

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

409-015-135.93

ФОРМОВОЧНОЕ И АРМАТУРНОЕ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Альбом 2

СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Ц.00197-02


ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

409-015-135.93

ФОРМОВОЧНОЕ И АРМАТУРНОЕ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Альбом 2

СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработаны
АО "Институт "Тулеский Промстройпроект"
Главный инженер проекта  А. Н. Сидорович

Утверждены Госстроем РФ
письмо от 10.05.94г № 9-3-1/78

Введены в действие

АО "Институт "Тулеский Промстройпроект"
приказ от 23.05.94г № 16

Альбом 2

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс руб	Кол-чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Кол					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое заказчиком								
	Технологическое оборудование								
	Формовочное отделение								
I.1.	Кран мостовой электрический	КР923.00.	шт.	796				I	15300
	Грузоподъемность - 12,5 т	000Г4							
	Пролет крана - 16,5 м. Управление из кабины.								
	Установленная мощность - 48,5 кВт								
	Завод подъемно-транспортного оборудования.								
	г. Комсомольск-на-Амуре								
I.2.	Виброплощадка	СМЖ-187Г	шт.	796				I	5800
	Грузоподъемность - 10 т. Частота колебаний 45 + 50 Гц.								
	Амплитуда колебаний 0,2 + 0,5 мм. Число виброблоков - 8 шт.								
	Установленная мощность - 60 кВт								
	Челябинский завод "Строммашина"								

М.П. и подп. Издатель и дата Взам инв. N

					ТМП 409-015-135.93		ТХ.СО	
Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата	Спецификация оборудования		
Нач.отд				Гребенников	27.92			
Н.контр				Спасская	27.92	Статус	Лист	Листов
Нач.гр.				Востриков	27.92	Р	1	19
Пров.				Востриков	27.92	АО ИНСТИТУТ ТУЛЬСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Разраб.				Смирнов	27.92			

Альбом 2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материала Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опрессовочного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Колп- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.3.	Тележка самоходная. Грузоподъемность - 40 т. Колея - 1524 мм Установленная мощность - 6,7 кВт Бологовский завод "Строммашина"	СМЖ-7923	шт.	796				I	3700
	Арматурное отделение								
2.5.	Кран мостовой электрический подвесной. Грузоподъемность - 3,2 т. Высота подъема - 6 м. Полная длина крана - 16,2 м. Пролет крана - 15 м. Установленная мощность - 6,2 кВт Забайкальский завод ПТО	ГОСТ 7890-84	шт.	796				I	2340
2.1.	Автомат правильно-отрезной. Диаметр выправляемого и отрезаемого проката: гладкого профиля 6+16 мм; периодического профиля - 6+12 мм. Скорость подачи арматуры - 30; 45; 60; 90 м/мин. Длина заготавливаемых прутков 1000 + 9000 мм. Установленная мощность - 38 кВт Гомельский станкостроительный завод	ГД-162	шт.	796				I	5400
2.2.	Автомат правильно-отрезной. Диаметр выправляемого и отрезаемого проката: 1,6+8 мм. Скорость подачи арматуры - 16;30;45;60;90; 120 м/мин. Длина заготавливаемых прутков 100+6000 мм. Установленная мощность - 11,7 кВт	ИБ119	шт.	796				I	2365

Имя и Фамилия
Подпись и дата
Введ. в арх. №

Изм.	Колуч.	Лист	в дкх.	Подпись	Дата
------	--------	------	--------	---------	------

ТМП 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист
2

Ц.00147-02 4

Альбом 2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Колы- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Кол.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Хмельницкое производственное объединение по выпуску кузнечно-прессового оборудования								
2.3.	Станок для гибки арматурных прутков. Диаметр изгибаемых прутков: А-II до 40мм; А-III до 32 мм Установленная мощность - 3 кВт г.С.-Петербург НПО "Ленстройробот"	СМЖ-173А	шт.	796				1	380
2.4.	Станок гидравлический для резки арматурной стали Диаметр разрезаемых арматурных стержней; мм: из стали прочностью до 900 МПа - 6...32 из стали прочностью до 630 МПа - 6...40 Установленная мощность, кВт - 5,5 г.С.-Петербург НПО "Ленстройробот"	СМЖ-133А	шт.	796				2	600
	Лаборатория								
3.1.	Машина для испытания на сжатие. Наибольшая нагрузка - 100 кН Установленная мощность - 1,7 кВт Армавирский завод испытательных машин ПО "Точмашприбор"	ИП6010- 100-1	шт.	796				1	380
3.2.	Машина для испытания на сжатие. Наибольшая нагрузка - 2000кН Установленная мощность - 2,6 кВт Армавирский завод испытательных машин ПО "Точмашприбор"	ИП6013- 2000-1	шт.	796				1	3160

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ТМЛ 409-015-135.93	ТХ.СО	Лист
								3

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Копи- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Кол.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.3.	Машина для испытания на растяжение. Наибольшая нагрузка - 200 кг Установленная мощность - 2,5 кВт Армавирский завод испытательных машин ПО "Точмашприбор"	ИР6054- 200-0	шт.	796				I	I300
3.4.	Виброплощадка лабораторная Комплектуется пультом управления. Установленная мощность - 1,5 кВт Челябинский завод "Строммашина"	СМЖ-739	шт.	796				I	200
3.5.	Растворосмеситель. Производительность - 2 м3/ч Установленная мощность - 1,5 кВт Лебедянский завод строительно-отпелочных машин	СО-46Б	шт.	796				I	210
3.6.	Весы лабораторные равноплечные третьего класса г. Санкт-Петербург. Завод "Госметр"	ВЛР-1кг	шт.	796				I	20
3.7.	Весы рычажные настольные циферблатные. Предел взвешивания 0,1 + 10 кг. Тюменский приборостроительный завод	РН-10-ЦИЗУ.	шт.	796				I	20
3.8.	Набор гирь третьего класса г. Санкт-Петербург. Завод "Госметр"	ГЗ-III0	шт.	796				I	2

Альбом 2

Вид № докум. | Подпись и дата | Лист № из №

Илл.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист
4

Ц00197-02 6

Альбом 2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Колп- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Кол.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.9.	Ареометр	А-А2							
	I,00 - I,08		шт.	796				30	0,3
	I,08 - I,16		шт.	796				15	0,3
	I,16 - I,24		шт.	796				20	0,3
	Клинское ПО "Химлаборприбор"								
3.10	Мешалка лабораторная для замеса цементного теста	МТЗ	шт.	796				1	35
	Установленная мощность - 0,15 кВт								
	Топкинский механический завод								
3.11	Электрошкаф сушильный лабораторный.	СНОЛ-3,5	шт.	796				1	80
	Установленная мощность - 2,4 кВт	3,5.3,5/3-И1							
	Утенский завод лабораторный электропечей								
3.12	Электропечь сопротивления камерная лабораторная.	СНОЛ-1,6.2,5	шт.	796				1	80
	Установленная мощность - 3 кВт	I/II-ИЗ							
	Утенский завод лабораторных электропечей								
3.13	Прибор для испытания цемента.	217011-6	шт.	796				1	100
	Установленная мощность - 90 Вт								
	Ивановское ПО "Точприбор"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ивановский

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист
5

Ц.00197-02 7

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Колл- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Кол					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.14.	Тележка грузовая с полъемной платформой Грузополъемность - 300 кг Ремонтно-механический завод. г.Кзыл-Орда	ТГПШ-300	шт.	796				I	60
3.15.	Меры твердости Ивановское ПО "Точприбор"	МТБ	шт.	796				I	I6
3.16.	Лабораторный прибор для определения густоты и сроков схватывания цементного теста Топкинский механический завод	ОГЦ-I	шт.	796				I	36
3.17.	Вискозиметр Топкинский механический завод	ВС	шт.	796				I	I6
3.18.	Встряхивающий столик с конусом Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов	ЛВС	шт.	796				I	I4,3
3.19.	Чаша для затворения цементного теста Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов	ЧЗ	шт.	796				3	2,5
3.20.	Лопатка для перемешивания цементного теста Топкинский механический завод	ЛЗ	шт.	796				3	0,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ТМП 409-015-135.93	ТХ.СО	Лист
								6

Ц.00197-02 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип марки оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб	Колп- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Кол					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.21.	Мерная посуда металлическая Топкинский механический завод	МП	компл	67I				10	6
3.22.	Сита для инертных материалов Топкинский механический завод	КСИ	шт.	796				5	10
3.23.	Сита для просеивания цемента Топкинский механический завод	СЦ	шт.	796				2	2,4
3.24.	Сита для определения тонкости помола цемента Топкинский механический завод	КСВ	компл	67I				2	0,75
3.25.	Форма для куба 10 x 10 x 10 см. металлическая Щекинский опытно-экспериментальный завод		шт.	796				20	8,5
3.26.	Форма для куба 15 x 15 x 15 металлическая Щекинский опытно-экспериментальный завод		шт.	796				20	11,5
3.27.	Форма для изготовления образцов балочек Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов	ФБС	шт.	796				10	7,5
3.28.	Насадка к формам балочек Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов	НБС	шт.	796				3	2,8

Альбом 2

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол-во	Лист	в док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист
7

Ц.00197-02 9

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для паспортного оборудования - страна, фирма)	Тип марки оборудования Обозначение документа и N опростного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб	Колы- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме- нование	Кол.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.29.	Ультразвуковой портативный дефектоскоп Кишиневское ПО "Интроскоп"	УД2-12	шт.	796				1	4
3.30.	Измеритель защитного слоя Бобрыйский весовой завод	ИЗС-10Н	шт.	796				2	5
3.31.	Противень для сушки проб в сушильном шкафу Кировоградский завод дозирующих автоматов	ЛП	шт.	796				3	0,7
3.32.	Воронка для определения веса сыпучих материалов Топкинский механический завод	ЛОВ	шт.	796				2	2
3.33.	Термометр лабораторный с пределом шкалы 0+100°C Клинский термометровый завод	ТЛ-2М №3	шт.	796				10	0,3
3.34.	Конус стандартный для определения пластичности бетонной смеси Кировоградский завод дозирующих автоматов	КА	шт.	796				20	2,7
3.35.	Прибор для определения водонепроницаемости бетона Мастерские НИИГидропроекта, г.Москва		шт.	796				1	3,5

Альбом 2

Вид №

Подпись г. дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист
8

Ц.00197-02 10

Альбом 2

Позиция	Наименование и технические характеристики: на оборудовании и материалах Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип марки оборудования Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Общезаводское оборудование								
	Арматурное отделение								
2.10.	Пресс-ножницы комбинированные. Наибольшие размеры обрабатываемого проката: полосы - 18x190 мм; уголка - 125 x 125 x 14 мм; листа - 16 мм; круга - 50 мм; диаметр пробиваемого отверстия - 32 мм. Установленная мощность - 4,8 кВт. Производственное объединение "Долина", г.Кувандык	НГ3222Б	шт.	796				I	2500
2.6.	Ножницы кривошипные с наклонным ножом. Наибольшая толщина разрезаемого листа - 4 мм. Наибольшая ширина разрезаемого листа - 2000 мм. Установленная мощность - 5,6 кВт Производственное объединение кузнечно-прессового оборудования, г.Стрый	НК3416М	шт.	796				I	2750

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Имя	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	--------	------	-------	---------	------

ТМ1 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист 9

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Электротехническое оборудование								
	Арматурное отделение								
2.17.	Машина сварочная. Вылет электродов - 1200 мм. Номинальная мощность - 175 кВА. Диапазон свариваемых толщин: кл. А-I диаметром от 4+4 до 22+22 мм; кл. А-II; А-III диаметром от 6+6 до 16+16 мм; Производительность - 167 сварок/мин. Расход свободного воздуха при номинальном усилии сжатия и рабочем ходе 10 мм - 1,3 м3/100 холдов. Расход охлаждающей воды - 800 л/ч. г. Санкт-Петербург. Завод "Электрик"	МГ-2103	шт.	796				2	1520
2.11.	Машина сварочная. Вылет электродов - 500 мм. Номинальная мощность - 105 кВА. Диапазон диаметров крестообразных соединений стержней арматуры: кл. В-I; А-I диаметром от 4+4 до 16+16 мм кл. А-II; III диаметром от 6+6 до 12+12 мм. Производительность - 272 сварок/мин. Расход свободного воздуха при номинальном усилии сжатия и рабочем ходе 10 мм - 0,17 м3/100 холдов. Расход охлаждающей воды - 700 л/ч. г. Санкт-Петербург. Завод "Электрик"	МГ-1928	шт.	796				1	600

Имя, М. полн., Подпись и дата, Возм. инв. М

Имя	Колуч	Лист	Ч. док	Подпись	Дата

ТМЛ 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист 11

Альбом 2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для экспортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс руб	Колп- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.12.	Выпрямитель сварочный однопостовой. Номинальная мощность - - 40 кВА. Номинальный сварочный ток - 500 А. Пределы регулирования сварочного тока: при падающих характе- ристиках - 50+500 А; при жестких характеристиках - 60+500 А. Пределы регулирования рабочего напряжения: при падающих характеристиках - 22+46 В; при жестких характеристиках - 18+50 В. Номинальный режим работы при продолжительности цикла сварки 10 мин, ПВ-60%. г. Санкт-Петербург. Завод "Электрик"	ВДУ-505	шт.	796				3	300
2.13.	Установка горизонтальная. Диаметры свариваемой вкрест арматуры, мм от 5+5 до 12+16 Установленная мощность - 85 кВА Бологовский завод "Строммашина"	СМЖ-54В	шт.	796				1	670
2.14.	Автомат сварочный. Номинальный сварочный ток - 2000 А. Максимальная производительность при диаметре стержня 20 мм - 220 сварок/мин. Диаметр свариваемых стержней - 8+40 мм Толщина свариваемого плоского элемента - 5+40 мм Расход воздуха - 0,004 м3/мин. Поставляется в комплекте с источником питания ТДЖ-2002. Установленная мощность - 240 кВА. Расход воды - 0,1 м3/ч. Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электросварка"	АДФ-2001						1	385

№, дата, подпись и дата
Возм, инв.

Или	Котуж	Лист	Ч. док.	Подпись	Дата	ТМП 409-015-135.93	ТХ.СО	Лист 12
-----	-------	------	---------	---------	------	--------------------	-------	------------

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип марки оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
	Формовочное отделение								
I.4	Бункер для отходов. Емкость - 0,55 м3	Т.пр.409-013 I2.83.Ал.Х 3076/10	шт.	796				1	230
I.5	Стропы с 4-мя крюками. Грузоподъемность - 10 т	Т.пр.409-013 I2.83.Ал.Х 3076/8	шт.	796				4	180
I.6.	Пневмоскребок. Расход сжатого воздуха - 0,2 м3/мин. Давление воздуха - 0,2 + 0,6 МПа	Т.пр.409-013 I2.83.Ал.Х 3076/9	шт.	796				1	14
I.7.	Бадья для бетона	Н.О.	шт.	796				1	1000
I.8.	Комплект форм для изготовления сборных железобетонных изделий	Н.О.	кг	166				63000	

Инь. №подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Инь.	Котуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Т.П. 409-015-135.93	ТХ.СО	Лист 14
------	--------	------	--------	---------	------	---------------------	-------	------------

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Колы- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Кол					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.22.	Стол к машине одноточечной (вылет 1200 мм) длиной 6+6 м	Т.пр.409-013- I5.83. Ал.У1 3I35/27	шт.	796				2	2100
2.23.	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 6+6 м	Н.О.	шт.	796				1	1200
2.24.	Рама под станок СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				2	250
2.25.	Стол к станку для гибки арматурных прутков СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				1	42
2.26.	Щит ограждения	Н.О.	шт.	796				44	37
2.27.	Контейнер для переноса каркасов	Н.О.	шт.	796				6	28
2.28.	Рамка двухсекционного стеллажа	Н.О.	шт.	796				15	34
2.29.	Роликовая приставка	Н.О.	шт.	796				4	33
2.30.	Подставка под поперечную плиту	Н.О.	шт.	796				1	100
2.31.	Стол подающий для ножниц кривошипных	Н.О.	шт.	796				1	200
2.32.	Стол приемный для ножниц кривошипных	Н.О.	шт.	796				1	100

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Имя	Кол-во	Лист	№ док	Безопасн	Дата	ТМ1 409-015-135.93	ТХ.СО	Лист 16
-----	--------	------	-------	----------	------	--------------------	-------	------------

Ц.00197-02. 18

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.33.	Стол для сварочных работ	Н.О.	шт.	796				I	150
2.34.	Стол для сварочных работ	Н.О.	шт.	796				I	300
2.35.	Шкаф пескоструйный. Расход сжатого воздуха - 2 м3/мин.	Н.О.	шт.	796				I	300
2.36.	Ящик для металлического песка	Н.О.	шт.	796				I	39
2.37.	Масловодоотделитель	Н.О.	шт.	796				2	132
2.38.	Кабина для металлизации	Н.О.	шт.	796				I	275
2.39.	Вертушка для проволоки	Н.О.	шт.	796				2	30
2.40.	Контейнер для перевозки закладных деталей	Н.О.	шт.	796				5	72
2.41.	Контейнер для коротких стержней	Н.О.	шт.	796				2	20
2.42.	Ролик к станку для резки арматурной стали СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				I	5

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Имя	Кол-во	Лист	Лист	Безопасность	Дата
-----	--------	------	------	--------------	------

ТМ1 409-015-135.93

ТХ.СО

Лист 17

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип марки оборудования Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Колы- чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Кол					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Лаборатория								
3.36	Шкаф вытяжной 1200 x 800 x 2850	I37899/I- 287 ГИПРОНИ г. Москва	шт.	796				I	460
3.37	Подставка под оборудование 800 x 600 x 800	II80-П ПИ-2, вып. I г. Москва	шт.	796				I	45
3.38	Стол рабочий 1500 x 800 x 800	II39-П ПИ-2, вып. I г. Москва	шт.	796				I	81
3.39	Стол лабораторный 2000 x 800 x 1820	I77-П ПИ-2, вып. I г. Москва	шт.	796				I	156
3.4I	Шкаф для инструмента и приборов 1200 x 510 x 1900	I293-П ПИ-2, вып. I г. Москва	шт.	796				I	185

Альбом 2

Брак. вкл. N

Подпись и дата

Имя и подт.

Имя	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТМІ 409-015-І35.93

ТХ.СО

Лист
18

