

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
705-1-255.93

СКЛАД
ХРАНЕНИЯ АММИАЧНОЙ СЕЛИТРЫ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 640 Т

АЛЬБОМ 2

АС.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2-19

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

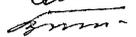
705 -1-255.93

СКЛАД ХРАНЕНИЯ АММИАЧНОЙ СЕЛИТРЫ ВМЕСТИМОСТЬЮ 640 т

Альбом 2

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОАГРОХИМ”

УТВЕРЖДЕН Минсельхозом России
Сводное экспертное заключение
от 16.12.93г. №59
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОАГРОХИМ”
Приказ от 28.12.93г. №77

Главный инженер института  (Крылов А.М.)
Главный инженер проекта  (Грынов В.П.)

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АС.И 00.00.ТУ	Технические условия	3
АС.И 01.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-1)	4
АС.И 02.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-2)	5
АС.И 03.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-3)	6
АС.И 04.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-4)	7
АС.И 05.00	Колонна (1КФ55-1-Н-1)	8
АС.И 06.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-5)	9
АС.И 07.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-6)	10
АС.И 08.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-7)	11
АС.И 09.00	Колонна (1К45.3-3.1-П-8; 1К45.3-3.1-П-9)	12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АС.И 10.00	ФЕРМА 1ФТ12-5АIVТ-Н-1	13
АС.И 11.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС615.90.10-2Т-И2-1; ПС615.90.10-2Т-ИИ-1)	14
АС.И 12.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС300.120.10-2Т-70-1; ПС300.120.10-2Т-70-2)	15
АС.И 13.00	ПЕРЕМЫЧКА БПГ 35-37а	16
АС.И 14.00	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ1	17
АС.И 15.00	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК2	18
АС.И 16.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД1	18
АС.И 17.00	ПЛИТА (1ПГБ-4АIV-Па)	19

Технические условия

1. Закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. Крепление анкеров к пластинам или уголкам внахлестку выполнять контактной рельефно-точечной или ручной дуговой сваркой.

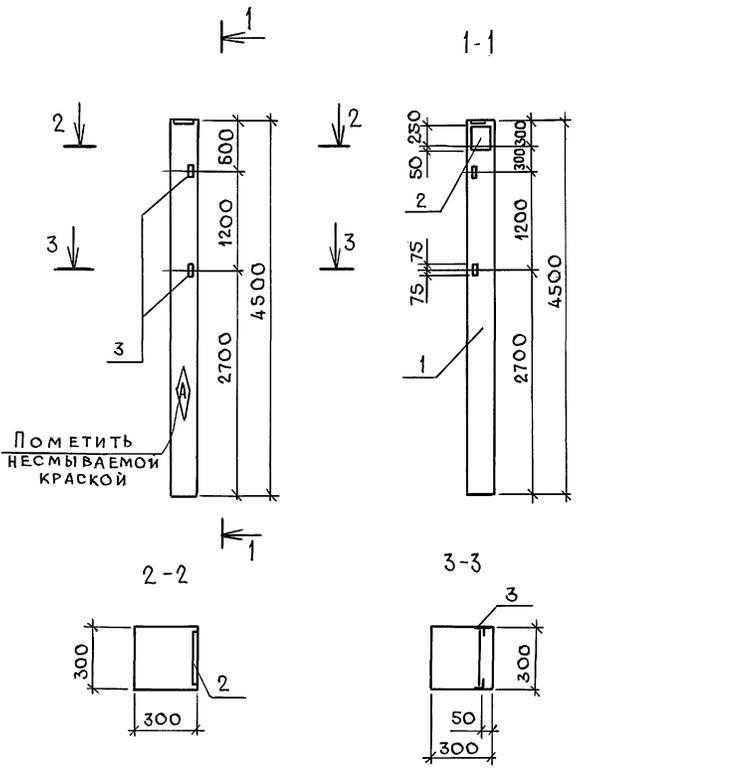
4. Все сборные железобетонные конструкции выполнить из бетона повышенной плотности В6.

5. Материал проката закладных и соединительных изделий - углеродистая сталь.

Марки стали С235 и С245 по ГОСТ 27772-88.

ИНВ. № ГОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ЗАМ. ИНВ. №

Привязан	ГИП	Трынов	07.94	705-1-255.93	АС.И 00.00.ТУ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	ФЕСЬКОВА	02.95					
	НАЧ. ОТД.	ПОТАЛОВ	11.93					
	ГЛ. СПЕЦ.	ФРОЛОВА	12.93					
ИНВ. №	ЗАВ. ГР.	ХОЛОДАРЕВ	12.93	Технические условия	ГИПРОАГРОХИМ	ВЛАДИМИР	1	
	ВЕД. ИНЖ.	МЕРКУШИНА	12.93					



ПОМЕТИТЬ
НЕСМЫВАЕМОЙ
КРАСКОЙ

1. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности В6.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1823.1-2	Колонны ж.б. для сельскохозяйственных производственных зданий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1823.1-2.1-100-60	Колонна 1К453-3.1-П ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400-6/76	М1-9-3	1	7,8кг
		3	1.400-6/76	М1-13	2	1,7кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

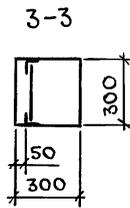
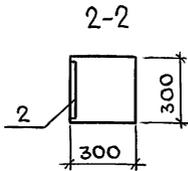
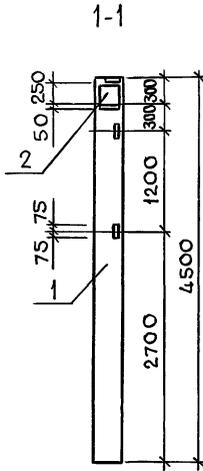
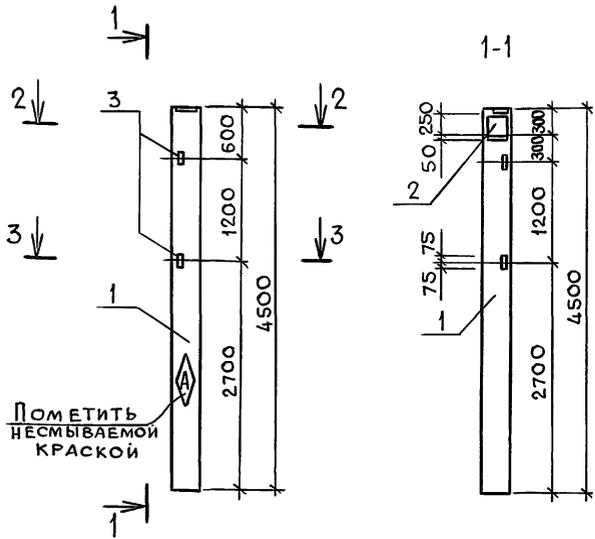
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А III				С 245					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
	Ф12	Ф14			Итого	Ф3х5	Ф-10		Итого	
1К453-3.1-П-1	0,4	1,3			1,7	3,0	6,5		9,5	11,2

ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

Привязан

И. КОНТР.	ФЕСЬКОВА	Февраль 12.93
ГЛ. СПЕЦ.	ФРОЛОВА	Февраль 12.93
ЗАВ. ГР.	ХОЛОДАРЕВ	Февраль 12.93
ИНЖ. КАТ.	ЛЕБЕДЕВА	Февраль 12.93

					705-1-255.93	АС.И 01.00
					Колонна (1К453-3.1-П-1)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
						Р 1030кг 1:50
						ЛИСТ Листов 1
						ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.823.1-2	Колонны ж.-б. для сельскохозяйственных производственных зданий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.823.1-2.1-100-60	Колонна 1К453-3.1-П ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400-6/76	М1-9-3	1	7,8кг
		3	1.400-6/76	М1-13	2	1,7кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С 245					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
	φ12	φ14			Итого	163×5	δ=10			Итого
1К453-3.1-П-2	0,4	1,3			1,7	3,0	6,5		9,5	11,2

1. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.

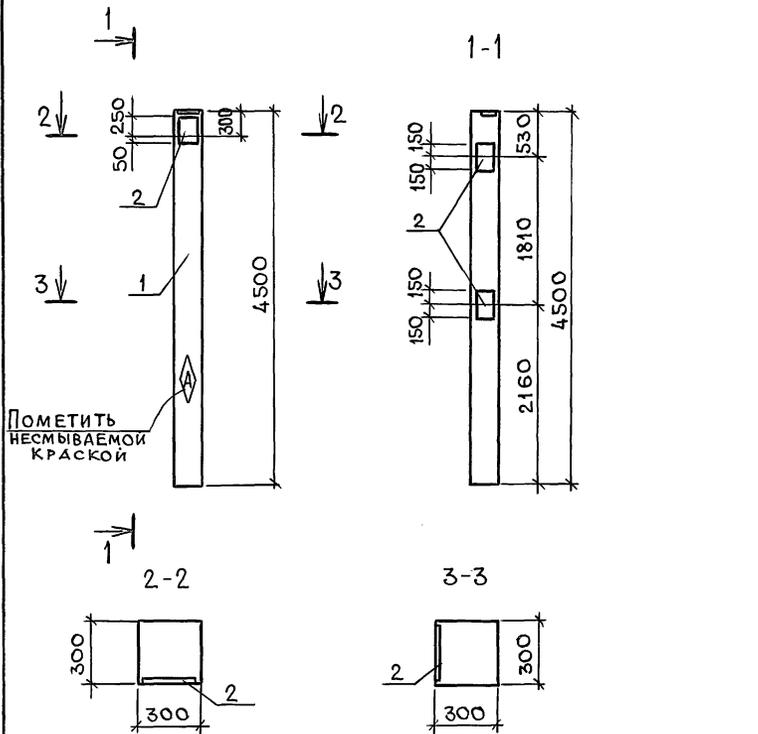
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности В6.

Привязан

ИНВ. №

				705-1-255.93	АС.И 02.00
				Колонна (1К453-3.1-П-2)	СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ
					Р 1030кг 1:50
					ЛИСТ Листов 1
					ГИПРОАГРОХИМ Владимир

Альбом 2



ПОМЕТЬ
НЕСМЫВАЕМОЙ
КРАСКОЙ

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1823.1-2	КОЛОННЫ Ж.Б. ДЛЯ СЕЛЬ- СКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗ- ВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		1823.1-2.1-100-60	КОЛОННА 1К453-3.1-П		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2		1.400-Б/76	М1-9-3	3	7,8кг

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С 245			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88			
	Ф14			Итого	φ-10		Итого
1К453-3.1-П-3	3,9			3,9	19,5		19,5
							23,4

3. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности W6.

ПРИВЯЗАН

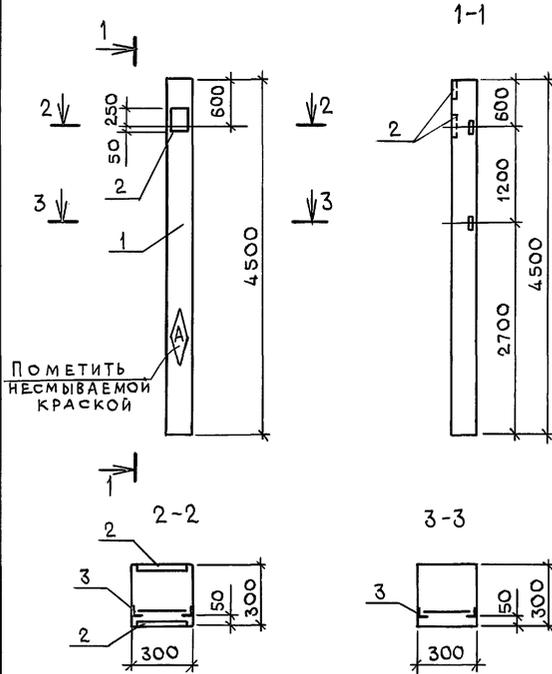
И. КОНТРОЛЬ	ФЕСЬКОВА	12.93
ГЛА. СПЕЦ.	ФРОЛОВА	12.93
ЗАВ. ГР.	ХОЛОДАРЬ	12.93
ИНЖ. КАТ.	ЛЕБЕДЕВА	12.93

705-1-255.93	АС, И 03.00
Колонна (1К453-3.1-П-3)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 1030кг 1:50
	ЛИСТ Листов 1
	ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР

КОПИРОВАЛ ЗАВЬЯЛОВА ФОРМАТ А3

Ц00349-02 #

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. №



1. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности В6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1823.1-2	Колонны ж-б для сельскохозяйственных производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1823.1-2.1-100-60	Колонна 1К453-3.1-П		
				Изделие закладное		
	2		1.400-6/76	М1-9-3	3	7,8кг
	3		1.400-6/76	М1-13	2	1,7кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			С 245				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88				
	Ф12	Ф14		ИТОГО	Л63x5-δ=10			ИТОГО
1К453-3.1-П-4	0,4	3,9		4,3	3,0	19,5	22,5	26,8

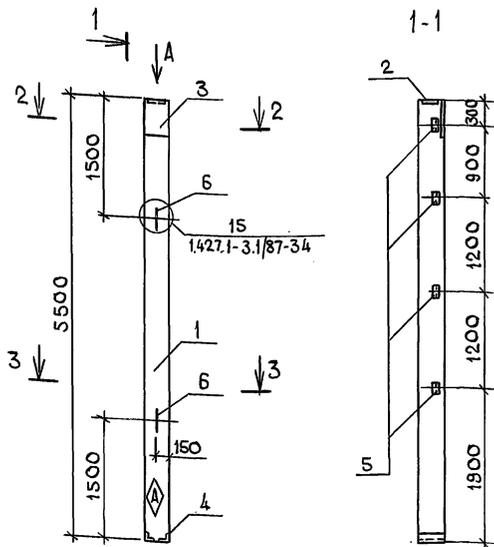
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР. ФЕЬСЬКОВА	Феврьев	12.93
ГЛ. СПЕЦ. ФРОЛОВА	Фролов	12.93
ЗАВ. ГР. ХОЛОДАРИ	Холодарь	12.93
ИНЖ. КАТ. ЛЕБЕДЕВА	Лебедева	12.93

ИНВ. №

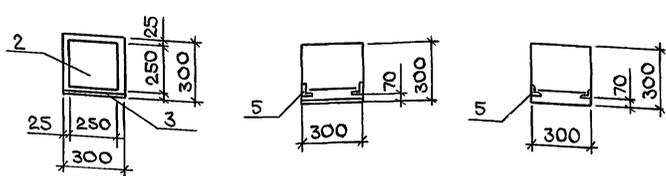
705-1-255.93	АС. И 04.00
Колонна (1К453-3.1-П-4)	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
	Р 1030кг 1:50
	Лист Листов 1
	ГИПРОАГРОХИМ Владимир



Вид А

2-2

3-3



ФОРМАТ	ГОДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3	Колонны ж.-б.прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ55-1-Н ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.427.1-3.2/87-124	МН6	1	4,7КГ
		3	1.400-6/76	МО-9-2	1	14,8КГ
		4	1.427.1-3.2/87-125	МН7	1	5,3КГ
		5	1.427.1-3.2/87-133	МН28	4	1,7КГ
		6	3.400-7.1/87-СМ1	ПЕТЛЯ М10-150	2	0,45КГ

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А I					ПРОКАТ МАРКИ С 245					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 27772-88					
	Ф10	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	163x5	190x6	δ-8	δ-10	Итого	
1КФ55-1-Н-1	0,9	1,9	1,0	2,6	6,4	5,8	4,2	3,9	12,2	26,1	32,5

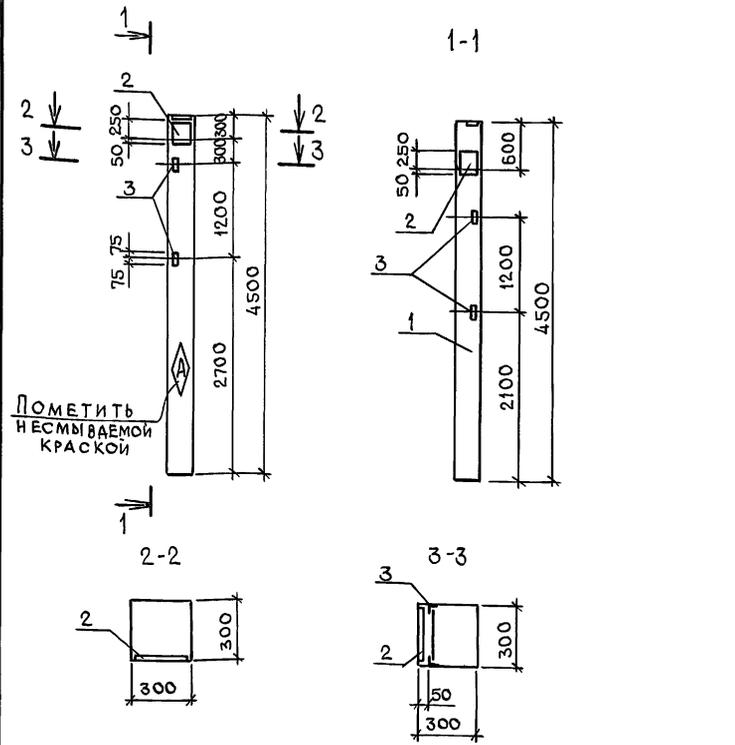
705-1-255.93		АС.И 05.00	
		СТАДИЯ	МАСШТАБ
		Р	1:200КГ 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР	

1. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности ВБ.
2. Закладные изделия покрыть металлizationsонным слоем цинка толщиной 120 мкм.

Привязан

ИНВ. №	ИЖ-1	КАЧ	ЛЕБЕДЕВА	12.93
	ИЖ-1	КАЧ	ЛЕБЕДЕВА	12.93
	ИЖ-1	КАЧ	ЛЕБЕДЕВА	12.93
	ИЖ-1	КАЧ	ЛЕБЕДЕВА	12.93
	ИЖ-1	КАЧ	ЛЕБЕДЕВА	12.93

АЛБВОМ 2



ПОМЕТИТЬ
НЕСМЫВАЕМОЙ
КРАСКОЙ

1. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности В6.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1823.1-2	Колонны Ж-Б для сельскохозяйственных производственных зданий		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1823.1-2.1-100-60	Колонна 1К453-3.1-П ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400-6/76	М1-9-3	2	7,8кг
		3	1.400-6/76	М1-13	4	1,7кг

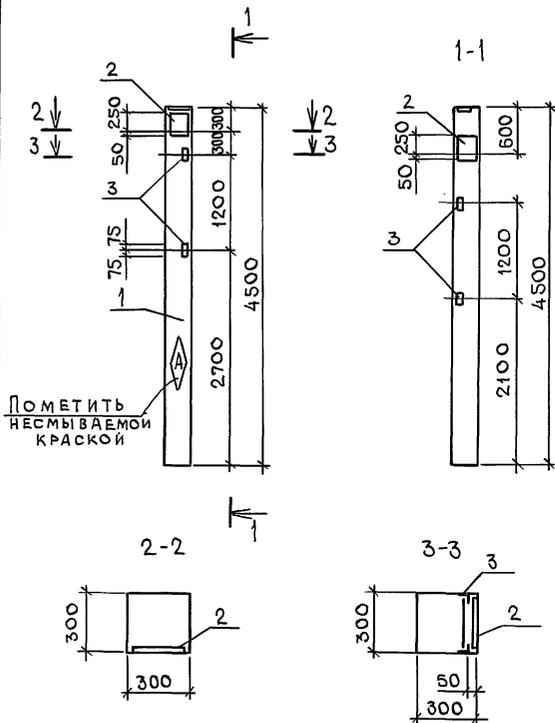
ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А III				С 245					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
1К453-3.1-П-5	φ 12	φ 14			Итого	63x5	φ=10		Итого	
	0,8	2,6			3,4	6,0	13,0		19,0	22,4

ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН					705-1-255.93	АС.ИО600
					Колонна (1К453-3.1-П-5)	СТАДИЯ МАСШТАБ
						Р 1030кг 1:50
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР

И. КОНТР. ФЕСЬКОВА	Февраль 12.93
Л. СПЕЦ. ФРОЛОВА	Февраль 12.93
З. АВ. ГР. ХОЛОДАРИ	Февраль 12.93
ИНЖ. КАТ. ЛЕБЕДЕВА	Февраль 12.93



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.823.1-2	Колонны ж.-б. для сельскохозяйственных производственных зданий		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.823.1-2.1-100-60	Колонна 1К453-3.1-П ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400-6/76	М1-9-3	2	7,8кг
		3	1.400-6/76	М1-13	4	1,7кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

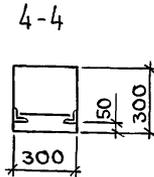
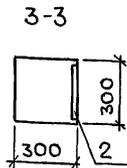
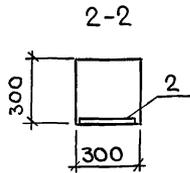
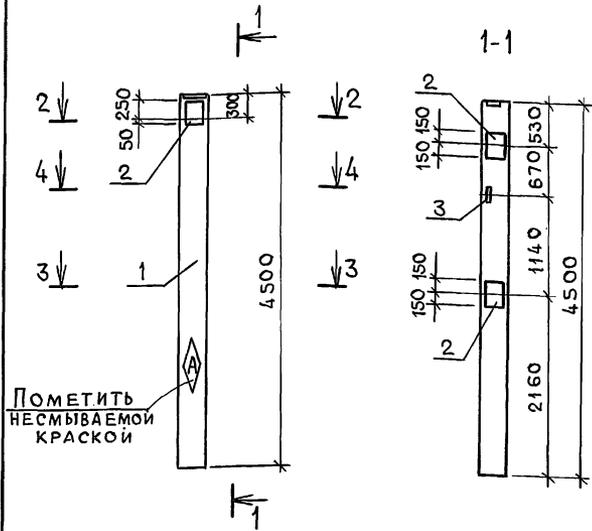
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С245			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88			
	φ12	φ14		Итого	Б3х5-δ=10	Итого	
1К453-3.1-П-6	0,8	2,6		3,4	6,0 13,0	19,0	22,4

ИВ.№ ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗ.АМ. ИВ.№

1. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности В6.

Привязан			705-1-255.93		АС.И 07.00	
			Колонна (1К453-3.1-П-6)		СТАДИЯ	МАССА
					Р	1030кг
					1:50	
					ЛИСТ	Листов 1
					ГИПРОАГРОХИМ	
					ВЛАДИМИР	

И.КОНТР.	ФЕСЬКОВА	Февьрь	19.93
Г.СПЕЦ.	ФРОЛОВА	Фронт	12.93
ЗАВ.ГР.	ХОЛОДАРЬ	Молод	19.93
ИНЖ.КАТ.	ЛЕБЕДЕВА	Левел	12.93



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1823.1-2	Колонны ж.б. для сельскохозяйственных производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1823.1-2.1-100-60	Колонна 1К453-3.1-П Изделие закладное		
		2	1,400-6/76	М1-9-3	3	7,8 кг
		3	1,400-6/76	М1-13	1	1,7 кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III			Прокат марки С 245				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88				
	Φ12	Φ14		Итого	Φ-10	163x5		Итого
1К453-3.1-П-7	0,2	3,9		4,1	19,5	1,5	21,0	25,1

1. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности W6.

Привязан

И. КОНТР.	ФЕСЬКОВА	Формат	12.83
ГЛ. СПЕЦ.	ФРОЛОВА	Формат	12.83
ЗАВ. ГР.	ХОЛОДАРЬ	Формат	12.83
ИНЖ. КАТ.	ЛЕБЕДЕВА	Формат	12.83

					705 - 1 - 255.93	АС.и 08.00
					Колонна (1К453-3.1-П-7)	СТАИЯ МАССА МАСШТАБ
						Р 1030 кг 1:50
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 2

Рис. 1

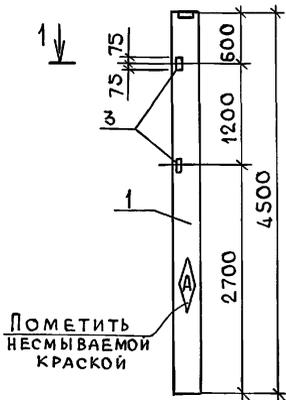
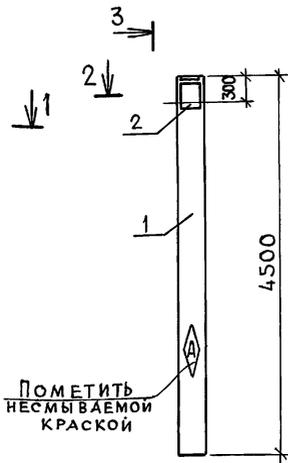
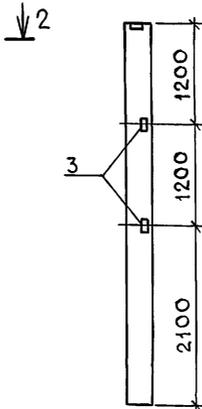


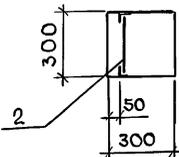
Рис. 2



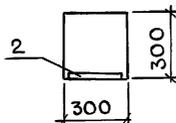
3-3



1-1



2-2



1. Колонну выполнить из бетона повышенной плотности В6.

2. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.823.1-2	Колонны Ж.Б. для сельскохозяйственных производственных зданий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.823.1-2.1-100-60	Колонна 1К45.3-3.1-П	×	×	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.400-6/76	М1-9-3	-	1	7,8 кг
		3	1.400-6/76	М1 13	2	2	1,7 кг

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С 245				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88				
	Ф12	Ф14		Итого	Б3х5	Б-10		Итого	
	1К45.3-3.1-П-8	0,4			0,4	3,0			
1К45.3-3.1-П-9	0,4	1,3		1,7	3,0	6,5		9,5	11,2

ИНВ. № ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

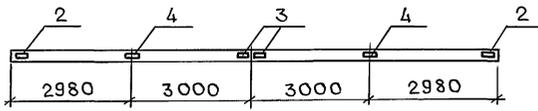
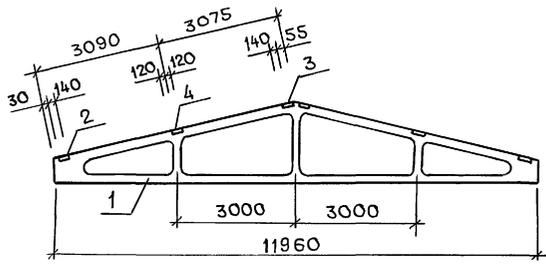
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
АС.И 09.00	1К45.3-3.1-П-8	1	1030
-01	1К45.3-3.1-П-9	2	1030

Привязан

ИНВ. №

						705-1-255.93	АС.И 09.00
						Колонна (1К45.3-3.1-П-8)	СТАДИЯ
							МАССА
							МАСШТАБ
							Р 1030КГ 1:50
							ЛИСТ
							ЛИСТОВ 1
							ГИПРОАГРОХИМ
							Владимир

Альбом 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.063.1-1, в. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.063.1-1.01-3-23	ФЕРМА 1ФТ12-5АІІТ-Н	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400-6/76, л.84	М4-1-4	2	
		3	1.063.1-1.02-0160	М1	2	3,0кг
		4	1.400-6/76, л.85	М4-3-5	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход			
	А III			ВСтЗкп2 ВСтЗпсБ						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
Ф8			Итого	д-6			Итого			
1ФТ12-5АІІТ-Н	0,84			0,84	9,5			9,5	10,34	

1.Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120мкм.
 2.Ферму выполнить из бетона марки по водонепроницаемости - W6, по морозостойкости - F50.

				705-1-255,93		АС.И10.00		
				ФЕРМА 1ФТ12-5АІІТ-Н-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	2700кг	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГИПРОАГРОХИМ		
						ВЛАДИМИР		

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
	Н. КОНТР. ФЕССЬКОВА	Февраль 12.93	
	ГЛ. СПЕЦ. ФРОЛОВА	Февраль 12.93	
	ЗАВ. ГР. ХОЛОДАРИ	Февраль 12.93	
ИНВ. №	ИНЖ. К. ЛЕБЕДЕВА	Февраль 12.93	

Рис. 1

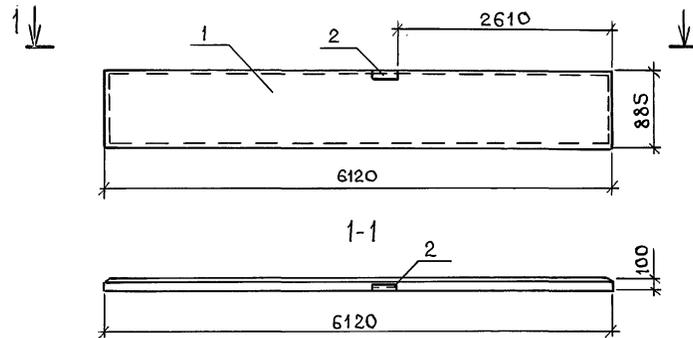
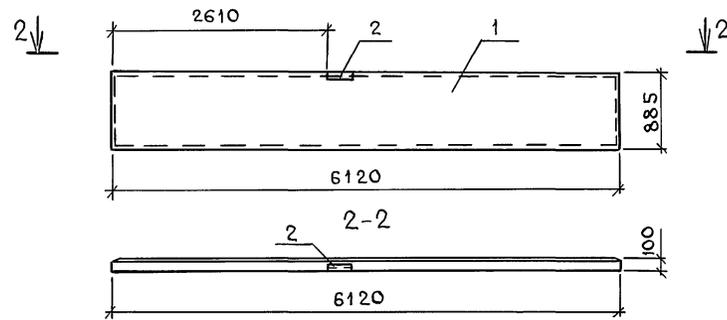


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.432.1-25	СТЕНЫ ИЗ Ж-Б ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.432.1-25.1-2	ПС615.90.10-2Т-112			
			1.432.1-25.1-2	ПС615.90.10-2Т-111			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.432.1-25.2-31	МС1	1	1	2,2КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С 245				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88				
	Φ10			Итого	163x5			Итого	
ПС615.90.10-2Т-112-1	0,75			0,75	1,44			1,44	2,2
ПС615.90.10-2Т-111-1	0,75			0,75	1,44			1,44	2,2

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОКРЫТЬ МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫМ СЛОЕМ ЦИНКА ТОЛЩИНОЙ 120 мкм.
2. ПАНЕЛЬ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА МАРКИ ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ - W6, ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ - F50.

				705-1-255.93	АС.И 11.00
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС615.90.10-2Т-112-1) (ПС615.90.10-2Т-111-1)	СТАДИЯ
					Р
					МАСШТАБ 1:50
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
					ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР

ИНВ.№ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИНВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Рис.	Масса, КГ
АС.И 11.00	ПС 615.90.10-2Т-112-1	1	1350
-01	ПС615.90.10-2Т-111-1	2	1350

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

И. КОНТР. ФЕСЬКОВА 12.93
 ГЛ. СПЕЦ. ФРОЛОВА 12.93
 ЗАВ. ГР. ХОЛОДАРИ 12.93
 ИНЖ. КАТ. ЛЕБЕДЕВА 12.93

Альбом 2

Рис. 1

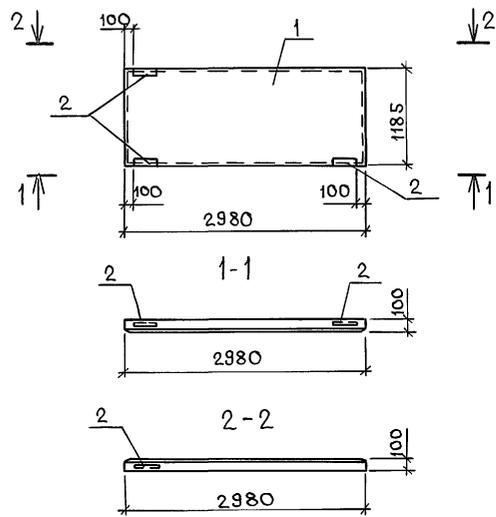
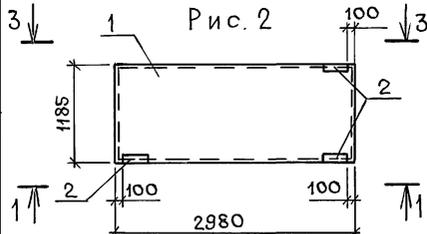


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1,432.1-25	СТЕНЫ ИЗ Ж.Б. ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1,432.1-25.1-21	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС300.120.10-2Т-70	×	×	
		2	1,432.1-25.2-31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	3	3	2,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ С245				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88				
	Ф10			Итого	63x5			Итого	
ПС300.120.10-2Т-70-1	2,25			2,25	4,32			4,32	6,6
ПС300.120.10-2Т-70-2	2,25			2,25	4,32			4,32	6,6

1. Закладные изделия покрыты металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.
2. Панель выполнить из бетона марки по водонепроницаемости - W6, по морозостойкости - F50.

					705-1 - 255.93	АС, И 12.00		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС300.120.10-2Т-70-1) (ПС300.120.10-2Т-70-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР		

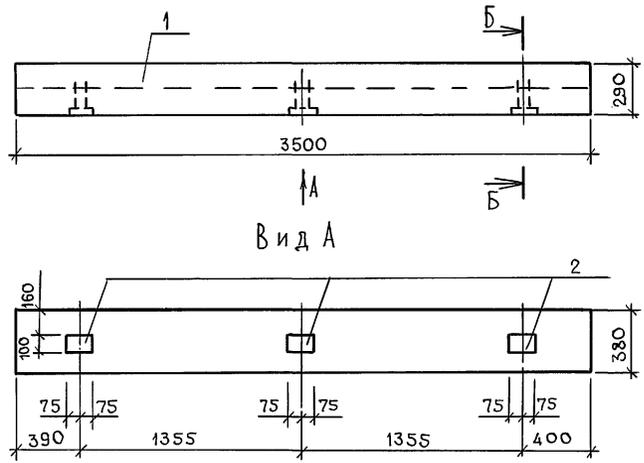
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
АС. И 12.00	ПС300.120.10-2Т-70-1	1	880
-01	ПС300.120.10-2Т-70-2	2	880

ПРИВЯЗАН
И Н В. №

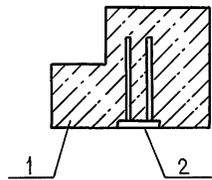
Н. КОНТР. ФЕСЬКОВА Ф. 22.93
 Л. СПЕЦ. ФРОЛОВА Ф. 22.82
 ЗАВ. ГР. ХОЛОДАРЬ Ф. 22.81
 ИНЖ. Г.К. ЛЕБЕДЕВА Ф. 22.83

ИНВ. УПОМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНВ. №

Альбом 2



Б-Б
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.038.1-1, вып. 12	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.038.1-1,12 1000-06	ПЕРЕМЫЧКА БПГ 35-37	1	
	2		1.400-15 в.1 120-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН106-3	3	1,02КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			С 235				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
Ф8			Итого	Ф=6		Итого		
БПГ35-37а	0,96				2,1		2,1	3,06

1. Перемычку выполнить из бетона марки по водонепроницаемости - W6, по морозостойкости - F50.
2. Закладные изделия покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.

ПРИВЯЗАН

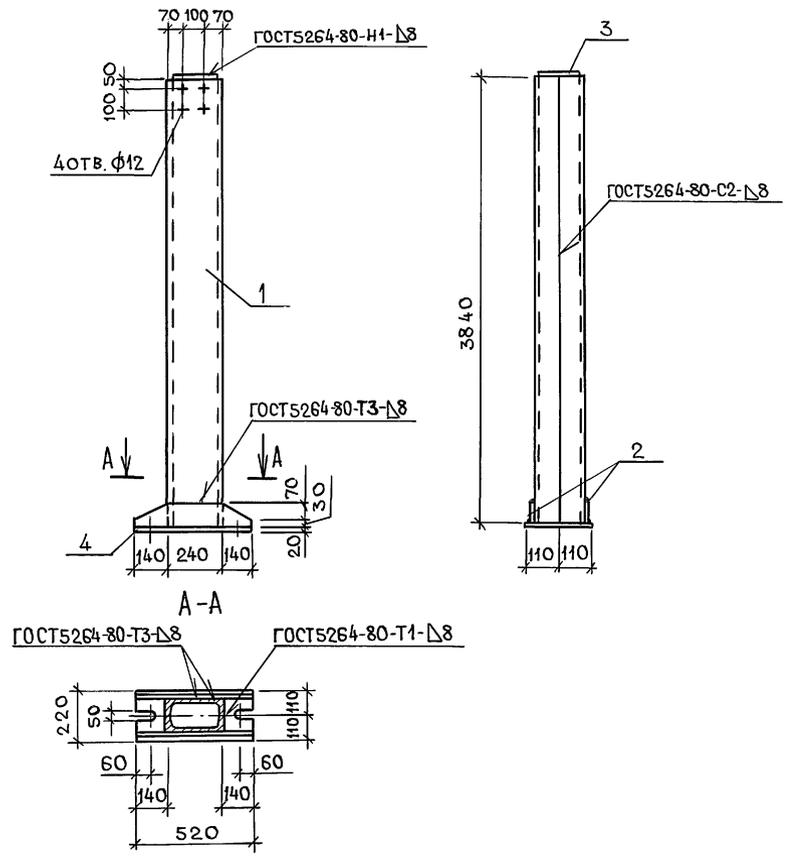
ИНВ. №		И. КОНТР. ФЕСЬКОВА	Фельдш	12.93
		Л. СПЕЦ. ФРОЛОВА	Фрунз	12.93
		ЗАВ. ГР. ХОЛОДАРИ	Фрунз	12.93
		ИНЖ. И.К. ФРОЛОВА	Фрунз	12.93

705-1-255.93 АС.И 13.00

ПЕРЕМЫЧКА
5ПГ35-37а

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	805	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР		

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

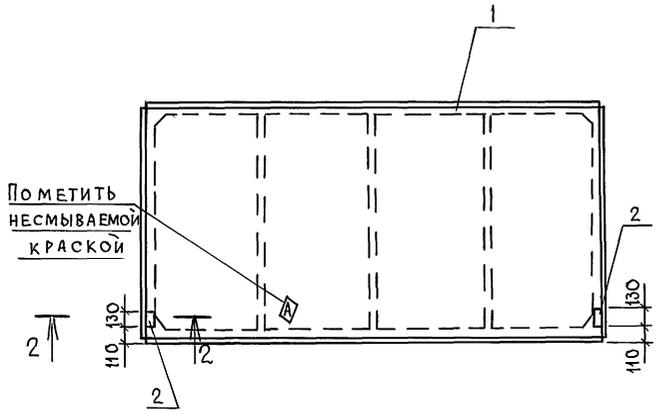


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			АС.И 00.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АС.И 14.01	СТОЙКА		
				ШВЕЛЕР 24 ГОСТ8240-89 С245ГОСТ27772-88	2	90,16кг
Б4	2		.02	РЕБРО		
				ПОЛОСА Б-8×100 ГОСТ 103-76 С245ГОСТ27772-88		
				ℓ=520	2	3,3кг
Б4	3		.03	П Л А Н К А		
				ПОЛОСА Б-8×170 ГОСТ 103-76 С245 ГОСТ27772-88		
				ℓ=230	1	2,5кг
Б4	4		.04	П Л И Т А		
				ПОЛОСА Б-20×220 ГОСТ103-76 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ=520	1	18,0кг

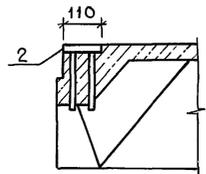
Стойку фахверка покрыть металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан		705-1-255.93		АС.И 14.00	
				СТАДИЯ	МАССА
		Стойка фахверка СФ1		Р	207,4кг
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГИПРОАГРОХИМ ВЛАДИМИР	
ИНВ. №		И. КОНТР. ФЕЬСЬКОВА	Феваль	12.93	
		П. СПЕЦ. ФРОЛОВА	Фролов	14.93	
		ЗАВ. ГР. ХОЛОДАРЬ	Холодарь	12.93	
		ИНЖ. КАТ. ЛЕБЕДЕВА	Лебедев	12.93	



2-2
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.865.1-4/89	Ж-Б плиты покрытия с/х производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.865.1-4/89.1-ни	Плита 1ПГБ-4А IV - П	1	
				Изделие закладное		
		2	1.865.1-4/89.2-15	МНБ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III			Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф10			Итого 8x110				Итого
1ПГБ-4А IV - Па	0,4			0,4	0,9		0,9	1,3

1. ПЛИТУ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА МАРКИ ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ - В6, ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ - F50.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОКРЫТЬ МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫМ СЛОЕМ ЦИНКА ТОЛЩИНОЙ 120 мкм.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И АЛТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

			705-1-255.93	АС И 17.00
			Плита (1ПГБ-4А IV - Па)	СТАДИЯ
				Р
				1:50
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ГИПРОАГРОХИМ
				ВЛАДИМИР