

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ**

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ
ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ
на работы, выполняемые
на перфорационных, клавишных
вычислительных машинах
и устройствах
подготовки данных
на машинных носителях**



МОСКВА ЭКОНОМИКА 1990

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ**

*Утверждены
Государственным комитетом СССР
по труду и социальным вопросам
и Секретариатом ВЦСПС
Постановление № 61/5-89
от 26 февраля 1985 г.*

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ
ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ
на работы, выполняемые
на перфорационных, клавишных
вычислительных машинах
и устройствах
подготовки данных
на машинных носителях**

Единые нормы времени и выработки утверждены постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 26 февраля 1985 г. № 61/5-89.

С введением их в действие отменяется постановление Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 17 февраля 1977 г. № 46.

Единые нормы времени и выработки предназначены для применения в вычислительных (информационно-вычислительных) центрах, на информационно-вычислительных и машиносчетных станциях и в отделах автоматизированных систем управления предприятий, учреждений и организаций всех отраслей народного хозяйства.

Единые нормы времени и выработки разработаны Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом статистической информационной системы Госкомстата СССР (ВНИПИСтатинформ Госкомстата СССР) под методическим руководством Центрального бюро нормативов по труду Госкомтруда СССР.

В конце сборника помещен бланк отзыва, который заполняется предприятием (организацией) и направляется в адрес ЦБНТ: 109028, Москва, ул. Солянка, д. 3, строение 3.

Обеспечение межотраслевыми нормативными и методическими материалами по труду осуществляется по заявкам предприятий и организаций через книготорговую сеть на местах. Информация об этих изданиях публикуется в Аннотированных тематических планах выпуска литературы издательства "Экономика" и Книготорговых бюллетенях.

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Единые нормы времени и выработки на работы, выполняемые на перфорационных, клавишных вычислительных машинах и устройствах подготовки данных на машинных носителях, предназначены для нормирования, определения нормированных заданий и учета труда оператора вычислительных машин при индивидуальной и бригадной формах организации труда, а также для расчета численности исполнителей и планирования их работ.

Единые нормы времени могут быть использованы для обоснования и расчета комплексных норм при внедрении бригадной формы организации труда в соответствии с Методическими основами бригадной формы организации и стимулирования труда в промышленности (М.: НИИ труда, 1981).

1.2. Единые нормы времени разработаны на основе данных фотохронометражных наблюдений, технических характеристик вычислительных машин, результатов анализа организации труда мероприятий по ее совершенствованию.

1.3. Нормы установлены на следующие основные виды работ (операций) производственного процесса, выполняемые на машинах:

суммирующих типа "Аскота" кл. 110, 112, 114, 117, 314 и других однотипных – сложение, вычитание, печатание исходных данных и результатов подсчета на бумажной ленте и без нее;

электронных клавишных вычислительных типа "Искра", "Электроника", "Зоемтрон" и других однотипных – сложение, вычитание, умножение, деление, вычисление процентов и процентных отношений, операций с константой и накоплением;

фактурных: электромеханических типа ФМЕ и электронных типа "Зоемтрон" – составление документа (запись текста и числовых данных) с проведением необходимых расчетов (сложение, вычитание, умножение, накопление и определение процентов); электронных типа "Зоемтрон" с перфопроставкой – та же операция с одновременной перфорацией данных на перфоленте; электронных "Роботрон-1711" и других однотипных – составление документа (запись текста и числовых данных) с проведением необходимых расчетов и нанесением информации на машинный носитель;

бухгалтерских: типа "Аскота" кл. 170 – составление таблицы (запись текста и числовых данных) с выполнением сложения и вычитания (по горизонтали и вертикали) с автоматическим распределением данных по счетчикам; с умножающей приставкой – та же операция с

выполнением действия умножения; с перфоприставкой – та же операция с одновременным выводом цифровой информации на перфоленту; с умножающей и перфорационной приставками – та же операция с выполнением действия умножения и одновременным выводом цифровой информации на перфоленту;

электронных бухгалтерских типа "Искра-554", "Искра-555", "Роботрон-1720" и других однотипных – составление документа, ведомости, таблицы, машинограммы с выполнением расчетов, группировок и записью информации на машинный носитель;

перфораторах типа ПД-45, П80, ПА80, "Зоемтрон" – перфорация на картах цифровой, текстовой (алфавитной) информации и информации, выраженной в алгоритмическом языке, содержащейся в документах (бланках);

контрольщиках типа К45, К80, КА80, "Зоемтрон" – проверка правильности переноса цифровой, текстовой (алфавитной) информации и информации, выраженной в алгоритмическом языке, содержащейся в документах (бланках);

считывающих перфораторах типа ПС – считывание графических отметок, нанесенных на перфокарту, и пробивка на их основании отверстий закодированной информации; односерийное и многосерийное дублирование;

итоговых перфораторах типа ПИ – односерийное и многосерийное дублирование;

перфораторах-репродукторах типа ПР – дублирование отперфорированных массивов перфокарт;

сортировках: электромеханических типа С и электронных типа СЭ – группировка перфокарт по определенным признакам;

раскладочно-подборочных типа РПМ – раскладка (подборка, выборка, объединение и т.п.) перфокарт по многозначным признакам;

табуляторах: типа Т-5, ТА – автоматическое выполнение алгебраического суммирования данных, содержащихся в перфокартах, с выводом исходной информации и результатов на печать в виде табуляграмм; с вычислительной приставкой типа ВП – та же операция с выполнением вычислений (умножение, деление); с итоговым перфоратором типа ИП – та же операция с одновременной перфорацией результатов по определенным признакам; с вычислительной приставкой и итоговым перфоратором – та же операция с выполнением вычислений и одновременной перфорацией результатов по определенным признакам;

устройствах подготовки данных ЕС-9000, ЕС-9002, ЕС-9003, ЕС-9004, ЕС-9006, ЕС-9020, ЕС-9024, ЕС-9112, ЕС-9112С, Р-810, "Роботрон-1373", УПДЛ, СТА и других однотипных – запись на машинный

носитель цифровой и текстовой (алфавитной) информации и информации, выраженной в алгоритмическом языке и содержащейся в первичных документах или специальных бланках.

1.4. Нормы времени и выработки рассчитаны в зависимости от факторов, наибольшим образом влияющих на трудовые затраты. Наименования и величины их указаны в нормативных таблицах сборника.

Под *средним* следует понимать значение какого-либо фактора, определенного для всей партии (пачки) документов, поступившей в обработку. Например, средняя значность слагаемых – это сумма значности всех слагаемых, деленная на их количество в пачке документов; средняя сумма знаков всех сомножителей (делимых и делителей) – это сумма знаков всех сомножителей, деленная на количество действий умножения (деления), и т.п.

Однострочным называется документ, в котором отражена одна хозяйственная (учетная) операция.

В *многострочном* документе отражаются две и более хозяйственные (учетные) операции.

Выборочной по отношению к сплошной следует считать работу, выполняемую с документами, в которых исходные данные (показатели) не имеют последовательного расположения. Для упрощения этой работы рекомендуется применение специальных сеток (трафаретов), которые превращают ее в сплошную.

1.5. За единицу работы на суммирующих и вычислительных машинах принято действие; на фактурных и бухгалтерских машинах – строка составляемого документа, таблицы, ведомости, машинограммы; на перфораторах, контрольных, раскладочно-подборочных машинах – перфокарта; на сортировках – картоколонка; на табуляторах – картоход; на устройствах подготовки данных на машинных носителях типа ЕС и "Роботрон" – одна строка первичного документа или бланка, УПДЛ и СТА – бланк; на устройствах перезаписи информации с перфоленты на перфокарту – перфокарта.

1.6. Нормы времени указаны в минутах, а нормы выработки – в количестве единиц работы за 1 ч.

Нормы времени и выработки рассчитаны для наиболее распространенных условий выполнения работ, для других условий (влияние дополнительных факторов) установлены (по данным хронометражных замеров) поправочные коэффициенты.

1.7. Наименования профессий "оператор вычислительных машин I и II категорий" и "оператор электронных вычислительных машин" в настоящем сборнике указаны в соответствии с Квалификационным справочником профессий рабочих, не вошедших в Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, которым устанавли-

ваются месячные оклады, утвержденным постановлением Госкомтруда СССР от 20 февраля 1984 г. № 58/3 – 102 и согласованным с ВЦСПС.

Если в дальнейшем в квалификационный справочник будут вноситься дополнения и изменения, наименования профессий и категории должны соответственно изменяться.

1.8. При работе с первичным многострочным документом, заполняемость которого не превышает 50 %, к норме времени применяется коэффициент 1,15.

1.9. При выполнении работы с выборкой данных из первичных документов к норме времени следует применять коэффициент 1,2.

Если при выполнении этой работы имеется возможность использовать специальную сетку (трафарет), к норме времени следует применять коэффициент 1,1.

1.10. В случаях когда оператор сам проводит операцию контроля балансовым методом, к норме времени применяется коэффициент:

при вертикальном или горизонтальном балансе – 1,1;

при вертикальном и горизонтальном балансе – 1,2.

1.11. При обработке документов с применением справочной литературы, а также при ведении постоянной картотеки (лицевые счета, картотеки учета, движения товарно-материальных ценностей и т.п.) к норме времени применяется коэффициент 1,2.

1.12. При работе на табуляторах с массивами перфокарт до 300 шт. и при записи информации на устройствах подготовки данных до 500 знаков (символов) и соответственно с частой сменой коммутационных досок и настройкой машин к нормам времени применяется коэффициент 1,2.

При выполнении работ на двух и более машинных автоматах (сортировальных, табуляторах, репродукторах и др.) норму времени следует определять с учетом межотраслевых методических рекомендаций НИИ труда Развитие многостаночного обслуживания и расширение зон обслуживания в промышленности (М., 1983).

1.13. При одновременном применении нескольких поправочных коэффициентов норма времени умножается на произведение этих коэффициентов.

1.14. При применении к нормам времени одного или нескольких поправочных коэффициентов норма выработки корректируется.

1.15. Нормирование работ, выполняемых на фактурно-бухгалтерской машине с использованием ее как фактурной, следует проводить по нормам времени (выработки), указанным в подразделе 3.3. нормативной части.

При использовании фактурно-бухгалтерской машины как бухгалтерской нормирование работ проводится по нормам времени (выработки), указанным в подразделе 3.4 нормативной части.

1.16. В единых нормах учтено время на подготовительно-заключительные работы, а также обслуживание рабочего места, отдых (включая физкультурные паузы) и личные потребности – до 14 % оперативного времени.

1.17. Приведенные в нормативных таблицах сборника пределы числовых значений факторов, в которых указано "до", следует понимать включительно.

1.18. Исправление ошибок, допущенных операторами при выполнении работы, нормами времени не учитывается.

1.19. При внедрении в вычислительных (информационно-вычислительных) центрах, на информационно-вычислительных и машиночных станциях и в отделах автоматизированных систем управления предприятий, организаций более совершенных технологии ведения работы и организации труда, чем это предусмотрено настоящим сборником, могут применяться более прогрессивные нормы времени и выработки.

1.20. Единые нормы времени и выработки рассчитаны на работы (операции), выполняемые на однотипных вычислительных машинах с аналогичными эксплуатационными данными.

На работы, не предусмотренные настоящим сборником, устанавливаются местные технически обоснованные нормы времени и выработки, которые разрабатываются методами технического нормирования труда и утверждаются в установленном порядке.

1.21. С введением единых норм времени и выработки все ранее действовавшие нормы на соответствующие работы, кроме более прогрессивных, отменяются.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

Внедрение единых норм времени и выработки в вычислительных центрах и на машиносчетных станциях означает выявление состояния организации труда операторов и осуществление комплекса организационно-технических, экономических, санитарно-гигиенических и других мероприятий, направленных на улучшение условий и организации труда операторов вычислительных машин на основе рациональных форм разделения и кооперации труда, передовых приемов и методов труда, повышения квалификации кадров.

Документами, регламентирующими деятельность операторов, являются тарифно-квалификационный справочник, инструкции по эксплуатации и режимам работы средств вычислительной техники, технологические инструкции выполнения работ, включая обеспеченность рабочих мест необходимыми вспомогательными материалами, макетами перфорации, схемами настройки, контрольными пакетами перфокарт и др.

Контроль и анализ выполнения внедряемых норм времени и выработки позволяют своевременно выявить причины невыполнения установленных норм и организовать обучение работника передовым приемам труда.

Успешному внедрению прогрессивных норм способствуют рационально организованное рабочее место, его оснащенность в соответствии с технологическим процессом.

Производственные помещения машиносчетных станций и вычислительных центров должны быть светлыми и сухими, с хорошей вентиляцией (температура и влажность воздуха должны соответствовать СН-245–71), стены окрашены в светлые тона.

При размещении производственных участков и оборудования рекомендуется соблюдать следующие основные требования:

рабочие места должны быть расположены так, чтобы естественный свет падал с левой стороны при работе на машине правой рукой или с правой стороны при работе на машине левой рукой;

места с лучшим естественным освещением следует выделять для размещения суммирующих и вычислительных машин;

рабочие места операторов клавишных вычислительных машин, перфораторов и контрольщиков должны располагаться рядами, если форма помещения не позволяет этого сделать, средние ряды могут быть спаренными, между рядами оставляются проходы не менее 1 м, а расстояние между отдельными рабочими местами – не менее 0,8 м;

табуляторы устанавливаются так, чтобы перед машиной и с боков было свободное пространство не менее 1 м, сзади – не менее 0,7 м; перед сортировальными машинами также необходимо иметь свободное пространство не менее 1 м;

участок сортировки и табуляции размещается в отдельном помещении.

Допустимый уровень шума в помещениях, где установлено оборудование, не должен превышать 75 дБА.

Для снижения шума стены и потолки производственных помещений рекомендуется облицовывать звукопоглощающим материалом; для покрытия полов применять мягкий пластик; подкладывать под машины и столы резиновые, войлочные или пробковые прокладки, проводить регулировку механических частей машин и электромоторов.

Батареи центрального отопления должны отгораживаться деревянными решетками. В помещении важно систематически очищать воздух от бумажной пыли, которая в значительном количестве появляется в результате обработки документов и перфокарт. Электропроводка от групповой линии к каждой машине должна быть проложена в специальных трубах, розетки и защитные заземления должны находиться в исправности, гарантируя безопасность работы операторов.

Большое значение в организации труда имеет расширение зоны обслуживания, которое дает возможность использовать операторов на различных операциях и создает условия для более равномерной загрузки отдельных машин. Расширение зоны обслуживания обеспечивается путем обучения операторов работе на различных видах средств вычислительной техники.

Рабочее место оператора должно быть оборудовано специальной, удобной для работы мебелью. Рациональная организация рабочих мест является важнейшим фактором, обеспечивающим высокую производительность труда.

Рабочее место оператора оборудуется столом с регулируемой наклонной поверхностью для размещения машинограмм и тумбой

для вычислительной или суммирующей машины, которая устанавливается рядом со столом (рис. 1). При работе оператора на двух машинах предусматривается комплектация стола дополнительной тумбой.

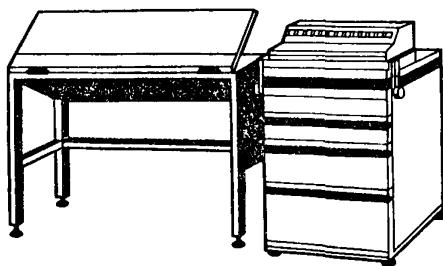


Рис. 1. Стол оператора

Тумба снабжается локотником, который регулируется по высоте в зависимости от высоты клавиатуры машины, поворачивающейся крышкой, а также выдвижными ящиками для хранения документации, должностной и эксплуатационных инструкций и личных вещей оператора. Тумба устанавливается с левой стороны с необходимым разворотом в сторону оператора. Высота стола и тумбы регулируется.

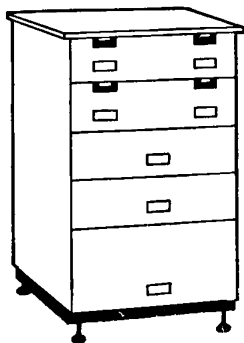


Рис. 2. Шкаф к перфоратору

Рабочее место оператора, работающего на перфораторе, оснащается специальным шкафом для размещения перфокарт (рис. 2). Шкаф представляет собой сборно-разборную металлическую конструкцию на регулируемых по высоте опорах с ящиками на телескопических направляющих. Два верхних ящика служат для установки кассет с перфокартами (по две в каждом), остальные три ящика предназначены для предметов ухода за машиной, чехла и личных вещей оператора, а также для новых перфокарт в фабричной упаковке. Каждая кассета снабжена пластмассовыми разделителями и металлическим прижимом-фиксатором для сжатия и удержания массива перфокарт в вертикальном положении при их хранении и переноске

кассеты. На передних стенках ящика и кассет имеются держатели надписей.

Рабочее место оператора, работающего на сортировальной машине, оборудуется стеллажом и шкафом (рис. 3 и 4). Стеллаж устанавливается за сортировальной машиной таким образом, чтобы ячейки находились непосредственно над машиной против соответствующих ее карманов. Стеллаж имеет два ряда ячеек по 14 в каждом (по числу карманов сортировки и одна запасная) для укладки вынутых из карманов перфокарт. Стеллаж может быть двусторонним для обслуживания двух машин, стоящих тыльной стороной друг к другу.

Шкаф к сортировальной машине служит для установки и хранения кассет с перфокартами, чехла от машин и личных вещей оператора. Верхняя крышка шкафа (столешница) может служить для временного размещения кассет с перфокартами.

Рабочее место оператора, работающего на табуляторе, оборудуется таким же шкафом, как и рабочее место оператора, работающего на сортировальной машине. Шкаф устанавливается с левой стороны табулятора. Съёмные коммутационные доски хранятся в специальных стеллажах (рис. 5).

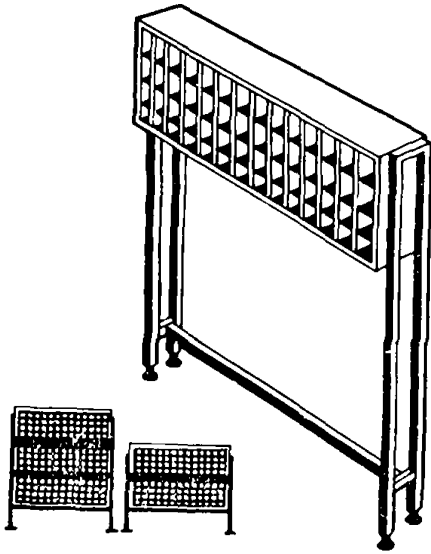


Рис. 3. Стеллаж ячеечный

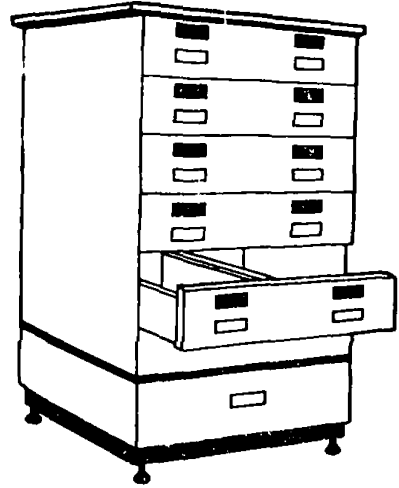


Рис. 4. Шкаф к сортировальной машине
или табулятору

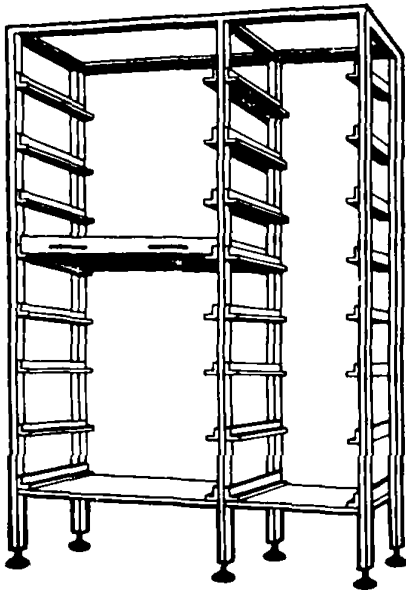


Рис. 5. Стеллаж для коммута-
ционных досок

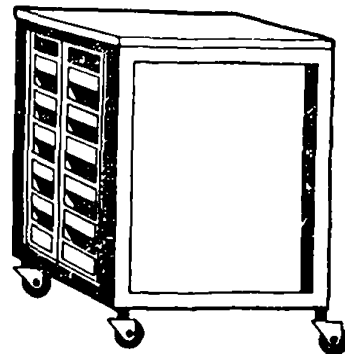


Рис. 6. Тумбочка-тележка

Рабочее место оператора, работающего на сортировальной машине и табуляторе, может быть оборудовано тумбочкой-тележкой, которая предназначается для удобства транспортировки обрабатываемых массивов перфокарт (рис. 6).

Рабочее место оператора, работающего на устройствах подготовки данных, поступает в комплекте с оборудованием и состоит из стола и полумягкого подъемно-поворотного стула.

В связи с тем что профессия оператора вычислительных машин относится к числу тех профессий, труд которых связан с большим количеством ручных операций, протекает в вынужденной, часто неблагоприятной позе и характеризуется значительным нервно-психическим напряжением и малой общей двигательной активностью, организация рационального труда и отдыха этих работников осуществляется в соответствии с рекомендациями Оптимизация режимов труда и отдыха для работников, трудовая деятельность которых характеризуется локальными мышечными нагрузками, изданными Минздравом СССР в 1982 г.

ПРИМЕРЫ НОРМИРОВАНИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРОВ

Пример 1. Определить время на подсчет многострочных документов на вычислительной машине "Зоемтрон-220".

Количество слагаемых – 120.

Расположение слагаемых не имеет последовательности (работа выборочная), но возможно использование сетки (трафарета).

Заполняемость документов не превышает 50 %.

Значность слагаемых: 4 знака – 30 слагаемых, 5 знаков – 78 слагаемых, 6 знаков – 12 слагаемых.

Количество слагаемых к итогу – 15.

Средняя значность слагаемых

$$(4 \cdot 30 + 5 \cdot 78 + 6 \cdot 12) : 120 = 4,85.$$

Принимается 5.

Средней значности слагаемых 5 знаков и количеству слагаемых к итогу 15 при первом счете соответствует норма времени 0,052 (табл. 3.4, поз. 5в) и при втором счете – 0,047 (там же, поз. 5в).

При выборочной работе с использованием сетки (трафарета) к норме времени применяется коэффициент 1,1 (п. 1.9 общей части.)

При заполняемости первичных многострочных документов на 50 % к норме времени применяется коэффициент 1,15 (п. 1.8 общей части).

Время выполнения первого счета составит

$$0,052 \cdot 1,1 \cdot 1,15 \cdot 120 = 7,893 \text{ мин.}$$

Время выполнения второго счета составит

$$0,047 \cdot 1,1 \cdot 1,15 \cdot 120 = 7,135 \text{ мин.}$$

Пример 2. Определить время на составление таблицы (ведомости) на бухгалтерской машине "Аскота" кл. 170/55.

Количество строк – 40.

Количество знаков в строке – 45.

Норма времени на одну строку составит 0,432 мин (табл. 3.13, поз. 5е).

Время выполнения работы составит

$$0,432 \cdot 40 = 17,28.$$

Пример 3. Определить время перфорации карт на 80-колонном цифровом перфораторе П80-6.

В соответствии с макетом перфорации количество пробиваемых колонок – 67.

Количество однострочных документов – 105.

Норма времени на перфорацию одной карты – 0,378 мин (табл. 3.17, поз. 25а).

Время выполнения работы составит

$$0,378 \cdot 105 = 39,69 \text{ мин.}$$

Пример 4. Определить время на составление табуляграммы на цифровом табуляторе Т-5МВ.

Объем табулируемого массива перфокарт (количество картоколонок) – 5000.

Работа проводится "на печать" без итоговой перфорации на типографских бланках.

Среднее количество перфокарт, входящих в итог, – 7.

Норма времени на один картоход – 0,021 мин (табл. 3.26, поз. 5в).

При печати табуляграммы на бланках к норме времени применяется коэффициент 1,3 (подраздел 3.9, примечание 1).

Время выполнения работы составит

$$0,021 \cdot 1,3 \cdot 5000 = 136,5 \text{ мин.}$$

Пример 5. Определить нормированное время записи цифровой информации на машинный носитель с использованием машины УПД ЕС-9002 без осуществления контрольной операции.

Количество первичных документов – 20.

Вид первичного документа – многострочный.

Количество строк в одном первичном документе – 25.

Среднее количество знаков в одной строке – 43.

Заполняемость первичных документов – более 50 %.

Объем работы составит $25 \cdot 20 = 500$ строк.

Среднему количеству знаков в строке 43 и количеству строк в одном документе 25 соответствует норма времени 0,209 мин (табл. 3.32, поз. 5е).

Время выполнения работы составит

$$0,209 \cdot 500 = 104,5 \text{ мин.}$$

Пример 6. Определить нормированное время составления ведомости на электронной фактурно-бухгалтерской машине "Роботрон-1720" с разноской данных на малом валике.

Количество строк в составляемой ведомости – 90.

Среднее количество знаков в строке ведомости – 80.

Количество строк, получаемых при разноске на малом валике, – 160.

Среднее количество знаков в строке машинограммы, составляемой на малом валике, – 24.

Нормированное время на работу, выполняемую на малом валике: количеству строк 160 при среднем количестве знаков в строке 24 соответствует норма времени 0,190 мин (табл. 3.15, поз. 7г).

Время выполнения работы составит

$$0,190 \cdot 160 = 30,4 \text{ мин.}$$

Нормированное время на работу, выполняемую на большом валике (составление ведомости): количеству строк ведомости 90 при среднем количестве знаков в строке 80 соответствует норма 0,504 мин (табл. 3.15, поз. 6к).

Время выполнения работы составит

$$0,504 \cdot 90 = 45,36 \text{ мин.}$$

Время выполнения всей работы составит

$$30,4 + 45,36 = 75,76 \text{ мин.}$$

3. НОРМАТИВНАЯ ЧАСТЬ

3.1. СУММИРУЮЩИЕ МАШИНЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр первичных документов (раскладка материала, подгибка при необходимости); подготовка машины к выполнению работы; сложение и вычитание с печатанием исходных данных и результатов подсчета на бумажной ленте и без нее; запись результатов (при необходимости); уточнение неясностей в процессе выполнения работы; выключение машины; подготовка документов к сдаче и отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одно действие – в минутах.

Норма выработки в действиях – за 1 ч.

Таблица 3.1

Сложение (вычитание) при работе с многострочными документами

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории — первый счет; I категории — второй счет

| Средняя значность слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|-----------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | Первый счет | | | | | | | | Второй счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,019 | 3158 | 0,018 | 3333 | 0,017 | 3529 | 0,016 | 3750 | 0,017 | 3529 | 0,016 | 3750 | 0,015 | 4000 | 0,014 | 4286 | 1 |
| 2 | 0,028 | 2143 | 0,027 | 2222 | 0,026 | 2308 | 0,024 | 2500 | 0,026 | 2308 | 0,025 | 2400 | 0,023 | 2609 | 0,022 | 2727 | 2 |
| 3 | 0,036 | 1667 | 0,035 | 1714 | 0,033 | 1818 | 0,031 | 1935 | 0,033 | 1818 | 0,032 | 1875 | 0,030 | 2000 | 0,028 | 2143 | 3 |
| 4 | 0,043 | 1395 | 0,041 | 1463 | 0,039 | 1538 | 0,037 | 1622 | 0,039 | 1538 | 0,038 | 1579 | 0,036 | 1667 | 0,035 | 1714 | 4 |
| 5 | 0,050 | 1200 | 0,047 | 1276 | 0,045 | 1333 | 0,043 | 1395 | 0,045 | 1333 | 0,043 | 1395 | 0,041 | 1463 | 0,040 | 1500 | 5 |
| 6 | 0,056 | 1071 | 0,053 | 1132 | 0,050 | 1200 | 0,048 | 1250 | 0,050 | 1200 | 0,048 | 1250 | 0,046 | 1304 | 0,044 | 1364 | 6 |
| 7 | 0,061 | 984 | 0,058 | 1034 | 0,055 | 1091 | 0,053 | 1132 | 0,055 | 1091 | 0,053 | 1132 | 0,050 | 1200 | 0,048 | 1250 | 7 |
| 8 | 0,066 | 909 | 0,063 | 952 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 0,054 | 1111 | 0,052 | 1154 | 8 |
| Индекс | а | | б | | в | | г | | д | | е | | ж | | з | | |

Сложение (вычитание) при работе с однострочными документами

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории — первый счет; I категории — второй счет

| Средняя значность слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Первый счет | | | | | | | | Второй счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,022 | 2727 | 0,021 | 2857 | 0,020 | 3000 | 0,019 | 3158 | 0,020 | 3000 | 0,019 | 3158 | 0,018 | 3333 | 0,017 | 3529 | 1 |
| 2 | 0,034 | 1765 | 0,032 | 1875 | 0,031 | 1935 | 0,029 | 2069 | 0,031 | 1935 | 0,029 | 2069 | 0,028 | 2143 | 0,026 | 2308 | 2 |
| 3 | 0,043 | 1395 | 0,041 | 1463 | 0,039 | 1538 | 0,037 | 1622 | 0,039 | 1538 | 0,037 | 1622 | 0,036 | 1667 | 0,034 | 1765 | 3 |
| 4 | 0,052 | 1154 | 0,049 | 1224 | 0,047 | 1276 | 0,044 | 1364 | 0,047 | 1276 | 0,045 | 1333 | 0,043 | 1395 | 0,040 | 1500 | 4 |
| 5 | 0,059 | 1017 | 0,056 | 1071 | 0,054 | 1111 | 0,051 | 1176 | 0,054 | 1111 | 0,051 | 1176 | 0,049 | 1224 | 0,046 | 1304 | 5 |
| 6 | 0,066 | 909 | 0,063 | 952 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 0,054 | 1111 | 0,052 | 1154 | 6 |
| 7 | 0,073 | 823 | 0,069 | 870 | 0,066 | 909 | 0,063 | 952 | 0,066 | 909 | 0,063 | 952 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 7 |
| 8 | 0,079 | 759 | 0,075 | 800 | 0,071 | 845 | 0,068 | 882 | 0,072 | 833 | 0,068 | 882 | 0,065 | 923 | 0,062 | 968 | 8 |
| Индекс | а | | б | | в | | г | | д | | е | | ж | | з | | |

Таблица 3.3

Сложение (вычитание) при работе с подгибкой (подкладкой) документов

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Средняя значность слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Первый счет | | | | | | | | Второй счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,023 | 2609 | 0,022 | 2727 | 0,021 | 2857 | 0,020 | 3000 | 0,021 | 2857 | 0,020 | 3000 | 0,019 | 3158 | 0,018 | 3333 | 1 |
| 2 | 0,036 | 1667 | 0,034 | 1765 | 0,032 | 1875 | 0,031 | 1935 | 0,032 | 1875 | 0,031 | 1935 | 0,029 | 2069 | 0,028 | 2143 | 2 |
| 3 | 0,046 | 1304 | 0,043 | 1395 | 0,041 | 1463 | 0,039 | 1538 | 0,042 | 1429 | 0,040 | 1500 | 0,038 | 1579 | 0,036 | 1667 | 3 |
| 4 | 0,055 | 1091 | 0,052 | 1154 | 0,050 | 1200 | 0,047 | 1277 | 0,050 | 1200 | 0,047 | 1277 | 0,045 | 1333 | 0,043 | 1395 | 4 |
| 5 | 0,063 | 952 | 0,059 | 1017 | 0,057 | 1053 | 0,054 | 1111 | 0,057 | 1053 | 0,054 | 1111 | 0,051 | 1176 | 0,049 | 1224 | 5 |
| 6 | 0,070 | 857 | 0,066 | 909 | 0,064 | 938 | 0,060 | 1000 | 0,064 | 938 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 0,055 | 1091 | 6 |
| 7 | 0,077 | 779 | 0,073 | 822 | 0,070 | 857 | 0,066 | 909 | 0,070 | 857 | 0,066 | 909 | 0,063 | 952 | 0,060 | 1000 | 7 |
| 8 | 0,083 | 723 | 0,079 | 759 | 0,076 | 789 | 0,072 | 833 | 0,076 | 789 | 0,072 | 833 | 0,069 | 870 | 0,065 | 923 | 8 |
| Индекс | а | б | в | г | д | е | ж | з | | | | | | | | | |

3.2. ЭЛЕКТРОННЫЕ КЛАВИШНЫЕ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр и раскладка первичных документов; подготовка машины к выполнению работы; сложение, вычитание, умножение, деление, вычисление процентов и процентных отношений; операции с константой и накоплением; запись результатов; уточнение неясностей в процессе выполнения работы; выключение машины; подготовка документов к сдаче и отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одно действие – в минутах.

Норма выработки в действиях – за 1 ч.

Таблица 3.4

Сложение (вычитание) при работе с многострочными документами

Исполнитель – оператор вычислительных машин II категории –
первый счет; I категории – второй счет

| Средняя значность слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | Номер пози- ции |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Первый счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,022 | 2727 | 0,021 | 2857 | 0,020 | 3000 | 0,019 | 3158 | 1 |
| 2 | 0,035 | 1714 | 0,032 | 1875 | 0,030 | 2000 | 0,029 | 2069 | 2 |
| 3 | 0,044 | 1364 | 0,041 | 1463 | 0,038 | 1579 | 0,037 | 1622 | 3 |
| 4 | 0,053 | 1132 | 0,048 | 1250 | 0,046 | 1304 | 0,044 | 1364 | 4 |
| 5 | 0,060 | 1000 | 0,055 | 1091 | 0,052 | 1154 | 0,050 | 1200 | 5 |
| 6 | 0,067 | 896 | 0,061 | 984 | 0,058 | 1034 | 0,056 | 1071 | 6 |

Продолжение

| Средняя значимость слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | Номер пози- ции |
|------------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Первый счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 7 | 0,073 | 822 | 0,067 | 896 | 0,063 | 952 | 0,061 | 984 | 7 |
| 8 | 0,079 | 759 | 0,073 | 822 | 0,068 | 882 | 0,066 | 909 | 8 |
| Индекс | а | б | в | г | | | | | |

Продолжение

| Средняя значимость слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | Номер пози- ции |
|------------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Второй счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,021 | 2857 | 0,019 | 3158 | 0,018 | 3333 | 0,017 | 3529 | 1 |
| 2 | 0,032 | 1875 | 0,029 | 2069 | 0,027 | 2222 | 0,026 | 2308 | 2 |
| 3 | 0,040 | 1500 | 0,037 | 1622 | 0,034 | 1765 | 0,033 | 1818 | 3 |
| 4 | 0,047 | 1277 | 0,044 | 1364 | 0,041 | 1463 | 0,039 | 1538 | 4 |
| 5 | 0,054 | 1111 | 0,051 | 1176 | 0,047 | 1277 | 0,045 | 1333 | 5 |
| 6 | 0,060 | 1000 | 0,057 | 1053 | 0,052 | 1154 | 0,050 | 1200 | 6 |
| 7 | 0,066 | 909 | 0,062 | 968 | 0,057 | 1053 | 0,055 | 1091 | 7 |
| 8 | 0,071 | 845 | 0,067 | 896 | 0,061 | 984 | 0,058 | 1034 | 8 |
| Индекс | а | б | в | г | | | | | |

Таблица 3.5

Сложение (вычитание) при работе с однострочными документами

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории — первый счет; I категории — второй счет

| Средняя значность слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Первый счет | | | | | | | | Второй счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,028 | 2143 | 0,026 | 2308 | 0,024 | 2500 | 0,022 | 2727 | 0,026 | 2308 | 0,022 | 2727 | 0,021 | 2857 | 0,020 | 300 | 1 |
| 2 | 0,042 | 1429 | 0,039 | 1538 | 0,037 | 1622 | 0,036 | 1667 | 0,039 | 1538 | 0,036 | 1667 | 0,032 | 1875 | 0,031 | 1935 | 2 |
| 3 | 0,054 | 1111 | 0,050 | 1200 | 0,048 | 1250 | 0,046 | 1304 | 0,049 | 1224 | 0,046 | 1304 | 0,041 | 1463 | 0,040 | 1500 | 3 |
| 4 | 0,065 | 923 | 0,058 | 1034 | 0,057 | 1053 | 0,054 | 1111 | 0,059 | 1017 | 0,054 | 1111 | 0,050 | 1200 | 0,048 | 1250 | 4 |
| 5 | 0,074 | 811 | 0,068 | 882 | 0,065 | 923 | 0,062 | 968 | 0,066 | 909 | 0,061 | 984 | 0,058 | 1034 | 0,055 | 1091 | 5 |
| 6 | 0,082 | 731 | 0,076 | 789 | 0,072 | 833 | 0,069 | 870 | 0,074 | 811 | 0,068 | 882 | 0,064 | 938 | 0,061 | 984 | 6 |
| 7 | 0,090 | 667 | 0,083 | 723 | 0,079 | 759 | 0,075 | 800 | 0,081 | 741 | 0,075 | 800 | 0,070 | 857 | 0,067 | 896 | 7 |
| 8 | 0,097 | 619 | 0,090 | 667 | 0,085 | 706 | 0,080 | 750 | 0,088 | 682 | 0,080 | 750 | 0,076 | 789 | 0,072 | 833 | 8 |
| Индекс | а | | б | | в | | г | | д | | е | | ж | | з | | |

Таблица 3.6

Сложение (вычитание) при работе с подгибкой (подкладкой) документов

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Средняя значность слагаемых | Количество слагаемых к итогу | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Первый счет | | | | | | | | Второй счет | | | | | | | | |
| | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | 2—4 | | 5—9 | | 10—22 | | 23 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 1 | 0,024 | 2500 | 0,022 | 2727 | 0,021 | 2857 | 0,020 | 3000 | 0,022 | 2727 | 0,020 | 3000 | 0,019 | 3158 | 0,018 | 3333 | 1 |
| 2 | 0,037 | 1622 | 0,033 | 1818 | 0,032 | 1875 | 0,030 | 2000 | 0,032 | 1875 | 0,031 | 1935 | 0,029 | 2069 | 0,027 | 2222 | 2 |
| 3 | 0,047 | 1277 | 0,043 | 1395 | 0,041 | 1463 | 0,038 | 1579 | 0,042 | 1429 | 0,039 | 1538 | 0,036 | 1667 | 0,035 | 1714 | 3 |
| 4 | 0,056 | 1071 | 0,051 | 1176 | 0,049 | 1224 | 0,046 | 1304 | 0,050 | 1200 | 0,046 | 1304 | 0,043 | 1395 | 0,042 | 1429 | 4 |
| 5 | 0,064 | 938 | 0,059 | 1017 | 0,056 | 1071 | 0,054 | 1111 | 0,057 | 1053 | 0,053 | 1132 | 0,050 | 1200 | 0,048 | 1250 | 5 |
| 6 | 0,071 | 845 | 0,065 | 909 | 0,062 | 968 | 0,059 | 1017 | 0,064 | 938 | 0,059 | 1017 | 0,056 | 1071 | 0,053 | 1132 | 6 |
| 7 | 0,078 | 769 | 0,072 | 833 | 0,068 | 882 | 0,064 | 938 | 0,070 | 857 | 0,065 | 923 | 0,061 | 984 | 0,058 | 1034 | 7 |
| 8 | 0,085 | 706 | 0,078 | 769 | 0,073 | 822 | 0,069 | 870 | 0,076 | 789 | 0,070 | 857 | 0,066 | 909 | 0,062 | 968 | 8 |
| Индекс | а | | б | | в | | г | | д | | е | | ж | | з | | |

Таблица 3.7

Умножение (деление) при работе с многострочными документами

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории — первый счет; I категории — второй счет

| Средняя сумма значности сомножителей (делимого и делителя) | Значность произведения (частного) | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|--|-----------------------------------|------|-------|------|-------|------|-------------|------|-------|------|-------|------|---------------|
| | Первый счет | | | | | | Второй счет | | | | | | |
| | 2—3 | | 4—5 | | 6—8 | | 2—3 | | 4—5 | | 6—8 | | |
| | Нвр | Нвыр | Нвр | Нвыр | Нвр | Нвыр | Нвр | Нвыр | Нвр | Нвыр | Нвр | Нвыр | |
| 3 | 0,078 | 769 | 0,088 | 682 | 0,098 | 612 | 0,070 | 857 | 0,079 | 759 | 0,085 | 706 | 1 |
| 4 | 0,088 | 682 | 0,098 | 612 | 0,109 | 550 | 0,079 | 759 | 0,089 | 674 | 0,096 | 625 | 2 |
| 5 | 0,096 | 625 | 0,108 | 556 | 0,119 | 504 | 0,086 | 698 | 0,098 | 612 | 0,106 | 566 | 3 |
| 6 | 0,103 | 582 | 0,116 | 517 | 0,128 | 469 | 0,093 | 645 | 0,105 | 571 | 0,114 | 526 | 4 |
| 7 | 0,110 | 545 | 0,124 | 484 | 0,135 | 444 | 0,100 | 600 | 0,112 | 536 | 0,122 | 492 | 5 |
| 8 | 0,116 | 517 | 0,131 | 458 | 0,142 | 422 | 0,105 | 571 | 0,118 | 508 | 0,129 | 465 | 6 |
| 9 | 0,122 | 492 | 0,138 | 435 | 0,149 | 403 | 0,110 | 545 | 0,124 | 484 | 0,135 | 444 | 7 |
| 10 | 0,128 | 469 | 0,144 | 417 | 0,156 | 385 | 0,115 | 522 | 0,129 | 465 | 0,141 | 426 | 8 |
| 11 | 0,133 | 451 | 0,150 | 400 | 0,163 | 368 | 0,120 | 500 | 0,134 | 448 | 0,147 | 408 | 9 |
| 12 | 0,137 | 438 | 0,155 | 387 | 0,168 | 357 | 0,124 | 484 | 0,139 | 432 | 0,152 | 395 | 10 |
| 13 | 0,141 | 426 | 0,160 | 375 | 0,173 | 347 | 0,128 | 469 | 0,144 | 417 | 0,157 | 382 | 11 |
| 14 | 0,145 | 414 | 0,165 | 364 | 0,178 | 337 | 0,132 | 454 | 0,148 | 405 | 0,161 | 373 | 12 |
| 15 | 0,149 | 403 | 0,169 | 355 | 0,183 | 328 | 0,135 | 444 | 0,152 | 395 | 0,165 | 364 | 13 |
| 16 | 0,153 | 392 | 0,173 | 347 | 0,188 | 319 | 0,138 | 435 | 0,155 | 387 | 0,169 | 355 | 14 |

Индекс

а

б

в

г

д

е

Таблица 3.8

Умножение (деление) при работе с однострочными документами

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории — первый счет; I категории — второй счет

| Средняя сумма значности сомножителей (делимого и делителя) | Значность произведения (частного) | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|--|-----------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | Первый счет | | | | | | Второй счет | | | | | | |
| | 2—3 | | 4—5 | | 6—8 | | 2—3 | | 4—5 | | 6—8 | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 3 | 0,097 | 619 | 0,109 | 550 | 0,120 | 500 | 0,087 | 690 | 0,097 | 619 | 0,108 | 556 | 1 |
| 4 | 0,108 | 556 | 0,121 | 496 | 0,133 | 451 | 0,098 | 612 | 0,109 | 550 | 0,120 | 500 | 2 |
| 5 | 0,118 | 508 | 0,133 | 451 | 0,145 | 414 | 0,107 | 561 | 0,120 | 500 | 0,131 | 458 | 3 |
| 6 | 0,127 | 472 | 0,143 | 420 | 0,156 | 385 | 0,115 | 522 | 0,129 | 465 | 0,141 | 426 | 4 |
| 7 | 0,135 | 444 | 0,152 | 395 | 0,166 | 361 | 0,123 | 488 | 0,138 | 435 | 0,150 | 400 | 5 |
| 8 | 0,143 | 420 | 0,161 | 373 | 0,175 | 343 | 0,129 | 465 | 0,146 | 411 | 0,158 | 380 | 6 |
| 9 | 0,150 | 400 | 0,169 | 355 | 0,184 | 326 | 0,135 | 444 | 0,152 | 395 | 0,166 | 361 | 7 |
| 10 | 0,157 | 382 | 0,176 | 341 | 0,192 | 312 | 0,141 | 425 | 0,158 | 380 | 0,173 | 347 | 8 |
| 11 | 0,164 | 366 | 0,183 | 328 | 0,200 | 300 | 0,146 | 411 | 0,165 | 364 | 0,180 | 333 | 9 |
| 12 | 0,169 | 355 | 0,189 | 317 | 0,207 | 290 | 0,151 | 397 | 0,172 | 349 | 0,186 | 323 | 10 |
| 13 | 0,174 | 345 | 0,195 | 308 | 0,214 | 280 | 0,156 | 385 | 0,177 | 339 | 0,192 | 312 | 11 |
| 14 | 0,179 | 335 | 0,201 | 299 | 0,220 | 273 | 0,161 | 373 | 0,182 | 330 | 0,198 | 303 | 12 |
| 15 | 0,184 | 326 | 0,207 | 290 | 0,226 | 265 | 0,165 | 364 | 0,187 | 321 | 0,204 | 294 | 13 |
| 16 | 0,188 | 319 | 0,212 | 283 | 0,231 | 260 | 0,169 | 355 | 0,190 | 316 | 0,208 | 288 | 14 |

Индекс

а

б

в

г

д

е

Примечания: 1. При умножении (делении) с постоянным сомножителем (делимым, делителем) к норме времени применяется коэффициент 0,9.

2. При выполнении действий с накоплением результатов к норме времени применяется коэффициент 1,1.

3.3. ФАКТУРНЫЕ МАШИНЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр и раскладка первичных документов; подготовка машины к выполнению работы; подбор и прокладка бланков копировальной бумагой; установка и регулировка по определенной строке и графе; составление документов с проведением необходимых расчетов; уточнение неясностей в процессе выполнения работы; выключение машины; подготовка документов к сдаче и отметка о выполнении работы в рабочем наряде; сдача работы; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну строку – в минутах.

Норма выработки в строках – за 1 ч.

Примечания: 1. Нормами времени и выработки учтено печатание заголовка и концовки документа до 10 строк. Все последующие строки включаются в выработку оператору.

2. Нормами времени предусмотрено печатание при одновременной закладке в машину до 5 экз. копий. Если в одной закладке имеется более 5 экз., к норме времени применяется коэффициент 1,05.

3. Печатание на оборотной стороне документа учтено нормами времени.

4. При выполнении операции умножения (деления) на электронной фактурной машине "Роботрон-1711" норму времени следует увеличить на 5 %. Пример: при одном умножении (делении) применяется коэффициент 1,05, при двух – 1,10, при трех – 1,15.

5. При выполнении работы с записью данных на машинный носитель к норме времени применяется коэффициент 1,1.

6. При работе на электронных фактурных машинах типа "Зоемтрон" с использованием перфораторов или считывающих устройств к нормам времени применяется коэффициент 1,2.

Таблица 3.9

Составление документа на электромеханической фактурной машине

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в составляемом документе | Количество знаков в строке составляемого документа | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | с одним произведением | | | | | | | | с двумя произведениями | | | | | | | | |
| | до 25. | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 2 | 1,25 | 48 | 1,44 | 42 | 1,82 | 33 | 2,33 | 26 | 1,47 | 41 | 1,69 | 36 | 2,12 | 28 | 2,84 | 21 | 1 |
| 3 | 0,96 | 62 | 1,09 | 55 | 1,34 | 45 | 1,65 | 36 | 1,19 | 50 | 1,34 | 45 | 1,66 | 36 | 1,98 | 30 | 2 |
| 4 | 0,84 | 71 | 0,95 | 63 | 1,14 | 53 | 1,38 | 43 | 1,03 | 58 | 1,16 | 52 | 1,42 | 42 | 1,68 | 36 | 3 |
| 5 | 0,75 | 80 | 0,84 | 71 | 1,00 | 60 | 1,21 | 50 | 0,96 | 62 | 1,06 | 57 | 1,28 | 47 | 1,48 | 41 | 4 |
| 6 | 0,69 | 87 | 0,76 | 79 | 0,91 | 66 | 1,10 | 54 | 0,90 | 67 | 0,99 | 61 | 1,19 | 50 | 1,36 | 44 | 5 |
| 7 | 0,65 | 92 | 0,72 | 83 | 0,84 | 71 | 1,01 | 59 | 0,86 | 70 | 0,94 | 64 | 1,10 | 54 | 1,26 | 48 | 6 |
| 8 | 0,61 | 98 | 0,68 | 88 | 0,77 | 78 | 0,94 | 64 | 0,83 | 72 | 0,90 | 67 | 1,03 | 58 | 1,18 | 51 | 7 |
| 9 | 0,58 | 103 | 0,64 | 94 | 0,72 | 83 | 0,84 | 71 | 0,80 | 75 | 0,86 | 70 | 0,98 | 61 | 1,11 | 54 | 8 |
| 10—11 | 0,55 | 109 | 0,61 | 98 | 0,68 | 88 | 0,81 | 74 | 0,78 | 77 | 0,83 | 72 | 0,93 | 65 | 1,04 | 58 | 9 |
| 12—13 | 0,53 | 113 | 0,58 | 103 | 0,64 | 94 | 0,75 | 80 | 0,76 | 79 | 0,80 | 75 | 0,88 | 68 | 0,98 | 61 | 10 |
| 14—16 | 0,51 | 118 | 0,56 | 107 | 0,61 | 98 | 0,70 | 86 | 0,74 | 81 | 0,78 | 77 | 0,85 | 71 | 0,92 | 65 | 11 |
| 17—24 | 0,49 | 122 | 0,54 | 111 | 0,58 | 103 | 0,66 | 91 | 0,72 | 83 | 0,76 | 79 | 0,82 | 73 | 0,88 | 68 | 12 |
| 25—40 | 0,47 | 128 | 0,52 | 115 | 0,56 | 107 | 0,62 | 97 | 0,70 | 86 | 0,75 | 80 | 0,80 | 75 | 0,86 | 70 | 13 |

26

Индекс

а

б

в

г

д

е

ж

з

| Количество строк в составляемом документе | Количество знаков в строке составляемого документа | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | с тремя произведениями | | | | | | | | счета (платежные) | | | | | | | | |
| | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 2 | 1,74 | 34 | 2,00 | 30 | 2,51 | 24 | 3,36 | 18 | 1,13 | 53 | 1,31 | 46 | 1,63 | 37 | 2,09 | 29 | 1 |
| 3 | 1,48 | 41 | 1,62 | 37 | 1,95 | 31 | 2,53 | 24 | 0,84 | 71 | 0,95 | 63 | 1,17 | 51 | 1,43 | 42 | 2 |
| 4 | 1,32 | 45 | 1,48 | 41 | 1,66 | 36 | 2,04 | 29 | 0,72 | 83 | 0,80 | 75 | 0,97 | 62 | 1,16 | 52 | 3 |
| 5 | 1,22 | 49 | 1,35 | 44 | 1,48 | 41 | 1,76 | 34 | 0,64 | 94 | 0,70 | 86 | 0,84 | 71 | 0,99 | 61 | 4 |
| 6 | 1,15 | 52 | 1,26 | 48 | 1,40 | 43 | 1,58 | 38 | 0,57 | 105 | 0,64 | 94 | 0,75 | 80 | 0,86 | 70 | 5 |
| 7 | 1,09 | 55 | 1,19 | 50 | 1,33 | 45 | 1,48 | 41 | 0,54 | 111 | 0,58 | 103 | 0,67 | 90 | 0,78 | 77 | 6 |
| 8 | 1,04 | 58 | 1,13 | 53 | 1,26 | 48 | 1,39 | 43 | 0,50 | 120 | 0,55 | 109 | 0,62 | 97 | 0,72 | 83 | 7 |
| 9 | 1,01 | 59 | 1,08 | 56 | 1,19 | 50 | 1,31 | 46 | 0,47 | 128 | 0,52 | 115 | 0,58 | 103 | 0,67 | 90 | 8 |
| 10—11 | 0,98 | 61 | 1,03 | 58 | 1,13 | 53 | 1,24 | 48 | 0,44 | 136 | 0,49 | 122 | 0,54 | 111 | 0,62 | 97 | 9 |
| 12—13 | 0,95 | 63 | 1,00 | 60 | 1,08 | 56 | 1,19 | 50 | 0,41 | 146 | 0,46 | 130 | 0,50 | 120 | 0,57 | 105 | 10 |
| 14—16 | 0,92 | 65 | 0,97 | 62 | 1,03 | 58 | 1,14 | 53 | 0,39 | 154 | 0,44 | 136 | 0,46 | 130 | 0,53 | 113 | 11 |
| 17—24 | 0,91 | 66 | 0,95 | 63 | 1,00 | 60 | 1,11 | 54 | 0,37 | 162 | 0,42 | 143 | 0,44 | 136 | 0,50 | 120 | 12 |
| 25—40 | 0,90 | 67 | 0,94 | 64 | 0,97 | 62 | 1,09 | 55 | 0,36 | 167 | 0,40 | 150 | 0,42 | 143 | 0,47 | 128 | 13 |

Индекс и к л м н о п р

Составление таблицы на электронной фактурной машине

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в составляемом документе | Количество знаков в строке составляемого документа | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | с одним произведением | | | | | | | | с двумя произведениями | | | | | | | | |
| | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 2 | 1,00 | 60 | 1,18 | 51 | 1,44 | 42 | 1,78 | 34 | 1,07 | 56 | 1,23 | 49 | 1,54 | 39 | 1,88 | 32 | 1 |
| 3 | 0,75 | 80 | 0,90 | 67 | 1,13 | 53 | 1,35 | 44 | 0,88 | 68 | 0,98 | 61 | 1,16 | 52 | 1,45 | 41 | 2 |
| 4 | 0,66 | 91 | 0,79 | 76 | 0,95 | 63 | 1,12 | 54 | 0,78 | 77 | 0,86 | 70 | 1,03 | 58 | 1,28 | 47 | 3 |
| 5 | 0,60 | 100 | 0,73 | 82 | 0,85 | 71 | 1,00 | 60 | 0,73 | 82 | 0,79 | 76 | 0,94 | 64 | 1,11 | 54 | 4 |
| 6 | 0,56 | 107 | 0,67 | 90 | 0,77 | 78 | 0,92 | 65 | 0,68 | 88 | 0,74 | 81 | 0,87 | 69 | 1,01 | 59 | 5 |
| 7 | 0,53 | 113 | 0,62 | 97 | 0,71 | 84 | 0,85 | 71 | 0,65 | 92 | 0,70 | 86 | 0,80 | 75 | 0,93 | 64 | 6 |
| 8 | 0,51 | 118 | 0,58 | 103 | 0,66 | 91 | 0,79 | 76 | 0,62 | 97 | 0,66 | 91 | 0,74 | 81 | 0,85 | 71 | 7 |
| 9 | 0,49 | 122 | 0,54 | 111 | 0,61 | 98 | 0,73 | 82 | 0,59 | 102 | 0,62 | 97 | 0,70 | 86 | 0,79 | 76 | 8 |
| 10—11 | 0,47 | 128 | 0,51 | 118 | 0,57 | 105 | 0,68 | 88 | 0,56 | 107 | 0,59 | 102 | 0,66 | 91 | 0,74 | 81 | 9 |
| 12—13 | 0,45 | 133 | 0,48 | 125 | 0,53 | 113 | 0,63 | 95 | 0,53 | 113 | 0,56 | 107 | 0,62 | 97 | 0,69 | 87 | 10 |
| 14—16 | 0,43 | 140 | 0,45 | 133 | 0,49 | 122 | 0,58 | 103 | 0,50 | 120 | 0,53 | 113 | 0,58 | 103 | 0,64 | 94 | 11 |
| 17—24 | 0,39 | 154 | 0,42 | 143 | 0,46 | 130 | 0,53 | 113 | 0,47 | 128 | 0,50 | 120 | 0,54 | 111 | 0,59 | 102 | 12 |
| 25—40 | 0,37 | 162 | 0,40 | 150 | 0,43 | 140 | 0,48 | 125 | 0,45 | 133 | 0,47 | 128 | 0,51 | 118 | 0,55 | 109 | 13 |

| Количество строк в составляемом документе | Количество знаков в строке составляемого документа | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | с тремя произведениями | | | | | | | | счета (платежные) | | | | | | | | |
| | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | |
| | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | |
| 2 | 1,14 | 53 | 1,31 | 46 | 1,64 | 37 | 2,04 | 29 | 0,82 | 73 | 0,94 | 64 | 1,18 | 51 | 1,46 | 41 | 1 |
| 3 | 0,97 | 62 | 1,09 | 55 | 1,31 | 46 | 1,63 | 37 | 0,57 | 105 | 0,65 | 92 | 0,80 | 75 | 1,00 | 60 | 2 |
| 4 | 0,88 | 68 | 0,97 | 62 | 1,16 | 52 | 1,44 | 42 | 0,50 | 120 | 0,57 | 105 | 0,68 | 88 | 0,85 | 71 | 3 |
| 5 | 0,82 | 73 | 0,89 | 67 | 1,06 | 57 | 1,29 | 46 | 0,46 | 130 | 0,51 | 118 | 0,59 | 102 | 0,75 | 80 | 4 |
| 6 | 0,78 | 77 | 0,84 | 71 | 0,99 | 61 | 1,20 | 50 | 0,42 | 143 | 0,47 | 128 | 0,54 | 111 | 0,68 | 88 | 5 |
| 7 | 0,74 | 81 | 0,80 | 75 | 0,93 | 64 | 1,11 | 54 | 0,38 | 158 | 0,43 | 140 | 0,50 | 120 | 0,62 | 97 | 6 |
| 8 | 0,71 | 84 | 0,77 | 78 | 0,88 | 68 | 1,02 | 59 | 0,35 | 171 | 0,40 | 150 | 0,46 | 130 | 0,57 | 105 | 7 |
| 9 | 0,68 | 88 | 0,74 | 81 | 0,83 | 72 | 0,95 | 63 | 0,32 | 188 | 0,37 | 162 | 0,43 | 140 | 0,52 | 115 | 8 |
| 10—11 | 0,65 | 92 | 0,71 | 84 | 0,78 | 77 | 0,89 | 67 | 0,30 | 200 | 0,34 | 176 | 0,40 | 150 | 0,49 | 122 | 9 |
| 12—13 | 0,63 | 95 | 0,68 | 88 | 0,74 | 81 | 0,84 | 71 | 0,28 | 214 | 0,32 | 188 | 0,37 | 162 | 0,46 | 130 | 10 |
| 14—16 | 0,61 | 98 | 0,66 | 91 | 0,70 | 86 | 0,79 | 76 | 0,26 | 231 | 0,30 | 200 | 0,35 | 171 | 0,43 | 140 | 11 |
| 17—24 | 0,59 | 102 | 0,64 | 94 | 0,67 | 90 | 0,75 | 80 | 0,24 | 250 | 0,28 | 214 | 0,33 | 182 | 0,40 | 150 | 12 |
| 25—40 | 0,57 | 105 | 0,62 | 97 | 0,64 | 94 | 0,72 | 83 | 0,22 | 273 | 0,26 | 231 | 0,31 | 194 | 0,37 | 162 | 13 |

Индекс

И

К

Л

М

Н

О

П

Р

**Составление документа на электронной фактурной машине
с использованием перфопроставки**

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в составляемом документе | Количество знаков в строке составляемого документа | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | с одним произведением | | | | | | | | с двумя произведениями | | | | | | | | |
| | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 2 | 1,05 | 57 | 1,20 | 50 | 1,51 | 40 | 1,87 | 32 | 1,13 | 53 | 1,29 | 46 | 1,62 | 37 | 2,00 | 30 | 1 |
| 3 | 0,78 | 77 | 0,85 | 70 | 1,06 | 57 | 1,28 | 47 | 0,89 | 67 | 0,99 | 61 | 1,22 | 49 | 1,47 | 41 | 2 |
| 4 | 0,70 | 86 | 0,75 | 80 | 0,92 | 65 | 1,08 | 56 | 0,79 | 76 | 0,89 | 67 | 1,06 | 57 | 1,25 | 48 | 3 |
| 5 | 0,64 | 94 | 0,70 | 86 | 0,82 | 73 | 0,97 | 62 | 0,73 | 82 | 0,81 | 74 | 0,96 | 62 | 1,12 | 54 | 4 |
| 6 | 0,60 | 100 | 0,65 | 92 | 0,75 | 80 | 0,88 | 68 | 0,69 | 87 | 0,76 | 79 | 0,88 | 68 | 1,01 | 59 | 5 |
| 7 | 0,56 | 107 | 0,62 | 97 | 0,70 | 86 | 0,82 | 73 | 0,66 | 91 | 0,72 | 83 | 0,82 | 73 | 0,95 | 63 | 6 |
| 8 | 0,53 | 113 | 0,59 | 102 | 0,67 | 90 | 0,78 | 77 | 0,63 | 95 | 0,69 | 87 | 0,78 | 77 | 0,89 | 67 | 7 |
| 9 | 0,51 | 118 | 0,56 | 107 | 0,64 | 94 | 0,74 | 81 | 0,61 | 98 | 0,66 | 91 | 0,74 | 81 | 0,84 | 71 | 8 |
| 10—11 | 0,49 | 122 | 0,54 | 111 | 0,61 | 98 | 0,71 | 84 | 0,59 | 102 | 0,64 | 94 | 0,70 | 86 | 0,80 | 75 | 9 |
| 12—13 | 0,46 | 130 | 0,53 | 113 | 0,59 | 102 | 0,68 | 88 | 0,57 | 105 | 0,62 | 97 | 0,68 | 88 | 0,77 | 78 | 10 |
| 14—16 | 0,43 | 140 | 0,50 | 120 | 0,57 | 105 | 0,65 | 92 | 0,55 | 109 | 0,60 | 100 | 0,66 | 91 | 0,74 | 81 | 11 |
| 17—24 | 0,41 | 146 | 0,48 | 125 | 0,55 | 109 | 0,63 | 98 | 0,54 | 111 | 0,58 | 103 | 0,65 | 92 | 0,72 | 83 | 12 |
| 25—40 | 0,39 | 154 | 0,46 | 130 | 0,53 | 113 | 0,60 | 100 | 0,51 | 118 | 0,57 | 105 | 0,64 | 94 | 0,70 | 86 | 13 |

Индекс

а

б

в

г

д

е

ж

з

| Количество строк в составляемом документе | Количество знаков в строке составляемого документа | | | | | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | с тремя произведениями | | | | | | | | счета (платежные) | | | | | | | | |
| | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | до 25 | | 26—50 | | 51—100 | | 101 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 2 | 1,21 | 50 | 1,38 | 43 | 1,73 | 35 | 2,14 | 28 | 0,86 | 70 | 0,99 | 61 | 1,24 | 48 | 1,54 | 39 | 1 |
| 3 | 0,98 | 61 | 1,12 | 54 | 1,38 | 43 | 1,65 | 36 | 0,61 | 98 | 0,71 | 84 | 0,88 | 68 | 1,14 | 53 | 2 |
| 4 | 0,88 | 68 | 1,01 | 59 | 1,22 | 49 | 1,42 | 42 | 0,53 | 113 | 0,60 | 100 | 0,74 | 81 | 0,94 | 64 | 3 |
| 5 | 0,81 | 74 | 0,93 | 64 | 1,09 | 55 | 1,32 | 45 | 0,47 | 128 | 0,53 | 113 | 0,65 | 92 | 0,81 | 74 | 4 |
| 6 | 0,77 | 78 | 0,88 | 68 | 1,00 | 60 | 1,20 | 50 | 0,43 | 140 | 0,49 | 122 | 0,59 | 102 | 0,73 | 82 | 5 |
| 7 | 0,75 | 80 | 0,84 | 71 | 0,94 | 64 | 1,13 | 53 | 0,39 | 154 | 0,45 | 133 | 0,54 | 111 | 0,67 | 90 | 6 |
| 8 | 0,73 | 82 | 0,81 | 74 | 0,91 | 66 | 1,08 | 56 | 0,36 | 167 | 0,42 | 143 | 0,50 | 120 | 0,62 | 97 | 7 |
| 9 | 0,71 | 84 | 0,78 | 77 | 0,88 | 68 | 1,04 | 58 | 0,33 | 182 | 0,39 | 154 | 0,46 | 130 | 0,58 | 103 | 8 |
| 10—11 | 0,69 | 87 | 0,76 | 79 | 0,86 | 70 | 1,00 | 60 | 0,31 | 194 | 0,36 | 167 | 0,42 | 143 | 0,54 | 111 | 9 |
| 12—13 | 0,67 | 90 | 0,74 | 81 | 0,84 | 71 | 0,97 | 62 | 0,29 | 207 | 0,33 | 182 | 0,39 | 154 | 0,50 | 120 | 10 |
| 14—16 | 0,65 | 92 | 0,72 | 83 | 0,82 | 73 | 0,95 | 63 | 0,27 | 222 | 0,31 | 194 | 0,37 | 162 | 0,46 | 130 | 11 |
| 17—24 | 0,64 | 94 | 0,71 | 84 | 0,81 | 74 | 0,93 | 64 | 0,25 | 240 | 0,29 | 207 | 0,35 | 171 | 0,42 | 143 | 12 |
| 25—40 | 0,63 | 95 | 0,70 | 86 | 0,80 | 75 | 0,92 | 65 | 0,23 | 261 | 0,27 | 222 | 0,32 | 188 | 0,39 | 154 | 13 |

Индекс

и

к

л

м

н

о

п

р

3.4. БУХГАЛТЕРСКИЕ МАШИНЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр и раскладка первичных документов; подготовка машины к выполнению работы; установка шин управления или блок-схемы на данную работу или ввод программы выполнения работы, записанной на машинную карту, подбор и прокладка чистых листов (бланков) копировальной бумагой, установка и регулировка по определенной строке и графе; выполнение работы; составление документа, ведомости, таблицы, машинограммы с выполнением вычислительных операций, группировок с выводом и без вывода на машинные носители; уточнение неясностей в процессе выполнения работы; выключение машины; подготовка первичных документов (бланков), а также документов, ведомостей, таблиц, машинограмм к сдаче и отметка о выполнении работы в сопроводительном ярлыке и рабочем наряде; передача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну строку составляемого документа, ведомости, таблицы, машинограммы – в минутах.

Норма выработки в строках – за 1 ч.

Примечания: 1. Нормами времени и выработки учтено печатание заголовка и концовки документа, ведомости, таблицы, машинограммы до 10 строк. Все последующие строки включаются в выработку оператору.

2. Нормами времени предусмотрено печатание при одновременной закладке в машину до 5 экз. копий. Если в одной закладке имеется более 5 экз., к норме времени применяется коэффициент 1,05.

3. При выполнении работы на бухгалтерской машине с умножающей приставкой к нормам времени применяется коэффициент 1,2.

4. При выполнении операций умножения (деления) на электронной бухгалтерской машине норму времени следует увеличить на 5%. Пример: при одном умножении (делении) применять коэффициент 1,05, при двух – 1,10, при трех – 1,15.

5. При выполнении работы на электронной бухгалтерской машине с записью на машинный носитель к нормам времени применяется коэффициент 1,3.

6. При составлении документа, ведомости, таблицы, машинограммы на бухгалтерской машине количество знаков в строке определяется по настройке машины.

7. При составлении ведомости, таблицы, машинограммы в автоматическом режиме работы электронной бухгалтерской машины к норме времени применяется коэффициент 0,3.

8. Время, затраченное на настройку шины управления машиной, нормами времени и выработки не учтено.

Составление документа, таблицы на фактурной машине "Роботрон-1711"

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в составляемом документе, таблице | Количество знаков в строке документа, таблицы | | | | | | | | | | Номер позиции |
|--|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | до 10 | | 11—12 | | 13—16 | | 17—21 | | 22—28 | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 3 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 0,634 | 95 | 0,728 | 82 | 1 |
| 4—5 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 0,634 | 95 | 2 |
| 6—7 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 3 |
| 8—10 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 4 |
| 11—13 | 0,238 | 252 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 5 |
| 14—18 | 0,207 | 290 | 0,238 | 252 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 6 |
| 19—25 | 0,181 | 331 | 0,207 | 290 | 0,238 | 252 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 7 |
| 26—33 | 0,156 | 385 | 0,181 | 331 | 0,207 | 290 | 0,238 | 252 | 0,274 | 219 | 8 |
| 34—45 | 0,136 | 441 | 0,156 | 385 | 0,181 | 331 | 0,207 | 290 | 0,238 | 252 | 9 |
| 46—62 | 0,118 | 508 | 0,136 | 441 | 0,156 | 385 | 0,181 | 331 | 0,207 | 290 | 10 |
| 63 и выше | 0,104 | 577 | 0,118 | 508 | 0,136 | 441 | 0,156 | 385 | 0,181 | 331 | 11 |

Индекс а б в г д

Продолжение

| Количество строк в составляемом документе, таблице | Количество знаков в строке документа, таблицы | | | | | | | | | | Номер позиции |
|--|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | 29—36 | | 37—49 | | 50—61 | | 62—184 | | 185 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 3 | 0,837 | 72 | 0,964 | 62 | 1,107 | 54 | 1,274 | 47 | 1,465 | 41 | 1 |
| 4—5 | 0,728 | 82 | 0,837 | 72 | 0,964 | 62 | 1,107 | 54 | 1,274 | 47 | 2 |
| 6—7 | 0,634 | 95 | 0,728 | 82 | 0,837 | 72 | 0,964 | 62 | 1,107 | 54 | 3 |
| 8—10 | 0,551 | 109 | 0,634 | 95 | 0,728 | 82 | 0,837 | 72 | 0,964 | 62 | 4 |
| 11—13 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 0,634 | 95 | 0,728 | 82 | 0,837 | 72 | 5 |
| 14—18 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 0,634 | 95 | 0,728 | 82 | 6 |
| 19—25 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 0,634 | 95 | 7 |
| 26—33 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 0,551 | 109 | 8 |
| 34—45 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 0,478 | 126 | 9 |
| 46—62 | 0,238 | 252 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 0,416 | 144 | 10 |
| 63 и выше | 0,207 | 290 | 0,238 | 252 | 0,274 | 219 | 0,315 | 190 | 0,362 | 166 | 11 |

Индекс е ж з и к

Таблица 3.13

Составление таблицы на бухгалтерской машине

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в таблице | Количество знаков в строке таблицы | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|----------------------------|------------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | до 20 | | 21—22 | | 23—27 | | 28—33 | | 34—39 | | 40—46 | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 4 | 0,376 | 160 | 0,432 | 139 | 0,497 | 121 | 0,572 | 105 | 0,658 | 91 | 0,757 | 79 | 1 |
| 5—6 | 0,327 | 183 | 0,376 | 160 | 0,432 | 139 | 0,497 | 121 | 0,572 | 105 | 0,658 | 91 | 2 |
| 7—13 | 0,284 | 211 | 0,327 | 183 | 0,376 | 160 | 0,432 | 139 | 0,497 | 121 | 0,572 | 105 | 3 |
| 14—24 | 0,247 | 243 | 0,284 | 211 | 0,327 | 183 | 0,376 | 160 | 0,432 | 139 | 0,497 | 121 | 4 |
| 25—44 | 0,215 | 279 | 0,247 | 243 | 0,284 | 211 | 0,327 | 183 | 0,376 | 160 | 0,432 | 139 | 5 |
| 45 и выше | 0,187 | 321 | 0,215 | 279 | 0,247 | 243 | 0,284 | 211 | 0,327 | 183 | 0,376 | 160 | 6 |

34

Индекс

а

б

в

г

д

е

| Количество строк в таблице | Количество знаков в строке таблицы | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|----------------------------|------------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | 47—55 | | 56—64 | | 65—77 | | 78—92 | | 93—108 | | 109 и выше | | |
| | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | |
| До 4 | 0,871 | 69 | 1,002 | 60 | 1,152 | 52 | 1,325 | 45 | 1,524 | 39 | 1,753 | 34 | 1 |
| 5—6 | 0,757 | 79 | 0,871 | 69 | 1,002 | 60 | 1,152 | 52 | 1,325 | 45 | 1,524 | 39 | 2 |
| 7—13 | 0,658 | 91 | 0,757 | 79 | 0,871 | 69 | 1,002 | 60 | 1,152 | 52 | 1,325 | 45 | 3 |
| 14—24 | 0,572 | 105 | 0,658 | 91 | 0,757 | 79 | 0,871 | 69 | 1,002 | 60 | 1,152 | 52 | 4 |
| 25—44 | 0,497 | 121 | 0,572 | 105 | 0,658 | 91 | 0,757 | 79 | 0,871 | 69 | 1,002 | 60 | 5 |
| 45 и выше | 0,432 | 139 | 0,497 | 121 | 0,572 | 105 | 0,658 | 91 | 0,757 | 79 | 0,871 | 69 | 6 |

Индекс

ж

з

и

к

л

м

Составление таблицы на бухгалтерской машине с перфопроставкой

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в таблице | Количество знаков в строке таблицы | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|----------------------------|------------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | до 20 | | 21—22 | | 23—27 | | 28—33 | | 34—39 | | 40—46 | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 4 | 0,465 | 129 | 0,535 | 112 | 0,615 | 98 | 0,707 | 85 | 0,813 | 74 | 0,935 | 64 | 1 |
| 5—6 | 0,404 | 148 | 0,456 | 132 | 0,516 | 116 | 0,606 | 99 | 0,701 | 86 | 0,805 | 74 | 2 |
| 7—13 | 0,351 | 171 | 0,395 | 152 | 0,447 | 134 | 0,525 | 114 | 0,606 | 99 | 0,693 | 87 | 3 |
| 14—24 | 0,305 | 197 | 0,339 | 177 | 0,383 | 157 | 0,450 | 133 | 0,521 | 115 | 0,594 | 101 | 4 |
| 25—44 | 0,266 | 226 | 0,294 | 204 | 0,332 | 181 | 0,390 | 154 | 0,451 | 133 | 0,515 | 116 | 5 |
| 45 и выше | 0,231 | 260 | 0,255 | 235 | 0,288 | 208 | 0,339 | 177 | 0,392 | 153 | 0,448 | 134 | 6 |

36

Индекс

а

б

в

г

д

е

| Количество строк в таблице | Количество знаков в строке таблицы | | | | | | | | | | | | Номер позиции |
|----------------------------|------------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | 47—55 | | 56—64 | | 65—77 | | 78—92 | | 93—108 | | 109 и выше | | |
| | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | Н _{ВР} | Н _{ВЫР} | |
| До 4 | 1,075 | 56 | 1,237 | 48 | 1,423 | 42 | 1,636 | 37 | 1,882 | 32 | 2,164 | 28 | 1 |
| 5—6 | 0,919 | 65 | 1,048 | 57 | 1,201 | 50 | 1,390 | 43 | 1,592 | 38 | 1,831 | 33 | 2 |
| 7—13 | 0,796 | 75 | 0,908 | 66 | 1,041 | 58 | 1,204 | 50 | 1,379 | 44 | 1,586 | 38 | 3 |
| 14—24 | 0,688 | 87 | 0,778 | 77 | 0,892 | 67 | 1,032 | 58 | 1,182 | 51 | 1,359 | 44 | 4 |
| 25—44 | 0,592 | 101 | 0,675 | 89 | 0,773 | 78 | 0,894 | 67 | 1,025 | 58 | 1,179 | 51 | 5 |
| 45 и выше | 0,514 | 117 | 0,586 | 102 | 0,672 | 89 | 0,777 | 77 | 0,890 | 67 | 1,024 | 59 | 6 |

37

Индекс

ж

з

и

к

л

м

Таблица 3.15

Составление документа, таблицы, машинограммы на электронной бухгалтерской машине

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество строк в составляемом докумен- те, таблице, машино- грамме | Количество знаков в строке составляемого документа, таблицы, машинограммы | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | до 15 | | 16—17 | | 18—21 | | 22—26 | | 27—32 | | 33—39 | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 4 | 0,288 | 208 | 0,332 | 181 | 0,381 | 157 | 0,439 | 137 | 0,504 | 119 | 0,580 | 103 | 1 |
| 5—11 | 0,251 | 239 | 0,288 | 208 | 0,332 | 181 | 0,381 | 157 | 0,439 | 137 | 0,504 | 119 | 2 |
| 12—18 | 0,218 | 275 | 0,251 | 239 | 0,288 | 208 | 0,332 | 181 | 0,381 | 157 | 0,439 | 137 | 3 |
| 19—33 | 0,190 | 316 | 0,218 | 275 | 0,251 | 239 | 0,288 | 208 | 0,332 | 181 | 0,381 | 157 | 4 |
| 34—56 | 0,165 | 364 | 0,190 | 316 | 0,218 | 275 | 0,251 | 239 | 0,288 | 208 | 0,332 | 181 | 5 |
| 57—97 | 0,143 | 420 | 0,165 | 364 | 0,190 | 316 | 0,218 | 275 | 0,251 | 239 | 0,288 | 208 | 6 |
| 98 и выше | 0,125 | 480 | 0,143 | 420 | 0,165 | 364 | 0,190 | 316 | 0,218 | 275 | 0,251 | 239 | 7 |
| Индекс | а | | б | | в | | г | | д | | е | | |

| Количество строк в составляемом докумен- те, таблице, машино- грамме | Количество знаков в строке составляемого документа, таблицы, машинограммы | | | | | | | | | | | | Номер пози- ции |
|---|--|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | 40—48 | | 49—59 | | 60—71 | | 72—86 | | 87—105 | | 106 и выше | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 4 | 0,667 | 90 | 0,767 | 78 | 0,882 | 68 | 1,015 | 59 | 1,167 | 51 | 1,342 | 45 | 1 |
| 5—11 | 0,580 | 103 | 0,667 | 90 | 0,767 | 78 | 0,882 | 68 | 1,015 | 59 | 1,167 | 51 | 2 |
| 12—18 | 0,504 | 119 | 0,580 | 103 | 0,667 | 90 | 0,767 | 78 | 0,882 | 68 | 1,015 | 59 | 3 |
| 19—33 | 0,439 | 137 | 0,504 | 119 | 0,580 | 103 | 0,667 | 90 | 0,767 | 78 | 0,882 | 68 | 4 |
| 34—56 | 0,381 | 157 | 0,439 | 137 | 0,504 | 119 | 0,580 | 103 | 0,667 | 90 | 0,767 | 78 | 5 |
| 57—97 | 0,332 | 181 | 0,381 | 157 | 0,439 | 137 | 0,504 | 119 | 0,580 | 103 | 0,667 | 90 | 6 |
| 98 и выше | 0,288 | 208 | 0,332 | 181 | 0,381 | 157 | 0,439 | 137 | 0,504 | 119 | 0,580 | 103 | 7 |
| Индекс | ж | з | и | к | л | м | | | | | | | |

3.5. ПЕРФОРАТОРЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр и раскладка первичных документов; подготовка машины к выполнению работы; закладка чистых перфокарт в приемный магазин.

Для 45-колонных перфораторов: набор и закрепление постоянных признаков, установка табуляционных пластин для осуществления многократных пропусков, контроль правильности установки табуляционных пластин, перфорация контрольной карты для проверки правильности выбора постоянных признаков.

Для 80-колонных перфораторов: перфорация карты-шаблона для автоматического дублирования постоянных признаков, закладка карты-шаблона в карточное ложе дублирующего механизма, перфорация контрольной карты для проверки правильности перфорации постоянных признаков, установка пропускной линейки (при необходимости) или упора для осуществления многократных пропусков.

Для алфавитно-цифровых перфораторов: настройка машины для автоматического дублирования постоянных признаков, перфорация контрольной карты для проверки правильности фиксации постоянных признаков, установка упоров для осуществления многократных пропусков, контроль правильности установки табуляционных упоров.

Перфорация на картах цифровой (текстовой) информации, содержащейся в документах; уточнение неясностей в процессе выполнения работы; выключение машины; проверка "на свет" правильности перфорации постоянных признаков; подготовка первичных документов и перфокарт для передачи на следующую операцию технологического процесса и отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы; отключение машины от сети.

Норма времени на одну перфокарту – в минутах.

Норма выработки в перфокартах – за 1 ч.

Таблица 3.16

Нанесение цифровой информации на перфокарту с использованием 45-колонных перфораторов

Исполнитель – оператор вычислительных машин I категории

| Количество колонок по макету перфорации | Вид первичного документа | | | | Номер пози- ции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 15 | 0,092 | 652 | 0,075 | 759 | 1 |
| 16–17 | 0,105 | 571 | 0,086 | 698 | 2 |
| 18–19 | 0,119 | 504 | 0,096 | 625 | 3 |

| Количество колонок по макету перфорации | Вид первичного документа | | | | Номер пози- ции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 20—21 | 0,131 | 458 | 0,106 | 566 | 4 |
| 22—23 | 0,143 | 420 | 0,117 | 512 | 5 |
| 24—25 | 0,154 | 390 | 0,125 | 480 | 6 |
| 26—27 | 0,166 | 361 | 0,134 | 448 | 7 |
| 28—29 | 0,176 | 341 | 0,142 | 422 | 8 |
| 30—31 | 0,185 | 324 | 0,151 | 397 | 9 |
| 32—33 | 0,195 | 308 | 0,159 | 377 | 10 |
| 34—35 | 0,203 | 296 | 0,166 | 361 | 11 |
| 36—38 | 0,212 | 283 | 0,173 | 347 | 12 |
| 39—41 | 0,220 | 273 | 0,180 | 333 | 13 |
| 42—45 | 0,229 | 262 | 0,185 | 324 | 14 |

Индекс

а

б

Таблица 3.17

**Нанесение цифровой информации на перфокарту
с использованием 80-колонок цифровых
и алфавитно-цифровых перфораторов**

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество колонок по макету перфорации | Вид первичного документа | | | | Номер пози- ции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 15 | 0,118 | 508 | 0,096 | 625 | 1 |
| 16—17 | 0,133 | 451 | 0,108 | 556 | 2 |
| 18—19 | 0,148 | 405 | 0,122 | 492 | 3 |
| 20—21 | 0,161 | 373 | 0,133 | 451 | 4 |
| 22—23 | 0,173 | 347 | 0,143 | 420 | 5 |
| 24—25 | 0,184 | 326 | 0,153 | 392 | 6 |
| 26—27 | 0,195 | 308 | 0,162 | 370 | 7 |
| 28—29 | 0,206 | 291 | 0,171 | 351 | 8 |
| 30—31 | 0,217 | 276 | 0,180 | 333 | 9 |
| 32—33 | 0,228 | 263 | 0,189 | 317 | 10 |
| 34—35 | 0,239 | 251 | 0,197 | 305 | 11 |
| 36—37 | 0,249 | 241 | 0,206 | 291 | 12 |

| Количество колонок по макету перфорации | Вид первичного документа | | | | Номер пози- ции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 30—31 | 0,275 | 218 | 0,222 | 270 | 9 |
| 32—33 | 0,289 | 208 | 0,234 | 256 | 10 |
| 34—35 | 0,301 | 199 | 0,245 | 245 | 11 |
| 36—37 | 0,314 | 191 | 0,256 | 234 | 12 |
| 38—39 | 0,326 | 184 | 0,267 | 225 | 13 |
| 40—41 | 0,339 | 177 | 0,277 | 217 | 14 |
| 42—43 | 0,351 | 171 | 0,286 | 210 | 15 |
| 44—45 | 0,363 | 165 | 0,296 | 203 | 16 |
| 46—47 | 0,374 | 160 | 0,305 | 197 | 17 |
| 48—49 | 0,385 | 156 | 0,315 | 190 | 18 |
| 50—51 | 0,397 | 151 | 0,324 | 185 | 19 |
| 52—53 | 0,409 | 147 | 0,333 | 180 | 20 |
| 54—55 | 0,421 | 142 | 0,343 | 175 | 21 |
| 56—58 | 0,434 | 138 | 0,353 | 170 | 22 |
| 59—61 | 0,447 | 134 | 0,365 | 164 | 23 |
| 62—64 | 0,463 | 130 | 0,378 | 159 | 24 |
| 65—67 | 0,477 | 126 | 0,390 | 154 | 25 |
| 68—71 | 0,495 | 121 | 0,405 | 148 | 26 |
| 72—75 | 0,513 | 117 | 0,419 | 143 | 27 |
| 76—80 | 0,530 | 113 | 0,431 | 139 | 28 |

Индекс

а

б

Таблица 3.19

**Нанесение на перфокарту информации, записанной
в алгоритмическом языке,
с использованием алфавитно-цифровых перфораторов**

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество колонок по макету перфорации | Вид первичного документа | | | | Номер пози- ции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 15 | 0,181 | 331 | 0,161 | 373 | 1 |
| 16—17 | 0,201 | 298 | 0,185 | 324 | 2 |
| 18—19 | 0,223 | 269 | 0,207 | 290 | 3 |

| Количество колонок символов в строке | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 20—21 | 0,243 | 247 | 0,226 | 265 | 4 |
| 22—23 | 0,263 | 228 | 0,245 | 245 | 5 |
| 24—25 | 0,284 | 211 | 0,263 | 228 | 6 |
| 26—27 | 0,304 | 197 | 0,282 | 213 | 7 |
| 28—29 | 0,324 | 185 | 0,300 | 200 | 8 |
| 30—31 | 0,343 | 175 | 0,318 | 189 | 9 |
| 32—33 | 0,361 | 166 | 0,335 | 179 | 10 |
| 34—35 | 0,376 | 160 | 0,350 | 171 | 11 |
| 36—37 | 0,391 | 153 | 0,366 | 164 | 12 |
| 38—39 | 0,407 | 147 | 0,382 | 157 | 13 |
| 40—41 | 0,425 | 141 | 0,398 | 151 | 14 |
| 42—43 | 0,441 | 136 | 0,413 | 145 | 15 |
| 44—45 | 0,458 | 131 | 0,425 | 141 | 16 |
| 46—47 | 0,473 | 127 | 0,439 | 137 | 17 |
| 48—49 | 0,488 | 123 | 0,452 | 133 | 18 |
| 50—51 | 0,504 | 119 | 0,464 | 129 | 19 |
| 52—53 | 0,518 | 116 | 0,477 | 126 | 20 |
| 54—55 | 0,532 | 113 | 0,490 | 122 | 21 |
| 56—58 | 0,548 | 109 | 0,504 | 119 | 22 |
| 59—61 | 0,569 | 105 | 0,524 | 114 | 23 |
| 62—64 | 0,589 | 102 | 0,543 | 110 | 24 |
| 65—67 | 0,607 | 99 | 0,558 | 108 | 25 |
| 68—71 | 0,627 | 96 | 0,576 | 104 | 26 |
| 72—75 | 0,646 | 93 | 0,595 | 101 | 27 |
| 76—80 | 0,663 | 90 | 0,615 | 98 | 28 |

Индекс

а

б

Примечание. При выполнении работы на перфораторах "Зоэктрон-415" с использованием программного устройства к норме времени следует применять коэффициент 0,8.

3. 6. КОНТРОЛЬНИКИ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр первичных документов; подготовка машины к выполнению работы; проверка постоянных признаков "на свет" по первичным документам; установка табуляционных упоров для осуществления многократных пропусков; проверка правильности переноса цифровых и текстовых данных с документов на перфокарты и отметка обнаруженных ошибок перфорации;

укладка перфокарт с ошибками "на ребро" или срезанным углом в противоположную сторону; уточнение неясностей в процессе работы; выключение машины; передача карт, отперфорированных с ошибками, для перебивки; проверка "на свет" исправлений; подготовка первичных документов и перфокарт для передачи на следующую операцию технологического процесса и отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну перфокарту – в минутах.

Норма выработки в перфокартах – за 1 ч.

Таблица 3.20

Контроль цифровой информации, нанесенной на 45- и 80-колодную перфокарту, с использованием цифровых и алфавитно-цифровых контрольных знаков

Исполнитель – оператор вычислительных машин I категории

| Количество контролируемых колонок | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 15 | 0,091 | 659 | 0,074 | 810 | 1 |
| 16–17 | 0,103 | 582 | 0,084 | 714 | 2 |
| 18–19 | 0,117 | 513 | 0,096 | 625 | 3 |
| 20–21 | 0,129 | 465 | 0,104 | 576 | 4 |
| 22–23 | 0,141 | 426 | 0,114 | 526 | 5 |
| 24–25 | 0,150 | 400 | 0,122 | 491 | 6 |
| 26–27 | 0,161 | 372 | 0,130 | 461 | 7 |
| 28–29 | 0,171 | 350 | 0,138 | 434 | 8 |
| 30–31 | 0,179 | 335 | 0,145 | 413 | 9 |
| 32–33 | 0,189 | 317 | 0,152 | 394 | 10 |
| 34–35 | 0,198 | 303 | 0,159 | 377 | 11 |
| 36–37 | 0,206 | 291 | 0,165 | 363 | 12 |
| 38–39 | 0,215 | 279 | 0,171 | 350 | 13 |
| 40–41 | 0,222 | 270 | 0,178 | 337 | 14 |
| 42–43 | 0,230 | 260 | 0,184 | 326 | 15 |
| 44–45 | 0,238 | 252 | 0,191 | 314 | 16 |
| 46–47 | 0,245 | 244 | 0,196 | 306 | 17 |
| 48–49 | 0,252 | 238 | 0,201 | 298 | 18 |
| 50–51 | 0,258 | 232 | 0,207 | 289 | 19 |
| 52–53 | 0,266 | 225 | 0,213 | 281 | 20 |
| 54–55 | 0,272 | 220 | 0,218 | 275 | 21 |
| 56–58 | 0,279 | 215 | 0,223 | 269 | 22 |

| Количество контролируемых колонок | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 59—61 | 0,288 | 208 | 0,230 | 260 | 23 |
| 62—64 | 0,295 | 203 | 0,237 | 253 | 24 |
| 65—67 | 0,302 | 198 | 0,242 | 247 | 25 |
| 68—71 | 0,310 | 193 | 0,248 | 241 | 26 |
| 72—75 | 0,316 | 189 | 0,253 | 237 | 27 |
| 76—80 | 0,322 | 186 | 0,257 | 233 | 28 |
| Индекс | а | | б | | |

Таблица 3.21

Контроль алфавитно-цифровой информации, нанесенной на 80-колодную перфокарту, с использованием алфавитно-цифровых контрольныхников

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество контролируемых колонок | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 15 | 0,121 | 496 | 0,098 | 612 | 1 |
| 16—17 | 0,137 | 438 | 0,112 | 535 | 2 |
| 18—19 | 0,154 | 390 | 0,128 | 469 | 3 |
| 20—21 | 0,169 | 355 | 0,140 | 429 | 4 |
| 22—23 | 0,188 | 328 | 0,152 | 395 | 5 |
| 24—25 | 0,198 | 303 | 0,164 | 366 | 6 |
| 26—27 | 0,212 | 283 | 0,174 | 345 | 7 |
| 28—29 | 0,225 | 267 | 0,185 | 324 | 8 |
| 30—31 | 0,239 | 251 | 0,196 | 306 | 9 |
| 32—33 | 0,252 | 238 | 0,206 | 291 | 10 |
| 34—35 | 0,263 | 228 | 0,215 | 279 | 11 |
| 36—37 | 0,276 | 217 | 0,226 | 265 | 12 |
| 38—39 | 0,288 | 208 | 0,236 | 254 | 13 |
| 40—41 | 0,299 | 201 | 0,246 | 244 | 14 |
| 42—43 | 0,310 | 194 | 0,254 | 236 | 15 |
| 44—45 | 0,321 | 187 | 0,264 | 227 | 16 |
| 46—47 | 0,332 | 181 | 0,273 | 220 | 17 |

| Количество контролируемых колонок | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 48—49 | 0,344 | 174 | 0,282 | 213 | 18 |
| 50—51 | 0,355 | 169 | 0,290 | 207 | 19 |
| 52—53 | 0,366 | 164 | 0,298 | 201 | 20 |
| 54—55 | 0,375 | 160 | 0,306 | 196 | 21 |
| 56—58 | 0,388 | 155 | 0,316 | 190 | 22 |
| 59—61 | 0,402 | 149 | 0,327 | 183 | 23 |
| 62—64 | 0,414 | 145 | 0,338 | 178 | 24 |
| 65—67 | 0,426 | 141 | 0,349 | 172 | 25 |
| 68—71 | 0,438 | 137 | 0,361 | 166 | 26 |
| 72—75 | 0,448 | 134 | 0,371 | 162 | 27 |
| 76—80 | 0,458 | 131 | 0,379 | 158 | 28 |

Индекс

а

б

Таблица 3.22

**Контроль информации, записанной на перфокарту
в алгоритмическом языке, с использованием
алфавитно-цифровых контрольных**

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Количество контролируемых колонок (символов в строке) | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 15 | 0,163 | 368 | 0,145 | 414 | 1 |
| 16—17 | 0,181 | 331 | 0,167 | 359 | 2 |
| 18—19 | 0,201 | 298 | 0,186 | 323 | 3 |
| 20—21 | 0,219 | 274 | 0,203 | 296 | 4 |
| 22—23 | 0,237 | 253 | 0,221 | 271 | 5 |
| 24—25 | 0,256 | 234 | 0,237 | 253 | 6 |
| 26—27 | 0,274 | 219 | 0,254 | 236 | 7 |
| 28—29 | 0,292 | 205 | 0,270 | 222 | 8 |
| 30—31 | 0,309 | 194 | 0,286 | 210 | 9 |
| 32—33 | 0,325 | 185 | 0,302 | 199 | 10 |
| 34—35 | 0,338 | 178 | 0,315 | 190 | 11 |
| 36—37 | 0,352 | 170 | 0,329 | 182 | 12 |

| Количество контролируемых колонок (символов в строке) | Вид первичного документа | | | | Номер позиции |
|---|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | однострочный | | многострочный | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 38—39 | 0,366 | 164 | 0,344 | 174 | 13 |
| 40—41 | 0,383 | 157 | 0,358 | 168 | 14 |
| 42—43 | 0,397 | 151 | 0,372 | 161 | 15 |
| 44—45 | 0,412 | 146 | 0,384 | 156 | 16 |
| 46—47 | 0,426 | 141 | 0,395 | 152 | 17 |
| 48—49 | 0,439 | 137 | 0,407 | 147 | 18 |
| 50—51 | 0,453 | 132 | 0,418 | 144 | 19 |
| 52—53 | 0,466 | 129 | 0,429 | 140 | 20 |
| 54—55 | 0,479 | 125 | 0,441 | 136 | 21 |
| 56—58 | 0,493 | 122 | 0,455 | 132 | 22 |
| 59—61 | 0,512 | 117 | 0,472 | 127 | 23 |
| 62—64 | 0,530 | 113 | 0,489 | 123 | 24 |
| 65—67 | 0,546 | 110 | 0,502 | 119 | 25 |
| 68—71 | 0,564 | 106 | 0,518 | 116 | 26 |
| 72—75 | 0,581 | 103 | 0,536 | 112 | 27 |
| 76—80 | 0,597 | 101 | 0,554 | 108 | 28 |

Индекс

а

б

3.7. ПЕРФОРАТОРЫ СЧИТЫВАЮЩИЕ, ИТОВЫЕ, РЕПРОДУКЦИОННЫЕ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; подготовка машины к выполнению работы; закладка чистых перфокарт и карты-шаблона в машину; коммутация и установка коммутационной доски.

Для считывающих перфораторов: считывание графических отметок, нанесенных на перфокарту, и пробивка на их основании отверстий закодированной информации, односерийное и многосерийное дублирование.

Для итоговых перфораторов: односерийное и многосерийное дублирование.

Для перфораторов-репродукторов: дублирование отперфорированных массивов перфокарт.

Выключение машины; подготовка перфокарт для передачи на следующую операцию технологического процесса; отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну перфокарту – в минутах.

Норма выработки в перфокартах – за 1 ч.

Таблица 3.23

Дублирование, считывание, репродукция

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Объем перфорируемого массива перфокарт, шт. | Сортировальные машины | | Номер позиции |
|---|-----------------------|------------------|---------------|
| | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 300 | 0,016 | 3750 | 1 |
| 301—1000 | 0,014 | 4286 | 2 |
| 1001—1500 | 0,013 | 4615 | 3 |
| 1501—3000 | 0,012 | 5000 | 4 |
| 3001 и выше | 0,011 | 5455 | 5 |

3.8. СОРТИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструкции по его выполнению; подготовка машины к выполнению работы.

Для электромеханических и электронных сортировок: группировка перфокарт по определенным признакам.

Для раскладочно-подборочных машин: раскладка (подборка, выборка, объединение и т.п.) перфокарт по многозначным признакам.

Передача замятых перфокарт на перебивку; проверка "на свет" перебитых перфокарт, подкладка их в сортируемый (подбираемый, раскладываемый) массив перфокарт; выключение машины; укладка рассортированных (подобранных, разложенных) перфокарт в карточечные ящики; отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; передача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну картоколонку — в минутах.

Норма выработки в картоколонках — за 1 ч.

Таблица 3.24

Выполнение работы на электромеханических и электронных сортировальных машинах (сортировках)

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории

| Объем сортируемого массива перфокарт, шт. | Сортировальные машины | | | | Номер позиции |
|---|-----------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| | электромеханические | | электронные | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 300 | 0,0083 | 7229 | 0,0070 | 8571 | 1 |
| 301—500 | 0,0068 | 8823 | 0,0059 | 10169 | 2 |
| 501—1000 | 0,0052 | 11538 | 0,0047 | 12766 | 3 |

| Объем сортируемого массива перфокарт, шт. | Сортировальные машины | | | | Номер позиции |
|---|-----------------------|-------|-------------|-------|---------------|
| | электромеханические | | электронные | | |
| | Нвр | Нвыр | Нвр | Нвыр | |
| 1001—2000 | 0,0040 | 15000 | 0,0037 | 16216 | 4 |
| 2001—3500 | 0,0033 | 18182 | 0,0030 | 20000 | 5 |
| 3501—5000 | 0,0028 | 21429 | 0,0026 | 23077 | 6 |
| 5001 и выше | 0,0025 | 24000 | 0,0024 | 25000 | 7 |

Индекс

а

б

Таблица 3.25

Выполнение работы на раскладочно-подборочной машине

Исполнитель: оператор вычислительных машин II категории

| Объем сортируемого массива перфокарт, шт | Нвр | Нвыр | Номер позиции |
|--|--------|-------|---------------|
| До 500 | 0,0095 | 6316 | 1 |
| 501—500 | 0,0080 | 7500 | 2 |
| 501—1000 | 0,0065 | 9231 | 3 |
| 1001—2000 | 0,0053 | 11321 | 4 |
| 2001—3500 | 0,0047 | 12766 | 5 |
| 3501—5000 | 0,0042 | 14286 | 6 |
| 5001 и выше | 0,0039 | 15385 | 7 |

3.9. ТАБУЛЯТОРЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; подготовка машины к выполнению работы; установка бумаги; перекоммутация и установка коммутационной доски (табулятора и ПИ); пропуск пакета контрольных перфокарт; отключение молоточков в печатающих секциях согласно инструкции по выполнению работы; закладка перфокарт в магазин подающего механизма; автоматическое выполнение алгебраического суммирования данных (умножения, деления, перфорации результатов по определенным признакам), содержащихся в перфокартах; вывод исходной информации и результатов на печать в виде табуляграммы; выемка перфокарт из приемного магазина; укладка перфокарт в картотечный

ящик; выключение машины; укладка табуляграммы; отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на один картоход – в минутах.

Норма выработки в картоходах – за 1 ч.

Таблица 3.26

Выполнение работ на цифровых табуляторах

Исполнитель – оператор вычислительных машин I категории

| Среднее количество перфокарт, входящих в итог, шт. | При работе "на итог" | | | | При работе "на печать" | | | | Номер позиции |
|--|-------------------------|------------------|------------------------|------------------|-------------------------|------------------|------------------------|------------------|---------------|
| | без итоговой перфорации | | с итоговой перфорацией | | без итоговой перфорации | | с итоговой перфорацией | | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 3 | 0,033 | 1818 | 0,040 | 1500 | 0,040 | 1500 | 0,042 | 1428 | 1 |
| 4 | 0,025 | 2400 | 0,029 | 2069 | 0,029 | 2069 | 0,032 | 1875 | 2 |
| 5 | 0,022 | 2727 | 0,025 | 2400 | 0,026 | 2308 | 0,028 | 2143 | 3 |
| 6 | 0,019 | 3158 | 0,022 | 2727 | 0,023 | 2609 | 0,024 | 2500 | 4 |
| 7 | 0,017 | 3529 | 0,019 | 3158 | 0,021 | 2857 | 0,022 | 2727 | 5 |
| 8 | 0,016 | 3750 | 0,017 | 3529 | 0,019 | 3158 | 0,020 | 3000 | 6 |
| 9–10 | 0,015 | 4000 | 0,016 | 3750 | 0,018 | 3333 | 0,019 | 3158 | 7 |
| 11–12 | 0,014 | 4286 | 0,015 | 4000 | 0,017 | 3529 | 0,018 | 3333 | 8 |
| 13–15 | 0,013 | 4615 | 0,014 | 4286 | 0,016 | 3750 | 0,017 | 3529 | 9 |
| 16–18 | 0,012 | 5000 | 0,013 | 4615 | 0,015 | 4000 | 0,016 | 3750 | 10 |
| 19–31 | 0,011 | 5454 | 0,012 | 5000 | 0,014 | 4286 | 0,015 | 4000 | 11 |
| 32–60 | 0,010 | 6000 | 0,011 | 5454 | 0,013 | 4615 | 0,014 | 4286 | 12 |
| 61–100 | 0,009 | 6667 | 0,010 | 6000 | 0,012 | 5000 | 0,013 | 4615 | 13 |
| 101 и выше | 0,008 | 7500 | 0,009 | 6667 | 0,011 | 5454 | 0,012 | 5000 | 14 |

Индекс

а

б

в

г

Выполнение работы на алфавитно-цифровых табуляторах

Исполнитель — оператор вычислительных машин I категории

| Среднее количество перфокарт, входящих в итог, шт. | Без итоговой перфорации | | С итоговой перфорацией | | Номер позиции |
|--|-------------------------|-----------|------------------------|-----------|---------------|
| | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | |
| До 3 | 0,029 | 2069 | 0,034 | 1765 | 1 |
| 4 | 0,024 | 2500 | 0,025 | 2400 | 2 |
| 5 | 0,020 | 3000 | 0,022 | 2727 | 3 |
| 6 | 0,018 | 3333 | 0,020 | 3000 | 4 |
| 7 | 0,017 | 3529 | 0,018 | 3333 | 5 |
| 8 | 0,016 | 3750 | 0,017 | 3529 | 6 |
| 9—10 | 0,015 | 4000 | 0,016 | 3750 | 7 |
| 11—12 | 0,014 | 4286 | 0,015 | 4000 | 8 |
| 13—15 | 0,013 | 4615 | 0,014 | 4286 | 9 |
| 16—18 | 0,012 | 5000 | 0,013 | 4615 | 10 |
| 19—31 | 0,011 | 5454 | 0,012 | 5000 | 11 |
| 37—60 | 0,010 | 6000 | 0,011 | 5454 | 12 |
| 61—100 | 0,009 | 6667 | 0,010 | 6000 | 13 |
| 101 и выше | 0,008 | 7500 | 0,009 | 6667 | 14 |

Индекс

а

б

Примечания: 1. При выполнении работ на типографских бланках (формулярах) к норме времени применяется коэффициент 1,3.

2. При выполнении работ с вычислительной приставкой к норме времени применяется коэффициент 1,2.

3. Время, затраченное на настройку коммутационной доски, нормами времени не учтено.

3.10. ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЕ ПЕРФОРАТОРЫ, ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЫЧИСЛИТЕЛИ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; подготовка машины к выполнению работы; закладка перфокарт в считывающее и пробивное устройства; установка коммутационных досок; выполнение вычислительных операций с цифровой информацией, содержащейся в перфокартах, с автоматической перфорацией результатов вычислений; контроль вычислений, репродукция, односерийное и многосерийное дублирование; выключение машины; укладка перфокарт в картотечные ящики; отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы на следующую операцию технологи-

ческого процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну перфокарту – в минутах.

Норма выработки в перфокартах – за 1 ч.

Таблица 3.28

**Выполнение работ на электронных вычислительных перфораторах
и электронных вычислителях**

Исполнитель – оператор вычислительных машин I категории

| Объем массива перфокарт, шт. | Вычисление результатов с перфорацией или без нее, контроль вычислений | | Односерийное и многосерийное дублирование, репродукция | | Номер позиции |
|------------------------------|---|------------------|--|------------------|---------------|
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 300 | 0,020 | 3000 | 0,016 | 3750 | 1 |
| 301–1000 | 0,017 | 3529 | 0,014 | 4286 | 2 |
| 1001–1500 | 0,015 | 4000 | 0,013 | 4615 | 3 |
| 1501–3000 | 0,014 | 4286 | 0,012 | 5000 | 4 |
| 3001 и выше | 0,013 | 4615 | 0,011 | 5455 | 5 |

Индекс

а

б

Примечание. Время, затраченное на настройку коммутационной доски, нормами времени не учтено.

3.11. РАСШИФРОВочНЫЕ МАШИНЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; подготовка машины к выполнению работы; коммутация и установка съемной панели коммутационной доски; закладка перфокарт; расшифровка информации, закодированной в виде пробивок на перфокартах; выключение машины; укладка перфокарт в картотечные ящики; отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну перфокарту – в минутах.

Норма выработки в перфокартах – за 1 ч.

Таблица 3.29

Считывание, расшифровка и печать информации на перфокарте

Исполнитель — оператор вычислительных машин II категории

| Объем массива перфокарт, шт. | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | Номер позиции |
|------------------------------|----------|-----------|---------------|
| До 300 | 0,016 | 3750 | 1 |
| 301—1000 | 0,014 | 4286 | 2 |
| 1001—1500 | 0,013 | 4615 | 3 |
| 1561—3000 | 0,012 | 5000 | 4 |
| 3001 и выше | 0,011 | 5455 | 5 |

3.12. УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ДАННЫХ
НА МАШИННЫХ НОСИТЕЛЯХ ДЛЯ ВВОДА В ЭВМ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; просмотр и раскладка первичных документов, бланков; подготовка машины к работе; выполнение работы; уточнение неясностей в процессе выполнения работы; сдача работы или передача ее на следующую операцию технологического процесса; отметка о выполнении работы в сопроводительном ярлыке и рабочем наряде; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну строку первичного документа, бланка — в минутах.

Норма выработки в строках первичного документа, бланка — за 1 ч.

Таблица 3.30

Запись цифровой информации на перфокарту с использованием

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | |
|---|---|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ |
| До 3 | 0,146 | 411 | 0,167 | 359 | 0,193 | 311 | 0,221 | 271 |
| 4—8 | 0,127 | 472 | 0,146 | 411 | 0,167 | 359 | 0,193 | 311 |
| 9—13 | 0,111 | 540 | 0,127 | 472 | 0,146 | 411 | 0,167 | 359 |
| 14—22 | 0,096 | 625 | 0,111 | 540 | 0,127 | 472 | 0,146 | 411 |
| 23—39 | 0,084 | 714 | 0,096 | 625 | 0,111 | 540 | 0,127 | 472 |
| 40—64 | 0,073 | 822 | 0,084 | 714 | 0,096 | 625 | 0,111 | 540 |
| 65 и выше | 0,063 | 952 | 0,073 | 822 | 0,084 | 714 | 0,096 | 625 |

Индекс

а

б

в

г

устройств подготовки данных ЕС-9020, ЕС-9024 и других однотипных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | $N_{вр}$ | $N_{выр}$ | |
| 0,255 | 235 | 0,293 | 205 | 0,337 | 178 | 0,387 | 155 | 0,446 | 134 | 1 |
| 0,221 | 271 | 0,255 | 235 | 0,293 | 205 | 0,337 | 178 | 0,387 | 155 | 2 |
| 0,193 | 311 | 0,221 | 271 | 0,255 | 235 | 0,293 | 205 | 0,337 | 178 | 3 |
| 0,167 | 359 | 0,193 | 311 | 0,221 | 271 | 0,255 | 235 | 0,293 | 205 | 4 |
| 0,146 | 411 | 0,167 | 359 | 0,193 | 311 | 0,221 | 271 | 0,255 | 235 | 5 |
| 0,127 | 472 | 0,146 | 411 | 0,167 | 359 | 0,193 | 311 | 0,221 | 271 | 6 |
| 0,111 | 540 | 0,127 | 472 | 0,146 | 411 | 0,167 | 359 | 0,193 | 311 | 7 |

д

е

ж

з

и

Запись алфавитно-цифровой информации на перфоленту с использованием

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,197 | 305 | 0,227 | 264 | 0,261 | 230 | 0,301 | 199 |
| 4—8 | 0,171 | 351 | 0,197 | 305 | 0,227 | 264 | 0,261 | 230 |
| 9—13 | 0,149 | 403 | 0,171 | 351 | 0,197 | 305 | 0,227 | 264 |
| 14—22 | 0,129 | 465 | 0,149 | 403 | 0,171 | 351 | 0,197 | 305 |
| 23—39 | 0,112 | 536 | 0,129 | 465 | 0,149 | 403 | 0,171 | 351 |
| 40—64 | 0,097 | 619 | 0,112 | 536 | 0,129 | 465 | 0,149 | 403 |
| 65 и выше | 0,085 | 706 | 0,097 | 619 | 0,112 | 536 | 0,129 | 465 |

Индекс а б в г

устройств подготовки данных ЕС-9020, ЕС-9024 и других однотипных
электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,346 | 173 | 0,398 | 151 | 0,457 | 131 | 0,526 | 114 | 0,605 | 99 | 1 |
| 0,301 | 199 | 0,346 | 173 | 0,398 | 151 | 0,457 | 131 | 0,526 | 114 | 2 |
| 0,261 | 230 | 0,301 | 199 | 0,346 | 173 | 0,398 | 151 | 0,457 | 131 | 3 |
| 0,227 | 264 | 0,261 | 230 | 0,301 | 199 | 0,346 | 173 | 0,398 | 151 | 4 |
| 0,197 | 305 | 0,227 | 264 | 0,261 | 230 | 0,301 | 199 | 0,346 | 173 | 5 |
| 0,171 | 351 | 0,197 | 305 | 0,227 | 264 | 0,261 | 230 | 0,301 | 199 | 6 |
| 0,149 | 403 | 0,171 | 351 | 0,197 | 305 | 0,227 | 264 | 0,261 | 230 | 7 |

д е ж з и

Таблица 3.32

Запись цифровой информации на машинный носитель с использованием
ЕС-9006, ЕС-9112, ЕС-9112С

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,182 | 330 | 0,209 | 287 | 0,240 | 250 | 0,276 | 217 |
| 4—8 | 0,158 | 380 | 0,182 | 330 | 0,209 | 287 | 0,240 | 250 |
| 9—13 | 0,138 | 435 | 0,158 | 380 | 0,182 | 330 | 0,209 | 287 |
| 14—22 | 0,120 | 500 | 0,138 | 435 | 0,158 | 380 | 0,182 | 330 |
| 23—39 | 0,104 | 577 | 0,120 | 500 | 0,138 | 435 | 0,158 | 380 |
| 40—64 | 0,090 | 667 | 0,104 | 577 | 0,120 | 500 | 0,138 | 435 |
| 65 и выше | 0,078 | 769 | 0,090 | 667 | 0,104 | 577 | 0,120 | 500 |

Индекс а б в г

устройств подготовки данных ЕС-9002, ЕС-9003, ЕС-9004,
и других однотипных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,318 | 189 | 0,365 | 164 | 0,420 | 143 | 0,483 | 124 | 0,556 | 108 | 1 |
| 0,276 | 217 | 0,318 | 189 | 0,365 | 164 | 0,420 | 143 | 0,483 | 124 | 2 |
| 0,240 | 250 | 0,276 | 217 | 0,318 | 189 | 0,365 | 164 | 0,420 | 143 | 3 |
| 0,209 | 287 | 0,240 | 250 | 0,276 | 217 | 0,318 | 189 | 0,365 | 164 | 4 |
| 0,182 | 330 | 0,209 | 287 | 0,240 | 250 | 0,276 | 217 | 0,318 | 189 | 5 |
| 0,158 | 380 | 0,182 | 330 | 0,209 | 287 | 0,240 | 250 | 0,276 | 217 | 6 |
| 0,138 | 435 | 0,158 | 380 | 0,182 | 330 | 0,209 | 287 | 0,240 | 250 | 7 |

д е ж з и

Запись алфавитно-цифровой информации на машинный носитель
ЕС-9003, ЕС-9004, ЕС-9006, ЕС-9112,

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,237 | 253 | 0,272 | 221 | 0,313 | 192 | 0,360 | 167 |
| 4—8 | 0,206 | 291 | 0,237 | 253 | 0,272 | 221 | 0,313 | 192 |
| 9—13 | 0,179 | 335 | 0,206 | 291 | 0,237 | 253 | 0,272 | 221 |
| 14—22 | 0,156 | 385 | 0,179 | 335 | 0,206 | 291 | 0,237 | 253 |
| 23—39 | 0,135 | 444 | 0,156 | 385 | 0,179 | 335 | 0,206 | 291 |
| 40—64 | 0,118 | 508 | 0,135 | 444 | 0,156 | 385 | 0,179 | 335 |
| 65 и выше | 0,103 | 582 | 0,118 | 508 | 0,135 | 444 | 0,156 | 385 |

Индекс а б в г

Запись цифровой информации на машинный носитель с использованием

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,242 | 248 | 0,278 | 216 | 0,320 | 187 | 0,368 | 163 |
| 4—8 | 0,211 | 284 | 0,242 | 248 | 0,278 | 216 | 0,320 | 187 |
| 9—13 | 0,184 | 326 | 0,211 | 284 | 0,242 | 248 | 0,278 | 216 |
| 14—22 | 0,160 | 375 | 0,184 | 326 | 0,211 | 284 | 0,242 | 248 |
| 23—39 | 0,139 | 432 | 0,160 | 375 | 0,184 | 326 | 0,211 | 284 |
| 40—64 | 0,120 | 500 | 0,139 | 432 | 0,160 | 375 | 0,184 | 326 |
| 65 и выше | 0,104 | 577 | 0,120 | 500 | 0,139 | 432 | 0,160 | 375 |

Индекс а б в г

с использованием устройств подготовки данных ЕС-9000, ЕС-9002,
ЕС-9112С и других однотипных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,414 | 145 | 0,476 | 126 | 0,547 | 110 | 0,630 | 95 | 0,725 | 83 | 1 |
| 0,360 | 167 | 0,414 | 145 | 0,476 | 126 | 0,547 | 104 | 0,630 | 95 | 2 |
| 0,313 | 192 | 0,360 | 167 | 0,414 | 145 | 0,476 | 126 | 0,547 | 104 | 3 |
| 0,272 | 221 | 0,313 | 192 | 0,360 | 167 | 0,414 | 145 | 0,476 | 126 | 4 |
| 0,237 | 253 | 0,272 | 221 | 0,313 | 192 | 0,360 | 167 | 0,414 | 145 | 5 |
| 0,206 | 291 | 0,237 | 253 | 0,272 | 221 | 0,313 | 192 | 0,360 | 167 | 6 |
| 0,179 | 335 | 0,206 | 291 | 0,237 | 253 | 0,272 | 221 | 0,313 | 192 | 7 |

д е ж з и

устройств подготовки данных Р-810 и других однотипных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,424 | 141 | 0,487 | 123 | 0,560 | 107 | 0,644 | 93 | 0,742 | 81 | 1 |
| 0,368 | 163 | 0,424 | 141 | 0,487 | 123 | 0,560 | 107 | 0,644 | 93 | 2 |
| 0,320 | 187 | 0,368 | 163 | 0,424 | 141 | 0,487 | 123 | 0,560 | 107 | 3 |
| 0,278 | 216 | 0,320 | 187 | 0,368 | 163 | 0,424 | 141 | 0,487 | 123 | 4 |
| 0,242 | 248 | 0,278 | 216 | 0,320 | 187 | 0,368 | 163 | 0,424 | 141 | 5 |
| 0,211 | 284 | 0,242 | 248 | 0,278 | 216 | 0,320 | 187 | 0,368 | 163 | 6 |
| 0,184 | 326 | 0,211 | 284 | 0,242 | 248 | 0,278 | 216 | 0,320 | 187 | 7 |

д е ж з и

Запись алфавитно-цифровой информации на машинный носитель

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,316 | 190 | 0,362 | 166 | 0,418 | 143 | 0,480 | 125 |
| 4—8 | 0,275 | 218 | 0,316 | 190 | 0,362 | 166 | 0,418 | 143 |
| 9—13 | 0,239 | 251 | 0,275 | 218 | 0,316 | 190 | 0,362 | 166 |
| 14—22 | 0,208 | 288 | 0,239 | 251 | 0,275 | 218 | 0,316 | 190 |
| 23—39 | 0,180 | 333 | 0,208 | 288 | 0,239 | 251 | 0,275 | 218 |
| 40—64 | 0,157 | 382 | 0,180 | 333 | 0,208 | 288 | 0,239 | 251 |
| 65 и выше | 0,137 | 438 | 0,157 | 382 | 0,180 | 333 | 0,208 | 288 |

Индекс а б в г

с использованием устройств подготовки данных Р-810 и других однотипных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,552 | 109 | 0,635 | 94 | 0,730 | 82 | 0,840 | 71 | 0,996 | 62 | 1 |
| 0,480 | 125 | 0,552 | 109 | 0,635 | 94 | 0,730 | 82 | 0,840 | 71 | 2 |
| 0,418 | 143 | 0,480 | 125 | 0,552 | 109 | 0,635 | 94 | 0,730 | 82 | 3 |
| 0,362 | 166 | 0,418 | 143 | 0,480 | 125 | 0,552 | 109 | 0,635 | 94 | 4 |
| 0,316 | 190 | 0,362 | 166 | 0,418 | 143 | 0,480 | 125 | 0,552 | 109 | 5 |
| 0,275 | 218 | 0,316 | 190 | 0,362 | 166 | 0,418 | 143 | 0,480 | 125 | 6 |
| 0,239 | 251 | 0,275 | 218 | 0,316 | 190 | 0,362 | 166 | 0,418 | 143 | 7 |

д е ж з и

Таблица 3.36

Запись цифровой информации на машинный носитель

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,244 | 246 | 0,281 | 214 | 0,322 | 186 | 0,371 | 162 |
| 4—8 | 0,212 | 283 | 0,244 | 246 | 0,281 | 214 | 0,322 | 186 |
| 9—13 | 0,185 | 324 | 0,212 | 283 | 0,244 | 246 | 0,281 | 214 |
| 14—22 | 0,160 | 375 | 0,185 | 324 | 0,212 | 283 | 0,244 | 246 |
| 23—39 | 0,139 | 432 | 0,160 | 375 | 0,185 | 324 | 0,212 | 283 |
| 40—64 | 0,121 | 496 | 0,139 | 432 | 0,160 | 375 | 0,185 | 324 |
| 65 и выше | 0,105 | 571 | 0,121 | 496 | 0,139 | 432 | 0,160 | 375 |

Индекс а б в г

с использованием машины "Роботрон-1373" и других однотипных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,426 | 141 | 0,490 | 122 | 0,564 | 106 | 0,649 | 92 | 0,746 | 80 | 1 |
| 0,371 | 162 | 0,426 | 141 | 0,490 | 122 | 0,564 | 106 | 0,649 | 92 | 2 |
| 0,322 | 186 | 0,371 | 162 | 0,426 | 141 | 0,490 | 122 | 0,564 | 106 | 3 |
| 0,281 | 214 | 0,322 | 186 | 0,371 | 162 | 0,426 | 141 | 0,490 | 122 | 4 |
| 0,244 | 246 | 0,281 | 214 | 0,322 | 186 | 0,371 | 162 | 0,426 | 141 | 5 |
| 0,212 | 283 | 0,244 | 246 | 0,281 | 214 | 0,322 | 186 | 0,371 | 162 | 6 |
| 0,185 | 324 | 0,212 | 283 | 0,244 | 246 | 0,281 | 214 | 0,322 | 186 | 7 |

д е ж з и

Запись алфавитно-цифровой информации на машинный носитель

Исполнитель — оператор

| Количество строк в первичном документе, бланке, записываемых на машинный носитель | Среднее количество знаков в строке первичного документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|
| | до 15 | | 16—18 | | 19—23 | | 24—30 | |
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} |
| До 3 | 0,311 | 193 | 0,358 | 168 | 0,411 | 146 | 0,472 | 127 |
| 4—8 | 0,270 | 222 | 0,311 | 193 | 0,358 | 168 | 0,411 | 146 |
| 9—13 | 0,235 | 255 | 0,270 | 222 | 0,311 | 193 | 0,358 | 168 |
| 14—22 | 0,204 | 294 | 0,235 | 255 | 0,270 | 222 | 0,311 | 193 |
| 23—39 | 0,178 | 337 | 0,204 | 294 | 0,235 | 255 | 0,270 | 222 |
| 40—64 | 0,155 | 387 | 0,178 | 337 | 0,204 | 294 | 0,235 | 255 |
| 65 и выше | 0,134 | 448 | 0,155 | 387 | 0,178 | 337 | 0,204 | 294 |

Индекс а б в г

Таблица 3.38

Запись информации на перфолену с использованием УПЦД, СТА

Исполнитель — оператор электронно-вычислительных машин

| Количество символов в бланке | Цифровая информация | | Алфавитно-цифровая информация | | Номер позиции |
|------------------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|------------------|---------------|
| | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| До 100 | 1,08 | 55,6 | 1,46 | 41,1 | 1 |
| 101—150 | 1,29 | 46,5 | 1,77 | 33,9 | 2 |
| 151—200 | 1,63 | 36,8 | 2,29 | 26,2 | 3 |
| 201—300 | 2,15 | 27,9 | 3,05 | 19,7 | 4 |
| 301—450 | 3,08 | 19,5 | 4,30 | 14,0 | 5 |
| 451—600 | 4,30 | 14,0 | 5,90 | 10,2 | 6 |
| 601—850 | 5,90 | 10,2 | 7,76 | 7,7 | 7 |
| 851—1150 | 8,10 | 7,4 | 10,49 | 5,7 | 8 |
| 1151—1500 | 10,73 | 5,6 | 13,77 | 4,4 | 9 |
| 1501 и выше | 13,77 | 4,4 | 17,49 | 3,4 | 10 |

Индекс а б

с использованием машины "Робокрон-1373" и других одноименных

электронно-вычислительных машин

| документа, бланка (записываемых символов) | | | | | | | | | | Номер позиции |
|---|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|---------------|
| 31—39 | | 40—50 | | 51—73 | | 74—105 | | 106—160 | | |
| Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | Н _{вр} | Н _{выр} | |
| 0,542 | 111 | 0,624 | 96 | 0,718 | 84 | 0,826 | 73 | 0,950 | 63 | 1 |
| 0,472 | 127 | 0,542 | 111 | 0,624 | 96 | 0,718 | 84 | 0,826 | 73 | 2 |
| 0,411 | 146 | 0,472 | 127 | 0,542 | 111 | 0,624 | 96 | 0,718 | 84 | 3 |
| 0,358 | 168 | 0,411 | 146 | 0,472 | 127 | 0,542 | 111 | 0,624 | 96 | 4 |
| 0,311 | 193 | 0,358 | 168 | 0,411 | 146 | 0,472 | 127 | 0,542 | 111 | 5 |
| 0,270 | 222 | 0,311 | 193 | 0,358 | 168 | 0,411 | 146 | 0,472 | 127 | 6 |
| 0,235 | 255 | 0,270 | 222 | 0,311 | 193 | 0,358 | 168 | 0,411 | 146 | 7 |

д е ж з и

Примечания: 1. Нормы времени предназначены для учета работы оператора на одном пульте устройства подготовки данных.

2. При выполнении работы с последующей распечаткой на бумажной ленте информации, нанесенной на машинный носитель, к норме времени применяется коэффициент 1,15.

3. При осуществлении контроля записи информации на машинный носитель методом повторного набора (верификации) к норме времени применяется коэффициент 1,1.

4. При выполнении работы с последующей перезаписью информации на другой машинный носитель к норме времени применяется коэффициент 1,1.

5. При нанесении информации на машинный носитель с плавящим макетом к норме времени применяется коэффициент 1,15.

6. При записи информации, отраженной в первичном документе (бланке) в алгоритмическом языке, к норме времени на запись алфавитно-цифровой информации применяется коэффициент 1,2.

7. Для записи информации на перфолену с использованием УПЦД, СТА (табл. 3.38) норма времени дана на один бланк — в минутах, норма выработки в бланках — за 1 ч.

3.13. УСТРОЙСТВО ПЕРЕЗАПИСИ ИНФОРМАЦИИ С ПЕРФОЛЕНТЫ НА ПЕРФОКАРТЫ

Состав работы. Проверка работы машины; получение задания и инструктажа по его выполнению; подготовка машины к выполнению работы; закладка чистых перфокарт; установка перфоленты; перфорация на картах информации, содержащейся на перфоленке; выключение

машины; укладка перфокарт в картотечные ящики; отметка о выполнении работы в сопроводительном документе и рабочем наряде; сдача работы на следующую операцию технологического процесса; отключение машины от сети в конце смены; чистка и зачехление машины.

Норма времени на одну перфокарту – в минутах.

Норма выработки в перфокартах – за 1 ч.

Таблица 3.39

Перезапись информации с перфоленты на перфокарты

Исполнитель – оператор электронно-вычислительных машин

| Объем перфорируемого массива перфокарт, шт. | Н _{вр} | Н _{выр} | Номер позиции |
|---|-----------------|------------------|---------------|
| До 300 | 0,019 | 3158 | 1 |
| 301–1000 | 0,017 | 3529 | 2 |
| 1001–1500 | 0,015 | 4000 | 3 |
| 1501–3000 | 0,014 | 4286 | 4 |
| 3001 и выше | 0,013 | 4615 | 5 |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. Общая часть | 3 |
| 2. Организация труда | 8 |
| Примеры нормирования работы операторов | 12 |
| 3. Нормативная часть | 15 |
| 3.1. Суммирующие машины | 15 |
| 3.2. Электронные клавишные вычислительные машины | 19 |
| 3.3. Фактурные машины | 25 |
| 3.4. Бухгалтерские машины | 32 |
| 3.5. Перфораторы | 40 |
| 3.6. Контрольщики | 44 |
| 3.7. Перфораторы считывающие, итоговые, репродукционные | 48 |
| 3.8. Сортировальные машины | 49 |
| 3.9. Табуляторы | 50 |
| 3.10. Электронные вычислительные перфораторы, электронные вычислители .. | 52 |
| 3.11. Расшифровочные машины | 53 |
| 3.12. Устройство подготовки данных на машинных носителях для ввода в ЭВМ | 55 |
| 3.13. Устройство перезаписи информации с перфоленты на перфокарты | 63 |

Нормативно-производственное издание

**Единые нормы времени и выработки на работы,
выполняемые на перфорационных,
клавишных вычислительных машинах и устройствах
подготовки данных на машинных носителях**

Редактор **Н.Л. Комарова**
Худож. редактор **В.П. Рафальский**
Техн. редактор **Т.Г. Азаниева**
Корректор **Г.М. Галенкова**

ОИБ № 3829

Сдано в набор 27. 04.90. Подписано в печать 17.07.90. Формат 60 x 84¹/₁₆.
Бумага кн.-журн. Гарнитура пресс-роман. Офсетная печать. Усл. печ.л. 3,72/
4,07 усл. кр.-отт. Уч.-изд.л. 3,51. Тираж 31 000 экз. Заказ 846. Цена 70 к.
Изд. № 7059

Издательство "Экономика", 121864, Москва, Г-59, Бережковская наб., 6

Типография им. Котлякова издательства "Финансы и статистика" Госкомпе-
чати СССР. 195273, Ленинград, ул. Руставели, 13