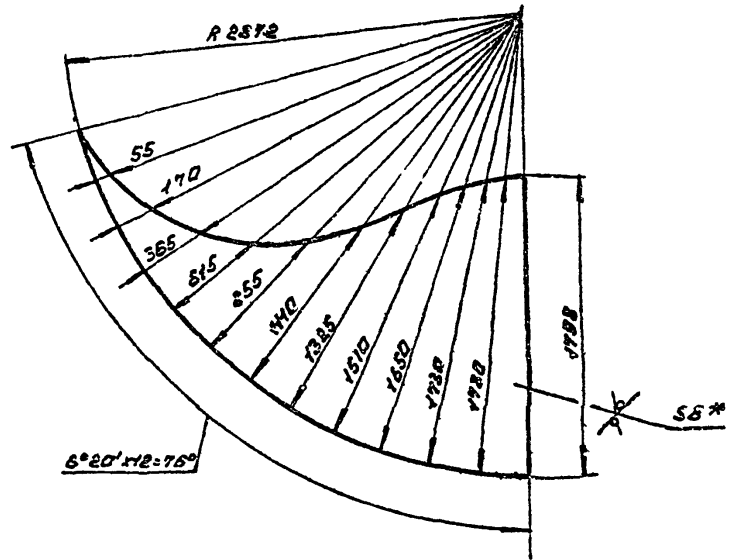
R200 (V)

Серия 5.904-24 выпуск 9

Имя и фамилия конструктора
Имя и фамилия исполнителя
Имя и фамилия проверяющего



Развертка



* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОБ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-8.0.05.00.004 ТУ

КЦНП-8.0.05.00.004					
Изм	Лист	М.В.Донум.	Подп.	Дата	
Разраб	34.06.08	В.Л.			
Проф.	В.А.Ковалев	В.М.			
Рук.пр.	Ч.В.Сидоров	В.М.			
М.С.В.И.	С.И.Сидоров	В.М.			
Н.К.М.Т.	Ч.В.Сидоров	В.М.			
И.М.В.	М.В.Донум.	В.М.			

Лист	Масса	Нормы
1	196.0	1:25

Лист 1 из 1

ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14837-79

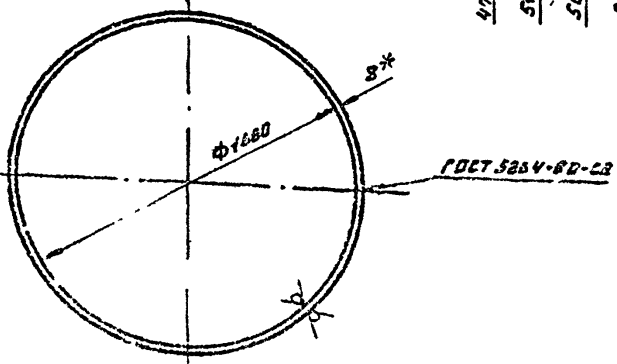
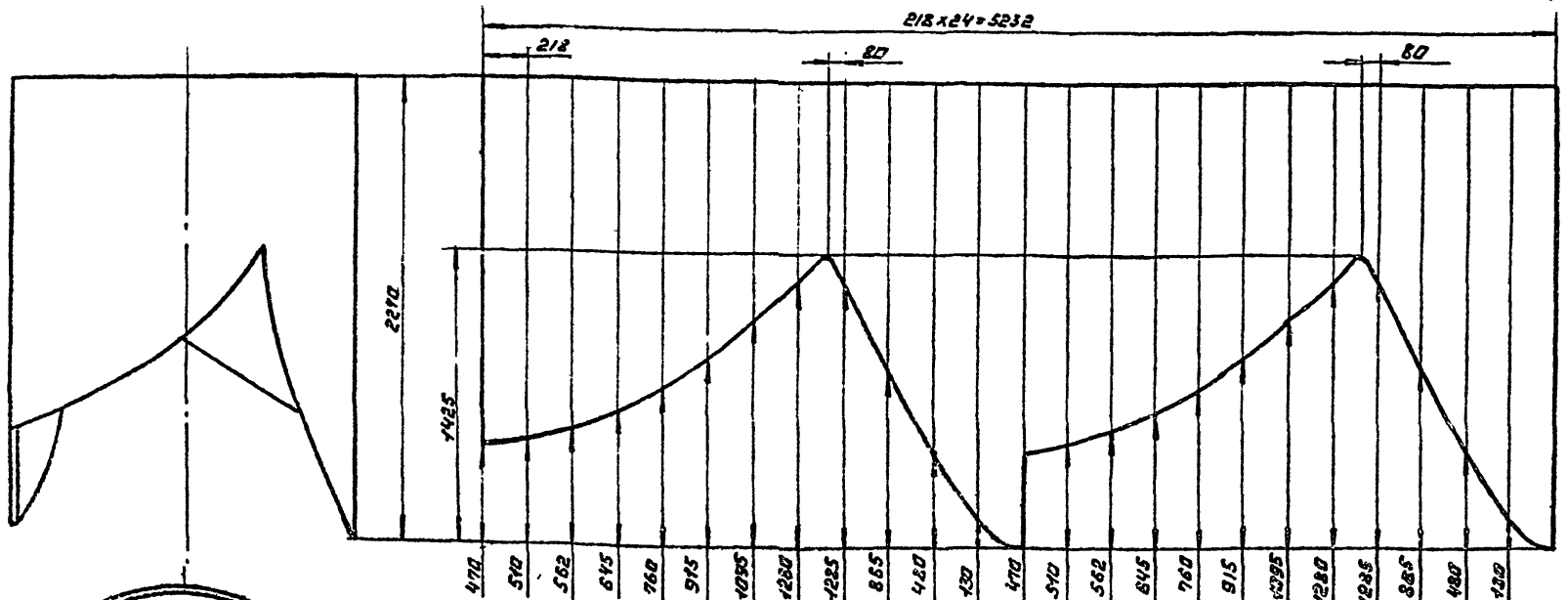
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

500 200 50 0 8-УИТН

КЦНП-8.0.05.00.005-изображено,
КЦНП-8.0.05.00.005-01-зеркальное отражение.

Развертка

R200 (V)



* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОБ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-8.0.05.00.005 ТУ

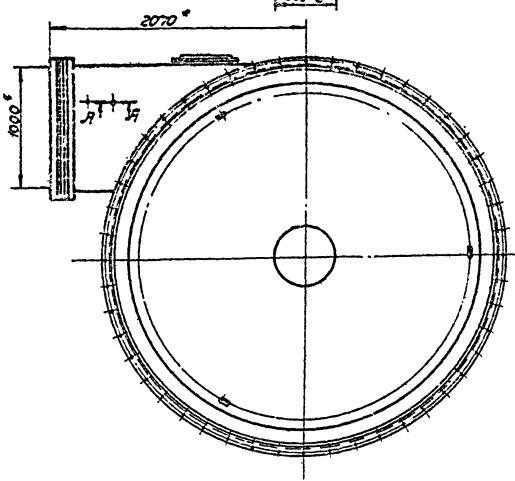
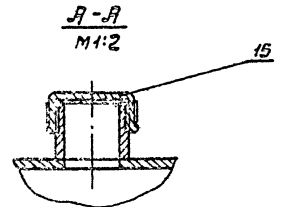
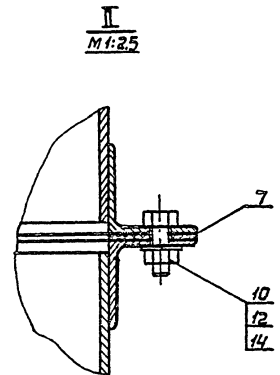
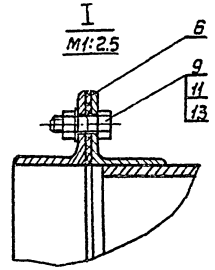
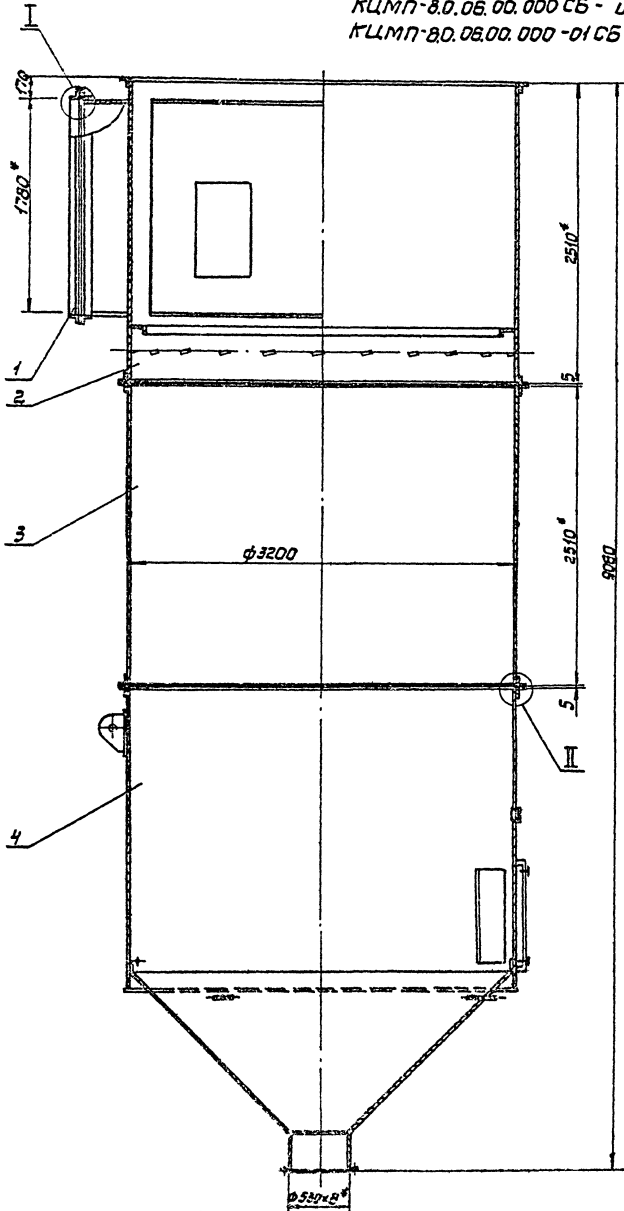
КЦНП-8.0.05.00.005					
Изм	Лист	М.В.Донум.	Подп.	Дата	
Разраб	34.06.08	В.Л.			
Проф.	В.А.Ковалев	В.М.			
Рук.пр.	Ч.В.Сидоров	В.М.			
М.С.В.И.	С.И.Сидоров	В.М.			
Н.К.М.Т.	Ч.В.Сидоров	В.М.			
И.М.В.	М.В.Донум.	В.М.			

Лист	Масса	Нормы
1	460.0	1:20

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

КЦМП-В.0.06.00.000 СБ - изображено.
 КЦМП-В.0.06.00.000 -01 СБ - зеркальное отражение

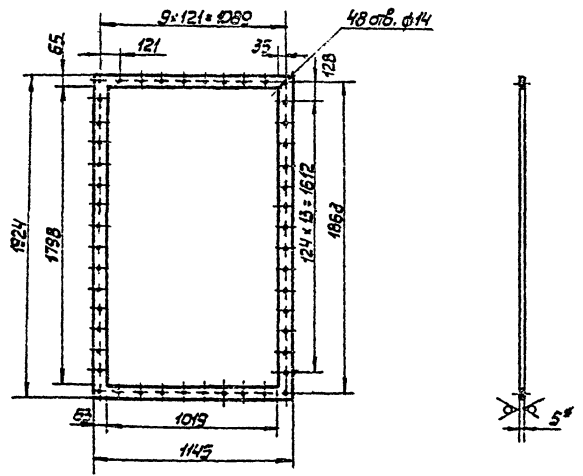


*1. Размер для справок
 2. Технические требования по КЦМП-В.0.06.00.000 УЧ.

				КЦМП-В.0.06.00.000 СБ					
Изм	Лист	№ докум	Исполн	Проф	Дата	Контроль	Масштаб	Лист	Масштаб
								М	
Каплеуловитель Сборочный чертеж							Лист	Листов	
							ГОССТРОЙ БССР Генеральный Институт ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

100 00 9008-УПТЛ

Rz200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.00.001

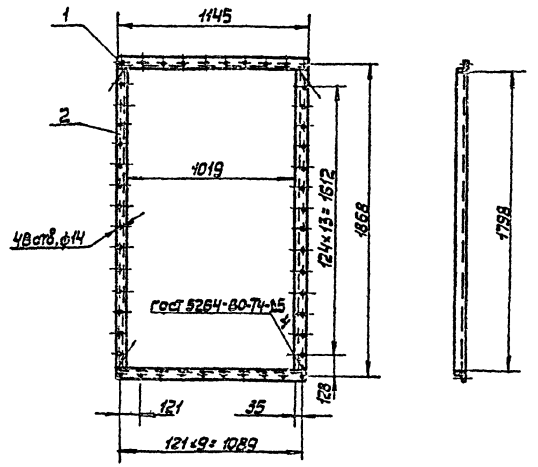
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:20

Пластина I, лист м.м.-5
ГОСТ 7333-77

ГОСТР СС Р
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙДРЕКТ
формат А4

9000 10 9008-УПТЛ



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.01.000СБ

Фланец,
сборочный чертеж.

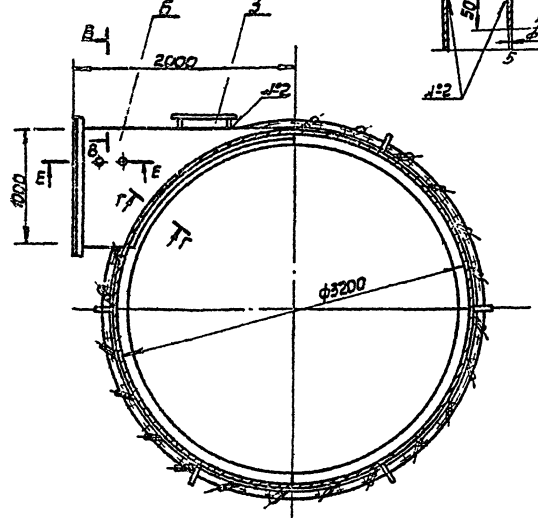
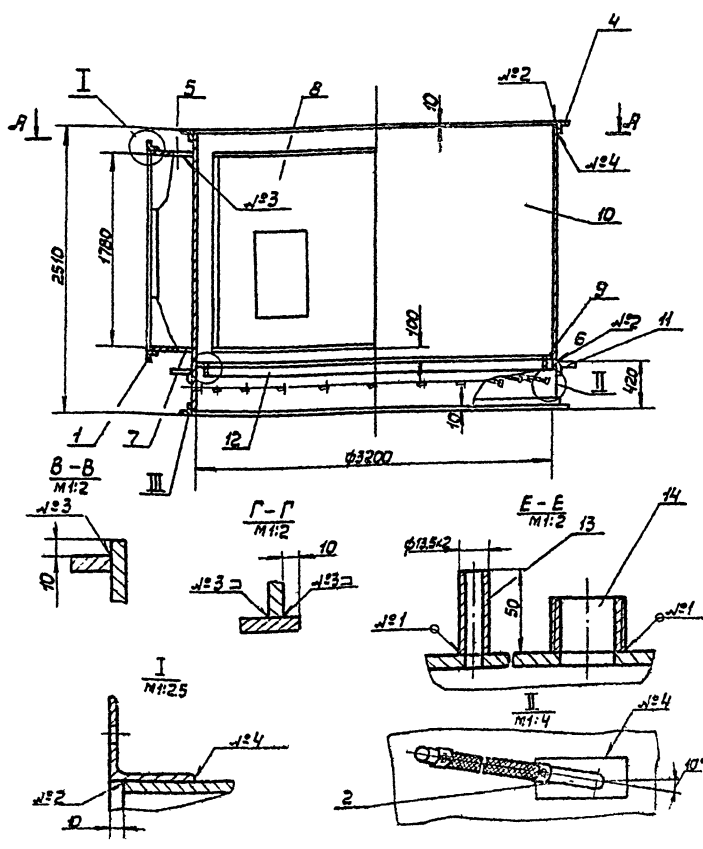
Лист	Масса	Масштаб
И	33.6	1:20

ГОСТР СС Р
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙДРЕКТ
формат А4

9000 20 9008-УПТЛ

КЦМП-В.0.06.02.000 - изображено
КЦМП-В.0.06.02.000-01 - зеркальное отражение

А-А



- 1. Размер для справок
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б2, №2-Т1-Б5, №3-Т1-Б6, №4-Н1 по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.02.000 СБ

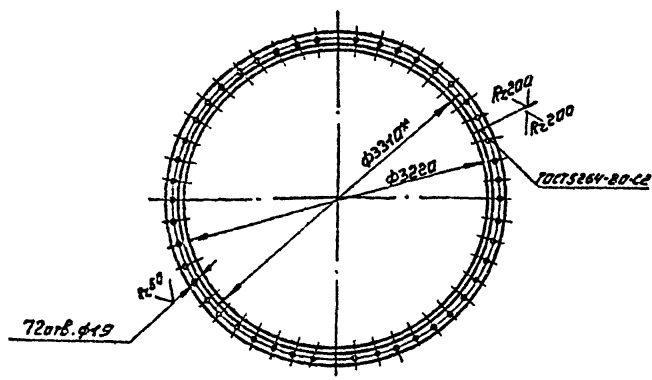
Улитка
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	208.1	1:25

ГОСТР СС Р
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙДРЕКТ
формат А4

КЦМП-8.0.06.02.001

✓ (✓)



1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

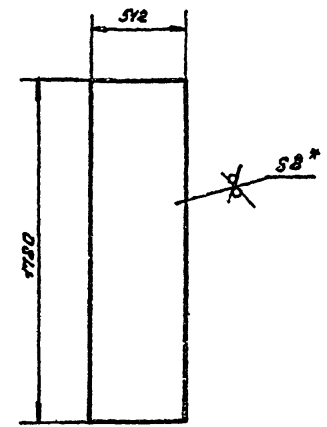
КЦМП-8.0.06.02.001

Изм.	Лист	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.
Разр.	512	71.6	1:40					
Проб.	Валкова							
Рис. гр.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							

ГОСТ 1990-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

КЦМП-8.0.06.02.002

✓ (✓)



*1. размер для справок.
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

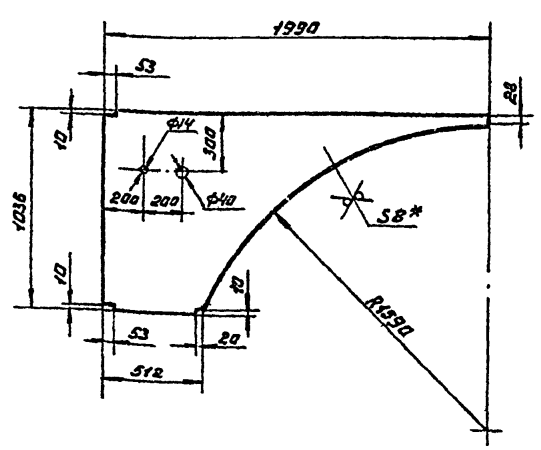
КЦМП-8.0.06.02.002

Изм.	Лист	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.
Разр.	512	71.6	1:20					
Проб.	Валкова							
Рис. гр.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							

ГОСТ 1990-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

КЦМП-8.0.06.02.003

✓ (✓)



1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

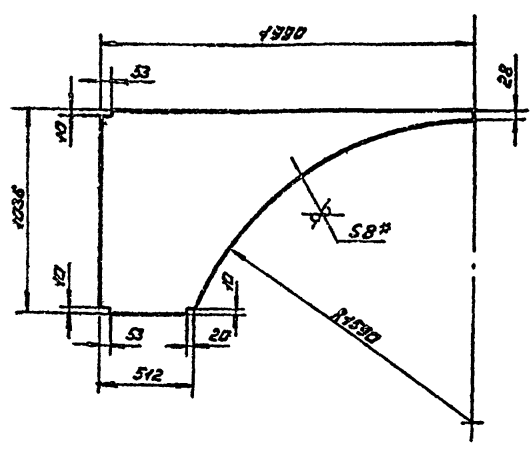
КЦМП-8.0.06.02.003

Изм.	Лист	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.
Разр.	512	80.4	1:20					
Проб.	Валкова							
Рис. гр.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							

ГОСТ 1990-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

КЦМП-8.0.06.02.004

✓ (✓)



*1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

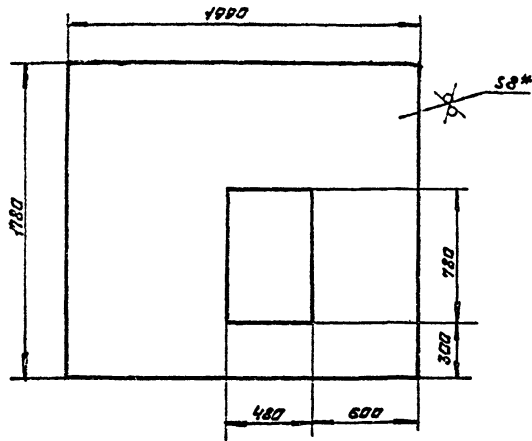
КЦМП-8.0.06.02.004

Изм.	Лист	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.	И.о.д.
Разр.	512	80.4	1:20					
Проб.	Валкова							
Рис. гр.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							
И.о.д.	Челюновой							

ГОСТ 1990-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

500 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000 ТУ

КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Зубов	В.И.		
Проб.	Бажкова	В.И.		
Контр.	Челышев	С.В.		
Экспл.	Ситник	И.И.		
Инст.	Челышев	С.В.		
Утв.	Варшавин	В.С.		

Лист 1

ГОСТ 15903-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79

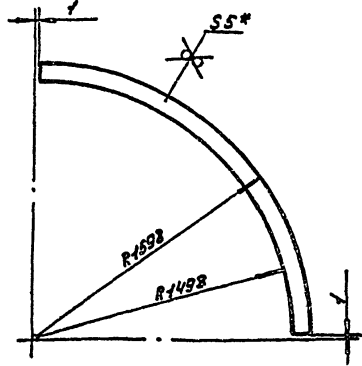
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ

формат А4

500 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)

37



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000 ТУ

КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Зубов	В.И.		
Проб.	Бажкова	В.И.		
Контр.	Челышев	С.В.		
Экспл.	Ситник	И.И.		
Инст.	Челышев	С.В.		
Утв.	Варшавин	В.С.		

Лист 1

ГОСТ 15903-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79

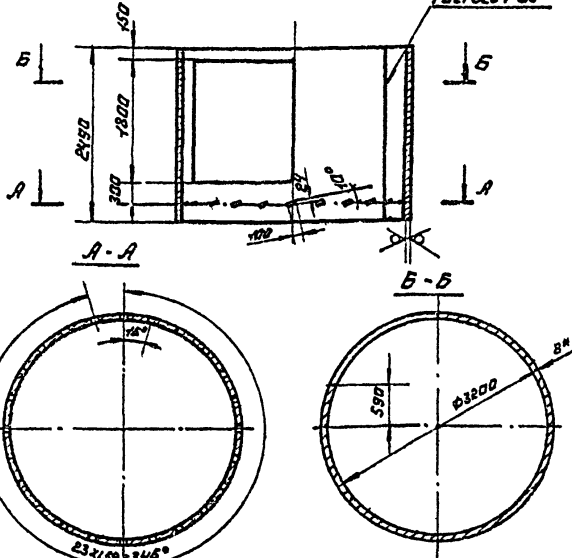
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ

формат А4

400 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)

КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000. УДОБРЕЖЕНО
КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000-01-3-Зеркальное отражение. ГОСТ 5264-80



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000 ТУ

КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Зубов	В.И.		
Проб.	Бажкова	В.И.		
Контр.	Челышев	С.В.		
Экспл.	Ситник	И.И.		
Инст.	Челышев	С.В.		
Утв.	Варшавин	В.С.		

Карпус

Лист 1

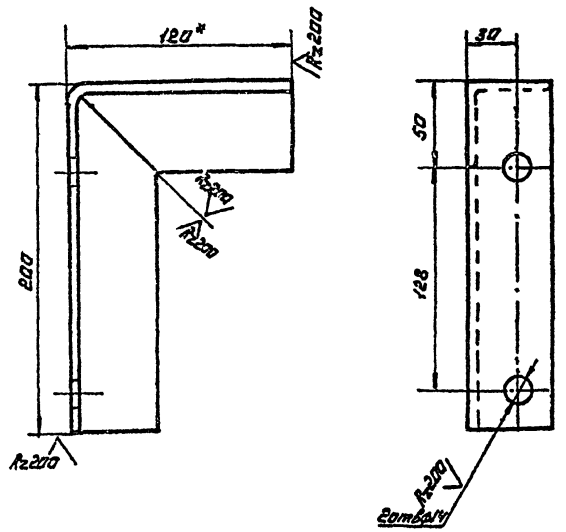
ГОСТ 15903-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ

формат А4

500 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000 ТУ

КЦНП-З.О.ОБ.ОБ.000.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Зубов	В.И.		
Проб.	Бажкова	В.И.		
Контр.	Челышев	С.В.		
Экспл.	Ситник	И.И.		
Инст.	Челышев	С.В.		
Утв.	Варшавин	В.С.		

Кронштейн

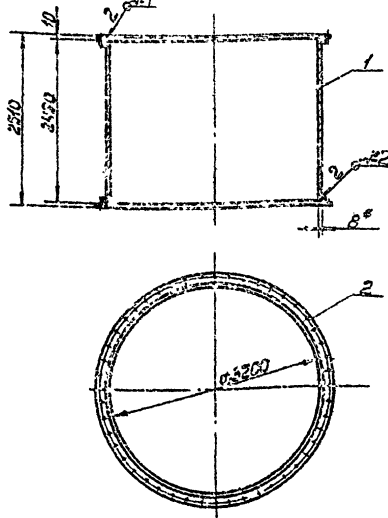
Лист 1

ГОСТ 15903-74
Уралск СТ 3 ГОСТ 335-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ

формат А4

92000 709008-UUNTLN



1. Размер для справок
 2. Сварные швы №1-Т1-Δ5
 №2-Н1
 по гост 5264-80.
 3. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.03.000СБ.

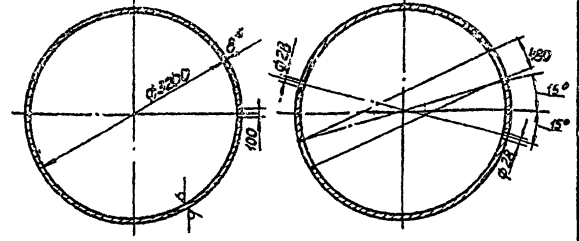
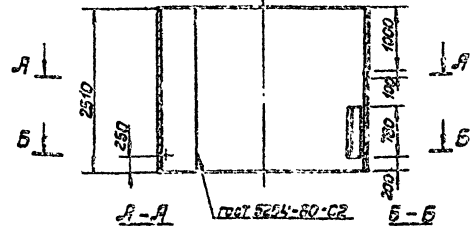
Вид	№ докум	Измен	Дата
Исход	Исход		
Рисун	Рисун		
Провер	Провер		
Экз.проект	Экз.проект		
Копия	Копия		
Испыт	Испыт		
Дораб	Дораб		

Средняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.

Лит.	Масштаб	Исполн.
И	1:14.5	1:50
Лист 1		
ГОСПРОЕКТ ЦСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

100709008-UUNTLN

КЦМП-В.0.06.04.001-изобразжено
КЦМП-В.0.06.04.001-01-зеркальное отражение.



1. Размер для справок.
 2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.06.04.001

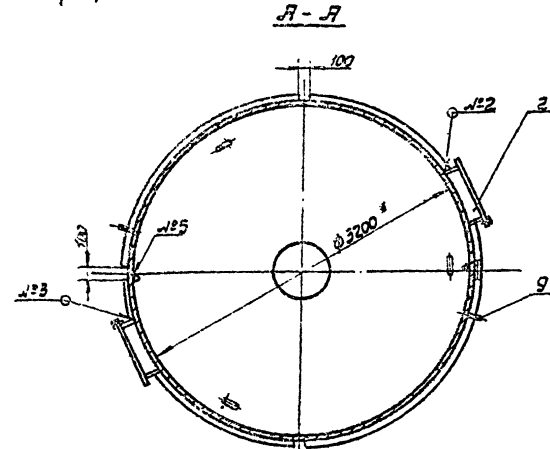
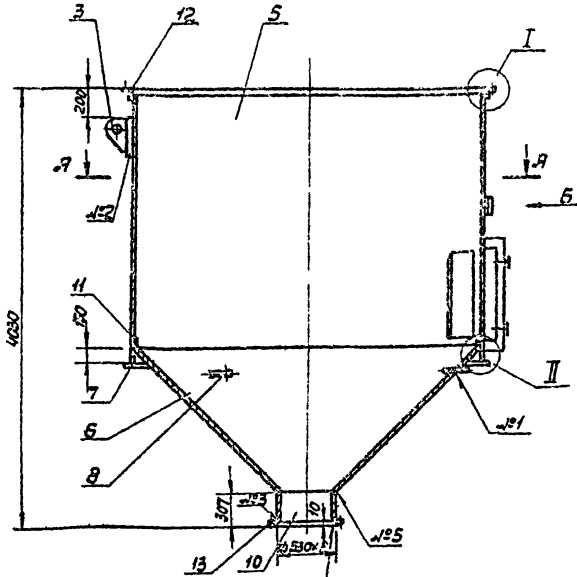
Вид	№ докум	Измен	Дата
Исход	Исход		
Рисун	Рисун		
Провер	Провер		
Экз.проект	Экз.проект		
Копия	Копия		
Испыт	Испыт		
Дораб	Дораб		

Корпус

Лит.	Масштаб	Исполн.
И	1:50	1:50
Лист 6		
ГОСПРОЕКТ ЦСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

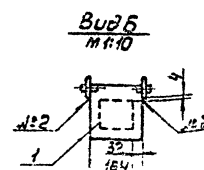
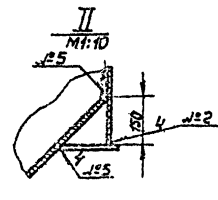
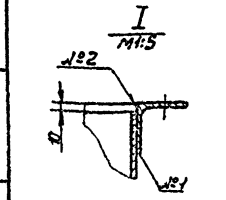
92000 709008-UUNTLN

КЦМП-В.0.06.04.001-изобразжено.
КЦМП-В.0.06.04.001-01-зеркальное отражение.



1. Размер для справок.
 2. Сварные швы №1-Т1-Δ2
 №2-Т1-Δ5
 №3-Т3-Δ5
 №4-Н1
 №5-сварка ручная электродовая
 по гост 5264-80.
 3. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.06.04.000СБ



Вид	№ докум	Измен	Дата
Исход	Исход		
Рисун	Рисун		
Провер	Провер		
Экз.проект	Экз.проект		
Копия	Копия		
Испыт	Испыт		
Дораб	Дораб		

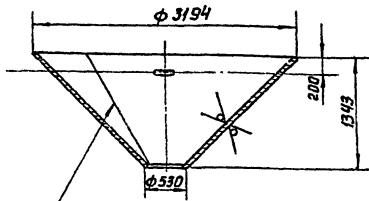
Нижняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.

Лит.	Масштаб	Исполн.
И	1:25	1:25
Лист 1		
ГОСПРОЕКТ ЦСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3		

Серия 5.904-24 выпуск 9

200709008-УШНКА

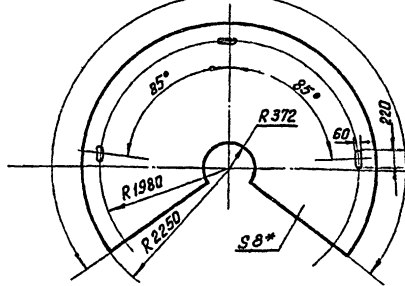
Rz 200 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

Развертка

М 1: 50
255° 12'



* 1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-8.0.06.04.002ТУ.

КЦМП-8.0.06.04.002

Конус

Лист 687.0 1:40

Лист Листов 1

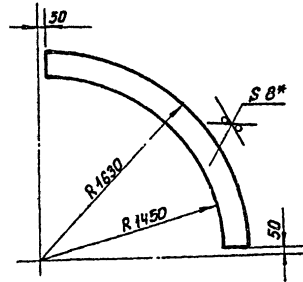
Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

500709008-УШНКА

Rz 200 (✓)

39



* 1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.06.04.003ТУ.

КЦМП-8.0.06.04.003

Лист

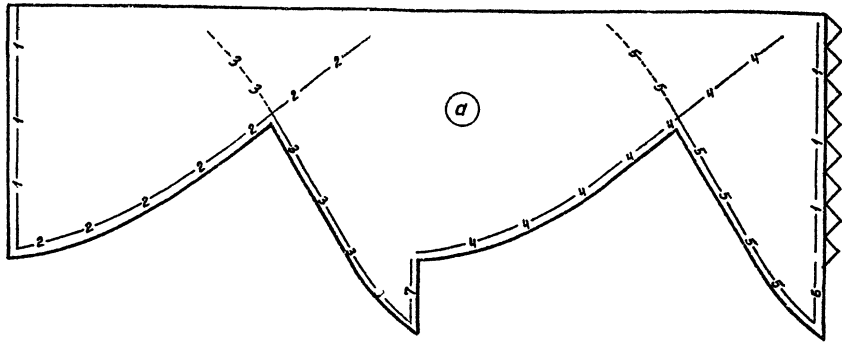
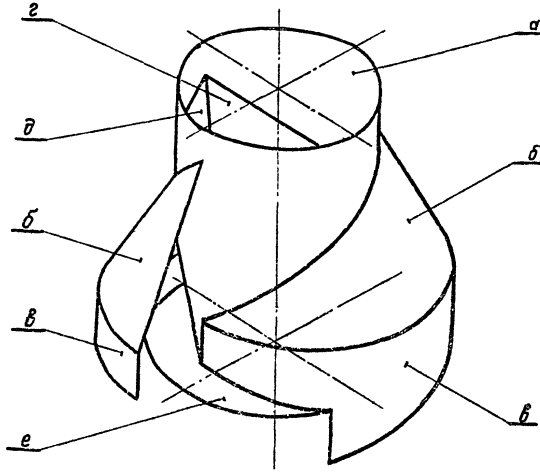
Лист 26.2 1:25

Лист Листов 1

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

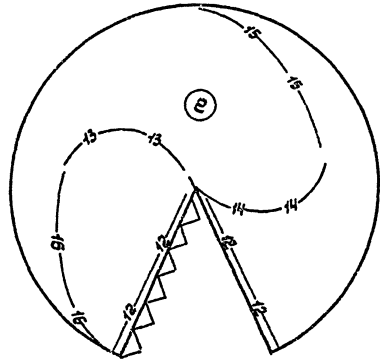
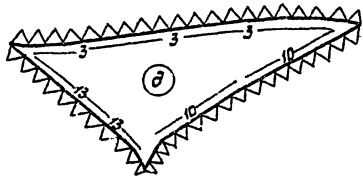
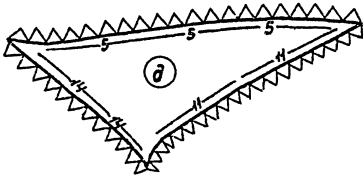
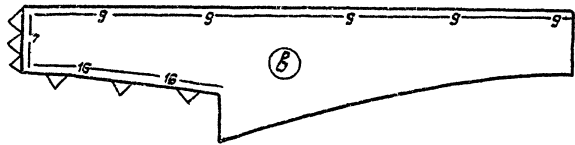
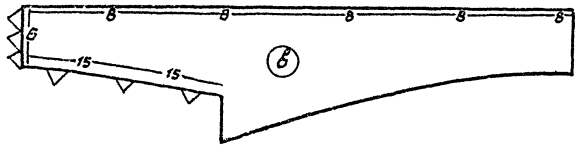
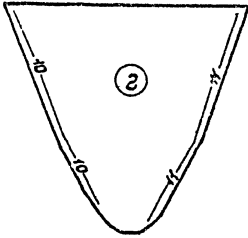
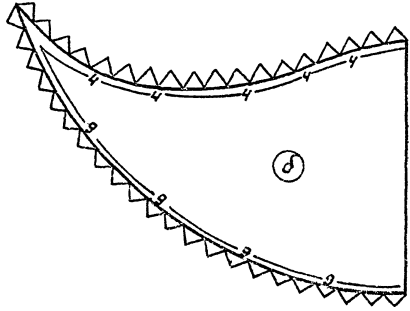
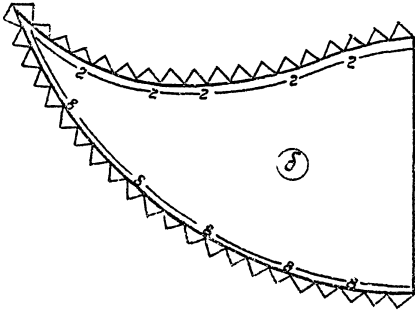
КЦМП-8.0.00.00.000 — изображено
КЦМП-8.0.00.00.000-01 — зеркальное отражение



1. В связи с трудностью пространственного восприятия сборочного чертежа закручивателя для уяснения его конфигурации и взаимного расположения деталей рекомендуется произвести изготовление бумажного макета с использованием набора разверток.
2. Все развертки должны быть вырезаны по контуру, включающему лепестки для склейки деталей.
3. Склейку частей и всего макета в целом произвести соблюдая нумерацию одноименных линий стыковки.

				КЦМП- 8.0.00.00.000 М4	
				Закручиватель	
				АксонOMETРИЧЕСКАЯ проекция. Рис. 1001 с разверткой для макета.	
				Исполн. _____	
				Провер. _____	
				Дата _____	
				Масштаб _____	
				Лист _____	
				Контурная часть	
				Инструментальное производство	

Серия 5.904-24 выпуск 9



				КММН-8.0.00.00.000			
Исполнитель	Проверка	Дата	Лист	Закручиватель Раскрой развер- ток для макета.		Лит. Масса материала	
Исполнитель	Проверка	Дата	Лист			— 1:25	
						Лист 2 Листов	
						РАССТРОЙ СЕР-	
						ЛЕННИНГРАДСКИЙ	
						ПРОМЕТРОПРОЕКТ	
						ФОРМАТ: А2	