

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409 - 19 - 05.87
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

А Л Б О М II Ч А С Т Ь 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|---|--|
| <p>АЛБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ,
ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ,
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.</p> <p>АЛБОМ II КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.</p> <p>ЧАСТЬ 1 КАМЕРЫ ТИПА I
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ,
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.</p> <p>ЧАСТЬ 2 КАМЕРЫ ТИПА II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ,
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.</p> <p>ЧАСТЬ 3 КАМЕРЫ ТИПА III
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ,
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.</p> <p>ЧАСТЬ 4 КАМЕРЫ ТИПА IV
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ,
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.</p> <p>ЧАСТЬ 5 КАМЕРЫ ТИПА V
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ,
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.</p> | <p>АЛБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</p> <p>АЛБОМ IV ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ</p> <p>АЛБОМ V СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>АЛБОМ VI СМЕТЫ</p> <p>ЧАСТЬ 1 КАМЕРЫ ТИПА I
(книги 1,2) ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</p> <p>ЧАСТЬ 2 КАМЕРЫ ТИПА II
(книги 1,2) ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</p> <p>ЧАСТЬ 3 КАМЕРЫ ТИПА III
(книги 1,2) ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</p> <p>ЧАСТЬ 4 КАМЕРЫ ТИПА IV
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</p> <p>ЧАСТЬ 5 КАМЕРЫ ТИПА V
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ</p> |
|---|--|

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ :
409-28-40

АЛБОМ VII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
ЧАСТИ 1,2
„КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ”
АЛБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Илюхин*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иванова*

В.П. ИЛЮХИН
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН ГТУ Минстройдормашем СССР протокол от 14.10.87 № 42А
Рабочая документация введена в
действие ВГПИ Гипростроммаш
Приказ № 91 от 22.10.87

© КФ ЦИТП Госстроя СССР 1988г.

КФ ЦИТП инв. H10005/4

	ПРИВЯЗАН.

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

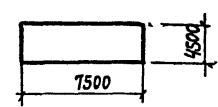


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

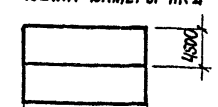
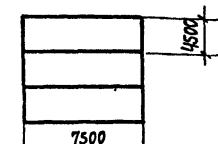


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
3.006.1-2/82 в.1-1;1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛУТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.030.9-2 в.3	ПЕРЕГОРОДКИ ПИЧЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.400-15 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
кж.и	Строительные изделия	Альбом II
кжэ.вм	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для тепловой обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании зданий институтов Гипростромаш и ВНИИ железобетон и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа III разработана в 3 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2х камер; ПК3 - блок 3х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые табаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square

5. Для камер типа III принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

- грунты непучинистые, непересадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_{H=2} = 2 \text{ кПа} (0,02 \text{ кг/см}^2)$; $f_{H=0,49} = 0,49 \text{ РАД} (28^\circ)$; $P = 1,8 \text{ т/м}^3$;
 $E = 14,7 \text{ мПа} (150 \text{ кг/см}^2)$;
- грунтовые воды отсутствуют;
- сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15, с объемной плотностью $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94 в соответствии с "Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов, приготовляемых на пористых заполнителях" СН 483-76, "Руководством по применению химических добавок в бетоне" НИИ ЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980г. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по ГОСТ 6-11-390-75 с 3-я воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2-я воздушными прослойками с каждой стороны, расстояния между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-75*.

Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер - металлические с изоляцией минераловатными плитками.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить изогнутого швеллера $[200 \times 100 \times 6$ ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94.

16. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 1,65 \text{ т/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами ЭЦ2 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85, эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-84

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщик БФм1...БФм3; устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции

- После устройства монолитных камер установить щиты экранной изоляции.
- К стенам камер пристрелкой дюбелями ДГ-Х14,5x50 по ТУ 14-4-784-77 прикрепляется закладной элемент МН9(МН10) см. узел 5 лист 10.
- Щиты устанавливаются в пазы цементно-песчаный раствор на отметке -0.430 и зачеканиваются герметиком см узел 4 лист 10.
- Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 узел 3 лист 10, в середине - соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 10.
- Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 10.
- После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-68*, после чего швы закрываются нащельниками из асбоцементных полос обклеенных фольгоизолом шириной 20 200 мм на высоту камер. 10005/4

Инв. №		ТП 409-19-05.87 КЖЗ		СТАДИЯ		
Гип	Иванова	Привязан		Лист	Листов	
Нач. отд.	Рибкина			РА.	1	11
П. конст.	Липкин					
Н. контр.	Липкин					
Рук. гр.	Рахевский					
Ст. инж.	Колыдина					
Инжен.	Дорожко					
Пров.	Колыдина					
Общие данные				Проектный институт N 2		

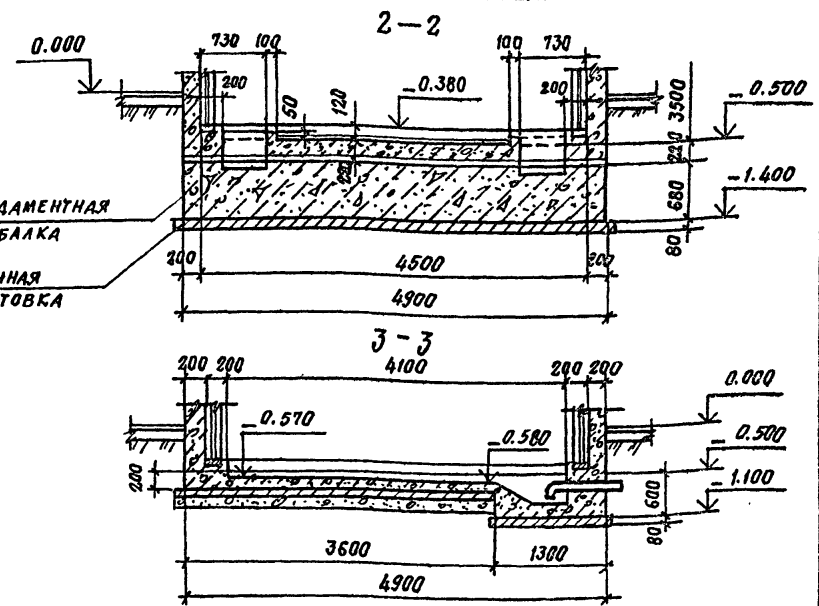
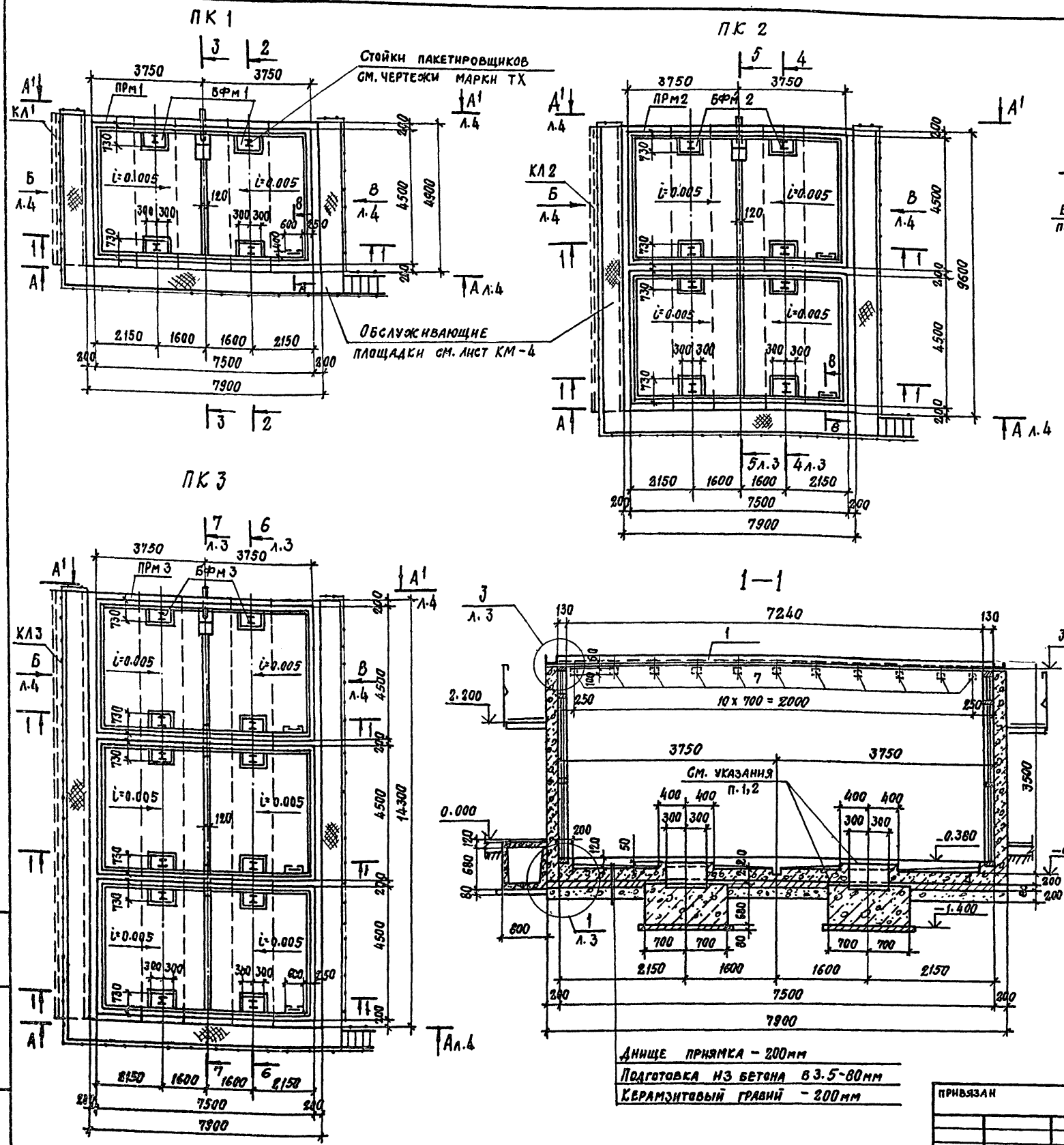
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во, м³			Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	
1 Лотки	585000	0,61	1,34	2,13	
2 Плиты перекрытия лотков	585000	0,16	0,36	0,52	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Иванова*

СОГЛАСОВАНО:
 Зам. начальника
 Эксперт
 Гидростроительный
 РИЖС
 БОЛОСЛАВА
 ГОЛОВЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПК 1					
ПРМ 1	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛТНЫЙ	1		
БФМ 1	Л. 8	БАЛКА МОНОЛТНАЯ	2		
КА 1	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	24,8		п. м
2		ЛИСТ ВСТ. 3КП2 ГОСТ 14637-79	72		
ПК 2					
ПРМ 2	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛТНЫЙ	1		
БФМ 2	Л. 8	БАЛКА МОНОЛТНАЯ	2		
КА 2	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	41,7		п. м
2		ЛИСТ ВСТ. 3КП2 ГОСТ 14637-79	100		
ПК 3					
ПРМ 3	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛТНЫЙ	1		
БФМ 3	Л. 8	БАЛКА МОНОЛТНАЯ	2		
КА 3	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	58,6		
2		ЛИСТ ВСТ. 3КП2 ГОСТ 14637-79	128		

1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ С НАРОФБЕНИ-РУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛЬНОЙ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВОЩИКА
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНЬЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСКИ.
3. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВОЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
4. ПОЗ. ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ Б.

10005/4

ГНП	ИВАНОВА	ИИ	
ИЧ. ОТА	РЫЖКИНА	ИИ	
П. КОЛСТР.	ЛАПКИН	ИИ	
ПОРМОСТР.	ЛАПКИН	ИИ	
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	ИИ	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ИИ	
ИНЖЕНЕР	АНЗЕНШТАТ	ИИ	
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	ИИ	

Т П 409-19-05. 87

КЖЗ

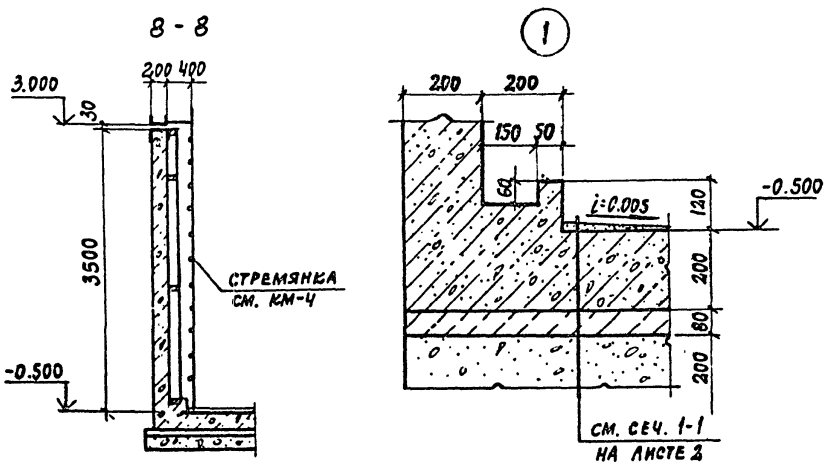
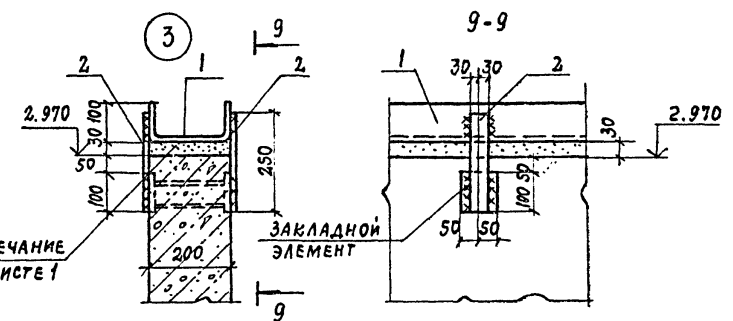
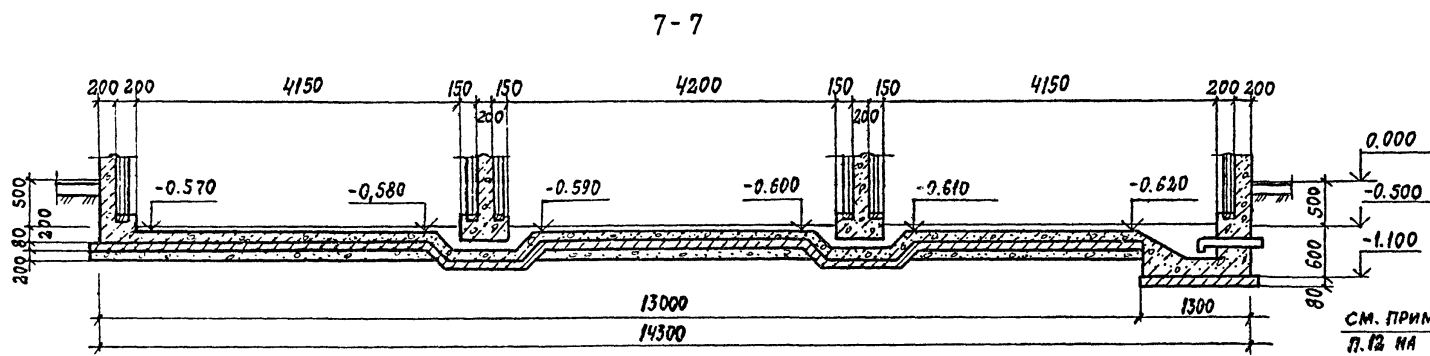
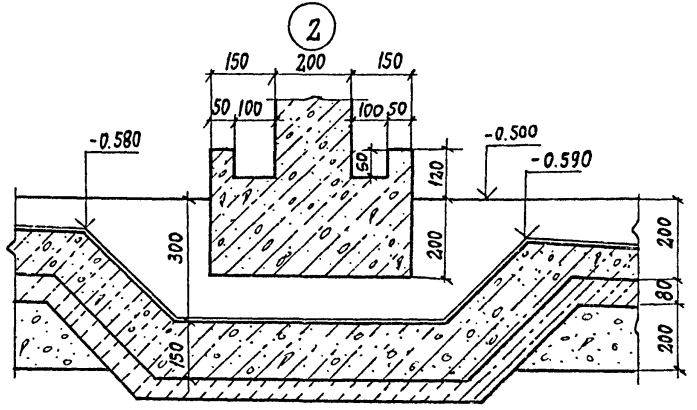
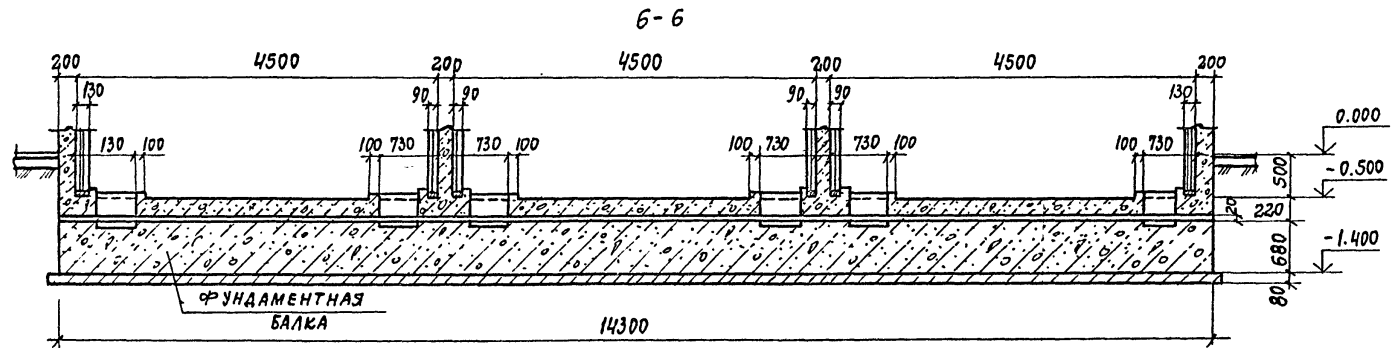
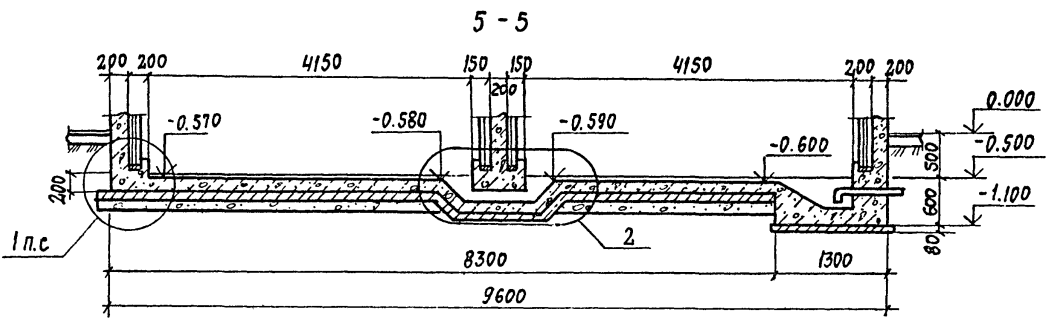
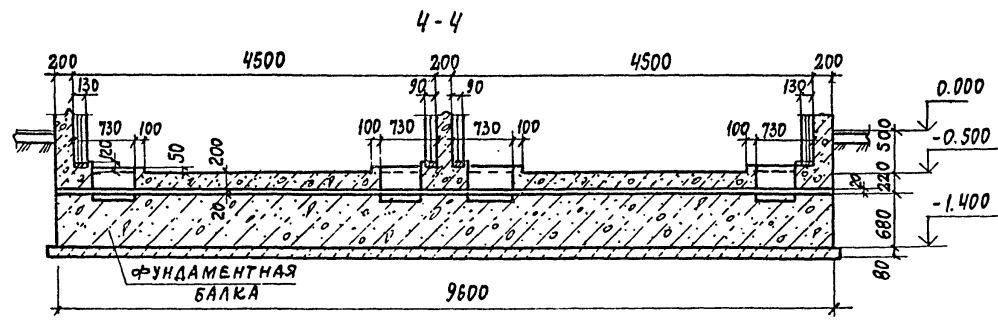
ДНЬЩЕ ПРЯМКА - 200 мм
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3.5-80 мм
 КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ - 200 мм

ПРИВЯЗАН
 ИМБ. №

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.
 ТИП Ш
 В МОНОЛТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК 1... ПК 3
 РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3.
 СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 П 2
 ПРОЕКТИРНИК ИСЕТНТОВ № 2

ИЗВ. ПОС. ПОДА. ПР. ПОДАТЬ И ДАТА ВЫХОДА ИЗ Д. №

А1650М II ч.3



1. Поз. 1, 2 включены в спецификацию на листе 2
2. На узлах элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

10005/4

ГМП	ИВАНОВА				
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА				
П. КОМ.	ЛАПКИН				
НОРМАДН.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ				
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА				
ИНЖЕН.	АКЗЕНШТАТ				
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА				

ТП 409-19-05.87	КЖ3
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
ТИП III	
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	СТАИЯ П
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПИ... ПЛЗ	ЛИСТ 3
РАЗРЕЗЫ 4-4...9-9 И УЗЛЫ 1...3	ЛИСТОВ

ПРИВЪЗАН	
ИНВ. №	

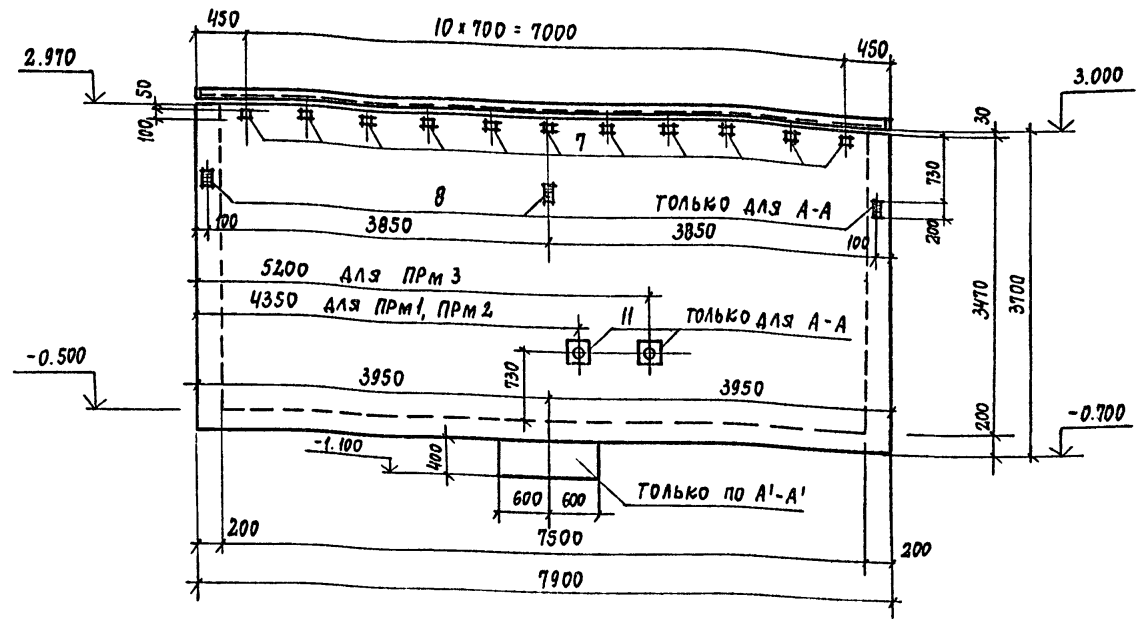
КОПИРОВАЛ: Кож.

ФОРМАТ

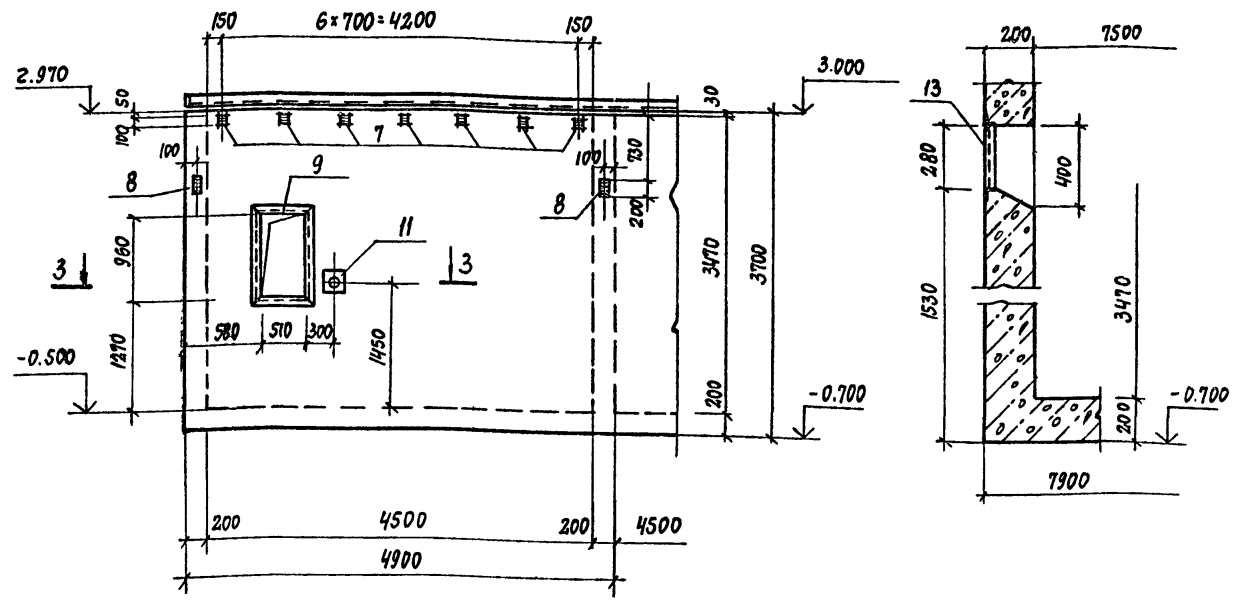
ТАБЛ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВСТАВКИ

Альбом II ч.3

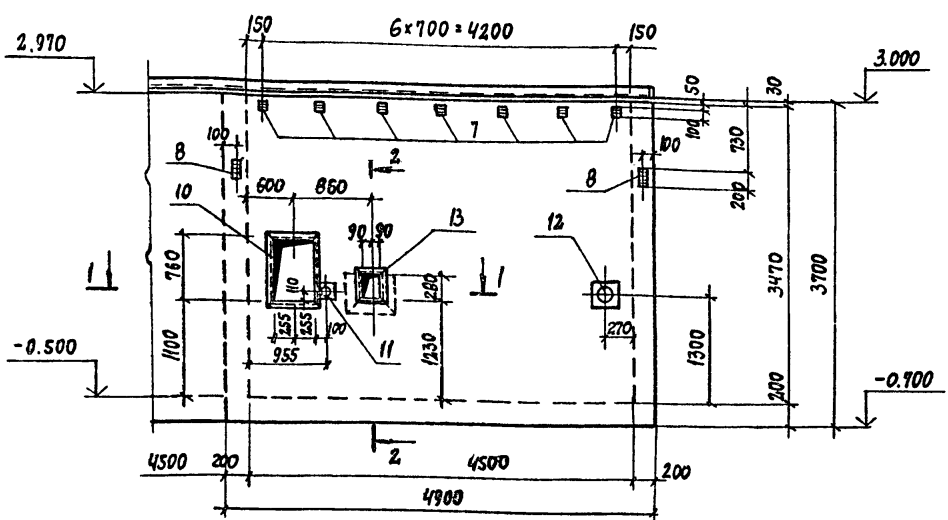
Вид по А-А, А'-А'



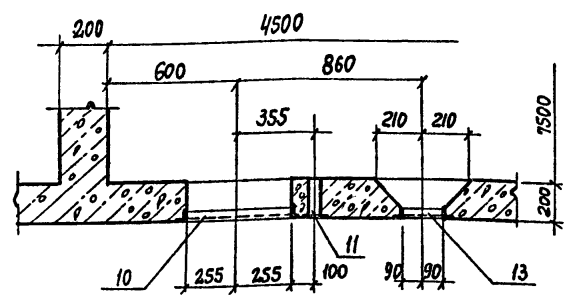
Вид по стрелке Б



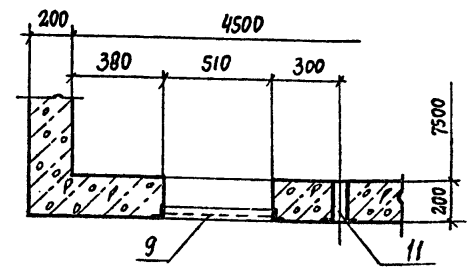
Вид по стрелке В



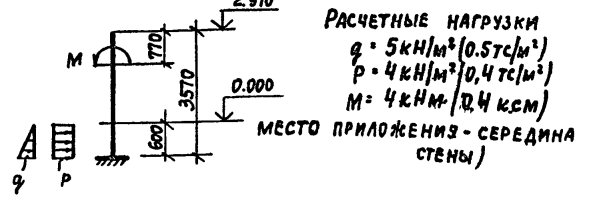
1-1



3-3



Расчетная схема стен камер



Расчетные нагрузки
 $q = 5 \text{ кН/м}^2 (0,5 \text{ тс/м}^2)$
 $p = 4 \text{ кН/м}^2 (0,4 \text{ тс/м}^2)$
 $m = 4 \text{ кН/м} (0,4 \text{ тс/м})$

1. Металлические площадки, лестницы и каналы условно не показаны.
2. Армирование призмков ПРМ1... ПРМ3 см. на листах 5, 6
3. Внутреннюю поверхность стен призмков ПРМ1... ПРМ3 оклеить фольгоизолом марки ФГ ГОСТ 20423-68 на тугоплавком битуме.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные													Общий расход						
	Арматура класса А I		Арматура класса А III			Арматура кл. А II		Прокат марки В ст 3 кл 2																	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 2590-71							
	φ 8	Итого	φ 10	φ 12	Итого	φ 8	φ 10	Итого	LS0x5	LS6x5	Итого	δ-4	δ-6	δ-8	Итого	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2590-71							
ПРМ1	610,3	610,3	1257,4	140,9	1398,3	2008,6	9,7	2,8	12,5	4,0	37,2	41,2	4,5	36,0	44,2	84,7	3,6	3,6	19,9	4,3	19,2	0,1	0,1	161,3	2169,9
ПРМ2	1080,8	1080,8	1985,2	285,6	2270,8	3351,6	15,0	4,4	19,4	8,0	74,4	82,4	7,8	50,0	64,2	122,0	5,4	5,4	19,9	8,6	23,5	0,2	0,2	252,9	3604,5
ПРМ3	1553,4	1553,4	2705,5	430,1	3140,6	4694,0	20,3	6,0	26,3	12,0	111,6	123,6	11,1	64,0	84,2	159,3	7,2	7,2	14,9	12,9	27,8	0,3	0,3	344,5	5038,5

Привязан	
Ив. №	10005/4

ГРП	Иванова		
Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. констр.	Лапкин		
Норм. кон.	Лапкин		
Рук. гр.	Рашевский		
Ст. инж.	Колядина		
Инжен.	Айзенштат		
Провер.	Колядина		

ТП 409-19-05.87 КЖ 3

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип III

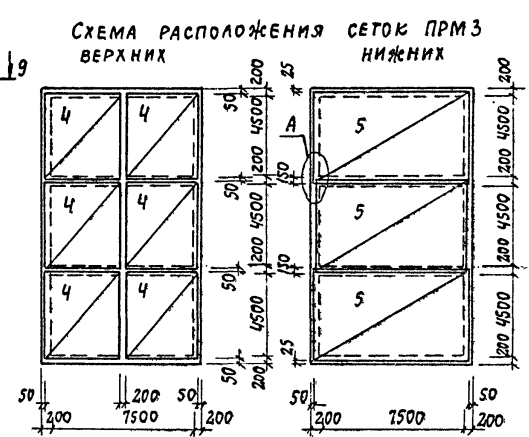
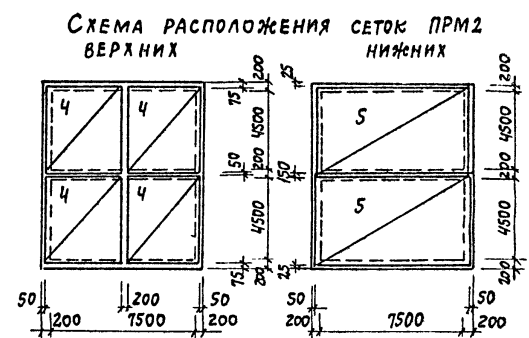
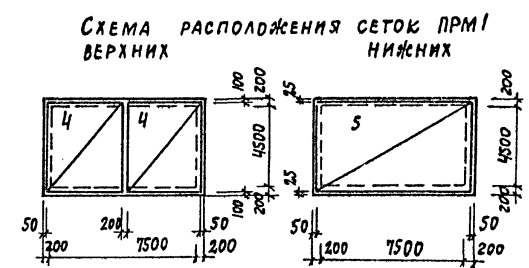
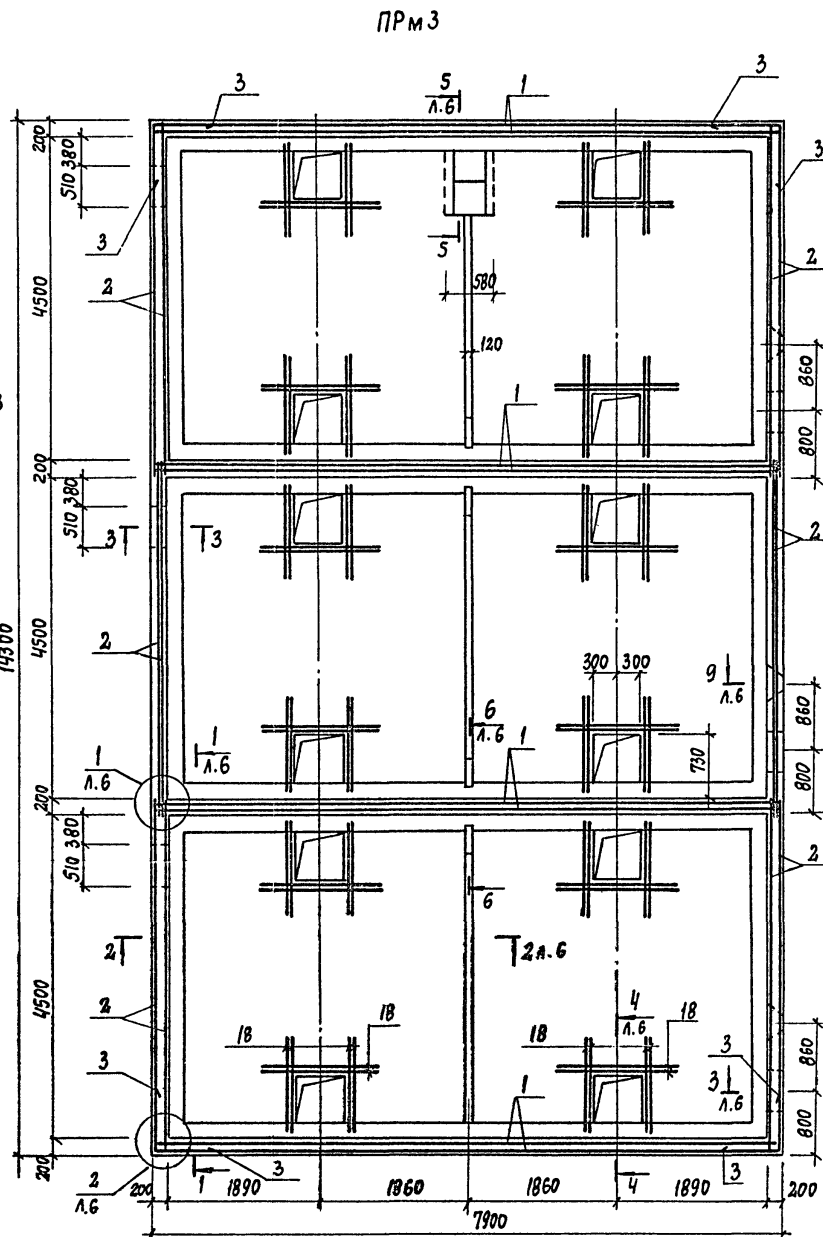
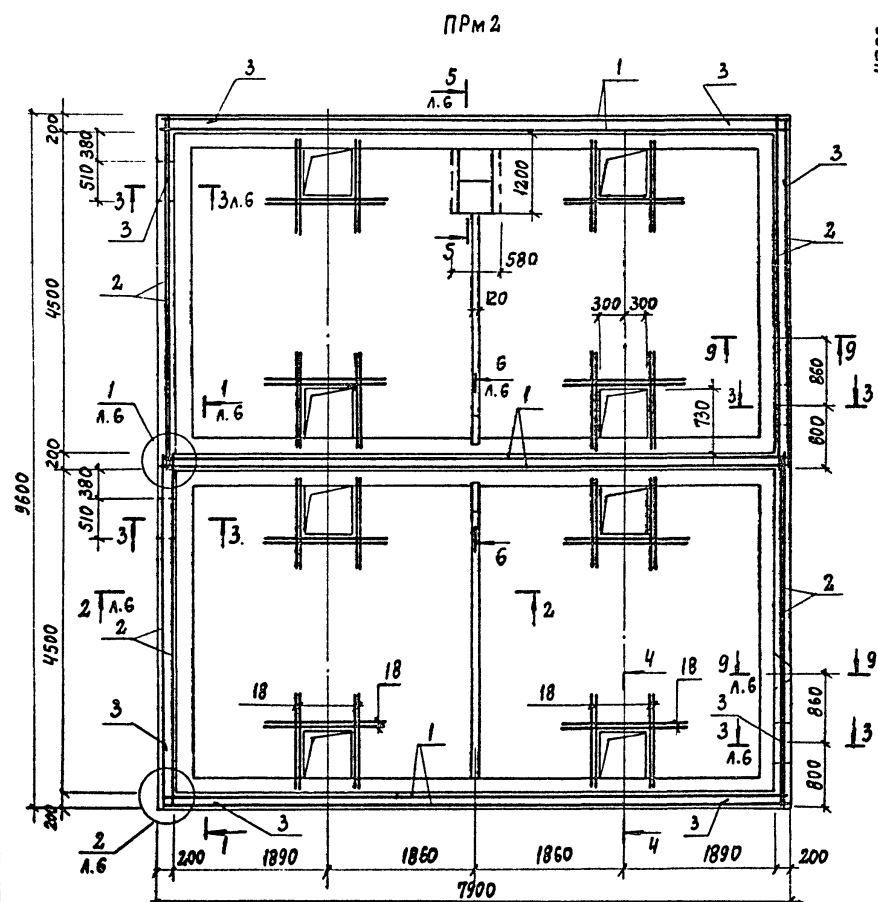
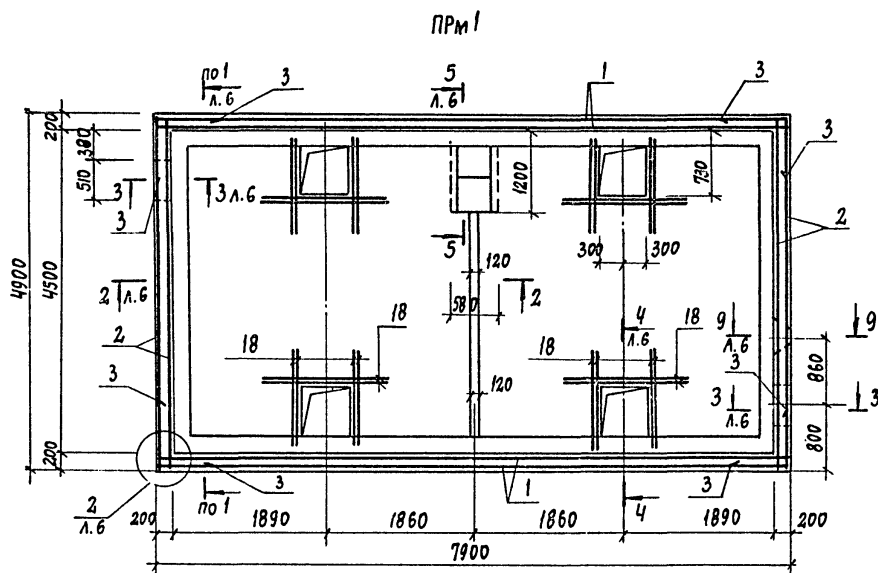
Стандиз	Лист	Листов
P	4	

В монолитном керамзитобетоне

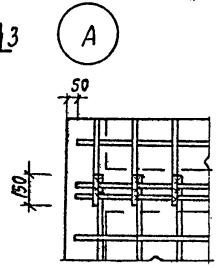
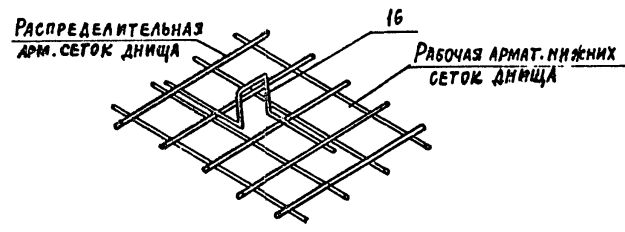
Призмки ПРМ1... ПРМ3

Виды А-А, А'-А' по стрелкам Б, В. Ведомость расхода стали

Проектный институт №2



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ.16) СЕТОК ДНИЩА



ПРИВЪЗАН	
10005/4	ИНВ. №

ТИП	ИВАНОВА	4.4		
НАЧ.ОТД.	РЫБИЦКА	4.4		
ГЛАВ.КОН.	ЛАПКИН	4.4		
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН	4.4		
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	4.4		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	4.4		
ИНЖЕНЕР	ЛАРИНА	4.4		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	4.4		

10005/4 ИНВ. №

ТП 409-19-05.87 КЖЗ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫИ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИИ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

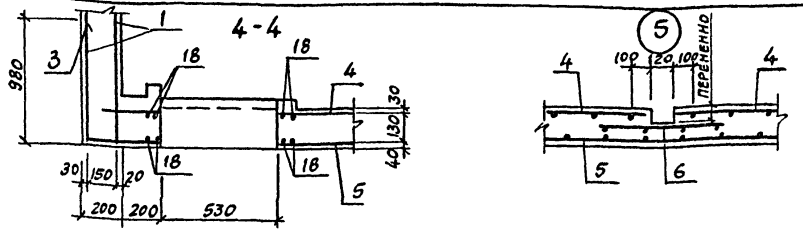
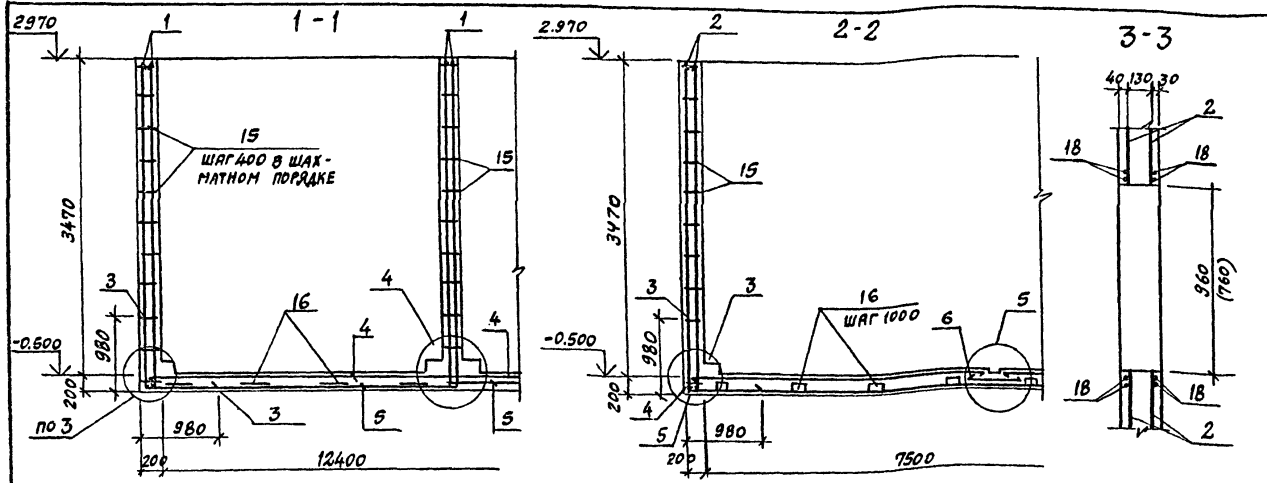
ТИП Ш.

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛЕТОВ
Р	5	

ВМОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ

ПРИЗМКИ ПРМ1...ПРМ3. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ А

ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ ИЗ

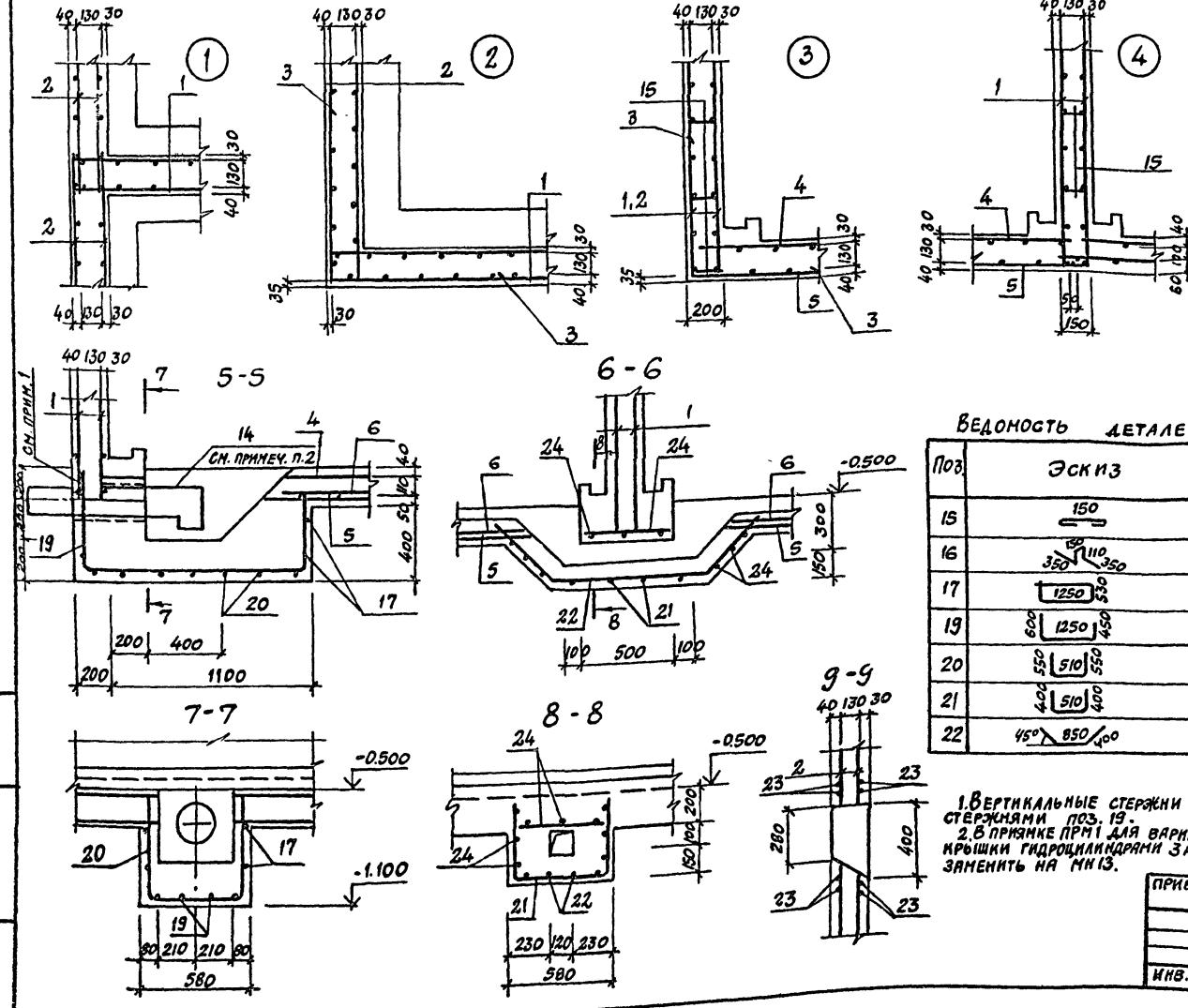


Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.наполнение			Примечание
					ПРМ1	ПРМ2	ПРМ3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				Сетки арматурные				
		1	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200(150) 10АШ-200	3600	7150	75	4 6 8 144,8 кг
		2	"	4С ВЛТ-200(150) 10АШ-200	3600	4750	175	4 8 12 86,7 кг
		3	КЖ.И.6.0	С17	39,6	49,2	58,6	п.м
		4	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200(100) 10АШ-200	4700	3800	100	2 4 6 91,1 кг
		5	"	4С ВЛТ-200(50) 10АШ-200	4850	7800	100	1 2 3 193,7 кг
		6	"	4С 10АШ-200 ВЛТ	650	1000	100	3,4 7,0 10,6 п.м 3,8 кг/м
		7	1.400-15 В.1 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	72	100	128	1,0 кг
		8	КЖ.И.10.0	МН11	7	11	15	
		9	КЖ.И.7.0	МН3	1	2	3	
		10	КЖ.И.7.0	МН2	1	2	3	
		11	КЖ.И.8.0	МН7	4	6	8	
		12	КЖ.И.8.0	МН8	1	2	3	
		13	КЖ.И.7.0	МН4	1	2	3	
		14	КЖ.И.10.0	МН12	1	1	1	
				ДЕТАЛИ				
		15*		ВАТ-ГОСТ 5781-82 Е=260	620	1040	1465	0,1 кг
		16*		Е=1070	40	80	120	0,42 кг
		17*		Е=3600	2	2	2	1,42 кг
		18		12АШ-ГОСТ 5781-82 Е=1500	80	160	240	1,33 кг
		19*		Е=2300	4	4	4	2,05 кг
		20*		Е=1610	7	7	7	1,43 кг
		21*		Е=1310	-	4	8	1,17 кг
		22*		Е=1650	-	4	8	1,46 кг
		23		Е=1150	16	32	48	1,02 кг
		24		12АШ-ГОСТ 5781-82	-	13,5	27	п.м.
				МАТЕРИАЛЫ				
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15	259	451	64,3	М3
				ЧОСЫГОИЗОН МАРКИ ФГ	80	160	240	М2

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
15	150
16	350 110 350
17	1250 550
19	600 1250 450
20	550 510 550
21	400 510 400
22	150 850 400



1. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.1 СВАРИТЬ СО СТЕРЖНЯМИ ПОЗ.19.
2. В ПРИЯМКЕ ПРМ1 ДЛЯ ВАРИАНТА ОТКРЫТИЯ КРЫШКИ ГИДРОЦИЛИНДРАМИ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН12 ЗАМЕНИТЬ НА МН13.

Г.И.П.	И.И.О.Ф.	Подпись
ИВАНОВА	РЫБИЦКАЯ	
Г.И.П.	И.И.О.Ф.	Подпись
ИВАНОВА	РЫБИЦКАЯ	
Г.И.П.	И.И.О.Ф.	Подпись
ИВАНОВА	РЫБИЦКАЯ	
Г.И.П.	И.И.О.Ф.	Подпись
ИВАНОВА	РЫБИЦКАЯ	

Поз. 15...17; 19...22 см. ведомость деталей		10005/4	
ТП 409-19-05.87		КЖЗ	
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
Тип III		СТАНДА	ЛИСТ
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		Р	6
ПРИЯМКИ ПРМ1... ПРМ3		ПРОЕКТИНСТРУКТ	
СЕЧЕНИЯ 1-1... 9-9		УЗЛЫ 1...5	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

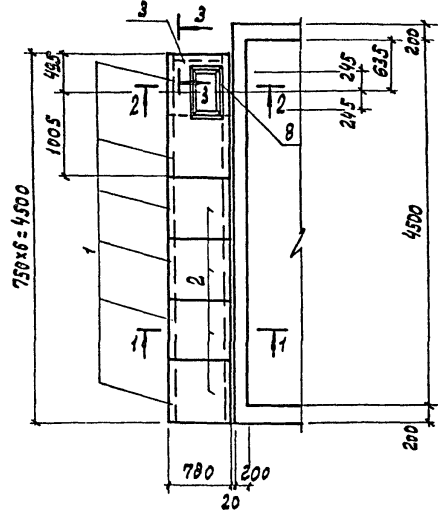


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

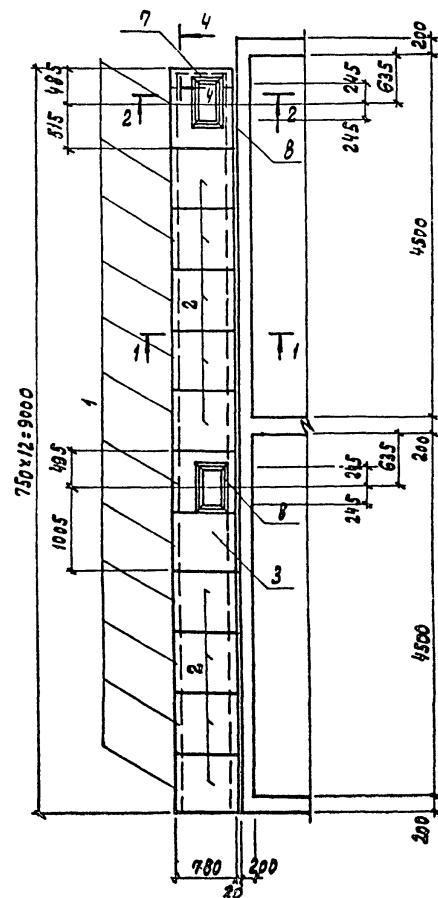
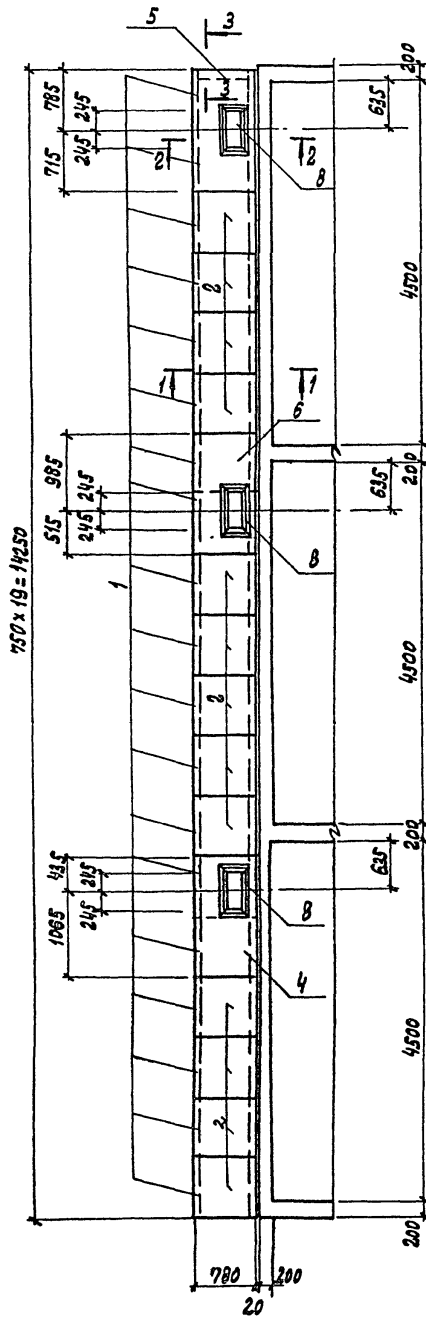
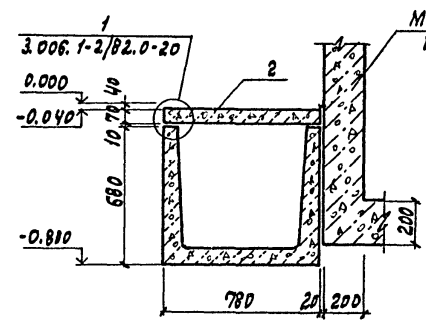


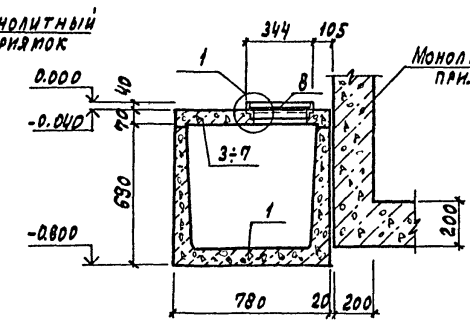
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3



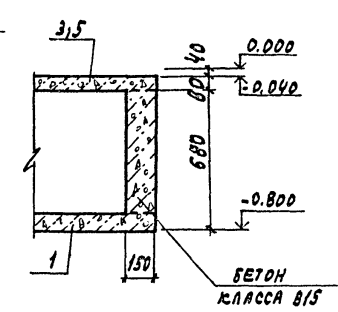
1-1



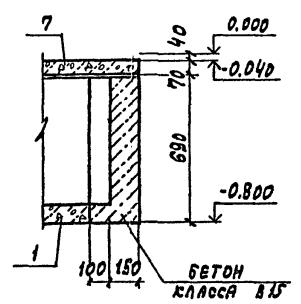
2-2



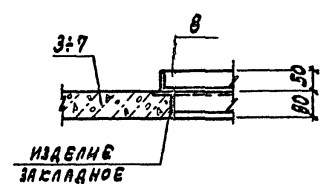
3-3



4-4



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	ВСЕГО		
1	3.006.1-2/82 в.1-1	ЛОТКИ А59-В	6	12	19	37	280	
2	3.006.1-2/82 в.1-2	ПЛИТЫ П59-ВБ	4	9	13	26	100	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ						
3	л.в	Пм 1	1	1		2		
4	л.в	Пм 2			1	1		
5	л.в	Пм 3			1	1		
6	л.в	Пм 4			1	1		
7	л.в	Пм 5			1	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
8	КЖ.Н. 15.0	МСВ	1	2	3	6	4,5	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,05	0,07	0,05	0,17		м ³

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

10005/4

ГМП	ИВАНОВА				
ИИЧ. ОТА.	РЫБКИНА				
П. КОИ. ЛТ.	ЛЯПКИН				
НОМ. КОИ. ЛТ.	ЛЯПКИН				
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ				
СТ. ИИИ.С.	КОЛЯДИНА				
ИИИ. КОИ. ЛТ.	АДРОЖКО				
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА				

ТП 409-19-05.87 КЖЗ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЖЕЛАЗНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТМ III

СТРАНА Лист Листов

В МОНОЛИТНОЙ ЖЕЛАЗНОБЕТОННОЙ

Р 7

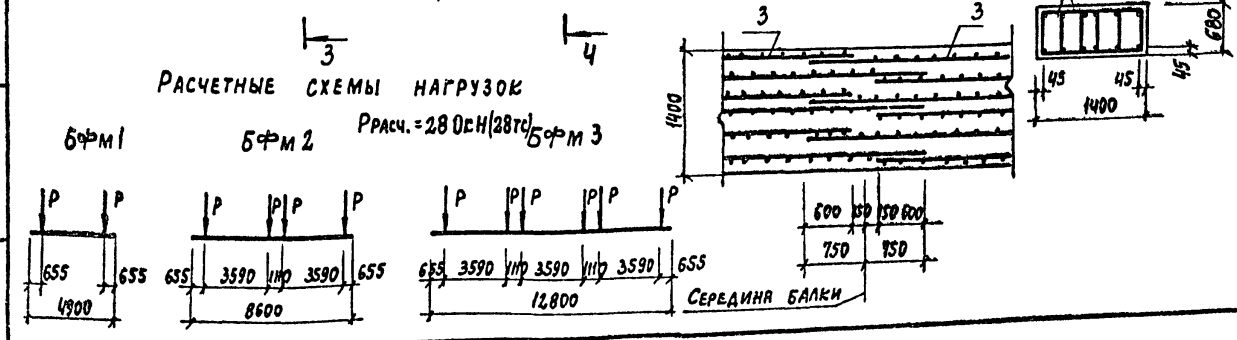
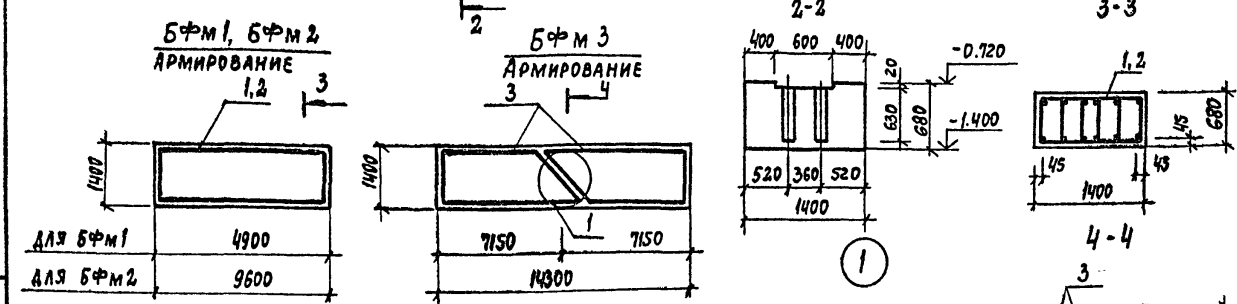
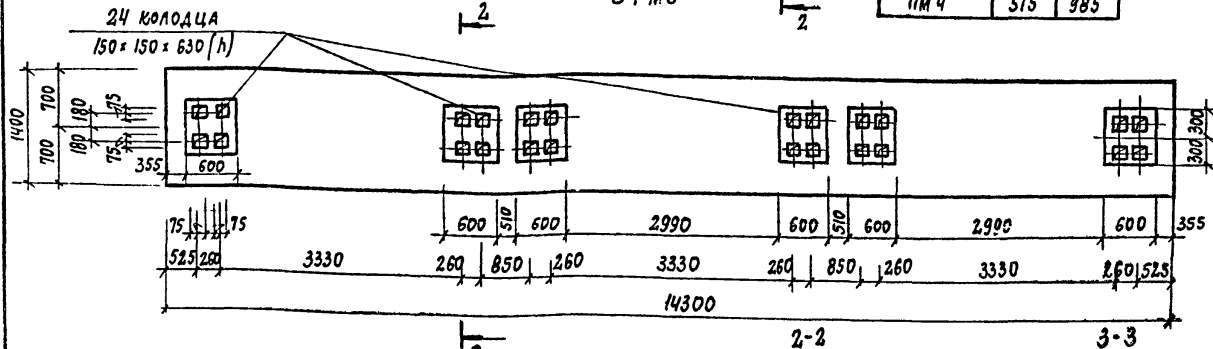
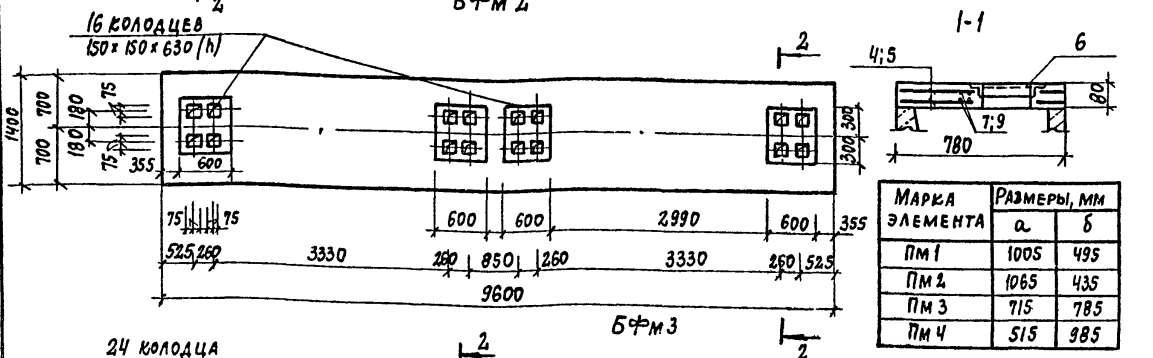
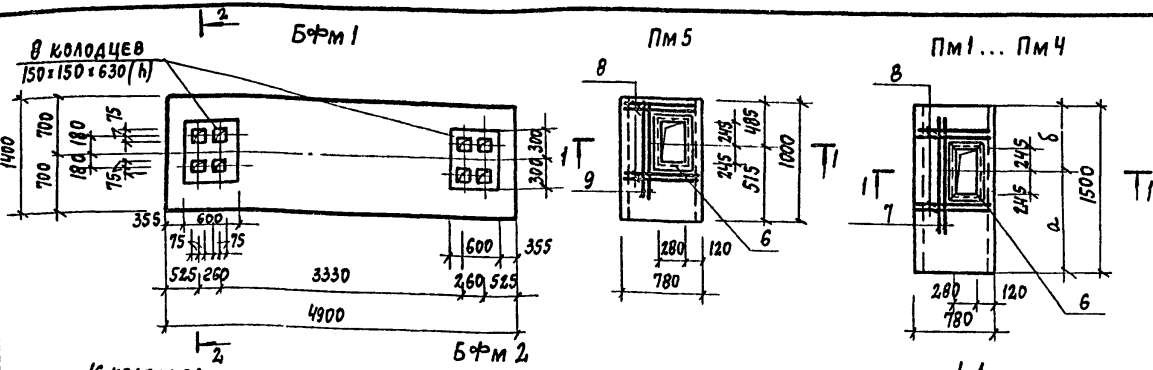
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1 КЛ3

ПРОЕКТИН ИИИ.С.Т. №2

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

ИИВ. №



Групповая спецификация монолитных конструкций

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание		
					БФм1	БФм2	БФм3	Пм1	Пм2	Пм3		Пм4	Пм5
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ									
		1	КЖ.И.1.0	КПВ	1								
		2	КЖ.И.1.0	КП9		1							
		3	КЖ.И.1.0	КП10			2						
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		4	КЖ.И.5.0	С14				2	2	2	2		
		5	КЖ.И.5.0	С15								2	
		6	КЖ.И.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1				1	1	1	1	1	
				ДЕТАЛИ									
		7		12АШ-ГОСТ5781-82 с=1100				4	4	4	4		1,0 кг
		8		с=750				8	8	8	8		0,7 кг
		9		с=970								4	0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В15	4,7	9,1	13,6	0,09	0,09	0,09	0,09	0,06	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АШ	ПРОКАТ МАРКИ	Всего		
	АI			АШ								ГОСТ5781-82
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого	φ50x5		Итого
БФм 1	23,4	23,4	46,8	51,6	51,6	103,2	75				75	
БФм 2	48,4	48,4	96,8	102	102	204	150,4				150,4	
БФм 3	72,2	72,2	144,4	278,4	278,4	556,8	350,6				350,6	
Пм 1...Пм 4	5,8	5,8	11,6	7,4	9,6	17	22,8	0,3	0,3	7,4	7,4	7,7
Пм 5	3,8	3,8	7,6	5,6	9,2	14,8	18,6	0,3	0,3	7,4	7,4	7,7

- Общие указания см. лист 1.
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках: БФм 1, БФм 2 - 39 мм; БФм 3 - 37 мм; в плитах - 10 мм.
- Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п. 2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

ГИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	10005/4
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>	
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДНИА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ДИЗЕНШТАТ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	КОЛЯДНИА	<i>[Signature]</i>	

ТП 409-19-05-87 КЖЗ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВой ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип III

В монолитном керамзитобетоне

Балки фундаментные БФм 1...БФм 3. Плиты Пм 1...Пм 5

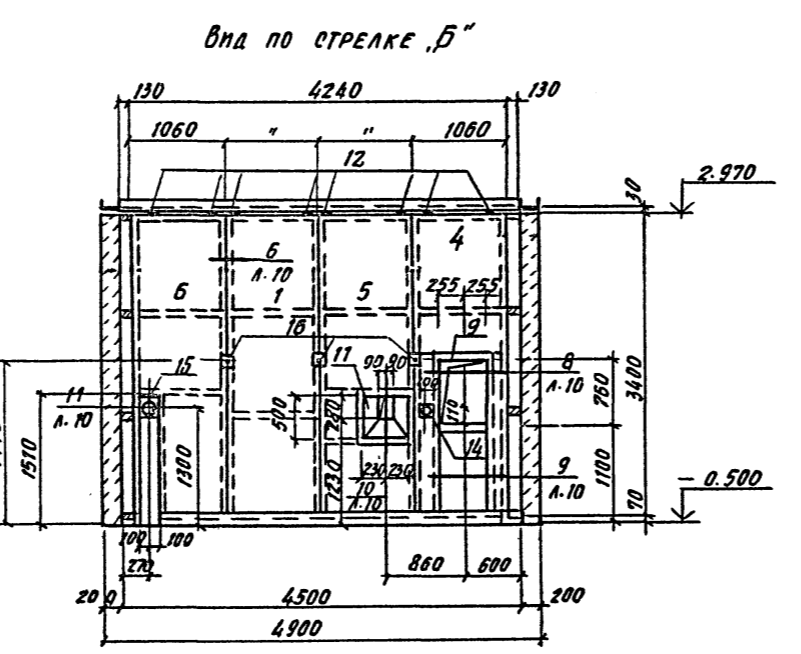
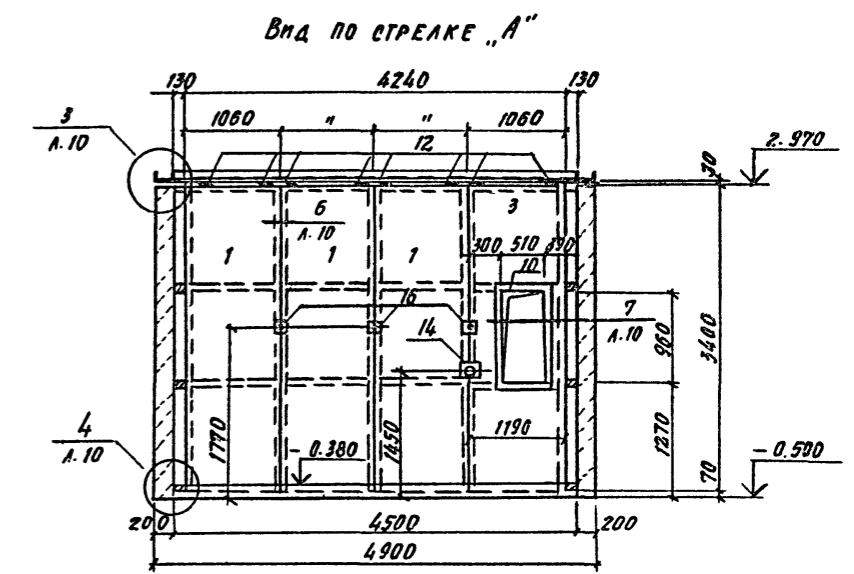
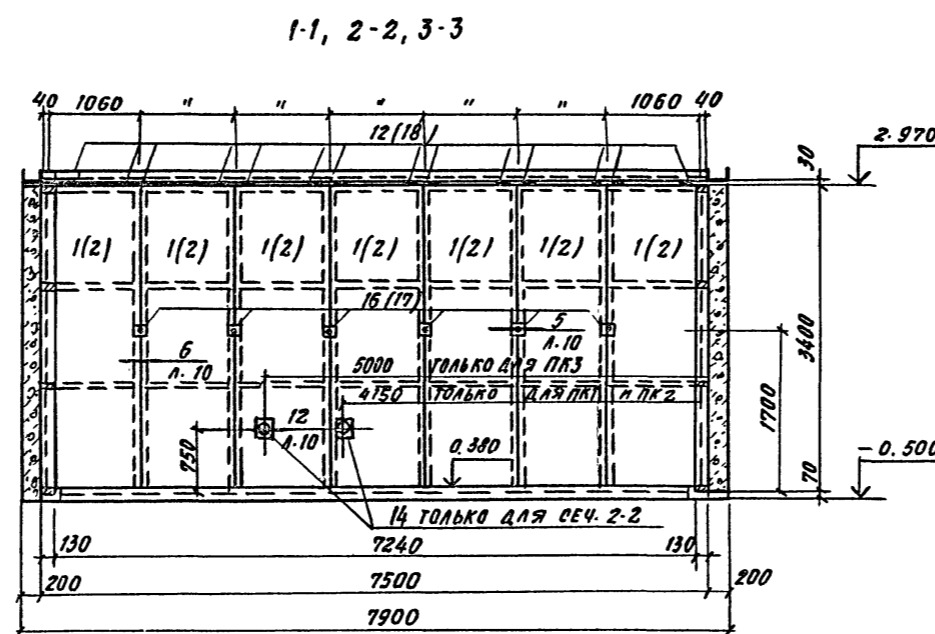
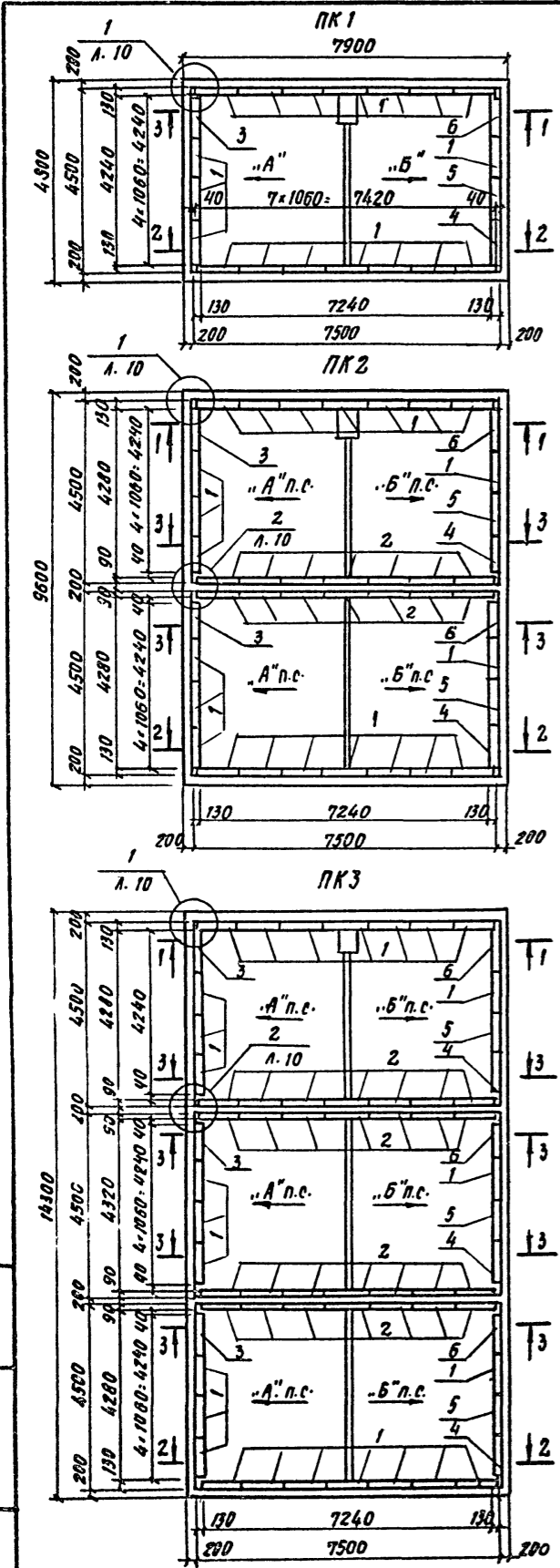
СТАДИЯ Лист Листов

Р 8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ

Копировал: Блю.



1. Размеры в скобках относятся только к сеч. 3-3.
2. Поз. 7, 8, 13, 19, замаркированы на листе 10.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3		
ЭКРАННЫЕ ЩИТЫ							
1	КД.Н. 12.0	Щ 1	18	22	26	66	130.6
2	КД.Н. 13.0	Щ 6	-	14	28	42	109.9
3	КД.Н. 14.0	Щ 9	1	2	3	6	130.6
4	КД.Н. 17.0	Щ 13	1	2	3	6	109.3
5	КД.Н. 18.0	Щ 14	7	2	3	6	126.6
6	КД.Н. 19.0	Щ 16	1	2	3	6	117.6
ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ							
7	КН.Н. 11.0	МС 1	24.0	33.0	42.0	99.0	0.61 П.М.
8	КН.Н. 11.0	МС 2	-	15.0	30.0	45.0	0.43 П.М.
9	КН.Н. 13.0	МС 3	1	2	3	6	19.9
10	КН.Н. 13.0	МС 4	1	2	3	6	25.0
11	КН.Н. 14.0	МС 5	1	2	3	6	18.1
12	КН.Н. 16.0	МС 6	44	60	76	180	0.66
13	КН.Н. 15.0	МС 7	13.6	27.2	40.8	81.6	3.77 П.М.
14	КН.Н. 8.0	МН 5	3	5	7	15	1.7
15	КН.Н. 8.0	МН 6	1	2	3	6	4.4
16	КН.Н. 9.0	МН 9	18	24	30		0.26
17	КН.Н. 9.0	МН 10	-	12	24		0.24
18	КН.Н. 16.0	МС 9	-	14	28	42	0.68
19	ГОСТ 18124-75*	АП-П-335*0.2-10	18	36	54	108	12.1

10005/4

ГП 409-19-05. 87 КНЗ

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ 2 ЭКРАНИРОВАННЫЕ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип III

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

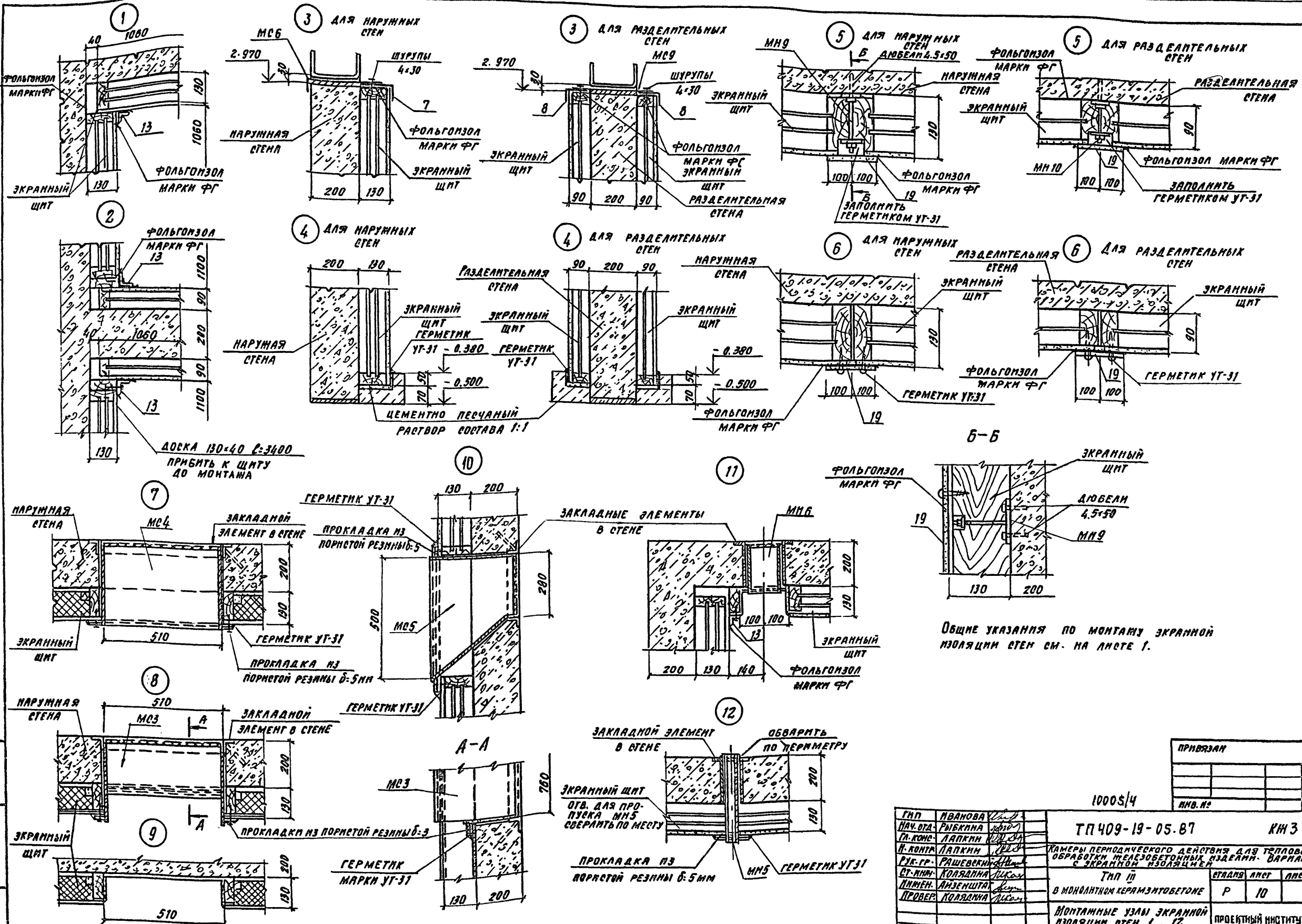
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАНИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР

СТАДИА ЛЕТ ЛЕТОВ

Р 9

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

ГНП	Иванова	Иванова
ЛЮДИТ	Рыбкина	Иванова
П.КОМ.	Липкин	Иванова
И.КОМ.	Липкин	Иванова
Р.К.ГР.	Ращевский	Иванова
С.Л.И.Н.	Коваленко	Иванова
И.И.М.Е.Н.	Анзетат	Иванова
П.О.В.Е.Р.	Коваленко	Иванова



Общие указания по монтажу экранной изоляции стен см. на листе 1.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

10005/4

Гип	Иванова	КМ 3
Нач. отд.	Рыбкина	
гл. конс.	Лапкин	
н. контр.	Лапкин	
рук. гр.	Ращевский	
ст. инж.	Колыкина	
инжен.	Анзешта	
провер.	Колыкина	

ТП 409-19-05.87

КМ 3

Камеры периодического действия для тепловой обработки железобетонных изделий. Вариант с экранной изоляцией.

Тип III

в монолитном керамзитобетоне

Монтажные узлы экранной изоляции стен 1... 12

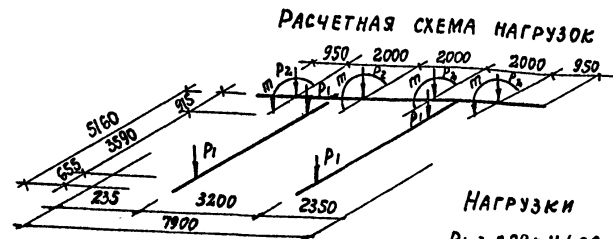
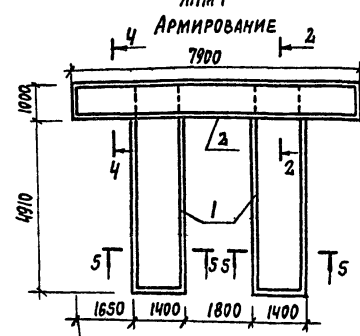
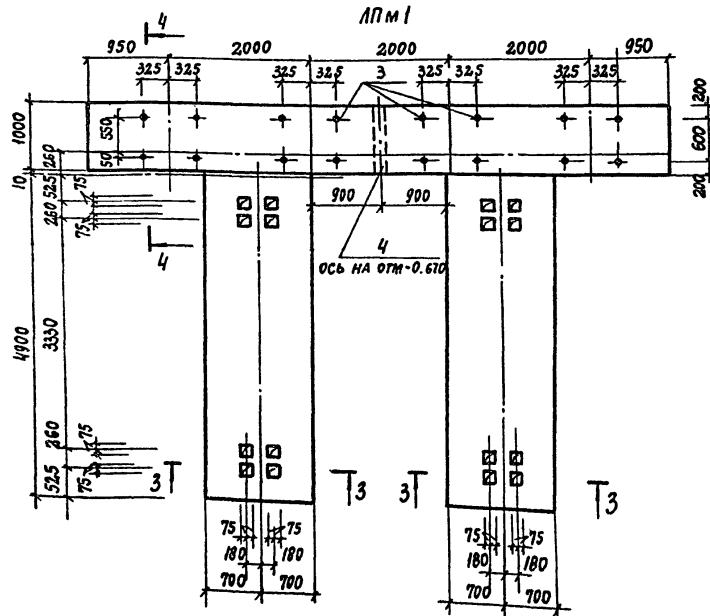
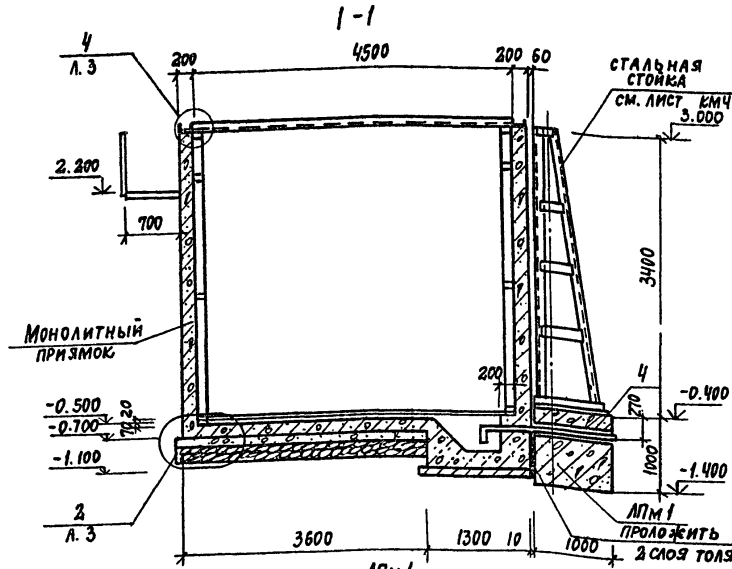
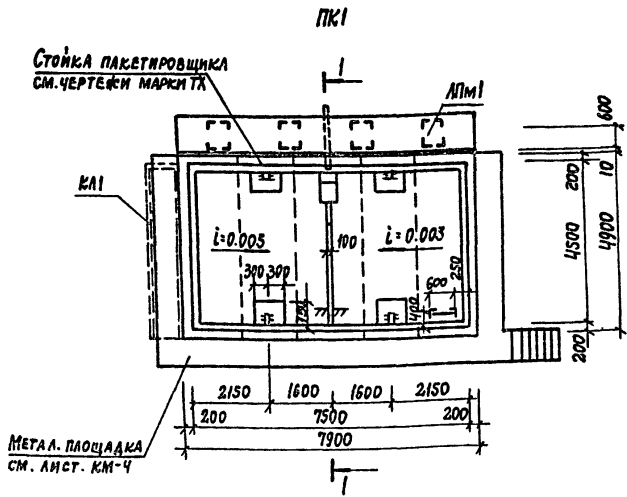
этаж	лист	лист
P	10	

Проектный институт ИГ

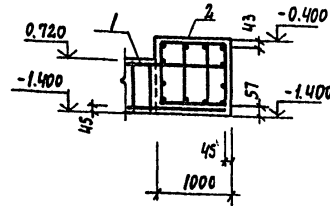
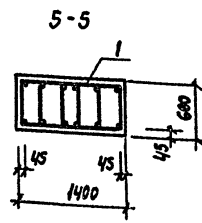
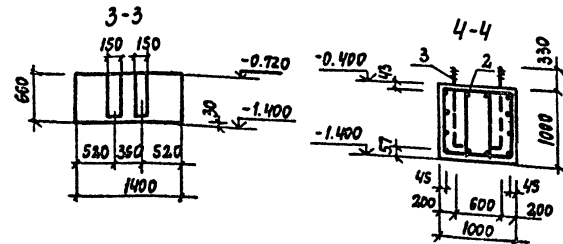
Копирова

Формат

Альбом II ч.3



Нагрузки
 $P_1 = 280 \text{ кН (28 тс)}$
 $P_2 = 1.5 \text{ кН (1.5 тс)}$
 $m = 2.7 \text{ кН/м (2.7 тс/м)}$



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ЛЕНТА МОНОЛИТНАЯ ЛПМ1-ШТ.1			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
		1	КЖ.И. 2.0	КП12	2	
		2	КЖ.И. 2.0	КП13	1	
		3		БОЛТ 1.1 М24x1000 ГОСТ 24379.1-80	16	Ч.14
		4		ТРУБА 159x4.5 ГОСТ 8732-78 С1000	1	П.2
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН КЛАССА В15	16,3	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	AI	AII	Всего	Всего							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 24379.1-80							
	ф6	ф8	Итого	ф12	Итого	ТРУБА 159x4.5	М24	Итого			
ЛПМ1	60,0	58,2	118,2	180,0	180,0	298,2	17,2	66,3	66,3	83,5	381,7

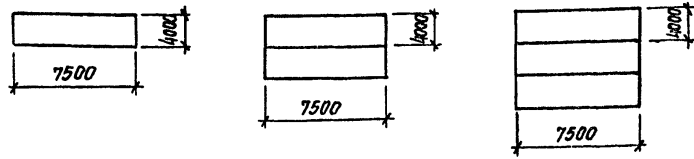
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 2... 6
2. МИНИМАЛЬНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА В ЛЕНТЕ ЛПМ1 ПРИНЯТ 37 ММ.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН ЧП-75 П. 2.4
- РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ

ПРИВЪЗАН	ИНВ. №

ГИП	Иванова	10005/4	ИНВ. №	
НАЧ. ОТД.	Рыбкина	ТП 409-19-05.87	КЖ 3	
П. КОМ.	Лапкин			
НОРМ. РАБ.	Лапкин			
РУК. ГР.	Райшевский	КАМЕРА ПЕРИДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
СТ. НИЖ.	Козадина	Тип III	Стадия	Лист
ИНЖЕН.	Ларина		P	11
ПРОВЕР.	Козадина	В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ		
		КАМЕРА ПК1 ДЛЯ ВАРИАНТА МЕКАНИЗИРОВАННОГО ОТКРЫТИЯ КРЫШИ ПРИ ПОМОЩИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ. ЛЕНТА МОНОЛИТНАЯ ЛПМ1		

КОПИРОВАЛ: К₂ ФОРМАТ

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1 СХЕМА КАМЕРЫ ПК2 СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Камеры ПК1... ПК3. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
3	Разрезы 4-4...10-10. Узлы 1... 4	
4	Схемы расположения плит дна камер ПК1... ПК3	
5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1... ПК3	
6	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ3	
7	Монолитные участки УМ1... УМ3	
8	Монолитные участки стен УМ4... УМ10 опалубка и армирование	
9	УМ4... УМ10. Спецификация и ведомость расхода стали. ПМ1... ПМ5	
10	Балки фундаментные БФМ1... БФМ3	
11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер.	
12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1... 12.	
13	Камера ПК1 для варианта механизированного открывания крышки при помощи гидrocилиндров. Лента монолитная ЛМ1	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций.	
5	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
6	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
11	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марок КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³			Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	
1 Плиты дна	583012	7,7	15,4	23,1	
2 Стеновые панели	583012	12,68	25,39	23,22	
3 Лотки	585000	0,67	1,34	2,13	
4 Плиты перекрытия лотков	585000	0,16	0,36	0,52	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта (Иванова) *Иванова*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.030.1-1.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных вспомогательных зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/82 в.1,1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.030.9-2 в.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.400-15 в.1.	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КЖ. И.	Строительные изделия	Альбом III
КЖЭВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростроимаш и ВНИИЖЕЛБЕТОН и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.
- Строительная часть камер типа III разработана в 3х компоновочных схемах ПК1- одна камера; ПК2- блок 2х камер; ПК3- блок 3х камер.
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке
- Пол камер типа III принят на отм. -0.500.
- При проектировании камер приняты следующие исходные данные:
а/ грунта непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
Сн = 2 кПа (0,02 кгс/см²); Фн = 0,49 град (28°); ρ = 1,17 т/м³; Е = 14,7 МПа (150 кгс/см²)
б/ грунтовые воды отсутствуют;
в/ сейсмичность района не более 6 баллов.
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
- Камеры запроектированы в сборных конструкциях:
а/ дна - из керамзитобетонных стеновых панелей с ρ = 117 т/м³ и гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94 по серии 1.030.1-1.1-1;
б/ стены - из керамзитобетонных панелей с ρ = 117 т/м³ и гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94 шириной 2800 и 1800 мм на высоту камеры. Стыки панелей после сварки арматурных выпусков по всей высоте замонтированы керамзитобетоном класса В15.
С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по ГОСТ 6-11-390-75 с 3мя воздушными прослойками, в раздельных стенах камер с 2мя воздушными прослойками с каждой стороны. Расстояние между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-75. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.
- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки.
- Крыши камер металлические с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из чугуна швеллера [200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющем цементе.
- Лоток дна выполнить из монолитного керамзитобетона класса В15 с ρ = 1500 кг/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную

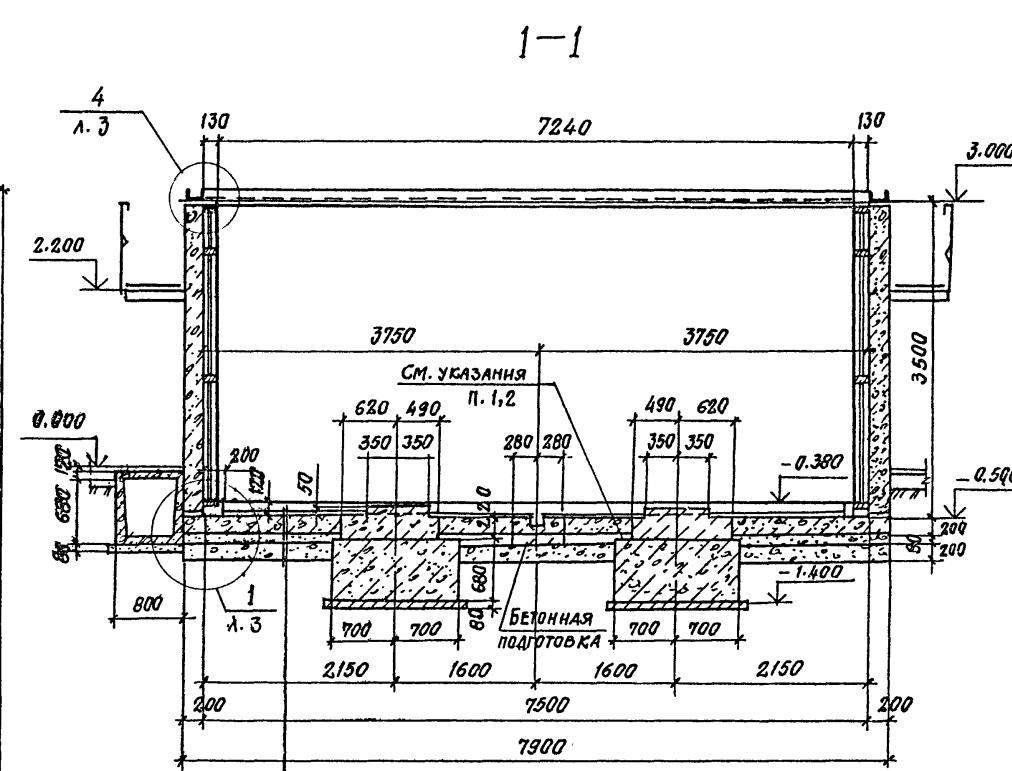
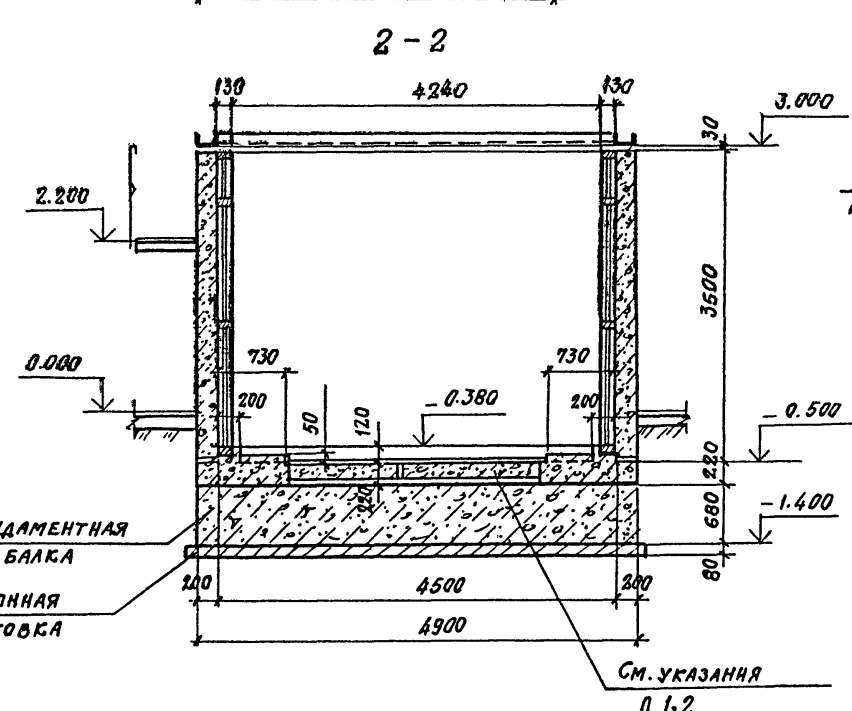
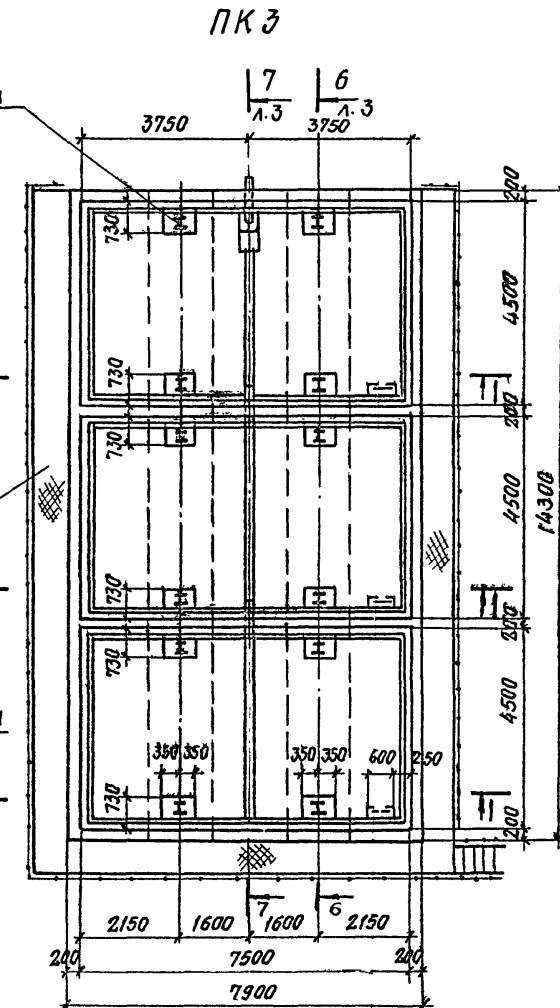
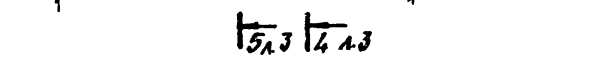
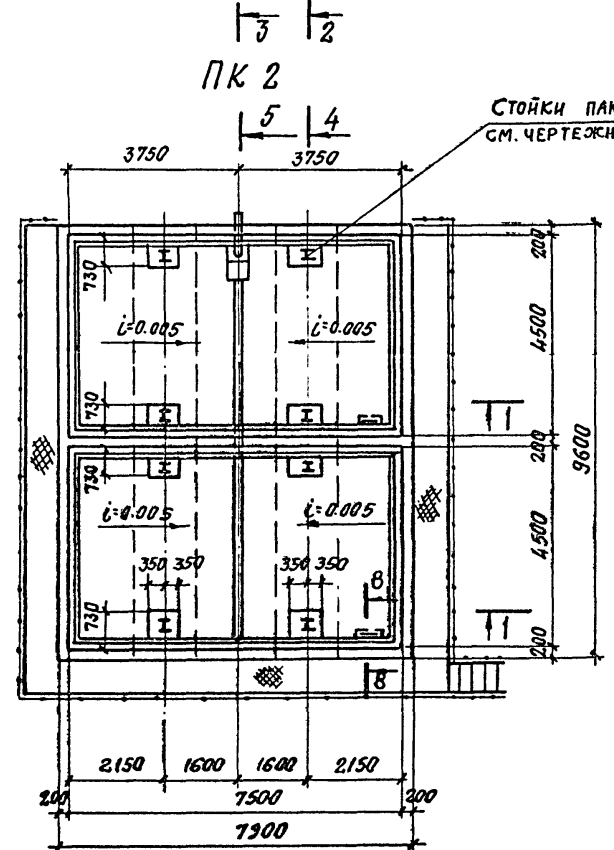
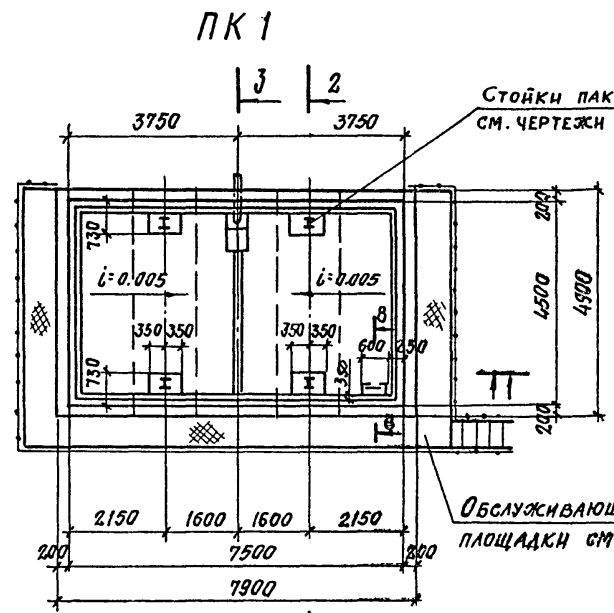
- подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под стеновые панели по плитам дна осуществляется подливка из бетона класса В7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам дна выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94.
- Под сборными плитами дна камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5:20 мм на уплотненном грунте.
- Под монолитным лотком дна выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5:20 мм на уплотненном грунте.
- Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов приготовляемых на пористых заполнителях СН 483-76, Руководством по применению химических добавок в бетоне НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980 г.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см, уплотняя одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта ρ = 1,65 г/см³ битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-76. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
- Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии с СНиП 2.03.1-85 эмалью ПФ-115 ГОСТ 28. Проект обладает патентной чистотой по СССР.
- При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщик БФМ1... БФМ3, устройства утепления пола и подготовке основания камер должны быть оставлены акты на открытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

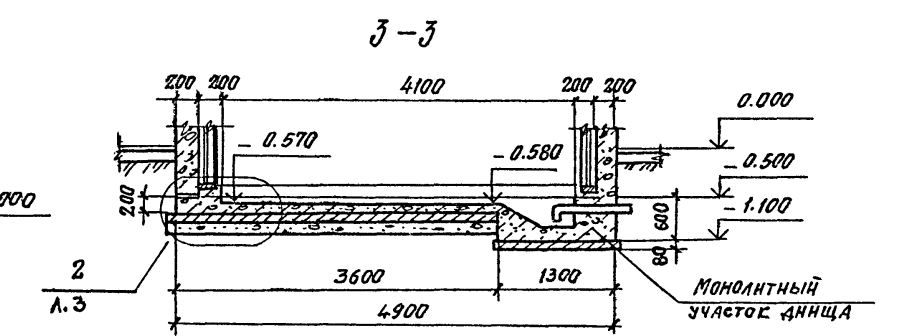
- После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции.
- К стенам камер пристрелкой дюбелями ДФХ1 4,5x50 по УЗ14-4-784-77. Прикрепляется закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 12.
- Щиты устанавливаются пазы на цементно-песчаный раствор на отметке -0.430 и зачеканить герметиком см. узел 4 лист 12.
- Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3 лист 12), в середине соединительными элементами МН9, МН10. См. узел 5 лист 12.
- Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 12.
- После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком ЭТ-31 по ГОСТ 13489-88, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенных фольгоизолом шириной 200 мм на высоту камер.

10005/4

ИВ. №		ПРИВЯЗАН	
ГНП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕВИН		
И. КОНСТ.	ЛАПЕВИН		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ		
СТ. ИНЖ.	КОЛДАННА		
ИНЖ.	АВЕНШТАТ		
ПРОВЕР.	КОЛДАННА		
		ТЛ 409-19-05.87 КЖЭЗ	
		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.	
		Тип III	
		В СБОРНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ	
		СТАЦИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		13	
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	



СБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ - $h = 200$ мм
 ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА - 80 мм
 КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВНЬ - 200 мм.



- Забетонировать участки между плитами дна керамзитобетоном класса В15 $\rho = 1500$ кг/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 после установки стальной стойки пакетировщика.
- Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камер за счет прокладки досок
- В разрезах стойки пакетировщика и крышки камер условно не показаны.

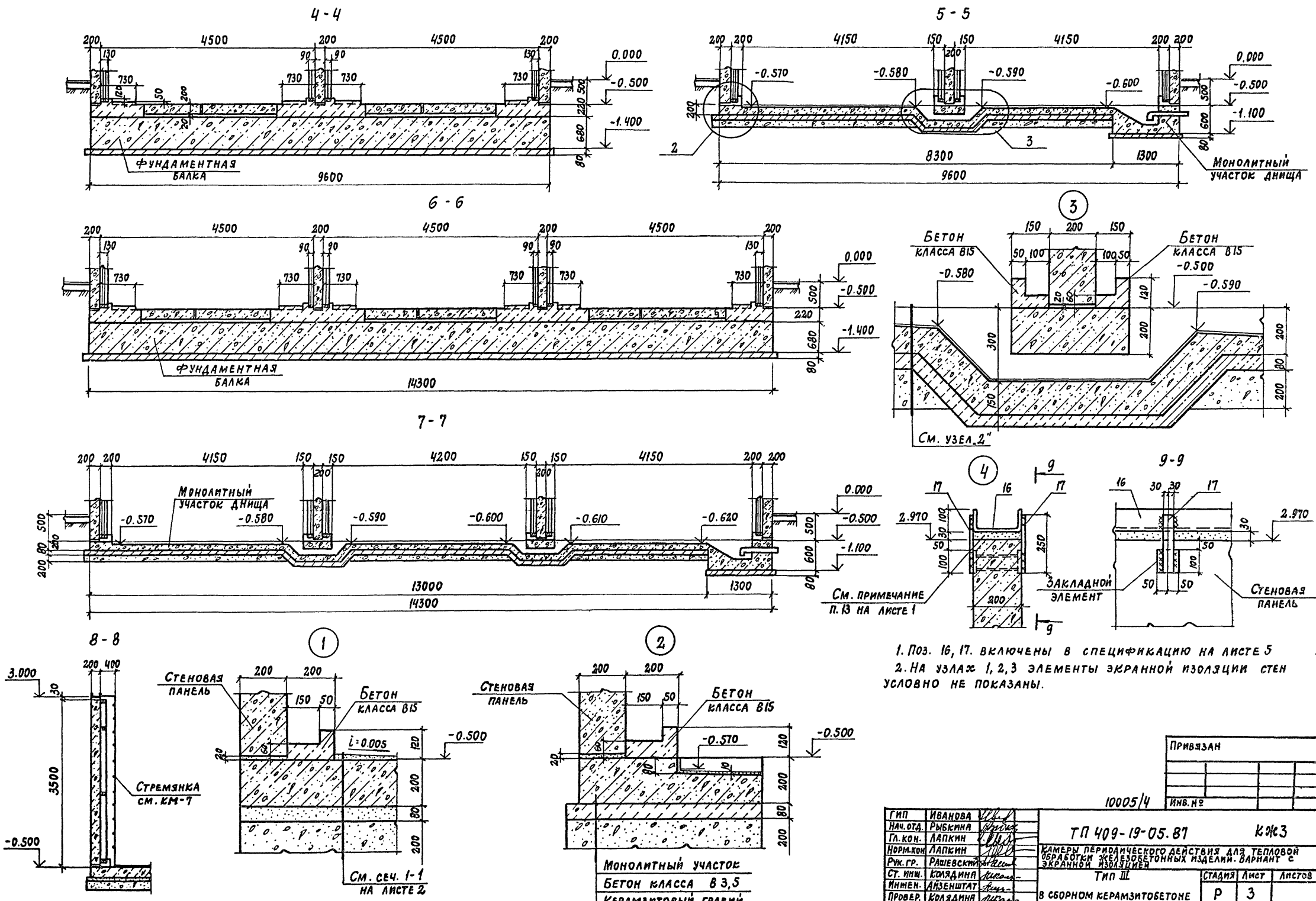
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

10005/4

Г.И.П.	ИВАНОВА	И.И.	ТП 409-19-05.87	КЖЗ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.		
НОРМ. КОНТ.	ЛАПКИН	И.И.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ	
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	ТИП III	СТАИЯ
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.	В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	Лист
ИНЖЕНЕР	АНЗЕНШТАТ	И.И.		Листов
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	И.И.	КАМЕРЫ ПК1, ПК2, ПК3	Р
			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	2
				ПРОЕКТИН
				ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Стручков

Альбом II 4.3



- 1. Поз. 16, 17. включены в спецификацию на листе 5
- 2. на узлах 1, 2, 3 элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

Итого № листа, кол-во листов, дата, испол. №

Привязан	
Изм. №	

10005/4

Гип	Иванова		ТП 409-19-05.87	КЖЗ
Нач.отд.	Рыбкина		Камеры периодического действия для тепловой обработки железобетонных изделий. Вариант С	
Гл.кон.	Лапкин		ЭКРАННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ	
Норм.кон.	Лапкин		ТИП III	
Рук.гр.	Ращевский		в сборном керамзитобетоне	
Ст. инж.	Козлянина		РАЗРЕЗЫ 4-4... 7-7	Р 3
Инжен.	Анзештат		Узлы 1... 4	Листов
Провер.	Козлянина			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ

Альбом II ч.3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

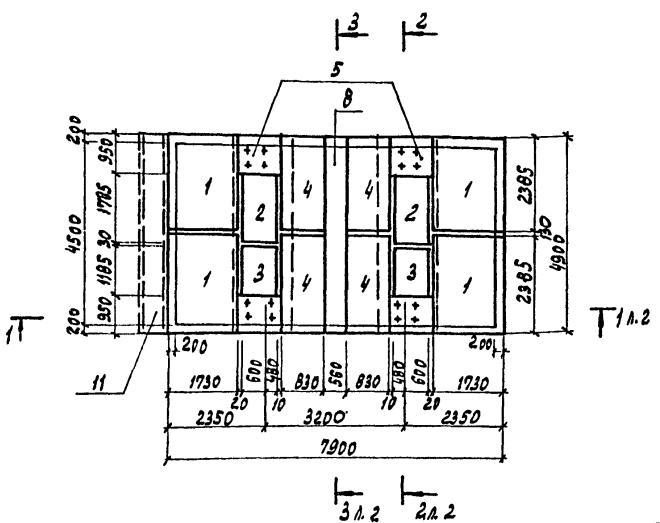


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3

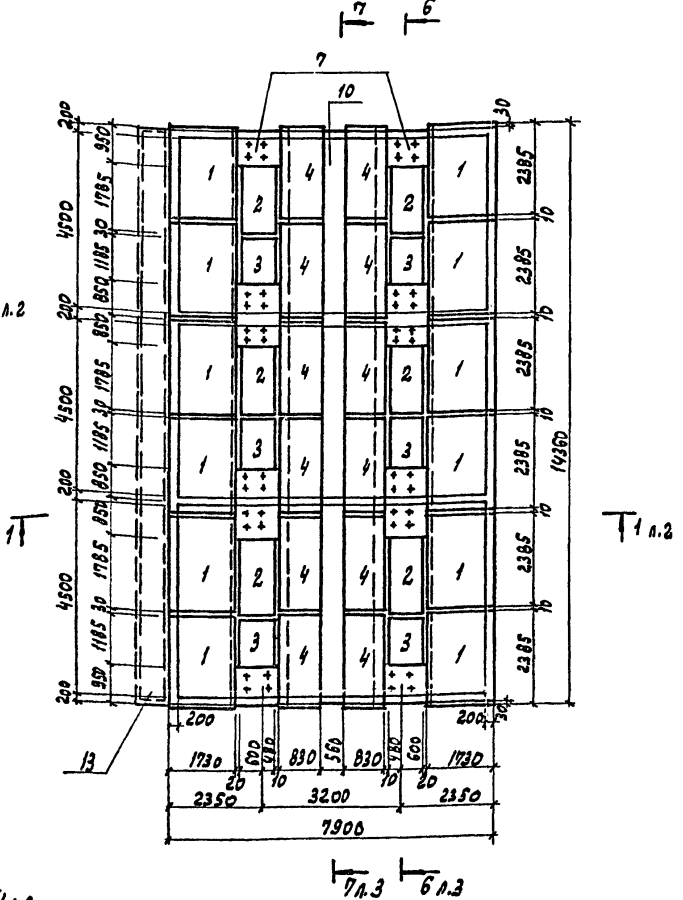
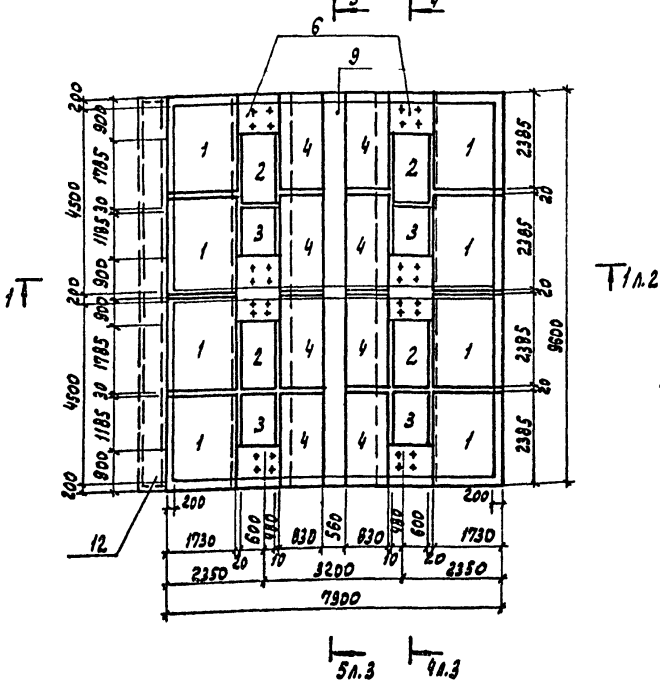


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2



1. Швы между плитами днища забетонировать керамзитобетонном классе В15 $\rho = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.
2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха весом камер принята 10 кПа (1000 кгс/м²)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	всего		
ПЛИТЫ								
1	1.030.1-1.1-1	2ЛС 17.24.2.0-Л	4	8	12	24	1130	
2	1.030.1-1.1-1	2ЛС 11.18.2.0-Л	2	4	6	12	550	
3	1.030.1-1.1-1	2ЛС 11.12.2.0-Л	2	4	6	12	370	
4	1.030.1-1.1-1	2ЛС В.24.2.0-Л	4	8	12	24	530	
БЛОКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ								
5	Л. 10	БФм 1	2			2		
6	Л. 10	БФм 2		2		2		
7	Л. 10	БФм 3			2	2		
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ								
8	Л. 7	УМ 1	1			1		
9	Л. 7	УМ 2		1		1		
10	Л. 7	УМ 3			1	1		
КАНАЛЫ								
11	Л. 6	КЛ 1	1			1		
12	Л. 6	КЛ 2		1		1		
13	Л. 6	КЛ 3			1	1		

ИЗВ. ИТОГОВ ПОДПИСЬ И АТЛАС (БЛАНКЕТ ИЛИ)

Г.И.П.	ИВАНОВА		10005/4
НАЧ. ОТД.	РАБЕККИНА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ИЛКЕН		
ПРОЕКТОР	ЛАПКИН		
РУК. РАБОТЫ	РАШЕВСКИЙ		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА		
ИНЖЕН.	БЕЛЬСОВА		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА		

ТП 409-19-05.87 КЖС3

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАТ

ТИП III

в сборном керамзитобетоне

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1... ПК3

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИГ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1

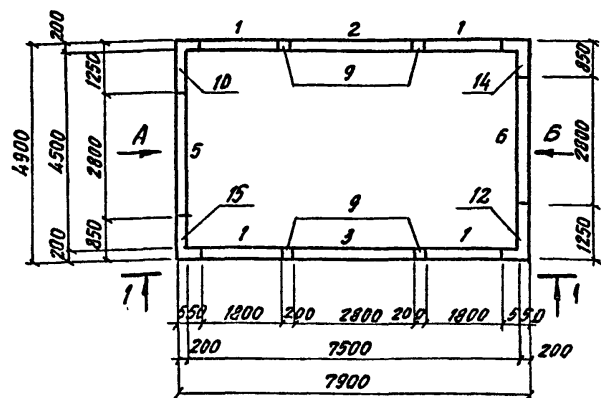


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК3

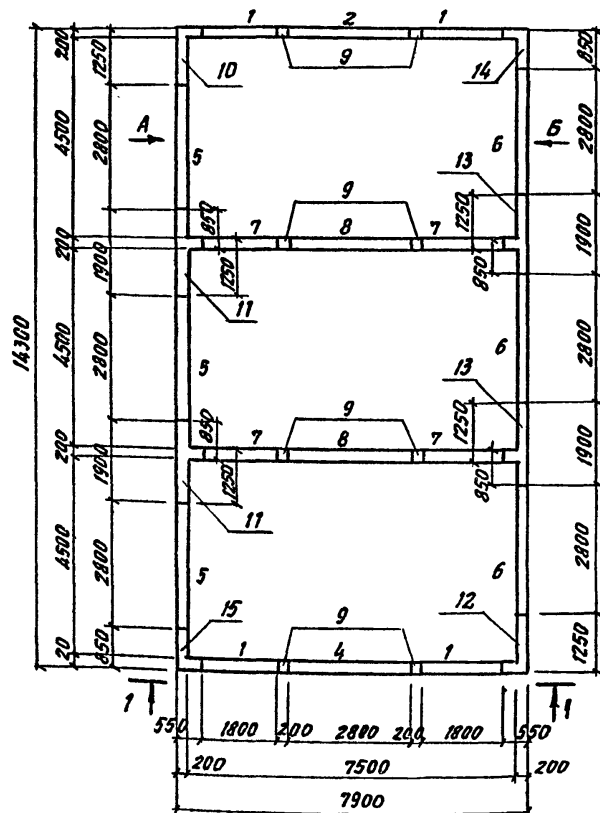
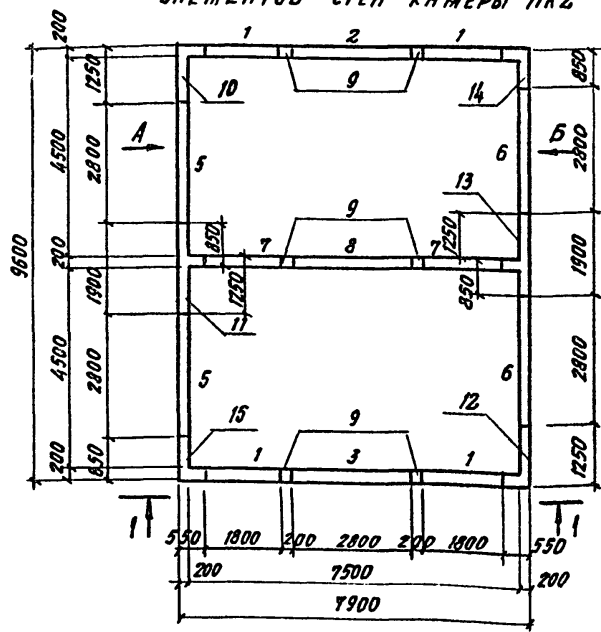
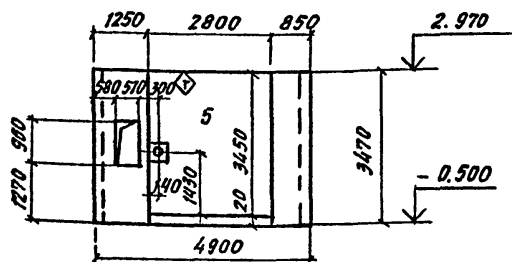


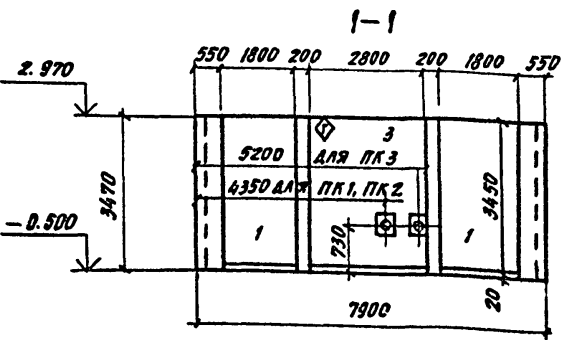
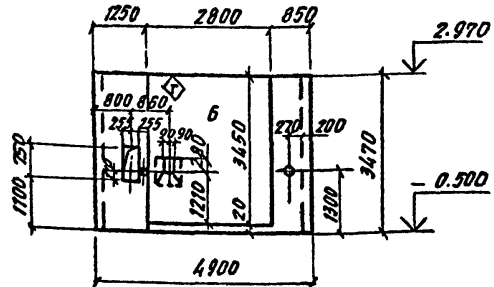
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК2



Вид по стрелке А



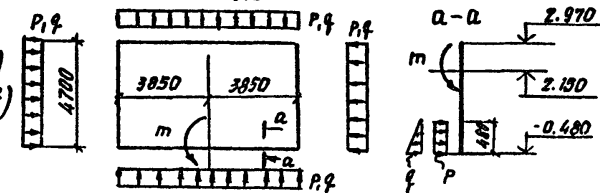
Вид по стрелке Б



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$m = 4 \text{ кН/м} (0,4 \text{ тс/м})$
 $p = 4 \text{ кН/м}^2 (0,4 \text{ тс/м}^2)$
 $q = 4 \text{ кН/м}^2 (0,4 \text{ тс/м}^2)$

План стенов



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3		
СБОРНЫЕ КЕРАМИЗТО-БЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	КН.Н.1.0	ПС2	4	4	4	12	
2	КН.Н.1.0	ПС1	1	2	1	4	
3	КН.Н.2.0	ПС1-1	1	1		2	
4	КН.Н.2.0	ПС1-2			1	1	
5	КН.Н.2.0	ПС1-3	1	2	3	6	
6	КН.Н.2.0	ПС1-5	1	2	3	6	
7	КН.Н.1.0	ПС6		2	4	6	
8	КН.Н.1.0	ПС5		1	2	3	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
9	Л.8	УМ4	4	6	8	18	
10	Л.8	УМ5	1	1	1	3	
11	Л.8	УМ6		1	2	3	
12	Л.8	УМ7	1	1	1	3	
13	Л.8	УМ8		1	2	3	
14	Л.8	УМ9	1	1	1	3	
15	Л.8	УМ10	1	1	1	3	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
16	Швеллер 200x100x6 ГОСТ 8278-83		24,8	41,7	58,6	125,1	п.м.
17	Лист 624x60 ГОСТ 19503-74		68	120	160	348	

- Монтаж стеновых панелей вести в соответствии со знаком „Г“ на схемах расположения стеновых панелей.
- Под стеновыми панелями по плитам днща выполнить подсыпку толщиной 20 мм из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.
- Поз. 16; 17 замаркированы на листе 3.
- Монолитные участки стен и швы между панелями, с внутренней стороны камер, оклеить фольгоизолом марки ФГ ГОСТ 20429-84 на тугоплавком битуме.

ГПП	ИВАНОВА	Иванова								10005/4
НАЧ. ОУ	РЫБКИНА	Рыбкина								
П. КОМП.	ЛАПКИН	Лапкин								
П. АДМТ.	ЛАПКИН	Лапкин								
РУК. ГР.	РАШЕВСКАЯ	Рашевская								
СР. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина								
ЛИМЕН.	АНЗЕНШТАТ	Анзенштат								
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Колядина								

ТП 409-19-05.87 КНЗ

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ с УКРАИНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТП III

В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3

СТАДИИ Лист 5

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

Альбом № 4.3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

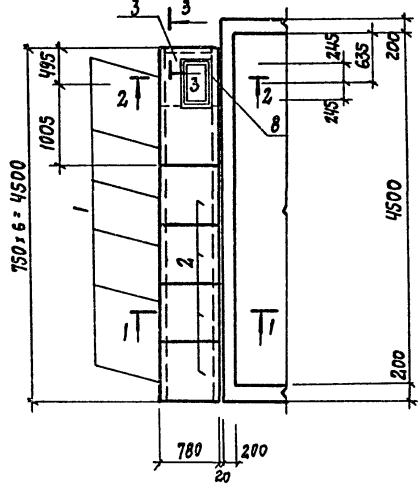


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3

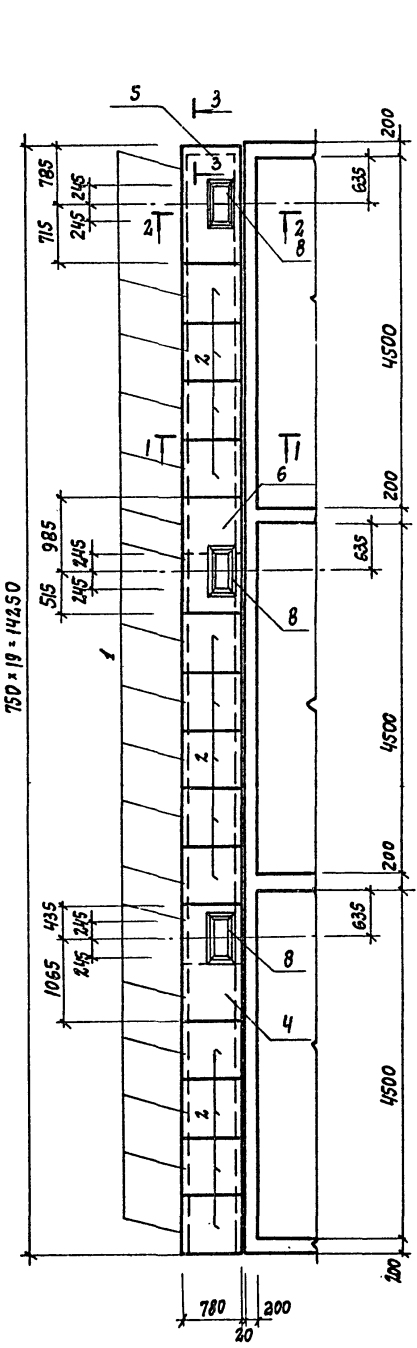
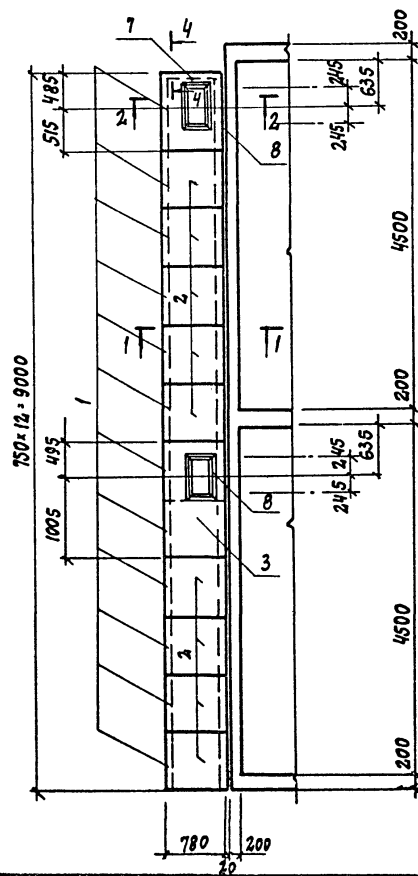
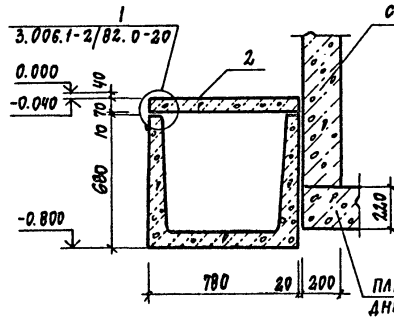


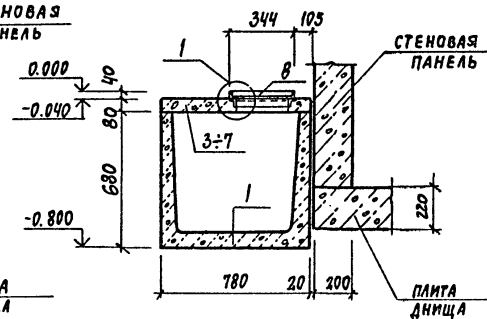
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2



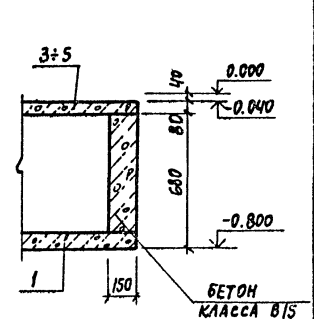
1-1



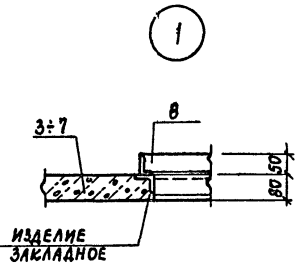
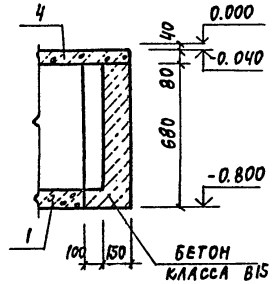
2-2



3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	ВСЕГО		
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	Лотки						
		Л5г-8	6	12	19	37	280	
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	Панты						
		П5г-85	4	9	13	26	100	
ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ								
3	Л.9	Пм1	1	1		2		
4	Л.9	Пм2			1	1		
5	Л.9	Пм3			1	1		
6	Л.9	Пм4			1	1		
7	Л.9	Пм5			1	1		
ИЗДЕЛИЯ ССРЕДИТЕЛЬНЫЕ								
8	Кл.и. 24.0	Мс8	1	2	3	6	4,5	
БЕТОН КЛАССА В15			0,05	0,07	0,05	0,17		м³

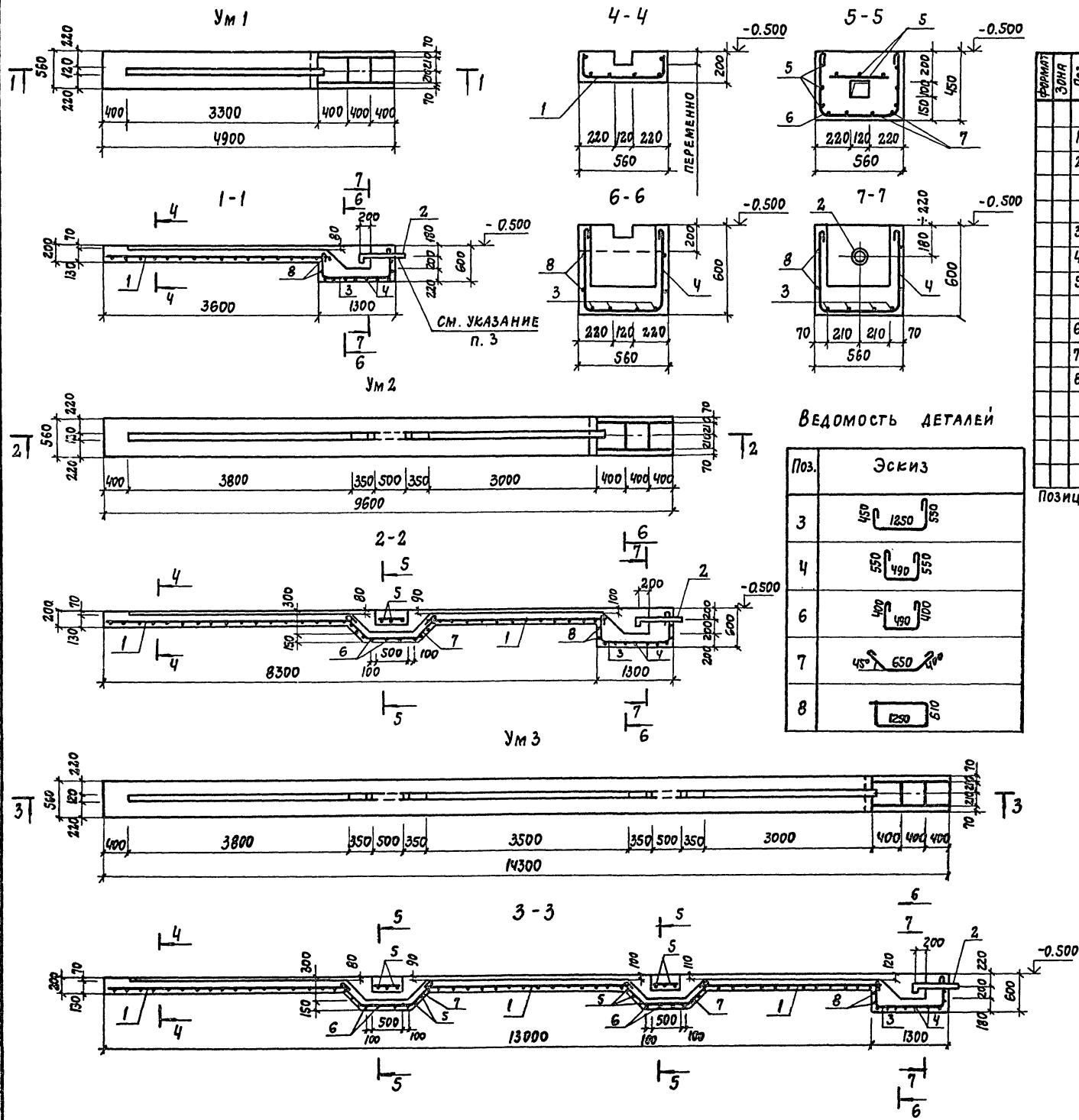
ПРИВЗЯН		
ИВ.№		

10005/4

ГИП	ИВАНОВА							
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА							
ГЛ.КОН.	ЛАПКИН							
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН							
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ							
СТ.ИНЖ.	КОЗЛАДИНА							
ИНЖЕН.	ДОРОЖКОВ							
ПРОВЕРКА	КОЗЛАДИНА							
				ТП 409-19-05.87		КЖ3		
				КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗобЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		ТИП III		
				В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		СТАНЫ		ЛИСТ
				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ3		Р		6
								ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2

ИВ.№ П.ОБЛА. ПОДАРИТЬ ПЛАНУ ОБЛАСТ. ИВ.№

АЛБСОМ II ч.3



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					УМ1	УМ2	УМ3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	КЭМ.И. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ0	3,7	7,2	10,9	п.м.
		2	КЭМ.И. 19.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	1	1	
				ДЕТАЛИ				
		3*		ВА1 - ГОСТ 5781-82				
				φ=2310	4	4	4	
		4*		φ=1710	7	7	7	
		5		ВА1 - ГОСТ 5781-82		13,5	27,0	
				ВА1 - ГОСТ 5781-82				
		6*		φ=1410		4	8	
		7*		φ=1570		4	8	
		8*		φ=3600	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ				
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15	0,8	1,5	2,3	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	Эскиз
3	
4	
6	
7	
8	

Позиции 3,4,6,7,8 - см. ведомость деталей на листе

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А1		ВСт3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 732-78		
	φВ	Итого	РУСАЯ Ф10х4	Итого	
Ум1	25,1	25,1	14,9	14,9	40,0
Ум2	44,9	44,9	14,9	14,9	59,8
Ум3	72,1	72,1	14,9	14,9	87,0

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 35 мм
2. ШАГ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ - 200 мм
3. В МОНОЛИТНОМ УЧАСТКЕ УМ1 ДЛЯ ВАРИАНТА ОТКРЫВАНИЯ КРЫШКИ ГИДРОЦИЛИНДРАМИ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН12 ЗАМЕНИТЬ НА МН14.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ОБЛ. ИЛИ ИЛИ

ПРИВЗАН

10005/4 ИНВ. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>		
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	<i>Рыжкина</i>		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>		
НОРМ. КОЭ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>		
Р.З.К. ГР.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	<i>Колядина</i>		
ИНЖЕН.	ЛАРИНА	<i>Ларина</i>		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	<i>Колядина</i>		

ТП 409-19-05.87 КЭМ 3

КАМЕРА ПЕРИФЕРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ УЗЛОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

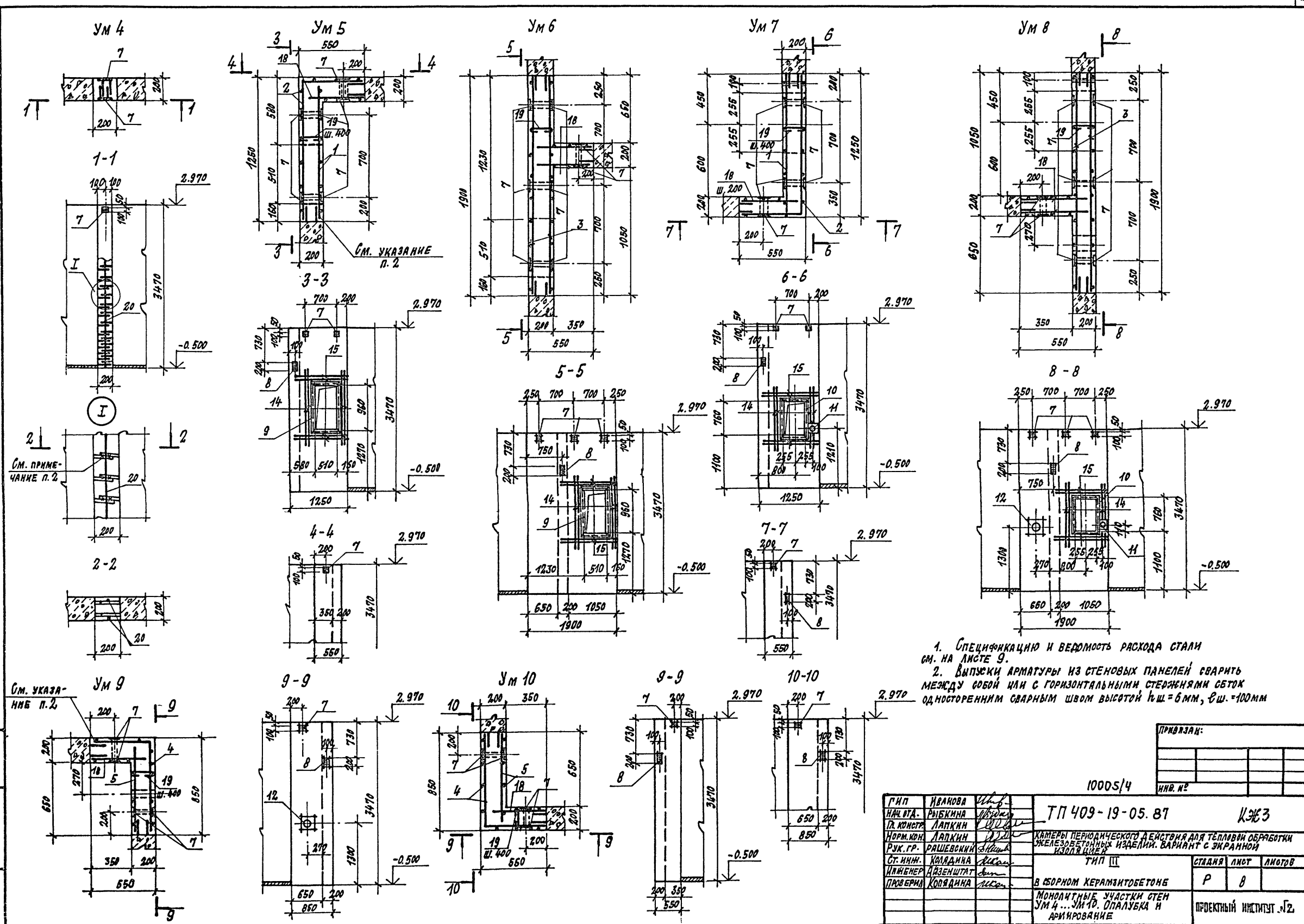
ТИП III

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	

В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

Монолитные участки Ум1...Ум3 ПРОЕКТИРОВАНО ИИИТ НА 2

Ансамбль II ч. 3



1. Спецификацию и ведомость расхода стали см. на листе 9.
2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой $h_{ш} = 6 \text{ мм}$, $\delta_{ш} = 100 \text{ мм}$

ПРИМЕР:	

10005/4

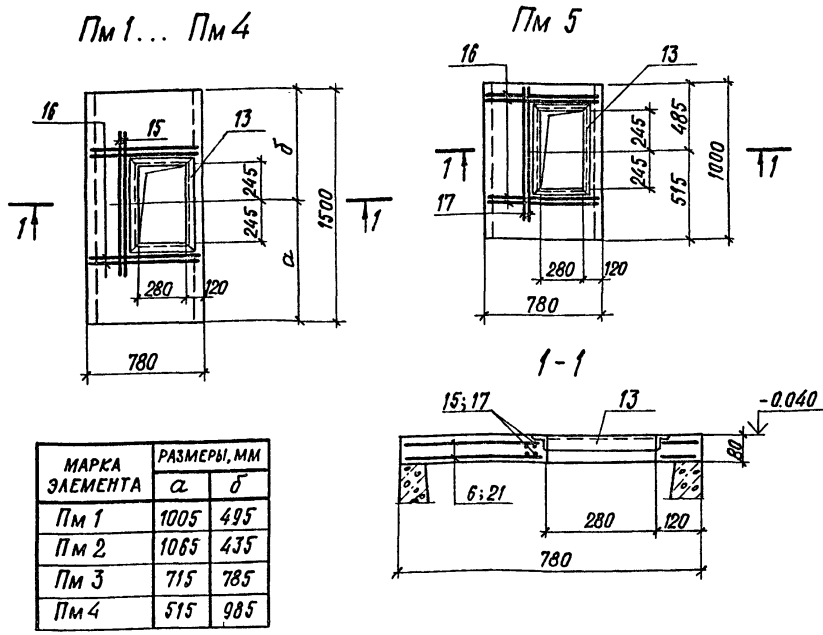
Г.И.П.	ИВАНОВА	И.И.	ТП 409-19-05.87	КЭЗ3
НАЧ.ОТ.	РЫБИКИНА	И.И.		
Т.П. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.		
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН	И.И.		
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
СТ.ИНЖ.	КОЮДИНА	И.И.		
ИНЖЕНЕР	ДЗЕНШТАТ	И.И.		
ПРОВЕРКА	КОЮДИНА	И.И.		
КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛЫХ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИМ ИЗОЛЯЦИЕЙ			ТИП III	
В ИЗОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			СТАЛЬ	ЛИСТ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 4... УМ 10. ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ			Р	В
			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Альбом № 4.3

Групповая спецификация для монолитных элементов Ум 4... Ум 10, Пм 1... Пм 5



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	а	б
Пм 1	1005	495
Пм 2	1065	435
Пм 3	715	785
Пм 4	515	985

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ			
					Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	Пм1	Пм2	Пм3		Пм4	Пм5	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																		
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ																		
		1	КЭЖ. И. 13.0	С 32		1	1											
		2	КЭЖ. И. 13.0	С 33		1	1											
		3	КЭЖ. И. 13.0	С 34				2	2									
		4	КЭЖ. И. 13.0	С 35							1	1						
		5	КЭЖ. И. 13.0	С 39							1	1						
		6	КЭЖ. И. 14.0	С 28										2	2	2	2	
		21	КЭЖ. И. 14.0	С 31														2
		18	КЭЖ. И. 11.0	С 44						1	2	2	2	1	1			
		7	1.400-15 в.1 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 105-6	2	6	8	6	8	4	4							
		8	КЭЖ. И. 19.0	МН 11		1	1	2	1	1	2							
		9	КЭЖ. И. 16.0	МН 3		1	1											
		10	КЭЖ. И. 16.0	МН 2					1	1								
		11	КЭЖ. И. 17.0	МН 7					1	1								
		12	КЭЖ. И. 17.0	МН 8						1	1							
		13	КЭЖ. И. 16.0	МН 1										1	1	1	1	1
ДЕТАЛИ																		
		14		12 АШ-ГОСТ 5781-82 E=1800		8	8	8	8									1.6 кг
		15		E=1100		8	8	8	8					4	4	4	4	1.0 кг
		16		E=750										8	8	8	8	8
		17		E=970														4
		19		8АГ-ГОСТ 5781-82 E=320		54	63	54	63	45	45							0.2 кг
		20		E=3430		2												1.4 кг
МАТЕРИАЛЫ																		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15		0.15	1.2	1.42	1.2	1.68	0.9	0.9						
				БЕТОН КЛАССА В15														0.09 0.09 0.09 0.09 0.06

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО					
	А I		А III				А III		Всг 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-78							
φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	Итого	LSO=5	LS3=5	Итого	ТРУБА 50x30	Итого	ТРУБА 100x50	Итого				
Ум 4	2.8	2.8			2.8	0.2	0.2		1.0	0.8	1.8								2.0	4.8		
Ум 5	45.1	45.1	21.4	29.8	51.2	96.3	1.6	0.4	2.0		3.0	4.6	7.6		19.7	19.7			29.3	125.6		
Ум 6	46.2	46.2	46.6	38.8	85.4	131.6	1.8	0.4	2.2		4.0	5.4	9.4		19.7	19.7			31.3	162.9		
Ум 7	45.1	45.1	21.4	29.8	51.2	96.3	1.6	0.8	2.4	0.6	3.0	6.8	10.4		17.5	17.5	0.9	0.9	31.2	127.5		
Ум 8	46.2	46.2	46.6	38.8	85.4	131.6	1.8	0.4	2.2	2.7	4.0	5.4	12.1		17.5	17.5	0.9	0.9	4.3	4.3	37.0	168.6
Ум 9	27.2	27.2	27.3	9.0	36.3	63.5	0.4	0.4	0.8	2.1	2.0	3.8	7.9					4.3	4.3	13.0	76.5	
Ум 10	27.2	27.2	27.3	9.0	36.3	63.5	0.4	0.8	1.2		2.0	6.0	8.0							9.2	72.7	
Пм 1 ÷ Пм 4	5.8	5.8	7.4	9.6	17.0	22.8	0.3		0.3					7.4						7.7	30.5	
Пм 5	3.8	3.8	5.6	9.2	14.8	18.6	0.3		0.3					7.4						7.7	26.3	

ПРИВЯЗАН			

10005/4

ГИП ИВАНОВА *Иванов*
 НАЧ. ОТД. РЫБКИНА *Рыбкина*
 УЛ. КОНСТР. ЛАПКИН *Лапкин*
 УОРМ. КОНТР. ЛАПКИН *Лапкин*
 РУК. ГР. РАШЕВКНИ *Рашевский*
 СТ. ИНЖ. БОЯРИНА *Боярина*
 ИНЖЕНЕР АЙЗЕНШТАТ *Айзенштат*
 ПРОВЕРИЛ БОЯРИНА *Боярина*

10005/4 ИВ. №

ТП 409-19-05.87 КЭЖ 3

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗДАЙЦЕЙ

ГИП III

В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

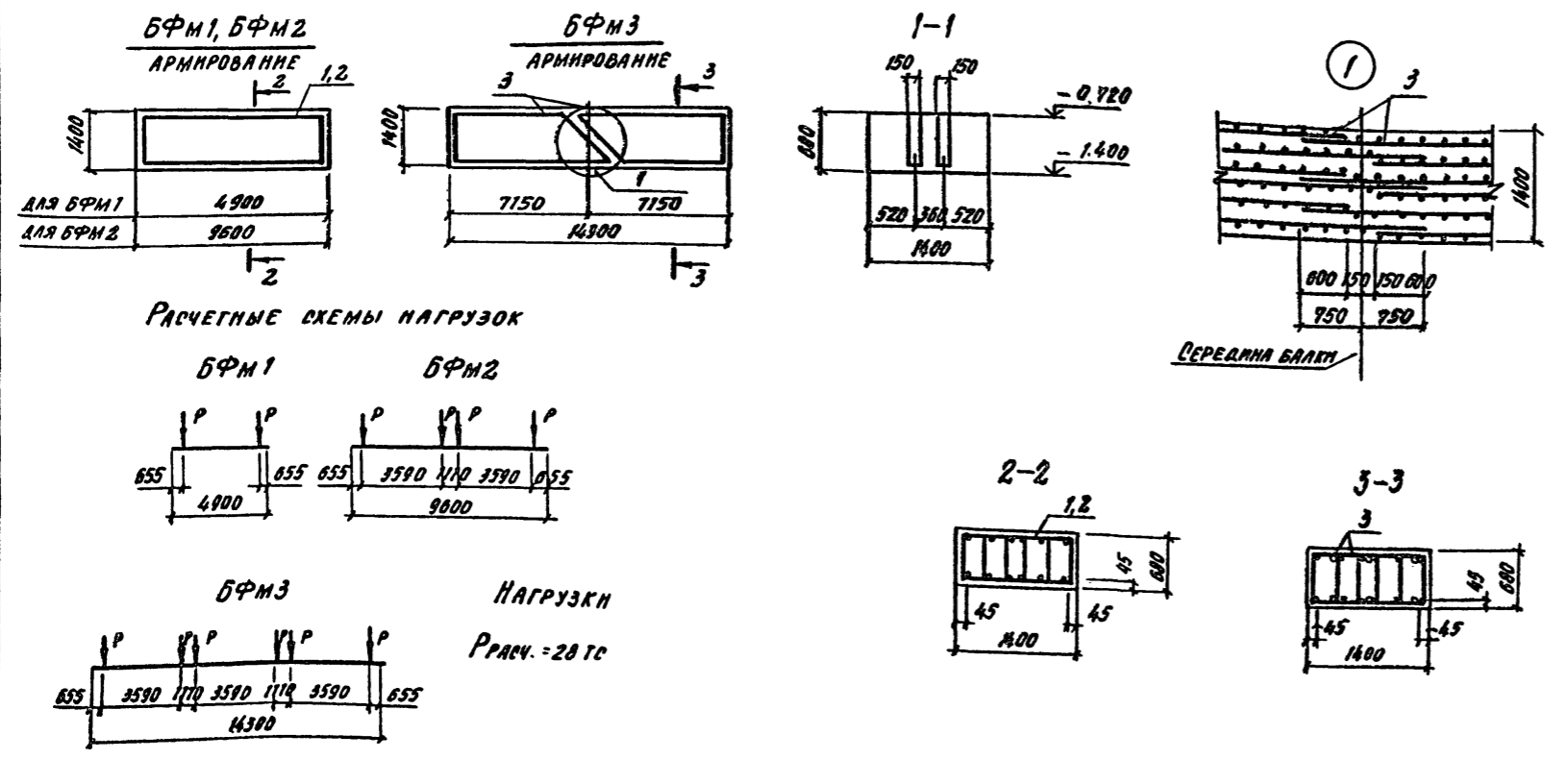
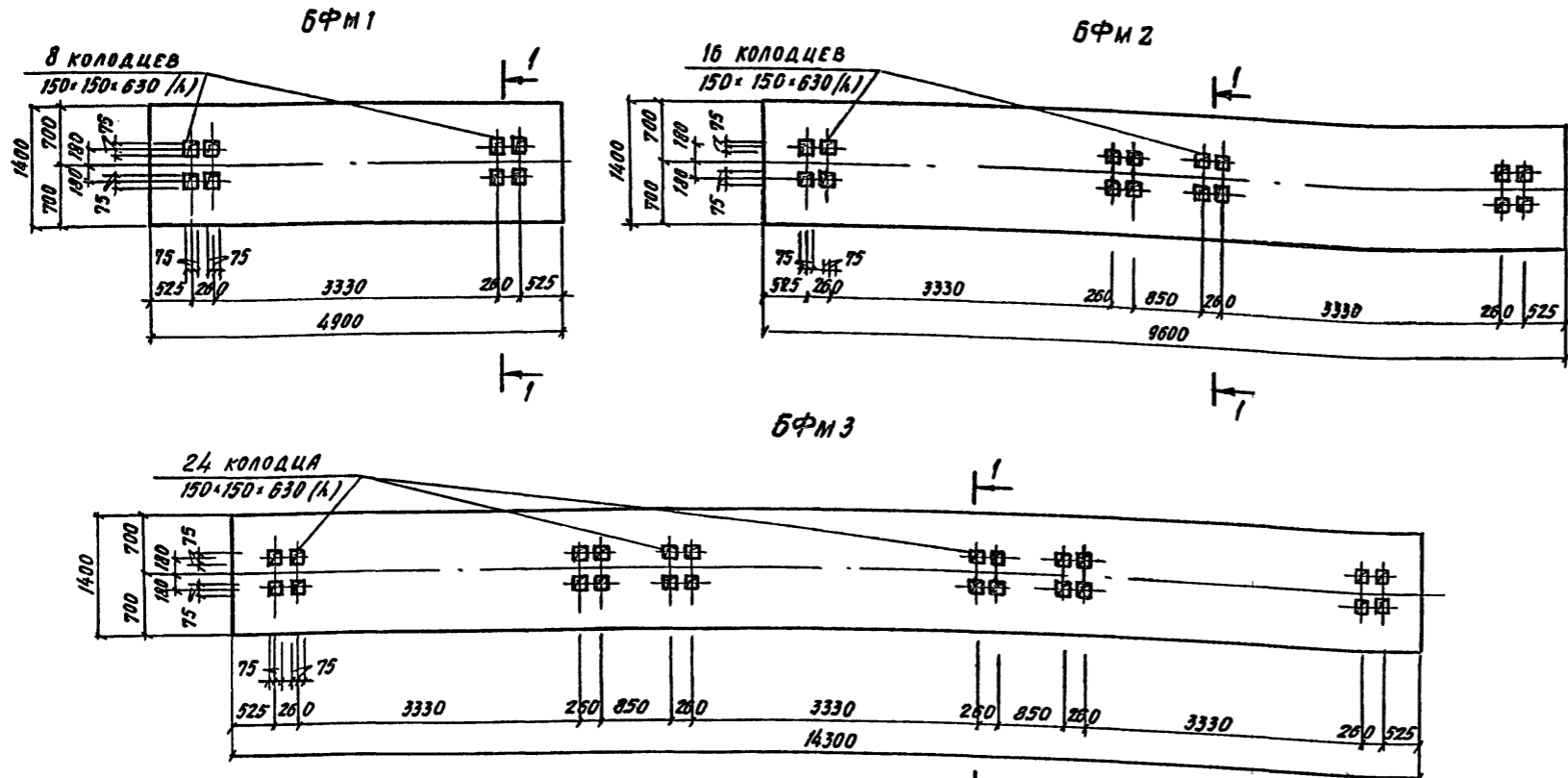
Ум 4... Ум 10. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Пм 1... Пм 5

СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	БФМ1		
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	КМ-Н.Б.О	1	75 кг
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН КЛАССА В15	4.7	м ³
	БФМ2		
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2	КМ-Н.Б.О	1	150.4 кг
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН КЛАССА В15	9.1	м ³
	БФМ3		
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
3	КМ-Н.Б.О	2	175.3 кг
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН КЛАССА В15	13.6	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А I		А III			
	ГОСТ 5781-82					
	φ6	Итого φ12	φ16	Итого	Всего	
БФМ1	23.4	23.4	51.6	51.6	75.0	75.0
БФМ2	48.4	48.4	102.0	102.0	150.4	150.4
БФМ3	72.2	72.2	278.4	278.4	350.6	350.6

- Общие указания см. лист 1
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ1, БФМ2 - 39 мм; БФМ3 - 37 мм.
- Перед установкой пространственных каркасов КП10 в опалубку балки БФМ3 произвести их укрупнительную сборку.
- Крепление оборудования к фундаментным балкам, осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п. 2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

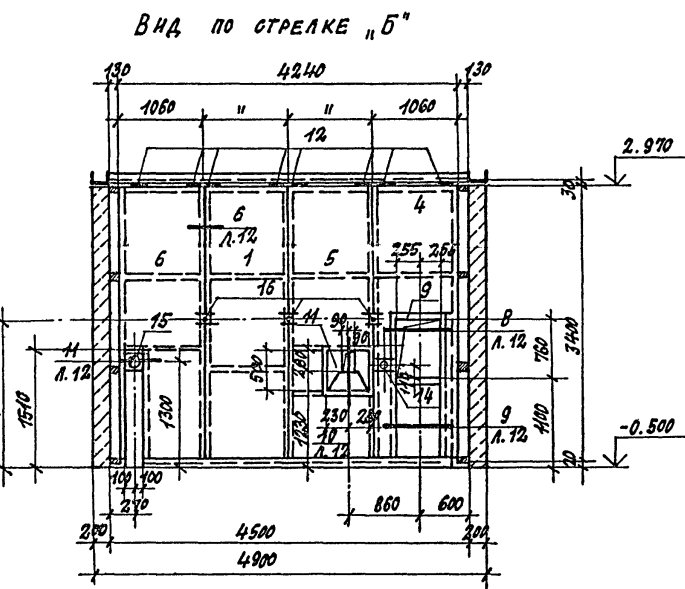
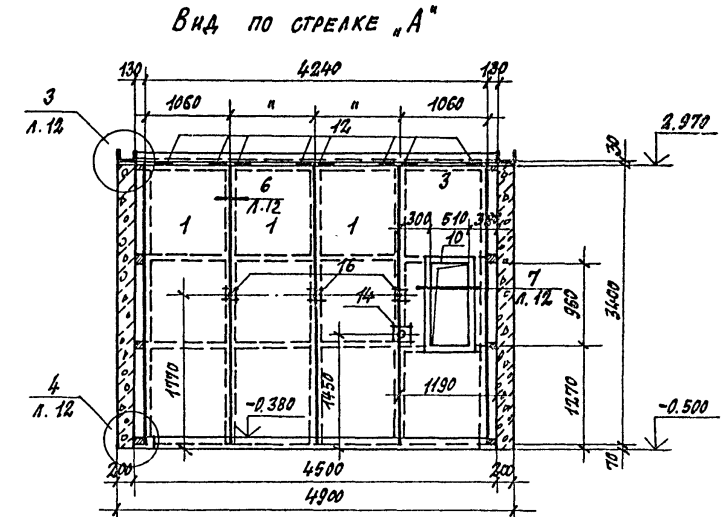
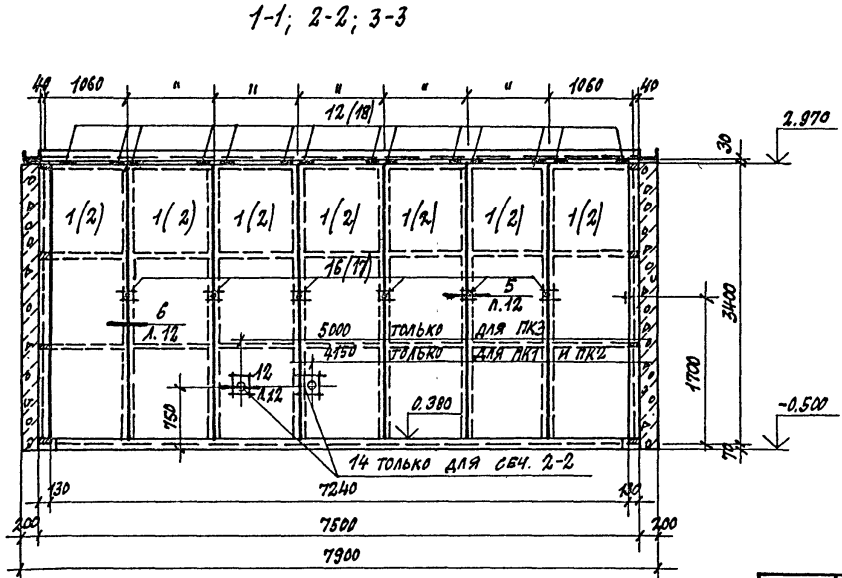
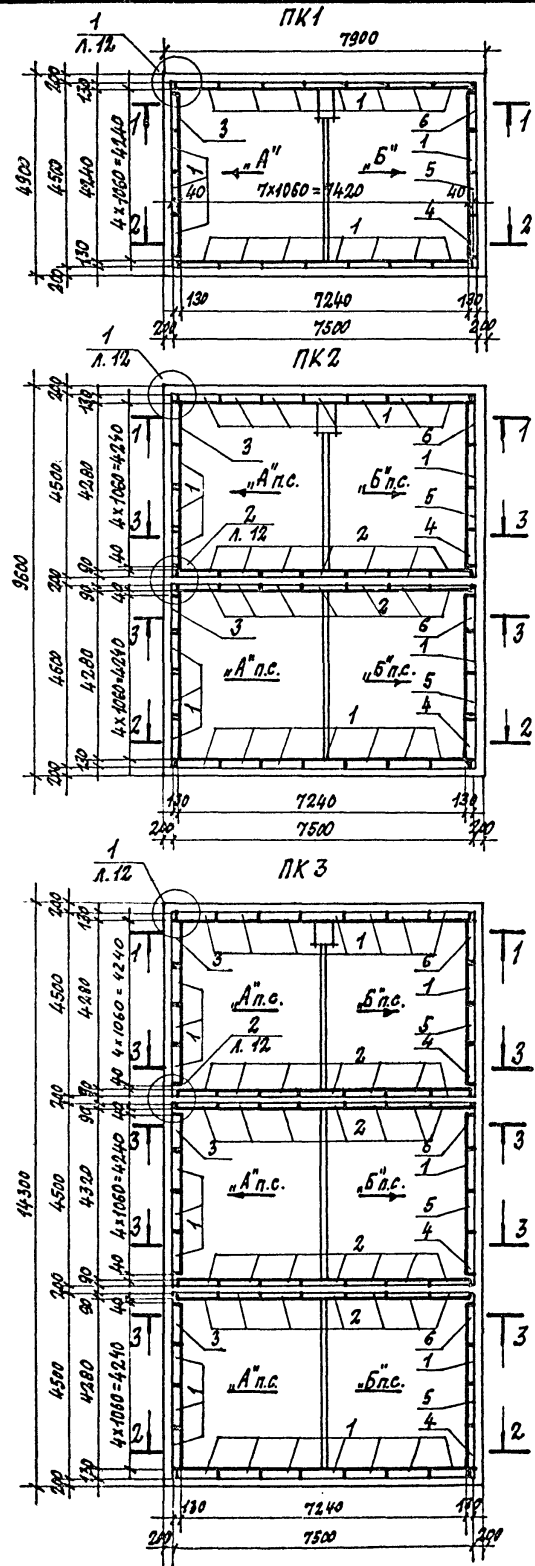
ПРИБЯЗАН	
ИЛВ. №:	

10005/4

ГПД	Иванова	Шен		
ИЛВ. ОТД.	Рыбкина	Иван		
Г.В. КОМП.	Лалкин	Иван		
И. КОМП.	Лалкин	Иван		
Р.К. ГР.	Рыбковская	Иван		
СТ. ИЛВ.	Князевна	Иван		
ИЛВ.	Сенькова	Иван		
ПРОВЕР.	Колывалова	Иван		

10005/4
 ТП 409-19-05.87
 КМЗ
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С УСТАНОВКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
 ТИП III
 В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
 БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БФМ1... БФМ3
 ПРИБЯЗАННЫЙ ИНСТИТУТ ИЛВ

Альбом II 4.3



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К СЕЧ. 3-3.
2. Поз. 7, 8, 13, 19 замаркированы на листе 12.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

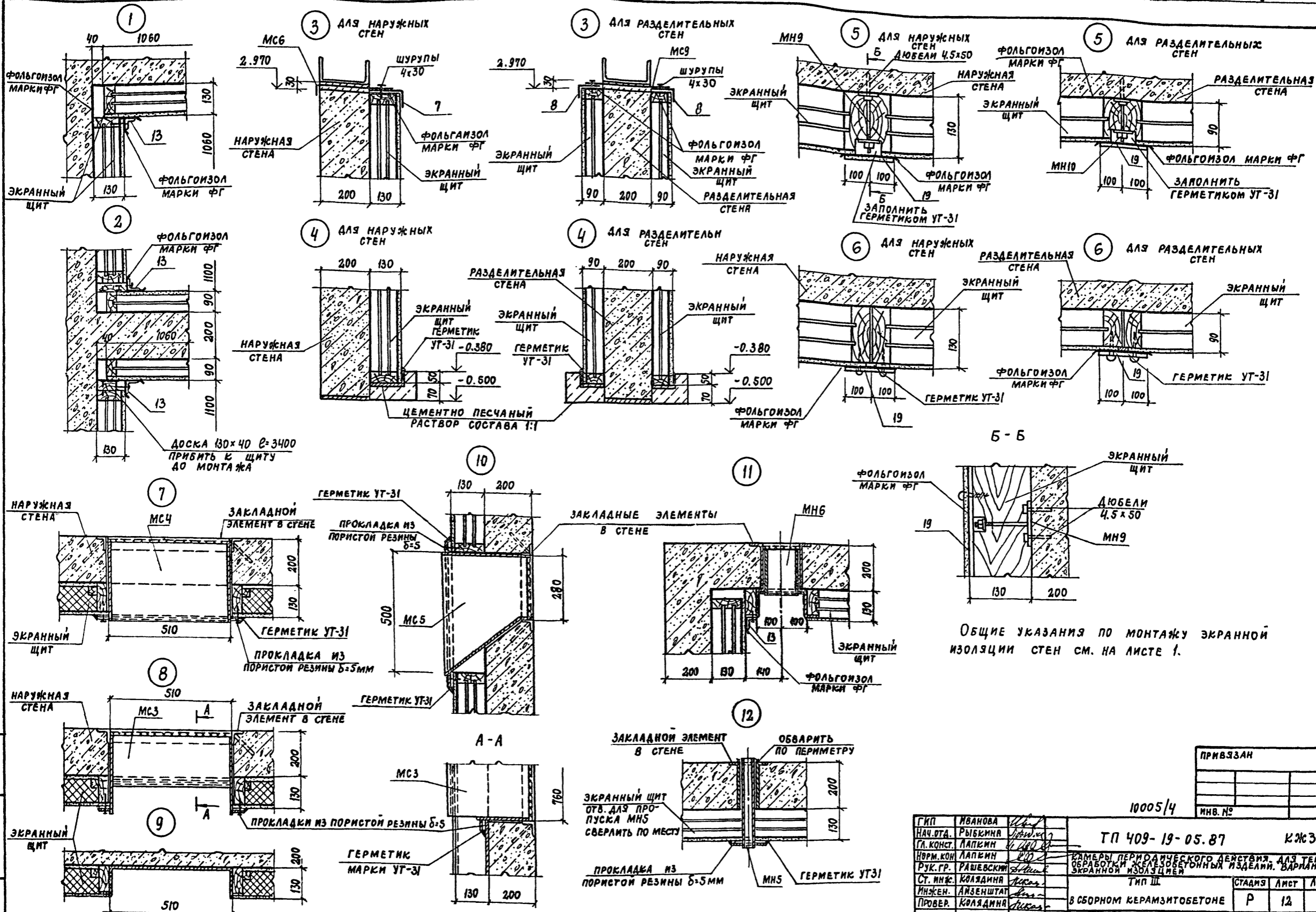
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3		
Экранные щиты							
1	КД. и. 12.0	Щ1	18	22	26	66	130.6
2	КД. и. 13.0	Щ6	—	14	28	42	109.3
3	КД. и. 14.0	Щ9	1	2	3	6	130.6
4	КД. и. 17.0	Щ13	1	2	3	6	109.3
5	КД. и. 18.0	Щ14	1	2	3	6	126.6
6	КД. и. 19.0	Щ16	1	2	3	6	117.6
Изделия стальные							
7	КН. и. 21.0	МС1	22.0	33.0	42.0	99.0	0.61 П.М.
8	КН. и. 21.0	МС2	—	15.0	30.0	45.0	0.43 П.М.
9	КН. и. 22.0	МС3	1	2	3	6	19.9
10	КН. и. 22.0	МС4	1	2	3	6	25.0
11	КН. и. 23.0	МС5	1	2	3	6	18.1
12	КН. и. 25.0	МС6	44	60	76	180	0.66
13	КН. и. 24.0	МС7	13.6	27.2	40.8	81.6	3.77 П.М.
14	КН. и. 17.0	МН5	3	5	7	15	1.7
15	КН. и. 17.0	МН6	1	2	3	6	4.4
16	КН. и. 18.0	МН9	10	24	30	72	0.26
17	КН. и. 18.0	МН10	—	12	24	36	0.24
18	КН. и. 25.0	МС9	—	14	28	42	0.68
19	ГОСТ 1812.4-75*	ЛП-П-3.35*0.2-10	18	36	54	108	12.1

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	Рыжкина
ГЛАВНОУС.	ЛАПКИН	Лапкин
ИРИН. КОМ.	ЛАПКИН	Лапкин
РУК. ГР.	РАШЕВОВА	Рашевова
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина
ИНЖЕНЕР	КОЛЯДИНА	Колядина
ПРОВЕРИ	КОЛЯДИНА	Колядина

ТП 409-19-05.87 КЖЗ
 КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
 ТИП III
 В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР

ПРИВЯЗАН:
 ИЛЛ. №

Копировал: ФОРМАТ



Общие указания по монтажу экранной изоляции стен см. на листе 1.

ПРИВЗАН
ИНВ. №

10005/4

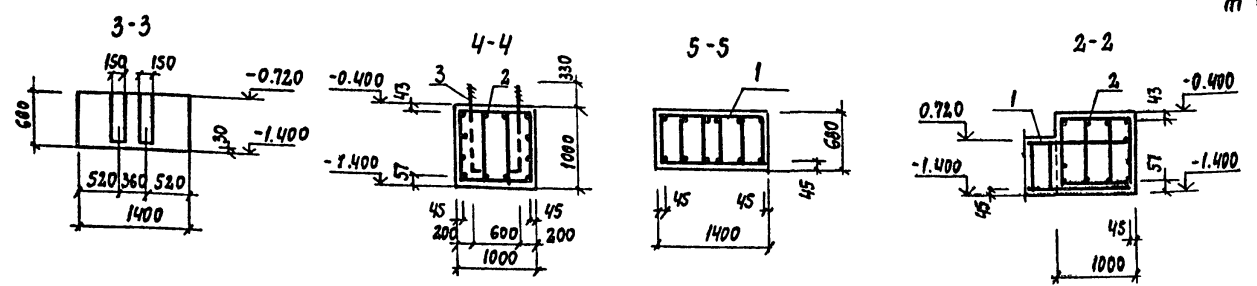
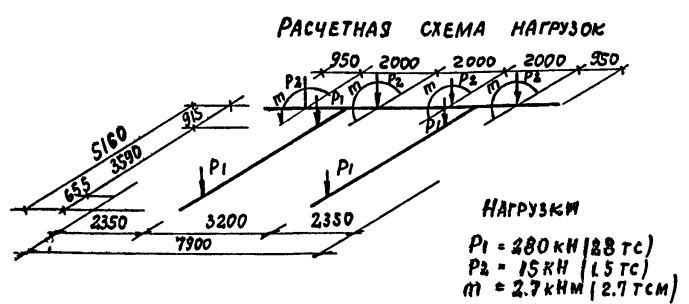
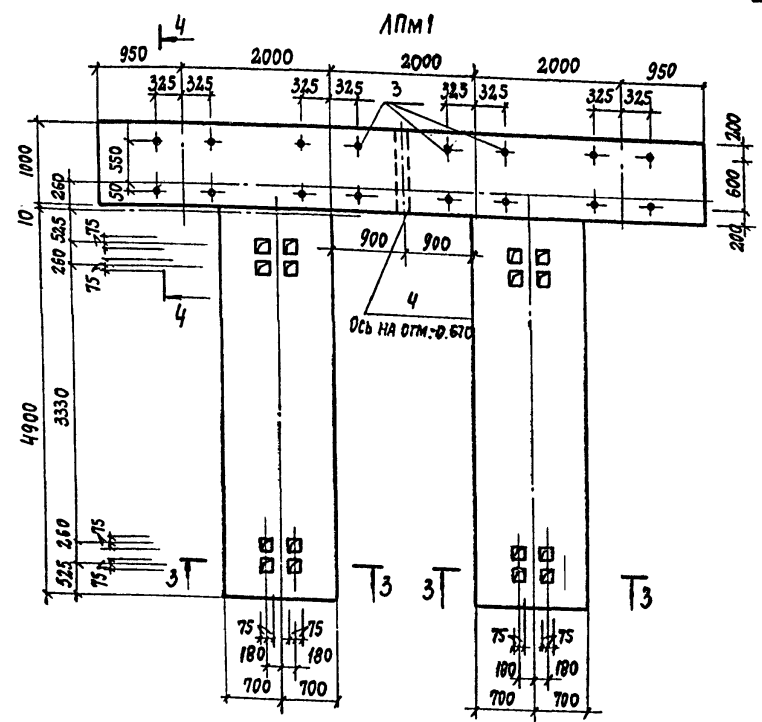
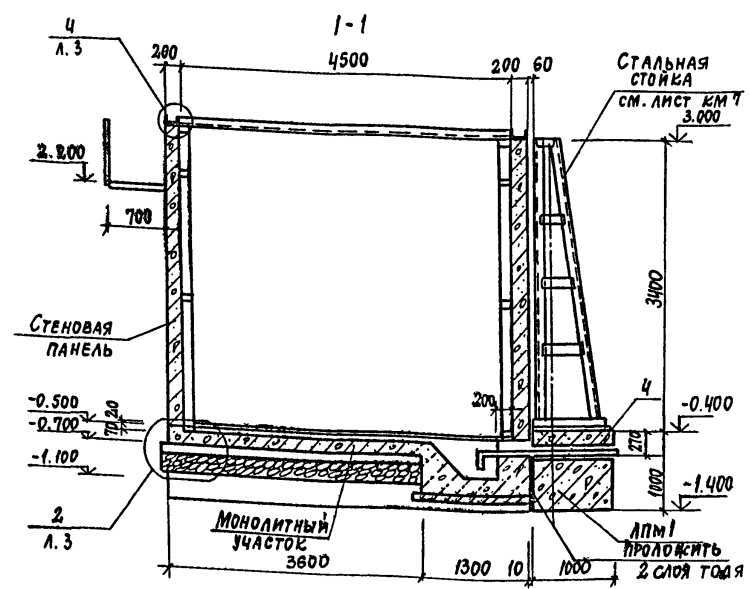
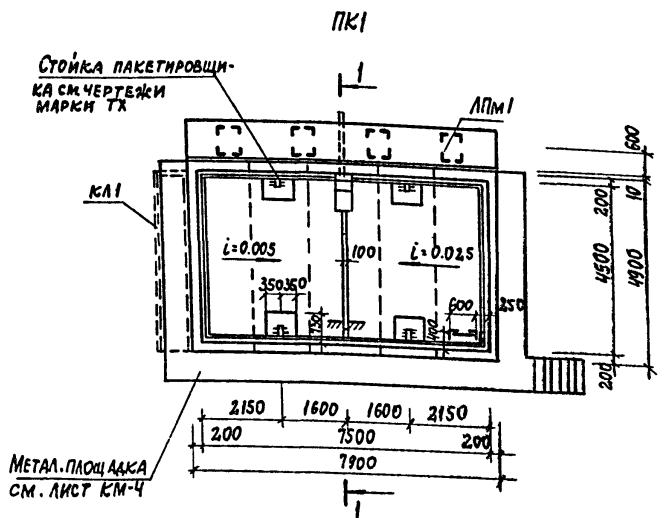
ГИП	ИВАНОВА	И.И.	ТП 409-19-05.87	КЖЗ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.		
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	И.И.		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
ИНЖЕН.	АЙЗЕНШТАТ	И.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			ТИП Ш	СТАДИЯ
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			Р	ЛИСТ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1...12			12	ЛИСТОВ
				ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: Коп.

ФОРМАТ А2

КНИЖ. № ТИПА, ПОДЛ. № ДАТА ВЗЛ. И.И.И.И.

Альбом I ч. 3



Спецификация элементов монолитной конструкции

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ЛЕНТА МОНОЛИТНАЯ ЛПМ1-шт.1			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
			КЖ.И.7.0	КП12	2	
			КЖ.И.7.0	КП13	1	
				БОЛТ 1.1М24x100ГОСТ24379.1-80	16	4,14
				ТРУБА 59x4.5 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74	1	17,2
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН класса В15	16,3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				Всего	ПРОКАТ МАРКИ			
	АI		АIII			В СТЗ КП2			
	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 24379.1-80	Всего		
ЛПМ1	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	ТРУБА 59x4,5	М24	Итого	381,7
	60,0	58,2	118,2	180,0	180,0	298,2	17,2	66,3	

1. Данный лист смотреть совместно с листами 2,3,5
2. Раскладку плит днища камеры смотреть лист 4
3. Минимальный защитный слой бетона в ленте ЛПМ1 принят 37 мм.
4. Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СНЧТИ-75 п. 2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	10005/4

ГИП	ИВАНОВА								
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА								
П.КОН.	ЛАПКИН								
НОР.КОН.	ЛАПКИН								
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ								
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА								
ИНЖЕН.	ЛАРИНА								
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА								

10005/4
ТП 409-19-05.87 КЖЗ
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
Тип III
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
КАМЕРА ПК1 ДЛЯ ВАРИАНТА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ОТКРЫТИЯ КРЫШКИ ПРИ ПОМОЩИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ
ЛЕНТА МОНОЛИТНАЯ ЛПМ1
СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 13
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры.	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла на камеры.	
3	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла на камеры.	
4	Схемы расположения элементов обслуживающих площадок и крышек камер ПК1-ПК3	
5	Крышка камеры КК1	
6	Крышка камеры КК2	для варианта исполнения крышки при помощи гидоцилиндра
7	Стойки привода крышки камеры КК2	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Ин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер						Масса потребност-ти в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется в Ц						
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1			ПК2					ПК3					
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3			ПК1	ПК2	ПК3			
				Масса металла	Масса металла	Масса металла			Площадки, ограждения	Площадки, ограждения	Площадки, ограждения	Общая масса										
Крышка	Стойки	Крышка	площадок	площадок	площадок	Т	I	II	III	IV												
Бляхи двутавровые ГОСТ 8239-72	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	Г 10	1	11240	2401							0.05	0.06	0.07	0.05	0.05	0.06	0.07				
Всего профиля			2									0.05	0.06	0.07	0.05	0.05	0.06	0.07				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	Г 24	3	12300	2610							0.2	0.16	0.32	0.48							
	Итого		4									0.2	0.16	0.32	0.48							
	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	Г 12	5	11240	2610								0.06	0.12	0.18							
Итого			6									0.06	0.12	0.18								
Всего профиля			7									0.22	0.44	0.66								
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	В ст 3 кп ГОСТ 16523-70	С 100x50x3	8	11231	7415							0.17	0.25	0.34	0.17	0.17	0.25	0.34				
	Итого		9									0.17	0.25	0.34	0.17	0.17	0.25	0.34				
	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	С 160x80x5	10	11240	7415		1.1					0.7	1.4	2.1	1.1	0.7	1.4	2.1				
Итого			11								0.7	1.4	2.1	1.1	0.7	1.4	2.1					
Всего профиля			12								1.1	0.7	1.4	2.1	1.1	0.7	1.4	2.1				
			13								1.1	0.7	1.4	2.1	1.1	0.7	1.4	2.1				

10005/4

ПРИВЯЗАН

Имя №	Гип	Иванова	Л.Л.	ТП 409-19-05.87	КМЗ
Науч. отд.	Рыбкина	Л.В.			
Л. комп.	Ляпкина	Л.В.			
Рук. гр.	Рыбкина	Л.В.			
Ст. инж.	Колдана	Л.В.			
Ст. инж.	Куряцкая	Л.В.			
Пров.	Колдана	Л.В.			
Камеры периодического действия для тепловой обработки железобетонных изделий. Вариант Р 300/1000/1000/1000			Тип III		
В монолитном и сборном керамзитобетоне			Лист	1	7
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры			Проектный институт № 2		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта /Иванова/ Л.Л.

Альбом 1 ч. 3.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР									Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ						
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			МАРКА КАМЕР			МАРКА КАМЕР			МАРКА КАМЕР			Общая масса, т	I	II	III		IV					
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3											
									Масса металла	Масса металла	Масса металла	Масса металла	Масса металла	Масса металла	Масса металла	Масса металла	Масса металла											
Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 8509-72	L 50x5	14	11240	2120								0.30	0.40	0.50	0.30	0.30	0.40	0.50									
		L 63x5	15	11240	2120									0.04	0.13	0.05	0.10	0.15										
		Итого	16											0.04	0.13	0.05	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.47	0.35	0.50	0.65			
		ВСт3псб-1 ТУ 14-13021-80	L 100x8	17	12300	2120																						
Итого	18																											
Всего профиля			19										0.04	0.19				0.3	0.4	0.5	1.13							
Сталь прокатная угловая неравнобокая ГОСТ 8510-72	ВСт3псб-1 ГОСТ 8510-72	L 125x80x10	20	12300																								
		Итого	21																									
Всего профиля			22																									
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп ГОСТ 16523-70	-δ=3	23	11231	7210																							
		Итого	24																									
		-δ=6	25	11240	7110																							
		-δ=8	26	11240	7110																							
		-δ=4	27																									
		Итого	28																									
Всего профиля	ВСт3псб-1 ТУ 14-13021-80	-δ=10	29	12300	7110																							
		-δ=20	30	12300	7110																							
		Итого	31																									
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78		пв810	33		7156																							
Всего профиля			34																									
Итого масса металла			35																									
Лестницы стальные сборные (без учета ступеней) ГОСТ 1450-3-3			36																									
Общая масса металла			37																									
В том числе по маркам металла, т	ВСт3кп		38																									
		ВСт3кп2	39																									
		ВСт3псб	40																									
		ВСт3псб-1	41																									
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	42																									
		II	43																									
		III	44																									
		IV	45																									

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

10005/4

ГИП	ИВАНОВА	Иванова		10005/4	
МАХ. ОУД.	РЫБИКИНА	Рыбкина			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАДКИН	Ладкин			
ТОРН. КОМ.	ЛАДКИН	Ладкин			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
СТ. ИНЖ.	КОЛЗАННА	Колзанна			
ИНЖЕН.	КУРЯВЦЕВА	Курявцева			
ПРОВЕР.	КОЛЗАННА	Колзанна			

ТП 409-19-05.87 КМЗ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ В ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ТИП II
В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТРАНА: ЛНСТ Л ИСТОВ

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА НА КАМЕРУ

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ

ИНВ. № по плану

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА 01-09	Позиция проекта по плану 01-09	№ СТРОК	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО (шт.)	СЕРИЯ ТАБЛИЦ КОНСТРУКЦИЙ
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				ВСЕТО СТАЛЬНАЯ ВЫШЕЛКА И ВАШЕЛКА СО СВОЕЙ ПРОЧНОСТЬЮ	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	ШИРОКОПЛОЩАДНЫЕ АВСТАВЫ	КРУГОСОСОРНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОСОРНАЯ СТАЛЬ	МЕМОСОСОРНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОСТАЛЬ	УНИВЕРСАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОСТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ГОСТИЛЕННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ	ТРУБЫ	ПРОЧНЕ				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17							
ПК1																			
ВАРИАНТ МЕХАНИЗИРОВАННОГО ОТКРЫВАНИЯ КРЫШКИ ПРИ ПОМОЩИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ																			
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ		1	526391		0,05		0,30							0,17		0,33		0,86	
Крышки камер		2	526211				0,04				0,80		1,85	1,10				3,83	
Стойки					0,20		0,89				0,78							1,89	
Типовые конструкции		3																	
Лестницы, стрелки, огражденные лестницы		4	526392				0,06		0,02				0,02	0,06				0,16	
Итого		5			0,25		1,29		0,02	1,58		1,87	1,33		0,33			6,74	
ПК2																			
ВАРИАНТ ОТКРЫВАНИЯ КРЫШКИ ПОДЪЕМОМ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ																			
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ		6																	
ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ		7	526391		0,05		0,30				0,09			0,17		0,33		0,95	
Крышки камер		8	526211		0,22		0,05				0,81		2,7	0,7				4,53	
Типовые конструкции																			
Лестницы, стрелки, огражденные лестницы		9	526392				0,06		0,02				0,02	0,06				0,16	
Итого		10			0,27		0,41		0,02	0,9		2,9	0,93		0,33			5,64	
ПК3																			
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ		11	526391		0,06		0,40				0,13			0,25		0,50		1,35	
Крышки камер		12	526211		0,44		0,10				1,62		5,40	1,4				9,05	
Типовые конструкции																			
Лестницы, стрелки, огражденные лестницы		13	526392				0,12		0,02				0,02	0,06				0,22	
Итого		14			0,50		0,62		0,02	1,75		5,42	1,71		0,50			10,82	
ПК3																			
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ		15	526391		0,07		0,50				0,17			0,34		0,70		1,8	
Крышки камер		16	526211		0,66		0,15				2,43		8,10	2,10				13,57	
Типовые конструкции																			
Лестницы, стрелки, огражденные лестницы		17	526392				0,19		0,02				0,02	0,06				0,29	
Итого		18			0,73		0,84		0,02	2,6		8,12	2,50		0,70			15,66	

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81
3. Все заводские соединения-сварные, монтажные-сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замярки-ванными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81 монтажные сварные швы-ручной сваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-80 класса 4.6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с СНиП II-18-75.
7. Поверхность крышки, соприкасающуюся с камерой покрыть лаком ПФ-17Н с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70 по грунту ГФ-021. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
10. В конструкции крышек камер внедрено изобретение по авторскому свидетельству № 540848.
11. В графах 5..16 масса металла определена с учетом уточнения массы металла в детализованных чертежах в размере 3% массы профилей. В графе 17 масса металла определена с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

ПРИВЯЗИ:

ИНВ. №

10005/4

ГИП	ИВАНОВА	ЗУЧУ																	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗУЧУ																	
ТАКОНС.	ЛЯПКИН	ИЗУЧУ																	
Н. КОМП.	ЛЯПКИН	ИЗУЧУ																	
РУК. ГР.	РЯШЕВСКИЙ	ИЗУЧУ																	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ИЗУЧУ																	
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	ИЗУЧУ																	
ПРОВ.	КОЛЯДИНА	ИЗУЧУ																	

ТЛ 409-19-05.87 КМ3

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

Тип III
в монолитном и сборном исполнении

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ.

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	3

ПРОЕКТИН ИНИТИАТУЛГ

Альбом II ч. III

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Алсам II ч.3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

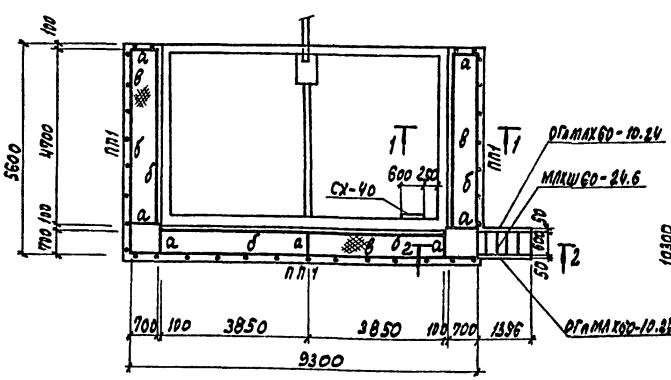


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

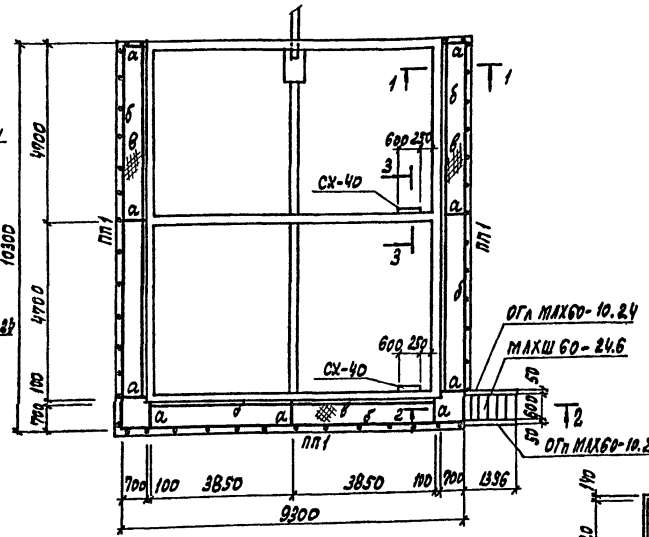
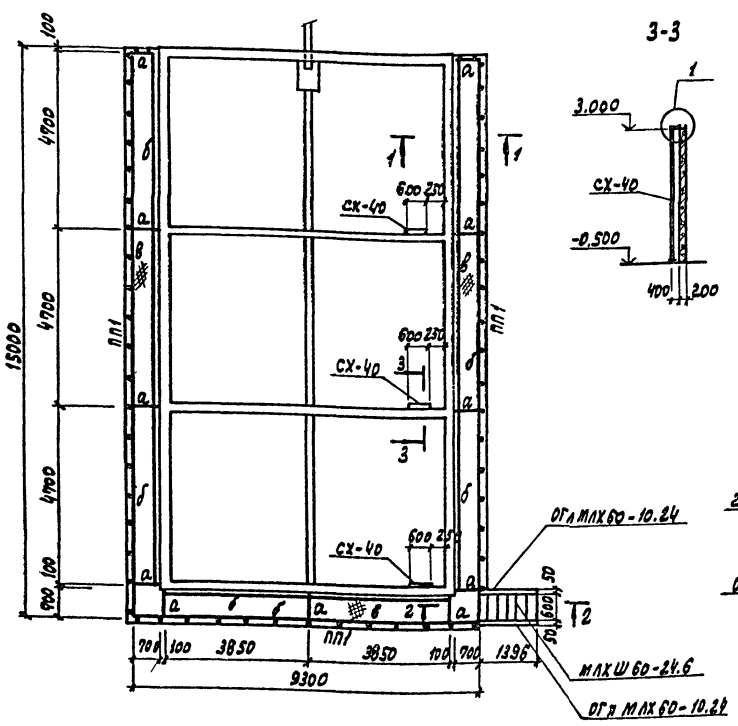


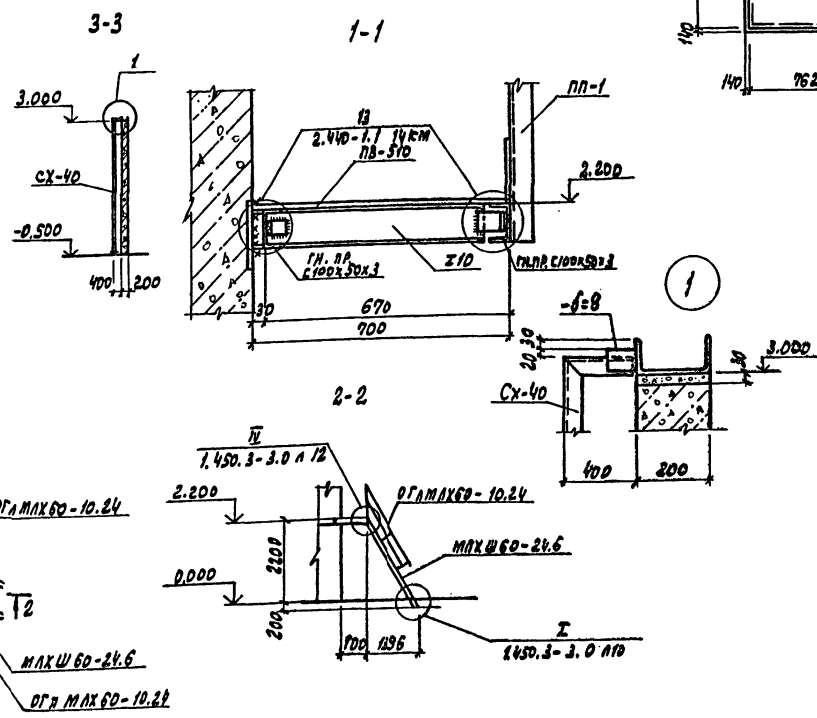
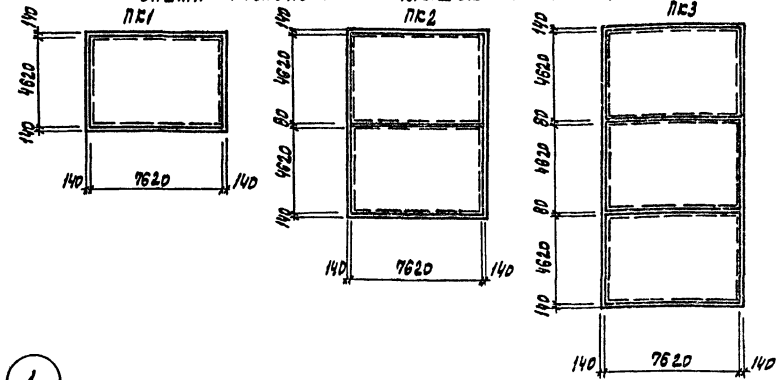
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛЕНИЯ			ГРУППА ЖЕЛЕЗА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ВСКЛЗ	ПР.	СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С.	А Т.С.			
а	Г		Г 10	0,3		0,8	IV	ВСт3кп2	
б	Е		ГН. ПР. ДВ. С100x50x3			0,2	IV	ВСт3кп2	
в			ПВ-510				IV	ВСт3кп2	
ПП1	1	ШАГ 900	1	2,50x3			IV	ВСт3кп2	
			2	-140x4			IV	ВСт3кп2	
			МАХШ 60-24.6	1.450.3	-3		IV	ВСт3кп2	3 шт.
			ОГЛ МАХ 60-10.24	1.450.3	-3		IV	ВСт3кп2	3 шт.
			ОГЛ МАХ 60-10.24	1.450.3	-3		IV	ВСт3кп2	3 шт.
			СХ-40 (6 шт)	1.450.3-3			IV	ВСт3кп2	УКРЕПЛЕНИЕ НА 500мм
			КРЫШКА КАМЕРЫ КС1						6 шт
			КРЫШКА КАМЕРЫ КС2						6 шт

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КС1; КС2

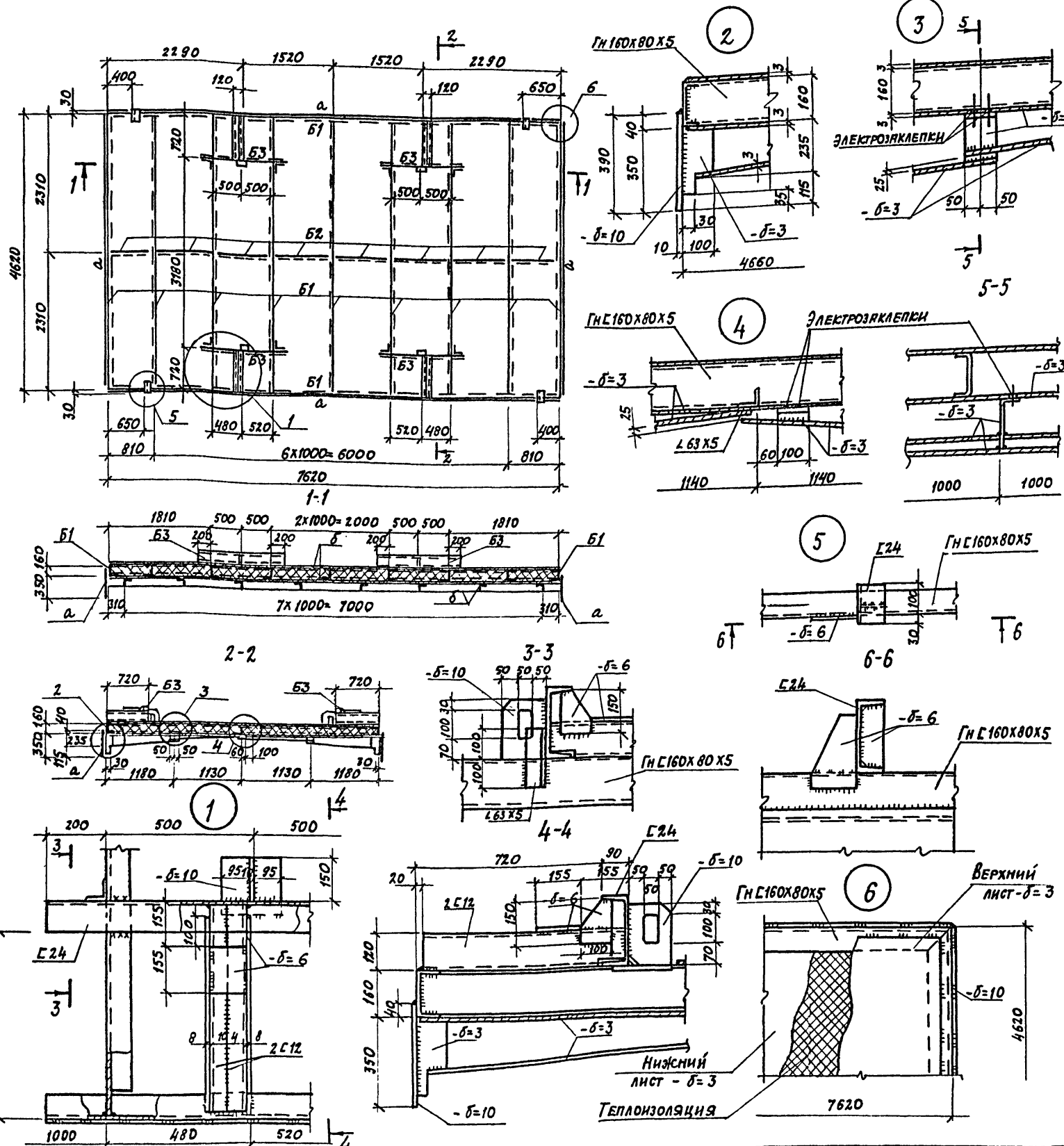


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.

ПРИЛОЖЕНИЕ

10005/4

Г.П. ИВАНОВА	И.П. КОЗЛОВА	10005/4	ИНВ. №
НАЧ. ОТД. РОЗВ. РАБ.	И.П. КОЗЛОВА	ТЛ 409-19-05.87	К.М.3
П. КОЗЛОВА	И.П. КОЗЛОВА	КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПЛОЩАДИ	
СТ. НАЧ. КОМАНДА	И.П. КОЗЛОВА	В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИЧЕТОНЕ	СТАЛЬ ПЛСТ ПЛСТОВ
ИНЖЕН. ЕНЬ СОВА	И.П. КОЗЛОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК И КРЫШЕК КАМЕР ПК1 + ПК2 + ПК3	Р 4
ПРОВ. КОЗЛОВА	И.П. КОЗЛОВА		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №2



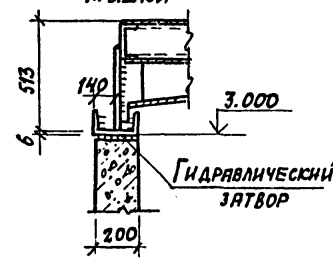
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРСА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ГС.М	Н ГС			
Б1			ГЛ160x80x5				Вст3кп2	
Б2			Л63x5				Вст3кп2	
Б3			Л24				Вст3пс6	
а	—		-δ=10				Вст3кп2	
б	—		-δ=3				Вст3кп	

Теплоизоляция — полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем марки 150 $\rho=160$ по ГОСТ 9573-82-5.63м³

1. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием ин-та Гипростроммаш и описанием к изобретению-авторское свидетельство №540848.
2. Металлоконструкция крыши выполняется сваркой.
3. Высота сварных швов каркаса крыши $\rho=5$ мм швы выполняются по всей длине примыкания элементов.
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом $\rho=3$ мм с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\frac{3-50}{100}$.
5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\frac{2-60}{100}$ после полного заполнения внутреннего пространства крыши теплоизоляционным материалом.
6. Общие указания см. лист 3.
7. Масса крыши с тепловой изоляцией - 5.6т

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ



ПРИВЯЗАН			

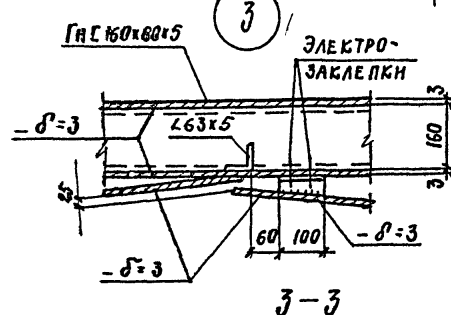
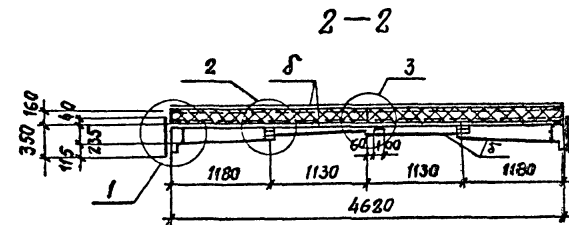
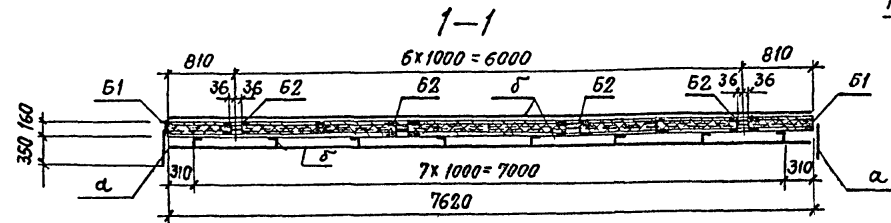
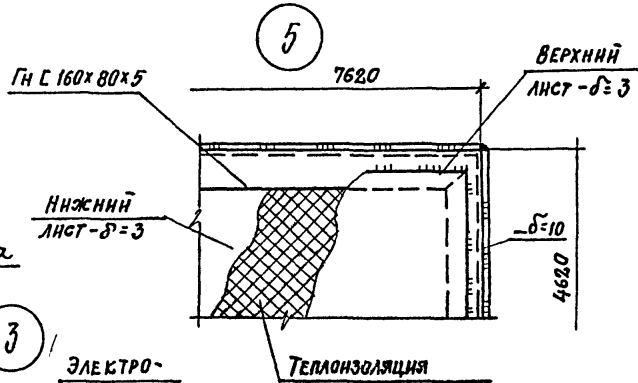
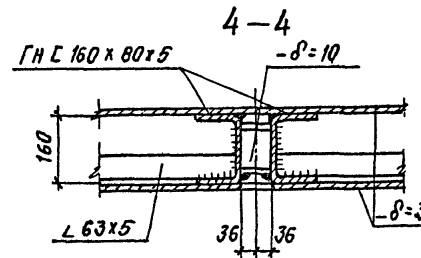
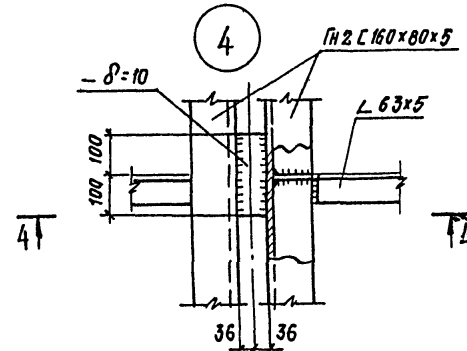
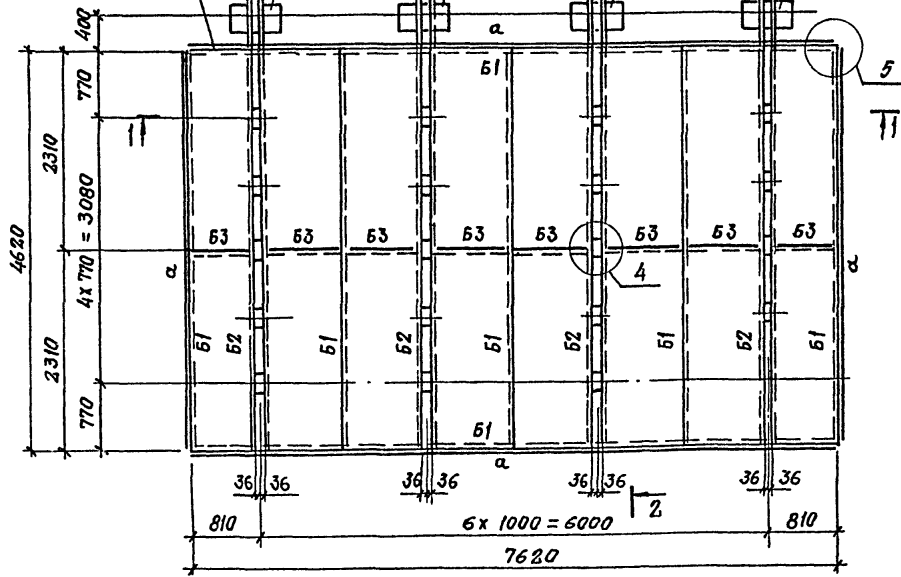
10005/4		ИНВ. №:	
Г.И.П. ИВАНОВА	Л.И.П. ЛАПКИН	Т.П. 409-19-05.87	КМЗ
НАУ.О.Д. РЫБИКОВА	И.КОНТ. ЛАПКИН	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
РУК. Г.Р. РЯШЕВСКИЙ	С.И.И. КОЛЯДИНА	ТИП III	
С.И.И. КУАРСЛОВА	П.Р.В. КОЛЯДИНА	В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	
		СТАТУС	ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р	5
		Крышка камеры КК1	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	

Имя: Подп. и дата. Взята на №

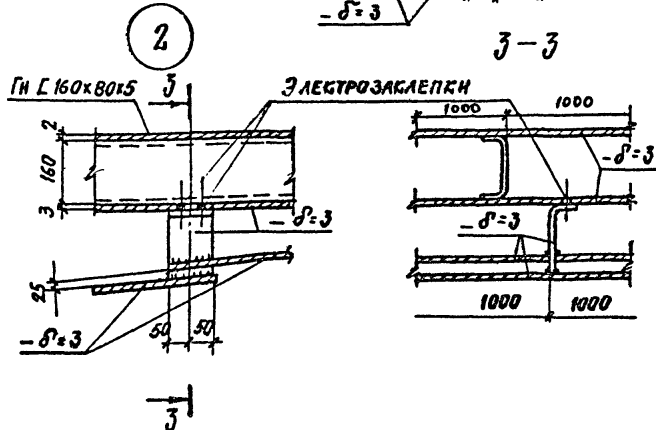
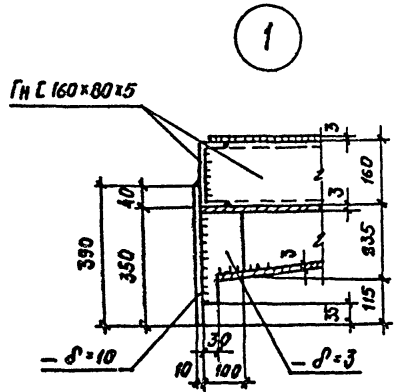
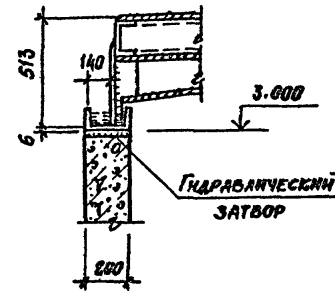
См. указания п. 7.

Опоры привода

см. лист 6



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КЛАСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКНЗ	ПОЗ.		М Т.С	Н Т.С	А Т.С			
B1	C		Гн С 160x80x5					ВСт.ЗКП2	
B2		1	Гн С 160x80x5					ВСт.ЗКП2	
		2	-δ=10					ВСт.ЗКП6-1	
B3	L		L 63x5					ВСт.ЗКП2	
a	—		-δ=10					ВСт.ЗКП6-1	
б	—		-δ=3					ВСт.ЗКП	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ ВЯЖУЩЕМ МАРКИ 150. П=160 ПО ГОСТ 9573-82 - 5.63 м³

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ НИИТА «ГИПРОСТРОММАШ» И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 540848.
2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРКОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ П=5ММ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШЫВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ П=3ММ, С НАРУЖНОЙ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРИВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\frac{3 \cdot 50}{200}$.
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\frac{2 \cdot 50}{200}$, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.
7. КРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ К КЗ С ПРИВОДОМ ГИДРОЦИЛИНДРОВ СМ. ЧЕРТЕЖИ СМЖ-527.
8. КРЫШКА РАЗРАБОТАНА ДЛЯ ВАРИАНТА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ОТКРЫВАНИЯ ПРИ ПОМОЩИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ.
9. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ - 4,9Т.

ИЗБ. № 3 РАБА. КОПИРОВАТЬ И ДАТА ВЗАИМН. РАБОТ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

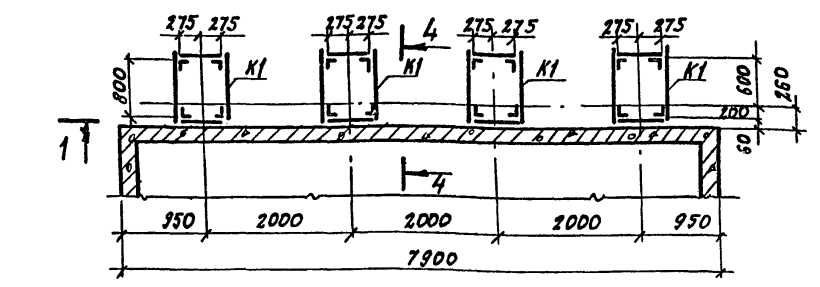
10005/4

ГИП	ИВАНОВА		ТП 409-19-05. В7	КМЗ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАЛКИН			
ПРОМ. ИНЖ.	ЛАЛКИН		КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА			
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА			
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА			
			ТНП III В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	СТАДИЯ
			КРЫШКА КАМЕРЫ КК2	ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р
				6

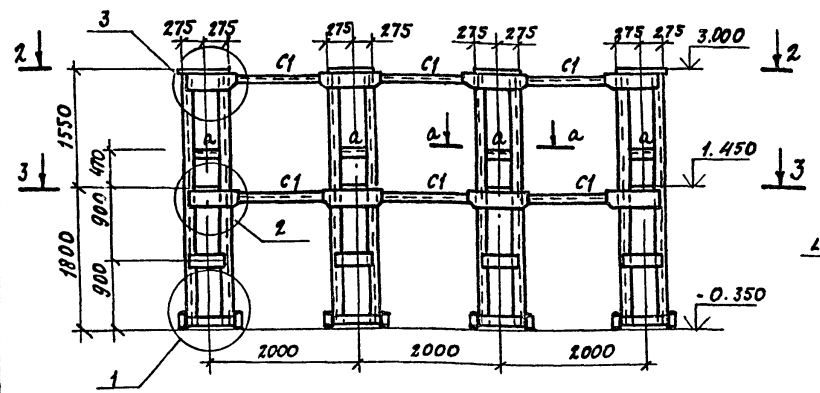
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ПРИВОДА КРЫШКИ КК2

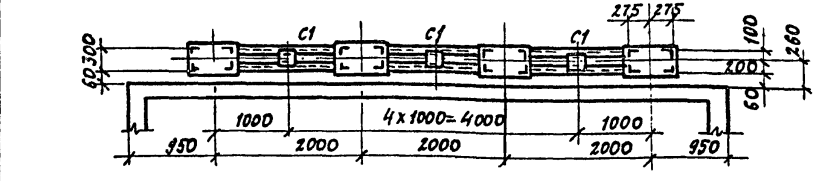
4-4



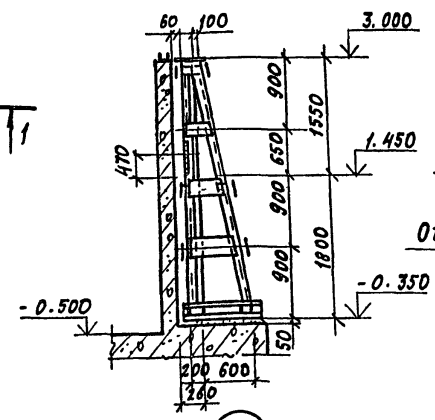
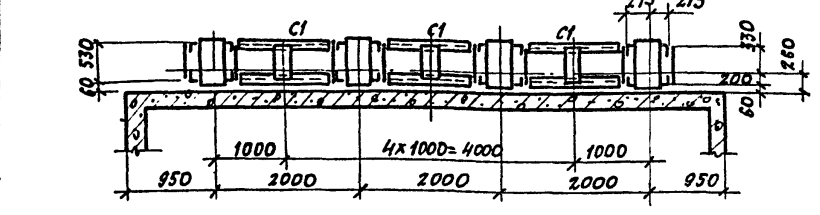
1-1



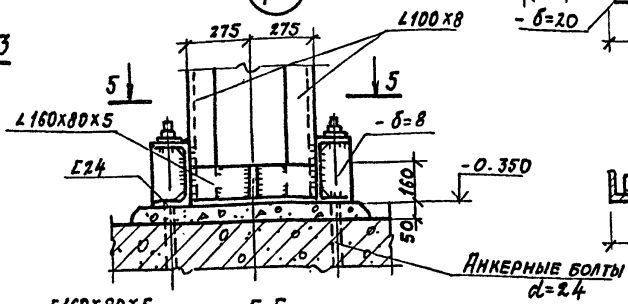
2-2



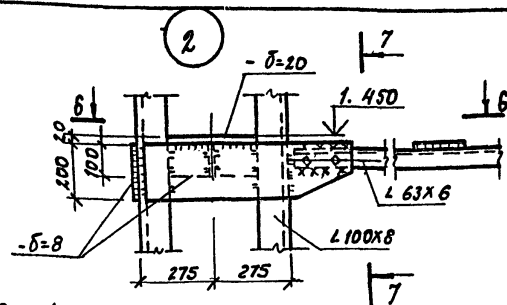
3-3



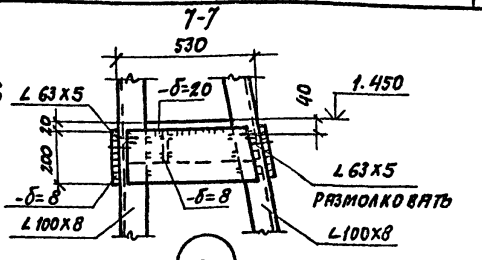
4-4



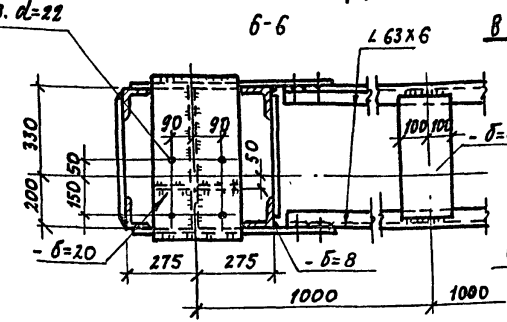
5-5



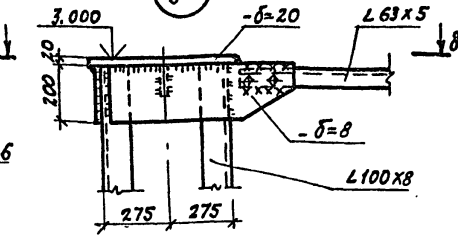
2



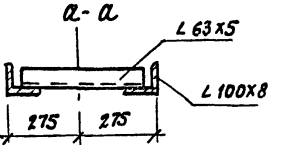
7-7



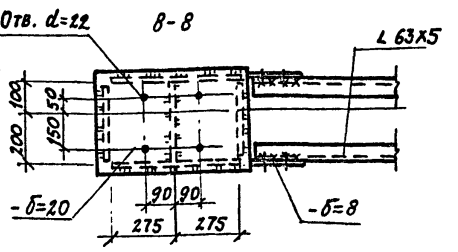
6-6



8-8



a-a



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ПРИМЕР КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКСИЗ	Поз.	Состав	М ТС	Н ТС			
К1		1	L 100x8	2.8	1.7		ВСт3пс6-1	
		2	-delta=8					
С1		1	L 63x5				ВСт3кп2	
		2	-delta=6					
а	L		L 63x5				ВСт3кп2	

ПРИВЯЗАН
ИМБ. №:

1000S/4

1. Стойки привода крышек камер разработаны для варианта механизированного открывания крышек при помощи гидродомкратов.
2. Общие указания и условия поставки стали см. лист 3.
3. Базы стоек, после окончательной выверки, забетонировать до отм ± 0.000.

ГИП	ИВАНОВА	1/1/1									
НАЧ. ОТД.	РИБНИНА	1/1/1									
П. КОМП.	ЛЮПКИН	1/1/1									
ПРОЕК.	ЛЮПКИН	1/1/1									
РИС. СТ.	РАШЕВСКИЙ	1/1/1									
СТ. НИЖ.	КОЛЯДИНА	1/1/1									
ИНЖЕНЕР	КУДРЯВЦЕВА	1/1/1									
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	1/1/1									
ТП 409-19-05.87			КМ3								
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАРЯДКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ											
ТИП III											
В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ											
СТОЙКИ ПРИВОДА КРЫШКИ КАМЕРЫ КК2											
						СТРАНА		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
						P		7			
						ПРОЕКТИНУМ ИНСТИТУТ №2					