

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

9 0 1 - 3 - 256.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТ.

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2 (СТР. 39-105)

23714-04 К Ж КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СВ ЦИП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Заказ № 23714-04 тираж 100
Сдано в печать 2.11.89 г. Цена 14.34

© СР ЦИП Госстроя СССР, 1989 г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (НАЧАЛО)

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов.	
5	Фрагмент плана 1÷3. Разрезы 1-1÷5-5	
6	Фрагмент плана 4÷6. Разрезы 6-6÷8-8	
7	Фрагменты 7÷9. Сечения 9-9÷12-12.	
8	Фрагменты 10.11. Сечения 13-13÷18-18.	
9	Фрагмент 12. Спецификация.	
10	Опалубочный чертёж, армирование Фм1÷Фм3	
11	Опалубочный чертёж, армирование Фм4÷Фм6	
12	Опалубочный чертёж, армирование Фм7÷Фм9.	
13	Опалубочный чертёж, армирование Фм10÷Фм11, Фм30.	
14	Опалубочный чертёж, армирование Фм12÷Фм14.	
15	Опалубочный чертёж, армирование Фм15÷Фм17	
16	Опалубочный чертёж, армирование Фм18÷Фм20	
17	Опалубочный чертёж, армирование Фм1÷Фм22	
18	Опалубочный чертёж, армирование Фм23÷Фм25, Фм32	
19	Опалубочный чертёж, армирование Фм26÷Фм29	
20	Схема расположения каналов и прямков в осях 1-2; А-Б. Разрезы 1-1÷3-3.	
21	Разрезы 4-4÷5-5. Балки монолитные Бм1; Бм2	
22	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 2÷5; А-В.	
23	Разрезы 1-1÷10-10.	
24	Схема расположения емкостей, каналов, прямков и опор под трубопровод в осях 5÷7; А÷Е	
25	Разрезы 3-3÷11; 13-13÷15-15.	
26	Схема расположения подбетонки, разрезы 1-1; 2-2; 16-16; 17-17.	
27	Опоры Оп6; Оп8; Оп14÷Оп16.	
28	Кранштейны Кр1; Кр5. Опоры	
29	Схема расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование в осях 10÷12; А÷Г	

Лист	Наименование	Примечан.
30	Разрезы 1-1÷4-4. Опоры Оп25; Оп26	
31	Фундаменты под оборудование Ф04÷Ф010	
32	Схема расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия в осях 10÷12.	
33	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости Ре1; Ре2	
34	Емкости Ре1, Ре2, Вид 4-4÷5-5.	
35	Ре1; Ре2. Днище Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы.	
36	Ре1; Ре2. Днище. Армирование. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Разрезы 1-1÷3-3.	
37	Ре1; Ре2. Днище. Армирование. Узлы.	
38	Ре1; Ре2. Ум1÷Ум5.	
39	Опалубочный чертёж ум5. Армирование. Ре1; Ре2. Ум1÷Ум4. Армирование.	
40	Ре3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Планы. Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	
41	Ре3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План. Разрезы 1-1, 7-7÷10-10	
42	Ре3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Разрезы 2-2÷4-4; Узел 2	
43	Ре3. Микрофильтры. Армирование. Планы на отм. 0.000 и 7.700. Разрез 5-5	
44	Ре3. Микрофильтры. Армирование разрезы 1-1÷3-3.	
45	Ре3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	
46	Поддон ПД. Схема расположения плит. Схема уклонов. Разрезы 1-1; 2-2.	
47	Емкость Ре4. Схема расположения. Разрезы 1-1; 2-2.	
48	Схема расположения закладных деталей емкости Ре4. Разрез 3-3. Узлы А÷Д.	

Лист	Наименование	Примечан.
49	Емкость Ре4. Армирование.	
50	Емкость Ре5. Опалубочный чертёж.	
51	Емкость Ре5. Армирование.	
52	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600. Разрезы 1-1÷5-5. Узлы 1÷3	
53	Монолитные участки. Ум1÷Ум6	
54	Схема расположения контактных осветителей в осях А...Е, 5...7. Разрезы 1-1÷3-3.	
55	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷4. Разрезы 1-1÷3-3.	
56	Схема расположения колонн, балок покрытия и плит в осях 1-4 узлы 1÷3.	
57	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 5-8	
58	Схема расположения торцевого факхберка. Вид 1...4-4	
59	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 в осях 10-12, А-В. Разрезы 1-1÷3-3.	
60	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400. Разрез 4-4. 5-5. Спецификация.	
61	Схема расположения плит перекрытия и покрытия. Разрезы 1-1÷5-5.	
62	Монолитные участки Ум1÷Ум5.	
63	Схема расположения стеновых панелей в осях А; В; 1; 12.	
64	Схема расположения стеновых панелей в осях Б; 7; К; Н.	
65	Схема расположения стеновых панелей по оси В. Спецификация	
66	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
67	Венткамера на отм. 0.000.	

Листов 3, часть 2

ИЗМЕН. ПОДАРОК И ДАТА. ПЕЧАТЬ ИЛИ ПОДПИСЬ

		ПРИВЯЗАН			
Ш.В. №					
		Т.П. 901-3-256.89		КН	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	<i>Иванов</i>	ГЛАВНЫЙ КОПИСТ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД С УСТАНОВКОЙ НА УЗЛЕ ПОДЪЕМА ВОДЫ	СТАЦИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ. ПРОЕКТ	<i>Сидоров</i>		Р	1	67
ЗАВ. СТРОИТЕЛЬ	<i>Иванов</i>				
П. КОЕ ПИЩЕМАН	<i>Иванов</i>	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ИЛИ ЭП	
И. КОЕ. АНТОНОВА	<i>Иванов</i>			ЦИФЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТ. ДАННЫЕ	<i>Иванов</i>			Г. ИВАНОВА	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный конструктор проекта: *Иванов* / ПИЩЕМАН Г./

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 2

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы.		
гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
гост 22701.0.77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6м для покрытий производственных зданий.	
1.020.-1/83 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-16; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
гост 24379.1-80	Болты фундаментные.	
гост 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
гост 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм. Общие технические условия.	
гост 5336-80	Сетки стальные плетеные одиночные. Технические условия.	
гост 18124-75	Листы асбестоцементные	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1/77 вып. 1.-3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415.1.2 вып.1	Блоки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий, промышленных предприятий.	
1.038.1-1 вып.1	Перемишки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
гост 6665-82	Камни бортовые бетонные и железобетонные	

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.423-3 вып. 0-1; 1; 2; 1-1; 2-0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м.	
3.006.1-2.87 вып. 1...4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.427.1-3 вып. 1...2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 30-14.4м.	
1.041.1-2. вып. 1..6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных и производственных зданий.	
1.030.1-1 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 0-3; 4-2; 3-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий.	
1.050.1-2 вып. 1.2	Сборные железобетонные марши площадки и проходы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.423-5 вып. 3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4м.	
3.900-3 вып. 4/82, вып. 8.	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.450.3-3 вып. 0.1 часть 1; 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Обозначение	Наименование	Примечан.
2.460-2, вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий, промышленных предприятий, закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные д/ш 50...1400 для пропуска труб через стены.	
1.465.1-10/82 вып. 0.1.2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные столбы фахверка.	
1.462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые блоки для покрытий одноэтажных зданий.	
Прилагаемые документы.		
т.п. 901-3-256.89 кн.ц.	Строительные изделия.	
кн. 8М1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки кн. Монолитные конструкции.	
кн. 8М2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки кн. Сборные конструкции.	

ИЗДАНИЕ ПОДАЕТ ПОСЛЕДНИЙ ЧАСТЬ В ОБЪЕМЕ 1000 экз.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР. Строитель	1	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИИ ПРИНТИНГОВАНИЯ ПОСРЕДСТВОМ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ ВОЗМОЖНО ДО 120 ММ/Ч ПОВЫШАЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ВОЗМОЖНОСТИ	СТАДИИ	Лист	Листов
ИНВ. КМ АНАНЬЕВА	Аналит		Р	2	
Зав. гр. СТРОИТЕЛЬ	Инж.	Общие данные (продолжение)	ИНЦИП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА		
И. КОМП. Антонова	Инж.				
ИЧ. ОД. Данильчик	Инж.				

КОПИРОВАНА: КИЯПЕЦЕН

ФОРМАТ А2

23/11/82

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечание
9	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек.	
10	Спецификация монолитных фундаментов Фм1÷3.	
11	Спецификация монолитных фундаментов Фм4÷Фм6.	
12	Спецификация монолитных фундаментов Фм7÷Фм9	
13	Спецификация монолитных фундаментов Фм10; Фм11; Фм30.	
14	Спецификация монолитных фундаментов Фм12÷Фм14	
15	Спецификация монолитных фундаментов Фм15÷Фм17	
16	Спецификация монолитных фундаментов Фм18-Фм20	
17	Спецификация монолитных фундаментов Фм21; Фм22.	
18	Спецификация монолитных фундаментов Фм23÷Фм25, Фм32	
19	Спецификация монолитных фундаментов Фм26÷29.	
20	Спецификация к схеме расположения каналов и прямков.	
21	Спецификация к монолитным балкам	
22	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, прямка и опор под трубопровод.	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопровод.	
27	Спецификация к опорам ОП6; ОП9; ОП14÷ОП16.	
28	Спецификация на кронштейны Кр1÷Кр5, опоры.	
29	Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование	
31	Спецификация фундаментов под оборудование.	
32	Спецификация к схеме расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия	
33	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей на отг. 3.800.	
35	Спецификация к монолитному днищу МА-1; МА-2.	

Лист	Наименование	Примечание
38	Спецификация арматурных изделий монолитных участков Ум5; Ум6.	
39	Спецификация арматурных изделий монолитных участков Ум1÷Ум4.	
45	Спецификация монолитных конструкций микрофильтра.	
46	Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей поддона.	
49	Спецификация к монолитной емкости РЕ4.	
51	Спецификация емкости РЕ5.	
52	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
53	Спецификация к монолитным участкам МУ1-МУ6	
54	Спецификация к схеме расположения контактных осветителей	
55	Спецификация к схеме расположения колонн балок покрытия и плит покрытия.	
56	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
57	Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия и плит покрытия	
58	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
60	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отг. 4.200 и 8.400	
61	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия.	
62	Спецификация к монолитным участкам Ум1÷Ум5	
65	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
66	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.	
67	Спецификация к схеме расположения венткамеры.	

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примеч
1 Блоки фундаментов	5811 000 000	96,3	
2 Плиты фундаментов	5813 000 000	33,6	
3 Фундаментные балки	5824 000 000	6,95	
4 Фундаменты	5812 000 000	13,6	
5 Колодны	5821 000 000	64,4	
6 Перемычки.	5828 000 000	1,18	
7 Стеновые панели	5831 000 000	289	
8 Плиты покрытия.	5841 000 000	49,4	
9 Плиты перекрытия	5842 000 000	62,6	
10 Ригели	5825 000 000	11,97	
11 Диафрагмы жесткости	5832.000.000	34,54	
12 Лестничные марши, площадки			
13 проступи.	5891 000 000	1,68	
14 Плиты канальные	5858 000 000	11,4	
15 Опорные подушки	5841 000 000	0,57	
16 Стаканы	5841 000 000	1,21	
17			
18 Стеновые панели емкости	5832 000 000	76,86	
19			
20 Лотки железобетонные			
21 Балки покрытия	5822 000 000	24,2	
Всего бетона и железобетона		773,4	

МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C, Скоростной напор ветра - для Географического района - 0.23 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1.0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непроницаемые.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

ТП 901-3-256.89		КЖ	
проект	Строитель	Инж. А.А.А.	Инж. В.В.В.
Инж. А.А.А.	Строитель	Инж. В.В.В.	Инж. Г.Г.Г.
Инж. Б.Б.Б.	Строитель	Инж. Г.Г.Г.	Инж. Д.Д.Д.
Инж. В.В.В.	Строитель	Инж. Д.Д.Д.	Инж. Е.Е.Е.
Инж. Г.Г.Г.	Строитель	Инж. Е.Е.Е.	Инж. З.З.З.
Инж. Д.Д.Д.	Строитель	Инж. З.З.З.	Инж. И.И.И.
Инж. Е.Е.Е.	Строитель	Инж. И.И.И.	Инж. К.К.К.
Инж. З.З.З.	Строитель	Инж. К.К.К.	Инж. Л.Л.Л.
Инж. И.И.И.	Строитель	Инж. Л.Л.Л.	Инж. М.М.М.
Инж. К.К.К.	Строитель	Инж. М.М.М.	Инж. Н.Н.Н.
Инж. Л.Л.Л.	Строитель	Инж. Н.Н.Н.	Инж. О.О.О.
Инж. М.М.М.	Строитель	Инж. О.О.О.	Инж. П.П.П.
Инж. Н.Н.Н.	Строитель	Инж. П.П.П.	Инж. Р.Р.Р.
Инж. О.О.О.	Строитель	Инж. Р.Р.Р.	Инж. С.С.С.
Инж. П.П.П.	Строитель	Инж. С.С.С.	Инж. Т.Т.Т.
Инж. Р.Р.Р.	Строитель	Инж. Т.Т.Т.	Инж. У.У.У.
Инж. С.С.С.	Строитель	Инж. У.У.У.	Инж. Ф.Ф.Ф.
Инж. Т.Т.Т.	Строитель	Инж. Ф.Ф.Ф.	Инж. Х.Х.Х.
Инж. У.У.У.	Строитель	Инж. Х.Х.Х.	Инж. Ц.Ц.Ц.
Инж. Ф.Ф.Ф.	Строитель	Инж. Ц.Ц.Ц.	Инж. Ч.Ч.Ч.
Инж. Х.Х.Х.	Строитель	Инж. Ч.Ч.Ч.	Инж. Ш.Ш.Ш.
Инж. Ц.Ц.Ц.	Строитель	Инж. Ш.Ш.Ш.	Инж. Щ.Щ.Щ.
Инж. Ч.Ч.Ч.	Строитель	Инж. Щ.Щ.Щ.	Инж. Ъ.Ъ.Ъ.
Инж. Ш.Ш.Ш.	Строитель	Инж. Ъ.Ъ.Ъ.	Инж. Ы.Ы.Ы.
Инж. Щ.Щ.Щ.	Строитель	Инж. Ы.Ы.Ы.	Инж. Ь.Ь.Ь.
Инж. Ъ.Ъ.Ъ.	Строитель	Инж. Ь.Ь.Ь.	Инж. Э.Э.Э.
Инж. Ы.Ы.Ы.	Строитель	Инж. Э.Э.Э.	Инж. Ю.Ю.Ю.
Инж. Ь.Ь.Ь.	Строитель	Инж. Ю.Ю.Ю.	Инж. Я.Я.Я.
Инж. Э.Э.Э.	Строитель	Инж. Я.Я.Я.	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

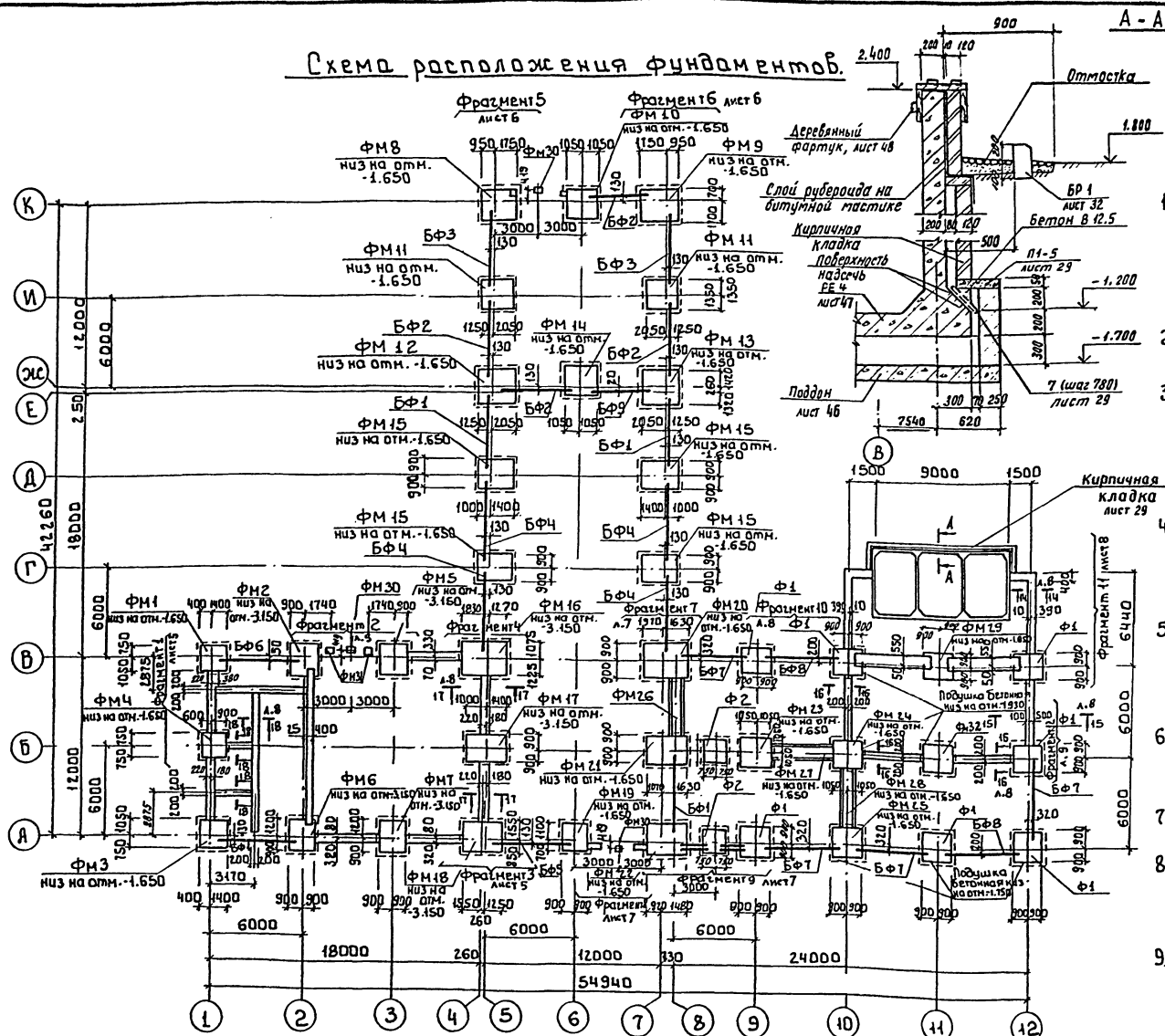
ФОРМАТ 12

2012-04

Альбом 3 часть 2

ИЗДАТЕЛЬСТВО "САНКТ-ПЕТЕРБУРГ"

Схема расположения фундаментов.



1. Основанием фундаментов приняты сухие, непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $C_n = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ МПа}$; $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$; $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $K_t = 1$.
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 14ч, грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В35 высотой 100 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону, кроме оговоренных.
4. Под все сборные фундаменты выполнить подбетонку из бетона В12.5 высотой 500 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону.
5. Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку высотой 100 мм, превышающую габарит подошвы на 100 мм в каждую сторону.
6. Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 1/4 высоты блока.
7. Разрывы между блоками заделывать бетоном класса В15.
8. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном В15.
9. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87

10. Наружные поверхности кирпичных стен и бортов поддона в еткати РЕ4 со стороны грунта обмазать двумя слоями горячего битума по грунтовке из битума, разогоренного в бензине.

Т.Л. 901-3-256.89		КЖ	
привязан	проект. Стронгин И.А. (констр. Лисьян Н.А.)	Стация	Лист
М.В. №	нач. отд. Доникевички	Р	4
Схема расположения фундаментов		ЦНИИ ЭП	м.г. Москва

М.В. № 3 часть 2

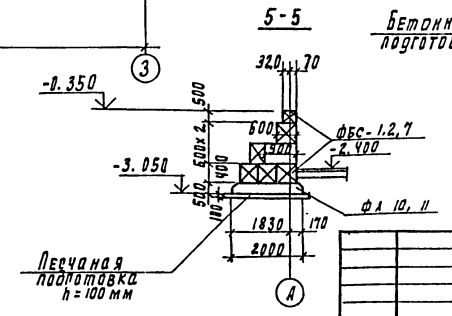
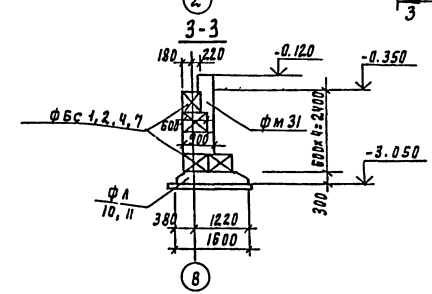
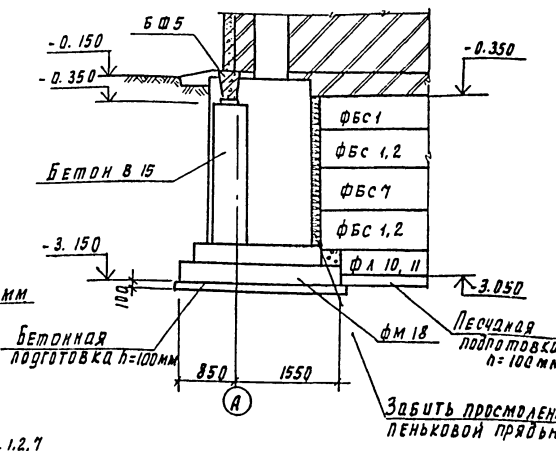
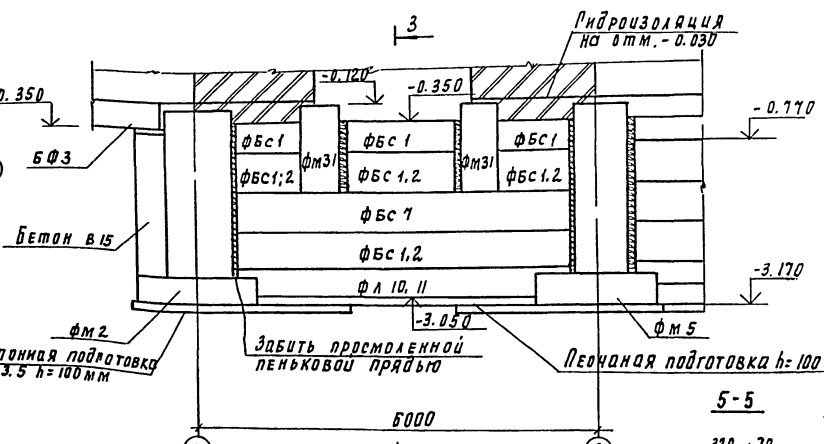
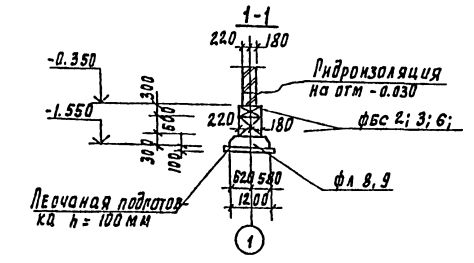
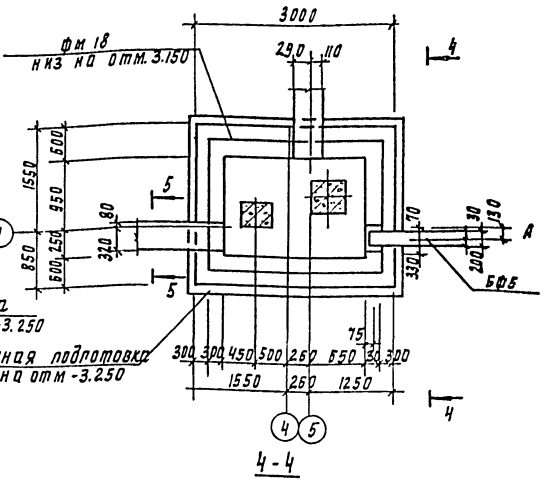
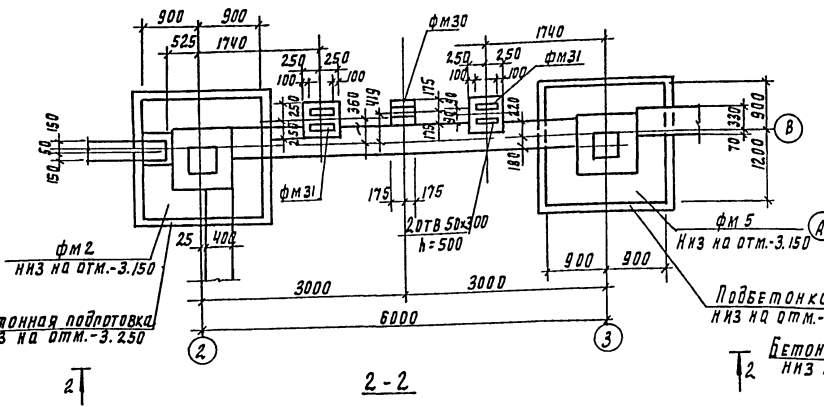
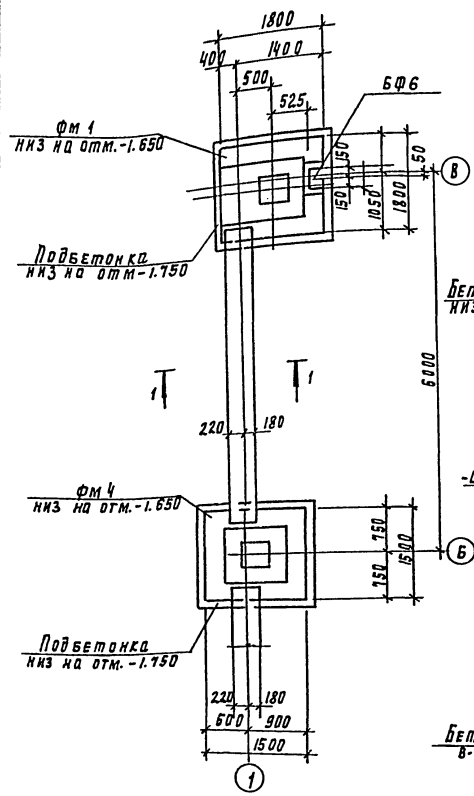
М.В. № 3 часть 2

Альбом 3 часть 2

ФРАГМЕНТ 1

ФРАГМЕНТ 2

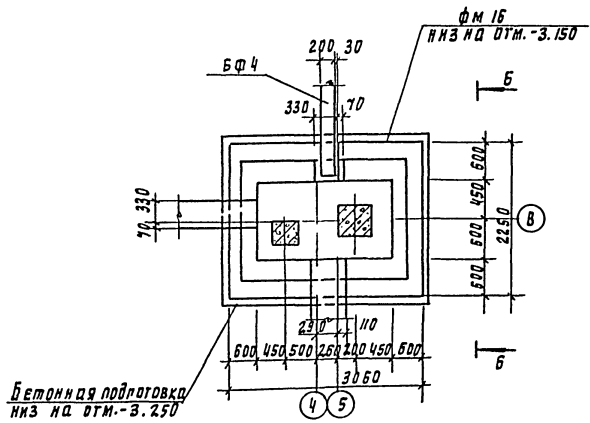
ФРАГМЕНТ 3



И.В. ПЕВ. Подпись и дата. Е.С.М. ЛН.Н.Н.

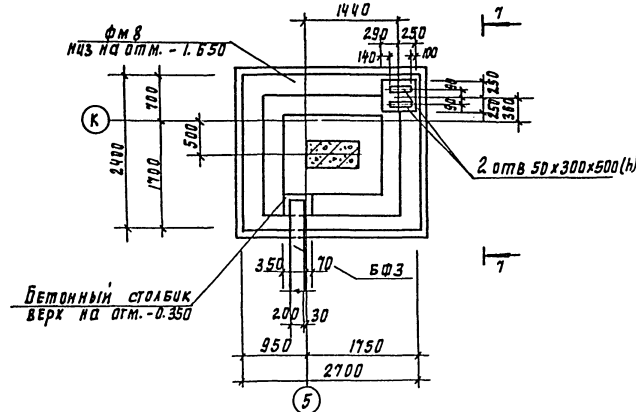
И.В. ПЕВ. Подпись и дата. Е.С.М. ЛН.Н.Н.		Тр 901-3-256.89		КН
ПРОВЕР.	С. ПИРОГОВ	ОБЪЕКТ ИЛИ РАЙОН	СТАВРОПОЛЬСКИЙ РАЙОН	СТАВРОПОЛЬСКИЙ РАЙОН
ДИЗАЙНЕР	И.В. ПЕВ.	УЧАСТОК	П. 5	П. 5
ИЗДАТЕЛЬ	И.В. ПЕВ.	ОБЪЕКТ	ФРАГМЕНТ ДАНА И 1-3	ЦНИИОП
ИЗДАТЕЛЬ	И.В. ПЕВ.	УЧАСТОК	РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА

ФОРМЕНТ 4



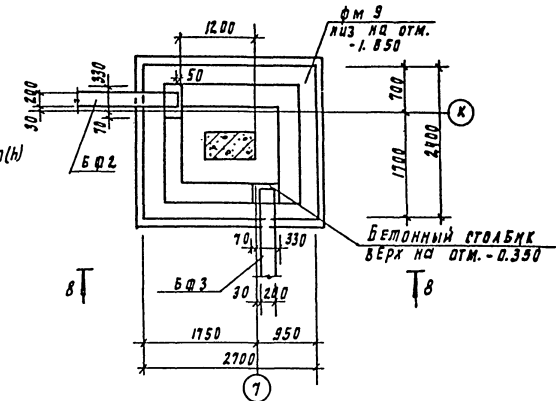
Бетонная подготовка
НЗ на отм. -3.250

ФОРМЕНТ 5

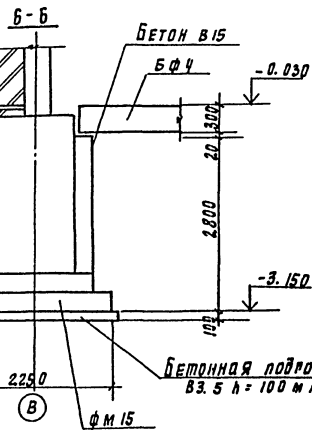


Бетонный столбик
Верх на отм. -0.350

ФОРМЕНТ 6



Бетонный столбик
Верх на отм. -0.330

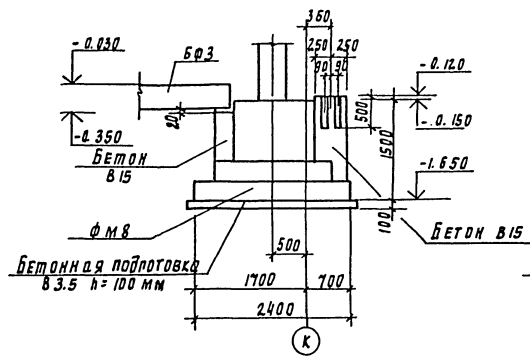


Песчаная
подготовка h=100 мм

Бетонная подготовка
Б3.5 h=100 мм

Зубить
предотделенной
ленковой пряжей

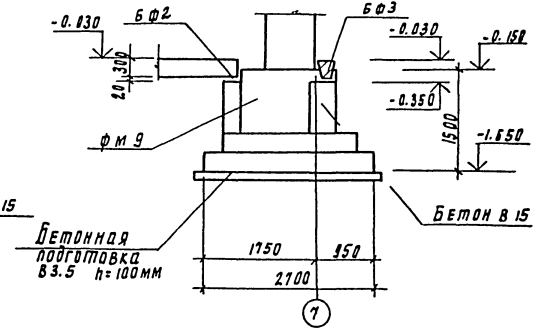
7-7



Бетонная подготовка
Б3.5 h=100 мм

Бетон В15

8-8



Бетонная
подготовка
Б3.5 h=100 мм

Бетон В15

77 901-3-256.89

КМ

ПРИБЪЗАН

ПРОЕКТИРОВЩИК
ИНЖ. Д. А. РАДАНЧЕВ
САВ. ГР. СПОРТСМЕН
РА. КОНСТ. ПИНСКИЙ
И. КОНТРОЛ. АНТИОНОВА
НАЧ. ОТД. АНТИКОРР. ПИНСКИЙ

ОБЪЕМНО-РИСОВАНИЕ
ИЗЪЯТИИ
ИЗЪЯТИИ
ИЗЪЯТИИ

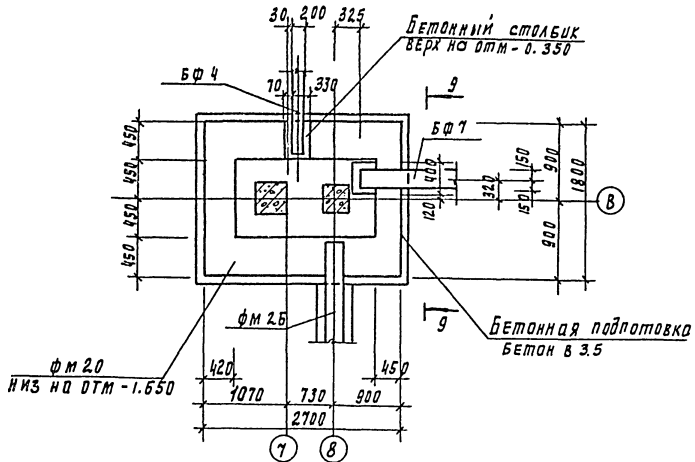
СТАРИН
АНСТ
АНСТОВ

6

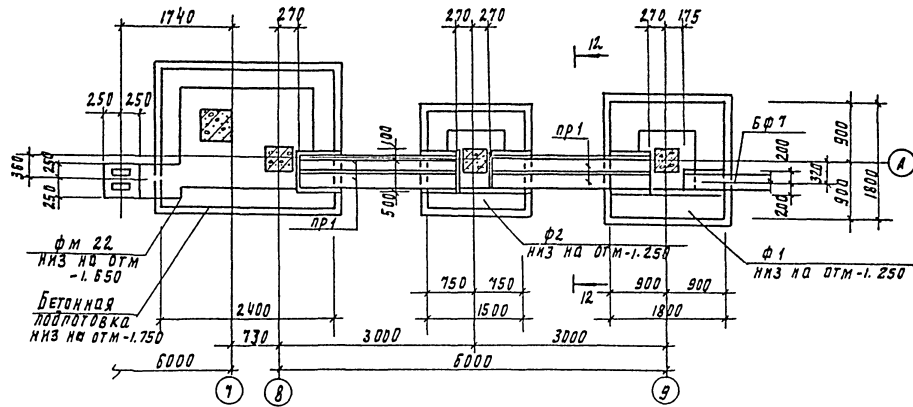
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4÷6
РАЗРЕЗЫ 6-6÷8-8
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

АЛБС.М.3 часть 2

Фрагмент 7



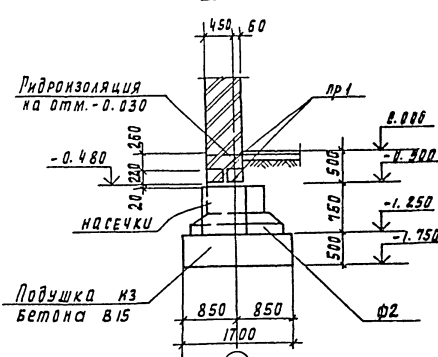
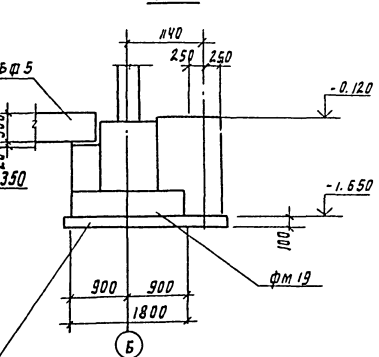
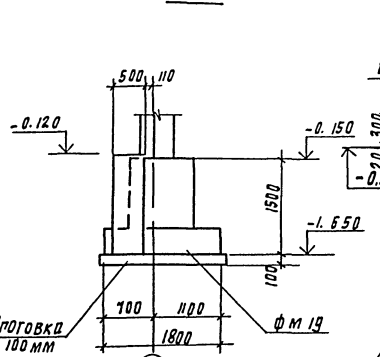
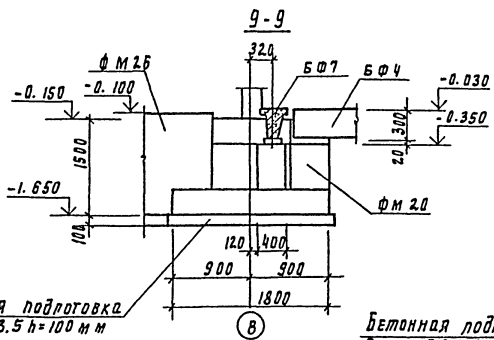
Фрагмент 9



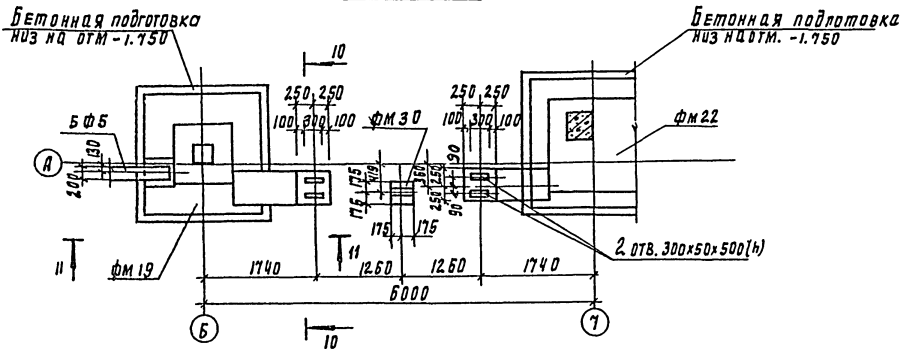
10-10

11-11

12-12



Фрагмент 8

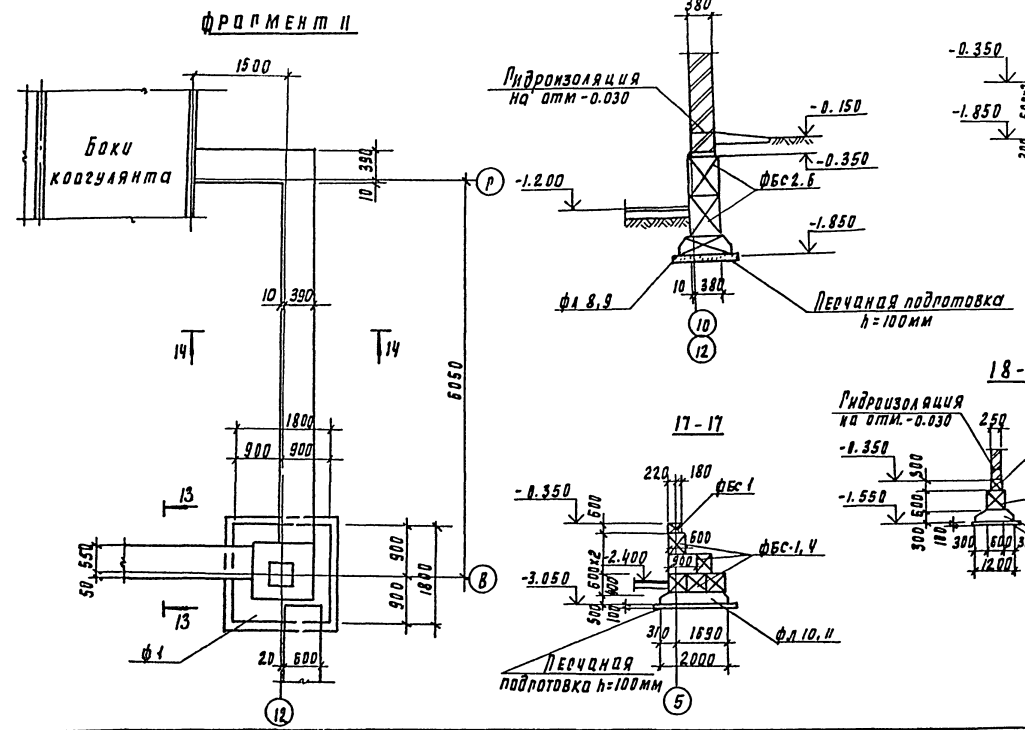
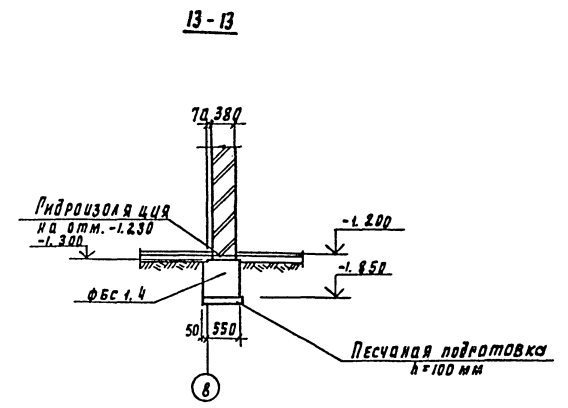
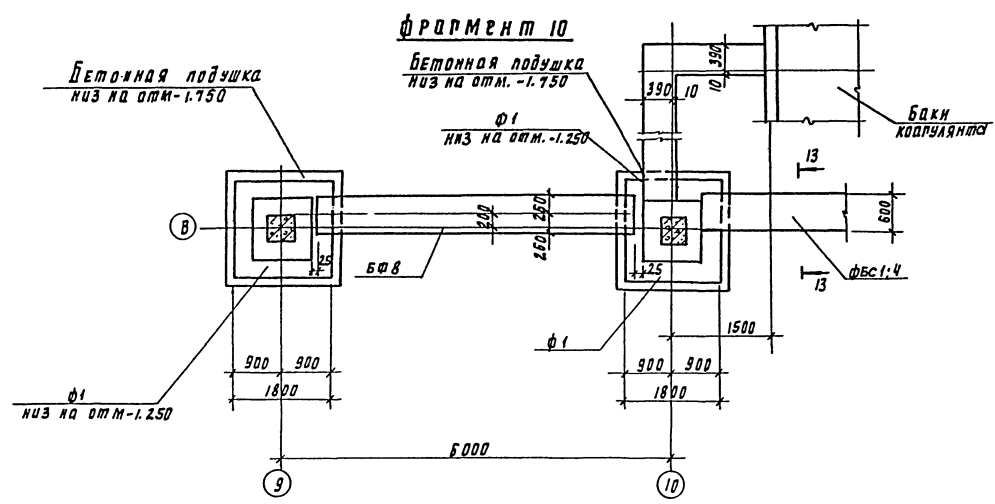


1. Перед устройством бетонных столбиков на фундаментах ф1 и ф2 поверхность последних надсечь.

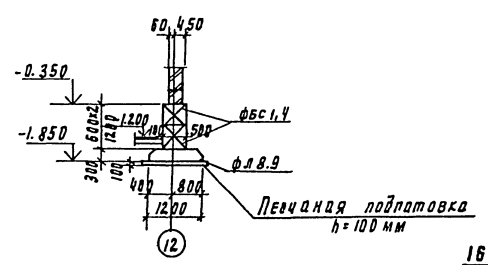
СНПБ. И. КОДЕЛ. ПОДРОБНОСТИ И ДЕТАЛИЗАЦИЯ. КОМПАС

ПРИВЯЗАН		ТН 901-3-256.89		КМ	
ПРОЕКТ	УТВЕРЖЕН	НАДЛЕЖИТ КОМПАС ДАТЬ ЕДИНУЮ ШИФРОВКУ ВО ВСЕХ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКАХ РАБОТЫ И В 12-ОМ М/Л ПЛОСКОМ ВРАЩАТЕЛЬНОМ ПОЛУЦИЛИНДРЕ.	СТАВКА	АНЕТ	АНЕТОР
САМ. РАБ.	САРАНЧА		Р	7	
П.А. КОМПАС	КОСЬМИН		ЦНИИЭП		
И. КОДЕЛ	АНТОНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

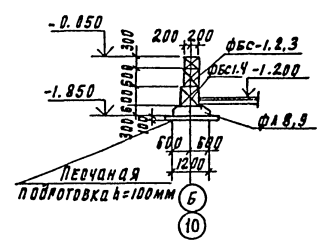
Альбом 3 часть 2



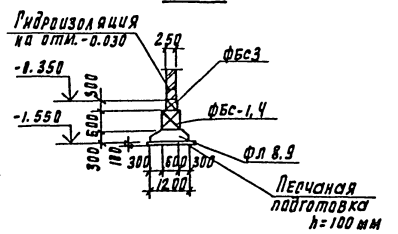
15-15



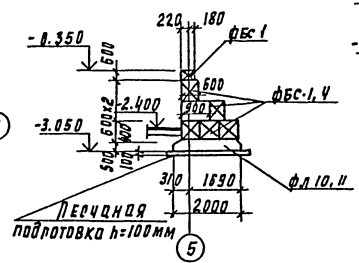
16-16



18-18



17-17



Привязан:		Провер: Стрелкин Инж. Ткач Саранча Зав. пр. Стрелкин Ин. контр. Лисман И. контр. Антюхова Нач. штаба Антисев	Изменил: Стрелкин Инженер: Вдовин Инженер: Мухоморов Инженер: Ходовкин Инженер: Лисман	ТП 901-3-256.89 КМ Стадия: Акт Лист: 8 ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
-----------	--	---	--	--

А 16 Б О М 3 часть 2

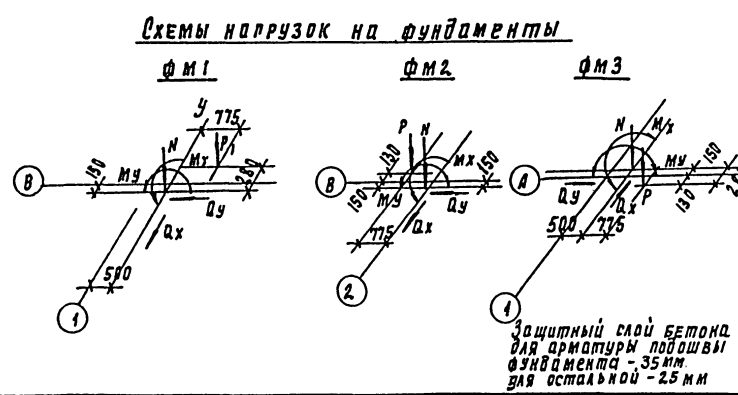
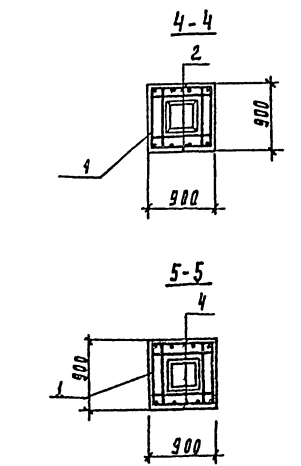
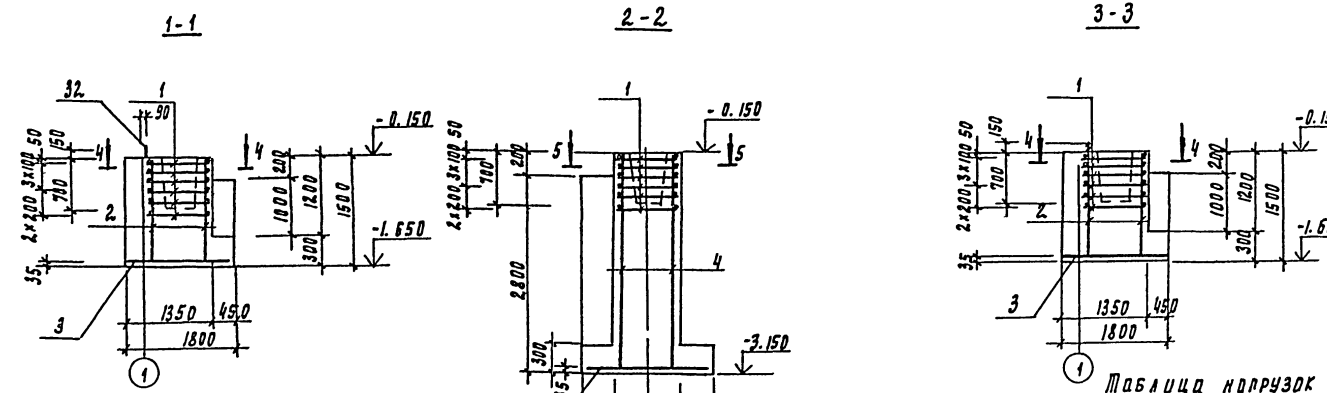
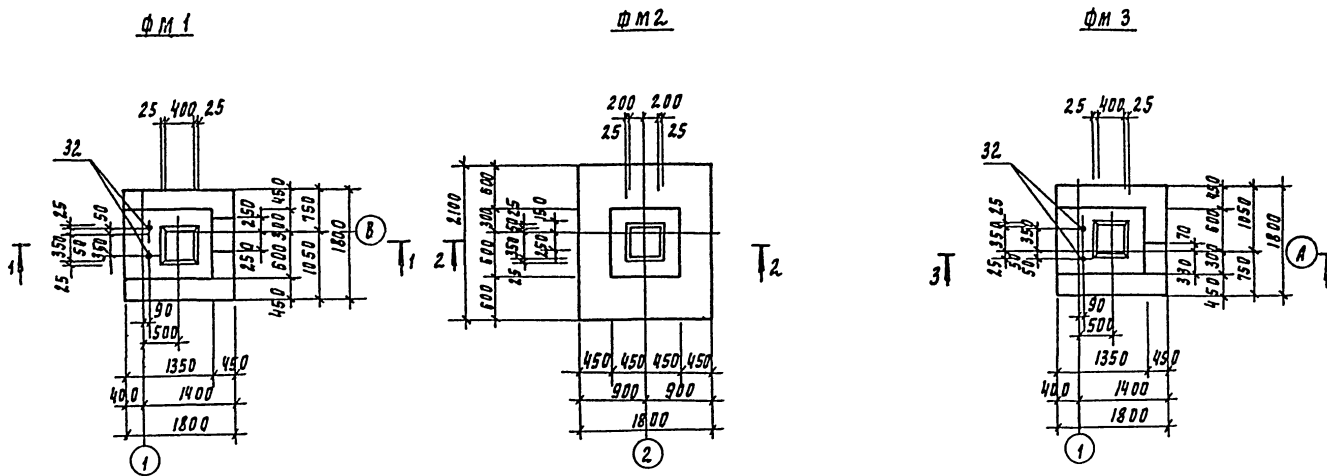


Таблица напрузок

Марка фундамента	Наимен напрузок	Условия кН; кН·м
ФМ 1	N	135.0
	Mx	43.0
	My	14.0
	Qx	2.3
	Qy	5.2
ФМ 2	N	271.0
	Mx	43.0
	My	23.4
	Qx	4.6
	Qy	10.4
ФМ 3	N	135.0
	Mx	43.0
	My	2.3
	Qx	5.2
	Qy	0.6

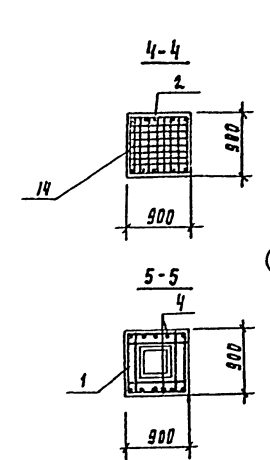
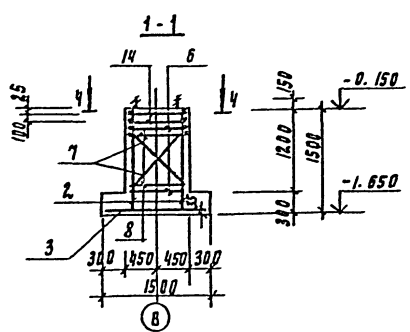
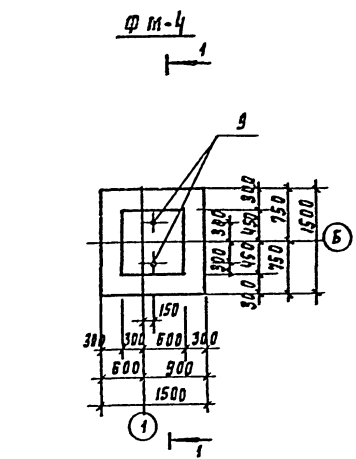
Спецификация монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
ФМ 1						
РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8 А I	6	2.7	
	2	1.412-1/77-В.3-100	СН 12 А II-6x15	2	6.0	
	3	1.410-3.1-12	2 с 12 А III 175x175	1	28.0	
	32		БОЛТ М 24x800 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42	
Материалы:						
			Бетон В15; F50	м3	2.6	
ФМ 2						
РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8 А I	6	2.7	
	4	1.410-3.1-01	1 с 12 А III 85x295	2	14.0	
	5	1.410-3.1-12	2 с 12 А III 175x205	1	33.5	
Материалы:						
			Бетон В15; F50	м3	5.50	
ФМ 3						
РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8 А I	6	2.7	
	2	1.412-1/72-В.3-100	СН 12 А II-6x15	2	6.0	
	3	1.410-3.1-12	2 с 12 А III 175x175	1	28.0	
	32		БОЛТ М 24x800 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42	
Материалы:						
			Бетон В15; F50	м3	2.6	

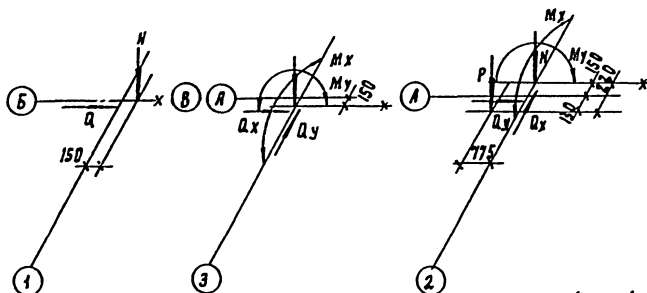
Ведомость раскладки стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				расч.				
	Арматура класса			Вст Зкл2					
	А-I	А-II	А-III						
ФМ 1	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	6.84	6.84	63.0
ФМ 2	16.2	16.2	23.2	23.2	33.5	33.5			72.9
ФМ 3	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	6.84	6.84	63.0

Привязан:		Продпр. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов	Инж. П.С.Иванов
Инв. №		Т.п. 901-3-256.89			КН			ЦНИИЭП		
Инв. №		Инженерное оборудование			г. Москва			г. Москва		



Схемы нагрузок на фундаменты
ФМ 4 ФМ 5 ФМ 6



Защитный слой бетона:
для арматуры обрешетки
фундамента - 35 мм,
для основной - 25 мм

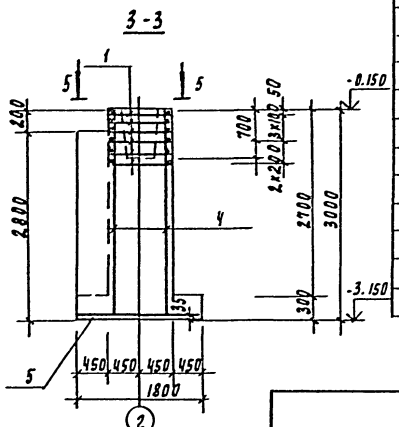
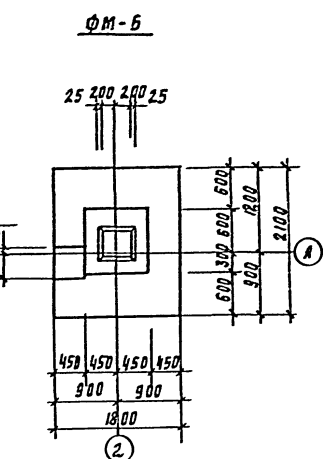
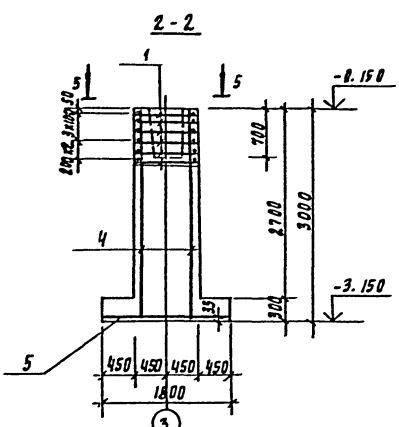
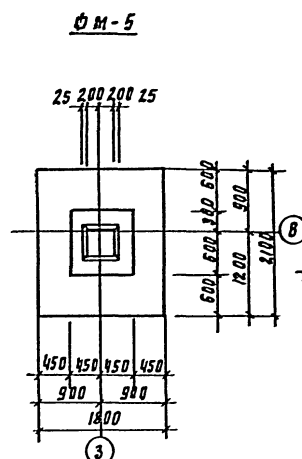


Таблица нагрузок

Марка Ф-7А	Наименование нагрузки	Удельная нагрузка кн.кн-м
ФМ 4	К	101.0
	Д	54.0
	Мх	271.0
	Му	27.4
ФМ 5	К	4.6
	Дх	10.4
	Ду	1.2
	М	271.0
ФМ 6	К	4.6
	Мх	27.4
	Му	4.6
	Дх	10.4
Ду	1.2	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 4 - ФМ 6

Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примечание
ФМ 4				
Сборочные единицы				
2	1.412-1/77-В3-100	КН12А7-6х15	2	Б.9
3	1.410-3.1-12	2с 12х14х145х145	1	20.6
6	1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	0.73
7	-01	ММ2	4	0.25
8	-02	ММ3	4	0.52
9	1.412.1-4.060	ММ1	2	3.4
14	1.412.1-4.050	СМ-6 АС	2	3.5
Материалы				
Бетон В15; F50				
ФМ-5				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В3-020	САВАС	6	2.1
4	1.410-3.1-01	1с 12х14х 85х285	2	14.0
5	1.410-3.1-12	2с 12х14х 175х205	1	33.5
Материалы:				
Бетон В15; F50				
ФМ-6				
Сборочные единицы				
поз.1,4.5 см. выше				
Материалы:				
Бетон В15; F50				

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Целевая арматурные Арматура класса						Изделия заводные		Общий расход
	А-I			А-II			Прокат марки		
	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	в ст 3 кл 2	пост 2590-71		
ФМ 4	7.0	19.1	12.0	32.6	32.6	70.7	6.8	6.8	77.5
ФМ 5			16.2	12.0	44.7	44.7	72.9		72.9
ФМ 6			16.2	12.0	44.7	44.7	72.9		72.9

Т. П 901-3-256.89 КЖ

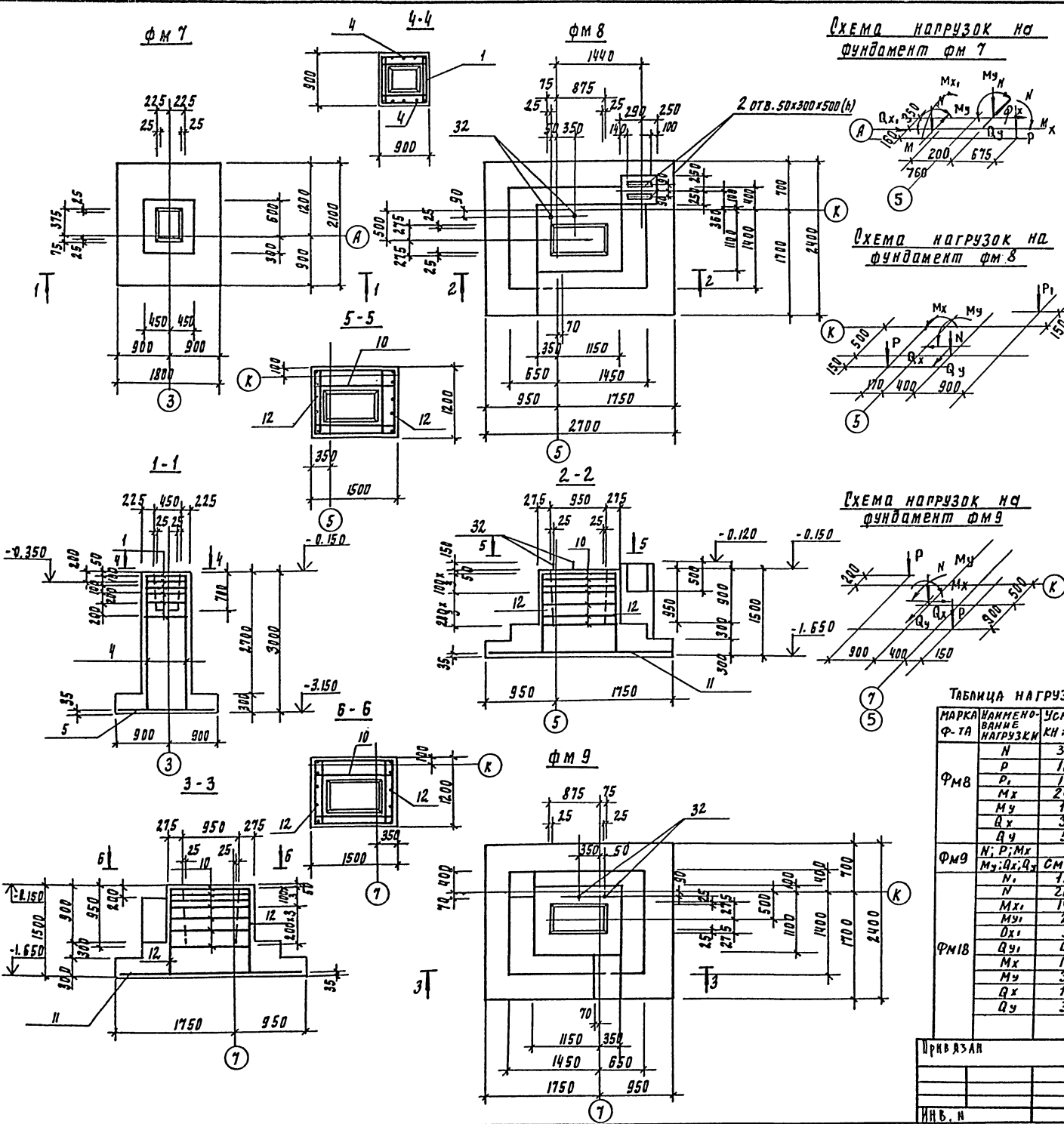
ИНВ. №

Провер: П.ТРОНИН, И.КОНСТАНТИНОВА, НАУШКА АЛЕКСАНДРОВНА

Исполнитель: А.КАРАЧКА, П.ТРОНИН, И.КОНСТАНТИНОВА, НАУШКА АЛЕКСАНДРОВНА

ЦНИИЭП НИИТЕРАГОСБОРУДСТВА Г.МОСКВА

Альбом 3 часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 7-ФМ 9

Формат	Знак	Паз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
ФМ 7						
Сборочные единицы						
			1.412-1/77-В.3-020	СА 8АТ	6	2.7 кг
			4.410-3.1-01	1С $\frac{12 \times 12}{12 \times 12}$ 85x295	2	14.0 кг
			5.410-3.1-12	2С $\frac{12 \times 12}{12 \times 12}$ 175x205	1	33.5 кг
Материал:						
Бетон В 15; F50						
м³ 3.15						
ФМ 8; ФМ 9						
Сборочные единицы						
			32. пост 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 ВСт3 кп2	2	3.42 кг
			10.412-1/77-В.3-060	СВ - 10А П	7	6.6 кг
			11.410-3.1-12	2С $\frac{12 \times 12}{12 \times 12}$ 235x265	1	51.4 кг
			12.412-1/77-В.3-110	СН 12А П-10x15	2	8.9 кг
ФМ 8						
Материал:						
Бетон В 15; F50						
м³ 4.79						
ФМ 9						
Материал:						
Бетон В 15; F50						
м³ 4.38						

Условия и схемы нагрузок на ФМ 7 см. ФМ 5 на листе 11
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Условие нагрузки	Условие
ФМ 8	N	312.0
	P	185.0
	Mx	205.0
	My	12.0
	Qx	30.0
	Qy	5.0
	ФМ 9	N; P; Mx; My; Qx; Qy
N		135.0
Mx; My; Qx; Qy		см ФМ 8
ФМ 1В	Mx	101.0
	My	31.0
	Qx	160
	Qy	3.0

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия складные		Общий расход		
	Арматура класса								
	А I		А II		А III				
	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82			
ФМ 7	15.2	16.2	12.0	12.0	44.7	44.7	6.8	6.8	79.7
ФМ 8	3.8	3.8	44.8	44.8	51.4	51.4			100.0
ФМ 9	3.8	3.8	44.8	44.8	51.4	51.4			100.0

ТП 901-3-256.89 КЖ

Проектант	Инженер	Проверен	Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер
И.В.Н.				М.А.П.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ФМ 10; ФМ 11; ФМ 30

АЛББОМ 3 ЧАСТЬ 2

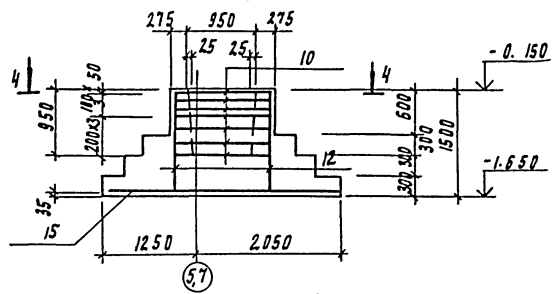
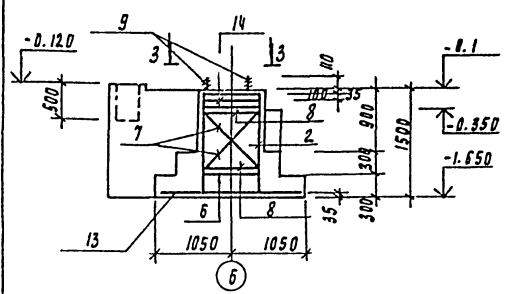
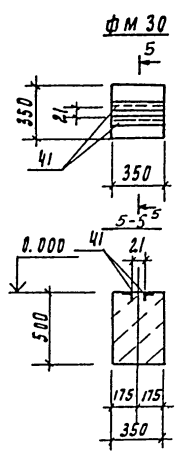
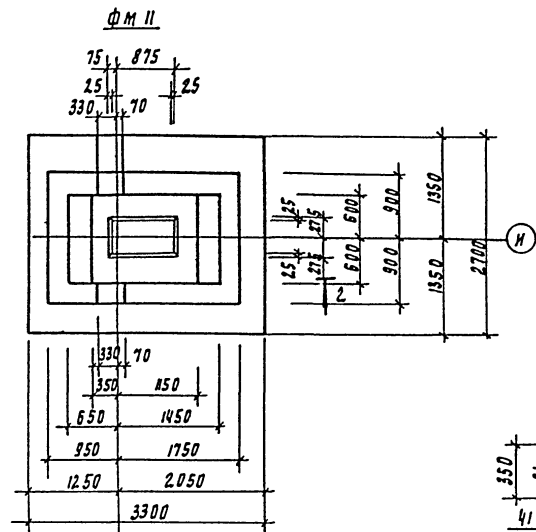
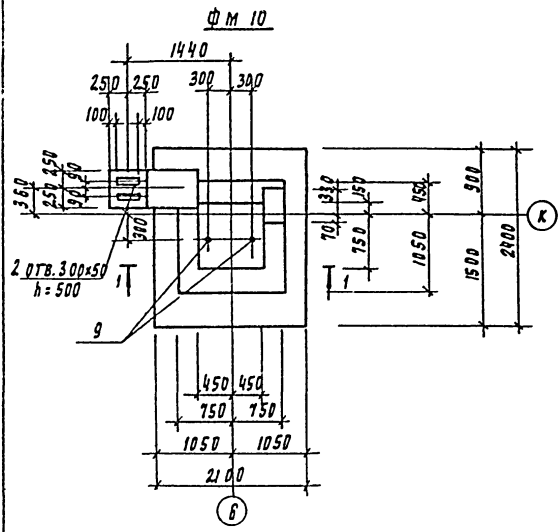


Схема нагрузок на фундамент ФМ 10.

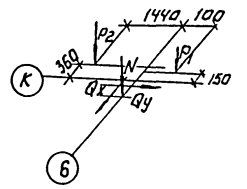
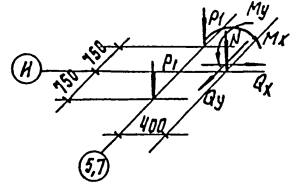


таблица нагрузок.

Марка ф-та	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН.м.
ФМ 10	N	90.0
	P1	195.0
	P2	40.0
	Qx	25.0
	Qy	—
ФМ 11	N	390.0
	P	185.0
	Mx	340.0
	My	18.0
	Qx	30.1
	Qy	23.3

Схема нагрузок на фундамент ФМ 11



ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ФМ 10			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		2	1.412-1/77-ВЗ-100	СН12АЛ-6х15	2	6.0 кг
		6	1.412.1-4.080	СВОДНУТЕЛЬНЫЙ ЗАРЯД	ММ1	4 0.73 кг
		7	-01		ММ2	4 0.85 кг
		8	-02		ММ3	4 0.52 кг
		5	1.412.1-4.060		МН1	2 3.4 кг
		14	1.412.1-4.050	СМ-6А1	2	3.5 кг
		13	1.410-3.1-12	2С 12.2Х 12.2Х 205x235	1	44.8 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50	М3	4.88
			ФМ 11			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		10	1.412-1/77-ВЗ-060	СВ-10А1	7	6.6 кг
		12	1.412-1/77-В.3-110	СН12АЛ-10х15	2	8.9 кг
		15	1.410-3.1-12	2С 12.2Х 12.2Х 265x325	1	80.4 кг
			МАТЕРИАЛ:			
				БЕТОН В 15; F50	М3	5.47
			ФМ 30			
			ДЕТАЛИ			
		41		УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ8509-86		
				ВСТ3пс6-1 ГОСТ325-79	2	0.4 кг
				Л=350		
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В 15; F50	М3	0.6

ведомость расхода сталец на элемент, кг

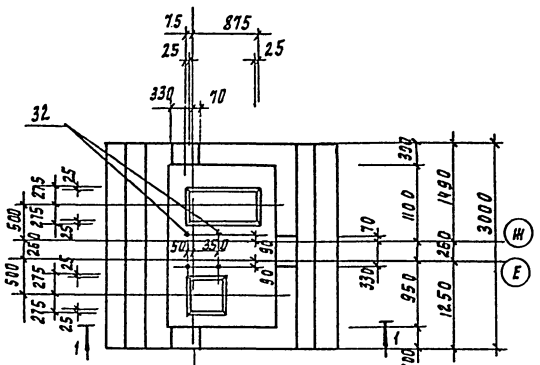
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ арматуры												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего расход
	Арматура класса												Прокат марки			
	А I			А II			А III									
	Б	В	Г	Д	Е	Ж	Итого	Ф24	Л50x5	Итого						
ФМ 10	7.0	1.6	8.7	17.0	10.4	10.4	44.8	44.8	6.8	6.8				79.0		
ФМ 11		3.8	3.8	15.4	44.8	60.2	80.4	80.4						144.4		
ФМ 30														0.8		

			ТП 901-3-256.89	МЖ				
ИЗДЕР.	ПРОЕКТИР.	ИЗН. ЭКСП.	ЗАВ. ПР.	РАСЧ. И. КОНТР.	МАШ. СТ.	СТРОИТЕЛЬНИЙ УНИВЕРСИТЕТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ УНИВЕРСИТЕТ	ЦНИИЭП

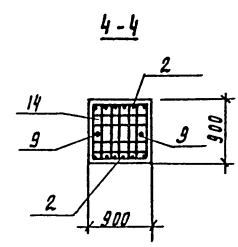
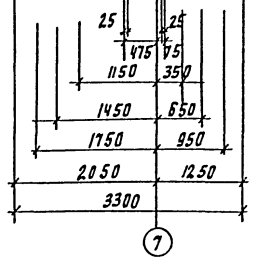
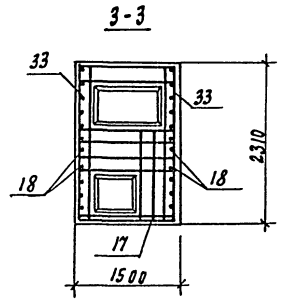
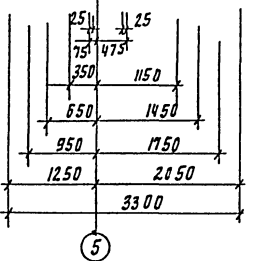
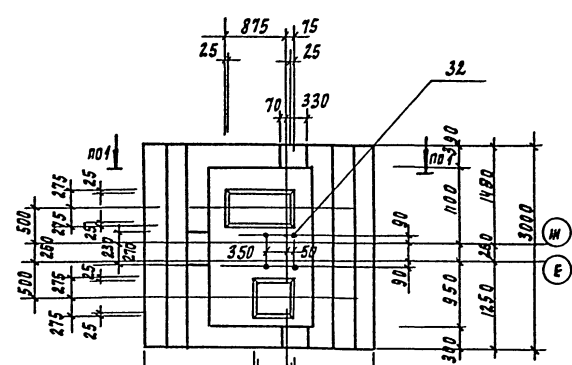
ИНЖ. Н. ВОДА ПРОЕКТОР К. А. ТАЛЫШЕВ И. В. Х.

АЛБМЗ часть 2

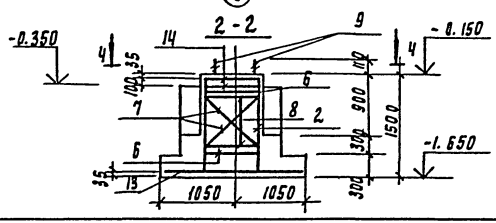
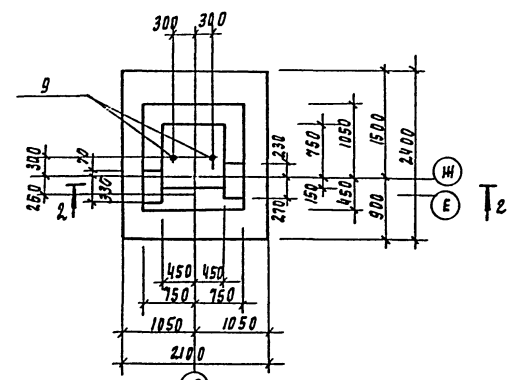
ФМ 12



ФМ 13



ФМ 14



Спецификация к монолитным фундаментам ФМ 12 ÷ ФМ 14

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ 12, ФМ 13		
				Сварочные единицы		
16			1.410-3.1-12	2 с 12 А II 235x32.5	1	87.8
17			ТП 901-3-256.89-КМ.И790.00	с1	7	14.6
18				ФЛАНШ ГОСТ 5781-82 L=1480	24	1.31
32			ГОСТ 24379.1-80	БЛТ 1.1 м 24x800Ст3 кп2	4	3.4
33				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82 L=2270	4	0.91
				МАТЕРИАЛ:		
				Бетон В 15; F50	м3	9.98
				ФМ 14		
				Сварочные единицы		
2			1.412-1/77-83-100	СН 12 А II-6x15	2	6.0
6			1.412.1-4.080	СВЯЗУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ мм1	4	0.73
7			-01	мм2	4	0.85
8			-02	мм3	4	0.52
9			1.412.1-4.060	мм1	2	3.4
13			1.410-3.1-12	2 с 12 А II 205x235	1	44.8
14			1.412.1-4.050	СН-6 А II	2	3.5
				МАТЕРИАЛ:		
				Бетон В 15; F50	м3	2.91

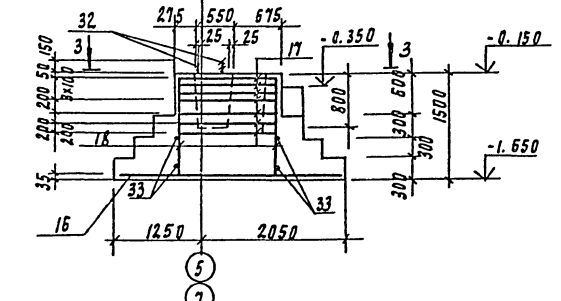


Схема нагрузок на фундаменты ФМ 12, ФМ 13.

Наименование нагрузки	Условия	КН	кН.м
ФМ 12	N1	210.0	
	N2	312.0	
	P1	95.0	
ФМ 13	P2	185.0	
	MУ1	101.0	
	MУ1	31.0	
	ФХ1	16.0	
	ФХ1	3.0	
	МХ2	205.0	
MУ2	120		
ФХ2	30.0		

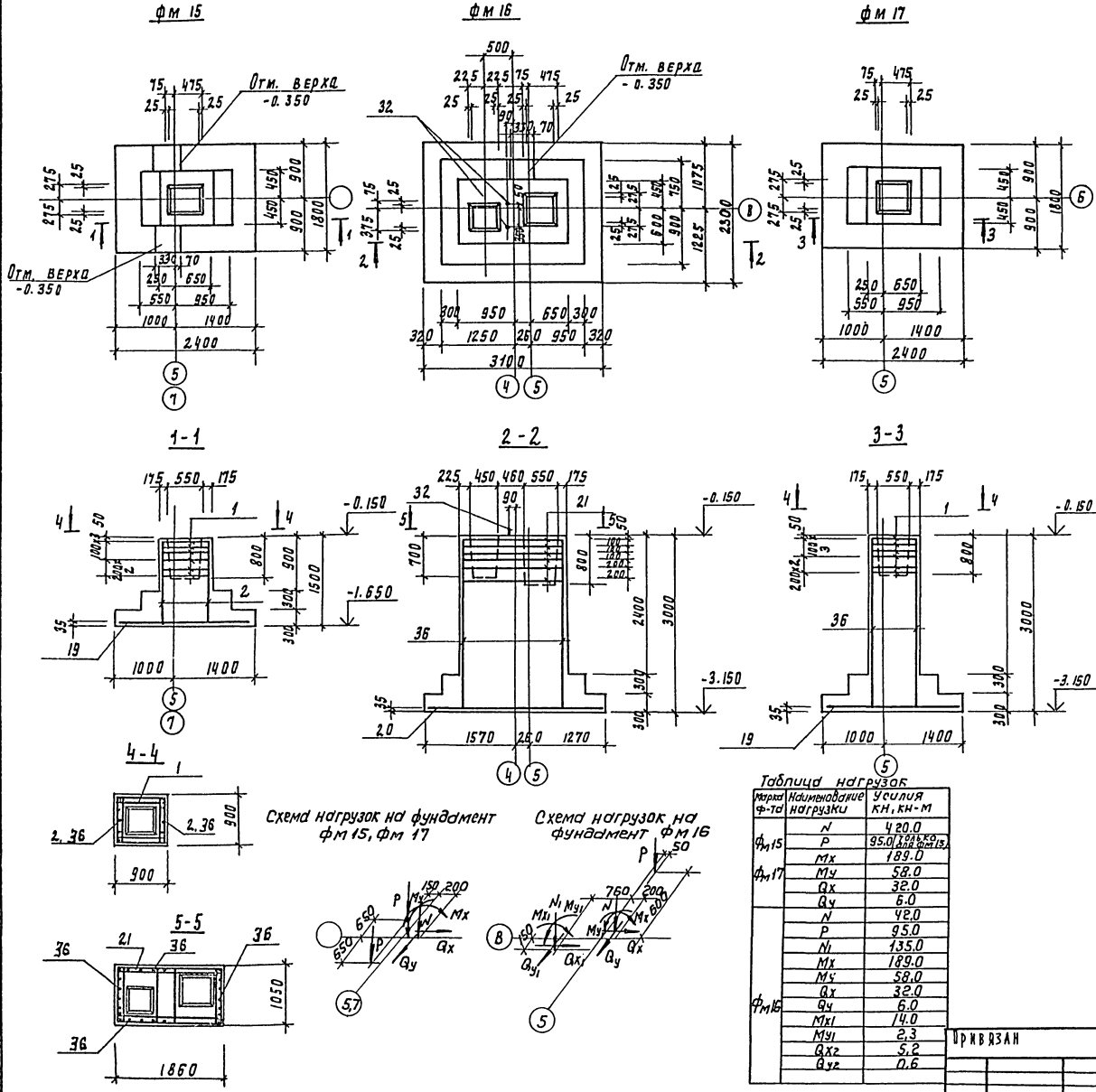
Ведомость расхода стали по элементу, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки				
	А I			А II			ВСт3 кп2		ВСт3 кп2		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71				
	6	8	10	Итого	12	Итого	12	Итого	24	Итого	
ФМ 12; ФМ 13	3.6			3.6	102.2	102.2	119.2	119.2	13.6	13.6	238.6
ФМ 14	7.0	1.6	8.4	17.0	10.4	10.4	44.8	44.8	6.8	6.8	79.0

ТП 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	УТВЕРЖДЕНО	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК		И.В.В.	
ИЗДАНИЕ Лист 1 из 1			
И.В.В.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ ФМ 15 ÷ ФМ 17

Альбом 3 часть 2



Порядк. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 15				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3-020	СА-8АТ	6	2.7
2	1.412-1/77-В.3-100	СН/2А П-6x15	2	6.0
19	1.410-3.1-12	2С 12А П 175x235	1	37.5
Материал				
		Бетон В 15; F50	м3	2.49
ФМ 16				
Сборочные единицы				
36	1.410-3.1-01	1С 12А П 85x295	4	14.0
20	пост 23279-85	2С 12А П 305x225	1	64.8
21	П901-3-256.89-кн.н800.00	С2	5	6.6
32	пост 24379.1-80	болтм 24x800 вст3 кл2	2	3.4
Материал				
		Бетон В 15; F50	м3	1.93
ФМ 17				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3-020	СА-8АТ	6	2.7
36	1.410-3.1-01	1С 12А П 85x295	2	14.0
19	1.410-3.1-12	2С 12А П 175x235	1	37.5
Материал:				
		Бетон В 15; F50	м3	2.73

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия железобетонные		Общий расход		
	Арматура класса			проект				
	А I	А II	А III	вст3 кл2				
	пост 5781-82			гост 2590-71				
	8	Итого	12	Итого	φ24		Итого	
ФМ 15	16.2	16.3	10.4	10.4	37.5	37.5	65.7	
ФМ 16	39.6	39.6	3.6	172	120.8	6.8	6.8	167.2
ФМ 17	16.2	16.2	1.8	53.7	65.5		81.7	

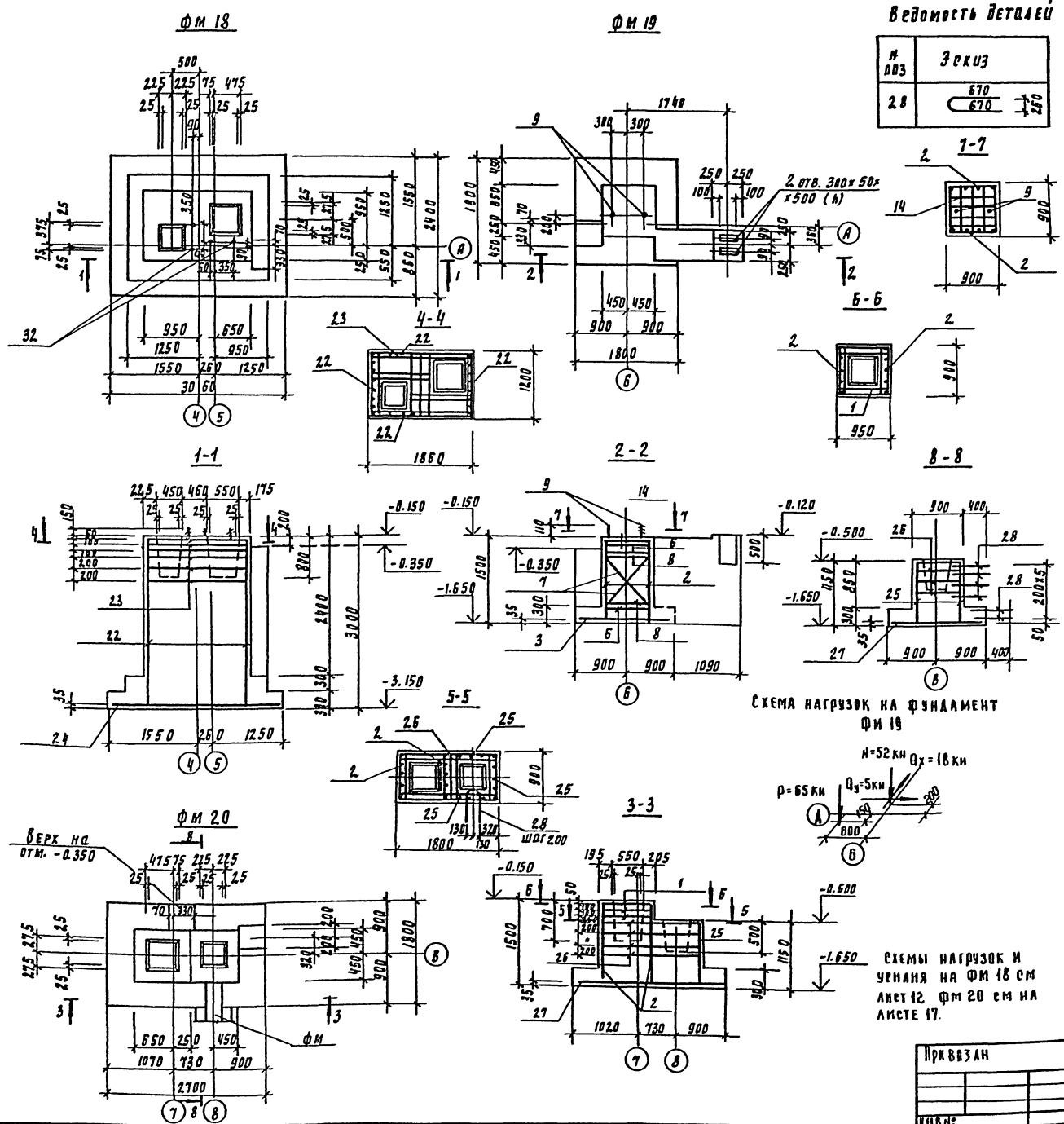
Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Усилие кН, кН-м
ФМ 15	N	420.0
	P	95.0
	Mx	189.0
	My	58.0
	Qx	32.0
	Qy	6.0
	N1	42.0
	P	95.0
ФМ 16	N	135.0
	Mx	189.0
	My	58.0
	Qx	32.0
	Qy	6.0
	Mx1	14.0
	My1	2.3
	Qx2	5.2
Qy2	0.6	

И.В. № 1004 Лодыгин В.А.И. В.А.М. И.В.С.

И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №

АЛ 150 М 3 часть 2



Ведомость деталей

№ ПОЗ	Эскиз
2.8	

Спецификация к монолитным фундаментам ФМ 18 ÷ ФМ 20

ФОРМАТ	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		22	1.410-3.1-02	1С 12 А II БАШ 105x195	4	12.9
		23	П901-3-256.89	кн. ИВ. И. Д. Д.	6	8.1
		24	РОСТ 23279-85	СЗ	1	66.2
		32	РОСТ 24379.1-80	Болты М24х200 ВСт 3кп2	4	3.4
				МАТЕРИАЛ:		
				Бетон В 15; F50	м ³	8.86
				ФМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		14	1.412.1-4.050	СН-6А I	2	3.5
		2	1.412-1/17-8.3-100	СН 12 А II-6x15	2	6.0
		3	1.410-3.1-12	2С 12 А II 175x175	1	28.0
		6	1.412-1.4 080	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	ММ 1	4 1.73
		7	-01		ММ 2	4 0.85
		8	-02		ММ 3	4 0.52
		9	1.412.1-4.050		ММ 1	2 3.4
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон В 15; F50	м ³	3.12
				ФМ 20		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.412-1/17-8.3-020	СА-8А I	3	2.1
		2	1.412-1/17-13.3-100	СН 12 А II-6x15	2	6.0
		25	РОСТ 23279-85	1С 12 А II 105x195	3	3.5
		26	П901-3-256.89	кн. ИВ. И. Д. Д.	4	5.2
		27	РОСТ 23279-85	2С 12 А II 175x265	1	43.5
		2.8		ФМ 18 РОСТ 5781-82; L=1600	6	0.29
				МАТЕРИАЛ: Бетон В 15; F50	3.0	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Общий расход
	Арматура класса												
	А-Г			А-В			А-Ш			А-Ш			
	6	8	10	Итого	6	10	12	Итого	Ø24	Ø24	Ø24	Итого	
ФМ 18	18.6			48.6	4.8			129.0	13.6			13.6	136.0
ФМ 19	7.0	1.6	8.3	16.9	10.4	10.4		2.8	28.0	6.8		6.8	52.1
ФМ 20	30.5			30.5	10.4	10.4	15	0.5	50.5	57.5		57.5	93.4

Т.П. 901-3-256.89 КЖ

ИЗВЕРЖА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАШИННОЕ ЧЕРЧЕНИЕ	МАШИННОЕ ЧЕРЧЕНИЕ	МАШИННОЕ ЧЕРЧЕНИЕ
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА
	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА	САРАКЧА

А. Л. Б. О. М. 3 часть 2

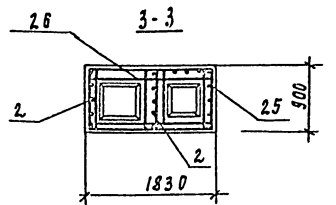
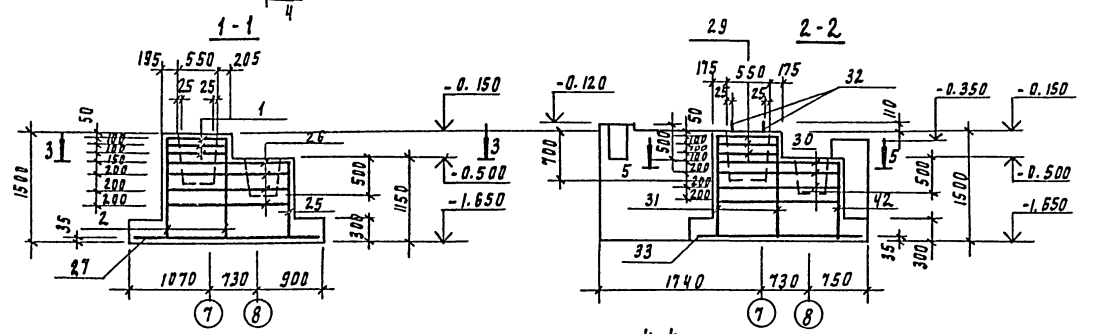
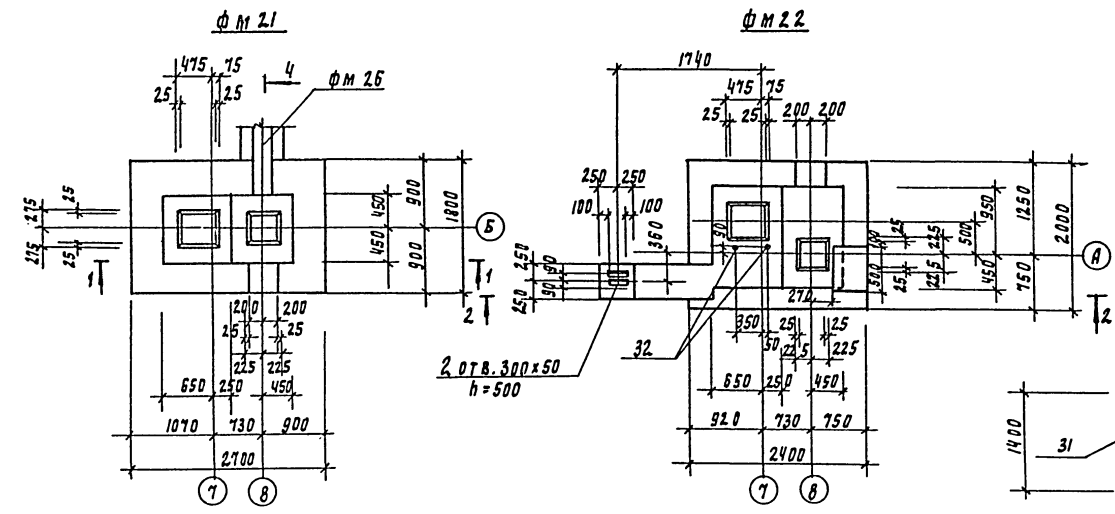


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 20, ФМ 21

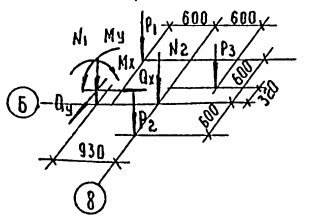


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА Ф-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	УСЛОВИЯ
ФМ 20	N1	420.0
	P1	95.0
	P	95.0
	N2	180.0
	Mx	189.0
	Mx	58.0
ФМ 21	Qx	32.0
	Qy	6.0
	N1	420.0
	P2	80.0
	N2	180.0
	Mx	189.0
Mx	58.0	
Qx	32.0	
Qy	6.0	

Ведомость деталей

№ ПОЗ	Указ
2.8	670 670

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 21; ФМ 22

КОЛ-ВО	ЗНАЧ.	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 21						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			1.412-1/77-В.3-020	СА-8А1	3	2.7 кг
2			1.412-1/77-В.3-100	СН12АП-6x15	2	6.0 кг
25			рост 23279-85	1С 12АШ-200 75 6АШ-200 85x100 625	4	3.5 кг
26			П 901-3-256.89-к.м.в82.000	С4	4	5.2 кг
27			рост 23279-85	2С 12АШ 175x265 75 12АШ	1	43.3 кг
28				ФЮА П.рост 5781-82. l=1600	6	1.03 кг
Материал:						
				БЕТОН В15; F50	м3	2.95
ФМ 22						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
29			П 901-3-256.89-к.м.в84.000	С6	3	3.8 кг
30			П 901-3-256.89-к.м.в83.000	С5	4	7.9 кг
31			рост 23279-85	2С 12АШ 125x145 950 6АШ	2	9.6 кг
32			рост 24379.1-80	Болт М24x800 ВСтЗ кп2	2	3.4 кг
25			рост 23279-85	1С 12АШ-200 75 6АШ-200 85x110 625	2	3.5 кг
33				2С 12АШ 235x195 75	1	38.3 кг
42			рост 23279-85	1С 12АШ-200 75 6АШ-200 135x110 625	1	7.9 кг
Материал:						
				БЕТОН В15; F50	м3	4.67

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

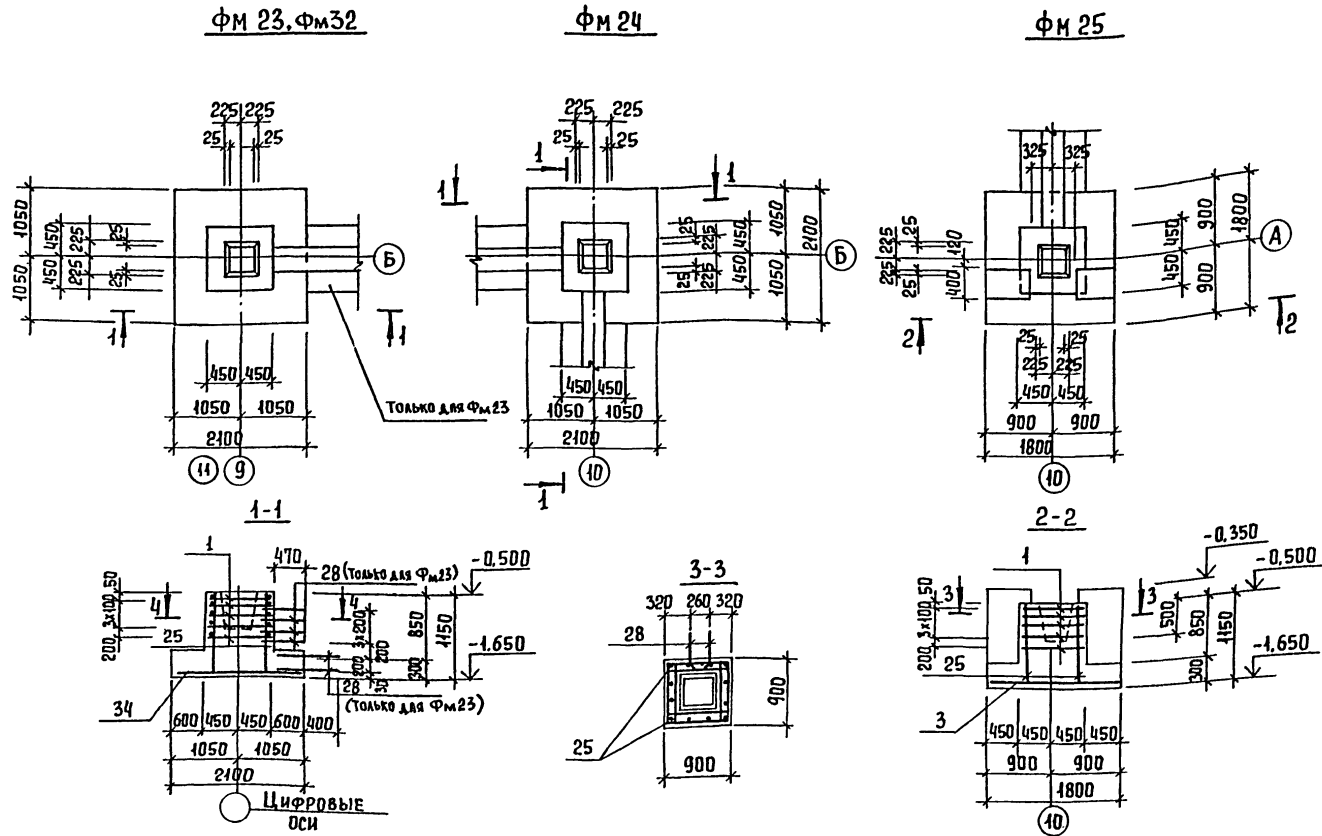
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса					Прекат марки		
	A-I	A-II	A-III	ВСтЗ кп2		ГОСТ 2590-71		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 2590-71		
	Ф8	Итого Ф12	Ф6	Ф10	Ф12	Итого		
ФМ 21	30.5	30.5	10.4	0.5	0.5	46.5	88.4	
ФМ 22	43.0	43.0	3.8		69.5	6.8	122.3	

Привязан

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	ПРИБ. ПР. СТРОИТЕЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	АНТОНОВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬ	АНТОНОВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			

Альбом 3 часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ФМ 23 ÷ ФМ 25, ФМ 32.



Схемы нагрузок на фундаменты
ФМ 23, 24, 32 ФМ 25

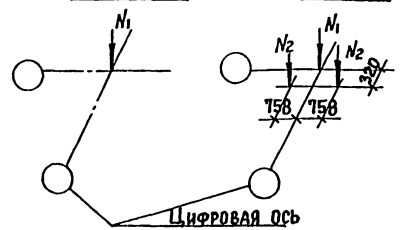


Таблица нагрузок

МАРКА ФУНДАМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	УСИЛИЕ КН; КН.М
ФМ 23, 24	N1	381,0
ФМ 25	N1	117,0
	N2	74,0

Защитный слой бетона:
для арматуры подошвы
фундамента - 35 мм
для остальной - 25 мм.

Ведомость деталей

№№ ПОЗ.	Эскиз
28	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 23, ФМ 32			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.412-1/77-В3-020	СА-8АІ	5 2,7
34	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 205×205	4 40,0
25	ГОСТ 23279-85	1С 12АІІ 85×110 25	2 3,5
28	ФУАИ ГОСТ 5781-82. $\rho=1600$		6 0,5
МАТЕРИАЛЫ			
Бетон В15; F50		м ³	1,9
ФМ 24			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
поз.1; 25, 34 см ФМ 23			
28	ФУАИ ГОСТ 5781-82; $\rho=1600$		12 0,5
МАТЕРИАЛ:			
Бетон В 15; F50		м ³	1,9
ФМ 25			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.412-1/77-В3-020	СА-8АІ	5 2,7
3	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 175×175	1 28,0
25	ГОСТ 23279-85	1С 12АІІ 85×110 25	1 3,5
28	ФУАИ ГОСТ 5781-82; $\rho=1600$		6 0,5
МАТЕРИАЛ:			
Бетон В 15; F50		м ³	2,2

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
	$\phi 8$	Итого	$\phi 10$	$\phi 6$	$\phi 12$	Итого	
ФМ 23	13,5	13,5	3,0	1,2	46,0	50,2	63,7
ФМ 24	13,5	13,5	6,0	1,2	46,0	53,2	66,7
ФМ 25	13,5	13,5	3,0	1,2	34	38,2	51,7
ФМ 32	13,5	13,5	-	1,2	46,0	47,2	60,7

ТП 901-3-256.89 КЖ

ИНВ. №

ПРОВЕР: СТРОИТИН
ИНЖ. П. К. САРАНЧА
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН
ГЛА. КОНСТ. ПИСЬМАН
И. КОНТРОЛ. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. МАШИНАРСКИЙ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ
ИСТОЧНИКОВ. МУЧНОСТЬ ДО 120 М³/СУТ.
ПРОЗРАЧИТЕЛЬНОСТЬ ВОДЫ ДО 10 СМ.
О ПЛАЗУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
АРМИРОВАНИЕ ФМ 23 ÷ ФМ 25
ФМ 32.

СТАЛИН ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 18

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО ФОРМАТ А2

ИМЯ, ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА (ВЗАМ. ИМ. И ДАТ.)

А.Л. БОМЗ ЧАСТЬ 2

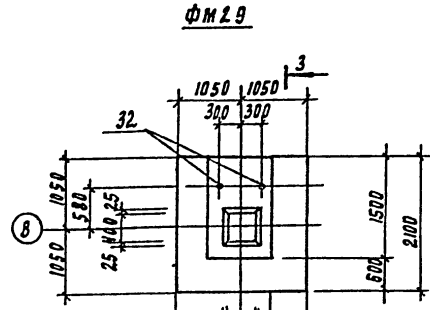
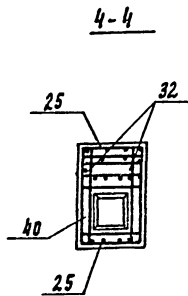
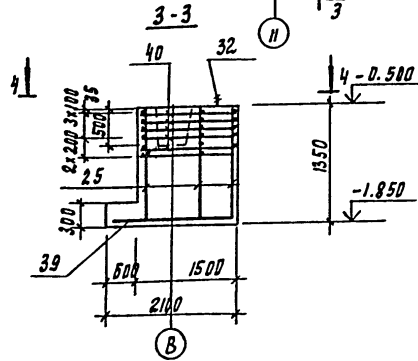
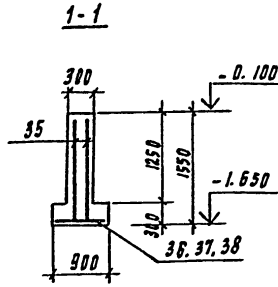
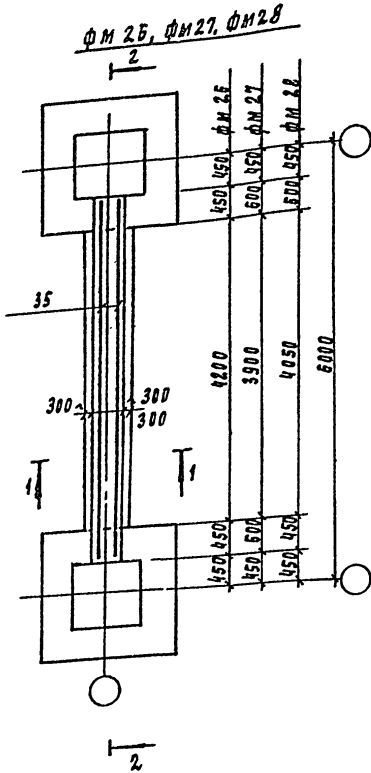
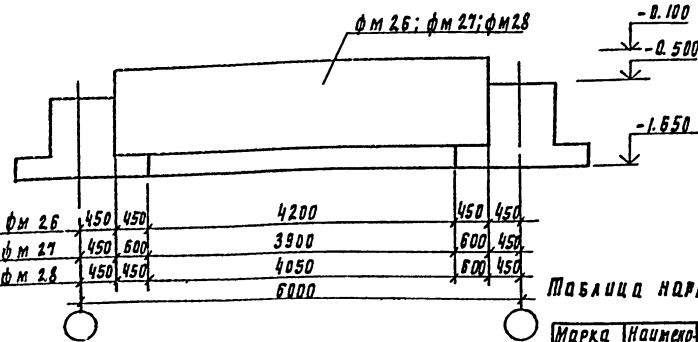
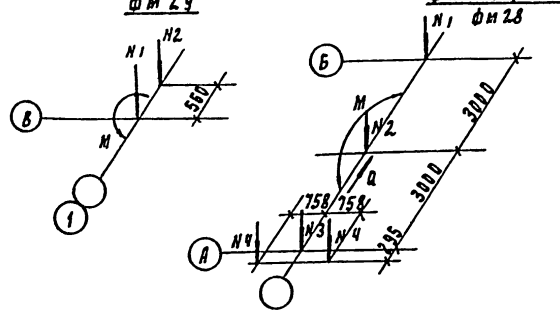


Схема нагрузок на фундаменты



Диаметр	Шаг	Длина	Высота
ФМ 26	450	450	4200
ФМ 27	450	600	3900
ФМ 28	450	450	4050
			6000

Таблица нагрузок

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Углы	
		кН	кН·м
ФМ 29	Н1	294	
	Н2	154	
	М	36.2	

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Углы	
		кН	кН·м
ФМ 26	Н1	381.0	
	Н2	785.0	
	Н3	117.2	
	Н4	74.0	
ФМ 28	М	276.0	
	Q	54.0	

Защитный слой бетона:
для арматурной оболочки фундамента - 35 мм;
для остальной - 25 мм.

ФМ 29

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 24; ФМ 25

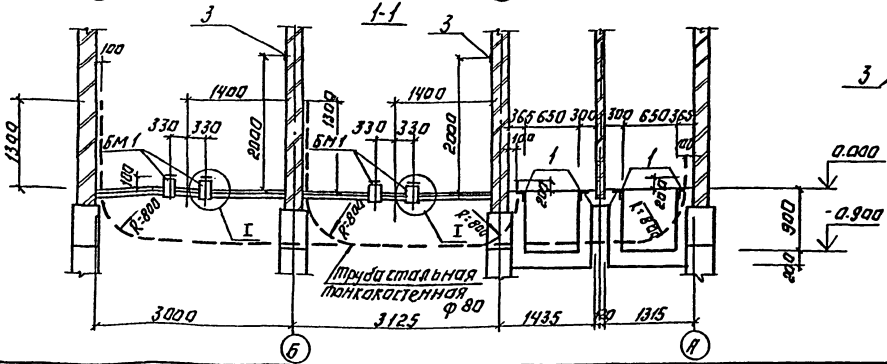
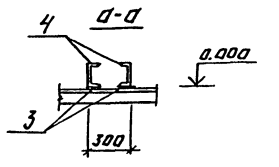
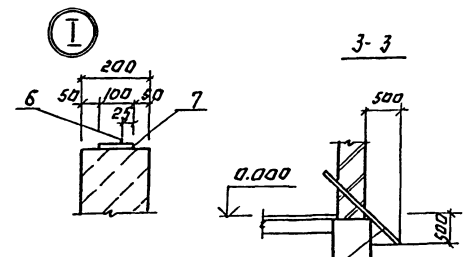
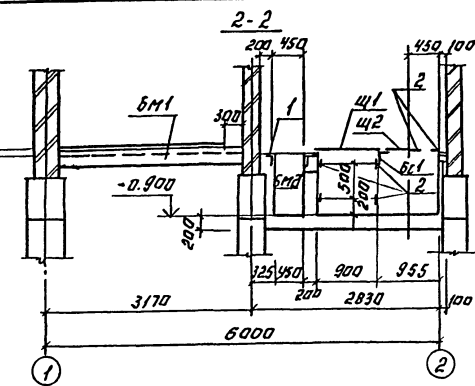
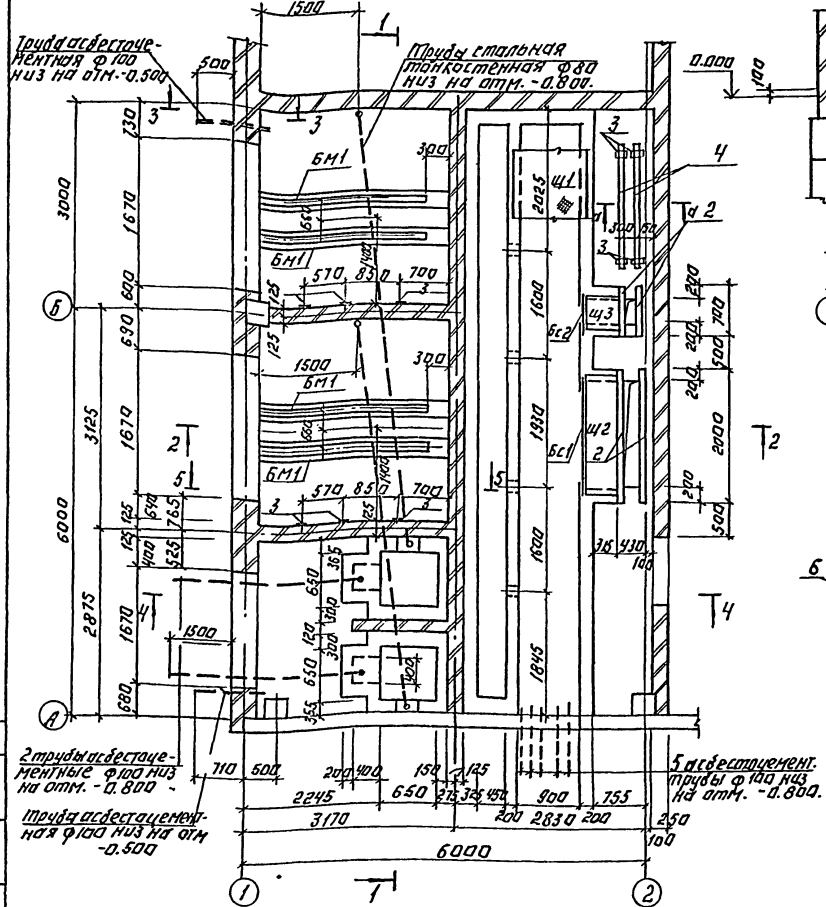
Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 26						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	35		ПОСТ 23279-85	3с 12АШ 150x505 25	2	60.6
	36		ПОСТ 23279-85	3с 10АШ 85x415 25	1	41.0
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН В15; F50					М3	3.0
ФМ 27						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	35		ПОСТ 23279-85	3с 10АШ 150x505 25	2	10.6
	37		ПОСТ 23279-85	3с 10АШ 85x385 25	1	27.6
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН В15; F50					М3	2.96
ФМ 28						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	35		ПОСТ 23279-85	3с 10АШ 150x505 25	2	60.6
	38		ПОСТ 23279-85	3с 10АШ 85x400 25	1	28.5
МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН В15; F50						
М3					3.24	
ФМ 29						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	40		ТП 901-3-256.89-КН.ИВ5.000	С7	6	4.8
	25		ПОСТ 23279-85	1с 6АШ 65x130 25	3	3.5
	39		1.410-3-12	2с 4АШ 205x205	1	40.0
	32		ПОСТ 24379.1-80	БЛАТ.1.М24x210 ВСТ3 кл2	2	3.4
МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50					М3	2.86

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общин расход
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			
	φ 8	Углы	φ 10	φ 12	φ 6	Углы	
ФМ 26			59.4	102.8		162.2	162.2
ФМ 27			58.4	90.1		149.0	149.0
ФМ 28			58.9	90.8		149.7	149.7
ФМ 29	28.8	2.8.8	39.0	1.5	50.5	6.8	6.8

ТП 901-3-256.89		КН
Провер: СТРОИГИН	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЧИКА	ИТАЙИ ЛНСТ ЛНСТВ
ИВН ПКАТ РАРАНЧА	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСЛЕДСТВИЙ	Р 19
ЗАВ. ОТА СТРОИГИН	ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЮ ОД ПОИГЛА	ЦНИИЭП
РА. КОМП. ОР. ДИСТ. МАИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В РАБ. МЭСИУ	ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНОГО
Н. КОПР. АН ШОЛОВА	ОБАЛУБОЧНИИ ЧЕРТЕМ.	г. Москва
НАЧ. ОТА ДАНКОВСКИИ	АРМИРОВАНИЕ ФМ 26-ФМ 29	

Схема расположения каналов и прямков
в осях 1-2; А-Б.



спецификация к схеме расположения каналов и прямков.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Каналитные конструкции				
БМ 1	Лист 21	Балка	БМ 1	4
БМ 2	Лист 21		БМ 2	1
Щит металлический				
Щ 1	Т 901-3-256.89-КЖ		Щ 1	10 55,5кг
Щ 2	-01		Щ 2	1 73,2кг
Щ 3	-02		Щ 3	1 41,6кг
Углы				
1	3.400-6/76	Изделие закладное МН 4-46	1	11 кг
2	3.400-6/76		МН 1-1	28,6 кг
3	1.400-6/76		МН 8-13	11,9 кг
БС 1		Углок 75x75x6 ГОСТ 8509-86	12	0,7
		В Ст. 3 Кн 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ: 1900	1	12,6
БС 2		Углок 75x75x6 ГОСТ 8509-86		
		В Ст. 3 Кн 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ: 400	1	3,0
4		Изделие закладное МН 1-1	2	73,6
		В Ст. 3 Кн 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ: 4000		
		Материал бетон В 15.	М ³	10,0

1. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выходы труб над чистым полом рабэн 20мм. выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.
2. Трубы учтены на листах марки ЭМ.

Т 901-3-256.89		К Ж	
ПРИВЯЗАН:		ГЛАВНЫЙ КОДРУС ДЛЯ СТАНЦИИ	
МНЖ ДКАТ ТАРАНЧА		СТАЯЯ ЛИСТ	
З.В. Г. Р. С. Р. О. Н. И.		ЛИСТОВ	
И. КОМ. ПРИКАЗЫВАЮЩИЙ		Р 20	
И. КОМ. ИСПОЛНИТЕЛЬ		ЦНИИЭП	
И. КОМ. ПРОЕКТИРОВЩИК		НИЖЕГОРНОГО ОБЛАСТНОГО ЦЕНТРА	
И. КОМ. УДОБОВА		Л. МОСКВА	
И. КОМ. ПРОЕКТИРОВЩИК			

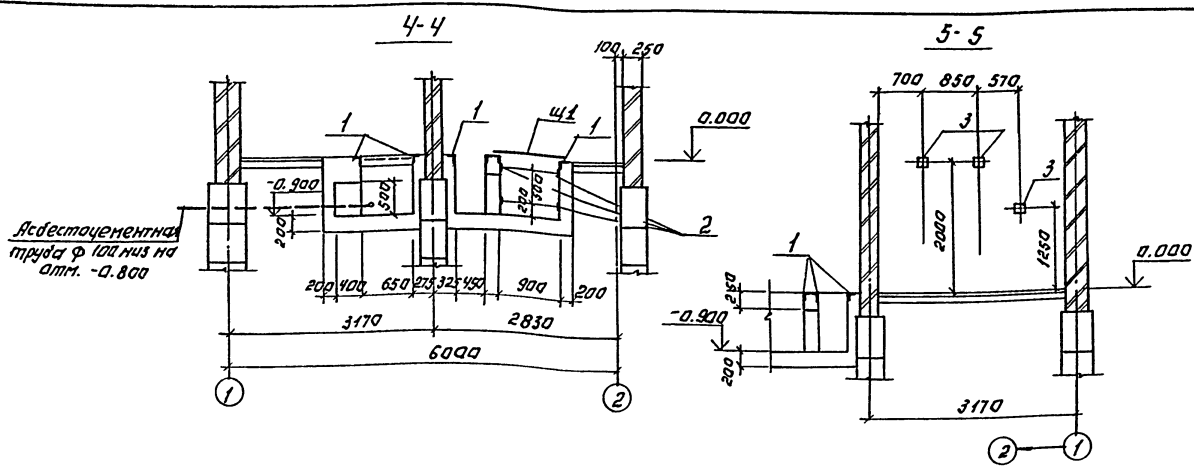
КОПИРОВАЛ: Логниова ФОРМАТ: А 2

23/11-14

А 1660М 3 часть 2

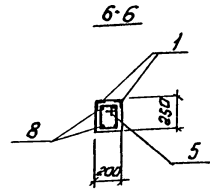
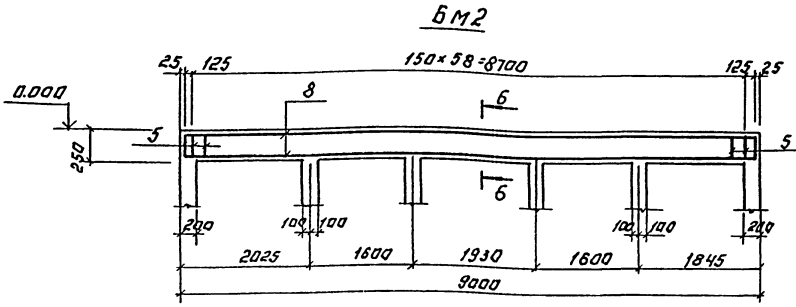
СОСТАВИТЕЛЬ: ЛОГИНОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК: ЛОГИНОВА

Альбом 3 часть 2

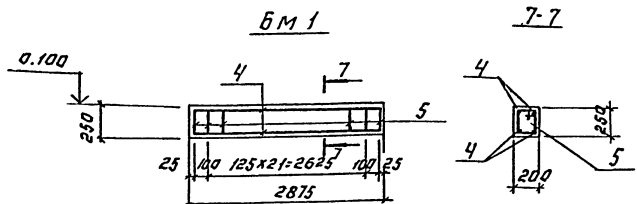


Спецификация к монолитным балкам.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье.
БМ1.				
Сборочные единицы				
4		Ф14АII L=2825	4	3.4 кг
5*		Ф8АI L=850	24	0.3 кг
6		Ф25АI L=2525	1	9.6 кг
7	3.400-6/76	Изделие закладное ММЧ-4	1/1.8	2.5 4.7 кг
Материал:				
		Бетон В15	м ³	0.15
БМ2				
Сборочные единицы				
8		Ф14АIII L=8950	4	10.8 кг
5*		Ф8АI L=850	61	0.3 кг
1	3.400-6/76	Изделие закладное ММЧ-4	1/1.8	2.5 4.4 кг
Материал:				
		Бетон В15	м ³	0.97



Арматура принята по ГОСТ'у 5781-82 поз. 5* см. ведомость деталей.



ведомость деталей.

Защитный слой бетона для БМ1и БМ2-20мм.

Поз.	Эскиз
5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

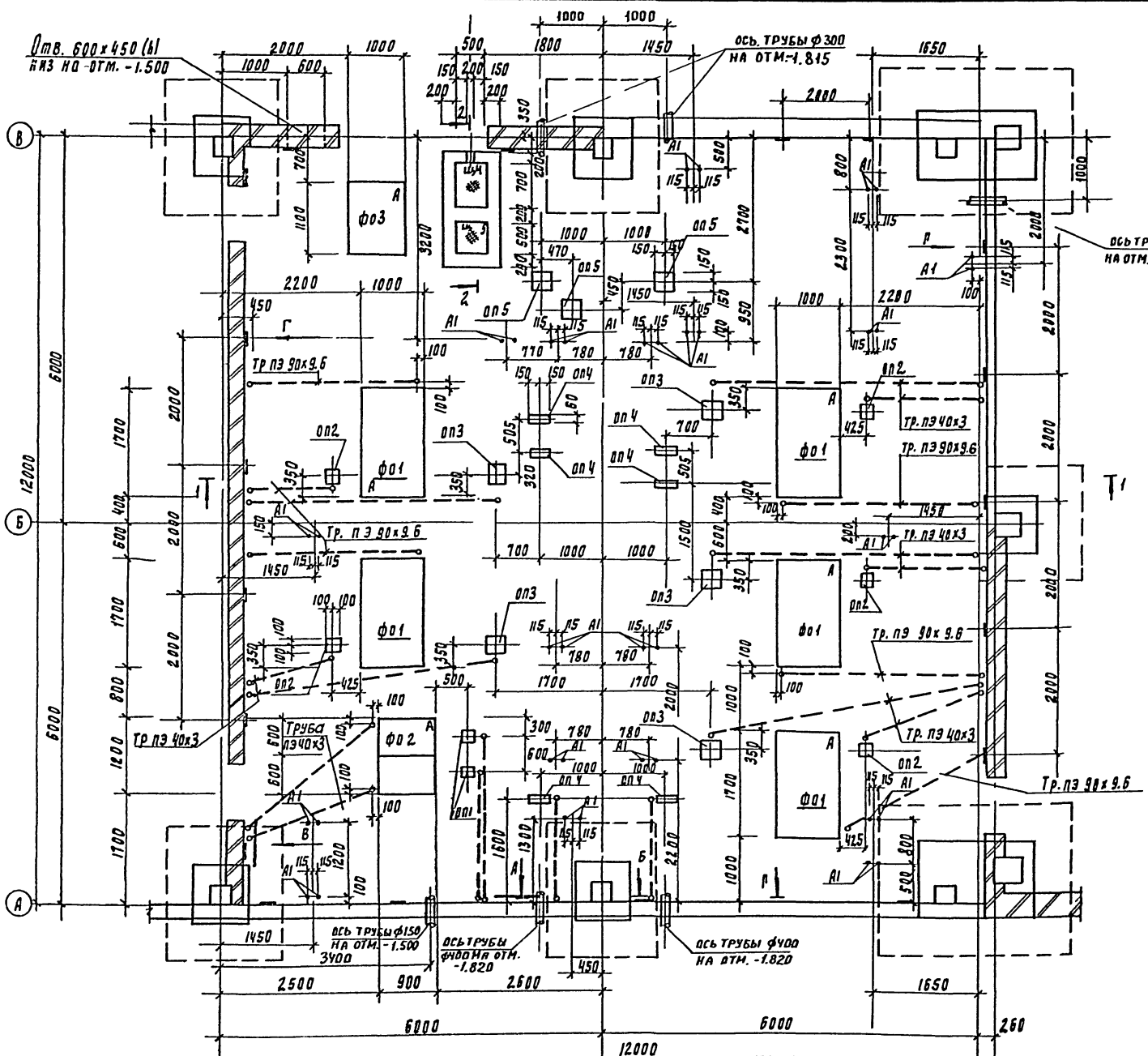
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего
	Арматура класса				Арматура класса				
	А-I		А-III		А-III		Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8905-86		ГОСТ 103-76		
БМ1	7.2	9.6	13.6	30.4	2.5	2.5	100x6	11.8	44.7
БМ2	18.3		43.2	61.5	10.8	10.8	68.4		140.7

Т. П 901-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН.	ИЖОБКАРАНАЧА	САП	МАДИЯЛЕСИ
	ЗАВ.Т. СТРОИТИИ		ЛАНУОВ
	ИЖОБПРОИСПИИИ		Р 21
	ИЖОБТАШУИОВА		ШНИИЭП
	ИЖОБТАШУИОВСКИИ		ИЖОБПРОИСПИИИ
			ФОРМАТ: А2

ИЖОБПРОИСПИИИ

АЛБОМ 3 ЧАСТЬ 2

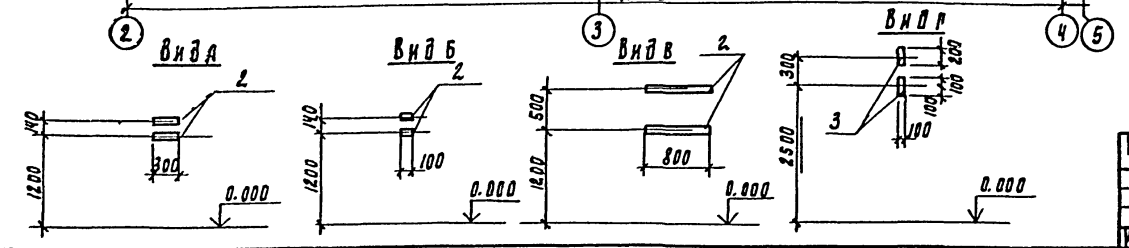
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКИ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД



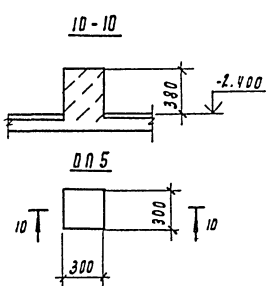
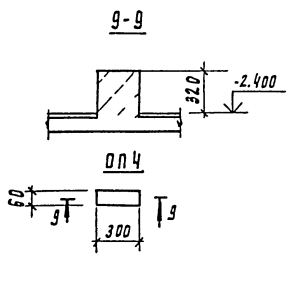
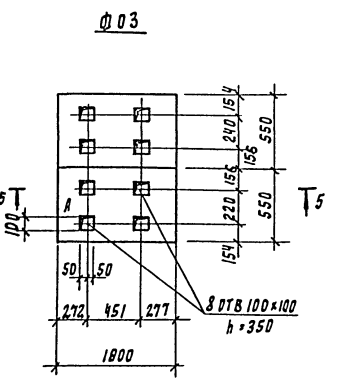
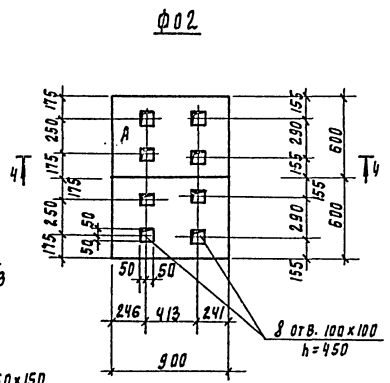
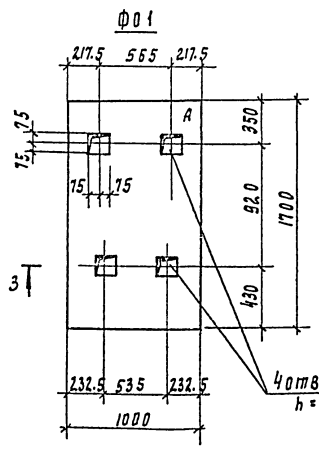
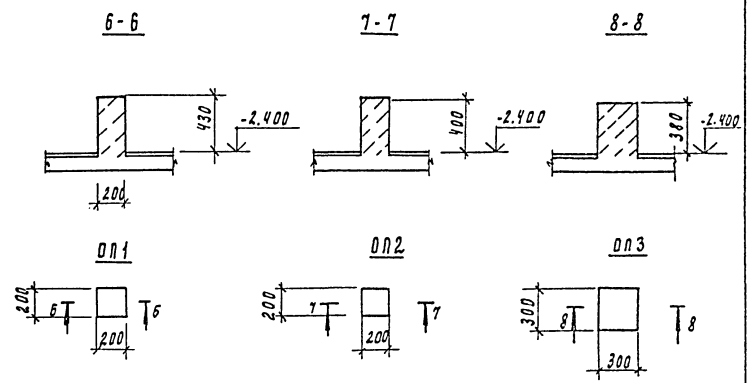
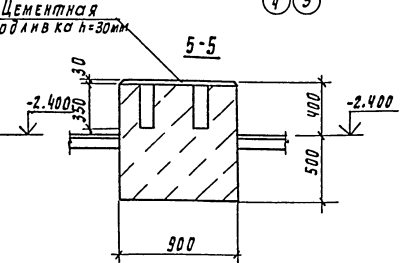
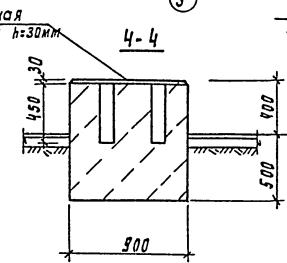
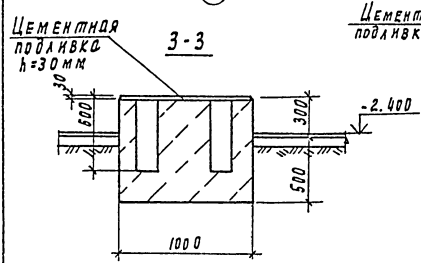
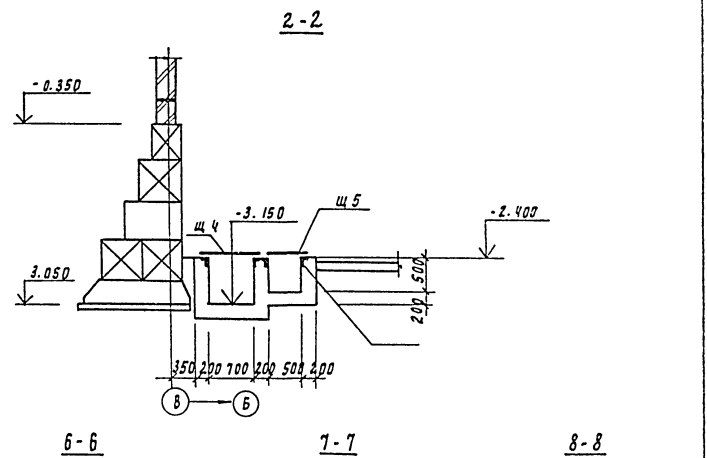
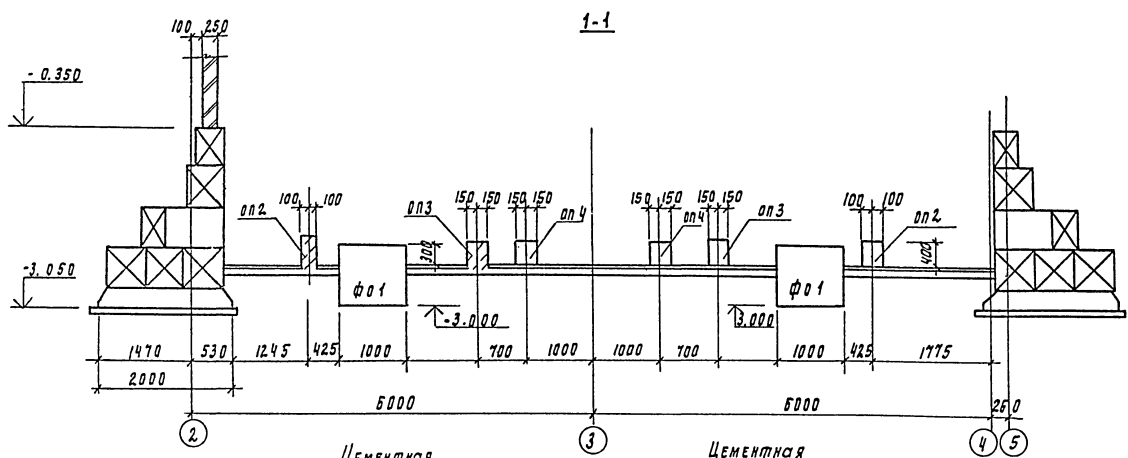
Марка, №3	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Фундаменты под					
Ф01	лист 23	Оборудование Ф01	5	1.31 м ³	
Ф02	лист 23	Ф02	1	1.93 м ³	
Ф03	лист 23	Ф03	1	0.86 м ³	
Опоры					
оп1	лист 23	оп1	2	0.17 м ³	
оп2	лист 23	оп2	5	0.016 м ³	
оп3	лист 23	оп3	5	0.03 м ³	
оп4	лист 23	оп4	6	0.005 м ³	
оп5	лист 23	оп5	3	0.03 м ³	
Металлические щиты					
Щ4	Т9901-3-256.89 - км. ИЖК00-03	Щ4	1	55.5	
Щ5	-04	Щ5	1	73.2	
Изделия заводские					
1	3.400 - В/76	МЖ-46	34м	п.м. 4.4	
2	3.400 - В/76	МЖ-1-1	24м	п.м. 3.3	
3	1.400 - В/76	МВ-1	42	1.7	
А1	розет 24379.1-80	Болт 1.1М 16x800 ВСт3пс2	42	1.13	

1. Фундаменты под оборудование и прямки выдать из бетона класса В10.
2. Все металлические конструкции окрасить 2 слоями масляной краской (рост 18292-85) по оштукатурке (уриком на ошпде, оксоль).
3. Полиэтиленовые трубы заложить в бетонной подготовке пола. Выход труб над чистым полом равен 200мм. Выход труб из пола защитить отрезками из толкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Спецификацию на полиэтиленовые трубы см. на листах марки ЭМ.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 23.

КОПИРОВАЛА ПОДАЕВСКАЯ
 ИЖК00-03
 ИЖК00-03
 ИЖК00-03



Привязка		Т 9901-3-256.89 км	
ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03
ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03
ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03
ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03	ИЖК00-03



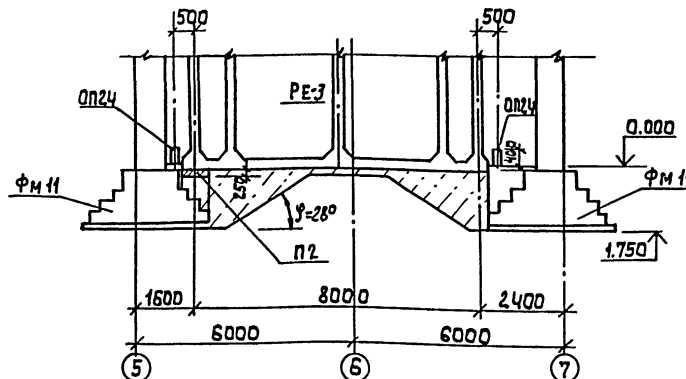
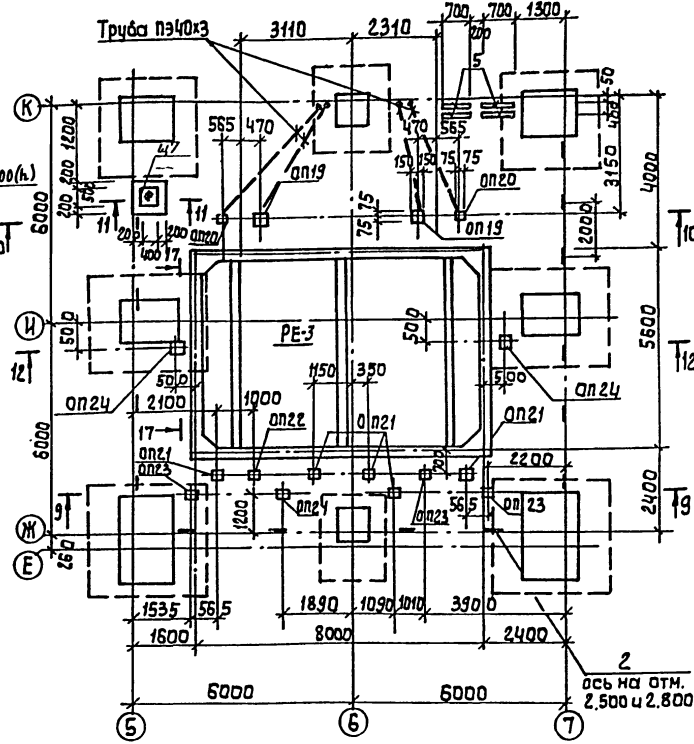
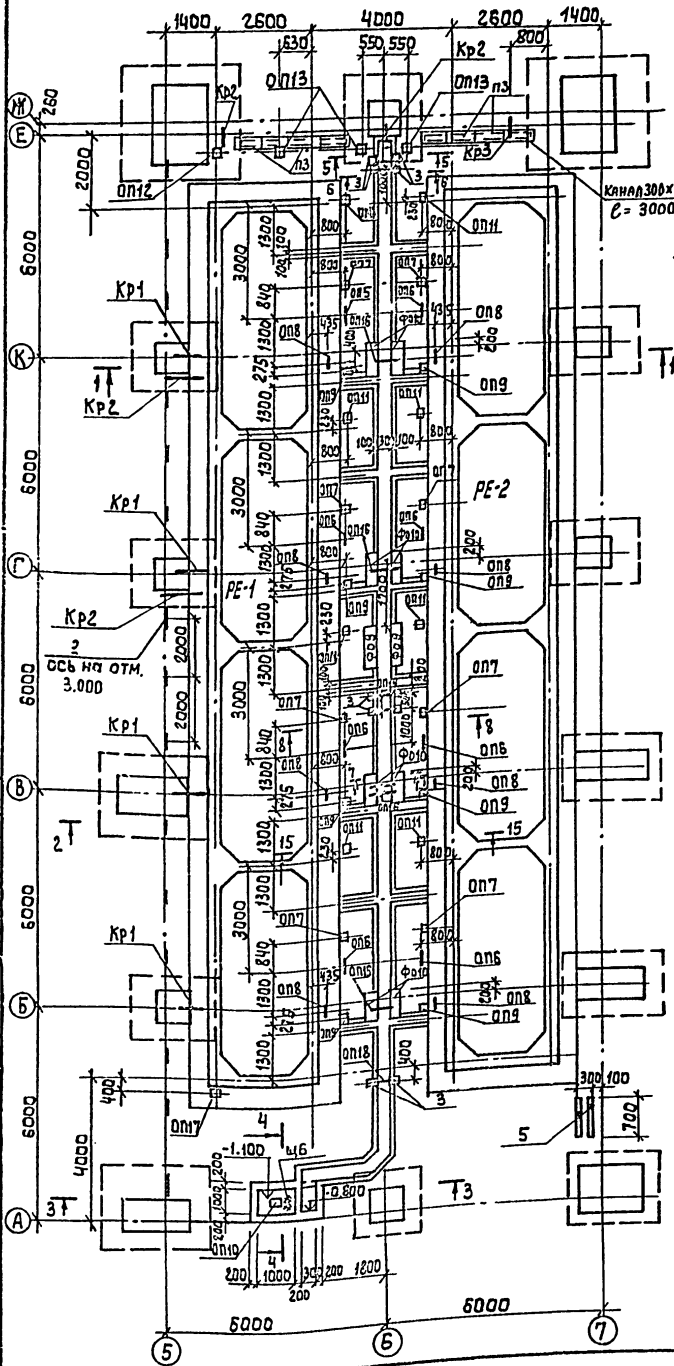
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

			ТП 901-3-256.89	КМ		
ИНИЦИАЛ	САРАКЧА	САРАКЧА	ЧАВНЫМ КОЛЕСОМ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУПНОСТИ ГОРОДА ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ВОДЫ И ВОЗДУХА	СТАДИЯ	АРХТ	АРХТОС.
	ЗАВ. ГР.	УРАКАН		Р	23	
	РА. КОДЕС	ПЕРЬЯН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	П. КОДЕС	ПЕРЬЯН				
И.В.Н.:	И.В.Н.:	И.В.Н.:	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 10-10			

Схема расположения емкостей, каналов, прямков и опор под трубопровод

Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопровод.

Альбом 3, часть 2



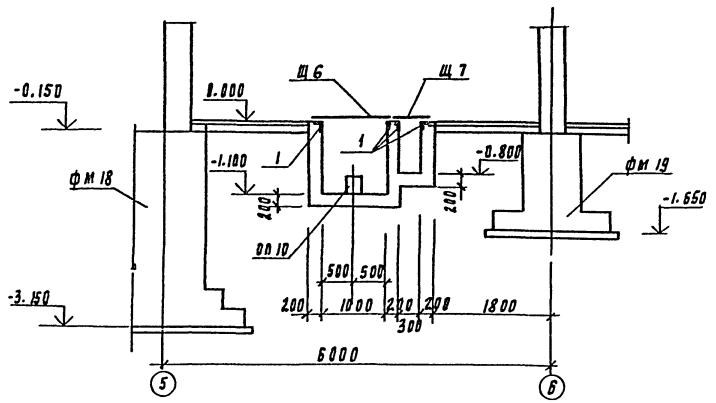
1. Фундаменты Ф09 и Ф010 см. лист 31
2. Сечения 1-1, 2-2 см. лист 25; сечения 3-3...11-11, 15-15 см. лист 25; сечение 17-17 см. лист 26.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
PE-1	лист 34...39	Емкости PE 1	1		
PE-2	лист 34...39	PE 2	1		
PE-3	лист 40...45	PE 3	1		
п1	3.006.1-2.87.2-25	Плиты канальные п25x15	7	1290	
п2	3.006.1-2.87.2-28	п28x15	2	1880	
п3	3.006.1-2.87.2-1	п1-5	8	40	
оп6	лист 27	Опора оп6	8		
оп7	лист 28	То же оп7	8		
оп8	лист 27	" оп8	8		
оп9	лист 28	" оп9	8		
оп10	лист 28	" оп10	1		
оп11	лист 28	" оп11	2		
оп12	лист 28	" оп12	12		
оп13	лист 28	" оп13	3		
оп14	лист 27	" оп14	2		
оп15	лист 27	" оп15	1		
оп16	лист 27	" оп16	4		
оп17	лист 28	" оп17	1		
оп18	лист 28	" оп18	1		
оп19	лист 28	" оп19	2		
оп20	лист 28	" оп20	2		
оп21	лист 28	" оп21	6		
оп22	лист 28	" оп22	2		
оп23	лист 28	" оп23	2		
оп24	лист 28	" оп24	2		
Кр1	лист 28	Кронштейн Кр1	4		
Кр2	лист 28	То же Кр2	3		
Кр3	лист 28	" Кр3	1		
1	3.400-Б/76	Щапелье заклядное Мнч-46	95,0	4,4	
2	1.400-Б/76	М8-1	68	17	
Щ6	ТТ9013256.89КЖИ70.000-05	Щит металлический Щ6	1	69,5	
Щ7	-06	Щ7	1	43,8	
А1	ГОСТ24379.1-80	Болт 1,1М16x600ВСтЗпс 2	110	1,13	
4		рифа. ст. S=4 мм	15,2	42,3	
5		Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСтЗпс2-ИГОСТ53579	6	12,9	
3		Полоса 6-10x200 ГОСТ 82-70 ВСтЗпс-2 ГОСТ4637-79	10	3,14	

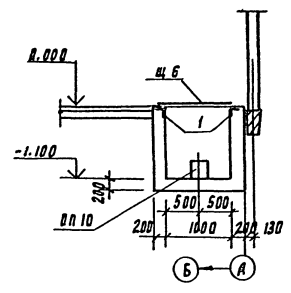
ТП. 901-3-256.89		КЖ
ИЖ ЛКАЛ САРАНЧА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ	Студия
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН	СНИТИ ВОДА ПОБЕЖУЮЩИХ	лист
И. КОНСТ. ПИСЬМАН	ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТИ ДО 120 мгл.	лист
И. КОНТР. АНТОНОВА	ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8,0 тыс. м³/сут	Р
ИЖ. №	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ЦНИИЭП
	ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
	И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД	СТРОИТЕЛЬ
	В ОСЯХ	

Альбом 3 чертеж 2

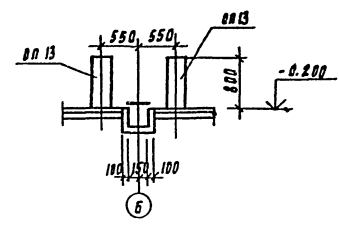
3-3



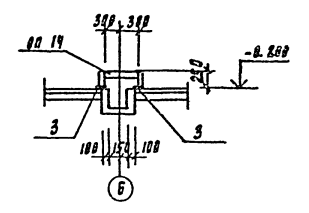
4-4



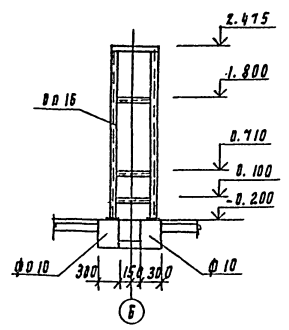
5-5



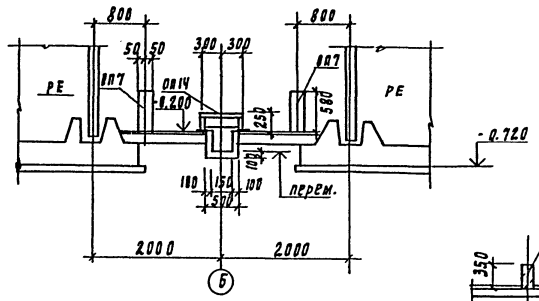
6-6



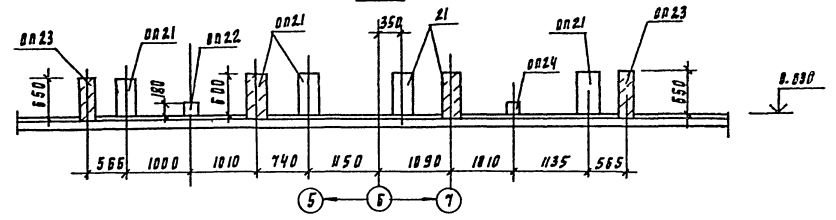
7-7



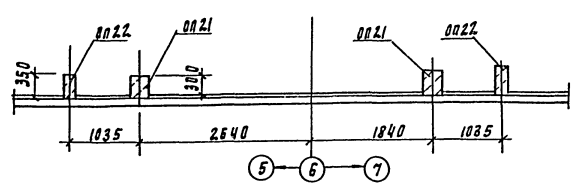
8-8



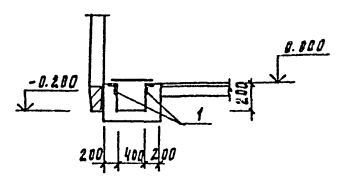
9-9



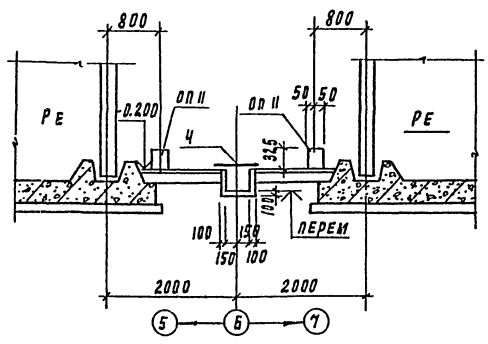
10-10



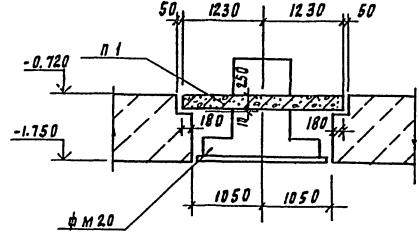
11-11



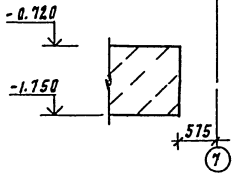
15-15



13-13



14-14

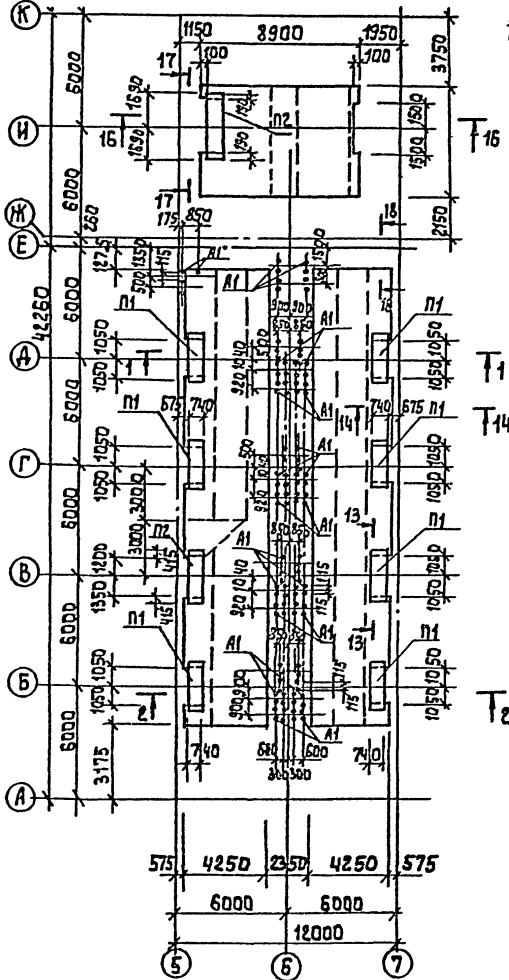


ШЕД.Н. ПОСЛ. И ДАТА. ИЗМ. ИЛИ

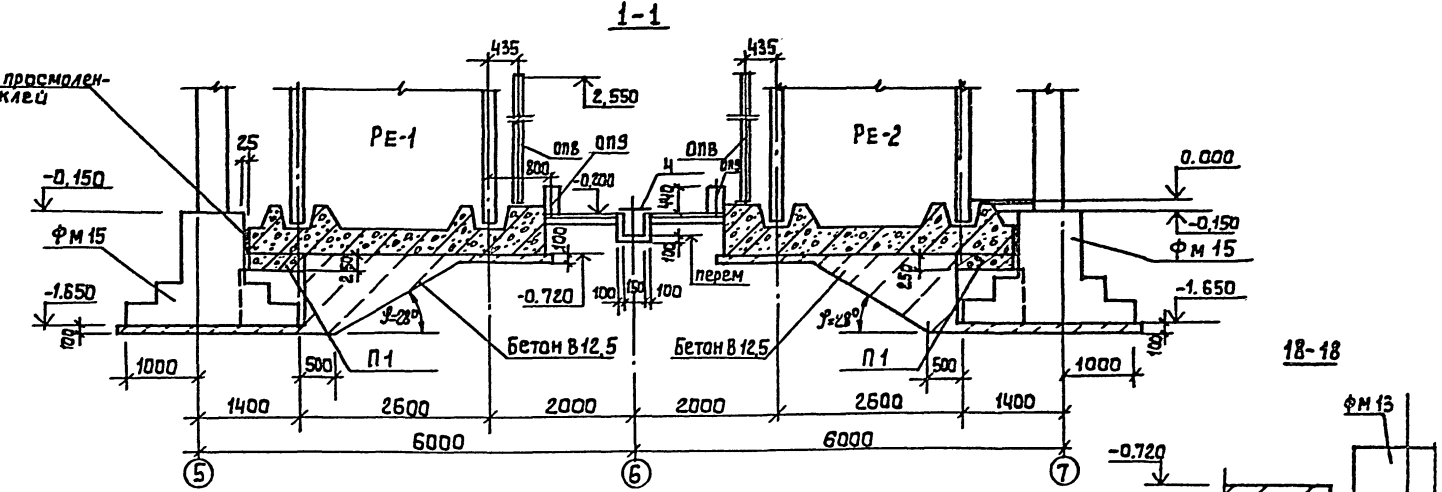
Привязан	Инженер Паранча	ТЛ 901-3-256.89 КН ИЛАННИ КОРПУС ЗАВ. СТАНЦИОН ОБЪЕКТИ ВЪВЪЗ. РАЙОНА НА ИСПОЛНИТЕЛНИТЕЛНИТЕ РАБОТИ ПРОВЕДЕНИТЕ СЪЩО И НА ПРОВЕДЕНИТЕ РАБОТИ ПО РАЗРЕШЕНИЕ № 3 ÷ 11 - 11; 13-13 ÷ 15-15	ШТАБНА АНСТ. АНТОЛО
Изм. №	Инженер Антолова		Р 25
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОЕКТА	

Альбом 3, часть 2

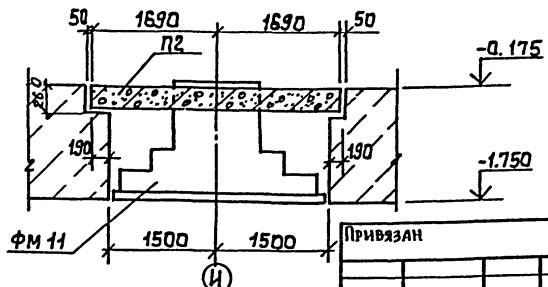
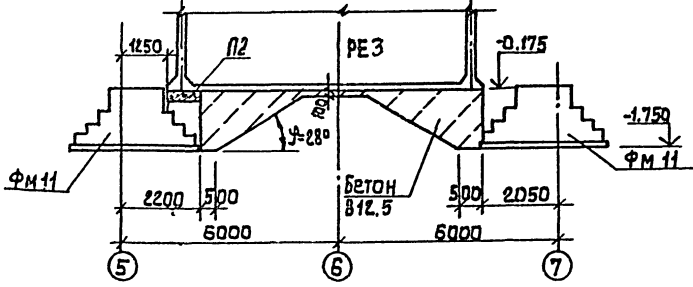
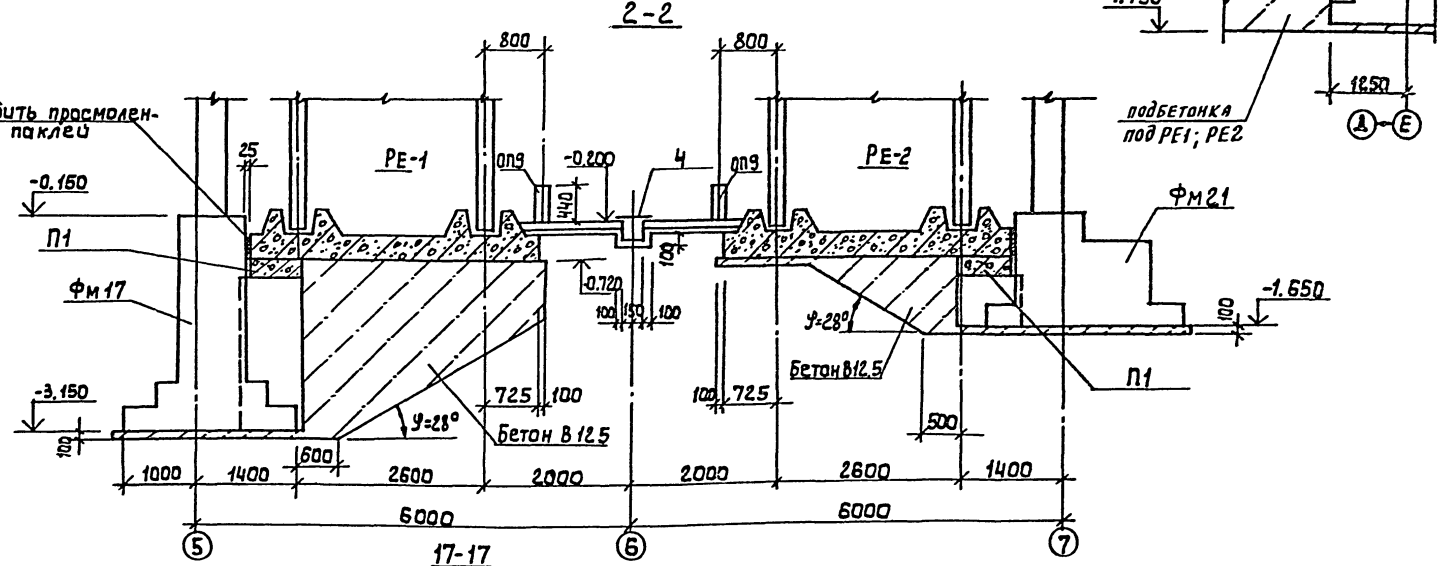
Схема расположения подбетонки



Забить просмолен-
ной паклей



Забить просмолен-
ной паклей



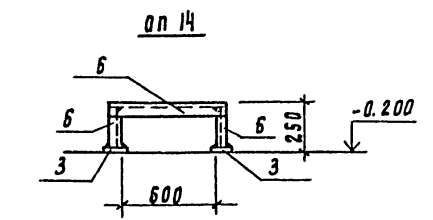
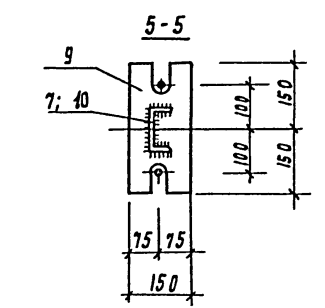
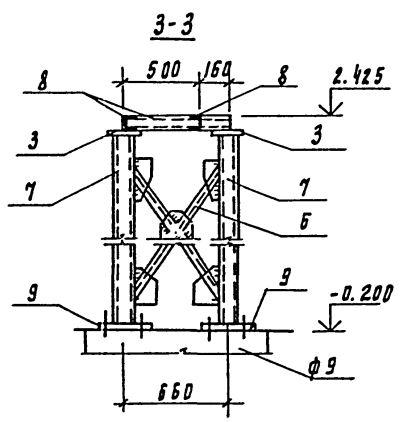
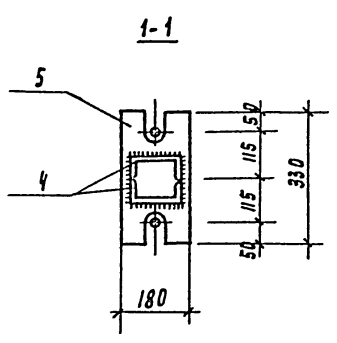
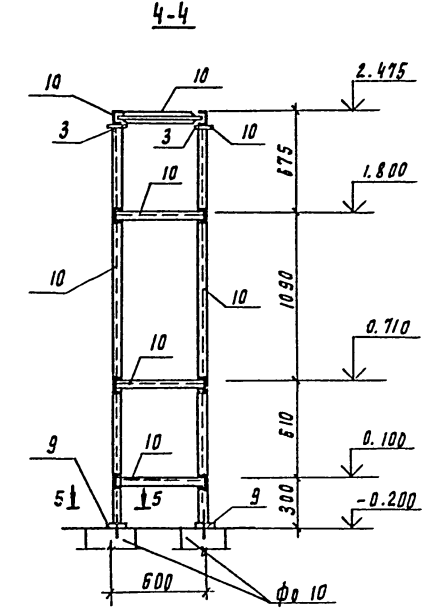
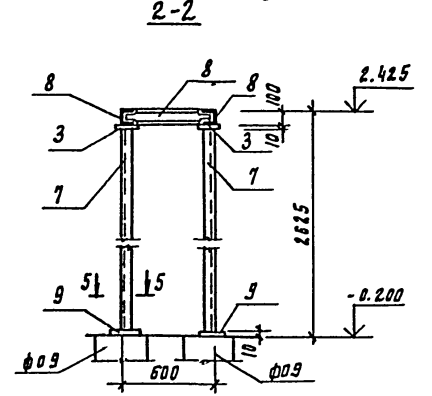
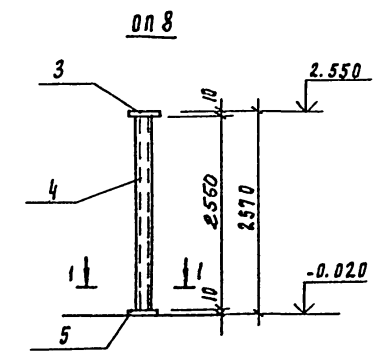
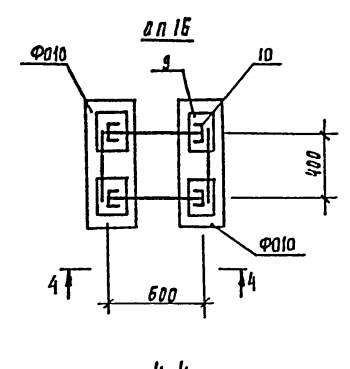
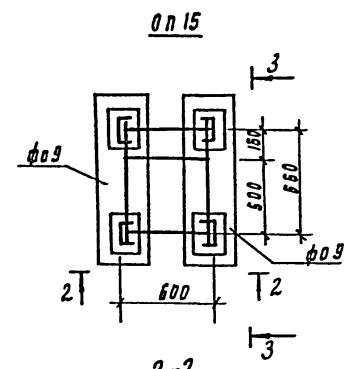
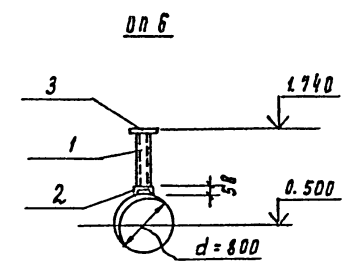
Элементы, замаркированные на данном листе,
учтены в спецификации на листе 24.

		Т.П. 901-3-256.89		КЖ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ 40120 м³/сут ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8,0 т/час/эл		СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ	
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДБЕТОН- КИ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 16-16, 17-17		Р 26	
		ИНЖ. РАБ. САРАНЧА З.АВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ И.А. КОНЕВ ПИЩЕВАН И.А. КОНТ. АНТОНОВА НАЧ. ОТД. АННИКОВСКИ		ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал: Алешинская.

Формат: А2
23714-04

Альбом 3 Часть 2

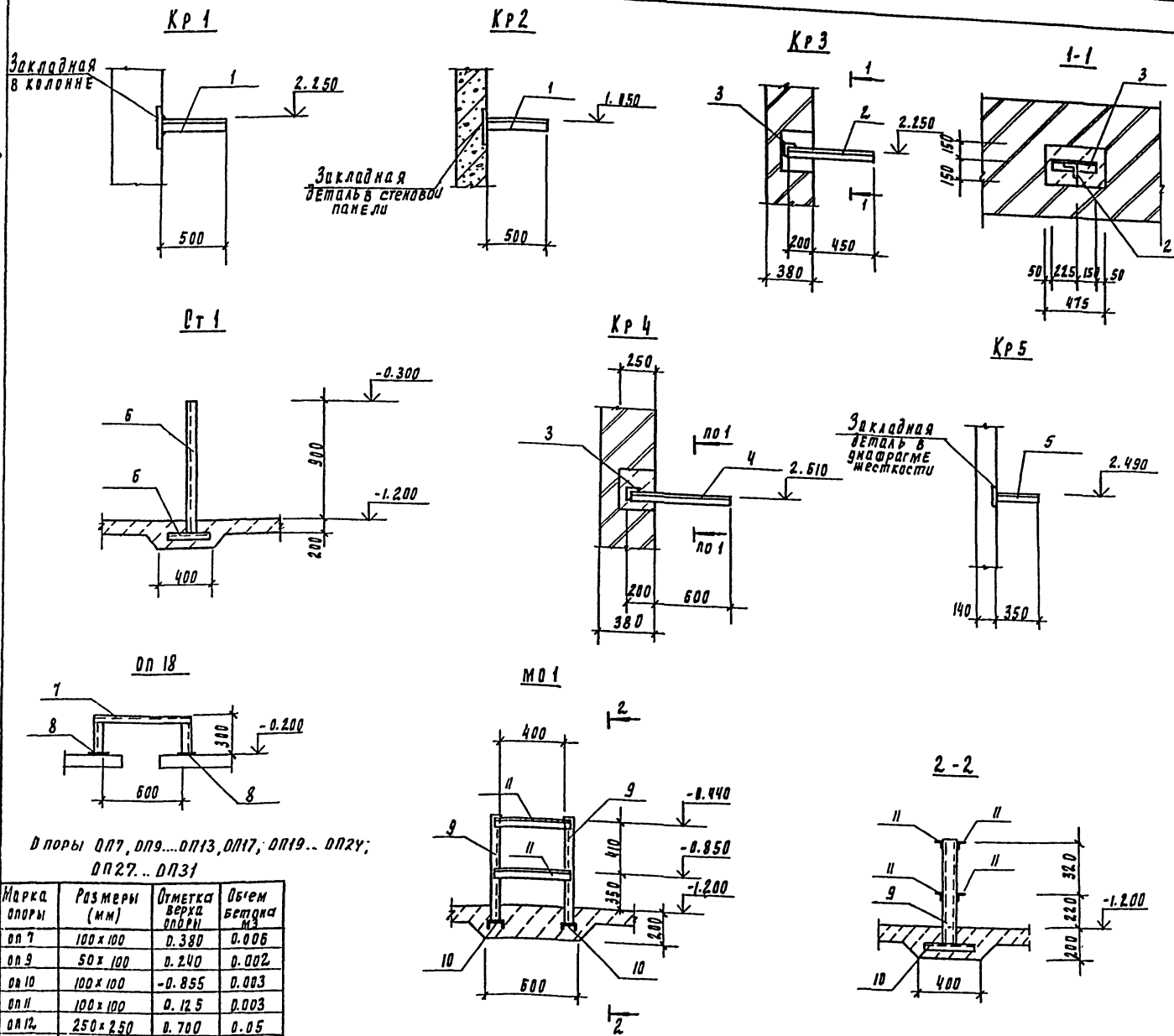


Улещификация к опорам оп 6; оп 9; оп 14-оп 16

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				оп 6		
		1		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 180	2	9.8 кг
		2		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 150	1	1.8 кг
		3		Полоса 5-10 x 200 ГОСТ 82-70 ВСТЗ см-2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ = 200	1	3.14 кг
		4		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79	2	31.4 кг
		5		Полоса 5-10 x 180 ГОСТ 82-70 ВСТЗ см-2 ГОСТ 14637-79	1	4.7 кг
		3		см. оп 6	1	3.14 кг
		6		Угловая 63x63x5-810 ГОСТ 850386 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79	1	5.5 кг
		3		см. оп 6	2	3.14 кг
		7		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79	1	10.4 кг
		3		см. оп 6	4	3.14 кг
		8		ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79	1	21.5 кг
		6		см. оп 14	1	14.4
		9		Полоса 5-10 x 150 ГОСТ 62-70 ВСТЗ см-2 ГОСТ 14637-79	4	3.5 кг
		10		ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ в ш	18.7	160.8 м
		3		см. оп 6	4	3.14 кг
		9		см. оп 15	4	3.5 кг

ТП 901-3-256.89		КМ
Привязан	Инж. Проект Караула Зав. пр. Строитель Инж. конст. Исмаилов Инж. контр. Ибраимова Инж. отв. Данишевский	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью 120 м³/с производительностью в 11 т.к. м³/сут. Опоры оп 6; оп 8 оп 14 - оп 16 СТАЦИЯ АИСТ АИСТОВ Р 27 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Альбом 3 Часть 2



Спецификация к кронштейнам КР1-КР5 и опорам.

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	КР1; КР2	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=500	1	3,45 кг
		2	КР3	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=650	1	4,5 кг
		3		Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=375	1	2,6 кг
		4	КР4	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=800	1	5,5 кг
		3	см. КР3		1	2,6 кг
		5	КР5	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=350	1	2,4 кг
		6	Оп 1	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=1450	1	6,4 кг
		7	Оп 18	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=1200	1	5,8 кг
		8		Полоса Б-10x200 ГОСТ 82-70 ВСТЗпсб ГОСТ 14637-79 L=200	2	3,14 кг
		9	Мд 1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=300	2	7,7 кг
		10		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=350	2	3,6 кг
		11		Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗпсб ГОСТ 535-79 L=375	4	2,9 кг

В поры Оп7, Оп9... Оп13, Оп17, Оп19... Оп24;
Оп27... Оп31

Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³	Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
оп 7	100x100	0.380	0.006	оп 24	150x150	0.400	0.009
оп 9	50x100	0.240	0.002	оп 27	200x200	-1.050	0.006
оп 10	100x100	-0.855	0.003	оп 28	100x100	-0.800	0.004
оп 11	100x100	0.125	0.003	оп 29	200x200	0.650	0.026
оп 12	250x250	0.700	0.05	оп 30	200x200	0.250	0.01
оп 13	250x250	0.600	0.05	оп 31	200x200	0.560	0.023
оп 17	250x250	0.100	0.018				
оп 19	300x300	0.300	0.027				
оп 20	150x150	0.350	0.008				
оп 21	300x300	0.600	0.054				
оп 22	100x100	0.180	0.0018				
оп 23	150x150	0.650	0.015				

ТП 901-3-256.89 КИ

Исполнитель: ПАРАНЧА
 Зав. отд. СТРОИТЕЛЬСТВА
 РА. КАНТ. ДИРЪМАН
 И. КОНТРОЛЬЩИК ДИРЪМАН
 Исполн. отд. АННАБЕРКОВ

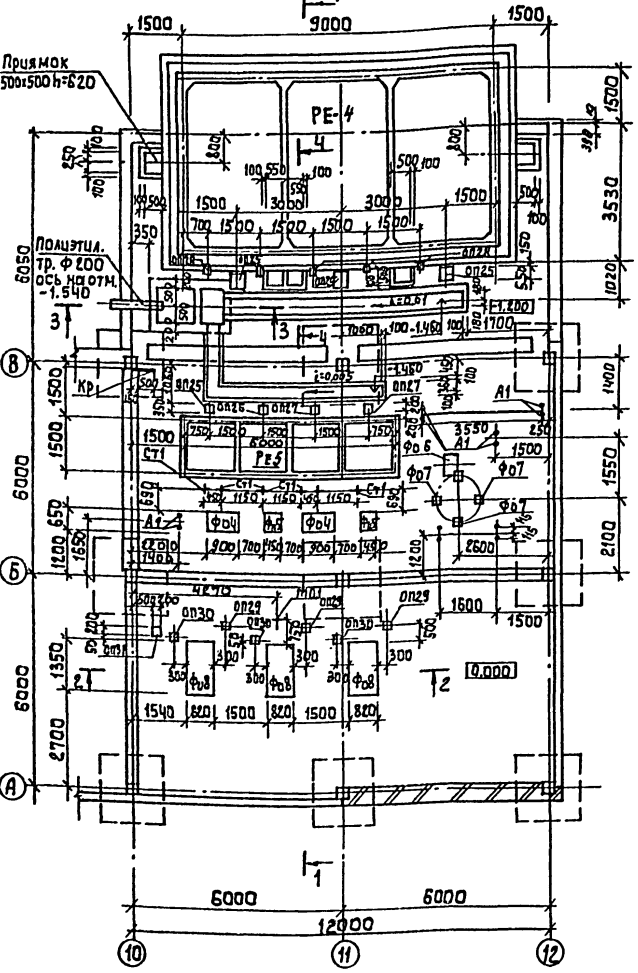
НАБЛИЖАЮЩИЙСЯ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУНИЦИПАЛЬНОГО ПРОВАНЦИОНАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРОЖДЕНИЯ
г. МОСКВА

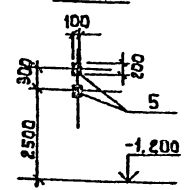
Лист 28

Альбом 3, часть 2

Схема расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование и опор



Вид А



Вид Б

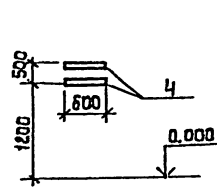
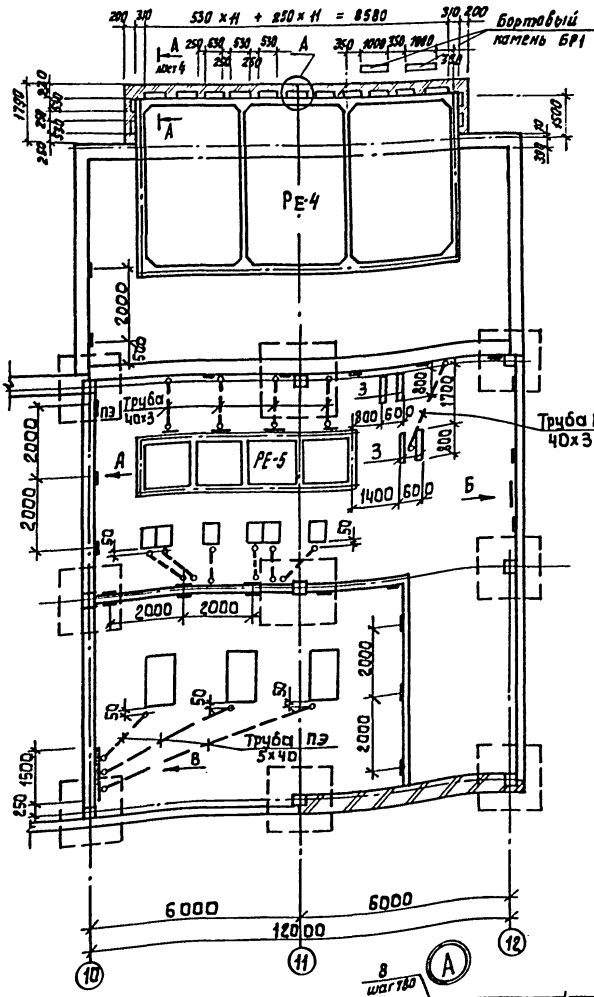
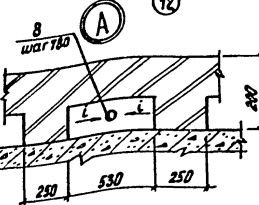
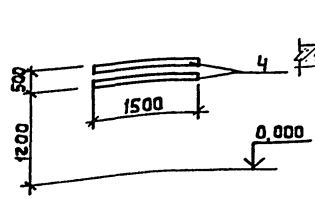


Схема расположения полустылиновых труб и закладных деталей



Вид В



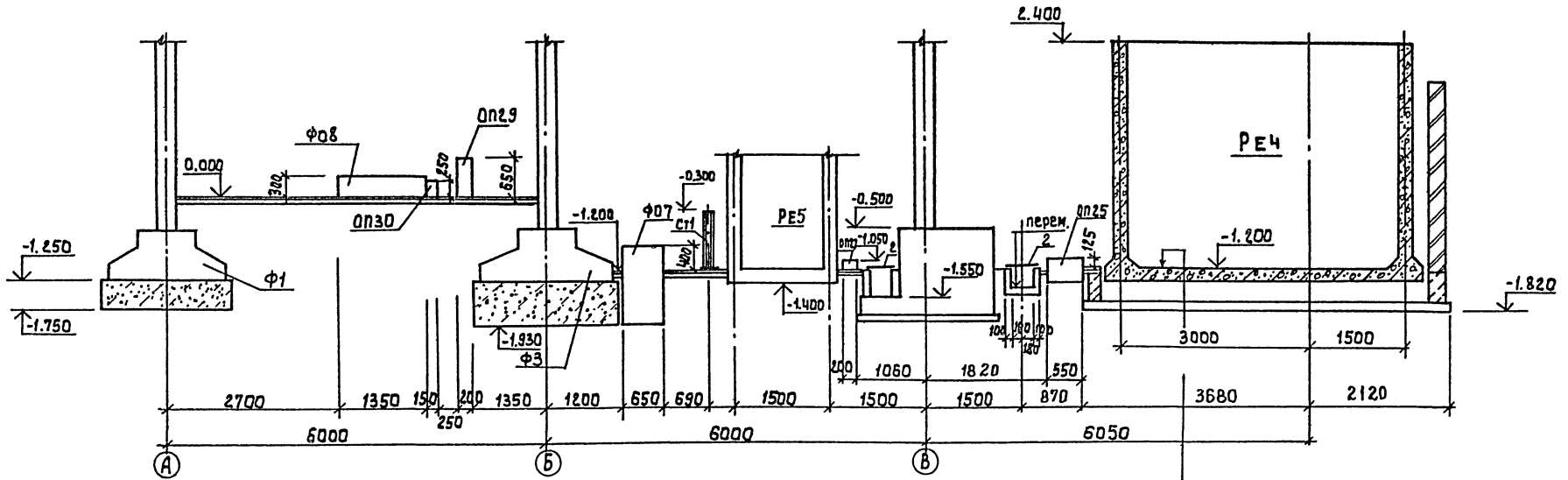
Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Емкости					
PE-4	лист 47...49	PE-4	1		
PE-5	лист 50:51	PE-5	1		
Фундаменты под оборудование					
Ф04	лист 31	Ф04	2		
Ф05	лист 31	Ф05	2		
Ф06	лист 31	Ф06	1		
Ф07	лист 31	Ф07	3		
Ф08	лист 31	Ф08	3		
ОП31	лист 28	Опоры	Оп31	1	
ОП25	лист 30		Оп25	3	бетон В125 0,02м³
ОП26	лист 30		Оп26	2	0,04м³
ОП27	лист 28		Оп27	2	
ОП28	лист 28		Оп28	4	
ОП29	лист 28		Оп29	3	
ОП30	лист 28		Оп30	3	
Кр4	лист 28	Кранштейн	Кр4	1	
Кр5	лист 28		Кр5	1	
Ст1	лист 28		Ст1	6	
М01	лист 28		М01	1	
7		φ12 ГОСТ 2590-71	φ=1050	6	0,93
А1	ГОСТ 24379.1-80	болты М16x600	ВСт3ПС2	12	1,13
1	3.400-6/76	заделка закладное	НН4.46	34,3	4,4
2		РЦФЛ, ст. S=4 мм		5м²	33,4
3		швеллер 20 ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2-ГГОСТ1535-79		
			φ=800	4	14,7
4	3.400-6/76		НН1-1	4,2	3,3
3	1.400-6/76	Вит.1	Н8-1	44	1,7
6		φ12 ГОСТ 2590-71	φ=1000	4	0,89
П1-5	3.006.1-2.07.2-1		Плита П1-5	15	40,0
8	ГОСТ 18599-83	Труба ПДЛ 63с	φ=350	15	
6Р	ГОСТ 6685-82	Бортовой камень	БР 100.30.15	6	100

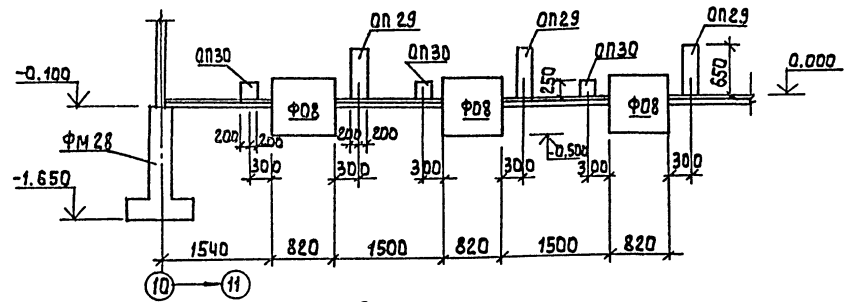
1. Разрезы 1-1...4-4 см лист 30.
 2. Поз. Б и 7, включенные в спецификацию на данном листе, входят в состав опор ОП25 и ОП26.

Т.п. 901-3-256.89		КЖ	
Инж. Искр. Саванча	Инж. Искр. Стрелкин	Инж. Искр. Лисман	Инж. Искр. Антонова
Инж. Искр. Антонова	Инж. Искр. Антонова	Инж. Искр. Антонова	Инж. Искр. Антонова
Инж. Искр. Антонова		Инж. Искр. Антонова	

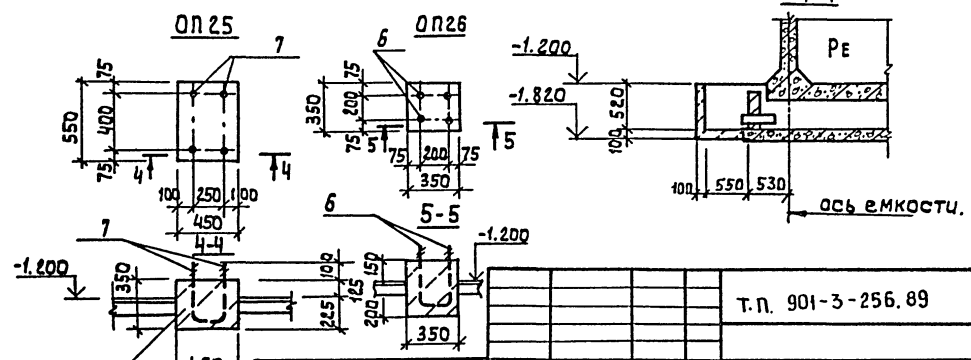
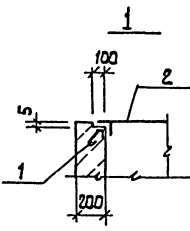
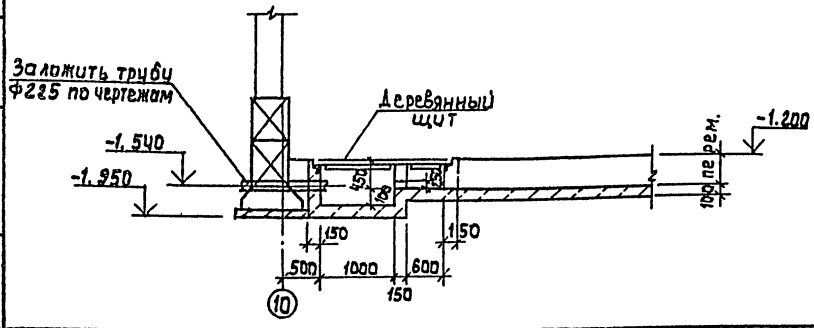
1-1



2-2



3-3

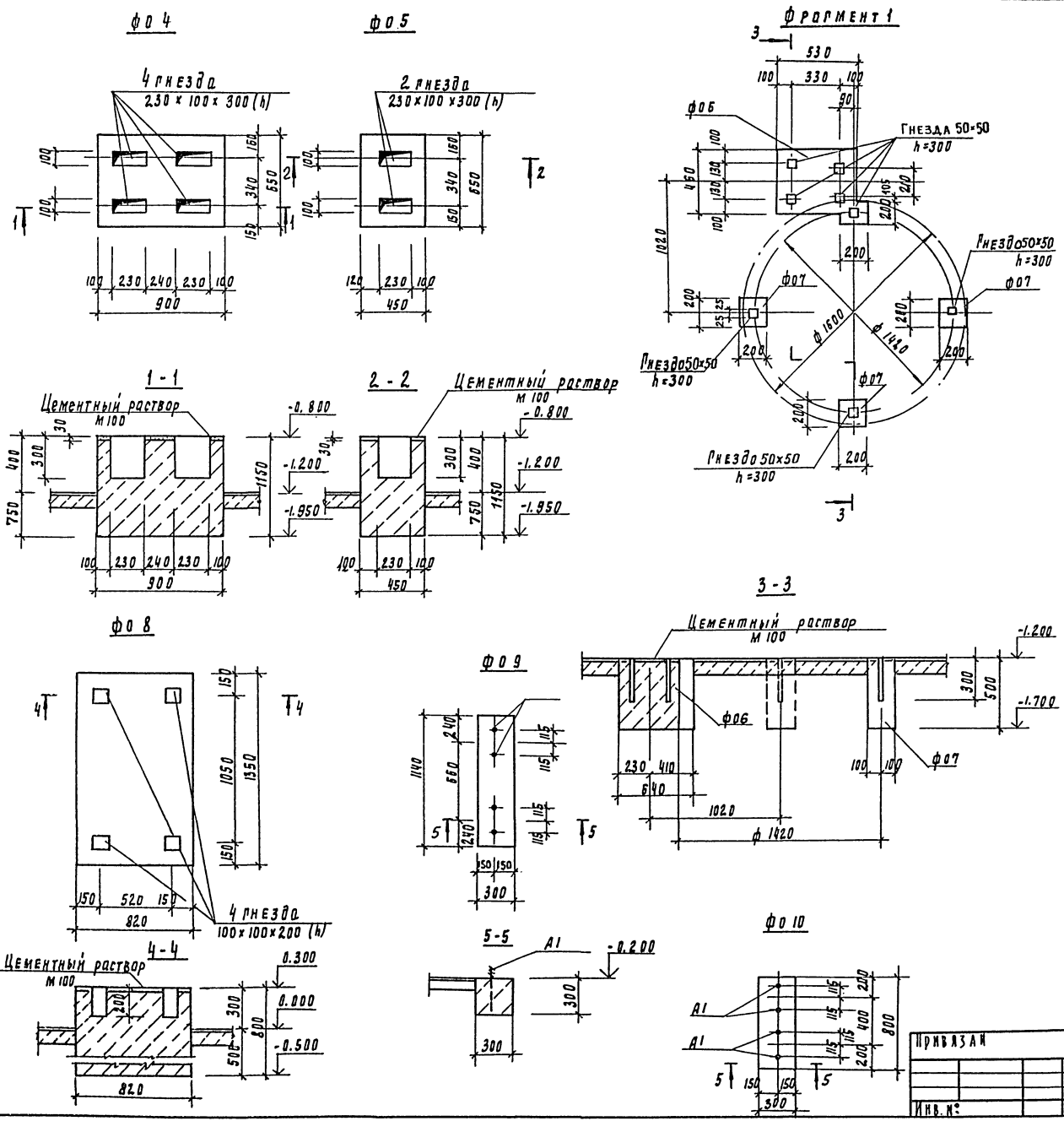


- Антикоррозионная защита (см. раздел А3) - S=45
- Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15
- Набетонка по уклону из бетона В3,5; Ж.б. днище бака - S=300
- Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции - S=100; S=170
- Антикоррозионная защита (см. раздел А3) - S=45
- Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15
- Набетонка по уклону из бетона В3,5 - S=0; S=70
- Ж.б. плиты поддона 4-4

Т.п. 901-3-256.89		КЖ	
ИНЖ II кат	ЛАРАНЧА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ 120 М ³ /С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАСАХ СУТ	СТАВАЯ ЛИСТ
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ		Р 30
ГЛА. КОНСТ. ПИСЬМАН	ПИСЬМАН	Разрезы 1-1... 4-4. Опоры ОП 25; ОП 26	ЛИСТОВ
И. КОНТР. АНТОНОВА	АНТОНОВА		ЦНИИЭП
И.Н.В. №	И.Н.В. №	ИНЖЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО:
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

Альбом 3 Часть 2



Опешификация фундаментов под оборудование

Диаметр	Количество	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		Ф04	Материалы		
			Бетон В12.5	0.84	м3
		Ф05	Материалы		
			Бетон В12.5	0.33	м3
		Ф06	Материалы		
			Бетон В12.5	0.8	м3
		Ф07	Материалы		
			Бетон В12.5	1.02	м3
		Ф08	Материалы		
			Бетон В12.5	0.89	м3
		Ф09 (2 шт.)			
А1		пост 24379.1-80	Болт 11 м 12x500 ВСтЗ кл2	4	0.52 м
			Материалы:		
			Бетон В12.5	0.10	м3
		Ф010 (8 шт.)			
А1		пост 24379.1-80	Болт 11 м 12x500 ВСтЗ кл2	4	0.52 кг
			Материалы:		
			Бетон В12.5	0.07	м3

Фундаменты Ф04... Ф08 замаркированы на листе 29
Фундаменты Ф09... Ф010 замаркированы на листе 24

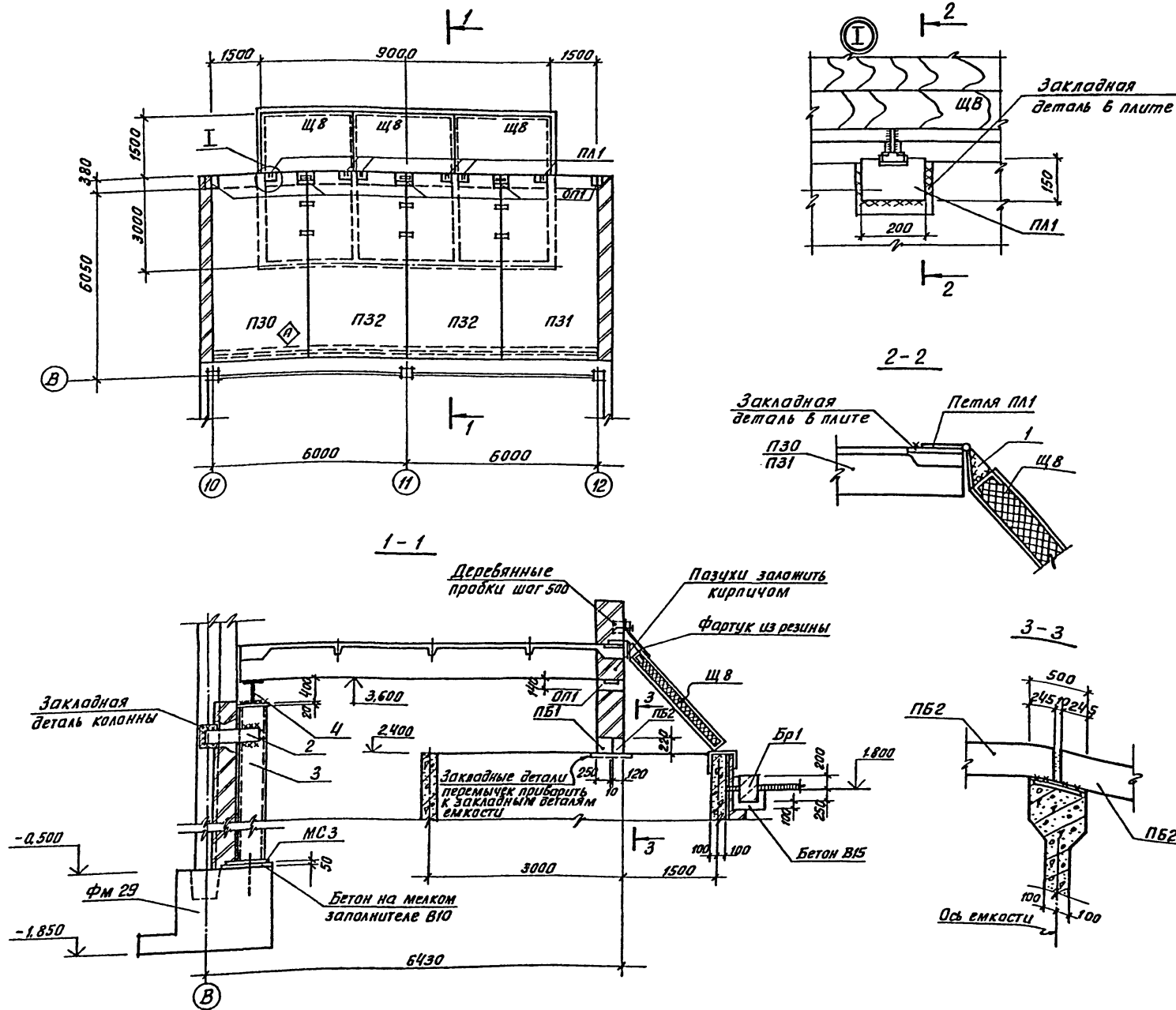
ИЗДАНИЕ		ТИП 904-3-256.89		КНИ	
И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.
И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.
И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.

ОБЛАСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЕ И РАЙОННЫЕ

Схема расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия

Спецификация к схеме расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия

Альбом 3, часть 2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Плиты покрытия</u>					
ПЗ0	ТП 901-3-256,89 кн.н.46.000	ТПГ-5НДТ-80ФН-300п-4	1	3550	
ПЗ1	-01	ТПГ-5НДТ-80ФН-300п-5	1	3560	
ПЗ2	ТП 901-3-256,89 кн.н.47.000	ТПГ-5НДТ-80ФН-300п-6	2	3560	
<u>Опорные подушки</u>					
ОП1	1.869.1-1	ОП4-4	5	50	
<u>Перемычки</u>					
ПБ1	ТП 901-3-256,89 кн.н.54.000-01	5ПБ30-37-п-1	3	410	
ПБ2	ТП 901-3-256,89 кн.н.54.000	3ПБ30-8-п-1	3	197	
Щ8	ТП 901-3-256,89 кн.н.71.000	Щит	Щ8	3	295,3
ПЛ1	ТП 901-3-256,89 кн.н.91.000	Петля	ПЛ1	6	3,6
<u>Детали</u>					
1		Полоса Б-28*80 ГОСТ 103-76 в с/з кн.2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=150	6	0,75	
2		Полоса Б-8*200 ГОСТ 103-76 в с/з кн.2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=730	2	2,2	
3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 в с/з кн.2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=6360	1	153,6	
4		Двутавр 40Б1 ГОСТ 26020-83 в с/з кн.3 ГОСТ 535-79			
		ℓ=12500	1	601,3	
МС3	ТП 901-3-256,89 кн.н.86.000	МС3	1	2026	
<u>Бортовой камень</u>					
Бр1	ГОСТ 6665-82	Бр 300.45.18	6	58,0	

1. Плиты покрытия приварить к металлической балке и закладным деталям опорных подушек не менее, чем в 3^х точках, электроды Э-42, ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.

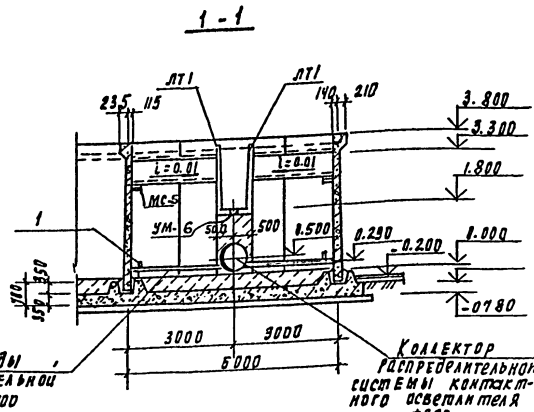
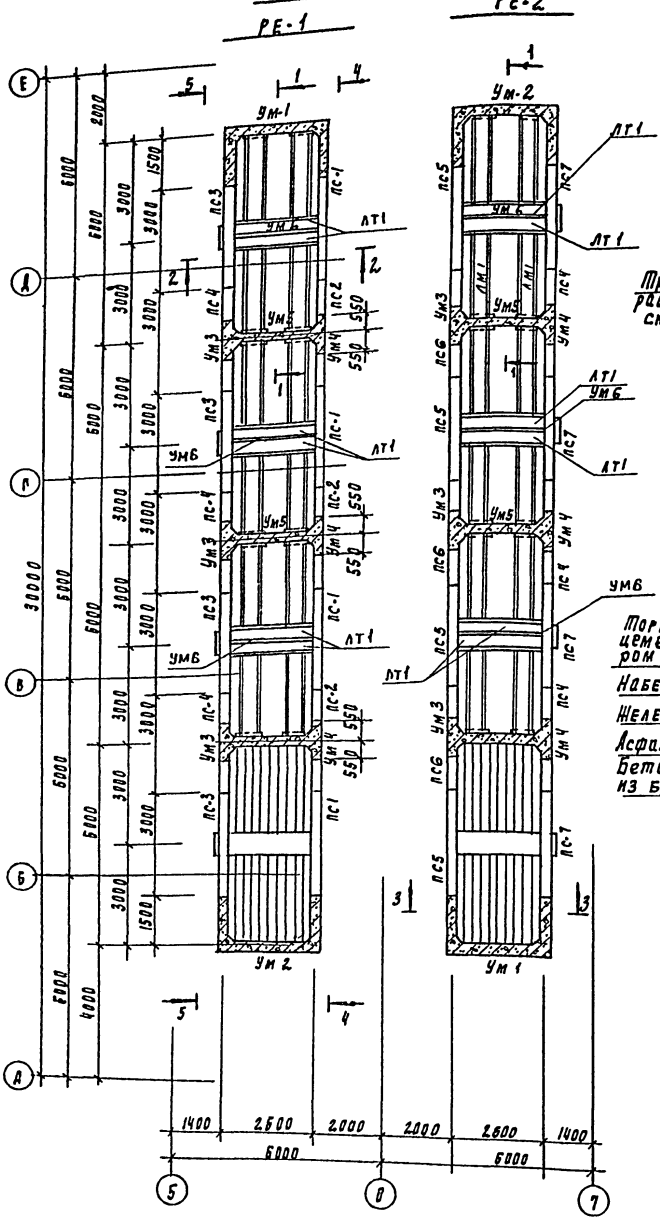
Имя, должность, Подпись и дата, Взаим.им.№

Прибыл

И.И.И.

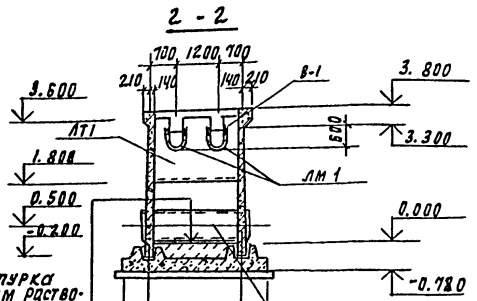
		Т.П.901-3-256.89		КН		
Проверил	Строингин	Главный корпус для станции очистки воды повышенной производительности и для... Схема расположения щитов опорных подушек и плит покрытия в осях 10+12	Стация	Лист	Листов	
И.И.И.	Саранчу		Р	32		
Заб.г.д.	Строингин		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
И.И.И.	Письман					
Н.И.И.	Ятканова					
Нач.отд.	Данильских					

Схема расположения стеновых панелей и лотков



Прябопроводный распределительный системы ф 100

Коллектор распределительной системы комплектного осветителя ф 800



Поркеш штукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 - 25

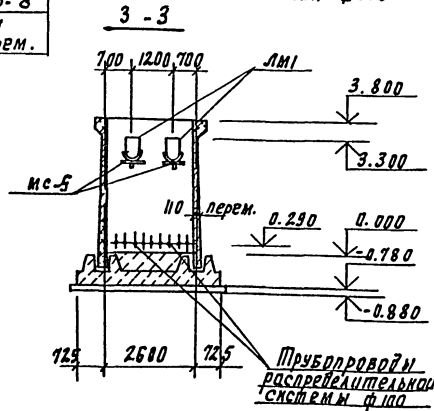
Набетонка из бетона в3.5 350

Железобетонное днище-350

Асфальтовый раствор-8

Бетонная подготовка из бетона в3.5 - перем.

Коллектор распределительной системы комплектного осветителя ф 800



Прябопроводный распределительный системы ф 100

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей по опм. Э. 300

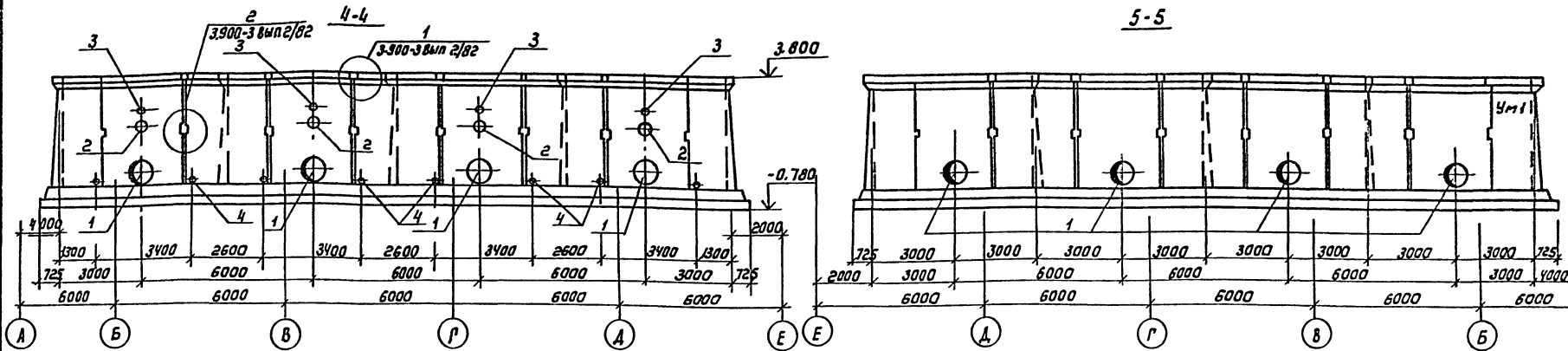
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во PE1	Кол-во PE2	Итого в кг	Прим.
СБОРНЫЕ И-Б ЭЛЕМЕНТЫ						
Панели						
пс1	ТПМЭ-256.89-к.м.н 60.0.0	пс1	4	-		
пс2	-01	пс2	3	-		
пс3	-02	пс3	4	-		
пс4	-03	пс4	3	3		
пс5	-04	пс5	-	4		
пс6	-05	пс6	-	3		
пс7	-06	пс7	-	4		
ЛТ 1	ТПМЭ-256.89-к.м.н 61.0.0	Лоток ЛТ 1	8	8		
МОНОЛИТНЫЕ И-Б ЭЛЕМЕНТЫ						
Ум 1	Лист 38,39	Участок монол. Ум 1	1	1		
Ум 2	Лист 38,39	Ум 2	1	1		
Ум 3	Лист 38,39	Ум 3	3	3		
Ум 4	Лист 38,39	Ум 4	3	3		
Ум 5	Лист 38	Ум 5	3	3		
Ум 6	Лист 38	Ум 6	4	4		
Дм-1	Лист 35.37	Монолитное днище Дм-1	1	-		
Дм-2	Лист 35.37	Дм-2	-	1		
Лм 1	ТПМЭ-256.89-к.м.н 73.0.0	Лоток Лм 1	16	16		
Мс 5	ТПМЭ-256.89-к.м.н 90.0.0	Изделие соединительное МС 5	16	16	7,29	
1		Лоток без чашки (ПЭ-76) (вместителем ПЭ-33-74) 0-2300	8	8		
В-1	ТПМЭ-256.89-к.м.н 74.0.0	Водоулов В 1	32	32		

Вид 4-4; 5-5 см лист 34

Привязан	Провер. Строитель	Иванов	УТВЕРЖАЮЩИЙ	Лист	Листов
	Зав. пр.	Строитель	Р	33	
	Инж. кон.	Антонова	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Инж. кон.	Антонова	г. Москва		

		Г 1 901-3-256.89	КН
--	--	------------------	----

Альбом 3. Часть 2



Экспликация отверстий технологического назначения

№ п/п	Аз мм	Отм. оси	Назначение
1	800	0.500	
2	400	2.000	
3	150	2.625	
4	100	0.080	

1. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
2. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей армированными накладками по узлу 1.2 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с «Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпандючного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82). Т-образные стыки - гибкие, в виде шланки, заполняемой туболабым герметиком «Гидром-2» по узлу 2.4 серии 3.900-3 выпуск 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
3. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 1.7 серии 3.900-3 выпуск 2/82.
4. Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 (гост 9355-81) на растворителе Р-4 по грунту ХС-04 (ТУ 6-10-1444-76).

СОСТАВЛЕНА И ВЫДАНА
 ОТДЕЛ В/ПРОЕК
 ИНЖ. МАЛАХОВА И.А. (подпись)

		ТЛ 901-3-256.89		КЖ	
Л. ВЫЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	С. П.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ	СТАДИЯ	Лист
	В.А. НИК. КАЛУЖИНИ	С. П.	ОЧИСТКИ ВОДЫ ВОЗВРАТНОМУ ИСТОЧНИКУ	Р	39
	Зав. гр. СТРОНГИН	С. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ОБЪЕМОМ УСТ.		
	И.А. КОСТ. ЛИСИЧКИН	С. П.	ЕМКОСТИ РЕ1, РЕ2	ЦНИИЭП	
	И.А. КОСТ. АНТОНОВА	С. П.	ВИА 4-4; 5-5	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
	И.А. КОСТ. ДАНИИЛКИН	С. П.		С. П. ПЕТРОВА	

Копировал: Коршунова
 формат: А2

23714-04

ДНШЕ. АРМИРОВАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

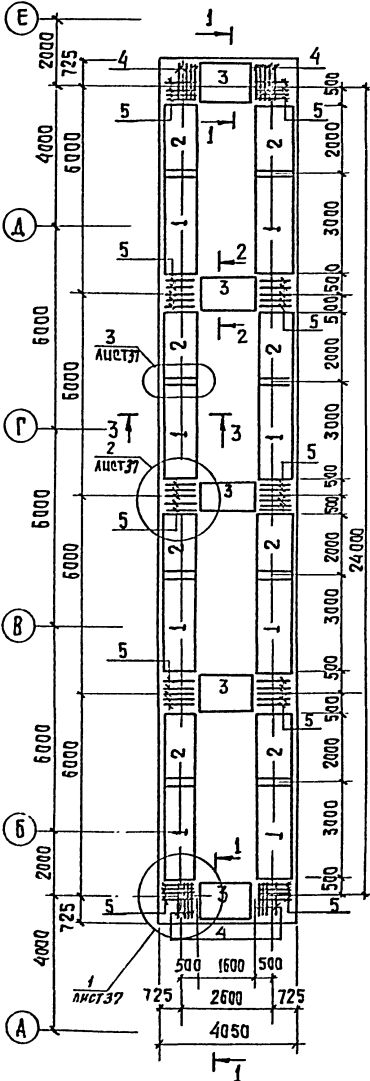


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

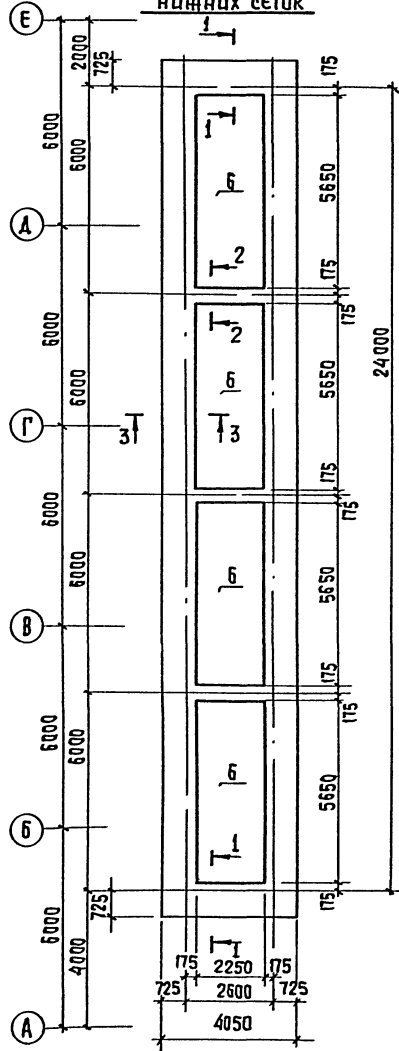
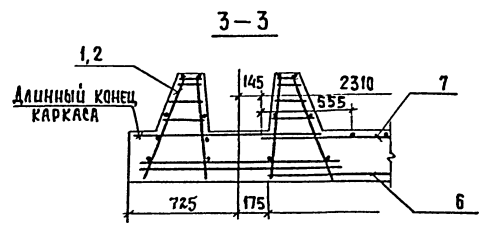
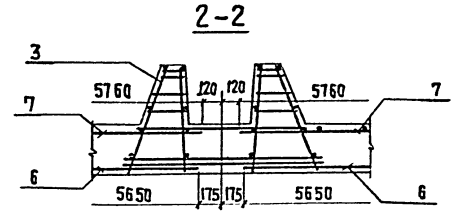
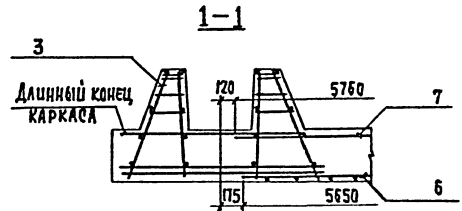
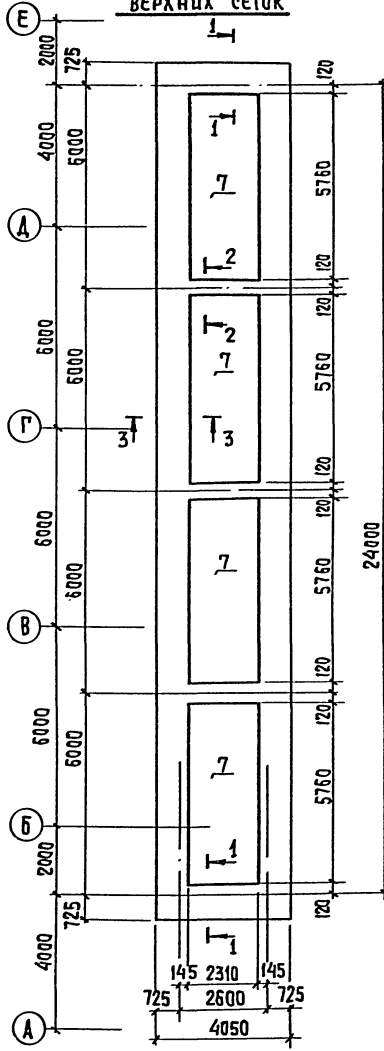


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



Альбом 3 часть 2

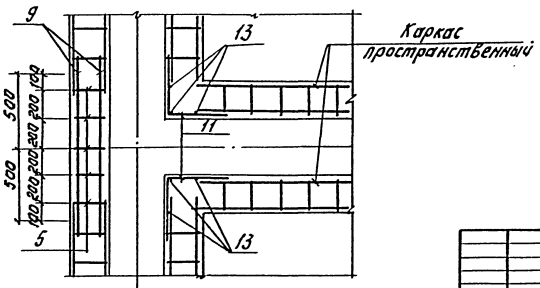
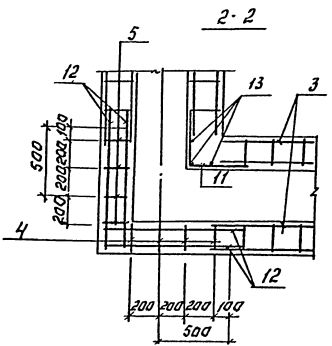
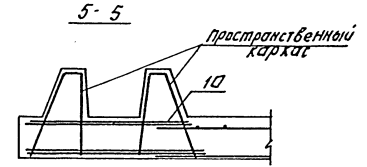
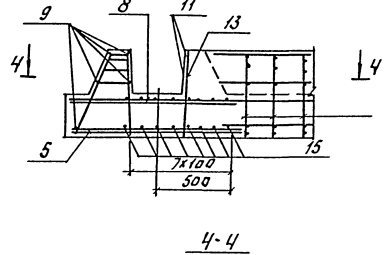
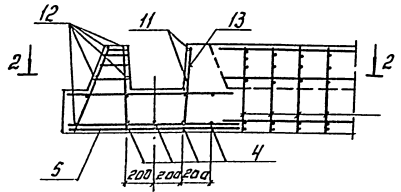
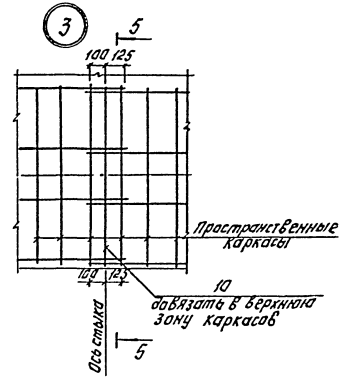
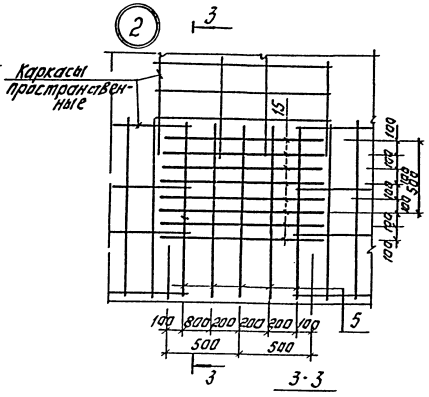
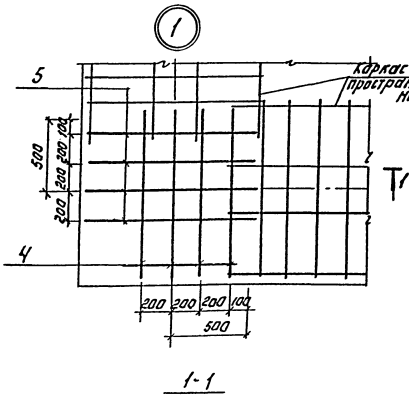
СОСТАВЛЯЮЩИЙ

ДИНА РАПОЛОВАЩА ЧАСТА ВЕЛИЧИНА

		ТЛ 901-3-256.89		КН	
ПРОВЕР.	СЛОЖИЛИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИОННОГО СТОЛА ВОДА ПОВЕРХНОСТНОГО ИСТОЧНИКА КОС ПОИЩЕНИЯ ДО 120 МЕТРОВ ПОД ВОДОУРОВНЕМ В ТИП. МО/СЕТУ	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
РАСЧ. ИЛИ	КАПЧЕТСКИН		Р	36	
ЭК. ИЛИ	СТРОИЛИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		
И. КОНТР.	ПШСМАН		ДНШЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3		
ИИВ. №	АНТОНОВА	И. КОНТР.	АНТОНОВА		
	НАПОТА, ДАШКЕРСКИ			КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А2	

АББОМ 3 ЧАСТЬ 2

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ВЕРИФИКАЦИИ



ТЛ 901-3-256.89		КЖ	
ПРОЕК. СТРОИТИН ВЛА. ИЖАККОСТИИ ЗАВ. ТР. СТРОИТИН	ИЗМЕРИТЕЛЬ И.А. КОСИНОВ НАЧ. ОТДЕЛА ИЖАККОСТИИ И.А. КОСИНОВ	САМОУЧ. КУРС ДАТ. (САМОУЧ. САМОУЧ. КУРС ДАТ. (САМОУЧ. САМОУЧ. КУРС ДАТ. (САМОУЧ.)	МАСТЕР Р 37
ИНВ. №	ПРИВЯЗАН:	РЕЗЕРВ. ИЩ. Е. А. ИРИКОВАННЕ. УЗЛЫ.	ЦНИИЭП ИЖИВЕРНООБРАЗОВАТЕЛЯ С. МОСКВА

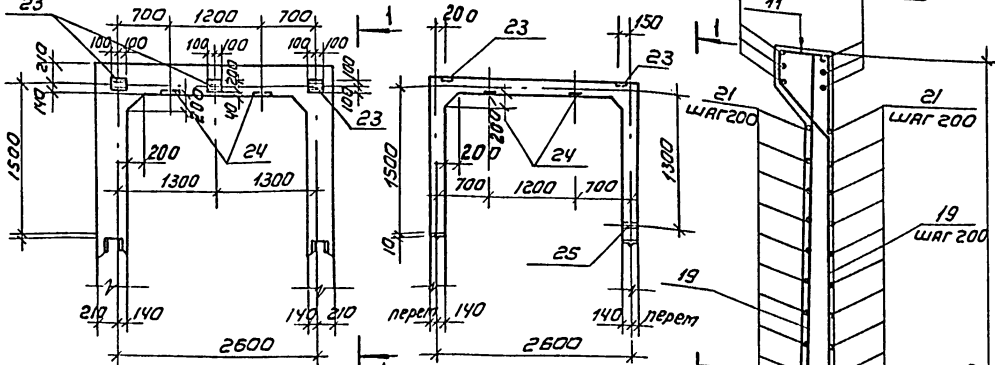
КОПИРОВАНИЕ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

237/4-04

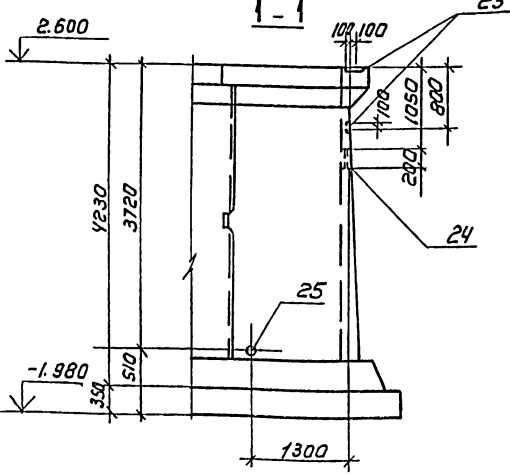
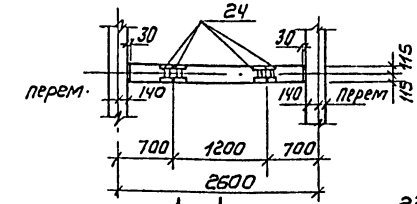
Альбом 3, часть 2

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН.

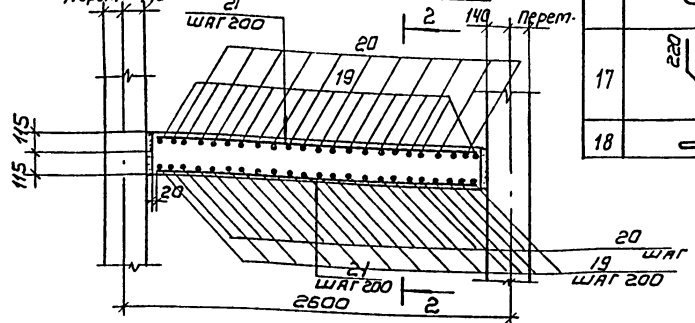
УМ1- изображено УМ2- зеркальное отражение



ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН УМ5



УМ5. АРМИРОВАНИЕ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

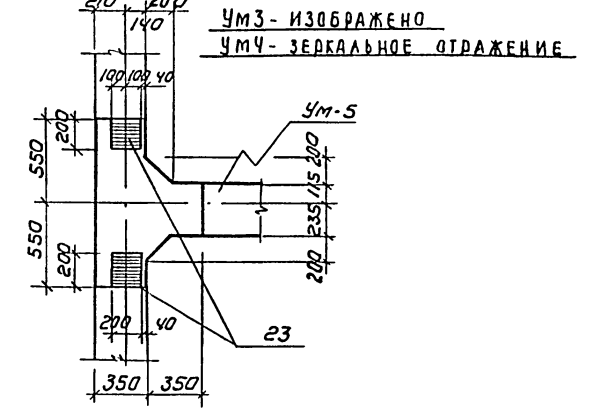
Л03.	ЭСКИЗ
3	2940
4	1800
5	2615
6	1630
7	от 1540 до 1540 через 5
8	от 2545 до 2705 через 5
9	от 1540 до 1540 через 5
10	от 540 до 760 через 17
11	284
12	2615
13	от 2545 до 2705 через 5
14	2940
15	640
16	640
17	280
18	1000

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ5; УМ6

Л03	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
УМ5				
Детали				
11*		ФБАТ ГОСТ 5781-82 R=1800	10	0,3 кг
19		Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 R=4220	24	5,11 кг
20		R=1350	24	1,63 кг
21		ФБАТ ГОСТ 5781-82 R=2220	36	0,49 кг
22		Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 R=2260	6	3,57 кг
24	ТП 901-3-256.89 - КЖНВ70.00	Изделие закладное ИИ1	4	
УМ6				
Материалы				
		Бетон Б15, W4	234	м ³

* позиция 11-см. ведомость деталей на данном листе.

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



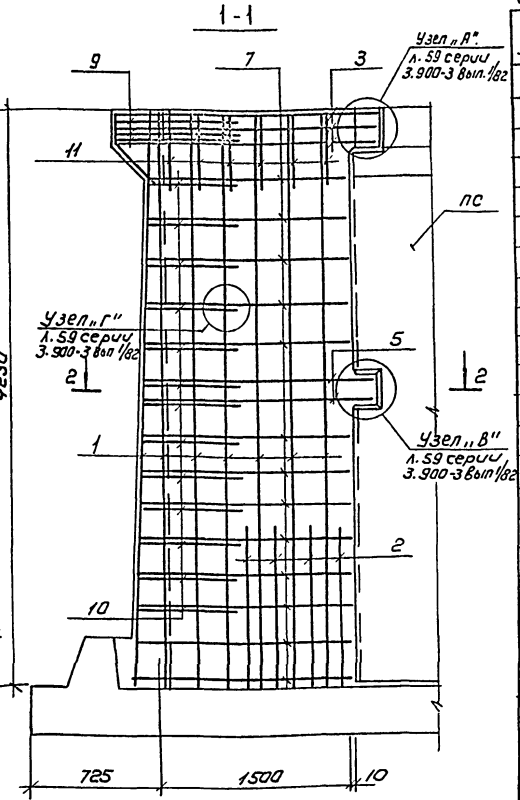
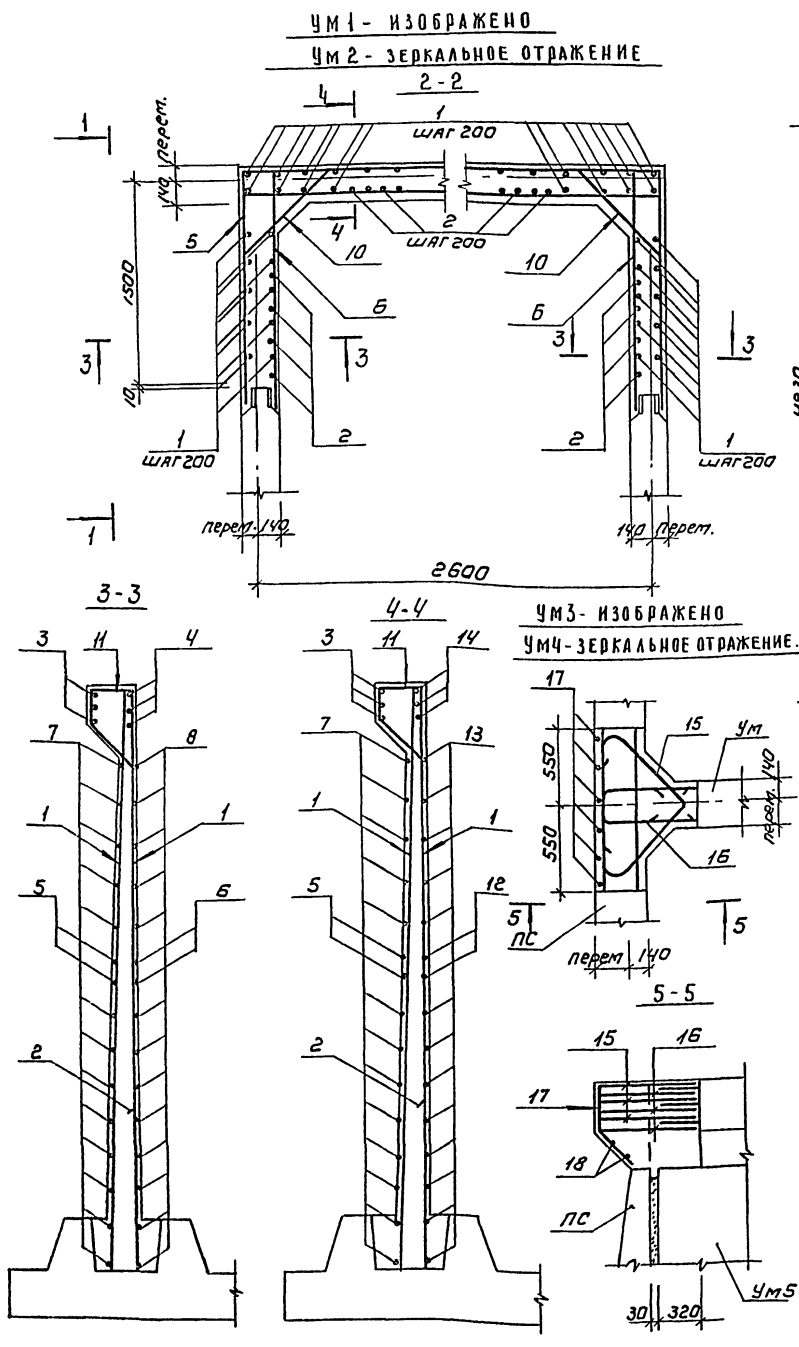
Данный лист см. совместно с л. 39

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III							Прокат марки В Ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76								
	ФБ	Углы	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Углы	Ф8	Ф10	С8	С8	С10	Круг	Круг		Углы
УМ1; УМ2	7.2	7.2	137.6	177.0	117.3	431.9	439.1	0.5	1.8	9.5	2.0	24.8	0.39	3.6	42.6	481.7
УМ3; УМ4	1.0	1.0				21.9	21.9	22.9	0.4		3.6	0.8			4.8	27.70
УМ5	20.6	20.6			161.7	21.4	183.1	203.7	1.8			24.8			26.6	230.3

ТП 901-3-256.89		КЖ	
Привязан	ВЕА ИИ1	КАЧЕТИН	СТРОИМАН
ИИИ1	А. КОНТ	АНТОНОВА	АНТОНОВА

Копирвал. Коршунова
Формат: А2
23714-04



1. Данный лист см. совместно с л. 38
2. Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязанные.
3. В монолитных участках УМ3 и УМ4 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
4. Защитный слой бетона - 20мм.

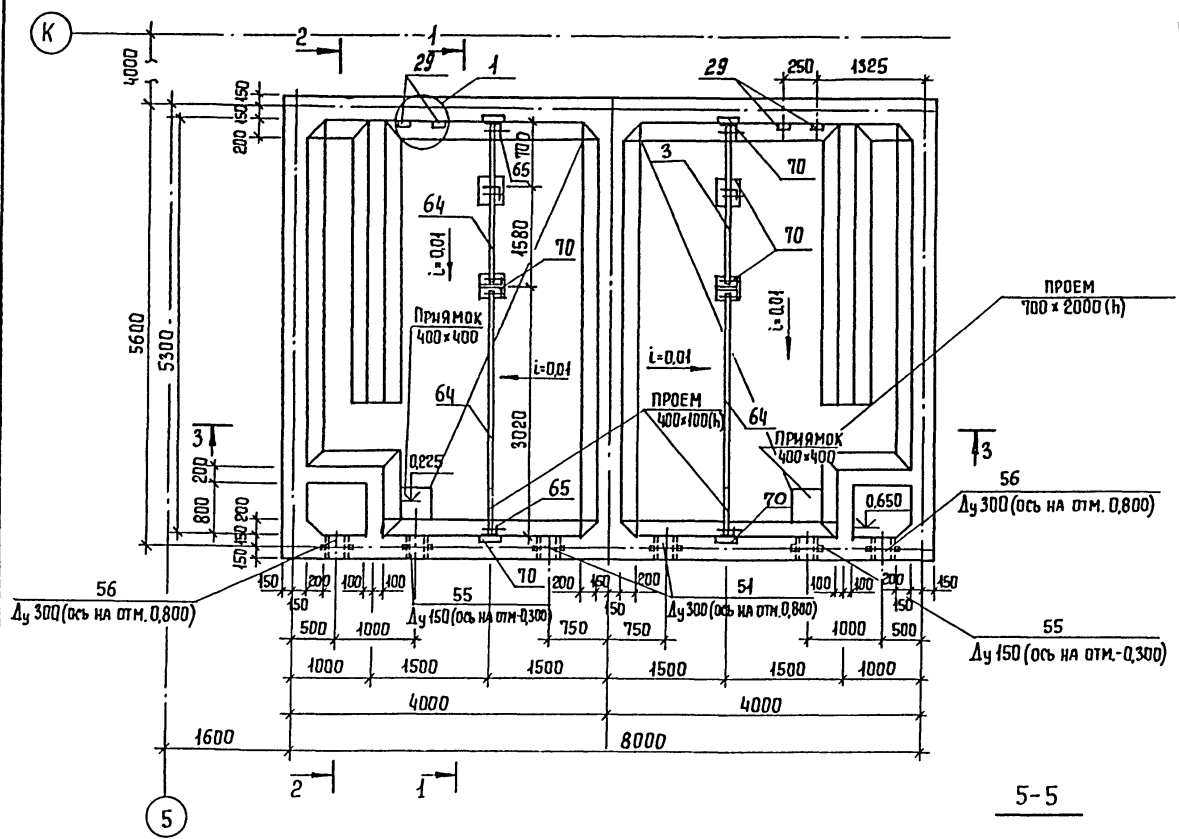
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ1-УМ4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
УМ1; УМ2				
Детали				
1	Ф10А ГОСТ 5781-82, ρ=4220	УМ1; УМ2	18	2,6 кг
2	ρ=1350		16	0,8 кг
3*	Ф18А ГОСТ 5781-82, ρ=6540		3	13,1 кг
4*	ρ=1900		6	3,8 кг
5*	Ф12А ГОСТ 5781-82, ρ=5875		5	5,23 кг
6*	ρ=1730		4	1,5 кг
7*	ρ ср=5645		13	5,0 кг
8*	ρ ср=1610		26	1,43 кг
9*	Ф18А ГОСТ 5781-82, ρ=1430		6	2,9 кг
10*	Ф12А ГОСТ 5781-82, ρ ср=890		26	0,8 кг
11*	Ф6А ГОСТ 5781-82, ρ=1200		24	0,3 кг
12*	Ф12А ГОСТ 5781-82, ρ=2815		2	2,5 кг
13*	ρ=2025		13	2,5 кг
14*	Ф18А ГОСТ 5781-82, ρ=3140		6	6,3 кг
23	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное ММ17-Б	5	2,4 кг
24	ПН 901-3-256.89-КЖ. МВ100.0	Изделие закладное ММ1	4	
25	5.900-2	Сальник д/у=100, ρ=200	1	8,2 кг
Материалы: Бетон В15; W4				
УМ3, УМ4				
Детали				
15*	Ф18А ГОСТ 5781-82, ρ=2100		3	4,2 кг
16*	ρ=1570		3	3,1 кг
17*	Ф6А ГОСТ 5781-82, ρ=500		6	0,1 кг
18*	ρ=1100		2	0,2 кг
23	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное ММ17-Б	2	2,4 кг
Материалы: Бетон В15; W4				

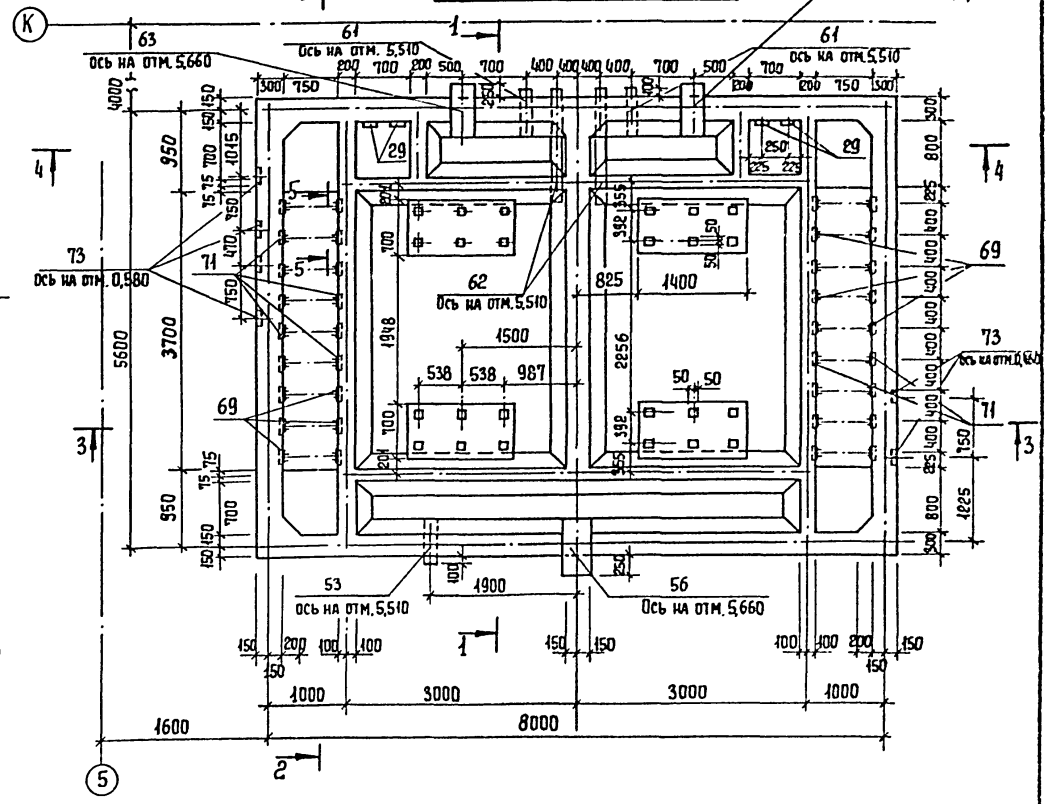
Позиции отмеченные знаком * см. ведомость деталей на л. 38

Привязан	Провер. Строганов	Инж. Черева	Зав. гр. Строганов	Гл. ин. пр. Писман	И. контр. Антонова	Нач. шта. Давыдова	Т.П. 901-3-256.89	КЖ	Листов	39	ЦНИИЭП
							УМ1... УМ4. Армирование	РЕ1, РЕ2	Инженерного оборудования	г. Москва	Формат: А2

ПЛАН НА ОТМ. 0,000.

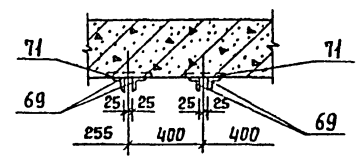
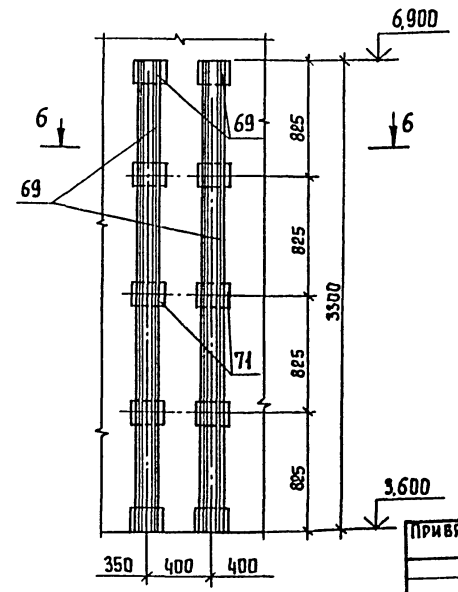
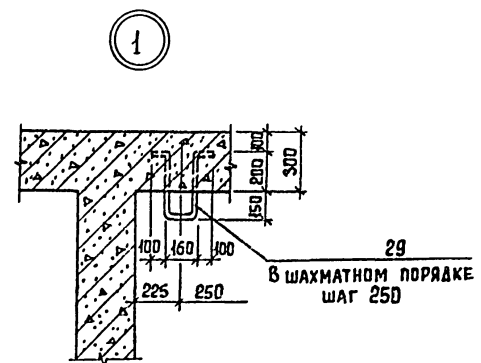


ПЛАН НА ОТМ. 5,660



5-5

6-6



1. Асбестоцементные листы поз. 64 у днща сооружеия установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днщцу составляло 50 мм.

Альбом 3 часть 2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА Б.У./М. ИИВ. №

ПРИВЯЗАН

		Т.П. 901-3-256.89		-КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	ГЛАВНЫЙ КОРЖЕ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ЧИСТОСТЬЮ ДО 120 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 30 Т/Ч. МЗ/СЧТ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	ИСАЕВА		Р	40	
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН		РЕ-3 МИКРОФИЛЬТРЫ. ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ. УЗЕЛ 1. РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6.		
ГЛ. КОН. ПР.	ПИСЬМАН				
И. КОНТР.	АНТОНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			
НАЧ. ОТД.	БАНИЛЕВСКАЯ				

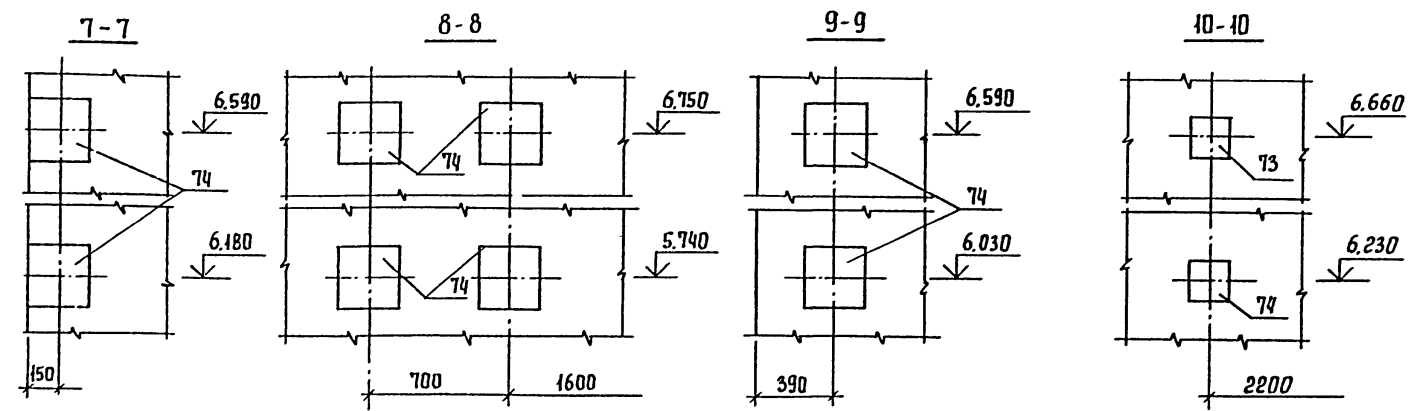
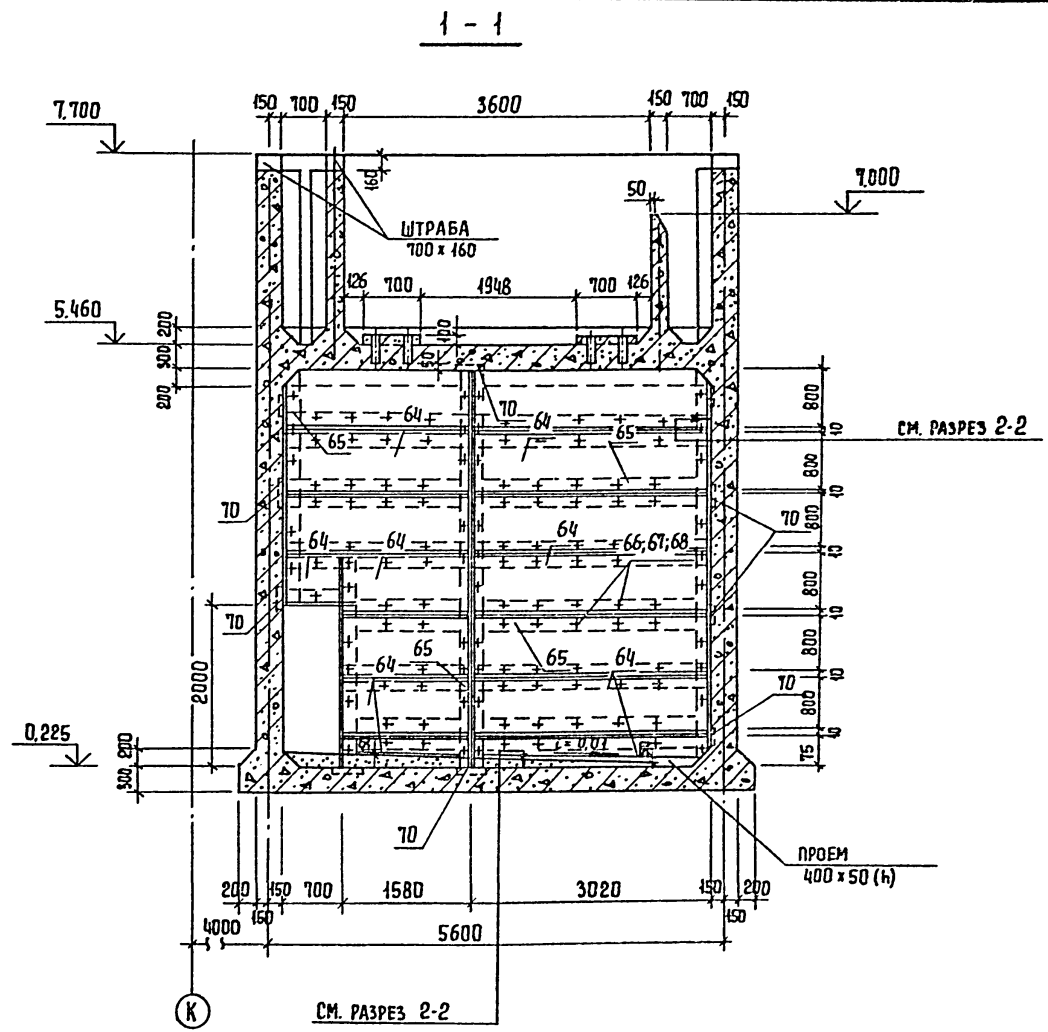
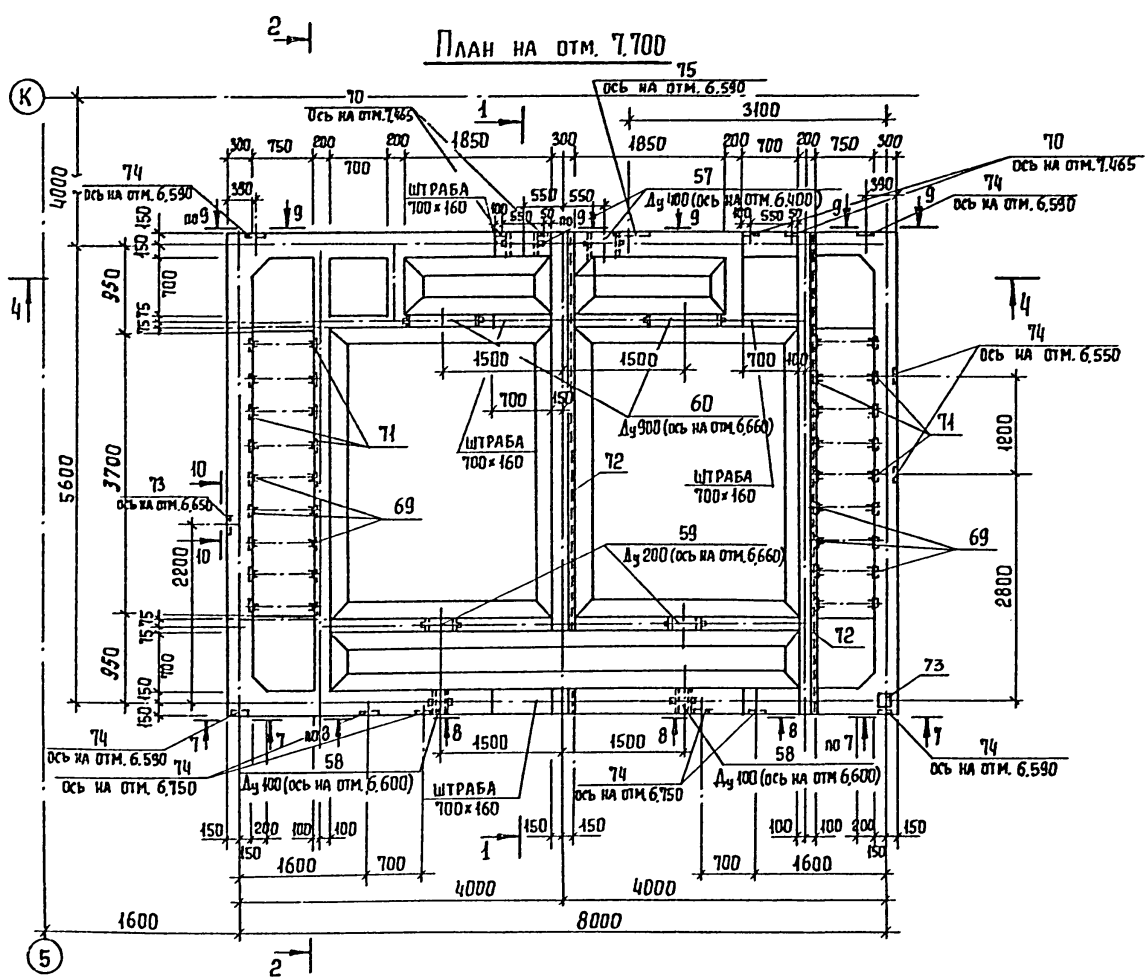
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

23114-04

Альбом 3 часть 2

Согласовано
 Проверено
 Подпись и дата
 Имя, № подл.

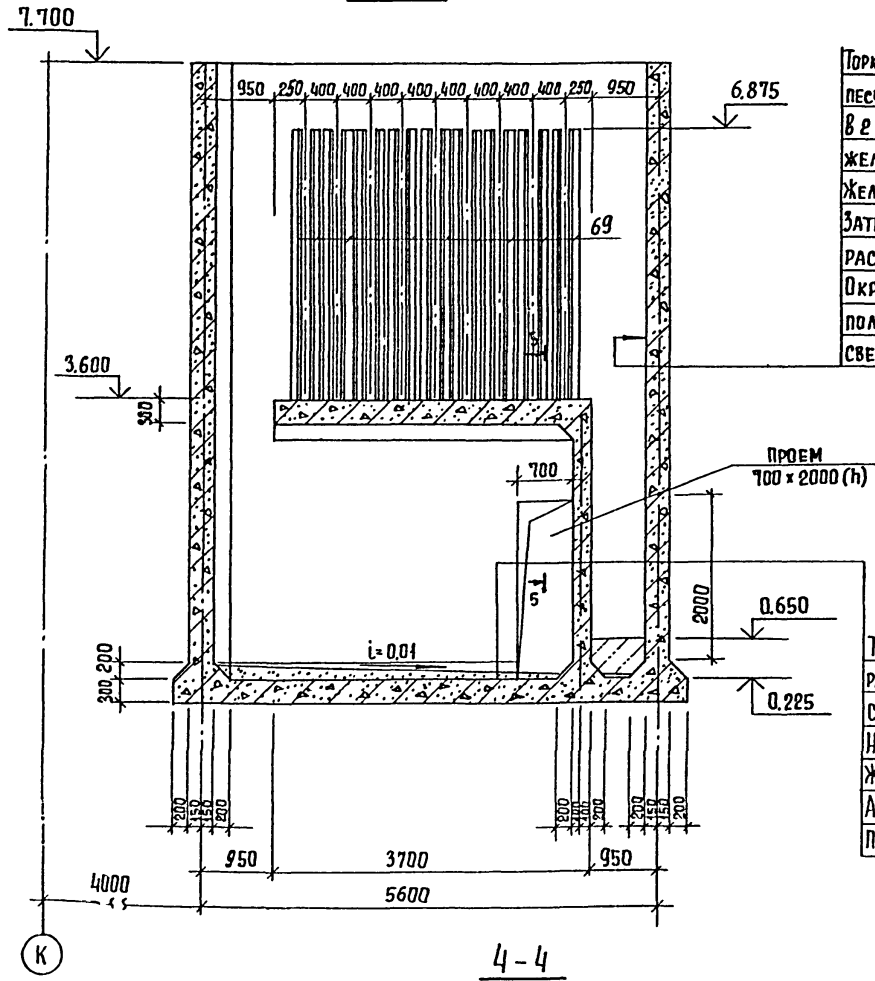


Т.П. 904-3-256.89			- КЖ			
ПРОВЕР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ЕМКОСТЬЮ ДО 120 М ³ /А ПРИЗВО- ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	44	
ЗАВ. ПР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>		РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПЛАЧЕВАНИЕ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 7-7; 10-10		
СА. КОД. ПО	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>		ФОРМАТ А2		
ИМВ. №	НАЧ. ОТД.	ДАНИЛКОВСКИЙ	КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО			

23714-04

Альбом 3 часть 2

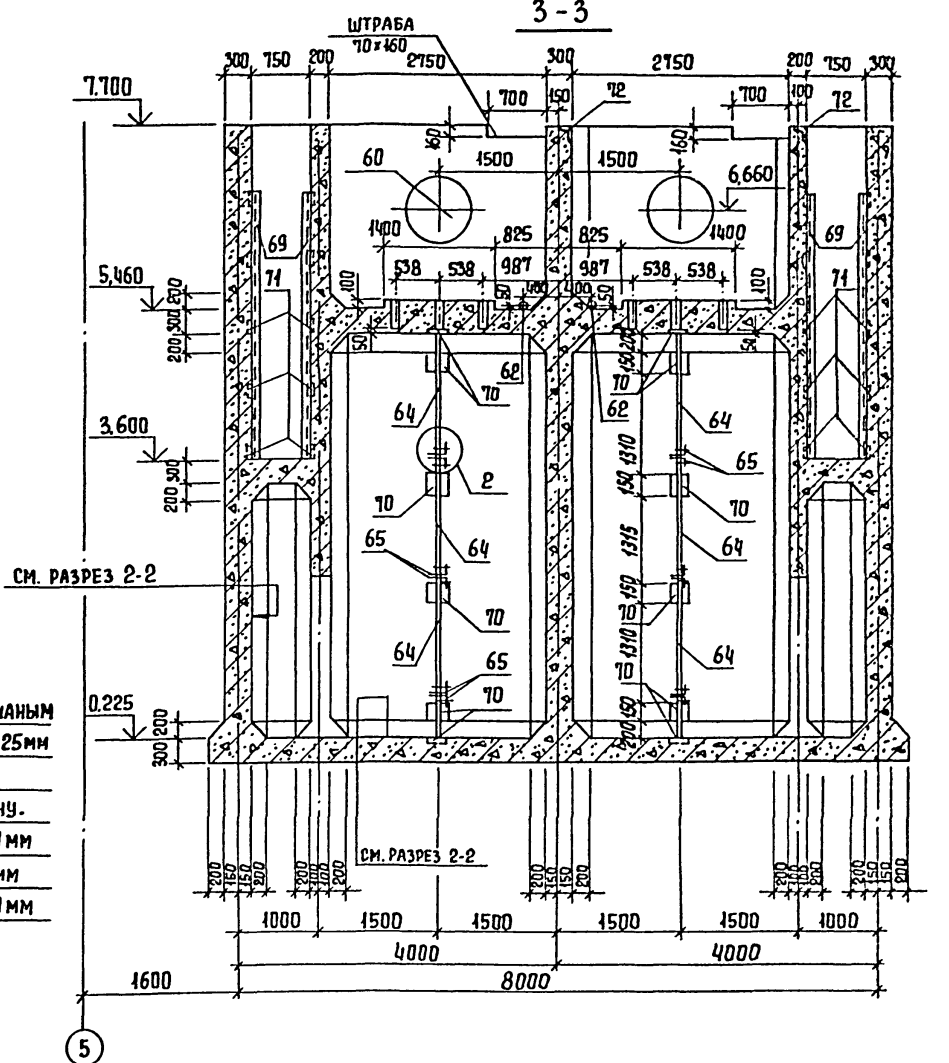
2-2



ТОРКРЕТШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2 В 2 НАМЕТА S=25ММ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ СТЕНА-300ММ.
ЗАТИРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ.
ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ КРАСКАМИ СВЕТЛЫХ ТОНОВ

ТОРКРЕТШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2 В 2 НАМЕТА S=25ММ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА В 3,5 ПО УКЛОНУ.
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДНИЩЕ - 300ММ
АСФАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР - 8ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В 3,5 - 100ММ

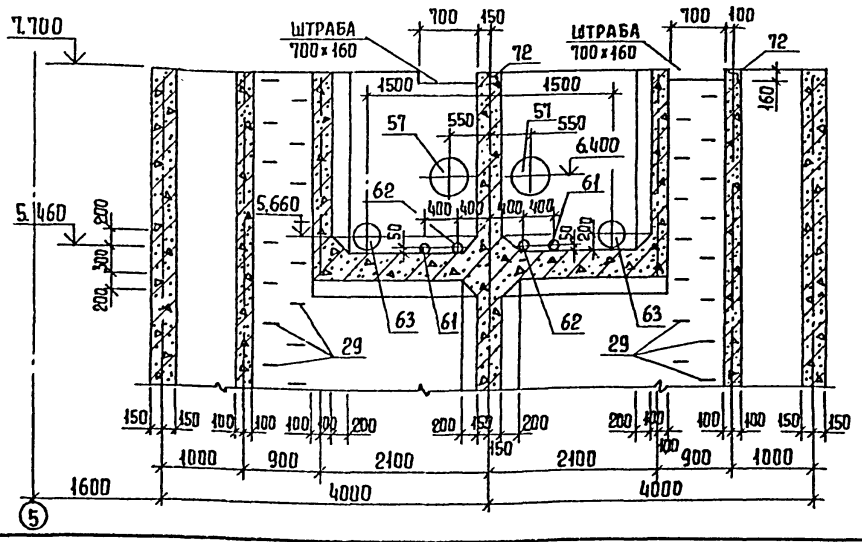
3-3



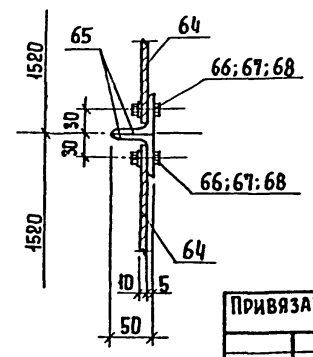
СМ. РАЗРЕЗ 2-2

СМ. РАЗРЕЗ 2-2

4-4



2



				Т.П. 904-3-256.89		-КЖ	
ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №
ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №
ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №
ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №

Копировала Еремченко ФОРМАТ А2

237/4-04

СОГЛАСОВАНО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 2

ВНЕШ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ВЗН. ИВРА

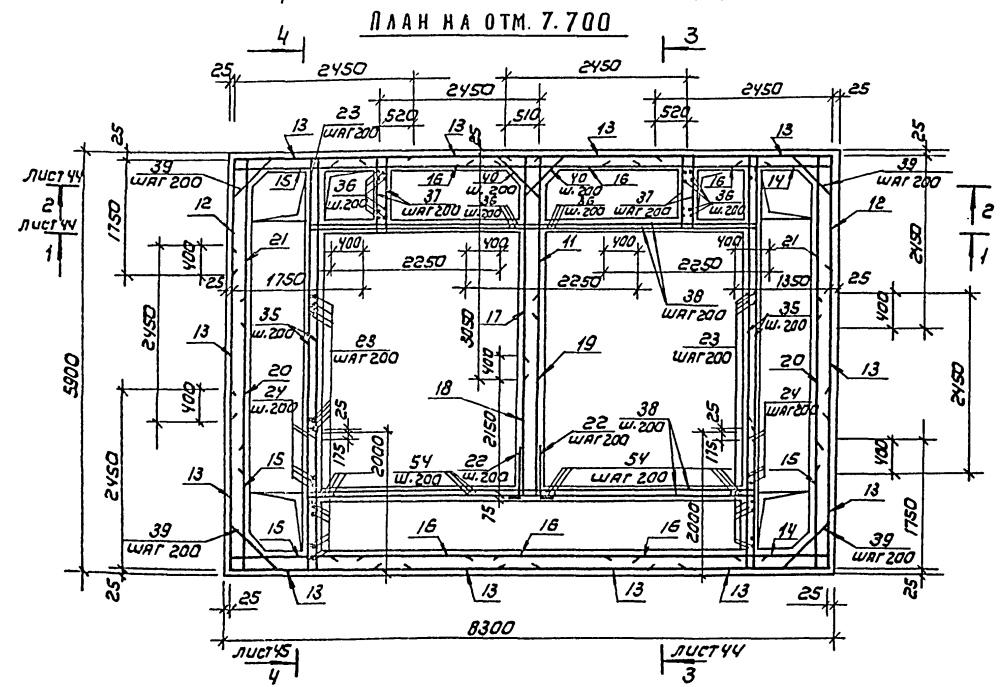
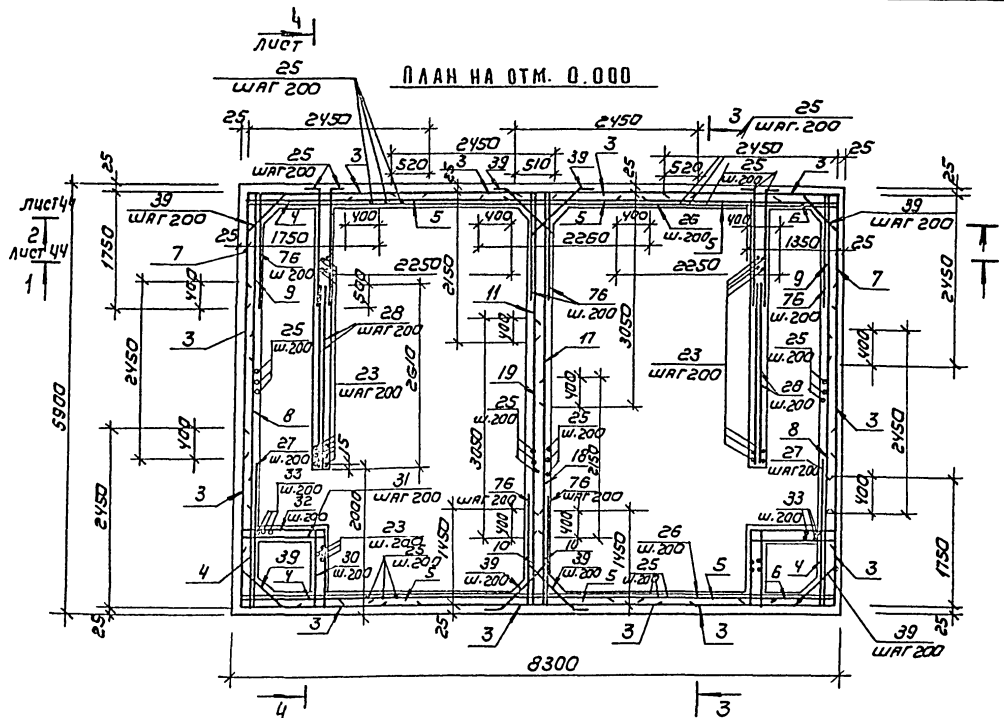


СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА

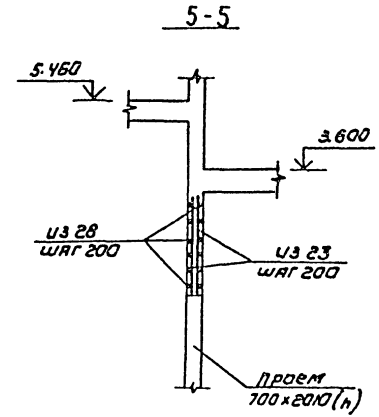
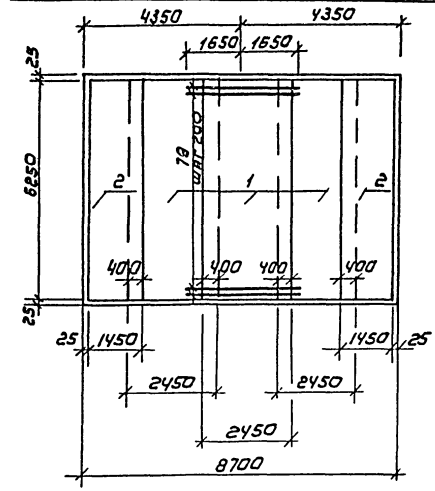
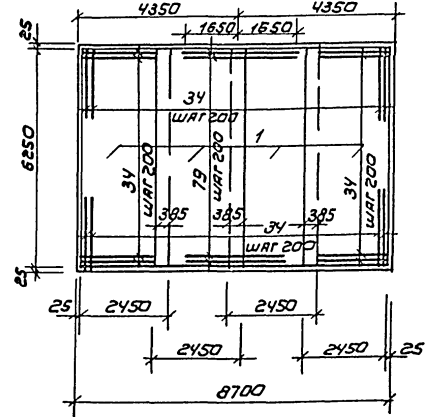


СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДИЩА

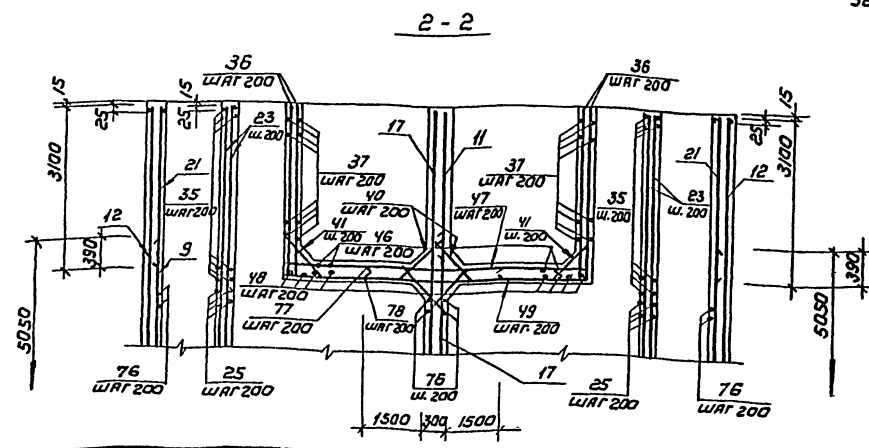
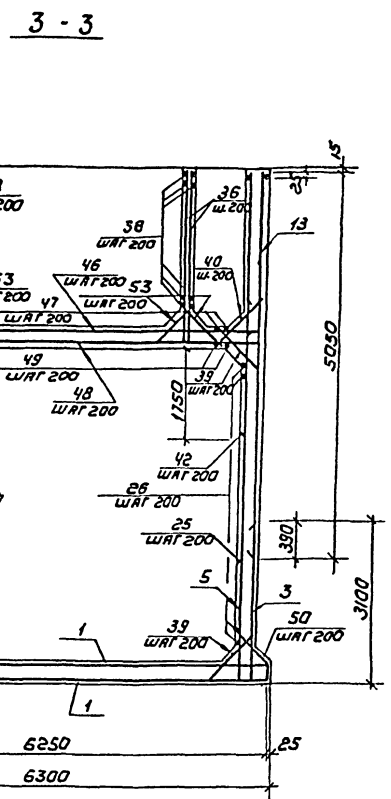
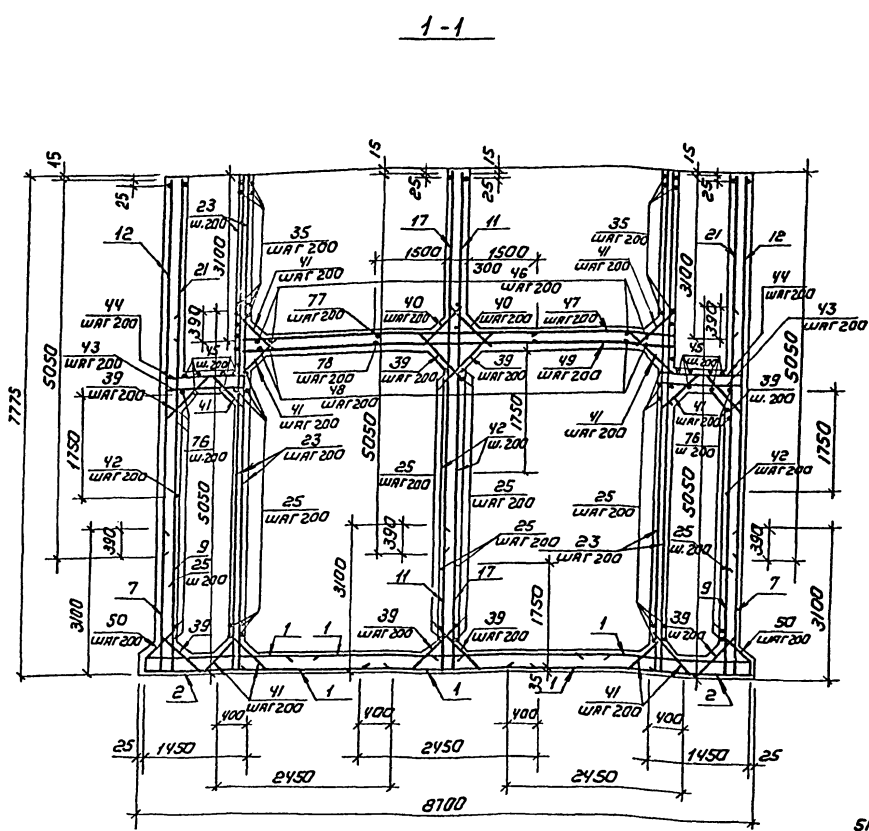


Т.П. 904-3-256.89		КЖ	
ПРОВЕД. СТРОИТИН	И.ИЖ. ИСАЕВА	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛЗ С/АНТИ	СТАВКА ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.
ЗАБ. ГР. СТРОИТИН	И.КОНТР. ИСЬЯН	ИСТОЧНИК МУН. ИСТОЧНИК	Р 43
И.КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. АНТИКЕРИ	ПОВЫШАЮЩИЙ ИСТОЧНИК	ЦНИИЭП
ИНВ. №		ВЕ-3. МИКРОФИЛЬТРЫ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
		АРМИРОВАНИЕ ПЛАНОВ ОТМ. 0.000	г. МОСКВА
		И 7.700. РАЗРЕЗ 5-5.	

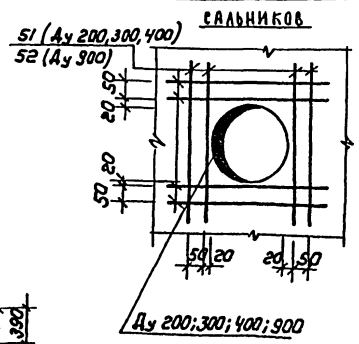
Калибробал: Коршунова

формат: А2

АЛБГОМ 3, ЧАСТЬ 2



А ЭТАЛЬ ОБРАМЛЕНИЯ



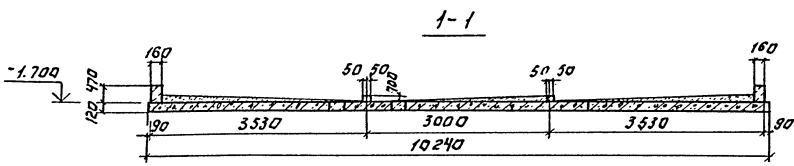
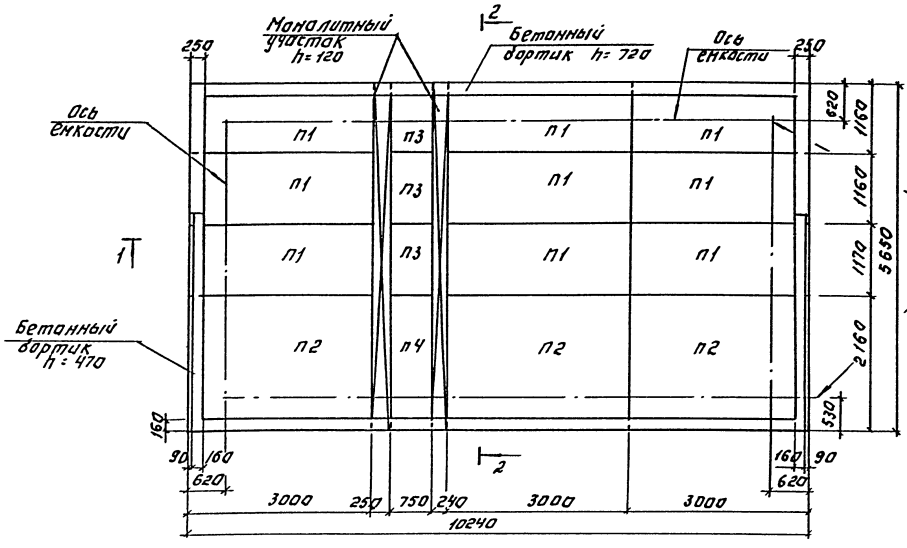
1. Защитный слой бетона для нижней арматуры диаметра - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.
2. Сетки поз. 3,5,7,8,18,19 устанавливать свободными концами в дюкче и на пересечении стен, поз. 4,6,9,10,11,17 устанавливать свободными концами в дюкче и на пересечении стен.
3. Арматуру, перерезаемую салыниками (потрубками), разрезать, отогнуть и прибить к корпусу салыника (потрубка).
4. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 3467-75, $h_{св} = 4mm$.
5. Металлоконструкции окрасить перхлорвинилом и лаком ХС-76 и ХС-74 на растворителе р-ч по грунту ХС-04.
6. Крепление остоуцementeных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листов.

И.А. ПОДЪЯДИН, И.А. ТАВРА, И.В.А. КИРВА

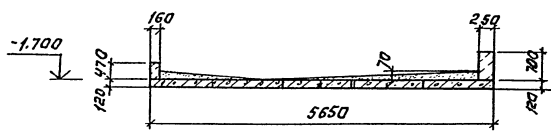
		ТП 904-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ИНЖ. ИСАЕВА	СТАЛЬНИЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОБЫТОМ УЩЕТОЧНОГО МУТНОСТЬЮ А0 120 м/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800 м ³ /сут	СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
	ПРОЕКТИРОВЩИК		САВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	Р	Ч4
ИНЖ. А:	И.А. ПОДЪЯДИН	МИКРОФИЛЬТРЫ РЕ-3 АРМИРОВАННЕ. РАЗРЕЗЫ И.З.	ЦНИИЭП		
	И.А. ТАВРА	НАЧ. ПТА. И.А. ТАВРА	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
			С. МОСКВА		
			ФОРМАТ: А2		

КОПИРОВАЛ: КОРЧУНОВА

Схема расположения плит в подбоне.



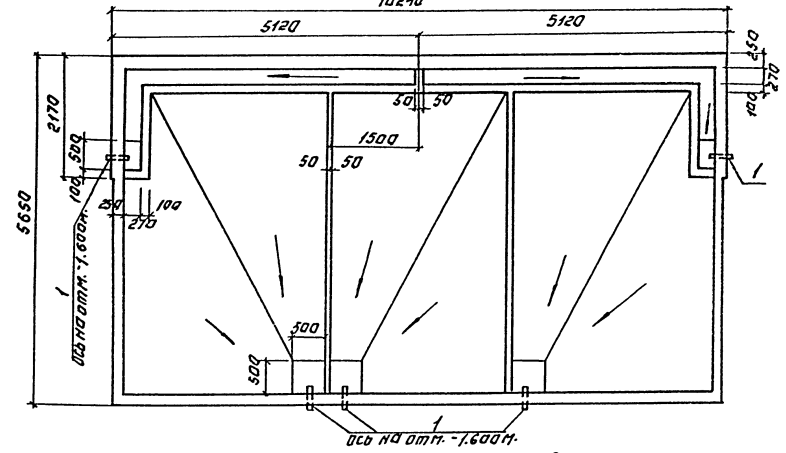
2-2



Спецификация сварных ж.б. элементов и деталей подбона.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед. кг.	Примечание
n1	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n3-15	9	1040	
n2	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n17-3	3	1940	
n3	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n9A-15	3	260	
n4	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n17A-3	1	480	
1	ГОСТ 18599-83	труба ПНД 630-300	5	0,2	

Схема расположения уклонов в подбоне.



1. Маналитные участки и дартыки выполнять из бетона класса В 1.5. Общий расход бетона $V = 4.34 \text{ м}^3$
2. Полиэтиленовые патрубды перед установкой необходимо обмотать проволокой $\phi 3 \text{ В1}$ ГОСТ 6727-80.
3. Надетанку производить бетоном класса В 3.5.
4. Полиэтиленовую труду поз. 1 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой $\phi 8 \text{ В1}$ ГОСТ 6727-80 на площадке маналитного участка.

Т.П. 901-3-256.89		КЖ
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕРКА: СТРОИТЕЛЬНИК ОБЪЕДИНЯЮЩИЙ РАБОТУ: ИНЖЕНЕР ИНЖ. П. И. ДИКИН	СВАРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ДЕТАЛИ ПОДБОНА СХЕМА УКЛОНОВ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2
ИНВ. №	ИЖИПРОЕКТОБСЛУЖИВАНИЕ Г. МОСКВА	ЛИСТЫ ЛЕСИ ЛИСТОВ Р 46 ИЖИПРОЕКТОБСЛУЖИВАНИЕ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ПОГИНОВА

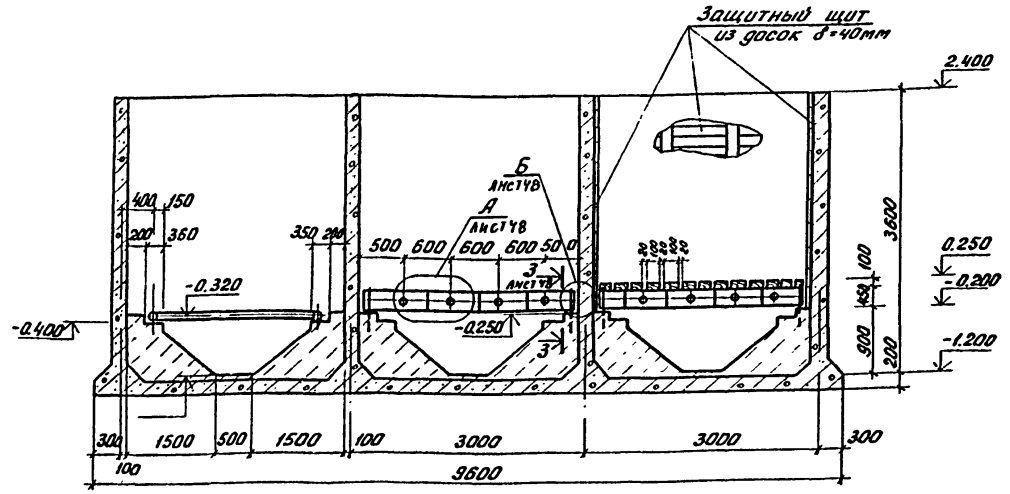
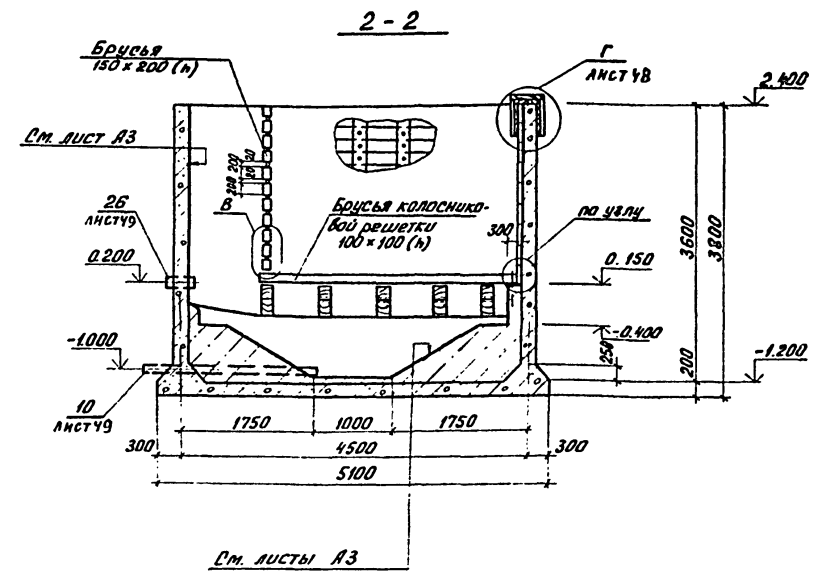
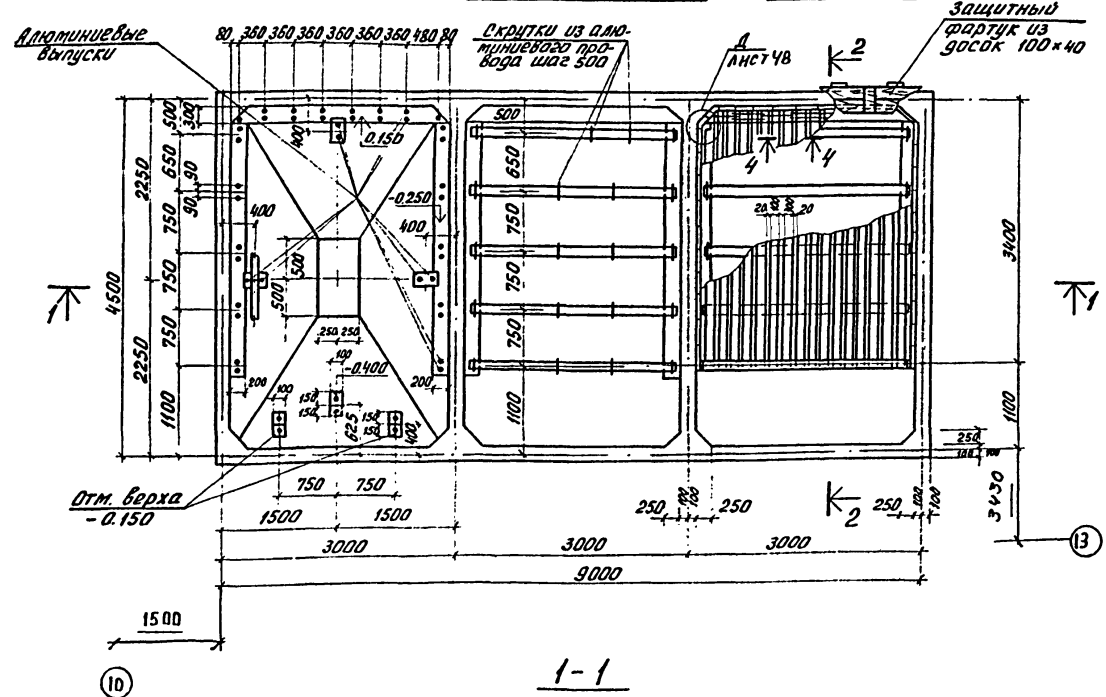
ФОРМАТ: А 2
23114-04

АЛБВОМ 3 ЧАСТЬ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ТАБЛ. № 1/65
ИЖИПРОЕКТОБСЛУЖИВАНИЕ
Г. МОСКВА

Альбом 3 часть 2

Схема расположения в емкости РЕ4
Набетонки, брусьев воздухоподъемной системы, Колосниковой решетки



1. Полиэтиленовые трубы поз. 9, 26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру 5В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготавливать из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25% пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 3,8 м³.
3. Алюминиевый провад принят по ГОСТ 839-80 Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).
Для выпуска из набетонки принят провад рабочим сечением $\delta = 70 \text{ мм}^2$ ($7 \times 3,55 \text{ мм}$) $L_{\text{пог.м}} = 29,8$.
Для скруток - провад рабочим сечением $S = 35 \text{ мм}^2$ ($7 \times 2,55 \text{ мм}$) $L_{\text{пог.м}} = 27,5$.

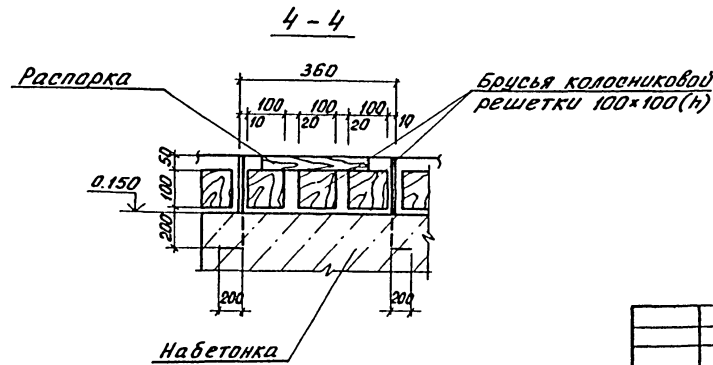
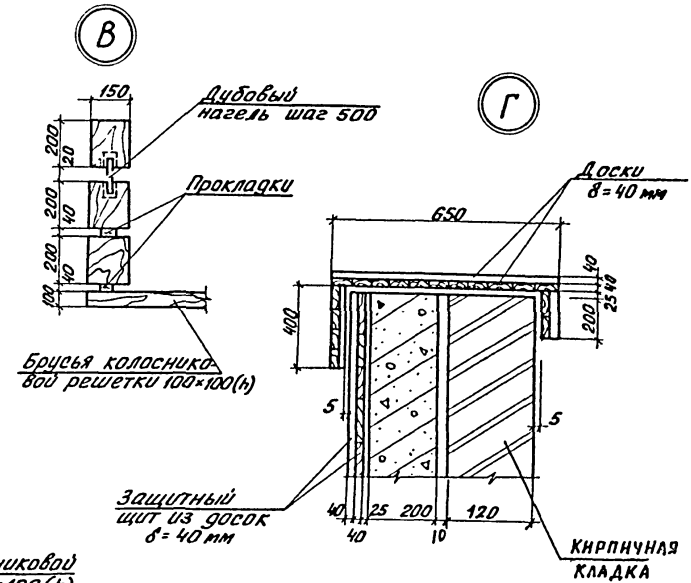
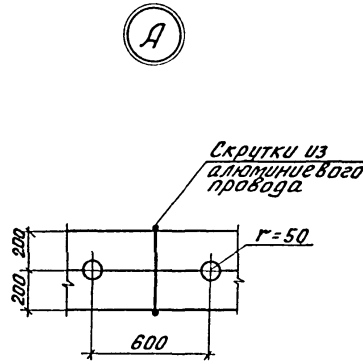
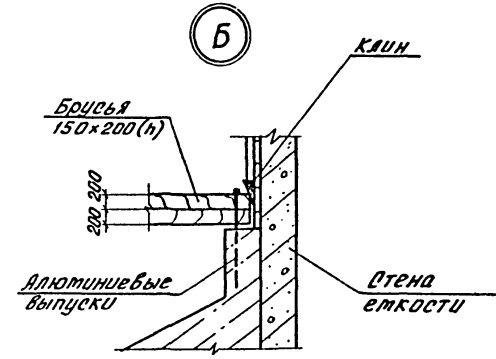
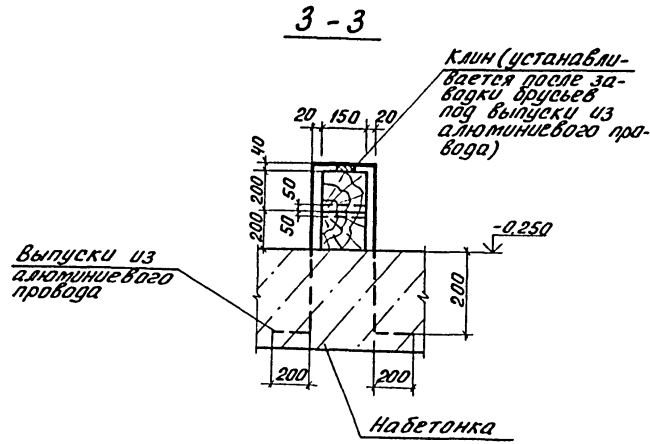
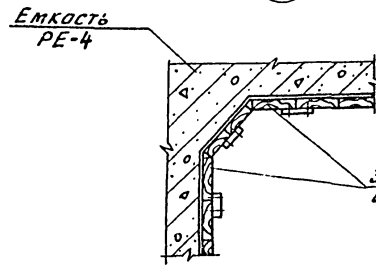
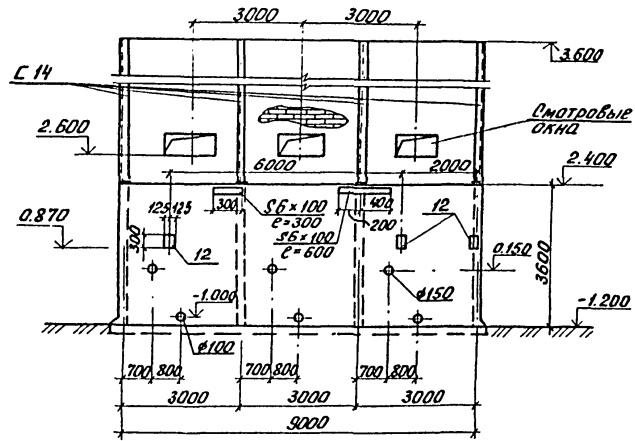
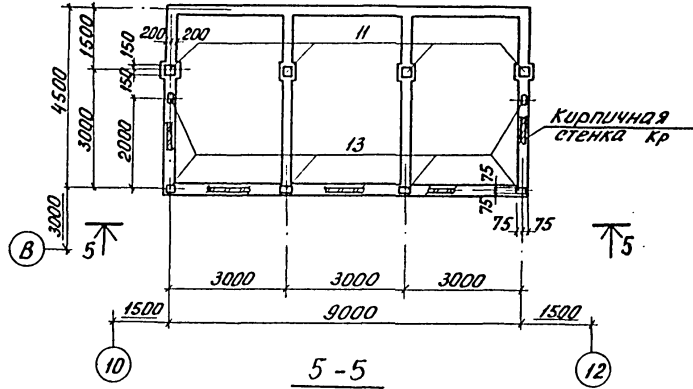
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ИЗМ. КОЛ-ВО, ПОДАЧ. И ДАТА, ВЗНАМЕНИ

		т.п. 904-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОИТИН		СТАДИЯ	ЛНСТ
	ВЕД. ИНЖ.	ИЯКАРИЩЕВ		Л	Л
	П.КОНСТ.	ПИСЬМАН		Р	47
	И.КОНСТ.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП	
ИНВ. Я:	НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВКИ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МЗТНОСТЬЮ ДО 424 МГ/Л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,0 ТЫС. М³/СУТКИ

Емкость РЕ4. Схема расположения. Разрезы 1-1, 2-2.

Схема расположения закладных деталей на отм. 2.400



общий расход швеллера С 14 - 0,1т

Т.П. 901-3-256.89

КЖ

Привязан

Пров. инж.	Стронгин	М.
Вед. инж.	Макаришева	Н.
Гл. констр.	Лисьян	И.
Н. констр.	Антонцова	Л.
Нач. отд.	Данилевский	И.

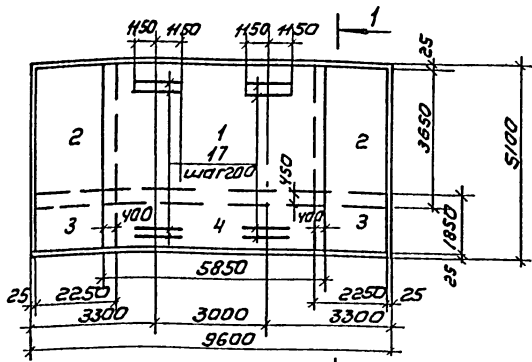
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/ч производительностью 8,0 тыс. м³/сутки

Станция Лист Листов Р 48

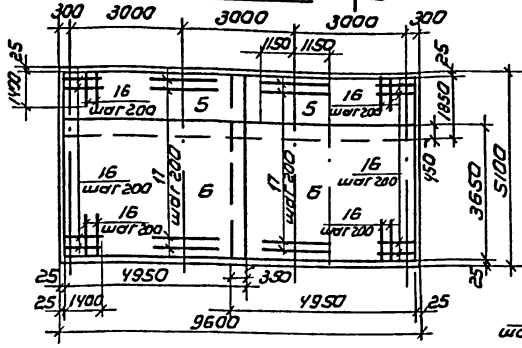
Схема расположения закладных деталей емкости PE-4. Разрез 3-3. Узлы А-Д.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

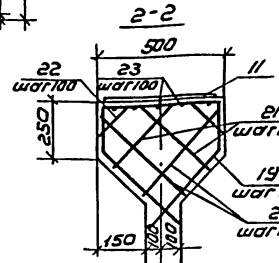
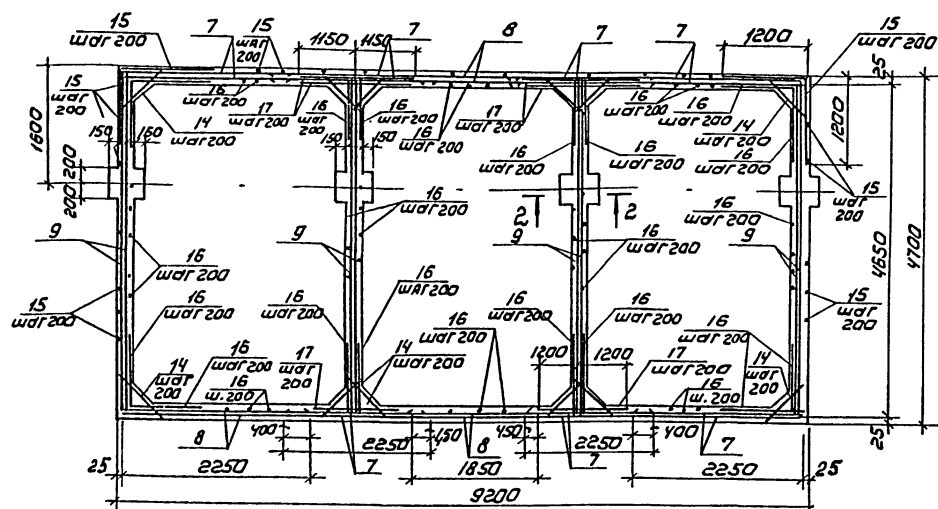
Раскладка нижних сеток днища



Раскладка верхних сеток днища



Армирование стен (план)



Ведомость деталей

№ п.п.	Эскиз	Количество	Объем
14		200	710
15		1200	1200
18		18*	1480
19		19*	1650
20		20	1480
21		21	1480
22		22	1480
23		23*	1480
24		24*	1480
25		25*	1480

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ЕМКОСТИ РЕЧ

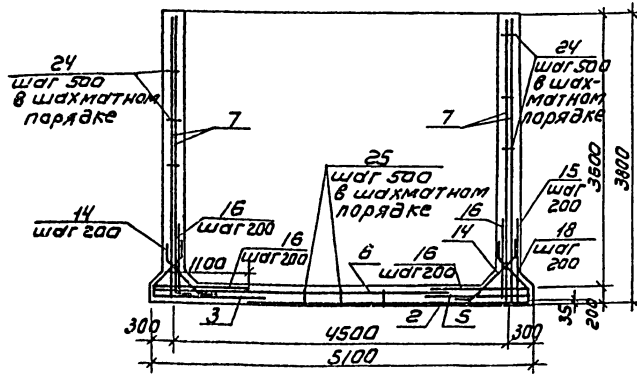
Формат	Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
Б.4	1	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 365 x 585	1	88.3
Б.4	2	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 365 x 225	2	34.6
Б.4	3	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 225 x 185	2	17.9
Б.4	4	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 585 x 185	1	45.6
Б.4	5	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 185 x 195	2	39.0
Б.4	6	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 365 x 195	2	75.6
Б.4	7	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 225 x 375	16	34.2
Б.4	8	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 185 x 375	4	28.3
Б.4	9	ГОСТ 23279-85	4С	4 А II - 200 165 x 175	8	84.6
Изделия закладные						
Б.4	10	ГОСТ 18599-83		Труба ПНД 160 с е=2250	3	9.8
Б.4	26	ГОСТ 18599-83		Труба ПНД 100 с е=300	3	0.63
А.4	11	1.400-15.8.1	150-68	МН 144-3	4	8.9
А.4	12			МН 124-6	7	5.4
А.4	13			МН III-3	6	1.4
Детали						
Ф В А II ГОСТ 5781-82						
				е=110	624	0.44
				е=240	100	0.95
Б.4	16			е=1400	700	0.55
Б.4	17			е=2300	50	0.91
				е=1260	148	0.50
				е=1650	20	0.65
Б.4	20			е=440	40	0.17
Б.4	21			е=370	40	0.15
Б.4	22			е=250	40	0.10
Ф Б А II ГОСТ 5781-82						
				е=470	24	0.10
				е=320	437	0.07
				е=1090	168	0.22
Материалы				Бетон В15, Г-50, кг/б		37.9

*позиции 14,15,18,19 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого					
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76									
	ф6	Итого	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	Итого						
РЕЧ	73	73	2710	2718	2783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9	80.3	89.8	2872.8

1. Сетки поз. 7...9 устанавливать с свободными концами е=325 в днище емкости.
2. Защитный слой бетона для стен - 25мм, верхних сеток днища - 25мм, нижних сеток - 35мм.



Альбом 3, часть 2

Имя, фамилия, должность, инициалы, дата, время, инд.

Привязан

Проб. СТРОИТЕЛЬСТВО
БЕД. ИЖ. МАКЛАРИШЕВ
ГЛ. КОНТР. ПИЛЬМАН
Н. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. АННИАКОВИЧ

ТН 904-3-256.89 КЖ
ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛ. А. СТАНЦИИ
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖЕННЫМИ
ИСТОЧНИКАМИ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫМИ
ПРИЗВАТЕЛЬНОСТЬЮ В ОТНОШЕНИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

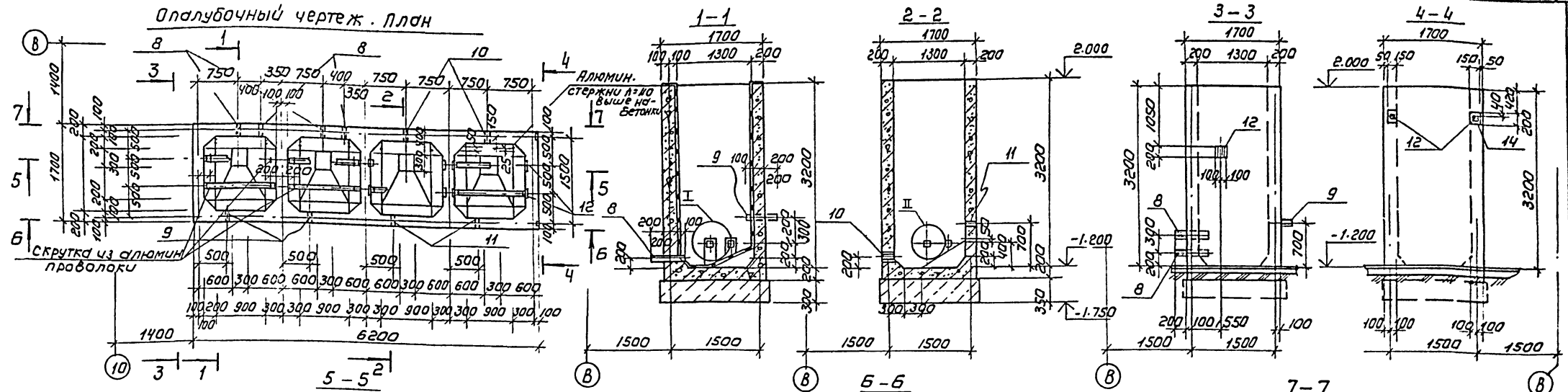
СТАДИЯ Лист Листов
Р 49
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копировал: Коршунова

Формат А2

Альбом 3 часть 2

Опалубочный чертеж. План

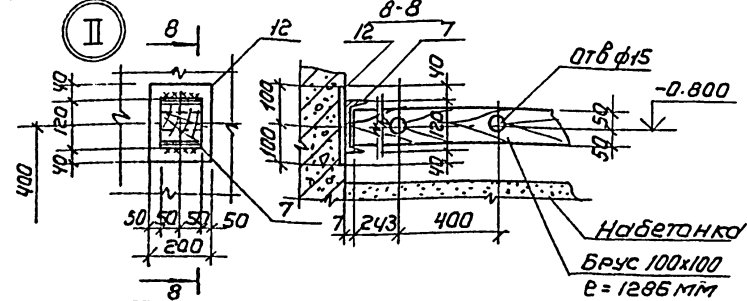


Алюминиевые выпуски из набетонки

- Окраска поливинил-ацетатной краской светлых тонов
- Затирка цементно-песчаным раствором
- Железобетонная стенка бака
- Антикоррозийная защита см. раздел

Брус 100x100 $\rho = 1280 \text{ мм}$

Антикоррозийная защита см. раздел
Набетонка из бетона В3.5 по уклову
Железобетонное днище - 200 мм



Клин устанавливается после заливки бруса под выпуски из алюминиевого стержня

Скрутка из алюминиевой проволоки гост 839

ПРИВЯЗАН

ИНВ№:

ТЛ 901-3-256.89		КЖ
ПРОВ. СТРОИТИН	СТАЛНЯ	ЛНЕТ
ВЕА.ИЖК. КАЛУСТИН	р	50
Зав.гр. СТРОИТИН	Емкость PE5	
ГЛАВ.ИЖК. ПИЛЬМАН	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Н.КОНТ.р. АНТОНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВЛЕНИЯ	
НАЧ.ОТД. БАЛАНСОВ	Г. МОСКВА	

Копировал: Коршунова

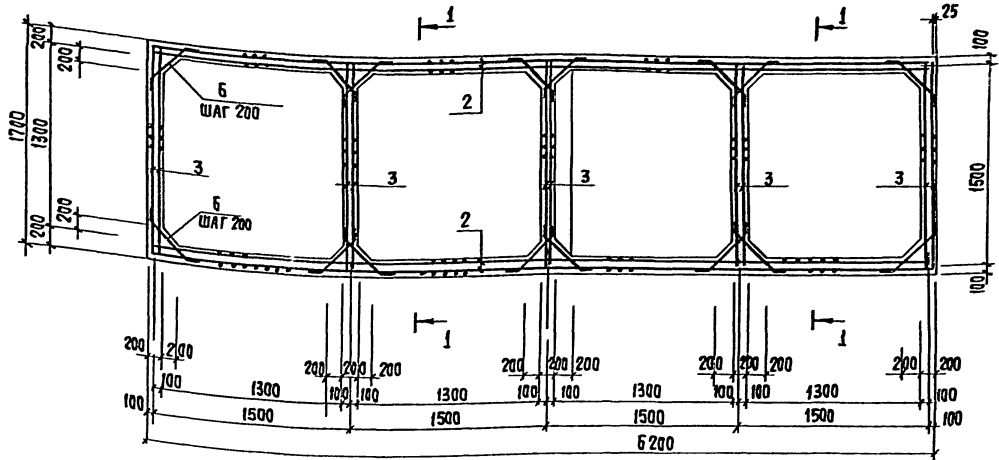
Ф ормат А 2

23714-04

СИЛАЧУВАН
ОТДЕЛ В1
ИНЖЕНЕР ПОВАРИШ ПАВЛА ЕЗЗАМИНА

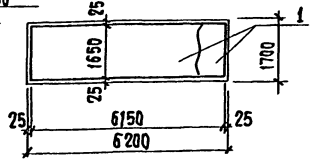
АЛБЮМ 3 ЧАСТЬ 2

Армирование



1-1

СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА



Ведомость стержней

поз	Эскиз
4	
5	
6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЕМКОСТИ РЕ5

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
64	1		ГОСТ 23239-85	40 А I В 155x615 75	2	41.20
64	2		ГОСТ 29279-85	40 А I В 335x615 75	4	80.00
64	3		ГОСТ 23279-85	40 А I В 165x335 75	10	19.70 кг
ДЕТАЛИ						
	4*			φ6 А I ГОСТ 5781-82 R=320	593	0.07 кг
	5*			φ10 А I ГОСТ 5781-82 R=1040	30	0.23 кг
	6*			φ10 А I ГОСТ 5781-82 R=310	384	0.51 кг
	7			ШВЕЛЕР ПРИБОРА РАЗМЕРОВ	8	0.1 кг
	8		ГОСТ 18599-83	ТРУБА ПНД φ110 R=500	4	
	9		ГОСТ 18599-83	ТРУБА ПНД φ32 R=500	2	
УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						
	10		5.900-2	САЛЬНИК Dч=100 R=200	2	5.6 кг
	11		5.900-2	САЛЬНИК Dч=50 R=200	2	0.2 кг
	12		1.400-15	МН 117-6	14	1.9 кг
	13		1.400-15	МН 104-6	4	3.5 кг
	14			ИТОГО	2	1.5 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В15 W 6	15.6	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						ВЕЛО	ВЕЛО ПАСОД						
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ													
	А-I			А-III			А-III		Вет 3 пс 6-1		Вет 3 пс 6									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8240-72				САЛЬНИК φ50 R=100		ГОСТ 103-76			
PE-5	φ 6		Итого	φ 8	φ 10	Итого	φ 8	Итого	Итого	С12	Итого	Итого	Итого	5=8	5=6	Итого	Итого			
	4850			4850	599.4	195.7	735.1	1.8	1.8	3.0	3.0	0.8	0.8	8.0	11.6	19.6	7.6	37.8	70.6	914.2

1. Размеры сеток даны по их габариты.
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25 мм, для нижних сеток днища - 35 мм.
3. Сетки поз. 2 устанавливать свободными концами длиной 325 мм в днище (R=325 мм) и на переяске стен.

ТР 901-3-256.89		КН
ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН
ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН
ЗАР. ГР. ИЩЕМАН	ЗАР. ГР. ИЩЕМАН	ЗАР. ГР. ИЩЕМАН
И. КОН. ИЩЕМАН	И. КОН. ИЩЕМАН	И. КОН. ИЩЕМАН
Н. КОНТ. ИЩЕМАН	Н. КОНТ. ИЩЕМАН	Н. КОНТ. ИЩЕМАН
НАЧ. ОТ. ИЩЕМАН	НАЧ. ОТ. ИЩЕМАН	НАЧ. ОТ. ИЩЕМАН
ЦИФ. №	ЦИФ. №	ЦИФ. №

копировал: Хопленен ФОРМАТ А2

2014-04

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600

РАЗРЕЗ 1-1

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

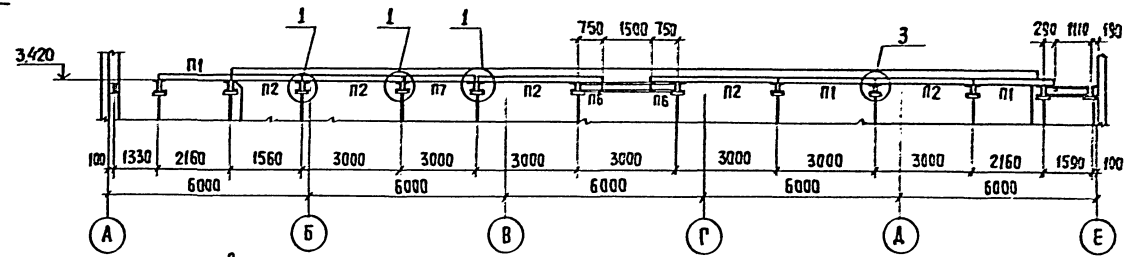
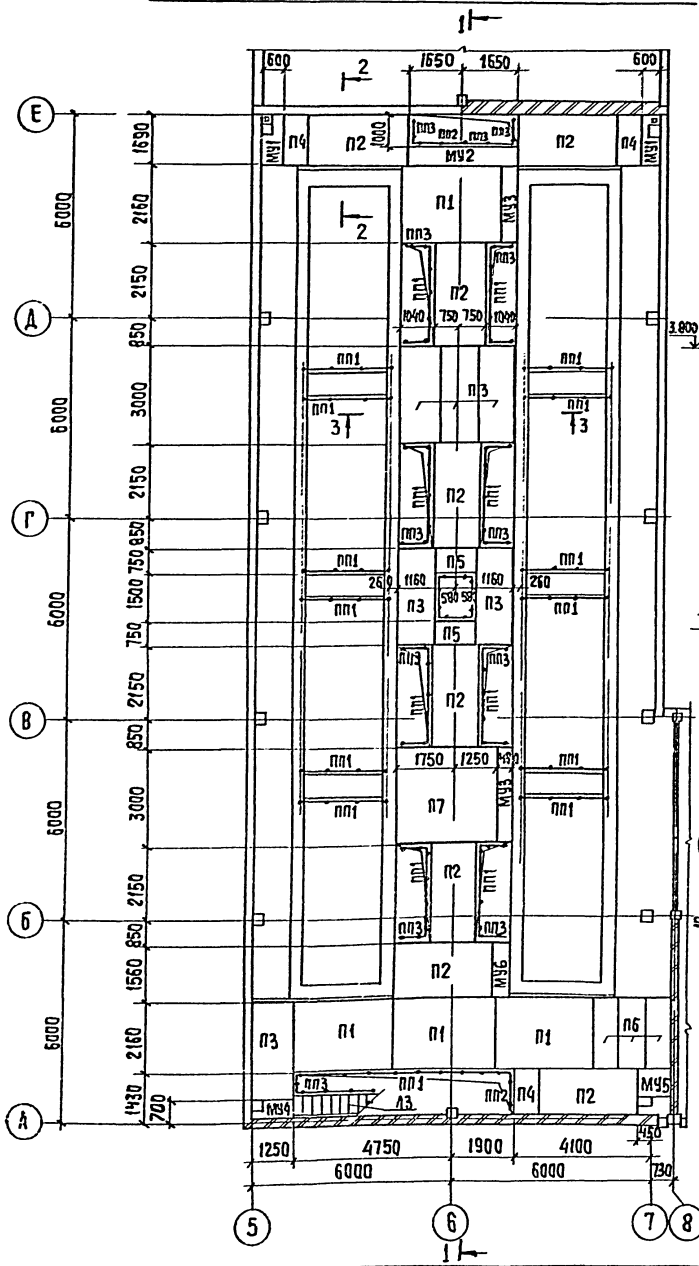
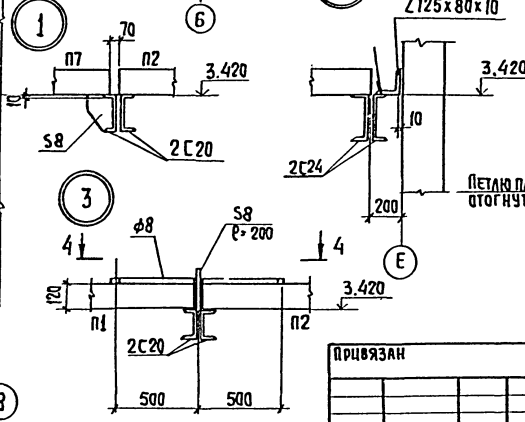
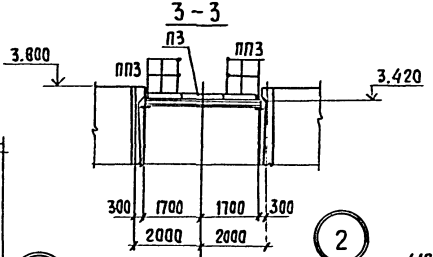
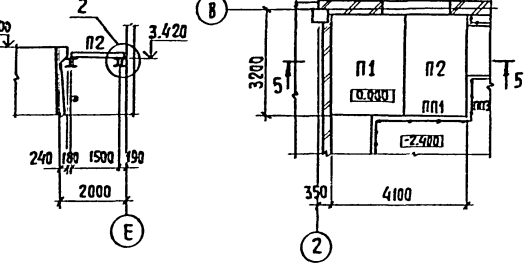
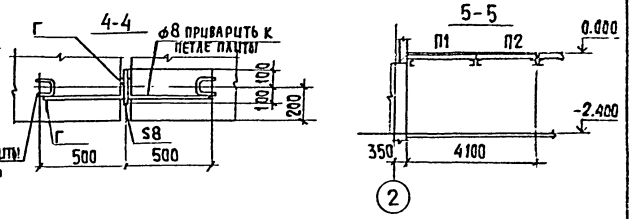


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000



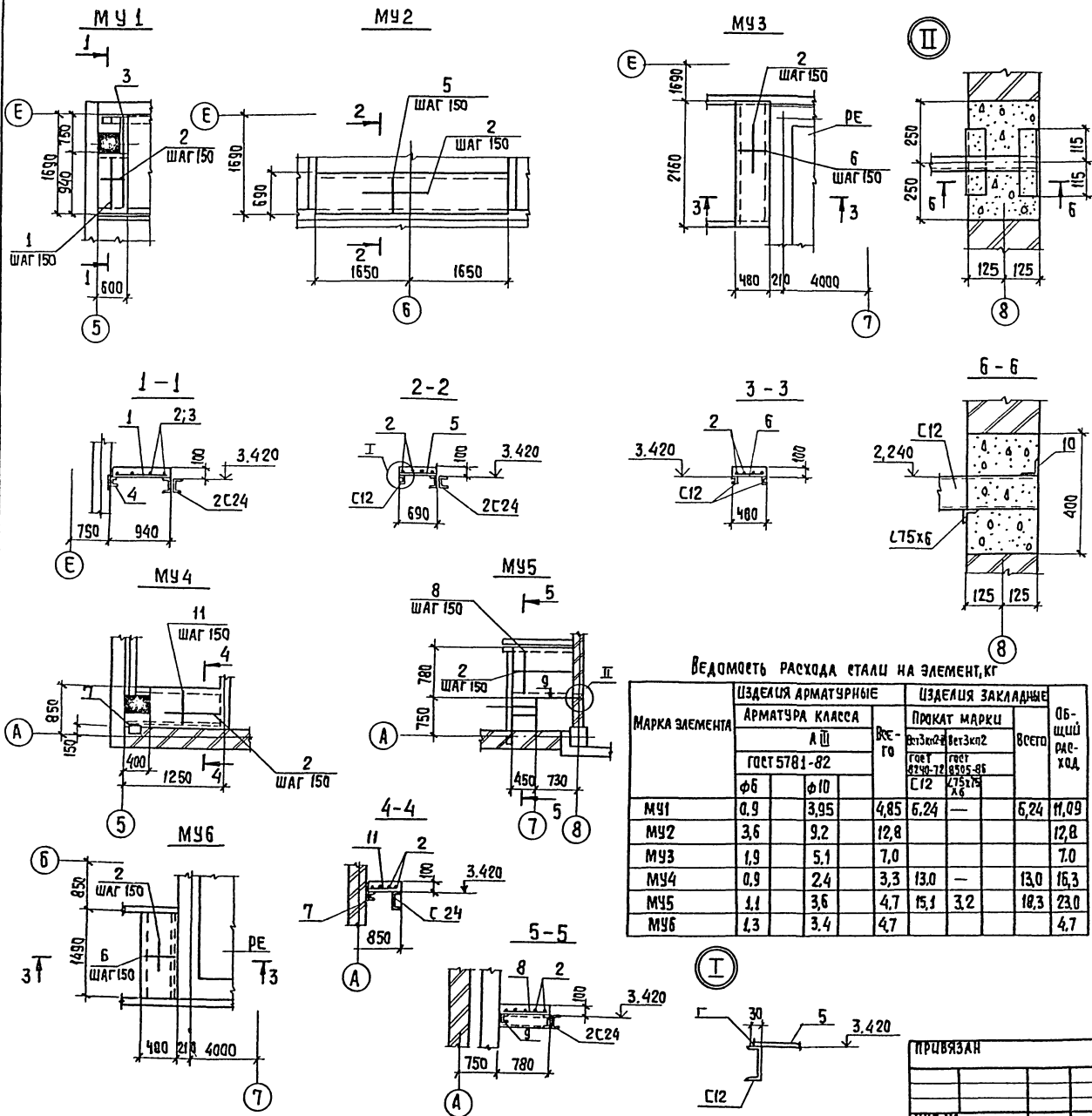
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
п1	3.006.1-2.87.2-41	Плиты перекрытия П7-3	5	1940	
п2	3.006.1-2.87.2-35	П8-8	8	1100	
п3	3.006.1-2.87.2-32	П8-8	6	870	
п4	3.006.1-2.87.2-11	П14-8	3	270	
п5	3.006.1-2.87.2-8	П8А-8	2	210	
п6	3.006.1-2.87.2-17	П7А-3	3	480	
п7	3.006.1-2.81.2-47	П23-3	1	3330	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ					
пп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08	ОГПМХЭб-10.30	22	26	
пп2	-02	ОГПМХЭб-10.14	3	13.9	
пп3	-01	ОГПМХЭб-10.12	17	12.5	
пп4	-04	ОГПМХЭб-10.18	1	18.7	
Монолитные участки					
м1	лист 53	м1	2		
м2	лист 53	м2	1		
м3	лист 53	м3	3		
м4	лист 53	м4	1		
м5	лист 53	м5	1		



ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ИНЖ. П.К. СТРОИГИНА	ЗАВ. ГР. СТРОИГИН	И. КОМП. ПИЩАМАН	И. КОНТ. АНТОНОВА	И. ВЫС. ДАНИЛАВЕЧКО	ТАВРИС КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ОТКИ ВОДН ПОВЕРХНОСТНИХ ИСТОЧНИКОВ ИСПОЛНЕНА ДО ГОДА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОСТИ 8 УЛ. М/СТЕК	СТАДИОН	АНЕТ	ЛИСТОВ
		ИНВ. №						СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600 РАЗРЕЗ 1-1-5-5. 5/20/1 1-3.	РА	52	ЛИСТОВ

Альбом 3 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ МУ1-МУ6

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МУ1		
				ДЕТАЛИ		
		1	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=900		3	0,62 кг
		2	φ6A I ГОСТ 5781-82 R=580		7	0,122 кг
		3	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=1670		2	1,02 кг
		4	ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=1250 ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=1250		1	6,24 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В12,5		0,055 м³
				МУ2		
				ДЕТАЛИ		
		2	φ6A I ГОСТ 5781-82 R=3280		5	0,72 кг
		5	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=680		23	0,40 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В12,5		0,23 м³
				МУ3		
				ДЕТАЛИ		
		2	φ6A I ГОСТ 5781-82 R=2140		4	0,47 кг
		6	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=460		15	0,34 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В12,5		0,13 м³
				МУ4		
				ДЕТАЛИ		
		2	φ6A I ГОСТ 5781-82 R=830		5	0,18 кг
		11	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=680		6	0,4 кг
		7	ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=1250 ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=1250		1	13,0 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В12,5		0,06 м³
				МУ5		
				ДЕТАЛИ		
		2	φ6A I ГОСТ 5781-82 R=1030		5	0,22 кг
		8	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=760		8	0,45 кг
		9	ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=1250 ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=1250		1	15,1 кг
		10	ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=230 ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 R=230		2	1,58 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В12,5		0,09 м³
				МУ6		
				ДЕТАЛИ		
		2	φ6A I ГОСТ 5781-82 R=1470		4	0,32 кг
		6	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=460		10	0,34 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В12,5		0,083 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Об-щий рас-ход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	φ6	φ10	Всего	Всего			
МУ1	0,9	3,95	4,85	6,24	—	6,24	11,09
МУ2	3,6	9,2	12,8				12,8
МУ3	1,9	5,1	7,0				7,0
МУ4	0,9	2,4	3,3	13,0	—	13,0	16,3
МУ5	1,1	3,6	4,7	15,1	3,2	18,3	23,0
МУ6	1,3	3,4	4,7				4,7

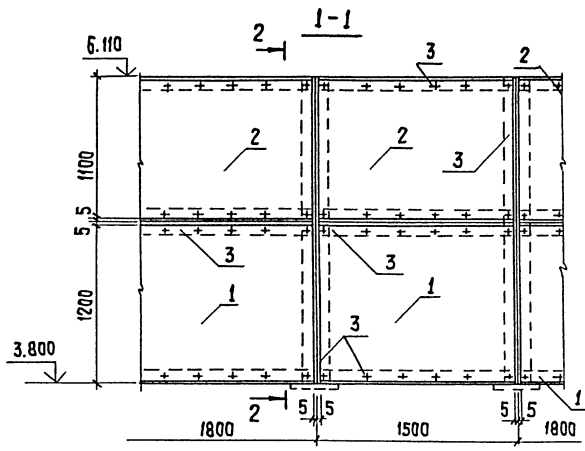
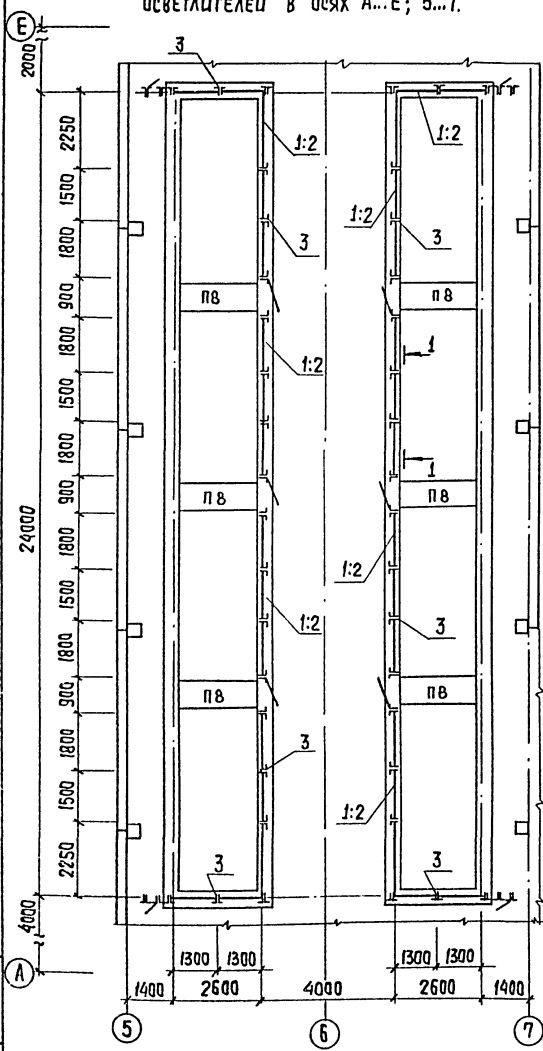
ПРИВАРКА СТЕРЖНЕЙ ЧЕРЕЗ ОДИН

ТП 901-3-256.89			КЖ		
ПРОВЕР	ЗАДАЧА	ТАЛАНТИН ГОРИЩЕ ДЛЯ ВЪЯЩИЩ ОЧИС- ТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТОВОЙ ЧАСТИ ДО 120 м³/д ПРОЦЕДУРА ТЕХНОЛОГИИ В ТАК. МЗС/СЗ/КУ	СТАЛИС	АЛЕТ	АЛЕТОВ
ИНЖ.К.	СТРОИТЕЛЬ		Р	53	
ЗАВ.Т.	СТРОИТЕЛЬ		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1 = МУ6		
И.КОНС.	ПРОЕКТАНТ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		
И.КОНТ.	АНТОНОВА	ЦИЧЕ			
НАЧ.ОТ.	АНТОНОВА	ЦИЧЕ			

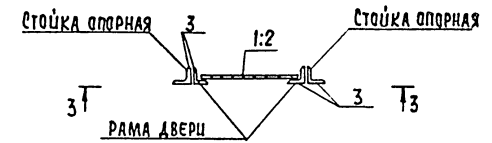
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ В Осях А...Е; 5...7.

АЛБСОН 3, ЧАСТЬ 2

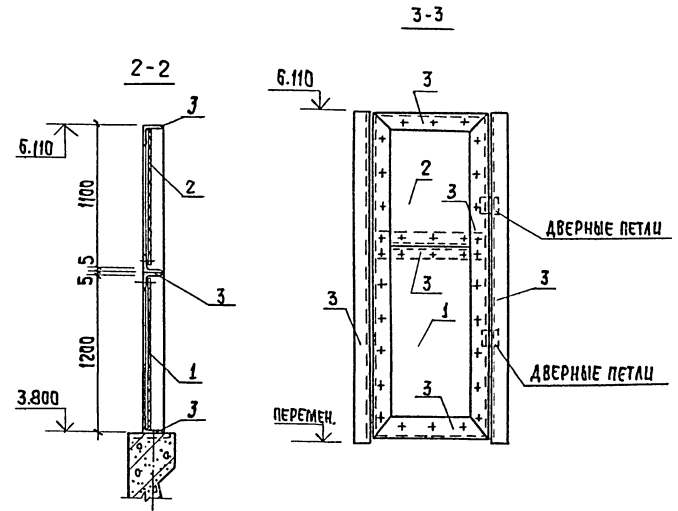


ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ДВЕРЕЙ
В ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ.
1	ЛИСТ 54	ЛП-П-148x1,2-3 ГОСТ 18124-75	50		
2	ЛИСТ 54	Стекло 54 3x1480x1100 ГОСТ 24261-75	50		
3	ЛИСТ 54	Уголок 54 50x50x5 ГОСТ 809-86 Лист 54 3x1480x1100 ГОСТ 24261-75	345	3,77 кг/м	
п8	3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5	6	410	



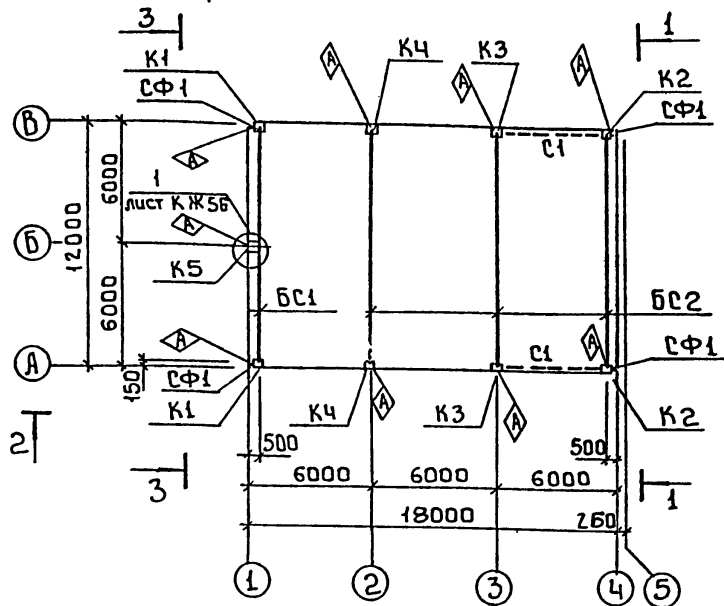
1. Устройство дверей предусматривается в местах захода на металлические площадки на отм. 2400 и 3600 у осей 1 и 3 по торцам контактных осветителей, а также для прохода через переходные мостики. (Плиты п8)

						Т.п. 901-3-256.89	КН
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ЦАБЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	П. КОНДРАТОВИЧ	И. КОНТРАКТОВА	НАЧ. ОТД. ТЕХНИЧЕСКОГО	ГЛАВНОЕ КОМПЬЮТЕРНО-ИНФОРМАЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЦНИИЭП	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 54 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА г. Москва

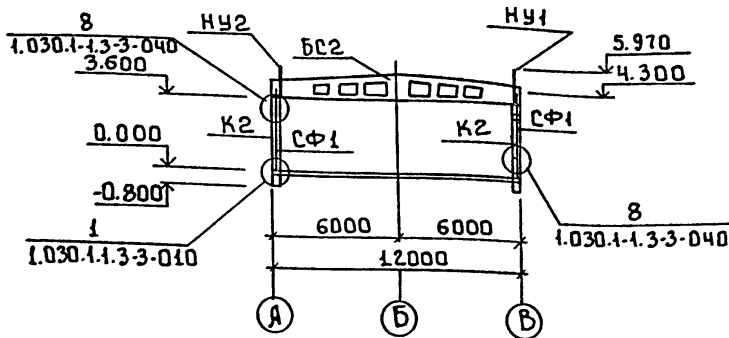
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

23714-04

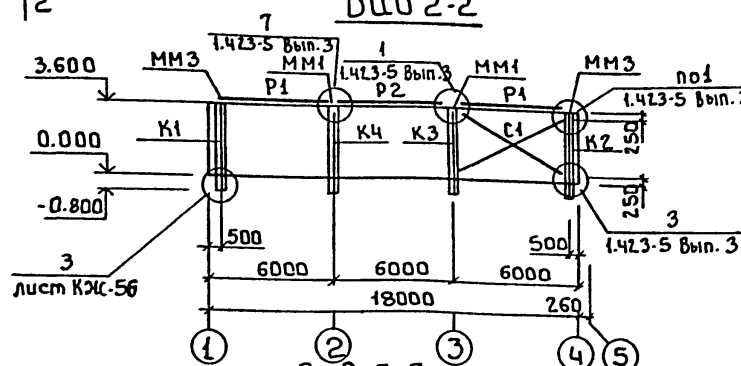
Схема расположения колонн, балок покрытия



Вид 1-1



Вид 2-2



Вид 3-3

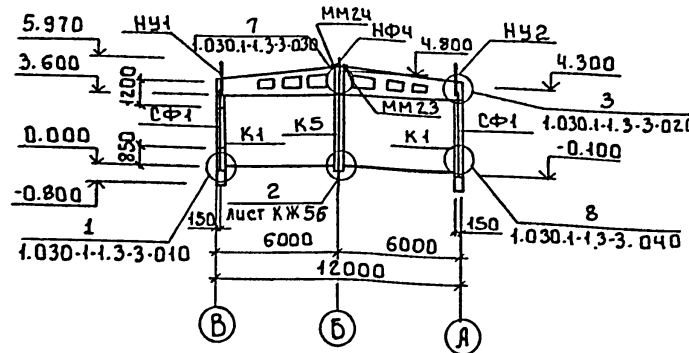
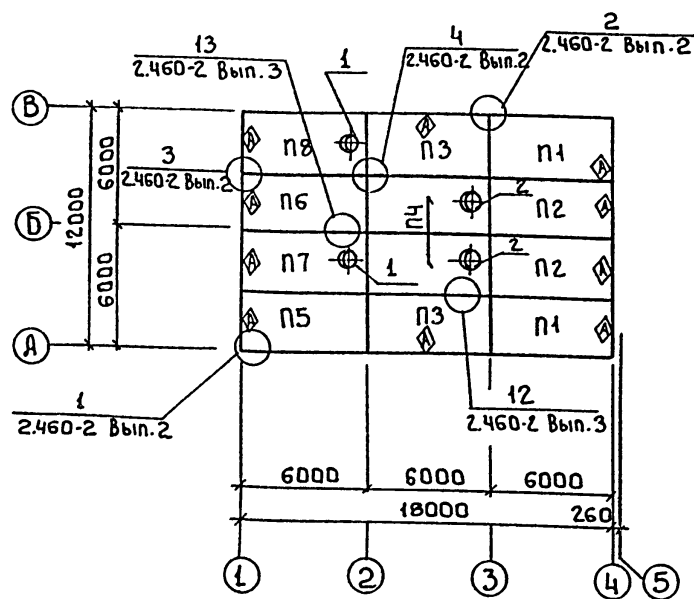


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K1	т.п.901-3-256.89 КЖИ.01.000	К36-3-1	2	1000	
K2	-01	К36-3-2	2	1000	
K3	-02	К36-3-3	2	1000	
K4	-03	К36-3-4	2	1000	
K5	т.п.901-3-256.89 КЖИ.02.000	1КФ 49-1-1	1	1100	
Балки покрытия					
BC1	т.п.901-3-256.89 КЖИ.31.000	1БАР-12-3АУТ-1	1	4700	
BC2	-01	1БАР-12-5АУТ-1	3	4700	
Связи					
C1	1.423-5 Вып.3	Связь из C2	2	221	
P1	1.423-5 Вып.3	Распорка P1T	4	54	
P2	1.423-5 Вып.3	Распорка P1	2	58	
Элементы стального фахверка					
CФ1	1.030.1-1.4-2-10	Стойка фахверка CФ1	4	285.7	Обрезать по месту
НУ1	1.030.1-1.4-1-020	Насадка НУ5	2	37.2	
НУ2	-01	Насадка НУ6	2	37.2	
НФ4	1.030.1-1.4-1-010	Насадка НФ4	1	35.2	
Плиты покрытия					
P1	т.п.901-3-256.89 КЖИ.40.000	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-1	2	3560	
P2	-01	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-2	2	3560	
P3	-02	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-3	2	3560	
P4	1.465.1-10 82, Вып.1	1ПВ-7БАУТ-80ФН-300П	2	3500	
P5	т.п.901-3-256.89 КЖИ.41.0.0.0	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-1	1	3560	
P6	-01	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-2	1	3560	
P7	т.п.901-3-256.89 КЖИ.42.0.0.0	1ПВ-3АУТ-80ФН-300П-1	1	3890	
P8	-01	1ПВ-3АУТ-80ФН-300П-2	1	3890	
1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4Б-1	2	160	
2	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Б-1	2	320	

СОГЛАСОВАНО
 В С. Проектной
 Инженер
 Подпись и дата
 В.Зом.ин.В.А.
 Инв.№

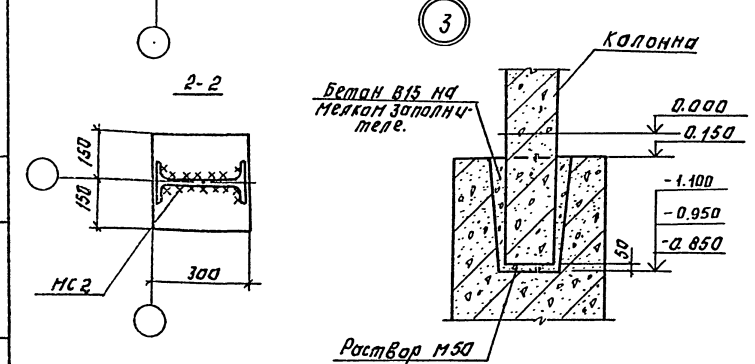
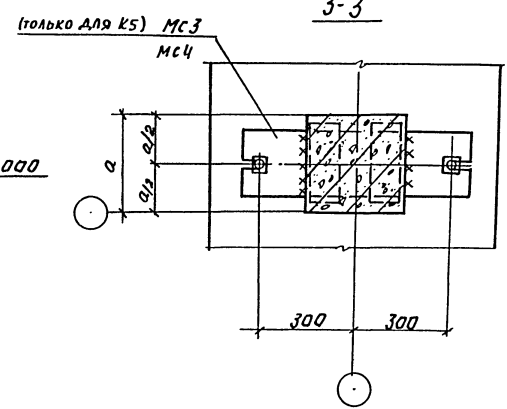
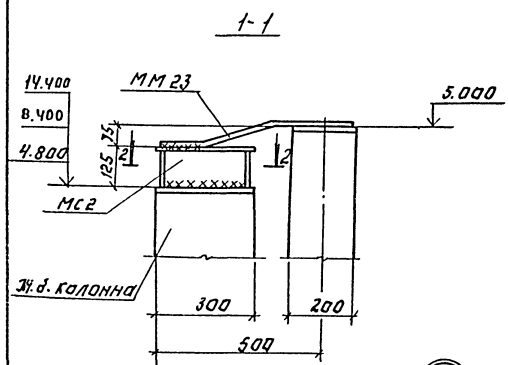
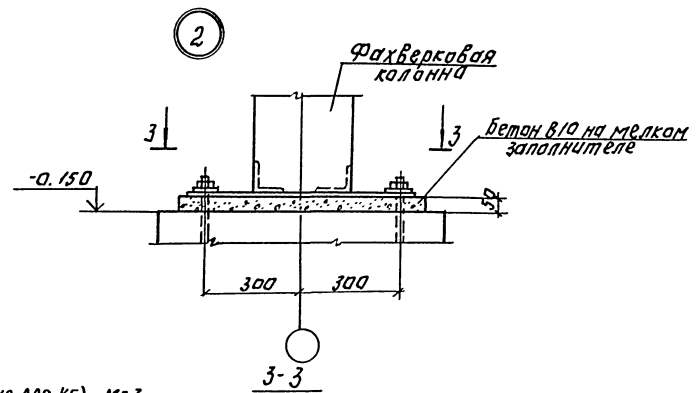
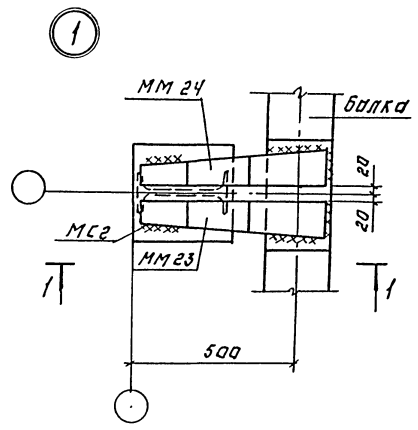
Привязан:

ТП 901-3-256.89		КЖ	
Инж.кат.	Саранча	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников в мпгностью до 120 м³/л производительностью 8,0 тыс. м³/сут.	Станд
Зав.гр.	Стронгин		Лист
И.конст.пр.	Письман		Р
И.контр.	Янтонова		55
Нач.отд.	Данильска	ЦНИИ ЭП	Листов
		ИНЖЕНЕРНО-СЕРВИСНОГО	
		г. Москва	

Альбом 3 Часть 2

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
ММЗ	1.423-5	Вып.З	ММЗ	4	14.0
ММ1	1.423-5	Вып.З	ММ1	4	18.0
ММ23	1.400-7		ММ23	1	4.2
ММ24	1.400-7		ММ24	1	4.2
МСЗ	Т1001-3-256.89	КЖИ.01000	МСЗ	1	28.28
МС2	1.4271-3.2	0.25.0	МС2	1	10.7



1. Данный лист см. совместно с листом 55.
2. Монтажная сварка элементов крепления производится электродом Э-42 гост 9467-75, (катет шва) = 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп. 5.22; 5.23.

ВЕРХНЯЯ ПОДПИСЬ ПРОЕКТА

		Т1001-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН:		ИНЖ.САРАНЧА		САРАНЧА	
		ЗАВ.Г.Д. СТРУВТИН		СТРУВТИН	
		И.А. КОПРИНСКИЙ		КОПРИНСКИЙ	
		В.А. КОНОПНИЦА		КОНОПНИЦА	
		НАЧ. ОТДЕЛА		НАЧ. ОТДЕЛА	
		ИНЖ.САРАНЧА		САРАНЧА	
		ЗАВ.Г.Д. СТРУВТИН		СТРУВТИН	
		И.А. КОПРИНСКИЙ		КОПРИНСКИЙ	
		В.А. КОНОПНИЦА		КОНОПНИЦА	
		НАЧ. ОТДЕЛА		НАЧ. ОТДЕЛА	

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

23/11-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК, ПОКРЫТИЯ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННЫ					
К6	тп901-3-256.89 КН.И 03.000	К72-4-1	2	3300	
К7	-01	К72-4-2	2	3300	
К8	-02	К72-4-3	4	3300	
К9	-03	К72-4-4	4	3300	
К10	тп901-3-256.89 КН.И 04.000	6 КФ 85-1	1	2400	
К24	тп901-3-256.89 КН.И 10.000	К132-5-1	1	11400	
К25	-01	К132-5-2	1	11400	
К26	-02	К132-5-3	1	11400	
К27	-03	К132-5-4	1	11400	
К28	-04	К132-5-5	1	11400	
К29	-05	К132-5-6	1	11400	
К30	тп901-3-256.89 КН.И 05.000	9 КФ 145-1-1	1	8000	
К31	-01	9 КФ 145-1-2	1	8000	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ					
Бс1	тп901-3-256.89 КН.И 31.000	1 БАР-12-3А ИТ-1	3	4700	
Бс3	тп901-3-256.89 КН.И 32.000	1 БАР-12-5А ИТ-2	3	4700	
Бс4	-01	1 БАР-12-3А ИТ-2	3	4700	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
П1	тп901-3-256.89 КН.И 40.000	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п-1	2	3560	
П2	-01	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п-2	2	3560	
П3	-02	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п-3	2	3560	
П5	тп901-3-256.89 КН.И 41.000	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п-1	6	3560	
П6	-01	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п-2	4	3560	
П9	тп901-3-256.89 КН.И 43.000	1 ПГ-3А ИТ-80ФН-300п-2	1	3890	
П10	-01	1 ПГ-10-3А ИТ-80ФН-300п-2	1	3890	
П11	тп901-3-256.89 КН.И 41.000-02	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п-3	4	3560	
П12	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п	1	3560	
П13	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п	1	3890	
П14	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-10-3А ИТ-80ФН-300п	1	3890	
П15	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п	2	3560	
П16	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-3А ИТ-80ФН-300п	1	3560	
СТАКАНЫ					
1	1.494-24 вып.1	СБ 7Б-1	3	320	
2	1.494-24 вып.1	СБ 10Б-1	2	280	
РАСПОРКИ					
Р1Т	1.423-5 вып.1	Р1Т	4	94	
СВЯЗИ					
С5	1.423-5 вып.1	С5	4	347	
С6	1.423-5 вып.1	С6	4	306	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ

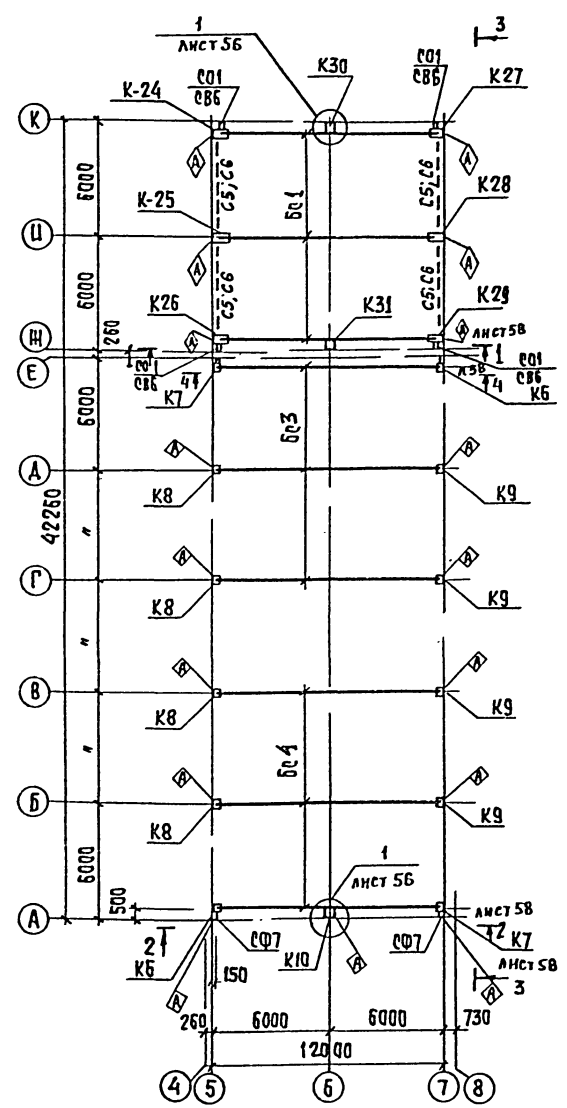
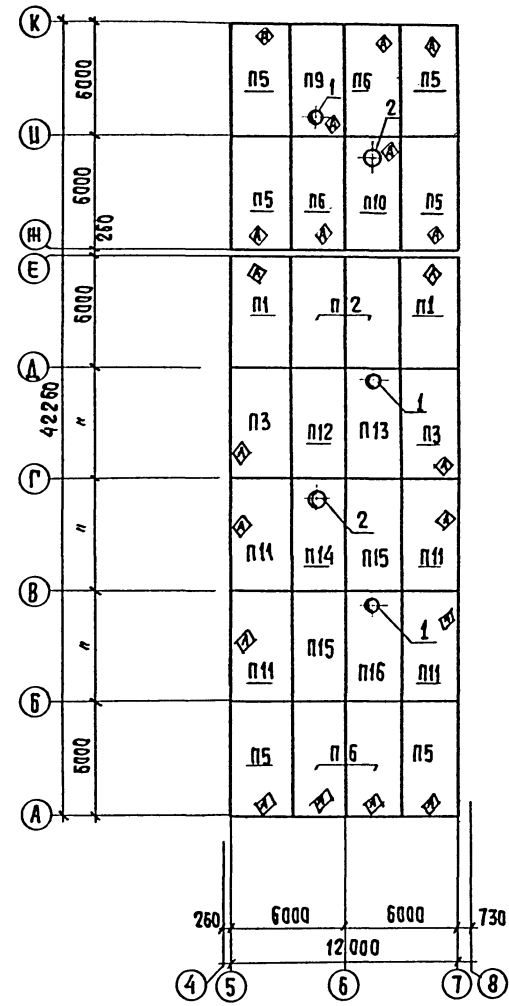


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



АЛБОМ, 3 ЧАСТЬ 2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВС НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА
ЛИТЕ. № ПОЛ. ПОДАПИСА. И.А.ТА. В.З.АМ. УВ.И.И.И.

ПРОВЕР. ИЛИ ПЛАТ	Стронгин	САРАЧКА	СТАВЛЯЯ	АНСТ	АНСТОВ
ЗАВ. ГР.	Стронгин	ПШЕВАН	Р	57	
И. КОНТР.	Антонова	АНШЕВСКАЯ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ДЕСИГНОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНС ФОРМАТ А2

2014-04

АВТОМ 3, ЧАСТЬ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ММ 23	1.400-7	ММ 23	3	4,2	
ММ 24	1.400-7	ММ 24	3	4,2	
ММ 1	1.423-5 вып. 1	ММ 1	2	18	
ММ 3	1.423-5 вып. 1	ММ 3	4	14	
Сс 1	1.030.1-1.4-2-40	Сс 1	4	342,1	
СВ 6	1.030.1-1.4-2-50-05	СВ 6	4	378,7	
СФ 7	1.030.1-1.4-2-10-06	СФ 7	4	417,9	
НУ 5	1.030.1-1.4-1-020-04	НУ 5	4	37,2	
НУ 6	-05	НУ 6	4	37,2	
НФ 4	1.030.1-1.4-1-010-03	НФ 4	3	35,2	
МС 4	ТП901-3-256.89 КМ.Н.В.60.00-01	МС 4	3	33,9	
МС 2	1.427.1-3.2-0.25.0	2СФ1	3	10,7	

Вид 1-1

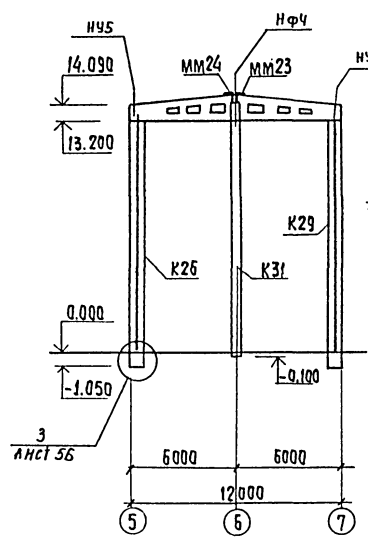
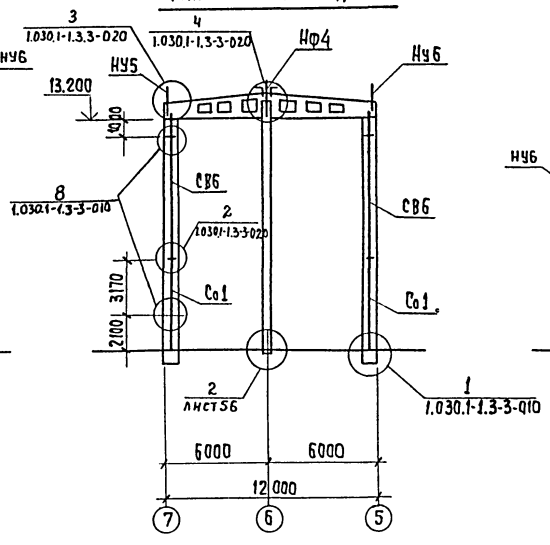


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ПО ВИДУ 1-1



Вид 4-4

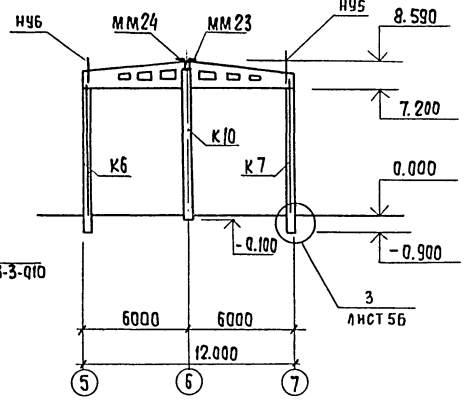
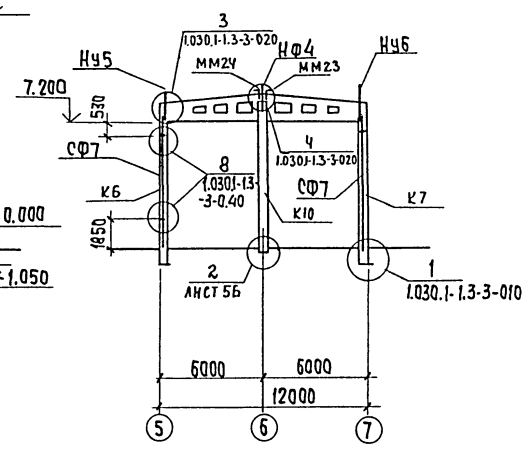
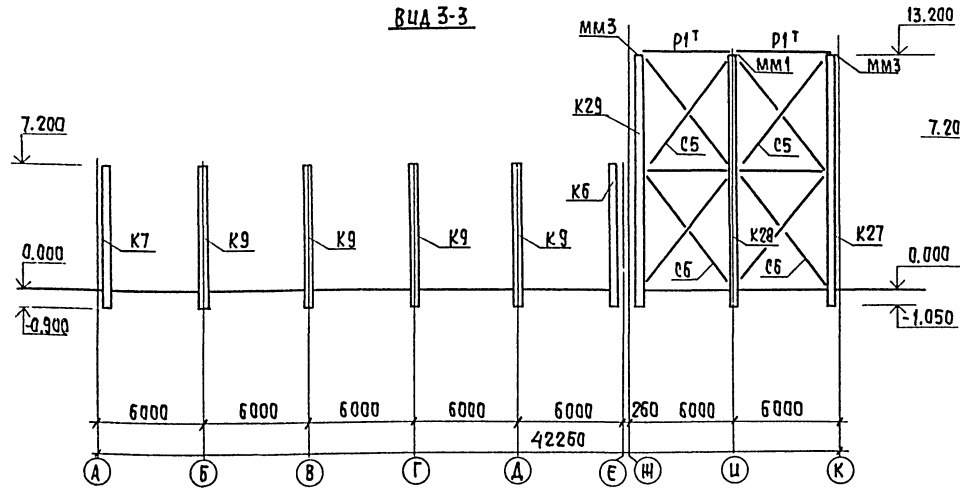


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ВИД 2-2



Вид 3-3



1. При монтаже колонн, балок и плит покрытия со знаком \diamond ориентировать \diamond согласно данному чертежу.
2. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
3. Плиты покрытия приварить к закладным элементам балок покрытия не менее чем в 3^х точках, электроды 942 ГОСТ 9467-75, катод шва - 6 мм.

ТП 901-3-256.89		КМ
ИНЖ/КАТ	САРАЧКА	СТАВЦА
ЗАВ. ГР.	СТРОИТИН	АНСТ
ГЛАВ. КОМП.	ПУСЬМАН	АНСТ
Н. КОНТР.	АНТОНОВА	АНСТ
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВИЧ	АНСТ

ПРИВЯЗАН
ИНЖ. №

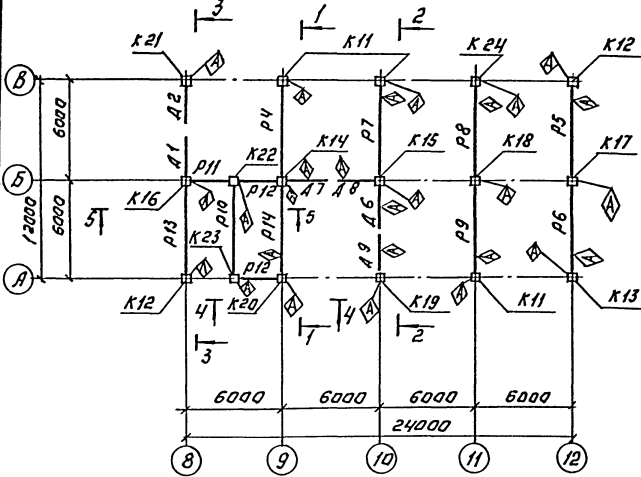
ГЛАВНОЕ КОМПЬЮТЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
СТАНЦИЯ АНСТ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА
ВИДЫ 1-1... 4-4
ЦНЦ ИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

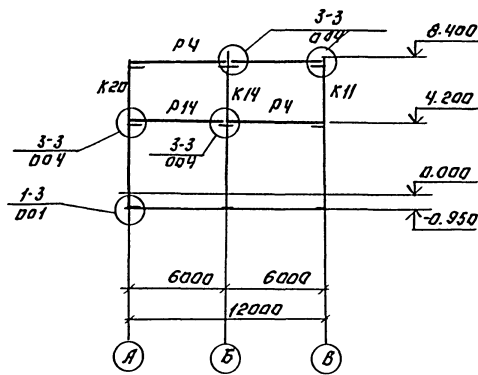
23/11-44

ПРЕДЪЯВЛЯЮЩИЙ ИЛИ ЗАКАЗЧИК

Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200.



Разрез 1-1.



Разрез 2-2

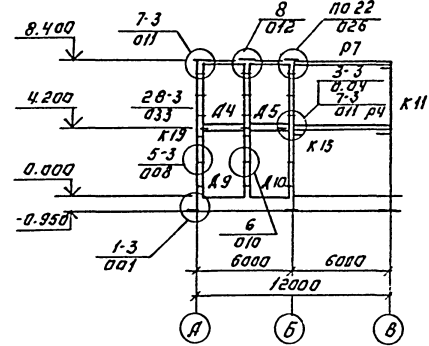
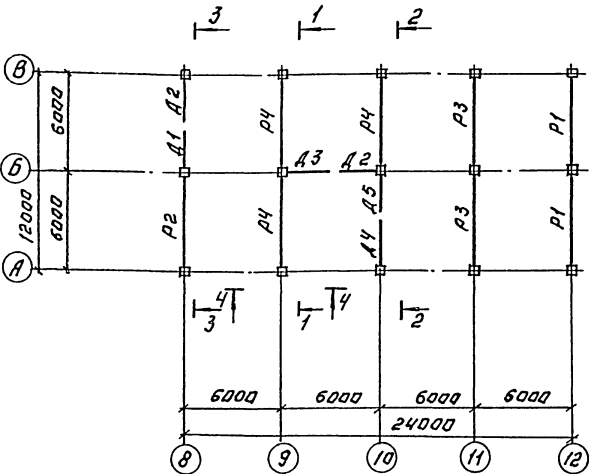
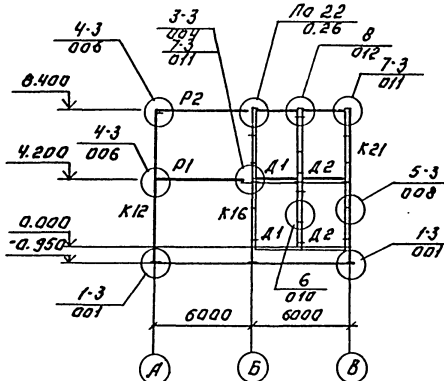


Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 8.400.



Разрез 3-3.



1. Данный лист см. совместно с листом 60.

АЛББОМ 3, ЧАСТЬ 2

ИНЖЕНЕР ПО РАБОТАМ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ РАБОТЫ

ТМ 901-3-256.89					К Ж		
ПРИВЯЗАН:							
ПРОБЕР, СТРУИНИ	ИНЖЕН. БАЗАНОВ	З. А. КАРМУХИНА	И. П. АКИМОВ	В. С. ПЕВНИКОВ	С. И. КЛИМЕНКО	М. И. АКИМОВ	В. П. АКИМОВ
ЗАВ. ТРУДСТРОИТИ	ИНЖЕН. С. П. ПЕВНИКОВ	ИНЖЕН. И. П. АКИМОВ	ИНЖЕН. В. С. ПЕВНИКОВ	ИНЖЕН. С. И. КЛИМЕНКО	ИНЖЕН. М. И. АКИМОВ	ИНЖЕН. В. П. АКИМОВ	ИНЖЕН. В. П. АКИМОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ							ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ КОМПЛЕКС							ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКС
ИНЖ. ПРОЕКТ. И. П. АКИМОВ							ИНЖ. ПРОЕКТ. И. П. АКИМОВ

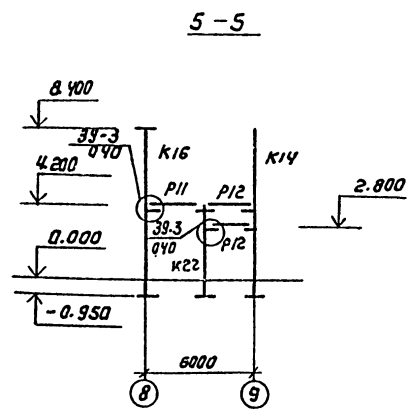
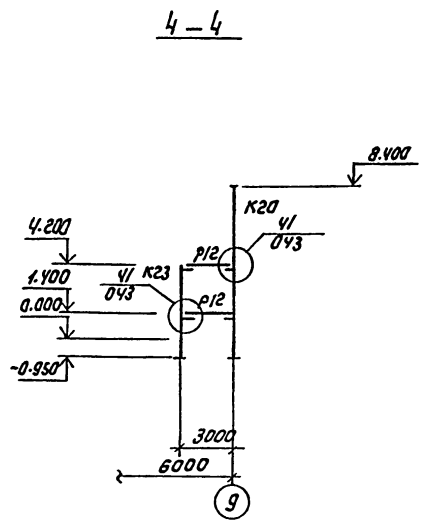
Копировал: Логина

Формат: А2

03/12-04

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на атм. 4.200 и 8.400 (начало)

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на атм. 4.200 и 8.400 (окончание)



Марка	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
<u>Колонны</u>					
K11	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И06.00.0	2К03. 42-2.1-1	3	2115	
K12	-01	2К03. 42-2.1-2	2	2115	
K13	-02	2К03. 42-2.1-3	1	2115	
K14	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И07.00.001	2КД3. 42-2.4-2	1	2149	
K15	КЖ.И06.00.003	2К03. 42-2.1-4	1	2115	
K16	-04	2К03. 42-2.1-5	1	2115	
K17	КЖ.И.07.0.0.0	2КД3. 42-2.4-1	1	2149	
K18	-02	2КД3. 42-2.4-3	1	2149	
K19	КЖ.И08.0.0.0	2К3. 42-2-1	1	2080	
K20	КЖ.И06.0.0.0-05	2К03. 42-2.1-6	1	2115	
K21	КЖ.И08.0.0.0	2К3. 42-2-3	1	2080	
K22	КЖ.И.10.0.0.0	1К03. 42-1	1	1153	
K23	-01	1К03. 42-2	1	1153	
K24	КЖ.И06.0.0.0-06	2К03 42-2.1-7	1	2115	
<u>Ригели</u>					
P1	1.020-1/83 3-1 07	роп 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	роп 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РАП 4.57-40 Ат V	2	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60 Ат V	3	2600	
P5	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И20.00.0	роп 4.57-45А	1	2070	
P6	ТЛ901-3-256.89 -01	роп 4.57-45Б	1	2070	
P7	ТЛ901-3-256.89-КЖ.И21.0.0.0	РАП 4.57-80 Ат V А	1	2600	
P8	ТЛ901-3-256.89 -01	РАП 4.57-80 Ат V Б	1	2600	
P9	ТЛ901-3-256.89 -02	РАП 4.57-80 Ат V Д	1	2600	
P10	1.020-1/83 3-1 08	РАП 4.57-45	1	1920	
P11	1.020-1/83 3-1 15	роп 4.27-40	1	940	
P12	1.020-1/83 3-1 16	РАП 4.27-40	4	880	
P13	1.020-1/83 3-1	роп 57-40	1	2070	
P14	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И20.000-02	роп 4.57-45 Д	1	2070	
<u>Диафрагмы</u>					
Д1	1.020-1/83 4-1 25-01	1Д26. 42	2	4180	
Д2	1.020-1/83 4-1 26-01	1Д30. 42	4	4850	
Д3	1.020-1/83 4-1 3301	1Д26. 42	1	3170	
Д4	1.020-1/83 4-1 25	2Д26. 42	1	4590	
Д5	1.020-1/83 4-1 26	2Д30. 42	1	5340	
Д6	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И51.00.0	2Д30. 42А	1	5340	
Д7	КЖ.И51.0.0.0	1Д26. 42А	1	4170	
Д8	КЖ.И50.0.0.0	1Д30. 42А	1	4850	
Д8	КЖ.И52.0.0.0	2Д26. 42А	1	4590	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примечание
<u>Соединительные элементы</u>					
МС-3	1.020-1/837-1030	МС-3	48	0.26	
МС-4	1.020-1/837-1040	МС-4	48	0.13	
МС-5	1.020-1/836-1084	МС-5	8	1.32	
МС-7	1.020-1/835-1084	МС-7	29	2.26	
МС-8	1.020-1/837-1040-02	МС-8	24	0.16	
МС-9	1.020-1/837-1030-01	МС-9	16	1.6	
МС-10	1.020-1/837-1030-02	МС-10	12	1.37	
МС-18	1.020-1/83 6-1 084	МС-18	24	0.41	
МС-20	1.020-1/837-1030-03	МС-20	24	0.51	
МС-11	1.020-1/83 6-1084	МС-11	24	1.61	
МС-20	1.020-1/83 7-1 080	МС-26	10	3.2	
МС-23	1.020-1/83 6-1084	МС-21	13	0.55	
МС-25	1.020-1/83 6-1 084	МС 25	12	17.9	
МС-29	1020-1/83 6-1 084	МС 29	6	3.85	
МС 21	260.10.070. 260	МС 21	8	0.55	
МС 27	1.020-1/83 7-1-90	МС 27	10	11.26	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 вып.0-1 и СНиП III-16-80.
2. Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, диаметр шва 6 мм.

ТЛ 901-3-256.89		КЖ	
Проектант	С. БАЗАНОВ	Инженер	С. БАЗАНОВ
Проверен	С. БАЗАНОВ	Инженер	С. БАЗАНОВ
Зав. гр.	СТРОИМЯ	Инженер	С. БАЗАНОВ
Инж. констр.	АНТОНОВА	Инженер	АНТОНОВА
Нач. ота.	АНТОНОВА	Инженер	АНТОНОВА
ГЛАВНЫЙ КОРПУС АЗС СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫЙ ИСТОЧНИКОВ И МАГИСТРАЛЬ ДОСТАВКИ ПРОМЫСЛЕННО-КОММУНАЛЬНЫМ УЗЛАМ		СТАНАЯ	Лист 60
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА АТМ. 4.200 И 8.400. ВАРЗЕЗ 4-45-5		ЦНИИЭП	
СПЕЦИФИКАЦИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

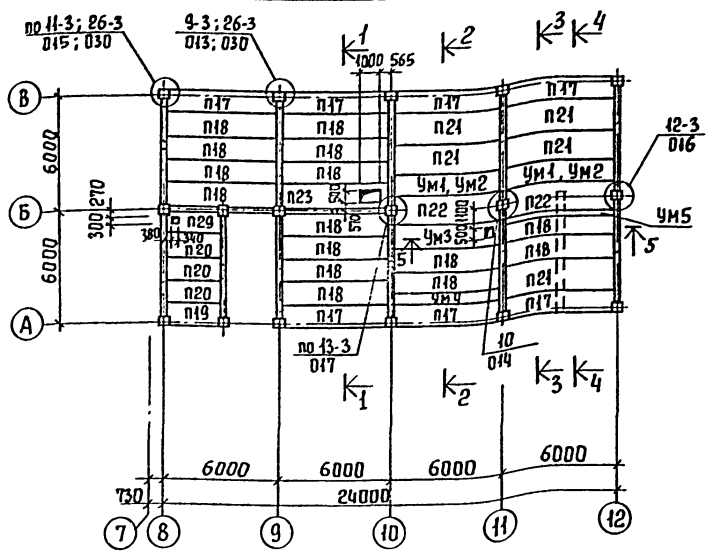
Копировала: Коршунова
Формат: А2

Альбом 3. ЧАСТЬ 6

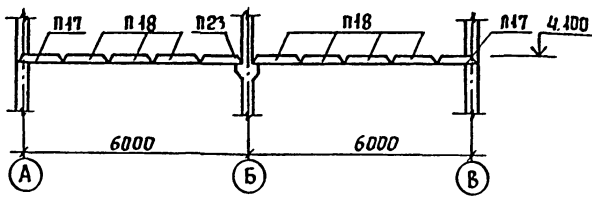
И.В. КОРОТКИХ

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

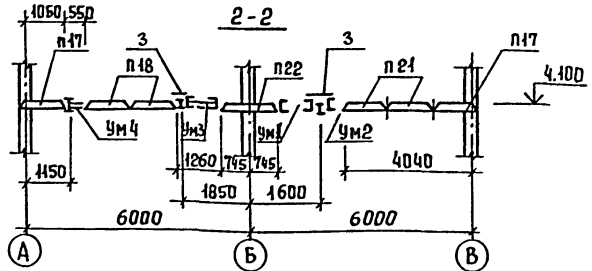
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



1-1



2-2



3-3

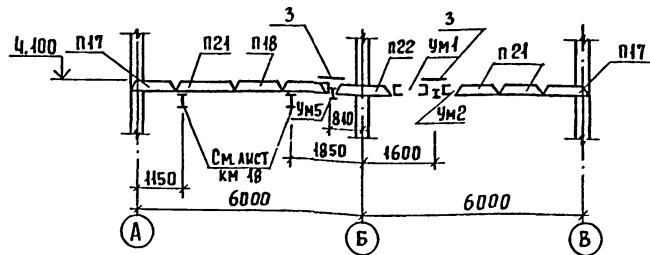
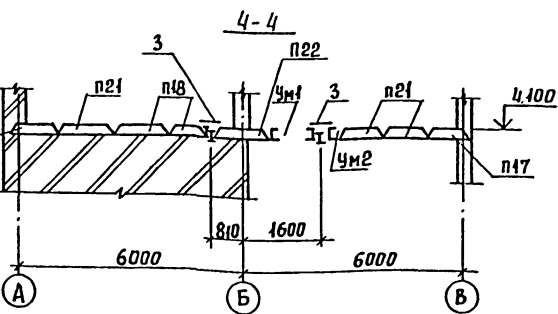
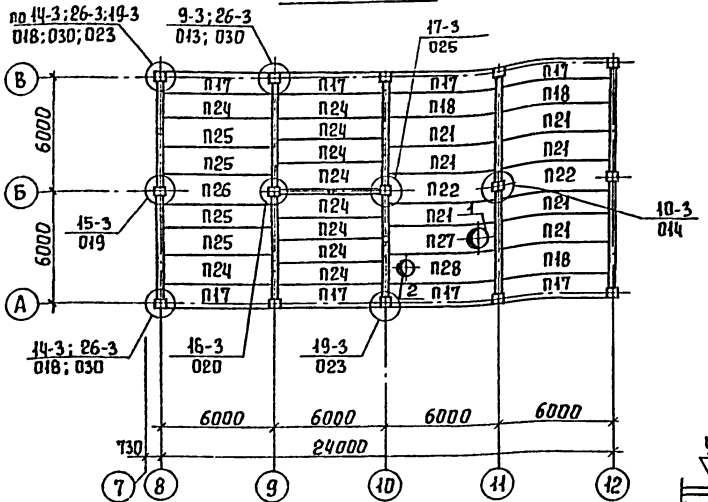
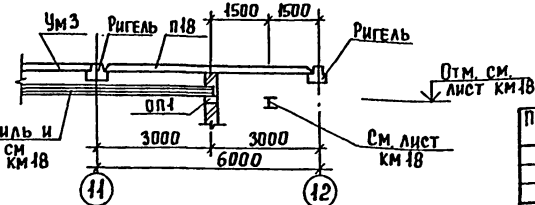


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
п17	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8А ИТ-1	15	2000	
п18	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8А ИТ	18	1000	
п19	1.041.1-2.5.400-01	ПК 27.12-8А ИТ-2	1	500	
п20	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8А ИТ	3	900	
п21	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8А ИТ	12	2600	
п22	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8А ИТ-2	4	2600	
п23	тп904-3-256.89 кжи 44.000	ПРС 56.15-10А ИТ-1	1	2890	
п24	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10А ИТ	10	2000	
п25	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10А ИТ	4	2600	
п26	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10А ИТ-2	1	2600	
п27	тп904-3-256.89 кжи 44.000	ПРС 56.15-10А ИТ-2	1	2890	
п28	-02	ПРС 56.15-10А ИТ-3	1	2890	
п29	тп904-3-256.89 кжи 45.000	ПК 27.12-8А ИТ-1	1	900	
СТАКАНЫ					
1	1.494-24 вып.1	СБ 10А-1	1	250	
2	1.494-24 вып.1	СБ 7А-1	1	290	
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ					
оп1	1.869.1-1 100	оп2.5-4	1	33	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
Ум1	ЛИСТ 62	Ум1	2		
Ум2	ЛИСТ 62	Ум2	2		
Ум3	ЛИСТ 62	Ум3	1		
Ум4	ЛИСТ 62	Ум4	1		
Ум5	ЛИСТ 62	Ум5	1		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
МС9	1.020-1/83 7-1 030-01	МС9	4	1,5	
МС11	1.020-1/83 6-1 084	МС11	11	1,51	
МС13	1.020-1/83 6-1 084	МС13	2	0,73	
МС14	1.020-1/83 7-1 050	МС14	4	0,66	
МС15	1.020-1/83 6-1 084	МС15	12	0,45	
МС18	1.020-1/83 6-1 084	МС18	20	0,41	
МС21	1.020-1/83 6-1 084	МС21	10	0,55	
МС23	1.020-1/83 6-1 084	МС23	4	0,85	
МС19	1.020-1/83 7-1 050-02	МС19	2	0,54	
МС26	1.020-1/83 7-1 080	МС26	20	3,2	
3		ЛП-П-3.0x0.4-10ГСП18124-75	10	25,5	

тп 904-3-256.89 КЖ

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУНОСТЬЮ 100 М ³ /сут ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО 8.01.85 м.ч. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5.	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ. Д.К.	САРАНЧА		Р	61	
ЗАВ. ТР.	СТРОИТЕЛЬ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР С. МОСКВА		
И.КОНСТ.	ПИСЬМАН				
И.КОНТР.	АНТОНОВА				
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВИЧ				

ИНВ. № ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПРИБ. №

- Плиты укладывать на свежесложенный цементный раствор марки 100.
- Узлы замаркированные на листе см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
- Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9467-75.

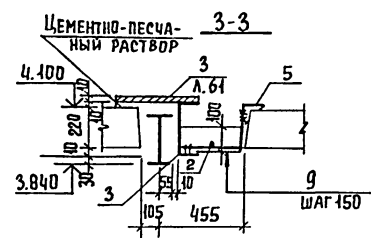
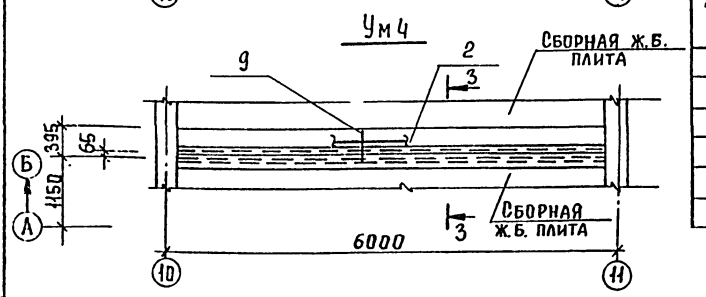
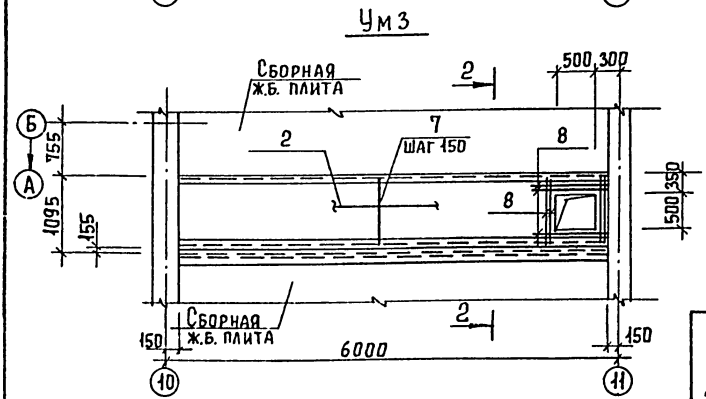
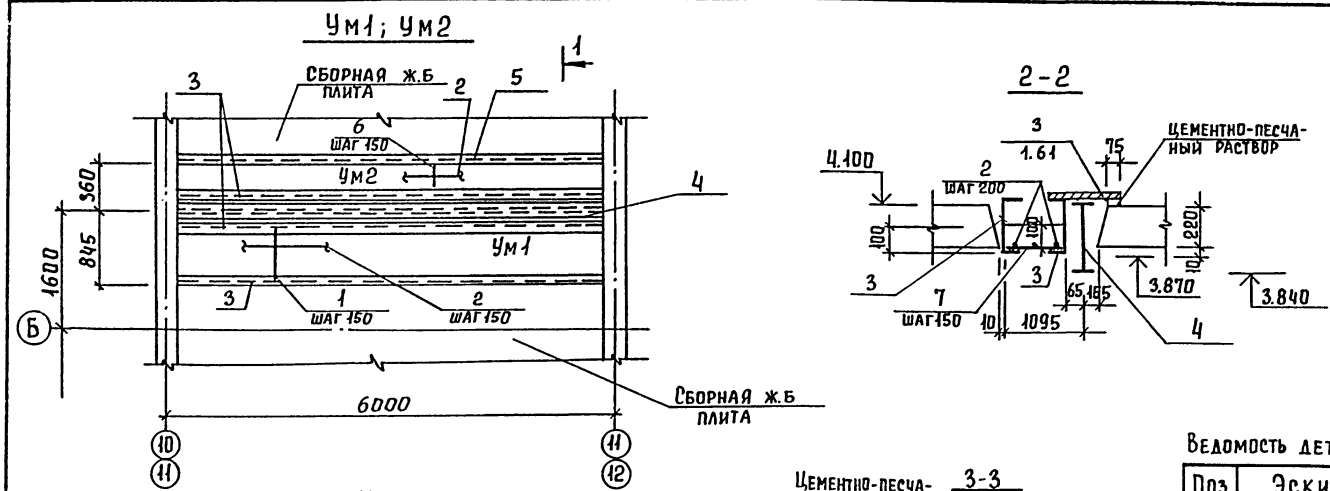
Профиль и отп. см. лист км 18

ПРИВЯЗАН	
----------	--

Копировал Еремченко

Формат А2

Альбом 3 часть 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	70 220 220
9	370 220
10	70 140 220

Ведомость расхода стали на монолитные участки УМ1 ÷ УМ5, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-1		Всего	Прокат марки ВСт3 пс6			Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 26020-83		
УМ1	7,4		7,4	274,2	38,4	158,2	475,2	
УМ2	7,4		7,4	135,6	38,4		184,4	
УМ3	12,7	4,8	17,5	274,2		158,2	446,9	
УМ4	6,9		6,9	135,6	38,4	158,2	339,1	
УМ5	6,9		6,9	135,6	38,4	158,2	339,1	

Поз. 6*, 9*, 10* см. ведомость деталей.
Арматура принята по ГОСТ 5781-82

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1 ÷ УМ5

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМ1			
ДЕТАЛИ			
1	φ6АІ ℓ=740	39	0,1 кг
2	φ6АІ ℓ=5650	3	1,15 кг
3	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСт3 пс6 ГОСТ 535-78	3	135,6 кг
4	ЛВУТАВР 26Б1 ГОСТ 26020-83 ВСт3 пс6 ГОСТ 535-78	1	158,2 кг
5	УГОЛОК 75×75×6 В ГОСТ 8509-86 ВСт3 пс6 ГОСТ 535-78	1	38,4 кг
МАТЕРИАЛ:			
		БЕТОН В 15	0,44 м³
УМ2			
ДЕТАЛИ			
Поз. 2; 3; 5 см. УМ1			
6*	φ6АІ ℓ=490	39	0,1 кг
МАТЕРИАЛ:			
		БЕТОН В 15	0,17 м³
УМ3			
ДЕТАЛИ			
Поз. 3; 4. см УМ1			
2	φ6АІ ℓ=5650	5	1,15 кг
7	φ6АІ ℓ=990	35	0,2 кг
8	φ10АІ ℓ=990	8	0,6 кг
МАТЕРИАЛ:			
		БЕТОН В 15	0,6 м³
УМ4			
ДЕТАЛИ			
Поз. 3, 4, 5 см. УМ1			
2	φ6АІ ℓ=5770	2	1,15 кг
9*	φ6АІ ℓ=590	39	0,1 кг
МАТЕРИАЛ:			
		БЕТОН В 15	0,15 м³
УМ5			
ДЕТАЛИ			
Поз. 3; 4; 5 см. УМ1			
2	φ6АІ ℓ=5770	2	1,15 кг
10*	φ6АІ ℓ=430	39	0,1 кг
МАТЕРИАЛ:			
		БЕТОН В 15	0,09 м³

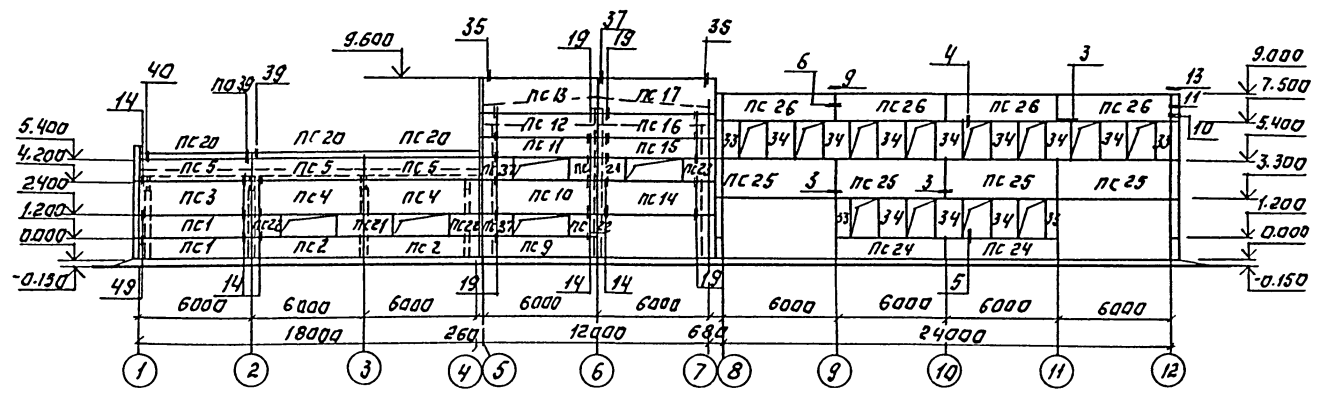
Привязан		ПРОВЕР	СТРОНГИН	ИНЖ. П. К. САРАНЧА	ЗАВ. Г. Р. СТРОНГИН	П. КОНСТ. ПИСЬМАН	Н. КОНТ. АНДОНОВА	НАЧ. ОТЛ. АНЧУБЕРСКИЙ	Т.П. 904-3.256.89	КЖ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ, МУТНОСТЬЮ 120 МГ/Л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ОТСЫЛКЕ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. №									Монолитные участки УМ1 ÷ УМ5	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-СБОРУДОВАНИЕ			

Копировал Еремченко Формат А2

23/14-04

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“



План расположения стеновых панелей по оси „12“

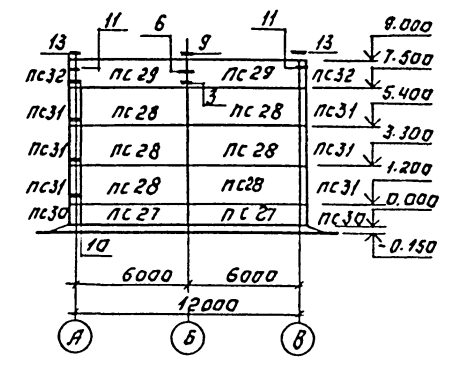
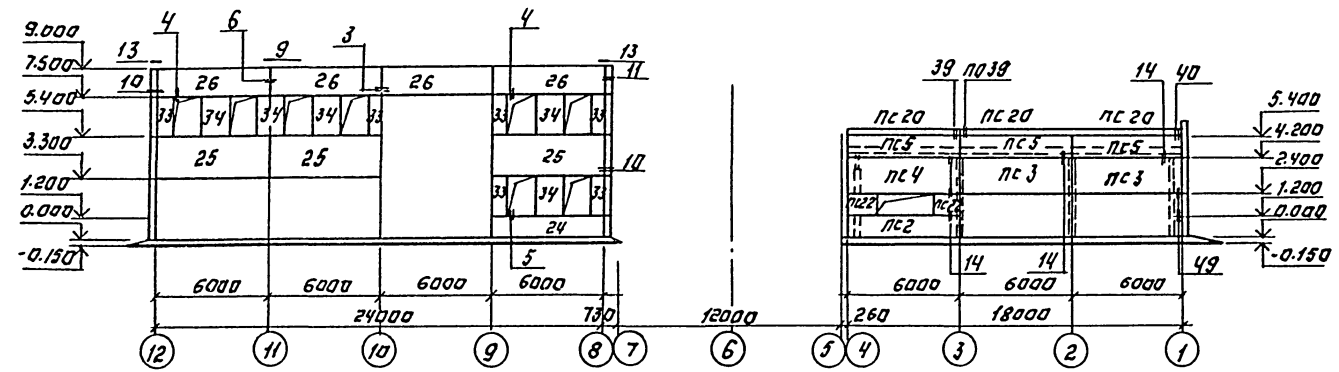
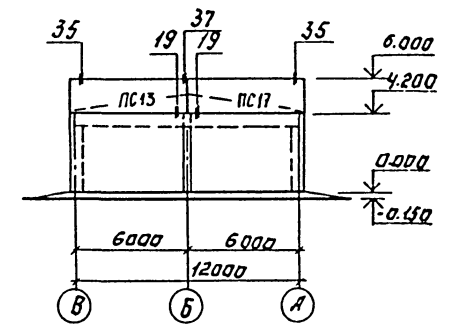


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



План расположения стеновых панелей по оси „1“



Альбом 3 Часть 2

ЛОУА СВАРО
Полков. А.В. Мещеряков
Инженер П.В. Давыдов

Т П 901-3-256.89		КЖ	
Привязан:	Инженер: СТРОИТИН	СЛАНТЫ КОПИРОВАНЫ С ИСХОДНИКА	СЛАНЦЫ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Инженер: БАЗАНОВ	ОБЪЕКТ: ВОССТАНОВЛЕНИЕ	Р 63
	Зав. гр.: СТРОИТИН	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ: А, В, 1, 2	
	У.А. КОТУР: ПИЧЕЖАН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ	ЦНИИЭП
	И.А. КОТУР: ЛЮБИЦОВА	ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, В, 1, 2	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНАЯ
И.В. №	И.В. О.А. ДАНИЛЕВИЧ		У.А. КОТУР

Копировала: Логинова Формат: А2 23/12-04

Альбом 3 Часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси 5

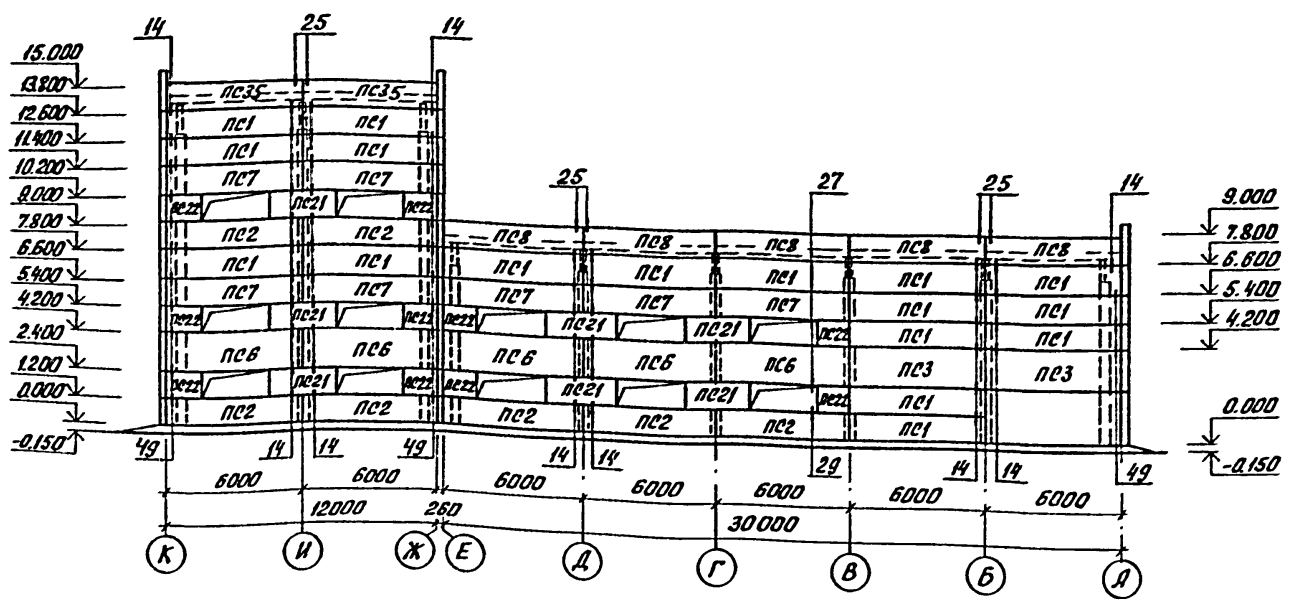


Схема расположения стеновых панелей по оси К

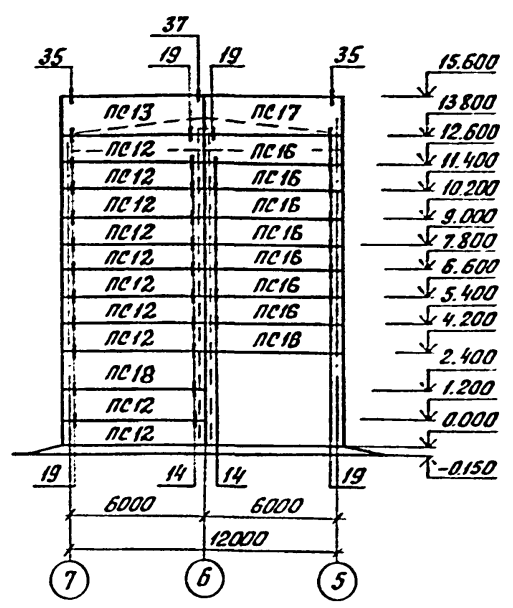


Схема расположения стеновых панелей по оси 7

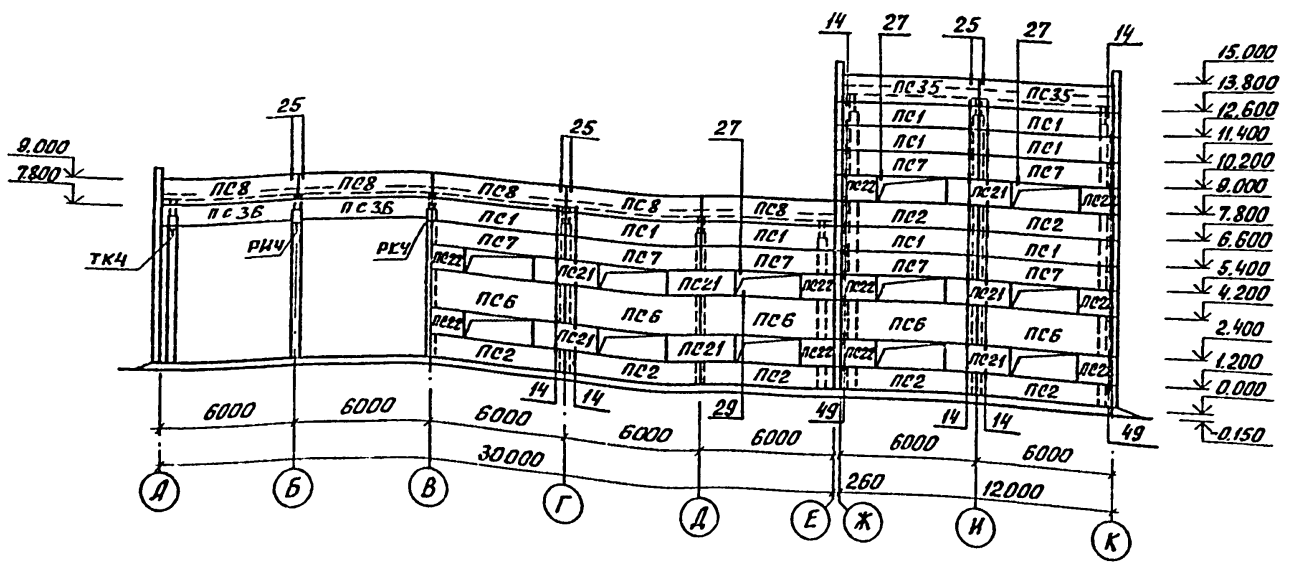
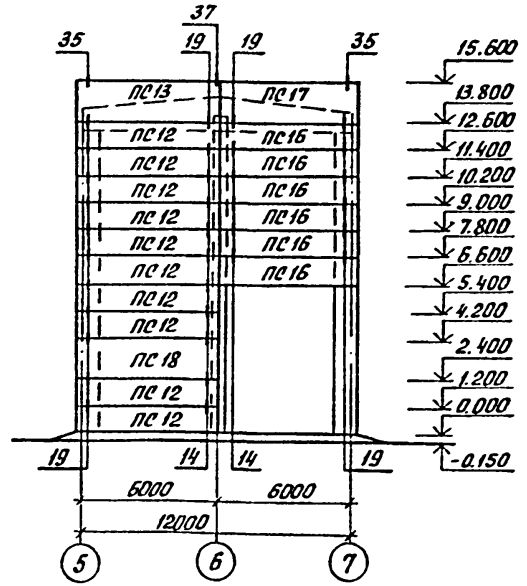


Схема расположения стеновых панелей по оси Ж



ОУ ПАСОВАНО: [Signature] [Date] [Initials]

		Т.п. 901-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИНЖ. БАЗАНОВ	ЗАВ.ГР. СТРОНГИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 ТЫС. М3/СУТ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ГЛ.КОН.ГР. ПИСЬМАН	И.КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕВИКИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 5; 7; К; Ж	Р 64
ИНВ.№:					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г.Москва

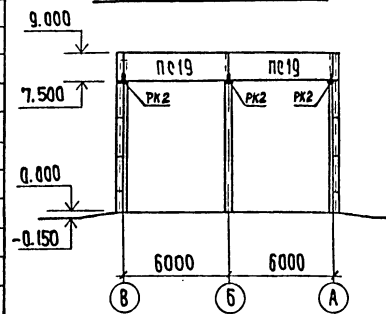
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
пс1	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2А - 31	28	1740	
пс2	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2А - 47	17	1740	
пс3	1.030.1-1.1-1 07-01	пс 60.18.2.0-3.А - 31	5	2620	
пс4	1.030.1-1.1-1 07-01	пс 60.18.2.0-3.А - 48	3	2620	
пс5	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 35	6	1740	
пс6	1.030.1-1.1-1 07-01	пс 60.18.2.0-3.А - 50	10	2620	
пс7	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 48	14	1740	
пс8	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 34	10	1740	
пс9	1.030.1-1.1-1 23-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-2.47	1	1810	
пс10	1.030.1-1.1-1 23-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-2.50	1	2720	
пс11	1.030.1-1.1-1 23-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-49	1	1810	
пс12	1.030.1-1.1-1 23-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-2.31	21	1810	
пс13	1.030.1-1.1-1 23-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-2.34	4	2720	
пс14	1.030.1-1.1-1 15-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-1.47	1	2720	
пс15	1.030.1-1.1-1 15-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-1.49	1	1810	
пс16	1.030.1-1.1-1 15-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-1.31	15	1810	
пс17	1.030.1-1.1-1 15-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-1.34	4	2720	
пс18	1.030.1-1.1-1 23-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-2.31	2	2720	
пс19	1.030.1-1.1-1 06-04	пс 60.15.3.0-3.А - 17	2	3140	
пс20	1.030.1-1.2-1 60.0.0-01	пк 60.7-А	6	1300	
пс21	1.030.1-1.1-1 01-09	пс 30.12.2.0-Б.А - 57	16	870	
пс22	1.030.1-1.1-1 62	2пс 15.12.2.0-А - 58	25	430	
пс23	1.030.1-1.1-1 66	2пс 17.12.2.0-А - 1.73	1	490	
пс24	1.030.1-1.1-1 05-06	пс 60.12.3.0-3.А - 6	3	2510	
пс25	1.030.1-1.1-1 07-15	пс 60.21.3.0-2.А - 9	7	4390	
пс26	1.030.1-1.1-1 06-07	пс 60.15.3.0-3.А - 12	8	3140	
пс27	1.030.1-1.1-1 05-06	пс 60.12.3.0-3.А - 1	2	2510	
пс28	1.030.1-1.1-1 07-15	пс 60.21.3.0-2.А - 1	6	4390	
пс29	1.030.1-1.1-1 06-04	пс 60.15.3.0-3.А - 2	2	3140	
пс30	1.030.1-1.1-1 69-16	3пс 46.120.3.0-А-1	4	260	
пс31	1.030.1-1.1-1 69-20	3пс 46.210.3.0-А-1	12	450	
пс32	1.030.1-1.1-1 69-18	3пс 46.150.3.0-А-2	4	320	
пс33	1.030.1-1.1-1 59-06	2пс 6.21.3.0-А-1	10	440	
пс34	1.030.1-1.1-1 61-06	2пс 12.21.3.0-А-1	15	870	
пс35	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 34А	4	1740	
пс36	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 32	2	1740	
пс37	1.030.1-1.1-1 66	2пс 17.12.2.0-А-2.73	2	490	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т3	1.030.1-1.4-1 - 120	Т3	197	0,4	
Т5	- 130	Т5	44	0,4	
Т8	- 140	Т8	24	0,5	
Т9	- 150	Т9	4	0,4	
Т10	- 150q	Т10	8	1,3	
	1.030.1-1.3-2 - 514	лице 8x80x140	72	0,6	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19	20	0,5	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
МС1	1.030.1-1.4-1-270	МС1	78	0,26	
МС2	1.030.1-1.3-1-44	МС2	116	0,032	
МС3	1.030.1-1.4-1-270-01	МС3	26	0,52	
МС4	1.030.1-1.3-1-44	МС4	7	5,1	
МС6	1.030.1-1.3-1-44	МС6	15	0,26	
МС7	1.030.1-1.3-1-44	МС7	12	0,25	
Консоли опорные					
РК2	1.030.1-1.4-1-060-02	РК2	3	15,6	
РК4	-06	РК4	2	10,0	
ТК4	1.030.1-1.4-1-110-01	ТК4	1	12,2	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“



1. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 $h_{шв} = 6\text{мм}$.
2. Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии $\rho = 900\text{ кг/м}^3$.
3. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 вып.3-1.
4. До монтажа стеновых панелей выложить кирпичные вставки.
5. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85 пп 240.2.45 и пп 5.22; 5.23.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

ТП 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	ИНЖ. БАЗАНОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАЦИЯ ЛУСГ ЛУСГОР
ЗАВ.ТР. СТРОИТИН	И.КОНТ. АНТОНОВА	КОЕЛ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ДО 120 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В ТИП. МЗ/КШУ	Р 65
И.КОНТ. АНТОНОВА	НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“	ЦНИИЭП ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА.

ПРИВЯЗАН	И.КОНТ. АНТОНОВА
И.КОНТ. АНТОНОВА	НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

Схема расположения лестничных маршей в плане

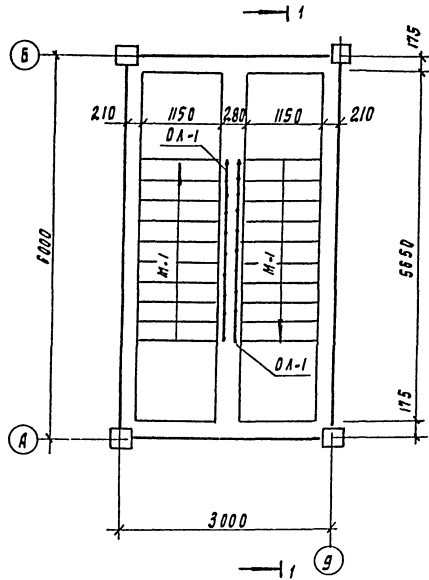
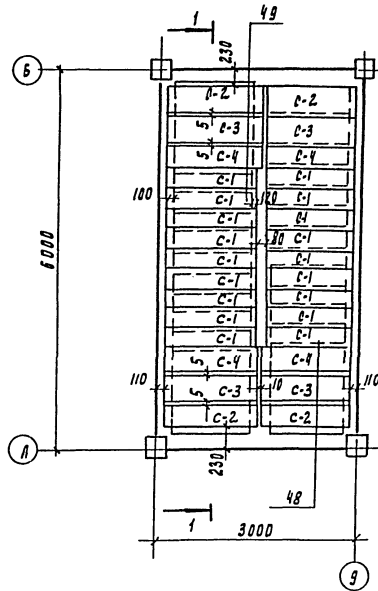
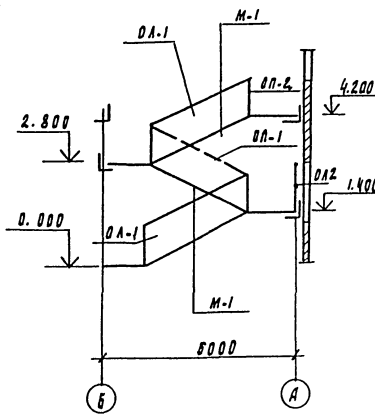


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

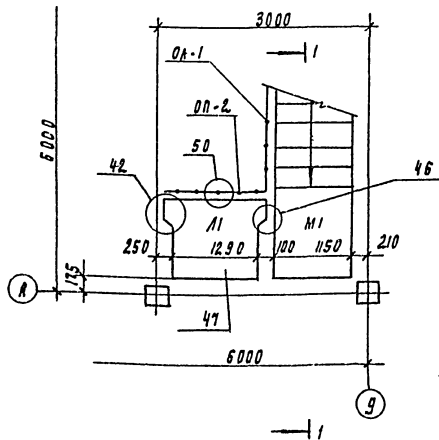


Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.

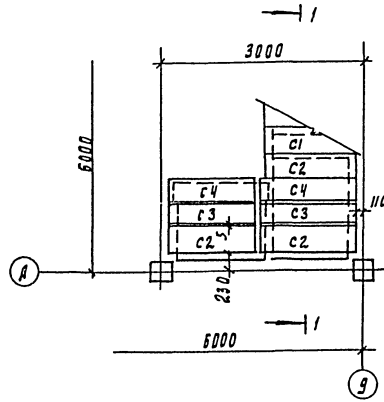
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лестничные марши			
М-1	1.050.1-2 вып.1	лмп ст. И. 14-5	3	1900	
		Лестничные площадки			
Л1	1.050.1-2 вып.1	лпп 14-15б	1	800	
		Проступи			
С-1	1.050.1-2 вып.1	1 лп 12.3	27	40	
С-2	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5	7	60	
С-3	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5	7	60	
С-4	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5б	7	60	
		Ограждение лестниц			
ОА-1	1.050.1-2 вып.2	ОМ 14-1	3	35.6	
		Ограждение площадки			
ОП-2	1.050.1-2 вып.2	ОП 12-1	1	18.3	
		Соединительные элементы лестницы			
МС 30	1.020-1/83 7.1-100	МС 30	3	2.9	
МС 32	1.020-1/83 12.20.060.100	МС 32	1	0.93	
МС 33	1.020-1/83 12.20.060.100	МС 33	3	0.19	
МС 34	1.020-1/83 6.100.060.105	МС 34	12	0.50	

Схемы расположения

в плане верхней лестничной площадке.



Проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, задрокированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки М100

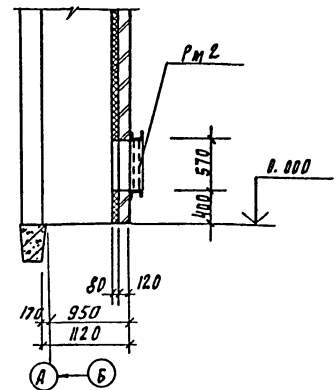
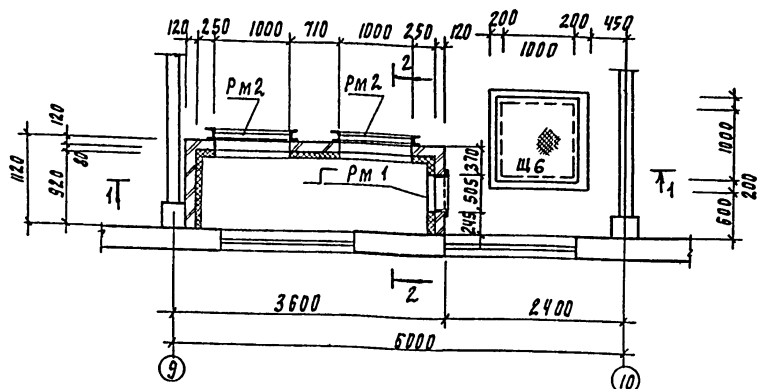
ТП 901-3-256.89		КНН	
Исполнитель	С.В. П.	Проверено	И.В. П.
С.В. П.	И.В. П.	С.В. П.	И.В. П.
И.В. П.	И.В. П.	И.В. П.	И.В. П.
Технический отдел		Инженерное бюро	
И.В. П.		И.В. П.	

ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000

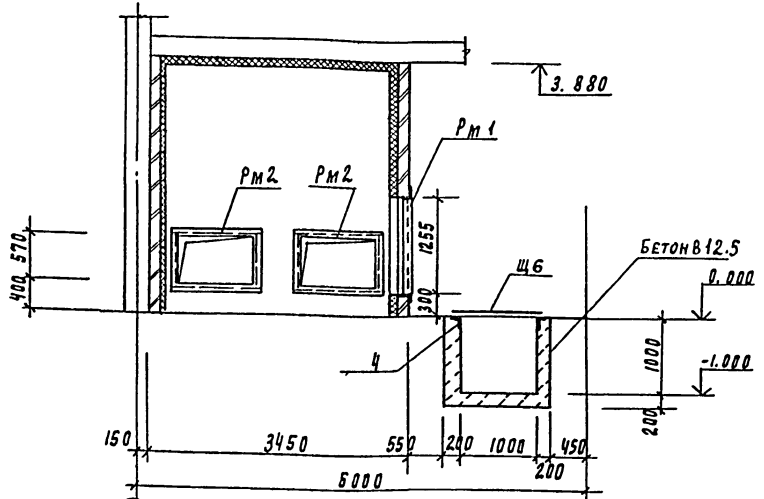
2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ

Альбом 3 Часть 2

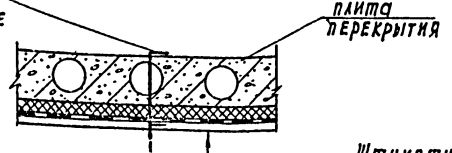


ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К ПОТОЛКУ

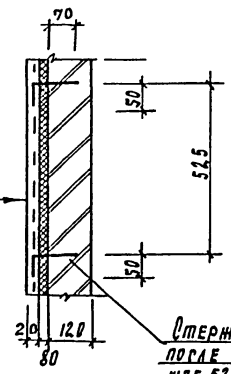
3 шаг 200 в шахматном порядке



Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 20x16 ГОСТ 5336-80-20мм
 Минераловатные плиты П125x1000, 500, 80 ГОСТ 9573-82
 Кирпичная стена - 120мм

Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 20x16 ГОСТ 5336-80-20мм
 Минераловатные плиты П125x1000, 500, 80 ГОСТ 9573-82
 Кирпичная стена - 120 мм

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ



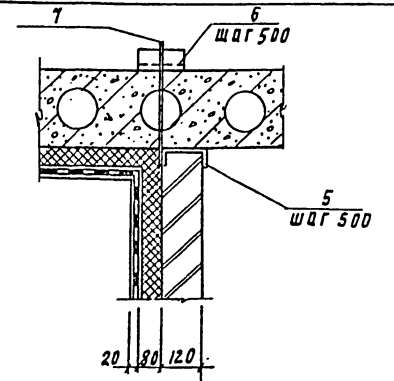
Ведомость деталей

№ поз	Эскиз
2	100 200
3	100 420

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Примечание
PM 1	ТП901-3-256.87 к.м. М2000	Рама металлическая PM1	1	37.9	
PM 2	ТП901-3-256.87 к.м. М2000	Рама металлическая PM2	2	60.3	
Детали					
1	ГОСТ 5336-80	Сетка 20x1.6	23.5	1.71	м ²
2*		ФБАГ ГОСТ 5781-82; L=300	80	0.06	
3*		ФБАГ ГОСТ 5781-82; L=520	100	0.11	
4	3.400-6/76	Изделие заводное	п.м 1.0	п.м 4.4	
Щ6	ТП901-3-256.89 к.м. М2000/05	Щ.6	1	69.5	
5		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ3 кп 2 ГОСТ 5336-80	L=400	12	4.9
6		УГОДА 50x50-5-В ГОСТ 8509-86 ВСТ3 кп 2, ГОСТ 535-79	L=400	24	1.5
7		ФБАГ ГОСТ 5781-82; L=300	24	0.06	

* поз. 2,3 см. ведомость деталей на данном листе

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ К ПЕРЕКРЫТИЮ



			ТП 901-3-256.89		КМ	
Привязан				Иванов		67
Иванов	Петров	Сидоров	Сидоров	Иванов	Петров	Сидоров
Иванов	Петров	Сидоров	Сидоров	Иванов	Петров	Сидоров
Инженерное оборудование				ИНИЭП		