

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

405-4-106.85

СКЛАД ВСПУЧЕННОГО ПЕРЛИТОВОГО ПЕСКА

ВМЕСТИМОСТЬЮ 600м³

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом 1 Технология производства.Силовое электрооборудование.
Электроосвещение.Молниезащита.Автоматизация
технологических процессов.
- Альбом 2 Конструкции железобетонные.
- Альбом 3 Конструкции металлические.
- Альбом 4 Задания заводу-изготовителю.
- Альбом 5 Спецификации оборудования.
- Альбом 6 Ведомости потребности в материалах.
- Альбом 7 Сметы.

Разработан
Проектным институтом
„ГИПРОКИСЛОРОД“

Рабочая документация
Утверждена Минхимпромом
Письмо №47/44913 от 26XI 1984
Введен в действие Гипрокислородом
Приказ № 25 от 27.02.1985г.

Главный инженер института
Главный инженер проекта



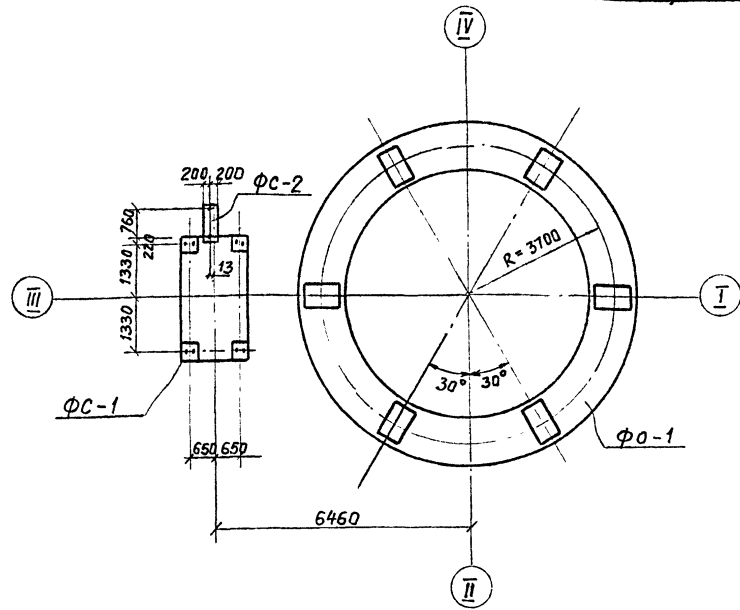

Г.Ф.Радин
А.Н.Ерохин

Содержание альбома №2

Марка-лист	Наименование	Стр.
АР	Архитектурно-строительные решения	
1	Общие данные	3
КЖ	Конструкции железобетонные	
1	Общие данные Расход материалов	4
2	План фундаментов под оборудование	5
3	Опалубочные чертежи фундамента Ф0-1	6
4	Арматурные чертежи фундамента Ф0-1	7
5	Фундаменты ФС-1, ФС-2	8

Марка-лист	Наименование	Стр.
КЖИ	Строительные изделия	
1	Арматурная сетка С-1	9
2	Арматурная сетка С-2	9
3	Арматурная сетка С-3	9
4	Арматурный каркас КР-1	9
5	Арматурная сетка С-4	10
6	Арматурные каркасы КР-2, КР2-1	10
7	Анкерный болт Мн-1	10
8	Анкерный болт Мн-2	10

План фундаментов под оборудование



Ведомость элементов, замаркированных на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Фундаменты под оборудование		
Ф0-1	ТП405-4-106.85 - КЭС-3,4	Ф0-1	1	
		Фундаменты под металлические стойки и лестницы		
Фс-1	ТП405-4-106.85 - КЭС-5	Фс-1	1	
Фс-2	ТП405-4-106.85 - КЭС-5	Фс-2	1	

- 3а условную отметку 0.000 принята планировочная отметка земли.
2. При расчете фундаментов грунты приняты непучинистые, непрасадочные со следующими расчетными характеристиками:
 $\gamma = 28^\circ$; $C = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ мПа}$; $\gamma' = 1.8 \text{ тс/м}^3$; территория без подработки горными выработками рельеф спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
3. При наличии иных инженерно-геологических условий фундаменты должны быть скорректированы.
4. Марка бетона фундаментов по морозостойкости МР₃ - 50.
5. Под всеми фундаментами устраивается бетонная подготовка из

- бетона М50 толщиной - 100 мм
6. Ф0-1 - фундамент под емкость перлита.
 Ф0-1 - фундамент под металлические стойки.
 Фс-2 - фундамент под лестницу.

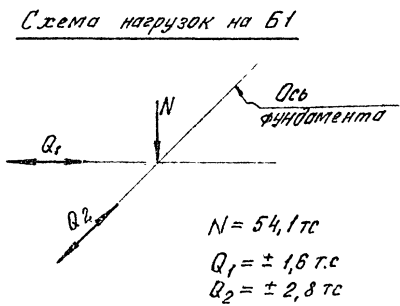
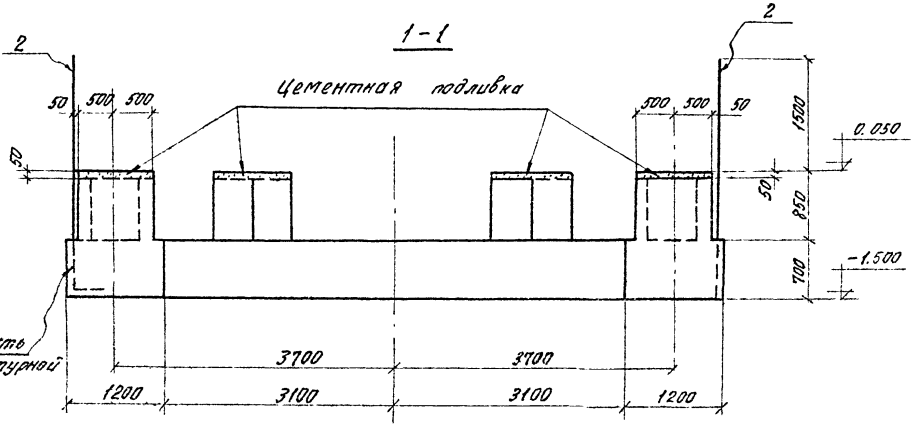
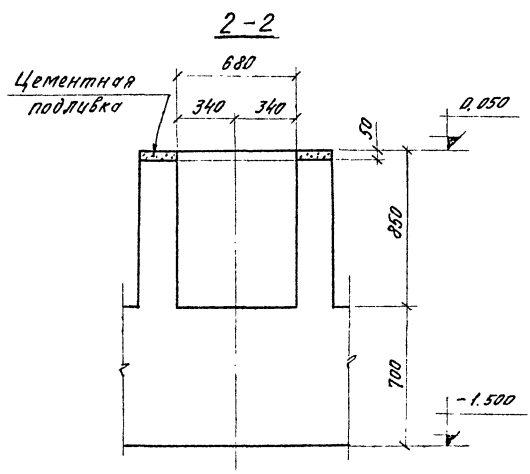
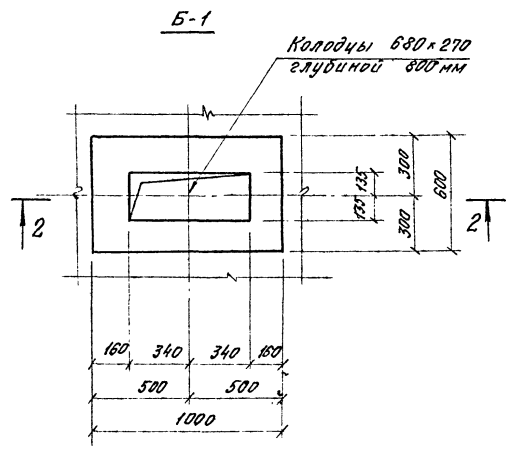
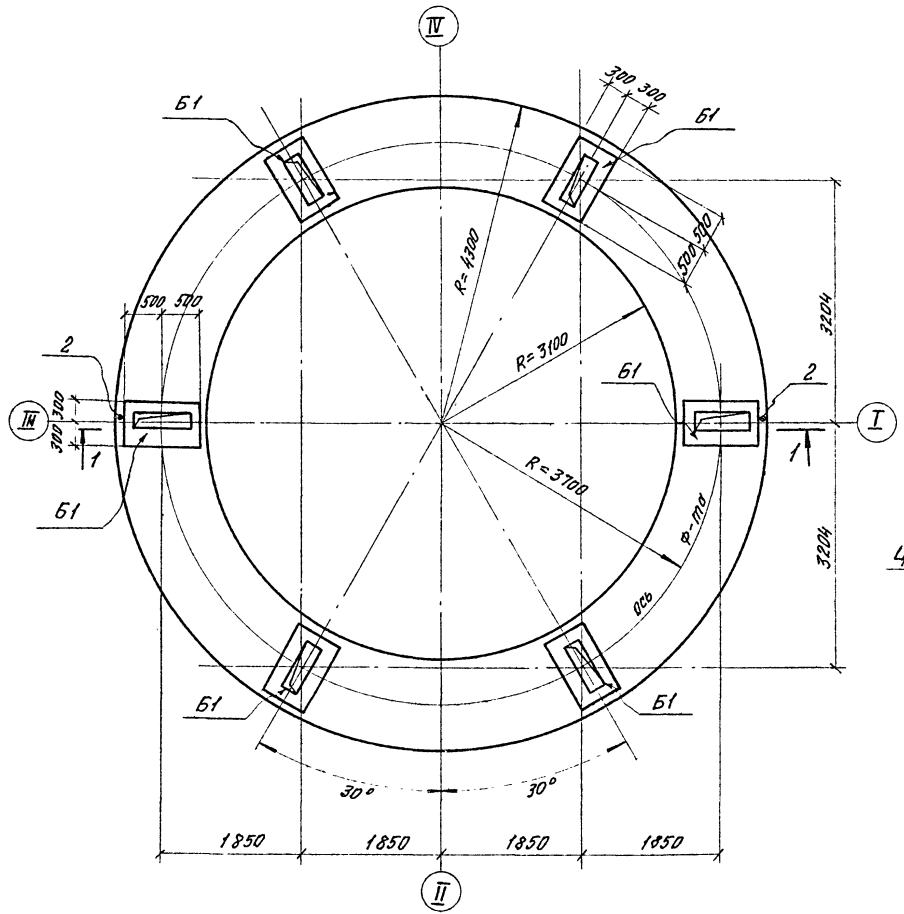
Тиловой проект 405-4-106.85
Альбом 2

Согласовано:

Имя, № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

		ТП 405-4-106.85		КЭС	
Привязан:		ГИП Ерохин	Н.контр. Касобов	Склад вспученного перлита	Стойка
		Нач. отд. Рындин	Гл. кон. Карабов	песка вместе с мастью 600 м ³	Лист
		Рук. гр. Кудинова	Инжен. Денисова		Листов
Инв. №				План фундаментов под оборудование.	Гипрокисларод
					Р 2 10

Опалубочный план ФД-1



Ведомость сборочных единиц

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФД-1						
			С-1 ТП405-4-106.85 - КЖИ-С-1	С-1	12	
			С-2 ТП405-4-106.85 - КЖИ-С-2	С-2	12	
			С-3 ТП405-4-106.85 - КЖИ-С-3	С-3	36	
			Кр-1 ТП405-4-106.85 - КЖИ-Кр-1	Кр-1	24	
			1 ТП405-4-106.85 - КЖ-4	Отдельные позиции	96	
			2 ТП405-4-106.85 - КЖ-4	Отдельные позиции	2	
Материал						
			Бетон М-200		22,6 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-III			А-I			
ФД-1	φ22	φ18	φ12	Уголок φ12		Уголок	1939,5
	888,4	1441,6	805,9	1933,5	5,4	5,4	

1. План фундаментов под оборудование и общие примечания на листе КЖ-2
2. Арматурные чертежи фундамента ФД-1 на листе КЖ-4.

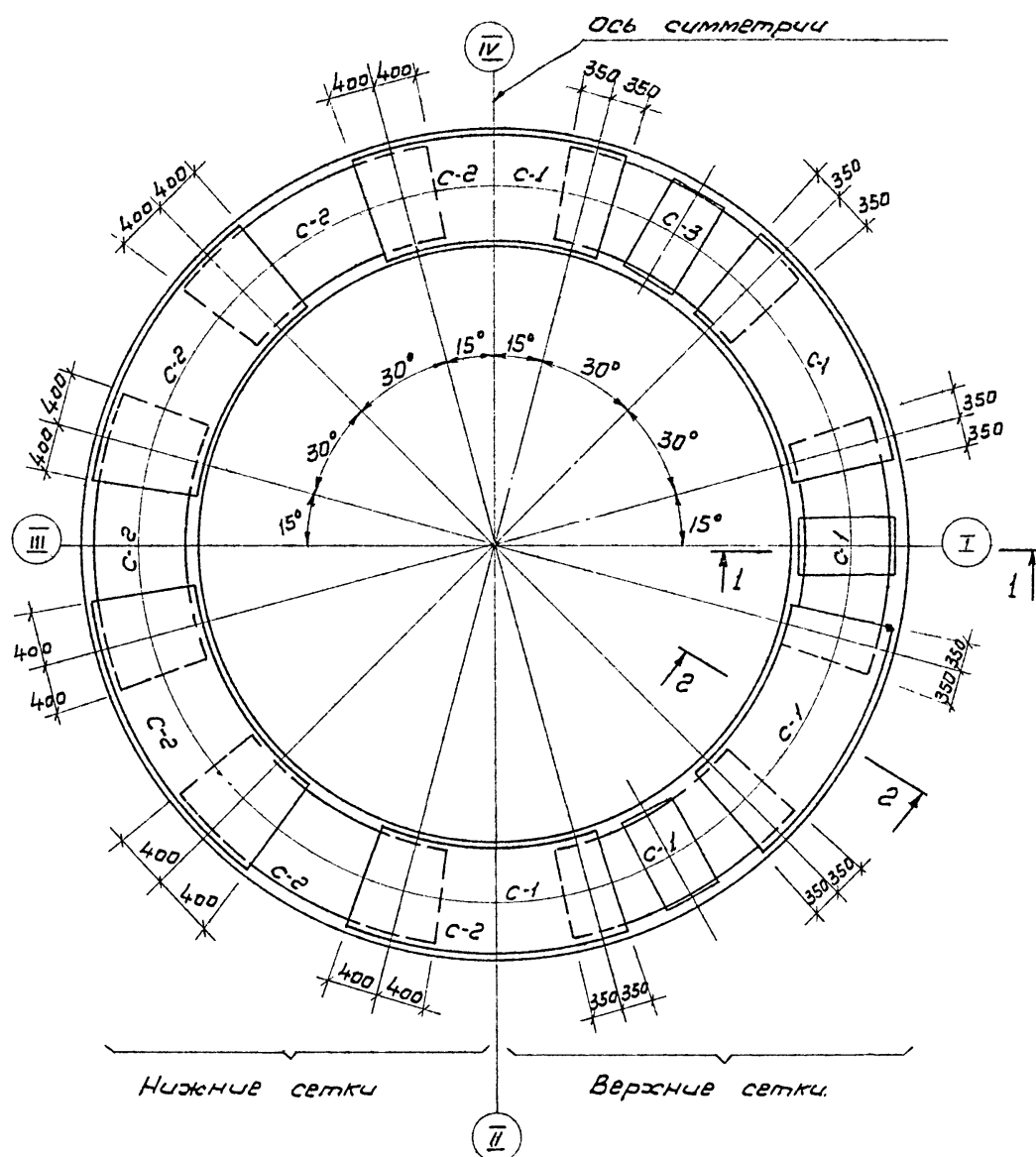
ТП 405-4-106.85		КЖ	
Гип	Ерохин	Склад	Лист 10
Н.Конт	Кислов	Вместительность 600 м³	
Нач. отд.	Рыжов		
Гл. конст.	Королов		
Рук. гр.	Кудрякова		
Инженер	Делюхова		

Технический проект 405-4-106.85
Листом 2

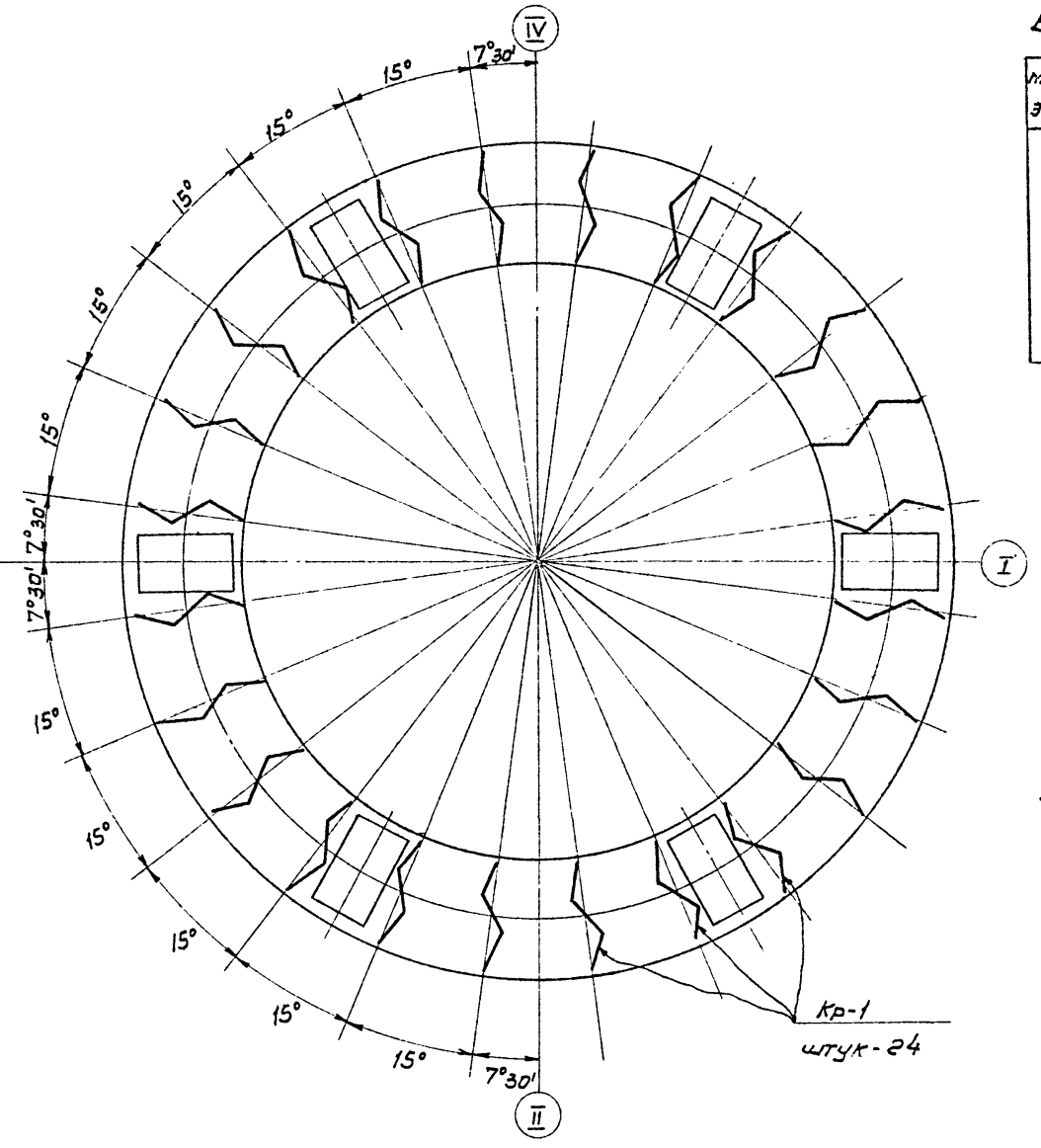
Шкал. № 102/11. (Лист и дата)
Вз. инв. № 102/11

Приварить к арматурной сетке

План раскладки верхних и нижних сеток



План раскладки каркасов



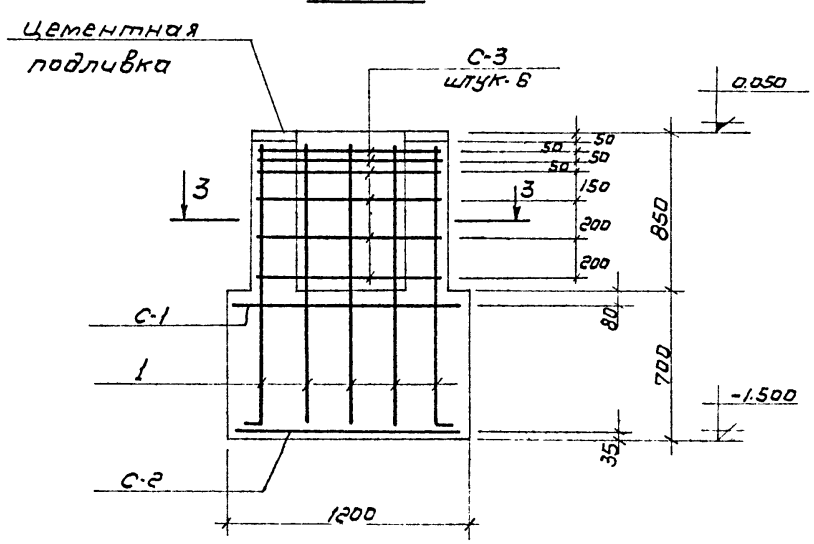
Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз	Ф. мм.	Длина мм.	Кол. шт.
Фр-1	1		12A III	1540	96
	2		12A I	3050	2

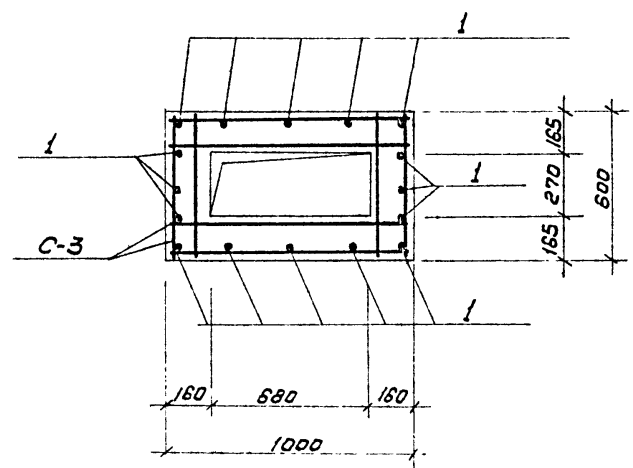
1. План фундаментов под оборудование и общие примечания на листе КЖ-2.
2. Опалубочные чертежи фундамента Фр-1 на листе КЖ-3.
3. Фундамент бетонировать непрерывно.

Нижние сетки Верхние сетки.

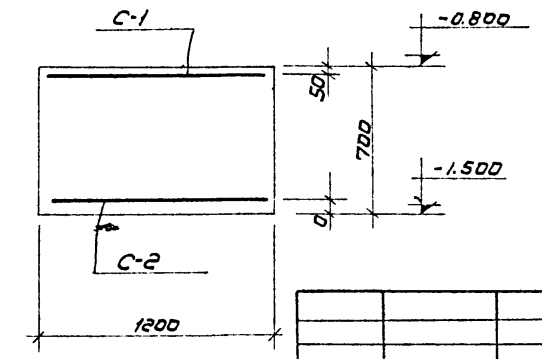
1-1



3-3



2-2

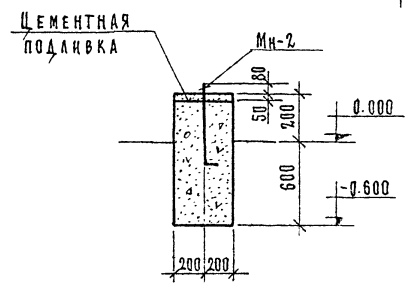
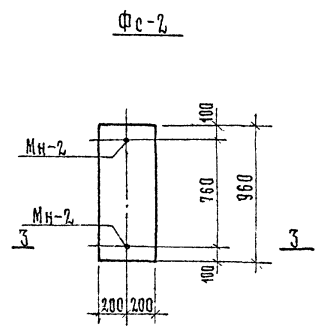
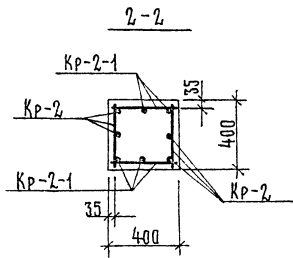
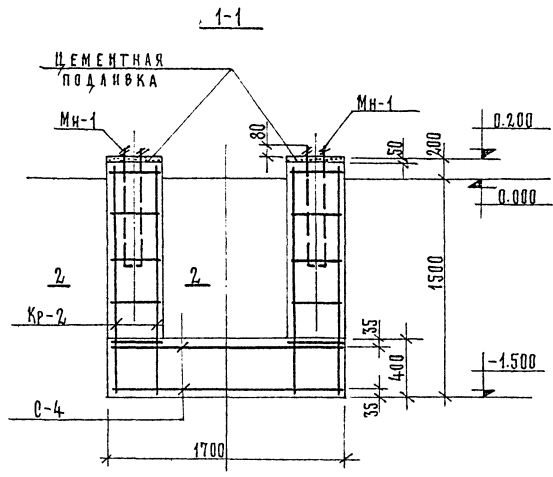
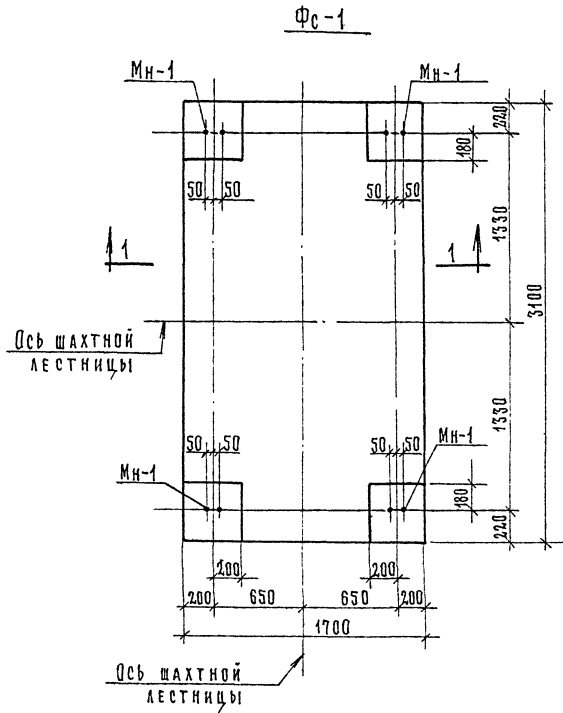


ТП 405-4-106.85		КЖ	
Привязан	ГИП Ерохин	Арх. Аз...	Склад полученного перлитового песка вместимостью 500м³
	Н.контр. Касобов	Фр-1	Р 4 10
	Нач. отд. Рындич		
	Гл. кон. Каробов		Арматурные чертежи фундамента Фр-1
	Рук. гр. Кузнецова		Гипрокислород
ИЖ. №	Инжен. Денисова		

Титульный проект 405-4-106.85
Альбом 2

Согласовано:

ИЖ. № _____
Подпись и дата



ВЕДОМОСТЬ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Фс-1		
			с-4 405-4-106.85-КЖИ-С-4	С-4	2	
			Кр-2 405-4-106.85-КЖИ-Кр-2; Кр-2-1	Кр-2	8	
			Кр-2 405-4-106.85-КЖИ-Кр-2; Кр-2-1	Кр-2-1	8	
			МН-1 405-4-106.85-КЖИ-МН-1	МН-1	4	
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН М-200	2,32	м ³
Фс-2						
			МН-2 405-4-106.85-КЖИ-МН-2	МН-2	2	
МАТЕРИАЛ						
				БЕТОН М-200	0,36	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-I		МЕТИЗЫ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71 *		ГОСТ 5915-70*				
	φ8	Итого	φ12	Итого		φ20	φ12	Итого	ГОЛКА	Итого		ШАЙБА
Фс-1	17,6	17,6	169,4	169,4	187,0	17,6	0,8	0,8	0,4	1,2	18,8	205,8
Фс-2						1,2	1,2	0,2	0,2	0,1	0,3	1,5

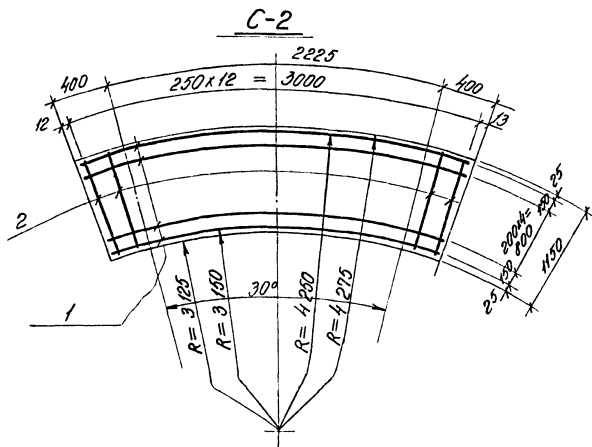
План фундаментов под оборудование и общие примечания на листе КЖ-2.

ТП 405-4-106.85 КЖ

ПРИВЯЗАН	ГИП	ЕРОХИН	СКЛАД	ВСПУЩЕННОГО ПЕРАИ-	СТАДИЯ	ЛАНЕТ	ЛИС
	И.КОНТР.	КОРБОВ	ТОРОВОГО ПЕСКА	ВМЕСТИМОСТЬЮ	Р	5	10
	НАЧ.ОТД.	РЫНДИН	ВОЗМ.				
	САХОНЕТА	КОРБОВ					
	РИК-ТР.	КУДЯНЦОВА	ФУНДАМЕНТЫ	Фс-1, Фс-2	ГИПРОКИСЛОСР		
ИНВ.№	ИНЖЕН.	ЛЕМИСОВА					

Альбом 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>C-2</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	φ22A III, $e_{cp}=2725$	7	57,2 кгс
	2		ГОСТ 5781-82	φ12A III, $e=1150$	13	13,3 кгс



1. Сетки изготавливать при помощи точечной контактной сварки.
2. Сварочные работы производить в соответствии с СН 393-78.

ТП 405-4-106.85 КЖИ-С-2

Арматурная сетка
C-2

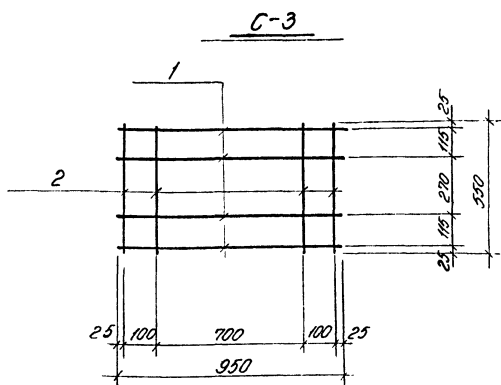
Лит. Масса Масса/л

Лист 2 Листов 8

Гипроаксиград

УИВ № 12/82 Подпись и дата Взам инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C-3</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	φ12A III, $e=950$	4	3,4 кгс
	2		ГОСТ 5781-82	φ12A III, $e=550$	4	2,0 кгс



1. Сетки изготавливать при помощи точечной контактной сварки.
2. Сварочные работы производить в соответствии с СН 393-78.

ТП 405-4-106.85 КЖИ-С-3

Арматурная сетка

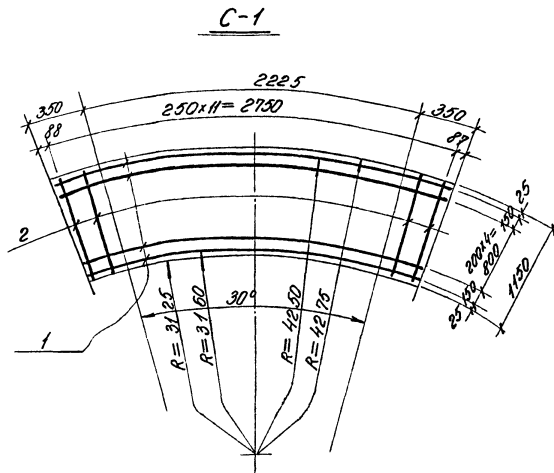
Лит. Масса Масса/л

р 5,4

Подпись и дата Взам инв. №

Технический проект 405-4-106.85
Альбом 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C-1</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	φ18A III, $e_{cp}=2625$	7	36,8 кгс
	2		ГОСТ 5781-82	φ12A III, $e=1150$	12	12,3 кгс



1. Сетки изготавливать при помощи точечной контактной сварки.
2. Сварочные работы производить в соответствии с СН 393-78.

ТП 405-4-106.85 КЖИ-С-1

Арматурная сетка
C-1

Лит. Масса Масса/л

р 49,1

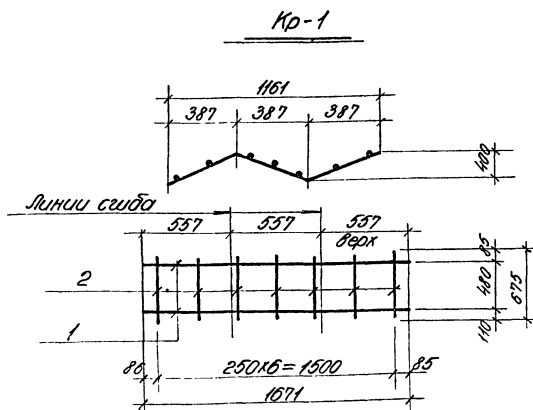
Лист 1 Листов 8

Гипроаксиград

УИВ № 12/82 Подпись и дата Взам инв. №

Технический проект 405-4-106.85
Альбом 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Кр-1</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	φ12A III, $e=1671$	2	3,0 кгс
	2		ГОСТ 5781-82	φ12A III, $e=575$	7	4,2 кгс



1. Каркасы изготавливать при помощи точечной контактной сварки.
2. Сварочные работы производить в соответствии с СН 393-78.

ТП 405-4-106.85 КЖИ-КР-1

Арматурный каркас
Кр-1

Лит. Масса Масса/л

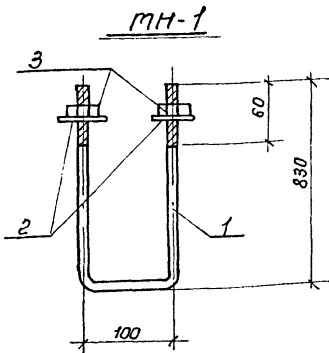
р 7,2

УИВ № 12/82 Подпись и дата Взам инв. №

Технический проект 405-4-106.85
Альбом 2

Т.п. 405-4-106.85
Альбом 2

МН-1			
1	Гост 2590-71	Ф 20	Е = 1760
2	Гост 24379-80	Шайба	М 20
3	Гост 5915-70	Гайка	М 20



1. Материал анкерных болтов сталь класса С38/23 марки В ст 3 Кп2 (Гост 380-71*)

Т.п. 405-4-106.85 КЖУ-МН-1;

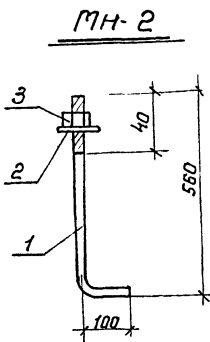
Анкерный болт
МН-1.

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,7	
Лист 7	Листов 8	

Гипрокислорог

Инв. № подл. Подп. и дата
Вз. инв. №

Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН-2						
1			Гост 2590-71	Ф 12	Е = 660	1 0,5 кгс
2			Гост 24379-80	Шайба	М 12	1 0,02 кгс
3			Гост 5915-70	Гайка	М 12	1 0,1 кгс



1. Материал анкерных болтов сталь класса с 38/23 марки В ст 3 Кп2 (Гост 380-71*)

Т.п. 405-4-106.85 КЖУ-МН-2.

Анкерный болт
МН-2

Литер.	Масса	Масштаб
Р	0,7	
Лист 8	Листов 8	

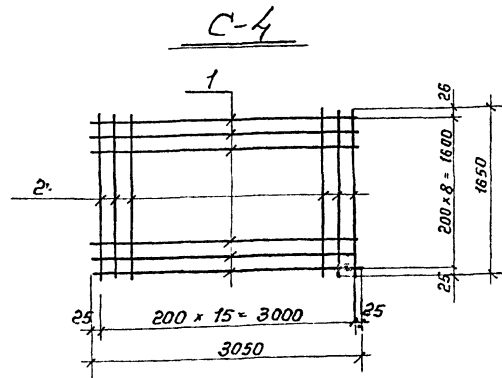
Гипрокислорог

Т.п. 405-4-106.85
Альбом 2

Инв. № подл. Подп. и дата
Вз. инв. №

Т.п. 405-4-106
Альбом 2

1	Гост 5781-82	Ф 12 А III	Е = 3050	9	24,4 кгс
2	Гост 5781-82	Ф 12 А III	Е = 1650	16	23,5 кгс



1. Сетки изготавливать при помощи точечной контактной сварки.
2. Сварочные работы производить в соответствии с СН 393-78

Т.п. 405-4-106.85 КЖУ-С-4

Арматурная сетка
С-4

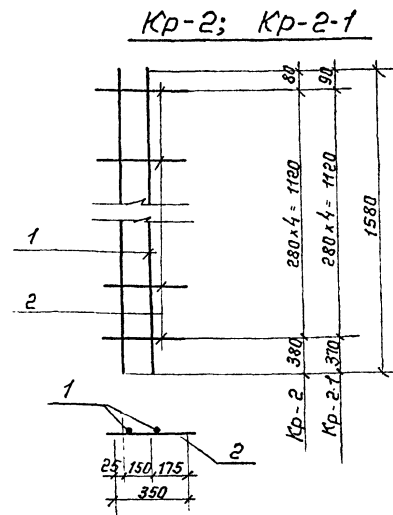
Литер.	Масса	Масштаб
Р	42,9	
Лист 5	Листов 8	

Гипрокислорог

Инв. № подл. Подп. и дата
Вз. инв. №

Т.п. 405-4-106.85
Альбом 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Кр-2; Кр-2-1						
1			Гост 5781-82	Ф 12 А III	Е = 1580	2 4,6 кгс
2			Гост 5781-82	Ф 8 А I	Е = 350	8 1,1 кгс



1. Каркасы изготавливать при помощи точечной контактной сварки.
2. Сварочные работы производить в соответствии с СН-393-78

Т.п. 405-4-106.85 КЖУ-Кр-2; Кр-2-1

Арматурные каркасы
Кр-2; Кр-2-1

Литер.	Масса	Масштаб
Р	5,7	
Лист 6	Листов 8	

Гипрокислорог

Инв. № подл. Подп. и дата
Вз. инв. №