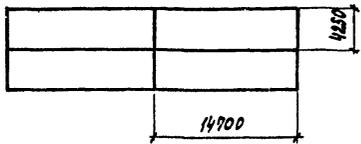


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев 57 ул Эжена Потье № 12

33/6
Заказ № 1262 Инв № 10005/6 Тираж 440
Сдано в печать 3/II 1989 Цена 4.41

Схема камеры ПК1



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов камеры ПК1 Разрезы 1-1... 4-4, Узлы 1...3	
3	Прямые при. Виды по А-А, А'-А', Б-Б. Ведомость расхода стали	
4	Прямые при. Армирование. Узел А	
5	Прямые при. Сечения и узлы	
6	Схемы расположения элементов каналов КМ, КМ2	
7	Балка фундаментная монолитная БФМ1 Плиты монолитные ПМ1, ПМ2	
8	Схема расположения элементов экранной изоляции стен камеры ПК1	
9	Экранная изоляция стен камеры ПК1. Сечения 2-2... 4-4	
10	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов на листе	
6	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
8	Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³		Примечание
		ПК1		
1 Лотки	585000	1.79		
2 Плиты перекрытия лотков	585000	0.4		

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *И.И. Иванова*

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылаемые документы		
3. 006.1-2/02 в.1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннажи из лотковых элементов	
1.030.9-2 в.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных зданий	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкции для технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КЖ.И	Строительные изделия	Альбом II
КЖ.ВМ.	Ведомость потребности в материалах	Альбом III

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для тепловой обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий института Гиростромаш и инж.железобетон и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа V разработана в одной компоновочной схеме: ПК1-блок 4х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За основную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа принят на отметке - 1.200.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:
 $\sigma_{н2} = 2 \text{ кг/см}^2$ ($0,02 \text{ кг/см}^2$); $\sigma_{н3} = 0,99 \text{ рад}$ (20°); $\gamma = 18 \text{ т/м}^3$;
 $e = 14,7 \text{ мПа}$ (150 кг/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94 в соответствии с инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетона, приготавливаемых на пористых заполнителях СН 483-76, «руководством по применению химических добавок в бетоне» НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980г. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2мм по остб-11-290-75 с 3х воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2х воздушными прослойками 40мм. Со стороны внутреннего объема камера стеклопластик закрывается асбоцементными листами толщиной 10мм по ГОСТ 18124-75. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбоцементных листов зашпательуются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы площадки на отм. 2.200.

10. Крышки камер-металлические с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из чугуна Швеллера 220х10х6 по ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка привязки Швеллера к стенке камеры осуществить на счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

10005/6

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В 3.5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом тракетирования-стэжку из цементно-песчаного раствора состава I: I с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94.

16. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта $\geq 1,65 \text{ т/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10222-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10кПа.

22. Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 эмалью ПФ115 по ГОСТ 6463-76 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25123-82.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 24. При производстве работ по бетонированию балки под пакетировщик БФМ1, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

1. После устройства монолитных камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелями ДГ-11 4х50 по ту 14-4-784-97 прикрепляется закладной элемент МНЗ (МНЮ) см. узел 5 лист 10.

3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке - 0.430 и зачеканиваются герметиком см. узел 4 лист 10.

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МСБ, МС9 узел 3 лист 10, в середине-соединительными элементами МНЗ, МНЮ см. узел 5 лист 10.

5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 10.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вентиляционных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 2348-88 после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос объемных фольгоизолом шириной 200мм на высоту камер.

ИНВ. №

ГИП *Иванова*

НАЧ.ОТД. *Рыбенна*

УЛ.КОНСТ. *Ляпкин*

НОРМ.КОН. *Ляпкин*

РУК. ГР. *Рашевский*

СТ. ИНЖ. *Колыдина*

ИНЖЕН. *Дорожко*

ПРОВЕР. *Колыдина*

ТП 409-19-05.87 КЖ 5

Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из легкого бетона. Вариант с экранной изоляцией

Тип V

в монолитном керамзитобетоне

Общие данные

СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ

РА 1 10

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г 2

КОПИРОВАНО: ГРАФСТРОЙ

Альбом II ч. II
 СОГЛАСОВАНО:
 ЗАМ. НАЧ. ОТД.
 КОМП. ОТД.
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

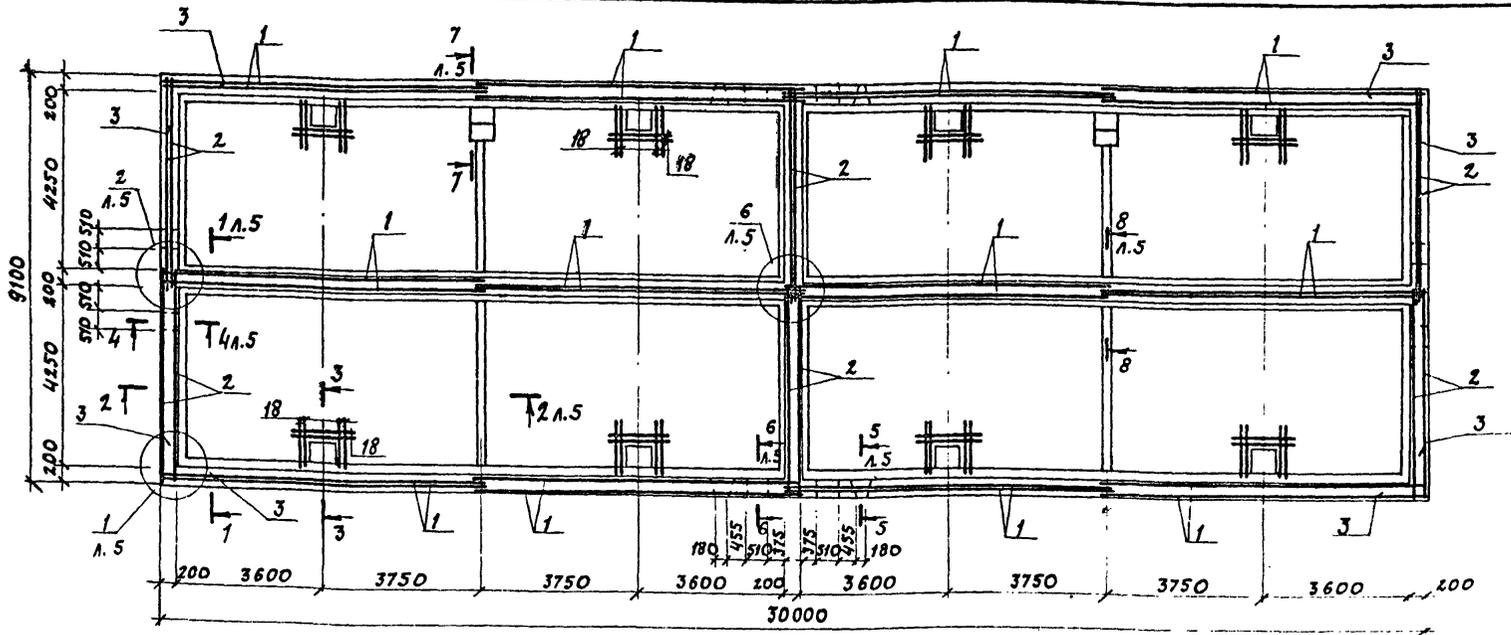


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

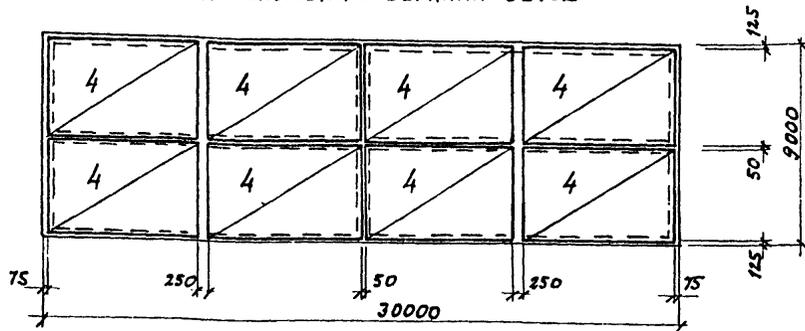
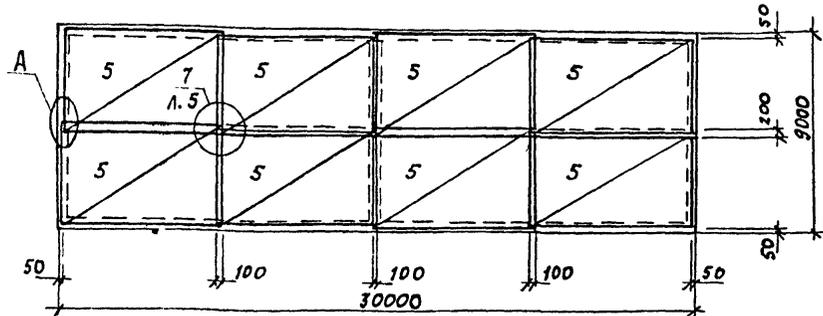


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
15	
16	
17	
19	
20	
21	
22	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	4С 8АТ 10АТ 3900x7600 100/50		16	149 кг
		2	4С 8АТ 10АТ 3900x4600 100/50		12	94.1 кг
		3	КН.И. 6.0	С 17	77.2	п.м.
		4	4С 8АТ-200 10АТ-100(100)	4400x3700 100/100	8	87.9 кг
		5	4С 8АТ-200(100) 10АТ-100	4550x7600 100/100	8	177 кг
		6	4С 10АТ 650x1000 100/45		7.5	п.м. 3.8 кг
		7	1.400-15 в.1. 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	312	1.22 кг
		8	КН.И. 10.0	МН11	16	2.3 кг
		9	КН.И. 7.0	МН3	4	20.7 кг
		10	КН.И. 7.0	МН2	4	18.5 кг
		11	КН.И. 8.0	МН7	12	2.4 кг
		12	КН.И. 8.0	МН8	4	6.4 кг
		13	КН.И. 7.0	МН4	4	4.54 кг
		14	КН.И. 10.0	МН12	2	14.9 кг
				ДЕТАЛИ		
		15	ВАТ-ГОСТ 5781-82	ρ=260	1267	0,1 кг
		16		ρ=1070	78	0,42 кг
		17		ρ=3600	2	1,42 кг
		18	12АШ-ГОСТ 5781-82	ρ=1500	214	1,33 кг
		19		ρ=2300	4	2,05 кг
		20		ρ=1610	7	1,43 кг
		21		ρ=1310	4	1,2 кг
		22		ρ=1450	4	1,3 кг
		23		ρ=1150	64	1,02 кг
		24	12АШ-ГОСТ 5781-82		13,5	п.м. 0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
			ФОЛЬГИЗОЛ МАРКИ ФГ ПО ГОСТ 20429-84		633	м ²
			КЕРАМИТОБЕТОН КЛАСС В15		158,1	м ³

1. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТЕН ПРЯМКА ПРМ1 ОКЛЕИТЬ ФОЛЬГИЗОЛОМ МАРКИ ФГ ГОСТ 20429-84 НА ТУГОПЛАВКОМ БИГУМЕ

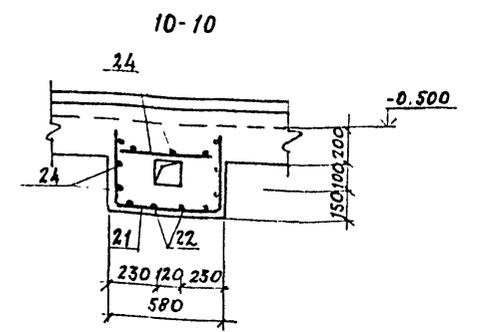
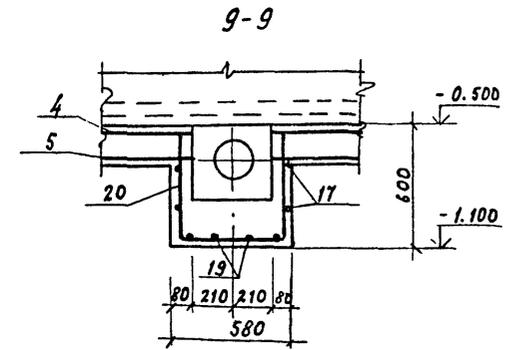
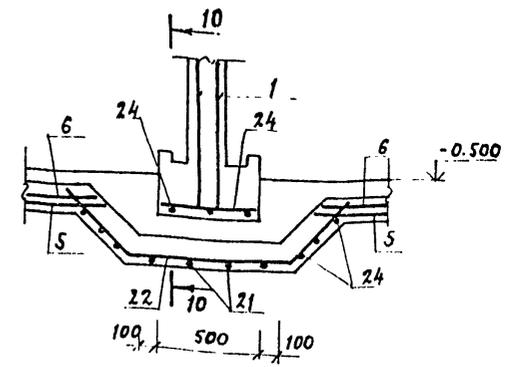
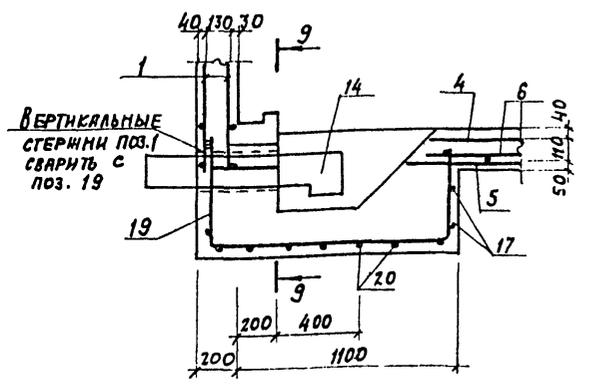
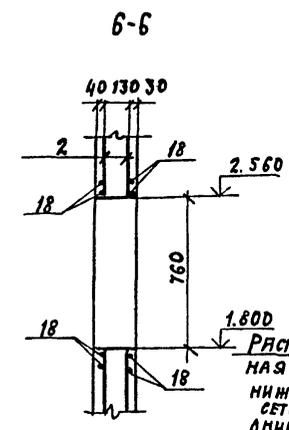
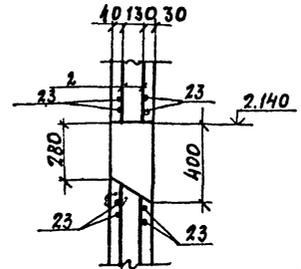
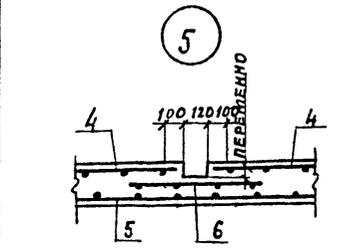
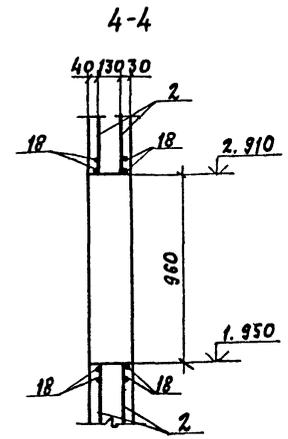
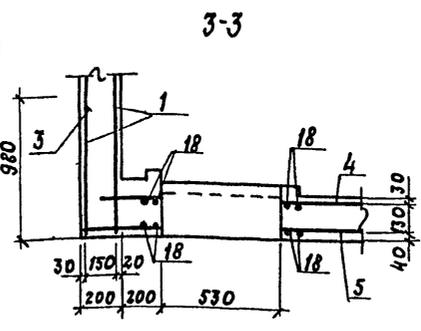
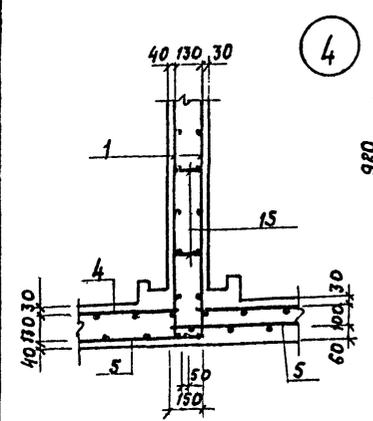
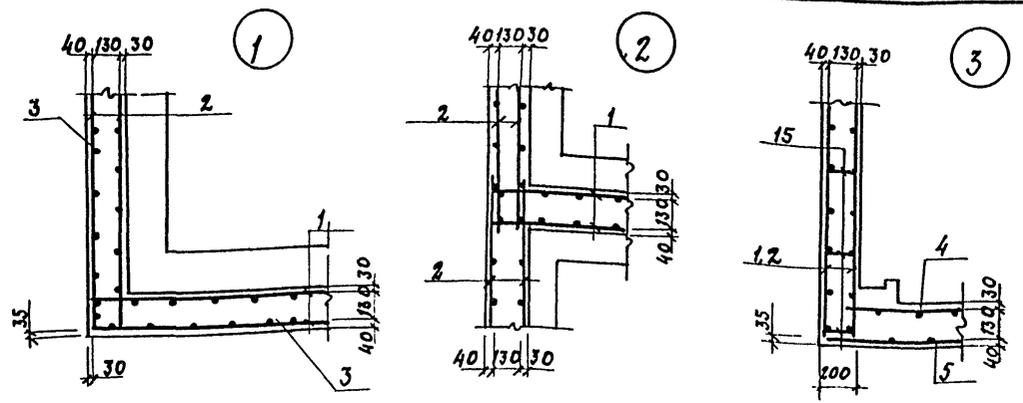
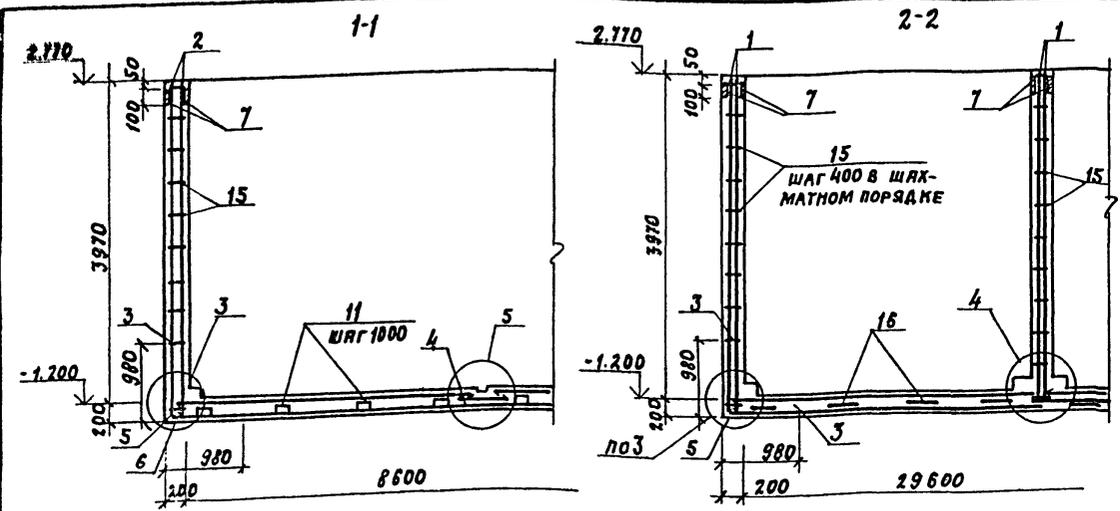
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА																	
	А I				А III																	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82																	
ПРМ1	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 1590-71	Болт М8	Итого							
	238,3	238,3	435,2	403,6	475,2	744,5	47,5	6,4	53,9	16	148,8	164,8	15,6			187,2	188,4	289,2	21,6	29,8	17,2	47

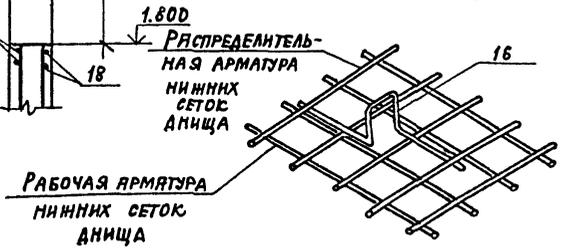
10005/6 инв. №

ГЛП	ИВАНОВА	И.И.	ТН 409-19-05.87	КН.5
Н.У.О.Д.	РЫБИНА	И.И.		
Л. КОМП.	ЛЮПКИН	И.И.		
Н. КОМП.	ЛЮПКИН	И.И.		
РУК. ГР.	РЫБИЧЕВ	И.И.		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
ИНЖЕНЕР	КОРОТКО	Е.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВПРЯМЫТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗДАШЕИ				
ТИП				
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ				
ПРЯМОК ПРМ1				
АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ А.				
СТАНДА. ЛИСТ				
ЛИСТОВ				
Р 4				
ПРОЕКЦИОННЫЙ ИНЖЕНЕР №2				

Альбом 1 ч. 5



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ. 16) СЕТКИ ДНИЩА



РАЗ. П. ПОД. ПОДВ. И ДАТА

ПРИВЯЗКА			

10005/6	ИНВ. №:
ТП 409-19-05.87	КН5
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСИЛ В РАБОТЫ ЧЕЛЗЕБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ - ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ НАСЛАЖИВ	
ГНПУ	СТАН 3 ЛИСТ ЛИСТОВ
В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛАЗОБЕТОНЕ	РА 5
Прямое ПРМ1 СЕЧЕНИЯ И УЗЛЫ.	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	Рыбкина
ЛА. КИП	ЛАЛКИН	Лалкин
ПОРУК.	ЛАЛКИН	Лалкин
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина
ИНЖЕН.	КОЛЯДИН	Колядин
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Колядина

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

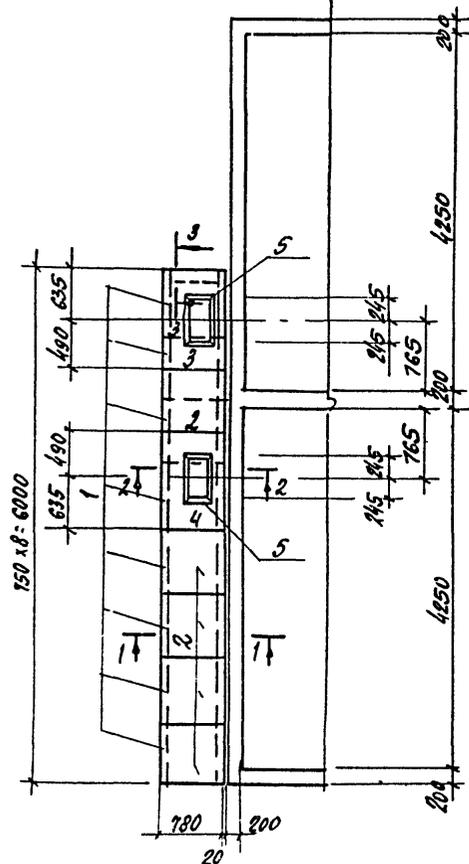
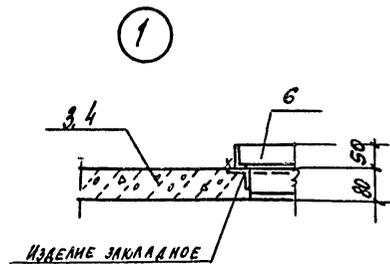
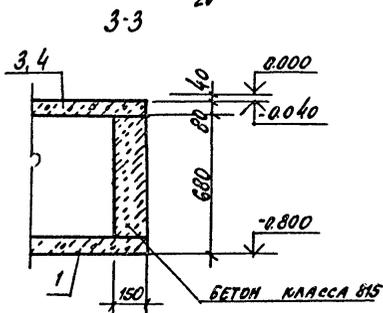
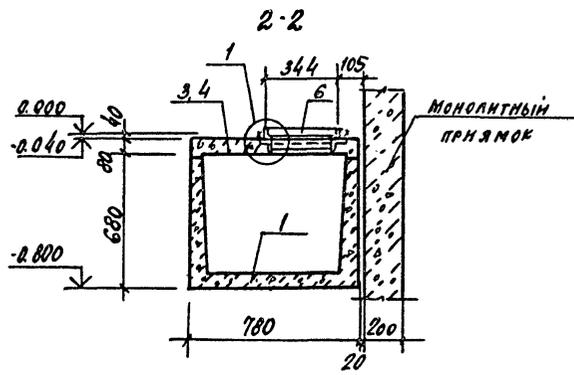
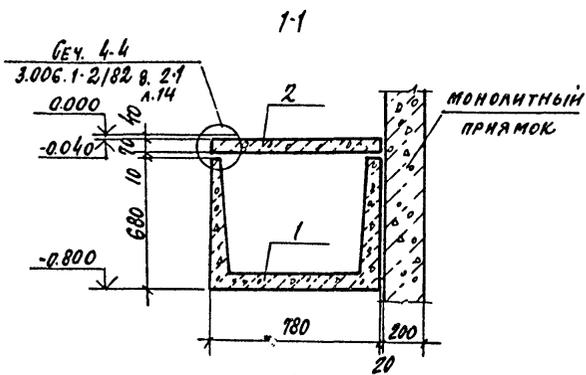
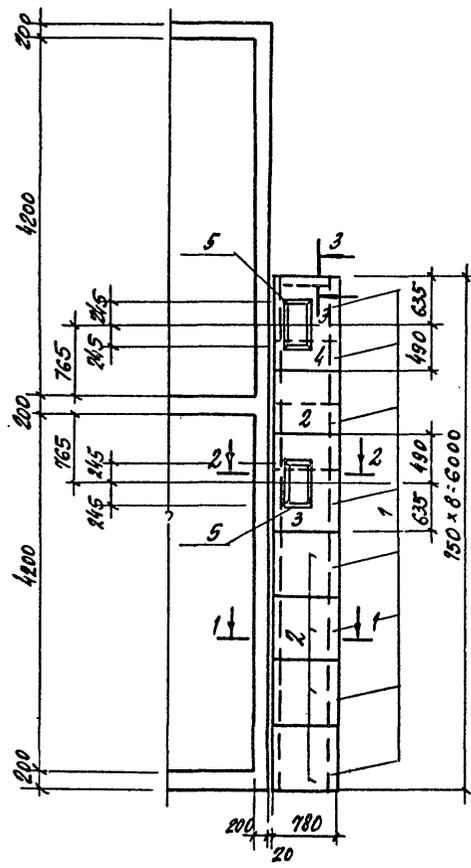


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1а



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса кг	Примечание
			кл1	кл2	все-го		
1	3.006.1-2/82 в.1-1	Лотки Л59-8	8	8	16	280	
2	3.006.1-2/82 в.1-2	Панты П59-83	5	5	10	100	
3	Л.7	Панты монолитные Пм1	1	1	2		
4	Л.7	Панты монолитные Пм1а	1	1	2		
5	КЖИ.Н.15.0	Изделия закладные МСВ	2	2	4	45	
		Бетон класса B15	0,05	0,05	0,1		м3

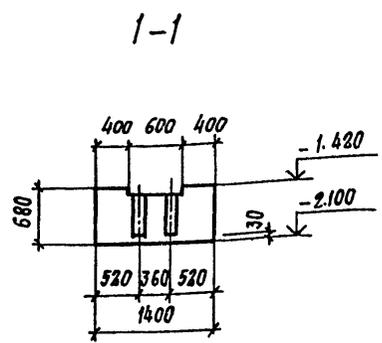
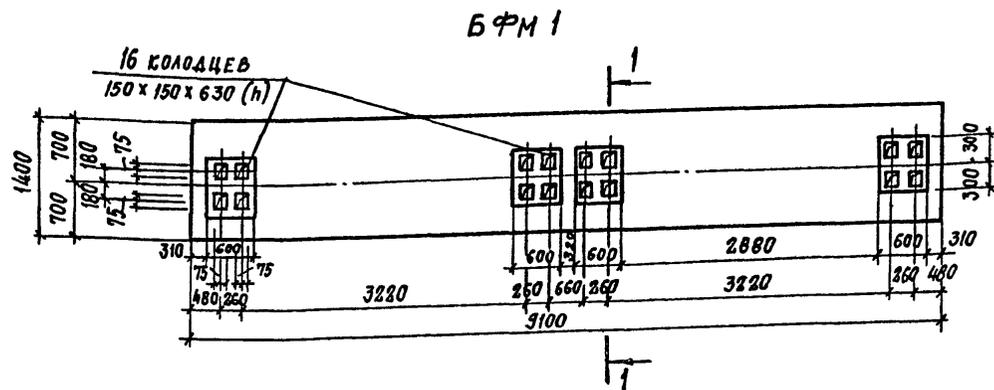
Привязан			

10005/6

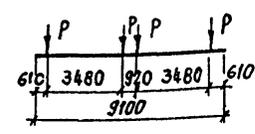
ГИП	ИВАНОВА	И.И.					
НАЧ. ОУД.	РЫБКОВА	И.И.					
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.					
ЮР. КОНС.	ЛАПКИН	В.И.					
РУК. ПР.	РАШЕВСКИЙ	А.А.					
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.					
ИНЖЕН.	ДВОРЖАКО	Ф.Ф.					
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.					
			ТП 409-19-05.87			КЖ5	
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ			СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
			ТИП У			Р.Д. 6	
			В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ КЖ	
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1, КЛ1а				

КОПИРОВАЛ

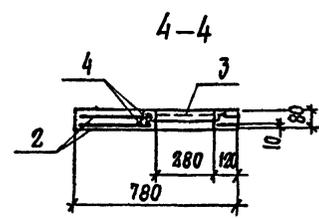
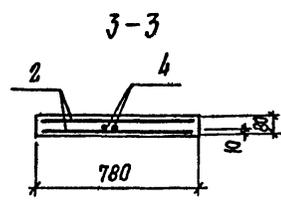
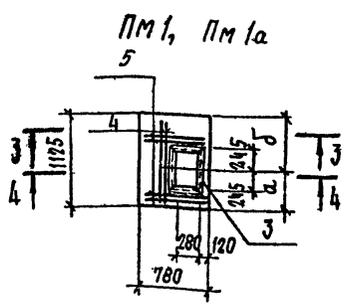
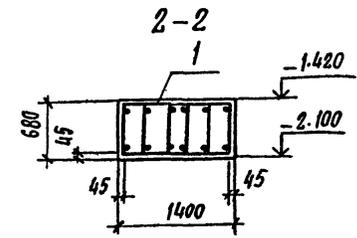
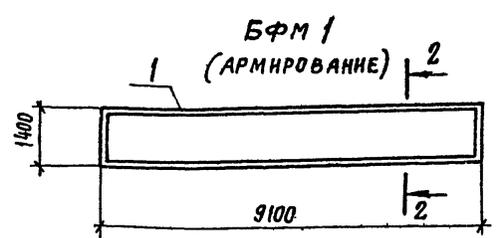
ФОРМАТ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК



НАГРУЗКИ
P РАСЧ. = 280 кН (28тс)



МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ	
	а	б
PM 1	490	635
PM 1a	635	490

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ В БАЛКЕ БФМ 1 - 39 мм, В ПАНТАХ - 10 мм.

2. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН 471-75 п. 24.

РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЭЛЕМ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		КЖ.Н. 1-0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К ПИ	1	139,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	8,43	м ³
				PM 1, PM 1a		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		КЖ.Н. 5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	2	5 кг
	3		КЖ.Н. 7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	7,9 кг
				ДЕТАЛИ		
	4		10 А III - ГОСТ 5781-82	С-1100	4	0,7 кг
	5			С-760	8	0,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,05	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А I		АРМАТУРА КЛАССА А III		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А III	ПРОКАТ МАРКИ ВСт.З Кп2	ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			
	6	8	Итого	10	12	Итого	8	50x5		
БФМ 1	9,7		9,7	96	96	105,6			105,6	
PM 1, PM 1a	4	4	12,8		12,8	16,8	0,3	7,4	7,7	

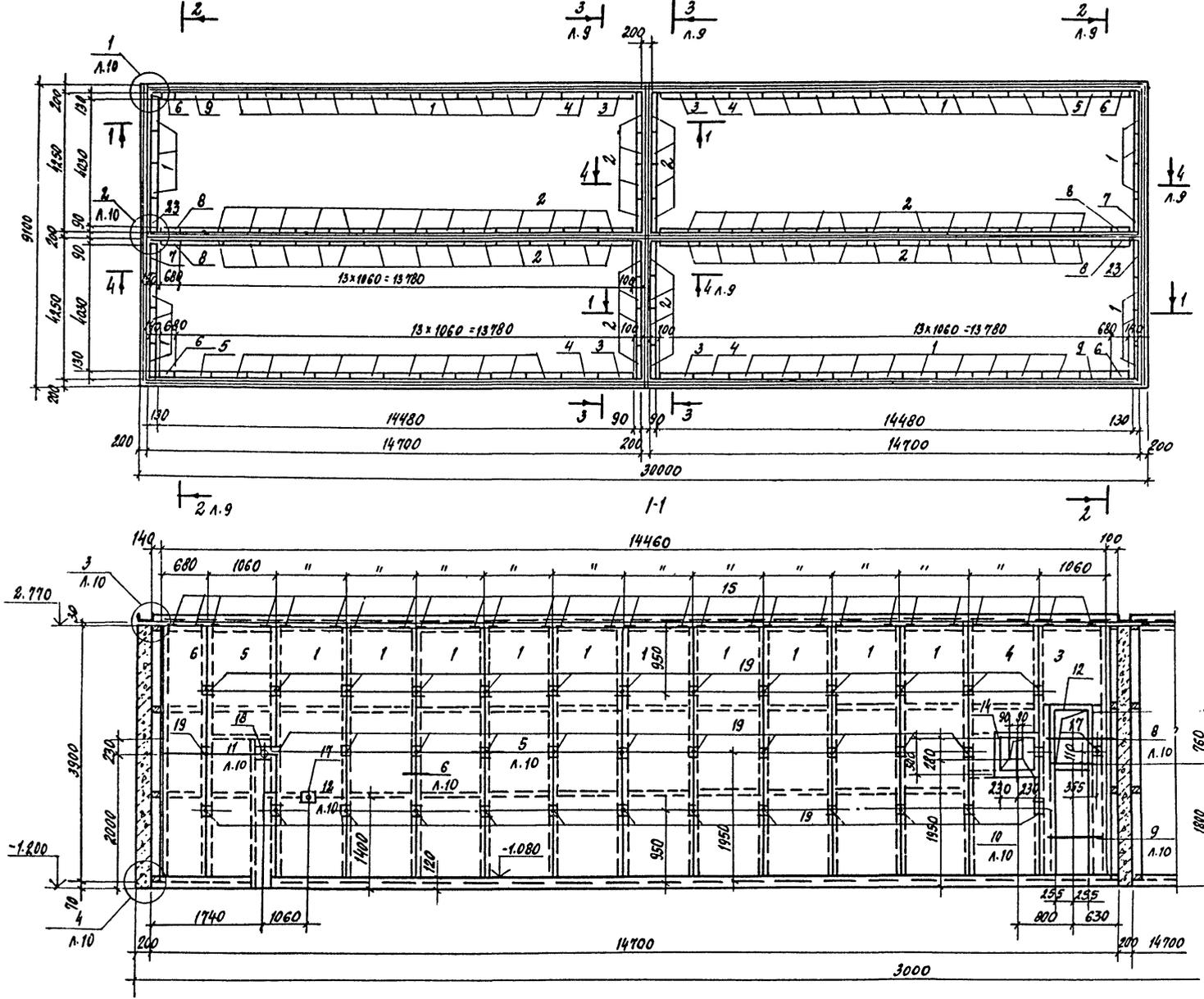
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГНП	ИВАНОВА	И.И.	Т П 409-19-05.87	КЖ 5
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	И.И.		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.		
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	В.И.		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИН	И.И.		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.И.		
ИНЖЕН. ДОРОЖКО	ДОРОЖКО	Ф.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	В.И.		
			КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭВАКУИРУЕМОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.	
			ТП У	СЛАДЯ
			В МОНОЛТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ	ЛИСТ
			БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ МОНОЛТНАЯ БФМ 1.	ЛИСТОВ
			ПАНТЫ МОНОЛТНЫЕ PM 1, PM 1a	7
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Сит/мз ФОРМАТ

Альбом 2, 1, 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИОННОЙ СТЕН КАМЕРЫ ПК1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭКРАНЫЕ ЦИТЫ					
1	КД. Н. 12.0	Ц4	52	150.4	
2	КД. Н. 13.0	Ц7	68	128.5	
3	КД. Н. 16.0	Ц12	4	160.9	
4	КД. Н. 18.0	Ц15	4	141.5	
5	КД. Н. 19.0	Ц20	2	137.4	
6	КД. Н. 12.0	Ц5	4	125.6	
7	КД. Н. 21.0	Ц18	2	143.6	
8	КД. Н. 13.0	Ц8	4	76.8	
9	КД. Н. 22.0	Ц21	2	137.4	
23	КД. Н. 21.0	Ц19	2	143.6	
ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ					
10	КЖ. Н. 11.0	МС1	758	0.61	п.м.
11	КЖ. Н. 11.0	МС2	758	0.43	п.м.
12	КЖ. Н. 13.0	МС3	4	19.9	
13	КЖ. Н. 13.0	МС4	4	25.0	
14	КЖ. Н. 14.0	МС5	4	18.1	
15	КЖ. Н. 16.0	МС6	144	0.66	
16	КЖ. Н. 15.0	МС7	62.4	3.77	п.м.
17	КЖ. Н. 8.0	МН5	12	1.7	
18	КЖ. Н. 8.0	МН6	4	4.4	
19	КЖ. Н. 9.0	МН9	192	0.26	
20	КЖ. Н. 9.0	МН10	192	0.24	
21	КЖ. Н. 16.0	МС9	72	0.68	
22	ГОСТ 18124-75 *	ЛП-П-3, 85x0,2-10	128	13.9	

1. Поз. 10, 11, 16, 22 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 10.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

10005/6

ИП	ИВАНОВА	И.И.	ТП 409-19-05.87	КЖ 5
ИП. ОТА.	РЫБИНА	И.И.		
И. КОДЕС.	ЛАПКИН	И.И.		
НОРМ. КОД.	ЛАПКИН	И.И.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗобетОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
Р. И. П.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	ТИП V	ОБЪЕМ Листов
СТ. И. И. Ж.	КОЛПАНА	И.И.	В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	РД 8
И. И. Ж. Е. К.	АЛЕКСАНДР	И.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИОННОЙ СТЕН КАМЕРЫ ПК1	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛУВ
ПРОВЕР.	КОЛПАНА	И.И.		

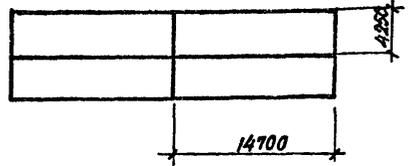
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

И. И. Ж. Е. К. П. О. Т. А. И. П. О. Т. А. И. П. О. Т. А.

Альбом П 4.5

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ 5

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists drawings for chamber PC1 including general data, sections, and construction details.

Ведомость спецификации

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists specifications for construction elements like screen insulation and concrete blocks.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ 5

Table with 5 columns: Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол. м³ ПК1, Примечание, Лист. Lists volumes for slabs, wall panels, and lotkas.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами... Главный инженер проекта Иванова

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists reference documents like design standards and material requirements.

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией... 2. Строительная часть камер типа П разработана в 1981 г.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры. 4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха... 5. Пол камер типа П принят на отм. -1.200

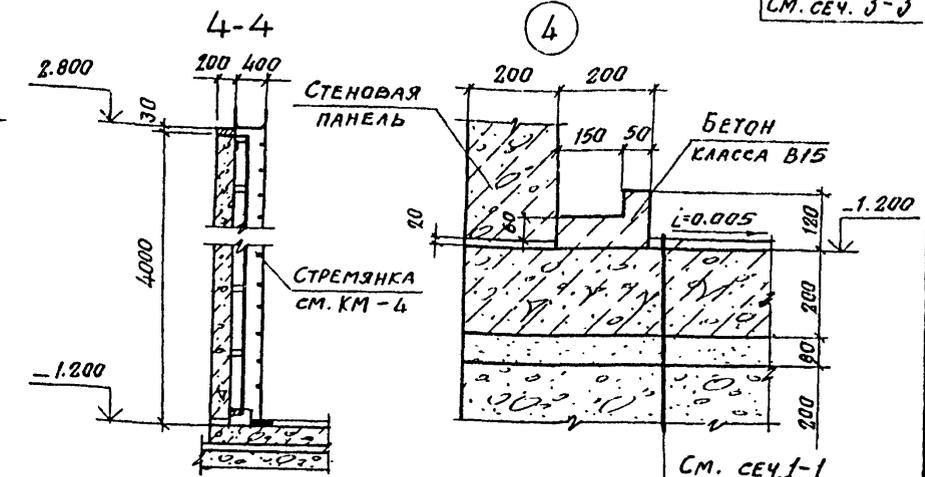
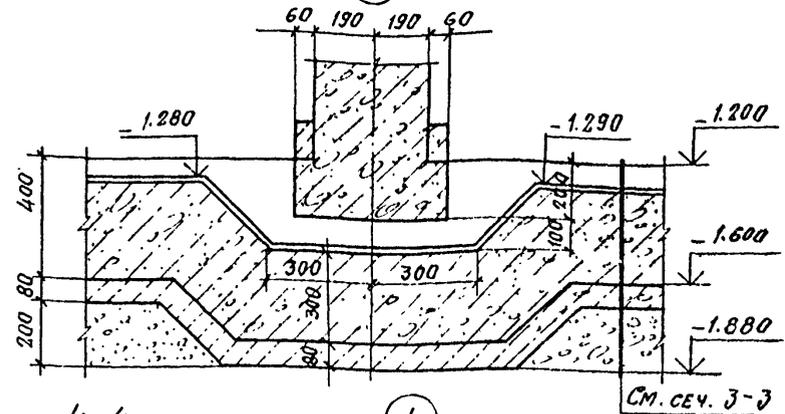
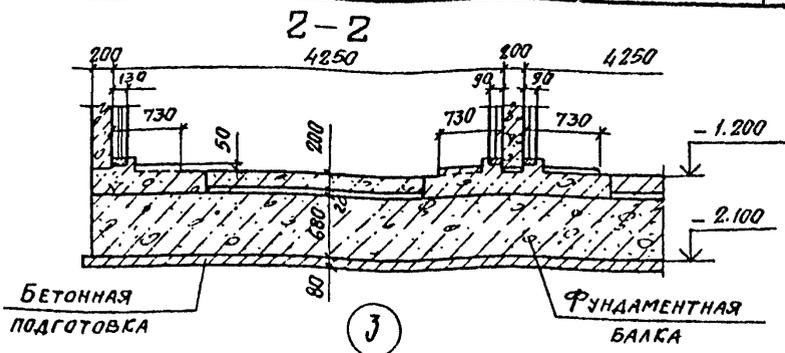
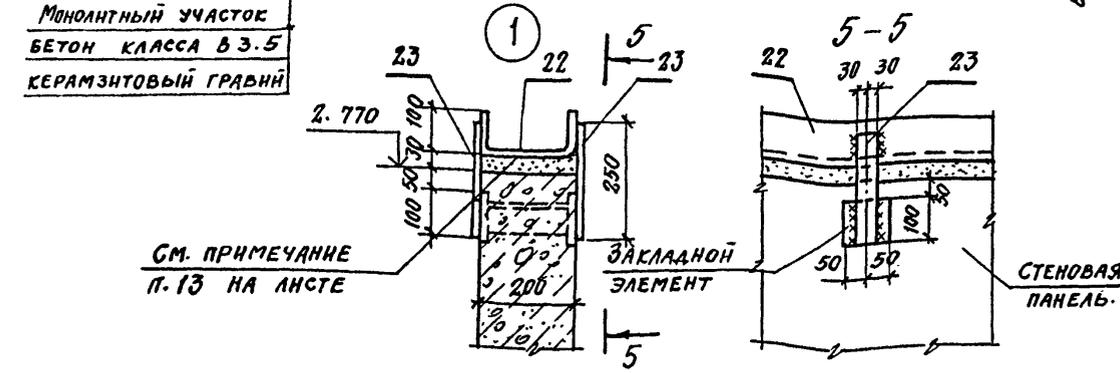
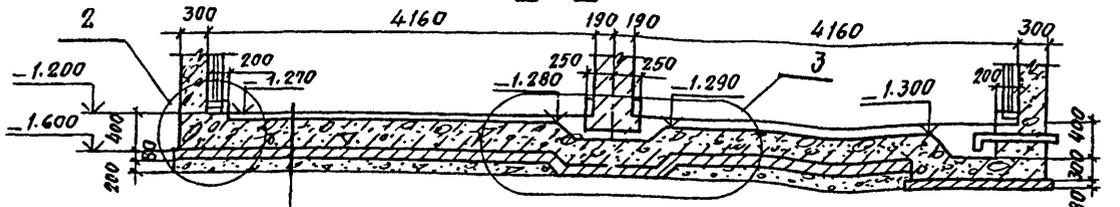
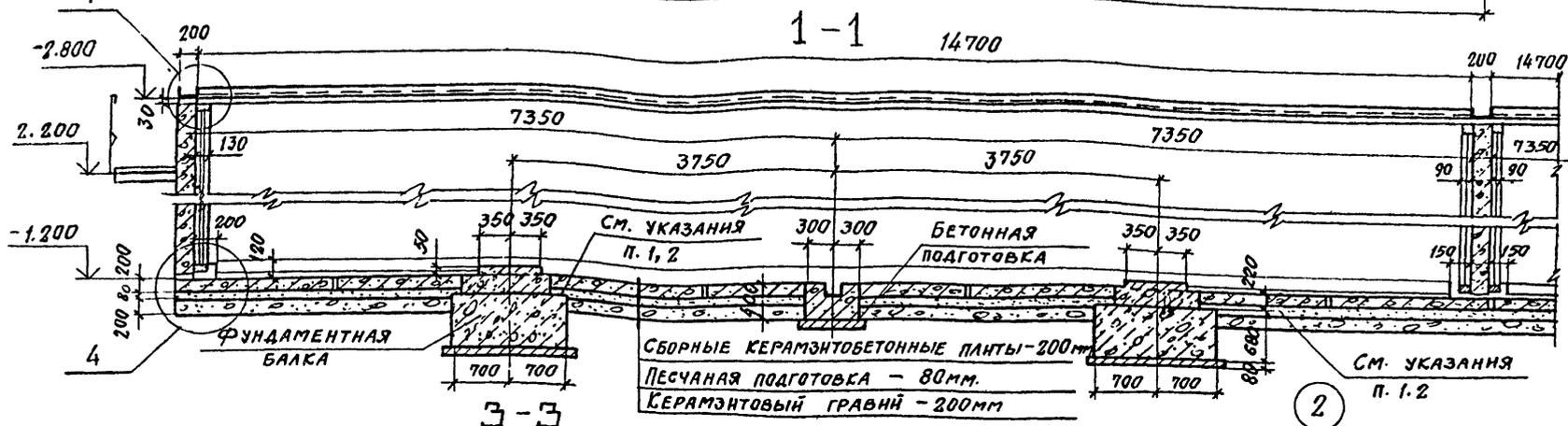
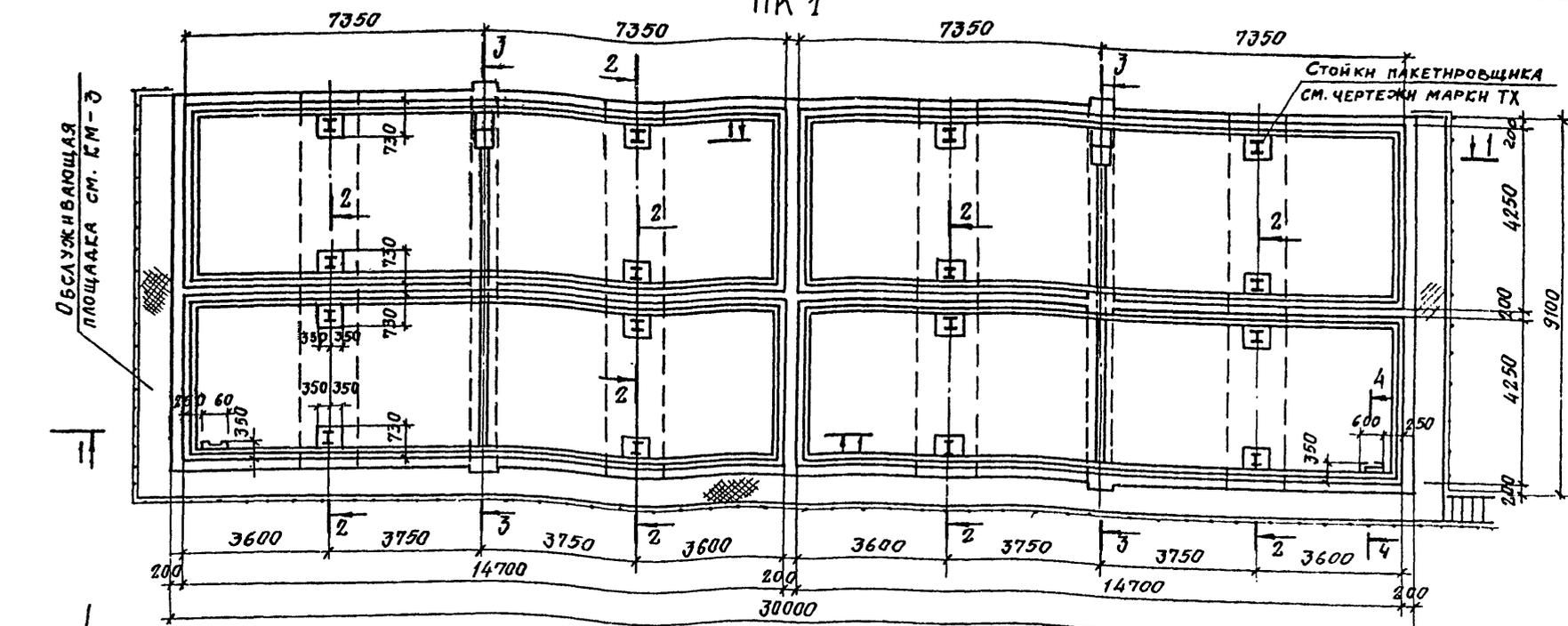
13. Гидравлический затвор выполняется из гнутого швеллера С200х100х6 ГОСТ 8276-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности... 14. Лоток дна выполнить из монолитного керамзитобетона класса В15

15. Под монолитными фундаментами балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5. 16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту. 17. Под стеновые панели по плитам дна осуществляется подливка из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидроробинующей добавкой ГЖН-94.

Порядок производства работ по установке экранной изоляции. 1. После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции. 2. К стенам камер пригнать любелями ЛГ-Л 4,5х50 по УЗП 4-78 4-77

Table with columns for author, reviewer, and project details. Includes names like Иванова, Рыбкина, Лапкин and dates like 10.05/6.

ПК 1



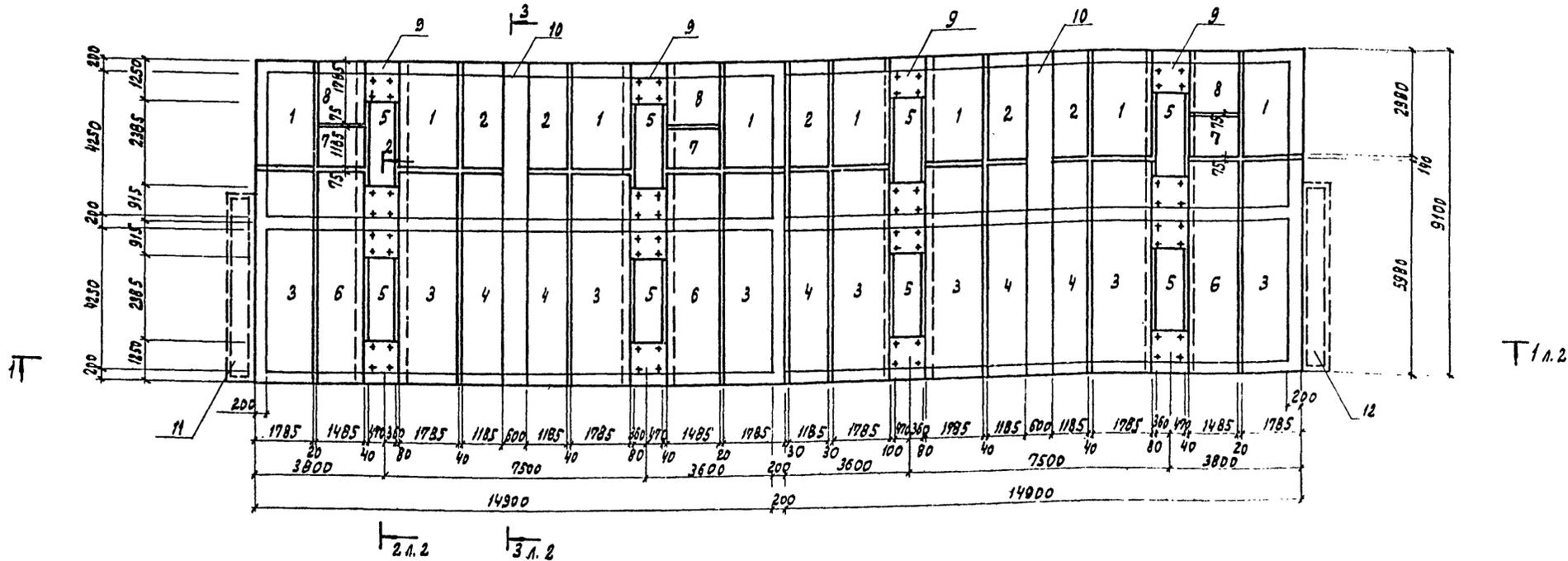
1. Забетонировать участки между панелями дна керамзитобетонном классе В15 $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94. После установки стальной стойки пакетировщика.
2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камер за счет прокладки досок.
3. В разрезах стойки пакетировщика и крышки камер условно не показаны.
4. Поз. 22, 23 включены в спецификацию на листе 4.
5. На узлах элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

10005/6

Гип	Иванова	И.И.	ТП 409-19-05. 87	КЖ 5	
Нач. ота.	Рыбкина	И.И.			
Л. констр.	Лапки	И.И.			
Норм. конст.	Лапки	И.И.			
Рук. гр.	Ращевский	И.И.			
Ст. инж.	Колядина	И.И.	Камеры периодического действия для тепловой обработки железобетонных изделий. Вариант		
Инженер	Дизенштат	И.И.	Тип V		
Проверил	Колядина	И.И.	в сборном керамзитобетоне		
			Камера ПК1. разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Узлы 1... 4		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	2	
			Пробный институт № 2		

Альбом 2.5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ПЛИТЫ					
1	1.030.1-1.1-1	ПС 30. 18. 2.0-6.1	8	1520	
2	1.030.1-1.1-1	ПС 30. 12. 2.0-6.1	5	1010	
3	1.030.1-1.1-1	ПС 60. 18. 2.0-11	8	3030	
4	1.030.1-1.1-1	ПС 60. 12. 2.0-21	5	2020	
5	1.030.1-1.1-1	2ПСВ. 24. 2.0-1	8	530	
6	1.030.1-1.1-1	ПС 60. 15. 2.0-21	3	252	
7	1.030.1-1.1-1	2ПС 15. 12. 2.0-1	3	500	
8	1.030.1-1.1-1	2ПС 15. 18. 2.0-1	3	750	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ					
9	КЖ-8	БФМ 1	4		
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
10	КЖ-6	УМ 1	2		
КАНАЛЫ					
11	КЖ-5	КП 1	1		
12	КЖ-5	КЛ 1а	1		

1. Швы между плитами днища забетонировать керамзитобетоном класса В15 $\rho = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа (1000 кгс/м^2)

ПРИВЯЗАН			

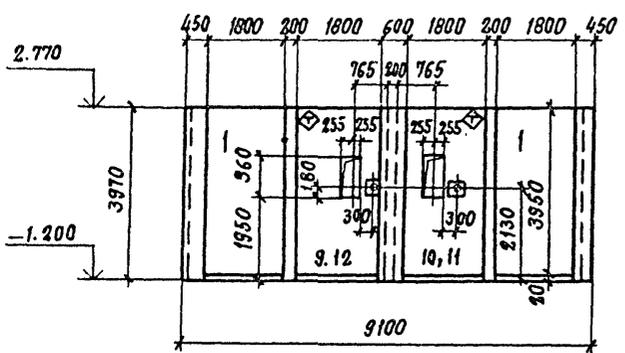
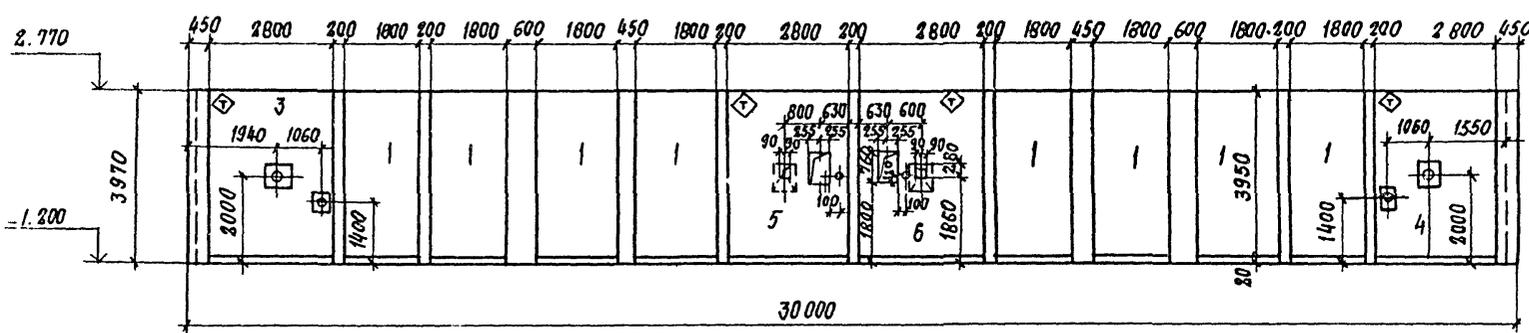
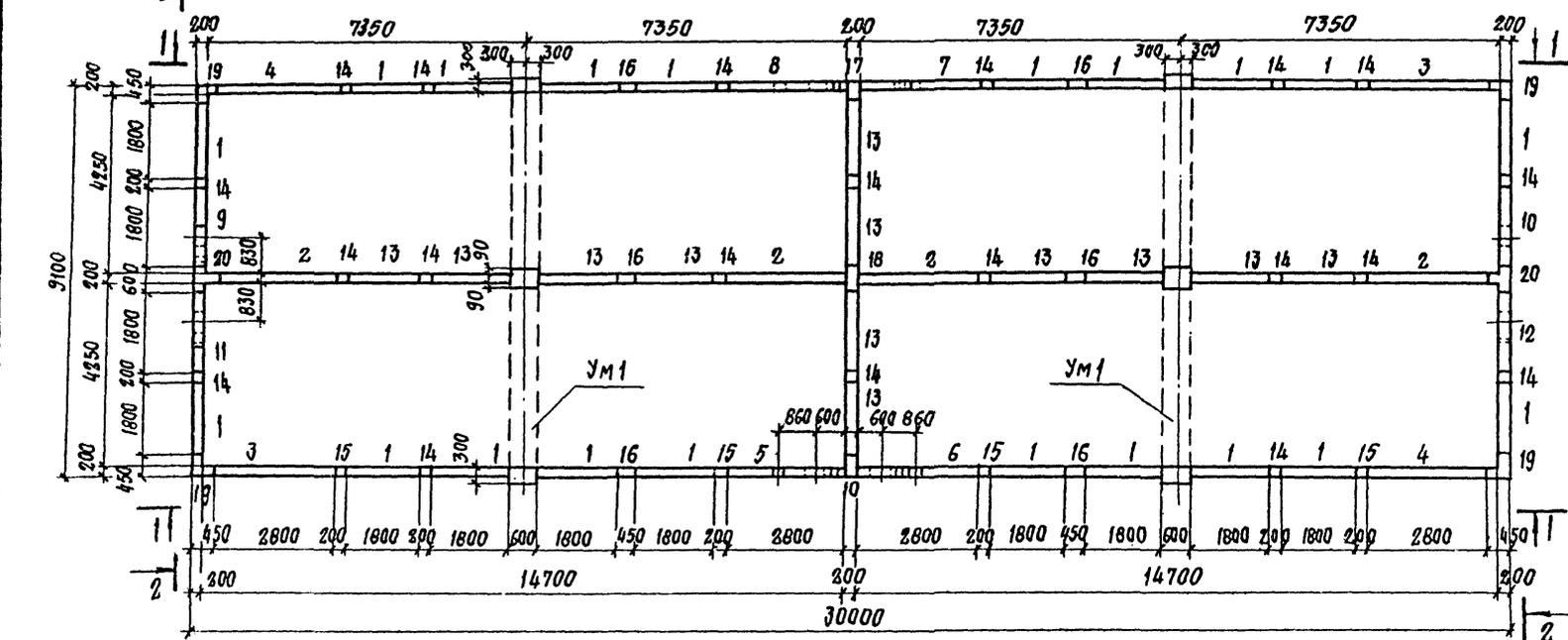
10005/6 Инв. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	И.И.	ТП 409-19-05.87	КЖ 5
НАЧ. ОТД.	РЫЖЕННА	И.И.		
ГЛ. СЛ. ОТД.	ЛЯПЕН	И.И.		
Н.П.Р. ОТД.	ЛЯПЕН	И.И.		
ДУК. ГР.	РАШВОВСКИ	И.И.		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯННА	И.И.		
ИНЖЕН.	НЕЖИЛОВ	И.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯННА	И.И.		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРИАНТ С ЗЕРКАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ			Тип V	Стандарт Лист Листов
В СБОРОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ			P	3
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КБ	

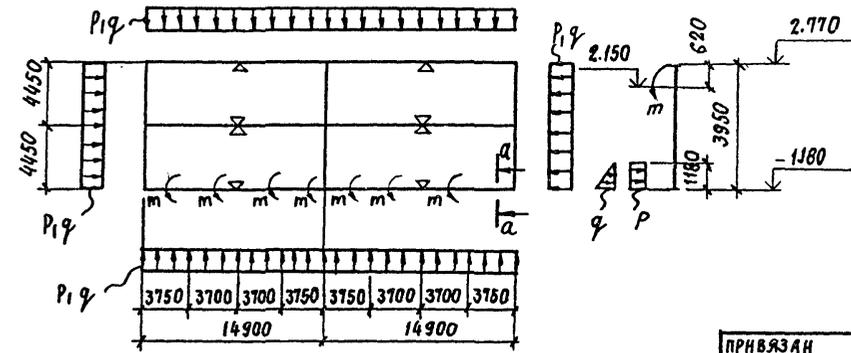
ИЗВ. ПЕРВОИЗДАТЕЛЬ. И. И. АИТА. В. А. М. И. И. В. А. С.

Альбом № 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1



План стен



$m = 4 \text{ кН/м}$ (0,4 т/см)
 $p = 4 \text{ кН/м}^2$ (0,4 кН/м²)
 $q = 4 \text{ кН/м}^2$ (0,4 кН/м²)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРНЫЕ КЕРАМЗИТО-БЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ					
1	КЖ.Н. 1.0	ПС 4	20		
2	КЖ.Н. 1.0	ПС 3	4		
3	КЖ.Н. 4.0	ПС 3-1	2		
4	КЖ.Н. 4.0	ПС 3-2	2		
5	КЖ.Н. 5.0	ПС 3-3	1		
6	КЖ.Н. 5.0	ПС 3-4	1		
7	КЖ.Н. 5.0	ПС 3-5	1		
8	КЖ.Н. 5.0	ПС 3-6	1		
9	КЖ.Н. 4.0	ПС 4-1	1		
10	КЖ.Н. 4.0	ПС 4-2	1		
11	КЖ.Н. 4.0	ПС 4-3	1		
12	КЖ.Н. 4.0	ПС 4-4	1		
13	КЖ.Н. 1.0	ПС 7	12		
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
14	Л.7	УМ 2	20		
15	Л.7	УМ 2А	4		
16	Л.7	УМ 3	6		
17	Л.7	УМ 4	2		
18	Л.7	УМ 5	1		
19	Л.7	УМ 6	4		
20	Л.7	УМ 7	2		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
22		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	116		п.м.
23		ЛНСТ 86x3 КЛЗ ГОСТ 14637-79	314		

1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ СО ЗНАКОМ "Т" НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
2. ПОД СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ПЛИТАМ ДНИЩА ВЫПОЛНИТЬ ПОДАВКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7.5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГРЖЖ-94.
3. ПОЗ. 22, 23 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
4. МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 3.
5. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН И ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ КАМЕР, ОКЛЕНТЬ ФОЛЬГОНЗОЛОМ МАРКИ ФГ ГОСТ 30428-84 НА ТУГОПЛАВКОЙ БИТУМЕ.

ГНП	ИВАНОВА	Иванова			
НАЧ. ОУД	РЫБКИНА	Рыбкина			
ГА. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин			
ИЮР. КОНТ.	ЛАПКИН	Лапкин			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина			
ИНЖЕН.	АНЗЕНШТАТ	Анзенштат			
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Колядина			

10005/6

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

ТП 409-19-05.87		КЖ 5
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
ТИП V		СТАЛИЯ
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		Р 4
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1		ПРОЕКТИНУМ №2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Альбом II 2.5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

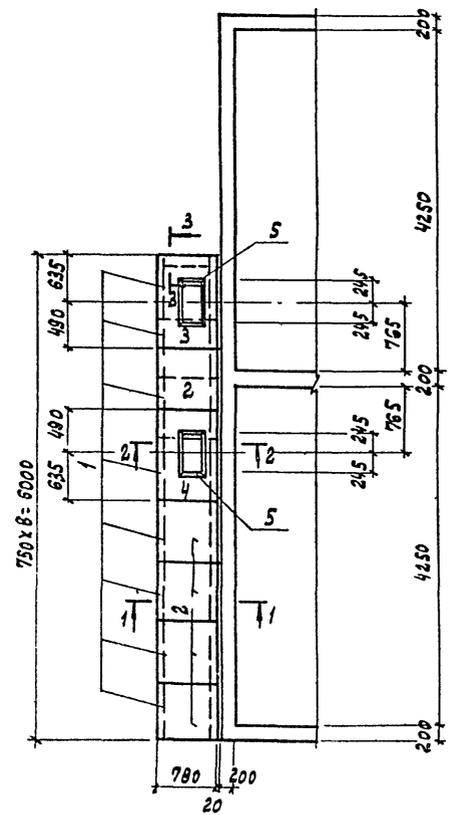
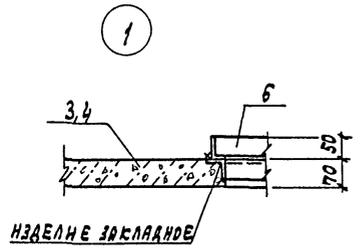
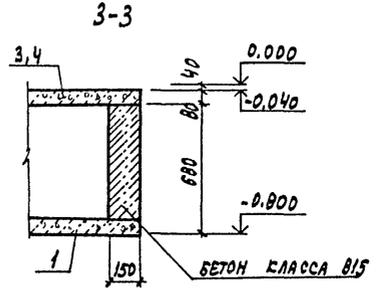
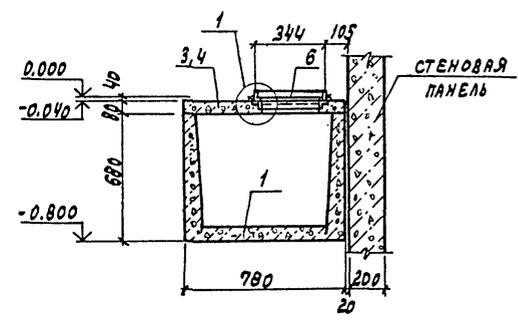
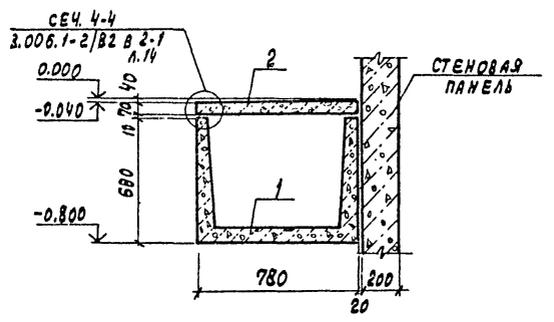
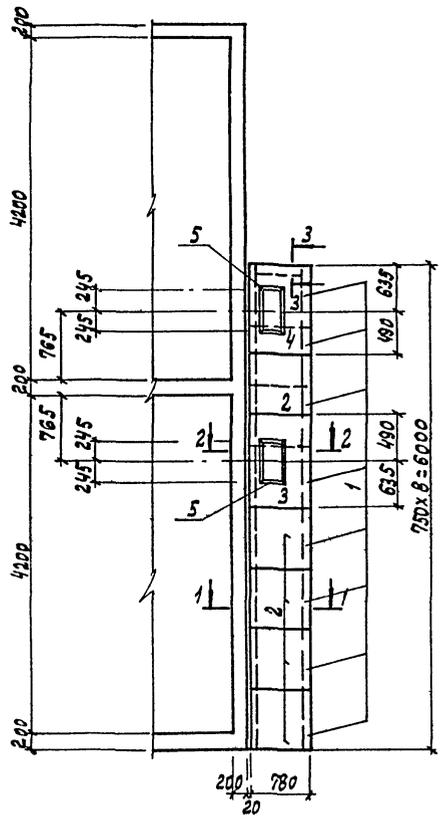


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1а



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КМ	КМ/д	ВСЕГО		
		ЛОТКИ					
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	псг-в	8	8	16	280	
		ПЛИТЫ					
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	псг-вб	5	5	10	100	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ					
3	л.в	Пм 1	1	1	2		
4	л.в	Пм 1а	1	1	2		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
5	кж.и.-240	мсв	2	2	4	4,5	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,03	0,05	0,1		м ³

ИЗДЕЛИЯ ПОСТАТ. И ДАТА ВВЕД. ИЛИ В.И.

ПРИВЯЗКА		

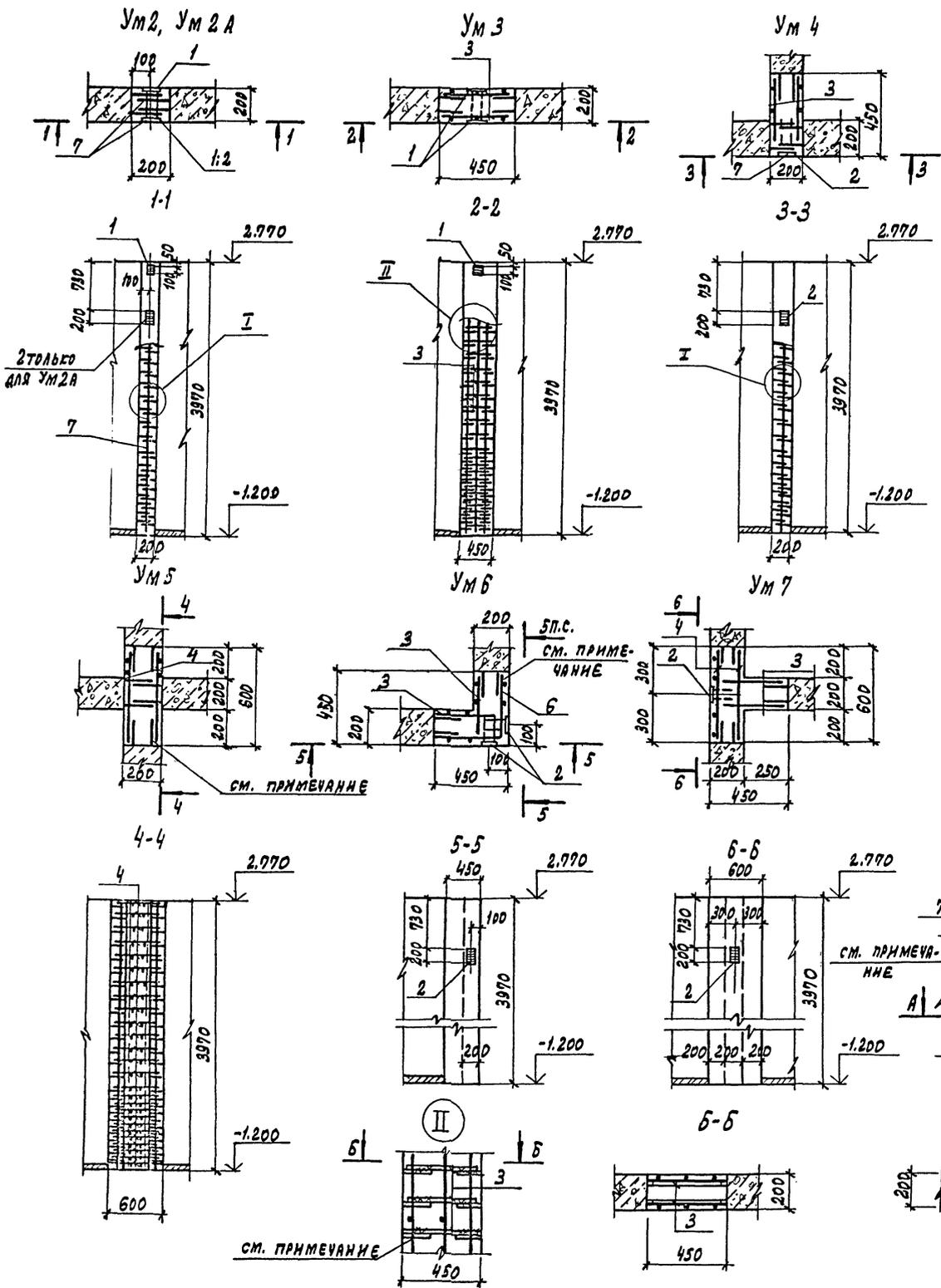
10005/6

ГИП	ЦВАНОВА	10/11	ТП 409-19-05.87 КЖ5 КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ, ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРИАНТ С ВЕРХНЕЙ НАГРЕВКОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ.ОТД.	Рыбченко	10/11		ТИП У	Р	5	
ПР.СОНС.	ЛАПЕНКО	10/11		В СБОРНОМ БЕТОНОБЕТЕКЕ			
НОРМ.КОНТ.	ЛАПЕНКО	10/11		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1, КЛ1а			
РУК.ГА.	РАШВСВЕНА	10/11		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ			
СТ.ИНЖ.	КОЛДАННА	10/11					
ИНЖЕНЕР	ДОРОЖКО	10/11					
ПР.ВЕР.	КОЛДАННА	10/11					

КОПИРОВАЛ: ГРАФИЧЕСКАЯ

ФОЛМАТ

А11600М II 1.5



Групповая спецификация для монолитных элементов Ум 2..... Ум 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
					Ум 2	Ум 2А	Ум 3	Ум 4	Ум 5	Ум 6	Ум 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
		1	1400-15 в.1.	120-05	МН 105-6	2	2						
		2		КЖ.И. 19.0	МН И		1	1		2	1		
					СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								
		3			С47			2	2		2	2	
		4			С48				2			2	
		6 ^x			С49					1			
		7			ВАГ-ГОСТ 5781-82 P-3330	2	2		1				
					МАТЕРИАЛЫ								
					БЕРАМЗ ИТОБЕТОН КЛАССА В15	0.16	0.16	0.36	0.36	0.48	0.56	0.67	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Осцил ² расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКШ					
	А I	А III	Всего	А III			ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-85			ГОСТ 5781-85			ГОСТ 19003-74					
	φ8	φ14		φ8	φ10	Итого	φ-6	φ-8	Итого			
Ум 2	3.2		3.2	0.3		0.3	1	0.8		1.8	2.1	5.3
Ум 2А	3.2		3.2	0.3	0.4	0.7	1	3		4	4.7	7.9
Ум 3	9.5	24	33.6	0.3		0.3	1	0.8		1.8	2.1	35.7
Ум 4	8	24	32	0.4		0.4		2.2		2.2	2.6	34.6
Ум 5	12.8	33	45.8									45.8
Ум 6	16	48.3	64.3	0.8		0.8		4.4		4.4	5.2	69.5
Ум 7	19.2	57	76.2	0.4		0.4		2.2		2.2	2.6	78.8

Выпуск арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сетки односторонним сварным швом высотой h шв = 6 мм; P шв = 100 мм

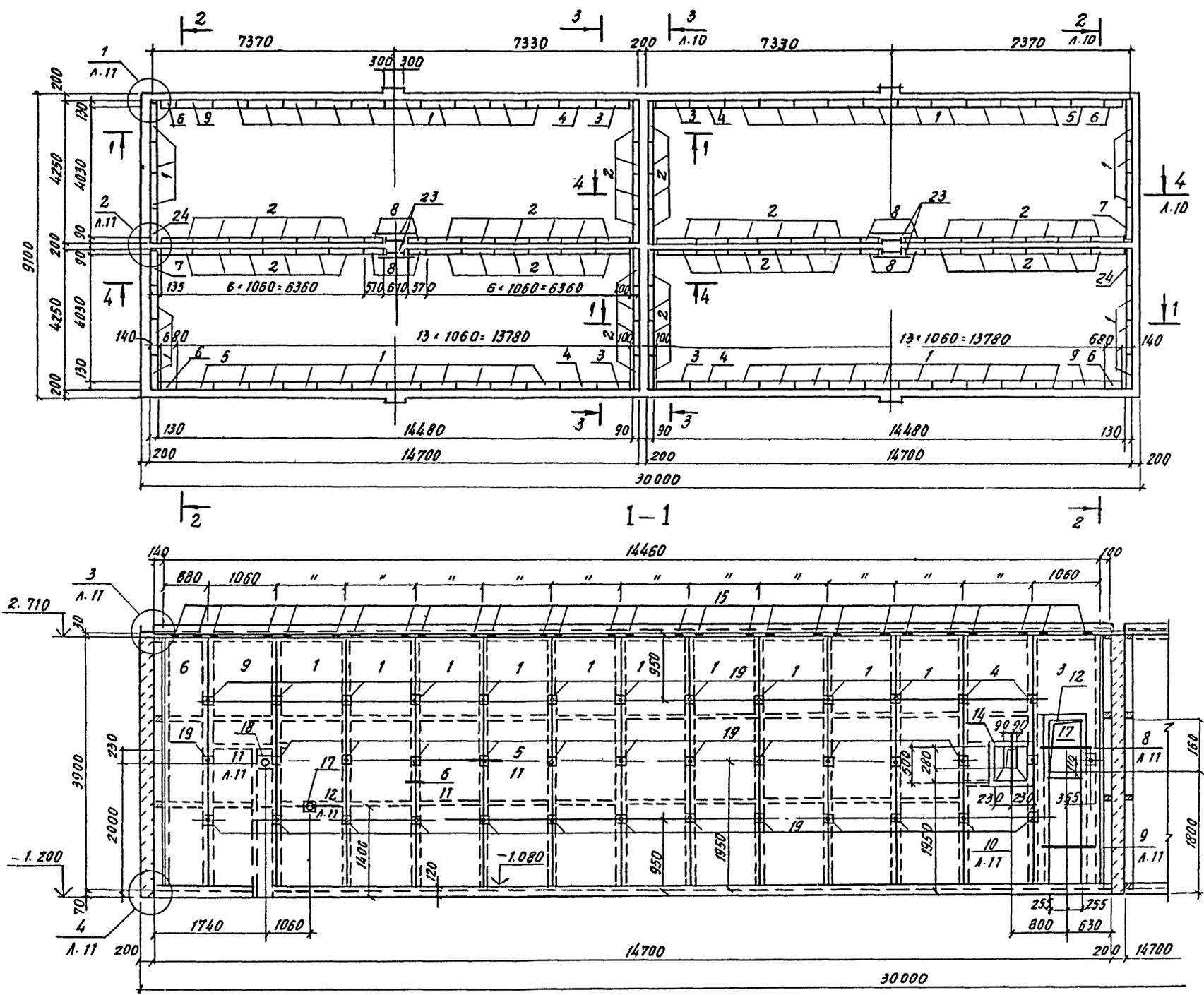
ПРИВЯЗАН		
ИИВ. №		

10005/6

ГМП ИВАНОВА	Иванова			
НАЧ. СТО РЫБКИНА	Рыбкина			
М.БОНСТ ЛАПКИН	Лапкин			
НОМ.КОН ЛАПКИН	Лапкин			
РУК. ГР РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
СТ. ИИЖ. КОЛЯДИНА	Колядина			
ИИЖЕН. АЛЕШУТА	Алешута			
ПРОБЕР. КОЛЯДИНА	Колядина			
ТП 409-19-05.87 КЖЕ 5				
КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗЕРКАНЫМИ КОЛЯЩИМИ				
Тип V				
В СБОРОЧНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			СТРАНА	Лист
			РА	7
Монолитные участки стен Ум 2..... Ум 7				
ПРОЕКТИНСТИТУТ.ИЗ				

Альбом № 2.5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕРЫ ПК1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭКРАННЫЕ ШИТЫ					
1	КД.Н. 12.0	Щ 4	52	150.4	
2	КД.Н. 13.0	Щ 7	64	128.5	
3	КД.Н. 16.0	Щ 12	4	160.9	
4	КД.Н. 18.0	Щ 15	4	141.5	
5	КД.Н. 22.0	Щ 21	2	137.4	
6	КД.Н. 12.0	Щ 5	4	125.6	
7	КД.Н. 21.0	Щ 18	2	143.6	
8	КД.Н. 13.0	Щ 8	8	72.8	
9	КД.Н. 22.0	Щ 20	2	137.4	
24	КД.Н. 21.0	Щ 19	2	143.6	
УЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ					
10	КН.Н. 21.0	МС 1	75.8	0.61	п.м.
11	КН.Н. 21.0	МС 2	75.8	0.43	п.м.
12	КН.Н. 22.0	МС 3	4	19.9	
13	КН.Н. 22.0	МС 4	4	25.0	
14	КН.Н. 23.0	МС 5	4	18.1	
15	КН.Н. 25.0	МС 6	144	0.66	
16	КН.Н. 24.0	МС 7	62.4	3.77	п.м.
17	КН.Н. 17.0	МН 5	12	1.7	
18	КН.Н. 17.0	МН 6	4	4.4	
19	КН.Н. 18.0	МН 9	192	0.26	
20	КН.Н. 18.0	МН 10	204	0.24	
21	КН.Н. 25.0	МС 9	72	0.68	
22	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.85*0.2-10	124	13.9	
23	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.85*0.8-10	4	55.5	

1. Поз. 10, 11, 16, 22 замаркированы на листе 11

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	10005/6

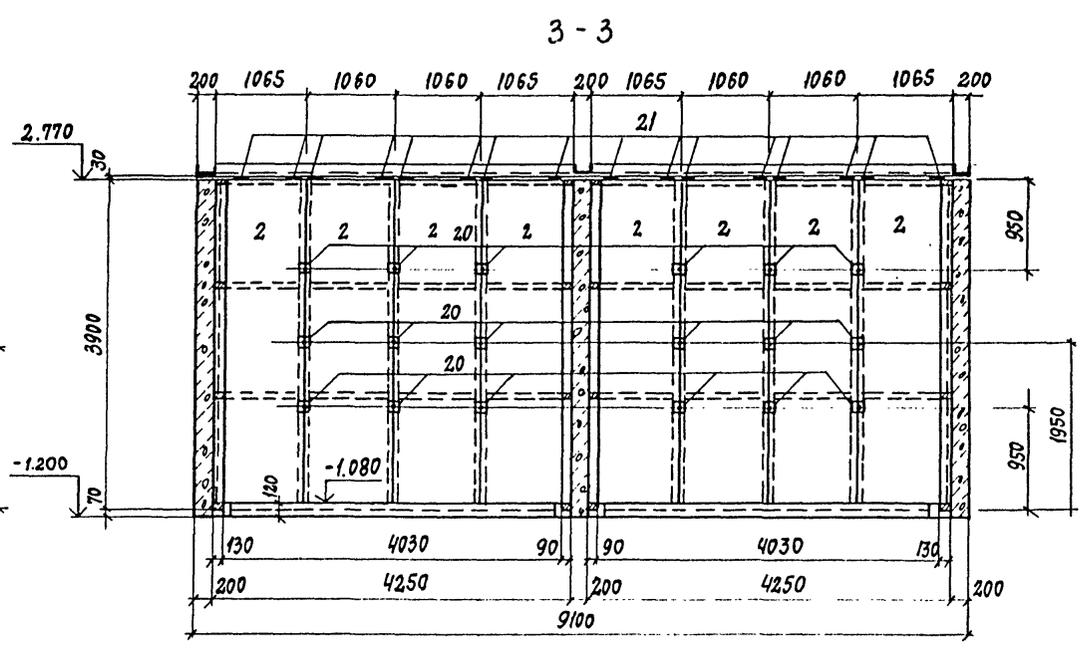
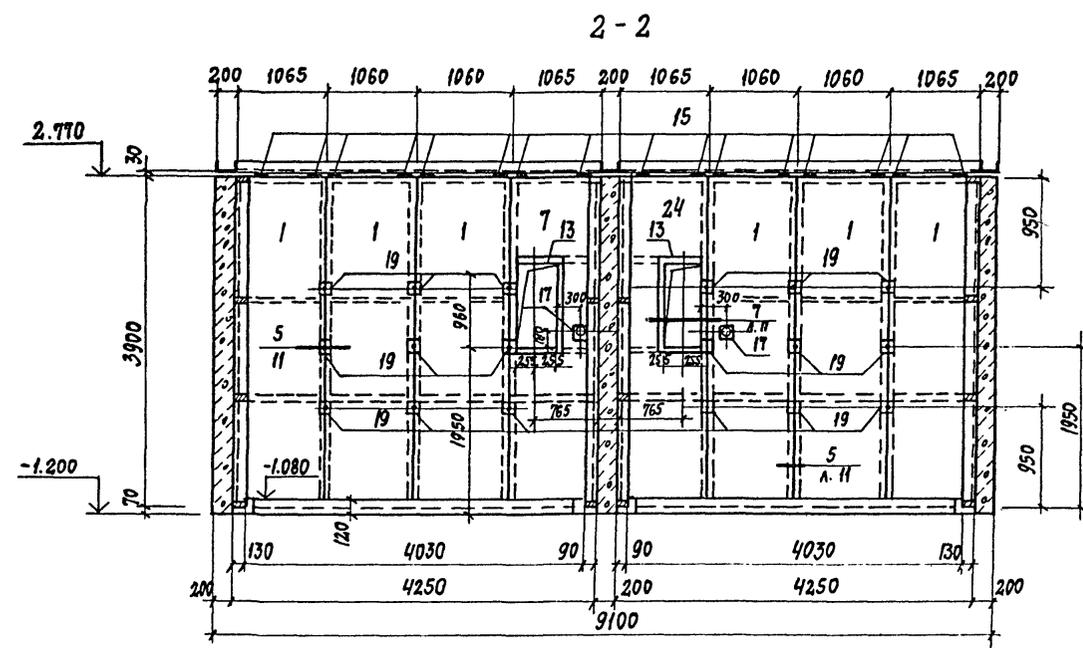
ГПП	ИВАНОВА	И.И.	ТР 409-19-05.87	КН 5
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	И.И.		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.		
И. КОНТР.	ЛАПКИН	И.И.		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
ИНЖЕН.	АНДРЕЕВИЧ	И.И.		
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.		
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОСТАТОЧНЫХ УЗДЕЛИЙ ВАРИАНТ	
			ГПП 1	СТАЛЬЯ ЛСТ
			В СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	Р 9
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕРЫ ПК1. СЕЧЕНИЕ 1-1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировала Вай-

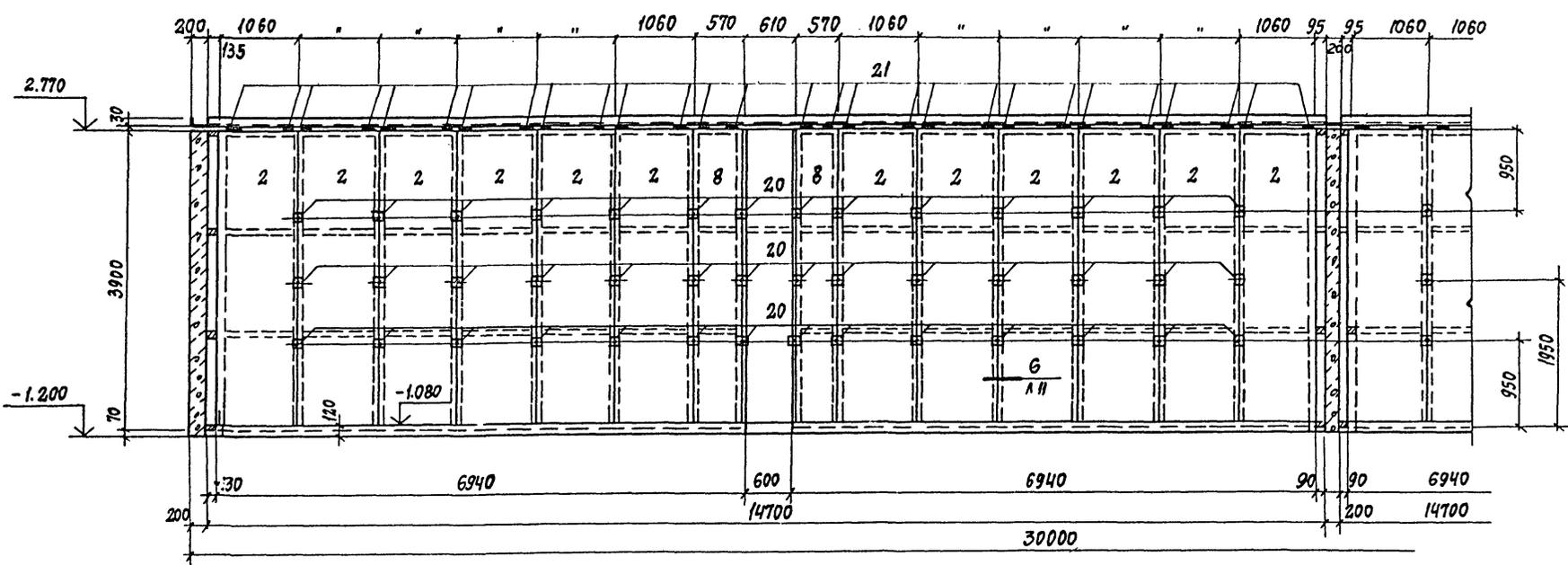
ФОРМАТ

№ 10-1044
Подпись мастера
ВЛАН. И.И.

А1650М II 2.5



4-4



ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

10005/6

Гип	ИВАНОВА		ТП 409-19-05.87	Кл. 5	
Нач. отд.	РЫБИНА				
Гл. кон.	ЛАПКИН		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ РАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
Норм. кон.	ЛАПКИН				
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ		Тип V		
Ст. инж.	КОЛЗАННА				
Инжен.	АЙЗЕНШТАТ		В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
Провер.	КОЛЗАННА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	10	
			ЭКРАННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕН КАМЕРЫ ПЕР. СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3, 4-4		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

ИЛ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛ. № В. ИЛ. № В.

Альбом II ч.У

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	мм по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камеры			Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1	ПК1	ПК1	I	II	III	IV				
																	Масса металла		Общая масса, т
																	Крышка	Площадки, ограждение площадок	
								526211	526391										
								19.2			19.2								
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст 3кп ГОСТ 380-71	-δ=3	16	11231	7210			19.2			19.2								
	Итого		17					19.2			19.2								
	В Ст 3кп 2 ГОСТ 380-71	-δ=4	18	11240	7110				0.22		0.22								
	Итого		19						0.22		0.22								
	В Ст 3псб-1 ту 14-13023-80	-δ=10	20	12300	7110			3.6			3.6								
	Итого		21					3.6			3.6								
Всего профиля			22					22.8	0.22		0.22								
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	В Ст 3кп 2 ГОСТ 380-71	пв 510	23		7156						0.9								
Всего профиля			24								0.90								
Итого масса металла			25					30.94	2.82		33.76								
Лестничные, стремянки, ограждение лестниц			26								0.35								
Общая масса металла			27								34.11								
В том числе по маркам металла, т	В Ст 3кп		28					19.2	1.00		20.20								
	В Ст 3кп 2		29					4.42	1.82		6.24								
	В Ст 3псб 4		30					2.80			2.80								
	В Ст 3псб 6		31					0.92			0.92								
	В Ст 3псб 1		32					3.6			3.60								
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	33																
		II	34																
		III	35																
		IV	36																

- Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
- Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
- Все заводские соединения - сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
- Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по табл. 55 приложения 2 СНиП II-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
- Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4,6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
- Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии СНиП III-18-75.
- Поверхность крышки, соприкасающаяся с камерой, покрыть лаком ПФ-171 С10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70 по грунту ГФ-021. Толщина покрытия 50 мкм.
- Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2кпа.
- Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
- В конструкции крышек камер внедрено изобретение по авторскому свидетельству № 540848.
- В графах 5...16 масса металла определена с учетом уточнения массы металла в детализованных чертежах в размере 3% массы профилей.
- В графе 17 масса металла определена с учетом наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преysкуранта 01-09	позиция по проекту	н строк	код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество (шт.)	Виды типовых конструкций
				Всего стали повышенной прочности	Балки и швеллеры	Швеллеры	Угловые стальные профили	Криволинейная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые стальные профили	Трубы	Прочие			
ПК 1																			
Нетиповые конструкции																			
Площадки и ограждение площадок	1		526391		0.10		0.6				0.22			1.00		0.9	2.85		
Крышки камер	2		526211		0.92		0.9				3.6		19.2	6.32			31.25		
Типовые конструкции																			
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц	3		526392				0.24		0.03				0.02	0.06			0.35		
Итого	4				1.02		1.74		0.03	3.82		19.22	7.38		0.9	34.45			

ПРИВЯЗАН

10005/6 инв.№

ГИП	ИВАНОВА	Рис.	
НАЧ. ОТА	РЫБЕНИНА	Инж.	
Г. КОНСТ.	ЛАПКИН	Инж.	
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	Инж.	
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Инж.	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Инж.	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Инж.	
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Инж.	

ТП 409-19-05.87 КМ5

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП V
В монолитном и сборном керамзитобетоне

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: 20-2

ФОРМАТ А2

