

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-209

ГАРАЖ

ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ
ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ,
ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|--|
| АЛЬБОМ I | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, СХЕМА ГЕНПЛАНА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. |
| АЛЬБОМ II | ЧЕРТЕЖИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ |
| АЛЬБОМ III | ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, ЧЕРТЕЖИ ПО СВЯЗИ, СИГНАЛИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ. |
| АЛЬБОМ IV | СМЕТЫ. |
| АЛЬБОМ V | ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ. |

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН РОСПОВСКИМ
ФИЛИАЛОМ „ГИПРОСВЕТТРАНС“
559/01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ СССР
ПРОТОКОЛ № 46-74 Оп 13-II 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ I АЛЬБОМА

Наименование	Наряд листа	№ № Страниц альбома
Содержание альбома.		1
Схема генерального плана		2
Технологическая часть.		
Заглавный лист	ТХ-1	3
Заглавный лист	ТХ-2	4
План расстановки технологического оборудования.	ТХ-3	5
Спецификация технологического оборудования.	ТХ-4	6
Спецификация технологического оборудования.	ТХ-5	7
План и схема трубопроводов сжатого воздуха. Спецификация материалов.	ТХ-6	8
План и схема разводки маслопроводов. Спецификация материалов.	ТХ-7	9
Архитектурно-строительная часть		
Пояснительная записка.		10
Заглавный лист.	АР-1	11
Планы помещений. Эскизы полов.	АР-2	12
Планы 1-8, 8-1, 8-2, 8-3. План на отм. 0. Эскизы проемов, ворот, дверей.	АР-3	13

Наименование	Наряд листа	№ № Страниц альбома
Разрез 1-1. Типы окон. Узлы 1-3.	АР-4	14
Элемент плана. План на отм. 3.300	АР-5	15
Монтажная схема перемычек.	АР-6	16
Сечения 2-2, 3-3. Узлы.	АР-7	17
КОНСТРУКТИВНАЯ ЧАСТЬ		
Заглавный лист (начало).	КС-1	18
Заглавный лист (окончание).	КС-2	19
План фундаментов. Сечения 1-1. Раскладка блоков по оси 1. Спецификация.	КС-3	20
Элементы плана 1 и 2.	КС-4	21
Раскладка блоков по осям 4 и 5. Элемент плана 3. Деталь установки кирпичной плиты на бетонной подготовке.	КС-5	22
Раскладка блоков по осям 7, 8 и 8'. Сечения 2-2.	КС-6	23
Фундаменты. Опалубка, армирование. Спецификация.	КС-7	24
План подземного хозяйства.	КС-8	25
Планы канализации на отм. 0 и ниже 0. Сечения 1-1	КС-9	26
Сечения 2-2 + 4-4. Бетонный рассеиватель. Щит Ш1.	КС-10	27
Фундаменты под оборудование ФА1 + ФА4. Старые подушки ОП1; ОП2.	КС-11	28
План канализации КЗ на отм. 0. План плит перекрытия канализации КЗ.	КС-12	29
Монтажная схема колонн, блок опорных подушек и ригелей ворот. Сечения. Спецификация.	КС-13	30
Монтажная схема плит покрытия, перекрытия на отм. 3.270. Сечения 3-3, 4-4. Спецификация.	КС-14	31
Узлы 1-4. Фундаменты под оборудование ФА1; ФА2.	КС-15	32
Плиты ПБ-12-2А IV-а; ПБ-12-2А IV-б; ПБ-12-3А IV-а; ПБ-12-3А IV-б. Сечения. Спецификация.	КС-16	33
Балки 1БП-12-2А IV-а; 1БП-12-2А IV-б; 1БП-12-3А IV-а; 1БП-12-3А IV-б.	КС-17	34
Защитные бетоны МН1-МН10; М1-М4. Сетки С4-С7.	КС-18	35
План балок в осях 4, 5. Узлы 1-6.	КС-19	36
Список оборудования. План на отм. 0	КС-20	37
Разрезы. План покрытия.	КС-20	37
Перегородка П1. Стенки СТ1, СТ2, СТ3. Защитные бетоны М1-М4. Щит Ш1.	КС-21	38

Наименование	Наряд листа	№ № Страниц альбома
Архитектурные изделия П1-С9. Спецификация	КО-22	39

ОБЪЕКТ
АДМИНИСТРАЦИЯ

КОРПУС
ЭКС. Д.

М.И.М.М.М.
Э.М.М.М.М.

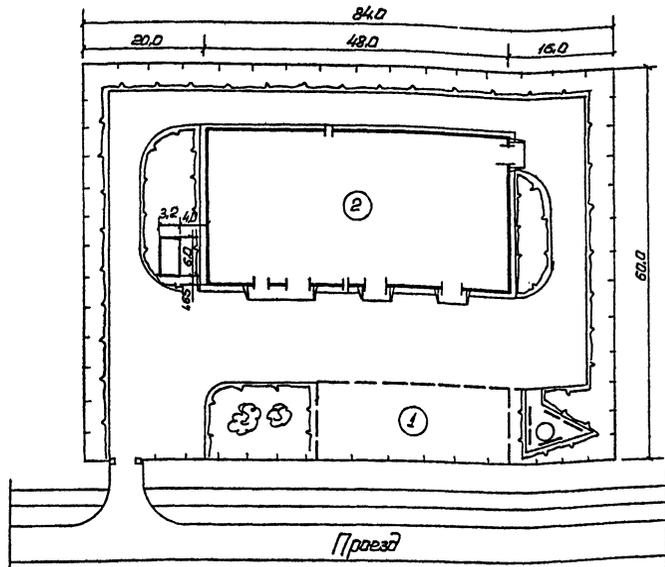
П.О.О.О.О.
К.О.О.О.О.

К.О.О.О.О.
К.О.О.О.О.

Э.М.М.М.М.
Э.М.М.М.М.

Э.М.М.М.М.
Э.М.М.М.М.

ГУИРЛАВ, СТРАНС
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



Экспликация

№№ п/п	Наименование	Площ. застр. м ²	Стр. куб. м ³	Примеч.
1.	Здание отделения милиции (условно)			
2	Ворота на 50 единиц	1207,3	7485,3	
3	Очистные сооружения	19,2		

Условные обозначения:

- Проектируемые сооружения
- Асфальтобетонное покрытие.
- Двери
- Выход

Типовой проект ворот для оперативно-служебных автомобилей и мотоциклов органов внутренних дел, вместимостью 50 единиц, разработан на основании задания на проектирование, утвержденное заместителем Министра внутренних дел 28 февраля 1973 года.

Ворота предназначены для хранения и технического обслуживания автомобилей и мотоциклов органов внутренних дел, расположенных в городах областного подчинения.

Рассчитан ворота на обслуживание и хранение 50 единиц; ГАЗ-53-2 шт; УАЗ-452-2 шт; УАЗ-464-4 шт; ГАЗ-24-4 шт; М-412-2 шт; ГАЗ-672-1 шт. Мотоцикл М-66 с коляской - 35 штук.

Трафикальность ворот предусматривается в районах со следующими природными условиями: Расчетная зимняя температура - 20°С - 30°С и - 40°С.

Скоростной напор ветра для I, II, III, IV, географических районов. Вес снегового покрова для I, II, III и IV районов с нормативной снеговой нагрузкой 50, 70, 100 и 150 кг/м². Сейсмичность не более 6 баллов.

Грунты основания не пучинистые, не просадочные со следующими нормативными характеристиками:

$\sigma_H = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_H = 28^\circ$; $E^H = 150 \text{ кг/см}^2$ $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$

Проект разработан в соответствии со СНиП II-4-9-62* - Предприятия по обслуживанию автомобилей.

СНиП II-М 3-68 - Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий Нормы проектирования. Типовой проект утвержден Министерством внутренних дел СССР протоколом № 48-74 от 13 февраля 1974 г.

1973 ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ.

Схема универсального плана.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209 АЛЬБОМ I ЛИСТ

Опись чертежей марки ТХ

№/п/п	Наименование чертежа	№/п/п листов и шифр	№/п/п страниц
1	2	3	4
1	Заглавный лист	ТХ-1	
2	Заглавный лист	ТХ-2	
3	План расстановки технологического оборудования	ТХ-3	
4	Спецификация технологического оборудования	ТХ-4	
5	Спецификация технологического оборудования	ТХ-5	
6	План и схема трубопроводов сжатого воздуха. Спецификация материалов	ТХ-6	
7	План и схема разводки маслопроводов. Спецификация материалов	ТХ-7	

Пояснительная записка

Гараж для оперативно-служебных автомобилей и мотоциклов органов внутренних дел вместимостью 50 единиц предназначен для хранения и технического обслуживания следующего подвижного состава:

Количество транспортных средств							
Всего	ГАЗ-53	УАЗ-452	УАЗ-469	ГАЗ-24	М-412	ГАЗ-672	Мотоциклы М-66 с коляской
50	2	2	4	4	2	1	35

В гараже производятся следующие виды обслуживания:

1. Ежедневное обслуживание - ЕО
 2. Первое техническое обслуживание - Т0-1
 3. Второе техническое обслуживание - Т0-2
 4. Текущий ремонт - ТР
- Для данного парка автотранспорта принята вторая категория условий эксплуатации. Основные нормативные и расчетные показатели приводятся в следующих таблицах:

Планы проекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер пр-та *Л. Коваленко*

Периодичность воздействия в км

№/п/п	Подвижной состав	Виды воздействия				Годовой пробег парка тыс. км
		ЕО	Т0-1	Т0-2	К.Р.	
1	ГАЗ-24	130	2730	10920	188560	182
2	М-412	130	2730	10920	98280	90,8
3	УАЗ-452	130	2730	10920	120120	91
4	УАЗ-469	130	2730	10920	120120	181,2
5	ГАЗ-53	130	2730	10920	120120	89,8
6	М-66	80	960	3840	26880	880
7	ГАЗ-672	115	2070	10350	238050	40,15

Трудоемкость воздействия единицы обслуживания или на 1000 км пробега (для ТР) в чел. час.

№/п/п	Подвижной состав	Виды воздействия			
		ЕО	Т0-1	Т0-2	ТР
1	ГАЗ-24	0,3	4,17	14,7	8,07
2	М-412	0,2	3,38	13,5	5,35
3	УАЗ-452	0,2	3,86	9,35	4,31
4	УАЗ-469	0,2	4,17	14,7	6,07
5	ГАЗ-53	0,2	3,9	15,6	7,5
6	М-66	0,1	2,6	7,15	3,9
7	ГАЗ-672	0,4	7,8	26	9,22

Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту (чел. час)

№/п/п	Подвижной состав	Виды воздействия			
		ЕО	Т0-1	Т0-2	ТР
1	ГАЗ-24	420	808	244	1100
2	М-412	139	84	110	484
3	УАЗ-452	140	72	78	396
4	УАЗ-469	279	207	244	1100
5	ГАЗ-53	138	100	128	674
6	М-66	1223	1985	1820	3825
7	ГАЗ-672	140	121	101	370

Количество рабочих дней гаража в году 365. Режим работы подвижного состава:
50% - односменный
50% - двухсменный

Выезд 50% машин из гаража в течение одного часа, возврат всего парка машин в течение 2х часов.

Режим работы зоны технического обслуживания и текущего ремонта - шестидневная рабочая неделя в 1смену. Работы по Т0-1, Т0-2, и текущему ремонту выполняются ремонтными рабочими с участием водителей.

Для производства технического обслуживания и текущего ремонта в гараже запроектировано в постов, из которых один пост предназначен для мойки автотехники; три напольных поста в зоне Т0 и ремонта - для обслуживания и ремонта мотоциклов; два поста с канавами - для обслуживания и ремонта автомобилей. Каждая канва оборудована двумя ручными гидроподъемниками для вывешивания автомобилей.

Для проведения контрольно-диагностических работ на постах предусматриваются переносные приборы.

В мастерской гаража возможно проведение несложных работ по ремонту и обслуживанию электрооборудования; аккумуляторных батарей; проведение шиномонтажных и вулканизационных работ; медницких работ; а также смазочно-заправочных работ.

Текущий ремонт автомобилей и мотоциклов предусматривается на базе готовых узлов и агрегатов.

Капитальный ремонт автомобилей, мотоциклов и их агрегатов должен производиться на авторемонтных заводах.

Хранение масел, материалов, залочастей.

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ.

Заглавный лист

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-209

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
ТХ-1

ОБЪЕКТ
АРХИВНЫМ

Хорошо
Лебедь
Молодой
Латышская

Согласовано
Лич. проект. отв.
Лич. санит. отв.
Лич. электротехн. отв.
Копировать

Климент
Кобаленко
Мельников
Шелепин
Лукьянов

ГИПРОАВТОПРАК
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

и агрегатов производится в соответствующих кладовых.
Для механизации подъемно-транспортных работ в гараже в зоне ТО и ремонта предусмотрен манапельс с электроталью грузоподъемностью 0,5т.
Заправка подвижного состава горючим производится вне территории гаража.
Хранение автомобилей и мотоциклов осуществляется в закрытой отапливаемой стоянке.
При хранении и техническом обслуживании машин предусматриваются меры пожарной безопасности и техники безопасности. Все посты обслуживания автомобилей и мотоциклов оборудованы шланговыми отсосами. При накачке шин используется предохранительная решетка.

Штаты гаража

№ п.п.	Наименование	Группа производ. процесса	Штатные кол-во		
			Общее	по сменам	
		I см.		II см.	
1.	Административно-управленческий персонал	I Б	2	1	1
2.	Эксплуатационный персонал	I Б	60	32	28
3.	Производственные рабочие	II а	4	4	—
4.	Вспомогательные рабочие	I В	1	—	1
Всего по гаражу			67	37	30

Площади производственных и складских помещений

№ п.п.	Наименование помещений	Площадь кв.м
<u>А. Производственные площади</u>		
1.	Мастерская	72
2.	Зона ТО и ремонта	216
3.	Наружная мойка	72
4.	Вулканизационная	12
5.	Медницкое отделение	12
<u>Б. Складские площади</u>		
1.	Кладовая масел	12
2.	Кладовая материалов	12
3.	Кладовая запчастей и агрегатов	36
В. Зона стоянки		576

Категория помещений по взрывной и пожарной опасности и ПУЭ

№ п.п.	Наименование помещений	Категория помещений по степени взрывной и пожарной опасности (по ПУЭ)	
		по степени взрывной и пожарной опасности	по степени взрывной и пожарной опасности (по ПУЭ)
1	2	3	4
1.	Мастерская	В	Нормальная
2.	Зона ТО и ремонта	В	Нормальная
3.	Наружная мойка	Д	Нормальная с сырой землей
4.	Вулканизационная	В	п-II а
5.	Медницкое отделение	Г	Нормальная
6.	Кладовая масел	В	п-I
7.	Кладовая материалов	В	п-II а
8.	Кладовая запчастей и агрегатов	Д	Нормальная
9.	Зона стоянки	В	Нормальная

Технико-экономические показатели

№ п.п.	Основные показатели	Единица измерения	Количество	
			Общие показатели	На единицу подвижного состава
1	2	3	4	5
1.	Списочное количество подвижного состава	едим.	30	
	автомобилей	—	15	
	мотоциклов	—	35	
2.	Количество рабочих			
	постов	пост.	6	0,12
3.	Количество мест хранения в закрытом помещении	мест	44	
4.	Площадь участка	га	0,5	0,01
5.	Процент использования участка	%	32	
6.	Полезная площадь	м²	1120	22,4
7.	Установленная мощность трансформаторов	кВт.	116,8	
8.	Часовой расход тепла при t° = 20°С	ккал/час	633495	
	t° = 30°С	—	822725	
	t° = 40°С	—	1004655	
9.	Суточный расход воды	м³	8,36	
10.	Максимальный часовой расход воды	м³	3,61	
11.	Общая стоимость строительства.	тыс.руб.		
12.	Стоимость строительных монтажных работ	тыс.руб.		

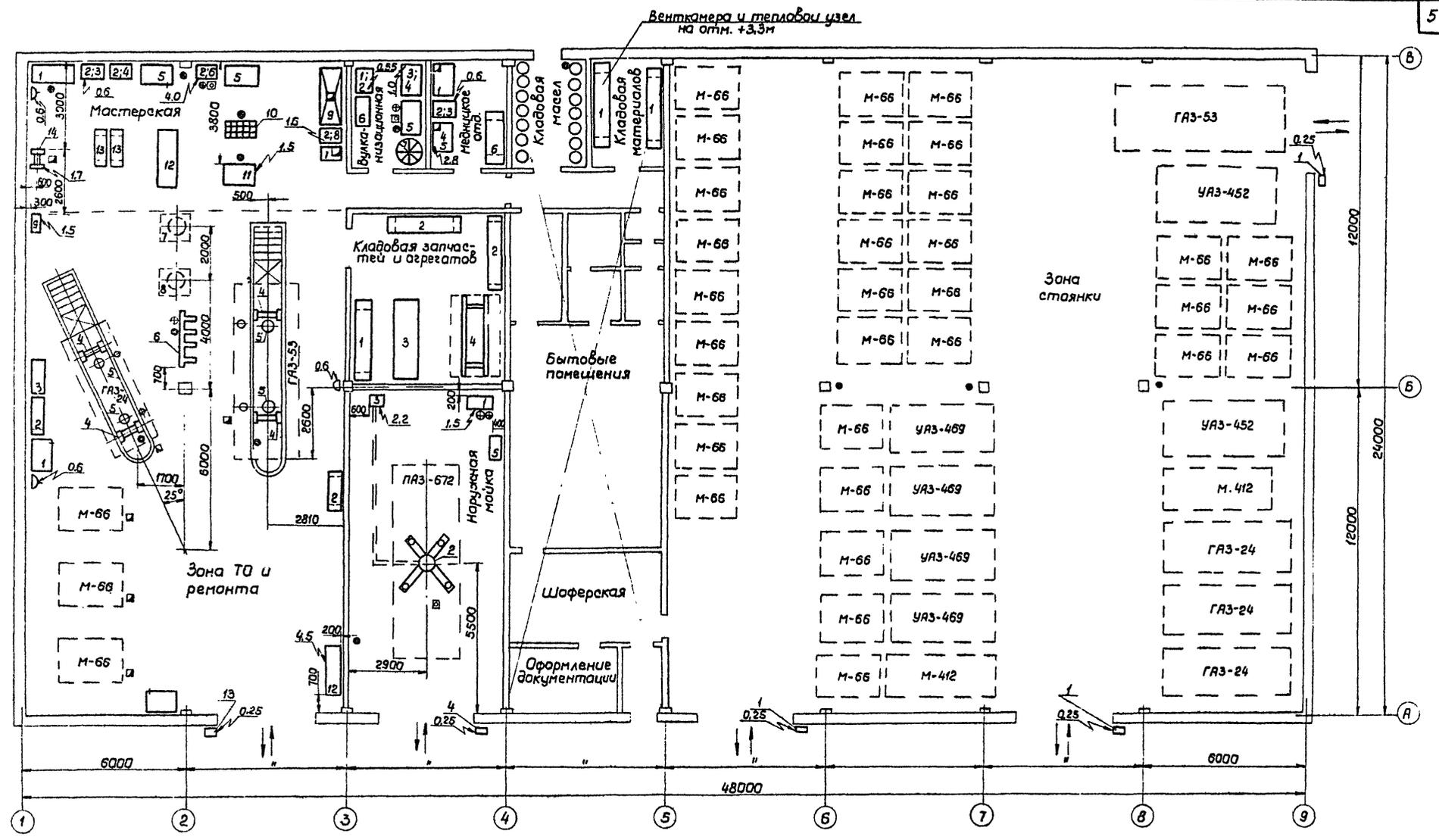
Газленко

Копылов

Клименко
Коболько
Мещалов
Штепел
Лубянов

24.03.73 Ф.100.00
24.03.73 С.002.00
24.03.73 М.001.00
24.03.73 В.001.00
24.03.73 С.002.00
24.03.73 М.001.00
24.03.73 В.001.00

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



Условные обозначения.

- Потребитель сжатого воздуха
- ⊕ Потребитель горячей воды
- ⊖ Потребитель холодной воды
- ⊗ Сток в канализацию
- ⊠ Вентиляционный отсос
- △ Однофазная илтепсельная розетка
- ⚡ Потребитель электроэнергии

1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 60 ЕДИНИЦ	План расстановки технологического оборудования.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209	АЛЬБОМ I	ЛИСТ ТХ-3
------	---	---	---------------------------	-------------	--------------

ОБЪЕКТ	АРХИВНЫЙ	№ п/п	Наименование оборудования	Модель или тип	Кратк. харак-тер-ка	Изго-товитель	Материал	Мощ-ность кВт	Прод-ляе-мость лет	1								2							
										1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
Мастерская										20 Универсальный прибор для проверки электрооборудования автомобилей К-301 перенос покуп 1								8 Резервуар для сбора отработавших трансмиссионных масел С-203 1 м ³ емк. Сделан							
Зона ТО и ремонта										21 Прибор для проверки якорей генераторов и стартеров Э-202 Настольн --- 1 ---								9 Насосная установка для выкачки отработавших масел 3ЩФ-5/4 Произв. 36 м ³ /час покуп 1 15							
Сварочная										22 Прибор для определения технического состояния цилиндро-поршневой группы автомобильных двигателей К-68 м перенос --- 1 ---								10 Кран передвиж. гидравлич. 423 м В. 1 м --- 1							
										23 Прибор для очистки и испытания свечей Э-203 Настольн --- 1 ---								11 Тележка для перевозки агрегатов --- --- --- 1 ---							
Механика										24 Прибор для проверки аккумуляторов АЭ-3М --- --- 1 ---								12 Компрессорная установка 155-2 произв. 06 м ³ /мин покуп 1 45							
										25 Нагрузочная вилка АЭ-2 перенос --- 1 ---								13 Механизм привода раздвижных ворот 1.435.3 для ворот 36х3.6 Сделан							
Электротехника										26 Комплект приборов и инструмента для обслуживания аккумуля-ляторных батарей Э-401 --- --- 1 ---								14 Подъемник гидравлический для вывешивания мотоциклов П109 635х310 покуп 3							
										27 Прибор для проверки шкварневых соединений Т-1 ручной --- 1 ---								15 Наконечник с манометром для вздухораздаточного шланга 458 перенос --- 1 ---							
Слесари										28 Шкаф для приборов --- 1200х500 --- 1 ---								16 Бак для заправки автомобилей тормозной жидкостью 326 --- --- 1 ---							
										1 Верстак слесарный ОР-1668 --- --- --- ---								17 Бак для раздачи масла с ручным насосом 133 м --- --- 1 ---							
Слесари										2 Стеллаж секционный для узлов и деталей ОР-1468 05-230А 1400х500 --- 2								18 Компрессометр 179 --- --- 1 ---							
										3 Ванна для мойки деталей 0М-1316 150л покуп 1								19 Ружьятка динамометрическая 181 м --- --- 1 ---							
Слесари										4 Наканавный однолуче-жерный гидравличе-ский подъемник П-113 ручн. привод --- 4								20 Комплект инстру-мента слесаря 56							
										5 Маслоприемник теле-скопический для слива отработавших масел на канаве ТМ-13 ручн. слес. нап. Сделан 4								21 Линейка для про-верки сходимости передних колес 1 универ							
Слесари										6 Смазочно-заправочная установка 3141 сосам покуп 1								22 Деселерометр 1155М --- --- 1 ---							
										7 Резервуар для сбора отработавших мотор-ных масел С-203 1 м ³ Сделан 1								23 Прибор для проверки рулевого управления автомобилей К-402 перенос --- 1 ---							
Слесари										8 Комплект инстру-мента слесаря-монтажника (малый) 2216 м --- --- 1 ---															

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ЕМКОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

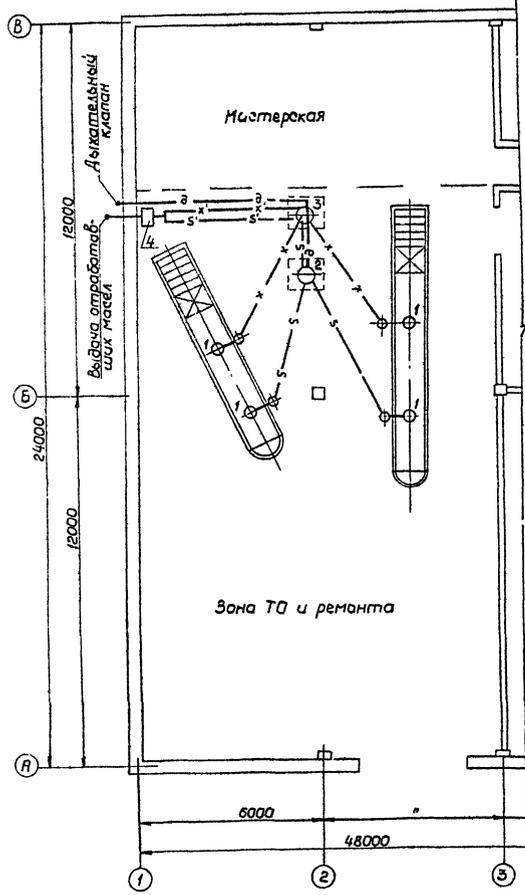
Спецификация технологического оборудования

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209

АЛЬБОМ

ЛИСТ ТХ-4

ОБЪЕКТ	АРХИВНЫЙ №	№ №	Наименование оборудования	Модель или тип	Кратк. характеристика	Узлы	Кол-во	Мощн. в кВт	Продолж. меча-ния	1								2									
										1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8		
РОСТОВСКИЙ ФИНАНСОВЫЙ ОТДЕЛ	РОСТОВСКИЙ ФИНАНСОВЫЙ ОТДЕЛ	25	Ключи баллонные с монтажной лопаткой	-	перенос	Покуп.	1			на черт. не показ.	обдуба сжатым воздухом								станок								
		26	Стробоколический прибор для контроля угла опережения зажигания	Э-102	ручной	---	1	---	---		Кладовая запчастей и агрегатов								шкаф вытяжной								
		27	Шкаф для приборов	---	1200*600	---	---	1	---	---		1 Стеллаж полочный Р-526 3060*600 Соб.изл. 1								печь муфельная для нагрева паяль-ника							
		28	Пневмогайковерт	ПНГ-16	ручной	---	---	2	---	---		2 Стеллаж секционный для узлов и деталей Р-526 2760*600 2								шкаф							
		29	Домкрат гаражный гидравлический для вывешивания легковых автомобилей	П-302	грузоп. 15 тс	---	---	1	---	---		3 Подставка под агрегаты П-350 3000*800 1								печь муфельная для нагрева паяль-ника							
		30	Контрольный манометр для шин автомобилей и мотоциклов	К-10Р	ручной	---	---	1	---	---		4 Лаги для передних и задних мостов 3000*1000 1								Зона стоянки							
		31	Ярмометр	ТОСР 2800-45	---	---	---	1	---	---		4 Подставка под оборудование Р-902 930*600 Соб.изл. 1								1 Механизм привода раздвижных однопаль-ных ворот 1435-3 для ворот 36*36 Соб.изл. 3 0.25							
		32	Денсиметр	ТОСР 1300-57	---	---	---	1	---	---		2 Электровулканизацион-ный аппарат 6134 220*170 покуп. 1 0.55								2 Наконечник с манометром для воздуховоздушного шланга 458 перенос покуп. 3							
		33	Стетоскоп	КШ-1154	---	---	---	1	---	---		3 Верстак вулканиза-торщика 01-060А 1200*780 1								Кладовая материалов							
		34	Приспособление для прокачки тормозных систем	107-М	перенос	---	---	1	---	---		4 Принад с гибким валом для шараховального инструмента 6225 1 1.0								1 Стеллаж полочный Р-526 3060*600 Соб.изл. 2							
		Наружная мойка										Вулканизационная															
		1	Моечная установка для мойки автомобилей и мотоциклов	М-107	станци. автом.	покуп.	1	1.5				5 Ванна для проверки камер Р-908 270 л. Соб.изл.															
		2	Однопальцевый гидравлический подъемник для легковых автомо-билей	П-104	грузоп. 2 тс	---	---	1				6 Шкаф для починоч-ных материалов 1200*600 покуп. 1															
		3	Насосная станция гидроподъемника	-	1 мин	---	---	1	2.2	П-104		7 Вешалка для камер Ш-511 1000*1000 Соб.изл. 1															
		4	Механизм привода раздвижных однопаль-ных ворот	1435-3	для ворот 36*36	Соб.изл.	1	0.25				8 Набор инструмента для шинремонта 6203 перенос покуп. 1															
		5	Ларь для обтирочных материалов	01-09А	1000*500	---	---	1				9 Приспособление для клеу-дения шин 6224 1															
		6	Пистолет для									9 Приспособление для клеу-дения шин 6224 1															
												Медницкое отделение															
												1 Верстак медника 01-060А 1200*780 покуп. 1															
												2 Подставка под оборудование Р-902 930*600 Соб.изл. 1															
												3 Настольно-сверлильный #сб															



План разводки маслопроводов
М1:100

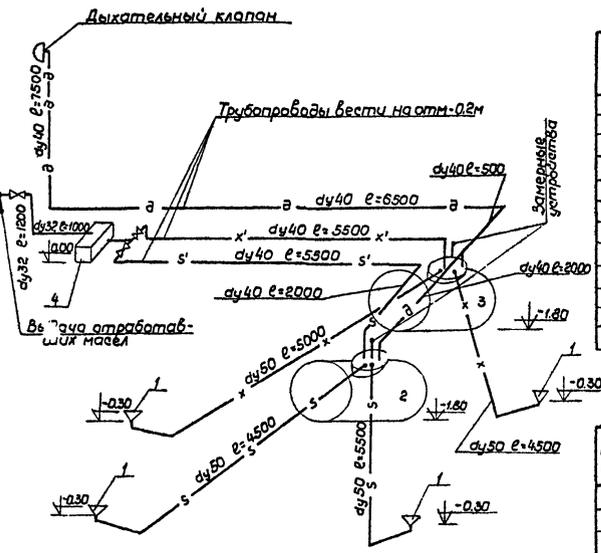


Схема разводки маслопроводов
М1:50

Примечания.

1. Монтаж трубопроводов производить на сварке или на фитингах.
2. Уклон сливных трубопроводов должен быть не менее 0,03.
3. Трубопроводы, проложенные в земле, покрыть нефтяным битумом.

Экспликация.

№ п/п	Наименование	Модель или тип	Краткая характеристика	Количество
1	Маслоприводник телескопический для слива отработавших масел на канаву.	ТМ-1-3	шарнирный	4
2	Резервуар для слива отработавших трансмиссионных масел.	С-203	емк. 1м ³	1
3	Резервуар для слива отработавших масел двигателя.	С-203	емк. 1м ³	1
4	Насосная установка для выкачки отработавших масел.	ЭШФ-5/4	Произв. 36л/час h макс. 5,0м	1

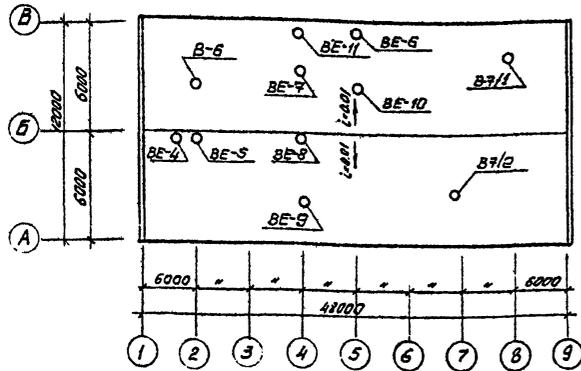
Спецификация материалов.

№ п/п	Наименование	Размер мм.	Количество		Вес кг		Примечание
			п.м.	шт.	Ед.	Общ	
1	Труба стальная водопроводная	д450	19,5	-	4,88	9,5	ГОСТ 3262-62
2	Труба стальная водопроводная	д440	29	-	3,84	111	ГОСТ 3262-62
3	Труба стальная водопроводная	д432	2,2	-	3,09	6,8	ГОСТ 3262-62
4	Вентиль запорный муфтовый.	д440	-	2	4,15	8,3	15486р
5	Вентиль запорный муфтовый	д432	-	1	2,7	2,7	15486р
6	Дыхательный клапан	д440	-	1	8,0	8,0	ГОСТ 9104
7	Замерная установка	-	-	2	-	-	-
8	Рукав резиноканальный напорный тип Б	д440	5	-	-	-	ГОСТ 8318-57

Условные обозначения.

- s — Сливной трубопровод отработавших трансмиссионных масел.
- x — Сливной трубопровод отработавших моторных масел.
- s' — Весовыбвонный трубопровод отработавших трансмиссионных масел.
- x' — Весовыбвонный трубопровод отработавших моторных масел.
- а — Дыхательный трубопровод.

План кровли



Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей

Шифр стандарта	Наименование стандарта	№ листов чертежей
ГОСТ 12306-67	Икна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.155-3	Ворота промышленные явны, раздвижные одно-парные и двупарные размерами 3,6x3,0 и 3,6x3,6 м	
Серия 1.155-1 А. I	Двери деревянные заводные и служебные для жилых и общественных зданий.	
Серия 4.304-62	Двери и люки герметические для вентиляционных камер.	
ГОСТ 111-63*	Листовое стекло (тянутое), оконное.	
Серия 2.430-34 м. 2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	

Перечень листов марки АР

№ лист	Наименование листа	Примечания
АР-1	Заглавный лист (начало)	
АР-2	Заглавный лист (окончание)	
АР-3	Условы 1-9, 9-1, В, А, А'-В, План на отн. 0, Экспликация проемов, ворот, дверей.	
АР-4	Разрез 1-1, Типы окон, Узлы 1+3.	
АР-5	Элемент плана. План на отн. 3.300	
АР-6	Монтажная схема перемычек.	
АР-7	Сечения 2-2, 3-3, Узлы.	(последний)

Перечень марок рабочих чертежей проекта.

Наименование части проекта	Марка
Архитектурно-строительные чертежи	АР
Конструкторские чертежи.	КС

Свободная спецификация изделий на здание.

Материал	Наименование изделий	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечание
Металл	Ворота раздвижные	В-1	5	Серия 1.155-3	однопольные
	Дверной блок	Д 37П	3	ГОСТ 14624-69	
		Д 37А	3		
		Д 38П	1		
		Д 38А	2		
		Д 60А	3		
		Д 60П	3		
	Дерево	Д 32	4	Серия 4.304-62	
		Д 125x0.5	1		
		155	1		
ПА-6П		2			
ПА-6А		4			
Оконный блок	НС5-124	14	ГОСТ 12306-67		
	НС-124	14			
	НС4-94	1			

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество	
		Для t° -20; -30	Для t° -40
Площадь застройки	м²	1188.3	1207.3
Строительный объем	м³	7367.5	7485.3
Разбуренная площадь	м²	1120.0	1120.0

Таблица толщин утеплителя кровли.

Расчетная наружная температура	Толщина утеплителя мм		Примечания
	всех помещений для майки		
-20°	60	100	
-30°	90	120	
-40°	120	140	

Пояснения к проекту

Класс сооружения I, Степень огнестойкости I, Категория пожарной опасности производства В, Г, Д.
 Социальная характеристика здания производственных процессов I Б в соответствии с ВМЛ I - И. 3-66.
 А. Область применения проекта:
 Проект разработан для применения в районах со следующими природными условиями:
 б) Расчетная зимняя температура наружного воздуха -20°С, -30°С, -40°С.
 в) климатические зоны сухой и нормальной влажности (СНП I - А 7-62).
 г) снеговой покров для I, II, III районов с нормативной снеговой нагрузкой 30, 70, 100, 150 кг/м².
 д) скоростной напор ветра для I, II и III географических районов.
 е) рельеф площадки - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, вершины оснований - непучинистые, неперсодочные со следующими нормативными характеристиками:
 с° = 0,02 кг/см², ф° = 2%, Е° = 150 кг/см², γ° = 1,8 т/м³
 е) сейсмичность не выше 6 баллов.
 Б. Указания по привязке проекта.
 Проект разработан для производства работ в летних условиях. В случае производства работ в зимний период при привязке проекта руководствоваться соответствующими главами СНиПов. При наличии высокого уровня грунтовых вод должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с нормами по предотвращению гидроизоляции востед зданий СН 301-605.
 В. Запланированные на плане кровли вентиляционные устройства см. санитарно-техническая часть проекта.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *С. С. Коваленко* Л. Коваленко

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

Заглавный лист.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-209

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
АР-1

ОБЪЕКТ
УЧАСТИЕ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
 1. Наружная отделка стен
 2. Отделка помещений
 3. Экспликация полов
 4. Конструкция пола
 5. Конструкция перегородки
 6. Конструкция пола

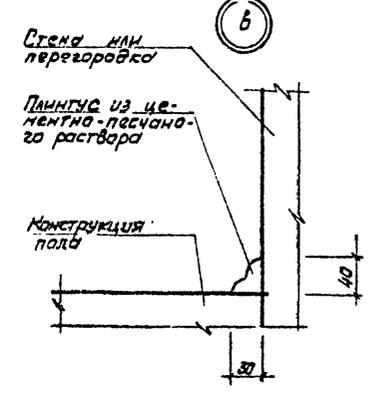
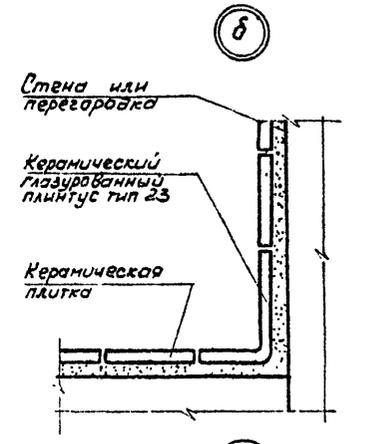
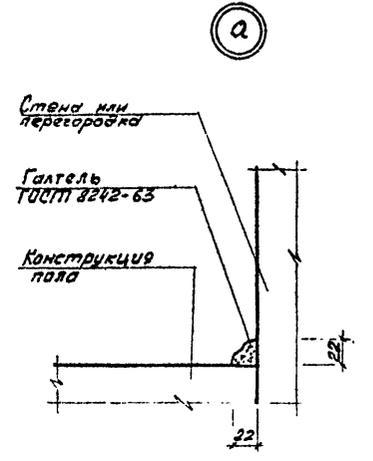
Отделка помещений

Наименование помещений	Полы	Стены	Потолки	Панели	Плитушки	Примечания
Зона стоянки мастерская дощатая и ремонтная	П-1	Известковая окраска	Известковая окраска	-	б	
Кладовая масел	П-1А	Известковая окраска	Известковая окраска	-	б	Высота потолка 2,4 м
Венткамера и тепловой узел	П-5	Известковая окраска	Известковая окраска	-	б	
Гардероб, умывальные, санузел, кладовая белья, медпункт отделе-ние.	П-4	Накрас штукатурки масляная окраска	Масляная окраска	Керамическая плитка на высоту верхней обрешетки	б	
Душевая, раздевалка	П-4	Накрас штукатурки известковая краска керамическая плитка на всю высоту	Известковая краска	Керамическая плитка на высоту 2,4 м	б	
Наружная мойка	П-4	Известковая окраска	Известковая окраска	Керамическая плитка на высоту 2,4 м	б	
Кладовая запчастей и агрегатов, кладовая материалов, бухгалтерская	П-3	Известковая окраска	Известковая окраска	-	б	
Шаровая охранение документов	П-2	Водонепроницаемая окраска	Известковая окраска	-	а	
Тамбур	П-4	Водонепроницаемая окраска	Известковая окраска	-	б	

Наружная отделка: Лицевую версту наружных стен выпалнить из силикатного кирпича с декоративной расшивкой под "Лицевую кладку". Цоколь оштукатурить с набрызгом.

Экспликация полов

Тип пола	Конструкция пола	Состав конструкции пола.	Примечания
П-1 П-1А		Бетон, М300 - 25 мм Бетон М100 - 140 мм Щебень, битый в грунт.	П-1А с железными
П-2		Линолеум на тканевой основе ГОСТ 14652-69 - 5 мм Песчано-цементная стяжка на водостойких мастике на легкого бетона γ = 100-1200 кг/см³ - 20 мм Бетон М100 - 80 мм Щебень, битый в грунт.	
П-3		Асфальтобетон - 40 мм Бетон М100 - 100 мм Щебень, битый в грунт.	
П-4		Плитка керамическая ГОСТ 6787-69 (50х50х12) - 13 мм Цементно-песчаная стяжка М100 - 10 мм 2 слоя рубероида на мастике - 7 мм Бетон М100 - 80 мм Щебень, битый в грунт.	
П-5		Цементно-песчаный раствор М100 - 20 мм Бетон М100 - 80 мм Железобетонная плита перекрытия	



ОБЪЕКТ
АРХИВНЫЙ

Кусты
Чернышова
Розовицкая

Рук. арх. группы
Ст. инженер
Копылова

Коллектор
Савельев
Заварина
Васильков

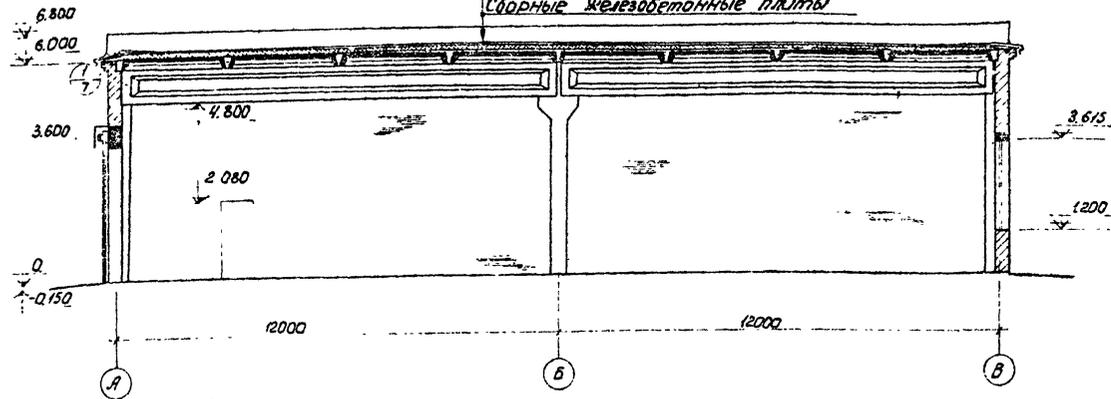
Инженер
Рук. арх. группы
Ст. инженер
Ст. архитектор
Ст. архитектор

Инженер
Рук. арх. группы
Ст. инженер
Ст. архитектор
Ст. архитектор

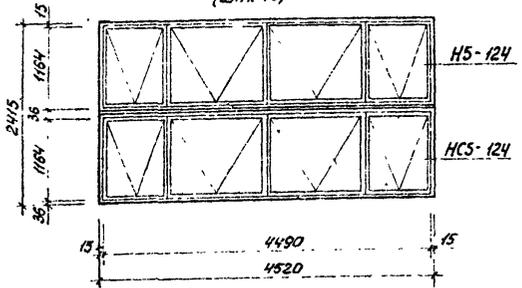
ГИПРОДРАПРОЕКТ
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Разрез 1-1

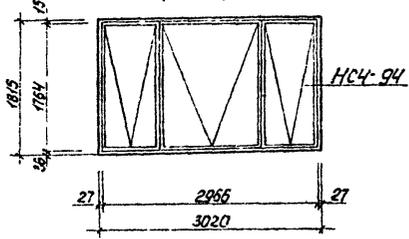
Слой грабя, вклеенного антисепти-
рованную битумную мастику
4 слоя битумного рубероида на
битумной мастике.
Цементная стяжка h=15 мм
Утеплитель X-500TM толщиной см. таблицу
на листе АР-1.
Легкий бетон М50 по укладу
Пароизоляция-обмазка битумной мастикой
Сборные железобетонные плиты



Тип 0-1
(шт. 73)



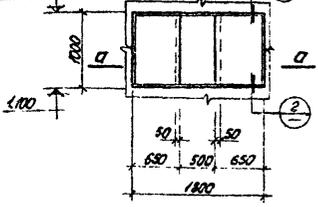
Тип 0-2
(шт. 1)



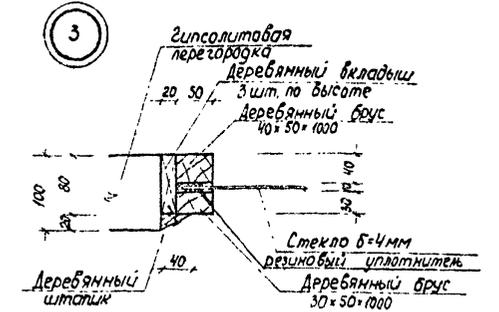
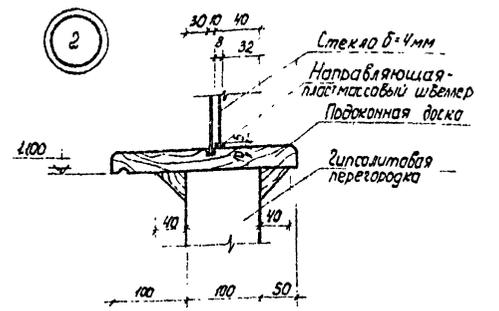
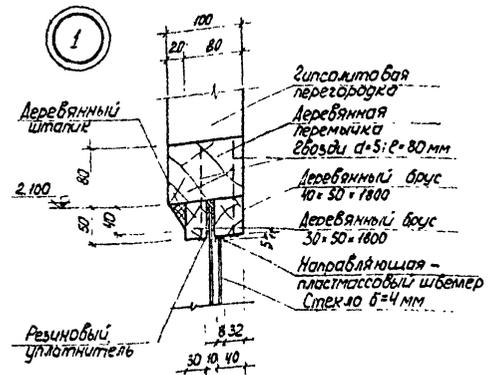
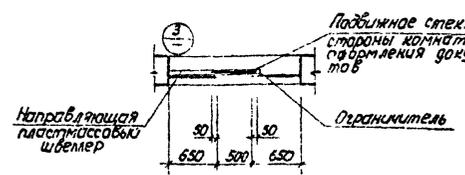
Спецификация элементов заполнения на один оконный проем каждого типа.

Тип проема	Наименование изделия	Марка	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
0-1	Блок	H5-124	1	ГОСТ 12506-67	При температуре не ниже 5°C. Вскрывать - 40°C при монтаже в течение 10 мин.
		HС5-124	1		
0-2	Блок	HС4-94	1	—	—
0-3	Блок	—	1	—	—

Тип 0-3
(шт. 1)



а-а



Примечание:

1. Данный лист см. совместно с листом АР-3.

ОБЪЕКТ:
АРХИВНЫЙ

И.С. Соловьев
М.В. Мельников
Н.В. Мельников

Учреждение: "Учреждение культуры и досуга населения города Ростова-на-Дону"

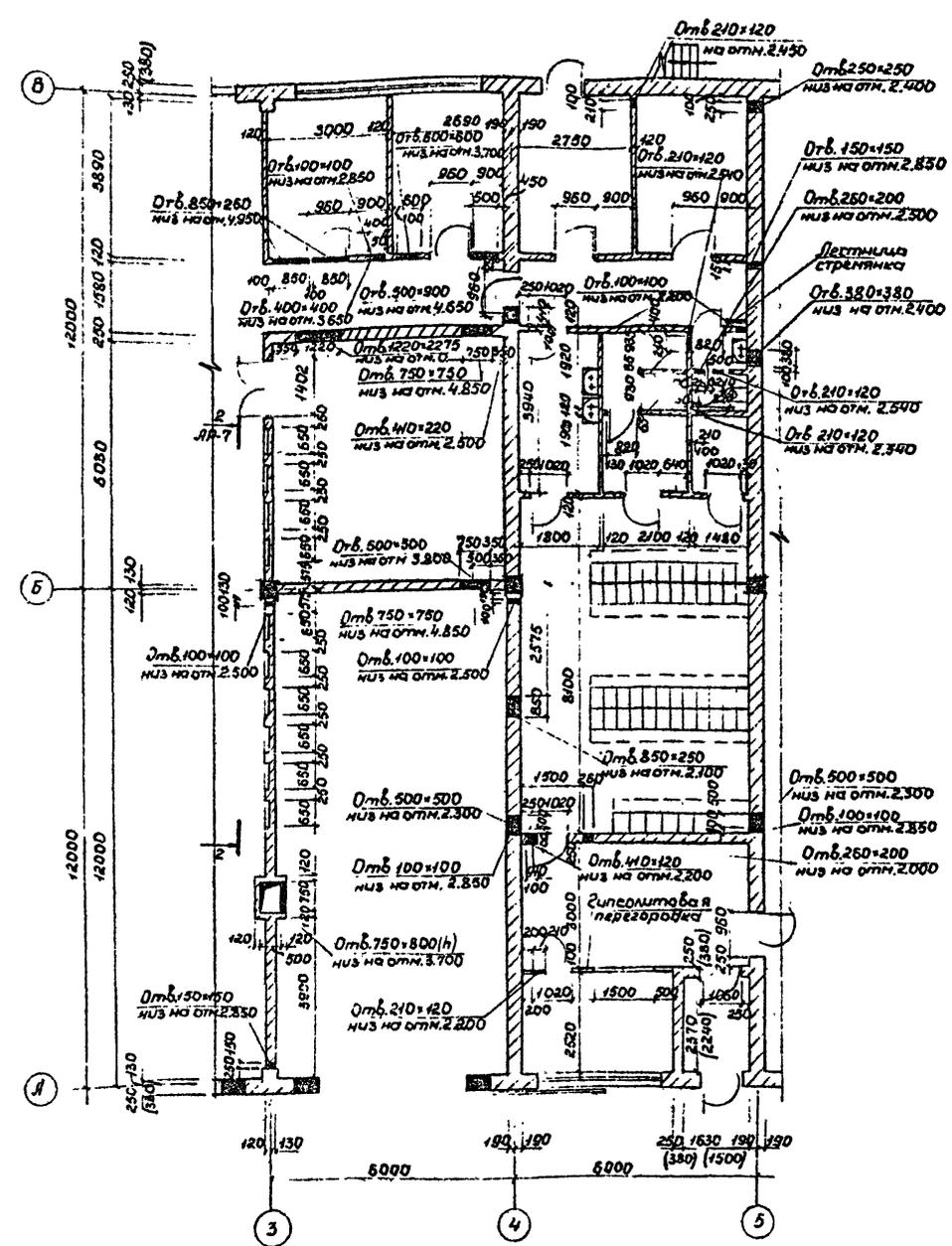
Кладовая
Кухня
Спальня
Спецодежда
Детская

Спальня
Кухня
Спальня
Спецодежда
Детская

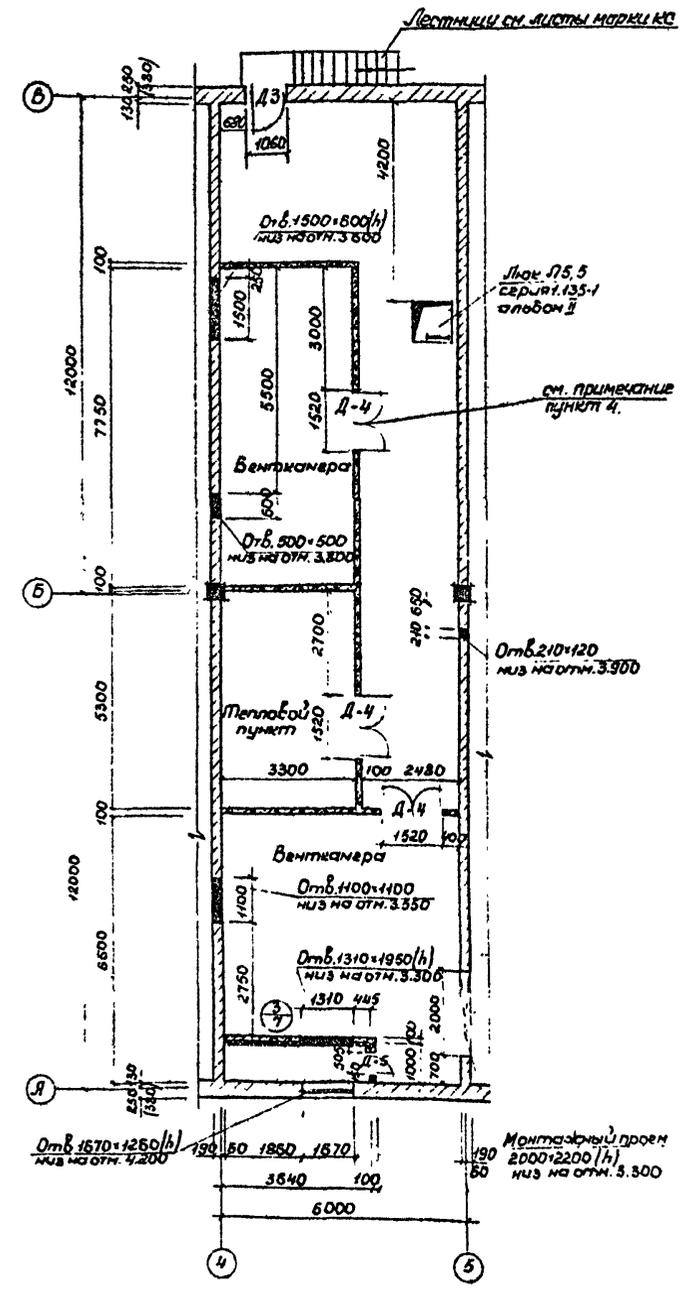
Спальня
Кухня
Спальня
Спецодежда
Детская

ГИПРОАВТОТРАНС
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Элемент плана



План на отм. 3.300

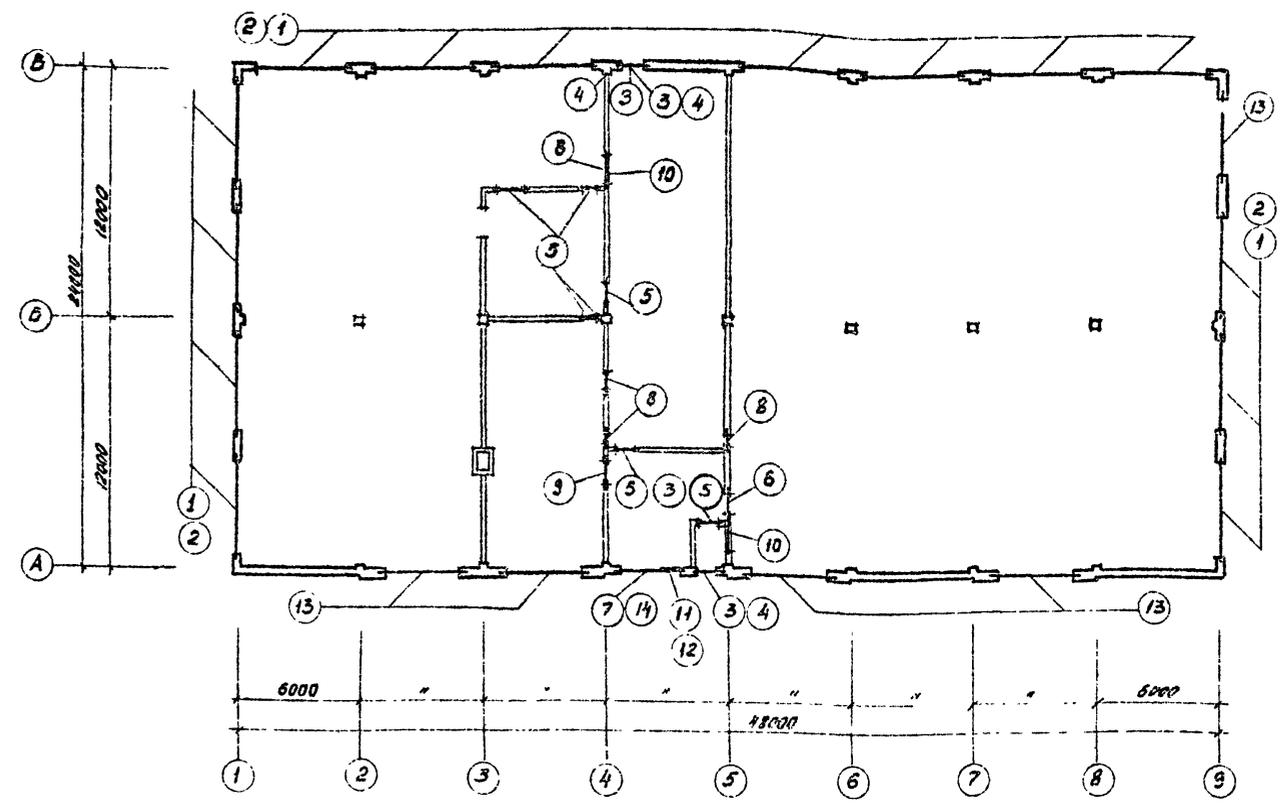


Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом ЯР-3
2. Двери элемента плана запаркированы на листе ЯР-3
3. Развороты по 2-2 см. лист ЯР-7
4. Двери А-4 в вентиляторах вытяжных вентиляторов обшить подбитым картонным змн и кровельной сталью.

1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ	Элемент плана. План на отм. 3.300	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АР-5
------	---	-----------------------------------	------------------------	----------	-----------

Монтажная схема перемычек.



Спецификация железобетонных элементов для $t^{\circ} = -20^{\circ} - 30^{\circ}$

№ п/п	Тип	Марка элемента	Вес элемента /т/	Кол-во шт	Серия
1	(1)	Б02-2	2.5	14	Серия КЗ-01-58 Б.1
2	(3)(5)	Б13	0.025	23	Серия 1.139-1 Б.1
3	(9)(11)	Б15	0.065	5	---
4	(10)	Б24	0.105	4	---
5	(8)	Б413	0.085	12	---
6	(6)	Б415	0.105	3	---
7	(7)	БП3-1	0.8	1	Серия КЗ-01-58 Б.2

Спецификация железобетонных элементов для $t^{\circ} = -40^{\circ}$

№ п/п	Тип	Марка элемента	Вес элемента /т/	Кол-во шт.	Серия
1	(2)	Б01-2	1.75	28	Серия КЗ-01-58 Б.1
2	(3)(4)(5)	Б13	0.025	29	Серия 1.139-1 Б.1
3	(9)(12)	Б15	0.065	6	---
4	(10)	Б24	0.105	4	---
5	(8)	Б413	0.085	12	---
6	(6)	Б415	0.105	3	---
7	(14)	БП4-1	1.1	1	Серия КЗ-01-58 Б.2
8	(13)	БП5-1	0.7	5	Серия КЗ-01-58 Б.2

Примечание:

- В числителе количество типов перемычек для $t^{\circ} = -40^{\circ}$
- Расход металла составляет:
 $\phi 16 \text{ А II} - 123.0 \text{ кг}; \phi 6 \text{ А I} - 66.0 \text{ кг}.$

Таблица типов перемычек.

Тип	Эскиз	Кол-во типов	Тип	Эскиз	Кол-во типов
(1)		14	(8)		4
(2)		14	(9)		1
(3)		3	(10)		1
(4)		3	(11)		1
(5)		6	(12)		1
(6)		1	(13)		5
(7)		1	(14)		1

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

Монтажная схема перемычек.

Свободная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов.

Марка элемента		Кол. шт.	Вес эл-та, т	Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы	
Снеговые нагрузки	70					100
Колонны						
КП1-8	КП1-8	КП1-8	7	2,3	КС-01-49 В.11	КС-13
Балки						
БП-221В	БП-221В	БП-221В	9	4,5	1462-1 В.1	КС-13
БП-221В	БП-221В	БП-221В	2	4,5		
БП-221В	БП-221В	БП-221В	3	4,5		
Опорные подушки						
ОП1	ОП1	ОП1	14	0,16	КС-11	КС-13
ОП2	ОП2	ОП2	18	0,04		
Рамы ворот						
РВА-1	РВА-1	РВА-1	5	7,0	1435-3	КС-13
СВА-1	СВА-1	СВА-1	10	1,5	В.6	

Плиты покрытия и перекрытия

Марка	Кол.	Вес	Стандарт	Лист
ПВ1-2	2	2,65	1465-7	Вып.1
ПВ2-2	2	3,20	В.11	
ПВ3-2	2	2,30	1465-7 В.3	КС-14
ПВ4-2	2	3,60	Часть 1	
ПВ5-3	3	1,50	1465-7 В.3	КС-16
ПВ6-3	3	1,95	Часть 1	
ПВ7-3	3	0,18	КС-01-04 В.2	
ПВ8-3	3	0,33		
ПВ9-3	3	0,58		

Столбы

Марка	Кол.	Вес	Стандарт	Лист
СШ7	4	0,143	1465-7	КС-14
СШ10	4	0,200		
СШ4	3	0,088	Вып.5	

Плиты перекрытия каналов

Марка	Кол.	Вес	Стандарт	Лист
П10	8	0,13	КС-01-04	КС-12
П20	20	0,18	В.2	
П30	2	0,23		

Свободная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов (продолжение).

Марка элемента		Кол. шт.	Вес эл-та, т	Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы	
Наружная расчетная тем-ра	-20°					-30°
Перекрытия						
Б02-2	Б02-2	Б01-2	14,29	2,5	1,36	КС-01-58 В.1
Б13	Б13	Б13	27	0,025	1130-1 В.1	КС-01-58 В.2
Б15	Б15	Б15	5,6	0,063		
Б24	Б24	Б24	2	0,105		
Б413	Б413	Б413	12	0,085		
Б415	Б415	Б415	3	0,105		
БП3-1	БП3-1	—	5	0,7		
БП3-1	БП3-1	—	1	0,8		

Свободная спецификация бетонных блоков и железобетонных плит для ленточных фундаментов

Марка элемента		Кол. шт.	Вес эл-та, т	Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы	
Наружная расчетная тем-ра	-20°					-30°
Плиты ж/б для ленточных фундаментов						
ФВ-12	ФВ-12	ФВ-12	7	0,68	1112-1 В.1	КС-3
Ф20	Ф20	Ф20	14	2,44		
Ф8	Ф8	Ф8	56	1,89		

Блоки бетонные

Марка	Кол.	Вес	Стандарт	Лист
ФС4	113	1,30	1116-1 В.1	КС-3
ФС4-8	52	0,22		
ФС5-8	14	0,52		

Техническая спецификация стали

Марка металла	Наимен. группы проката	Профиль	Вес металла по элементам конструкции				Общий вес т
			Балки стальные	Сварные детали	Проч. металлы	Подъемные механизмы	
См. примечание п.1	Швеллер ГОСТ 8240-72	С30	—	0,91	—	—	0,91
		С15	—	0,06	—	—	0,06
	Сталь прокатная листовая равнополочная ГОСТ 8509-72	С163x6	—	0,91	—	—	0,91
		С163x6	—	0,01	0,03	—	0,04
	Сталь прокатная листовая неравнополочная ГОСТ 8509-72	С163x10x10	—	0,05	—	—	0,05
		С163x10x10	—	0,05	—	—	0,05
	Сталь полосовая ГОСТ 103-57*	С-8	—	0,01	—	—	0,01
		С-4	—	—	0,02	—	0,02
		С-3	—	—	0,01	—	0,01
	Сталь рифленая по ГОСТ 8558-67*	С-8	—	—	—	—	—
		С-4	—	—	—	—	—
		С-3	—	—	—	—	—
	С163x10x10	—	0,01	0,03	—	—	0,04
	С-8	—	0,05	—	0,10	0,15	0,25
	С163x10x10	—	—	—	0,10	0,15	0,25
Всего	—	1,08	0,06	0,10	0,15	1,40	

Свободная спецификация стальных элементов

Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та, т	Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы
Лестницы				
Л4	1	0,06	1459-2	КС-19
ЛМ1	1	0,17		
Балки				
БС-1	11	0,01	КС-01-04	КС-12
БС-2	1	0,02	В.2	
Лок. чурчунный				
Лок.Л	2	0,08	ГОСТ 3634-61	КС-11

Примечания:
 1. Материал конструкций моноархивсов подвесной-сталь марки Вст.3 сп5, а остальных конструкций-сталь марки Вст.3 КП2 по ГОСТ 380-71* с гарантией по сборности;
 2. В таблице расхода бетона и стали дробью даны: в числителе-показатели для районов с расчетной температурой t°=-20°; t°=-30°; в знаменателе-для районов с t°=-40°.

Расход бетона и стали на здание

Группы конструкций	Бетон, м³					Итого	Сталь, т							Итого	
	Марка						Класс								
	100	150	200	300	400		A-I	A-II	A-III	A-IV	B-I	B-II	Прочт		Прочт. металлы
Сборные конструкции принятые по ГОСТ, типовым чертежам железобетонные	—	46,8	46,1	10,9	—	203,8	2,33	1,87	5,93	2,32	2,92	0,63	3,04	0,39	19,31
	—	—	55,0	23,7	87,2	212,7	2,67	—	6,65	2,9	3,1	0,84	3,26	0,54	21,7
бетонные	73,6	—	—	—	—	73,6	0,22	—	—	—	—	—	—	—	0,22
Сборные конструкции по чертежам проекта железобетонные	—	—	1,2	—	—	1,2	0,062	—	—	—	—	—	—	—	0,175
Монолитные конструкции по чертежам проекта железобетонные	—	—	14,4	—	—	14,4	0,053	0,171	—	—	—	—	—	—	0,226
бетонные	50,6	—	—	—	—	57,6	0,034	—	—	—	—	—	—	—	1,176
Стальные конструкции	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4

ОБЪЕКТ
АРХИТЕКТУРА

Терцова
Мирская
Терцова

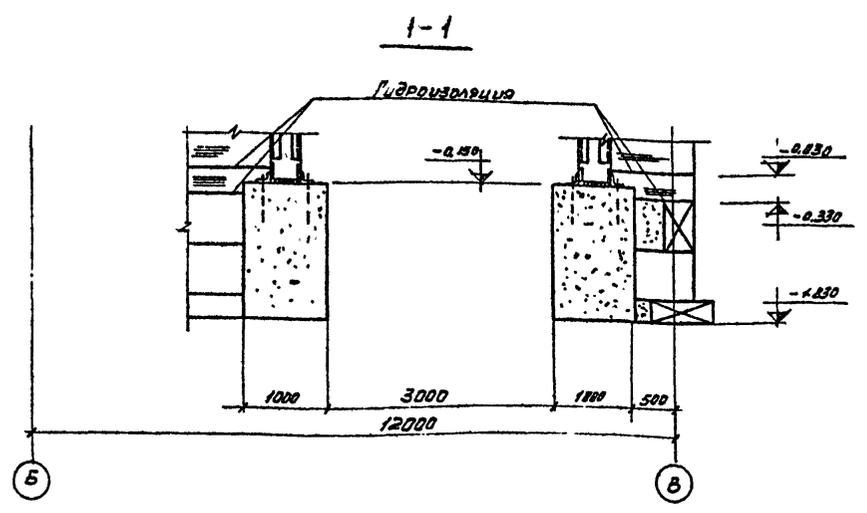
М.И.С.

Ступаченко
Технический
Проект

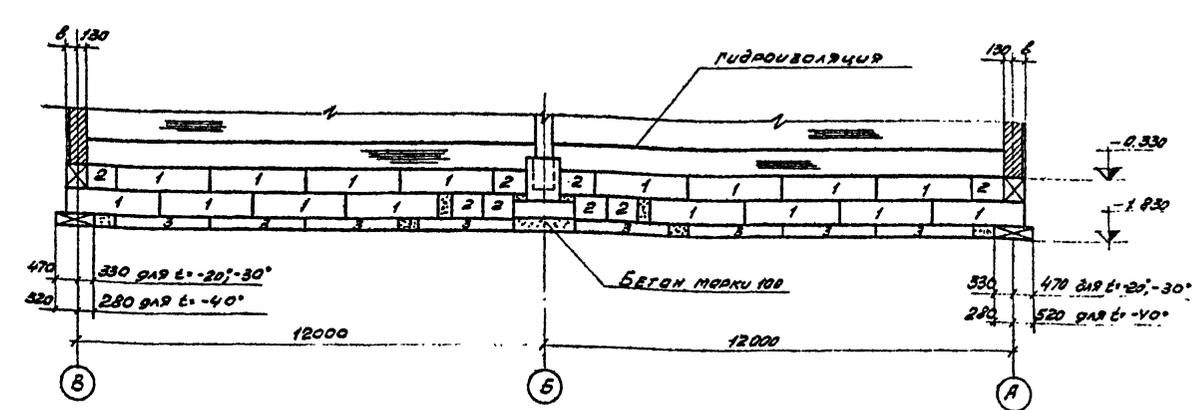
Коваленко
Купченко
Лисенко
Рубин
Налимов

И.И.Ж.Проект
М.В.С.Проект
Л.С.С.Проект
Л.С.С.Проект
Л.С.С.Проект
Л.С.С.Проект

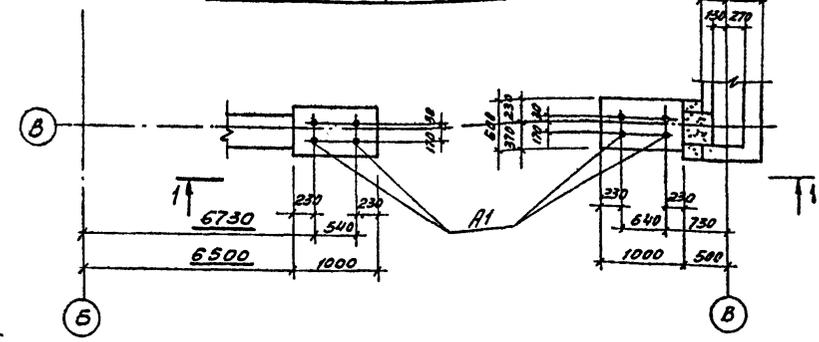
ГИПРОАВТСТРАНС
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



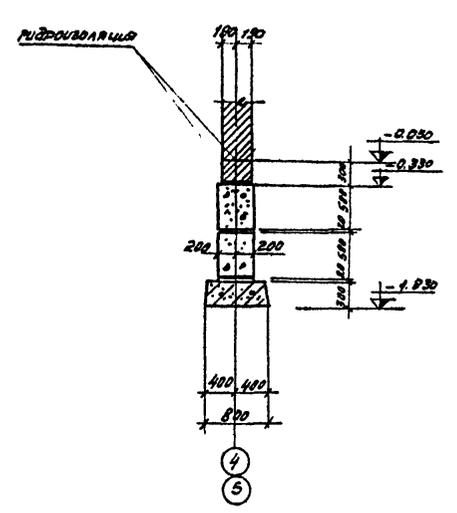
Раскладка блоков по осям 4 и 5



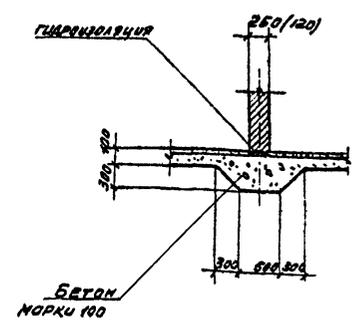
ЭЛЕМЕНТ ПЛАН 3 (ГЛЯ t = -20; -30)



3-3



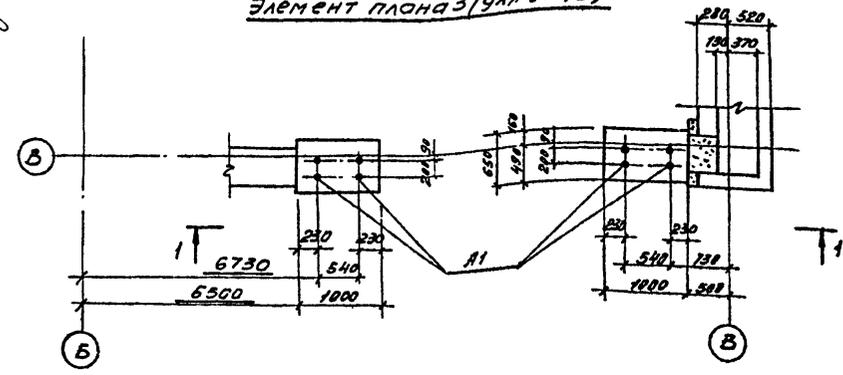
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ НА ПОДГОТОВКУ



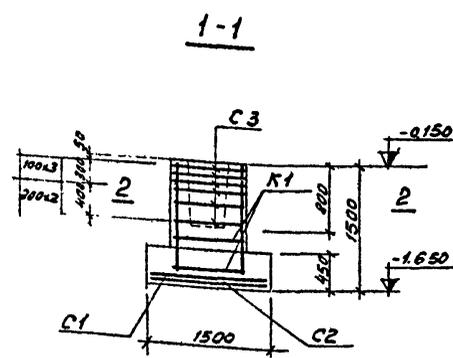
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛУСТ КС-3;
2. ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ "Б" ДАНА НА ЛУСТЕ КС-3.

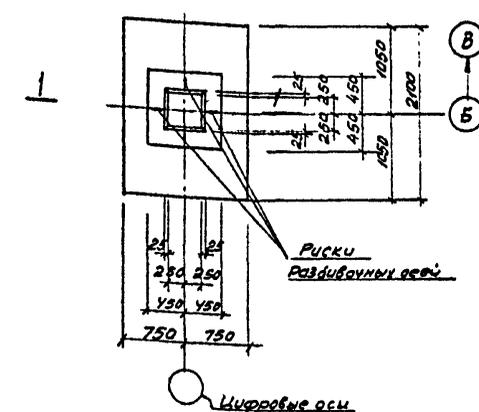
ЭЛЕМЕНТ ПЛАН 3 (ГЛЯ t = -40)



1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 30 ЕДИНИЦ	РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСЯМ 4 И 5 ЭЛЕМЕНТ ПЛАН 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ НА БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КС-5
------	---	--	------------------------	----------	-----------



ФМ 1



2-2

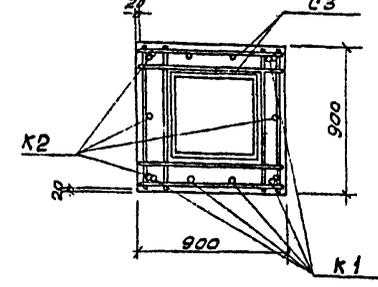
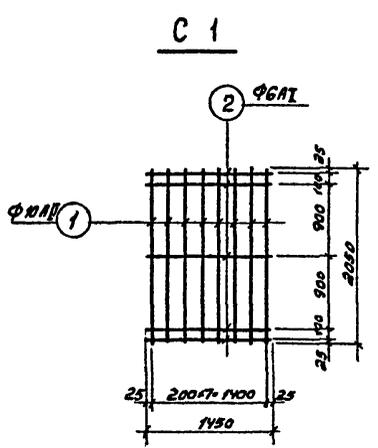
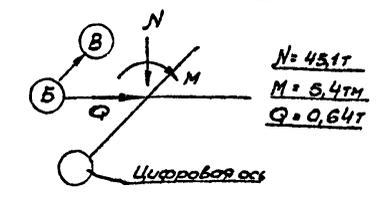
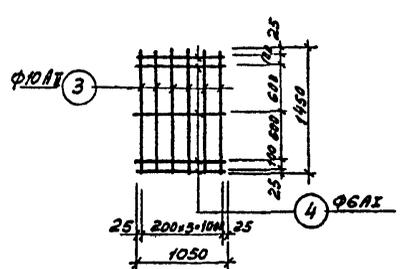


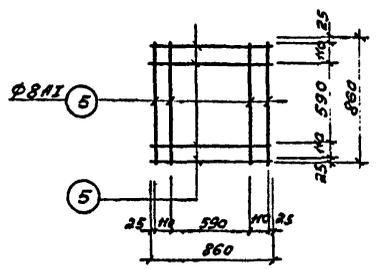
Схема нагрузок



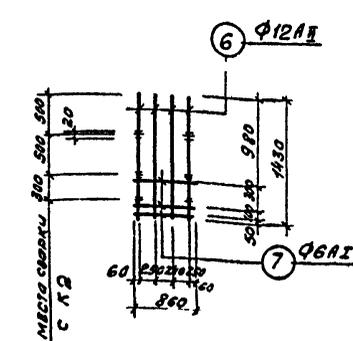
С 2



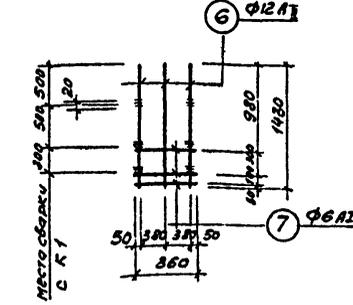
С 3



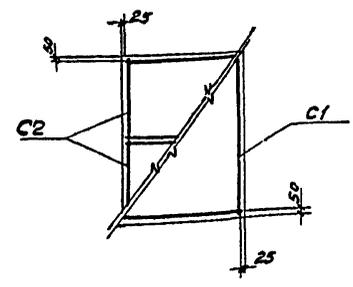
К 1



К 2



Раскладка сеток подошвы



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							Филл. беченки мм.	Общая длина м.	Вес кг.
С1	1	2050	10АІІ	2050	8	16.4	10АІІ	16.4	10.1
	2	1450	6АІІ	1450	5	7.2	6АІІ	7.2	1.6
							Итого:		11.7
С2	3	1450	10АІІ	1450	6	8.7	10АІІ	8.7	5.4
	4	1050	6АІІ	1050	5	5.2	6АІІ	5.2	1.2
							Итого:		6.6
С3	5	860	8АІІ	860	8	6.9	8АІІ	6.9	2.7
								Итого:	
К1	6	1430	12АІІ	1430	4	5.7	12АІІ	5.7	5.1
	7	860	6АІІ	860	3	2.6	6АІІ	2.6	0.6
							Итого:		5.7
К2	8	см. выше	12АІІ	1430	3	4.3	12АІІ	4.3	3.8
	7	см. выше	6АІІ	860	3	2.6	6АІІ	2.6	0.6
							Итого:		4.4

Расход бетона и стали на один элемент

Марка элемента	Бетон м ³		Сталь, кг		
	Марка	Итого	класс А-І	класс А-ІІ	Итого
ФМ 1	2.05	2.05	22.6	38.7	61.3

ПРИМЕЧАНИЯ:

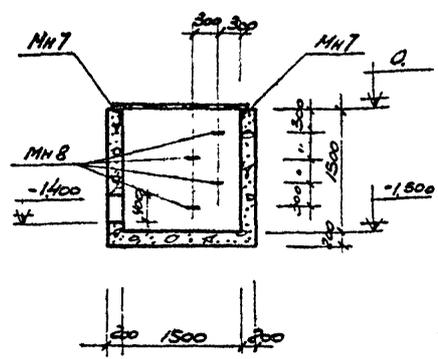
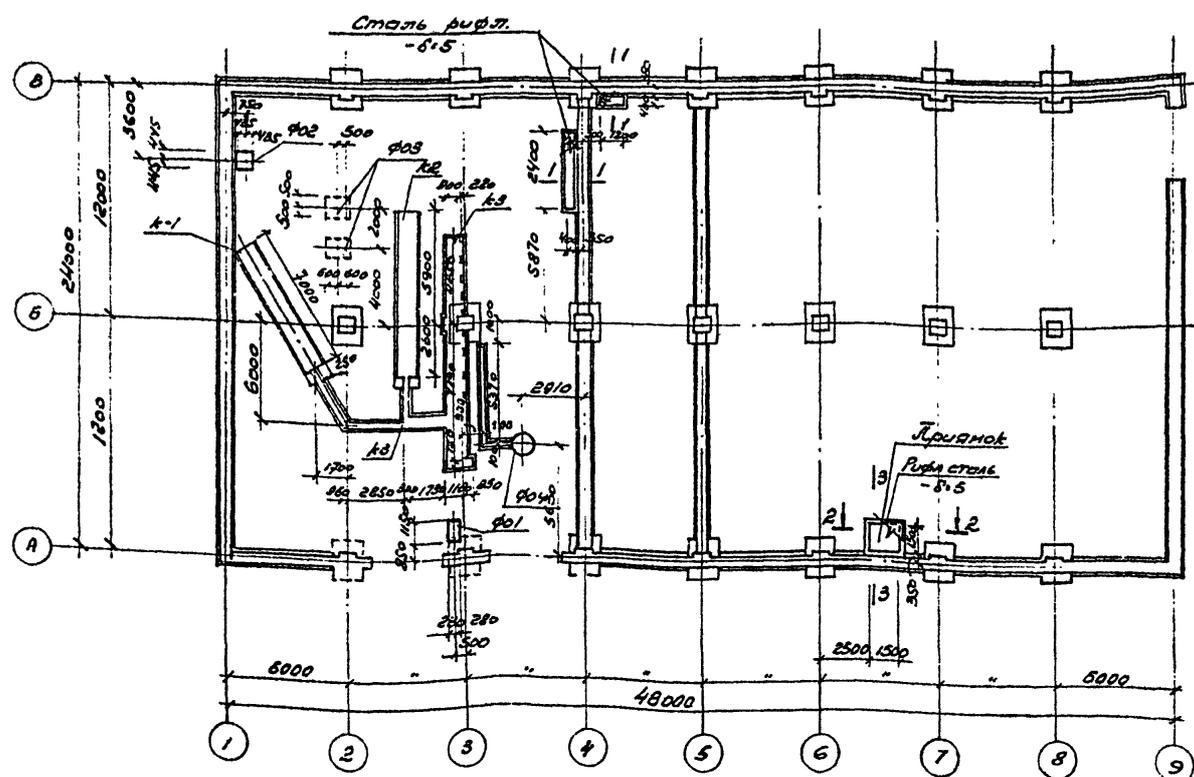
1. План фундаментов см. лист КС-3;
2. На схемах нагрузок указаны расчетные нагрузки на уровне верха фундаментов;
3. сварные сетки и каркасы должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 10922-64;
4. Перед установкой в опалубку плоские каркасы К1 и К2 собрать в пространственный каркас / места сборки указаны на каркасах /.

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Марка	Кол-во шт.	№ листа
ФМ 1	С1	1	КС-7
	С2	2	
	С3	6	
	К1	2	
	К2	2	

План погребного хозяйства.

3-3

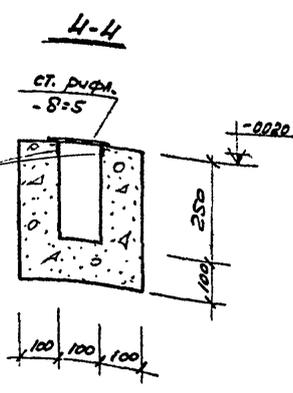
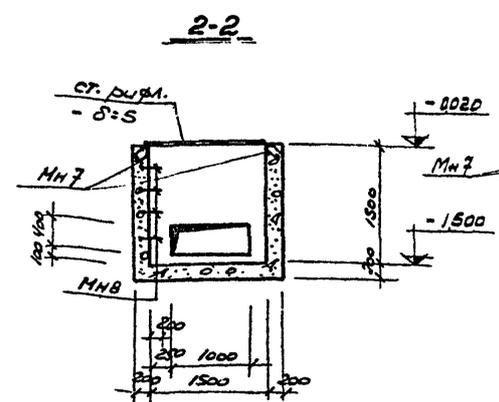
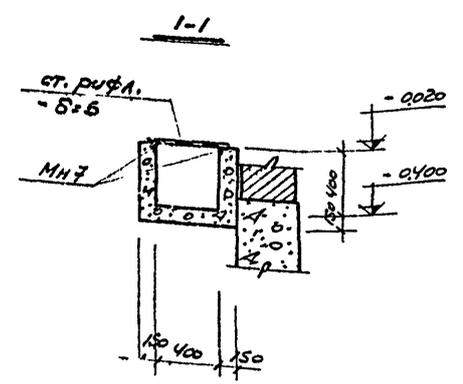


Спецификация монолитных железобетонных и бетонных элементов помещений на основании листа

Наимен. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Лист проекта	Примечан.
канавы	к1	1	кс-9	
	к2	1		
канавы	к3	1	кс-12	
фундам. по оборудованию	ф01	1	кс-11	
	ф02	1		
	ф03	2		
	ф04	1		

Примечания:

1. Отметка 0. соответствует отметке ч.п. первого этажа здания гаража;
2. Насыпной грунт, служащий основанием под фундаментами и канавы уплотнить послойным трамбованием при оптимальной влажности до объемного веса скелета грунта $\gamma_{скз} 7,1657/м^3$;
3. Указания принятых в проекте грунтовыми условиями и защите канавов и фундаментам от коррозии см. пояснительную записку;
4. Перед бетонированием фундаментов по оборудованию размеры между фундаментными болтами сверить с полученным оборудованием;
5. Стены и днище канавов выполнять из бетона марки 100;
6. Расход рифленой стали $\delta=5$ см. техническую спецификацию стали на листе кс-2;
7. Расход материалов на приямок см. лист кс-10. Закладная деталь МН7-6 н.п.;
8. Трубы фчони к канавам к1 и к2 заложить по технологическим чертежам.



1973 ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

План погребного хозяйства.

ОБЪЕКТ: Терехов Соборный Терехов
 АРХИТЕКТУРА: С.И.Кочерев, С.И.Кочерев, Л.И.Кочерев, Л.И.Кочерев
 КЛИЕНТ: К.И.Кочерев, К.И.Кочерев, К.И.Кочерев, К.И.Кочерев
 ГАИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

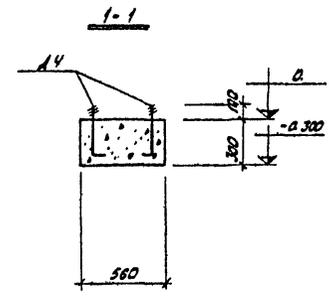
ОБЪЕКТ И АРХИВНЫЙ №

Генплан
Пл. 2-го этажа
Проезд

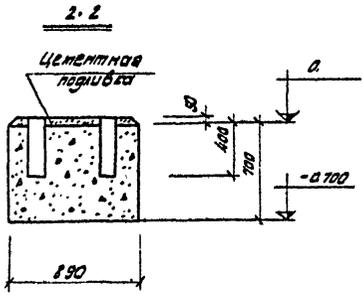
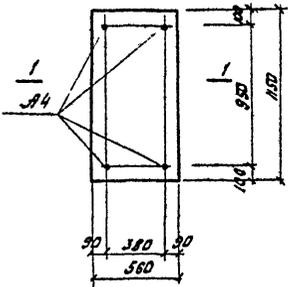
См. инженер. Сп. 1-1
Сп. 1-2
Сп. 1-3

Габариты
Кухня
Туалет
Ванная
Полотен. вешалка
Пл. 1-го этажа
Пл. 2-го этажа
Пл. 3-го этажа
Пл. 4-го этажа
Пл. 5-го этажа
Пл. 6-го этажа
Пл. 7-го этажа
Пл. 8-го этажа
Пл. 9-го этажа
Пл. 10-го этажа
Пл. 11-го этажа
Пл. 12-го этажа

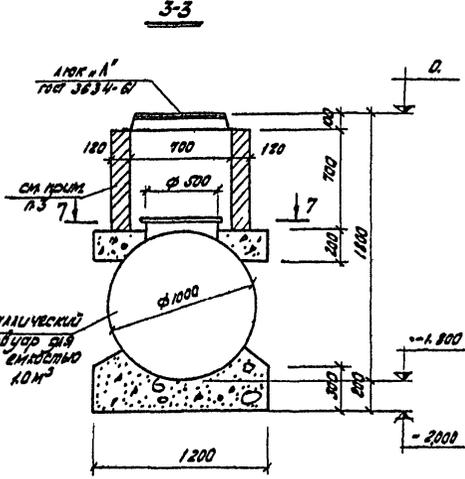
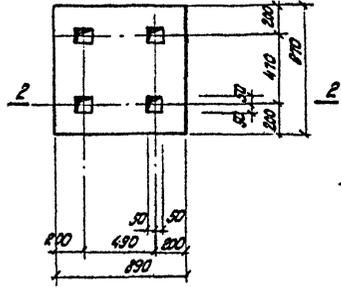
ГИПРОС. ПОТРАНС. РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ.



Ф01

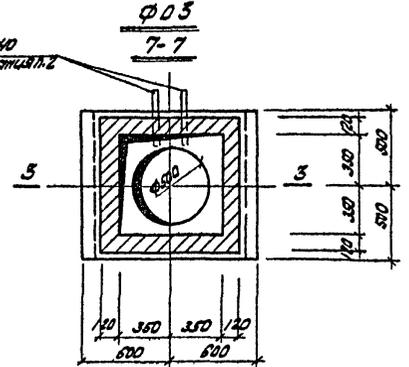


Ф02

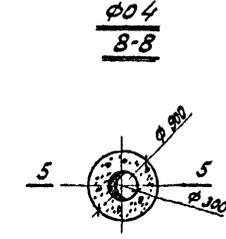


Металлический резервуар для воды емкостью 10 м³

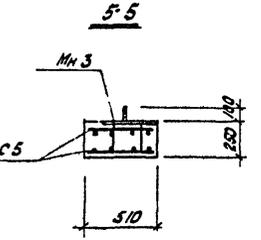
трубы φ 40 см. прим. черт. № 2



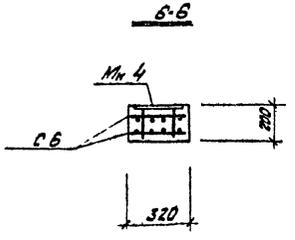
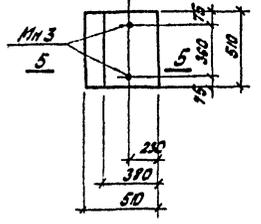
Ф03



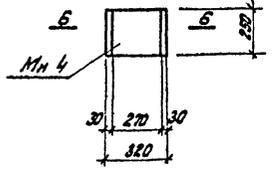
Ф04



0П1



0П2



Спецификация закладных деталей на один элемент

Марка бетона	Марка закладной детали	кол-во штук	масса кг
Ф01	А4	4	КС-18
Ф03	Мок. П	1	гост 3634-6
0П1	Мн 3	1	КС-18
	С6	2	
0П2	Мн 4	1	КС-18
	С6	2	

Показатели на один элемент

Марка бетона	Марка бетона	объем бетона м³	Рабочая масса кг
Ф01	100	0,193	2,5
Ф02	100	0,54	-
Ф03	100	0,6	-
Ф04	100	1,68	-
0П1	200	0,265	16,4
0П2	200	0,016	5,6

- Примечания:
1. Маркировку фундаментов см. лист КС-8;
 2. Расположение труб φ 40 мм уточняется при привязке типового проекта по технологическим чертежам;
 3. Стены колодез вьютнать из кирпича марки 75 на растворе марки 25;
 4. Перед бетонированием фундаментов размеры между фундаментными балками сверить с полученной оборуаованием.

ОБЪЕКТ
АРХИВНЫЙ

Терехово
Лычково
Терехово
Лычково

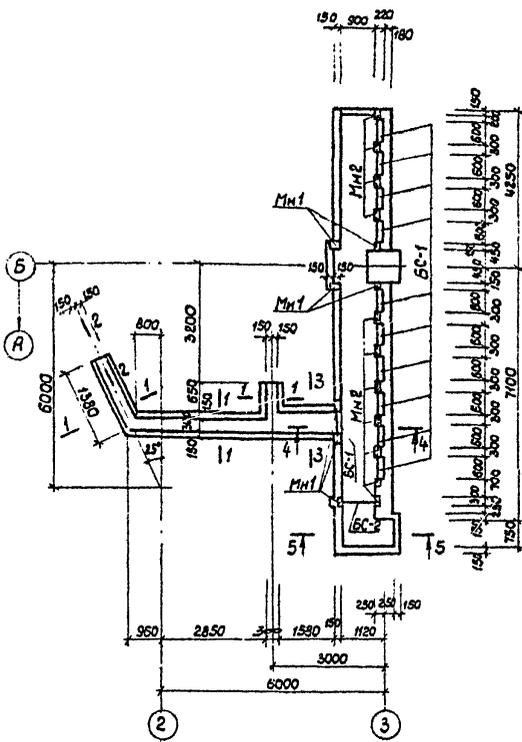
Ст. инженер
Инженер
Прораб
Капитально

Коваленко
Куперман
Куценко
Рубан
Павлюк

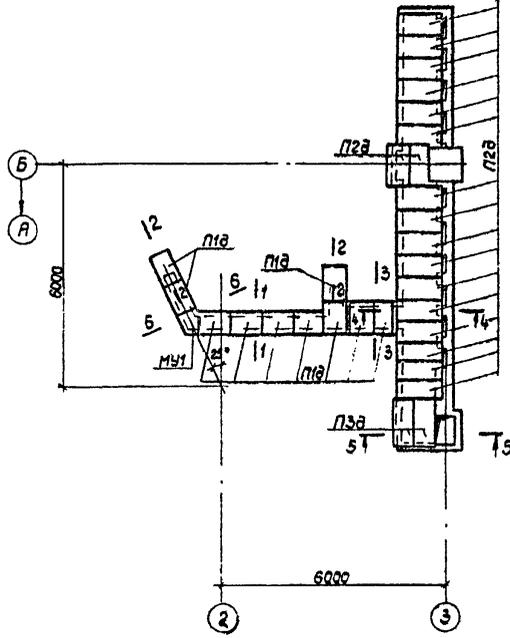
Запись проекта
Лист отведен
За специалист
За конструктор
Рук. работы

ГИПРОАВТОТРАНС
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

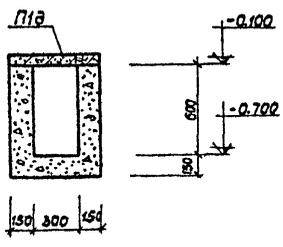
План канала КЗ на отм. 0



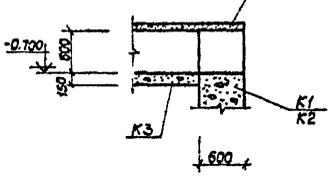
План плит перекрытия канала КЗ.



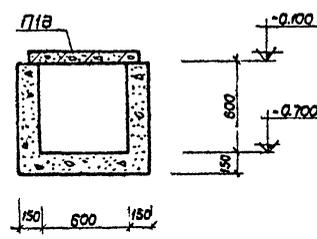
1-1



2-2



3-3



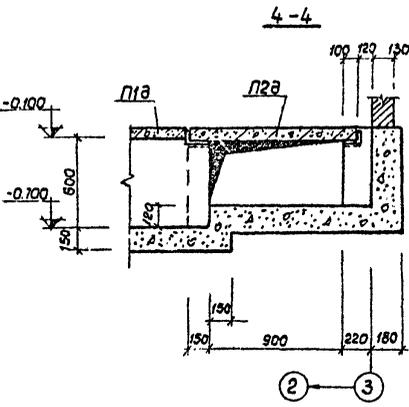
Спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов на монтажную схему.					
Наим. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты перекрытия.	П1В	10	0.1	КС-01-04 Б.2	
	П2В	18	0.18		
	П3В	2	0.23		
Балки	БС-1	11	0.014		
	БС-2	1	0.018		

Спецификация марок закладных деталей на один элемент

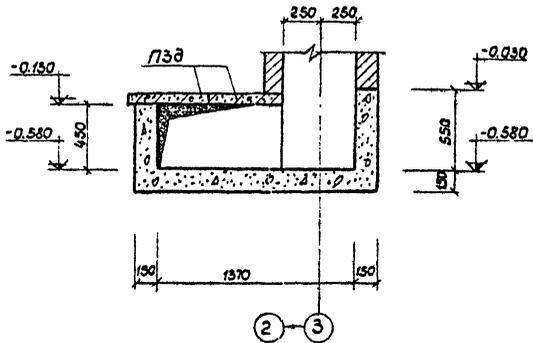
Марка эл-та	Марка закл. детали	Кол-во штук	№ листа
КЗ	Mn1	7	КС-18
	Mn2	11	

Примечания:

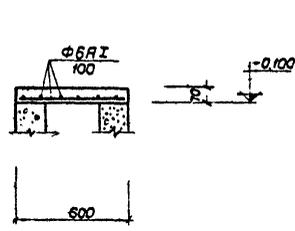
1. Общие примечания см. лист КС-8;
2. Канал замаркирован на листе КС-8;
3. Расход бетона на канал КЗ см. на листе КС-10;
4. Расход бетона на монолитный участок МУ1: бетон марки 100-001м³, сталь ФБА1-Рк.



5-5



6-6



1973 ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

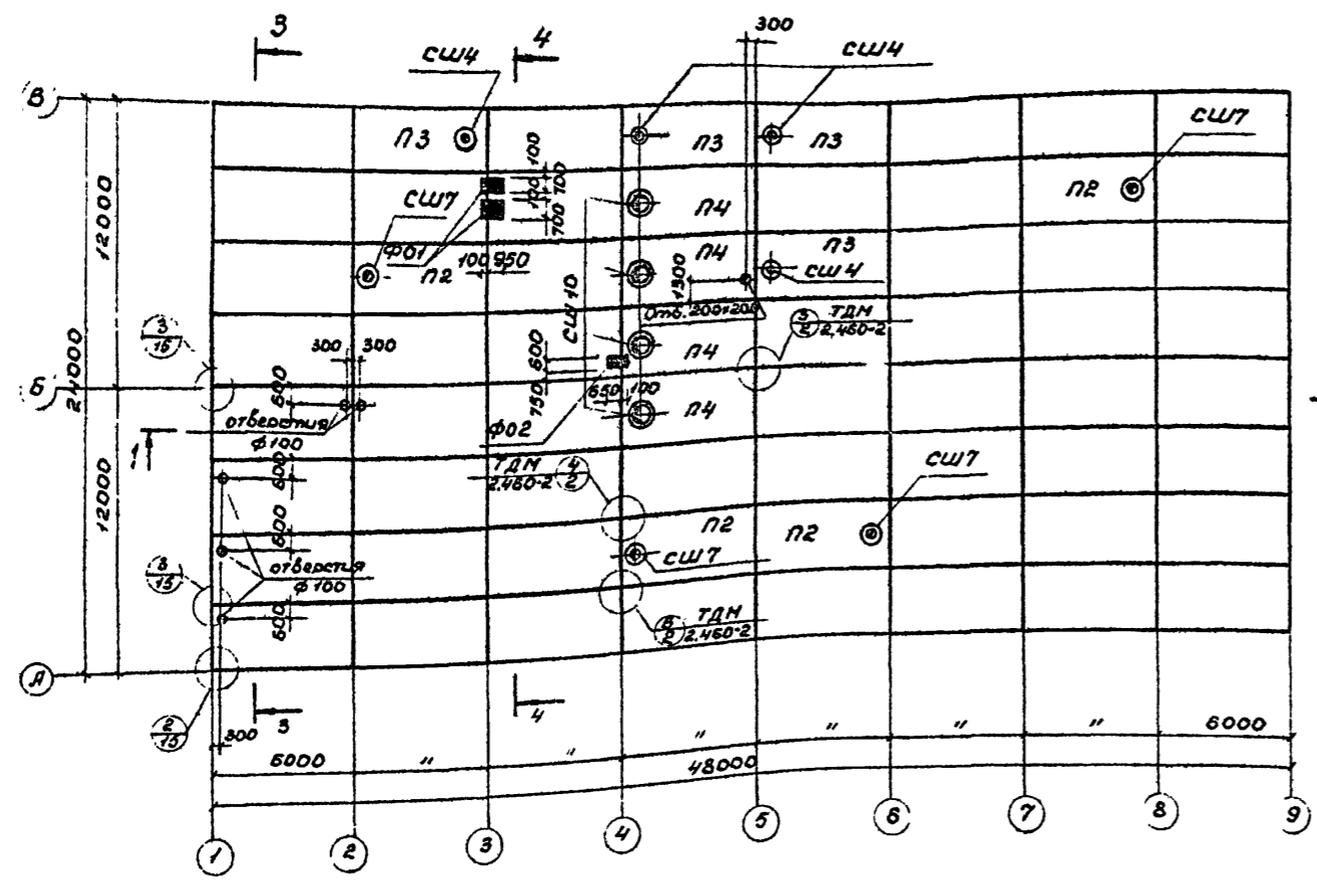
План канала КЗ на отм. 0.
План плит перекрытия канала КЗ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-209

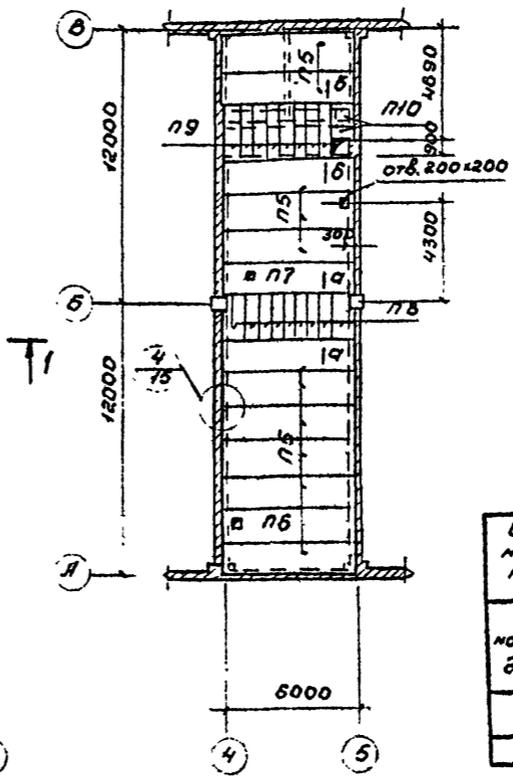
АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
КС-12

Монтажная схема плит покрытия



Монтажная схема плит перекрытия на отм. 3.270



Спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов на монтажную схему

Наимен. эл-та	Условная марка по проекту	Марка и количество элементов		кол. шт	Вес эл-та	Стандарт
		70.100	150			
плиты	П1	ПДБ-2 3-6	ПДБ-3 3-6	52	2,65	1.465-78.1
	П2	ПДБ-2 3-6	ПДБ-3 3-6	4	3,20	часть 1
	П3	ПДБ-2 3-6	ПДБ-3 3-6	4	3,30	"
	П4	ПДБ-2 3-6	ПДБ-3 3-6	4	3,60	"
	П5	ПДБ-3 3-6	ПДБ-3 3-6	11	1,50	1.465-78.3 часть 1
	П6	ПДБ-3-0 3-6	ПДБ-3-0 3-6	1	1,95	1.465-78.3 часть 1
	П7	ПДБ-3-6 3-6	ПДБ-3-6 3-6	1	1,95	лист КС-16
	П8	П49	П49	9	0,33	УС-01.04 В2
	П9	П59	П59	8	0,58	"
	П10	П29	П29	2	1,8	"
стаканы	-	СШ7	СШ7	4	0,143	"
	-	СШ10	СШ10	4	0,200	1.465-7
	-	СШ4	СШ4	4	0,088	Вып.5

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

N монтаж. детали	Кол-во штук	N листа
4	10	КС-15

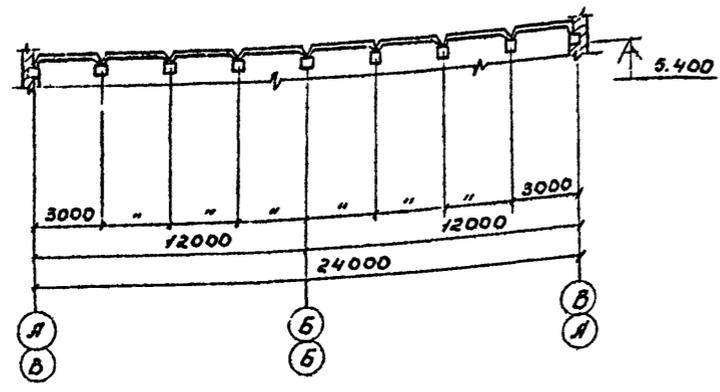
Спецификация марок соединительных элементов на узел.

N монтаж. детали	Марка соедин. элемента	Кол-во штук	N листа
4	Я2	1	КС-18

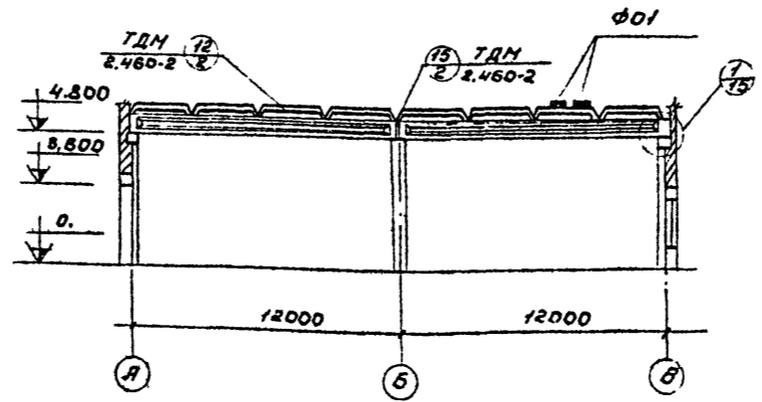
Примечания:

1. Все незафиксированные плиты П1;
2. Плиты привариваются к закладным элементам верхнего пояса балок и опорных подушек, каждая не менее чем в 3х местах. После установки и приварки плит продольные и поперечные швы между ними заполняются бетоном марки 200 на мелком заполнителе;
3. Общие примечания см. пояснительную записку;
4. Отверстия в сборных плитах 300мм и менее устраиваются после установки и закрепления плит в следующем порядке; перед пробивкой отверстий в плитах по периметру отверстий просверлить дыры $\phi 20$: 30мм. с шагом 50мм, тщательно оклеить бетон, арматуру эпоксидом и обрезать;
5. Сечения а-а 1 б-б см. на листе КС-16.
6. Фундаменты Ф01 и Ф02 см. лист КС-15

3-3



4-4



ОБЪЕКТ
АРХИВНЫЙ

Терезова
Савостин
Терезова
Мирошницкая

Инженер
Инженер
Прораб
Коллежница

Ст. инженер
Инженер
Прораб
Коллежница

Коваленко
Курочкин
Бриченко
Рубан
Наумов

Э.инж. проекта
Нач. отдела
Э.специалист
Э.конструктор
Рук. группы

ГИПРОАВТОТРАНС
ГОСТАВСКИЙ Ф ИММА Л

ОБЪЕКТ N
АРХИВНЫЙ N

Терехова
Савосткин
Терехова
Лавренко

М.В.
В.А.
М.В.

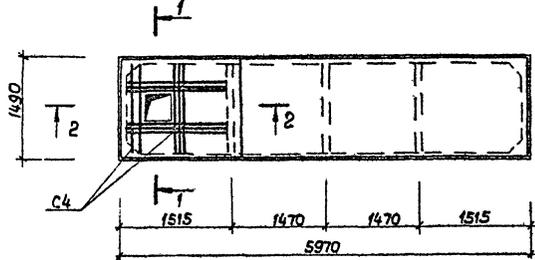
Ст. инженер
Целевателев
Пробирин
Колычев

Кабаленко
Ауерман
Суренко
Рубан
Наумов

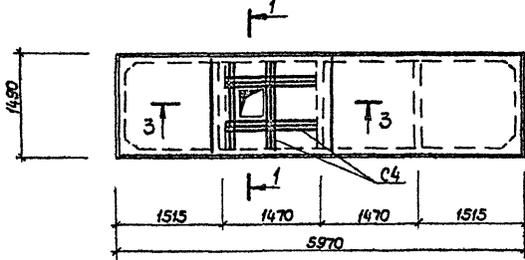
Инженер проекта
Лыс. отвед.
Л. специализит
Л. конструктор
Рук. работы

ГИПОДАВТРАНС
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

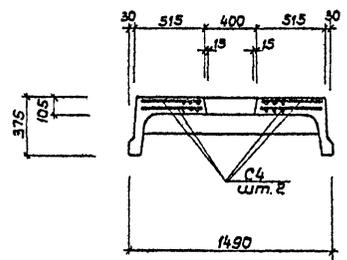
Пвр II
1,5x6 -3-а



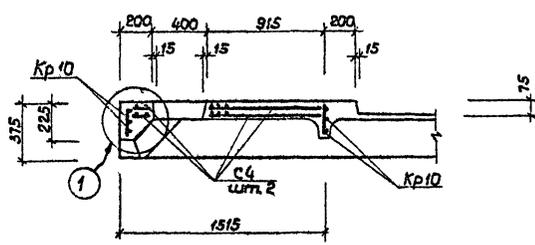
Пвр II
1,5x6 -3-б



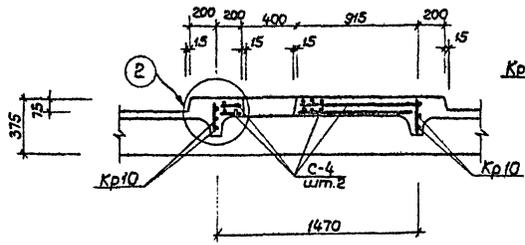
1-1



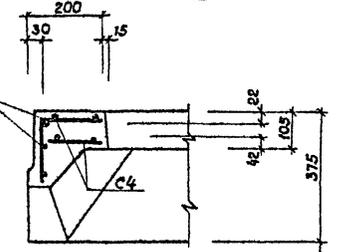
2-2



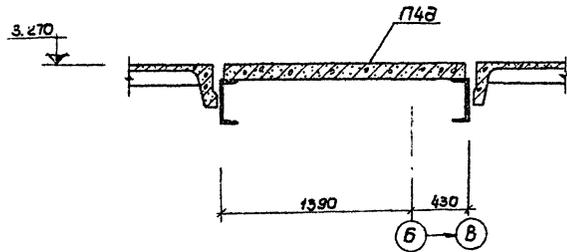
3-3



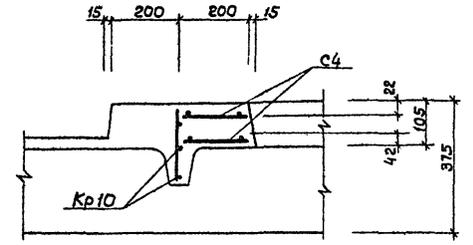
1



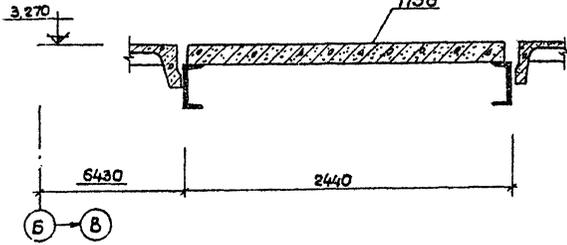
а-а



2



б-б



Спецификация марок дополнительных закладных деталей и арматурных изделий на один элемент.

Марка элемента	Марка доп. детал. издел.	Кол-ч. шт.	N ² листа
Пвр II-3-а 1,5x6	М4-3-1	5	Серия 1.462-1 вып. II
Пвр II-3-б 1,5x6	М2	2	
	МН2	2	КС-18
Пвр II-3-а 1,5x6	МН2	2	КС-18
Пвр II-3-б 1,5x6	М4-3-1	5	Серия 1.462-1 вып. II
	М2	2	вып. II
Пвр II-3-а 1,5x6	С4	2	КС-18
Пвр II-3-б 1,5x6	Кр10	2	Серия 1.465-7 в. 3 ч. 2 лист 16

Примечания:

1. Данный лист рассмотреть совместно с листом КС-17.
2. Армирование и опалубку плит Пвр II-3-а и Пвр II-3-б выполнять по плите Пвр II-3 серии 1.465-7 вып. 3 часть 2 с устройством отверстий и установкой дополнительных сеток и каркасов по данному чертежу.
3. Сетки плиты в местах устройства отверстий вырезать по месту.

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

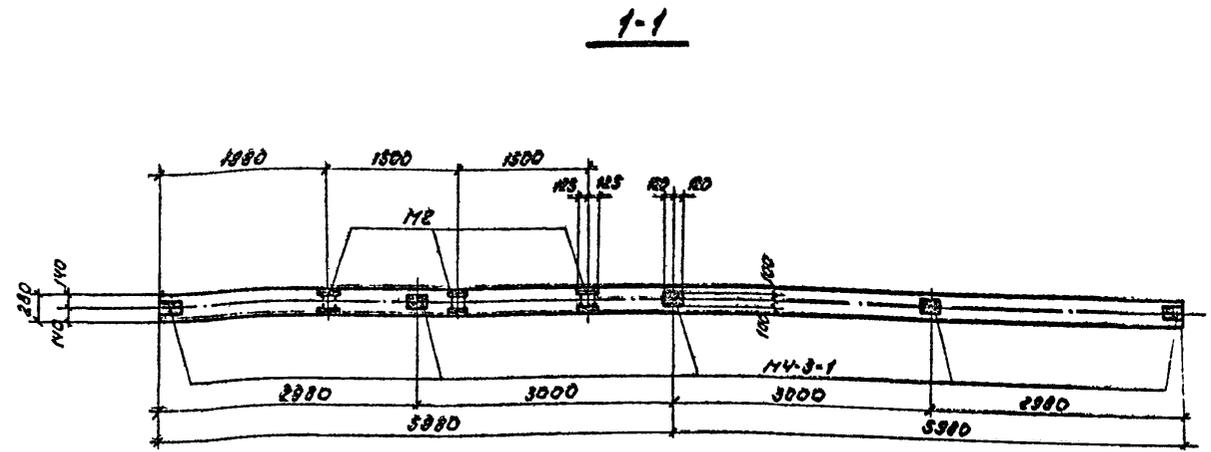
Плиты Пвр II-3-а, Пвр II-3-б
Сечения Спецификация.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-209

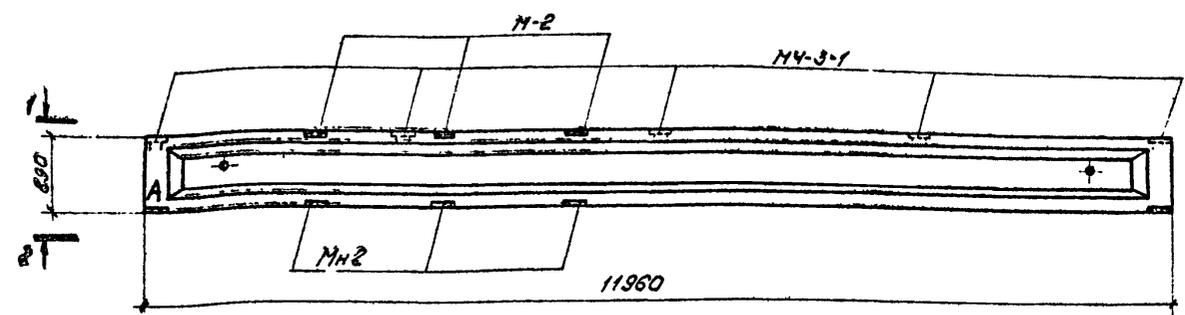
АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
КС-16

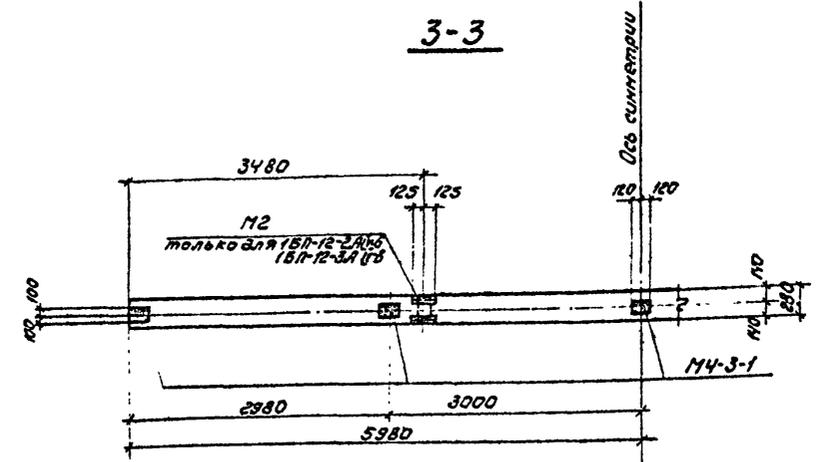
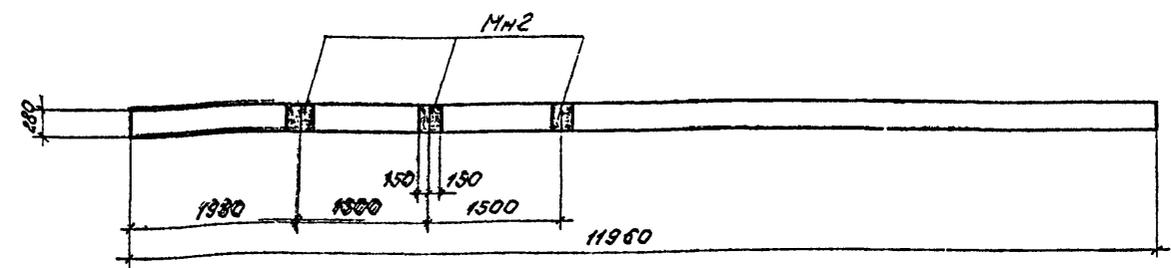
ОБЪЕКТ	Терехово
АРХИВНЫЙ	Муз. сад Терехово
Гл. инж. проекта	Иванов
Нач. отдела	Степанов
Сп. специалист	Коваленко
Сп. конструктор	Кузнецов
Рис. группа	Григорьев
	Рубан
	Наумов
ГИПРОДТОТРАНЕ	
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	



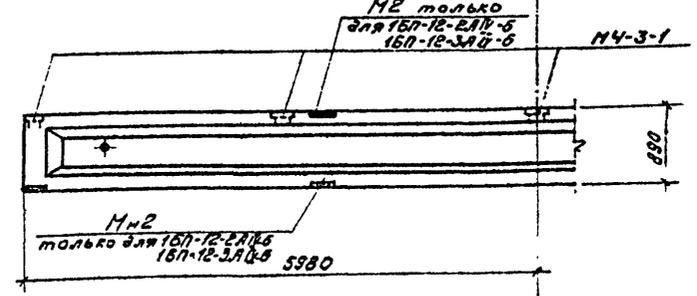
15П-12-2АУ-Б; 15П-12-3АУ-Б



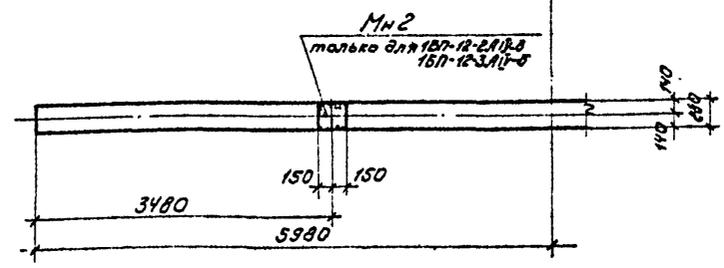
2-2



15П-12-2АУ-А, 15П-12-2АУ-Б
15П-12-3АУ-А, 15П-12-3АУ-Б



4-4



Примечания:

1. Армирование и опалубку балок выполнять по чертежам серии 1.462-1 в. 1, с использованием данного чертежа;
2. Опалубочные чертежи балок отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей;
3. Спецификацию дополнительных закладных деталей см. на листе КС-16;
4. При изготовлении балок 15П-12-2АУ-Б и 15П-12-3АУ-Б на бетонную поверхность в указанном на чертеже месте нанести индекс «А» несываемой краской для ориентации при монтаже.

1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМостью 50 ЕДИНИЦ	БАЛКИ 15П-12-2АУ-А, 15П-12-2АУ-Б, 15П-12-2АУ-В 15П-12-3АУ-А 15П-12-3АУ-Б 15П-12-3АУ-В	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КЕ-17
------	---	--	---------------------------	-------------	---------------

ОБЪЕКТ

АРХИТЕКТ

Терехов

Давыдов

Ст. инженер

Цыганов

Кобелев

Куликов

Мухомов

Савицкий

С.И.И.Н.С.

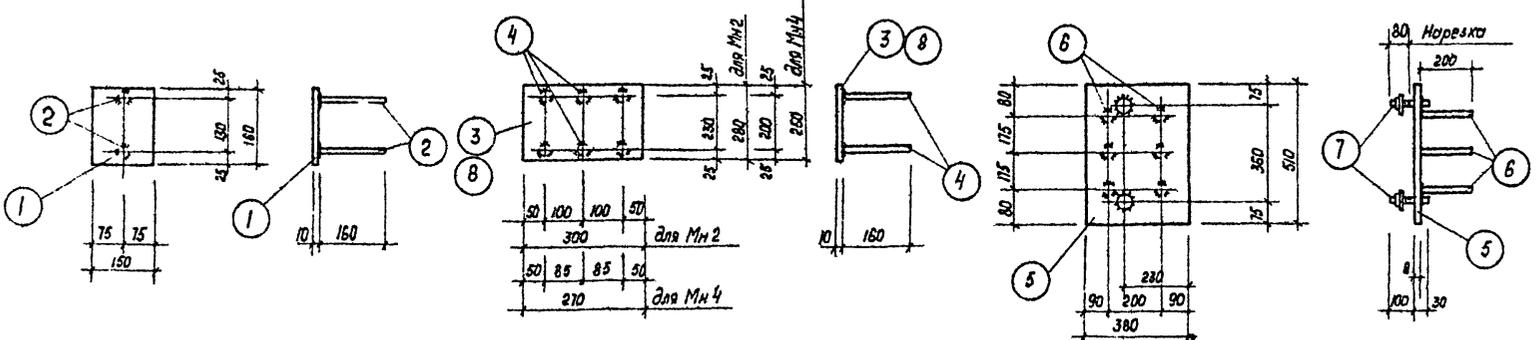
Л.С.С.С.С.

ГИПРОАВТОТРАНС
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Мн1

Мн2, Мн4

Мн3

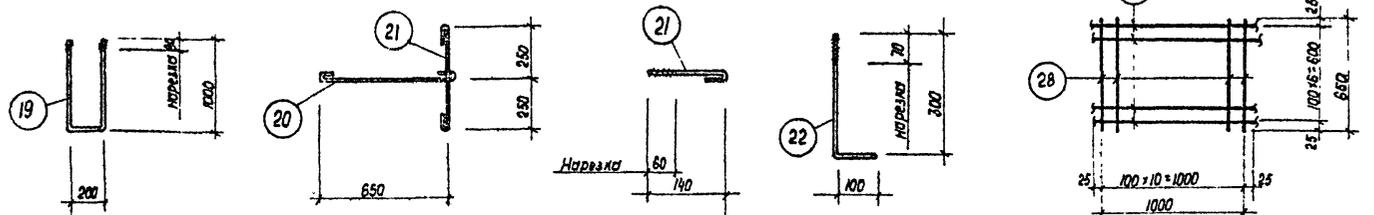
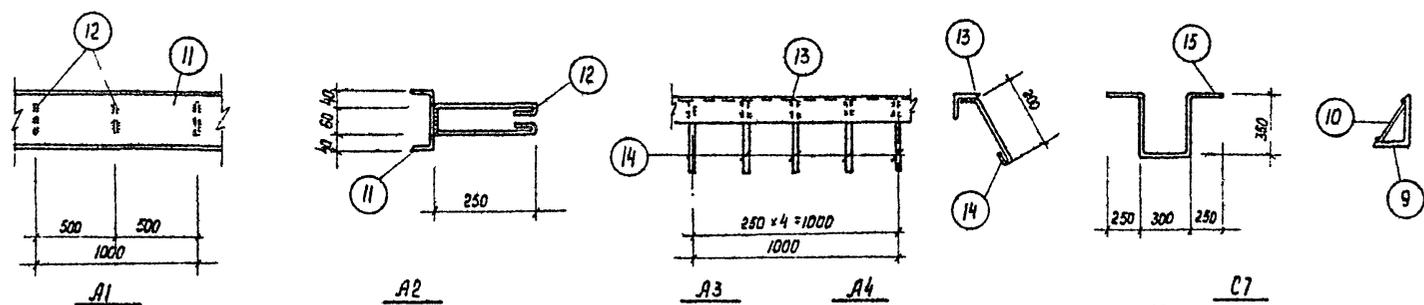


Мн6

Мн7

Мн8

Мн5



Примечания:

1. Мн9 см. на листе КС-10;
2. Все закладные детали покрыть антикоррозийным покрытием в соответствии с СН-206-82;
3. Закладные элементы изготовить в соответствии с инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей СНЗ13-85 и ГОСТ 10922-84;
4. Сварку производить электродами типа Э42. Высота сварного шва h=6мм.

Спецификация стали на закладной элемент.

Марка закладной ст.-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					одной поз.	всех поз.	эл-тов	
Мн1	1	-150x10	180	1	2.1	2.1	2.38	
	2	•φ12AII	160	2	0.14	0.28		
Мн2	3	-280x10	300	1	6.6	6.6	7.2	
	4	•φ12AII	160	6	0.1	0.6		
Мн3	5	-380x8	510	1	12.2	12.2	13.92	
	6	•φ12AII	200	6	0.18	1.08		
	7	•φ20AII	130	2	0.32	0.64		
Мн4	8	-250x10	270	1	5.3	5.3	6.14	
	4	•φ12AII	160	6	0.14	0.84		
Мн5	9	L125x80x10	л.м.	1	15.5	15.5	л.м.	
	10	-140x6	л.м.	1	6.6	6.6	22.1	
Мн6	11	C19	л.м.	1	12.3	12.3	л.м.	
	12	•φ10AII	710	2	0.4	0.8	13.1	
Мн7	13	L63x6	л.м.	1	5.72	5.72	6.52	
	14	φ10AII	320	4	0.2	0.8		
Мн8	15	•φ20AII	1500	1	3.7	3.7	3.7	
Мн9	16	L50x5	700	2	2.64	5.28	10.58	
	17	L50x5	570	2	2.15	4.3		
	18	•φ6AII	250	18	0.056	1.0		
A1	19	•φ28AII	2200	1	10.6	10.6	10.6	
A2	20	•φ12AII	850	1	0.75	0.75	1.37	
	21	•φ12AII	700	1	0.62	0.62		
A3	22	•φ14AII	220	1	0.3	0.3	0.3	
A4	23	•φ16AII	400	1	0.63	0.63	0.63	
C4	24	•φ10AII	1410	11	0.87	9.57	9.57	
C5	25	•φ6AII	480	12	0.1	1.2	1.2	
C6	26	•φ6AII	300	3	0.06	0.18	0.38	
	27	•φ6AII	230	4	0.05	0.2		
C7	28	•φ12AII	650	7	0.58	4.06	л.м.	
	29	•φ12AII	л.м.	11	0.89	9.79	13.85	

План балок в осях 4-5

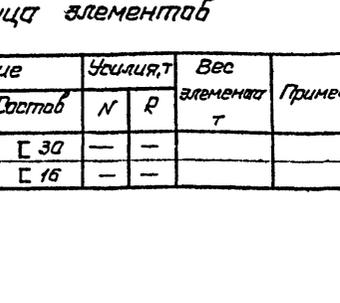
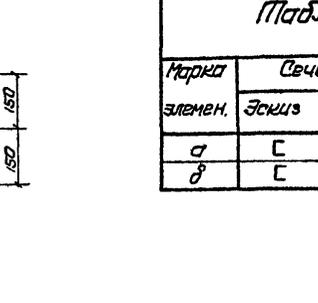
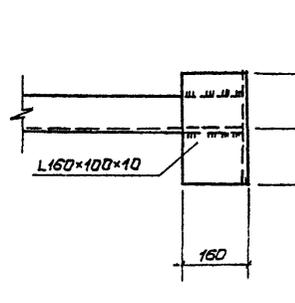
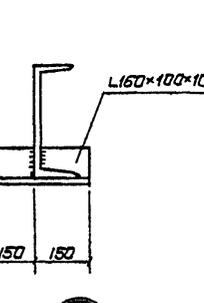
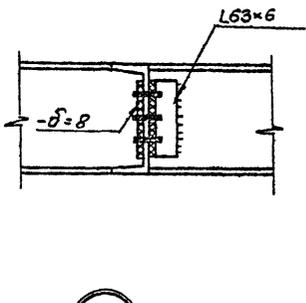
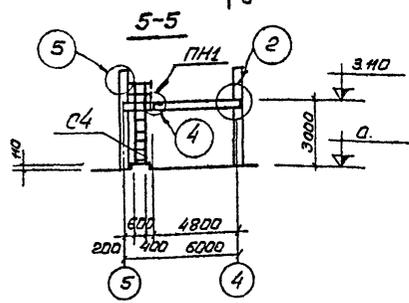
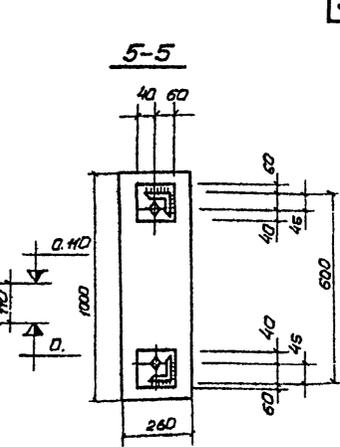
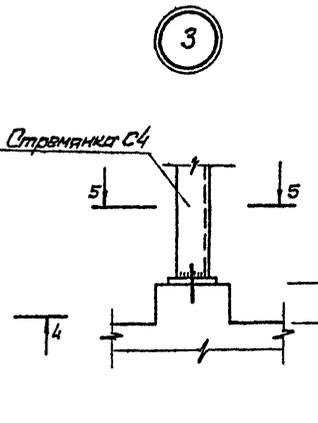
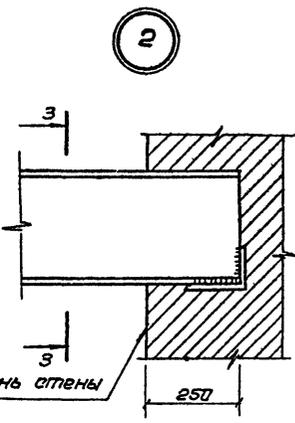
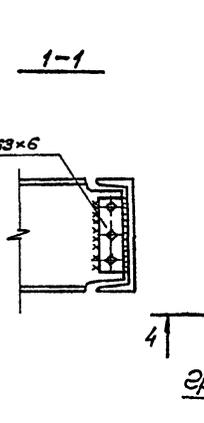
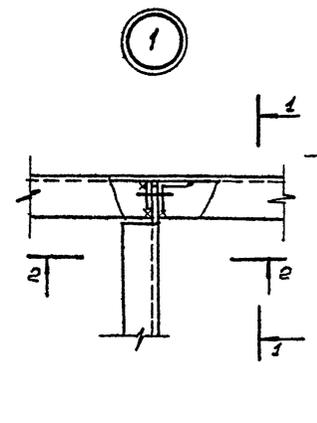
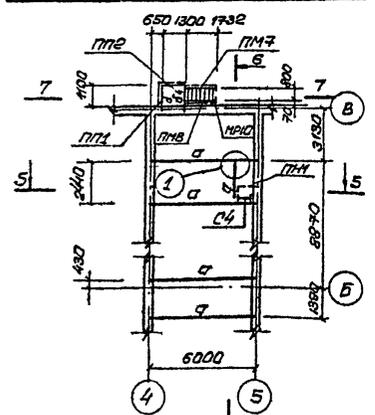


Таблица элементов

Марка элемент.	Сечение		Усилие, т		Вес элемента, т	Примеч.
	Эскиз	Состав	N	R		
σ	С	С 30	-	-		
δ	С	С 16	-	-		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по монтажу и антикоррозийной защите конструкций см. в пояснительной записке;
2. Техническая спецификация сталей, материал конструкций и спецификация стальных типовых элементов см на листе КС-2;
3. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60. Толщина шва 6 мм;
4. Выборка типовых элементов на лестницу ЛМ1: МР10-1шт; ПМ7-1шт, ПМ8-1шт, ПМ11-1шт, ПМ2-1шт.

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 ЕДИНИЦ

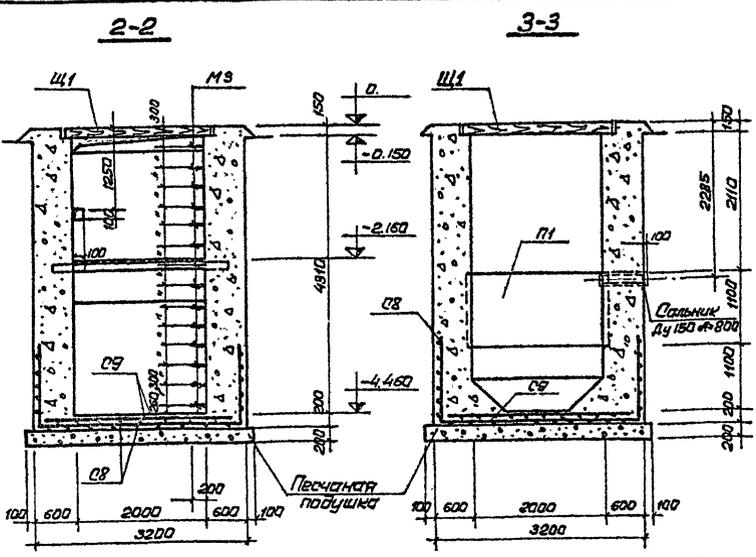
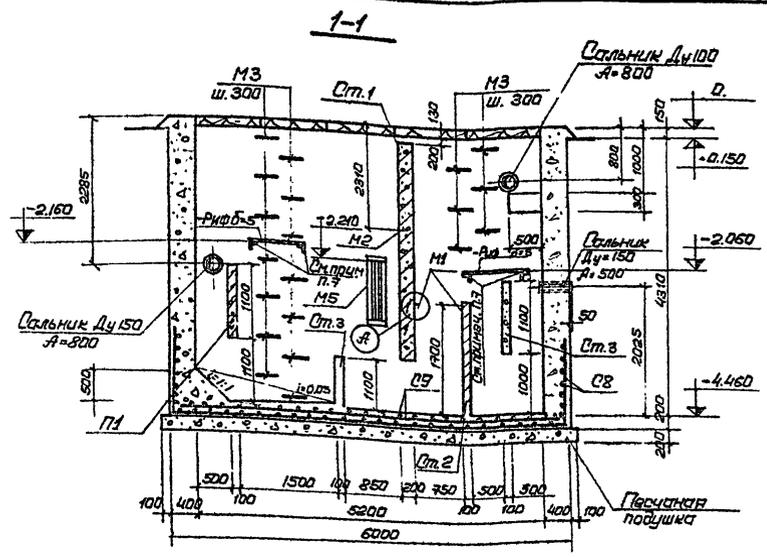
План балок в осях 4+5, узлы 1+6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-209

АЛЬБОМ I

ЛИСТ КС-19

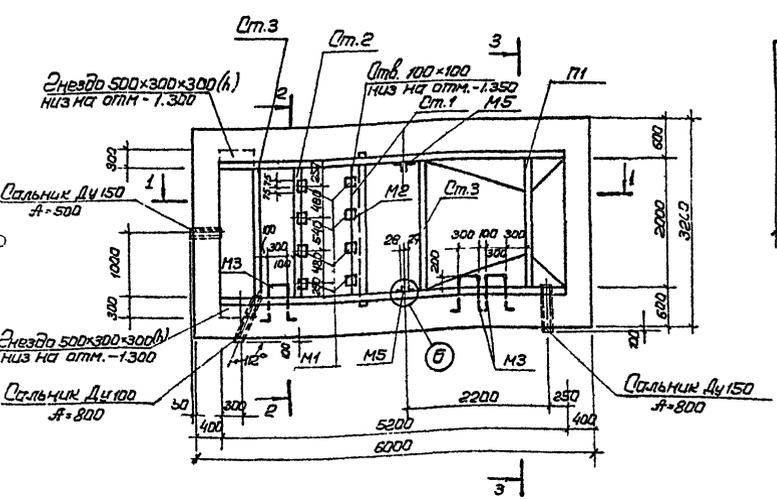
ОБЪЕКТ И АРХИТЕКТУРА: Проект гаража для оперативных служб МВД. Автор: И.И. Иванов. Институт: НИИ Проектирования. Адрес: г. Ростов-на-Дону, ул. Коммунальная, д. 10. Дата: 1973 г.



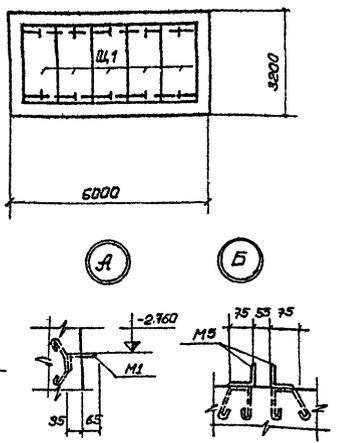
Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка зл-та	Марка заклад. детали	Кол-во штук	№ листа
Отстойник	М1	8	
	М2	1	КС-21
	М3	20	
	Сальник Дх150 А=800	1	Серия 3.001-5
	Сальник Дх100 А=800	1	
	Щ1	5	КС-21
	М5	2	
	Дифр-5	3,2М2	ГОСТ 8537-57

План на отм. 0



План покрытия



Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листами КС-21; 22;
2. За относительную отметку 0, принята отметка верха отстойника;
3. Материал стен и днища - бетон марки 200. Поверхности стен соприкасающиеся с грунтом, оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2 из портландцемента с добавкой алюмината натрия (20мм);
4. Внутренние поверхности стен и днища оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2 из портландцемента с добавкой алюмината натрия (20мм);
5. На плане отстойника щиты и монтажные площадки условно не показаны;
6. Защитный слой бетона для рабочей арматуры днища - 35мм;
7. Металлические детали площадки замоножить по чертежам ВК.

Спецификация монолитных железобетонных и бетонных элементов помещений на данном листе

Наименов зл-та	Марка зл-та	Кол-во шт	Лист проекта	Примеч.
Отстойник	П1	1		
	Ст1	1		
	Ст2	1	КС-21	
	Ст3	2		

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМЫЮ 50 ЕДИНИЦ

Очистные сооружения.
План на отм. 0. Разрезы. План покрытия.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-209

АЛЬБОМ
I

ЛИСТ
КС-20

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Кирова Маркса 1
Выдано в печать: „30“ октября 1972 г.
Заказ 1717 Тираж 200