



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Пютье № 12

<sup>21/2</sup>  
Заказ № 3180 Инв. № 22141-02 Тираж 180  
Сдано в печать 12/4 1988 Цена 3-80

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-11-9.87  
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ  
ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ  
60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД

АЛЬБОМ II  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I. ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ  
ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗ-  
ВОДСТВА. СНАБЖЕНИЕ ПРИРОД-  
НЫМ ГАЗОМ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
КОММУНИКАЦИИ.

АЛЬБОМ II. АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.  
ОБЩЕСТВЕННОЕ ПИТАНИЕ.

АЛЬБОМ III. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (части 1 и 2)

АЛЬБОМ IV. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

АЛЬБОМ V. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.  
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И  
КАНАЛИЗАЦИЯ. ОЧИСТКА ПРОМЫ-  
ШЛЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД ОТ  
ОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ.

АЛЬБОМ VI. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРО-  
ОБОРУДОВАНИЕ. КИПи А. СВЯЗЬ,  
СИГНАЛИЗАЦИЯ И РАДИОФИКАЦИЯ (части 1 и 2)

АЛЬБОМ VII. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ  
И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ.

АЛЬБОМ VIII. СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ. (части 1 и 2)

АЛЬБОМ IX. НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДО-  
ВАНИЕ.

АЛЬБОМ X. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
ЩИТОВ.

АЛЬБОМ XI. СМЕТЫ. (книжки 1, 2, 3 и 4)

АЛЬБОМ XII. ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИ-  
АЛАХ.

Примененные материалы: ТПР 904-02-4, 904-02-5. Альбомы 01, II, III, XVIII  
Части I. Автоматизация, управление и силовое оборудование приточных  
вентиляционных камер типа ПК-10-1ПК-150 (распределяет Киевский филиал ЦИТП)

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН Госстром СССР Протокол № АЧ-16 от 25.03.86 г.

ВЫРАБОТАН  
ПРЕДНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 Госстроя СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.П. КОЖИХИНА*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.В. П.* /М.В. ИВАНОВА/

к/ф ЦИТП инв. № 22-14-02

	ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		

Альбом II

Лист	Наименование	Страница
1	2	3
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
АР-1	Общие данные (начало)	3
АР-2	Общие данные (продолжение) Схематический план	4
АР-3	Общие данные (окончание)	5
АР-4	Производственный корпус. План на отм. 0.000 в осях 1-22	6
АР-5	Производственный корпус. План на отм. 0.000 в осях 22-38	7
АР-6	Вспомогательные помещения. План на отм. 0.000. Схематический план	8
АР-7	Вспомогательные помещения. План на отм. 3.000	9
АР-8	Вспомогательные помещения. План на отм. 6.000; 8,980	10
АР-9	Производственный корпус. Планы на отм. 4.800 в осях 2-4; 5-У; 2-4; А-И; 18-19, Г-Ж; 20-22, А-Е	11
АР-10	Производственный корпус. Планы на отм. 4.800 в осях 26-28 И-У; Разрезы 6-6; 7-7; 8-8	12
АР-11	Производственный корпус. План на отм. 4.800 в осях 28-35; 7-У; Разрезы 9-9; 10-10	13
АР-12	Производственный корпус. Фрагмент 1	14
АР-13	Производственный корпус. Фрагмент 2. Раскладка асбестоцементных листов в осях 3-4; 26-27	15
АР-14	Производственный корпус. Фрагмент 3	16
АР-15	Производственный корпус. Фрагменты 4; 5; 6; 7	17
АР-16	Производственный корпус. Разрез 1-1	18
АР-17	Разрез 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Фасад У-Ш	19

1	2	3
АР-18	Фасады 1-3В; А-Г; Г-А	20
АР-19	Фасад 3В-1	21
АР-20	Фасады А-Ш; Ш-А Фрагменты В-9	22
АР-21	Схемы заполнения оконных проемов	23
АР-22	План кровли. Производственный корпус. План полов на отм. 0.000; 4.800	24
АР-23	Вспомогательные помещения. Планы полов на отм. 0.000; 3.000; 6.000 Экспликация полов	25
АР-24	Экспликация полов	26
АР-25	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отм. 0.000	27
АР-26	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отм. 3.000	28
АР-27	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отм. 6.000	29
АР-28	Производственный корпус. Схемы расположения щитовых перегородок	30
АР-29	Спецификация заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек	31
АР-30	Спецификация изделий	32
АР-31	Вспомогательные помещения. Схемы расположения отверстий в вентиля- ционных блоках	33
АР-32	Лифт грузовой Q=500 т	34
АР-33	Узлы 1÷13	35
АР-34	Узлы 14÷21, 31	36
АР-35	Узлы 22÷30	37
АР-36	Спецификация щитовых перегородок. Сеченные а-а; вид в-в; узлы I; II; III	38

Лист	Наименование	Примечание
ОП-1	Столовая на 72 места. Общие данные. Пояснительная записка	
ОП-2	— " — Спецификация технологичес- кого оборудования	
ОП-3	— " — План на отм. 6.600. Расстановка и привязка оборудования	
ОП-4	— " — План на отм. 0.000 с расстановкой и привязкой оборудования. Фрагмент плана на отм. 6.600 с привязкой вентиляторов и лотков	
ОП-5	— " — Монтажный план привязки подводки водоснабжения на отм. 6.000	
ОП-6	— " — Монтажный план привязки подводки электроэнергии на отм. 6.600	
ОП-7	— " — План и разрез камеры. Спецификация оборудования	
ОП-8	— " — Схема фреоновых трубопроводов агрегата АВЗ-1-2-000, 000	
ОП-9	— " — Изоляция пола в камере. Крепление испарителя ИРСН-18-000, 000.	
ОП-10	— " — Изоляция стен и потолка в камере	

Альбом II

Рук. сект. экск. Эксперт

Иванова Лопаткина

Согласовано

Иванова

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение) Схематический план	
3	Общие данные (окончание)	
4	Производственный корпус. План на отн. 0.000 в осях 1-22	
5	Производственный корпус. План на отн. 0.000 в осях 22-38	
6	Вспомогательные помещения План на отн. 0.000. Схематический план	
7	Вспомогательные помещения План на отн. 3.000	
8	Вспомогательные помещения План на отн. 6.000; 9.000	
9	Производственный корпус. Планы на отн. 4.800 в осях 2-4; 3-5; 4-4; 4-н; 18-19; Г-Ж; 20-22; Д-Е	
10	Производственный корпус. Планы на отн. 4.800 в осях 26-28; Н-У; Разрезы 6-6; 7-7; 8-8	
11	Производственный корпус. План на отн. 4.800 в осях 28-33; Т-У. Разрезы 9-9; 10-10	
12	Производственный корпус Фрагмент 1	
13	Производственный корпус Фрагмент 2. Раскладка асбестоцементных листов в осях 3-4 и 26-27	
14	Производственный корпус Фрагмент 3	
15	Производственный корпус Фрагменты 4, 5, 6, 7	
16	Производственный корпус Разрез 1-1	
17	Разрезы 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Фасад У-Ш	
18	Фасады 1-38; А-Г; Г-А	
19	Фасад 38-1	
20	Фасады А-Ш; Ш-А. Фрагменты 8, 9	
21	Схемы заполнения оконных проемов	
22	План кровли. Производственный корпус. План полов на отн. 0.000; 4.800	
23	Вспомогательные помещения. Планы полов на отн. 0.000; 3.000; 6.000. Экспликация полов	
24	Экспликация полов	
25	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отн. 0.000	
26	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отн. 3.000	
27	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отн. 6.000	
28	Производственный корпус. Схемы расположения щитовых перегородок	
29	Спецификация заполнения проемов ворот и дверей Спецификация перемычек	
30	Спецификация изделий	
31	Вспомогательные помещения. Схемы расположения отверстий в вентиляционных блоках	
32	Лифт грузовой Q=500т	
33	Узлы 1÷13	
34	Узлы 14÷21	
35	Узлы 22÷30	
36	Спецификация щитовых перегородок. Сечение а-а; Бна в-в. Узлы I; II; III	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Иванова*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 6428-83	Плиты гипсовые для перегородок	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий, типы и размеры	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые упроченные для кровельных конструкций	
2.435-6 вып.1,2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
1.236-5 вып.1	Противопожарные двери общественных зданий	
2.236-2 в.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях	
1.464.2-18 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 29x59 см со стальными перелетками	
1.431-10 вып.2,3	Перегородки консольные сегчатые стальные	
1.231-5 в.1,4	Панели перегородок гипсоперлитовые для каркасно-панельных зданий с высотой этажа 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 и 4,2 м	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
416-0-1 вып.7 л.1,2,3	Унифицированные секции зданий административно-бытового назначения. Перегородки кабин душевых и уборных	
1.435,9-17 в.0,1,3	Ворота распашные	
2.460-18 вып.1,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ручной кровлей и железобетонными плитами	
2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
2.460-15 вып.0,1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
1.479.5-1	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
1.479.2-2	Шкафы металлические для хранения одежды рабочих	
2.460-4 вып.0,1	Архитектурно-строительные детали легкосбрасываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.436-16 в.0,1	Узлы сопряжения окон, дверей и ворот со стеновыми железобетонными трехслойными панелями производственных зданий	
2.436-14 вып.0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.230-1 вып.5	Детали стен и перегородок общественных зданий	
1.494-27 вып.5,7	Воздухопримные устройства с подвесными утепленными клапанами	
1.238-1 вып.2	Железобетонные козырьки входов и приямочных плит общественных зданий	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
2.418-1 в.1	Входы из путей колон 1524 в производственные здания	

03.005-6 в.0 л.32	Входы подоконные галереи тамбуры и шлюзы. Аварийные выходы, грузобые везды и рампы из сборных железобетонных блоков в убежищах классов	
№ 1947	Устройство для самозакрывания ворот	ПН2
<u>Прилагаемые документы</u>		
АР.ВМ	Ведомость потребности материалов	Альбом XII
АР.С01	Спецификация гардеробного оборудования	Альбом VII
АР.С02	Спецификация шкафов	Альбом VI

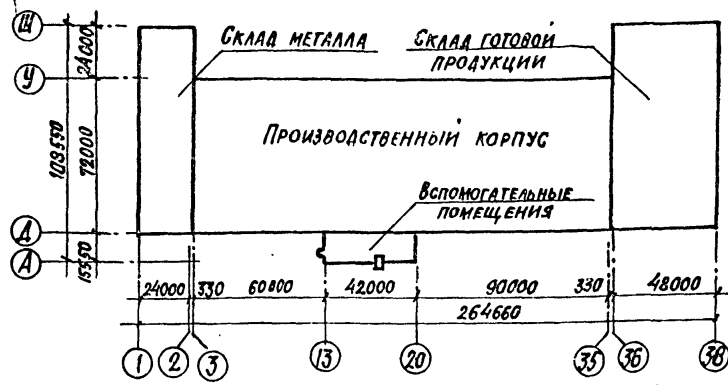
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
21	Спецификация заполнения оконных проемов	
25	Спецификация к схеме расположения сборных перегородок	
26	Спецификация к схеме расположения сборных перегородок	
27	Спецификация к схеме расположения сборных перегородок	
36	Спецификация сборных перегородок	
29	Спецификация перемычек	
29	Спецификация заполнения проемов ворот и дверей	
30	Спецификация изделий	

ИНВ. №		2214-02 3	
ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВА		ПРИВЯЗАН	
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА			
Н. КОНТР. НОРМАНН			
ГЛА. АРХ. НОРМАНН		ТП 409-11-9.87	
ГЛА. КОНСТ. ЛАПКИН		АР	
РУК. ГР. КРЕНЕВА			
РУК. ГР. НОРГУНОВА			
СТ. ТЕХН. АВАТОВ			
ПРОБ. НОРГУНОВА			
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря, мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год.		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
Общие данные (начало)		ЛИСТОВ	36
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: *Иванова* ФОРМАТ

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



- Рабочие чертежи разработаны применительно к следующим природным условиям:
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха для массивных конструкций - минус 30°C;
  - скоростной напор ветра - для I географического района - 0,27 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
  - вес снегового покрова - для III географического района 1кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
  - сейсмичность района не выше 6 баллов;
  - данные о грунтах смотри листы основного комплекта чертежей марки КМ;
- Характеристика здания и производства:
  - класс ответственности здания II;
  - степень огнестойкости II;
  - категория производства по пожарной опасности А, В, Г, А;
  - влажностный режим помещений Жв=40-50%; 75% для гальванического отделения;
  - разряд зрительных работ - III, IIIa; IVa; V; VIa;
  - максимальная и минимальная температура внутренних помещений принята плюс 25°, 16°C;
  - склад металла и склад готовой продукции - неотопляемые;
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола производственного корпуса, соответствующая абсолютной отметке [ ]
- Наружные стены производственного корпуса - из керамзитобетонных панелей плотностью  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$ , толщиной 200 мм по серии 1.030.1-1.
- Кирпичные участки наружных стен производственного корпуса возводить из керамического пустотелого кирпича КРП 100/140/25 (ГОСТ 530-80) толщиной 380 мм на растворе М 50.
- Перегородки производственного корпуса - из железобетонных панелей толщиной 80 мм по серии 1.030.9-2, доборные участки из гипсовых плит, толщиной 80, 100 мм (ГОСТ 6428-83).
- Кирпичные участки перегородок из полнотелого кирпича КР75 (1650/15) (ГОСТ 530-80) толщиной 250 и 120 мм на цементно-песчаном растворе марки 25. Перегородки высотой более 3 м, толщиной 120 мм, не развязанные с покрытием, возводить на растворе М 50.

- Наружные стены вспомогательных помещений - панели из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях плотностью  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ , толщиной 350 мм по серии 1.090.1-1.
- Внутренние стены - панели из тяжелого цементного бетона в 12,5 толщиной 160 мм - по серии 1.090.1-1.
- Перегородки - гипсоперлитовые толщиной 80 мм по серии 1.231-5, доборные участки из гипсовых плит толщиной 80 мм (ГОСТ 6428-83).
- Во влажных помещениях и воздухозаборных камерах перегородки из кирпича КР75/1650/15 толщиной 120 мм на цементно-песчаном растворе марки 25.
- В кладку участков кирпичных стен и перегородок в дверные проемы заложить антисептированные деревянные пробки размером в 1/2 кирпича по 3 штуки на откос с каждой стороны.
- Над проемами в кирпичной кладке до 800 мм укладывать рядовые перемычки в стене толщиной 120 мм - из двух стержней  $\phi 8 \text{ AIII}$ .
- Крыша производственного корпуса в осях 3-35 из двух слоев рубероида на битумной мастике по комплексным плитам по серии 1.465.1-10/82, в осях 1-2, 36-38 из трех слоев рубероида на битумной мастике по железобетонным плитам. Верхний слой с крупнозернистой посыпкой антисептированный дегтевый, марки РКК-350Б, нижние - марки РПП-300Б. Отвод воды с кровли в осях 3-35 внутренний; отвод воды с кровли в осях 1-3 и 36-38 наружный.
- Крыша вспомогательных помещений плоская, рулонная из четырех слоев рубероида, антисептированного дегтевого марки РМД-350 на битумной мастике с защитным слоем гравия толщиной 10 мм (ГОСТ 8268-82) на антисептированной битумной мастике. Утеплитель - плиты из ячеистого бетона плотностью  $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$  (ГОСТ 5742-77) толщиной 140 мм над производственным корпусом и 160 мм над вспомогательными помещениями. Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора М 50 толщиной 15 мм. В осях 14-16, 6-А пароизоляция - обмазка горячим битумом за 2 раза - отвод воды с кровли внутренний.
- В зависимости от интенсивности грозовой деятельности и ожидаемого количества поранений молнией в год в пункте привязки типового проекта выполнить молниезащиту в соответствии с инструкцией по проектированию молниезащиты зданий и сооружений.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен и перегородок на отм. -0.030 выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
- Отмостка вокруг здания, кроме участков примыкания к автодорог, тротуаров, асфальтобетонная толщиной 25 мм, шириной 500 мм по песчано-щебеночной подготовке толщиной 130 мм. В местах установки желобов для слива воды ширина отмостки 800 мм.
- В целях уменьшения теплопотерь, вдоль наружных стен производственного корпуса и вспомогательных помещений предусматривается теплоизоляционный слой из керамзитобетона шириной 800 мм (см. лист 22, 23).
- Мероприятия по антикоррозионной защите конструкций приведены на листах основного комплекта чертежей марок КМ и КМ.
- Для обеспечения паргазонепроницаемости стен и перегородок помещений производств с категорией 'А' в швы

- Между панелями перегородок проложить асбестовый шнур с зачеканкой швов с двух сторон цементным раствором толщиной 20 мм. Все трещины, раковины и выбоины в этих перегородках тщательно затереть цементным раствором. Кирпичные участки стен оштукатурить с двух сторон штукатуркой толщиной 20 мм.
- В местах пересечения фермами противопожарных перегородок зазоры между ними тщательно проконопатить паклей, смоченной в цементном молоке, с герметизацией швов нетвердеющей мастикой (ГОСТ 14791-79) с последующей покраской швов с двух сторон эмалью ХВ 1100 по ГОСТ 6993-79\*\*.
- Для стальных элементов крепления перегородок, стальных колонн и балок в помещениях категории 'А' и 'Б' для обеспечения предела огнестойкости 0,75 часа предусмотреть огнезащитное фосфатное покрытие (ГОСТ 23791-79) с последующей окраской эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* за 2 раза.
- Нагрузка на полы приведена на листах 22, 23 в экспликации полов в графе: тип пола по проекту.
- Работы по устройству полов выполнять в соответствии со СНиП II 8.14-72.
- Производство работ по устройству кровли, гидроизоляции, пароизоляции и теплоизоляции выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-20-74 (с изменениями и дополнениями).
- При производстве работ в зимнее время кирпичную кладку стен вести на растворе не ниже марки 50 с химическими добавками (поташ, нитрит натрия и др.), твердеющем на морозе без обогрева.
- Наружная отделка:
  - стеновые панели вспомогательных помещений выполнять облицовкой, фасадной керамической плиткой (ГОСТ 17057-80), в заводских условиях. Стеновые панели производственного корпуса окрасить фасадными красками в заводских условиях;
  - кирпичные участки наружных стен выполнять с расшивкой швов с подбором кирпича на фасадную сторону;
  - металлические и деревянные изделия окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) за 2 раза по грунту ГФ-021.
- Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1986 год.

№ в. н. л. ПОЯСН. ДАТА СОБМЕНТАЖА

Привязан:			

22141-02 4 Инв. №

ГИП	Иванова	Ильин					
Нач. отд.	Рыбкина	Власов					
И. контр.	Норманн	Власов					
И. архит.	Норманн	Власов					
И. конст.	Лапкин	Власов					
Инж. гр.	Кривова	Власов					
Инж. гр.	Моргунова	Власов					
Ст. техн.	Хватов	Власов					
Пров.	Моргунова	Власов					

ТП 409-11-9.87 АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	Станция	Лист	Листов
	Р	2	

Общие данные (продолжение) СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ТХ	Технология производства	
— ТК	Технологические коммуникации	
— АР	Архитектурные решения	
— КБЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ОП	Общественное питание	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ЭЛ	Кип и автоматика	
— ЭО	Электрическое освещение	
— ЭМ	Силовое электрооборудование	
— СС	Связь, сигнализация и радификация	
— АПЗЕ	Автоматическое пожаротушение и пожарная сигнализация	
— НК1	Очистные сооружения окрасочного отделения	
— НК2	Очистные сооружения гальванического отделения	
— ГСВ	Газоснабжение внутреннее	
— АУС	Автоматические установки противопожарной сигнализации	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отделение: сборочно-сварочное, механическое, сборочное, заготовительное; уч-к перемотки сварной проволоки и сушки электродов; помеще-ние установки ВПГ-5000; разметная; механическое отделение;	9326	Расшивка швов, силикатная окраска	4931,2	Затирка швов, окраска ЭВА-27	—	—	—	
Очистные соору-жения; отде-ление: краскоза-готовительное, окрасочное; тане-ры окрасочного отделения	2178	Расшивка швов, силикатная окраска	151	штукатурка, силикатная окраска	864,2	глазурированная керамическая плитка	2500	штукатурка кир-пичных перего-родок с 2-х сторон
			2076,7	Затирка швов, силикатная окраска				
Входные тамбуры	55,6	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	23,0	штукатурка по сетке; окраска ЭВА-27	43,2	штукатурка по сетке; окраска эмалью ПФ-115	1800	
Отделение кузнечно-тер-мическое	738	Расшивка швов, силикатная окраска	903 м <sup>2</sup>	Расшивка швов, окраска эмалью ПФ-115	—	—	—	
Кладовая хими-катов, гальвани-ческое отделение	324	Грунтовка: лак ХВ-784-1 слой покрытие: лак ХВ-784 эмаль ХВ-785 (сос-тавл: 1)-4 слоя	702,8	Грунтовка: лак ХВ-784-1 слой покрытие: лак ХВ-784 эмаль ХВ-785 (сос-тавл: 1)-4 слоя	375	глазурированная керамическая плитка 6-6 см на цемент-ном раство-ре М150	2500	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Электроситовые, насосная, пожаротушения, венти-ляторы, склады комплектующих изделий, склад готовой продук-ции, склад метал-ла, КТП, кладовые отделенной заго-товительного, куз-нично-термичес-кого, сборочно-сварочного, меха-нического	8346,8	Расшивка швов, силикатная окраска	3778	Расшивка швов, силикатная окраска	—	—	—	
Вестибюль, ра-бочие комнаты, лестничные клет-ки, гардеробные, кладовые одеж-ды, коридоры, комнаты общест-венных органи-заций, кабинет по технике безопасности; зал собраний; обеденный зал; конторы; поме-щение обогре-ва;	1050,2	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	2257	Затирка швов, окраска ЭВА-27	—	—	—	Кирпичные участки стен вспомогатель-ных помещени-штукатурить под окраску
Кладовая сухих продуктов, загрузочная	27,3	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	48,6	Затирка швов, окраска ЭВА-27	15,4	Окраска эмалью ПФ-115	1500	
Уборные	69,4	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	189,9	штукатурка окраска ЭВА-27	184,8	глазурирован-ная керамическая плитка	1500	
Душевые, кладов и моечная тары, горячий цех, холод-ный цех моечные посуды	162,2	Расшивка швов, окраска эмалью ПФ-115	119,7	штукатурка, окраска эмалью ПФ-115	212,6	глазурирован-ная керамическая плитка	1800	
Умывальная преддушевая	66,6	—	80,8	—	88,0	—	1500	
Боilerная; машин-ные отделения, 103. Кладовые	31,8	Расшивка швов, силикатная окраска	108,2	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	—	—	—	

1. В помещениях гардеробных и кладовых в местах установки умывальников и ножных ванн стены облицевать керамической плиткой на высоту 1,5 м и ширину 0,9 м на один прибор.

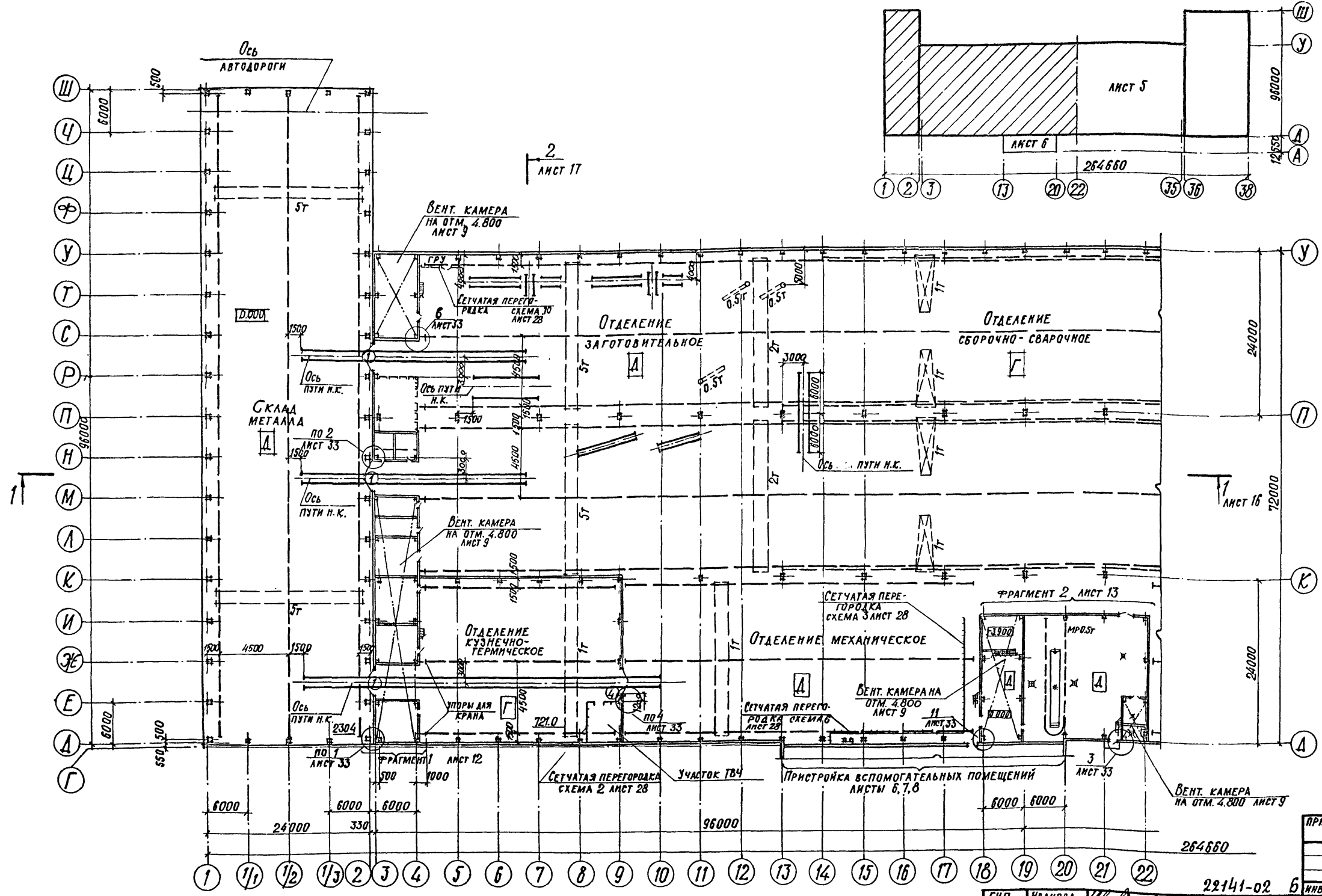
2. Цветовую отделку производственных помещений, транспортное оборудование и промпроводок выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14202-69 и ГОСТ 12.4.026-76\*.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	22141-02	5	

ГИП	ИВАНОВА							
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА							
И. КОНТР.	НОРМАНН							
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН							
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН							
РУК. ГР.	КРЕНЕВА							
РУК. ГР.	НОРГУНОВА							
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ							
ПРОБ.	НОРГУНОВА							
Цех по изготовлению строитель-ной оснастки и инвентаря мощ-ностью 6,0 тыс. тонн изделий в год						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Общие данные (окончание)						Р	3	
						ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		

Альбом II

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



ПРИВЯЗАН		

22141-02 6 ИРБ. №

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	4200 × 4200
4	3600 × 3600

1. СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ СМ. ЛИСТ 29.
2. Все кирпичные перегородки крепить к ж.б. колоннам по узлам 14 и 15 серии 1.431-6.
3. Перегородки из гипсовых плит крепить по узлам серии 2.230-1. в. 5.10.
4. Элементы крепления перегородок учтены в спецификации на листе 30.

ГИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
И. КОНСТР.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Р. К. Г. Р. П. М.	КРЕНЕВА	<i>[Signature]</i>
Р. К. Г. А. Р. Х.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
АРХИТ.	ШМЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

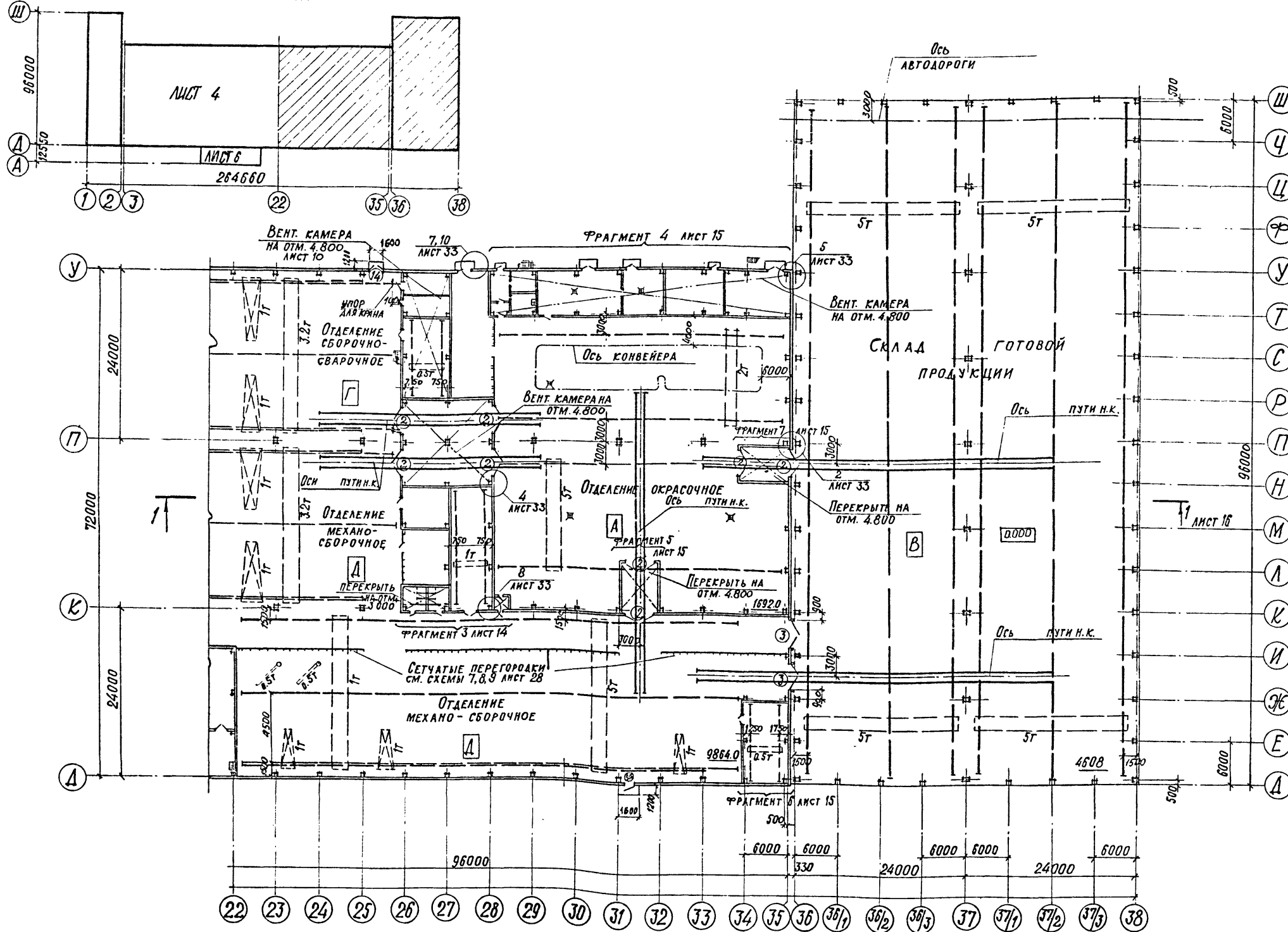
ТП 409-11-9.87 АД

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 1 ÷ 22	Р	4	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

ИРБ. № ПОЛ. ПЛАНЫ И МАГА. РАЗМЕР ИРИК.



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
2	4200 × 4200
3	4200 × 4200
14	1910 × 2370

Противопожарные Ворота оснащены устройствами для самозакрывания - изделие 1947 (калькодержатель - Проектный И-Т № 2)

ПРИВЯЗАН	

22141-02 7

ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Л. АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Л. ЕОИСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЕНЕВА	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	УСИЯКОВА	<i>[Signature]</i>
АРХ.	ШМЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	Стадия	Лист	Листов
Производственный корпус ПЛАН НА ОТМ. 0.000 в осях 22 ÷ 38	Р	5	

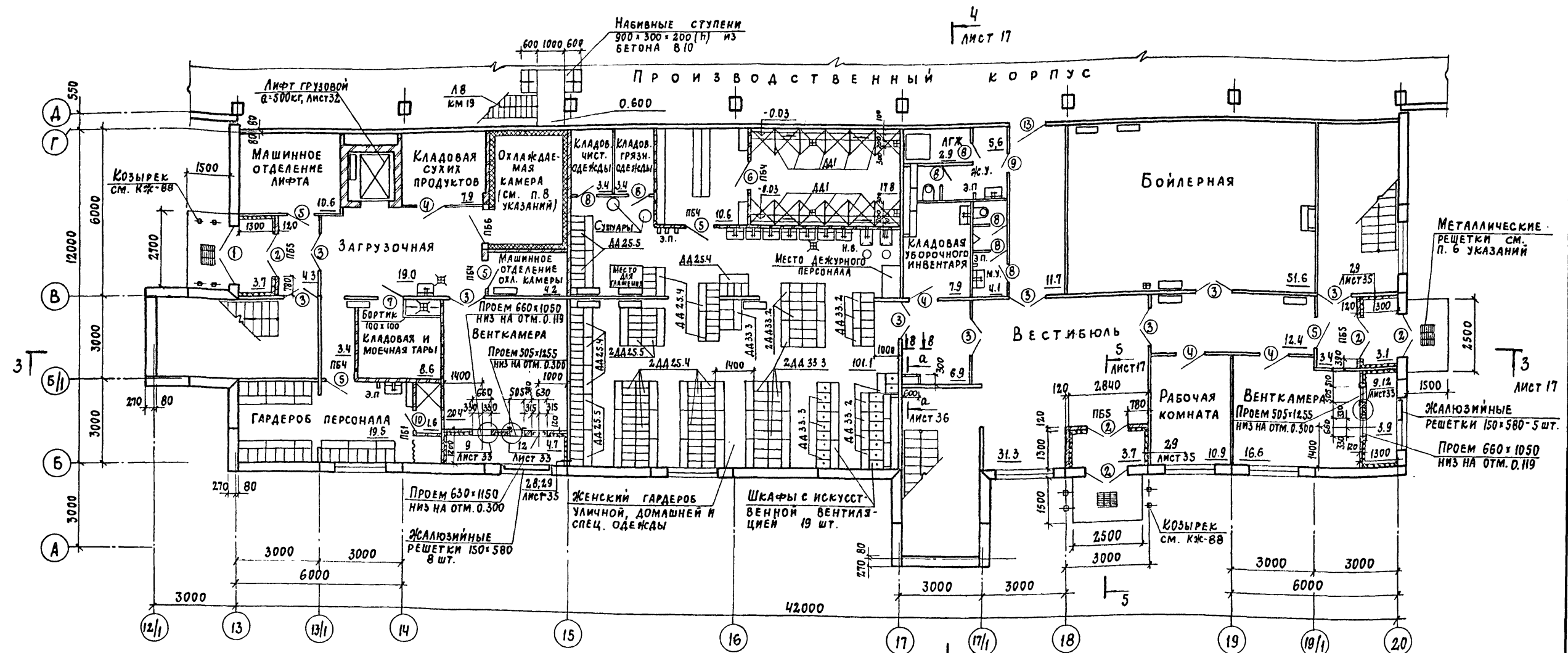
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

№ п.п. подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ №

Альбом II



Ведомость проемов дверей

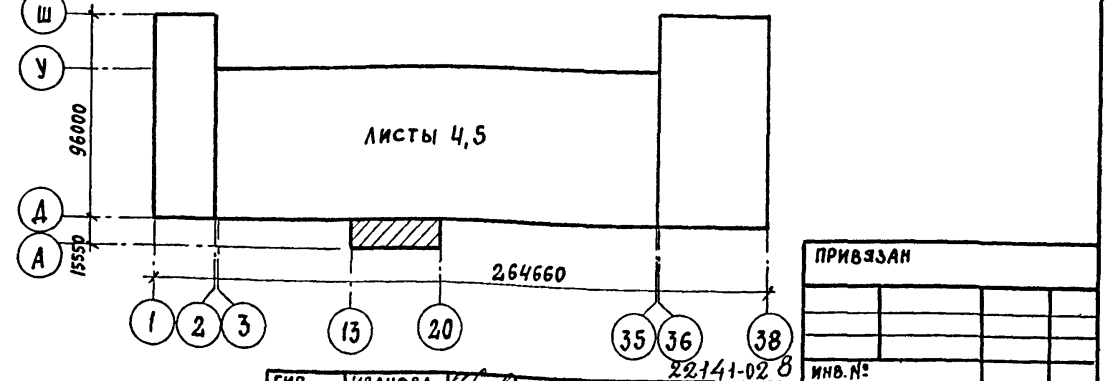
МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА, мм
1	1910 x 2400
2	1510 x 2400
3	1310 x 2070
4	1010 x 2070
5	1010 x 2070
6	1010 x 2070
7	900 x 2070
8	710 x 2070
9	710 x 2070
10	710 x 2070
13	1210 x 2070

Общие указания см. лист 7

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
пб1	1
пб4	2
пб5	4
пб6	5

Схематический план



ГИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
Н. КОНТР.	НОРМАНН			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН			
ГЛ. СПЕЦ.	МЕЩАНОВ			
РУК. ГР.	МОРГУНОВА			
АРХ.	ТУСОВА			
ПРОВ.	МОРГУНОВА			

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тысяч тонн изделий в год

Вспомогательные помещения план на отм. 0.000

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

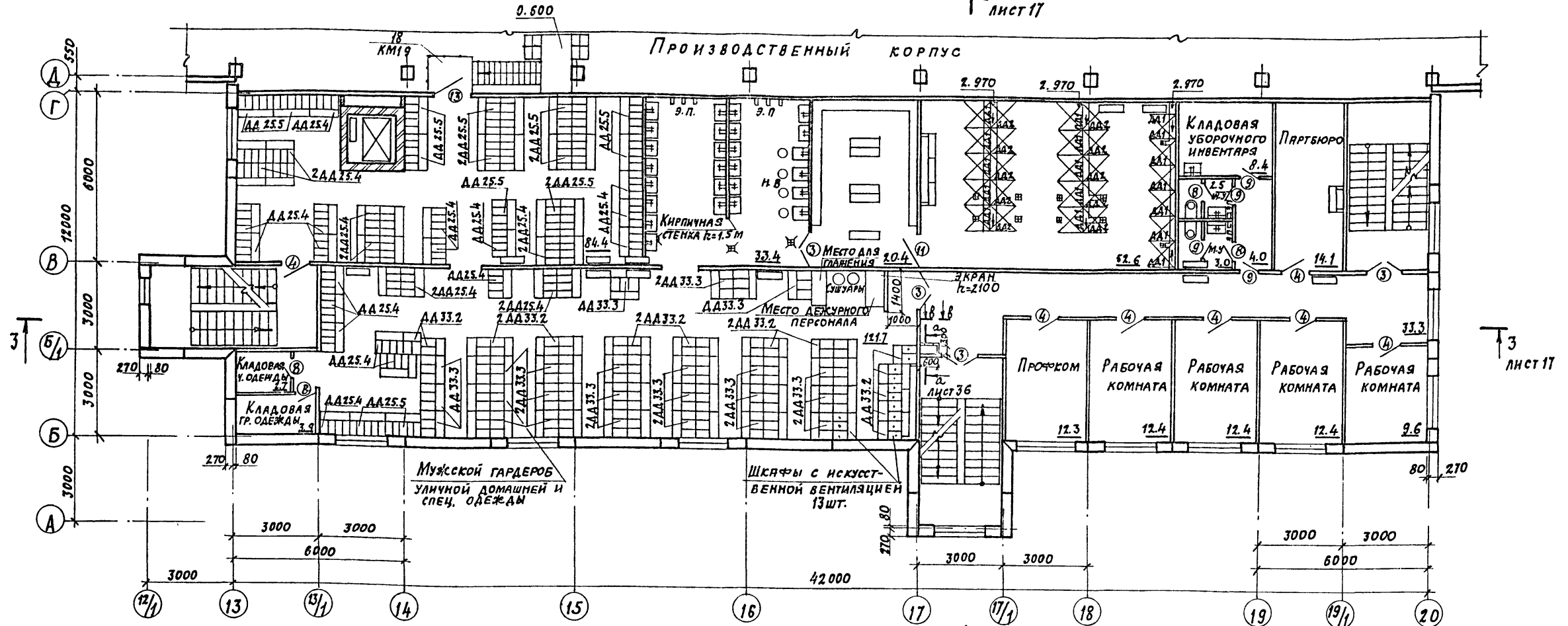
СТАДИЯ Лист Листов

Р 6

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2

ФОРМАТ

Копировал: [Signature]



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА, мм	мм
3	1310 x 2070	
4	1010 x 2070	
8	710 x 2070	
9	710 x 2070	
11	1200 x 2070	
13	1210 x 2070	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАПОЛНЕНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ см. лист 29.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ПЕРЕМЫЧЕК см. лист 29.
3. ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ НА ЛИСТЕ 30.  
КРЕПЛЕНИЕ КАБИН ДУШЕВЫХ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 1, 4, 14, 16, 17, 20 СЕРИИ 416-0-1 В. 7 ЯЛ. 3.
4. ПРИВЯЗКУ ТРАПОВ В ПОЛАХ см. листы марок КЭЖ, ВК, ОП.
5. ПРИВЯЗКУ ГИПСОПЕРИТОВЫХ И КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК см. листы 25, 26, 27.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕШЕТКИ (3 шт.) РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТЕ 32 СЕРИИ 03.005-6 В.0 И ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ НА ЛИСТЕ 30.
7. ШКАФЫ В ЖЕНСКОМ И МУЖСКОМ ГАРДЕРОБАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.479.5-1.
8. УТЕПЛЕНИЕ ОХЛАЖДАЕМОЙ КАМЕРЫ, МАРКУ И УЗЛЫ УСТАНОВКИ АВЕРИ см. листы марок ОП.
9. ПЕРЕМЫЧКИ ШАХТЫ ЛИФТА ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 32.

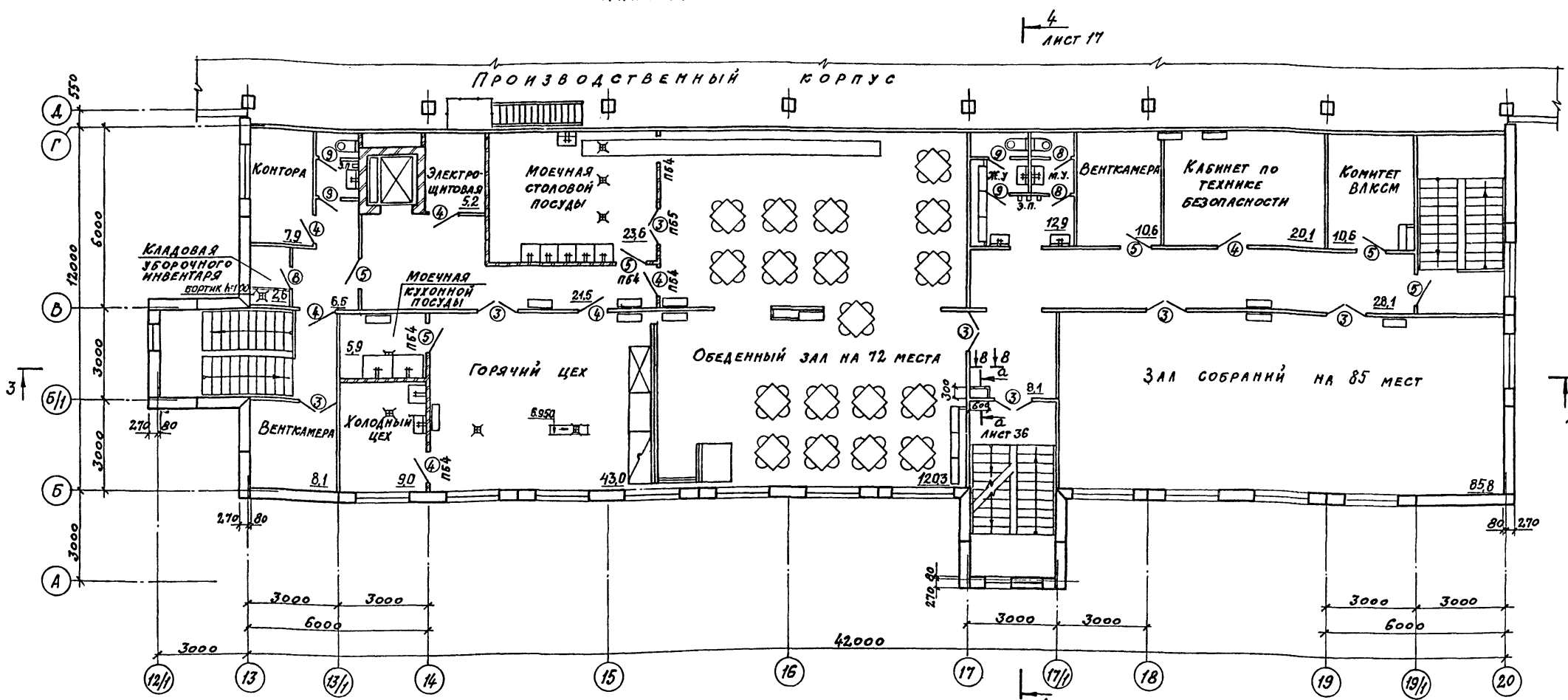
ПРИВЯЗАН			

22141-02 9 инв. №

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
Н. КОНТР.	НОРМАНН				
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН				
ГЛ. СПЕЦ.	МЕШАНОВ				
РУК. ГР.	МОРГУНОВА				
АРХ.	ТУЗОВА				
ПРОВ.	МОРГУНОВА				
Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год			СТАНД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вспомогательные помещения ПЛАН НА ОТМ. 3.000			Р	7	
			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ N2		

Альбом II

ПЛАН НА ОТМ. 6.000



4  
Лист 17

3  
Лист 17

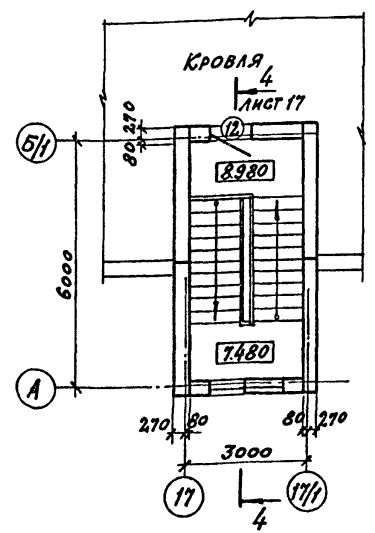
ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА мм
3	1310x2070
4	1010x2070
5	1010x2070
8	710x2070
9	710x2070
12	910x1900

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ4 2	
ПБ5 4	

ПЛАН НА ОТМ. 8.980



ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 7

Исполнитель: Подпись и дата. Владелец: Инициалы

ПРИВЯЗАН		

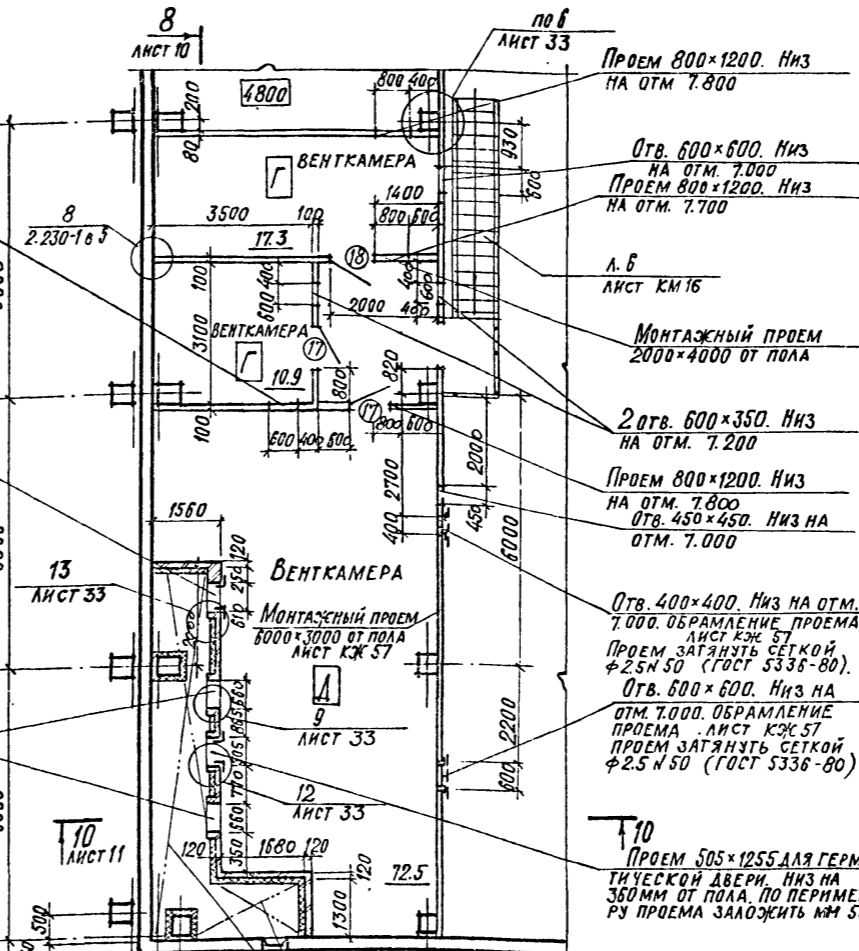
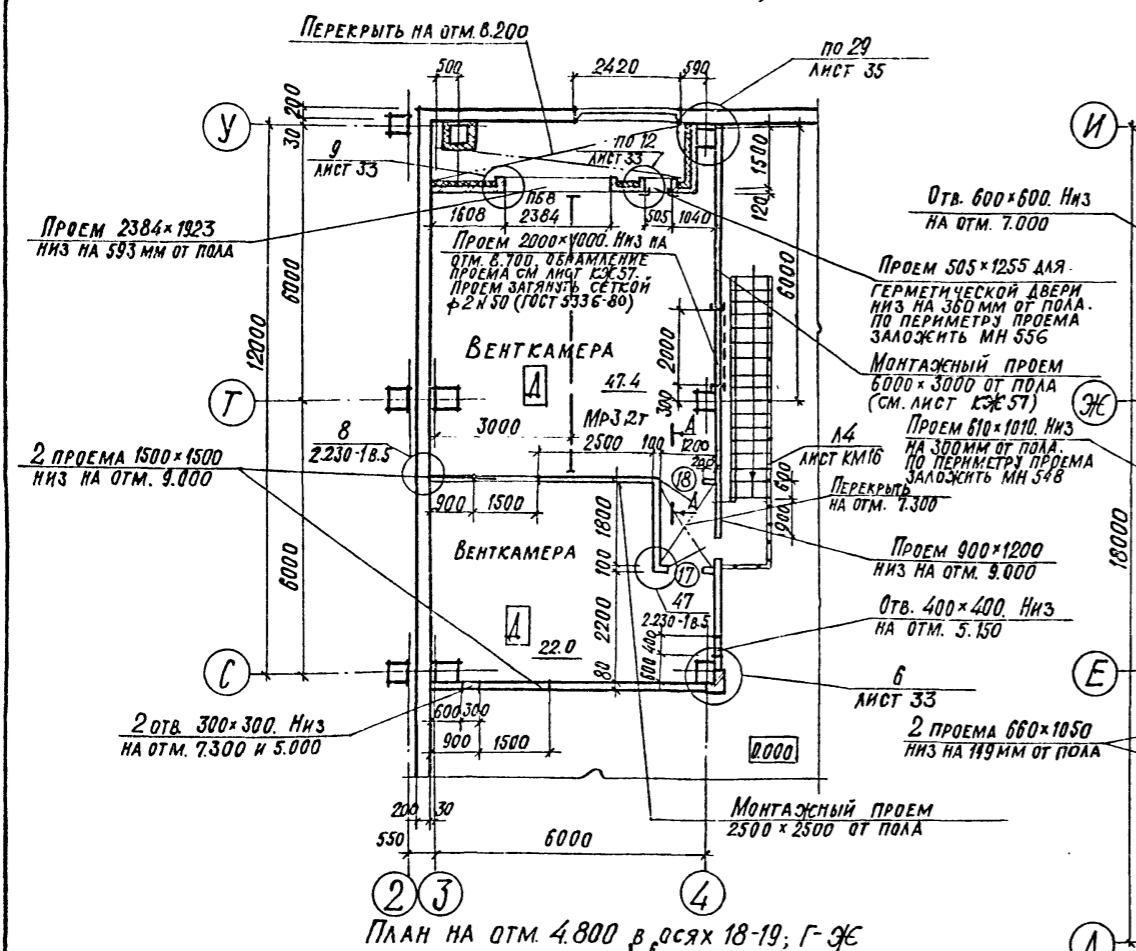
ГНП	ИВАНОВА	И.И.	22141-02	10	ИВ. №
МАЛОТА	РАВИЕННА	И.И.	ТП 409-11-9.87 -АР		
И. КОНТР	НОРМАНН	И.И.	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ ИНВЕНТАРЯ МОЩ- НОСТЬЮ БОЛЬШЕ ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД		
И. АРХ.	НОРМАНН	И.И.	Вспомогательные помещения		
И. СПЕЦ	МЕЖАНОВ	И.И.	Планы на отм. 6.000; 8.980		
И. УЧ. ГР.	КОРГУНОВА	И.И.	СТАДИЯ		
И. АРХ.	ГУСОВА	И.И.	ЛИСТ		
И. ПРОВ.	КОРГУНОВА	И.И.	ЛИСТОВ		
			Р 8		
			ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ 2		

КОПИРОВАЛ: С.В. ФОРМАТ

Альбом II

План на отм. 4.800 в осях 2-4; С-У

План на отм. 4.800 в осях 2-4; А-И



Ведомость проемов дверей

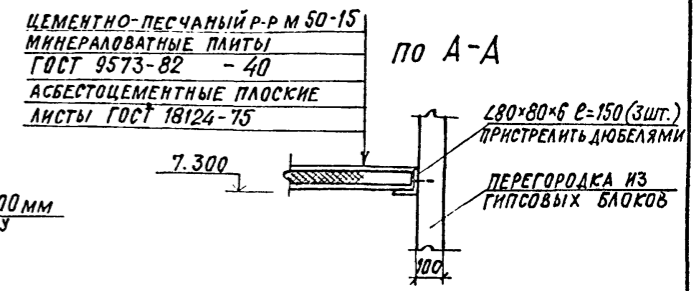
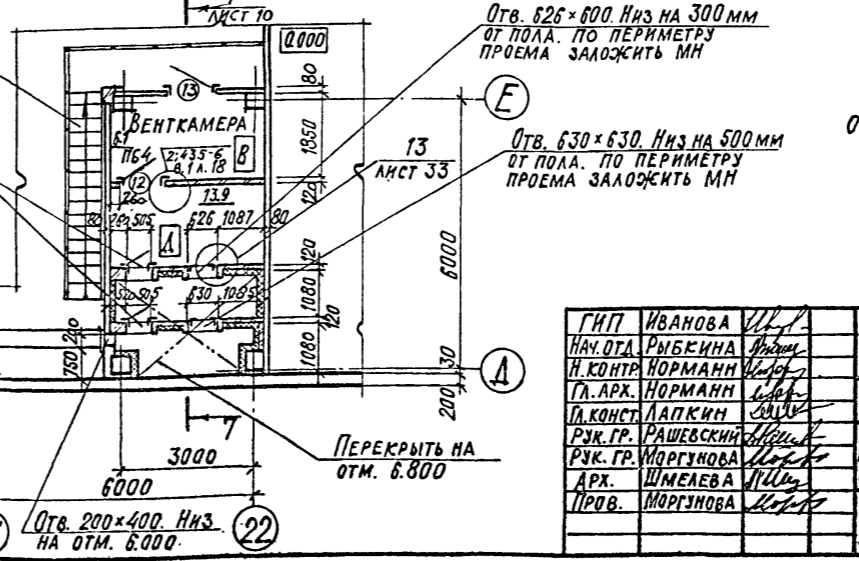
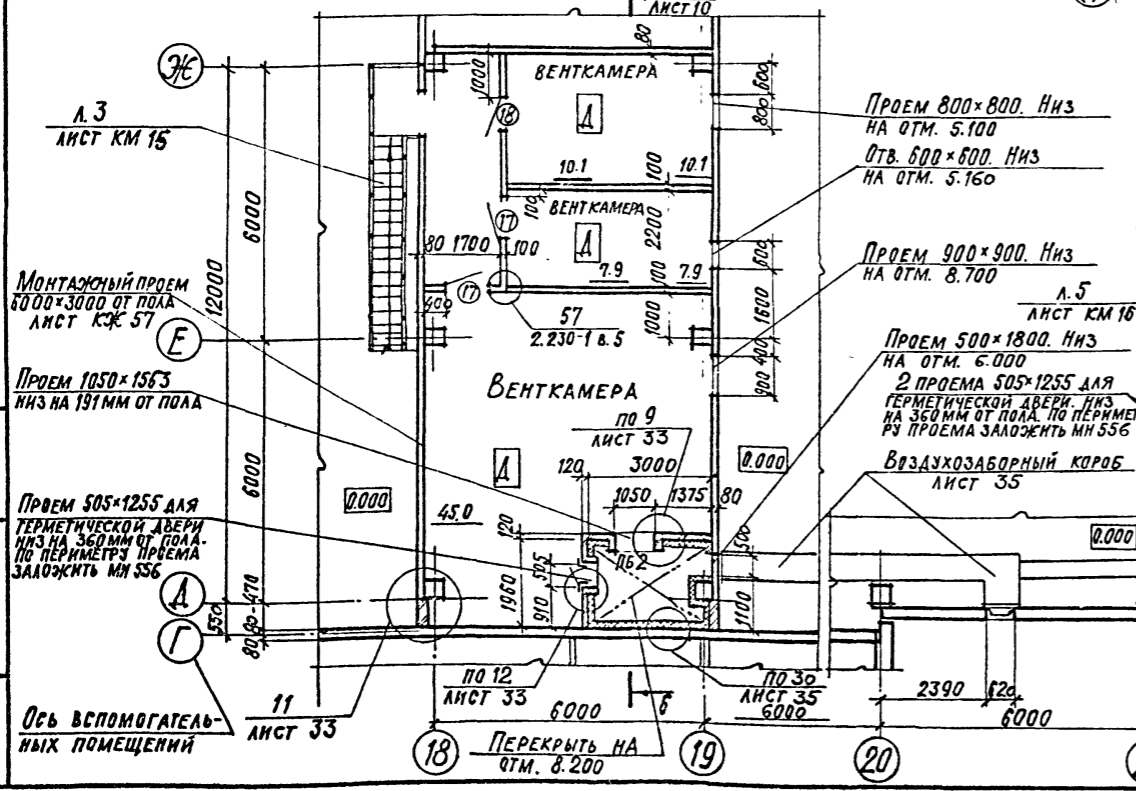
Марка, поз.	Размер проема в кладке
12	960 × 2415
13	960 × 2415
17	1010 × 2370
18	1010 × 2370

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 2, 2	
ПБ 4, 2	
ПБ 8, 7	

План на отм. 4.800 в осях 18-19; Г-Ж

План на отм. 4.800, в осях 20-22; А-Е



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 4

ПРИВЯЗАН

22141-02	11	инв. №
----------	----	--------

ГИП ИВАНОВА	И.И.			
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	И.И.			
Н. КОНТ. НОРМАНН	И.И.			
ГЛ. АРХ. НОРМАНН	И.И.			
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	И.И.			
РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ	И.И.			
РУК. ГР. МОРГУНОВА	И.И.			
АРХ. ШМЕЛЕВА	И.И.			
ПРОВ. МОРГУНОВА	И.И.			

ТП 409-11-9.87 -АР

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНО- СТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЯ В ГОД	СТАДИЯ	Лист	Листов
Планы на отм. 4.800 в осях 2-4, С-У; 2-4, А-И; 18-19, Г-Ж; 20-22, А-Е	Р	9	

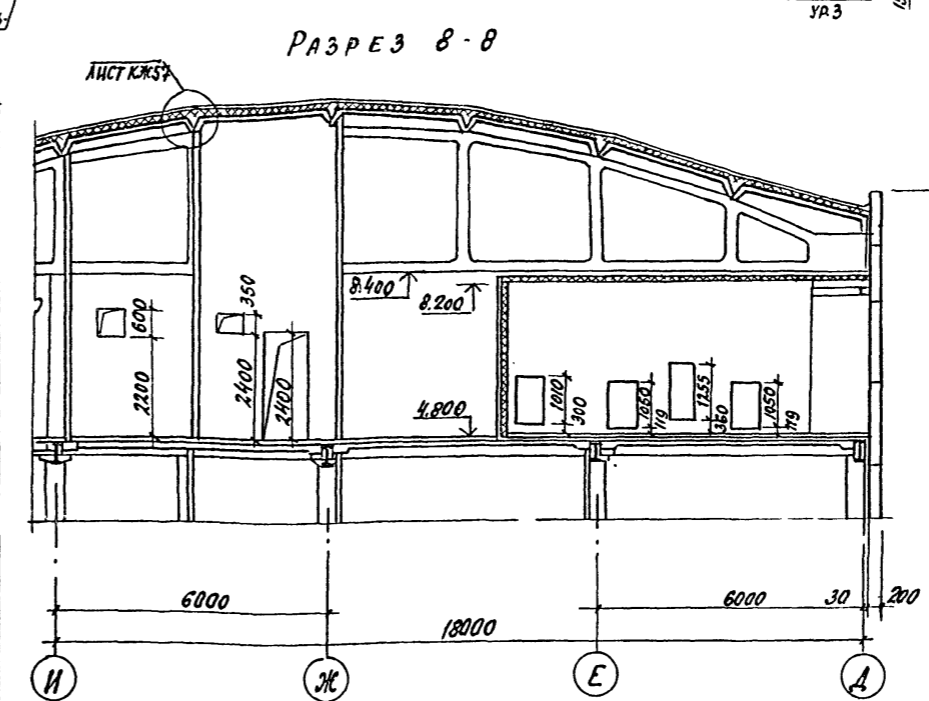
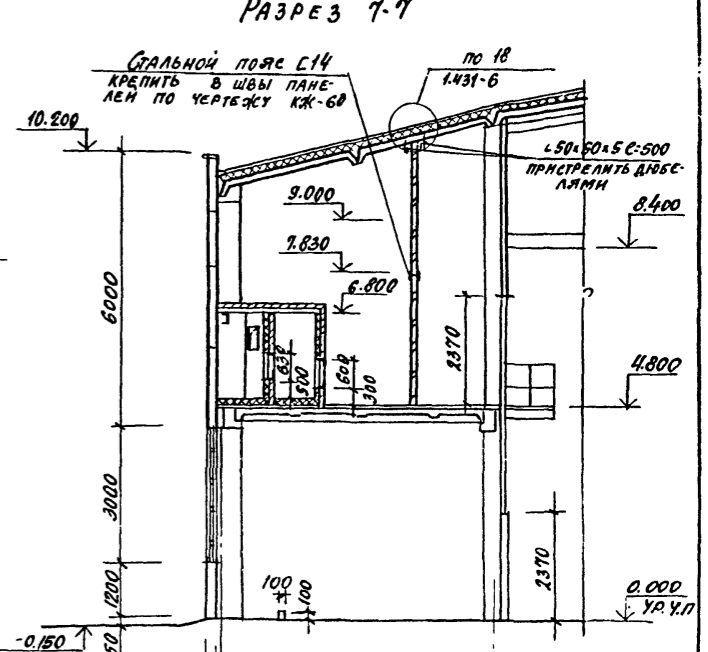
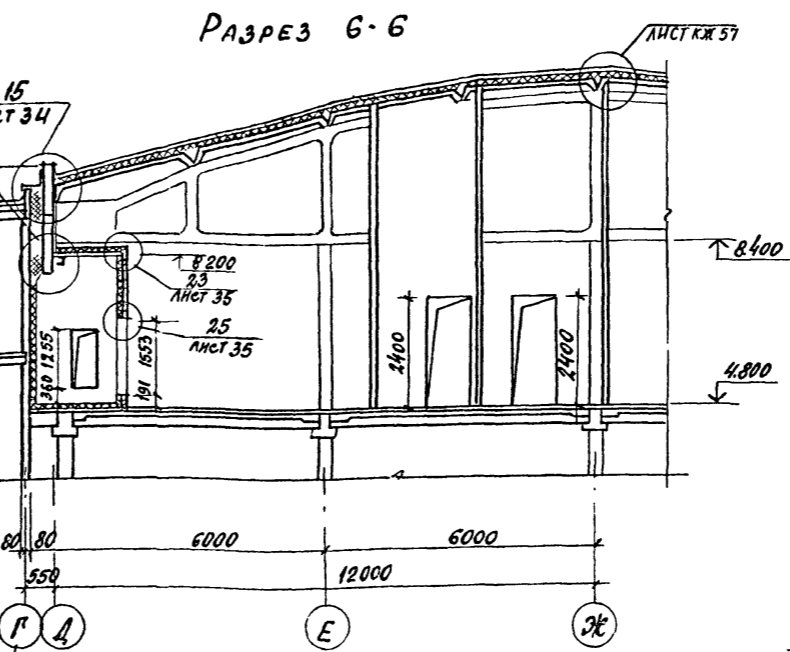
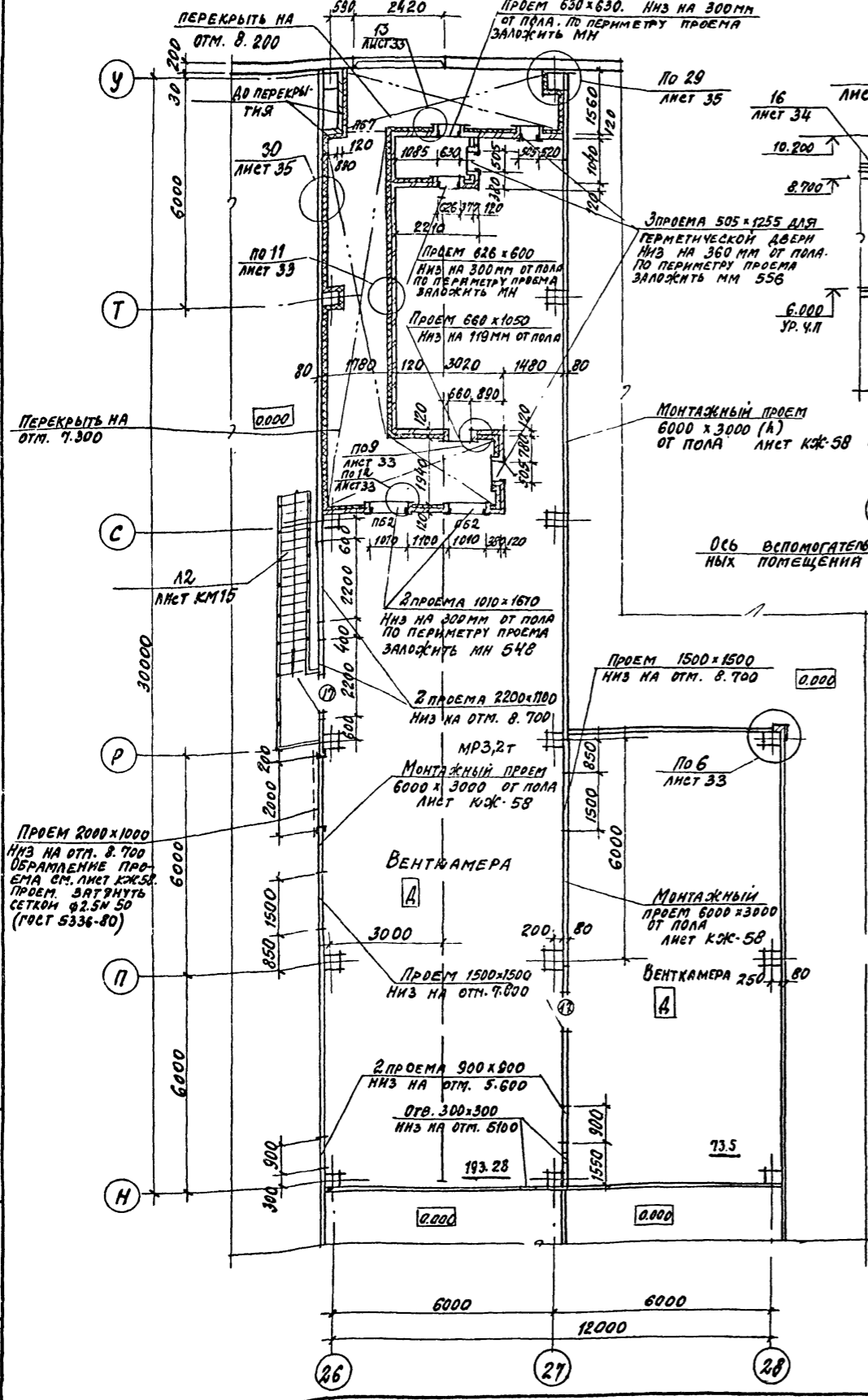
ПРОЕКТИН ИИСТИТУТ №2

Альбом II

ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 26-28; Н-У

РАЗРЕЗ 6-6

РАЗРЕЗ 7-7



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ2, 2	
ПБ7, 6	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
17	1010 x 2370

СМ. УКАЗАНИЯ ЛИСТ 4

22141-02 12 ИВ.№

РИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	РАВЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МОРГУКОВА	<i>[Signature]</i>
АРХТ.	ШТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ТЕХН.	ХВАТОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	МОРГУКОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

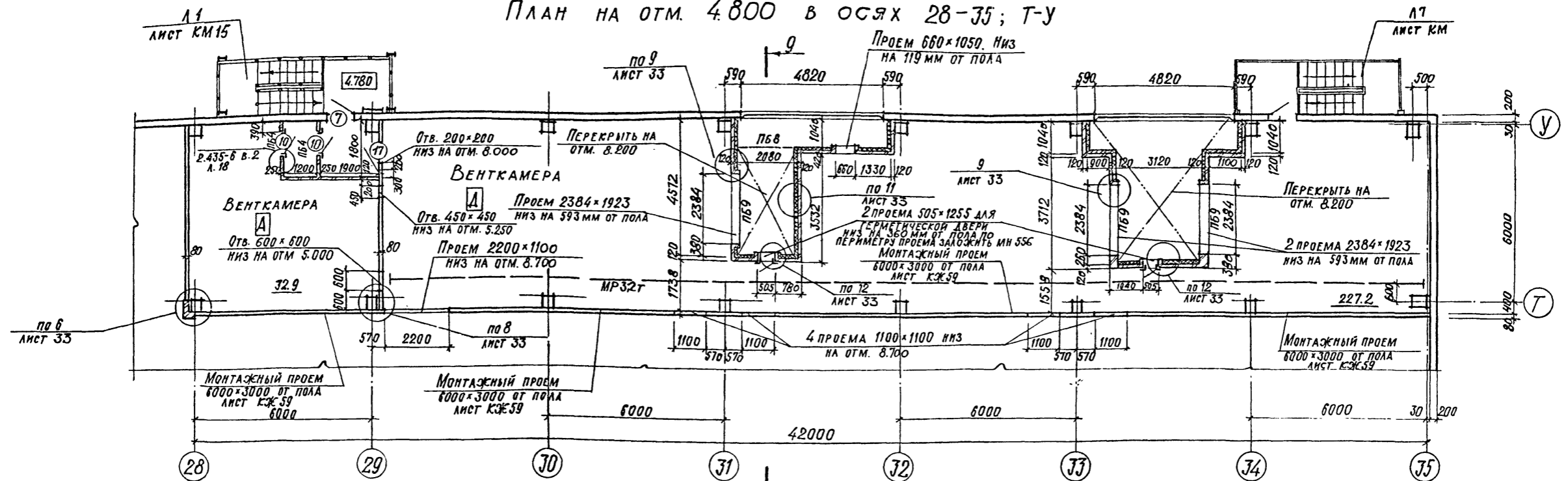
-АР

Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря монтажной группы в отделе тоннельных и подземных сооружений	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 26-28; Н-У. РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8	Р	10	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

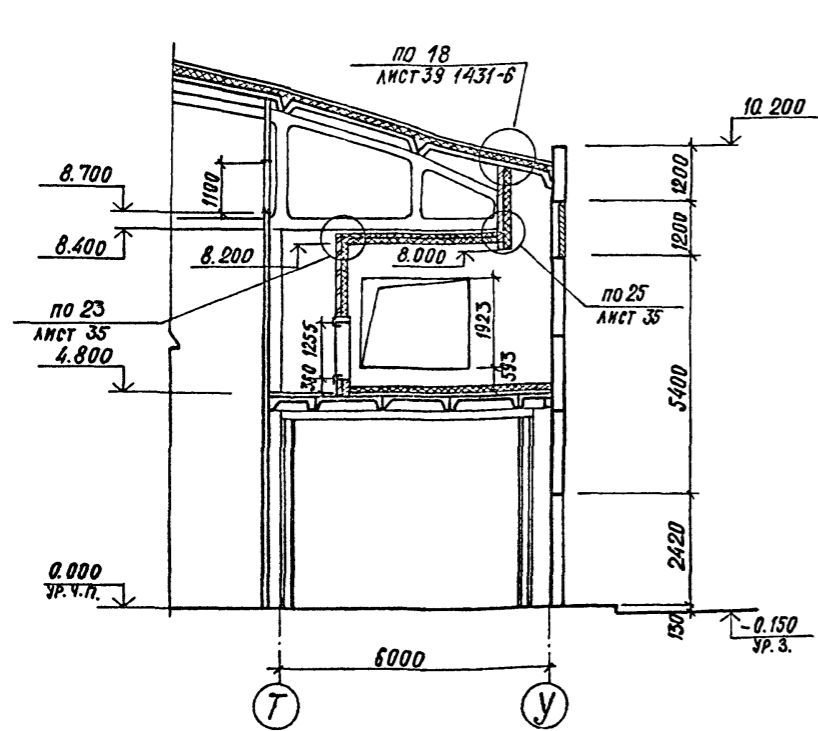
КОПРОВАЛ

ИВ.№ ПОД. ПРАВИЛЬС И ДИП. ВЫПЕЧ. ИВ.№

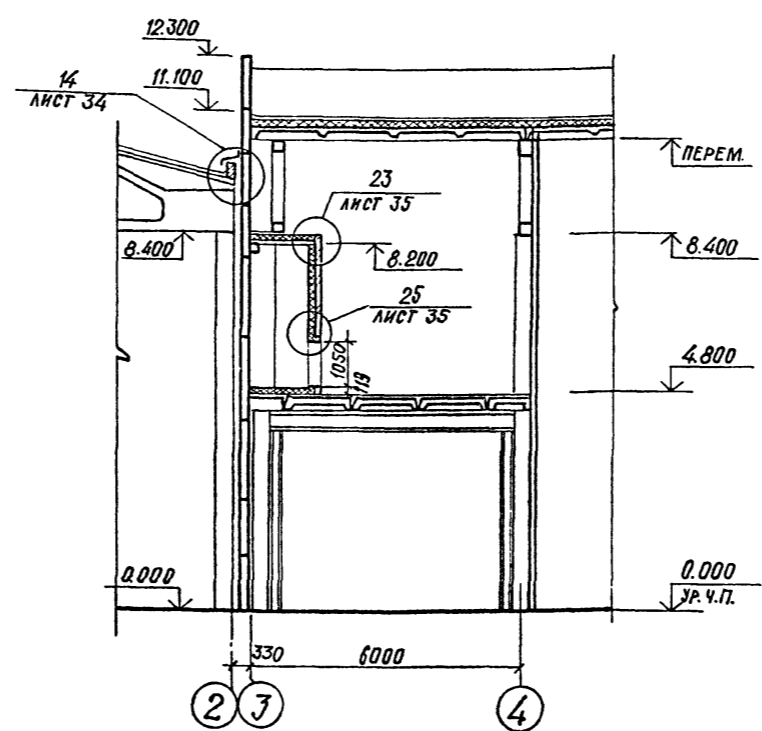
ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 28-35; Т-У



РАЗРЕЗ 9-9



РАЗРЕЗ 10-10



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
7	910 × 2400
10	960 × 2415
17	1010 × 2370

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ 2, 2	
ПБ 8, 7	
ПБ 9, 8	

СМ. УКАЗАНИЯ ЛИСТ 4

ПРИВЯЗАН	

ГИП	ИВАНОВА	22141-02	13	НЧБ. №
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	ТП 409-11-9.87		-АР
Н. КОНТРОЛЬ	НОРМАНН			
П. АРХ.	НОРМАНН			
П. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД.	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.	МОРГУНОВА		Р	11
АРХИТ.	ШМЕЛЕВА	ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 28-35; Т-У РАЗРЕЗЫ 9-9; 10-10		
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
ПРОВ.	МОРГУНОВА			

КОПИРОВАЛ

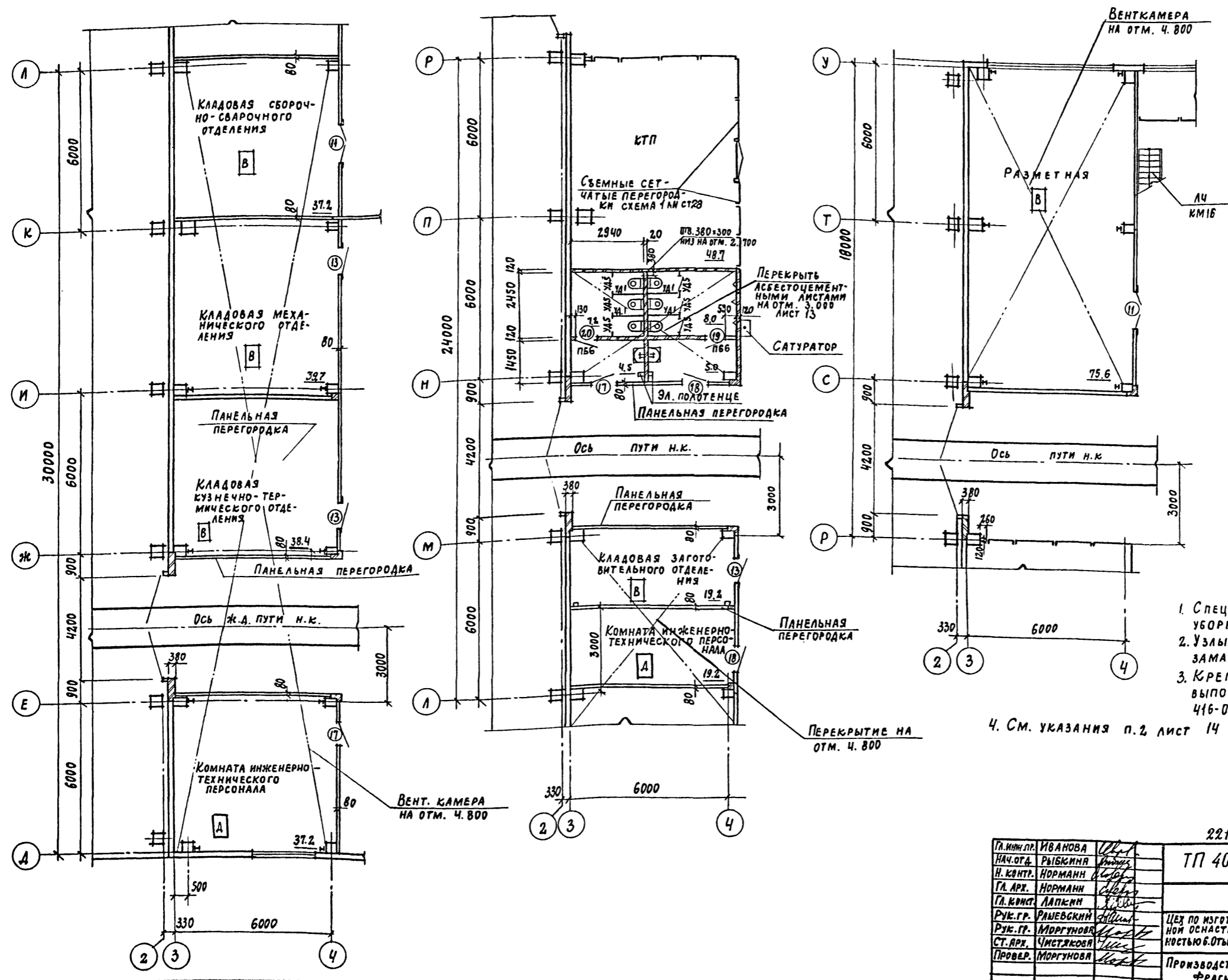
ФОРМАТ

АЛБЬОМ II

ИМЬ. № ПОДЛ. ПЛОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЬ. №

ФРАГМЕНТ 1

Альбом I



Ведомость ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
11	1490 x 2415
13	960 x 2415
17	1010 x 2370
18	1010 x 2370
19	710 x 2070
20	710 x 2070

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ1, 1	

1. Спецификацию перегородок кабин уборных см. лист 30.
2. Узлы крепления перегородок замаркированы на листах 4, 5
3. Крепление щитов кабин уборной выполнить по узлам серии 416-0-1 вып. 7

4. См. указания п. 2 лист 14

ПРИВЯЗАН	

22141-02 14

Гл. инж. пр.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87 АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	Стадия	Лист	Листов
Производственный корпус Фрагмент 1	Р	12	

ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ ИЗ

Копировал: *[Signature]*

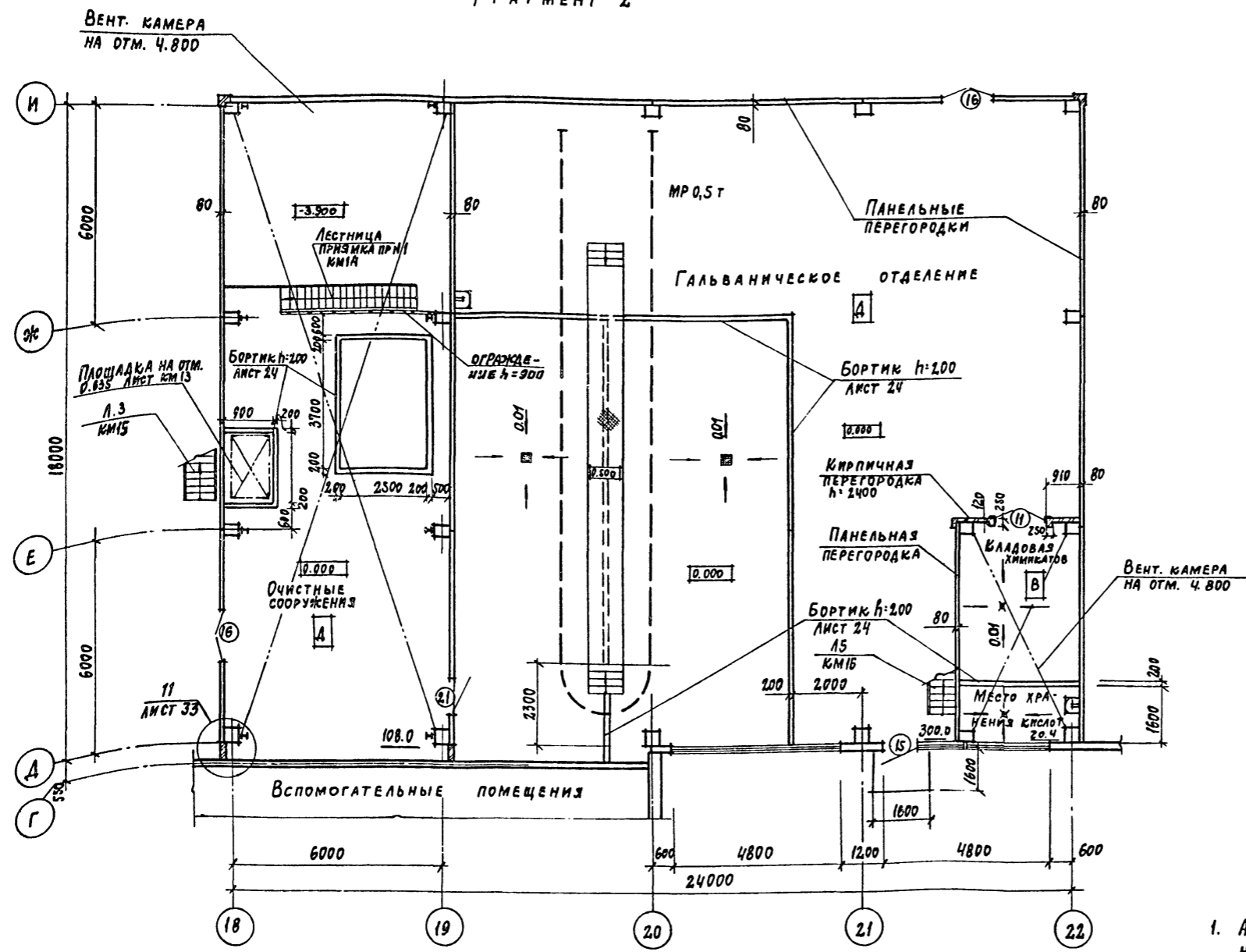
ФОРМАТ

ИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

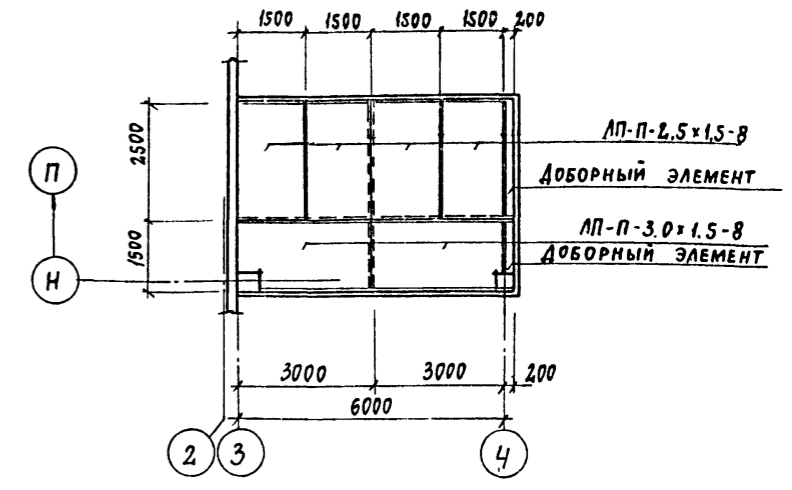


Альбом II

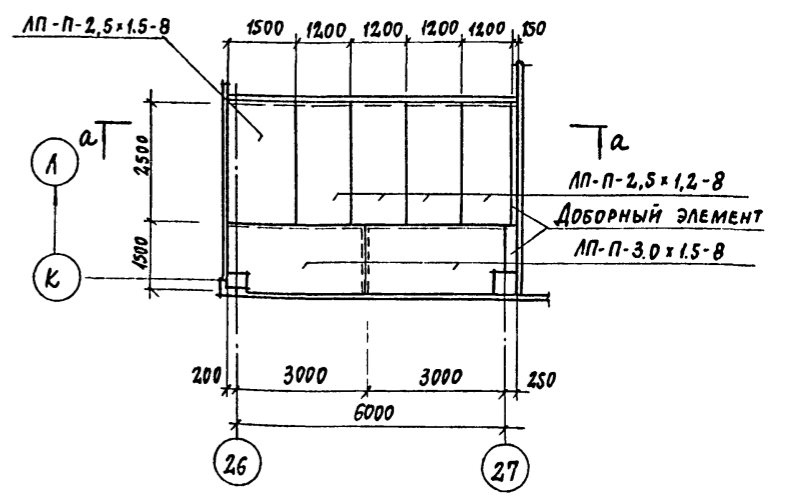
ФРАГМЕНТ 2



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В ОСЯХ 3-4



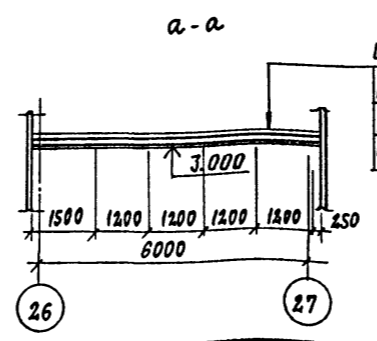
РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В ОСЯХ 26-27



1. Асбестоцементные листы учтены в спецификации на листе 30.
2. См. указания п. 2 лист 14.

Ведомость проемов дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
11	1490 x 2415
15	1010 x 2370
16	1510 x 2370
24	1010 x 2370



Цементно-песчаный р-р  
 МАРКА 50 - 15  
 МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ  
 ГОСТ 9513-82 - 40  
 АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75

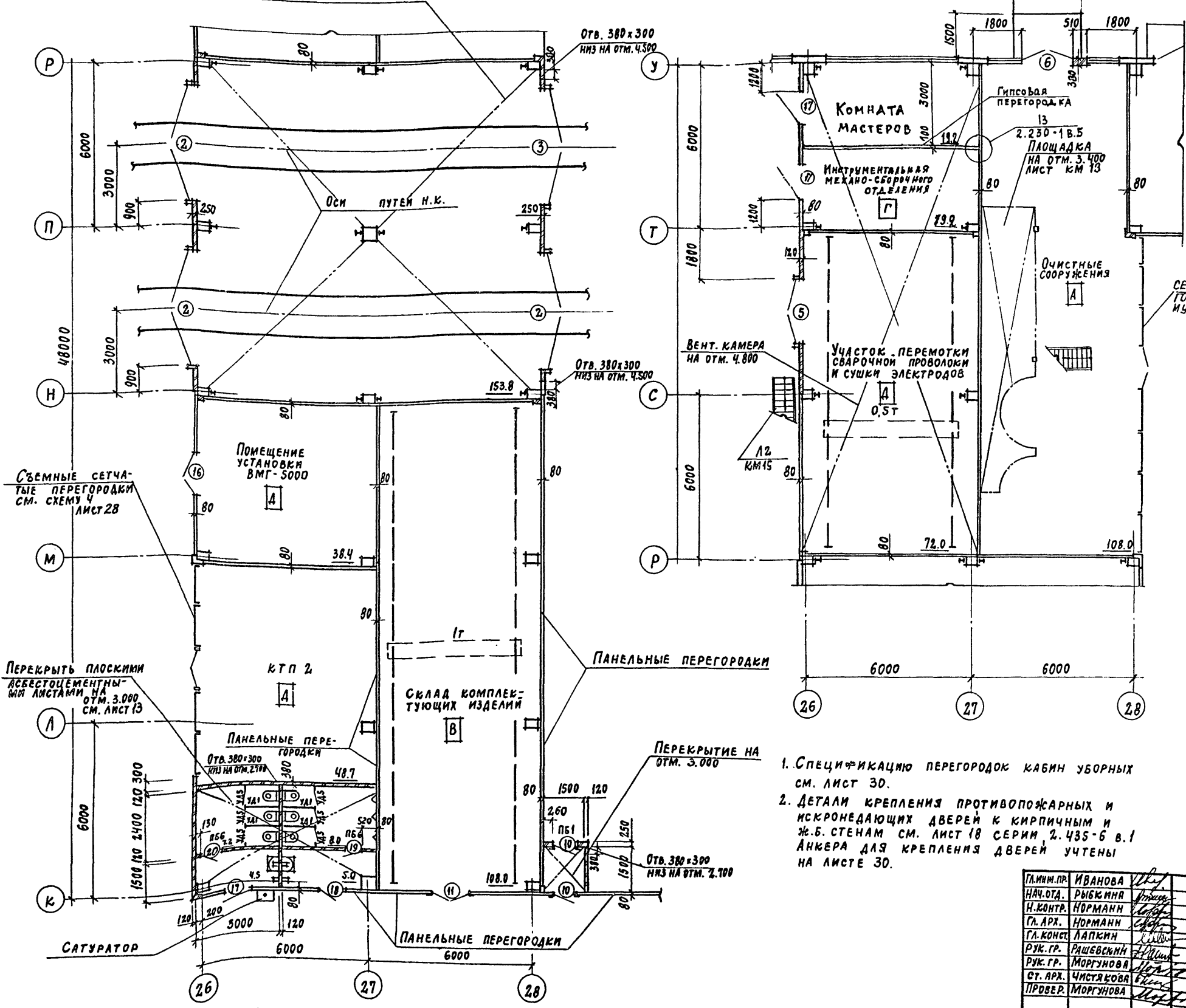
ПРИВЯЗАН		ИНВ.№			
22141-02 15		ИНВ.№			
ТП 409-11-9.87		АР			
Л.ИНИ.ПР. ИВАНОВА	Л.ИНИ.ПР. ИВАНОВА	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОСНАСТК И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИИ		
НАЧ.ОТД. РЫЖИНА	НАЧ.ОТД. РЫЖИНА			Лист	
Н.КОНТР. НОРМАНН	Н.КОНТР. НОРМАНН				Листов
ГЛ.АРХ. НОРМАНН	ГЛ.АРХ. НОРМАНН				
ГЛ.ИНСТ. ЛАПКИН	ГЛ.ИНСТ. ЛАПКИН				
РУК.ГР. РАШЕВСКИЙ	РУК.ГР. РАШЕВСКИЙ				
РУК.ГР. МОРГУНОВА	РУК.ГР. МОРГУНОВА	ПРОЕКТИН	ИНСТРУМЕНТ		
СТ.АРХ. ЧИСТЯКОВА	СТ.АРХ. ЧИСТЯКОВА				
ПРОВЕР. МОРГУНОВА	ПРОВЕР. МОРГУНОВА				
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ФРАГМЕНТ 2. РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В ОСЯХ 3-4 И 26-27		ПРОЕКТИН И ИНСТРУМЕНТ			
КОПИРОВАЛ: ЖЕЛ		ФОРМАТ			

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЛ.ИМ. №

Альбом II

ВЕНТ. КАМЕРА НА ОТМ. 4.800

ФРАГМЕНТ 3



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
2	4200 x 4200
5	2400 x 2400
6	1890 x 2415
10	960 x 2415
11	1490 x 2415
16	1510 x 2370
17	1010 x 2370
18	1010 x 2370
19	710 x 2070
20	710 x 2070

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
пб1, 1	
пб2, 2	

1. Спецификацию перегородок кабин уборных см. лист 30.
2. Детали крепления противопожарных и искроподающих дверей к кирпичным и ж.б. стенам см. лист 18 серии 2.435-6 в.1 Анкера для крепления дверей учтены на листе 30.

ПРИВЗАН			

22141-02 16 инв.№

ТП 409-11-9.87

АР

ПЛИН. ПР.	ИВАНОВА	
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	
Н. КОНТР.	НОРМАНН	
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	
РУК. ГР.	РАШЕВКИН	
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА	
ПРОВЕР.	МОРГУНОВА	

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	СТАДИЯ	Лист	Листов
Производственный корпус ФРАГМЕНТ 3	Р	14	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2			

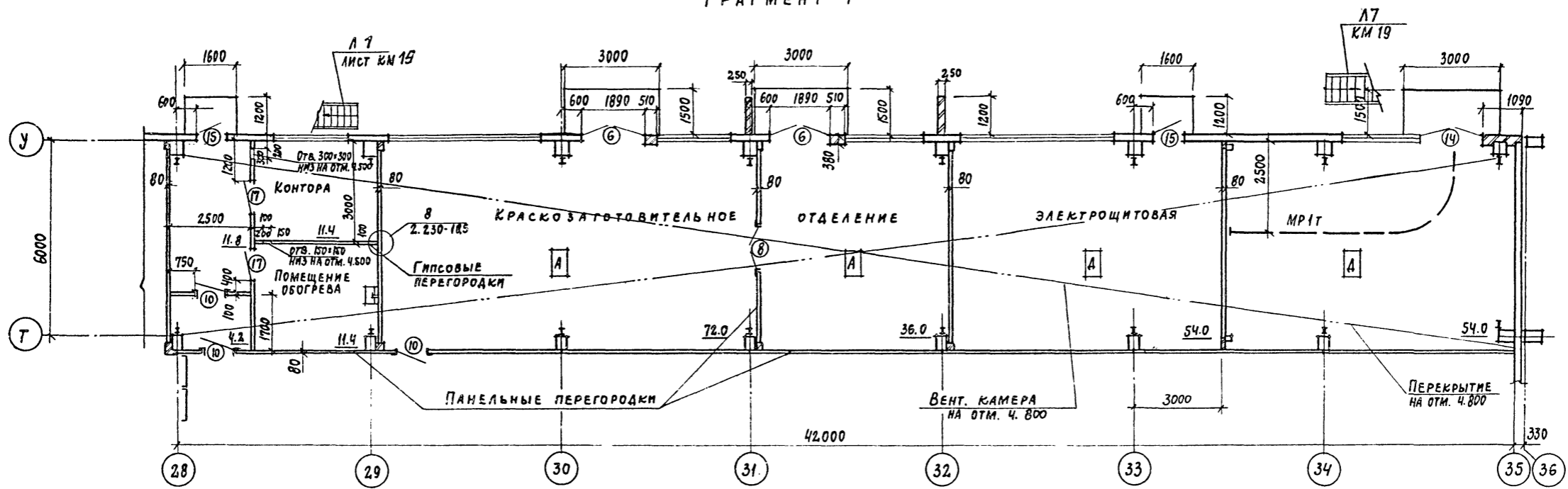
Копировал: [Signature]

ФОРМАТ

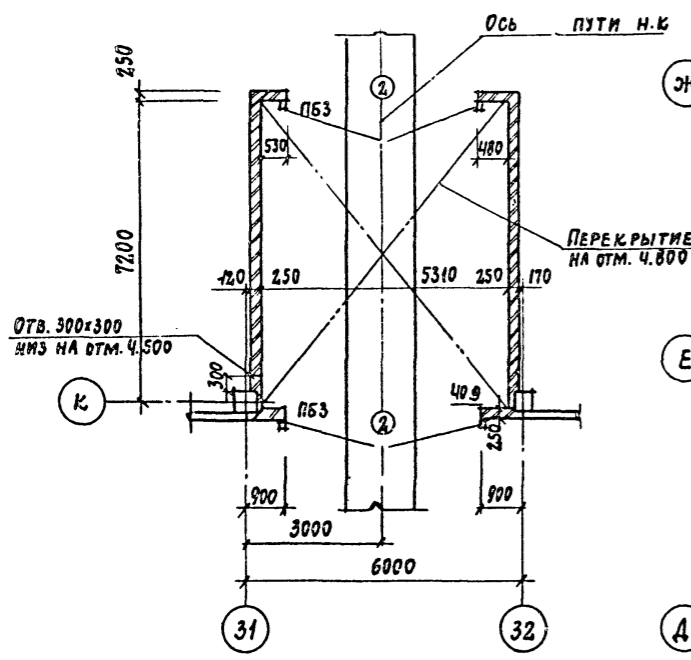
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАД. ИНВ. №

Альбом II

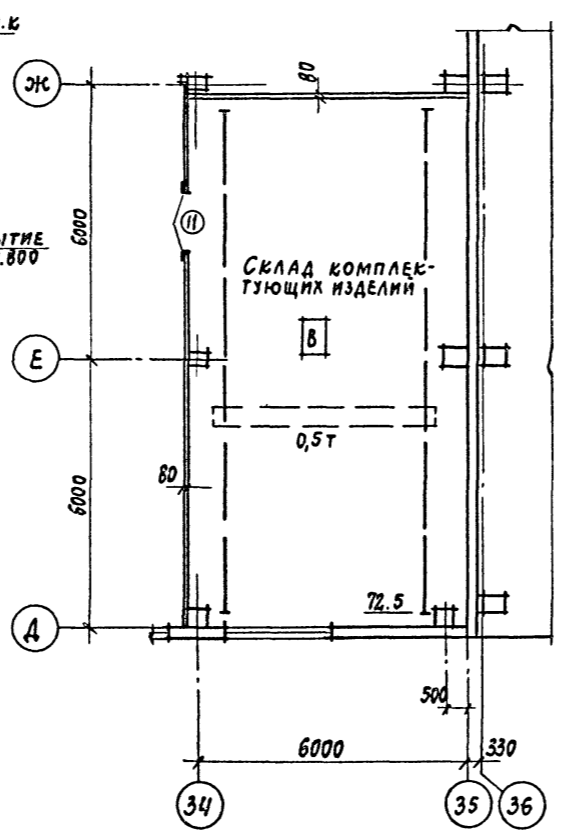
ФРАГМЕНТ 4



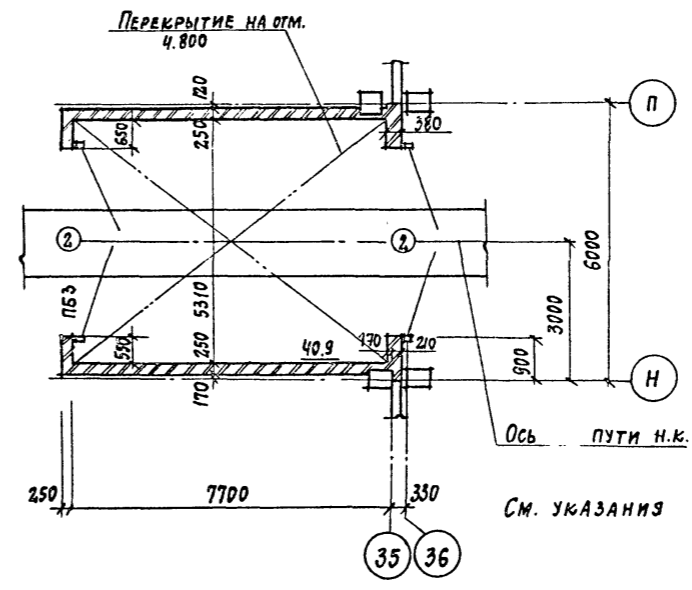
ФРАГМЕНТ 5



ФРАГМЕНТ 6



ФРАГМЕНТ 7



Ведомость проемов ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
2	4200 x 4200
6	1890 x 2415
8	1490 x 2415
10	960 x 2415
11	1490 x 2415
14	1910 x 2370
15	1010 x 2370
17	1010 x 2370

См. указания п. 2 лист 14

ПРИВЯЗАН			

22141-02 17 инв.№

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБЗ, 3	6

Гл. инж. пр.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

-АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий	СТАДИЯ	Лист	Листов
Производственный корпус фрагменты 4, 5, 6, 7	Р	15	

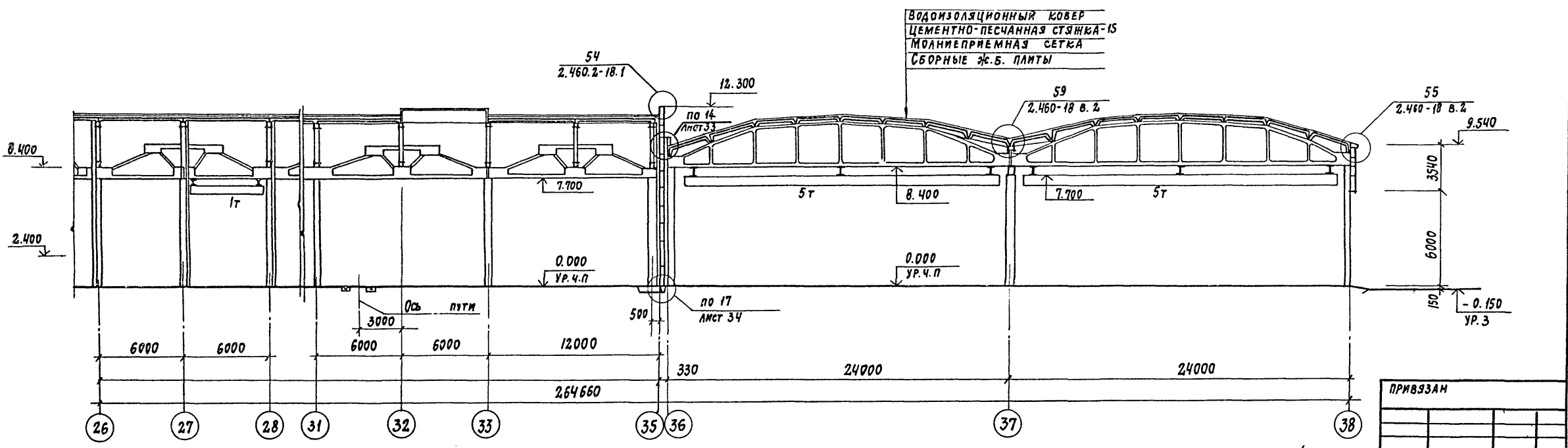
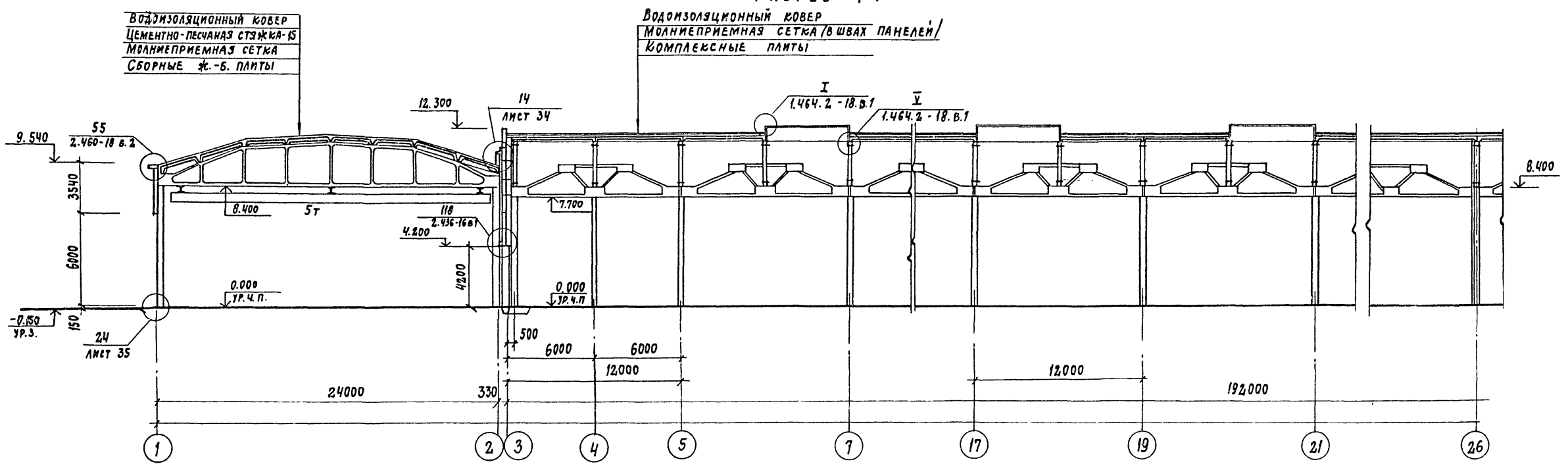
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЗ

Копировал: *[Signature]*

Имя, № подл. Подпись и дата. Изм. №, №

Альбом II

РАЗРЕЗ 1-1



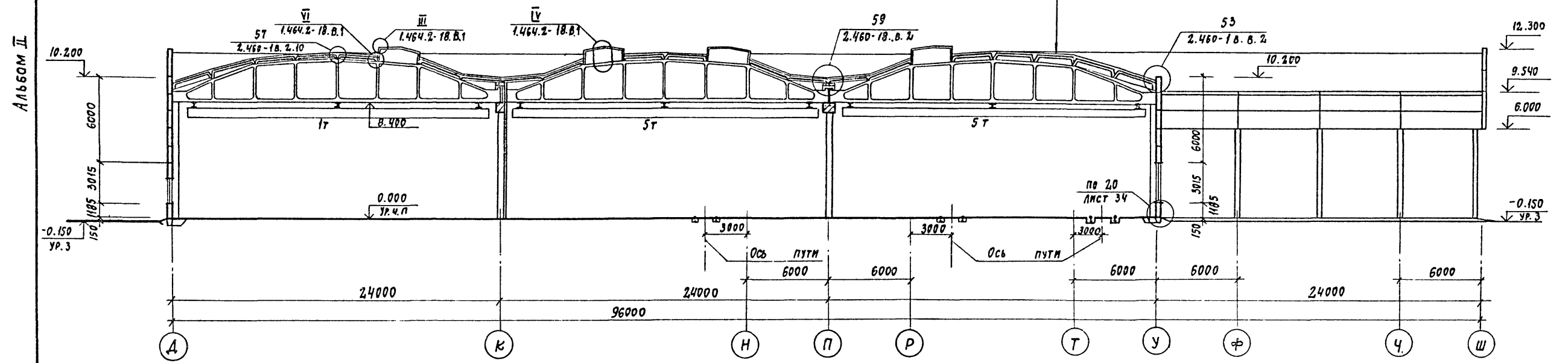
ПРИВЗАН		

22141-02 18 инв. №

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ТП 409-11-9.87	АР		
НАЧ. ОТА	РЫБИКИНА	<i>Рыбкина</i>				
Н. КОНСТ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>				
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>Кренева</i>	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИЯ	Лист	Листов
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>		Р	16	
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ	<i>Хватов</i>		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС РАЗРЕЗ 1-1	ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ	
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>	КОПИРОВАЛ: <i>Л.Л.</i>		ФОРМАТ	

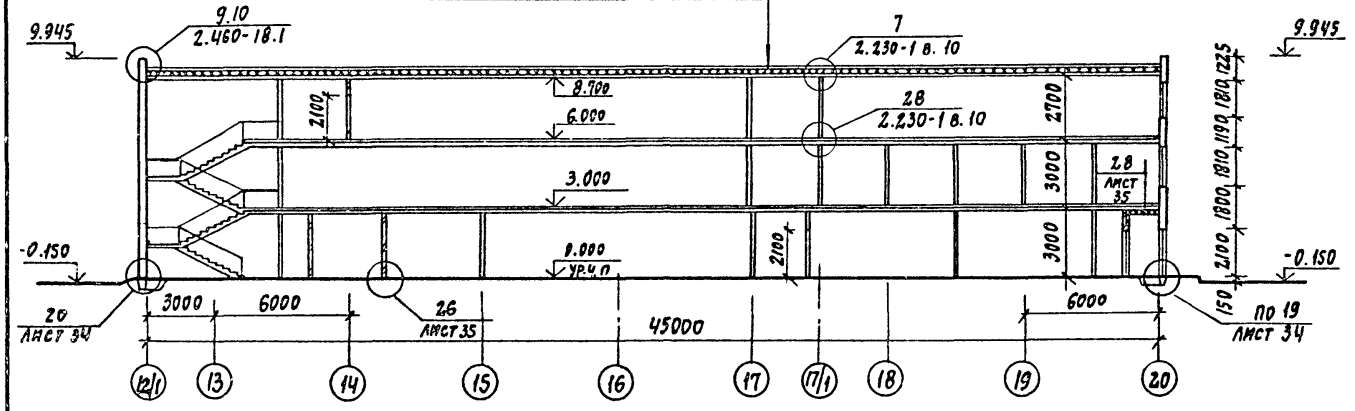
инв. № табл. подпись и дата взаим. инв. №

РАЗРЕЗ 2-2; ФАСАД У-Ш

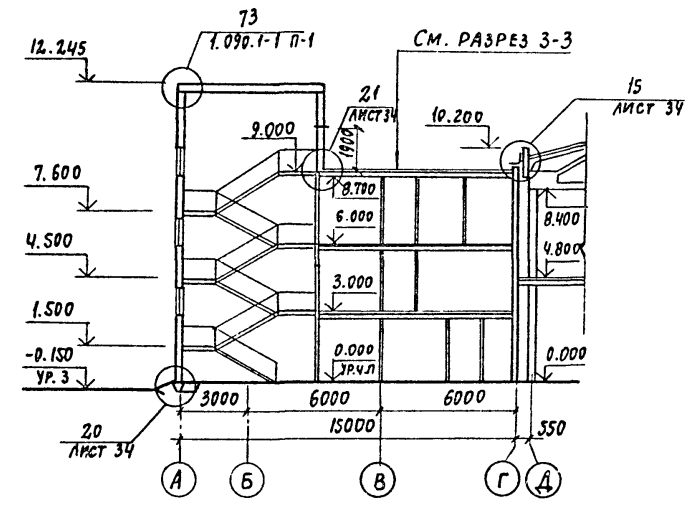


РАЗРЕЗ 3-3

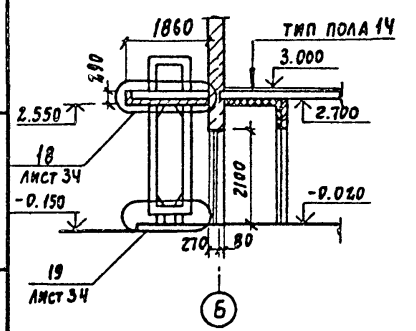
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ - 10  
 ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР  
 ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ - 20  
 МОЛНИЕПРИЕМНАЯ СЕТКА  
 ЯЧЕЙСТЫМ БЕТОН - 160 ММ  
 СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5



ПРИВЯЗАН		

22141-02 19 ИМВ. №

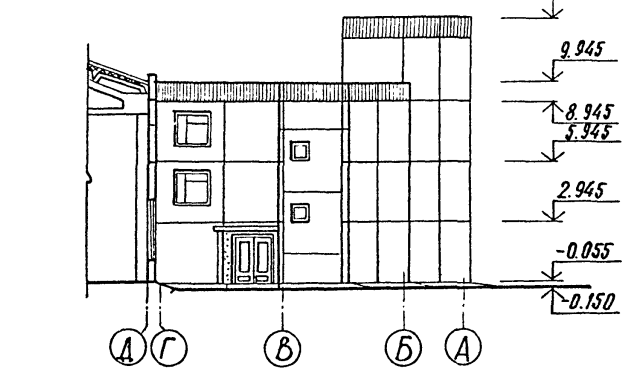
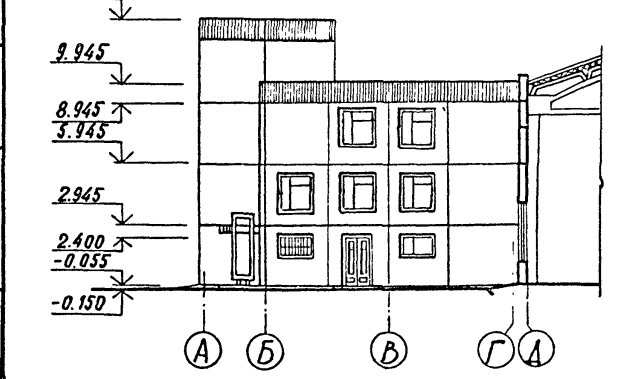
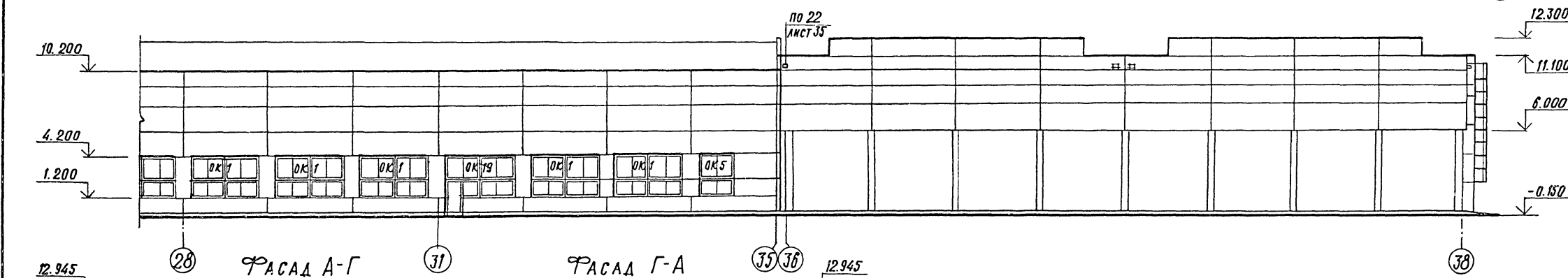
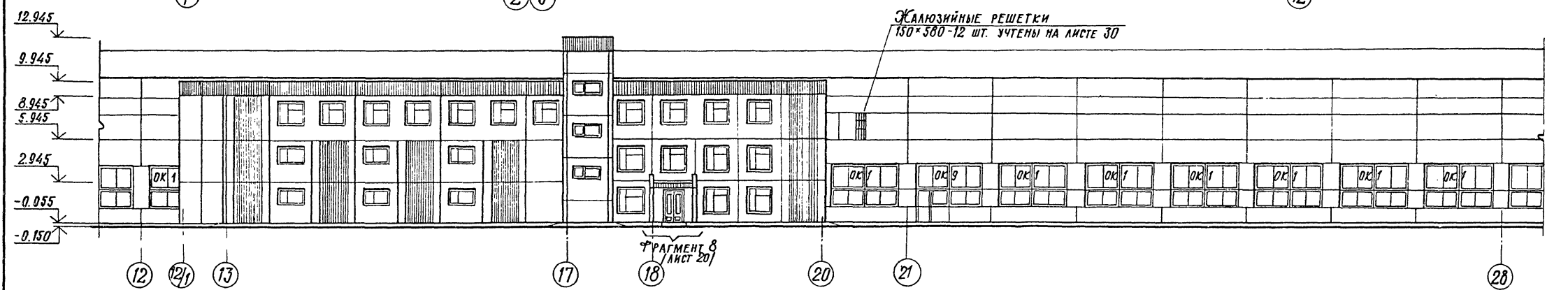
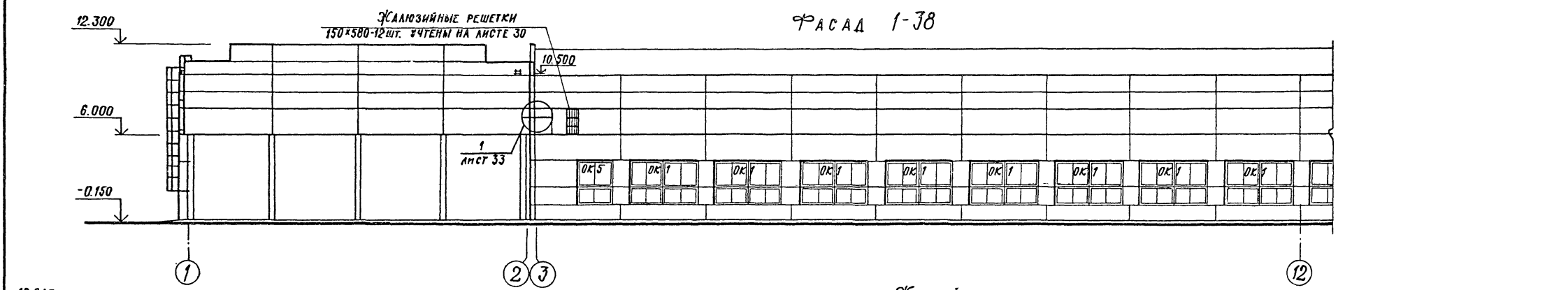
ГИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА			
Н. КОНТР.	НОРМАНН			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА			
РУК. ГР.	МОРГУНОВА			
СТ. ТЕХН.	УВАТОВ			
ПРОВ.	МОРГУНОВА			
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год		СТАДИЯ	Лист	Листов
РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; ФАСАД У-Ш		Р	17	
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: 92of

ФОРМАТ

Альбом II

ФАСАД 1-38



УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 19.

ИМЯ, № ПОДА. ПОДАПС. И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕН

ГИП	ИВАНОВА	Ильин
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Рыбкина
Н. КОНТР.	НОРМАНН	Норманн
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	Норманн
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин
РУК. ГР.	ДУШЕВСКИЙ	Душевский
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	Моргунова
СТ. АРХ.	КОЛПАКОВА	Колпакова
АРХ.	ШМЕЛЕВА	Шмелева
ПРОВ.	МОРГУНОВА	Моргунова

22141-02 20 ИВВ. №

ТП 409-11-9.87 -AD

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	Стадия	Лист	Листов
	P	18	

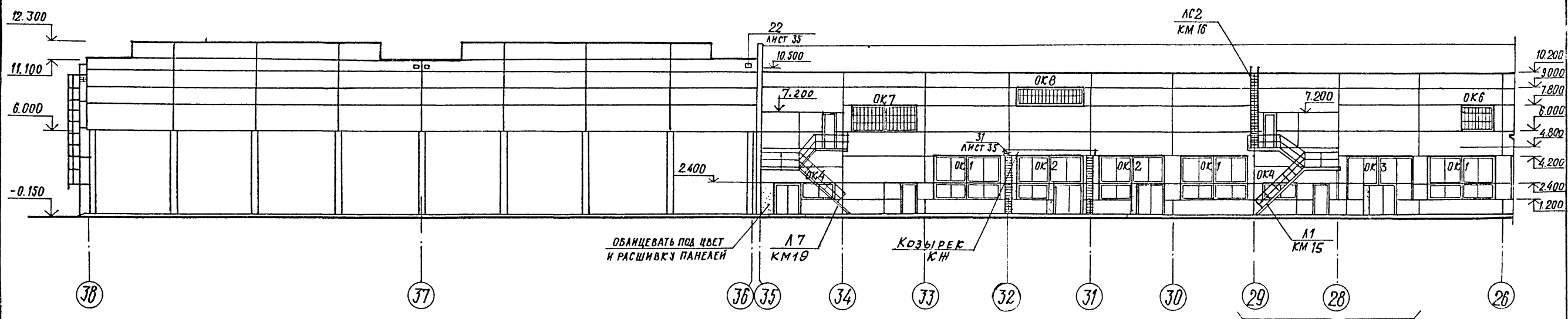
ФАСАДЫ 1-38, А-Г, Г-А

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

АЛБ50М II

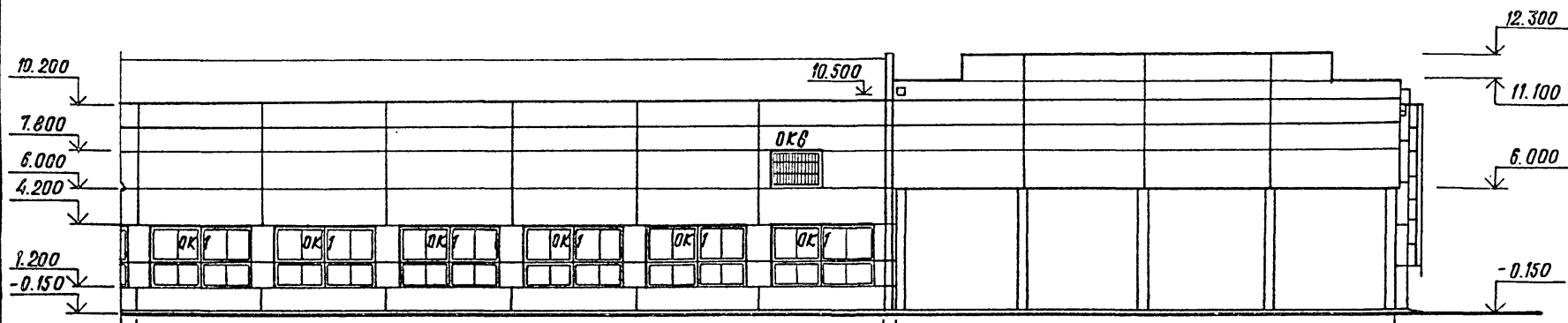
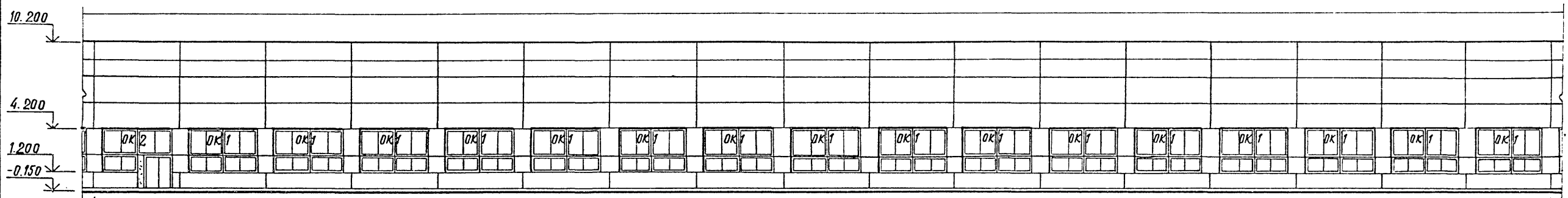


ОБЯЗЦЕВАТЬ ПОД ЦВЕТ И РАСШИВКУ ПАНЕЛЕЙ

Л7 КМ19

КОЗЫРЕК КИ

ФРАГМЕНТ 9 /ЛИСТ 20/



1. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЮ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СМ. ЛИСТ 21.
2. ЗЕНИТНЫЕ ФОНАРИ И ВЕНТ.УСТРОЙСТВА НА ФАСАДАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. В КРАСКОЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ ОТДЕЛЕНИИ ВНУТРЕННИЕ СТВОРКИ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОСТОЯННО НАГЛУХО ЗАКРЫТЫ.

ПРИВЯЗАН			

22141-02 21 ИВВ.№

ТП 409-11-9.87

-АР

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>Рыбкина</i>
И. КОНТ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>
ГЛ. КОНС.	ЛАПЕВИН	<i>Лаптевин</i>
РУК. ГР.	БЛАЖЕНСКИЙ	<i>Блаженский</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>
СТ. АРХ.	КОЛПАКОВА	<i>Колпакова</i>
АРХ.	ШМЕЛЕВА	<i>Шмелева</i>
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩ- НОСТЬЮ 6 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	19	

ФАСАД 38-1

ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ №2

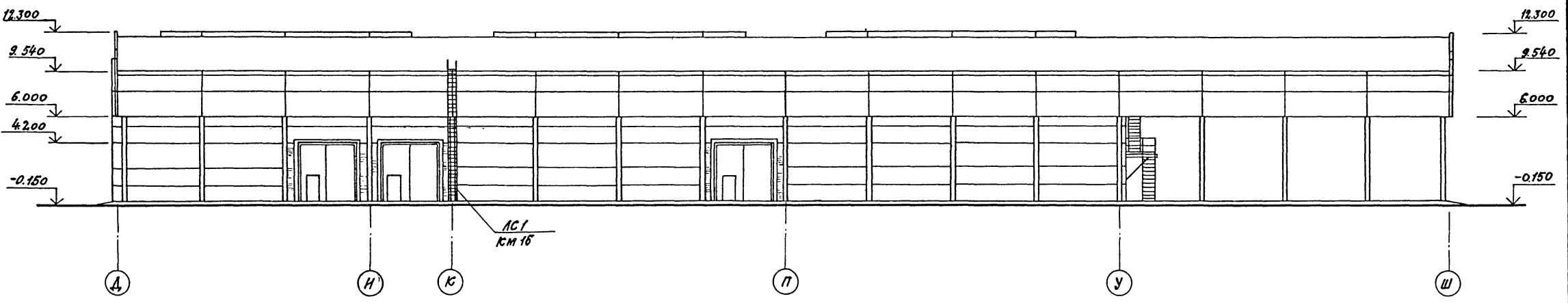
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

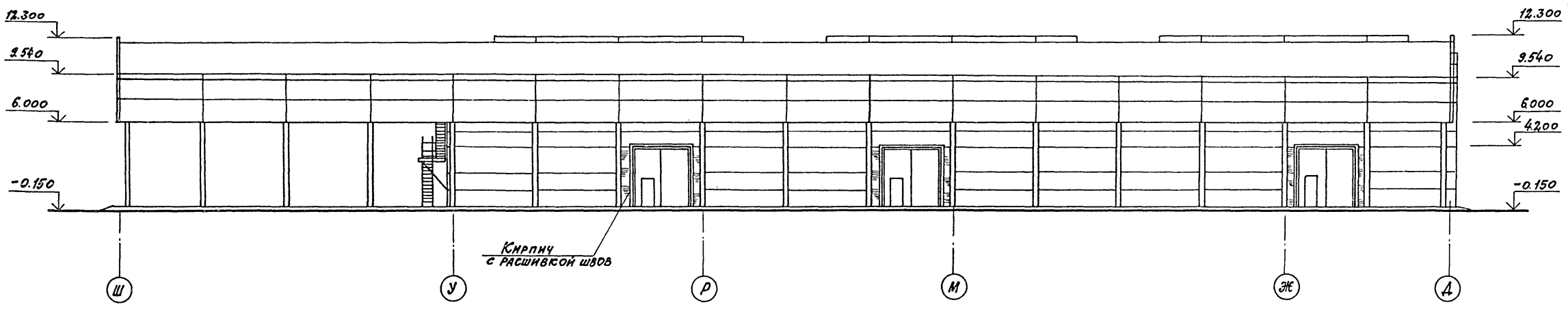
ИВВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИВВ. №

ФАСАД А-Ш

А 1:500 II

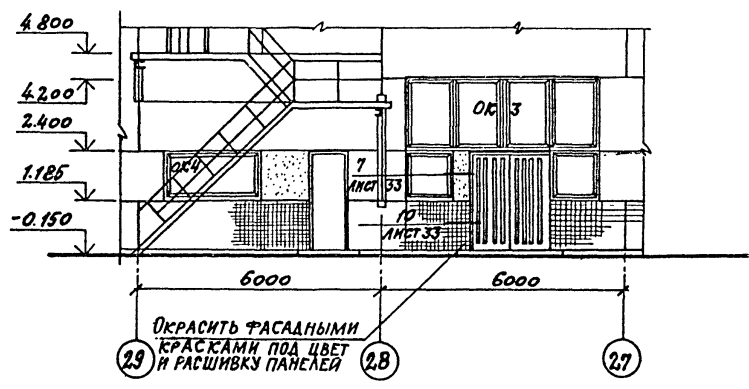
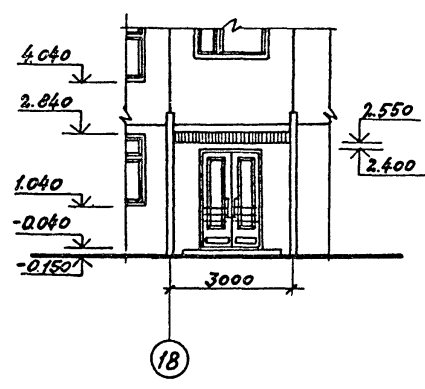


ФАСАД Ш-А



ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9



УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 19

ЛИСТ № ПОСЛА. ПОВТОРИТЬ И АНГА. ИЗМЕНЕНИЯ

ПРИВЯЗАН			

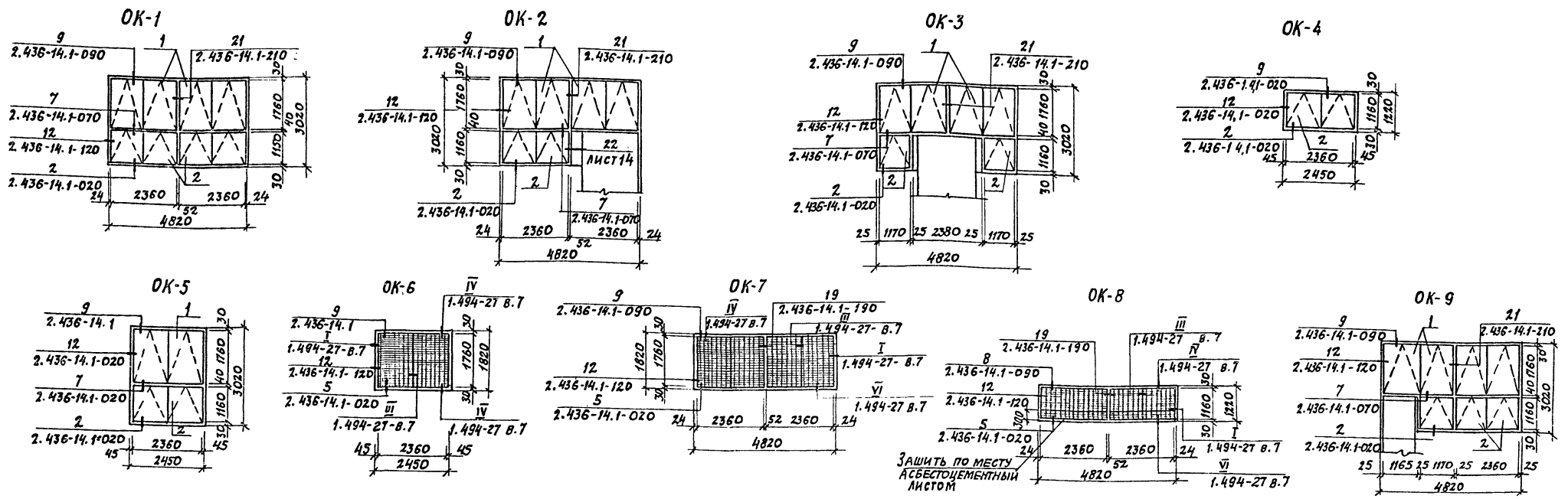
ГЛАВ. ИВАНОВА	НАЧ. ОТД. РЫБСКИНА	Н. КОНТР. НОРМАНН	ГЛАВ. АРХ. НОРМАНН	ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПЕВИН	РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ	СТ. АРХ. КОПАНОВА	АРХ. ШМЕЛЕВА	ПРОВ. НОРГУНОВА	2.2141-02	22	ИЛЛ. №	ТП 409-11-9.87	АР
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИНВЕНТАРЯ ПОДЪЕМНО-ТЯЖЕЛЫХ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМОВ										СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ФАСАДЫ А-Ш, Ш-А. ФРАГМЕНТЫ 8, 9										Р	2.0	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. П. 2	

КОПИРОВАЛ: С. С. ФОРМАТ



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Альбом II



ЗАЩИТЬ ПО МЕСТУ АСБЕСТОЦЕМЕНТЫМ ЛИСТОМ

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	94		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	94		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	186		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	583		п.м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	1439		п.м
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	277		п.м	
ОК2	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	6		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	3		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	6		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	18,8		п.м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	83,8		п.м
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	10,5		п.м	
ОК3	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	2		
	ГОСТ 12506-81	Окно СВД 12-12	2		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	2		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	6,4		п.м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	36		п.м
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	3,5		п.м	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОК4	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	2		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	29,2		п.м
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	4		
ОК5	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	2		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	2		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	66,6		п.м.
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	14,7		п.м.
ОК6	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	4		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПГО 18-24.1	2		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x490	30		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x580	60		
ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	29,2		п.м.	
ОК7	ГОСТ 12506-81	Окно ПГО 18-24.1	2		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x490	30		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x580	60		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	26,5		п.м.
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	1,8		п.м.
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	3,6		п.м.	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОК8	ГОСТ 12506-81	Окно ПВО 12-24.1	2		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x490	30		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x580	30		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	1,2		п.м
ОК9	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	2,4		п.м
	ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	2,4		п.м.
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	9		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	2		
	ГОСТ 12506-81	Окно СВД 12-12	2		
ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	3			
ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	7		п.м	
ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	31		п.м	
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	3,5		п.м	

ПРИВЯЗАН		
22141-02	23	ИНВ. №

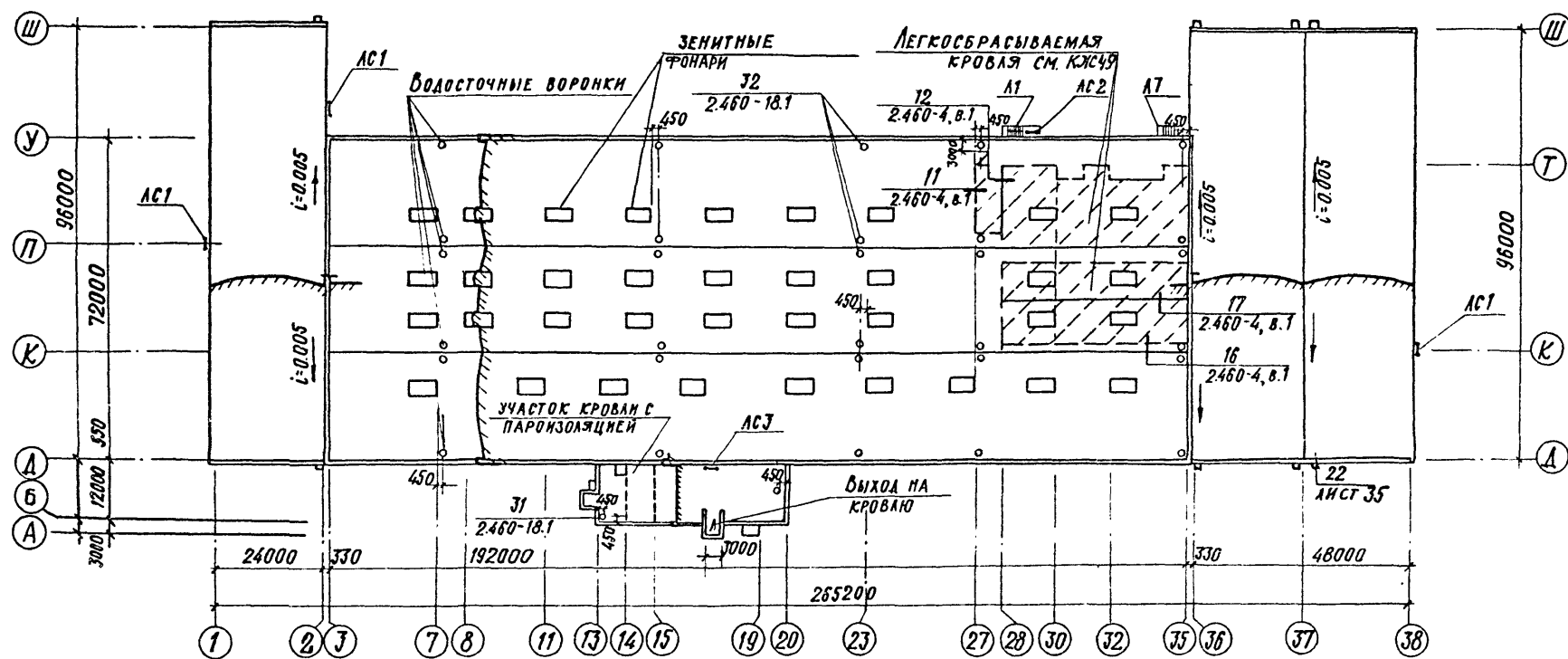
Д.И.ИВАНОВА	ИВАНОВА			
И.В.РИБКИНА	РИБКИНА			
В.П.КОПР. ПОРМАНН	ПОРМАНН			
Л.А.КОПР. ПОРМАНН	ПОРМАНН			
Л.А.КОПР. ПОРМАНН	ПОРМАНН			
С.П.ПР. КРЕНЕВА	КРЕНЕВА			
С.П.ПР. ПОРТУНОВА	ПОРТУНОВА			
С.П.ПР. ХВАТОВ	ХВАТОВ			
ПРОВЕР. МОЯУКОВА	МОЯУКОВА			

ТП 409-11-9.87  
 ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ-  
 НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ  
 МОЩНОСТЬЮ СОТНАС ТОНН ИЗДЕЛИЙ  
 В ГОД.  
 СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ  
 ОКОННЫХ ПРОЕМОВ  
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2  
 КОПИРОВАЛ: Ю-  
 ФОРМАТ

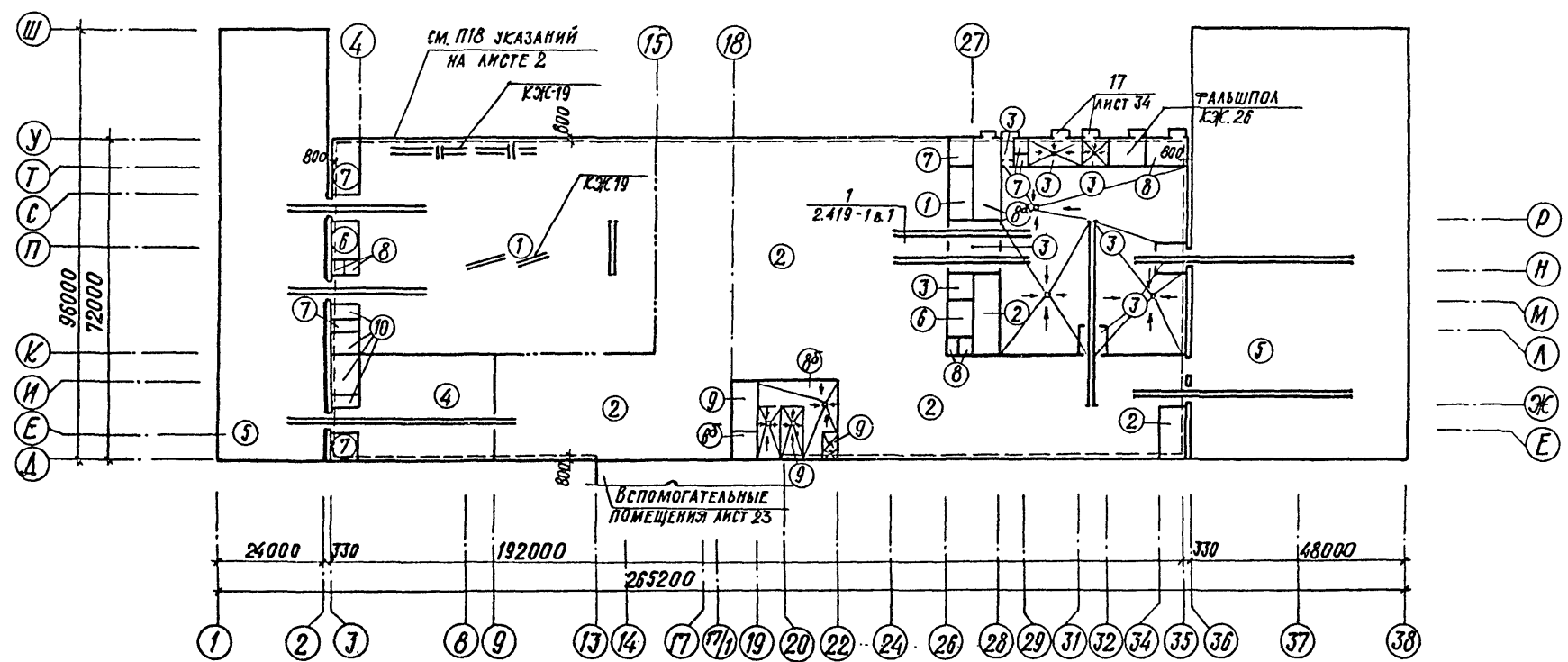
Ув. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

А 1650М II

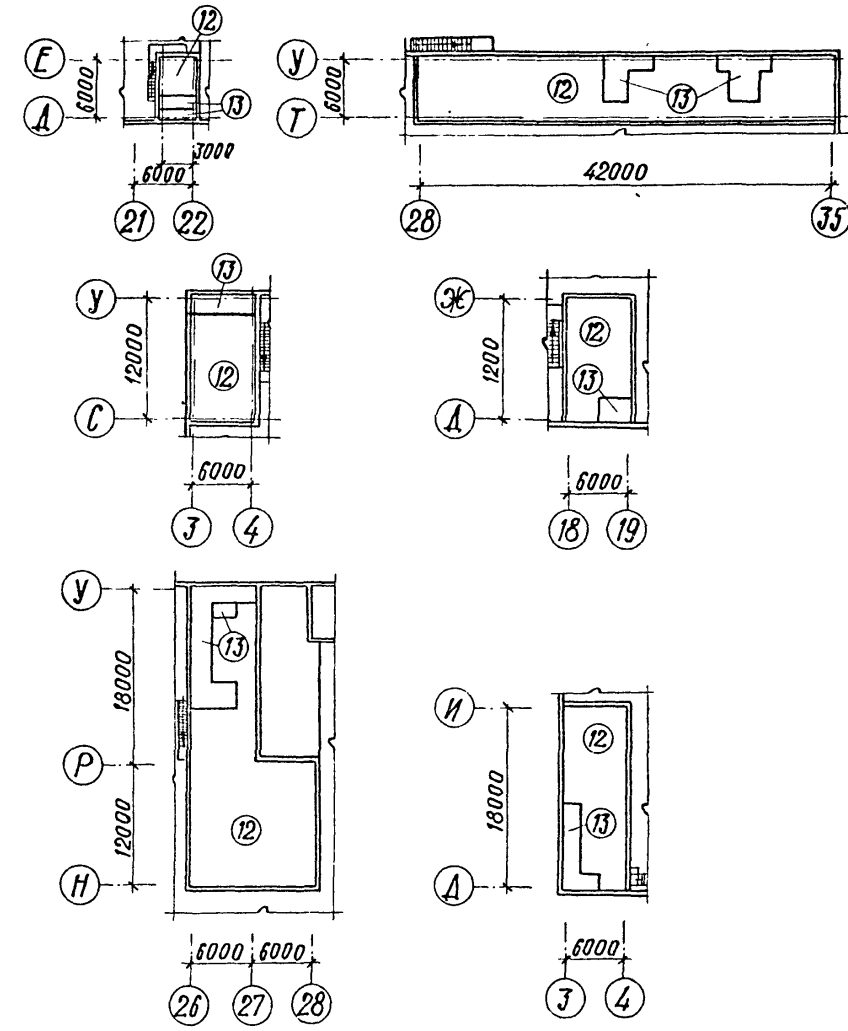
ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000



ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 4.800



1. Отверстия для пропуска вентиляционных систем на плане кровли условно не показаны, их размеры и привязки даны на листах марки КЖ.
2. Устройство кровли в местах установки крышных вентиляторов осуществляется по узлу 3 серии 2.460-15 в.1 в местах пропуска вентиляционных шахт по узлу 2, серии 2.460-14 в.1 для производственной части и по узлу 1 серии 2.460-14 в.1 для вспомогательных помещений.
3. Зенитные фонари приняты по серии 1.464.2-18 в.1. Расход стали на фонари учтен на листе КМ1.
4. Элементы устройства кровли учтены в спецификации на листе 30.
5. Расход арматуры на армирование ж.б. плиты пола: Ф10АШ-42Т;
6. Привязку каналов, лотков и трапов в полах см. КЖ-22.
7. Экспликацию полов и указания см. листы 23, 24.

ПРИВЯЗАН	

22141-02 24 ИВВ.№2

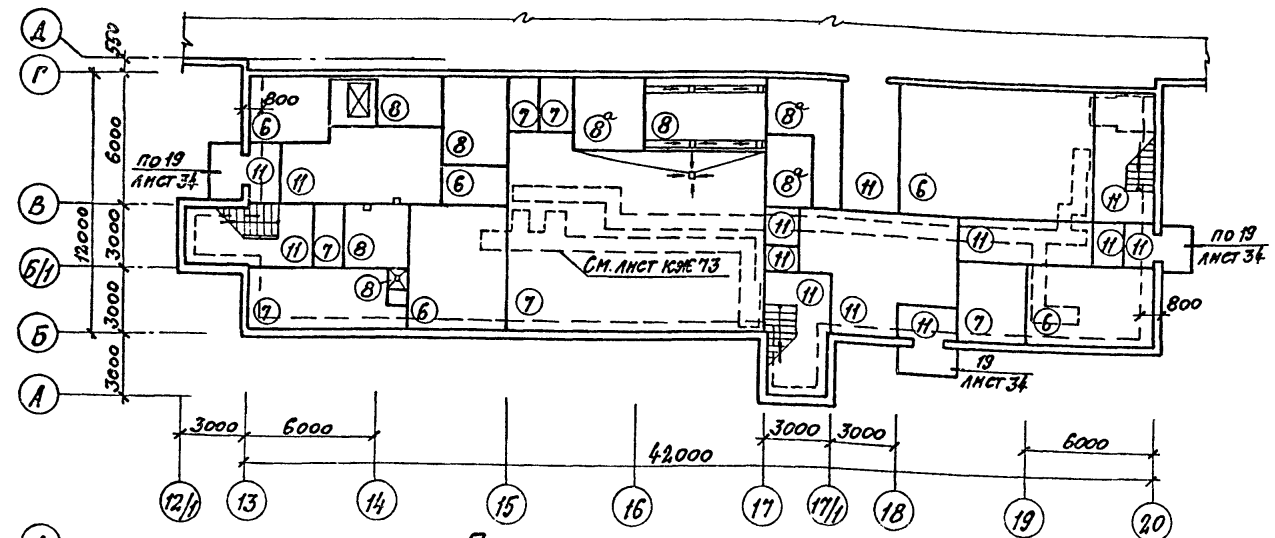
ГЛ.ИНЖ.ПР. ИВАНОВА	ИВАНОВА	ТП 409-11-9.87	АР			
НАЧ. ОТД. РЫЖКИНА	РЫЖКИНА					
И. КОНТР. НОРМАНН	НОРМАНН					
ГЛ. АРХ. НОРМАНН	НОРМАНН					
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	ЛАПКИН	Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР. КРЕНЕВА	КРЕНЕВА		Р	22		
Р.К. ГР. МОРГУНОВА	МОРГУНОВА		ПЛАН КРОВЛИ. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000; 4.800	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
СТ. ТЕХН. ХВАТОВ	ХВАТОВ					
ПРОВ. МОРГУНОВА	МОРГУНОВА					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

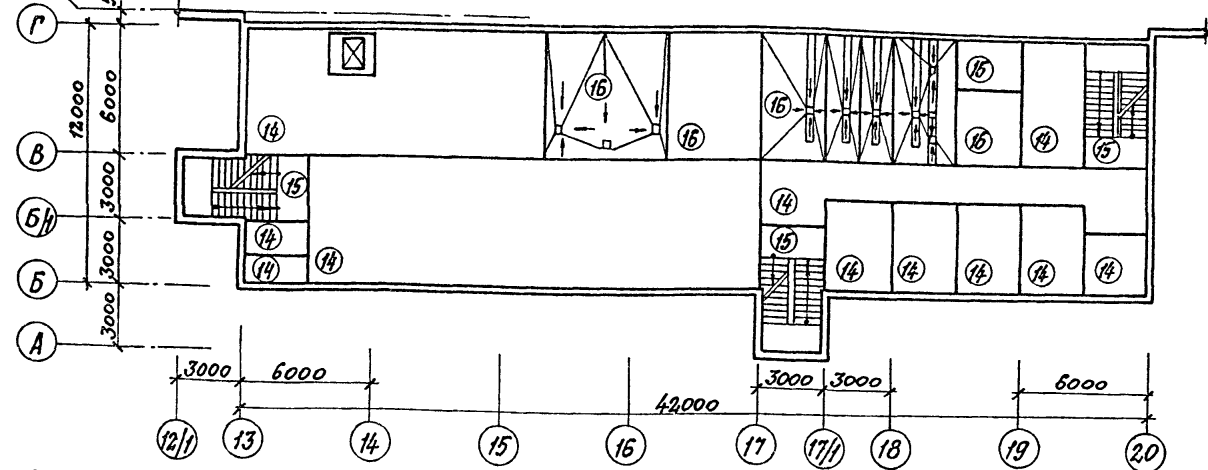
ИВВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВВ.№

Альбом I

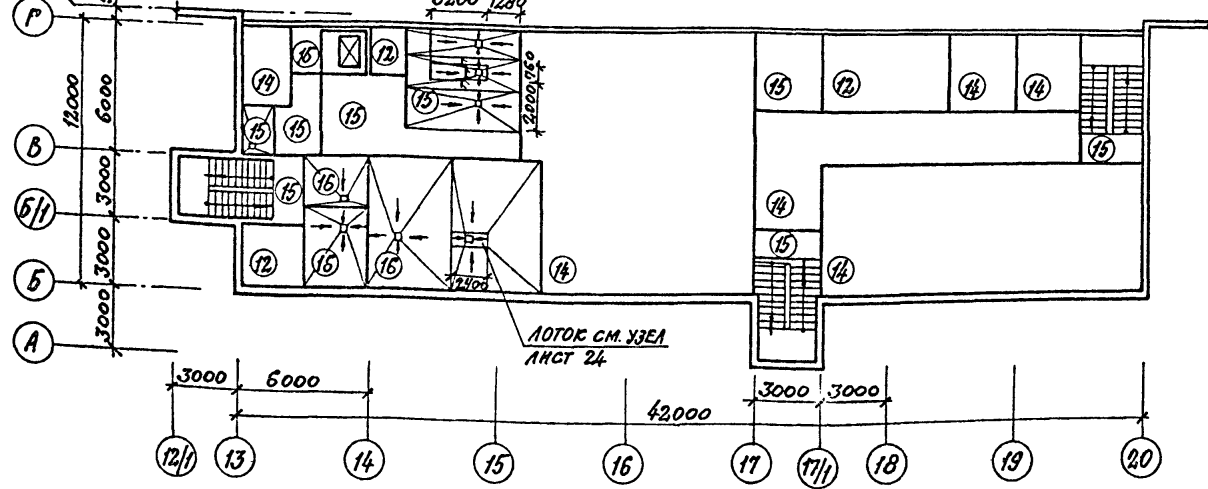
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.000



План полов на отм. 6.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1	2	3	4	5
ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	1		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН В12.5 -25мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ -100мм БЕТОН В12.5 ОСНОВАНИЕ-УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ с ПЛОТНОСТЬЮ СКЕЛЕТА ДО 1,6Т/М³ с ВТРАМБОВАННЫМ В НЕГО СЛОЕМ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИА КРУПНОСТЬЮ 40-60мм ТОЛЩИНОЙ 100мм	3240,0
ОТДЕЛЕНИЯ: СБОРОЧНО-СВАРОЧНОЕ, МЕХАНОСБОРОЧНОЕ, МЕХАНИЧЕСКОЕ, СКЛАДЫ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ	2		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН В30 -30мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ-БЕТОН В22.5 -100мм ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	6688,0
ОТДЕЛЕНИЯ: ОКРАСОЧНОЕ, КРАСКОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ, ТАМБУР ОКРАСОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ, КЛАДОВАЯ ТЕКУЩЕГО ЗАПАСА ЛАКОКРАСочНЫХ МАТЕРИАЛОВ	3*		ПОКРЫТИЕ-МОЗАИЧНОЕ (ТЕРРАЦЦО) с ПРОПИТКОЙ ФАЛОАТАМ М200-20мм СТЯЖКА-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 -40мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ БЕТОН В12.5 -100мм ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	2034,0
КЛИЗЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	4		ПОКРЫТИЕ-ИЗ ЖЕАРОУПОРНОГО БЕТОНА В22.5 НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ -20мм СВАРНАЯ СЕТКА 100/100/5/5 ГОСТ 8478-81 ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ-ЖЕАРОУПОРНЫЙ БЕТОН В22.5 НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ -100мм ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	720,0
СКЛАД МЕТАЛЛА; СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	5		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН В30 -30мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ -Ж.Б. ПАНТА (СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ 24) ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	6912,0

\* ПРИМЕНЯТЬ ИЗВЕСТНЯКОВЫЙ ЩЕБЕНЬ И ПЕСОК, ИСКЛЮЧАЮЩЕ ИСКРООБРАЗОВАНИЕ ПРИ УДАРАХ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ И КАМЕННЫМИ ПРЕДМЕТАМИ.  
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 24.

ПРИБВЯЗАН			
ИНВ. №	22141-02	25	

ТИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА				
ИНЖЕНЕР	НОРМАНН				
ПЛАК.	НОРМАНН				
ПЛАКОНСТ.	ЛАПЕНН				
ПЛАСТЕЦ.	МЕШАНОВ				
РУК. ГР.	МОРГУНОВА				
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ				
ПРОБ.	МОРГУНОВА				
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД			СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000; 3.000; 6.000. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ			Р	23	

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Альбом I

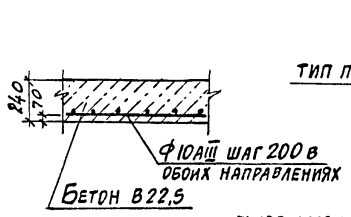
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5
КТП №1,2 БОИЛЕРНАЯ, ВЕНТКАМЕРА МАШИННЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ	6		Покрyтие - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	108,0 108,8
Разметная, комната обогрева, конторские помеще- ния, кладовые одежды, гардебона, рабочая комната	7		Покрyтие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем ГОСТ 18108-80 - 5мм Прoкладка из холодной мастики на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - легкий бетон в 8,5 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	180,0 142,5
Уборные, хозяйств. кладовые, душевые, преддушевые кладовая и моечная гары	8 8 <sup>а</sup>		Покрyтие - керамические плитки ГОСТ 6787-80 - 10мм Прoкладка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М150 - 10мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Битумная мастика с посыпкой песком гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола на битумной мастике (в душевой - 4 слоя) Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	36,0 60,6
Гальваническое отделение, окисные сооружения	8 <sup>б</sup> 3т/м <sup>2</sup>		Покрyтие - керамические плитки ГОСТ 6787-80 - 13мм Прoкладка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М150 - 10мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Битумная мастика с посыпкой песком гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола на битумной мастике Подстилающий слой - бетон в 22,5 - 100мм Оснoвание см. тип 1	324,0
Гальваническое отделение, окисные сооружения, кладовая химикатов	9* 3т/м <sup>2</sup>		Покрyтие - кислотоупорная керамическая плитка марки КШ по ГОСТ 961-84 - 30мм Заполнение швов андезитовой замазкой полиизобутилен марки ПСГ δ=2,5мм ТУ38-105203-76 в 2 слоя на клее 88Н Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 22,5 - 100мм Оснoвание - см. тип пола 1	216,0
Учк переходни сварочной проводки и сушили электродов, кладовые производственных помещений, помещение установки ВМГ-5000	10 1т/м <sup>2</sup>		Покрyтие - бетон в 15 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 100мм Оснoвание - см. тип пола I	234,0

Тип пола 8<sup>а</sup> выполнять без слоя гидроизоляции

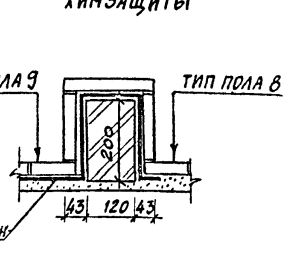
1	2	3	4	5
Тамбур; вестибуль; загрузочная; коридор;	11		Покрyтие - мозаичное (терраццо) М200 - 20мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	97,30
Венткамеры; электрощитовая;	12		Покрyтие - цементно-песчаный раствор М200 - 40мм Засыпка песком - 40мм Плита перекрытия	696,5 33,7
Воздухозаборные камеры	13*		Покрyтие - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Пергамин - 1 слой Утеплитель - цементный фибролит Р=300кг/м <sup>3</sup> - 55мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 5мм Плита перекрытия	131,5
Коридор, комнаты рабочие и общедневные организации; гардеробы; контора; кладовая одежды; обеденный зал; зал собрания	14		Покрyтие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем ГОСТ 18108-80 - 5мм Прoкладка из холодной мастики на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Легкий бетон в 8,5 - 54мм Плита перекрытия	577,4
Уборные; лестничные клетки; кладовые	15		Покрyтие - керамические плитки ГОСТ 6787-80 - 10мм Прoкладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 12мм Легкий бетон в 3,5 - 95мм Плита перекрытия	82,00
Душевые; преддушевые; умывальная; чехла, столовой; моечные столовой;	16		Покрyтие - керамические плитки ГОСТ 6787-80 - 13мм Прoкладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 15мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Битумная мастика с посыпкой песком гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола на битумной мастике (в душевой - 4 слоя) Стяжка - бетон в 7,5 - 30мм Плита перекрытия	213,00

\* водонепроницаемый ковер пола тип 9 и пергамин пола тип 13 завести на стену на высоту 300мм.

Узел армирования ж.б. плиты пола. тип 5



Устройство бортика химзащиты



1. Конструкцию пола выполнять после прокладки всех проходящих в нем коммуникаций. Подпольные коробки размером 200\*200\*80 для ввода кабелей связи выполнить по месту из антисептированных деревянных досок. Места установки коробок указаны на чертежах марки СС.

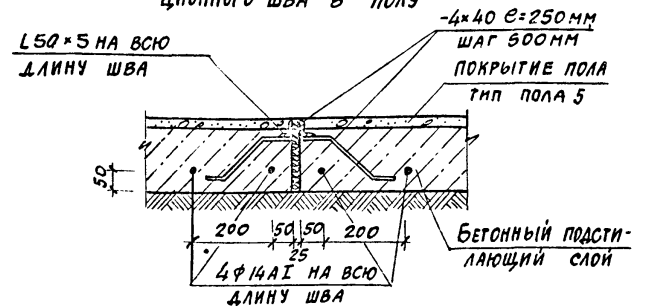
2. Для склада готовой продукции и склада металла в бетонном подстилающем слое и покрытии предусмотреть деформационные швы на расстоянии 6 м между собой во взаимноперпендикулярных направлениях.

3. Уровень полов в уборных и душевых принять на 20мм ниже уровня чистого пола остальных помещений.

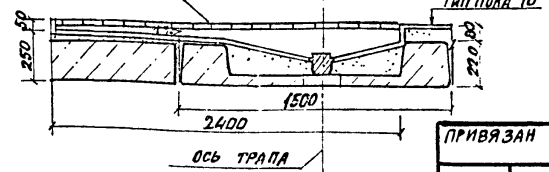
4. Полы в душевых и подсобных помещениях бюджета выполнять с уклоном не менее 0,01 к трапам. Уклоны полов к трапам на перекрытиях создать за счет стяжки.

5. Для венткамеры на отм. 4.800 в осях 29-32; У-Т предусмотреть пылегазонепроницаемое перекрытие. С этой целью по плите перекрытия проложить 1 слой рубероида на битумной мастике. Рубероид завести на стену на высоту 300 мм.

Узел устройства деформационного шва в полу

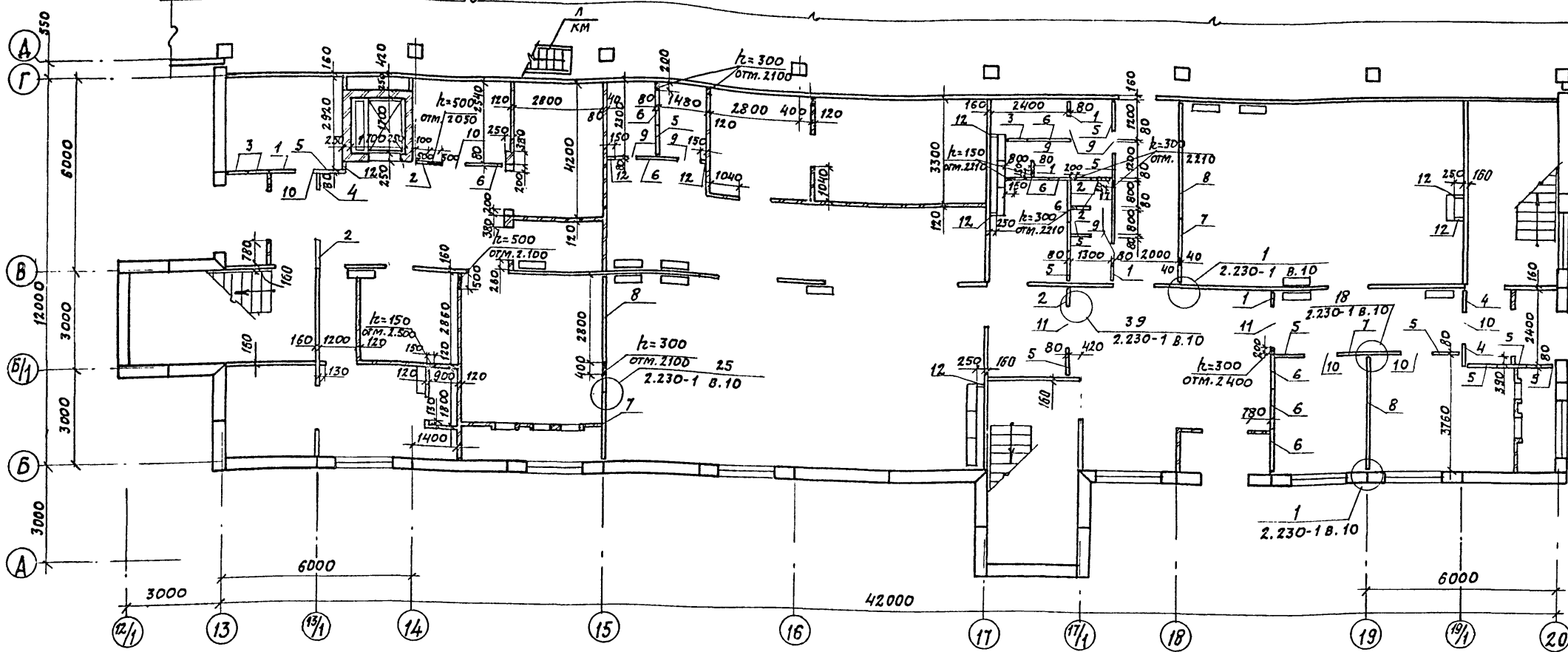


Узел устройства лотка в полу тип пола 16



ГИП	ИВАНОВА		22141-02	26	ИНВ.№
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		ТП 409-11-9.87		
Н.КОНТР.	НОРМАНН		-АР		
ПЛАТ.	НОРМАНН				
ПЛАТОНС.	ЛАПКИН				
РУК.ГР.	КРЕНЕВА		Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря пошт. №25 Ю.Б.Отыс.Тона изделий в год		
СТ.ТЕХН.	УВАТОВ		Р 24		
ПРОВ.	НОРМУНОВА		Экспликация полов		
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом II



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Панели</b>					
1	1.231-5 в.1	ПГП30-5	5	88	
2	1.231-5 в.1	ПГП30-6	6	99	
3	1.231-5 в.1	ПГП30-6.2	3	108	
4	1.231-5 в.1	ПГП30-7	3	12.6	
5	1.231-5 в.1	ПГП30-9	12	161	
6	1.231-5 в.1	ПГП30-13	10	230	
7	1.231-5 в.1	ПГП30-20.3	4	354	
8	1.231-5 в.1	ПГП30-37	3	650	
<b>Панели-вставки</b>					
9	1.231-5 в.4	ПГП 7.6.8	8	27	
10	1.231-5 в.4	ПГП 9.6.8	5	40	
11	1.231-5 в.4	ПГП 13.6.8	2	53	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ГОСТ 6428-83	Плиты гипсовые ПРГ 600x300x80	35		
<b>МОНТАЖНЫЕ МАРКИ</b>					
ММ39	2.230-1 в.10	ММ39	72	0.16	
ММ41	2.230-1 в.10	ММ41	21	0.30	
ММ44	2.230-1 в.10	ММ44	208	0.15	
ММ3	2.230-1 в.5	ММ3	58	0.44	
ММ11	2.230-1 в.5	ММ11	7	0.05	
ММ13	2.230-1 в.5	ММ13	30	0.12	

- В том случае, если отверстие в гипсоперлитовой перегородке нарушает ее деревянную обвязку, выполнить по месту обрамление отверстия из брусков соответствующего сечения, связав его с каркасом.
- Крепление гипсоперлитовых перегородок производить по узлам 1,7,10,18,25,31,39,42, серии 2.230-1 вып.10 и по узлам 8,15,23,24 серии 2.230-1 вып.5
- На листе указаны отметки низа отверстий.

ПРИВЯЗАН			

Имя, № подл., Подпись и дата: *Иванова И.И.* 22/4-02 27 инв. №

Гип: *Иванова И.И.* / *Иванова И.И.*  
 Нач. отд.: *Рыбкин Я.*  
 Н. контр.: *Норманн*  
 Гл. арх.: *Норманн*  
 Сп. спец.: *Мещанов*  
 Рук. гр.: *Моргунова*  
 Арх.: *Тусова*  
 Пров.: *Моргунова*

22/4-02 27 инв. №

ТП 409-11-9.87 **АР**

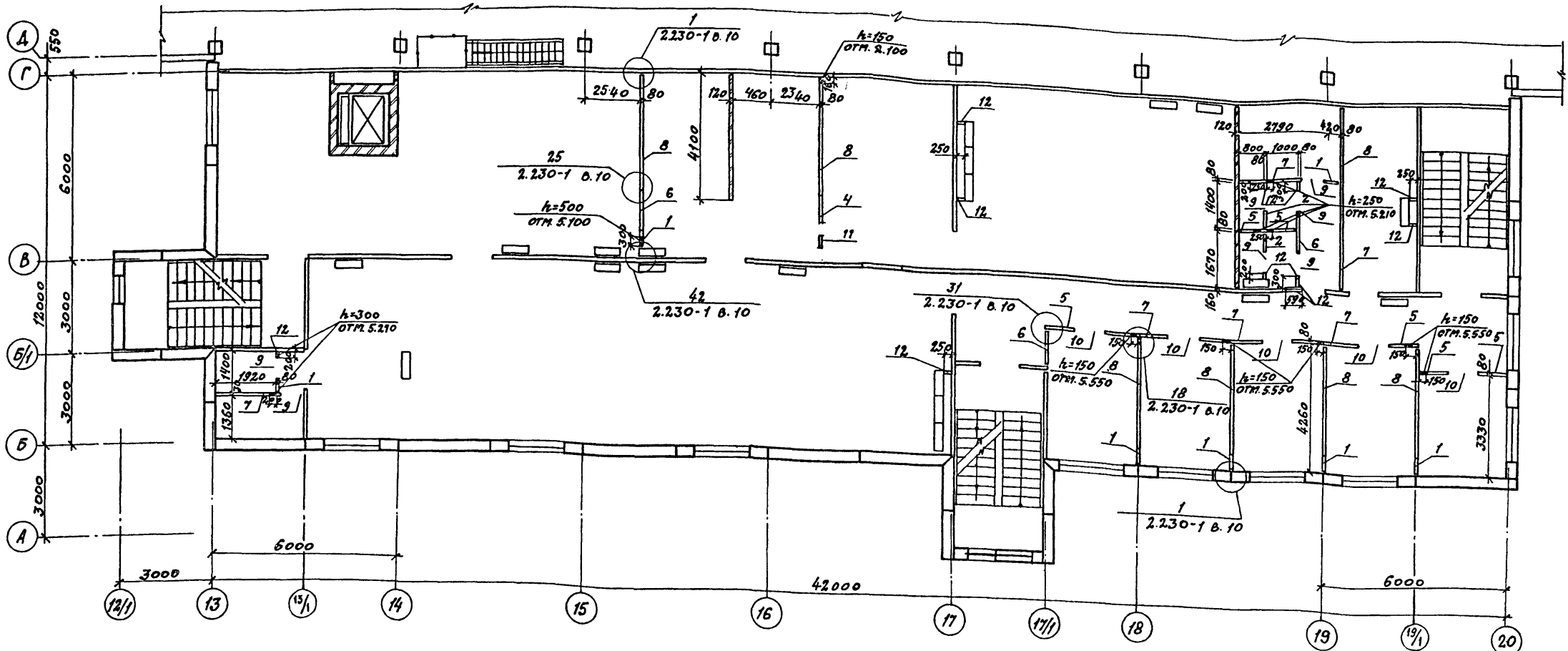
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	25	

Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: *Э* ФОРМАТ

Альбом II



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПАНЕЛИ</b>											
1	1.231-5 в.1	ПГП 30-5	7	88							
2	1.231-5 в.1	ПГП 30-6	2	99							
5	1.231-5 в.1	ПГП 30-9	6	161							
6	1.231-5 в.1	ПГП 30-13	3	230							
7	1.231-5 в.1	ПГП 30-20.3	6	354							
8	1.231-5 в.1	ПГП 30-37	7	650							
4	1.231-5 в.1	ПГП 30-7	1	126							
<b>ПАНЕЛИ-ВСТАВКИ</b>											
9	1.231-5 в.4	ПГП 7.6.8	7	27							
10	1.231-5 в.4	ПГП 9.6.8	5	40							
11	1.231-5 в.7	ПГП 13.6.8	1	53							
<b>МОНТАЖНЫЕ МАРКИ</b>											
ММ39	2.230-1 в.10	ММ39	65	0.16							
ММ41	2.230-1 в.10	ММ41	17	0.30							
ММ44	2.230-1 в.10	ММ44	168	0.15							
ММ3	2.230-1 в.5	ММ3	95	0.44							
ММ11	2.230-1 в.5	ММ11	5	0.05							

УКАЗАНИЯ см. лист 25

ПРИВЯЗАН			

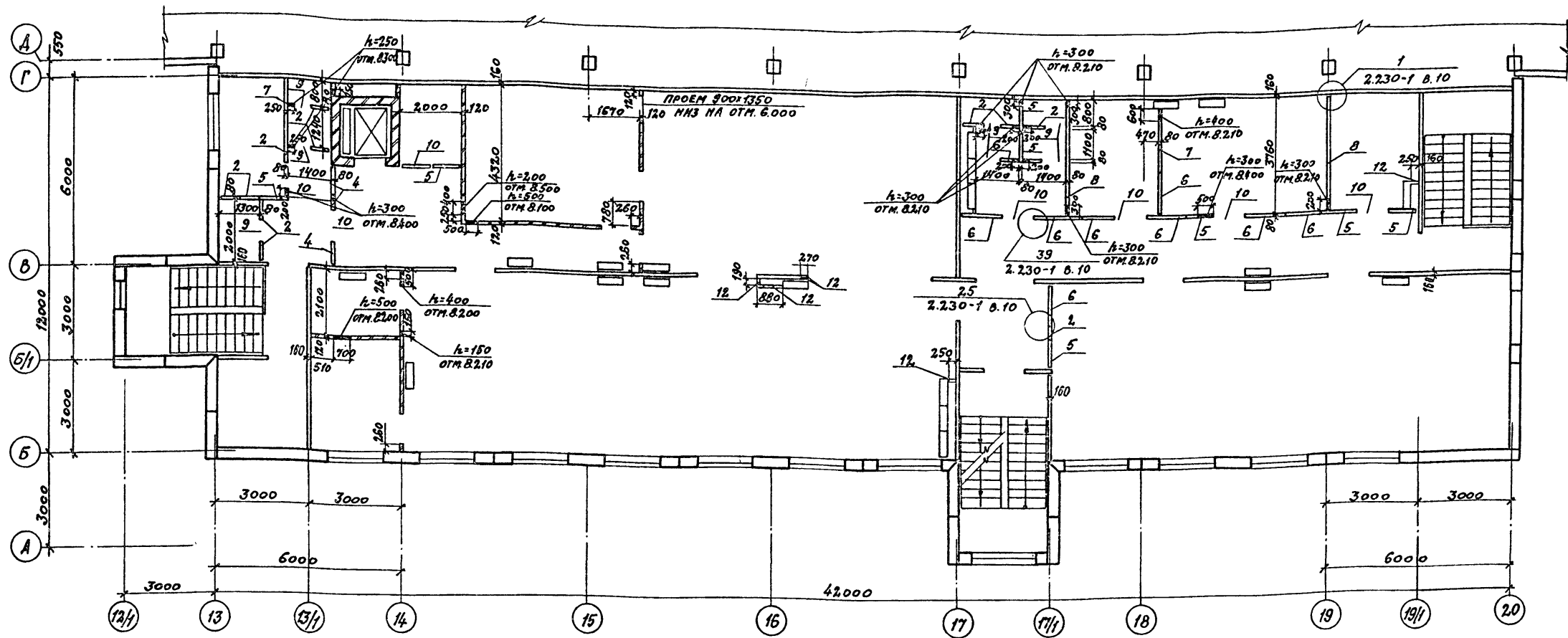
ГЛАВ. ИВАНОВА	И.И.	22141-02	28	ИНВ.№:
НАЧ. РАБ. РЫЖИНА	И.И.	ТП 409-11-9.87	АР	
КОНТ. НОРМАНН	И.И.			
АРХ. НОРМАНН	И.И.			
ПЕЩ. МЕШАНОВ	И.И.			
РУК. ГР. МОРГУНОВА	И.И.			
АРХ. ТУСОВА	И.И.			
ПРОВ. МОРГУНОВА	И.И.			
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИНВЕНТАРЯ ПОД ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ ИЗДАНИЯ 8 ГОД				
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ				
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.000				
СТАНДА	Лист	Листов	ПРОЕКТИНСТИТУТ	
Р	26		ФОРМАТ	

КОПИРОВАЛ: Селин

ФОРМАТ

УТВ. И ПОДП. Л. ПРОВОДНИК И ДИРЕКТОР ОБЪЕКТА

А 1650 И II



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 6.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПАНЕЛИ</u>					
2	1.231-5 В.1	ПГП 30-6	3	99	
3	1.231-5 В.1	ПГП 30-6.2	8	108	
4	1.231-5 В.1	ПГП 30-7	3	126	
5	1.231-5 В.1	ПГП 30-9	7	161	
6	1.231-5 В.1	ПГП 30-13	9	230	
7	1.231-5 В.1	ПГП 30-22.3	2	354	
8	1.231-5 В.1	ПГП 30-37	2	660	
<u>ПАНЕЛИ - ВСТАВКИ</u>					
9	1.231-5 В.4	ПГП 7.6.В	1	27	
10	1.231-5 В.4	ПГП 8.6.В	7	40	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПАНТЫ ГИПСОВЫЕ</u>					
12	ГОСТ 6428-83	ПАГ 600x300x80	35		
<u>МОНТАЖНЫЕ МАРКИ</u>					
ММ39	2.230-1 В.10	ММ 39	58	0.16	
ММ41	2.230-1 В.10	ММ 41	19	0.30	
ММ44	2.230-1 В.10	ММ 44	168	0.15	
ММ3	2.230-1 В.5	ММ 3	43	0.44	
ММ11	2.230-1 В.5	ММ 11	4	0.05	

УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 25

ПРИВЯЗАН			

22141-02 29 ИИ.Н.№

ТП 409-11-9.87 АД

ГИП	ИВАНОВА	ИИ	ЦЕХ ПО ПОДГОТОВКЕ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОБЛАСТИ И ИНВЕНТАРЯ МОУ- НОСТЮ БО ТЫСТОНН ИДЕАЛН В ГОД.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИИ.О.Д.	РЫБЕННА	ИИ				
И.КОНСТР.	НОРМАНН	ИИ				
П.АРХ.	НОРМАНН	ИИ				
П.СПЕЦ.	МЕШАНОВА	ИИ				
РУК.ГР.	МОГУНОВА	ИИ	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
АРХ.	ГУСОВА	ИИ				
ПРОБ.	МОГУНОВА	ИИ				

КОПИРОВАЛ: Селен

ФОРМАТ

СХЕМА 1

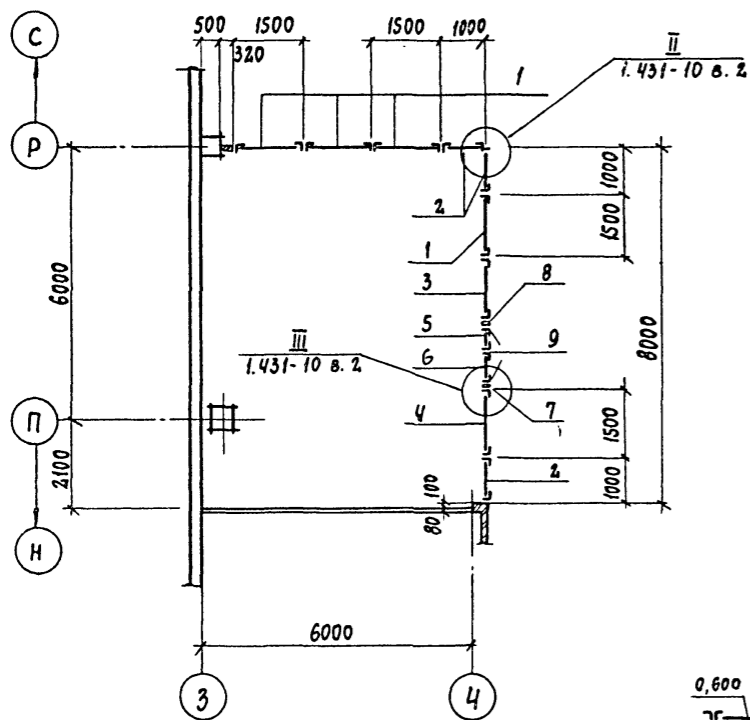


СХЕМА 2

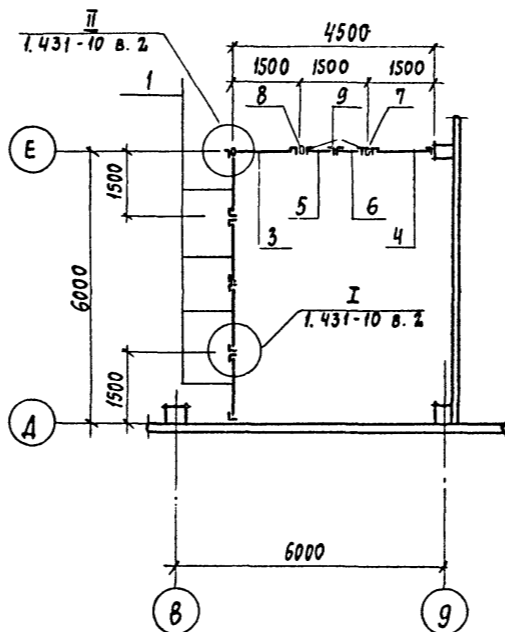


СХЕМА 3

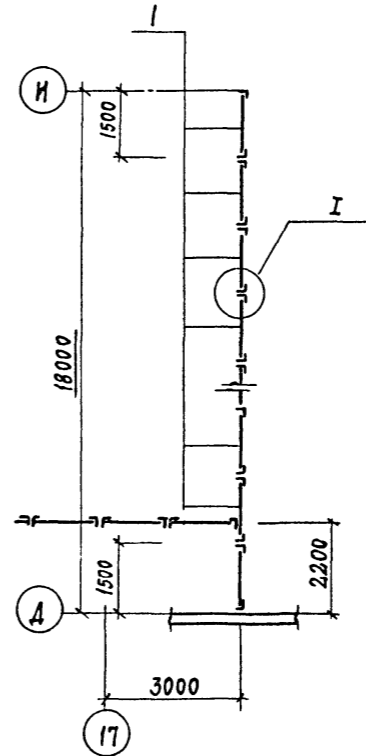


СХЕМА 4

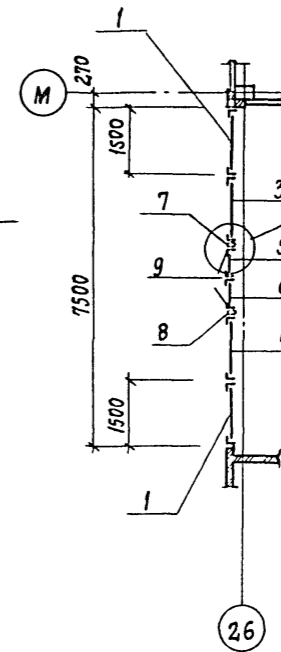


СХЕМА 5

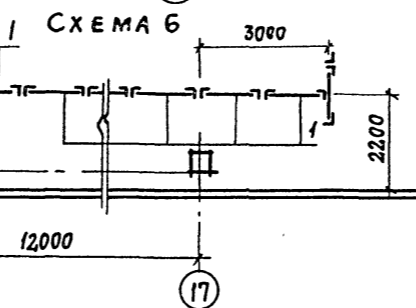
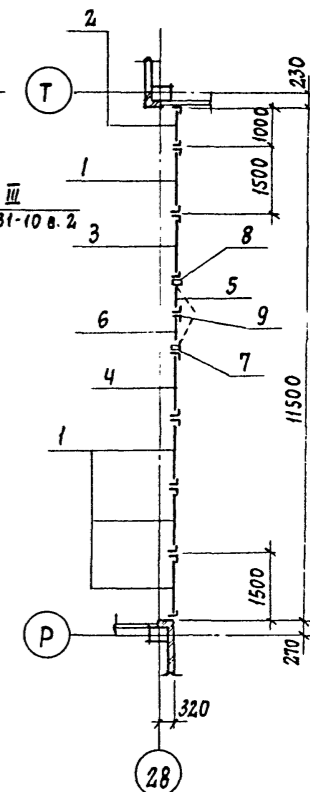


СХЕМА 8

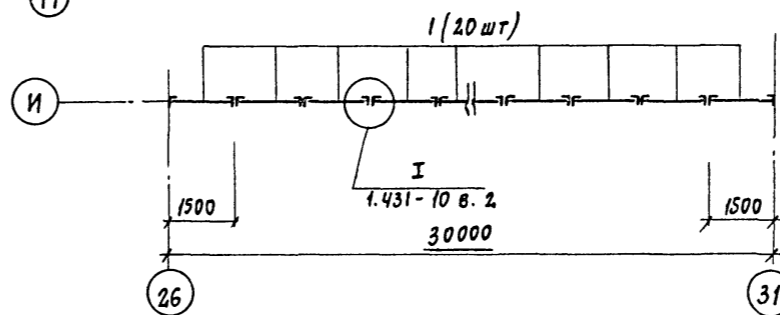


СХЕМА 7

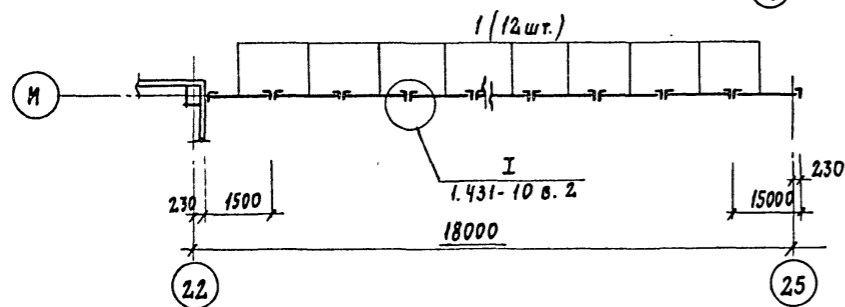


СХЕМА 10

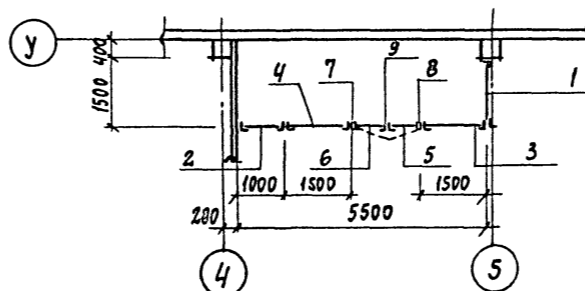
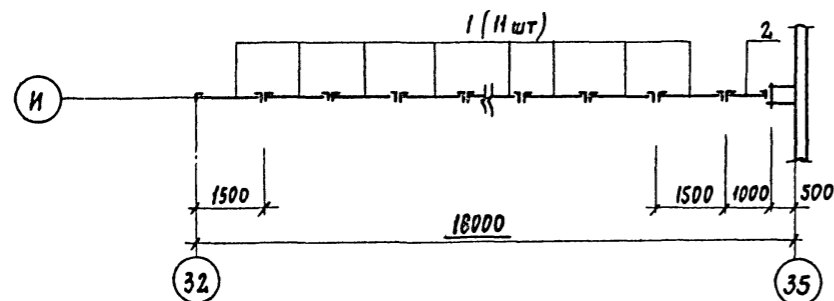


СХЕМА 9



СПЕЦИФИКАЦИЮ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК см. лист 36

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	22141-02 30	ИНВ. №
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина
И. КОНТР.	НОРМАНН	Норманн
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	Норманн
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПСКИН	Лапский
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Кренива
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	Моргунова
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА	Чистякова
ПРОБЕРКА	МОРГУНОВА	Моргунова
ТАБЛИЦА	ТП 409-11-9.87	АР
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ-НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИИ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК	Р	28
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖЕ					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			на стп	на стп	на стп	на стп	на стп		
			0,000	3,000	4,000	5,000	8,000		
Производственный корпус									
1	1.435.9-17 вып.1	Ворота ВР 42×42-Г	3				3		
2	1.435.9-17 вып.3	Ворота ВР 42×42-Д	8				8	см. п. 1, 2, указаний	
3	1.435.9-17 вып.3	Ворота ВР 42×42 -Д	2				2	см. п. 1, 2, указаний	
4	1.435.9-17 вып.3	Ворота ВР 36×36-Д	1				1	с калиткой	
5	1.435.9-17	Ворота ВР 24×24-К	1				1		
6	2.435-6 вып.2	Дверной блок ПДИУ-4	3				3	см. п. 3, указаний	
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДИГ24-9Л		1			1	см. п. 2, указаний	
7 <sup>а</sup>	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДИГ24-9П		1			1	см. п. 2, указаний	
8	2.435-6 вып.2	Дверной блок ПДИ-3	1				1	см. п. 3, указаний	
9	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ24-10ЛП	1				1	см. п. 3, указаний	
10	2.435-6 вып.2	Дверной блок ПДИ-1Л	4	2			6	см. п. 3, указаний	
11	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-3	5				5	см. п. 3, указаний	
12	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-1П		1			1	см. п. 3, указаний	
13	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-1Л	3	1			4	см. п. 3, указаний	
14	1.136.5-19	Дверной блок ДИ24-19ГЩУ	2				2		
15	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДИГ24-9	4				4		
16	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ-24-15	3				3		
17	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ24-10П	7	8			15		
18	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ24-10	3	3			6		
19	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7П	2				2		
20	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7ЛП	2				2		
Вспомогательные помещения									
1	1.136.5-19	Дверной блок ДИ2419 ВП	1				1		
2	1.136.5-19	Дверной блок ДИ24-15ДЕН	5				5	см. п. 3, указаний	
3	ГОСТ 6629-74	Дверной блок Д021-13	8	4	7		19	см. п. 3, указаний	
4	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-10	4	7	7		18	см. п. 3, указаний	
5	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-10Л	6		7		13	см. п. 3, указаний	
6	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-10ЛВ	1				1		
7	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-8Л	1				1		
8	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7П	7	4	3		14		
9	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7ЛП	1	4	4		9		
10	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7В	1				1		
11	1.136.5-19	Дверной блок ДГ21-12В	1				1		
12	1.136.5-19	Дверной блок ДС-19-9ГТ				1	1		
13	1.236.5 вып.1	Дверной блок ДПИ6.000000	1	1			2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖЕ					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			на стп	на стп	на стп	на стп	на стп		
			0,000	3,000	4,000	5,000	8,000		
Производственный корпус									
1	1.03В.1-1 вып.1	1ПБ10-1	4				4	200	
2	1.03В.1-1 вып.1	1ПБ13-1	2	8			10	25,0	
3	ГОСТ 8240-72	Г30 Е-5000	3				3	см. лист 30	
6	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ22-3		2			2	92,0	
7	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ25-3		4			4	103,0	
8	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ24-4		6			6	109,0	
Вспомогательные помещения									
1	1.03В.1-1 вып.1	1ПБ10-1	1				1	80,0	
2	1.03В.1-1 вып.1	1ПБ13-1	6	9			15	25,0	
4	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ17-2	3				3	71,0	
5	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ19-3	1				1	81,0	

1. В воротах типа 2 и 3 предусмотреть калитки. Полотна обить тонколистовой сталью по асбестовому картону. Рамы ворот оштукатурить цементным раствором по металлической сетке. Толщина штукатурки 20мм. Ворота выполнить с устройствами для самозакрывания.  
 2. В воротах типа 2 и в двери типа 7, 7<sup>а</sup> все трущиеся части выполняются в сочетании углеродистой стали с латунью, кромки полотен защищаются латунными полосами.  
 3. Двери с марками позиций 6, 8, 9, 10, 11, 12 и 13, а также двери в лестничных клетках и тамбурах-шлюзах выполнить с уплотняющими прокладками в притворах и с устройствами для самозакрывания.

ПРИВЯЗАН:


22141-02 31 ИНВ.№

ГПП	ИВАНОВА	И.И.	
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	Р.И.	
Н. КОНТР.	НОРМАНН	Н.И.	
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	Н.И.	
ГЛ. КВАС.	ЛАПКИН	Л.И.	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	К.И.	
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	М.И.	
СТ. АРХ.	НИСТАКОВА	Н.И.	
ПРОВ.	МОРГУНОВА	М.И.	

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ ПОШНОСТЬЮ 6,0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

СТАДИА П ЛИСТ ЛИСТОВ Р 29

ПРЕКЛЮЧНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

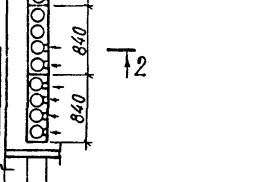
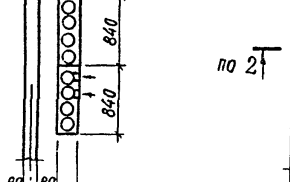
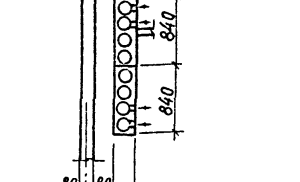
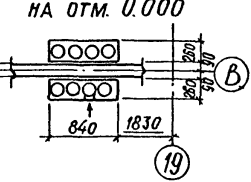
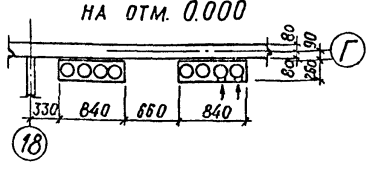
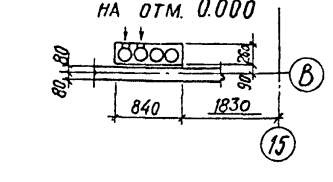
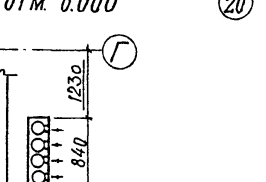
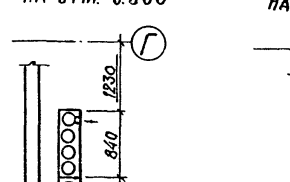
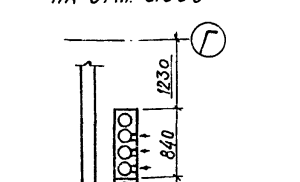
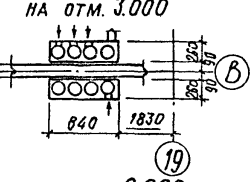
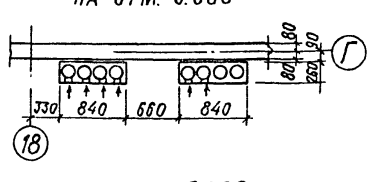
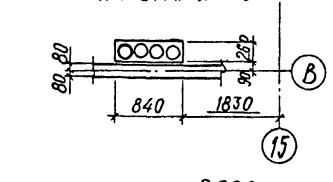
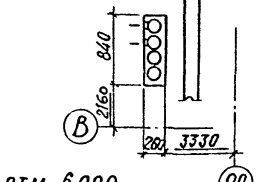
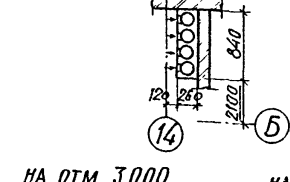
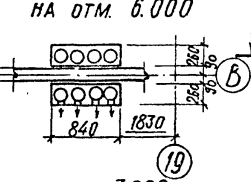
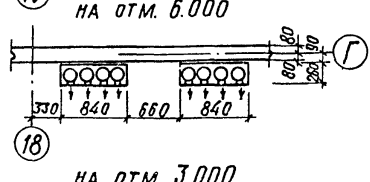
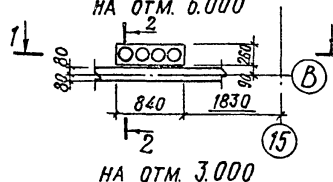
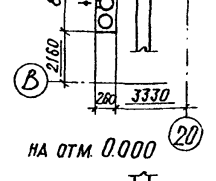
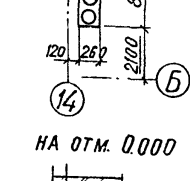
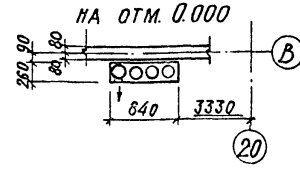
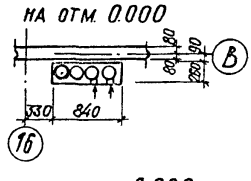
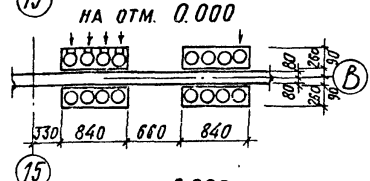
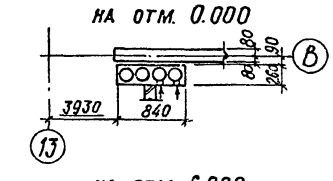
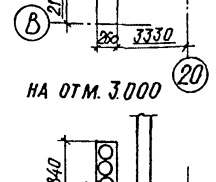
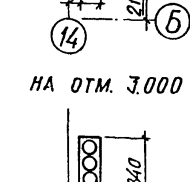
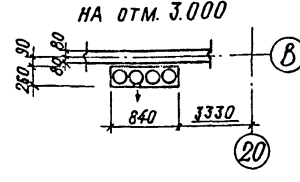
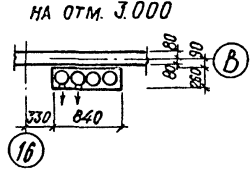
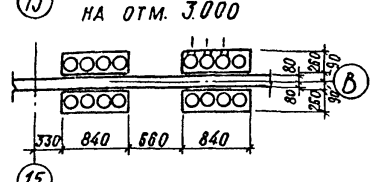
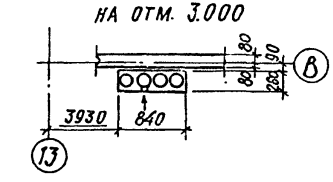
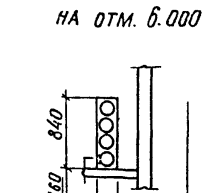
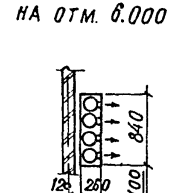
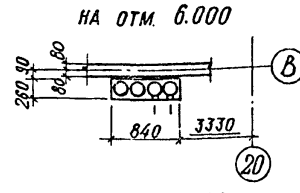
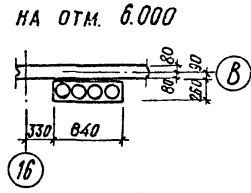
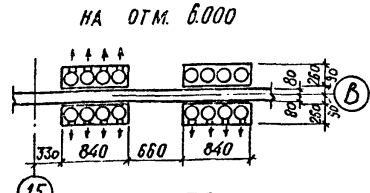
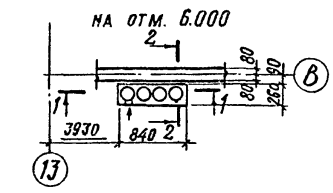
КОПИРОВАЛ: *Евгений* ФОРМАТ

Альбом II

ИНВ. № ПОДА ПОДАРИТЬСЯ НА ДАТА ВЕРН. ИЛИ В



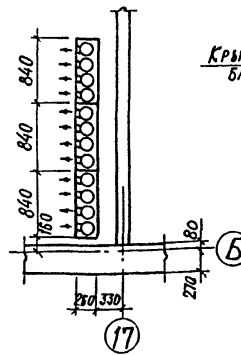
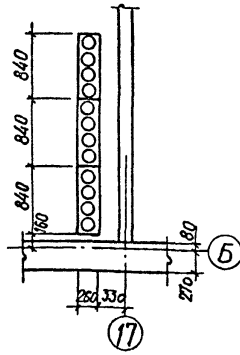
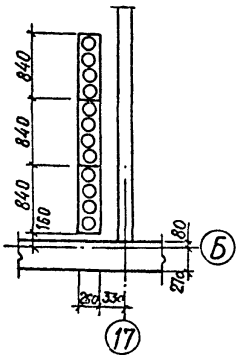
А 166 ДМ Д



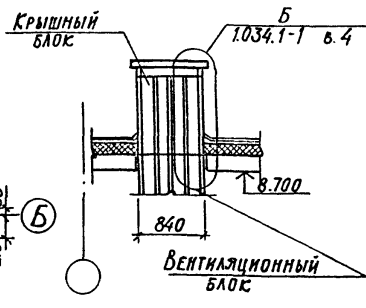
НА ОТМ. 0.000

НА ОТМ. 3.000

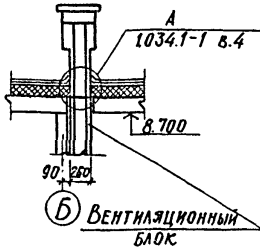
НА ОТМ. 6.000



1-1



2-2



ПРИВЯЗАН

22141-02 33

ИНВ. №

ТЛ 409-11-9.87

-AP

ГНП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина
И. КОНТР.	НОРМАНН	Норманн
ГЛА. АРХ.	НОРМАНН	Норманн
А. СПЕЦ.	МЕЩАНОВ	Мещанов
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	Моргунова
АРХ.	УЗОВА	Узова
ПРОВ.	МОРГУНОВА	Моргунова

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКАХ

СТАДНЯ АИСТ АИСТОЗ  
Р 31

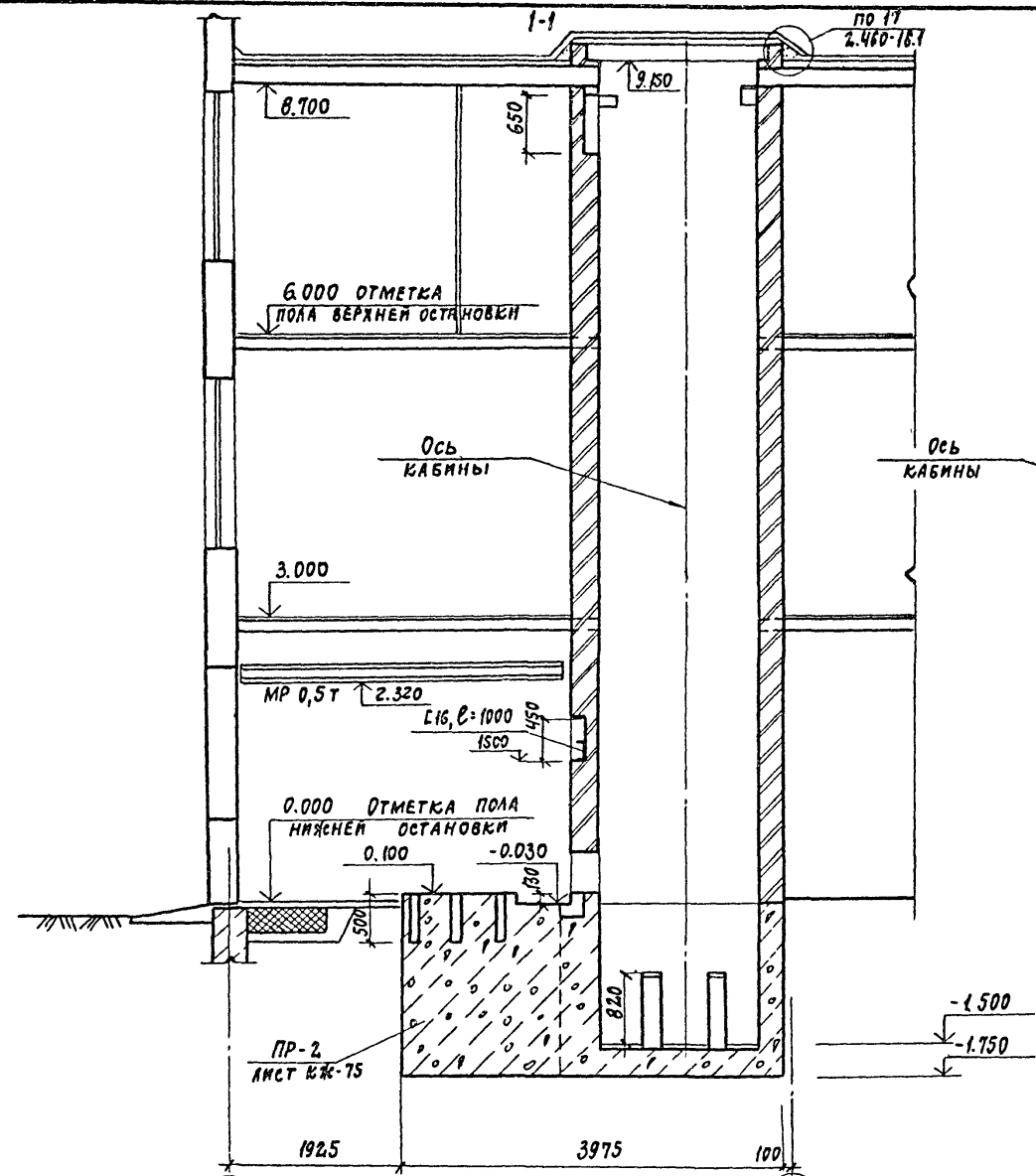
ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

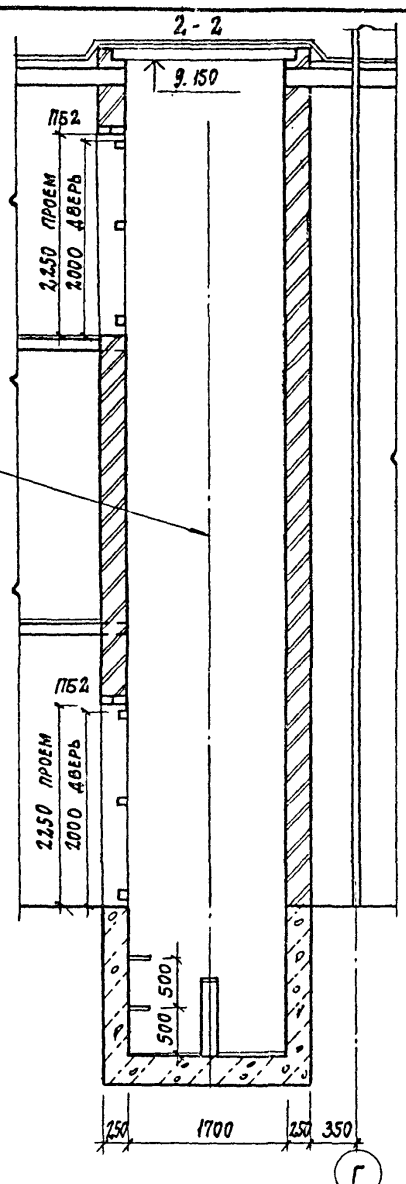
ФОРМАТ

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЯ

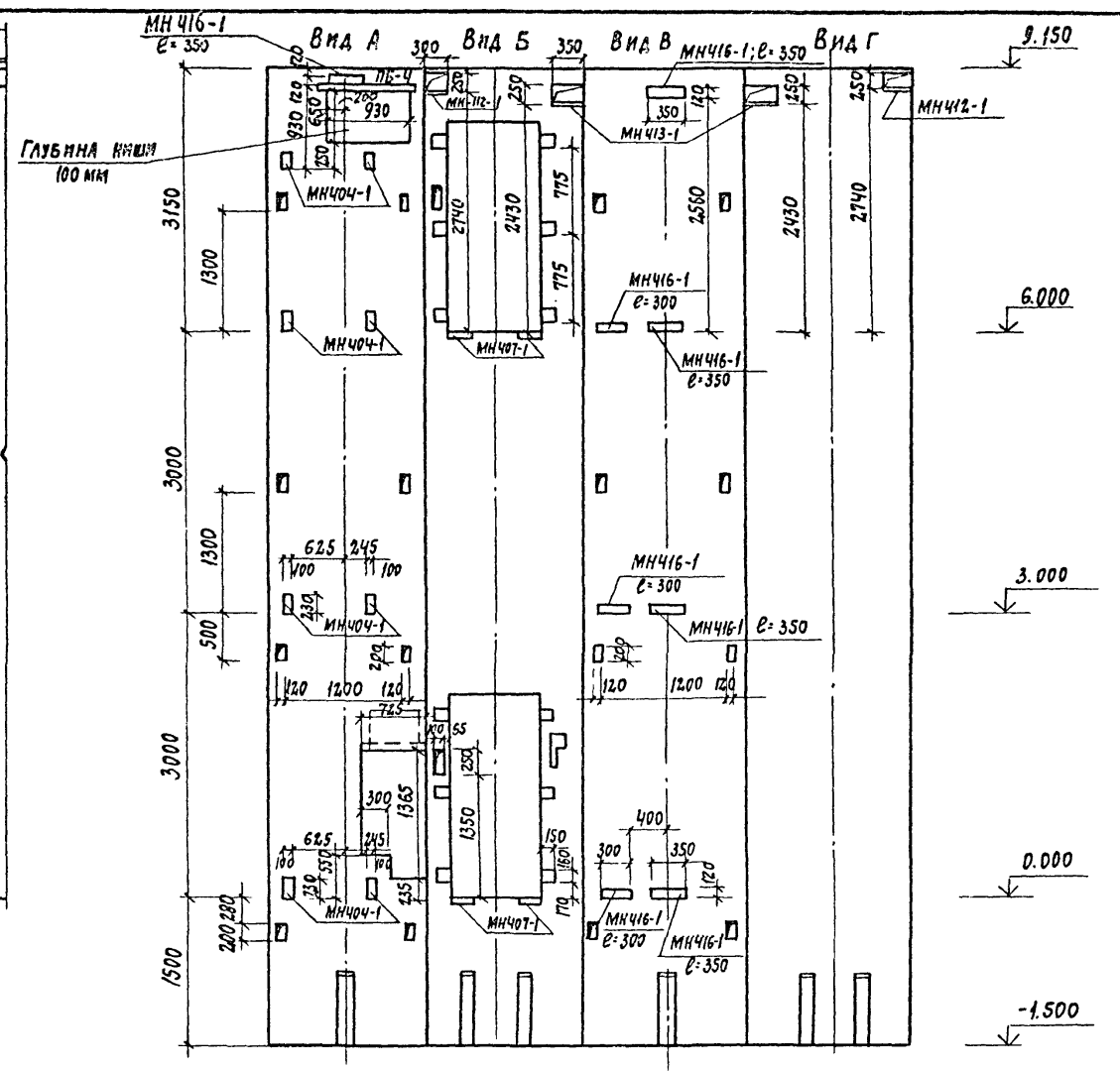
А 1650 М II



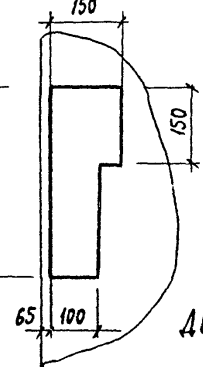
13 План шахты и машинного помещения



14 План шахты



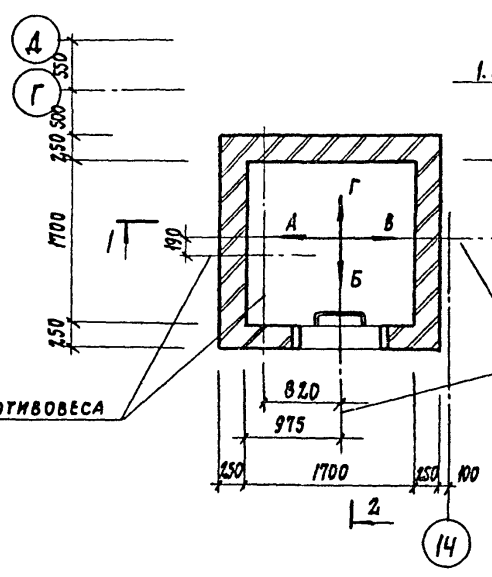
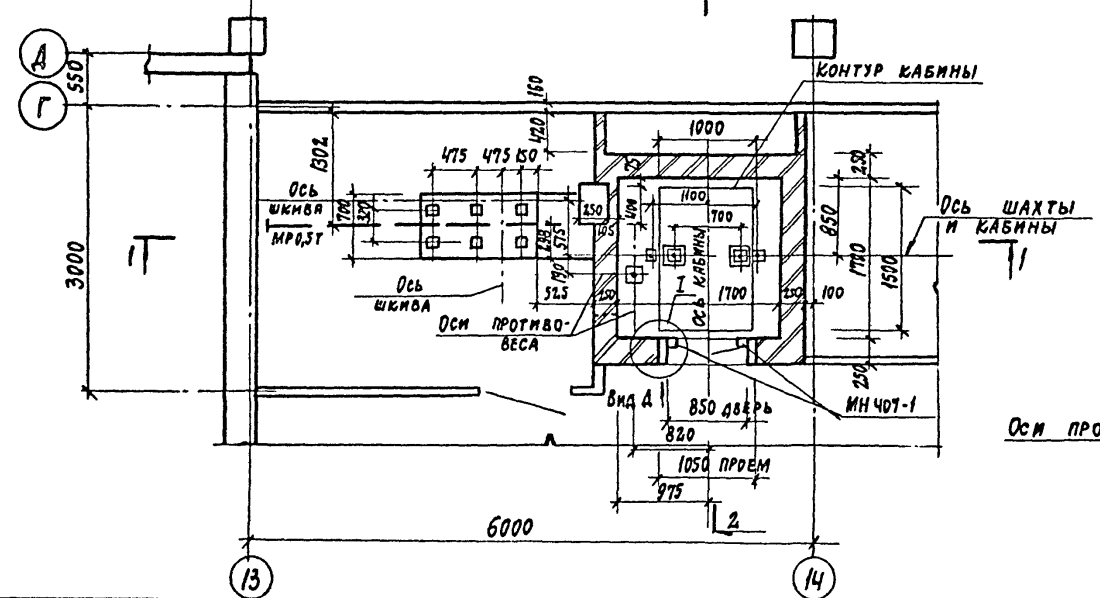
Вид А



Дверь машинного помещения замаркирована на листе 6

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ4; 2	
ПБ2; 2	



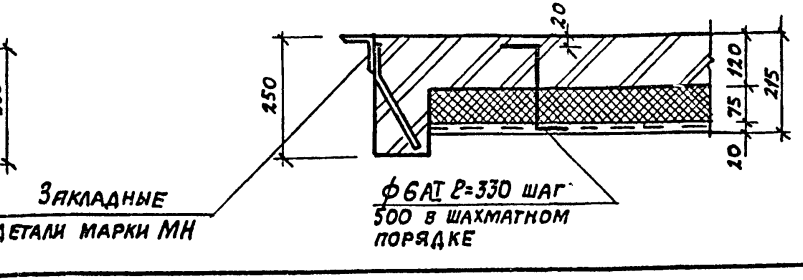
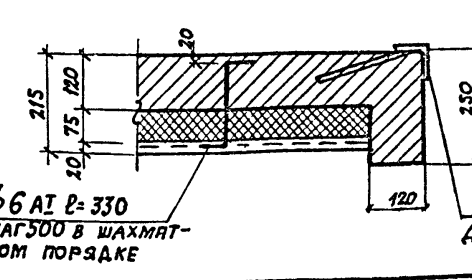
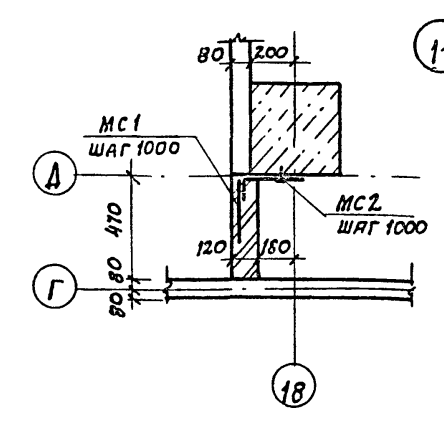
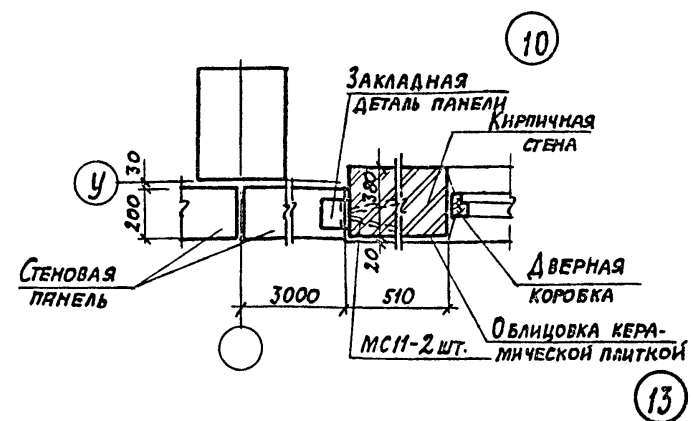
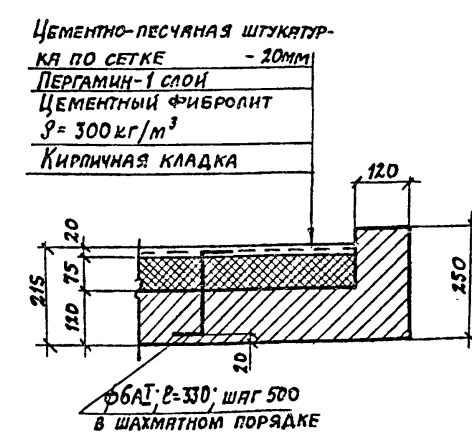
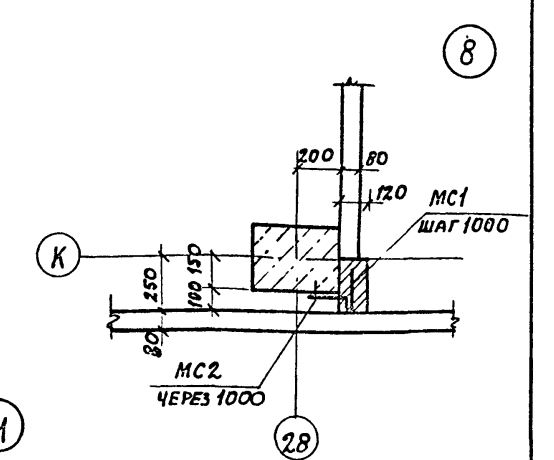
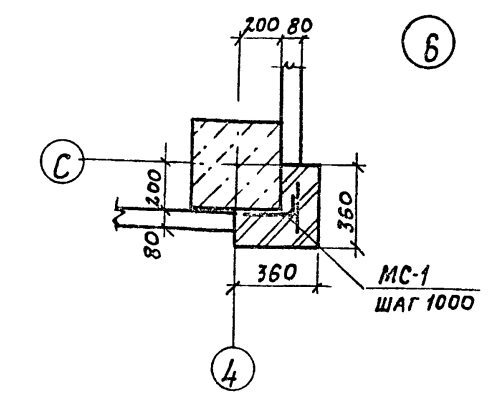
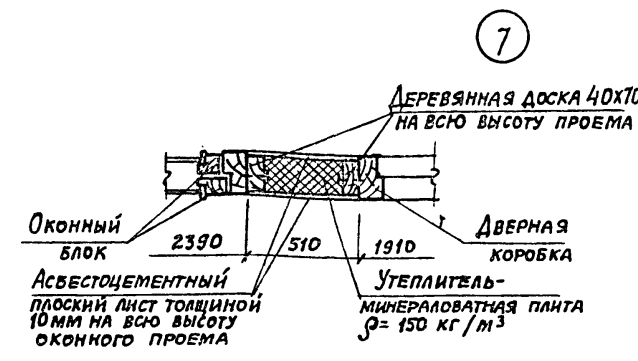
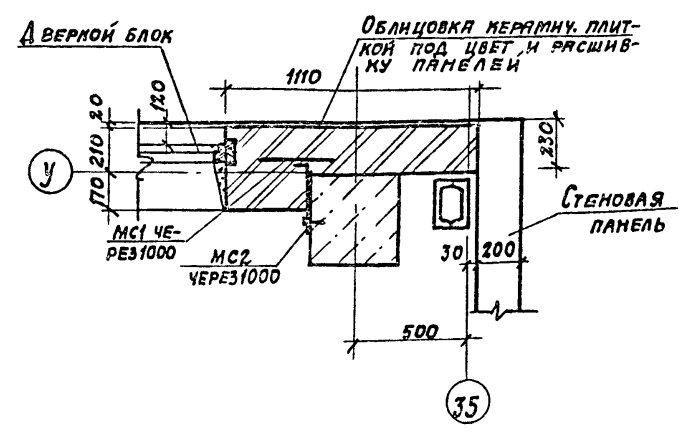
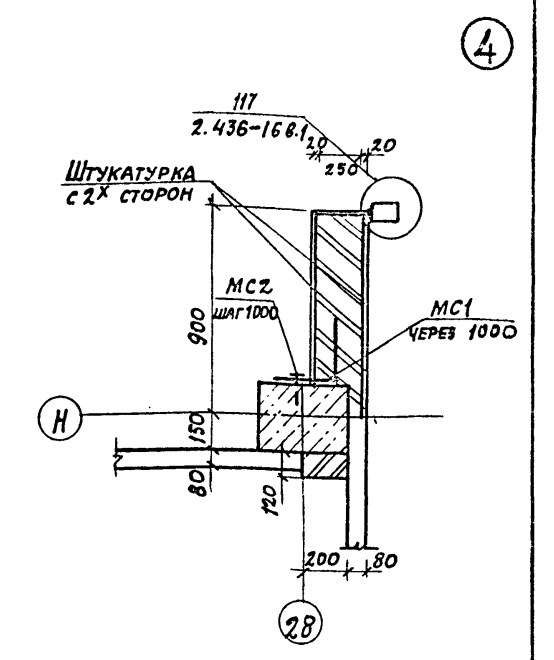
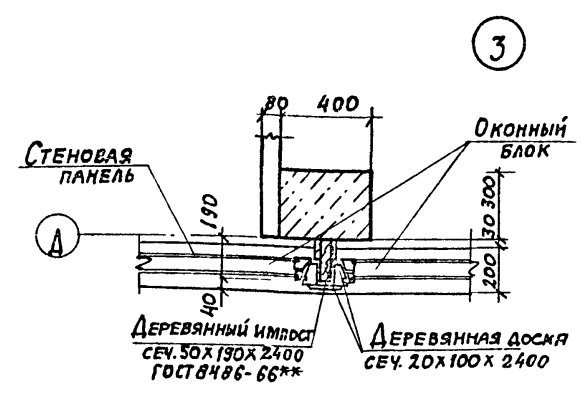
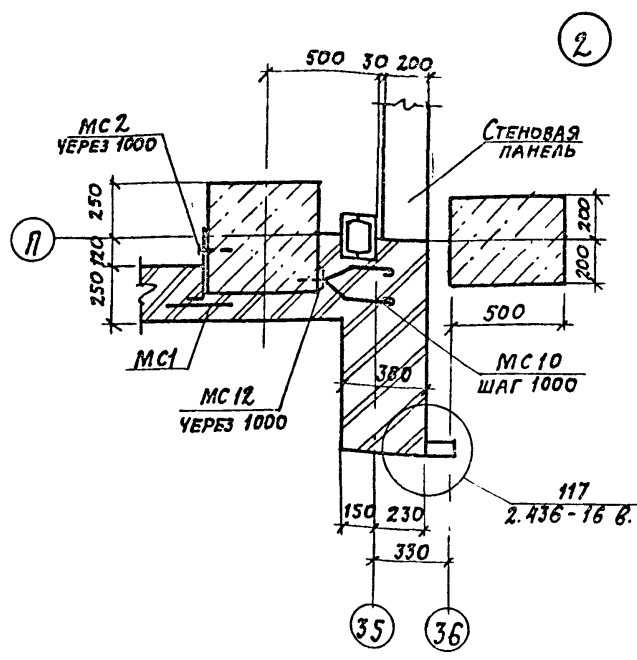
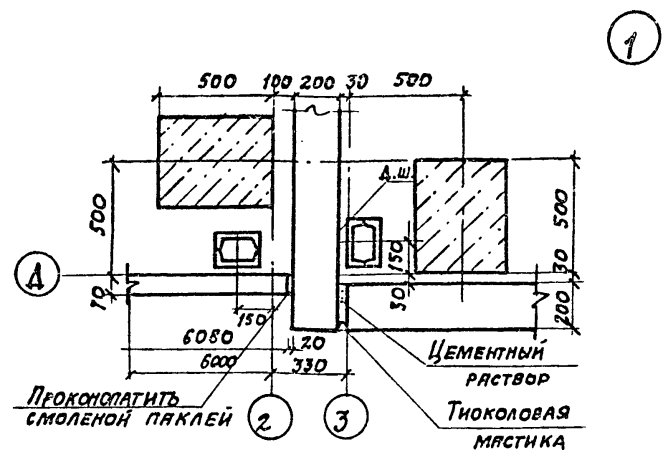
ГИП	Иванова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Рыбкина	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Норманн	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	Норманн	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Лапкин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Мещанов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Моргунова	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Сорокина	<i>[Signature]</i>
Пров.	Моргунова	<i>[Signature]</i>

22141-02	34	инв. №
ТП 409-11-9.87	АР	
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год	Стадия	Лист
	Р	32
Лифт грузовой Q=500т	Проектный институт ИЗ	

Копировал: *[Signature]* ФОРМАТ

Имя, № подл., подпись и дата (взам. инв. №)

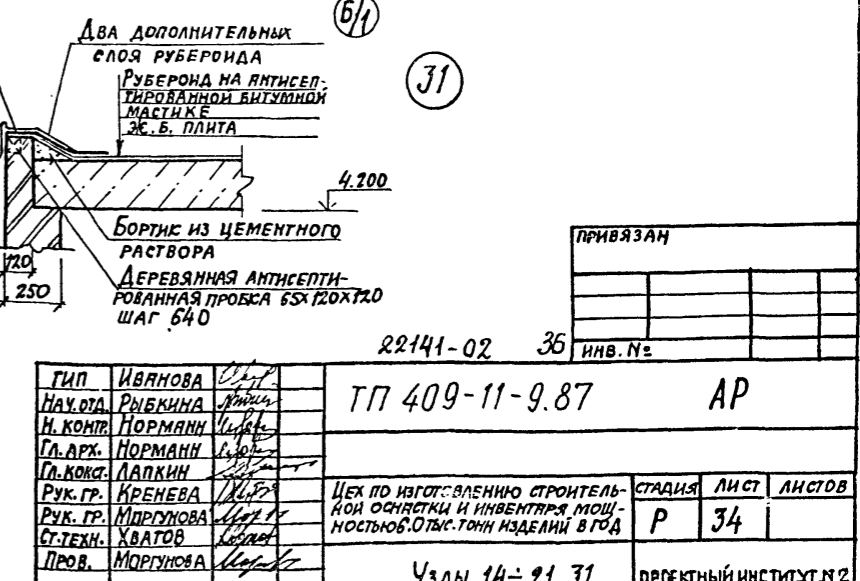
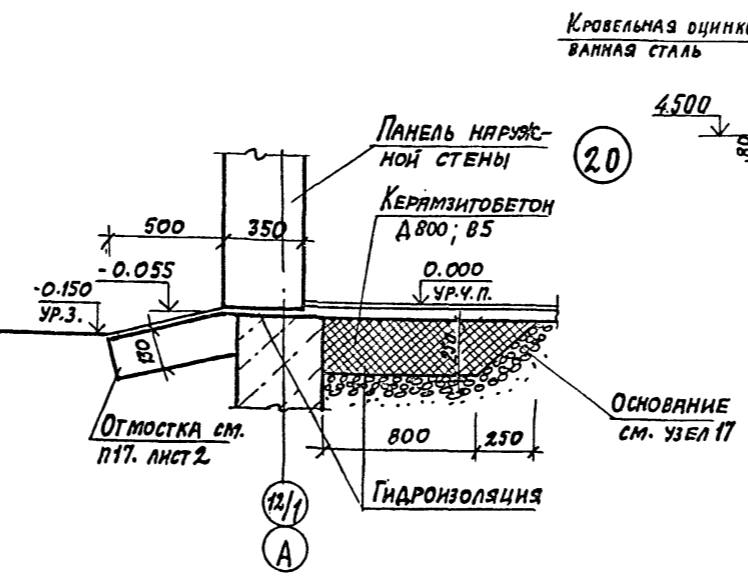
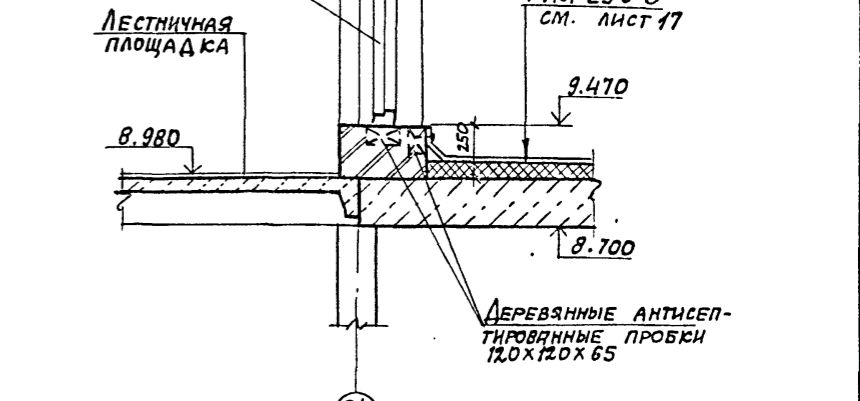
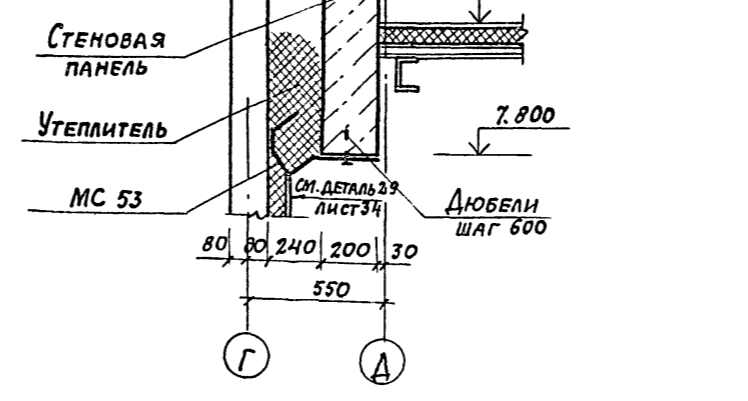
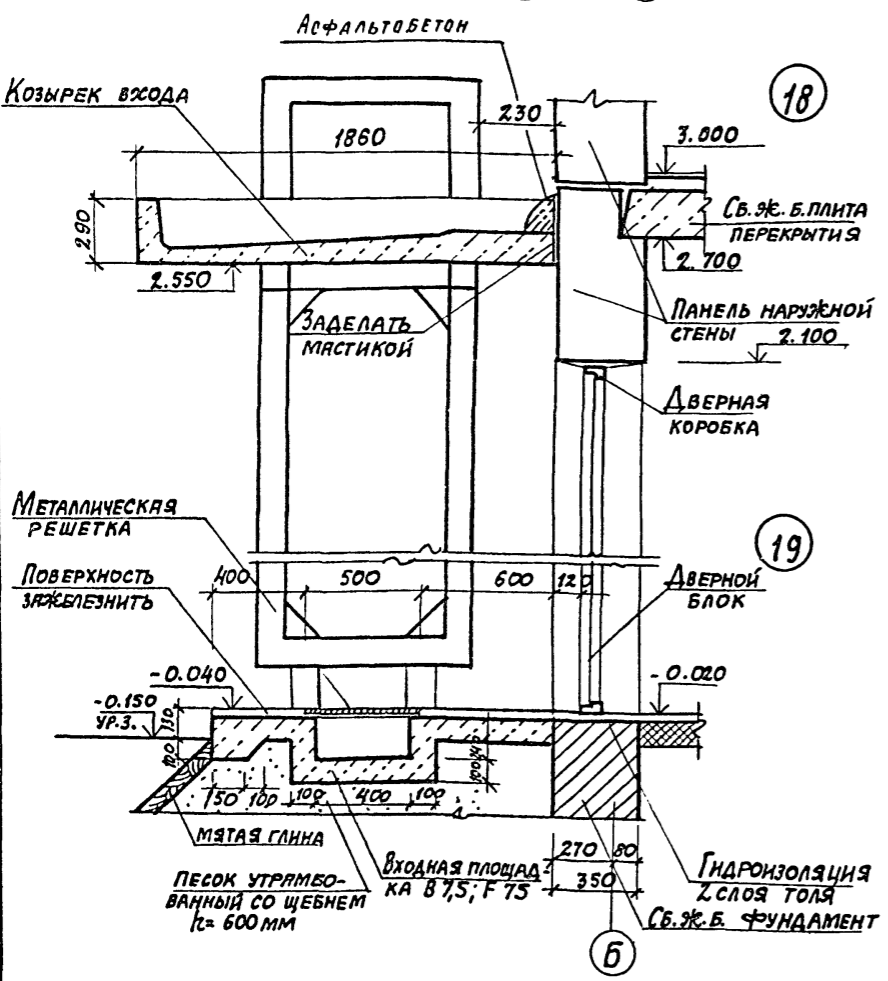
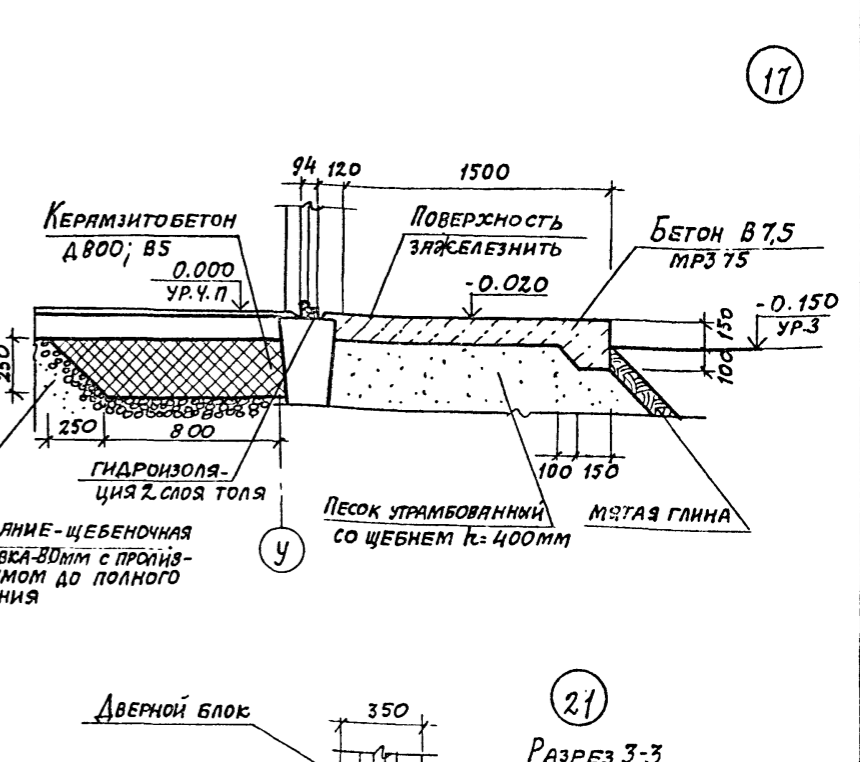
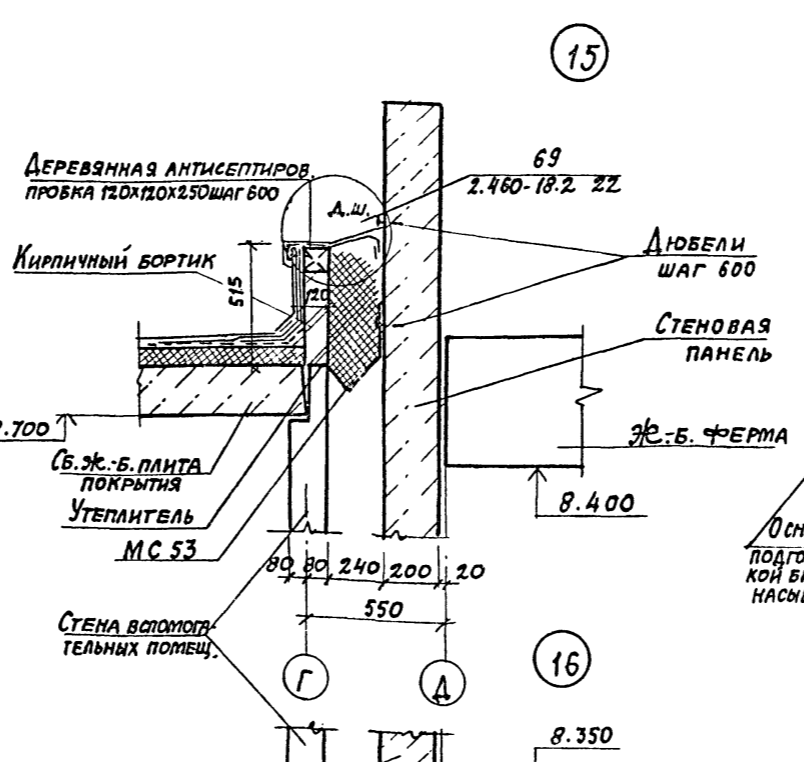
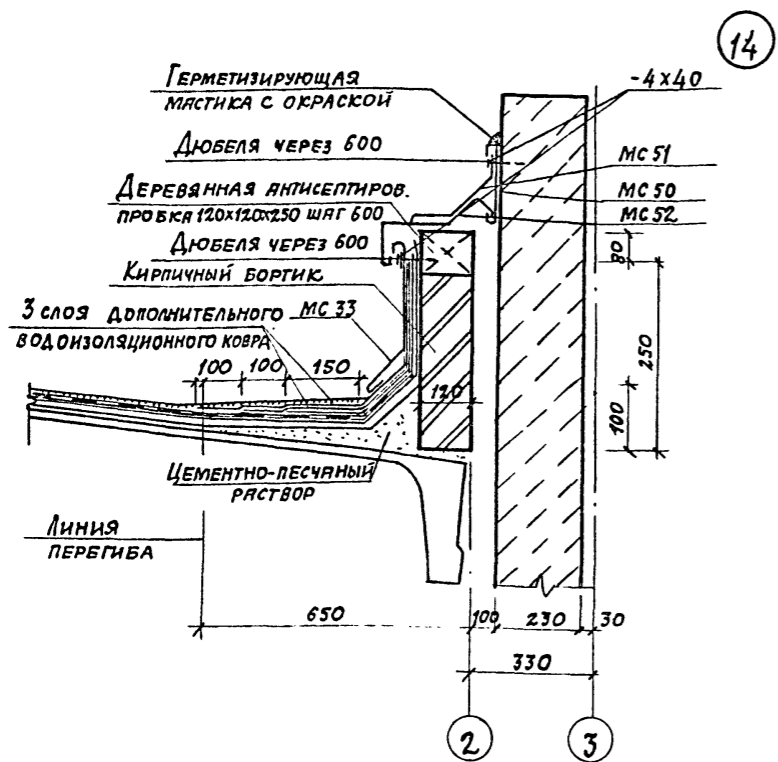
Альбом II



ПРИВЯЗАН			

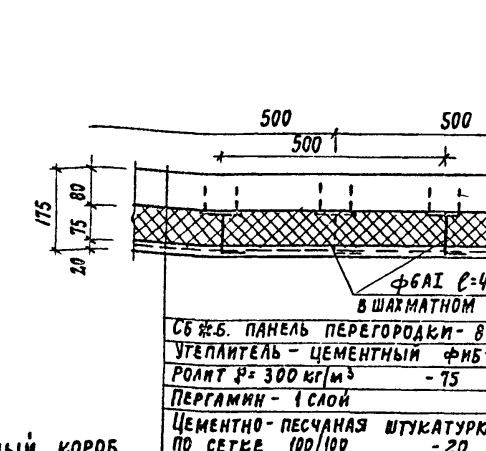
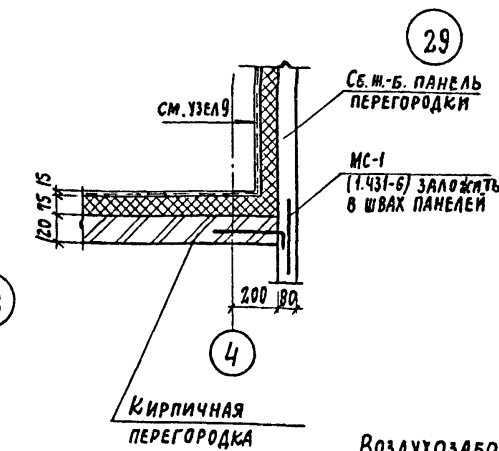
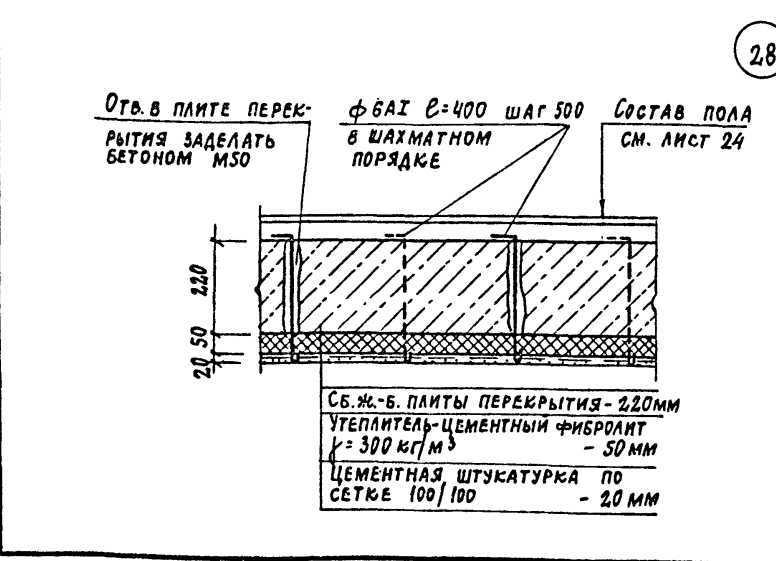
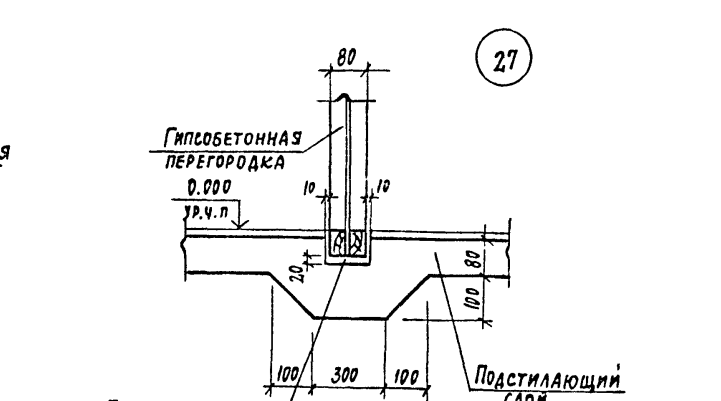
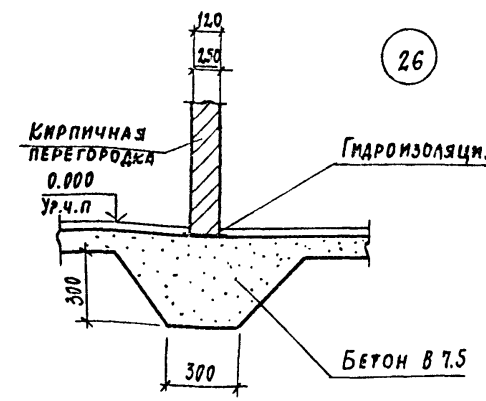
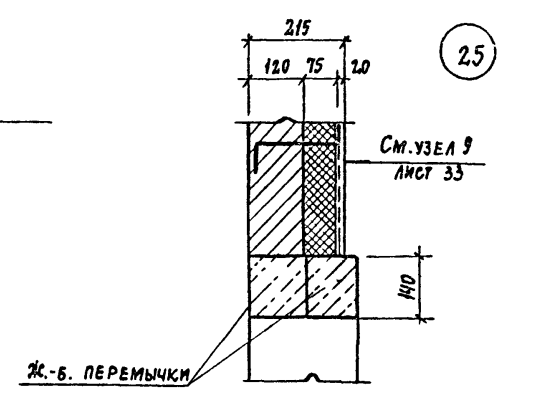
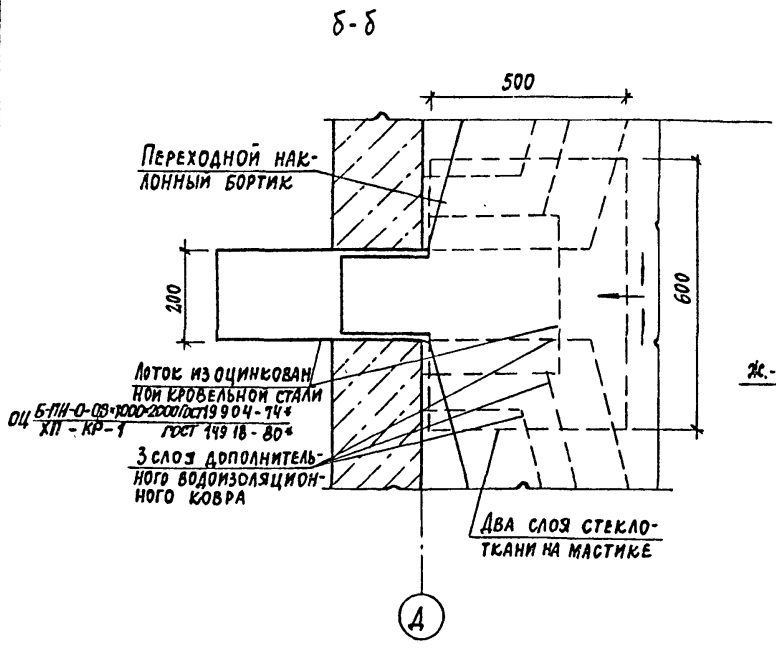
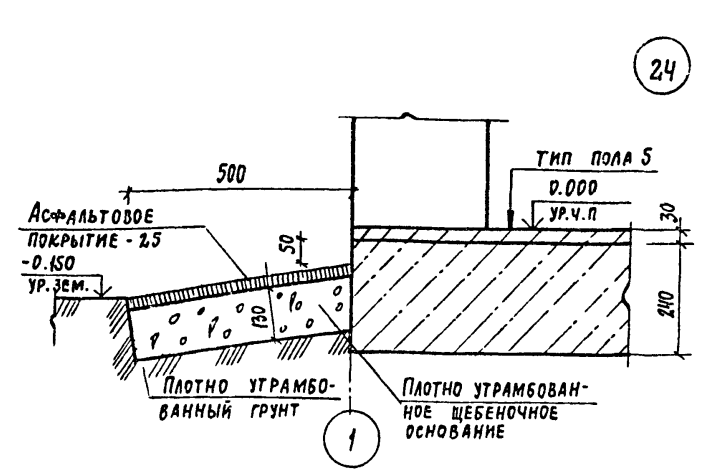
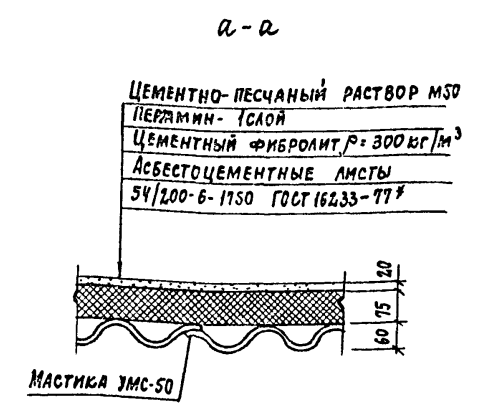
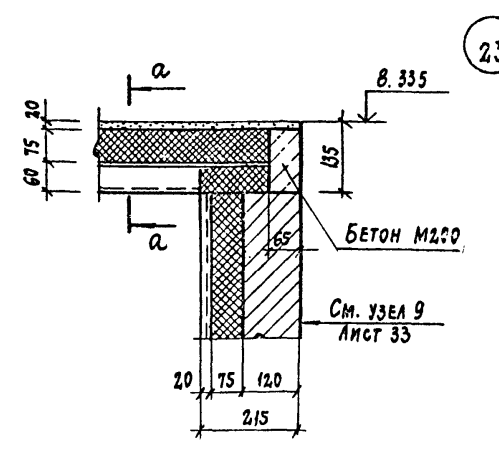
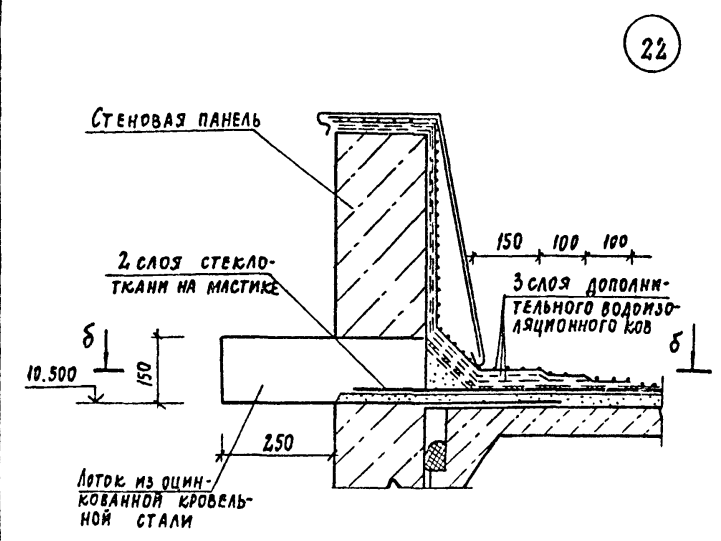
2214-02 35		ИНВ. №	
ГИП	ИВАНОВА	ТП 409-11-9.87	АР
УЧ. ОТА	РЫБКИНА		
У. КОНТ.	НОРМАН		
У. АРХ.	НОРМАН		
У. КОНСТ.	ЛЯПКИН		
РУК. ГР.	КРЕМЕНЕВА	Цех по изготовлению строительной осеяетки и инвентаря мощностью 6.0тж. тонн изделий в год	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ПОРГУНОВА		Р 33
Л. ТЕХ.	ХВАТОВ		
ПРОВ.	ПОРГУНОВА	Узлы 1-13	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ

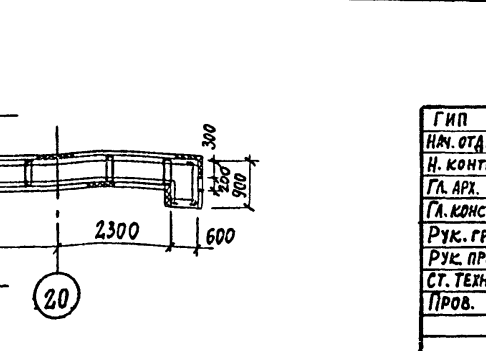
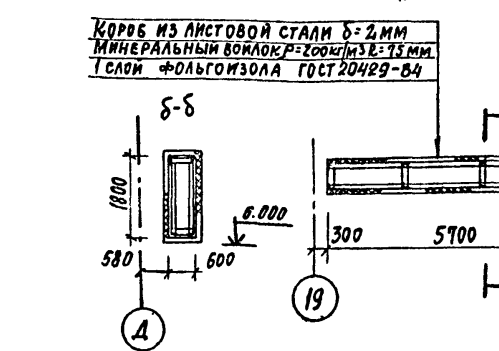


ПРИВЯЗАН		22141-02 36	
ГИП	ИВАНОВА	ТП 409-11-9.87	АР
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	Цех по изготовлению строительной оснестки и инвентаря мощностью 0,05 т.тонн изделий в год	
И. КОНТ.	НОРМАНН	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	Р	34
ГЛ. КОС.	ЛАПКИН	Узлы 14-21, 31	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2	
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	КОПИРОВАЛ: Д	
СТ. ТЕХ.	ХВАТОВ	ФОРМАТ	
ПРОВ.	МОРГУНОВА		

Альбом I



Битумная гидроизоляция по слою цементного раствора состава 1:2  
 Воздухозаборный короб разработан на листах КМ



ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ МАСТ. ОБЪЕМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			

22141-02 37 ИВ. №

ГИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБИКОВА			
Н. КОНТР.	НОРМАНН			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА			
РУК. ПР.	МОРГУНОВА			
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ			
Пров.	МОРГУНОВА			

ТН 409-11-9.87 АР

Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год

Узлы 22-30

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

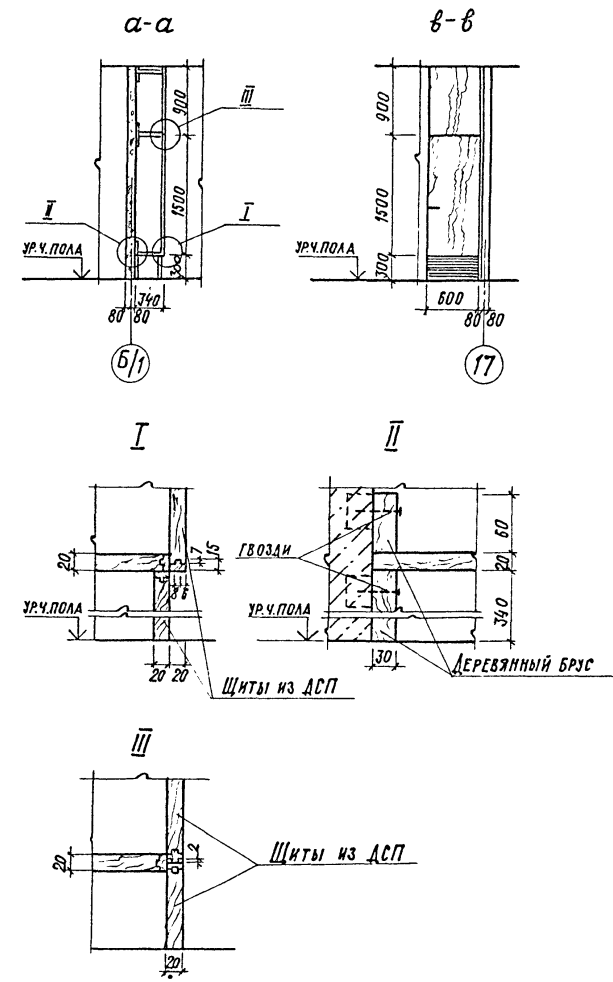
Копировал: [Signature] ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Альбом II

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
		СХЕМА 1			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	4	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	3	22.1	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
		СХЕМА 2			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	4	26.0	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
		СХЕМА 3			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	11	26.0	
		СХЕМА 4			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	2	26.0	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
		СХЕМА 5			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	4	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	1	22.1	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	

1	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
		СХЕМА 7			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	12	26.0	
		СХЕМА 8			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	20	26.0	
		СХЕМА 9			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	11	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	1	22.1	
		СХЕМА 10			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	1	22.1	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
		СХЕМА 6			
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	10	26.0	



Щиты из ДСП принять с отшпателькой лицевой поверхности древесным шпоном.

№ в. по д. л. подлинн. дата взамен инв. №

ПРИВЯЗАН			

22141-02 38 инв. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	Иванова			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина			
Н. КОНТР.	НОРМАНН	Норманн			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	Норманн			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин			
Р.К. ГР.	КРЕНЕВА	Кренева			
Р.К. ГР.	МОРИЗОВА	Моризова			
С.Т. ТЕХН.	ХВАТОВ	Хватов			
ПРОВ.	МОРИЗОВА	Моризова			

7П - 409-11-9.87

АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изданий в год	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	36	

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2

КОПИРОВАА

ФОРМАТ



Альбом II

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

Лист	Наименование	Примечание
оп-1	Столовая на 72 места. Общие данные. Пояснительная записка.	
оп-2	" " Спецификация технологического оборудования.	
оп-3	" " План на отм. 6.600. Расстановка и привязка оборудования.	
оп-4	" " План на отм. 0.000 с расстановкой и привязкой оборудования. Фрагмент плана на отм. 6.600 с привязкой вентбосов и лотков.	
оп-5	" " Монтажный план привязки подводов водоснабжения на отм. 6.600.	
оп-6	" " Монтажный план привязки подводов электроэнергии на отм. 6.600.	
оп-7	" " План и разрез камеры. Спецификация оборудования.	
оп-8	" " Схема фреоновых трубопроводов агрегата АВЗ-1-2-000.000	
оп-9	" " Изоляция пола в камере. Крепление испарителя ИРСН-18-000.000.	
оп-10	" " Изоляция стен и потолка в камере.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
оп. 001	Спецификация оборудования (технологического)	
оп. 002	Спецификация оборудования (холодильного)	

Пояснительная записка.

Проект столовой - доготовочной на 72 места разработан в соответствии со "Строительными нормами и правилами проектирования предприятий общественного питания" (СН и ПУ - л. 8-71), "Нормами оснащения предприятий общественного питания, торгово-технологическим и холодильным оборудованием."

Радиус удаленности столовой от рабочих мест не превышает 300 м.

В максимальную смену в зале столовой питается 288 человек.

Все помещения столовой размещены на 1-ом и 3-ем этажах.

Для реализации готовых блюд в зале столовой установлена линия прилавок самообслуживания типа Л-Г.

Горячий цех столовой оснащен секционным, модульным электрическим оборудованием. Над тепловыми аппаратами размещены местные вентиляционные отсосы.

Столовая обеспечена холодной, горячей водой и канализацией.

Производственные цеха имеют естественное боковое освещение, согласно СН и ПУ - л. 8.72.

Производительность столовой - 1000 блюд в сутки.  
Штат столовой - 25 человек.

СОГЛАСОВАНО  
СЛУЖБА ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
СЛУЖБА ЭКОНОМИКИ  
СЛУЖБА ЗАДАЧ И РАБОТ  
СЛУЖБА МАТЕРИАЛОВ  
СЛУЖБА ЭКСПЛУАТАЦИИ  
СЛУЖБА ТЕПЛОТЕХНИКИ  
СЛУЖБА ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
СЛУЖБА ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ  
СЛУЖБА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
СЛУЖБА ОХРАНЫ ТРУДА  
СЛУЖБА ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ  
СЛУЖБА ОХРАНЫ РАДИАЦИОННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ  
СЛУЖБА ОХРАНЫ ОБЪЕКТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.  
Главный инженер проекта И.И. Иванова.

22141-02 39

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН				
Гл. инж.	ИВАНОВА И.И.	И.И.				
Нач. отд.	РБЫКНИК А.В.	А.В.				
Н. контр.	ИВАНОВА И.И.	И.И.				
Гл. конст.	ЛАПКИН С.И.	С.И.				
Руковод.	МОРГУНОВА И.И.	И.И.				
Ст. инж.	ИВАНОВА И.И.	И.И.				
Провер.	АРКЛОВА А.И.	А.И.				
Провер.	ИВАНОВА И.И.	И.И.				
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 т. тонн изделий в год.				Станция	Лист	Листов
Вспомогательные помещения столовая на 72 места. Общие данные.				Р	1	10
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ И.И.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

№/А	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	МАРКА ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ, мм	МОЩНОСТЬ, кВт	РАСХОД, л/сек	МАССА, кг	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	МАРКА ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ, мм	МОЩНОСТЬ, кВт	РАСХОД, л/сек	МАССА, кг	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	пэ-050	1	1000x800x850	12,0	12,0	3 160	п.о. ТАДЖИКОРГМАШ	32	Стол обеденный в комплекте с 4-мя стульями	-	18/72	800x800x900	-	-	-	Союзторгбобурд.
2	Сковорода электрическая	сэ-01	1	500x800x850	5,0	5,0	1 120	Комиссаровский з.д.т.м.									
3	Шкаф жарочный электрич.	шжэ-01	1	500x800x1500	12,0	12,0	3 160	п.о. ТАДЖИКОРГМАШ									
4	Варочное устройство электрич.	увв-60	4	600x800x850	9,45	37,80	3 160	Ленинградский з.д.т.м.	33	Тележка для сбора использованной посуды	тп	2	767x470x890			14,5	Союзторгбобурд.
5	Кипятильник электрич.	кнэ-100к	2	440x370x800	12,0	24,0	3 35	Челябинский з.д.т.м.									
	Раздаточная линия	лс-г	1	комплект			6 (по 15)	Харьковский з.д.т.м.	34	Тележка грузовая	тг-50	1	630x400x1100			10	
6	Прилавок-вытрина холодильный	лс-2	1	1650x1160x1600	0,45	0,45	3 205	"	35	Тележка грузовая	тг-500	1	1250x800x360			43	
7	Прилавок (см. поз. 8,9,10)		1	1400x1160x1600				"	36	Тележка грузовая	тг-1000	1	1600x1000x850			113	
8	Шкаф тепловой передвижной	штпэ-1	1	600x400x1025	1,26	1,26	1 70	"	37	Полка для посуды	пп-1,0	3	1000x310x300			40	
9	Мармит передвижной	мл-28	1	600x400x1025	0,63	0,63	1 60	"	38	Подтоварник	пт	4	900x600x250				
10	Котел передвижной	кп-60	1	400x600x850	-	-	1 60	"	39	Стеллаж стационарный	сж-1	2	1500x800x2000			70	
11	Мармит стационарный	мсэ-84	1	1200x1160x1600	2,5	2,5	1 120	"	40	"	сж-1а	4	1000x800x2000			68	
12	Прилавок для горячих напитков с 2-мя термостатами	лс-3	1	1000x1160x1600	0,5	1,0	1 30	"	41	Стеллаж передвижной	сп-230	6	734x605x1500			46	Смоленский з.д.т.м.
								"	42	Вставка	в-400-01	4	400x800x950			50	п.о. ТАДЖИКОРГМАШ
13	Прилавок-касса	лс-1	1	1300x1160x850	0,05	0,05	1 90	"	43	Тележка подземная	тп-80	1	946x410x1250			44	Перовский з.д.т.м.
14	Тележка для столовых приборов	тсп-300	1	400x600x850			30	"	44	"	тп-80к	1	874x406x1250			48	"
15	Тележка для подносов	тсп-120	1	400x600x850			40	"	45	Контейнер для перевозки фужер. емкостей	кп-300	6	840x600x1700				Смоленский з.д.т.м.
16	Кассовый аппарат	ока-1401	1	355x456x436	-	-	36	Рязанский з.д.счетно-анал. маш.	46	Местный вентилятор	мв-0,5	1	490x745x370			10	Ленинградский з.д.т.м.
17	Хлеборезка электрическая	мрх-180	1	1200x600x730	0,27	0,27	3 80	Союзторгбобурд.	47	"	мв-1,6	4	1600x765x580			100	"
18	Универсальный привод в исполнение №1	п-II	1	1100x800x1350	0,8	0,8	3 100	Пермский з.д.	48	Весы товарные	рп500-13	1	1045x820x1375			30	Кокчетавский мех. з.д.
								т.м.	49	Шкаф для посуды	шп-1а	2	1050x630x1950				Союзторгбобурд.
19	Посудомоечная машина	нмт-1	1	3580x1050x1375	32,18	33,18	3 630	Черкаский з.д. маш.	50	Шкаф для спецоборудов.	шс-0	13	770x425x720				"
20	Транспортер для сбора грязной посуды	ткш	1	1000x670x860	0,6	0,6	3	Свердловский з.д. т.м.									
21	Электросушитель	ер-4	1	230x200x193	1,35	1,35	1 4,2	Союзторгбобурд.									
22	Лифт грузовой ввизжимной	Q-500	1	размер кабины 1000x1500x2000	6,0	6,0	3	Союзлифт									
23	Стол производственный	спсм-8	3	1050x600x900			30	Союзторгбобурд.									
24	Холодильный шкаф	шх-040к	1	750x750x1810	0,24	0,24	1 180	п.о. "Мирхолодмаш"									
25	Стол для сбора использо-ванной посуды		1	1000x800x900				Союзторгбобурд.									
27	Ванна моечная	вмсч-1	6	630x630x877			29	Союзторгбобурд.									
28	Стол производственный	сп-1200	6	1200x800x900			36	Бердский з.д.т.м.									
29	Ванна моечная	по типу вм-1	2	1000x800x900				Союзторгбобурд.									
31	Ванна моечная передвижная	впсм	1	630x840x860			65	"									

Альбом II

Имя, фамилия, должность, подпись

ПРИВЯЗАН		

22141-02 40 инв.№

Гип	Иванова	И.И.	
Нач. отд.	Резикниев	И.И.	
И.контр.	Иванова	И.И.	
Гл.контр.	Лалкин	И.И.	
Руковод.	Моргунов	И.И.	
Руковод.	Иванова	И.И.	
Ст.инж.	Архипов	И.И.	
Провер.	Иванова	И.И.	

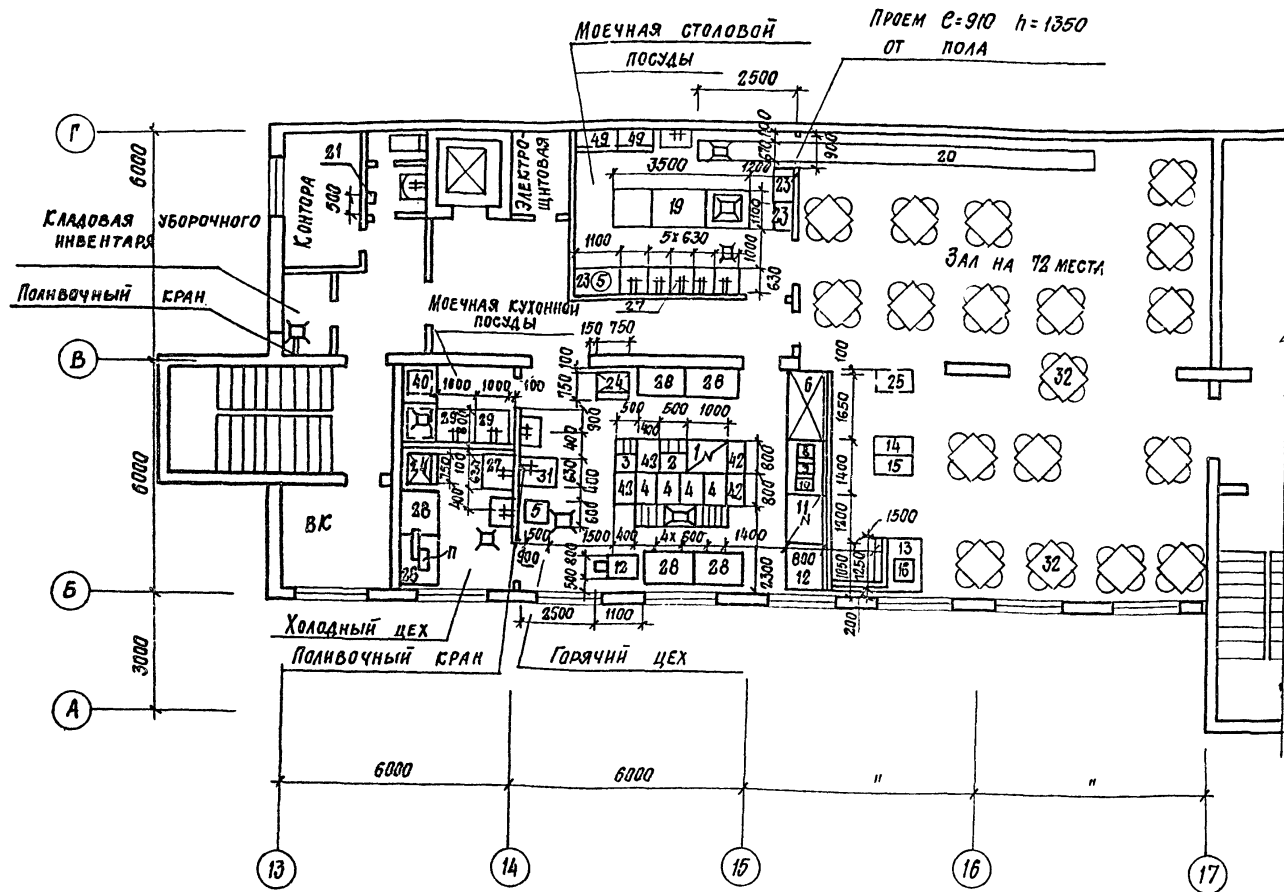
ТП 409-11-9.87 0П

Цех по изготовлению строительных материалов и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год	Станд.	Инст.	Инст.ов
Вспомогательные помещения: столовая на 12 мест	Р	2	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.Э. ФОРМАТ

ПЛАН НА ОТМ. 6.000  
РАССТАНОВКА И ПРИВЯЗКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ОП-2
2. Монтажный план привязки подводок коммуникаций вентотсосов и лотков см. лист ОП-4
3. Привязки оборудования даны от конструкций с окончательной строительной отделкой.
4. Зал, производственные, складские помещения, в т.ч. охлаждаемая камера, должны иметь одинаковый уровень полов.
5. Двери в производственных и складских помещениях, площадью более 10 м<sup>2</sup>, должны иметь ширину не менее 1,2 м.
6. К оборудованию (поз. 1, 2, 3, 4) предусмотрены местные вентотсосы, МВ0-1.6 (поз. 5), которые крепятся к потолку.
7. На трубопроводах холодного и горячего водоснабжения перед их присоединением к оборудованию предусмотрены вентили.
8. Кипятильник (поз. 5) в горячем цехе установлен на фундаменте (h = 150).
9. К оборудованию (поз. 19) предусмотрена индивидуальная вытяжка (600 м<sup>3</sup>/час); колодчик для приема сточных вод, который перекрыт решетками из оцинкованной стали в уровне с полом.
10. К оборудованию (поз. 4) предусмотрены лотки с трапами. Лотки перекрыты съемными решетками из оцинкованной стали в уровне с полом и облицованы метлахской плиткой. Глубина лотка 8 ÷ 12 см. Уклон лотка к трапу 1,5%
11. От кипятильника (поз. 5) в моечной столовой посуды предусмотрена разводка горячей воды к моечным ваннам. Подводки коммуникаций даны без учета этой разводки.
12. Над раздаточной линией ЛС-Г предусмотрен экран на высоте 2 м от ч. пола.
13. Все размеры на листе даны в мм.



ПРИВЯЗАН	

22141-02 41 инв. №

ГПП	ИВАНОВА	Иванова		
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	Рыбенна		
Н. КОНТ.	ИВАНОВА	Иванова		
ГЛ. КОРС.	ЛАПИН	Лапин		
РУК. ГР. АР.	МОРГУНОВА	Моргунова		
РУК. ГР. ОП.	ИВАНОВА	Иванова		
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	Архипова		
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	Иванова		

ТП 409-17-9.87 ОП

ЦЕХ ПО ПОДГОТОВКЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОБЛАСТИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛАН В ГОД	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	3	

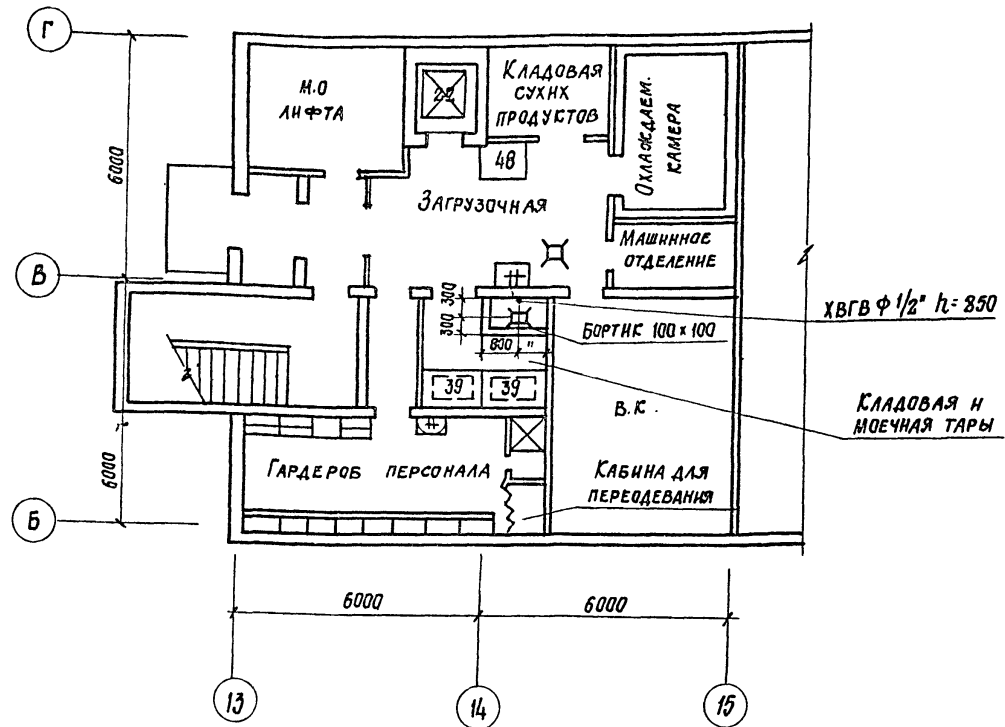
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Ситников ФОРМАТ

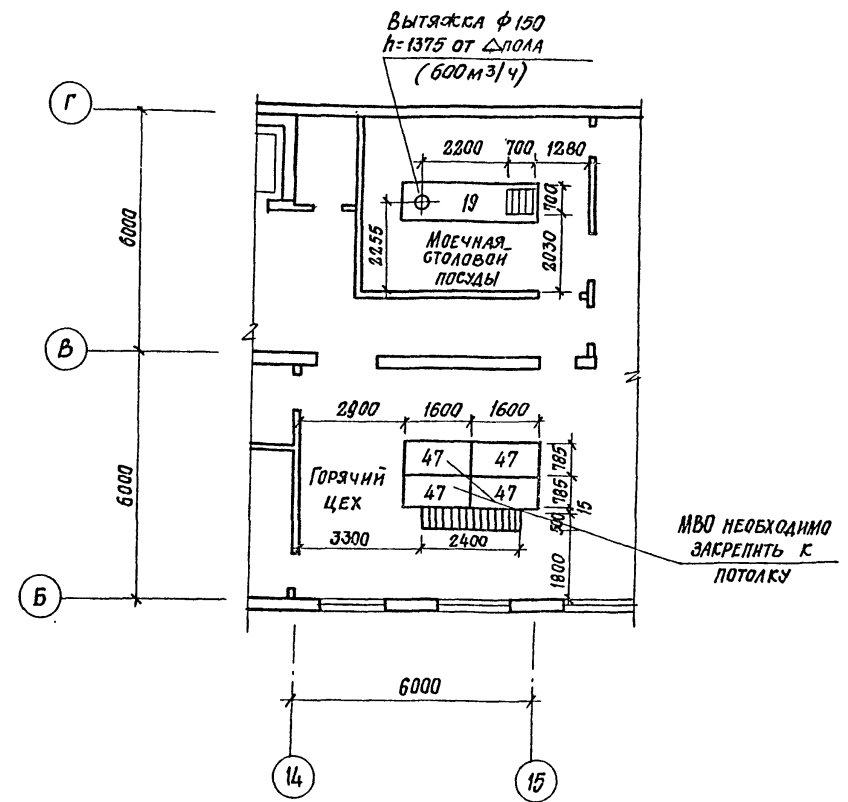
ИНВ. № ПОДАИ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗНОШЕНИЯ

Альбом II

ПЛАН НА ОТМ. 0.000  
РАССТАНОВКА И ПРИВЯЗКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ



ПЛАН НА ОТМ. 6.000  
ПЛАН ПРИВЯЗКИ ВЕНТОСОСОВ, ЛОТКОВ



1. К оборудованию (поз. 19) предусмотрена индивидуальная вытяжка (600 м³/час); колодчик для приема сточных вод, который перекрыт решетками из оцинкованной стали в уровне с полом.

2. К оборудованию (поз. 4) предусмотрены лотки с трапами. Лотки перекрыты съемными решетками из оцинкованной стали в уровне с полом и облицованы металлической плиткой. Глубина лотка 8 ÷ 12 см. Уклон лотка к трапу 1,5%

ИВ.№ ПОДА | ПОСЛ. № ДАТА | ИЗМЕН. ИВ.№

ПРИВЯЗАН			

22141-02 42

ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Рыбина	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
Н. К. КОНТР.	ИВАНОВА	Иванова	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
ГЛ. КОМП.	ЛАКИН	Лакин	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
РУК. ГР. ОП.	МОРГУНОВА	Моргунова	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
РУК. ГР. ОП.	ИВАНОВА	Иванова	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	Архипова	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова
ПРОБЕР.	ИВАНОВА	Иванова	ИВ.№	ИВАНОВА	Иванова

22141-02 42

ТП 409-11-9. 87 ОП

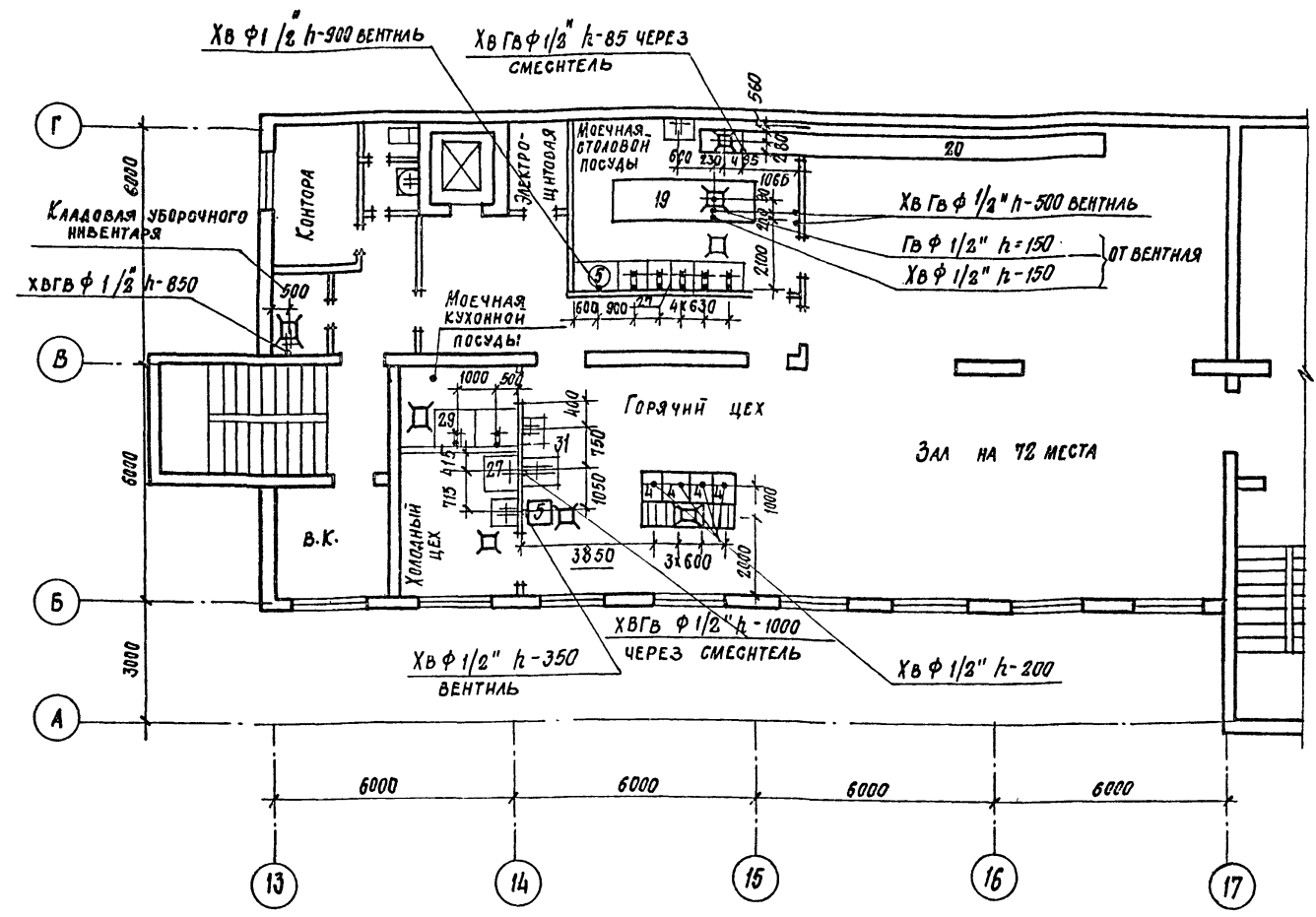
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ-  
НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ  
МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС. ТОНН  
ИЗДЕЛАН В ГОД

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. № 2

ПЛАН НА ОТМ. 6.000

Альбом II



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- φ" — ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА В ДЮЙМАХ;
- к — ОТВОД В КАНАЛИЗАЦИЮ С РАЗРЫВОМ СТРУИ ЧЕРЕЗ ВОРОНКУ;
- Хв — ПОДВОД ХОЛОДНОЙ ВОДЫ;
- Гв — ПОДВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ;
- ТРАП φ100
- ЛОТОК С ТРАПОМ
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ВАННА, РАКОВИНА
- ХВГВ φ 1/2" h-1100 ЧЕРЕЗ СМЕШТЕЛЬ
- УМЫВАЛЬНИК

к φ 1 1/2" h-373

1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ОП-1
2. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования см. лист ОП-3.
3. Привязки подводок коммуникаций даны от конструкции с окончательной строительной отделкой.
4. Все размеры на листе даны в мм.
5. Общие указания см. лист ОП-3.
6. На трубопроводах холодного и горячего водоснабжения перед присоединением их к оборудованию предусмотрены вентили в сантехнической части проекта.
7. Сифоны, воронки к моечным ваннам предусмотрены в сантехнической части проекта

ПРИВЯЗАН:			

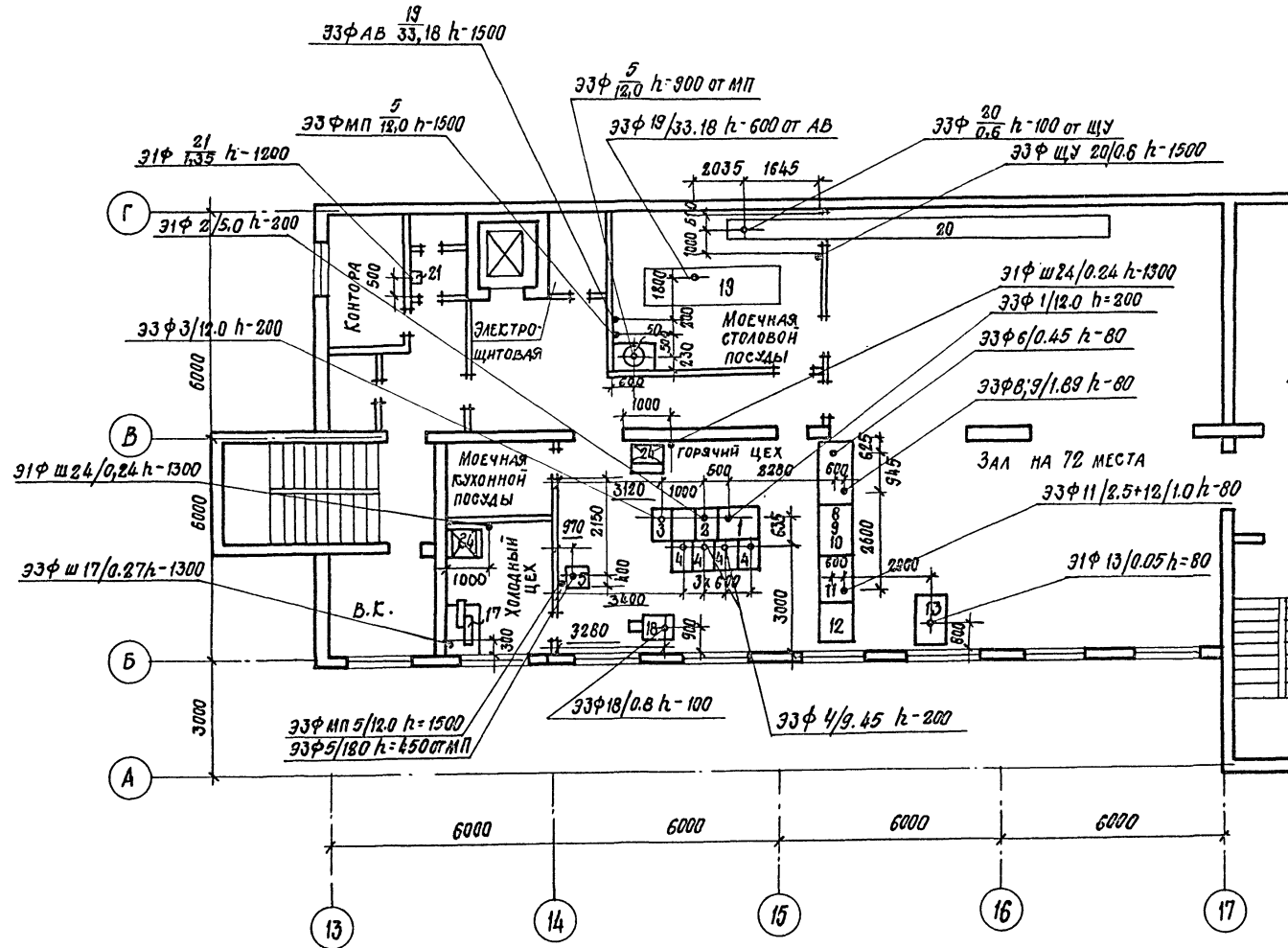
22141-02 43 нв.нр

ТП 409-11-9.87

ОП

ГМП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОЦД	РЫБИНА	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕИН	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГРАФ.	МОРИЗОВА	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГРОД	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>			
ЦЕХ ПО НЕГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИИ В ГОД			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вспомогательные помещения - столовая на 12 мест. Монтажный план привязки подводок водоснабжения на отм. 6.000			Р	5	
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ ГИ					

ПЛАН НА ОТМ. 6.000



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Э — ПОДВОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ;
- Ф — ФАЗНОСТЬ ТОКА;
- Ш — ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА;
- МП — МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ;
- ЦУ — ЦИТ УПРАВЛЕНИЯ;
- N — НОМЕР ПОЗИЦИИ;
- W — МОЩНОСТЬ ТОКА В КВТ;
- h — ВЫСОТА ПОДВОДОВ ОТ ЧИСТОГО ПОЛА В ММ.

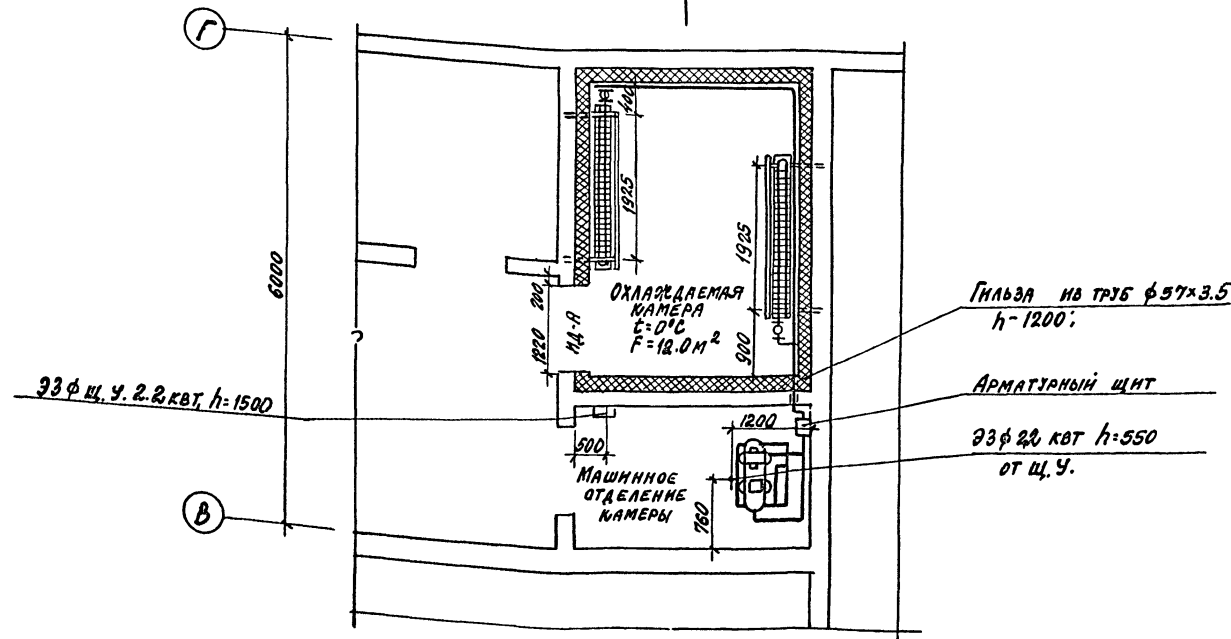
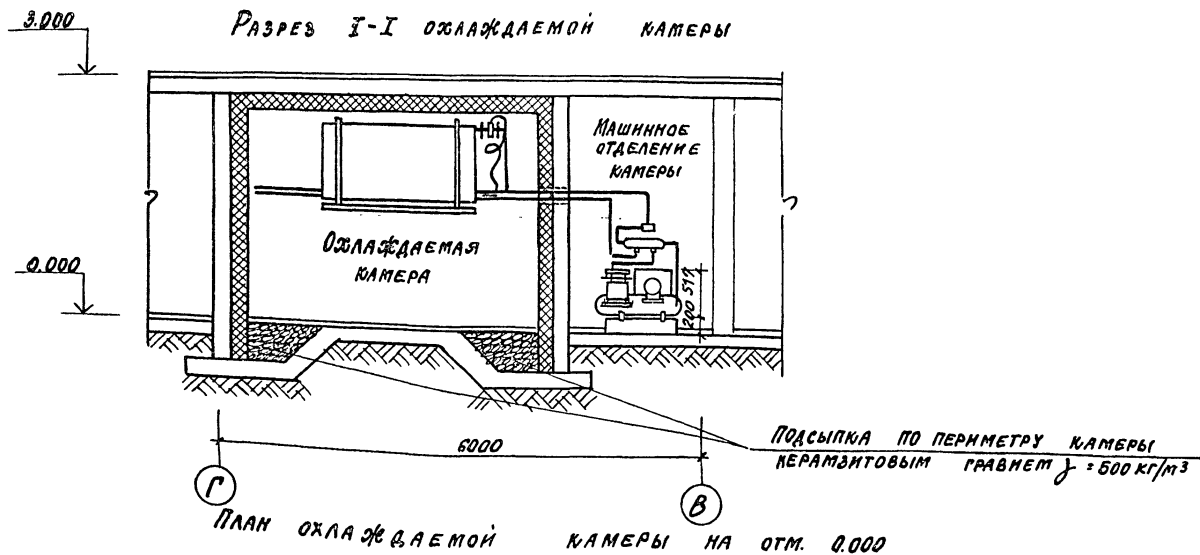
ИВ № ПЛАТ. ПОДПИСЬ НАЧАТ. ИСПОЛНЕНИЕ. ИВ

ПРИБЫТИЕ			

22141-02 44 ИВ №

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ИП 409-11-9-87 ОП		
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	<i>Рыбенна</i>	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНСТ.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	Р	6	
Г.А.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ "ГЭ		
РУК.ГР.ОП.	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>	ЦЕХ ПО ПОДГОТОВКЕ И ИНВЕНТАРИЗАЦИИ		
РУК.ГР.ОП.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ПОМОЩАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ		
СТ.ИНС.	АРХИПОВА	<i>Архипова</i>	СТОЛОВАЯ НА 72 МЕСТА. МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПРИВОЗКИ ПОДВОДОВ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ НА ОТМ. 6.000		
ПРОБЕР.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ИЗДЕЛИИ В ГОД.		

Альбом I



Спецификация оборудования

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм.	Кол.	Завод-изготовитель
	Холодильная машина МВВ4-1-2. Холодопроизводительн. 3000 ккал/час, N° 2.2 квт, в			Мелитопольский З-д Холодильного машиностроения им. 30 лет ВЛКСМ.
	Состав машины входит:	комп.	1	
	Агрегат компрессорно-конденсаторный АВЗ-1-2. 000.000	шт.	1	
1	Конденсатор АВЗ-1-2. 010.000	"	1	
2	Компрессор ФВБ	"	1	
3	Электродвигатель 4А×90	"	1	
4	Решивер 4 ф. - 112	"	1	
5	Реле давления РД-3-01	"	1	
6	Теплообменник ТХ-010.000.000	"	1	
7	Осушитель-фильтр ОФЖ9-000.000-03	"	1	
8	Испаритель ИРСН 18. 000.000	"	4	
9	Вентиль терморегулирующий ТРВ-2м	"	2	
10	Термометр настенный ТС-7	"	1	Климский термометров З-д
11	Дверь холодильная изоляционная ИД-А	"	1	Типовой проект Гипроторга № 59 046/1
12	Изоляция - жесткие минераловатные плиты	м <sup>3</sup>	8.0	ГОСТ 10140-80

ПРИВЯЗАН

22141-02 45 ИВБ:НО

ГП 409-11-9.87

017

И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА
И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА
И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА
И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА
И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И. ИВАНОВА

Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год

Вспомогательные помещения. Столовая на 78 мест. План и разрез камеры. Спецификация оборудования

Проектный институт СЭЗ  
Копировал формат

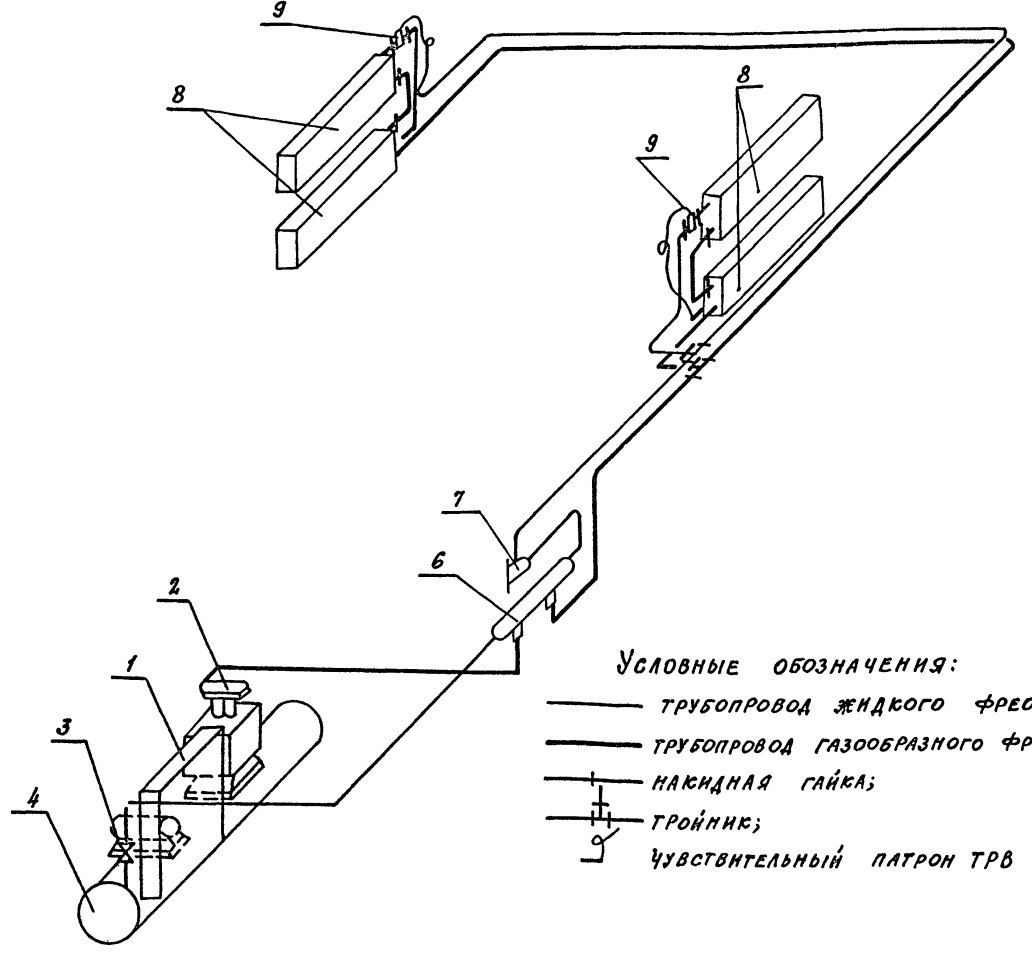
И.И.И.И.И. ИВАНОВА

15

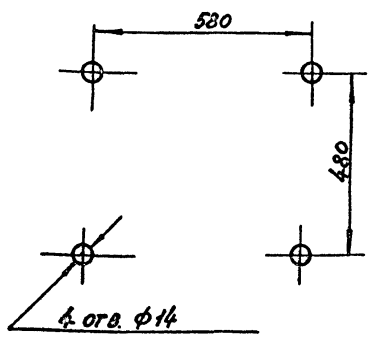
Альбом I

### СХЕМА ФРЕОНОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ АГРЕГАТА АВЗ-1-2-0000.000

1. ПРИМЕНЯЕТСЯ ИЗОЛЯЦИЯ - ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ. РАЗМЕРЫ 1000x500x50 мм  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$   
 $\lambda = 0,07 \text{ ккал/}^\circ\text{С}$ . ГОСТ 10140-80.
2. ПЛИТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СКЛЕИВАЮТСЯ ТОЧЕЧНОЙ ИЛИ ПОЛОСОВОЙ СЕЛЕЙКОЙ БИТУМОМ ДО ТОЛЩИНЫ 100 мм ИЛИ 150 мм.
3. К КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ ПЛИТЫ КЛЕЯТСЯ НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ № 5.
4. ВТОРОЙ СЛОЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ПЛИТЫ УКЛАДЫВАЕТСЯ С ПЕРЕКРЫТИЕМ ШВОВ. ШВЫ ЗАПОЛНЯЮТСЯ ИЗОЛЯЦИОННОЙ МЕЛОЧЬЮ.
5. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА ПОД ШТУКАТУРКУ БЕРЕТСЯ С ЯЧЕЙКАМИ 70x70.
6. ЗАГОТОВЛЕННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ЧАСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАНЫ 3% РАСТВОРОМ ФТОРНОГО НАТРИЯ.
7. ПО КАМЕРАМ НЕ ДОЛЖНЫ ПРОХОДИТЬ ТРУБОПРОВОДЫ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДопРОВОДА, КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ КАНАЛЫ ОБЩЕЙ ВЕНТИЛЯЦИИ.
8. ВСЕ АППАРАТЫ, ТРУБОПРОВОДЫ И БАТАРЕИ ХОЛОДИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРОЧНО ЗАКРЕПЛЕНЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОСЛАБЛЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ И УТЕЧКИ ФРЕОНА.



#### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ БОЛТОВ



Холодильная машина МВВ4-1-2 устанавливается на виброизолирующем основании ВИЗ-139, разработанном Московским комбинатом холодильного оборудования.

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**  
 — ТРУБОПРОВОД ЖИДКОГО ФРЕОНА;  
 - - ТРУБОПРОВОД ГАЗООБРАЗНОГО ФРЕОНА;  
 + — НАКЛОННАЯ ГАЙКА;  
 T — ТРОЙНИК;  
 ⊗ — ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ПАТРОН ТРВ

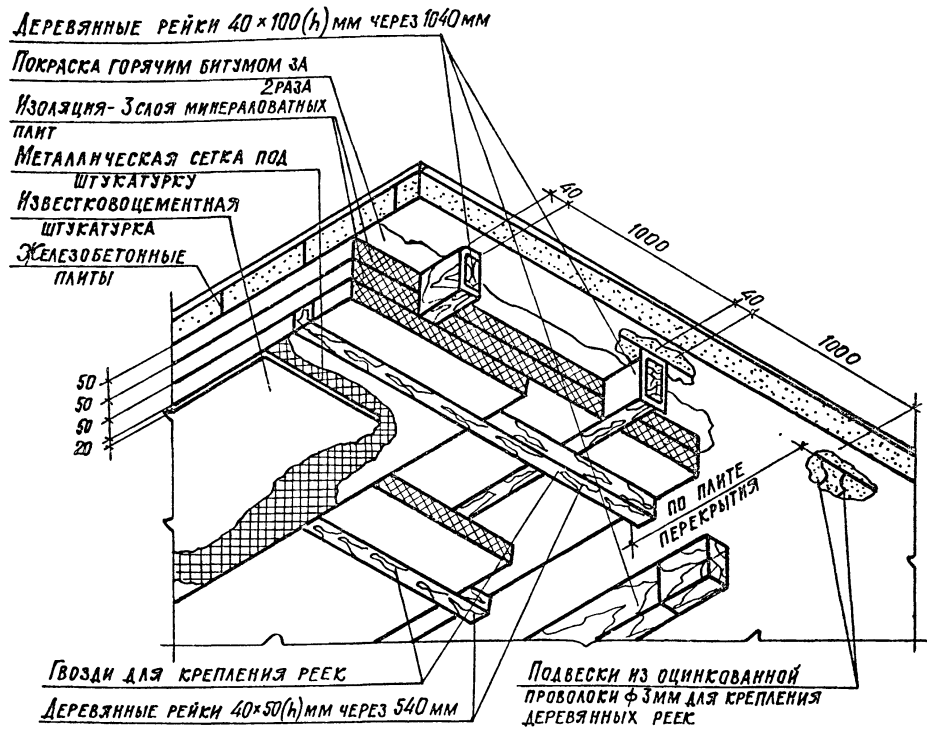
Имя и фамилия, должность и дата выдачи

22141-02		46		Инв. №	
ТП 409-11-9.87		ОП			
ЛАНДЕКА ИВАНОВА	ВЫС.	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОДЕЖДЫ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ БОЛЬШЕ ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИОН	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
ЛАНДЕКА РЫБКИНА	МОН.				
ИВАНОВА ИВАНОВА	МОН.				
П. КИРИЛЛ	МОН.				
П. КИРИЛЛ	МОН.				
П. КИРИЛЛ	МОН.	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СТАДИОНА НА 1/2 ЧЕСТИ СХЕМА ФРЕОНОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ АГРЕГАТА АВЗ-1-2-0000.000.	ПРОЕКТИРНИК	ИНЖЕНЕР	ЛЮСТОВ
П. КИРИЛЛ	МОН.				
П. КИРИЛЛ	МОН.				
П. КИРИЛЛ	МОН.				
КОПИРОВАЛ: С.М. ФОРМАТ					

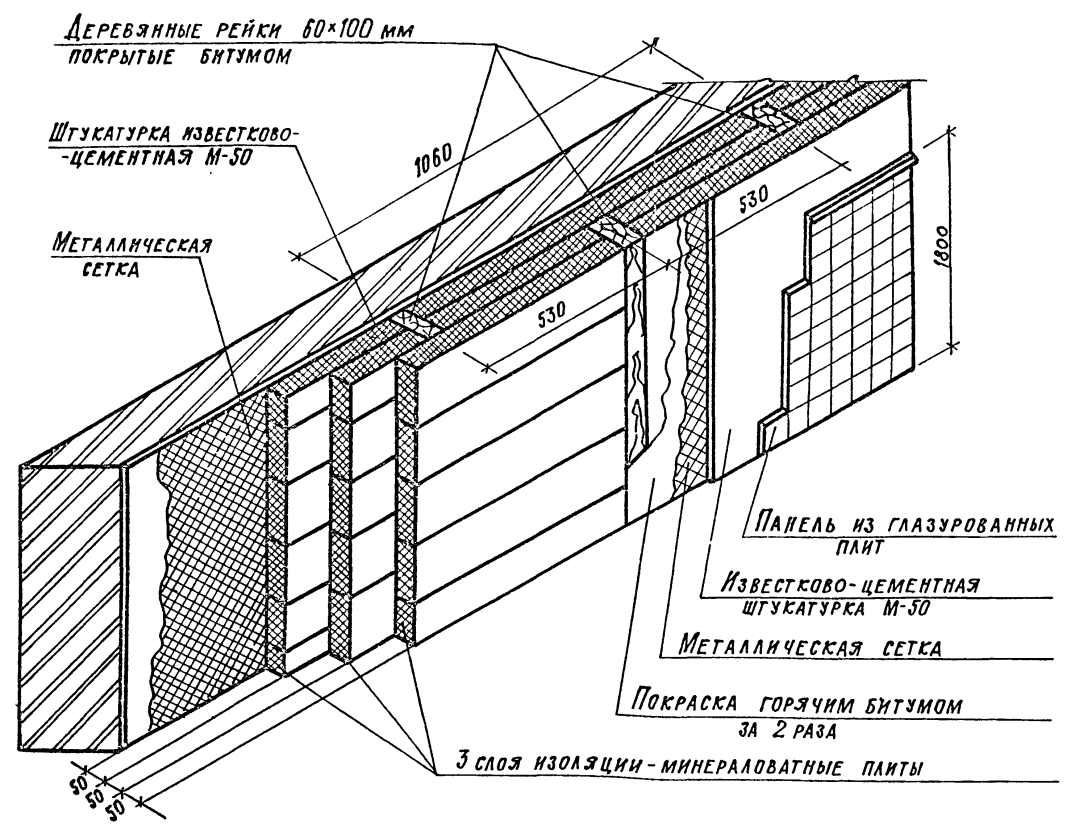




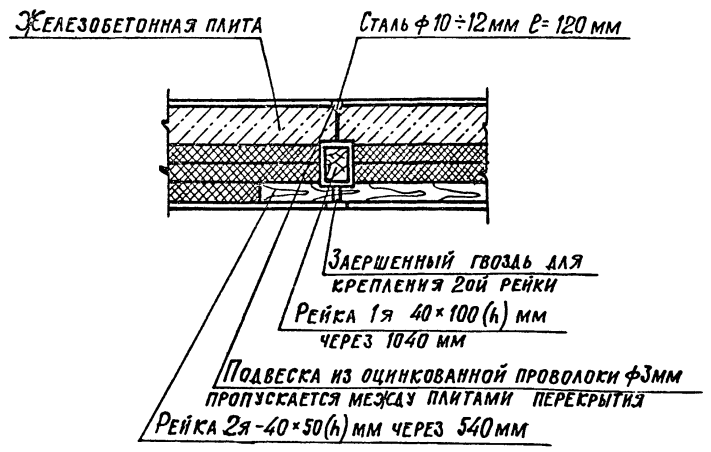
Изоляция гладкого железобетонного перекрытия



Изоляция стен в камерах



Деталь крепления реек к потолку



Альбом II

Имя, № пола, подпись и дата

ПРИВЯЗАН:


22141-02 48 инв. №

7П 409-11-9.87

П.И.Н.К.ПР.	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	И.И.
П.КОНТР.	ИВАНОВА	И.И.
П.КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.
Р.К.АРХ.	МОРГУНОВА	И.И.
Р.К.ГР.ОП.	ИВАНОВА	И.И.
СТ.И.Н.Ж.	ГАРНЫК	И.И.
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	И.И.

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТИС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ. СТОЛОВАЯ НА 12 МЕСТА. ИЗОЛЯЦИЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КАМЕР.

Стандия	Анст	Анстгов
P	10	

ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2