









Типовой проект № 501-3-80

Инв. № 1-10/1, 10/2, 10/3, 10/4, 10/5, 10/6, 10/7, 10/8, 10/9, 10/10, 10/11, 10/12, 10/13, 10/14, 10/15, 10/16, 10/17, 10/18, 10/19, 10/20, 10/21, 10/22, 10/23, 10/24, 10/25

№ п/п столба	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	МО. 10 - 00 - 00 - 00	Установка в штативах аппаратов изготовленная из нержавеющей стали			
2	МО. 10 - 01 - 00 - 00	Фильтр сетчатый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
3	МО. 10 - 01 - 10 - 00	Корпус фильтра	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
4	МО. 10 - 01 - 20 - 00	Корпус	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
5	МО. 10 - 01 - 30 - 00	Ванна рабочая	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
6	МО. 10 - 01 - 40 - 00	Фланец в сборе	МО. 10 - 01 - 00 - 00	1	1
7	МО. 10 - 02 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
8	МО. 10 - 03 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
9	МО. 10 - 04 - 00 - 00	Шредервод левый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
10	МО. 10 - 05 - 00 - 00	Шредервод правый	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
11	МО. 10 - 06 - 00 - 00	Коллектор	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
12	МО. 10 - 07 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
13	МО. 10 - 08 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
14	МО. 10 - 09 - 00 - 00	Переход	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
15	МО. 10 - 10 - 00 - 00	Переход	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
16	МО. 10 - 11 - 00 - 00	Шредервод	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
17	МО. 10 - 12 - 00 - 00	Шредервод	— " —	1	1
18	МО. 10 - 13 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
19	МО. 10 - 14 - 00 - 00	Колесо	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
20	МО. 10 - 15 - 00 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
21	МО. 10 - 16 - 00 - 00	Колесо	— " —	1	1
22	МО. 10 - 17 - 00 - 00	Колесо	— " —	1	1
23	МО. 9 - 01 - 00 - 00	Отстойник шредерный производительностью 400 м <sup>3</sup> /сутки	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
24	МО. 9 - 01 - 10 - 00	Корпус отстойника	МО. 9 - 01 - 00 - 00	2	2
25	МО. 9 - 01 - 20 - 00	Рама	МО. 9 - 01 - 00 - 00	2	2

				МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
					1	2

Инв. № 1-10/1, 10/2, 10/3, 10/4, 10/5, 10/6, 10/7, 10/8, 10/9, 10/10, 10/11, 10/12, 10/13, 10/14, 10/15, 10/16, 10/17, 10/18, 10/19, 10/20, 10/21, 10/22, 10/23, 10/24, 10/25

№ п/п столба	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
26	МО. 9 - 02 - 00 - 00	Установка баквум-насоса квн-4	МО. 10 - 00 - 00 - 00	1	1
27	МО. 9 - 02 - 10 - 00	Крышка	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
28	МО. 9 - 02 - 20 - 00	Шредервод	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
29	МО. 9 - 02 - 30 - 00	Бак	МО. 9 - 02 - 00 - 00	1	1
30	МО. 9 - 03 - 00 - 00	Установка для перемешивания	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
31	МО. 9 - 03 - 01 - 00	Корпус	МО. 9 - 03 - 00 - 00	1	1
32	МО. 9 - 03 - 02 - 00	Лопатка	— " —	1	1
33	МО. 9 - 03 - 03 - 00	Лопат в сборе	— " —	1	1
34	МО. 9 - 05 - 00 - 00	Бак для реагентов	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
35	МО. 9 - 05 - 10 - 00	Бак	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
36	МО. 9 - 05 - 10 - 10	Потрдак	МО. 9 - 05 - 10 - 00	2	2
37	МО. 9 - 05 - 20 - 00	Корпус	МО. 9 - 05 - 00 - 00	2	2
38	МО. 9 - 05 - 30 - 00	Крышка	— " —	4	4
39	МО. 7 - 02 - 05 - 00	Поясбок	— " —	2	2
40	МО. 9 - 06 - 00 - 00	Фильтр производитель. 400 м <sup>3</sup> /сутки	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
41	МО. 9 - 06 - 01 - 00	Корпус фильтра	МО. 9 - 06 - 00 - 00	2	2
42	МО. 9 - 06 - 01 - 20	Линейка	МО. 9 - 06 - 01 - 00	2	2
43	МО. 9 - 06 - 01 - 30	Опора	МО. 9 - 06 - 00 - 00	8	8
44	МО. 7 - 04 - 05 - 00	Крышка люка	— " —	2	2
45	МО. 7 - 04 - 03 - 00	Крышка люка	— " —	2	2
46	МО. 9 - 00 - 09 - 00	Трапник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
47	МО. 9 - 00 - 11 - 00	Переходник	МО. 10 - 00 - 00 - 00	2	2
48	МО. 9 - 00 - 15 - 00	Лестница	— " —	2	2
49	МО. 9 - 00 - 16 - 00	Лестница	— " —	1	1
50	МО. 9 - 00 - 17 - 00	Отвод	— " —	1	1
51	МО. 9 - 00 - 01 - 00	Коллектор	— " —	1	1
52					
53	МО. 9 - 00 - 18 - 00	Шредервод	— " —	2	2

				МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
					1	2

Технический проект № 901-384-84  
Стр. № 3

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					№ изделий	в комплект	на ремонт	всего	
22	Вентиль запорный муфта-		Каталог, Промышлен						
23	б/д Ду15 15кч 18 П2		ная трубопроводная				11		
24	Ду25 15кч 18 П2		арматура"				5		
25	Кран байпасный В15	ГОСТ 8608-70					4		
26	Тройник 25	ГОСТ 8949-59					1		
27	Вентиль запорный диаметр-		Каталог, Промышлен						
28	мобильный фланцевый		ная трубопроводная						
29	фланцевый Ду50 15ч 26 П		арматура"				6		
30	Ду10 15ч 26 П						10		
31									
32	Задвижка параллельная		Душанбинский						
33	с байпасным штопвелом		арматурный 3-д						
34	фланцевая Ду200 30ч 5бр.		им. Орджоникидзе				8		2
35	Ду150 30ч 5бр.						2		2
36	Ду100 30ч 5бр						2		2
37	Ду50 30ч 5бр						4		4
38	Колпачок обратный подгонный		Душанбинский						
39	фланцевый Ду100 19ч 16р		арматурный 3-д				2		2
40	Д 100 16ч 6р		им. Орджоникидзе				2		2
41									
42	Колпачок шелевой ВТУ-5		Первомайский фарфоровый завод				232		232
43	Тройник 25x25x15	ГОСТ 8949-59					2		2
44	Угольник 20	ГОСТ 8946-59					1		1

М010-00-00-00ВП

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					№ изделий	в комплект	на ремонт	всего	
1	Насос 3А-2; Q=45 м³/час		Нижне-Узловский				2		2
2	Н-31м. n=2900 об/мин с		ремонтный 3-д						
3	электродвигателем А-7кВт								
4	на одной плите								
5	Насос поршневый типа		Душанбинский				1		1
6	БНФ-2 ручной		3-д им. Орджоникидзе						
7	Насос - дозатор НА 25/40		Регулировки				3		3
8	Установка насоса НВН-4		Дубенский 3-д				1		1
9	с электродвигателем		гидравлические						
10	АВ2-22-4 на раме		машин						
11									
12	Электрическая сберилка		г. Ростов на Дону				3		3
13	НЭ1023; № 0, 6 кВт. n=300/мин		Ростовский завод электромашиностроит						
14									
15	Водомер скоростной ВВ-100		Водоприбор				1		1
16	Манометр МП4 РЧ-6 м²/см²	ГОСТ 8625-59	г. Томск				6		6
17	класс точности 1,6		Манометровый 3-д						
18									
19									
20	Муфта герметичная 25x20	ГОСТ 8957-59					1		1
21									

М010-00-00-00ВП

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель: [blank] Подпись: [blank] Дата: [blank]

Водоочистная установка заводского изготовления ремонтной очистки воды типа "Стрел" производства г. Ленинград

Лист 1 из 5

Содержание: [blank]

С00212-03

Туповой прорези  
900-3-80

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 100 шт. в упаковке

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	В коп. для экз. т/п	На резерв	
65	Крепежные изделия							
71	Болт М 24 x 30 - 0H	ГОСТ 7738-70*			48			48
72	М 20 x 75 - 0H	"			32			32
73	М 20 x 70 - 0H	"			12			12
74	М 20 x 50 - 0H	"			8			8
75	М 20 x 80 - H	"			64			64
76	М 15 x 1,5 x 30-0H	"			1			1
77	М 16 x 70 - 0H	"			306			306
78	М 16 x 65 - 0H	"			32			32
79	М 12 x 55 - 0H	"			16			16
80	М 12 x 35 - 0H	"			12			12
81	М 12 x 25 - 0H	"			8			8
82								
83	М 10 x 25 - 0H	"			6			6
84	М 12 x 45 - 0H	"			40			40
85								
86	М 6 x 40 - 0H	"			64			64
87								
88	Винт М 8 x 14	ГОСТ 17475-72*			8			8
89								
90								

М 0.10 - 00 - 00 - 00 8П Лист 4

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 100 шт. в упаковке

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	В коп. для экз. т/п	На резерв	
45	Кран натяжной муфта ММ-16	Каталог "Промышлен. трубопровод. арматура"			6			6
46	Угольник 15	ГОСТ 8946-59			1			1
47	Отвод 90° д/у 100-2,5 5-5	МСН 120-64/МСС-СССР			10			10
48								
49	Угольник прямой д/у 25	ГОСТ 8946-59			11			11
50	Фланцы							
51	Фланец 700 - 2,5	ГОСТ 1255-67*			2			2
52	500 - 2,5				2			2
53	400 - 6				1			1
54	250 - 2,5				2			2
55	200 - 10				4			4
56	200 - 2,5				26			26
57	150 - 10				4			4
58	150 - 2,5				4			4
59	100 - 10				15			15
60	80 - 2,5				2			2
61	50 - 2,5				4			4
62	50 - 10				8			8
63	20 - 6				4			4
64	15 - 6				4			4
65	Заглушка 700 - 2,5	ГОСТ 12836-67*			2			2
66	500 - 2,5				2			2
67	250 - 2,5				2			2

М 0.10 - 00 - 00 - 00 8П Лист 3





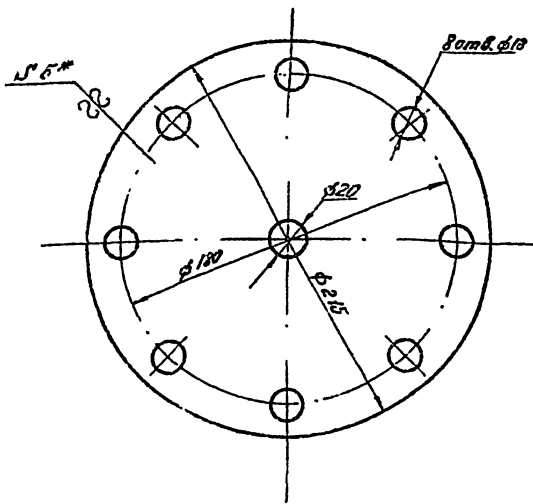






Исполнитель: Проект № 901-3-30А Львов  
Серия №

20-00-00-010W



\* Размер для справок

МД.10-00-00-02

Дифрагма

Литера	Масса	Масштаб
	1,6	1:2
Лист	Листов	

Лист 5 ГОСТ 5681-57\*  
Ст X 18 Н В Т ГОСТ 7350-65

Исп. Копия

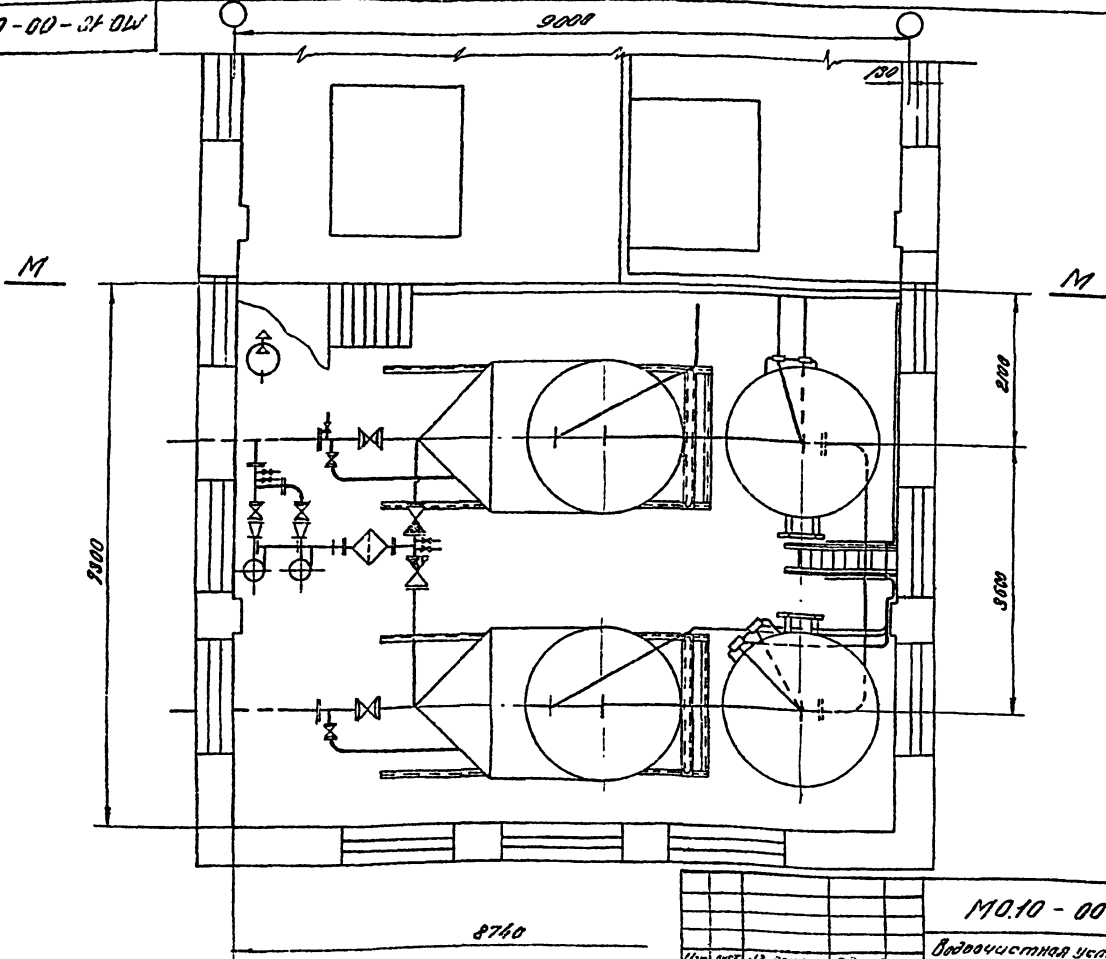
12

Обозначение	Наименование	Примечание
81	ГОСТ 8402-70	Шайба пружинная 16Н16Т 232
82	15 КЧ 18 А 2	Вентиль запорный с торцевыми ДУ 25 2
83	ГОСТ 8957-59	Муфта переходная 25x20 1
84	ГОСТ 8946-59	Угольник 25 3
85	ГОСТ 8918-57	Рукав В-15 д.вн 38 4
86	Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05 917-67 ДУ 50 Топ Т	10
87	Труба полистироловая ПЭП МРТУ 6-05-917-67 ДУ 15 Топ Т	22
88	Труба 20 ГОСТ 3262-62	7,8
89	Труба 25 ГОСТ 3262-62	1,8
90	ГОСТ 8948-59	Тройник 25 1
91	ГОСТ 8949-59	Тройник 25x25x15 2
92	ГОСТ 8946-59	Угольник 20 1
93	ГОСТ 8946-59	Угольник 15 1

МД.10-00-00-00

Лист 5

00-00-00-010W



М-М линия раздела чертежа

МД.10-00-00-00

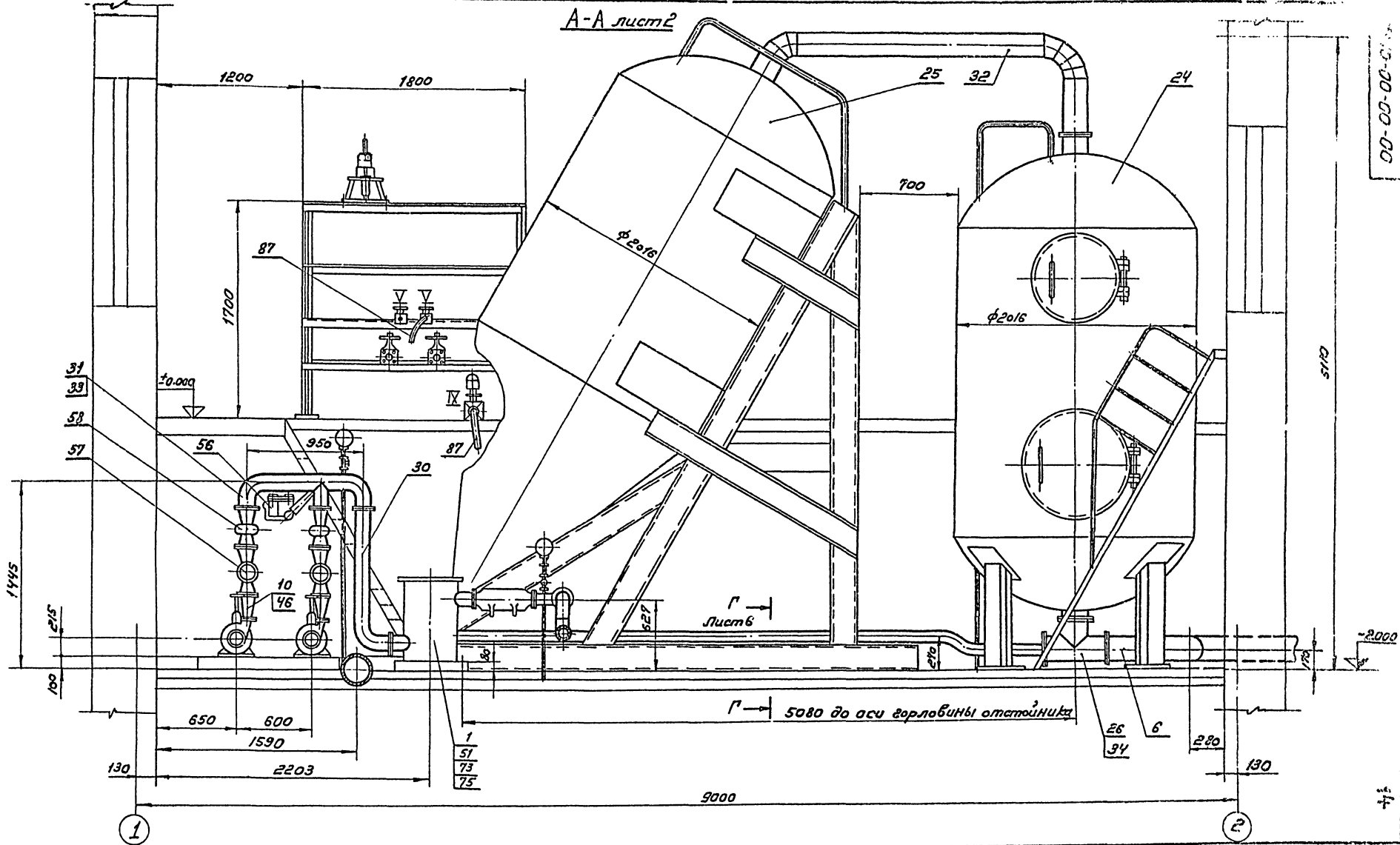
Четырехступенчатая установка заводского изготовления реagenтной очистки воды типа "Стрия" производительностью 4,00 м³/сутки

Литера	Масса	Масштаб
	16,510	1:50
Лист	Листов	

Исп. Копия



А-А лист 2

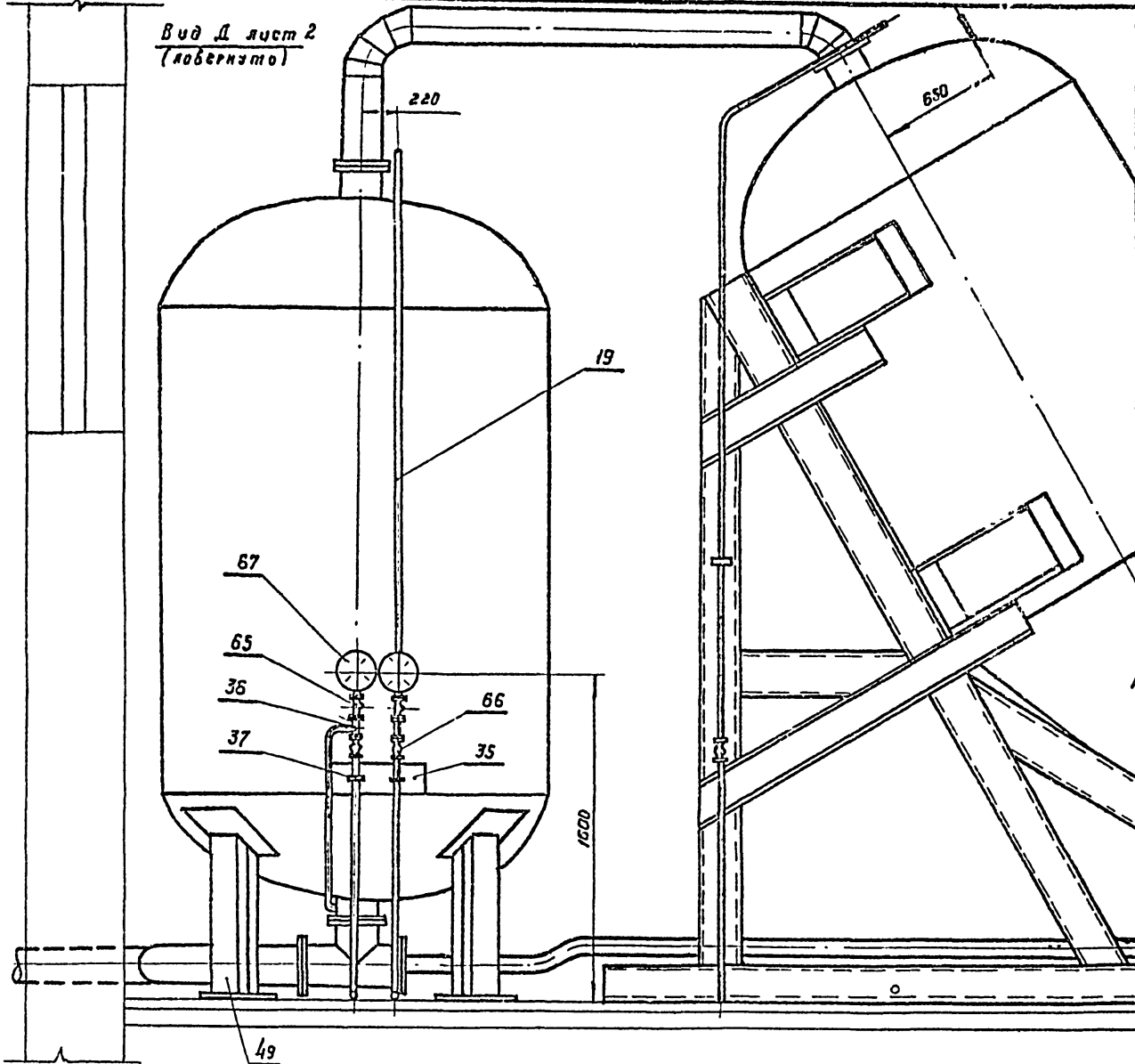


				МО10-00-00-00			
Исполн.	№	Дата	Подп.	Ведомственная установка	Лит.	Масштаб	Листы
Курьянов	6	22/10	ИЗ	реактивной системы водной плывы "Стрелка" (проект 6)		1:20	
Провер.	Смирнов	ИЗ		дир. 46 Носов (вак. части)	Листы 3		Листы 6
Нач. отд.	Вайдак						

Климов, А.А.

000 212-03

Вид Д лист 2  
(обверстано)



В-В лист 2  
м 1:2

Е-Е лист 2  
м 1:5

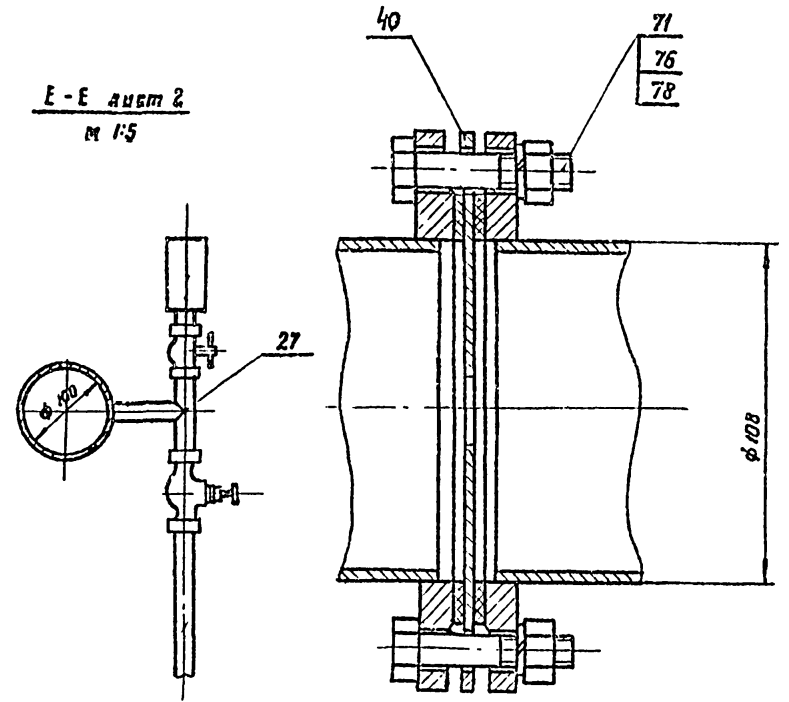
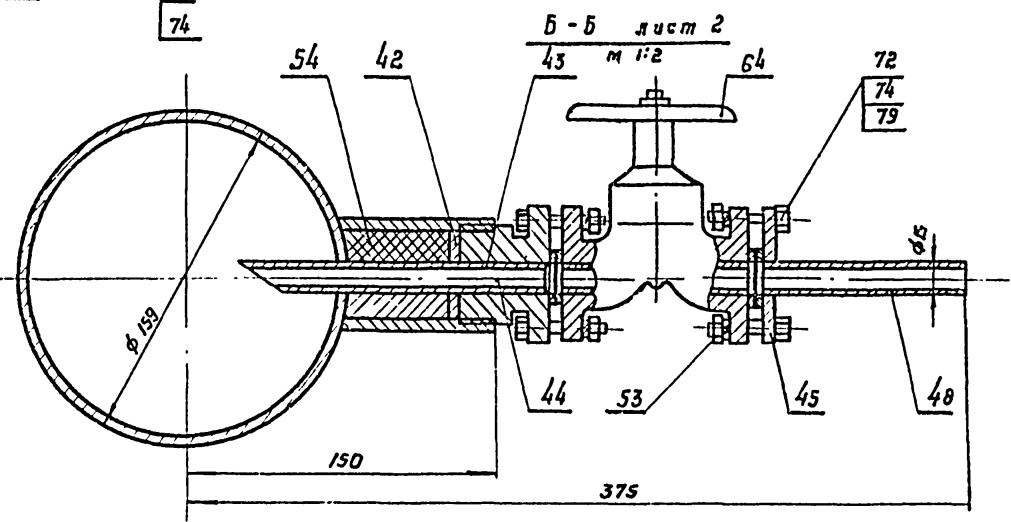


Таблица подсоединения оборудования  
по операциям

№	Наименование операции	Подсоединение шлангов к штуцерам арматуры							Примечание
		1 Водопри- емный вод Д, 15	2 Сливной кран из дока	3 Насос БКФ 2	4 Канала- радиатор	5 Отпор р-ра	6 Вед р-ра наком	7 Насос	
1	Влив из дренажного прилива в канализацию		II, IV	II, IV	—				
2	Перемещение равновесия при помощи механической мешалки	I							включается частотный для перемещения копелити
3	Подвижение равновесия насосами-двигателями					V, VI		II, VII	
4	Охлаждение насоса	I, VII						—	

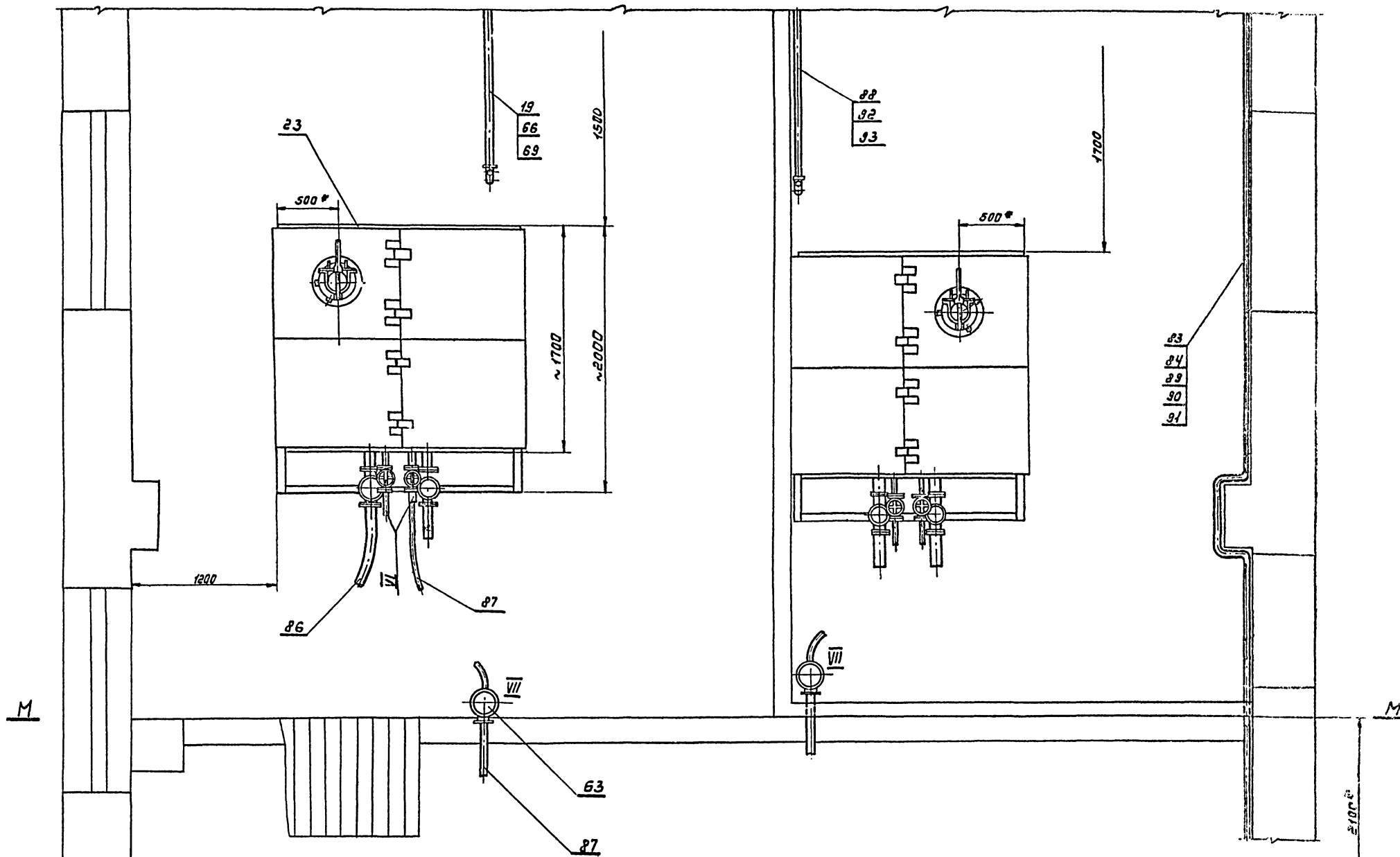


МО 10-00-00-00					
Изм. Лист	№ док. м.	Подпись	Дата	Листы	Масса
1	10-00-00-00	Смирнов	1/15/80	1	1:20
Водоочистная установка заводского изготовления с автоматической очисткой воды типа, Встр. через водитель новья 800 м <sup>3</sup> в сутки				Лист 4	Листов 5
Чит. отд. Баудак				Гипрокол им. В. И. Ленина	
Копия. Копировать					

СР 212-03

15

01-00-00-00



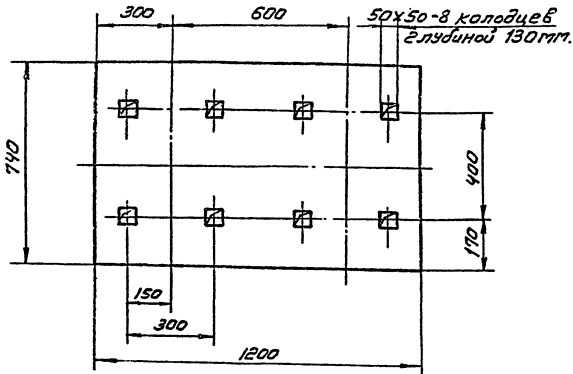
				<b>МО.10-00-00-00</b>		
Изм. №	И докум.	Подпись	Дата	Водоочистная установка	Лист №	Масштаб
				заводского изготовления		
				реагентной очистки воды		1:40
				типа «Струя» производитель-		
				ностью 300 м <sup>3</sup> в сутки	Лист 5	Листов 6
Исполн.	Байдак					
Копиров.	Кудрявцев					Горьковский завод

01-00-00-00

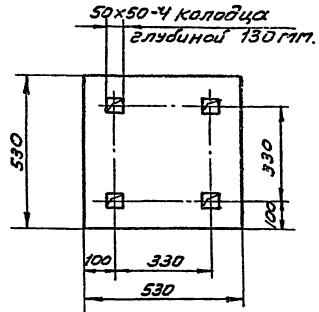


Типовой проект № 501-380-4  
Серия 1, 2

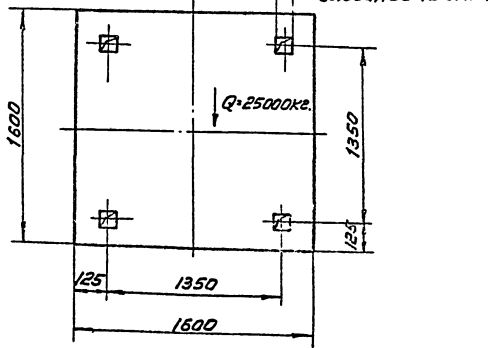
План фундамента под насосы ЗК-9  
М1:10



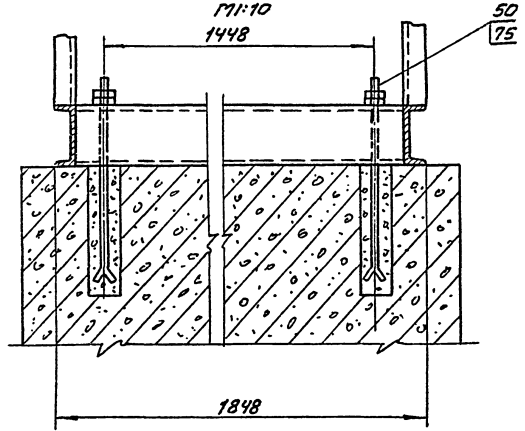
План фундамента под фильтр сетчатый  
М1:10



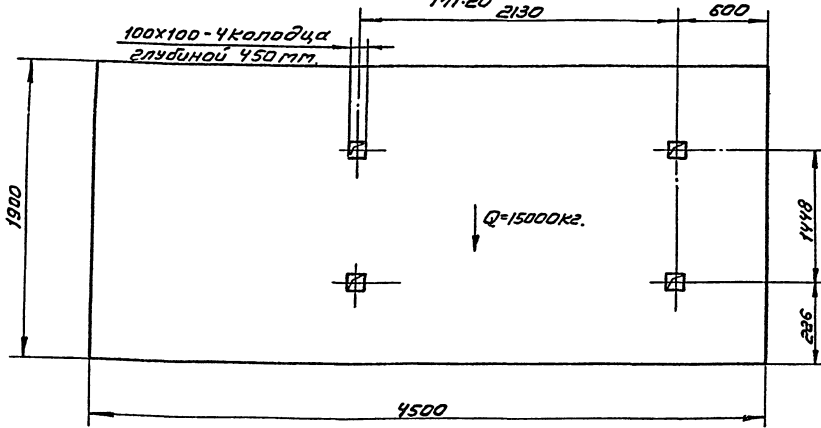
План фундамента под фильтр  
М1:20 100x100 4 колодца  
глубиной 450мм.



Г-Г лист 3  
М1:10  
1448



План фундамента под отстойник  
М1:20



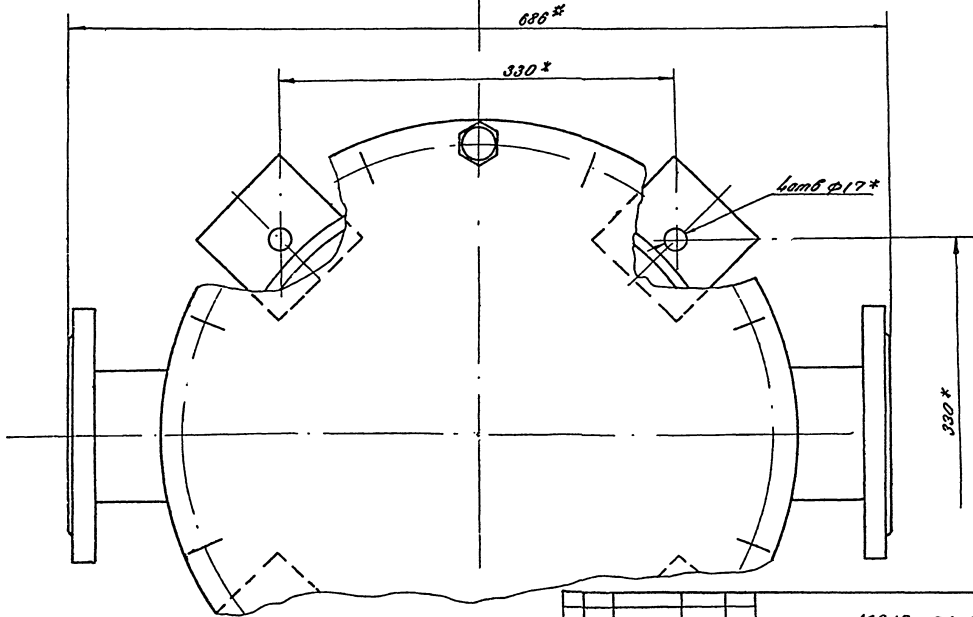
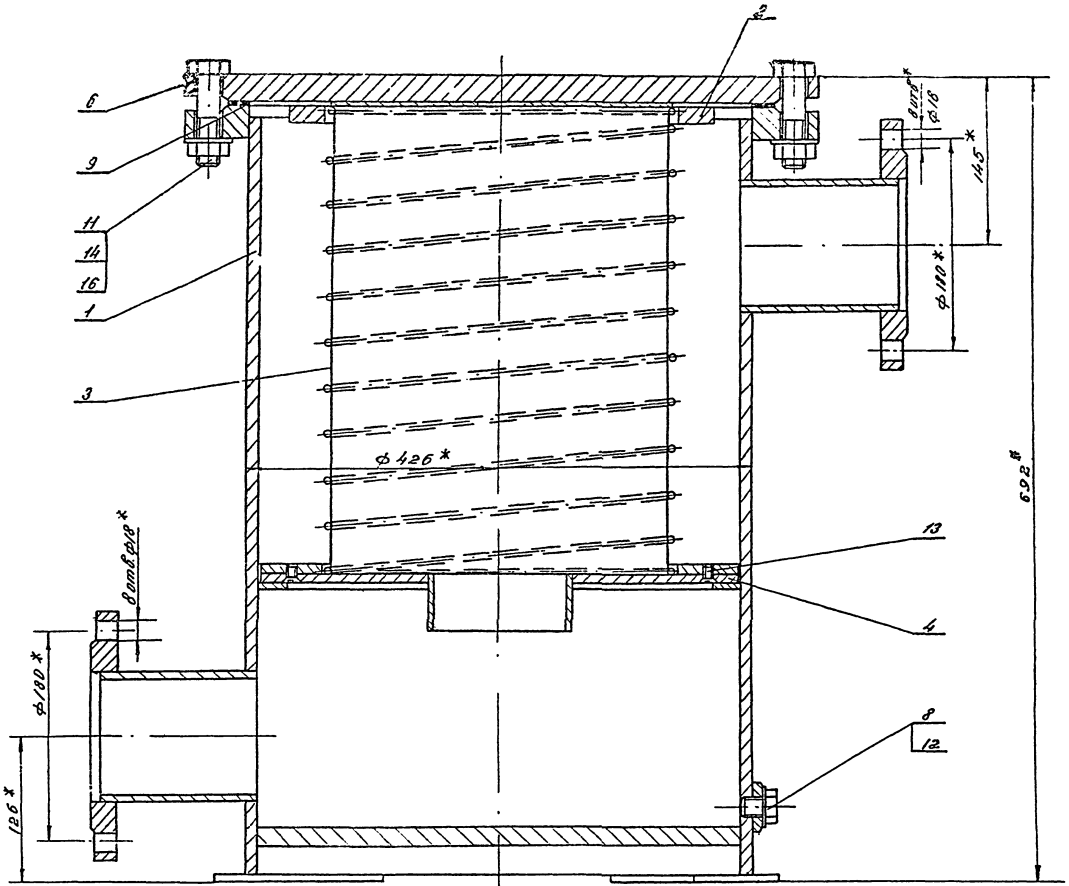
770.10-00-00-00

Изд. лист № 2	Изд. лист № 3	Изд. лист № 4	Изд. лист № 5	Изд. лист № 6	Изд. лист № 7	Изд. лист № 8	Изд. лист № 9	Изд. лист № 10	Изд. лист № 11	Изд. лист № 12	Изд. лист № 13	Изд. лист № 14	Изд. лист № 15	Изд. лист № 16	Изд. лист № 17	Изд. лист № 18	Изд. лист № 19	Изд. лист № 20	
Изд. лист № 21	Изд. лист № 22	Изд. лист № 23	Изд. лист № 24	Изд. лист № 25	Изд. лист № 26	Изд. лист № 27	Изд. лист № 28	Изд. лист № 29	Изд. лист № 30	Изд. лист № 31	Изд. лист № 32	Изд. лист № 33	Изд. лист № 34	Изд. лист № 35	Изд. лист № 36	Изд. лист № 37	Изд. лист № 38	Изд. лист № 39	Изд. лист № 40

Копир. Алексеева

000 212-03

Турбинный агрегат № 200-3-301  
Стр. № 13



\* размеры для справок

MO-01-00-00				Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб
Фильтр сетчатый				172,4	1:2,5
				лист	Листов
С.А.П.				Гипропроектмашиностроения	
				СЭД 212-03	

1. Изб. н. 200-3-301  
2. Турбинный агрегат № 200-3-301  
3. Стр. № 13

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Сборочные единицы		
2	Корпус фильтра	1	
3	Каркас	1	
4	Сетка рабачар	1	
5	Фланец в сборе	1	
<b>Детали</b>			
6	М010-01-00-01	1	Заглушка
7			
8	М010-01-00-02		Прокладка ф35хф18, δ=2
9	М010-01-00-04	1	0,01 Резинка Любел Г0СТ 7338-88
10			Резинка Любел Г0СТ 7338-88 1 0,125
<b>Стандартные изделия</b>			
11	ГОСТ 7798-70*	12х	Болт М20х70-011 0,257-2,88
12	ГОСТ 7798-70*	1	Болт М16х15х30-011 0,072
13	ГОСТ 17495-72*	8х	Винт М8х14-011 0,063-0,04
14	ГОСТ 5915-70*	12х	Гайка М20-011 0,064-0,77
15			
16	ГОСТ 1371-68*	12х	Шайба 20-011 0,024-0,32

М010-01-00-00

**фильтр сетчатый**

Гидротехмашинное оборудование

М010-01-00-00

Лит. Лист Листов

19

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	М010-01-10-01		Детали
2	М010-01-10-02	1	Каркас
3	М010-01-10-03	1	Кольцо
4	М010-01-10-04		Бобышка
5	М010-01-10-05	2х	14-2,5 Патрубок δ=150 труба 426х10-В ГОСТ 8732-70
6	М010-01-10-06	4х	16,5 Лист 100х100 в ГОСТ 5681-57 Лист ст.3 ГОСТ 14637-88
7	ГОСТ 1255-67*	1	15,20 Стандартные изделия Фланец 400-6
8	ГОСТ 1255-67*	2	7,92 Фланец 100-10

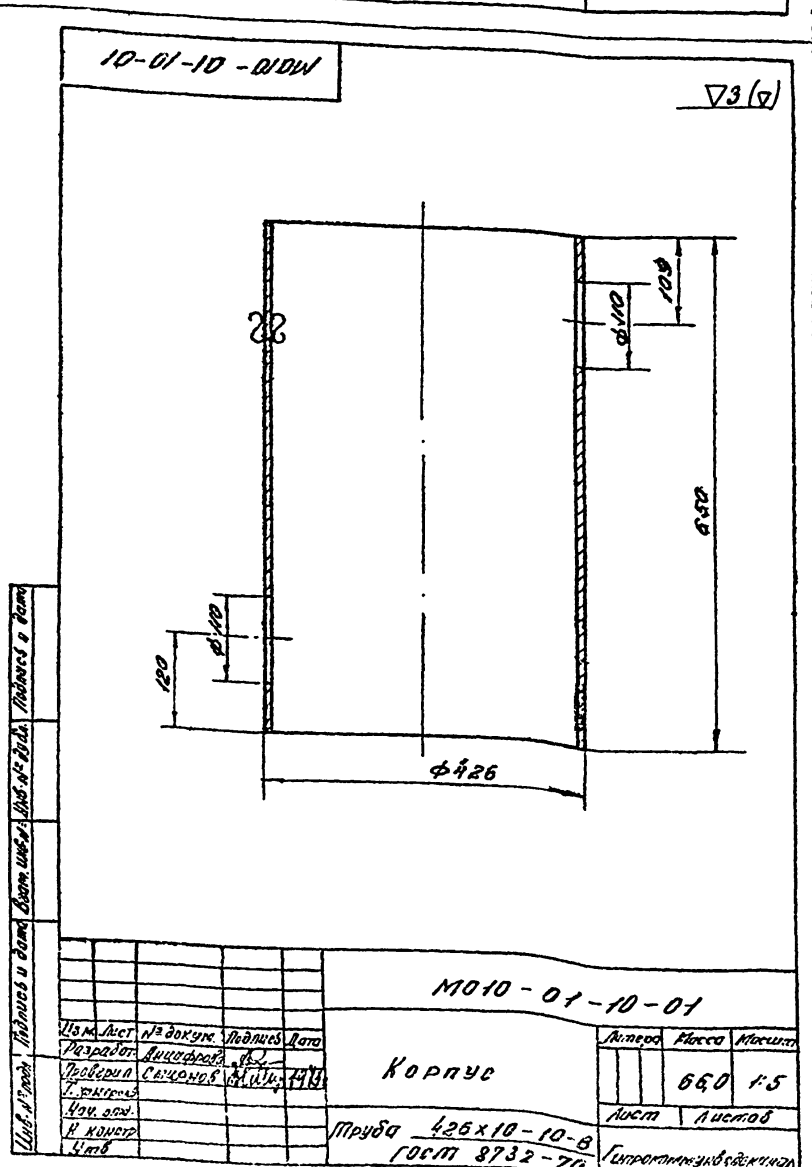
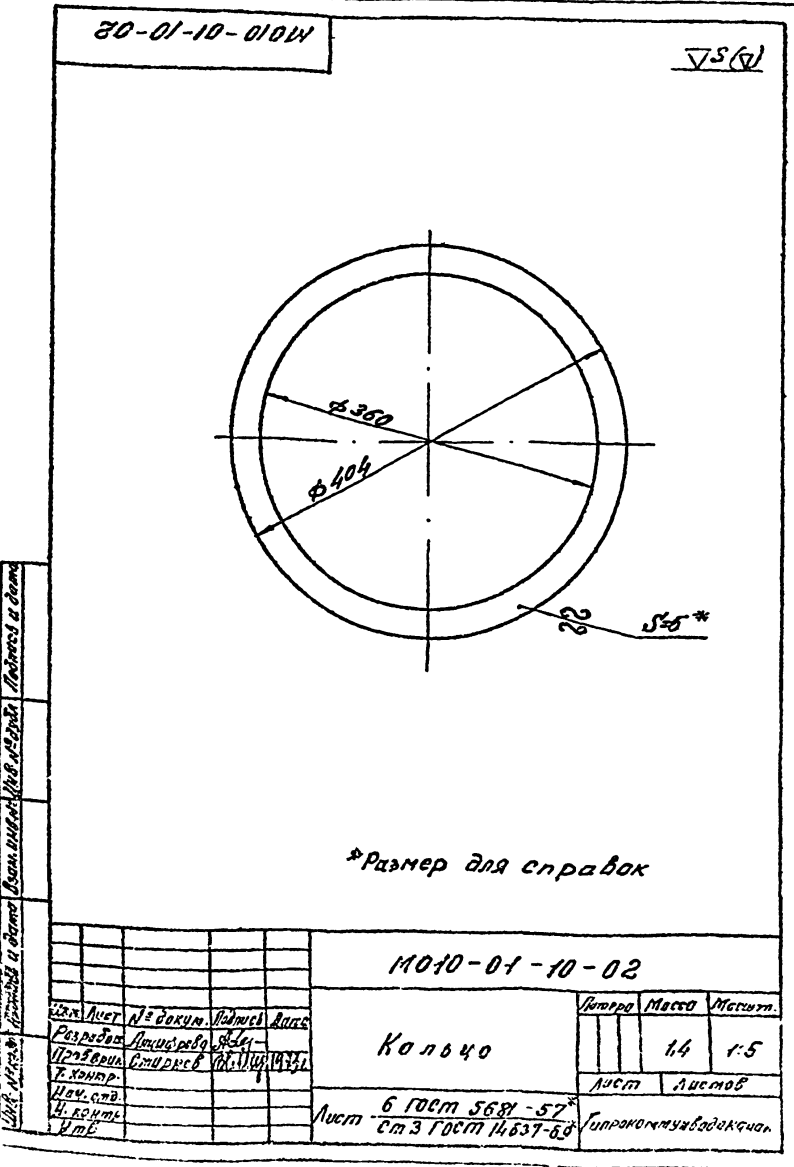
М010-01-10-00

**корпус фильтра**

Гидротехмашинное оборудование

М010-01-10-00

Лит. Лист Листов



Губилой пров. 11.12.81 Сервис-1

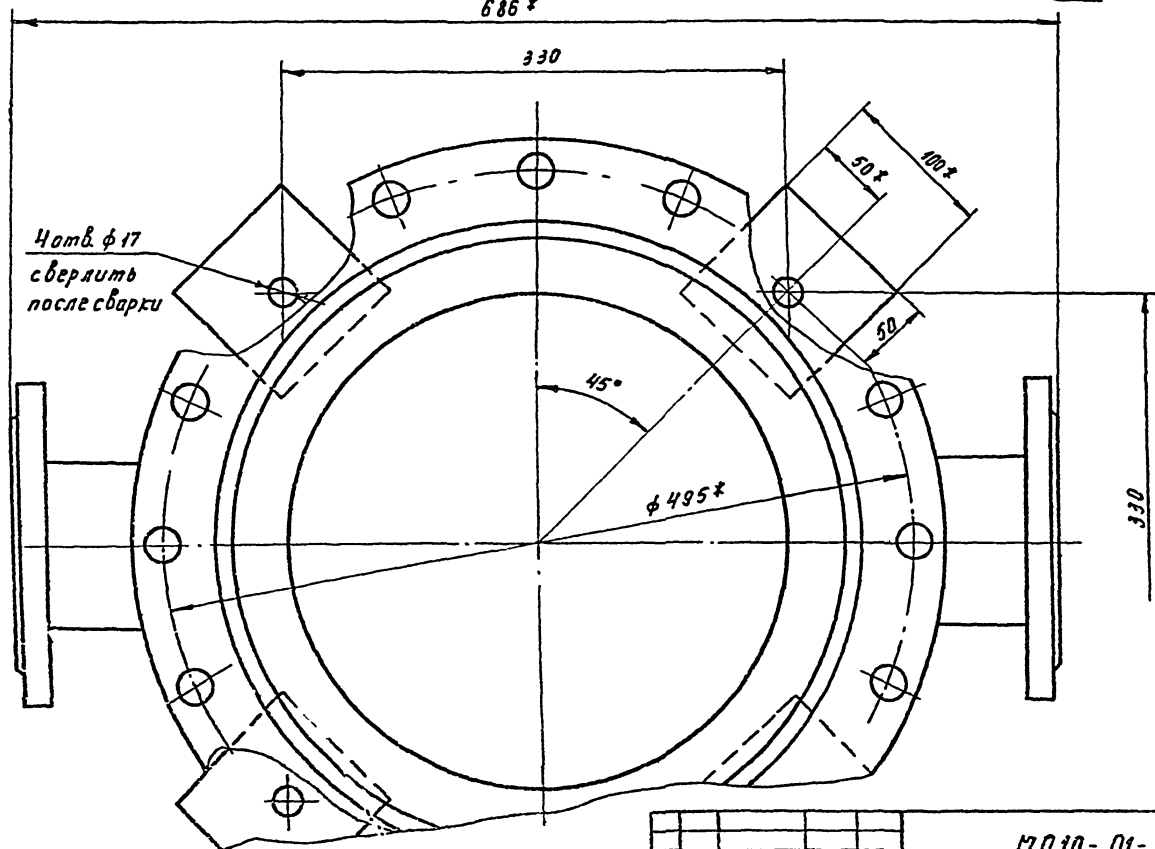
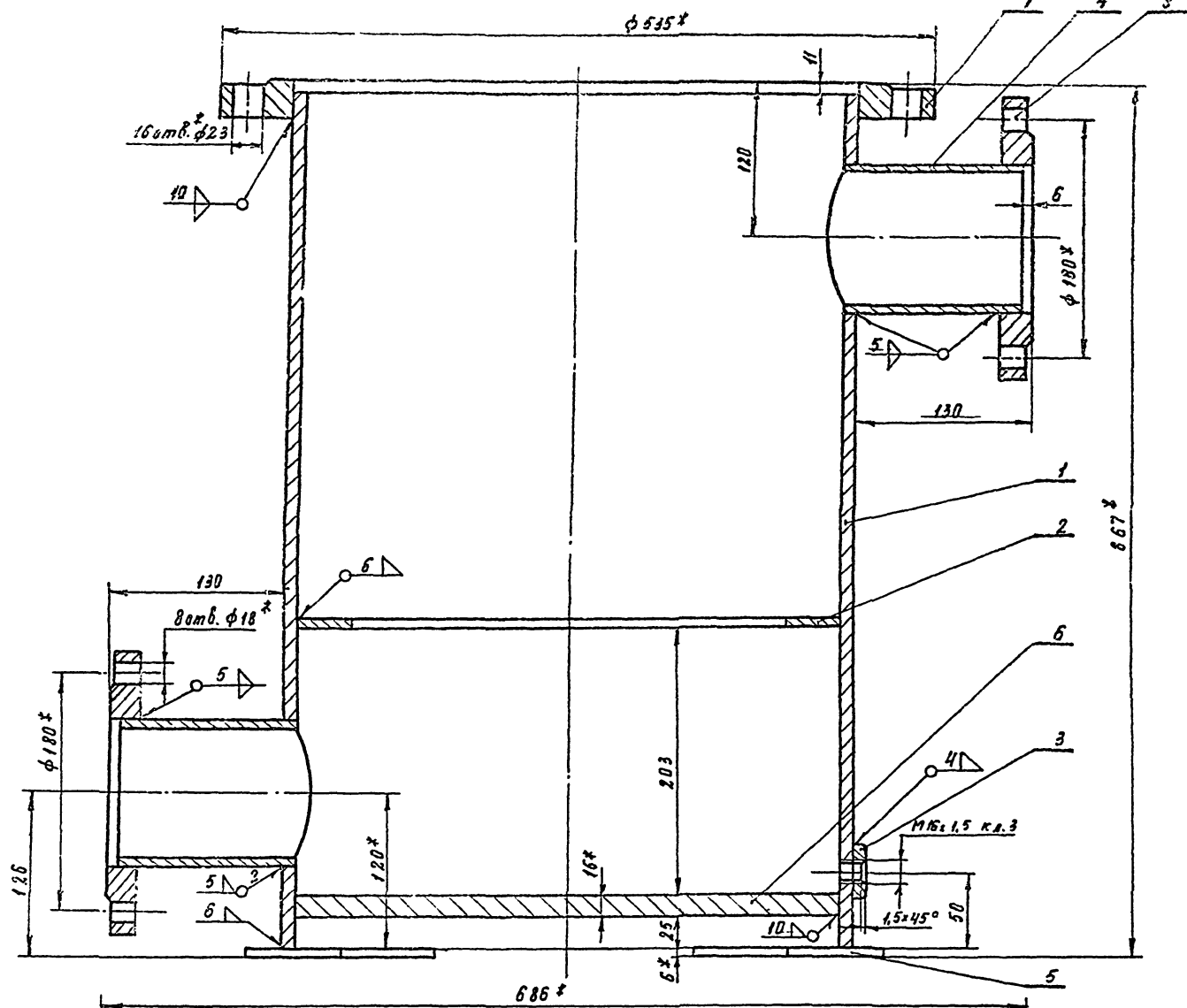
Лит. Лист Листов и дата вставки (обозначение) Литера и дата

Лит. Лист Листов и дата вставки (обозначение) Литера и дата

Лит. Лист Листов и дата вставки (обозначение) Литера и дата

Лит. Лист Листов и дата вставки (обозначение) Литера и дата

1. Изготовлен по проекту № 49073-2001  
Серия 1/2



1. Размеры для справок
2. Отверстие  $M16 \times 1.5$  сверлить после сварки

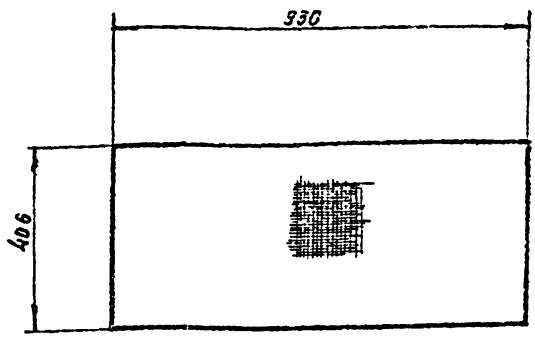
17010-01-10-00		Лист № 112		Масса 1:2.5	
Корпус фильтра		Лист		Листов	
Проект: Уткин		Исполн:		Проверка: [blank]	
Корпус: [blank]		[blank]		[blank]	





501-3-80 III ч. и ч. 101: прил. 1  
серия 3

10-01-10-01-01

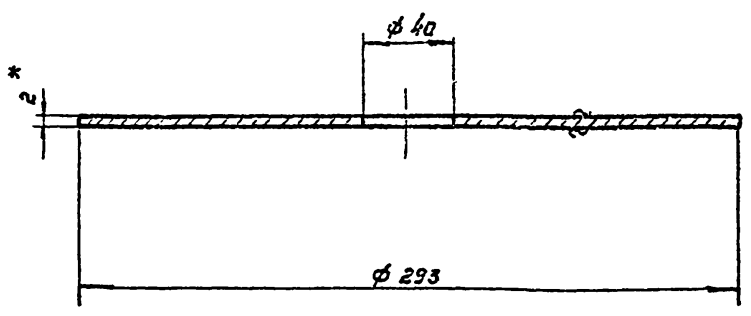


Размер 930 дан с припуском 30 мм на перекрытие шва

МО 10-01-30-02

Изм.	Лист	и док-т.	Подп.	Дата	Ветка тканая	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	Ильин					0,45	1:0
Провер.	Смирнов	Ильин			Лист	Листов		
Рис. гр.	Смирнов	Ильин			Ветка и 2,5 - гост 66/33 пробивка латунная		Гипрокоммунвободканта	

23 10-01-10-01-01

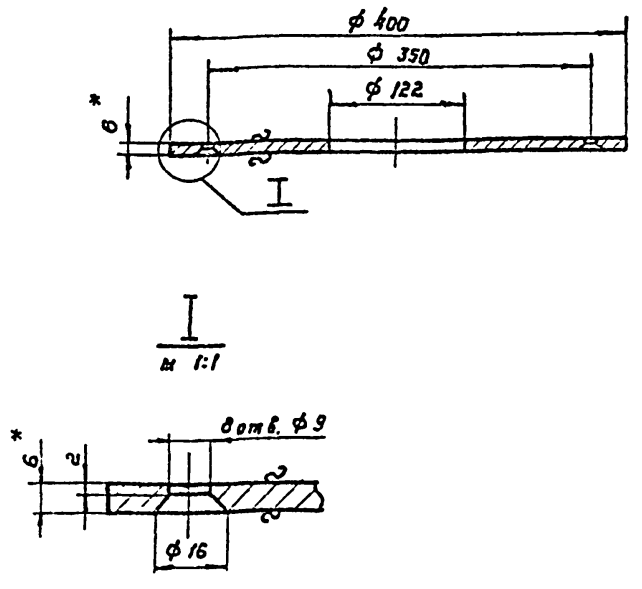


\* Размер для справок

МО 10-01-30-03

Изм.	Лист	и док-т.	Подп.	Дата	Кольцо	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	Ильин					1,0	1:2
Провер.	Смирнов	Ильин			Лист	Листов		
Рис. гр.	Смирнов	Ильин			Лист 2 гост 3600-57* Лист 3 гост 16323-70		Гипрокоммунвободканта	

10-01-10-01-01

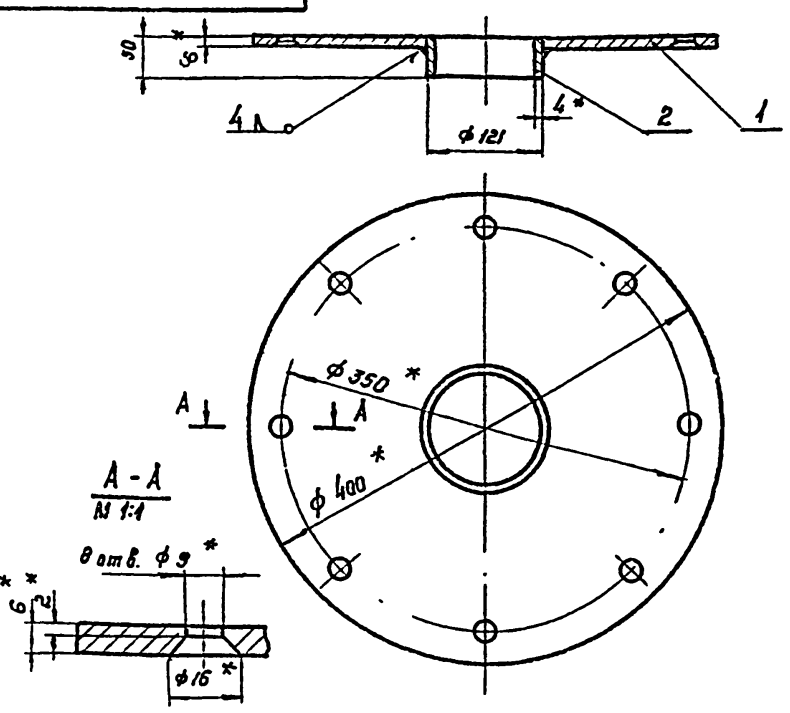


\* Размеры для справок

МО 10-01-40-01

Изм.	Лист	и док-т.	Подп.	Дата	Фланец	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	Ильин					5,34	1:4
Провер.	Смирнов	Ильин			Лист	Листов		
Рис. гр.	Смирнов	Ильин			Лист 6 гост 5681-57* Лист 3 гост 14637-63		Гипрокоммунвободканта	

00-01-10-01-01



\* Размеры для справок

МО 10-01-40-00

Изм.	Лист	и док-т.	Подп.	Дата	Фланец в сборе	Литер	Масса	М-ф
Разраб.	Лицифрова	Ильин					5,9	1:4
Провер.	Смирнов	Ильин			Лист	Листов		
Рис. гр.	Смирнов	Ильин			Лист 6 гост 5681-57* Лист 3 гост 14637-63		Гипрокоммунвободканта	

Изм. и дата. Литер. и дата. Имя и дата. Имя и дата. Имя и дата.

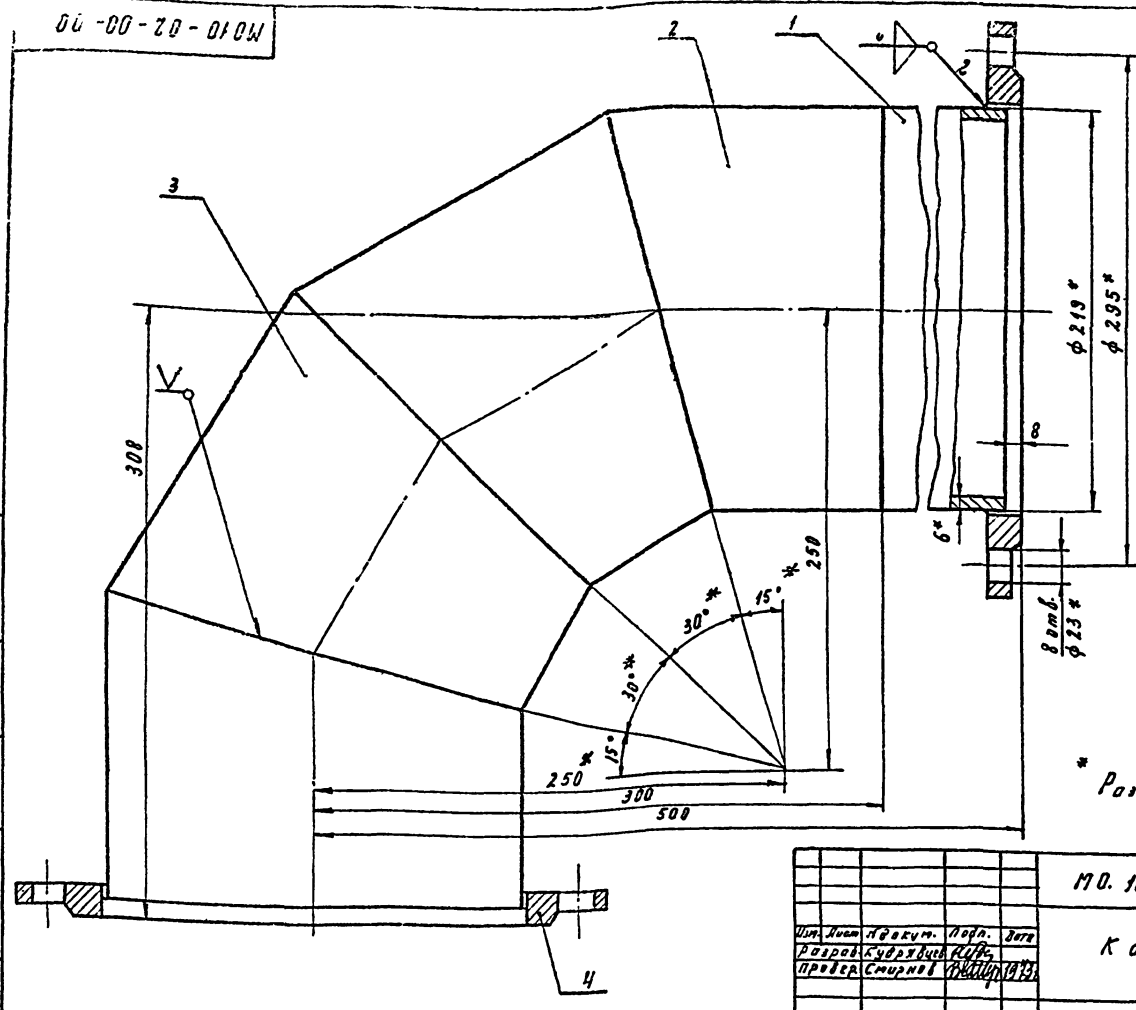
Изм. и дата. Литер. и дата. Имя и дата. Имя и дата. Имя и дата.

Типовой проект № 90-3-807  
Серия № 2

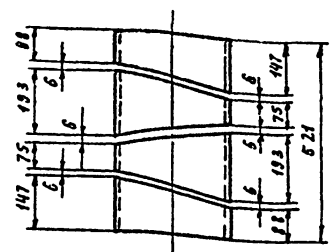
Имя, подпись и дата выполнения чертежа

00-00-02-0104

24



Разметка секций на труде  
М 1:10



\* Размеры для справок

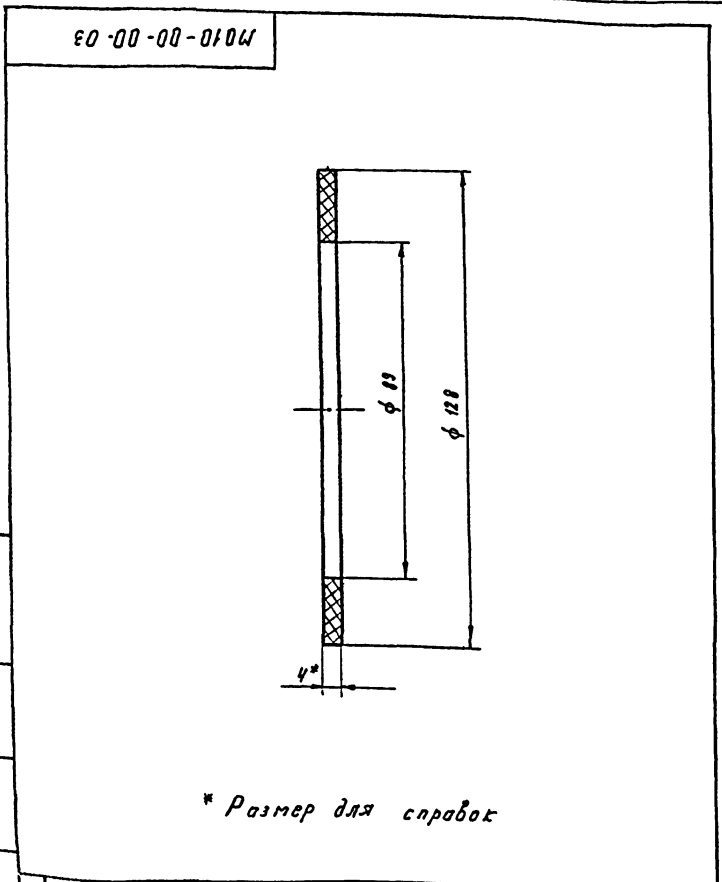
Имя, лист, документ, подпись, дата				МД. 10-02-00-00		
Разработчик: Казарина				Колено		
Проверщик: Смирнов				Лист	Масса	Листов
					37	1:2
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Детали</b>					
Б4	1	МД10-02-00-01	Труба L=192	1	5,9
			Труба 219x6-10-В		
			ГОСТ 8732-70		
Б4	2	МД10-02-00-02	Секция I	2	6,28
			Труба 219x6-10-В		по данным черт.
			ГОСТ 8732-70		
Б4	3	МД10-02-00-03	Секция II	2	8,66
			Труба 219x6-10-В		по данным черт.
			ГОСТ 8732-70		
			Стандартные изделия		
	4	ГОСТ :255-67	Фланец 270-10	2	16,1

Имя, подпись и дата выполнения чертежа

00-00-00-0104

Имя, подпись и дата выполнения чертежа



\* Размер для справок

Имя, лист, документ, подпись, дата				МД10-00-00-03		
Разработчик: Казарина				Прокладка		
Проверщик: Смирнов				Лист	Масса	Листов
					0,05	1:1
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

Размер, по ГОСТ 7558-65\* 8-4

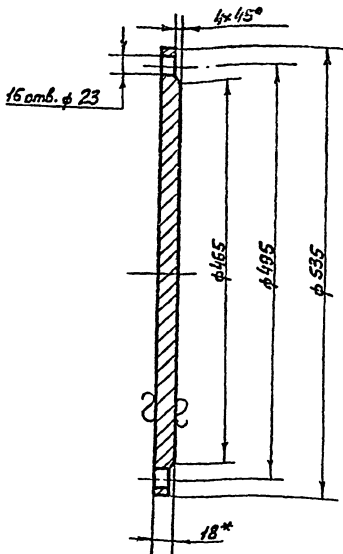




Типовой проект № 50-382  
Серия № 1

10-00-01-010K

73(7)



\* Размер для справок  
10-10-01-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Испр.	Масса	Масшт.
1	1	Свет	А.С.	1973		38	1:4
Заглушка					Лист	Листов	
Лист 18 Гост 5681-57*					Гипрокоммунвосткан		
Ст. 3 Гост 14637-69							

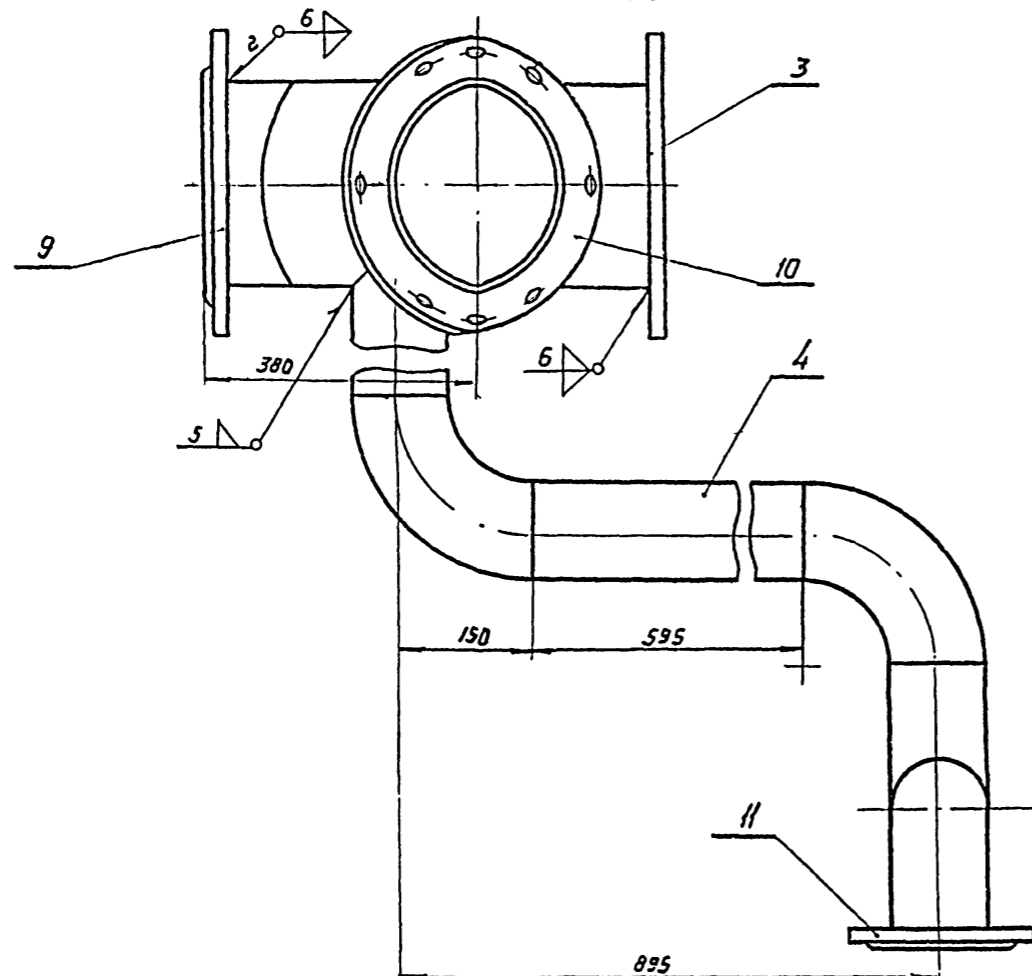
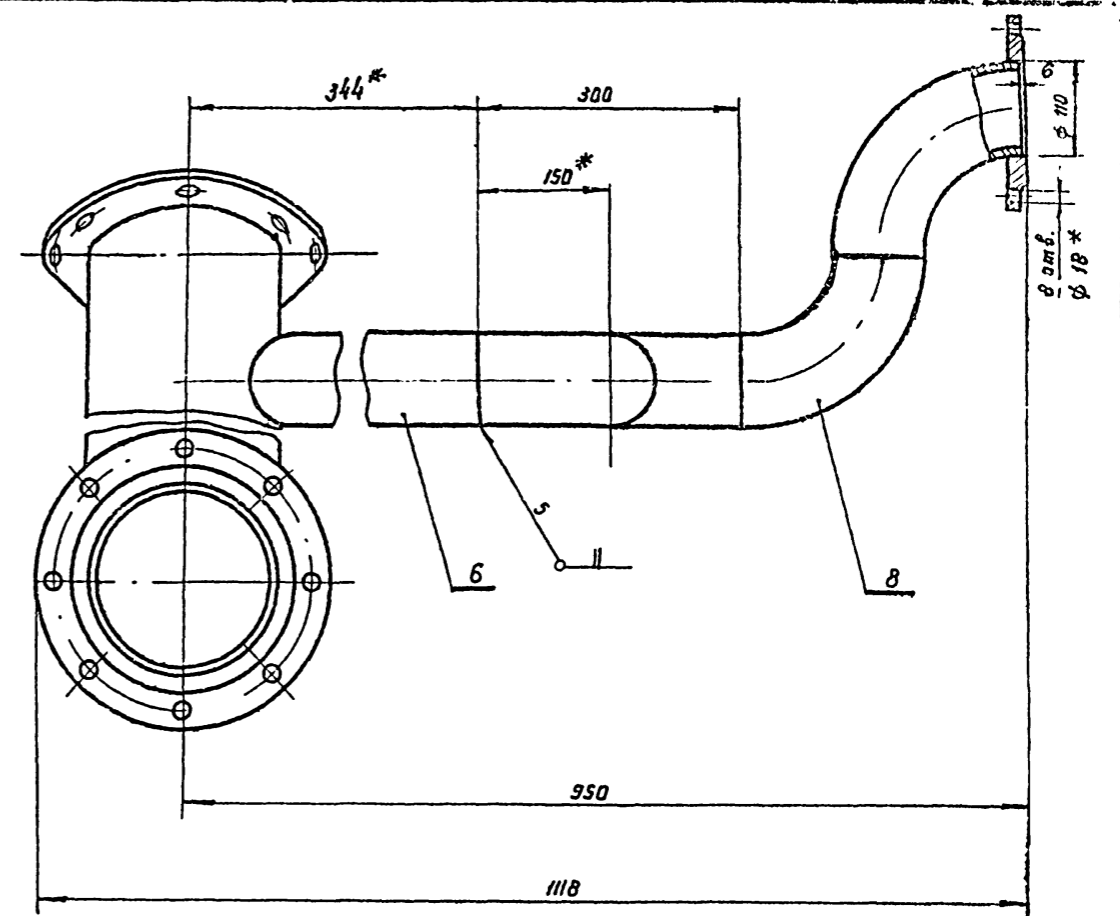
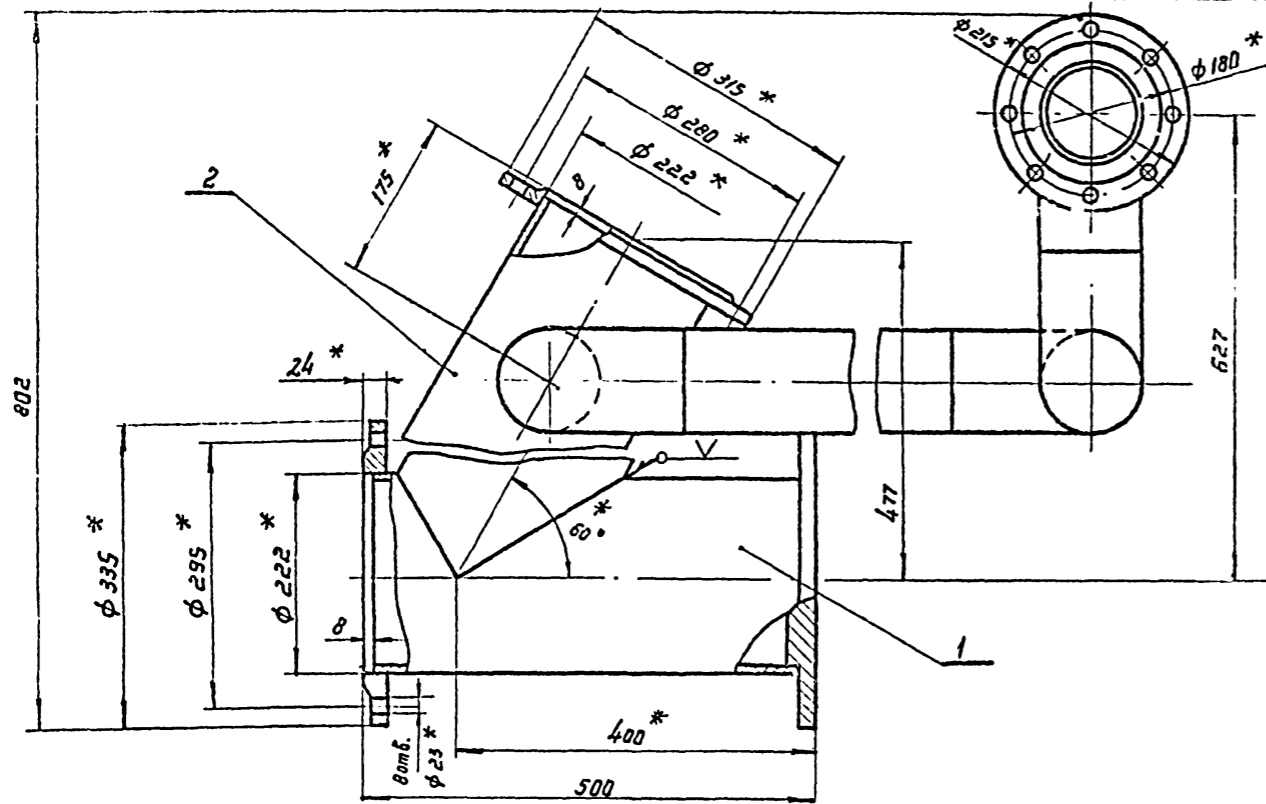
26

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Испр.	Масса	Масшт.
Детали					Лист	Листов	
4	1	10-03-00-01	Труба	1	ск табл.		
4	2	10-03-00-02	Сектор Труба 219x6-10-8 Гост 8732-70	1	по данному чертежу 2x43=8,6		
4	3	10-03-00-03	Сектор Труба 219x6-10-8 Гост 8732-70	1	по данному чертежу 2x49=9,8		
Стандартные изделия					Лист	Листов	
4		Гост 1255-67	Фланец 200-2,5	1	4,73		
10-10-03-00-00					Лист	Листов	
Колено					Гипрокоммунвосткан		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Испр.	Масса	Масшт.
Детали					Лист	Листов	
11	1	10-04-00-01	Труба	1			
12	2	10-04-00-02	Труба	1			
11	3	10-04-00-03	Заглушка	1			
12	4	10-04-00-04	Труба Труба 108x6-10-8 Гост 8732-70 E=595	1	7,5		
12	6	10-04-00-05	Труба Труба 108x6-10-8 Гост 8732-70 E=250	1	4,0		
Стандартные изделия					Лист	Листов	
8		МОН 120-67/ММСС СССР	Отвод 90° Ду 100-2,5 S=5	4	2,99-11,90		
9		Гост 1255-67*	Фланец 200-10	1	8,05		
10		Гост 1255-67*	Фланец 200-2,5	1	4,73		
11		Гост 1255-67*	Фланец 100-10	1	3,96		
10-10-04-00-00					Лист	Листов	
Трубопровод левый					Гипрокоммунвосткан		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Испр.	Масса	Масшт.
Детали					Лист	Листов	
12	1	10-05-00-01	Труба	1			
12	2	10-05-00-02	Труба 108x6-10-8 Гост 8732-70 E=550	1	14,5		
12	3	10-05-00-03	Труба Труба 108x6-10-8 Гост 8732-70 E=600	1	7,5		
Детали заштрихованные					Лист	Листов	
11	5	10-04-00-01	Труба	1	заш.		
11	6						
11	7	10-04-00-03	Заглушка	1	заш.		
Стандартные изделия					Лист	Листов	
9		МОН 120-67/ММСС СССР	Отвод 90° Ду 100-2,5 S=5	4	2,99-11,90		
10		Гост 1255-67*	Фланец 200-10	1	8,05		
11		Гост 1255-67*	Фланец 200-2,5	1	4,73		
12		Гост 1255-67*	Фланец 100-10	1	3,96		
10-10-05-00-00					Лист	Листов	
Трубопровод правый					Гипрокоммунвосткан		



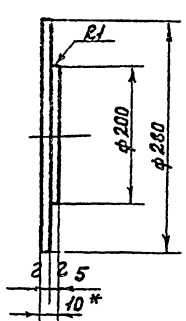
\* Размеры для справок

				ИД. ИТ-04-01-00			
Изм. Лист	и док. №	Подп.	Дата	ИД. ИТ-04-01-00	Лист	Масса	Вмест.
Разраб.	Кудрявцев	М.М.	1973		85	1:5	
Провер.	Смирнов	В.В.		Лист	Листов		
Рис. в.	Смирнов	В.В.		Итого: 85 листов			

Именной проект №  
Серия №

MO10-04-00-03

▽3 (▽)



\* Размер для справок

MO10-04-00-03

Заглушка

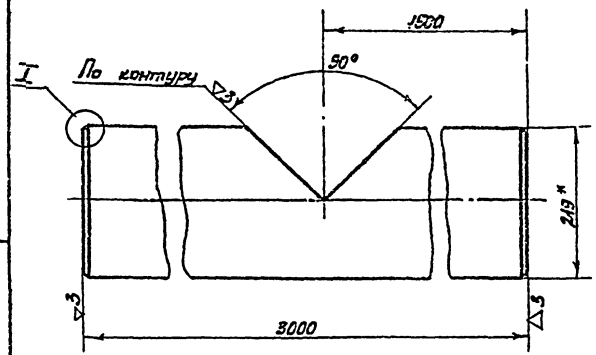
Литера	Масса	Масшт.
	3,6	1:5
Лист	Листов	

Лист 10 Гост 5681-57\*  
Ст. 3 Гост 4637-69\* Гипрокоммуводоканал

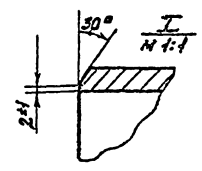
28

MO10-06-00-01

~ (▽)



\* Размер для справок



MO10-06-00-01

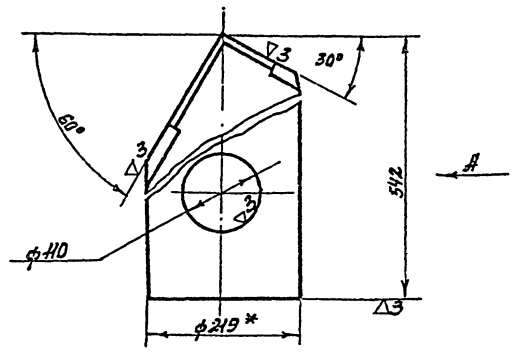
Труба

Литера	Масса	Масшт.
	95,0	1:5
Лист	Листов	

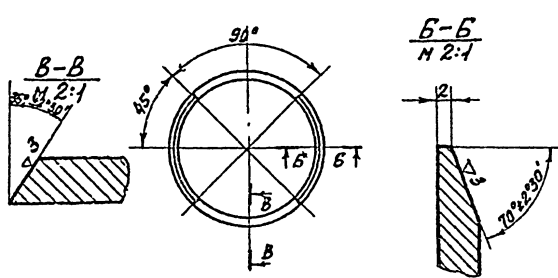
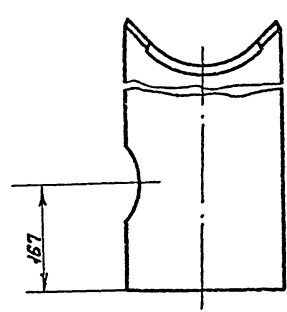
Труба 219x6-10-В  
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

MO10-04-00-02

~ (▽)



Вид А



\* Размер для справок

MO10-04-00-02

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	16	1:5
Лист	Листов	

Труба 219x6-10-В  
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

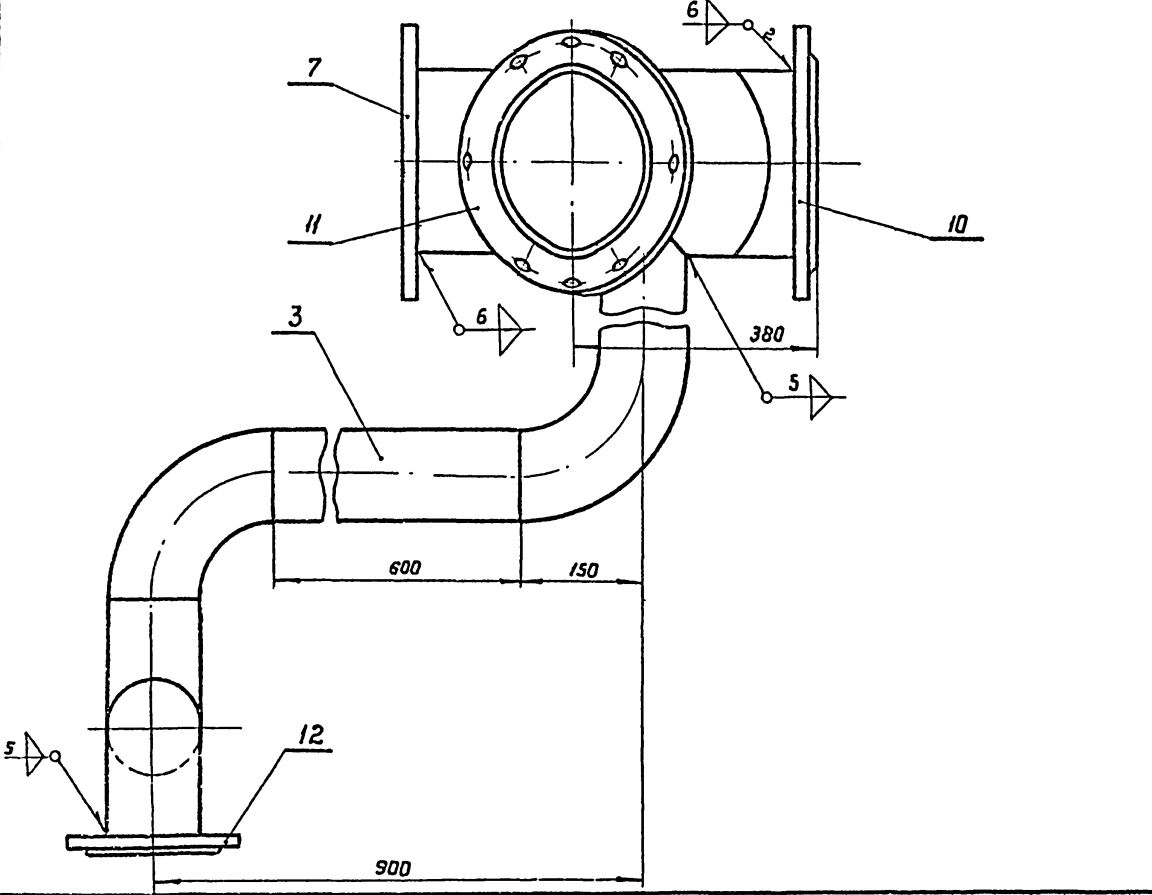
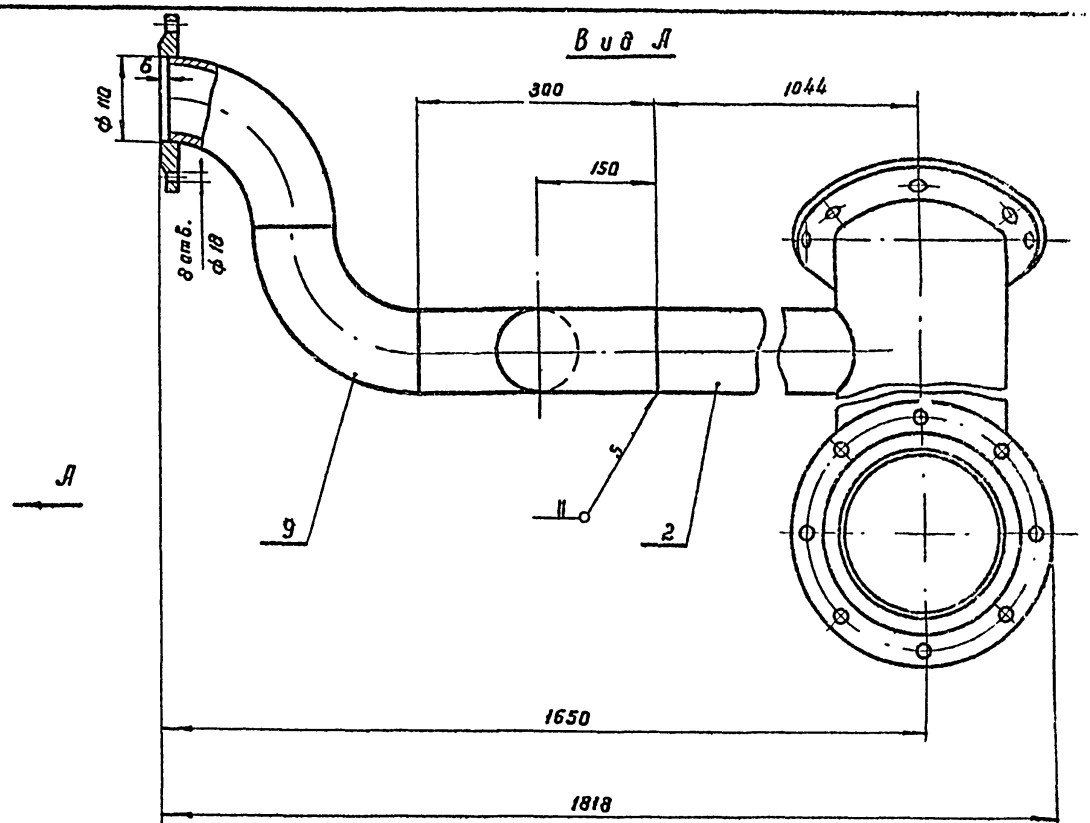
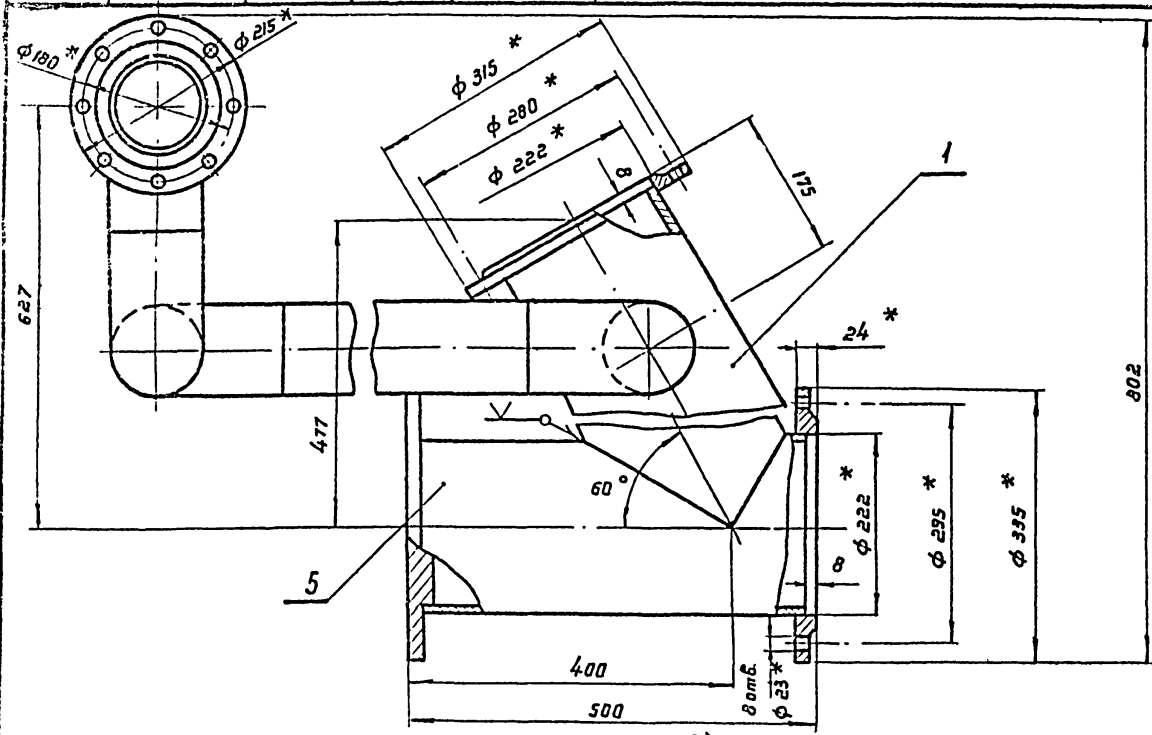
Копир. Ефренова Ел

ср ВЛД-03

Исполнитель: [Blank] Проверено и дата: [Blank]

Исполнитель: [Blank] Проверено и дата: [Blank]

Исполнитель: [Blank] Проверено и дата: [Blank]



\* Размеры для справок

МО. 10-05-00-00

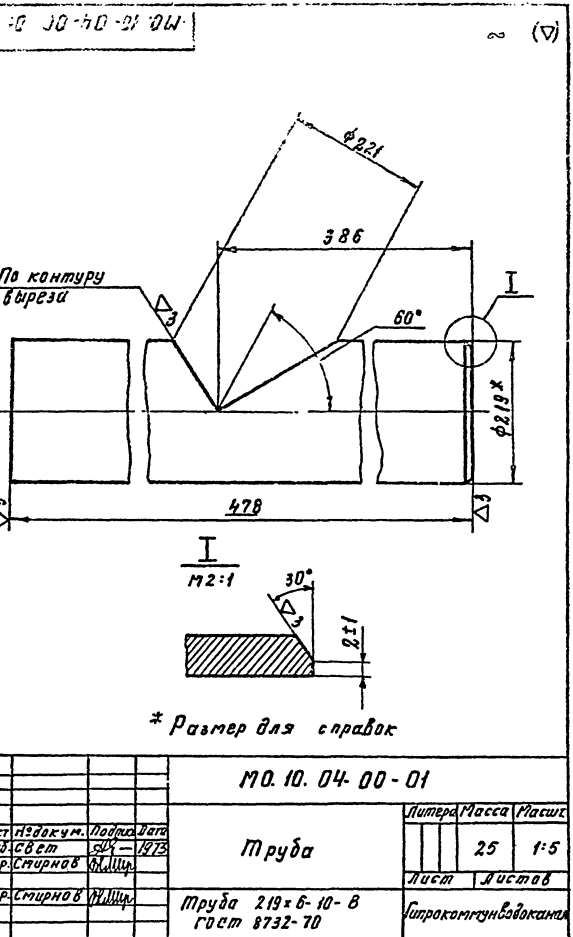
29

					МО. 10-05-00-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод пробы	Листы	Масса	И-д
Разработ.	Козыбачев	1973				95	1:5	
Провер.	Вмирнов					Лист	Листов	
Ук. гр.	Вмирнов				Цирк. сан. ин. водокан.			

МО. 10-05-00-00

Типовой проект ЛЭС  
901-3-80  
Серия ЛЭС

Листв. Листы, Проверен и дата, Взятый из, Инв. №, Подпись и дата

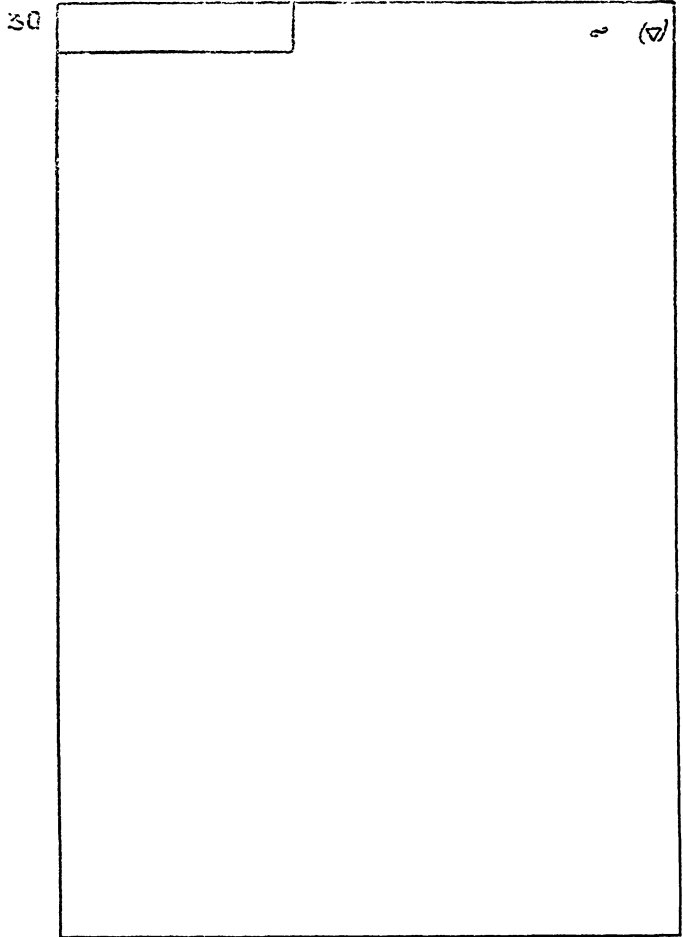


МО. 10. 04. 00-01

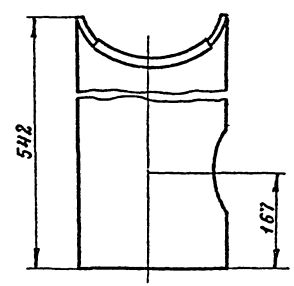
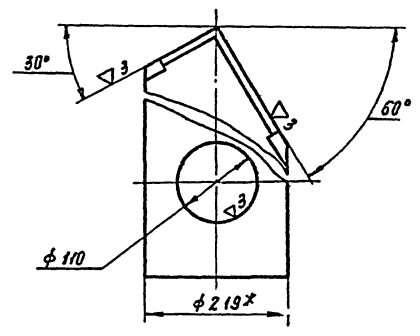
Труба

Труба 219×6-10-В  
ГОСТ 8732-70

Литера	Масса	Масшт.
	25	1:5
Лист	Листов	
Гиперкомпьютерная		

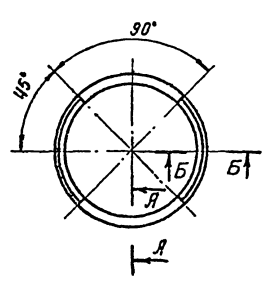
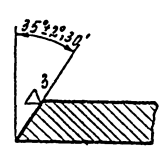
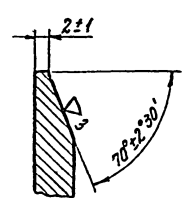


МО. 10. 05. 00-01



Б-Б  
1:2

А-А  
1:2



\* Размер для справок

МО 10-05-00-01

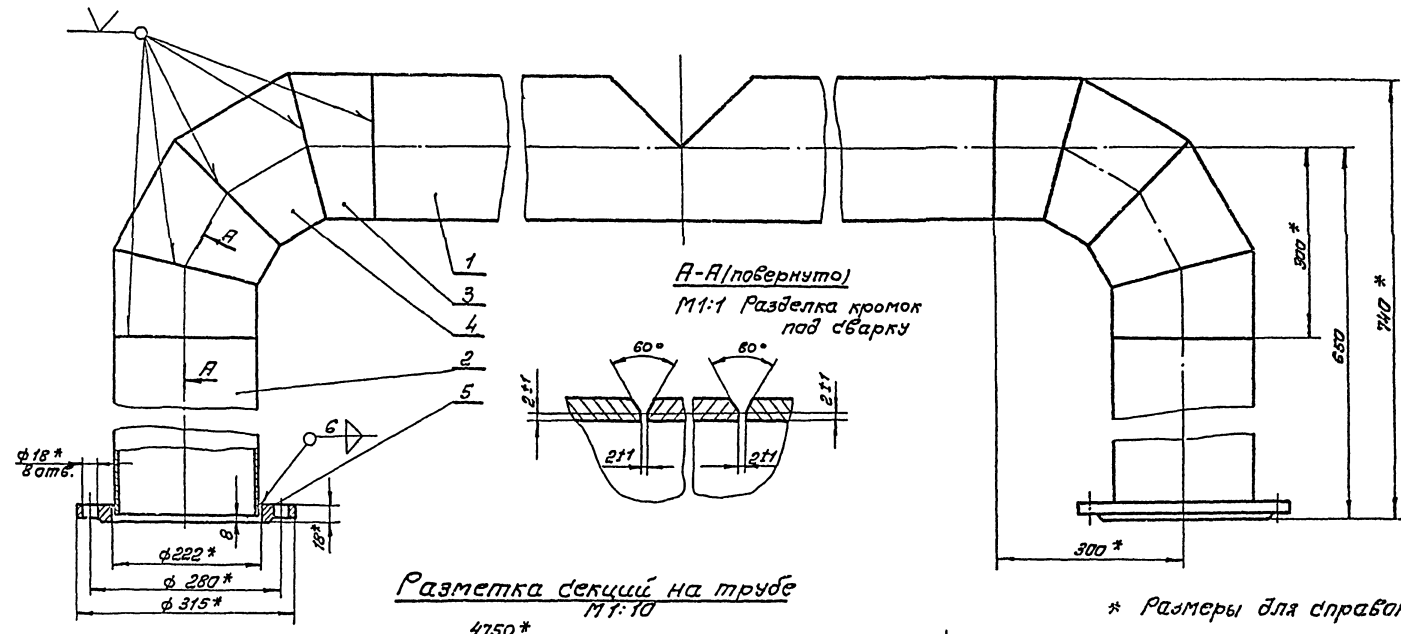
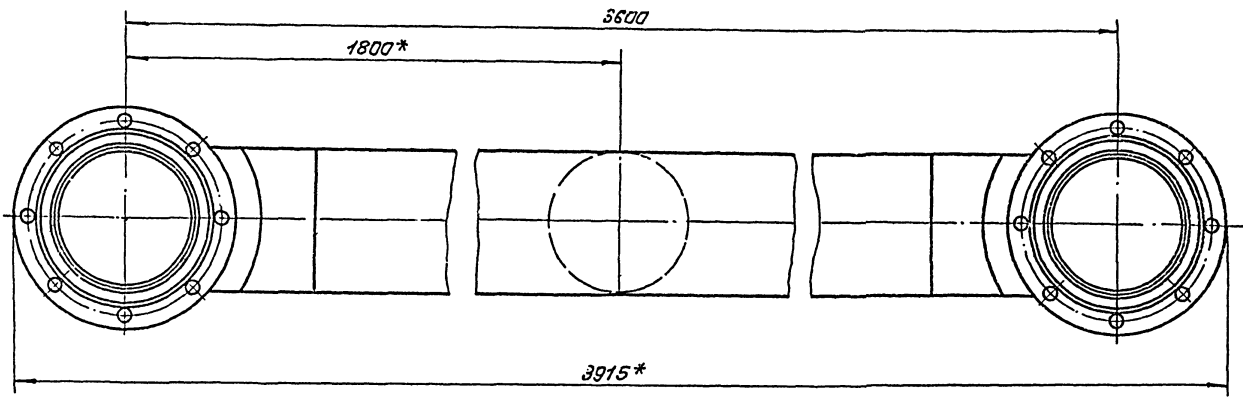
Труба

Труба 219×6-10-В  
ГОСТ 8732-70

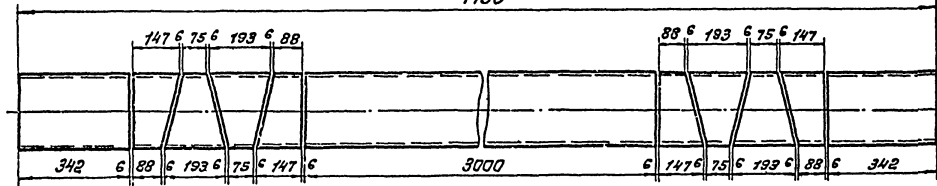
Литера	Масса	Масшт.
	16	1:5
Лист	Листов	
Гиперкомпьютерная		

Листв. Листы, Проверен и дата, Взятый из, Инв. №, Подпись и дата

МО10-06-00-01



\* Размеры для справок.



МО10-06-00-00			
Коллектор			
Материал	Класс	Рисун.	
Ст 3	179	1:5	
Лист	Листов		
Заказчик: ИТБС/ПАИ/И			

Калибр. Салабиева

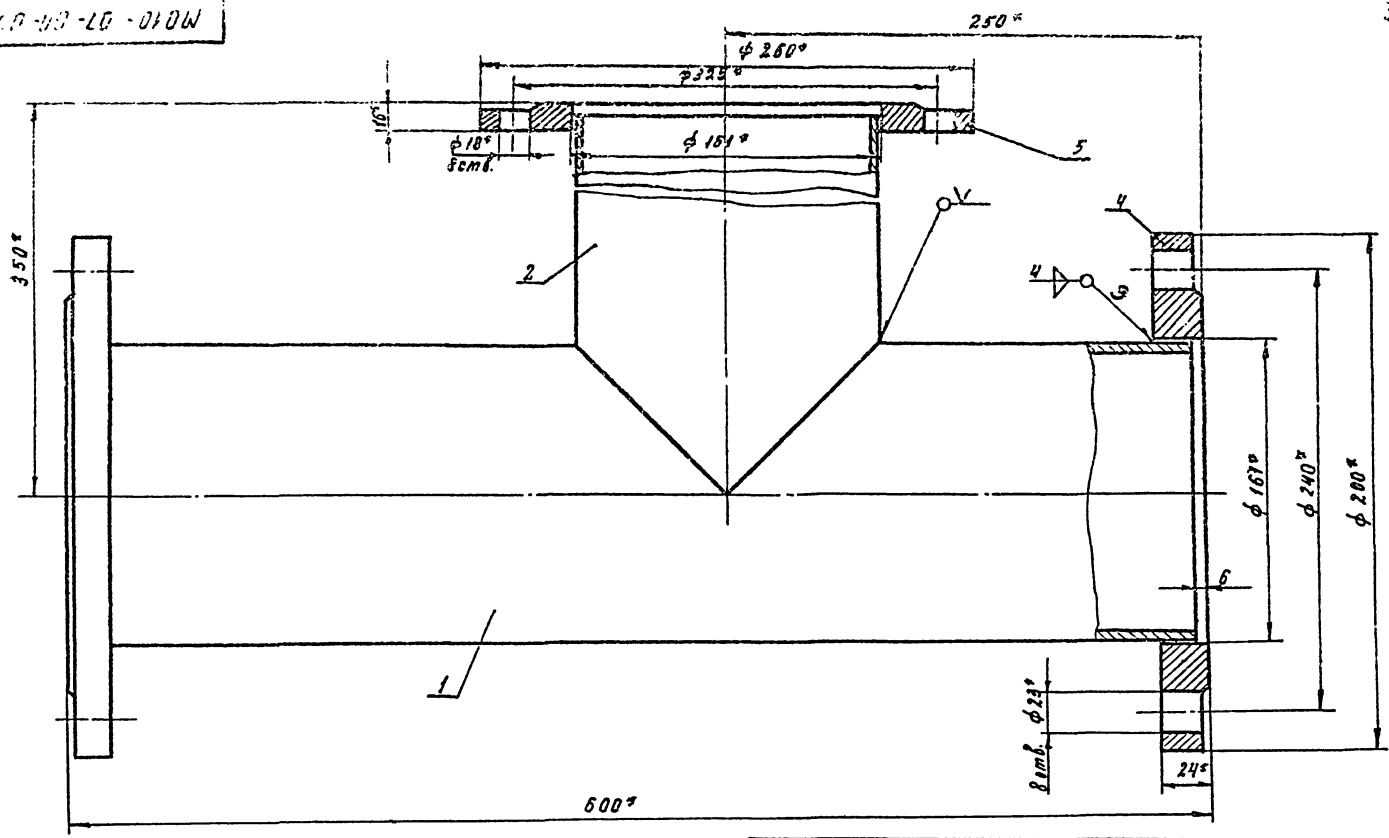
И-6. И подл/подписи и дата





901-3-80 Трубовой проект № Сервис №

MO 10-07-00-00

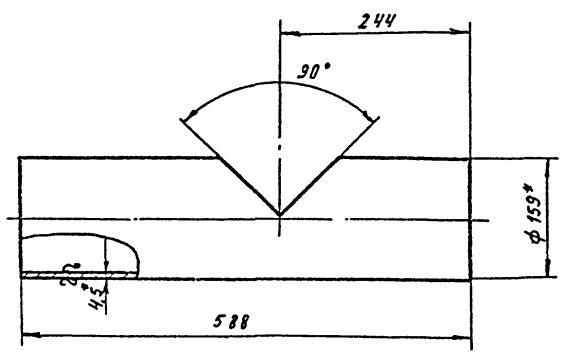


\* Размеры для справок

MO 10-07-00-00				Литера	Масса	Масшт.
Тройник					28,64	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973		
	Провер.	Смирнов	В.И.	1973		
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		

Изм. №, лист, дата, автор, дата, проверка, дата

MO 10-07-00-01

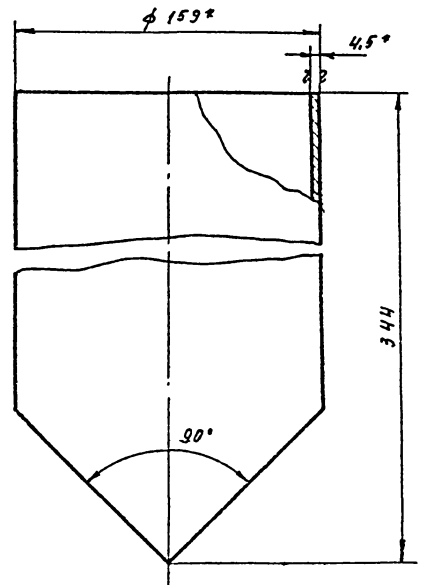


\* Размеры для справок

MO 10-07-00-01				Литера	Масса	Масшт.
Труба					9,4	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973		
	Провер.	Смирнов	В.И.	1973		
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		
				Труба 159 x 4,5-10-В ГОСТ 8732-70		

Изм. №, лист, дата, автор, дата, проверка, дата

MO 10-07-00-02



\* Размеры для справок

MO 10-07-00-02				Литера	Масса	Масшт.
Труба					5,8	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	С.Вет	С.В.	1973		
	Провер.	Смирнов	В.И.	1973		
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунводоканал		
				Труба 159 x 4,5-10-В ГОСТ 8732-70		

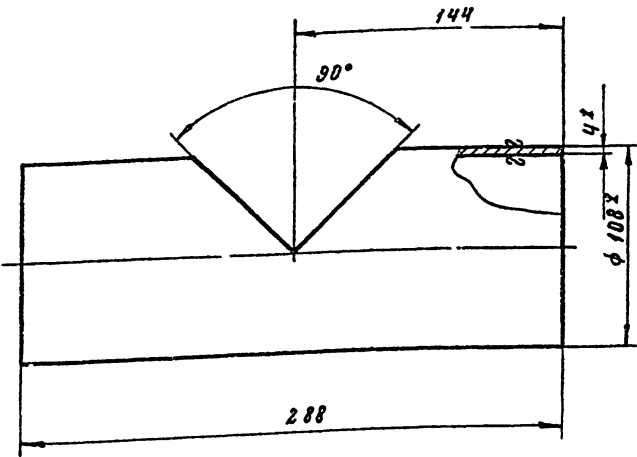
Изм. №, лист, дата, автор, дата, проверка, дата



Трубовой проект № 901-3-80 Серия 1

20-00-80-010W

▽3 (7)



\* Размеры для справок

МО 10 - 08 - 00 - 02

Труба

Литера Масса Массыт.

2,7 1:2

Лист Листов

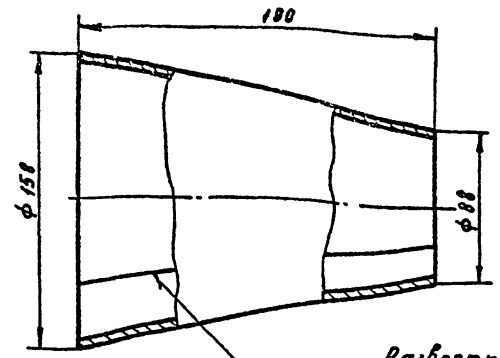
Труба 108×4-10-В  
20ст 8732-70

Гипрокотмунводоканал

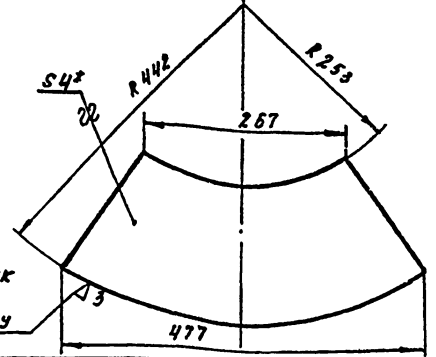
10-00-60-010W

-35-

▽3 (7)



Развертка  
1:5



\* Размер для справок  
по контуру

МО 10 - 09 - 00 - 01

Конус

Литера Масса Массыт.

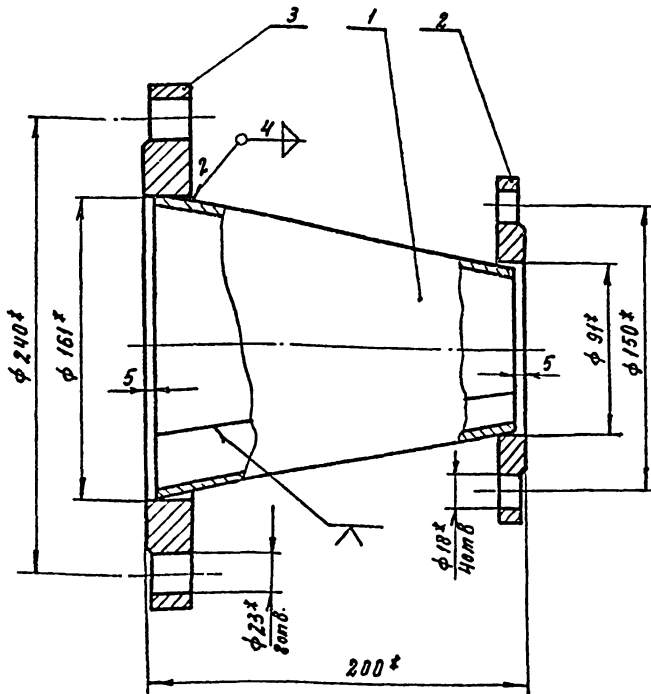
1,54 1:2

Лист Листов

420ст 5681-57\*  
ст 3 20ст 14637-69\*

Гипрокотмунводоканал

00-00-60-010W



\* Размеры для справок

МО 10 - 09 - 00 - 00

Переход

Литера Масса Массыт.

10 1:1

Лист Листов

Копир. Минаева 1/22

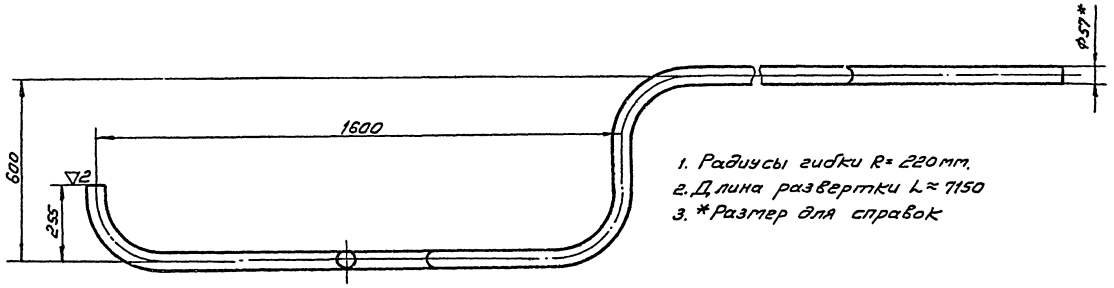
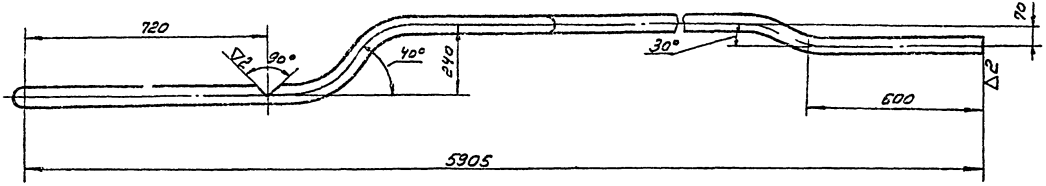
Гипрокотмунводоканал

ср 212-03

0-00-00-010W и дата 18.08.1975 г. Подпись и дата



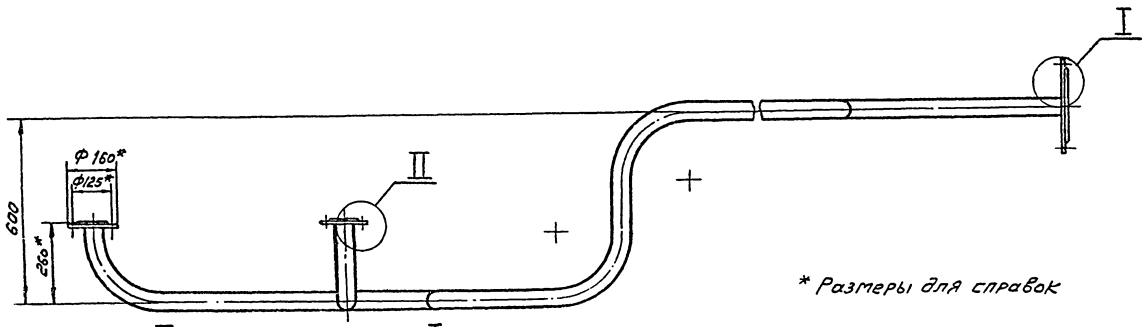
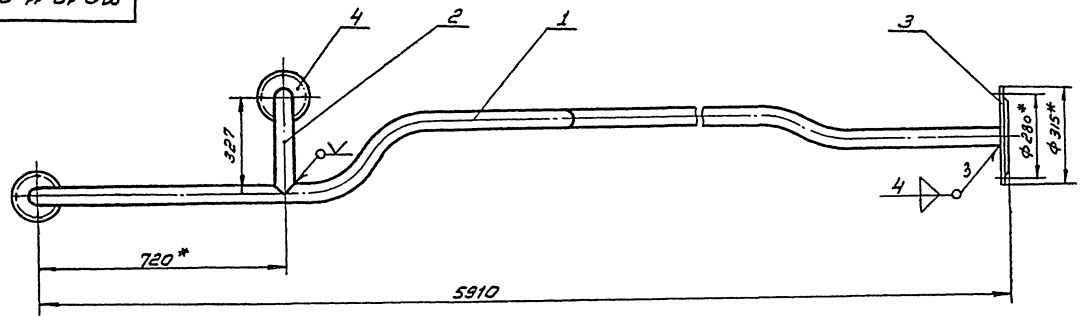
Типовой проект № 001-У.У. Серия №



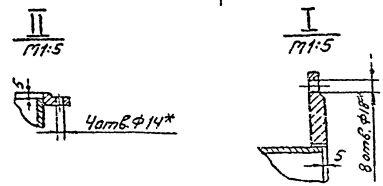
		МО10-11-00-01		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Кожевникова И.А.				33,0		1:10
Пров. Смирнов В.И.				Лист	Листов	
Рук.пр. Смирнов В.И.				Труба 57x3,5-10-В		Гипрокоммуводоканал
				Гост 8732-70		

Типовой проект и схема в разрезе и в плане (в разрезе и в плане) (в разрезе и в плане)

МО-10-11-00-00



\* Размеры для справок



		МО10-11-00-00		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Кожевникова И.А.				50,0		1:10
Пров. Смирнов В.И.				Лист	Листов	
Рук.пр. Смирнов В.И.				Трубопровод		Гипрокоммуводоканал
				Стеб.		

Типовой проект и схема в разрезе и в плане (в разрезе и в плане) (в разрезе и в плане)

Итого бой  
30х3-80

Проект №  
Серия №2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
12	1 М010-12-00-01	Труба	1	
14	2 М010-12-00-02	Патрубок L=252 Труба 57х3,5-В- Гост 8732-70	1	1,16
11	3 М09-00-10-02	Фланец	1	заказ
<u>Стандартные изделия</u>				
4	Гост 1255-67*	Фланец 50-10	2	4,12
5	ГСТН 120-67/ГСТСС-СССР	Отвод Ду50-10; S3,5	1	0,54

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		М010-12-00-00	
Разраб.	Казырина	Лит.	Лист
Провер.	Смирнов	Лист	Листов
Рук. пр.	Смирнов	Трубопровод	
		Гипрокоминводоканал	

~(Δ) 38

1. Длина развертки L ≈ 322  
2\* Размеры для справок

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		М010-17-00-01	
Разраб.	Казырина	Литера	Масса
Провер.	Смирнов	Лист	Листов
		Колено 90°	
		Труба 57х3,5-В- Гост 8732-70	
		Гипрокоминводоканал	

~(Δ)

Длина развертки L ≈ 572

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		М010-11-00-02	
Разраб.	Казырина	Литера	Масса
Провер.	Смирнов	Лист	Листов
		Отвод 90°	
		Труба 57х3,5-В- Гост 8732-70	
		Гипрокоминводоканал	

~(Δ)

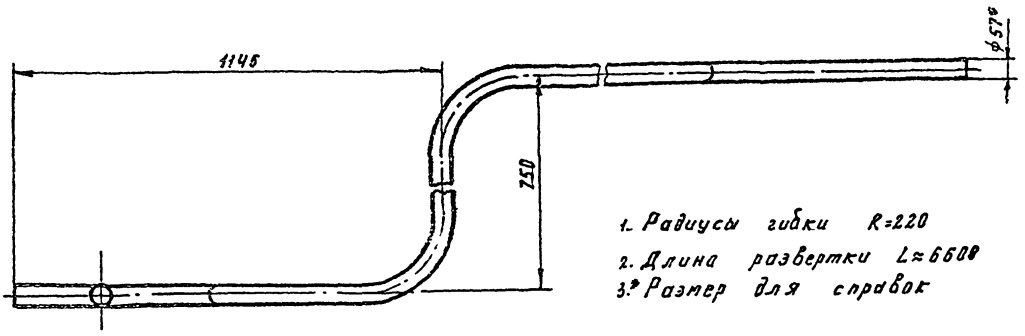
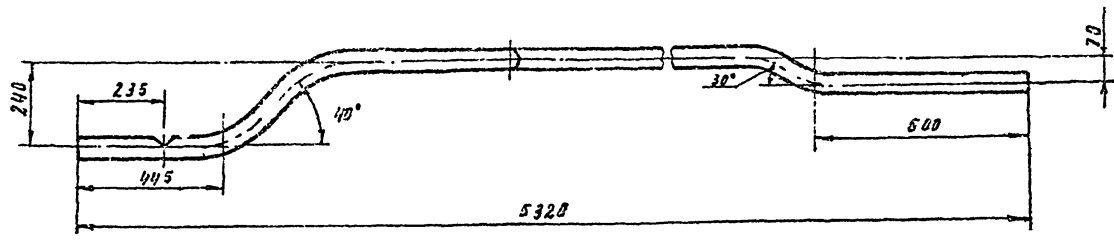
\* Размеры для справок

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		М010-17-00-00	
Разраб.	Казырина	Литера	Масса
Провер.	Смирнов	Лист	Листов
		Колено	
		3,56 1:2	
		Гипрокоминводоканал	

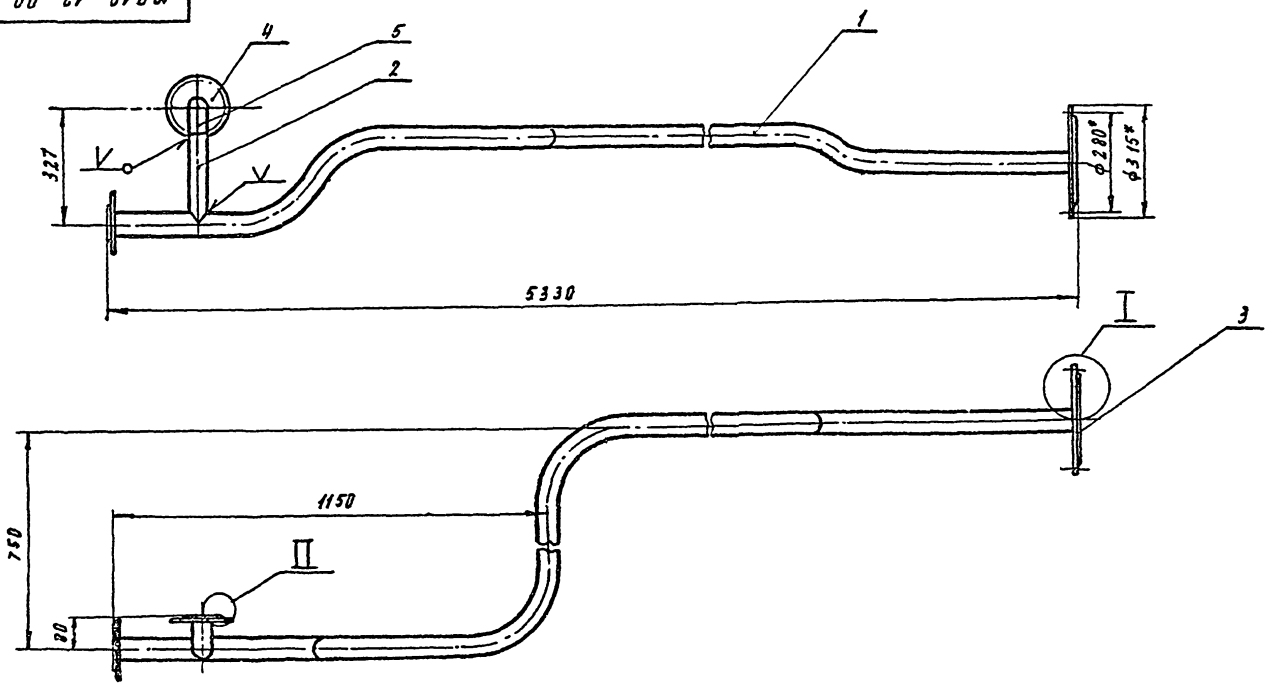
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		М010-17-00-01	
Разраб.	Казырина	Литера	Масса
Провер.	Смирнов	Лист	Листов
		Детали	
		1 М010-17-00-01	
		Колено 90°	
		1 1,5	
		Стандартн. изделия	
		2 Гост 1255-67*	
		Фланец 50-10	
		1 2,06	
		Гипрокоминводоканал	

Серия А

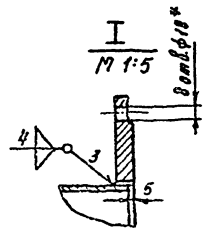
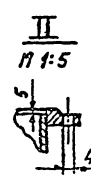


- 1. Радиусы гибки R=220
- 2. Длина развертки L=6600
- 3. Размер для справок

				1010-12-00-01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Литера	Масса	Уд.смет.	
Разработ.	Казырина	850					30,5	1:10	
Провер.	Смирнов	10/11/93				Лист	Листов		
				Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70					
							Гиперкоммундобоканал		

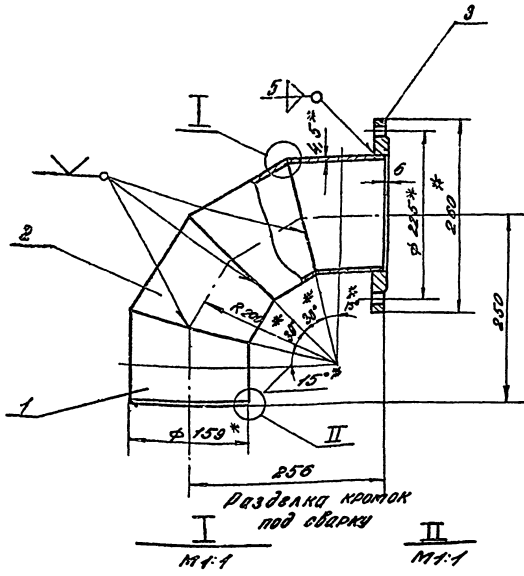


\* Размеры для справок

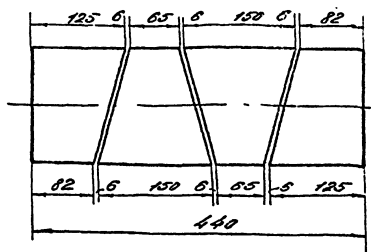


				1010-12-00-00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Литера	Масса	Уд.смет.	
Разработ.	Казырина	850					46,5	1:10	
Провер.	Смирнов	10/11/93				Лист	Листов		
				Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70					
							Гиперкоммундобоканал		

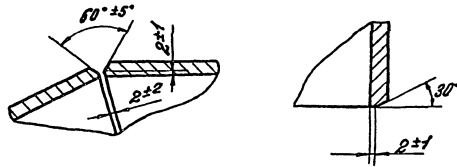
Исп. № 24  
904-3-80  
С.Ф.О.А.А.3



Разметка секций по труде



\* Размеры для справок



MD.10-13-00-00			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1004-3-80	С.Ф.О.А.А.3	1973
Колено			Листов 1-4
			Лист Авартов
Гипрокомтектранс			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
Детали			
1	MD.10-13-00-01	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
2	MD.10-13-00-02	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
Стандартные изделия			
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-2,5	1 3,43

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
Детали			
1	MD.10-14-00-01	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
2	MD.10-14-00-02	Сектор	2х 18=3,6
		Труба 159х4,5-10-В	по диаметру
		ГОСТ 8732-70	металл
Стандартные изделия			
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-2,5	1 3,43
4	ГОСТ 1255-67*	Фланец 150-10	1 6,62

Исп. № 24  
904-3-80  
С.Ф.О.А.А.3

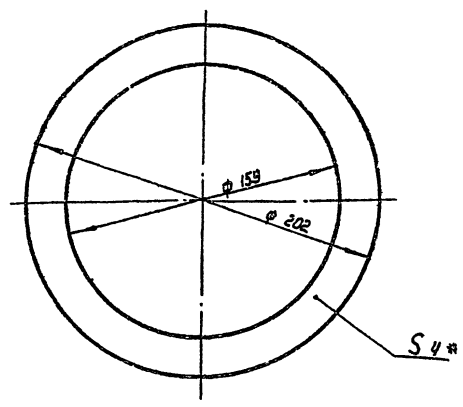
Исп. № 24  
904-3-80  
С.Ф.О.А.А.3

MD.10-13-00-00			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1004-3-80	С.Ф.О.А.А.3	1973
Колено			Листов 1-4
			Лист Авартов
Гипрокомтектранс			

MD.10-14-00-00			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1004-3-80	С.Ф.О.А.А.3	1973
Колено			Листов 1-4
			Лист Авартов
Гипрокомтектранс			



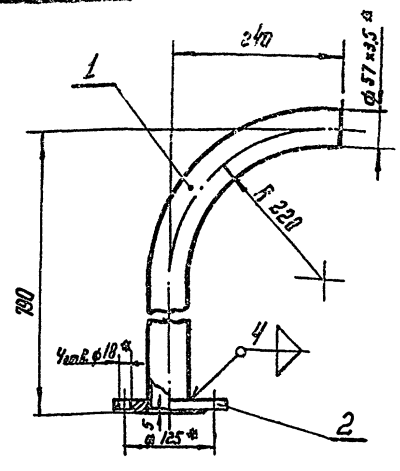




\* Размеры для справок

МО 10-00-00-01

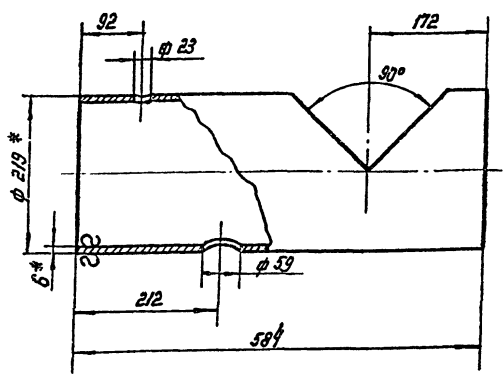
Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	И. Вокун	С. М. М.	1973		0,078	1:2	
Провер	С. М. М.	С. М. М.		Лист	Листов	Гипрокоминвазканал	
Резина "лицевая" S=4 ГОСТ 7338-65*							



\* Размеры для справок

МО 10-16-00-00

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	И. Вокун	С. М. М.	1973		6,36	1:5	
Провер	С. М. М.	С. М. М.		Лист	Листов	Гипрокоминвазканал	
Колено							



\* Размеры для справок

МО 10-15-00-01

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	И. Вокун	С. М. М.	1973		10,3	1:5	
Провер	С. М. М.	С. М. М.		Лист	Листов	Гипрокоминвазканал	
Труба 219x6-10-8 ГОСТ 8732-70							

Ряд	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
11	1		МО. 10-15-00-01	Патрубок	1	
14	2		МО. 10-15-00-02	Патрубок L=2942	1	92,7
				Труба 219x6-10-8 ГОСТ 8732-70		
15	3		МО. 10-15-00-03	Штуцер e=60	1	0,22
				Труба 57x3,5-10-8 ГОСТ 8732-70		
16	4		МО. 10-15-00-04	Штуцер L=115	1	0,13
				Труба 15 ГОСТ 8652-62		
<u>Стандартные изделия</u>						
			ГОСТ 1255-67*	Фланец 50-10	1	2,06
			ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-25	1	4,73
			ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-10	2	16,10

МО 10-15-00-00

Ил. лист	И. Вокун	Подп.	Дата	Прекладка	Листов	Итого	Масштаб
Разработ	И. Вокун	С. М. М.	1973		10,3	1:5	
Провер	С. М. М.	С. М. М.		Лист	Листов	Гипрокоминвазканал	
Тройник							



Исполн. Проект № 3-1-1-2, Серия №

И.В. Лисенко, Подл. и дата Взам.инв.№ ИЛР.№ 9346, Подл. и дата

к) заварка дефектного участка шва производится, как правило, тем же способом, каким сваривался исправляемый шов, причем при заварке дефектного участка шва, прилегающие концы основного шва должны быть перекрыты;

л) исправление неплотных сварных швов зачеканкой запрещается;

м) все исправленные швы или участки швов должны быть вторично проконтролированы.

1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям.

а) качество материалов, марки которых указаны на рабочих чертежах должна быть подтверждена сертификатами. При отсутствии сертификатов или при неправильном их оформлении, материалы разрешается применять только в тех случаях, если результаты произведенных контрольных испытаний будут соответствовать стандартам, стальной прокат и Ст.3 испытываются по ГОСТ 7564-64 и ГОСТ 7565-66

Электроды по разделу V ГОСТ 9468-60;

б) прокладки для арматуры и крепежтов из резины пищевой ГОСТ 7538-65;

в) трубы для отстойников трубчатых из полиэтилена ПНП МРТУ-05-918-63;

з) замена марок материалов, указанных в рабочих чертежах допускается только по согласованию с институтами, Гипрокоммунводоканал" и с НИИ КВ и В ЯКХ;

д) все покупные изделия и метизы, а именно: электрогенераторы, насосы, фланцы, болты, гайки и т.д. должны быть поставлены в полном соответствии с ТУ или ГОСТами

МО7-10ТУ 5

и снабжены всей необходимой технической документацией, включая акты приемки ОТК заводов-изготовителей.

1.2.7. Окраска:

а) перед окраской все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от масла, окислы, ржавчины и грязи;

б) окраску трубчатых отстойников и фильтров снаружи производят эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-63 или ПФ-115 ГОСТ 6465-63 по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-65.

Внутренние поверхности трубчатых отстойников и фильтров покрывают лаком бакелитовым Л с 10% алюминиевой пудры, середристым IV В

в) Все остальные элементы установок окрасить масляной краской зеленого цвета по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-63.

г) окраску производить не менее 2х раз. Краску наносить гладким, ровным слоем, без подтеков, напылов и шероховатостей.

д) после нанесения противокоррозийного покрытия маркировка элементов установок, а также риски должны быть восстановлены яркой краской и, кроме того, надбиты на металле кернати

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

13.1. Водородные установки поставляются согласно комплектной ведомости с паспортом.

14. УПАКОВКА

14.1. Перед отправкой заказчику все обработанные

И.В. Лисенко, Подл. и дата Взам.инв.№ ИЛР.№ 9346, Подл. и дата

МО7-10ТУ 6

поверхности элементов установок должны быть покрыты лакокрасочными материалами или эмалью и защищены от механических повреждений защитными или кожухами, а отверстия закрыты пробками или деревянными заглушками.

1.4.2. Мелкие детали, а также все контрольно-измерительные приборы и электроаппаратура отправляются упакованными в деревянные ящики.

1.4.3. К крупногабаритным узлам установок для предохранения от деформации при погрузке и выгрузке должны быть приварены специальные проушины, местоположение которых указывается в чертежах.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. На заводе должна производиться контрольная сборка всех установок.

2.2. На сборку отдельных узлов и установок в целом должны поступать детали и узлы, окончательно принятые ОТК и имеющие соответствующее клеймо.

2.3. При контрольной сборке должны быть поставлены риски, определяющие взаимное положение стыкуемых элементов обеспечивающие точную сборку по монтажу.

Риски обводятся яркой краской и пронумеровываются.

Местоположение рисков и их нумерация должны быть указаны на схеме отправочной единицы, прикладываемой к приемочной документации.

МО7-10ТУ 7

2.4. Результаты замеров, произведенных при контрольной сборке должны быть занесены в формулар.

2.5. Изготовленные детали и узлы установок, а также их последующее противокоррозийное покрытие должны быть приняты ОТК завода.

На окончательно принятых конструкциях ставится клеймо ОТК, без которого отправка конструкции с завода не разрешается.

2.6. При приемке узлов и деталей установок ОТК должен проверять следующее:

соответствие качества применяемых материалов, указанных в чертежах, отсутствие наружных дефектов в материале, правильность размеров и соблюдение допусков, качество противокоррозийного покрытия, правильность заполнения паспортов и приемочной документации. Кроме того, в установках должны быть проверены: наличие всех деталей согласно спецификациям на сборочных чертежах и правильность расположения деталей узлов согласно чертежам одичих видов и отдельных сборок.

Представитель ОТК должен присутствовать при испытаниях на заводе.

2.7. Отстойники трубчатые и фильтры, собранные согласно чертежам, заполняются водой, после чего в них подается давление 4,5 кгс/см<sup>2</sup> и поддерживается в течение 15 мин.

Негерметичность не допускается

2.8. Результаты приемки ОТК и оценка качества изготовления фиксируется в акте.

И.В. Лисенко, Подл. и дата Взам.инв.№ ИЛР.№ 9346, Подл. и дата

МО7-10ТУ 8

качества изготовления фиксируется в акте.

### 3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Готовые неокрашенные установки, собранные из деталей и узлов, принятые ОТК завод-изготовитель, должны быть подвергнуты полному техническому осмотру, который устанавливается:

- а) соответствие механизмов чертежам и настоящим временным техническим условиям;
- б) качество общей сборки и окончательного монтажа водоочистных установок;
- в) качество внешней отделки;
- г) нормальная работа всех узлов;

3.2. Все дефекты, обнаруженные полным техническим осмотром, фиксируются ОТК завод-изготовитель в приемном акте. Лишь после устранения всех отмеченных дефектов, водоочистные установки допускаются к последующим испытаниям согласно п. 2.7.

3.3. Проведение испытаний установок производится ОТК завода для окончательного осмотра качества отделки, после чего установки принимаются с оформлением соответствующего приемного акта и направляются на склад готовой продукции завода для сдачи заказчику.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Принятые ОТК элементы установки должны быть отбракованы с завода-поставщика и соответствия с рабочими чертежами и приложениями к ним спецификациями.

4.2. Все элементы установки должны храниться на складах с соблюдением следующих правил:

- а) сварногазовые узлы (трубчатые отстойники, фильтры) развешиваются хранит под открытым небом, если они закрыты щитами и установлены на деревянных подкладках, высотой 20-30 см. Все неокрашенные поверхности должны быть очищены от заводской смазки и вновь смазаны солидолом. Все отверстия должны быть закрыты пробками или деревянными закладками;
- б) мелкие механические детали должны храниться под навесом на сплошных деревянных стеллажах;
- в) электроаппаратура, электродвигатели и контрольно-измерительная аппаратура должны храниться в закрытых складах;

4.3. Все резиновые изделия установки должны храниться в затененных отапливаемых помещениях с относительной влажностью воздуха 50-65% при температуре воздуха от +5 до +22 °С. Они должны быть развешены на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от

Серия №

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Итого 9

107 ÷ 107У

№ п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Итого 10

107 ÷ 107У

отопительных приборов. Отопительные приборы должны быть экранированы в целях защиты резины от прямого воздействия тепловых лучей.

Хранить резину в сухом помещении с маслом, бензином и кислотами запрещается;

- б) крепежные детали должны храниться рассортированными в закрытых помещениях;
- в) электроды и электроная проволока должны храниться в сухих закрытых помещениях.

4.3. Поставляемые на монтаж узлы и детали установок должны быть очищены от грязи, песка, снега и льда. Особо тщательно должны быть очищены стыки.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуется следующий порядок монтажа:

- 5.1. На месте монтажа проверить комплектность установок согласно чертежам общей и/или отдельных сборок и их спецификаций.
- 5.2. Вставить рамы строго по уровню.
- 5.3. Установить на рамах трубчатые отстойники и закрепить.
- 5.4. Подсоединить трубопроводы и запорную арматуру по рискам и маркам.
- 5.5. По соединительным трубопроводам трубчатые отстойники выставлять

107 ÷ 107У

Итого 11

фильтры и фильтры сетчатые, соединив их соответствующими трубопроводами.

5.6. По трубопроводам от фильтров сетчатых выставить насосы и затем залить анкерные колоды с анкерными болтами цементным раствором.

5.7. Основное требование по технике безопасности; а) каждый работник прежде чем приступить к обслуживанию установки, должен быть ознакомлен с особенностями работы;

- б) регулировку смазки насосов производить только при отключенных электропроводах тепла;
- в) периодически проверять состояние электропроводки и электродвигателей. Электрооборудование должно быть заземлено;
- г) устранять однородные дефекты, а также подтягивать болтовые соединения на трубопроводах и арматуре, находящиеся под давлением, категорически запрещается;
- д) мешалку включать только после её установки на баке для реагентов.

### 6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие водоочистных установок требованиям настоящим техническим условиям. При соблюдении потребителем нормальных условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня поставки.

Серия №

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Итого 11

107 ÷ 107У

№ п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Итого 12

107 ÷ 107У

## 7. УКАЗАТЕЛЬ ПРИМЕНЕННЫХ ГОСТ

ГОСТ 7565-68	Сталь. Метод отбора проб для определения химического состава
ГОСТ 7564-64	Сталь прокатная. Методы отбора проб для механических и технических испытаний
ГОСТ 9466-60	Электроды металлические для дуговой сварки сталей и сплавов
ГОСТ 9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей
ГОСТ 2789-59	Шероховатость поверхности
ГОСТ 7338-65	Резина листовая пищевая и техническая
ГОСТ 326-63	Эмаль ПФ-133
ГОСТ 6465-63	Эмаль ПФ-115
ГОСТ 4056-63	Грунтовка ГФ-20

## 8. ОПИСАНИЕ УСТАНОВОК

Водоочистные установки состоят из узлов, рис. 1-3;

- а) Насосы для подачи воды на установку и в бак водонапорной башни (один рабочий, один резервный) поз. 1.
- б) Фильтр сетчатый поз. 2.
- в) Камера хлопьеобразования поз. 3.
- г) Отстойник трубчатый поз. 4.
- д) Фильтр песчаный поз. 5.
- е) Оборудование для элорирования и коагулирования воды поз. 6

М07 ÷ 10ТУ

Лист  
13

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования	лист 1
1.1. Основные параметры и размеры	1
1.2. Характеристики	2-3
1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой	3
1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки	3+5
1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям	5
1.2.7. Окраска	6
1.3. Комплектность	6
1.4. Упаковка	6-7
2. Правила приемки	7-8
3. Методы контроля	9
4. Транспортирование и хранение	10-11
5. Указания по эксплуатации	11-12
5.7. Основные требования по технике безопасности	12
6. Гарантии поставщика	12
7. Указатель примененных ГОСТ	13
8. Описание установок	13
Приложение: рисунки и схемы установок	15+17

М07 ÷ 10ТУ

Лист  
14

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м<sup>3</sup>/сутки

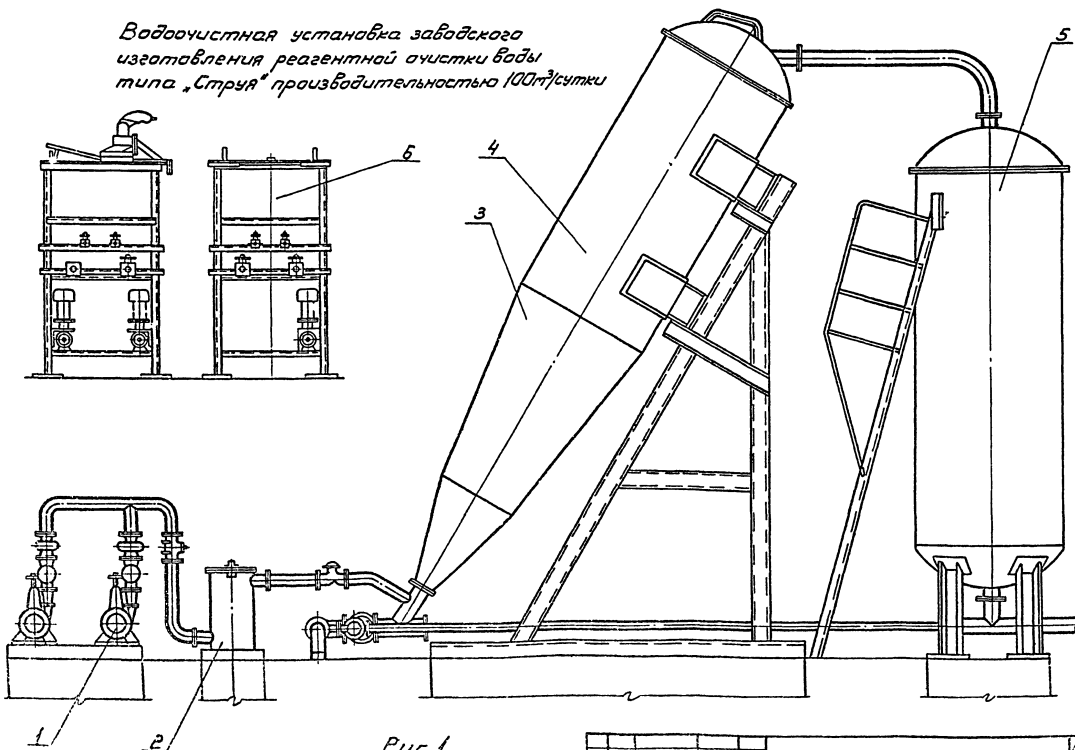


Рис. 1

М07 ÷ 10ТУ

Лист  
15

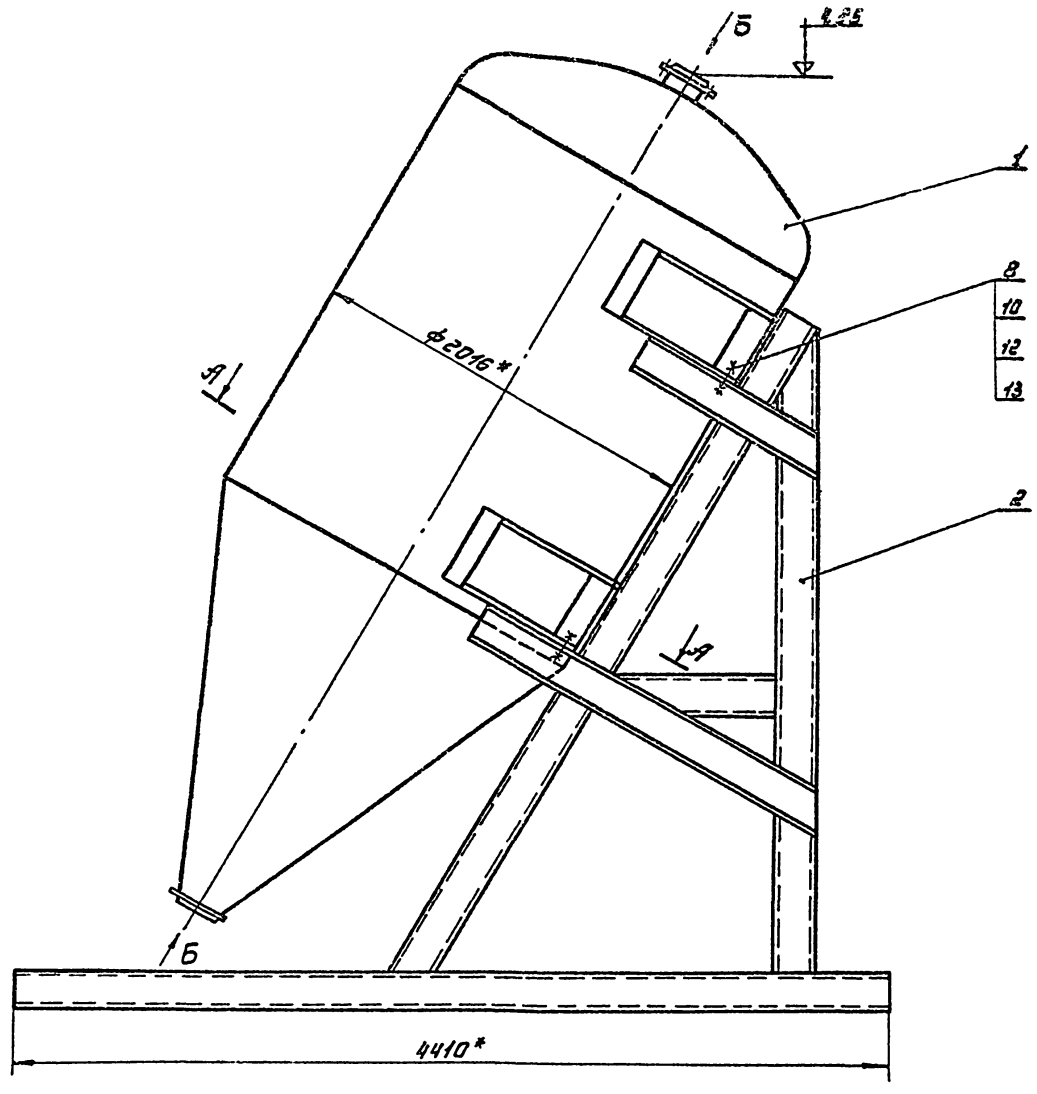




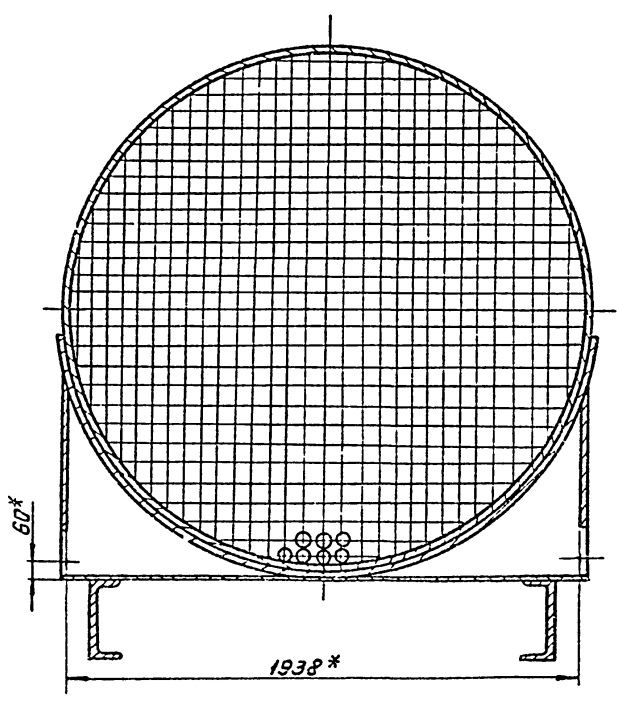


09-00-00-60W

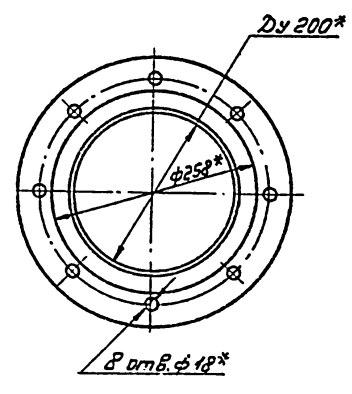
Исполнительный проект № 001-3-50, 511.  
Серия №



A-A повернуто  
М 1:15



Вид Б  
М 1:5



\* Размеры для справок.

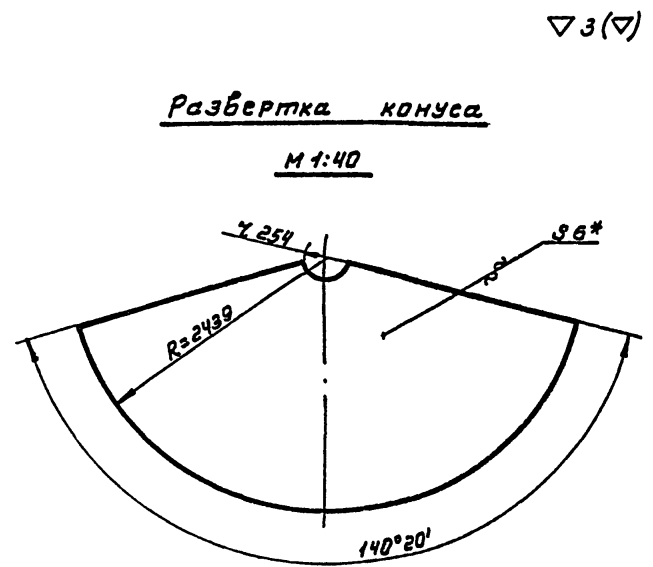
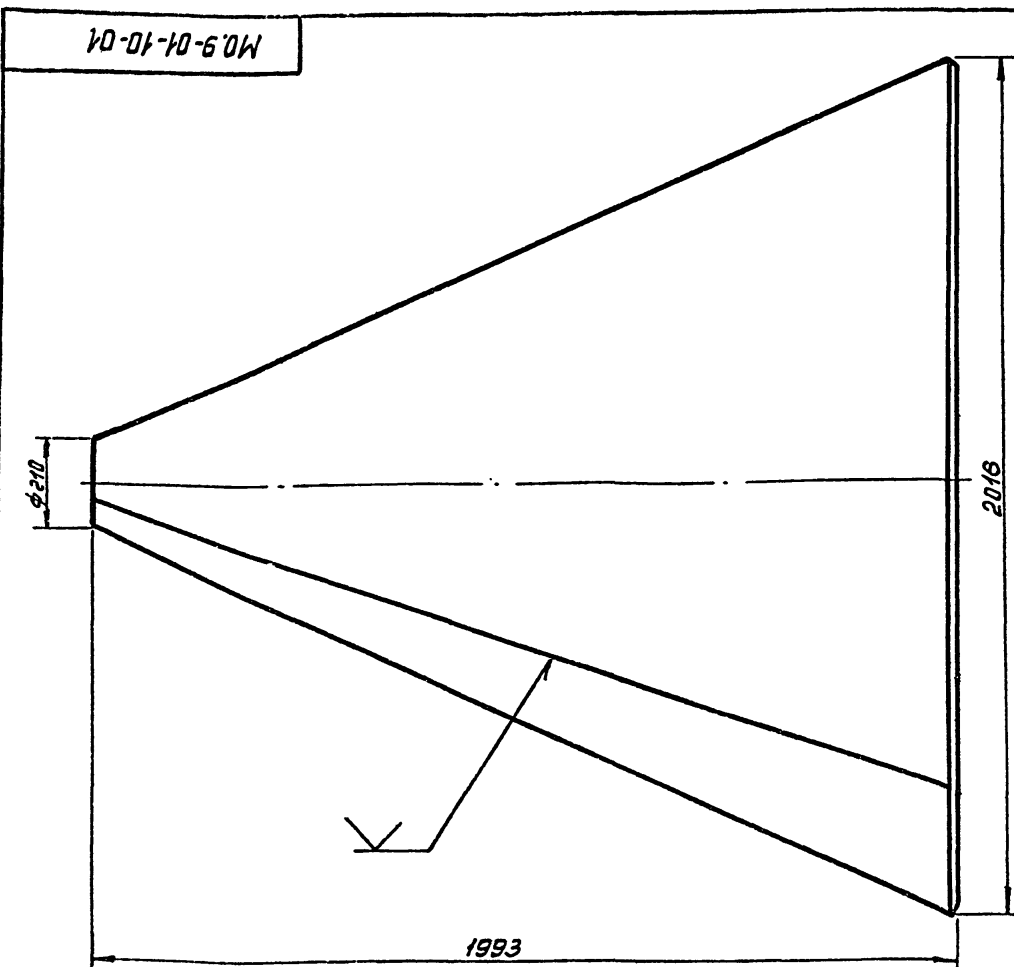
				<b>М09-01-00-00</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Отстойник трубчатый производительностью 400 м <sup>3</sup> /сутки.	Литера	Масса	Масштаб
		Разраб.	Москвитин	8.5.73			4220	1:20
		Проект	Смирнов	8.11.73				
						Лист	Листов	
						ГИПРОКОММУНВОДСНАБ		

Исполнительный проект № 001-3-50, 511. Серия №

Исполнительный проект № 9-01-10-00  
Серия № 30

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание	
				<u>детали</u>			
		12	1	МО.9-01-10-01	Конусная часть	1	
		14	3	МО.9-01-10-03	Обечайка	1	
		14	4				
		14	5	МО.9-01-10-05	Ребра	8	
		14	6				
		11	7	МО.9-01-10-07	Подкладка	2	
		12	8	МО.9-01-10-08	Крышка сферическая	1	
		Б.Ч.	9	МО.9-01-10-09	Накладка 325x600		
				Лист 5 Гост 3681-57* Ст.3 Гост 14637-69*	4x	15=60	
		Б.Ч.	10	МО.9-01-10-10	Подкладка 400x2000		
				Лист 2 Гост 3681-57* Ст.3 Гост 14637-69*	2x	50=100	
		Б.Ч.	11	МО.9-01-10-11	Труба 219x6-10-8		
				Гост 8732-70; P=180	1	6.6	
		Б.Ч.	12	МО.9-01-10-12	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=370	2x	1.4=2.8
		Б.Ч.	13	МО.9-01-10-13	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=750	2x	2.5=5.0
		Б.Ч.	14	МО.9-01-10-14	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1000	2x	3.2=6.4
		Б.Ч.	15	МО.9-01-10-15	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1180	2x	3.7=7.4
		Б.Ч.	16	МО.9-01-10-16	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1316	2x	4.2=8.4
		Б.Ч.	17	МО.9-01-10-17	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1440	2x	4.6=9.2
		Б.Ч.	18	МО.9-01-10-18	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1550	2x	4.8=9.6
		Б.Ч.	19	МО.9-01-10-19	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1630	2x	5.2=10.4
		Б.Ч.	20	МО.9-01-10-20	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1710	2x	5.4=10.8
		Б.Ч.	21	МО.9-01-10-21	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1780	2x	5.6=11.2
		Б.Ч.	22	МО.9-01-10-22	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 P=1820	2x	5.7=11.4
			<b>МО.9-01-10-00</b>				
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов				
Разраб. Кавырина 8/8-1973			1 2				
Провер. Смирнов М.И.							
			<b>Корпус</b>				
			<b>отстойника.</b>		<b>ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ</b>		

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б.Ч.	23	МО.9-01-10-31	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1820		2x	5.9=11.8
Б.Ч.	24	МО.9-01-10-32	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1915		2x	6.0=12.0
Б.Ч.	25	МО.9-01-10-33	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1950		2x	6.1=12.2
Б.Ч.	26	МО.9-01-10-34	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1975		2x	6.1=12.2
Б.Ч.	27	МО.9-01-10-35	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1990		2x	6.2=12.4
Б.Ч.	28	МО.9-01-10-36	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1998		2x	6.2=12.4
Б.Ч.	29	МО.9-01-10-37	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=2000		2x	6.2=12.4
Б.Ч.	30	МО.9-01-10-38	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=2002		2x	6.2=12.4
Б.Ч.	31	МО.9-01-10-39	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1956		2x	6.1=12.2
Б.Ч.	32	МО.9-01-10-40	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1820		2x	5.6=11.2
Б.Ч.	33	МО.9-01-10-41	Полоса 2x50 Гост 103-57* Ст.3 Гост 535-58 L=1570		2x	4.9=9.8
Б.Ч.	34	МО.9-01-10-42	Труба полиэтиленовая ЛНП МРТУ 6-03-918-63 φ 63x3; P=2100; Ру=2.5		1000x124x1240	
		35		<u>Стандартные изделия</u>		
		36	Гост 1255-67	Фланец 200-2.5	2x	4.7=9.46
			<b>МО.9-01-10-00</b>			
ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Лист Листов			
			1 2			



Сварку производить электродом  
Э42 Гост 9467-60.

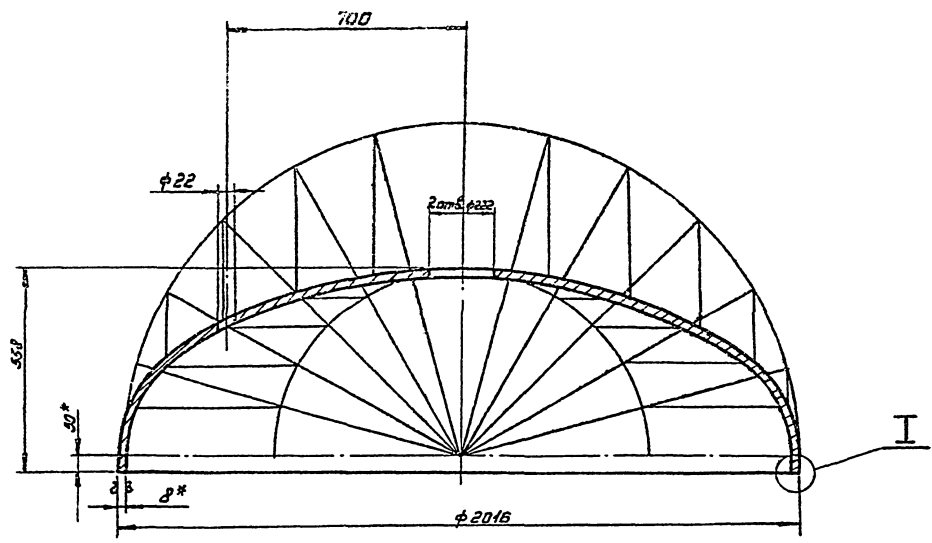
<b>МО.9-01-10-01</b>					
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера
					М-б
					408 1:10
					Лист Листов
					Гипрокоммунаводоканал
					Лист 5 Гост 3681-57* Ст.3 Гост 14637-69*



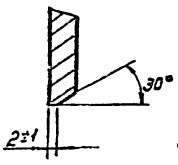
ЭД-01-10-60W

▽3 (▽)

Итоговой проект №991-3 ЭД  
Сорус №2



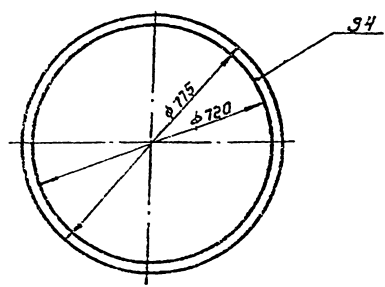
I  
M1:1



1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68.
2. Диаметр развертки  $D=2429$ .
- 3.\* Размеры для справок.

				<b>М09-01-10-08</b>		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Крышка сферическая	Диаметр	Масса
Разработ.	Смет.	Дата	Материал		288	1:10
				Листы	Листов	
				Листы в ГОСТ 5621-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				Гипрокоммунводоканал		

М09-06-00-02

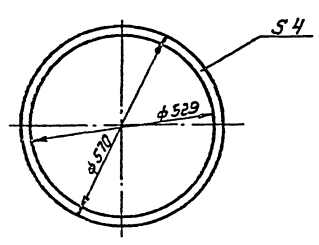


М09-06-00-02

Прокладка

Резина пищевая  $\delta=4$   
ГОСТ 7332-55.

ЭД-00-90-60W



М09-06-00-03

Прокладка

Резина пищевая  $\delta=4$   
ГОСТ 7332-55.

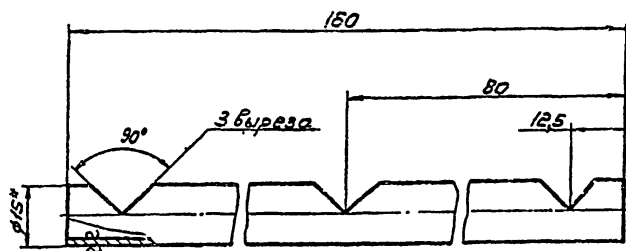
Итоговой проект №991-3 ЭД  
Сорус №2

Итоговой проект №991-3 ЭД  
Сорус №2

Типовой проект №901-1-13 Арх. Серий №

42-70-00-00-24

▽3 (▽)



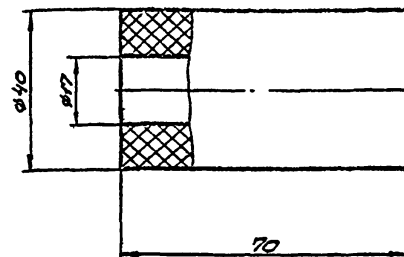
\* Размер для справок

709-03-02-04

Труба

Литер.	Масса	Масшт.
	0,07	1:1
Лист	Листов	
Труба 15*1-0Х16Н10Т ГОСТ 10498-63 Гипрокотмунводканал		

707-00-00-24



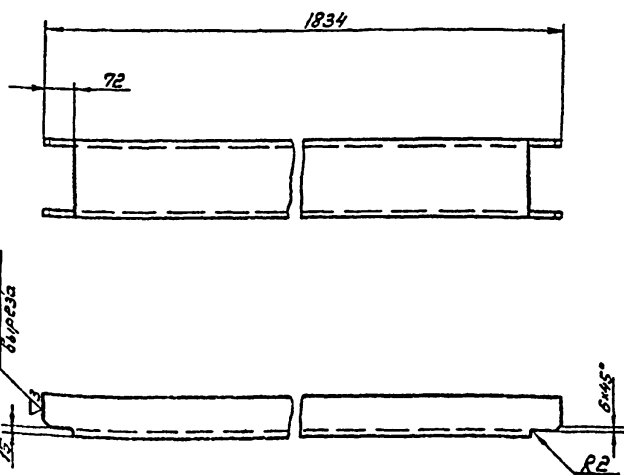
707-00-00-24

Уплотнение

Литера	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист	Листов	
Резина кислотостойкая мягкая ГОСТ 7338-65 Гипрокотмунводканал		

709-01-20-14

~ (▽)



709-01-20-14

Швеллер поперечный

Литера	Масса	Масшт.
	3,10	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Гипрокотмунводканал		

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
II		1	709-01-20-01	Подкос правый	1	
II		2	709-01-20-02	Подкос левый	1	
II		3	709-01-20-03	Поперечина	6	
II		4	709-01-20-04	Стойка правая	1	
II		5	709-01-20-05	Стойка левая	1	
II		6	709-01-20-06	Подкос правый	1	
II		7	709-01-20-07	Подкос левый	1	
II		8	709-01-20-08	Швеллер правый	1	
II		9	709-01-20-09	Швеллер левый	1	
II		10	709-01-20-10	Подкос правый	1	
II		11	709-01-20-11	Подкос левый	1	
II		12	709-01-20-12	Подкос	2	
II		14	709-01-20-14	Швеллер поперечный	2	
IV		15	709-01-20-15	Швеллер L=4410 Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Швеллер Ст3 ГОСТ 535-58	2	*81,1/62,2

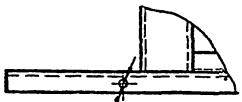
709-01-20-00

Рама

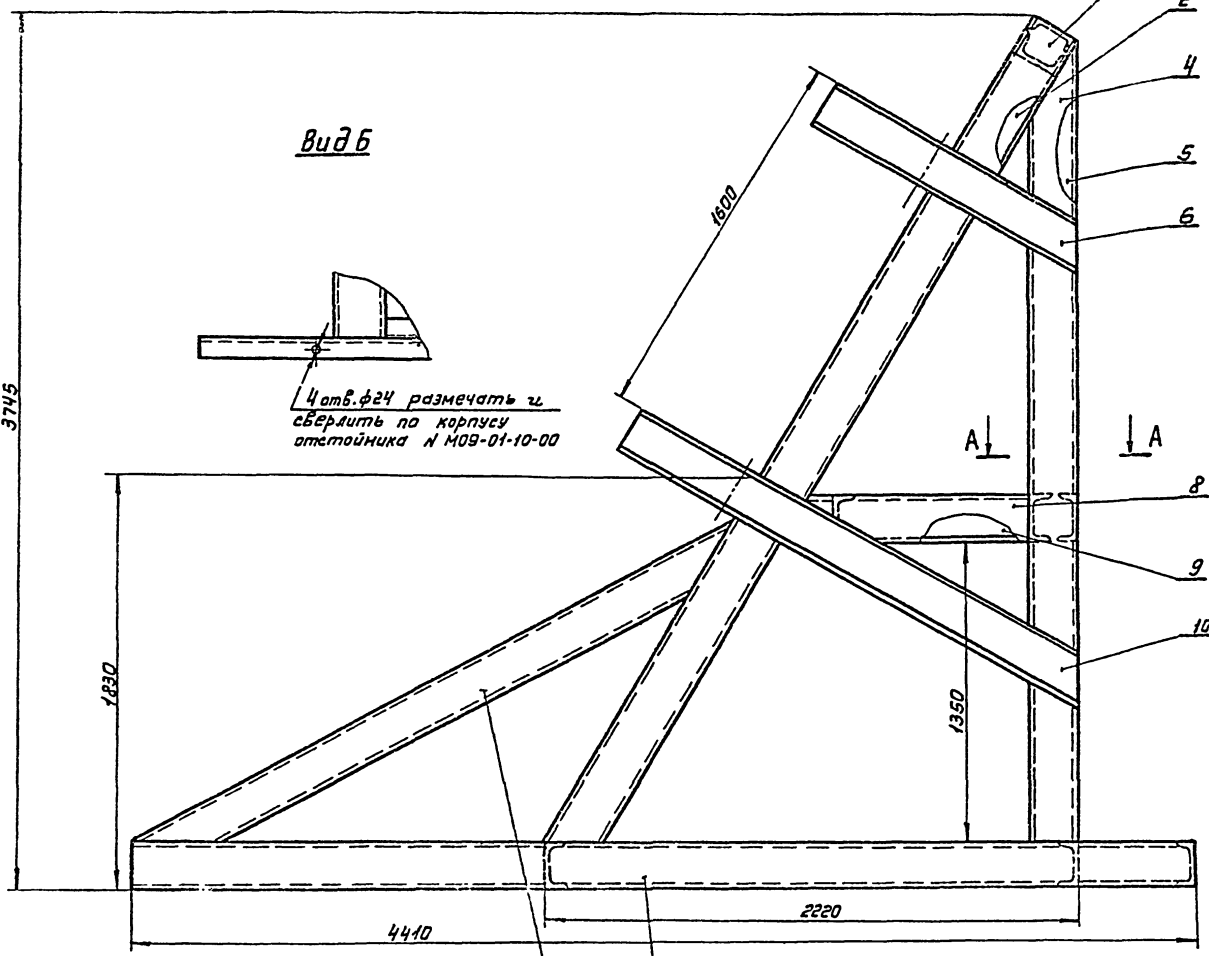
Лит.	Лист	Листов
Гипрокотмунводканал		

Серия №

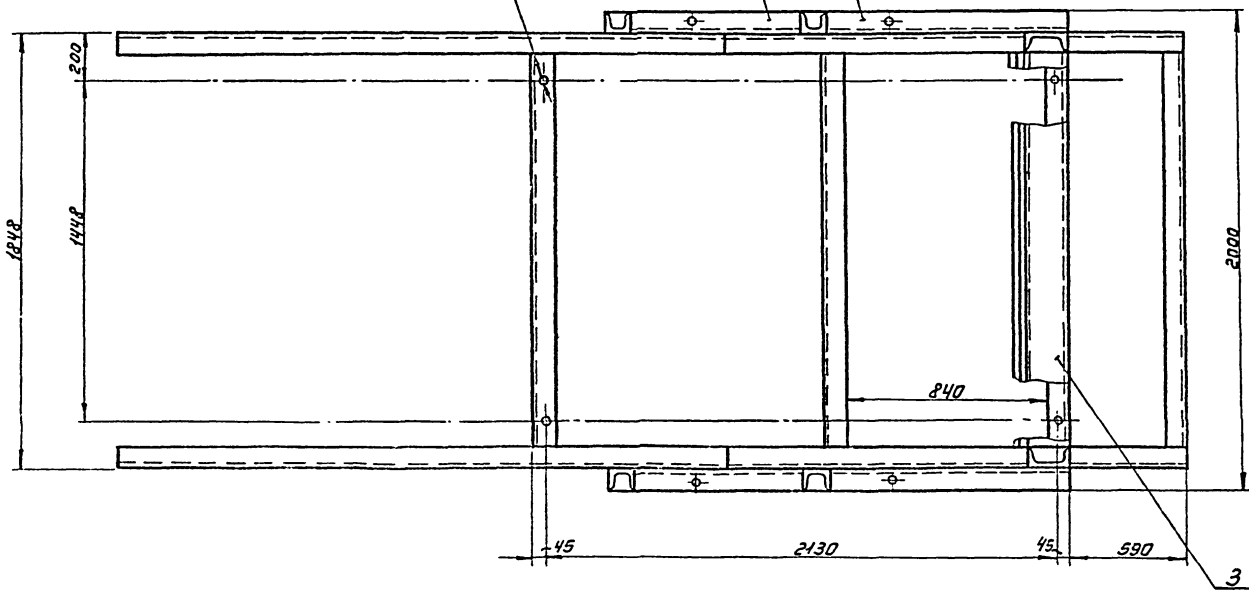
**Вид Б**



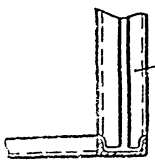
4 отв. ф24 размечать и сверлить по корпусу отстойника № М09-01-10-00



4 отв. ф24 в 2-х стенках под фундаментные болты размечать и сверлить после сборки рамы.



**A-A**



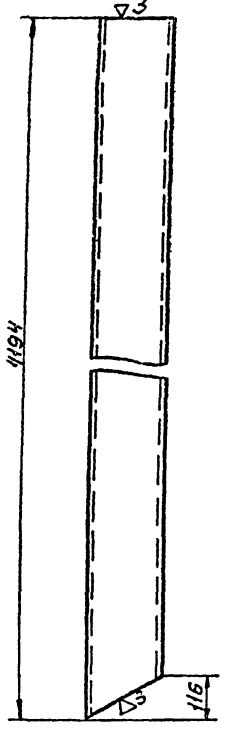
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-80 Δ5 по контуру примыкания.

М09-01-20-00		Лист №	Масштаб
Рама		950	1:15
Изм. Лист № док.ум. Подпись Дата		Лист	Листа в
Разработчик: Елаженков В.В. 1973		ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ	
Проверил: Смирнов В.И.			
Копировал: Козлов В.В.			

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-01

Подкос правый

Лист	Масса	Масшт.
1	74.5	1:10
Лист	Листов	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

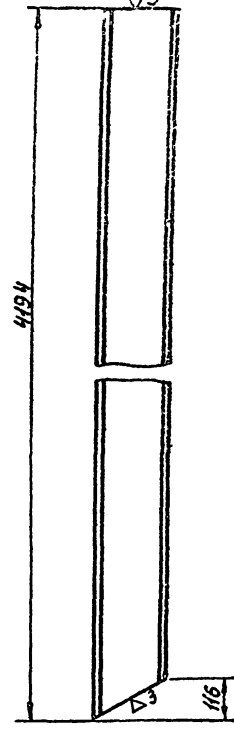
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	В.И.	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

20-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-02

Подкос левый

Лист	Масса	Масшт.
1	74.5	1:10
Лист	Листов	

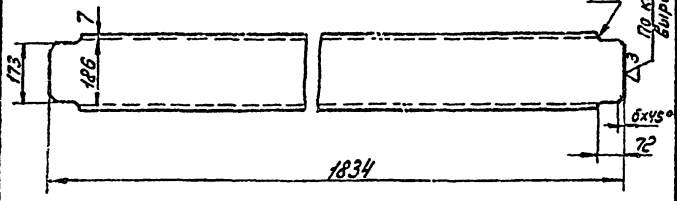
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	В.И.	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

MO.9-01-20-03

~(Δ)



MO.9-01-20-03

Поперечина

Лист	Масса	Масшт.
1	34.0	1:10
Лист	Листов	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

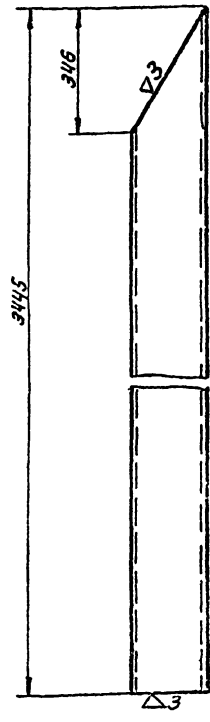
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	В.И.	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-04

Стойка правая

Лист	Масса	Масшт.
1	59.8	1:10
Лист	Листов	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

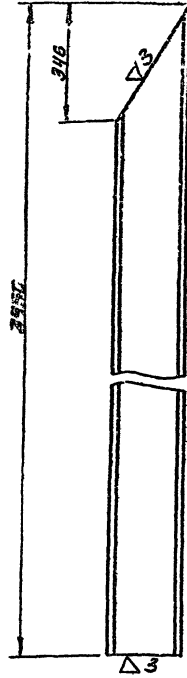
Гипрокоммунводоканал

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разр.	Смирнов	В.И.	1973	
Провер.	Смирнов	В.И.		

Генеральный проект №901-3-ЭВ. Элементы  
Серия №

М0.9-01-20-05

~(Δ)~



М0.9-01-20-05

Ступка левая

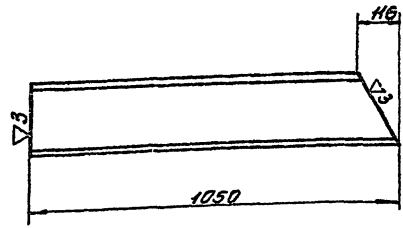
Листы	Масса	Масшт.
1	59.8	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973

56

М0.9-01-20-06

~(Δ)~



М0.9-01-20-06

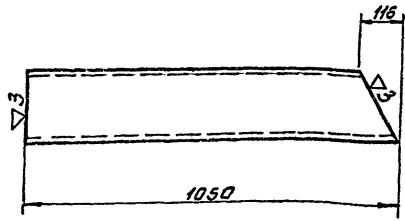
Подкос правый

Листы	Масса	Масшт.
1	19.3	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973

М0.9-01-20-07

~(Δ)~



М0.9-01-20-07

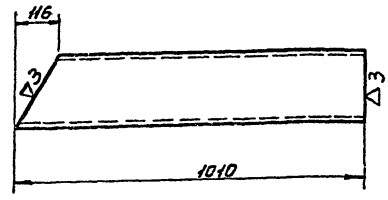
Подкос левый

Листы	Масса	Масшт.
1	19.3	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973

М0.9-01-20-08

~(Δ)~



М0.9-01-20-08

Швеллер правый

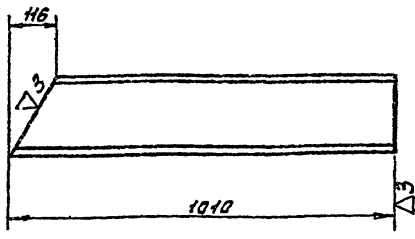
Листы	Масса	Масшт.
1	18.4	1:10
Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипрокоммунвадканал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973
1	1	СЗ-01-1973	Смирнов	1973



типовой проект № 904-3 ст. 41  
Серия №

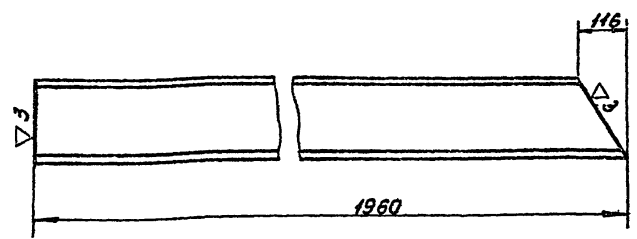
60-02-10-50W



MO.9-01-20-09

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	18.4	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

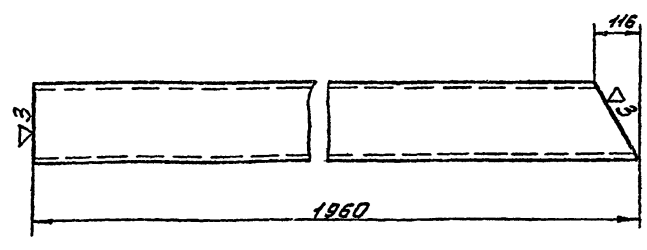
01-02-10-20-10



MO.9-01-20-10

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	36.06	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

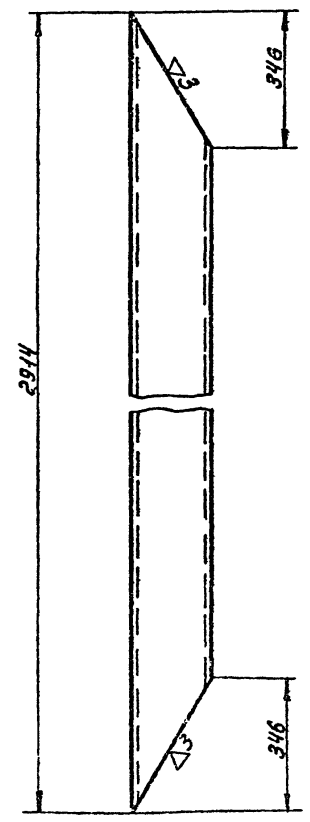
11-02-10-60-11



MO.9-01-20-11

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	36.06	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

21-02-10-60-12

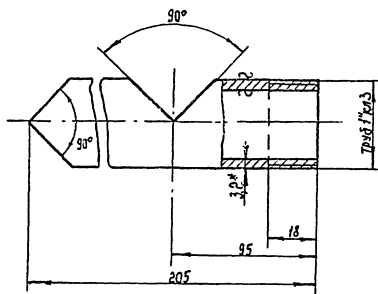


MO.9-01-20-12

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Сазонова	СЗ	1973	0	50.0	1:10
Провер.	Смирнов	СМ		Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунводоканал		

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.



\* Размер для справок

109-02-20-02

Патрзбак

Трзба 25

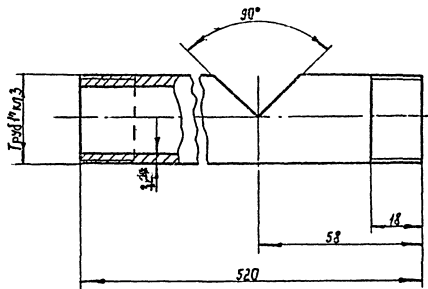
ГОСТ 3262-62

Литера Масса П-ч

045 1:1

Лист Листов

Читается в обратном направлении



\* Размер для справок

109-02-20-01

Патрзбак

Трзба 25

ГОСТ 3262-62

Литера Масса П-ч

624 1:1

Лист Листов

Читается в обратном направлении

Корр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
И	1	109-02-10-01	Лист	1	
И	2	109-02-10-02	Закладка ф-У Крз УГОСТ 2590-57 Крз ГОСТ 3262-62	1	005
И	3	109-02-10-03	Трзба Р-60 Трзба ГОСТ 3262-62	1	014
И	4	109-02-10-04	Штуцер Р-60 Трзба 25 ГОСТ 3262-60	1	014

109-02-10-00

Крышка

Литера Масса Листов

1 1

Читается в обратном направлении

Корр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	109-02-10-00	Крышка	1	
И	2	109-02-20-00	Трзба Р-60	1	
И	3	109-02-30-00	Бак	1	
	4		<u>Детали</u>		
И	5	109-02-00-01	Патрзбак	1	
	6				
И	7	109-02-00-02	Патрзбак	2	
	8	109-02-00-03	Патрзбак	1	
И	9	109-02-00-04	Прокладка	1	
	10				
	11		<u>Стандартные изделия</u>		
	12	ГОСТ 1198-70	Болт М10х25-011	6х0	021-0162
	13	ГОСТ 5915-70	Гайка М10-011	6х0	012-0072
	14	ГОСТ 1171-68	Шайба 10-011	6х0	001-0021
	15	ГОСТ 8246-59	Шайба прямоугольн. Ду25	6х0	211-12
	16		<u>Латочные изделия</u>		
	17		Установка насоса КВН-У с электродвигателем И02-22-У на раме	1	70
	18		Вентиль запорный пластмассовый 15х18 п2 Ду 25	3	42

109-02-00-00

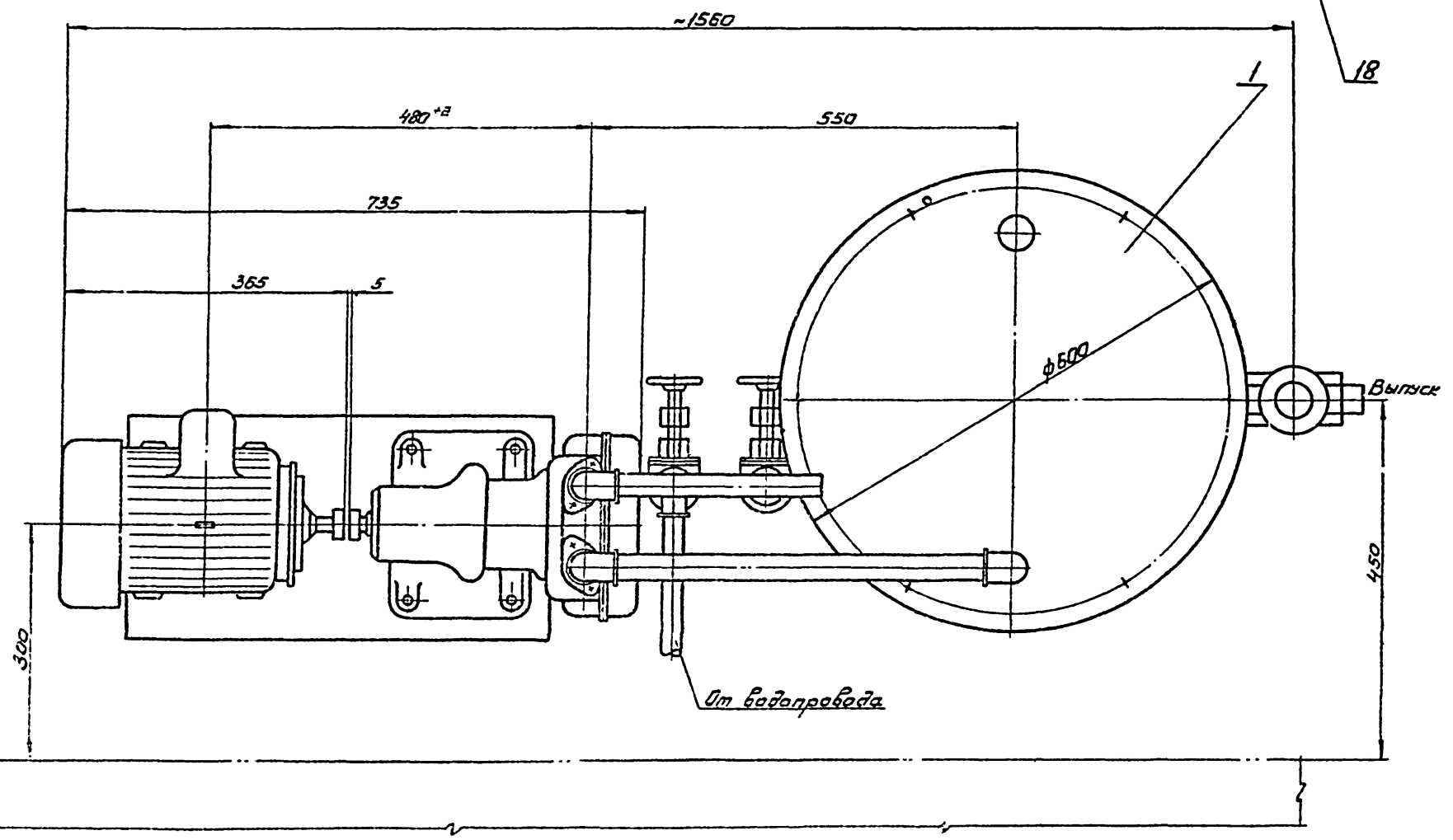
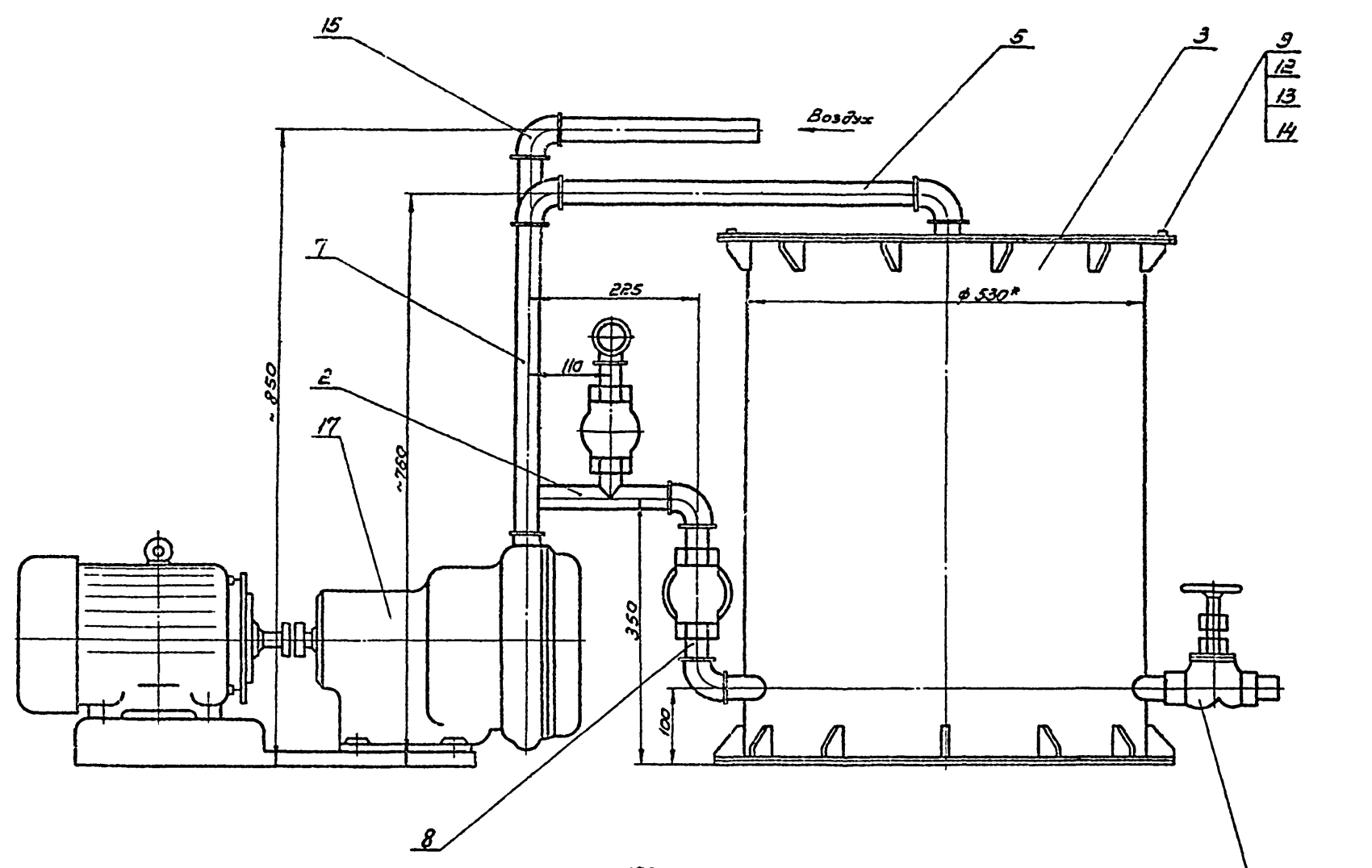
Установка насоса КВН-У с электродвигателем

Литера Масса Листов

1 1 1

Читается в обратном направлении

Исполнительный проект № 5061, эл. серия №



\* Размеры для справок

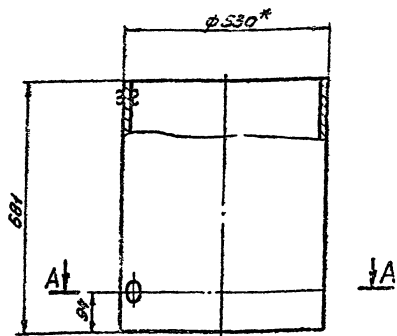
Исполнительный проект № 5061, эл. серия №

		7.1-02-00-00	
Исполнительный проект № 5061, эл. серия №		Установка вакуум-насоса КВН-4 с водосборником	
Лист		146	
Листов		1:5	
		Гидропроектный отдел	

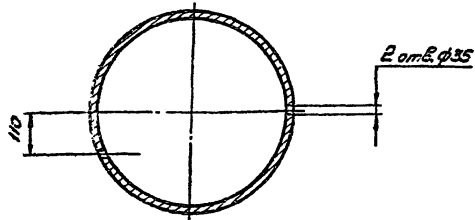


10-02-30-60W

03 (7)



A-A



1. Допускается изготовить из листа  
2\* Размеры для справок

109-02-30-01

Корпус

Труба 530\*4 Ст.3В  
ГОСТ 15704-63

Литера	Масса	Масшт.
	35.2	1:10
Лист		Листов

Типовой проект № 109-02-30-00  
 Циркуляр  
 Изд. 1973  
 Проверка: Смирнов В.И., Шку  
 Разработ: Москвитин В.С. - 1973  
 Подп: [blank]  
 Исполн: [blank]

61

		Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<i>Детали</i>					
II	1	109-02-30-01	Корпус	1	
II	2	109-02-30-02	Кольцо	1	
	3				
II	4	109-02-30-04	Штуцер	1	
II	5	109-02-30-05	Штуцер	1	
II	6	109-02-30-06	Ребра	22	
БУ	7	109-02-30-07	Днище $\phi 600$ Лист 6 ГОСТ 5581-57* Ст.3 ГОСТ 15704-63*	1	133

Изд. 1973  
 Проверка: Смирнов В.И., Шку  
 Разработ: Москвитин В.С. - 1973  
 Подп: [blank]

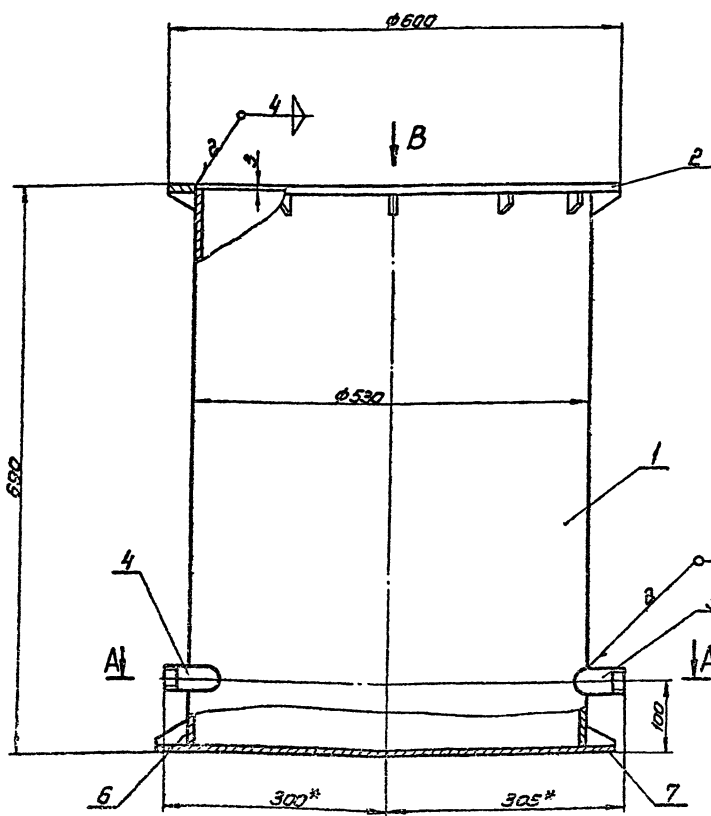
109-02-30-00

Бак

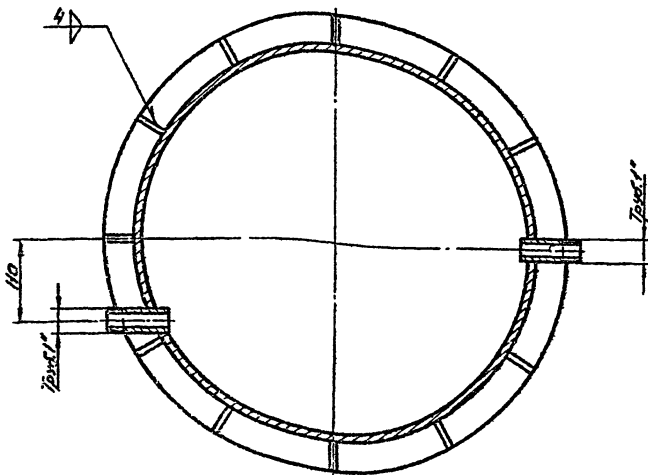
Лит.	Лист	Листов

Циркулярный бак канал

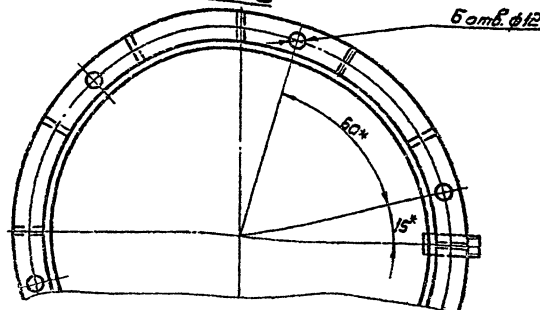
00-02-30-60W



A-A



Вид В



Размеры, кроме указанных знаком \*, для справок

109-02-30-00

Бак

Литера	Масса	Масшт.
	513	1:5
Лист		Листов

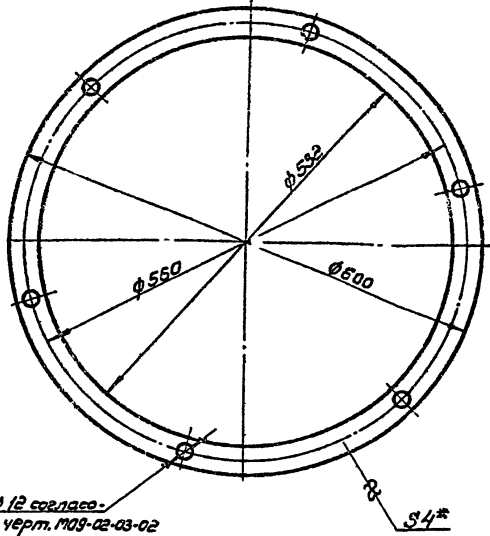
Циркулярный бак канал

Типовой проект № 109-02-30-00  
 Циркуляр  
 Изд. 1973  
 Проверка: Смирнов В.И., Шку  
 Разработ: Москвитин В.С. - 1973  
 Подп: [blank]

Типовой проект № 101-3-80  
Серия И

109-02-00-04

▽3 (▽)



\*Размер для справок

109-02-00-04

Прокладка

Резина пищевая δ=4  
ГОСТ 7338-65

Литера	Масса	Масшт.
	0,36	1:5
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

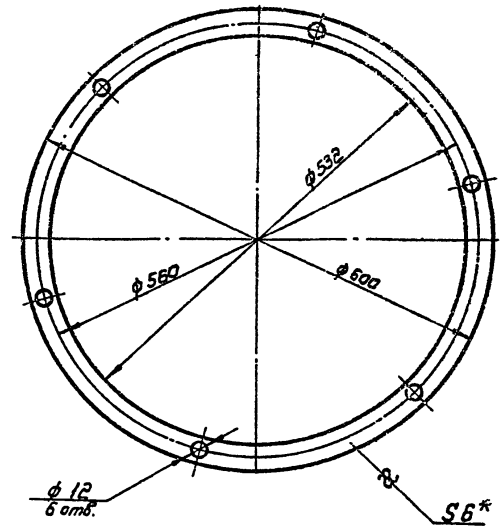
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Взам.инж.М.И.Иванов  
Литера и дата

Имя	Литера	Н докум.	Подп.	Дата
Разработ	Свет	Жер	1973	
Провер	Смирнов	В.И.Иванов		

62

109-02-30-02

▽3 (▽)



\*Размер для справок

109-02-30-02

Кольцо

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-59

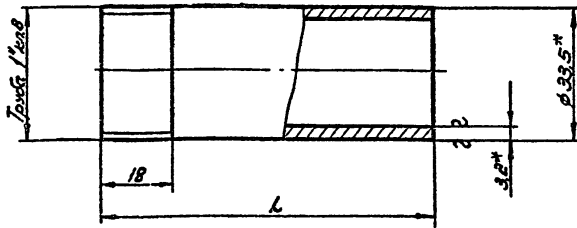
Литера	Масса	Масшт.
	1,97	1:5
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Взам.инж.М.И.Иванов  
Литера и дата

Имя	Литера	Н докум.	Подп.	Дата
Разработ	Свет	Жер	1973	
Провер	Смирнов	В.И.Иванов		

109-02-30-04:05

▽3 (▽)



№ чертежа	L	Масса
109-02-30-04	85	0,20
109-02-30-05	80	0,14

\*Размер для справок

109-02-30-04:05

Штуцер

Труба 25 ГОСТ 3252-52

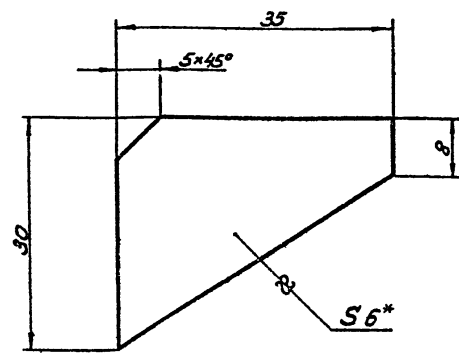
Литера	Масса	Масшт.
	0,1	1:1
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Взам.инж.М.И.Иванов  
Литера и дата

Имя	Литера	Н докум.	Подп.	Дата
Разработ	Свет	Жер	1973	
Провер	Смирнов	В.И.Иванов		

109-02-30-06

▽3 (▽)



\*Размер для справок

109-02-30-06

Ребра

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-59

Литера	Масса	Масшт.
	0,03	2:1
Лист	Листов	
Гиперкаммундбоканал		

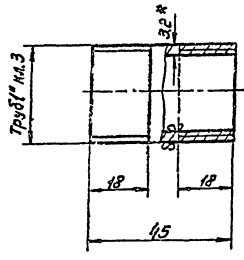
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
Взам.инж.М.И.Иванов  
Литера и дата

Имя	Литера	Н докум.	Подп.	Дата
Разработ	Свет	Жер	1973	
Провер	Смирнов	В.И.Иванов		

Исполнитель: Проект № 904-3-10  
Сервис № 2

MO-9-02-20-00-03

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO-9-02-00-03

Патрубок

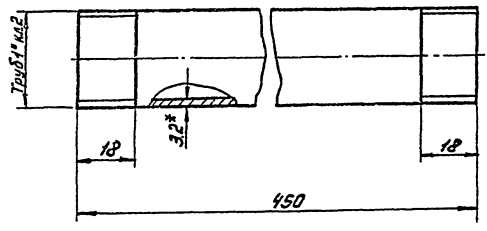
труба 25  
ГОСТ 3262-62

Литера	Масса	Масшт.
а.1		1:1
Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Изм.	Лист	№ докум.	Исп.	Дата
1	1	Масквитин 1962-1973	Резерв	
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

MO-9-02-20-00-02

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO-9-02-00-02

Патрубок

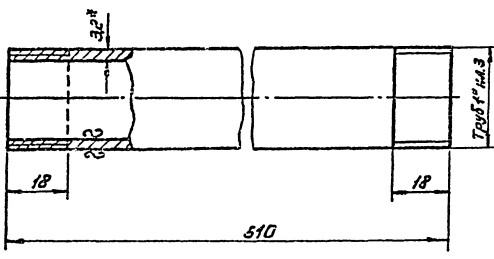
труба 25  
ГОСТ 3262-62

Литера	Масса	Масшт.
1.0		1:1
Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Изм.	Лист	№ докум.	Исп.	Дата
1	1	Масквитин 1962-1973	Резерв	
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

MO-9-02-20-00-01

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO-9-02-00-01

Патрубок

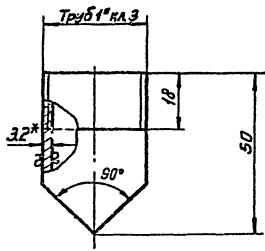
труба 25  
ГОСТ 3262-62

Литера	Масса	Масшт.
1.24		1:1
Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Изм.	Лист	№ докум.	Исп.	Дата
1	1	Масквитин 1962-1973	Резерв	
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

MO-9-02-20-00-03

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO-9-02-20-03

Штуцер

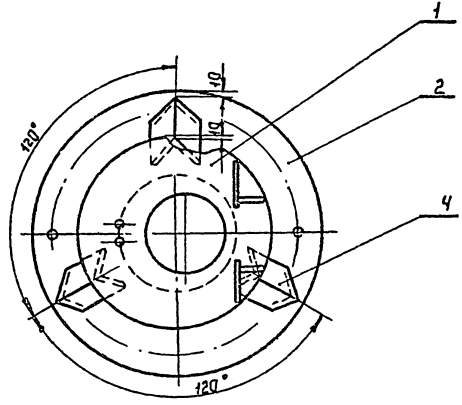
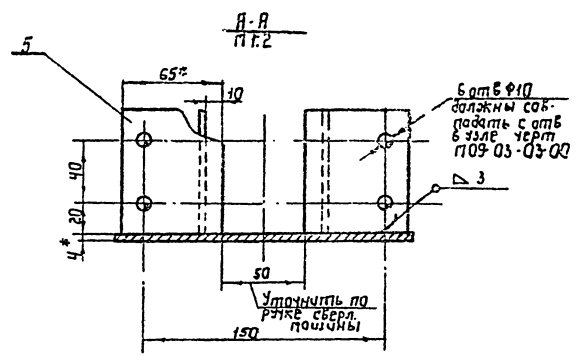
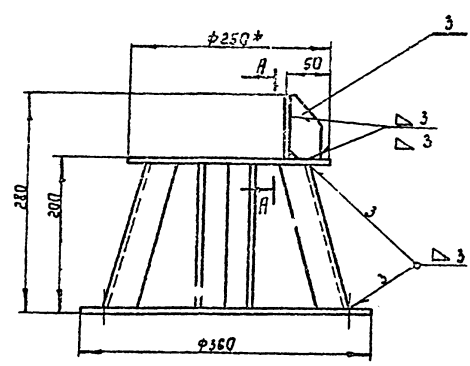
труба 25  
ГОСТ 3262-62

Литера	Масса	Масшт.
0.1		1:1
Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНИВОДОКАНАЛ		

Изм.	Лист	№ докум.	Исп.	Дата
1	1	Масквитин 1962-1973	Резерв	
Провер.	Смирнов	В.И.	И.И.	

00-10-90-60W

№ 10  
 Проект № 901-3-80  
 Чертеж №



\* Размеры для справок

				109-03-01-00				
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Карпус	Листер	Листа	Листов
Разраб.	Кавычина	1981	1973				5,84	1:1
Провер.	Смирнов					Лист	Листов	
Ук. зр.	Смирнов					Гипрокотлунводоканал		

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К. Во	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1		109-03-01-01	Кольцо	1	
И	2		109-03-01-02	Кольцо	1	
И	3		109-03-01-03	Ребра	2	
И	4		109-03-01-04	Узлаки	3	
И	5		109-03-01-05	Планка L=80	2	0,2
				Паласа 4x65 ГОСТ 103-51		По дан. карты чертеж
				Ст.3 ГОСТ 555-58		
109-03-01-00						
				Карпус		Гипрокотлунводоканал

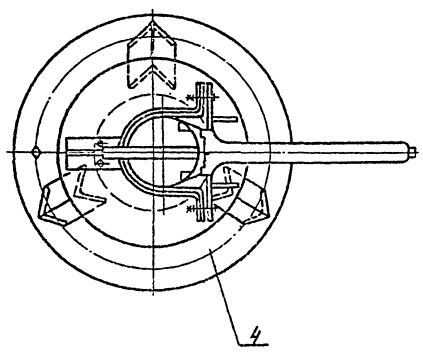
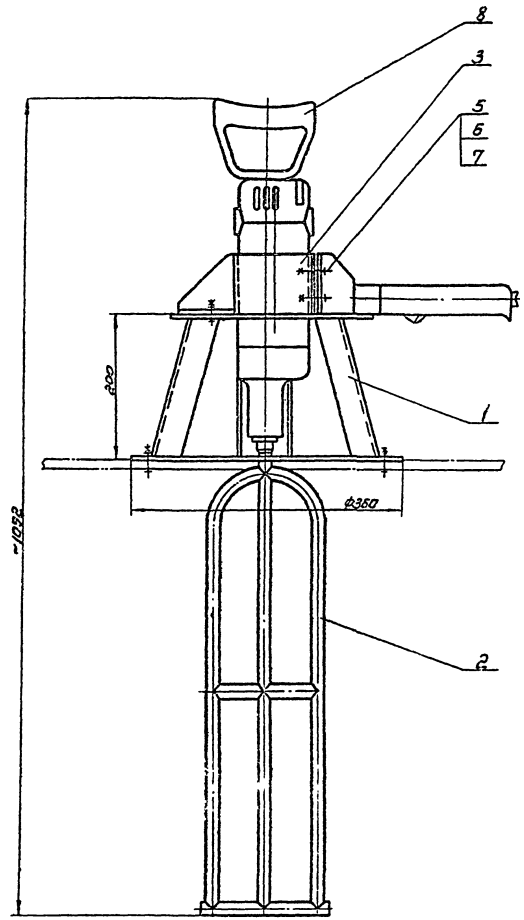
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К. Во	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		109-03-01-00	Карпус	1	
И	2		109-03-02-00	Лопатка	1	
И	3		109-03-03-00	Защит в шоре	1	
<u>Детали</u>						
И	4		109-03-00-01	Прокладка 80x322	1	0,18
				Резина кислотостойкая листовая д=5		
				ГОСТ 7338-65		
				Стандартные изделия		
5			ГОСТ 7798-70	Болт М8x30 46.019	8	0,102
6			ГОСТ 7798-70	Гайка М8 5.019	8	0,03
7			ГОСТ 6702-70	Шайба 8.65г.05	8	0,005
8			ТУ-22-1873-69	Пашина ручная	1	6,5
				Сверлильная элек. ручная ИЗ-1023		
109-03-00-00						
				Установка для перемешивания казеиновой		Гипрокотлунводоканал

№ 10  
 Проект № 901-3-80  
 Чертеж №

№ 10  
 Проект № 901-3-80  
 Чертеж №



Иллюзии проект N-301, 05 п.ч.  
Серия N°



Размеры для справок

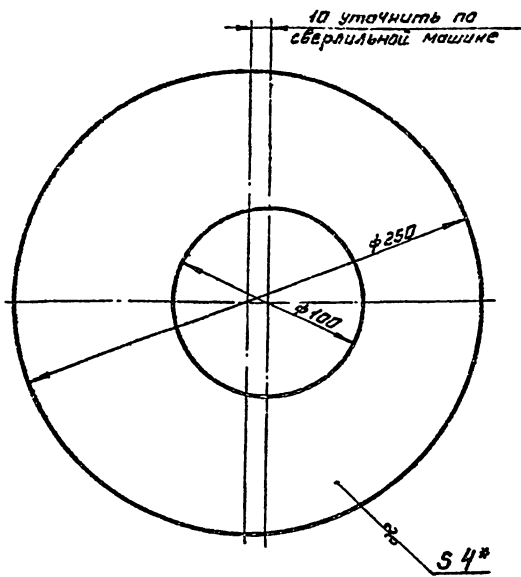
Имя Инициалы Фамилия и отчество  
Дата рождения  
Дата выдачи  
Подпись  
Подпись  
Подпись

				109-03-00-00		Литера Масса Масса	
Изм.	Лист	И.Бажит	Подп.	Дата	Установка для перемешивания коагулянта	145 1:4	
Разработ.	Козырич	В.С.	1976	Лист		Листов	
Проектант	Сидоров	В.И.		Г.проектант В.В.В.			
Рисовал	Г.Иванов	В.И.					

Типовой проект № 901-3-80  
Серия №

М09-03-01-50W

▽ 3 (▽)



\* Размер для справок.

М09-03-01-01

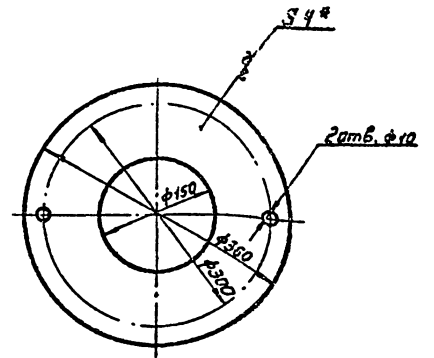
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук. пр.	Смирнов	В.И.И.			Лист	4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69*	

Гипрокоммунводоканал

56

М09-03-01-02

▽ 3 (▽)



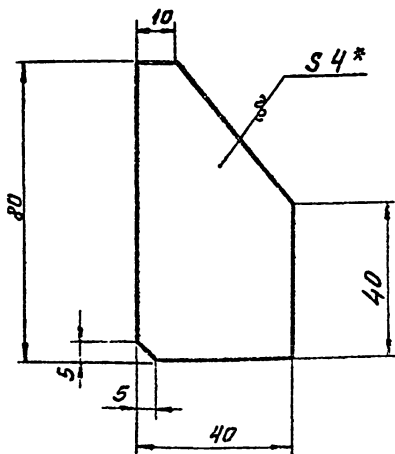
М09-03-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	М-б
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук. пр.	Смирнов	В.И.И.			Лист	4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69*	

Гипрокоммунводоканал

М09-03-01-03

▽ 2 (▽)



\* Размер для справок.

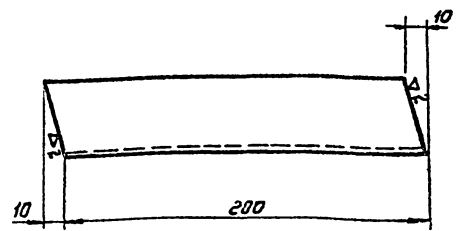
М09-03-01-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук. пр.	Смирнов	В.И.И.			Лист	4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69*	

Гипрокоммунводоканал

М09-03-01-04

~ (▽)



М09-03-01-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	М-б
Разработ.	Катгерина	ЖЗС	1973				
Провер.	Смирнов	В.И.И.			Лист	Листов	
Рук. пр.	Смирнов	В.И.И.			Угол 40x40x4	4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 535-58*	

Гипрокоммунводоканал

Типовой проект № 901-3-80  
Серия №

Типовой проект № 901-3-80  
Серия №

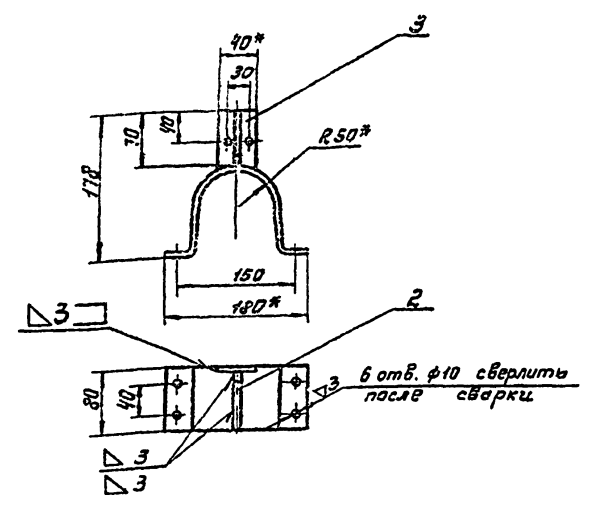
Типовой проект № 001.3-80  
Сервис 1/8

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Детали</b>				
И	МО9-03-02-01	Хомут	1	
И	МО9-03-02-02	Трубка гнутая	2	
И	МО9-03-02-03	Распорка	2	
И	МО9-03-02-04	Труба	1	
И	МО9-03-02-05	Труба $\varnothing=613$	1	0.22
		Труба 15x1-02-ВН10Т		
		ГОСТ 10458-69		

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	<b>МО 9-03-02-00</b>
Разработ. Москвитин	В.В.	1973	
Провер. Смирнов	В.И.		
<b>Лопатка</b>			Листов _____
			Гипрокоммунвободканал

00-ЭП-ЭО-6'0W



\* Размер для справок.

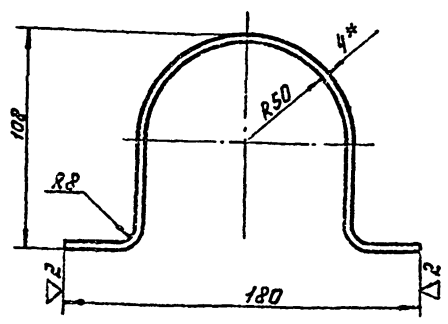
Типовой проект № 001.3-80  
Сервис 1/8

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Детали</b>				
И	МО9-03-03-01	Хомут	1	
И	МО9-03-03-02	Ребра	1	
И	МО9-03-03-03	Планка L=70	1	по данному черт.
		Полоса 4x40 ГОСТ 93-57*		
		Ст. 3 ГОСТ 535-58		0.5

<b>МО9-03-03-00</b>			Лист	Масса	Масшт.
<b>Хомут в сборе</b>				0.98	1:5
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунвободканал		

10-ЭП-ЭО-6'0W

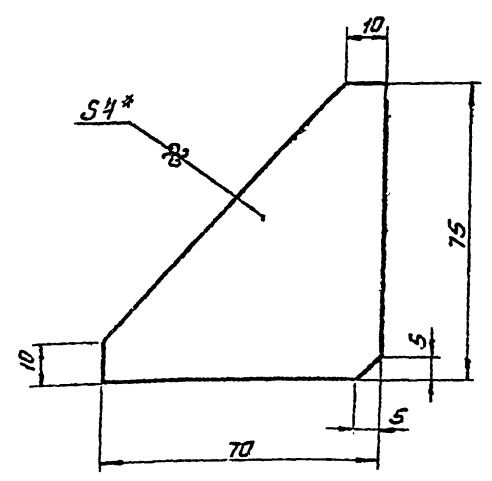


1 Длина развертки L=322.  
2 \* Размер для справок.

МО9-03-03-01

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	<b>Хомут</b>
Разработ. Катырина	В.В.	1973	
Провер. Смирнов	В.И.		
<b>Хомут</b>			Листов _____
			Гипрокоммунвободканал

20-ЭП-ЭО-6'0W



\* Размер для справок.

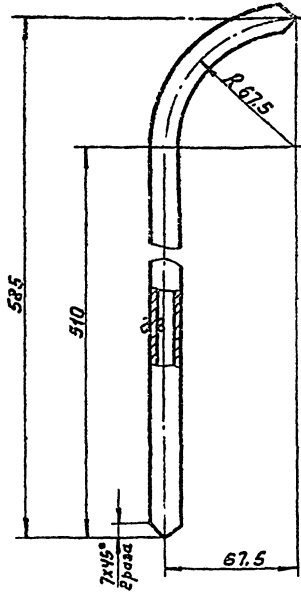
МО9-03-03-02

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	<b>Ребра</b>
Разработ. Катырина	В.В.	1973	
Провер. Смирнов	В.И.		
<b>Ребра</b>			Листов _____
			Гипрокоммунвободканал

Серия № 300-3-80

М09.03-02-02

▽3 (▽)



Длина развертки 630.

М09.03-02-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

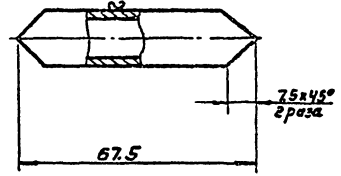
Трубка гнутая

Труба 15Х1-0Х18Н10Т  
ГОСТ 10498-63

Литера	Масса	М-б.
	0.22	1:2
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

М09.03-02-03

▽3 (▽)



М09.03-02-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

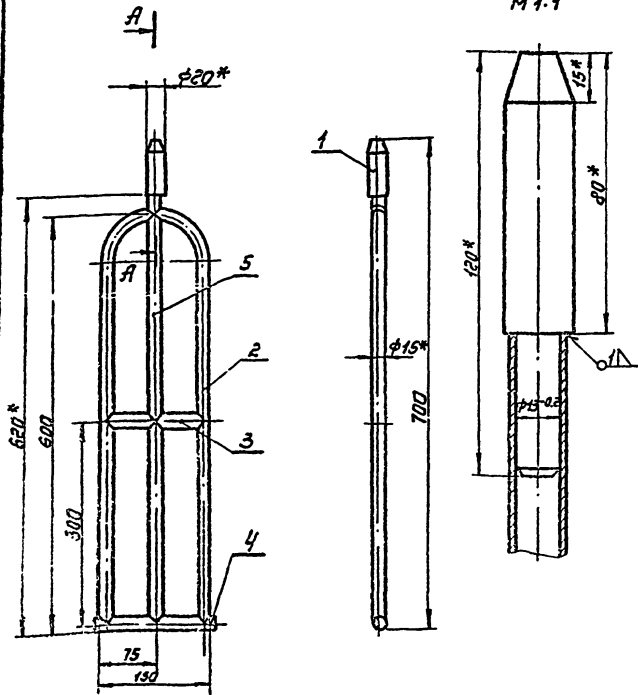
Распорка

Труба 15Х1-0Х18Н10Т ГОСТ 10498-63

Литера	Масса	Масшт.
	0.023	1:1
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

М09.03-02-00

А-А  
М4:1



1 Сварку производить электродами ЭА400/10 ГОСТ 2246-70.  
2 \* Размеры для справок.

М09.03-02-00

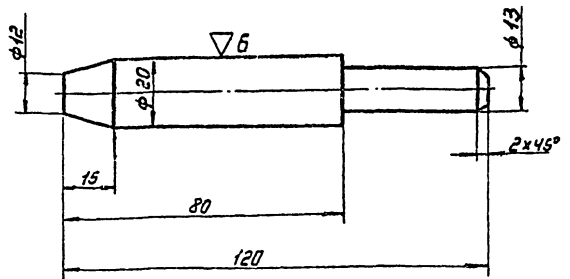
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Лопатка.

Литера	Масса	Масшт.
	0.3	1:5
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	

М09.03-02-01

▽3 (▽)



М09.03-02-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	М.С.	1973
Провер. Смирнов В.И.				

Конус

Ст 3  
ГОСТ 380-71

Литера	Масса	Масшт.
	0.23	1:1
Лист	Листов	
	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ	



00-00-50-60W

Типовой проект № 901-30 Агр.

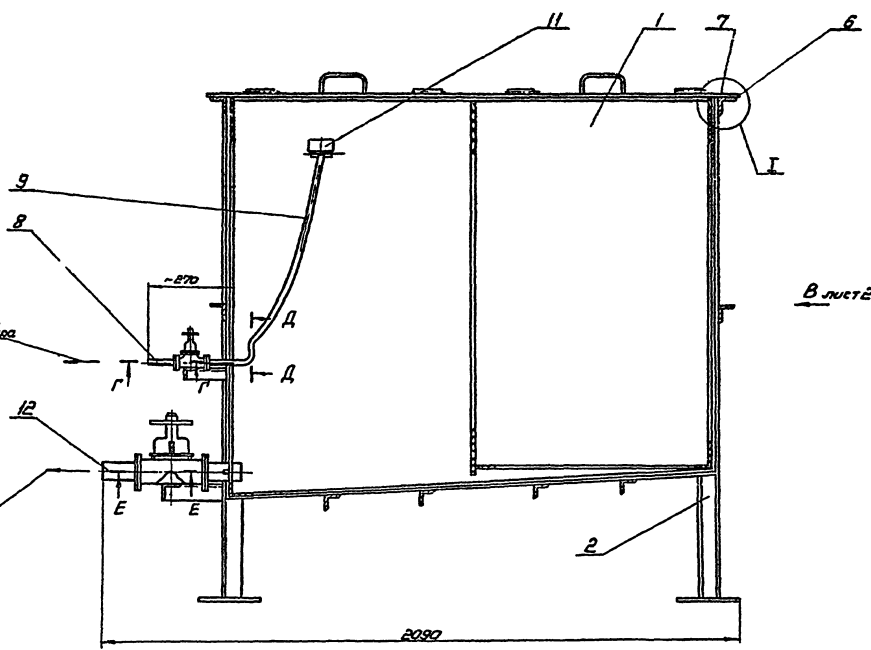
Б  
лист 2

В лист 2

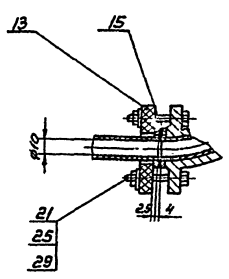
Отбор рабочего раствора  
K, 10

Опорный вентиль  
K, 50

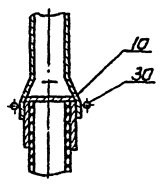
A-A



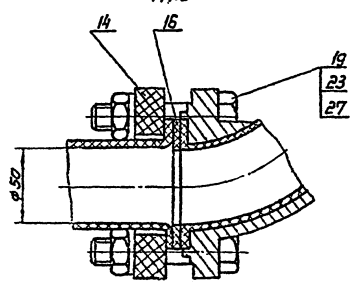
Г-Г  
M 1:2



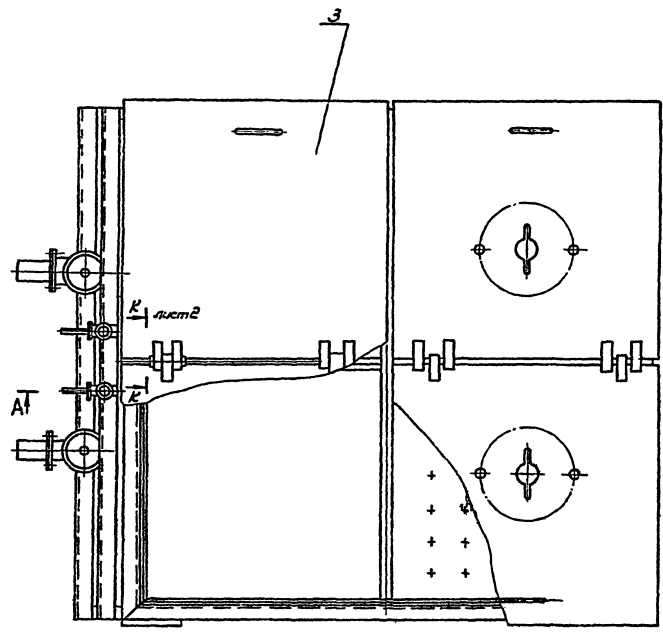
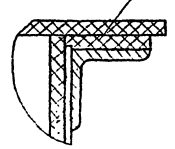
Л-Л  
M 1:2



Е-Е  
M 1:2



И-И  
M 1:2



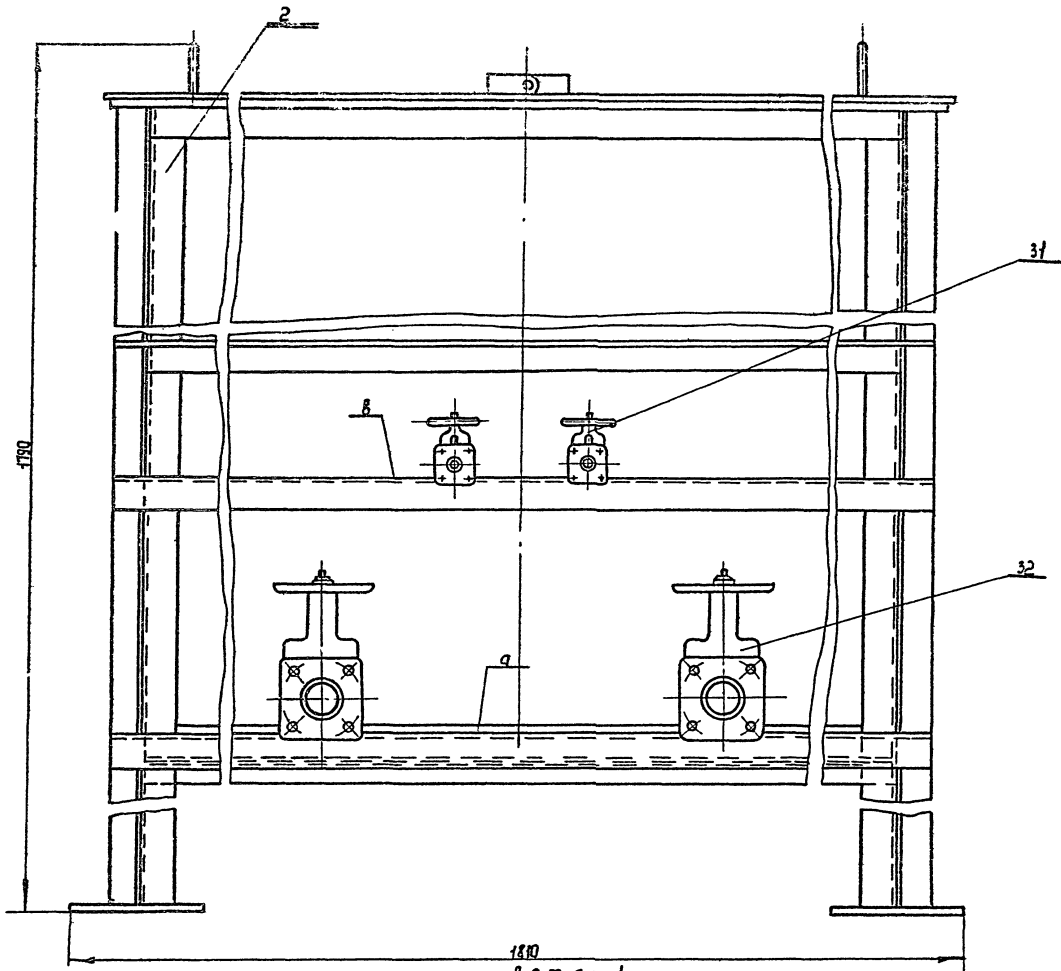
Детали поз.7 приварить к баку поз.1 винилпластиковым прутом  $\phi 4$  (катетом  $\Delta 5$ ) по СТУ 14-1345-55

Размеры для справок

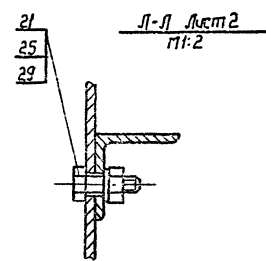
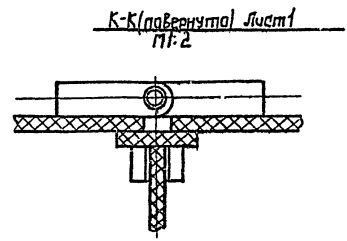
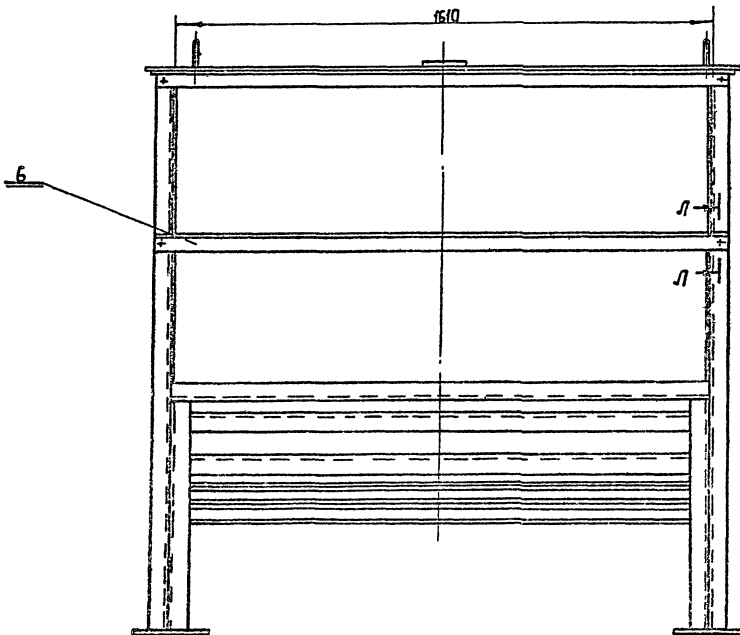
109-05-00-00

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Итого
			421	1:10
Баки для реактивов				Гипракомтехника

Теплообменник  
проект № 001-3-80  
Серия № 8



1800  
Диаметр



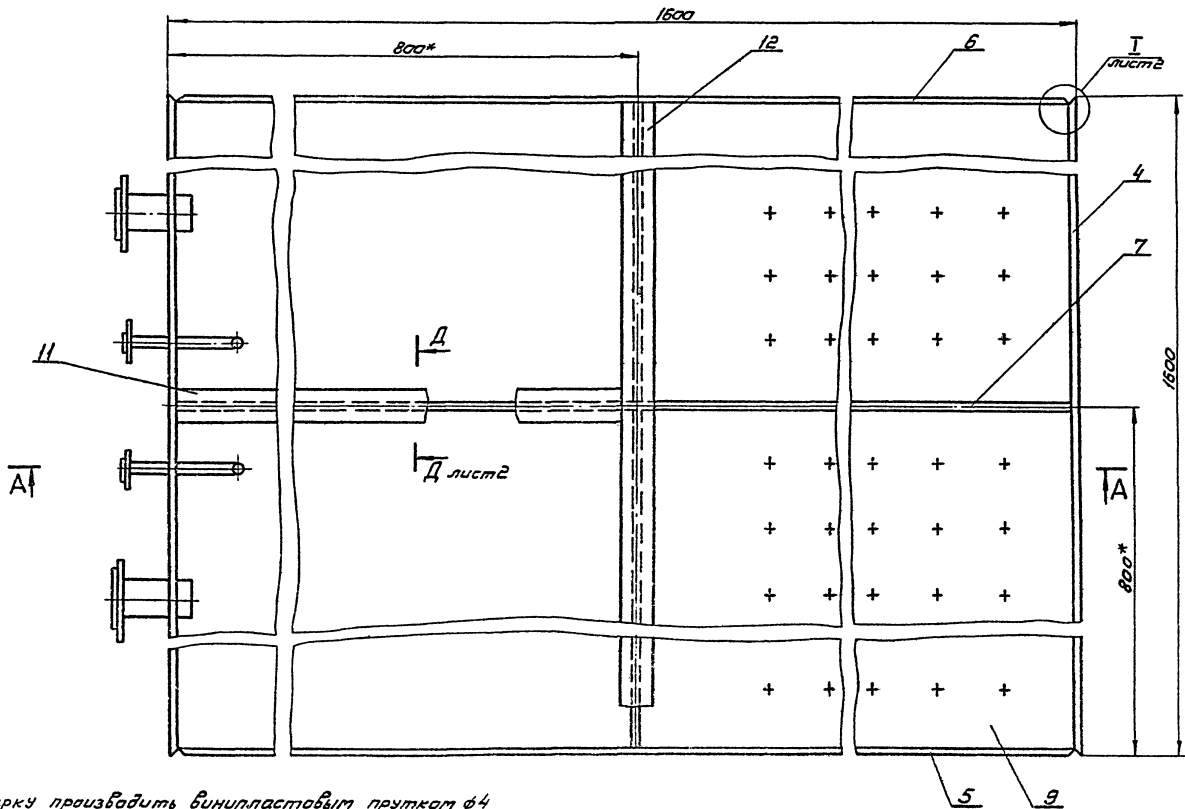
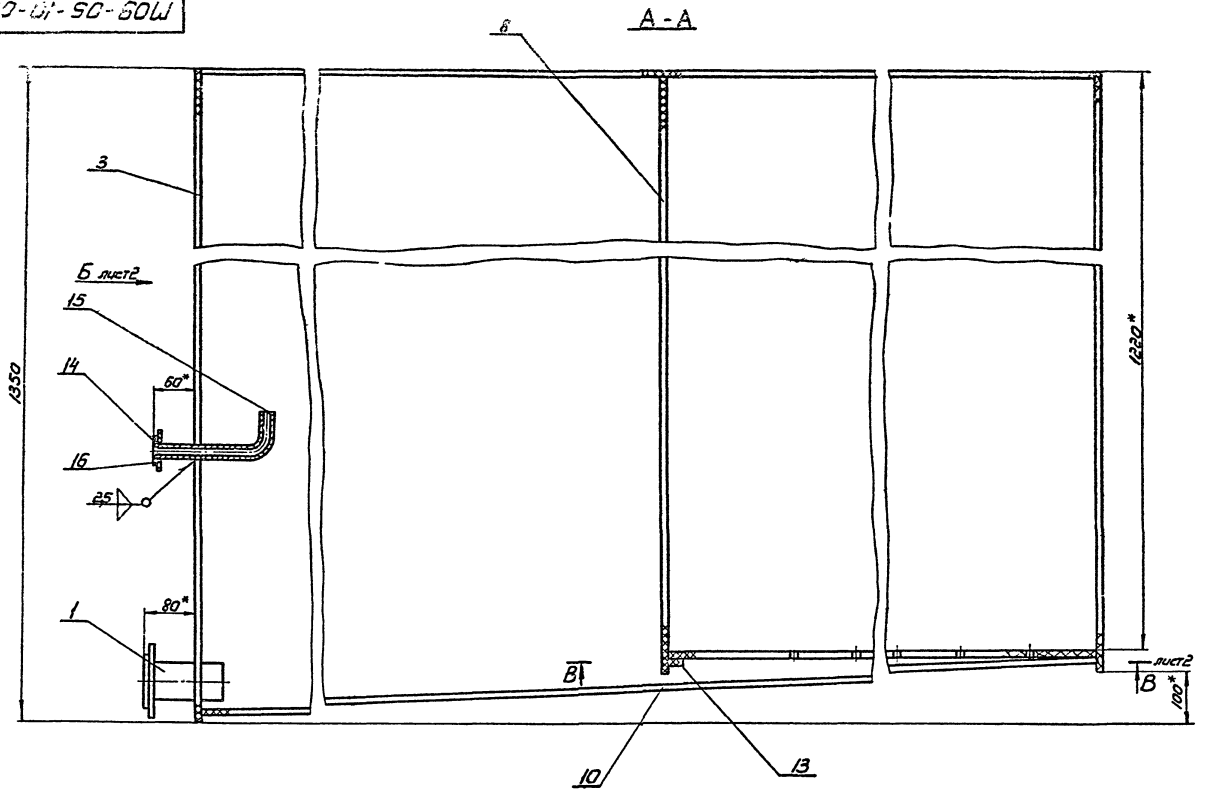
Прокладки устранить зазор между  
вентилем поз. 31 и кронштейном "а" и "б"

00-05-00-00		
Лист 1 из 1	Подп. Дата	Литера Гресса
Разраб. Пасквитильс 08.11.73		1:10
Провер. Игнатов В.И.		Лист 2 Листов 2
Копия	Варшавская	Гидротехническая

Инв. № 001-3-80

00-01-90-60W

Типовой проект № 3901.3 по 88.1  
Серия №



Сварку производить винилпластовым прутом  $\phi 4$  катетом  $\Delta 5$  по СТУ 14 -1345-65, кромки швов указанных особа.  
 Решетки поз.9 предусмотреть светлой.  
 Бак проверить на герметичность, негерметичность не допускается.  
 Размеры кроме указанных знаков\* для справок.

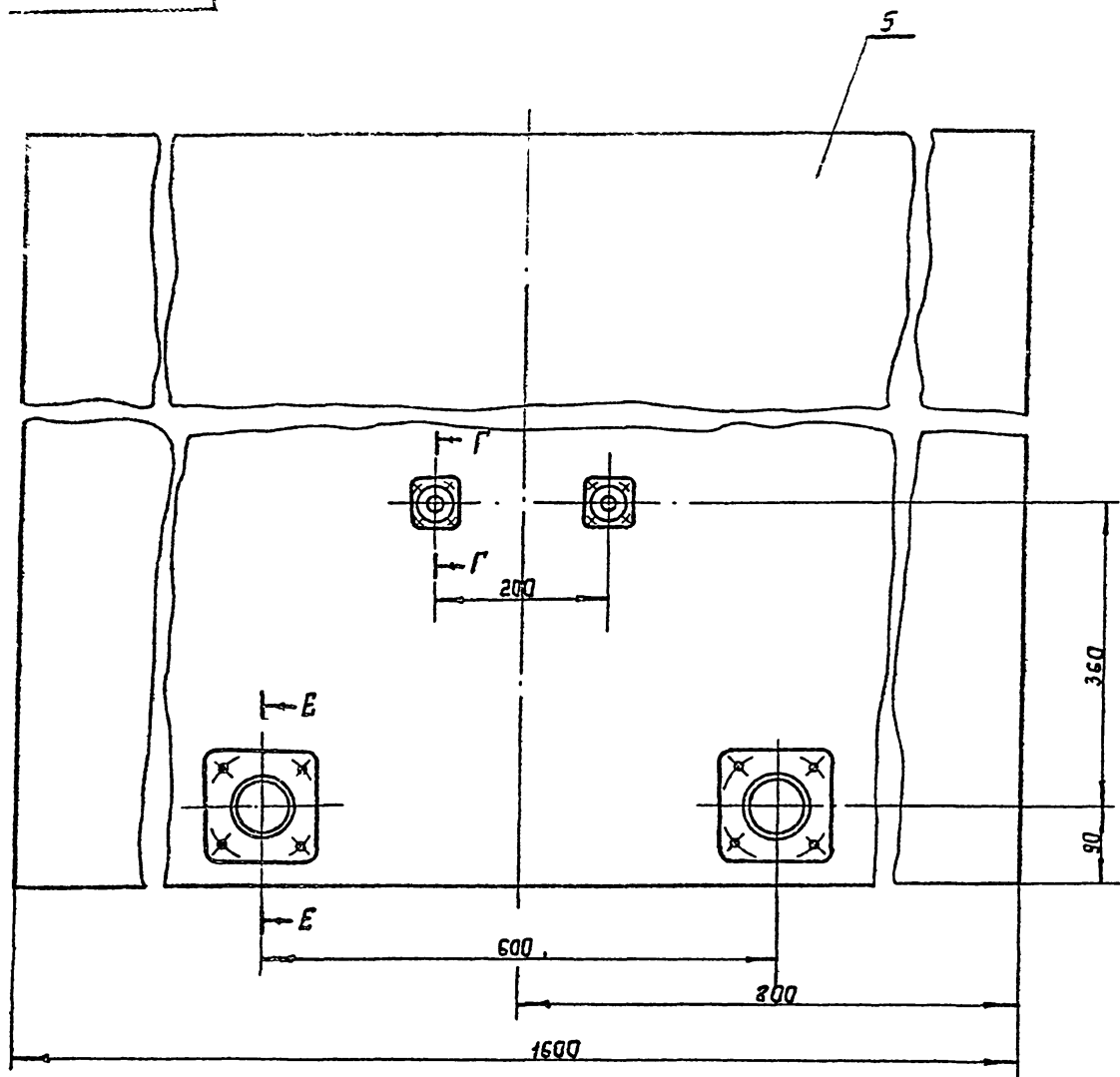
		М09-05-10-00	
		Бак	
Лист 1	Листов 2	Литера	Масса
		234.0	1:5
		Литера	
		Литера	

Лист 1 из 2

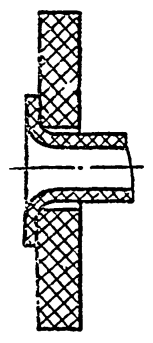


С 0-804

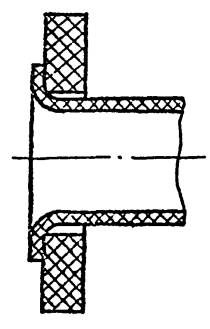
Вид Б лист 1



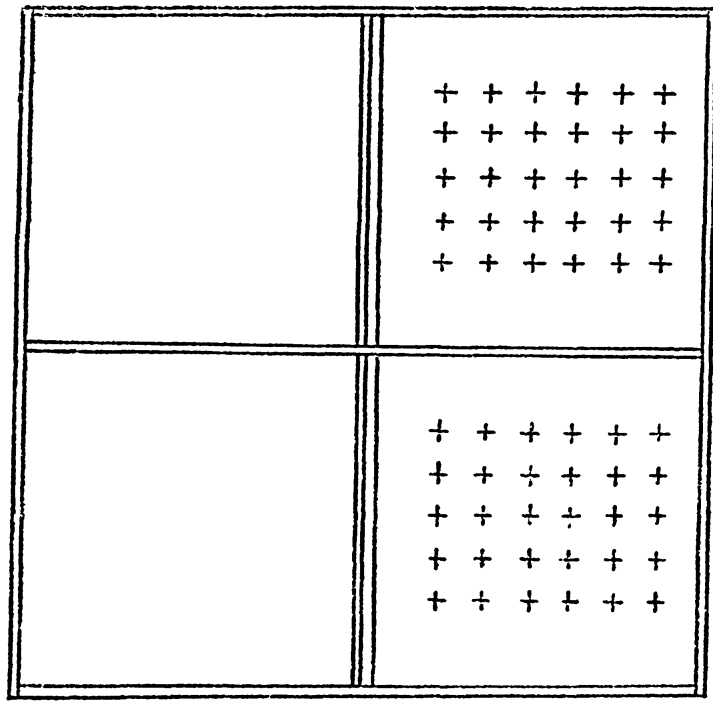
Г-Г  
1:1



Е-Е  
1:2



В-В лист 1  
1:10



На разрезе В-В патрубков условно не показаны.

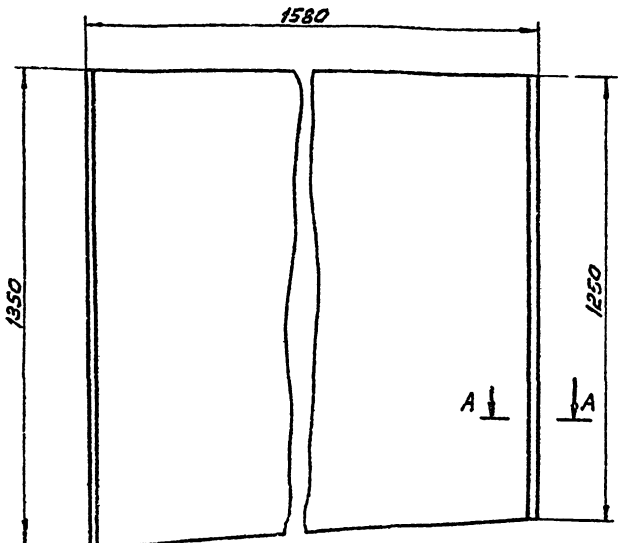
			709-05-10-00		
Исполн	Провер	Подпись	Масса	Толщина	
Савин	Савин	Савин	325	1,5	
Проект	Савин	Савин	Лист 2 из 2		
Котировка			Исполнитель		

Савин Савин Савин Савин Савин Савин Савин Савин Савин Савин

Тубовый фланец №01-3-80 А11111  
Серия А2

20-01-50-60W

▽3(▽)



A-A  
1:1



М09-05-10-03

Стенка  
правая

Литера	Масса	Плотн.
	31,5	1:10

Винилпласт листовый  $\phi$ 10  
ВНТ Гост 9639-71\*

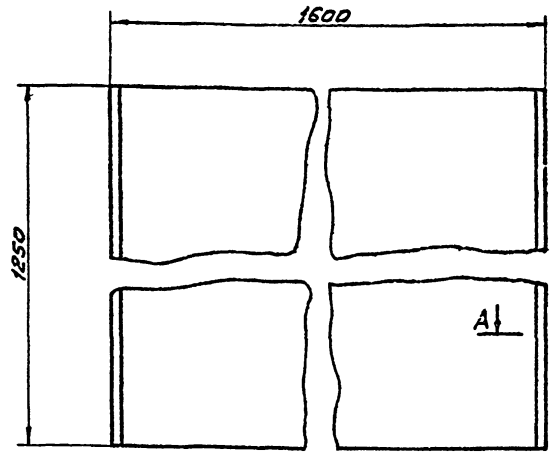
Лист Листов  
Гипрокотмн водостанал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
		Разреш.	Исполнит.	СЗС - 1973
Пробер. Смирнов В.И.				

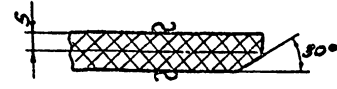
72

20-01-50-50W

▽3(▽)



A-A  
1:1



М09-05-10-02

Стенка  
задняя

Литера	Масса	Плотн.
	28	1:5

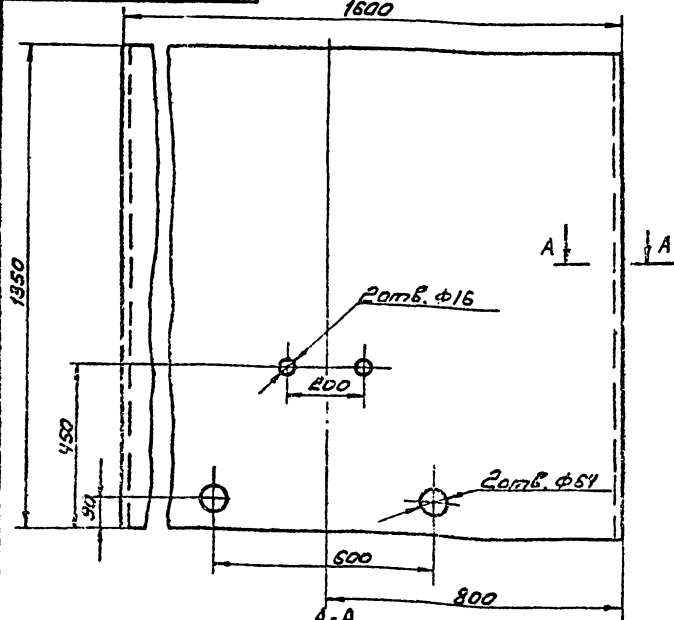
Винилпласт листовый  $\phi$ 10  
ВНТ Гост 9639-71\*

Лист Листов  
Гипрокотмн водостанал

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дат. Разреш. Исполнит. СЗС - 1973 Пробер. Смирнов В.И.

10-01-50-60W

▽3(▽)



A-A  
1:1



М09-05-10-01

Стенка  
передняя

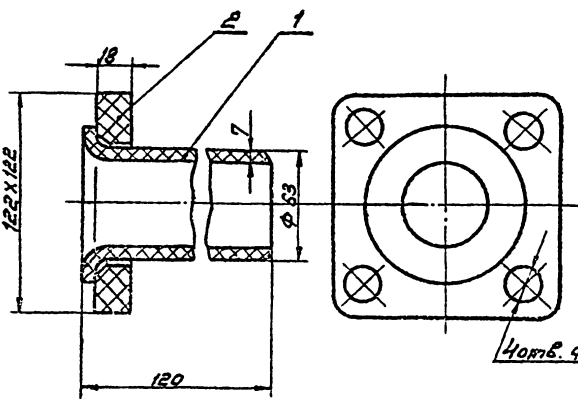
Литера	Масса	Плотн.
	30,5	1:10

Винилпласт листовый  $\phi$ 10  
ВНТ Гост 9639-71\*

Лист Листов  
Гипрокотмн водостанал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
		Разреш.	Исполнит.	СЗС - 1973
Пробер. Смирнов В.И.				

01-01-50-60W



\* Размеры для справок

Вариант	Возв.	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
			1 М07-02-00-03	Патрубок	1	Защитка $\phi$ 25
			2 М07-02-00-05	Фланец	1	Защитка $\phi$ 34

М09-05-10-10

Патрубок

Литера	Масса	Плотн.
	0,59	1:2

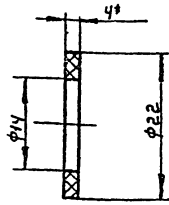
Лист Листов  
Гипрокотмн водостанал

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дат. Разреш. Исполнит. СЗС - 1973 Пробер. Смирнов В.И.



Типовой проект №901-3-80  
Серия №

30-00-20-L01



\* Размер для справок

10.7-02-00-06

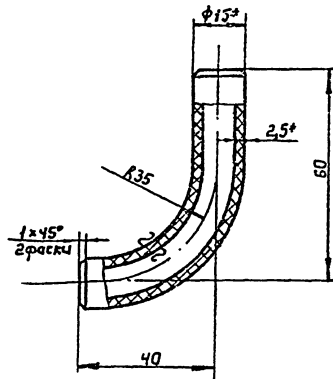
Прокладка

Резина техническая  
кислотостойкая №4  
ГОСТ 7338-65\*

Литера	Масса	Плотн.
	0,001	2:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

10-10-20-L01

▽3(▽)



1. Развернутая длина R=110.  
2. Размеры для справок.

10.7-02-01-07

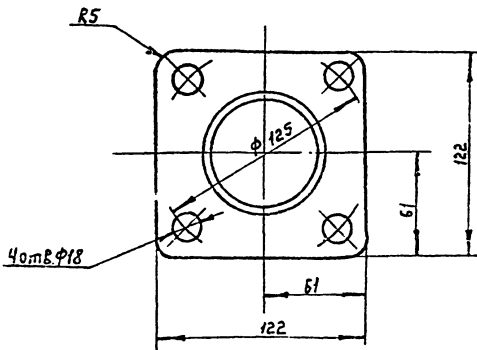
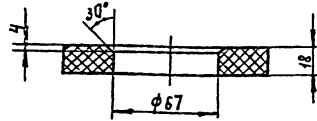
Колена

Битпластмассовая  
№10, РзБ ТУМХП 4251-54

Литера	Масса	Плотн.
	0,02	1:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

50-00-20-L01

▽3(▽)



\* Размер для справок

10.7-02-00-05

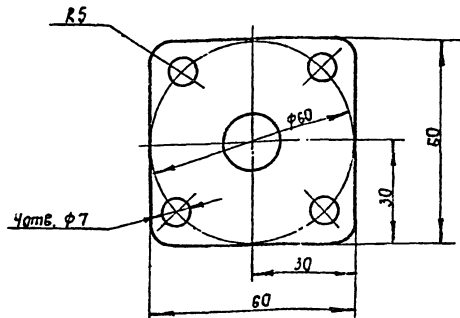
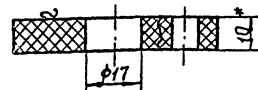
Фланец

Битпластмассовый  
S18 ГОСТ 9339-71

Литера	Масса	Плотн.
	0,34	1:2
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

10-00-20-L01

▽3(▽)



\* Размер для справок

10.7-02-00-04

Фланец

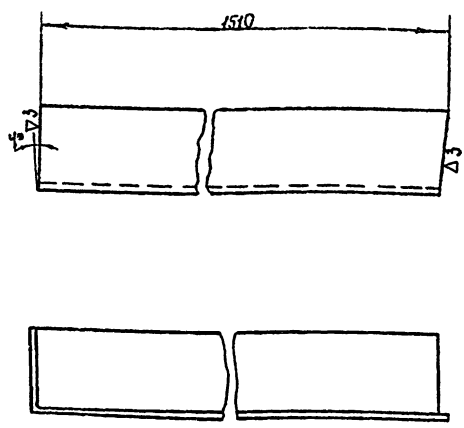
Битпластмассовый  
№10 ГОСТ 9339-71

Литера	Масса	Плотн.
	0,05	1:1
Лист	Листов	
Гиперактивный водоканал		

Типовой чертеж № 1  
Серия № 1

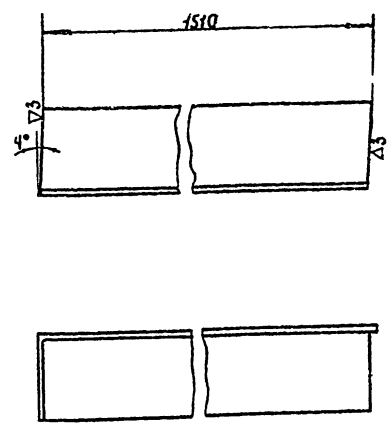
10-02-05-20-01

2 (в)



10-02-05-20-01

2 (в)



Цифр. код. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр экз. Подпись и дата.

				10.9-05-20-02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Уголок левый	Литера
Разраб.	Поскв. инж.	В.И.И.	В.И.И.	1973	Угол равнов.	4.6 f:2
Провер.	Стурнов	В.И.И.			Лист	Листов
					Угол равнов. 50x50x4 ГОСТ 8509-72	Литера
					Ст. 3 ГОСТ 535-58	Листов
					Гипрокотмунводоканал	

Цифр. код. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр экз. Подпись и дата.

				10.9-05-20-01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Уголок правый	Литера
Разраб.	Поскв. инж.	В.И.И.	В.И.И.	1973	Угол равнов.	4.6 f:2
Провер.	Стурнов	В.И.И.			Лист	Листов
					Угол равнов. 50x50x4 ГОСТ 8509-72	Литера
					Ст. 3 ГОСТ 535-58	Листов
					Гипрокотмунводоканал	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6.4	20	10.9-05-20-19	Плита 100x100x5 Лист 5 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 17637-69*	2x 0.39=0.78		
6.4	21	10.9-05-20-20	Плита 200x200x10 Лист 10 ГОСТ 3681-37* Ст. 3 ГОСТ 17637-69*	4x 3.0=12.0		
6.4	22	10.9-05-20-21	Уголок Р=110 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 17637-69*	2x 5.24=10.48		
10.9-05-20-00						
						2

Цифр. код. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр экз. Подпись и дата.

Цифр. код. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр экз. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1	10.9-05-20-01	Уголок правый	1		
И	2	10.9-05-20-02	Уголок левый	1		
И	3	10.9-05-20-03	Полка левая	1		
И	4	10.9-05-20-04	Полка правая	1		
И	5	10.9-05-20-05	Полка правая	1		
И	6	10.9-05-20-06	Полка правая	1		
И	7	10.9-05-20-07	Уголок левый	1		
И	8	10.9-05-20-08	Уголок правый	1		
И	9	10.9-05-20-09	Уголок	1		
И	10	10.9-05-20-10	Стойка левая	1		
И	11	10.9-05-20-11	Стойка правая	1		
И	12	10.9-05-20-12	Стяжка левая	1		
И	13	10.9-05-20-13	Стяжка правая	1		
И	14	10.9-05-20-14	Стяжка	1		
И	15	10.9-05-20-15	Уголок	2		
И	16					
И	17	10.9-05-20-16	Стойка Р=1630 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2x 4.97=9.94		
И	18	10.9-05-20-17	Стойка Р=440 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2x 4.5=9.0		
И	19	10.9-05-20-18	Поперечина Р=1610 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4x 4.9=19.6		
10.9-05-20-00						
						2

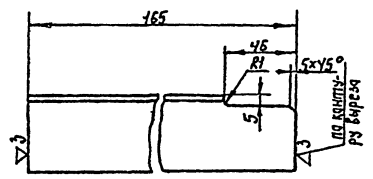
				10.9-05-20-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас	Литера
Разраб.	Поскв. инж.	В.И.И.	В.И.И.	1973	Каркас	4.6 f:2
Провер.	Стурнов	В.И.И.			Лист	Листов
					Литера	Листов
					Гипрокотмунводоканал	



Типовой проект № 901-3-80 Л.  
Среды №

109-05-20-06

~ (Δ)



109-05-20-06

Полка  
правая

Литера Масса Масса

Q49 1:2

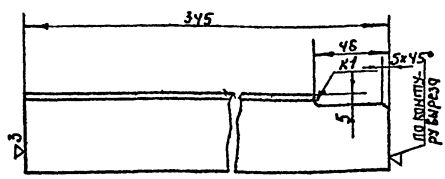
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

109-05-20-05

~ (Δ)



109-05-20-05

Полка  
правая

Литера Масса Масса

105 1:2

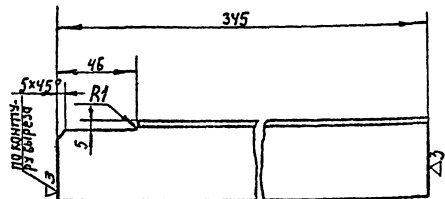
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

109-05-20-04

~ (Δ)



109-05-20-04

Полка  
левая

Литера Масса Масса

105 1:2

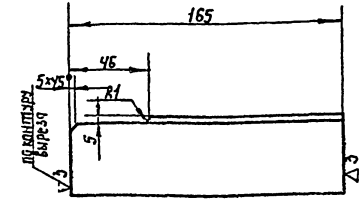
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	

109-05-20-03

~ (Δ)



109-05-20-03

Полка  
левая

Литера Масса Масса

Q49 1:2

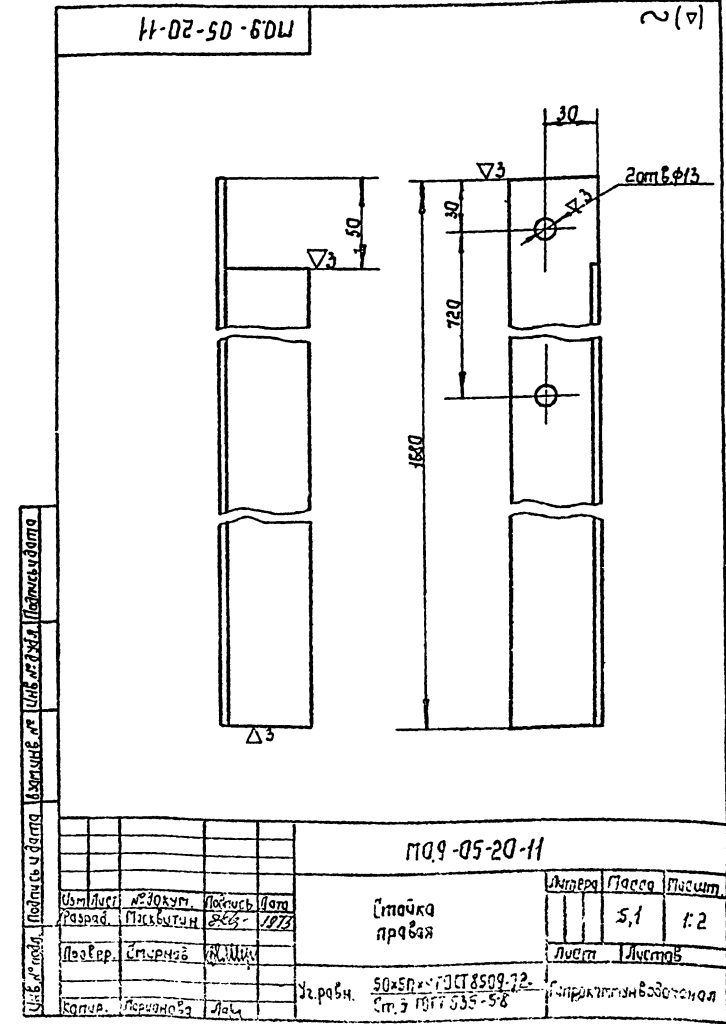
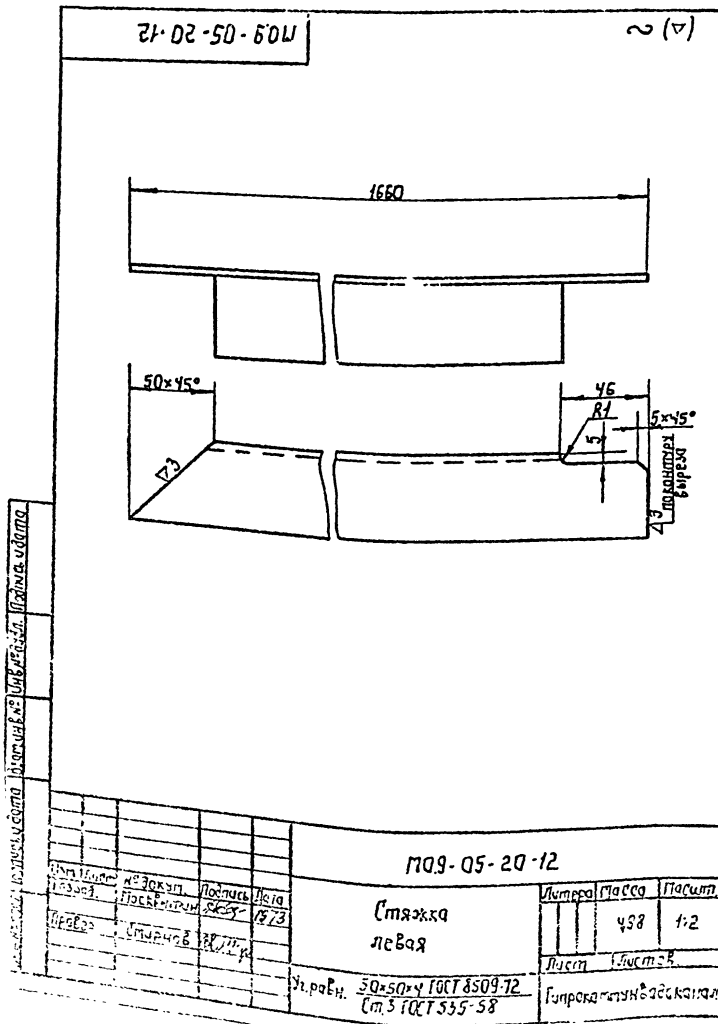
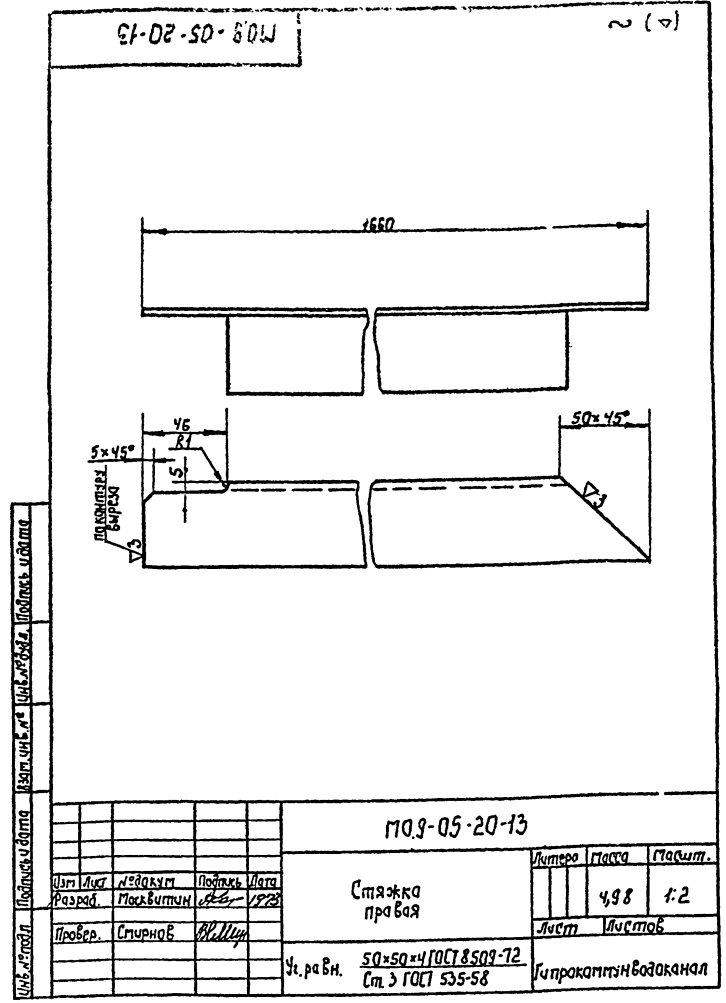
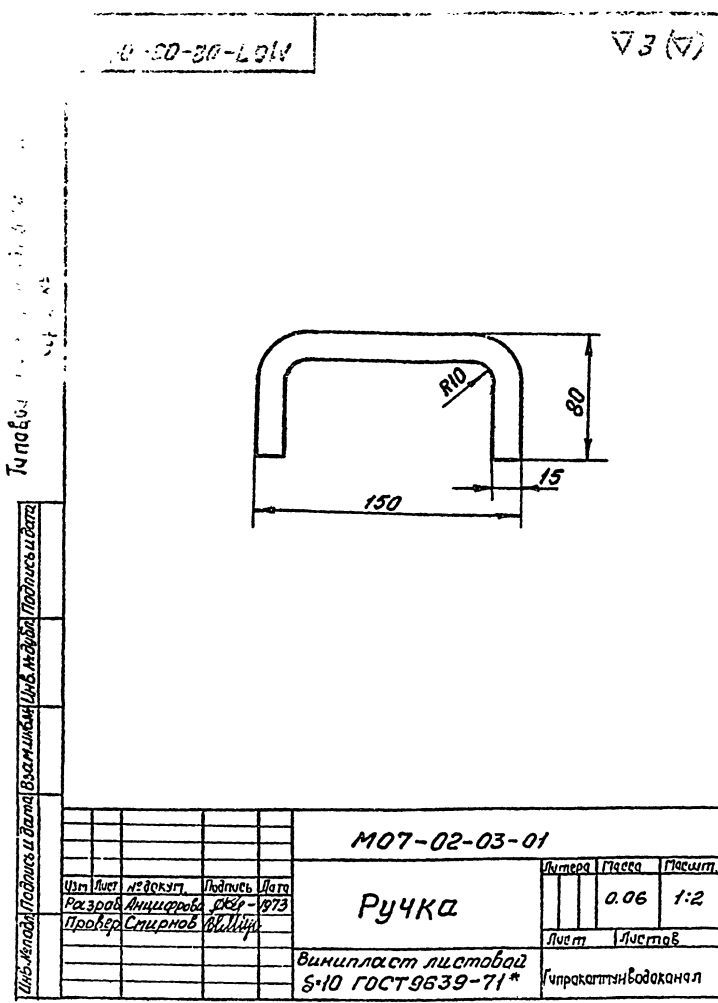
Лист Листов

Ул. рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

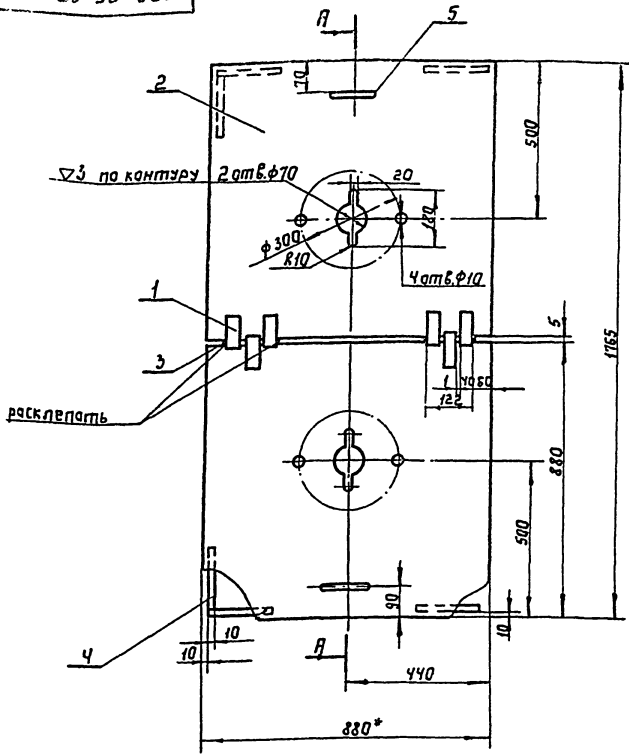
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Поскв. ч. т. н.	222	1973
Пров.	Стариное	В. М. Мух	



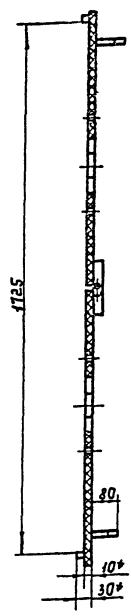




02-02-50-50W



A-A

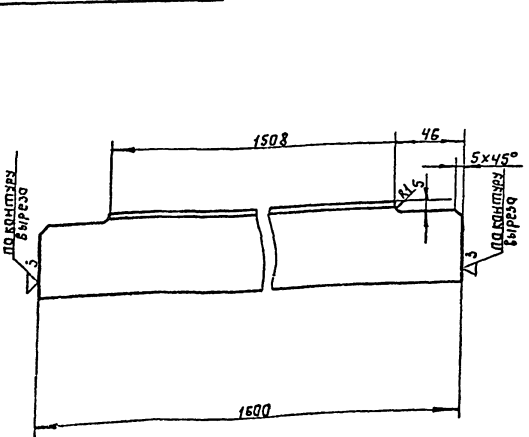


1. Сборку производить винипластовым прутком  $\phi 4$  (категория 5) по СТУ 14 - 1545-65.
2. \* Размеры для справок.

				ГО.9-05-30-00		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Грасса	Посчит.
Разраб.	Пасквичин	В.С.	1973			
Провер.	Смирнов	В.И.		Лист	Листов	
				Гипрократинводоканал		

ГО.9-05-20-15

~ (Δ)



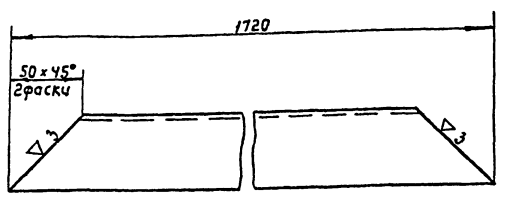
ГО.9-05-20-15

Уголок

Литера	Грасса	Посчит.
	5.1	1.2
Лист	Листов	
Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 5 ГОСТ 535-58		
Гипрократинводоканал		

ГО.9-05-20-14

~ (Δ)



ГО.9-05-20-14

Стяжка

Литера	Грасса	Посчит.
	5.16	1:2
Лист	Листов	
Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 5 ГОСТ 535-58		
Гипрократинводоканал		

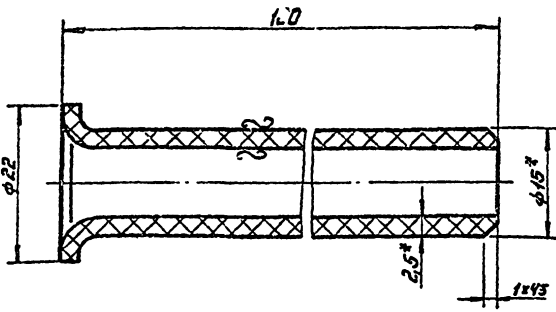
Изм. № 1  
 Подпись  
 Дата  
 Проверка  
 Дата

Изм. № 1  
 Подпись  
 Дата  
 Проверка  
 Дата

Типовой проект №901-3-80  
Серия №

МО-9-05-00-03

▽3(▽)



\* Размеры для справок.

МО-9-05-00-03

Патрубок

Литера Масса Мешит.

а.02 2:1

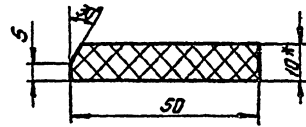
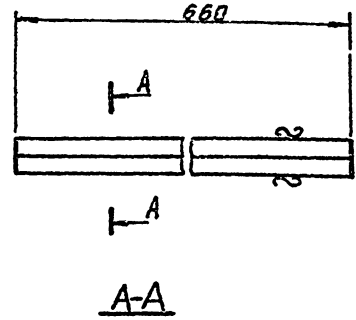
Лист Листов

Труба винипластовая  
ДУ10, РубТумПЧ 251-54

Гипрокоммунвободканал

МО-9-05-00-02

▽3(▽)



\* Размер для справок

МО-9-05-00-02

Прокладка

Литера Масса Мешит.

а.96 1:1

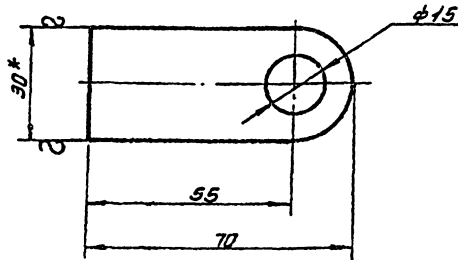
Лист Листов

Винипласт листовый δ=10  
ВНТ ГОСТ 3639-71\*

Гипрокоммунвободканал

МО-9-05-30-01

▽3(▽)



\* Размер для справок.

МО-9-05-30-01

Петля

Литера Масса Мешит.

а.Н 1:1

Лист Листов

Винипласт листовый δ=30  
ВНТ ГОСТ 3639-71\*

Гипрокоммунвободканал

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Приме- чание
Н	МО-9-05-30-01	Петля	6	
5/4	МО-9-05-30-02	Лист 880x880x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71*	2x 11=22	
5/4	МО-9-05-30-03	Ось φ14 L=135 Стержень винипласто- вый ТУХМПЧ251-54	2x 0,03=0,06	
5/4	МО-9-05-30-04	Планка 200x10x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71*	6x 0,03=0,18	
5	МО-7-02-03-01	Ручка	2x 0,06=0,12	

МО-9-05-30-00

Крышка

Литера Лист Листов

Гипрокоммунвободканал

Типовой проект МЭО1-3-80 Серия №

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр эксп. №, Подпись и дата

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Полное наименование
Детали					
И	1	М07-02-05-01	Патрзбак	1	0007
И	2	М07-02-05-02	Патрзбак	1	0006
И	3	М07-02-05-03	Крышка ф80 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71*	2	003
И	4	М07-02-05-04	Обрешетка Р разв. 230 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71*	1	004
				Итого:	008кг

М07-02-05-00

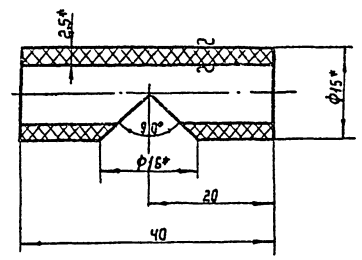
Шифр проекта	№ докум.	Подп.	Дата
МЭО1-3-80	1/23	В.И.И.	1972
Проект	Исполнение	Статус	Шифр

Паплавак

Литера Листа Листов  
Гипрокотунваданчал

20-SD-20-L011

▽3(▽)



\* Размеры для справок.

М07-02-05-02

Шифр проекта	№ докум.	Подп.	Дата
МЭО1-3-80	1/23	В.И.И.	1972
Проект	Исполнение	Статус	Шифр

Патрзбак

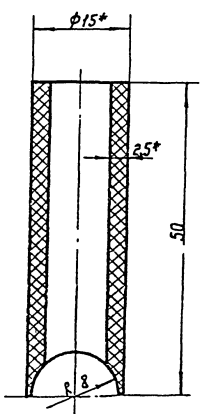
Литера	Листа	Листов
0	0006	2:1
Лист	Листов	

Прзба, Винчпластовая  
Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54

Гипрокотунваданчал

00-SD-20-L0W

▽3(▽)



\* Размеры для справок.

М07-02-05-01

Шифр проекта	№ докум.	Подп.	Дата
МЭО1-3-80	1/23	В.И.И.	1972
Проект	Исполнение	Статус	Шифр

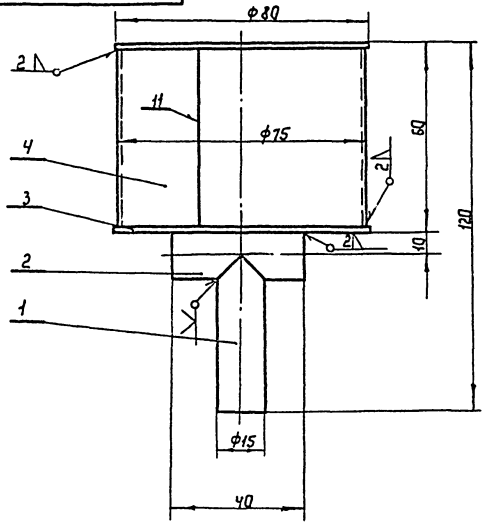
Патрзбак

Литера	Листа	Листов
	0007	2:1
Лист	Листов	

Прзба, Винчпластовая  
Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54

Гипрокотунваданчал

00-SD-20-L011



1. Сварку производить винчпластовым прутком φ2 по СТ 14-507 - 1345-65
2. Паплавак проверить на герметичность.
3. Размеры для справок.

М07-02-05-00

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр эксп. №, Подпись и дата

Шифр проекта	№ докум.	Подп.	Дата
МЭО1-3-80	1/23	В.И.И.	1972
Проект	Исполнение	Статус	Шифр

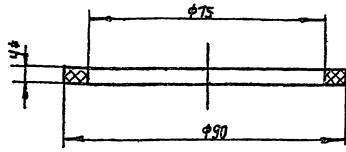
Паплавак

Литера	Листа	Листов
	003	1:1
Лист	Листов	

Гипрокотунваданчал

Топовый проект №901-3-10 А<sub>1</sub>  
Серия №

LC-00-20-LDM



\* Размер для справок

ПЛОТ-02-00-07

Прокладка

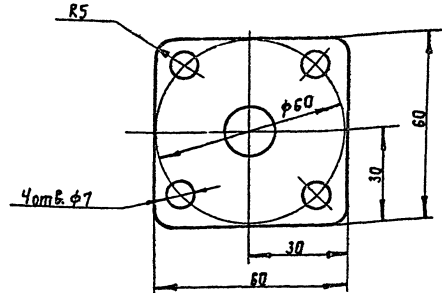
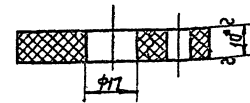
Литера	Толщина	Толщина
	0,04	1:1
Лист	Листов	

резина техническая  
кислотоупорная  
г-ч ГОСТ 7338-65\*

Гипракапитизводканал

90-00-00-LDM

▽3(▽)



\* Размер для справок

ПЛОТ-00-00-06

Фланец

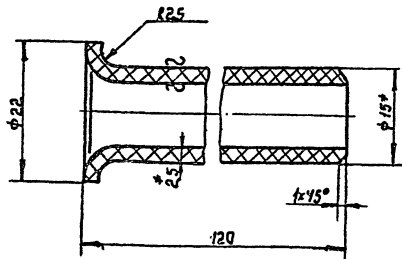
Литера	Толщина	Толщина
	0,05	1:1
Лист	Листов	

винилпласт листовый  
г-10 ГОСТ 9639-71

Гипракапитизводканал

20-00-20-LDM

▽3(▽)



1. Длина заготовки ~ 130.
2. \* Размеры для справок.

ПЛОТ-02-00-02

Патривак

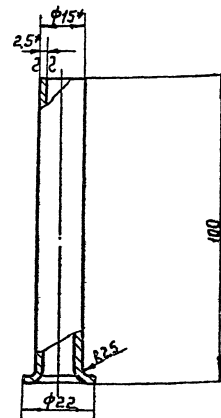
Литера	Толщина	Толщина
	0,02	2:1
Лист	Листов	

Резина Винилпластовая  
ДУ10 РЭБТУМХП 4251-54

Гипракапитизводканал

ПЛОТ-00-00-12

▽3(▽)



\* Размеры для справок

ПЛОТ-00-00-12

Патривак

Литера	Толщина	Толщина
	0,04	1:1
Лист	Листов	

Резина Винилпластовая  
ДУ10 РЭБТУМХП 4251-54

Гипракапитизводканал

Титульный проект № 904-3-80. Л. 1-6.  
Серия Л19

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

Форм. Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Детали</b>				
Б/4 1	МО.9-06-01-31	Швеллер $\varnothing=240$ Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 ст.3 ГОСТ 535-58	2х1	30.2
Б/4 2	МО.9-06-01-32	Плита 300x300x10 Лист 10 ГОСТ 5624-57* ст.3 ГОСТ 1637-69*	1	6.9
<b>МО.9-06-01-30</b>				
<b>Опора</b>				
Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата
Разработ. Москвитин Ю.С.		1973		
Проверш. Смирнов В.И.		В.И.		
Н.Контр. Смирнов В.И.		В.И.		
Утв. Байдак В.И.		В.И.		
		Лист	Лист	Листов
		Гипрокоммунводоканал		

08-10-90-60W

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

Вид А

\* Размеры для справок.

<b>МО.9-06-01-30</b>				
<b>Опора</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Москвитин Ю.С.	1973	
		Проверш. Смирнов В.И.	В.И.	
		Н.Контр. Смирнов В.И.	В.И.	
		Утв. Байдак В.И.	В.И.	
		Лист	Лист	Листов
		Гипрокоммунводоканал		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

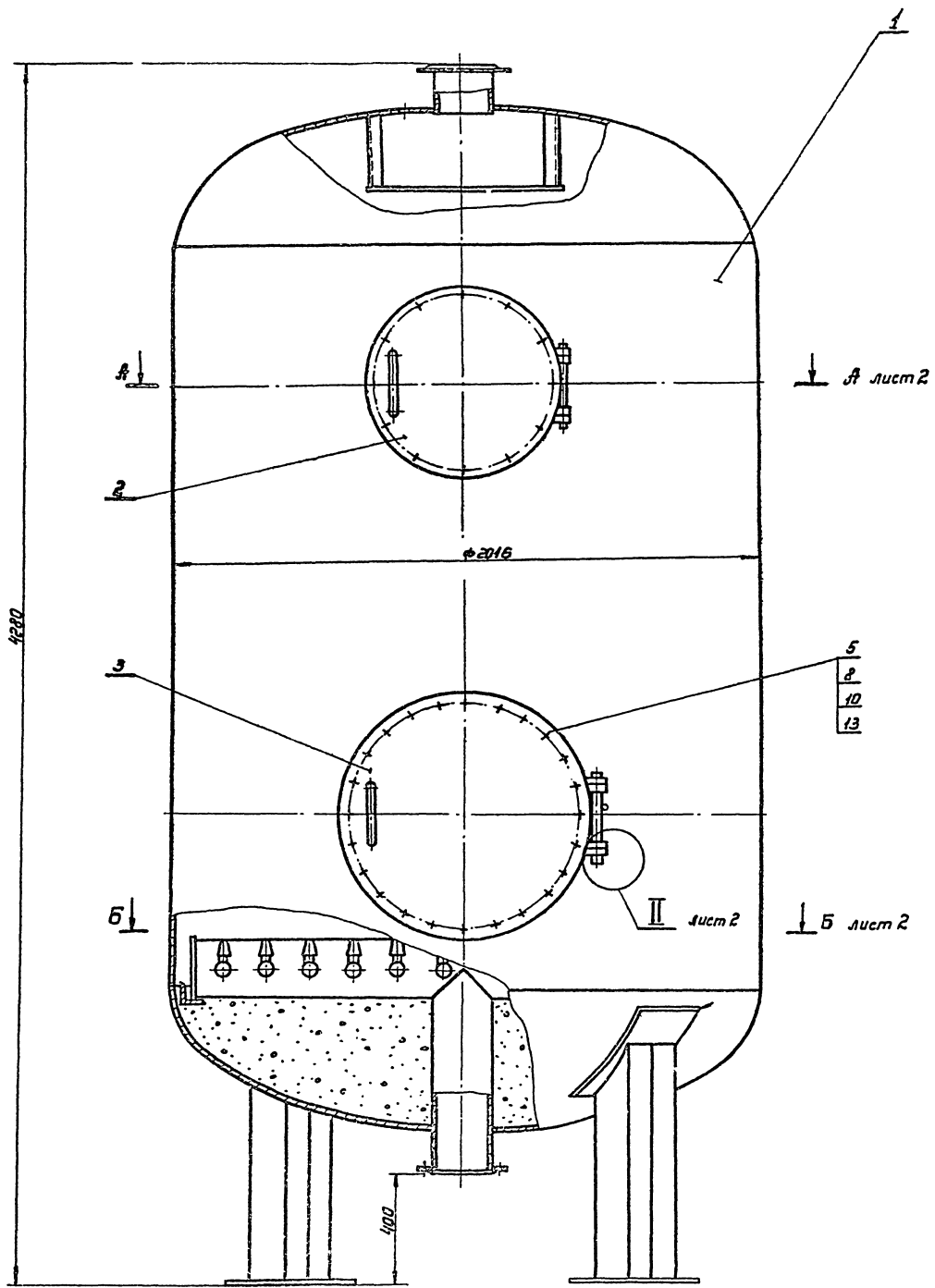
Форм. Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
22 1	МО.9-06-01-00	Корпус фильтра	1	
12 2	МО.7-04-05-00	Крышка люка	1	Законтр.
12 3	МО.7-04-03-00	Крышка люка	1	Законтр.
<b>Детали</b>				
11 4	МО.9-06-00-01	Ось	2	
11 5	МО.9-06-00-02	Прокладка	1	
11 6	МО.9-06-00-03	Прокладка	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
7	ГОСТ 7198-70	Болт М20 x 75-011	16x0.25=4.0	
8	ГОСТ 7198-70	Болт М24 x 90-011	24x0.425=10.2	
9	ГОСТ 5915-70	Гайка М20 - 011	15x0.064=1.0	
10	ГОСТ 5915-70	Гайка М24 - 011	24x0.4=2.64	
11				
12	ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 20М 65Г	16x0.012=0.2	
13	ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 24М 65Г	24x0.022=5.3	
14	ГОСТ 11371-68	Шайба 20-001	20x0.024=0.05	
15	ГОСТ 397-66	Шплинт 4x36-001	2x0.0034=0.007	
16				
17		Колпачек цвелевой ВТИ-5	16x0.175=2.82	
<b>МО.9-06-00-00</b>				
<b>Фильтр</b>				
Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата
Разработ. Москвитин Ю.С.		1973		
Проверш. Смирнов В.И.		В.И.		
Н.Контр. Смирнов В.И.		В.И.		
Утв. Байдак В.И.		В.И.		
		Лист	Лист	Листов
		Гипрокоммунводоканал		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, Разработчик, Проверщик, Н.Контр. Утв.

Форм. Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
22 1	МО.9-06-01-20	Дренаж	1	
11 2	МО.9-06-01-30	Опора	4	
<b>Детали</b>				
12 3	МО.9-06-01-01	Обечайка	1	
12 4	МО.9-06-01-02	Днище	1	
12 5	МО.9-06-01-03	Крышка сферическая	1	
11 6	МО.9-06-01-04	Уголок левый	2	
11 7	МО.9-06-01-05	Уголок правый	2	
2				
Б/4 9	МО.9-06-01-08	Угол 100x100x5 ГОСТ 8509-57 равн. ст.3 ГОСТ 535-58 $\varnothing=100$	2x	4.0=8.0
Б/4 10	МО.9-06-01-09	Накладка 500x500 Лист 10 ГОСТ 5624-57* ст.3 ГОСТ 1637-69*	4x	20.0=80.0
Б/4 11	МО.9-06-01-10	Лист 3 ГОСТ 3601-57 ст.3 ГОСТ 1637-69*	1	10.2
Б/4 12	МО.9-06-01-11	Труба 720x7-ст.3-В ГОСТ 10704-63 $\varnothing=265$	1	32.6
Б/4 13	МО.9-06-01-12	Труба 530x7 ст.3-В ГОСТ 10704-63; $\varnothing=265$	1	23.9
Б/4 14	МО.9-06-01-13	Труба 219x6-10-В ГОСТ 2132-70 $\varnothing=180$	1	5.7
11 15	МО.9-06-01-14	Втулка-петля	4	
<b>Стандартные изделия</b>				
16	ГОСТ 1255-67	Фланец 200-2.5	2x	4.73=9.41
17	ГОСТ 1255-67	Фланец 500-2.5	1	16.1
18	ГОСТ 1255-67	Фланец 700-2.5	1	29.15
<b>МО.9-06-01-00</b>				
<b>Корпус</b>				
<b>фильтра</b>				
Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата
Разработ. Москвитин Ю.С.		1973		
Проверш. Смирнов В.И.		В.И.		
Н.Контр. Смирнов В.И.		В.И.		
Утв. Байдак В.И.		В.И.		
		Лист	Лист	Листов
		Гипрокоммунводоканал		

МО-00-00-00

Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №



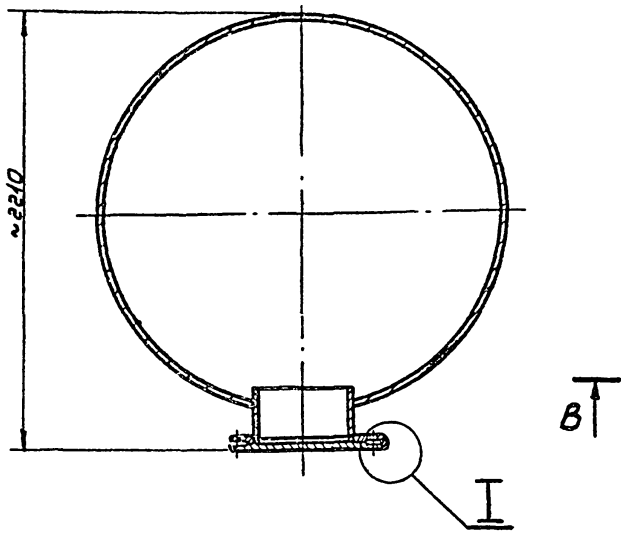
Размеры для справок.

Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

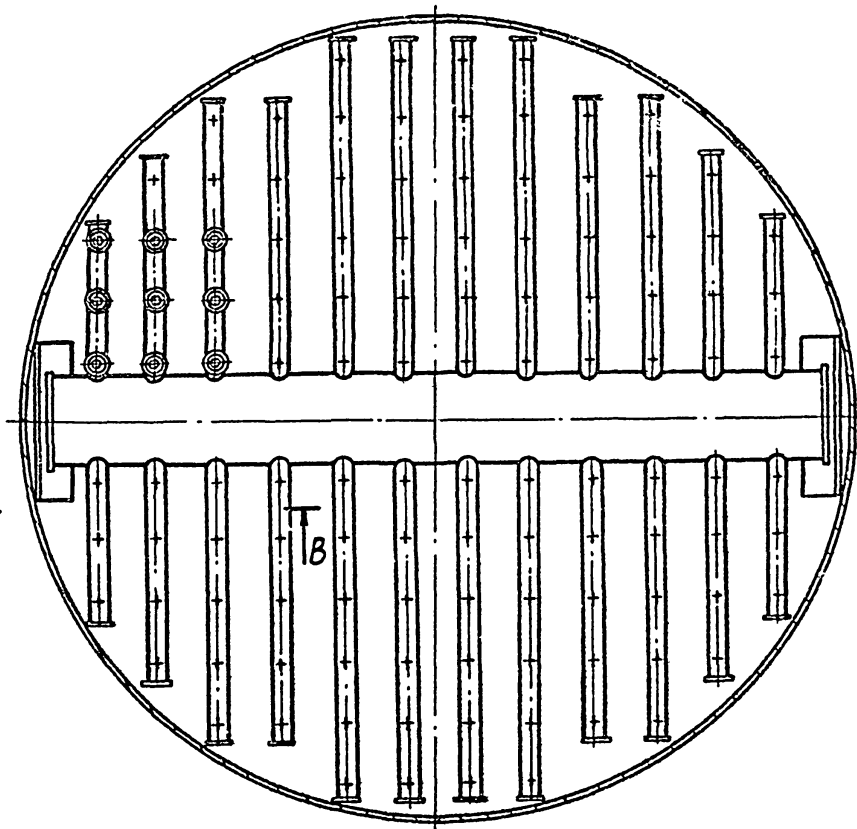
				<b>МО.9-06-00-00</b>			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фильтр производительностью 400 м <sup>3</sup> /сутки.	Фильтр	Масса	Масштаб
Разработ.	Москвитин	С.В.С.	1975		2030	1:10	
Проектиров.	Смирнов	В.И.С.		Лист 1 / Листов 2			
ГЦПРОКОМБЕНСОДСИАН							

Типовой проект № 901-9-011  
 Серия

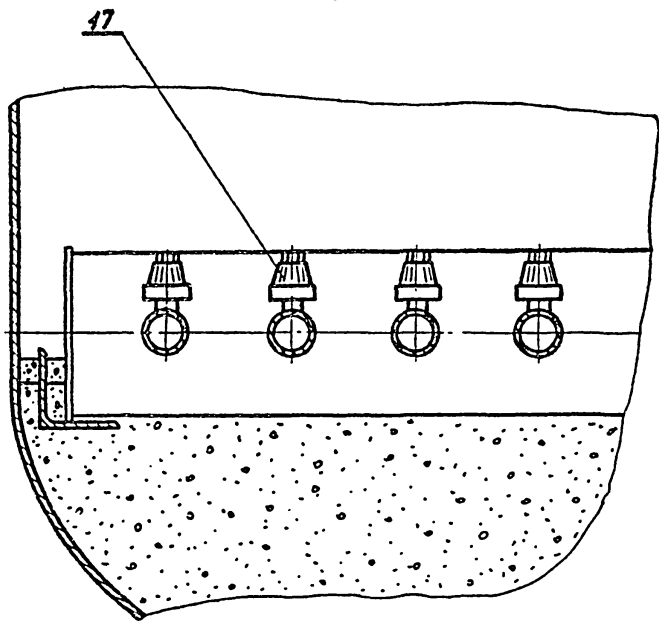
**A-A лист 1**  
M 1:20



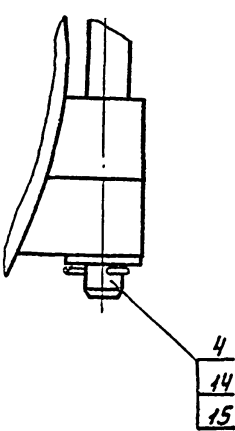
**Б-Б лист 1**



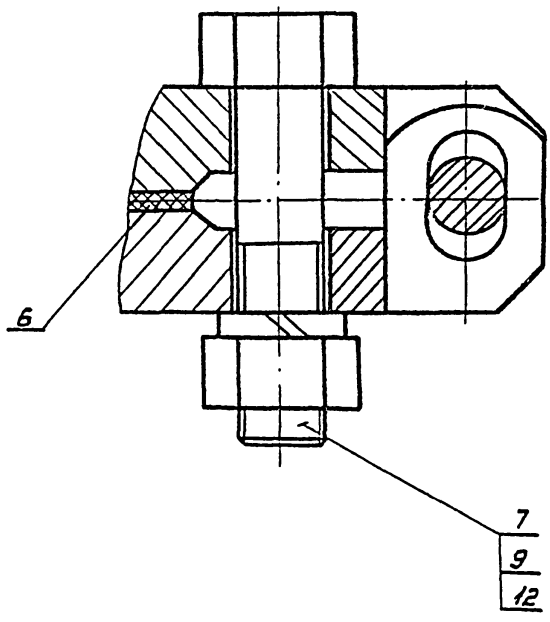
**В-В**  
M 1:5



**II лист 1**  
M 1:2



**I**  
M 1:1



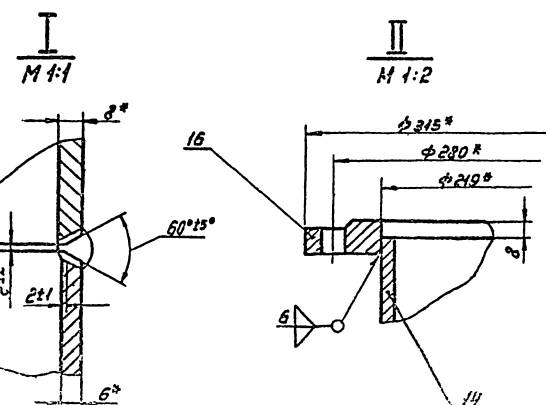
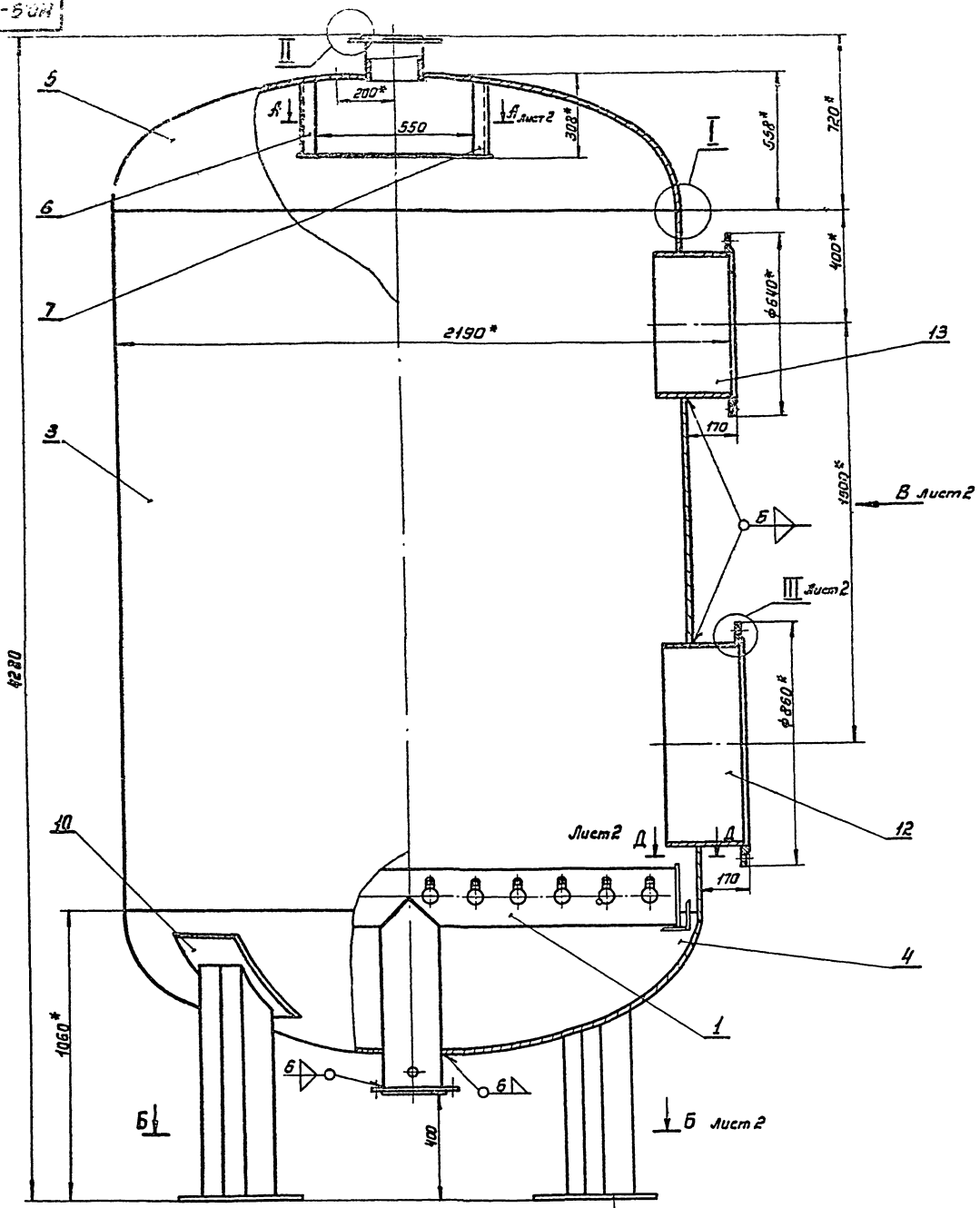
1. Нижнее днище фильтра заполняется щебнем диаметром 20-30мм. На щебень насыпают мелкий щебень или гравий двух размеров: сначала диаметром 10-20мм, а затем более мелкий - диаметром 5-10мм, толщиной слоя 10-20мм. Поверх щебенично-гравийной загрузки укладывают слой пластичного бетона (1:3:6) толщиной 50-100мм. Бетонную подушку (до уровня щелей распределительного устройства) заливают слоем цементного раствора толщиной 20мм с железнением поверхности.

09-06-90-00W  
 Типовой проект № 901-9-011  
 Серия

				<b>М09-06-00-00</b>		
Зем. лист	Исх. лист	Подпись	Дата	Фильтр производительность 400 м <sup>3</sup> /сутки.	Листов	Масса
Разраб.	М.И.Веткин	1973			2030	1:10
Пробер.	С.И.Савельев	1973		Листов	Масса	



Типовой проект № 901-3-10  
 Серия №

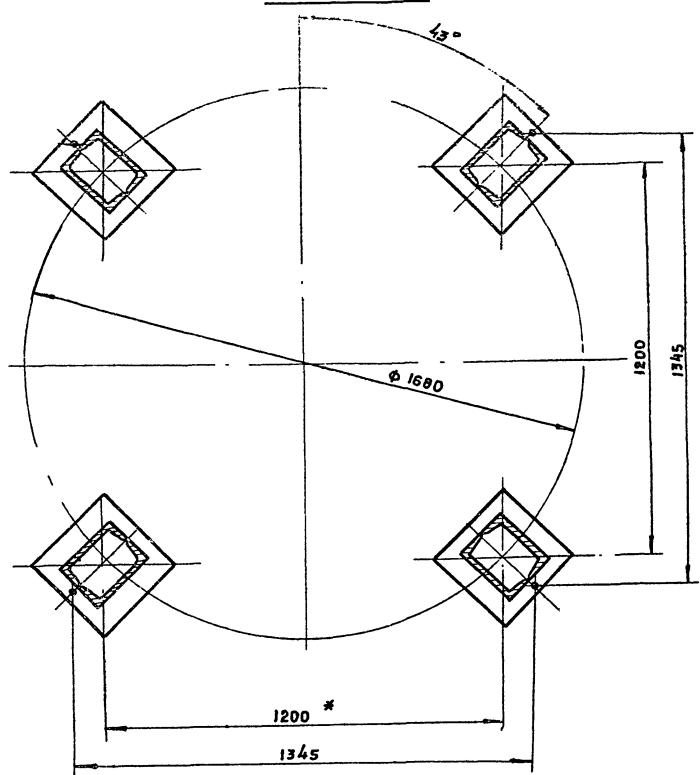


\* Размеры для справок.

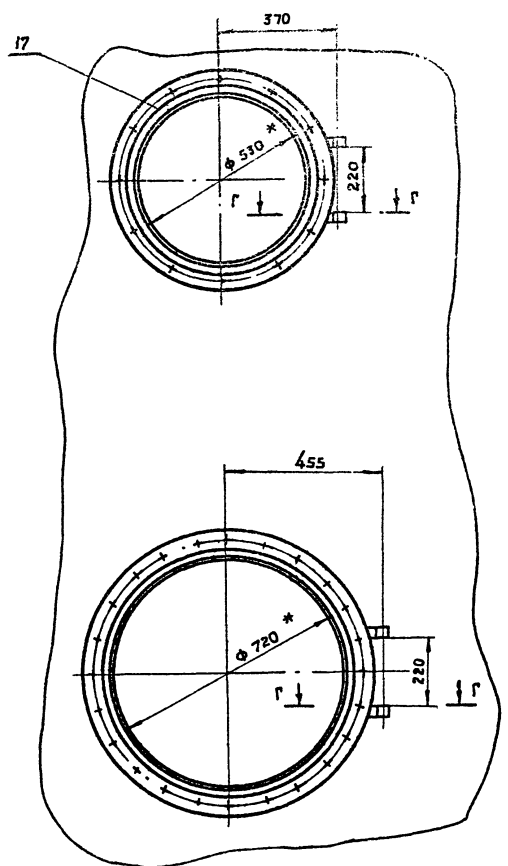
		<b>МД.9-06-04-00</b>	
Изм. Лист	ИЗ ДОКУМ.	Листов	Лист
Рисунки	Масштабы	1833	1:10
Провер.	Сыганов	Лист 1	Листов 2
		Гипераккумуляторная	

Мяков, проект  
Бернман

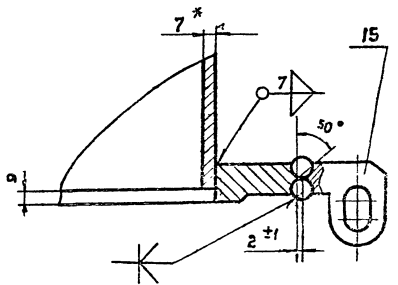
Б - Б лист 1



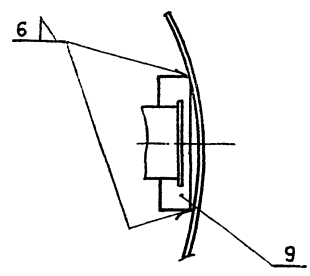
Вид В лист 1



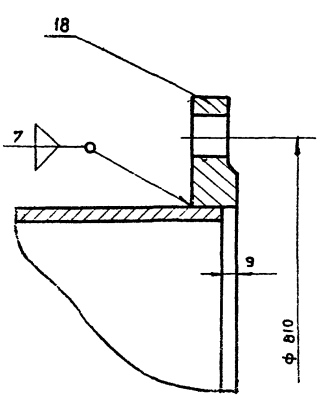
Г - Г  
М 1:2



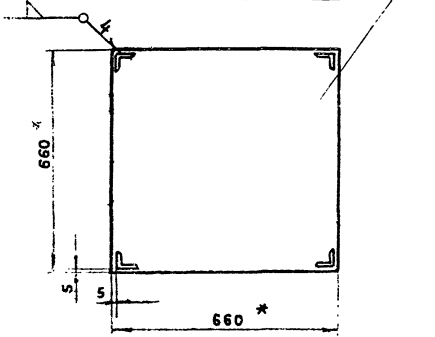
А - А лист 1



III лист 1  
М 1:2



А - А лист 1



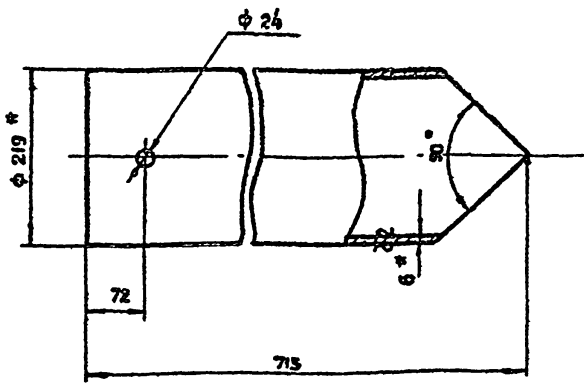
- \* Размеры для справок
- 1. Размеры поз. 2 и детали поз. 10 поделить на 2
- 2. Размеры поз. 4 поделить на 2

МО. 9-06-01-00			
Исполн.	Провер.	Инж.	М. С. М. С.
Разработ.	М. С. М. С.	Инж.	М. С. М. С.
Материал	Сварочный	№ 77	

Пилочка вращается в корпусе

МО.9-06-01-22

3(Δ)



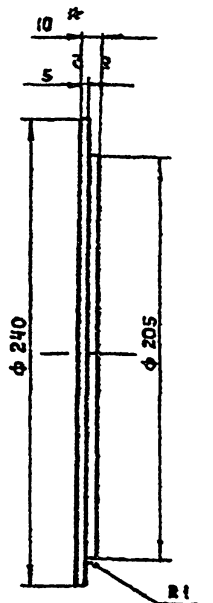
\* Размеры для справок

МО.9-06-01-22

Исполнитель	И.А.Докучаев	Подп.	А.И.Смирнов	Дата	1973
Разработчик	Московский				
Проверен	Смирнов				
<b>ПАТРУБОК</b>					
Итого			Листов	22,4 1:5	
Проба 219 x 6-10-B в ГОСТ 8732-70					
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ					

МО.9-06-01-23

3(Δ)



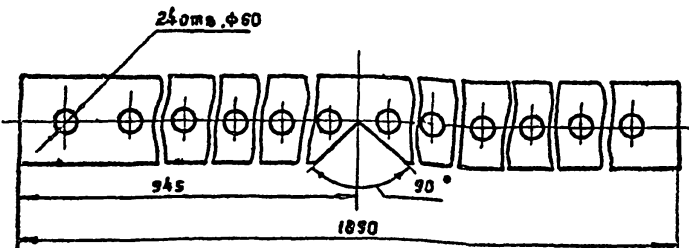
\* Размер для справок

МО.9-06-01-23

Исполнитель	И.А.Докучаев	Подп.	А.И.Смирнов	Дата	1973
Разработчик	Московский				
Проверен	Смирнов				
<b>ЗАГЛУШКА</b>					
Итого			Листов	3,0 1:2	
Проба 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69					
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ					

МО.9-06-01-21

3(Δ)



\* Размеры для справок

МО.9-06-01-21

Исполнитель	И.А.Докучаев	Подп.	А.И.Смирнов	Дата	1973
Разработчик	Московский				
Проверен	Смирнов				
<b>КОЛЛЕКТОР</b>					
Итого			Листов	53,6 1:10	
Проба 219 x 6-10-B в ГОСТ 8732-70					
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ					

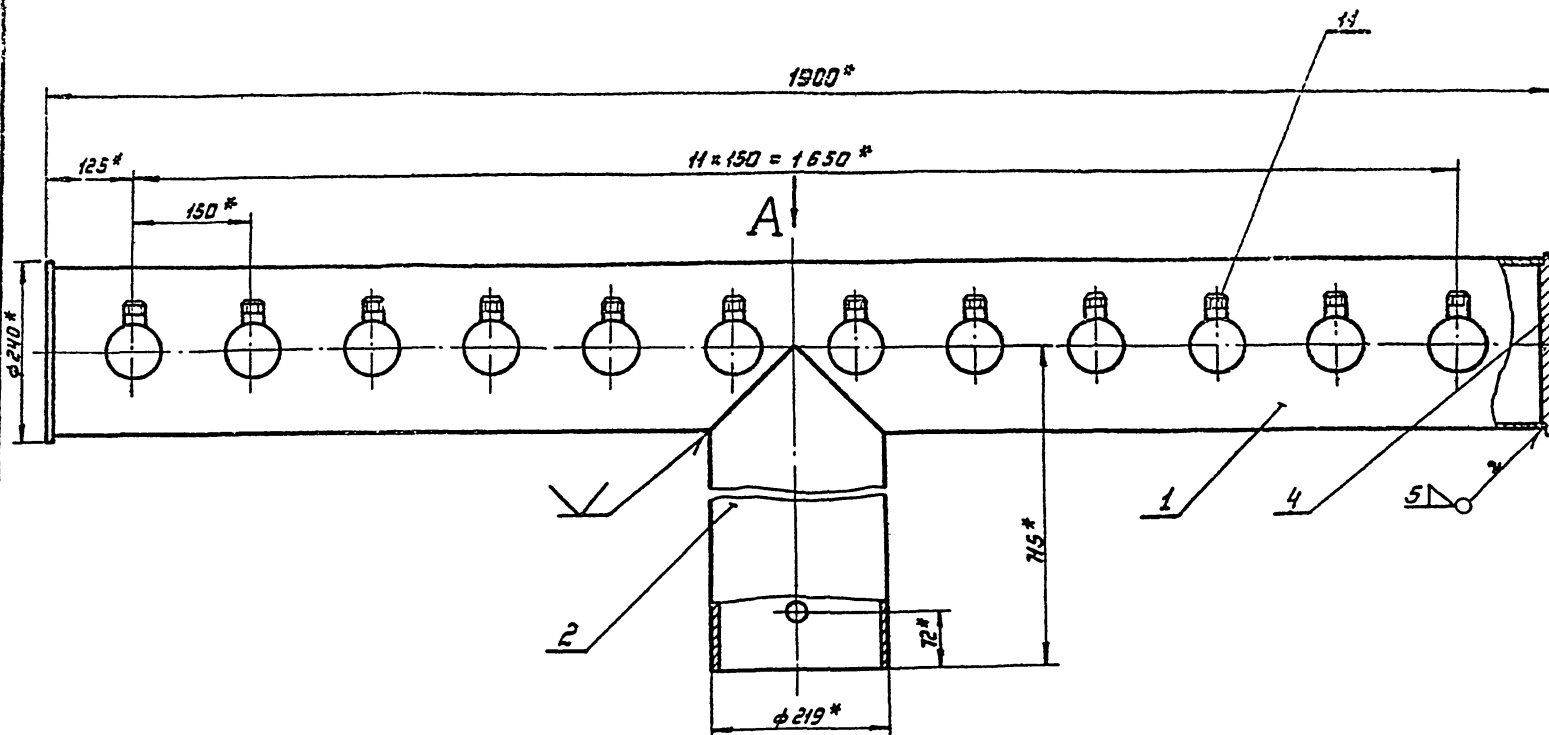
№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				детали		
И	1		МО.9-06-01-21	Коллектор	1	
И	2		МО.9-06-01-22	Патрубок	1	
И	4		МО.9-06-01-23	Заглушка	2	
И	5		МО.9-06-01-24	Отвод	4	
И	6		МО.9-06-01-25	Отвод	4	
И	7		МО.9-06-01-26	Отвод	8	
И	8		МО.9-06-01-27	Отвод	8	
И	10		МО.9-06-01-28	Заглушка	24	
И	11		МО.9-06-01-29	Штуцер	116	

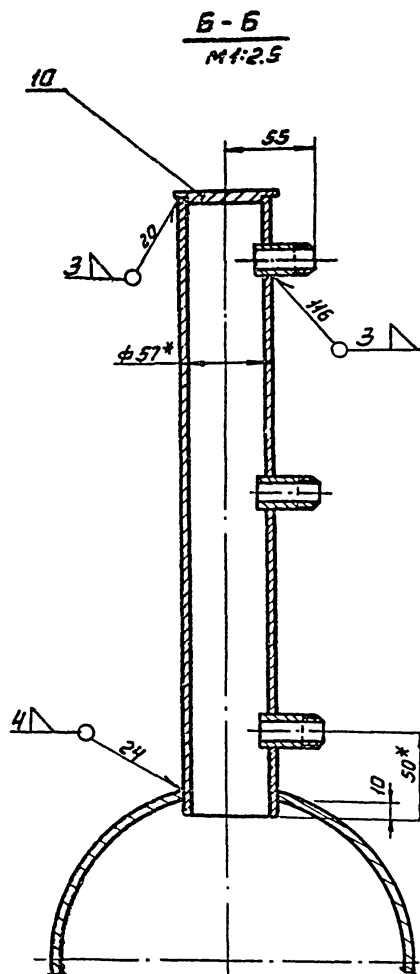
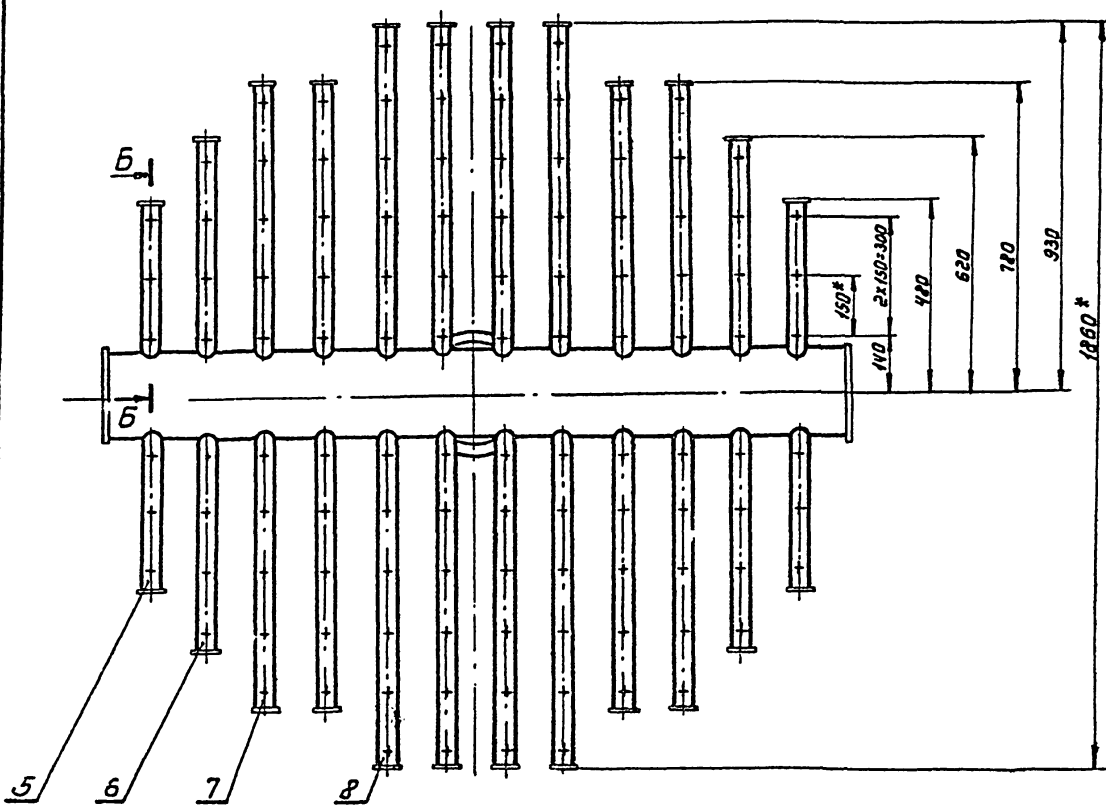
Исполнитель	И.А.Докучаев	Подп.	А.И.Смирнов	Дата	1973
Разработчик	Московский				
Проверен	Смирнов				
<b>АРШАНЖ</b>					
Итого			Листов	10	
Проба 219 x 6-10-B в ГОСТ 8732-70					
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ					

МД-9-06-01-20

Техническая инструкция к МД-9-06-01-20 для МД-9  
Сервис №



**Вид А**  
М 1:10



**Б-Б**  
М 1:2.5

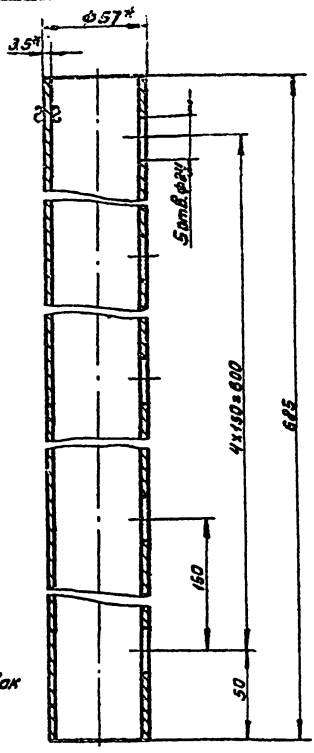
\* Размеры для справок

Л.А. Попова, инженер и дата, (подпись) (дата) (подпись) (дата)

				<b>МД-9-06-01-20</b>		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Литера	Масса
		Смирнов	(подпись)	1973		164,3
Провер.					Лист	Листов
					1:5	
ИПР КОМПМЭНВОДСКАНИ						

2-10-90-80W

▽3 (▽)



\* Размеры для справок

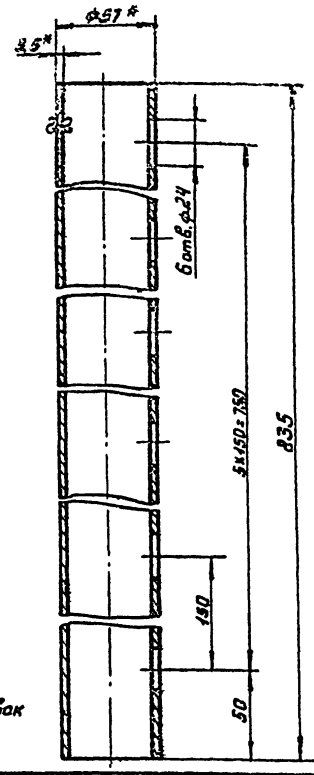
МО.9-06-01-26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов В.И.			

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		3.1	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

12-10-90-50W

▽3 (▽)



\* Размеры для справок

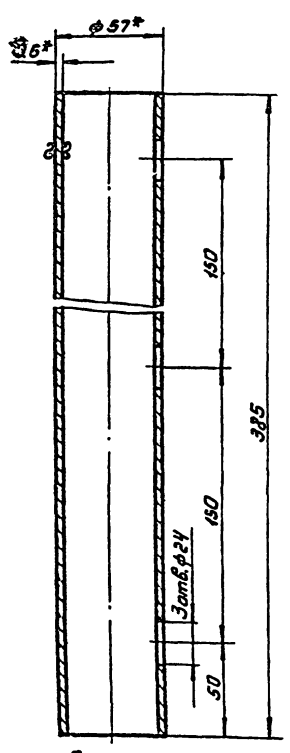
МО.9-06-01-27

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов В.И.			

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		3.8	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

12-10-90-60W

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

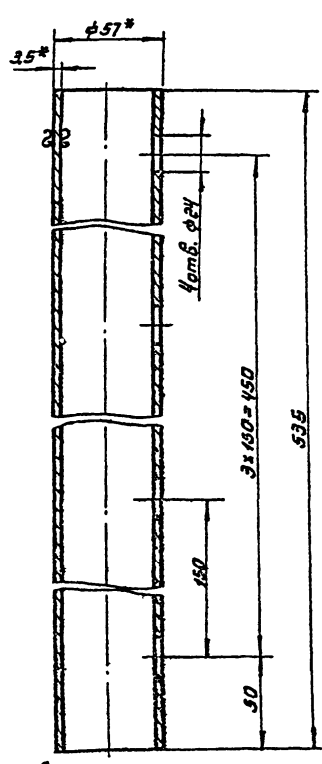
МО.9-06-01-24

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов В.И.			

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		4.8	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

52-10-90-60W

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

МО.9-06-01-25

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Москвитин	В.С.	1973
Провер.	Смирнов В.И.			

Отвод	Литера	Масса	Масшт.
		2.4	1:2
Труба 57x3.5-10-В	Лист	Листов	
ГОСТ 8732-70	Гипрокоммунводоканал		

Исполнитель: ГРЭС-1011 № 257 Сервис №

Изм. №, лист, подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата, подпись и дата.

Изм. №, лист, подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата, подпись и дата.

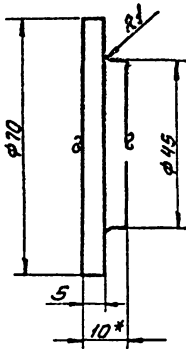
Изм. №, лист, подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата, подпись и дата.

Изм. №, лист, подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата, подпись и дата.

Мулюбий проект №904-3-90. Лист №  
Сервис №8

32-10-90-60W

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO9-06-01-28

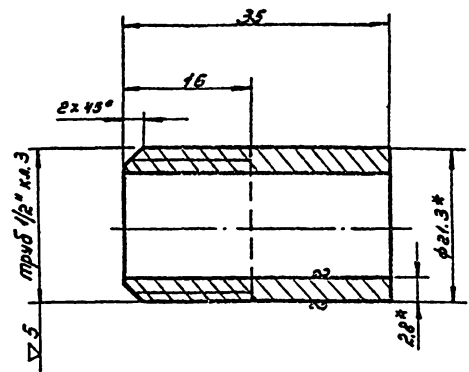
Заглушка

Лист 10 ГОСТ 5681-57\*  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Литера	Масса	Масшт.
	0,21	1:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

62-10-90-60W

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

MO9-06-01-29

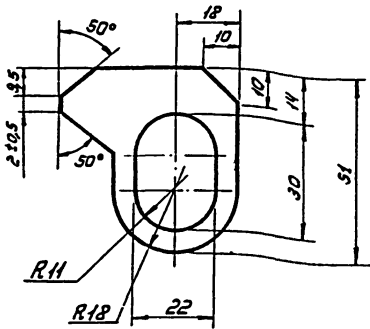
Штуцер

труба 1/2  
ГОСТ 3262-62.

Литера	Масса	Масшт.
	0,045	2:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

11-10-90-60W

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO9-06-01-14

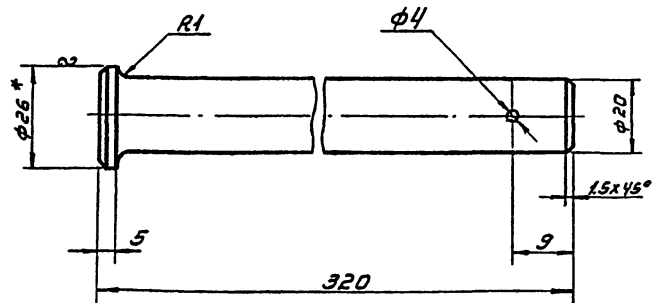
Втулка-петля.

Лист 40 ГОСТ 5681-57\*  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Литера	Масса	Масшт.
	0,08	1:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

10-00-90-60W

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

MO9-06-00-01

Ось.

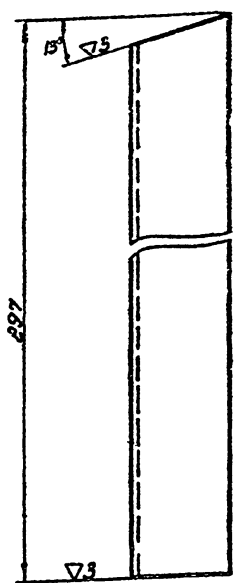
Лист 28 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Литера	Масса	Масшт.
	0,78	1:1
Лист Листов		
Гипрокоммунводоканал		

Технический проект № 901-3-80 Аварийная Серия № 8

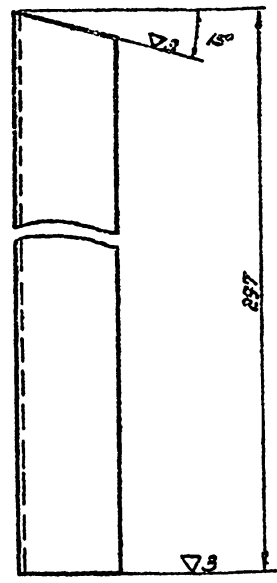
40-10-90-60W

2 (▽)



50-10-90-60W

2 (▽)



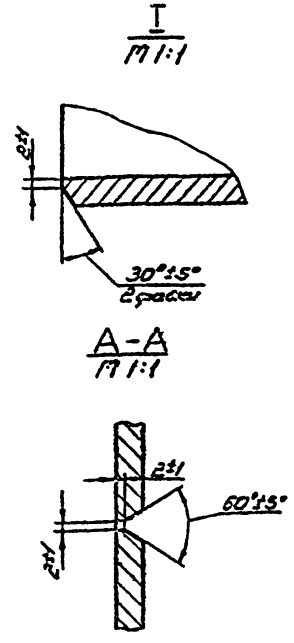
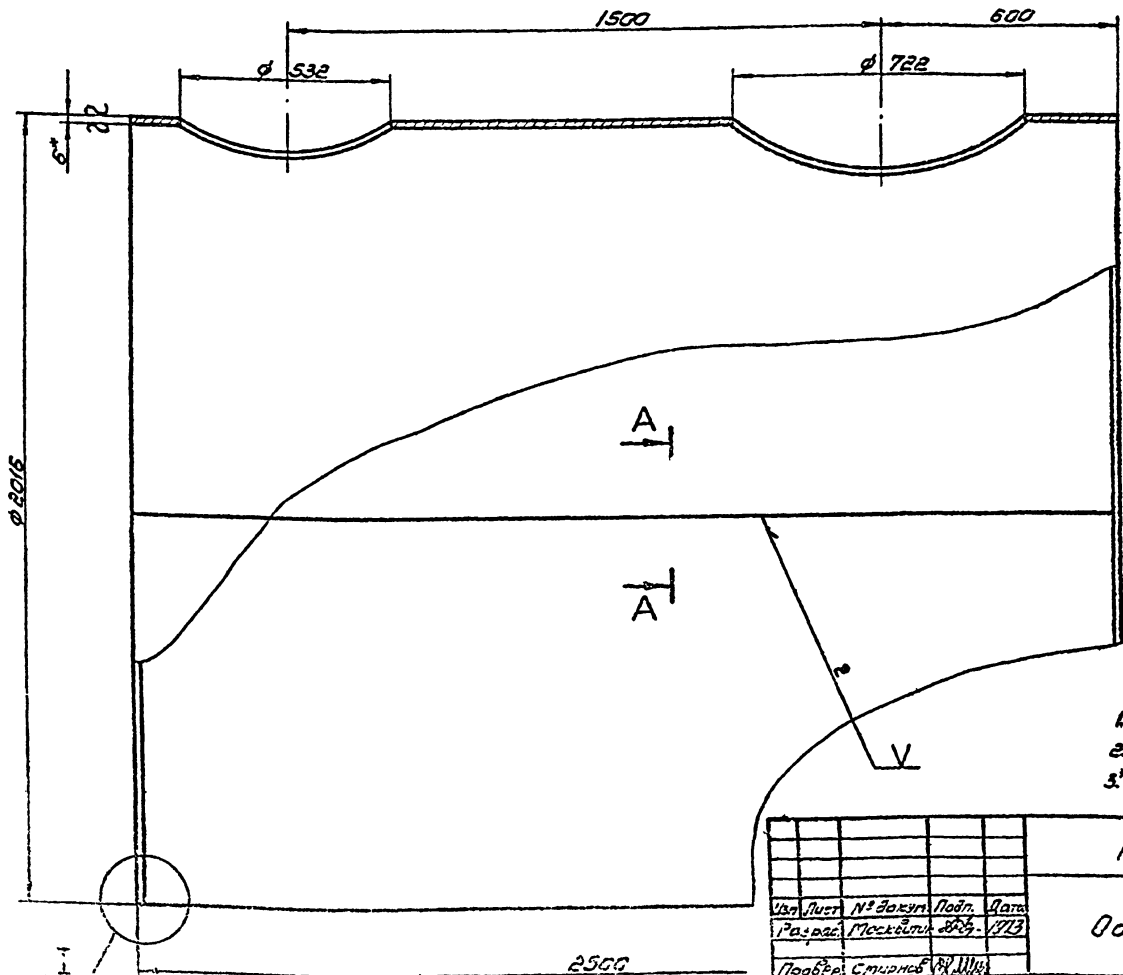
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изд. №. Подпись и дата.

709-06-01-04								
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изд. №. Подпись и дата.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок левый	Литера	Масса	Масштаб
						1.1	1:2	
Провер. Смирнов В.И.					Уголок равносторонний	Лист	Листов	
					50x50x5 ГОСТ 8509-72			
					Ст. 3 ГОСТ 535-58			Гипроколтехнвобделка

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изд. №. Подпись и дата.

709-06-01-05								
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изд. №. Подпись и дата.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок правый	Литера	Масса	Масштаб
						1.1	1:2	
Провер. Смирнов В.И.					Уголок равносторонний	Лист	Листов	
					50x50x5 ГОСТ 8509-72			
					Ст. 3 ГОСТ 535-58			Гипроколтехнвобделка

10-10-90-60W



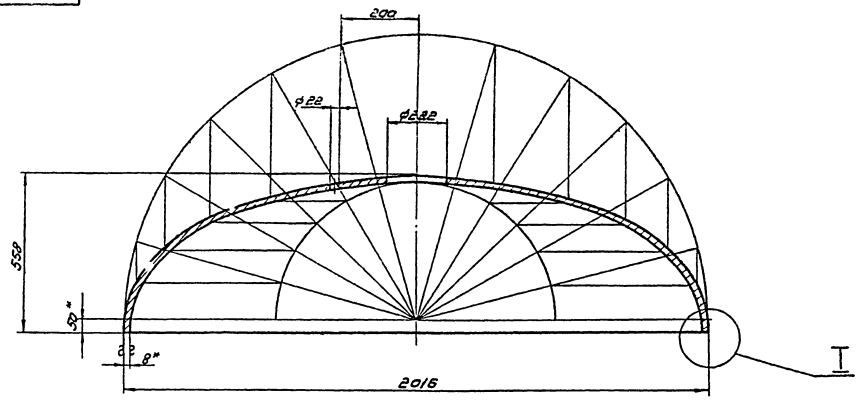
1. Сварить из двух листов.  
2. Длина развертки  $L_p = 6330$   
3. Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изд. №. Подпись и дата.

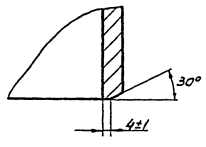
709-06-01-01								
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изд. №. Подпись и дата.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Литера	Масса	Масштаб
							723,3	1:10
Провер. Смирнов В.И.					Лист	Листов		
					6 ГОСТ 5681-57*			
					Ст. 3 ГОСТ 14537-59			Гипроколтехнвобделка

50-10-90-60W

▽3 (▽)



I-I  
1:1



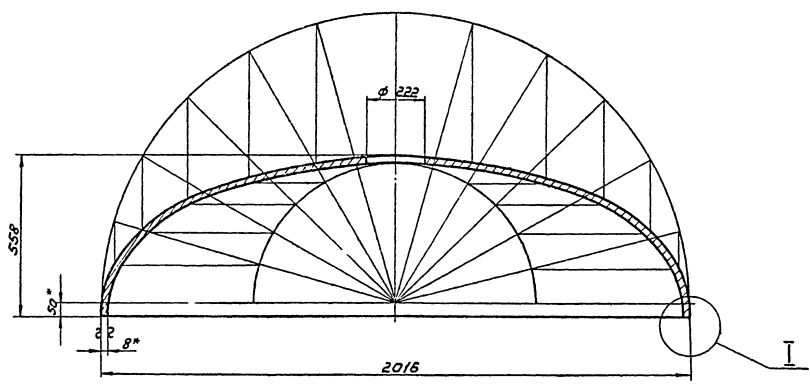
1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68
2. Диаметр развертки  $D=2429$
- 3.\* Размеры для справок.

				70.9-06-01-03			
Илл.	Лист	№ докум.	Дата	Крышка сферическая	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Москва	1974	1974		Лист	288,0	1:10
Провер.	Ступнев	В.И.И.			Лист	Листов	
				Лист	8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69		Гипрокитин/Водоканал

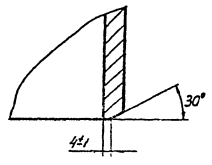
Типовой проект № 901-С-80  
 Лист № 1  
 Сфера № 1  
 Условные обозначения: 1. Диаметр развертки 2. Диаметр трубы 3. Высота

70-10-90-60W

▽3 (▽)



I-I  
1:1



1. Размеры днища согласно ГОСТ 6533-68
2. Диаметр развертки  $D=2429$
- 3.\* Размер для справок.

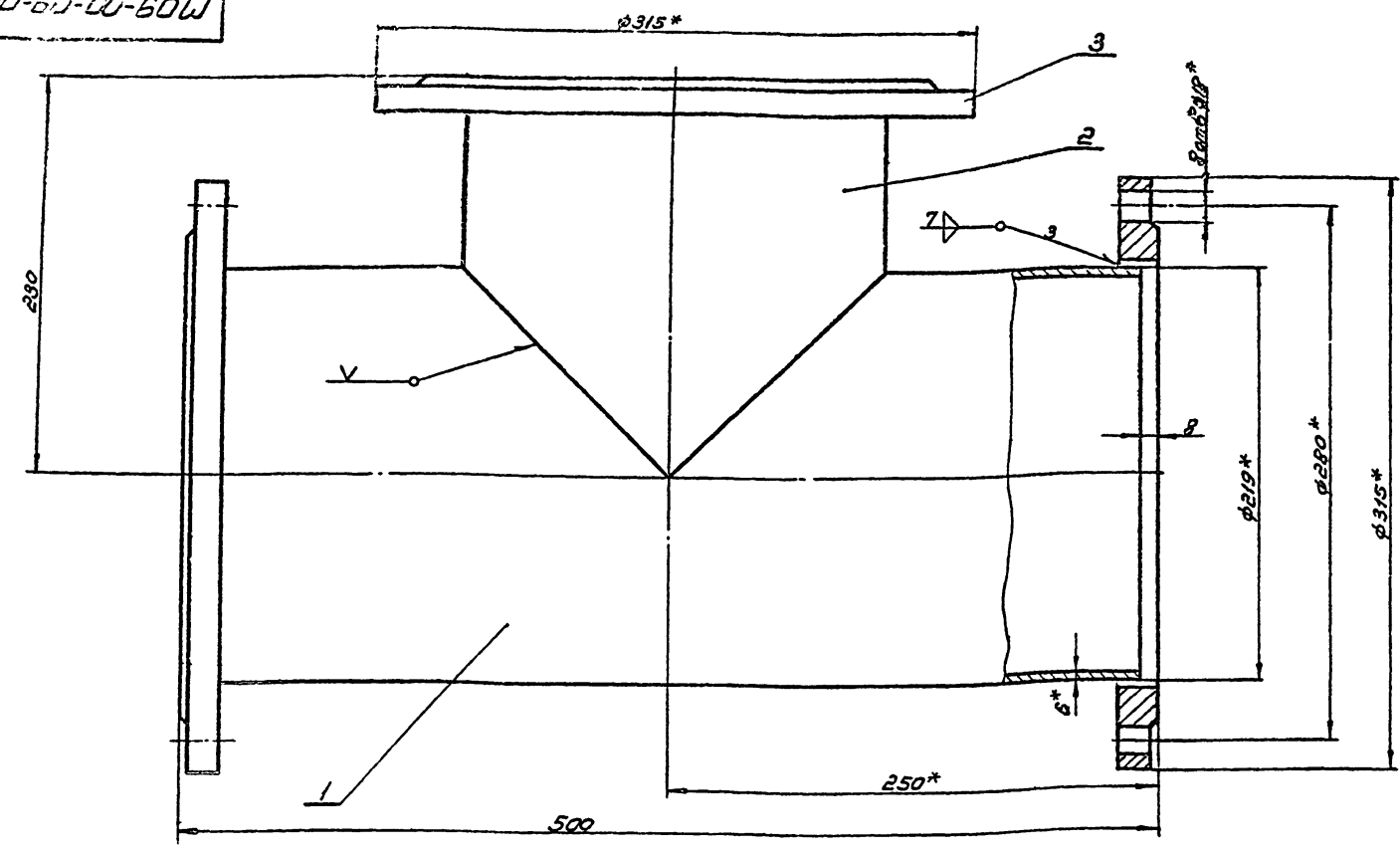
				70.9-06-01-02			
Илл.	Лист	№ докум.	Дата	Днище	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Москва	1974	1974		Лист	288,4	1:10
Провер.	Ступнев	В.И.И.			Лист	Листов	
				Лист	8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69		Гипрокитин/Водоканал

Условные обозначения: 1. Диаметр развертки 2. Диаметр трубы 3. Высота



Инв. № проекта № 901-3-80  
 Серия №

00-60-00-60W



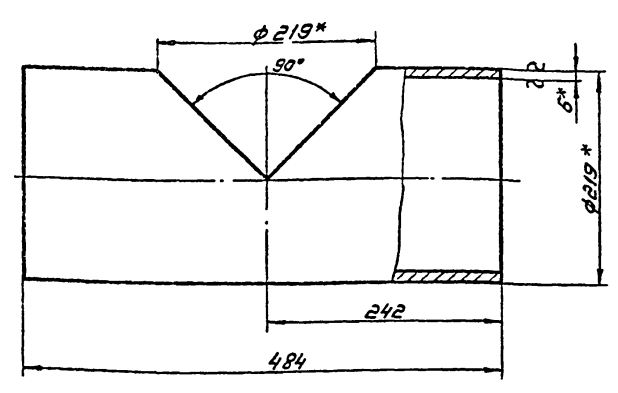
\* Размеры для справок

				709-00-09-00		
				Тройник 200		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
		Разраб.	Посв. вступ.	1973		333
				Лист	Листов	
				Гипрокоммундизма		

Инв. № проекта № 901-3-80  
 Серия №

10-60-00-60W

▽3 (▽)



\* Размеры для справок

				709-00-09-01		
				Патрубок		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
		Разраб.	Посв. вступ.	1973		14.2
				Лист	Листов	
				Гипрокоммундизма		
				Труба 219×6-10-В ГОСТ 8732-70		

Инв. № проекта № 901-3-80  
 Серия №

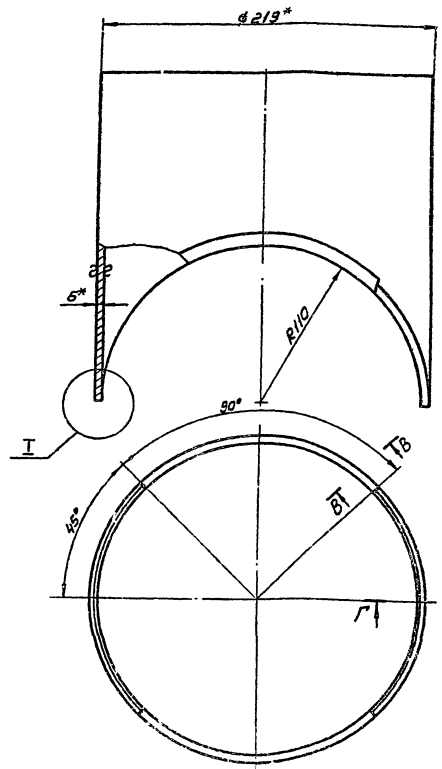
Ранг	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
II	1		709-00-09-01	Патрубок	1	
II	2		709-00-09-02	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
3			ГОСТ 1255-67*	Фланец 200-25	3	4,7; 14,2

Инв. № проекта № 901-3-80  
 Серия №

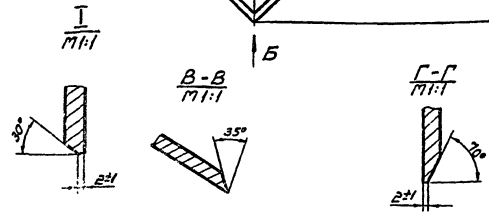
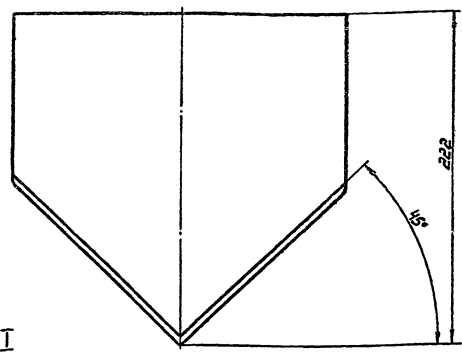
				709-00-09-00		
				Тройник		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
		Разраб.	Посв. вступ.	1973		Листов
				Гипрокоммундизма		

Типовой проект № 301-3-80 Арх. № 1-80  
Серия № 1

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата  
Листов: 1/1  
Листов: 1/1

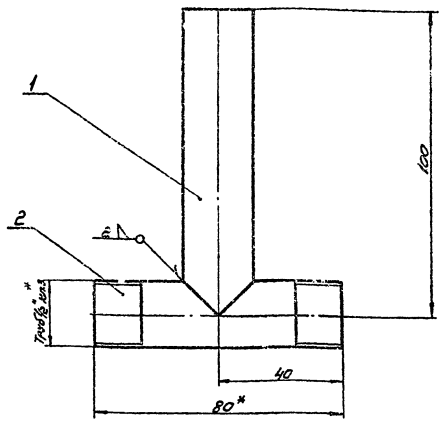


Вид Б



\* Размеры для справок

				20-60-00-60W		
				М09-00-09-02		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разработ	Маслов	1973	И.И.	1973	Штуцер	4,9
Провер	Смирнов	И.И.			Лист	Листов
				Труба 219x6-108		1:2
				Гост 8732-70		Гипрокотмунводканал



\* Размер для справок

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	М09-00-11-01	Труба $\varnothing 100$ Труба 15 гост 3262-62	1	0,12
2	М09-00-00-05	Переходник	1	заств.

				М09-00-11-00		
				Переходник		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разработ	Маслов	1973	И.И.	1973	0,24	1:1
Провер	Смирнов	И.И.			Лист	Листов
				Гипрокотмунводканал		

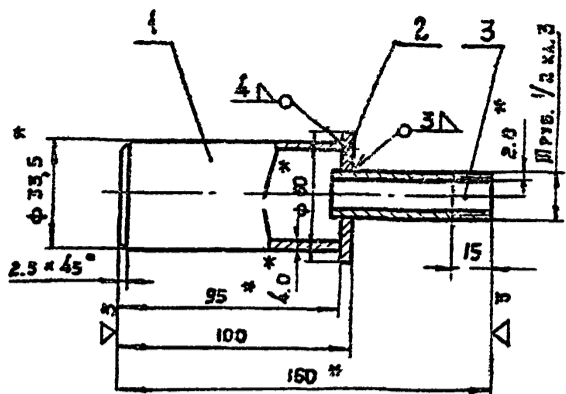
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата  
Листов: 1/1  
Листов: 1/1

				М09-00-11-00		
				Переходник		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разработ	Маслов	1973	И.И.	1973		
Провер	Смирнов	И.И.			Лист	Листов
				Гипрокотмунводканал		

ИДОВОЙ ПРОЕКТ № 901-М-80  
СЕРИЯ 1

00-51-00-5'0W

~ (▽)



\* Размеры для справок

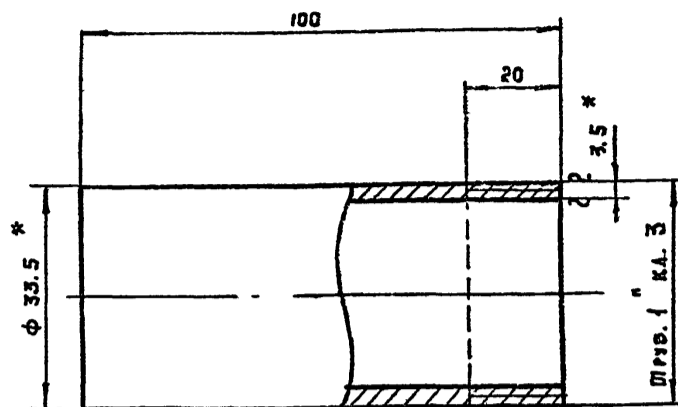
Форм. зона	№ з.	Обозначение	Наименование детали	К-во	Примечание
5/4	1	MO9-00-15-01	Труба 25 ГОСТ 3262-62 L=95	1	0,35
5/4	2	MO9-00-15-02	Кольцо ф 60 х ф 22 Лист 5 ГОСТ 5681-57 * Ст.3 ГОСТ 14637-69 *	1	0,096
5/4	3	MO9-00-15-03	Штуцер L=70 Труба 15 ГОСТ 3262-62	1	0,09

MO9-00-15-00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. Москвитин		1973	
Провер. Смирнов			
Переходник		Литера	Масса
			М-Б
		0,55	1:2
		Лист	Листов
			Гипрокоммуводканал

60-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

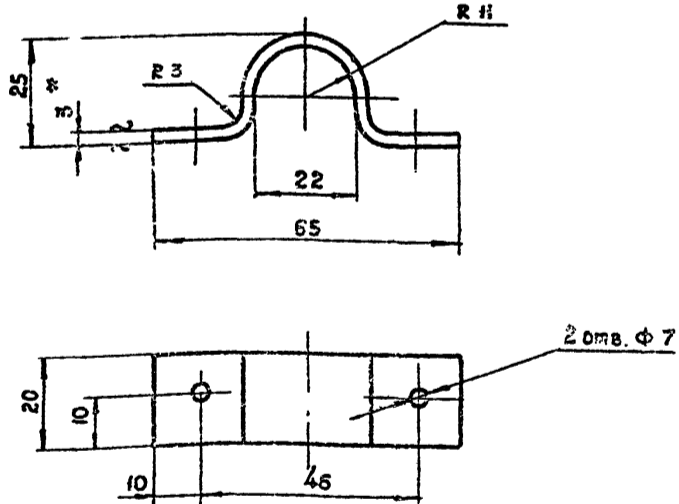


\* Размеры для справок

Форм. зона	№ з.	Обозначение	Наименование детали	К-во	Примечание
MO9-00-00-07					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
РАЗРАБ. Москвитин		1973			М-Б
Провер. Смирнов					0,4
Штуцер		Лист	Листов		
				Гипрокоммуводканал	

90-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

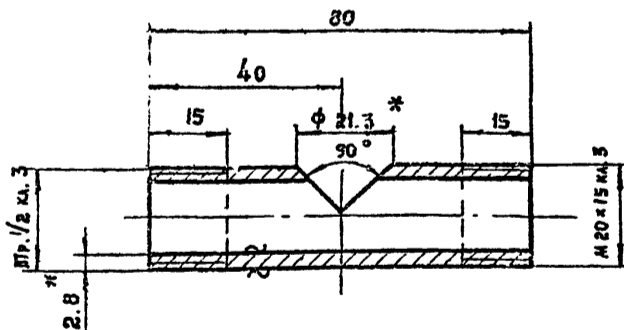


1. Длина развёртки ≈ 94  
2 \* размер для справок

Форм. зона	№ з.	Обозначение	Наименование детали	К-во	Примечание
MO9-00-00-06					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
РАЗРАБ. Москвитин		1973			М-Б
Провер. Смирнов					0,04
Хомут		Лист	Листов		
				Гипрокоммуводканал	

50-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)



\* Размеры для справок

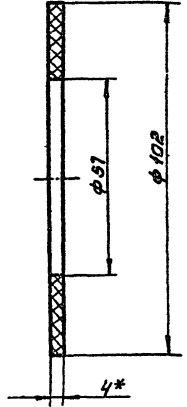
Форм. зона	№ з.	Обозначение	Наименование детали	К-во	Примечание
MO9-00-00-05					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
РАЗРАБ. Москвитин		1973			М-Б
Провер. Смирнов					0,12
Переходник		Лист	Листов		
				Гипрокоммуводканал	

Типовой проект № 901 - 3 - 80

Серия №

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Авт. эл.</u>	
1	МО.9-00-16-01	Поручень В=8700 труба 15 ГОСТ 3262-62	2х3,16=6,32
2	МО.9-00-16-02	Уголлок С=3000 Угол равн. 3000х3000 ГОСТ 4506-57 ст. 3 ГОСТ 825-82	2х 3,15=6,3
3	МО.9-00-16-03	СВ.336 В=530 труба 15 ГОСТ 3262-62	16х0,71=11,8

01-00-00-10



\* Размер для справок.

МО 9-00-16-00

Лестница.

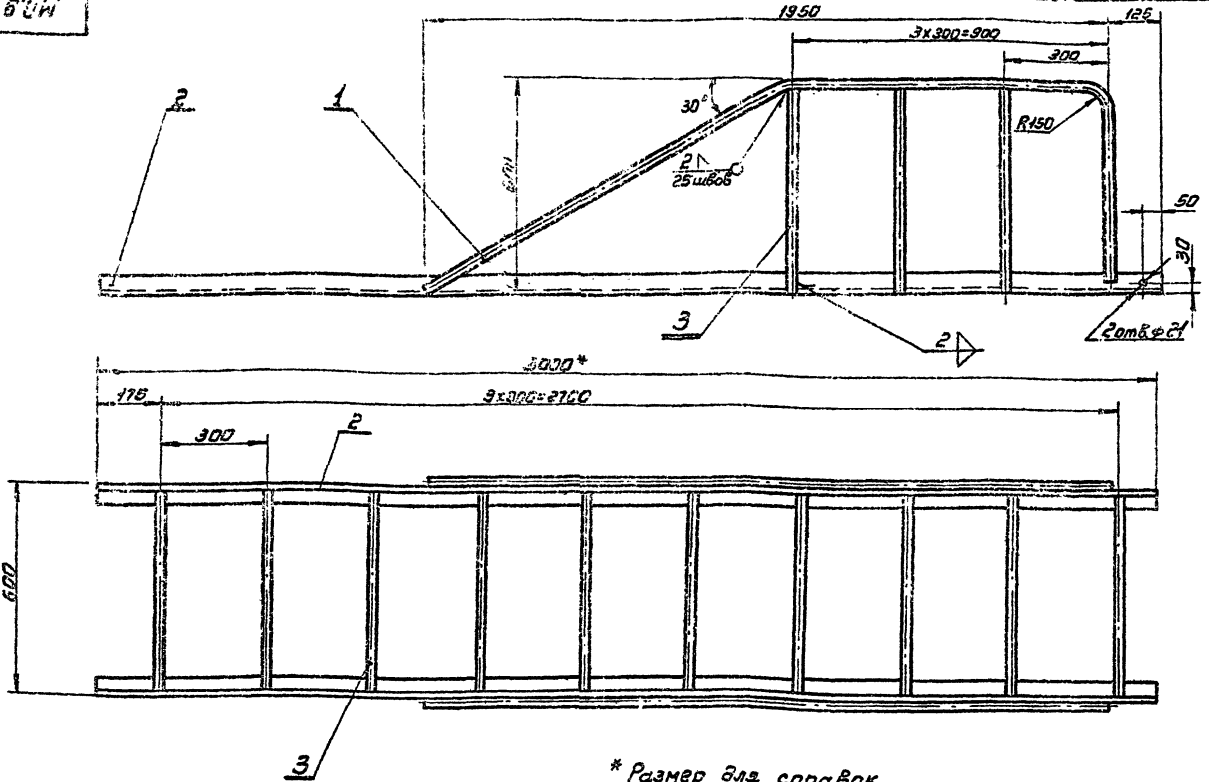
МО 7-00-00-10

Прокладка

Резина пилцева.я  
5-4 ГОСТ 7335-65\*

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0.002			1973

00-91-00-600



\* Размер для справок.

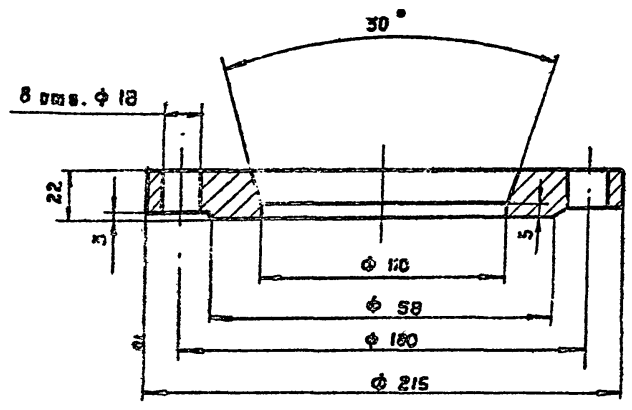
МО 9-00-16-00

Лестница

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
37.0			1973

10-20-00-5000

▽ 3 (▽) 1



МО.9-00-07-01

Ф Л А Н Е Ц

Диаметр	Масса	М-Б
	3.9	1:2
Лист	Листов	

Лист 25 гост 5681-57  
Стр.5 гост 14631-69

ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Формы Угол	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
			Летала		
В/Л	1	МО.9-00-17-01	ТРУБА $\delta = 400$ ТРУБА 100x4-10-В ГОСТ 8732-70	1	40
	2	МО.9-00-07-01	ФЛАНЕЦ	1	ЗАМЕНА
			СТАНДАРТНЫЕ НАДПИСИ		
	3	МСН 120-67/ММС ССС	Отвод 90°	1	2.42
	4	ГОСТ 1255-67	ФЛАНЕЦ 100x10	1	3.96

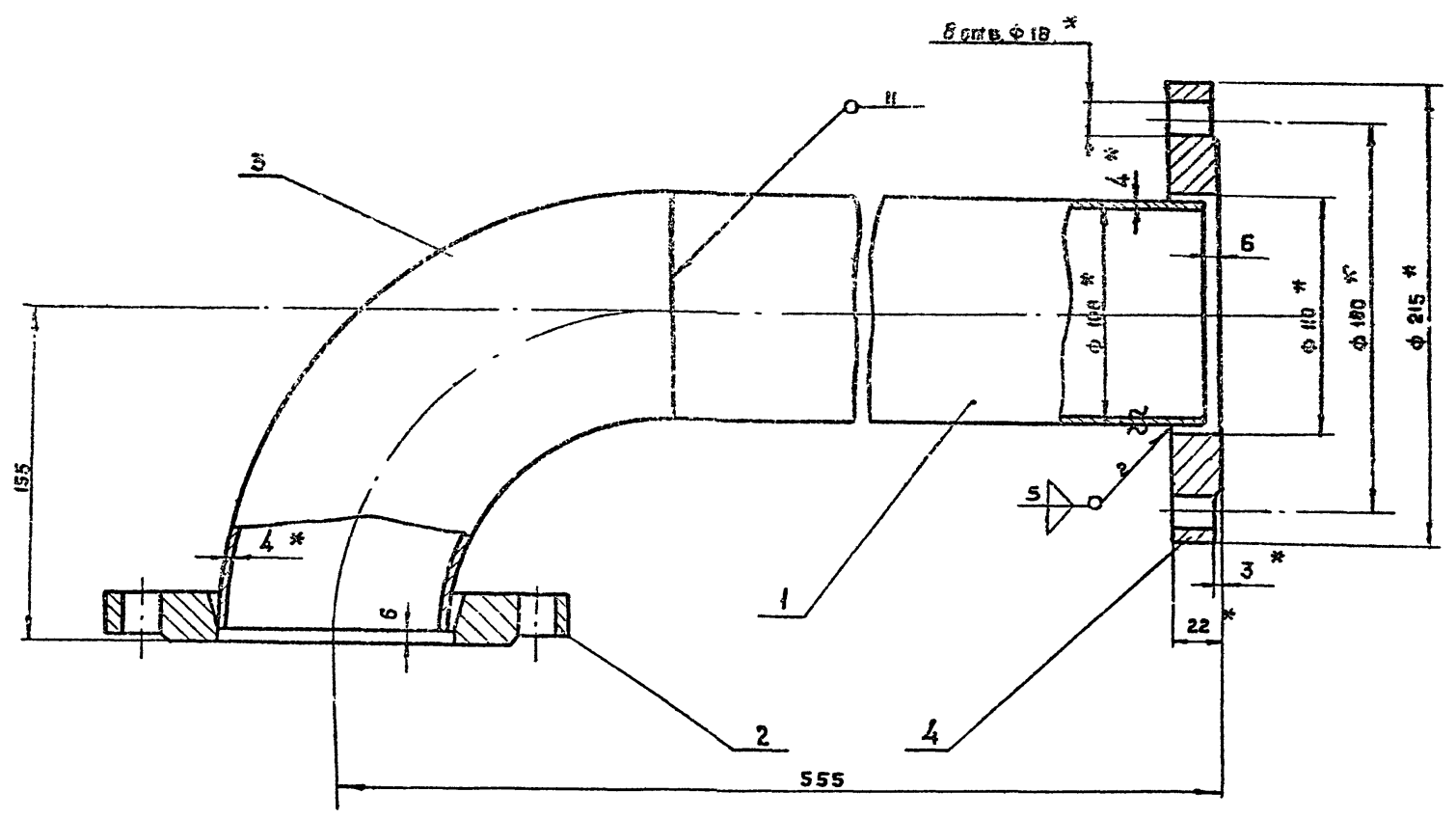
МО.9-00-17-00

Отвод

Диаметр	Лист	Листов

ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

00-21-00-2000



\* СТРАЖИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

МО.9-00-17-00

Отвод

Диаметр	Масса	М-Б
	14.28	1:2
Лист	Листов	

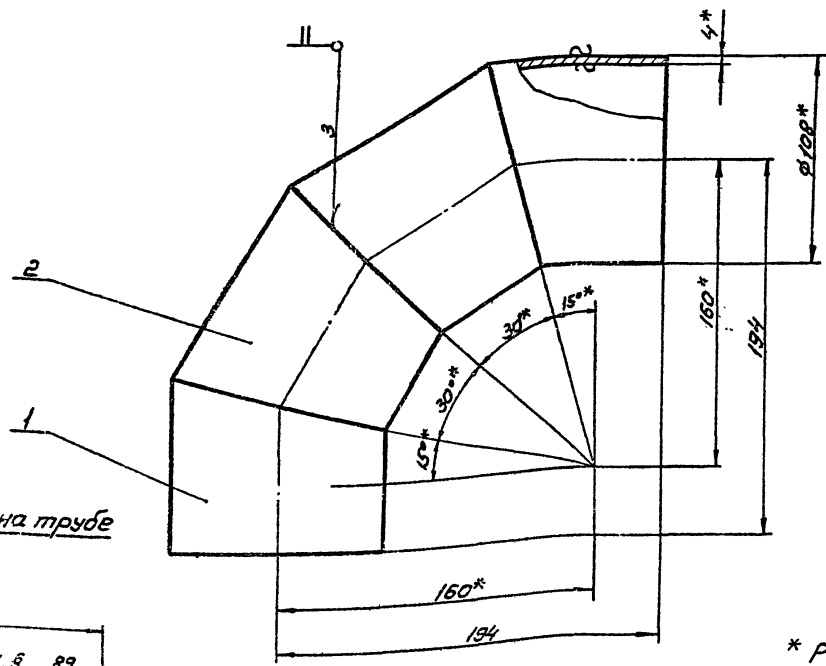
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

Исполн. проект № 901-3-80  
 Проверен Смирнов  
 Разработ Москвитин  
 Имя: А.И.В. Дата: 1973

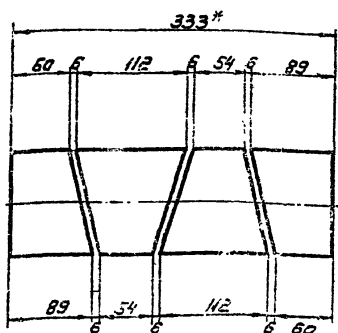
Имя: А.И.В. Дата: 1973  
 Проверен Смирнов  
 Разработ Москвитин  
 Имя: А.И.В. Дата: 1973

Типовой проект №01-10-00-60W  
Серия №1

Инв. № 1001-1001-001-001  
Лист № 1 из 1  
Итого листов 1



Разметка секций на трубе  
1:1



\* Размеры для справок

Инв. № 1001-1001-001-001		Лист № 1 из 1		Итого листов 1	
709-00-01-10					
Колено				Литер.	Масса
					3,22
				Лист	Листов
					1:2
Гипрокотмунводамал					

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
Детали					
1	14	Секция I	709-00-01-11	2	14
Труба 108×4-10-В ГОСТ 8732-70					
2	12	Секция II	709-00-01-12	2	12
Труба 108×4-10-В ГОСТ 8732-70					
709-00-01-10					
Колено				Лит.	Листов
					1:2
Гипрокотмунводамал					

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
Детали					
1	2	Колено	709-00-01-10	2	2
2	1	Патрубок	709-00-01-01	1	1
3	1	Отвод	709-00-01-02	1	1
4	1	Штуцер Ø=110	709-00-01-03	1	0,13
Труба 15 ГОСТ 3252-62 по фланцевой удержке					
Стандартные изделия					
5	3	Фланец 100-10	ГОСТ 1255-67	3	11,88
709-00-01-00					
Коллектор				Лит.	Листов
					1:2
Гипрокотмунводамал					

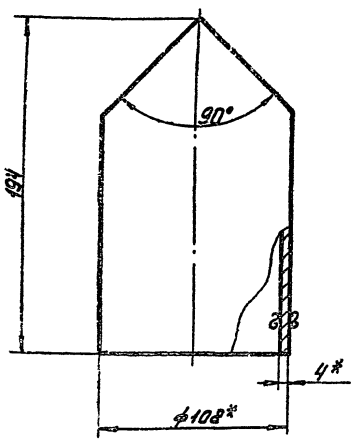
Инв. № 1001-1001-001-001  
Лист № 1 из 1  
Итого листов 1

Инв. № 1001-1001-001-001  
Лист № 1 из 1  
Итого листов 1

Мушкетер проект № 901-3-80 А.А.А.А.А. Сервис № 9

MO.9-00-01-02

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

MO.9-00-01-02

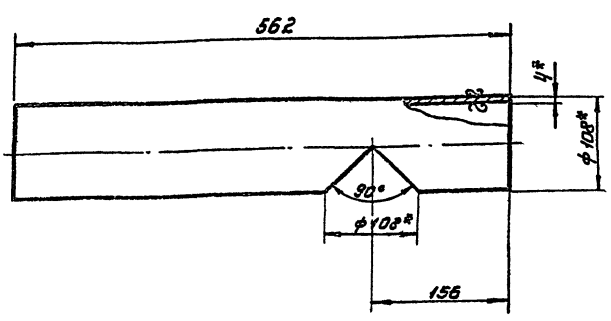
Отвод

Труба 108x4-10-В  
ГОСТ 8132-70

Литер.	Масса	Масшт.
2.0		1:2
Литер.	Литер.	
Гипрок-Мини-Электрика		

MO.9-00-01-01

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

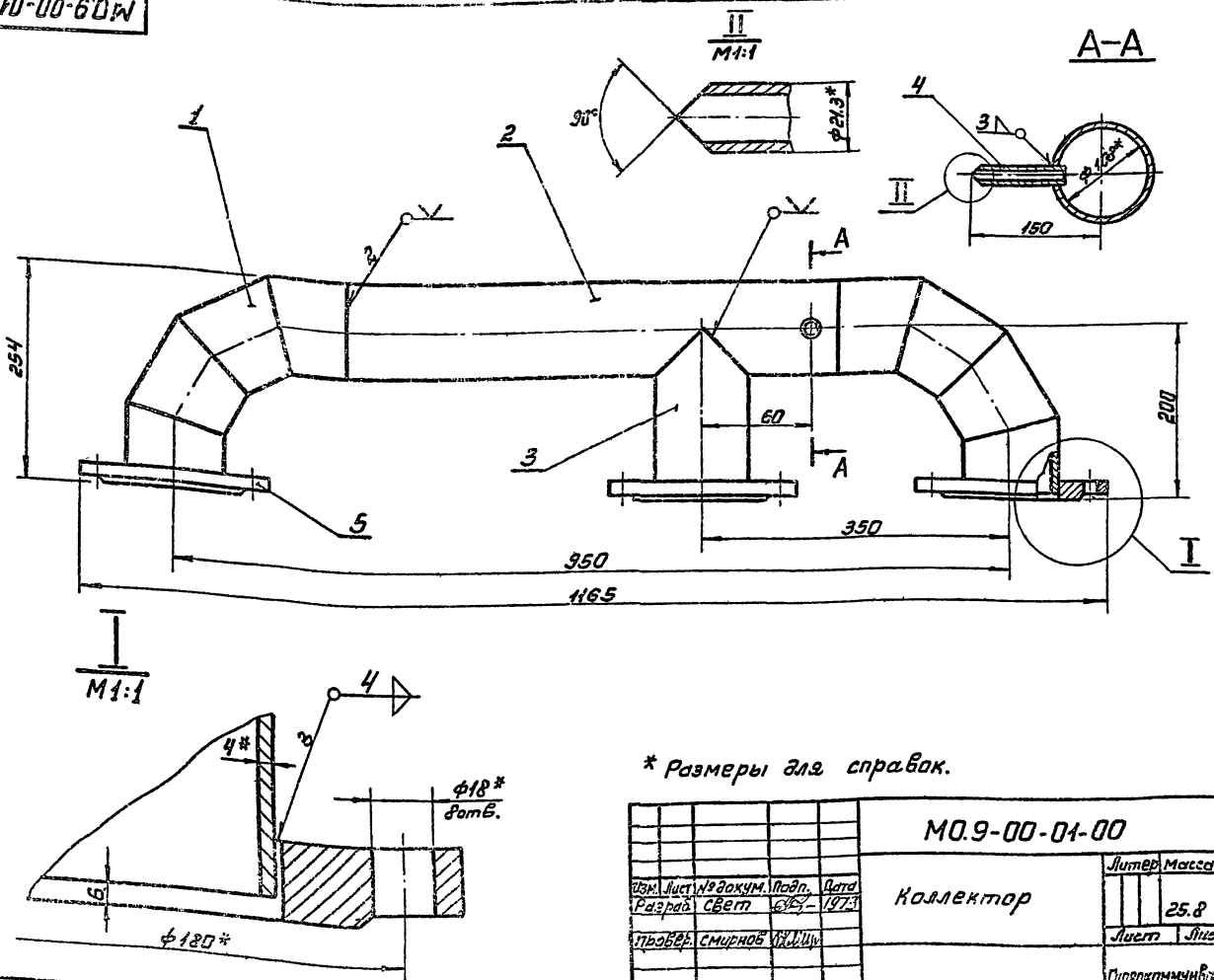
MO.9-00-01-01

Патрубок

Труба 108x4-10-В  
ГОСТ 8132-70

Литер.	Масса	Масшт.
5.5		1:4
Литер.	Литер.	
Гипрок-Мини-Электрика		

00-10-00-60W



\* Размеры для справок.

MO.9-00-01-00

Коллектор

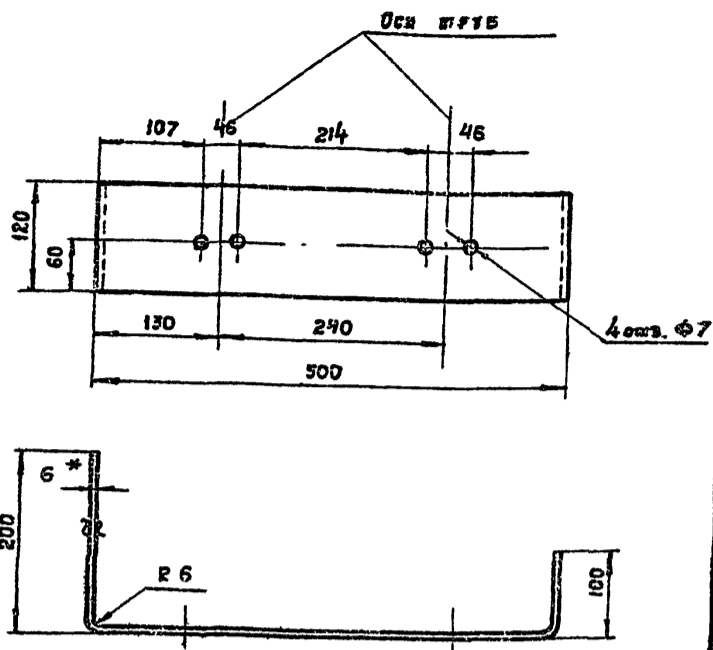
Литер.	Масса	Масшт.
25.8		1:4
Литер.	Литер.	
Гипрок-Мини-Электрика		

Мушкетер проект № 901-3-80 А.А.А.А.А. Сервис № 9

ИЗМ. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

70-00-00-60W

▽ 3 (▽)



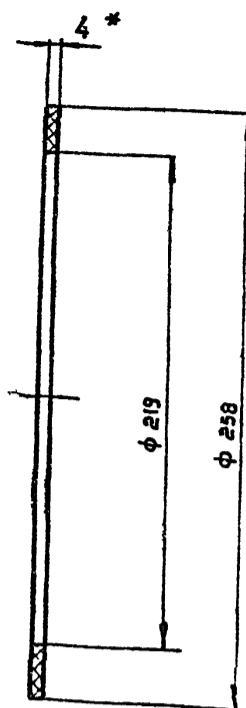
- 1. \* Размер для справок
- 2. Длина развертки 830

МО.9-00-00-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
Разраб.	Смирнов	1973			Крайштейн	4:4	1:5
Провер.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 6					ГОСТ 5691-57		
Лист 2					ГОСТ 14637-59		

104

ЭО-00-00-60W

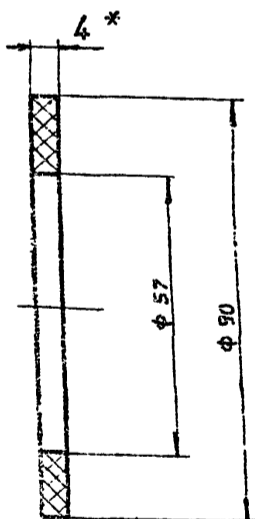


- \* Размер для справок

МО.9-00-00-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
Разраб.	Смирнов	1973			Прокладка	0,094	1:2
Провер.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 1					ГОСТ 7338-69		
Лист 1					ГОСТ 7338-69		

МО.9-00-00-02

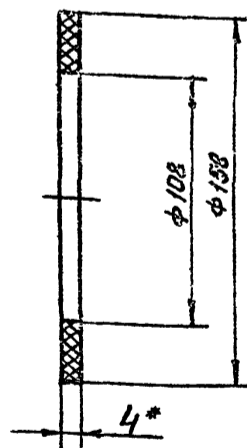


- \* Размер для справок

МО.9-00-00-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
Разраб.	Смирнов	1973			Прокладка	0,024	1:1
Провер.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 1					ГОСТ 7338-65		
Лист 1					ГОСТ 7338-65		

МО.7-00-00-11



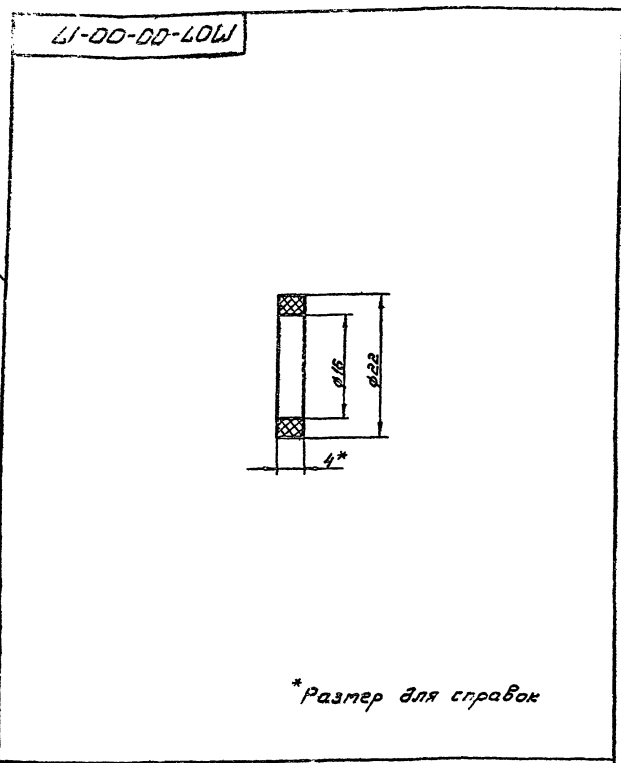
- \* Размер для справок

МО.7-00-00-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	М-Б
Разраб.	Смирнов	1973			Прокладка	0,007	1:2
Провер.	Смирнов					Лист	Листов
Лист 1					ГОСТ 7338-65		
Лист 1					ГОСТ 7338-65		



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	И.И.		



\* Размер для справок

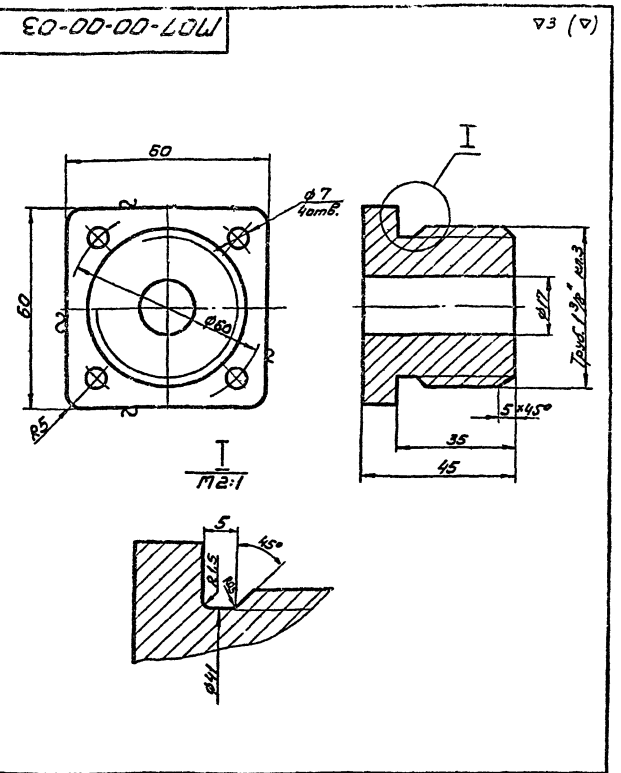
М07-00-00-17

Прокладка

Литера	Масса	Масшт.
	0,0003	2:1
Лист	Листов	

Резина техническая  
кислотоустойчивая  
6-4 ГОСТ 7338-65

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	И.И.		



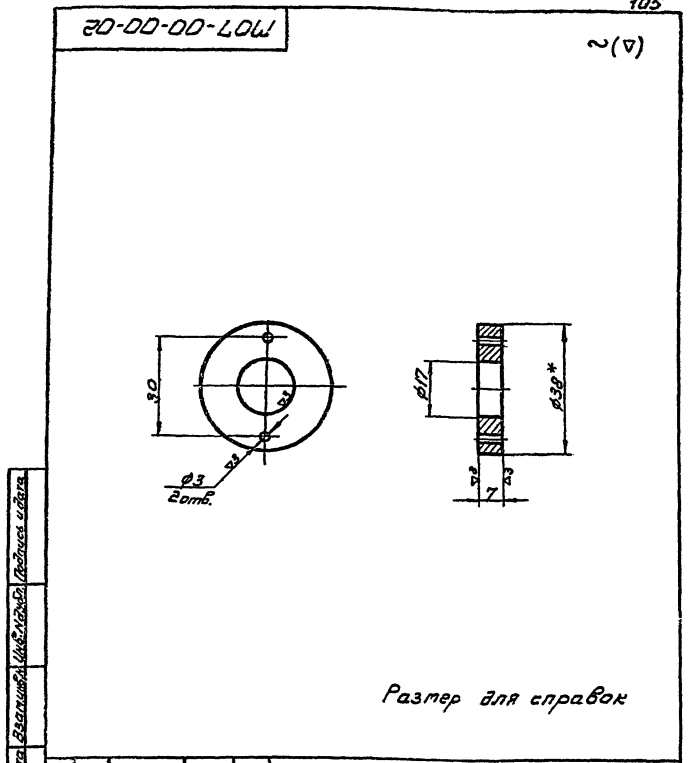
М07-00-00-03

Пробка

Литера	Масса	Масшт.
	0,55	1:1
Лист	Листов	

1X18H9T ГОСТ 5349-51

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	И.И.		



Размер для справок

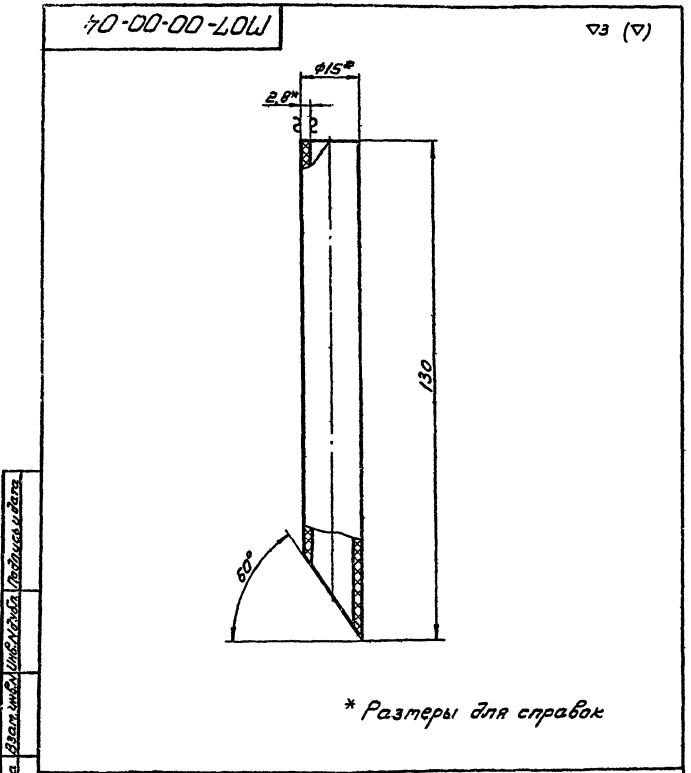
М07-00-00-02

Кольцо  
уплотнительное

Литера	Масса	Масшт.
	0,05	1:1
Лист	Листов	

Круг 38 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	И.И.		



\* Размеры для справок

М07-00-00-04

Трубка

Литера	Масса	Масшт.
	0,02	1:1
Лист	Листов	

Трубка винилпластб.9  
ТУ МХП 4251-54

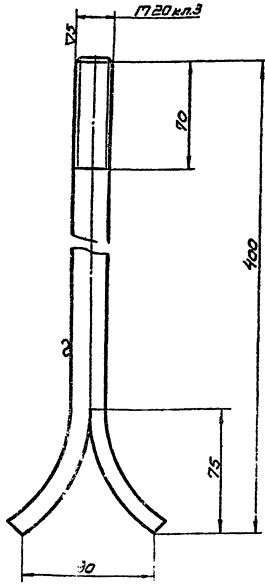
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Свет	901-3-88	В.С.	1973
Провер.	Смирнов	И.И.		

Типовой проект № 907-3-90, ЯНКА

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта

107-00-00-13

▽3 (▽)



Длина заготовки 420

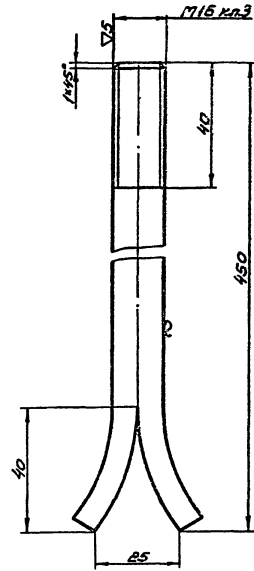
107-00-00-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 27 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.н. Заданная		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

106

107-00-00-14

▽3 (▽)



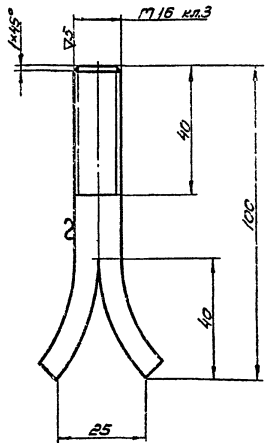
Длина заготовки 460

107-00-00-14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 16 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.н. Заданная		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

107-00-00-15

▽3 (▽)



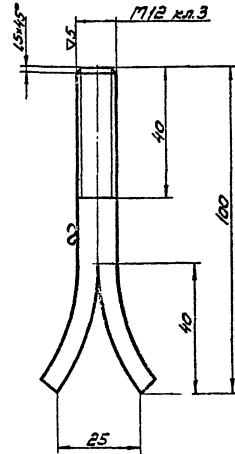
Длина заготовки 110

107-00-00-15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 16 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.н. Заданная		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

107-00-00-16

▽3 (▽)



Длина заготовки 110

107-00-00-16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Свет	834	1973				
Провер.	Смирнов	М.И.			Лист	Листов	
Круг 12 ГОСТ 2590-71					Гипрокотм.н. Заданная		
Ст.3 ГОСТ 535-58							

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта

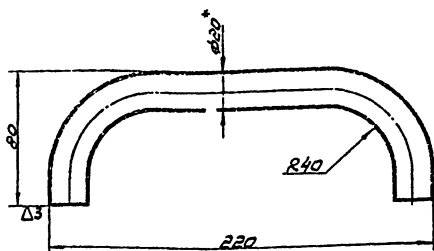
Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Шифр), Имя и Фамилия автора проекта



Типовой проект № 901.3-80 Алюминий  
Серия №

10-80-40-01

(A) 2



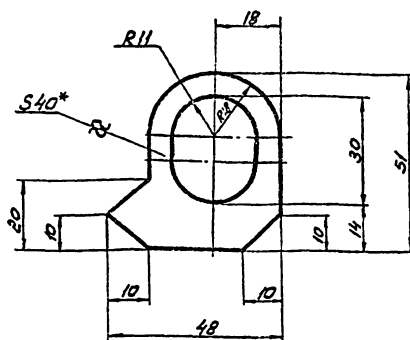
1. Длина развертки - 297
- 2.\* Размер для справок

107-04-03-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Ручка	0,7	1:2
Провер.	Ступняков	И.И.					
Круг φ20 ГОСТ 2590-71 Ст.3. ГОСТ 535-59					Лист	Листов	
Гипроаэтоминводоканал							

20-04-03-02

(A) 3

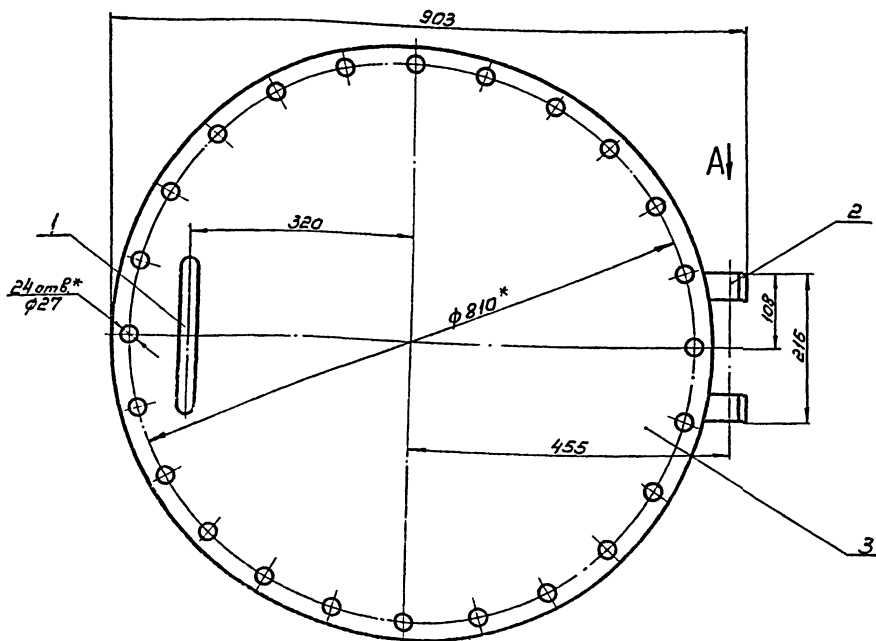


\* Размер для справок

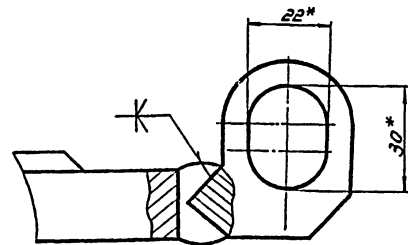
107-04-03-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Втулка-петля	0,07	1:1
Провер.	Ступняков	И.И.					
Лист 40 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69*					Лист	Листов	
Гипроаэтоминводоканал							

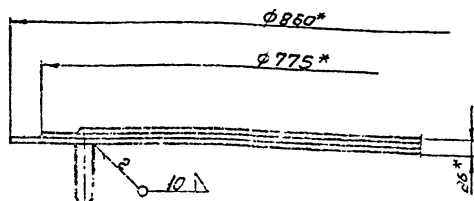
00-80-40-00



Вид А  
1:1



\* Размер для справок



107-04-03-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разработ.	Казырина	8/8	1973		Крышка люка	108	1:5
Провер.	Ступняков	И.И.					
					Лист	Листов	
Гипроаэтоминводоканал							

Гипроаэтоминводоканал