

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-97.96

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
БК-27А0
МОЩНОСТЬЮ 135 м³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА
(В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ 2

ТХ Технология производства

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-97.96

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
БК-27А0
МОЩНОСТЬЮ 135 М³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА
(В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)
АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ :

Альбом 1 ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 5 АР	Архитектурные решения
Альбом 2 ТХ	Технология производства	КЖ	Конструкции железобетонные
Альбом 3 ЭМ	Силовое электрооборудование	КМ	Конструкции металлические
ЭО	Электрическое освещение	ОВ	Отопление и вентиляция
ЭО1	Вызывная сигнализация	ВК	Внутренние водопровод и канализация
СС	Связь и сигнализация	Альбом 6 КЖИ	Строительные изделия
СС1	Автоматическая пожарная сигнализация	Альбом 7 С	Спецификация оборудования, изделий и материалов
Альбом 4 АТХ	Автоматизация технологии производства	Альбом 8 СМ	Сметная документация (объектная и локальные сметы)
АВК	Автоматизация систем водопровода и канализации		
АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции		

РАЗРАБОТАН

АО "ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.А.ФИЛЕНКО

М.Н.ЛЯПУСОВ

Утвержден АО "ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ"
и введен в действие
приказ № 66-п от 4.12. 1996г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 2
ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1-97.96-ТХ

№ -№ Листов	Наименование листа и обозначение документов	стр.
-	Титульный лист	1
-	Содержание	2
1..3	Общие данные	3..5
4.5	Чертеж расположения оборудования	6.7
6	Схема соединений компрессорного агрегата	8
7	Схема соединений компрессорной станции	9
8	Спецификация оборудования и участков трубопроводов	10
9..13	Чертежи расположения трубопроводов	11..15
14..18	Ведомость трубопроводов	16..20
19.20	Ведомость техномонтажная	21,22
ТХ.Н1	Фильтр воздушный	23
ТХ.Н2	Глушитель шума всасывания	24
ТХ.Н3	Глушитель шума стравливания	25
ТХ.Н4	Ванна для промывки ячеек фильтров	26
ТХ.Н5	Стол для отстоя ячеек фильтров	27
ТХ.Н6	Бак для масла	28
ТХ.Н7	Клапан обратный	29
ТХ.Н8	Опора под маслобак	30

Альбом 2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
904-1-97.96-ТХ	Технология производства	
-ЭМ	Сиповое электрооборудование	
-ЭО	Электрическое освещение	
-ЭО1	Вызывная сигнализация	
-СС	Связь и сигнализация	
-СС1	Пожарная сигнализация	
-АТХ	Автоматизация технологии производства	
-АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции	
-АВК	Автоматизация систем водопровода и канализации	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4,5	Чертежи расположения оборудования	
6	Схема соединений компрессорного агрегата	
7	Схема соединений компрессорной станции	
8	Спецификация оборудования и участков трубопроводов	
9...13	Чертежи расположения трубопроводов	

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта *М.Н.Пягусов*
 Главный инженер проекта, привязавший проект

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
14...18	Ведомость трубопроводов	
19,20	Ведомость техномонтажная	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ТУ 26-12-804-90	Технические условия на компрессор 2ВМ4-27/9С	
ТУ 26-01-1073-90Е	Воздухосборники для воздушных стационарных компрессоров общего назначения. Технические условия.	
ТУ 494К-А022-001-91Е	Фильтр-влажготделитель воздушный "Гигрон". Технические условия.	
ТУ 26-02-1122-90	Компенсаторы сильфонные. Общие технические условия.	
СЗКЧ-20-90	Чертежи установки закладных элементов для измерения давления, разрежения, уровня и состава вещества на технологическом оборудовании и трубопроводах	
СЗКЧ-1-87	Чертежи установки закладных элементов для измерения температуры на технологическом оборудовании и трубопроводах	
Серия 3.903-14	Конструкции индустриальные промышленной тепловой изоляции	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
904-1-97.96-ТХ.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов технологической части	Альбом 7
904-1-97.96-ТХ.Н1	Фильтр воздушный	Альбом 2
904-1-97.96-ТХ.Н2	Глушитель шума всасывания	то же
904-1-97.96-ТХ.Н3	Глушитель шума срабатывания	"
904-1-97.96-ТХ.Н4	Ванна для промывки ячеек фильтров	"
904-1-97.96-ТХ.Н5	Стоп для отстоя ячеек фильтров	"
904-1-97.96-ТХ.Н6	Бак для масла	"
904-1-97.96-ТХ.Н7	Клапан обратный	"
904-1-97.96-ТХ.Н8	Опора под маслбак	"
904-1-97.96-ТХ.ОП	Опросной лист на кран	Альбом 7

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан		Листов						
Ив. №		904-1-97.96-ТХ						
Ив. №		Компрессорная станция 5К-27А0						
Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Лягусов					Р	1	20
Гл. энерг.	Коган							
Н. контр.	Невретдинова							
Гл. спец.	Невретдинова							
Нач. гр.	Мальгина							
Вед. инж.	Агафонова							

Общие данные (начало) А0 ПРОЕКТИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Назначение патрубков

Альбом 2

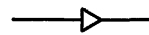
№ п/п	Наименование патрубка	Ду-Ру	Примечание
1	Всасывание воздуха	225-6.0	
2	Нагнетание сжатого воздуха	100-1.0	
3	Сброс сжатого воздуха от предохранительного клапана I ступени	100-1.0	Ответный фланец по ГОСТ12820-80
4	То же II ступени	100-1.0	то же
5	Слив отработанного масла	20-0.3	
6	Подвод воды к холодильнику I ступени	32-0.6	Труба 32 ГОСТ 3262-75
7	Подвод воды к холодильнику II ступени	32-0.6	то же
8	Отвод воды от холодильника II ступени	32-0.6	"
9	Отвод воды от холодильника I ступени и цилиндра I ступени	65-0.35	Слив открытый в воронку Ду65
10	Отвод воды от холодильника I ступени и цилиндра II ступени	65-0.35	то же
11	Спуск воды от цилиндра I ступени	25-0.1	Труба 25 ГОСТ 3262-75
12	Спуск воды от цилиндра II ступени	25-0.1	то же
13	Спуск воды от холодильника I ступени	25-0.1	"
14	Подвод воды к блоку подачи	40-1.6	Труба 40 ГОСТ 3262-75
15	Отвод воды от блока подачи воды к холодильнику I ступени	40-1.6	то же
16	Отвод воды от блока подачи воды к холодильнику II ступени	25-1.6	Труба 25 ГОСТ 3262-75
17	Продувка холодильника I ступени	10-1.0	Труба 10 ГОСТ 3262-75
18	Продувка холодильника II ступени	10-1.0	то же
19	Вход воздуха	80-1.0	Ответный фланец по ГОСТ12820-80
20	Выход воздуха	80-1.0	то же
21	Продувка верхней зоны	15-1.0	Труба 15 ГОСТ 3262-75
22	Продувка нижней зоны	15-1.0	то же
23	Вход воздуха	100-1.0	Ответный фланец по ГОСТ12820-80
24	Выход воздуха	100-1.0	то же
25	Продувка	25-1.6	Труба 25 ГОСТ 3262-75
26	Сброс сжатого воздуха	80-1.0	Ответный фланец по ГОСТ12820-80

№ п/п	Наименование патрубка	Ду-Ру	Примечание
27	Подвод горячей воды	25-0.6	Труба 25 ГОСТ 3262-75
28	Слив в канализацию	25-0.1	то же
29	Заполнение маслом	25-0.1	"
30	Слив масла	25-0.1	"

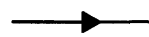
Условные обозначения



Переход



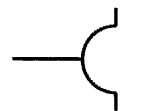
Направление движения газовой среды



Направление движения жидкостной среды



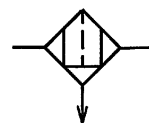
Закладные детали автоматики



Заборник воздуха из атмосферы



Глушитель шума



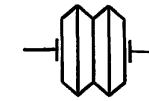
Фильтр для отделения твердых фракций



Бак



Стол для отстоя



Компенсатор сильфонный



Вентиль муфтовый



Вентиль фланцевый



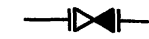
Вентиль фланцевый с электромагнитным приводом



Вентиль угловой



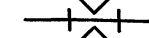
Задвижка с ручным приводом фланцевая



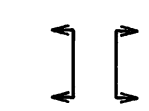
Клапан обратный фланцевый



Кран муфтовый



Диафрагма измерительная

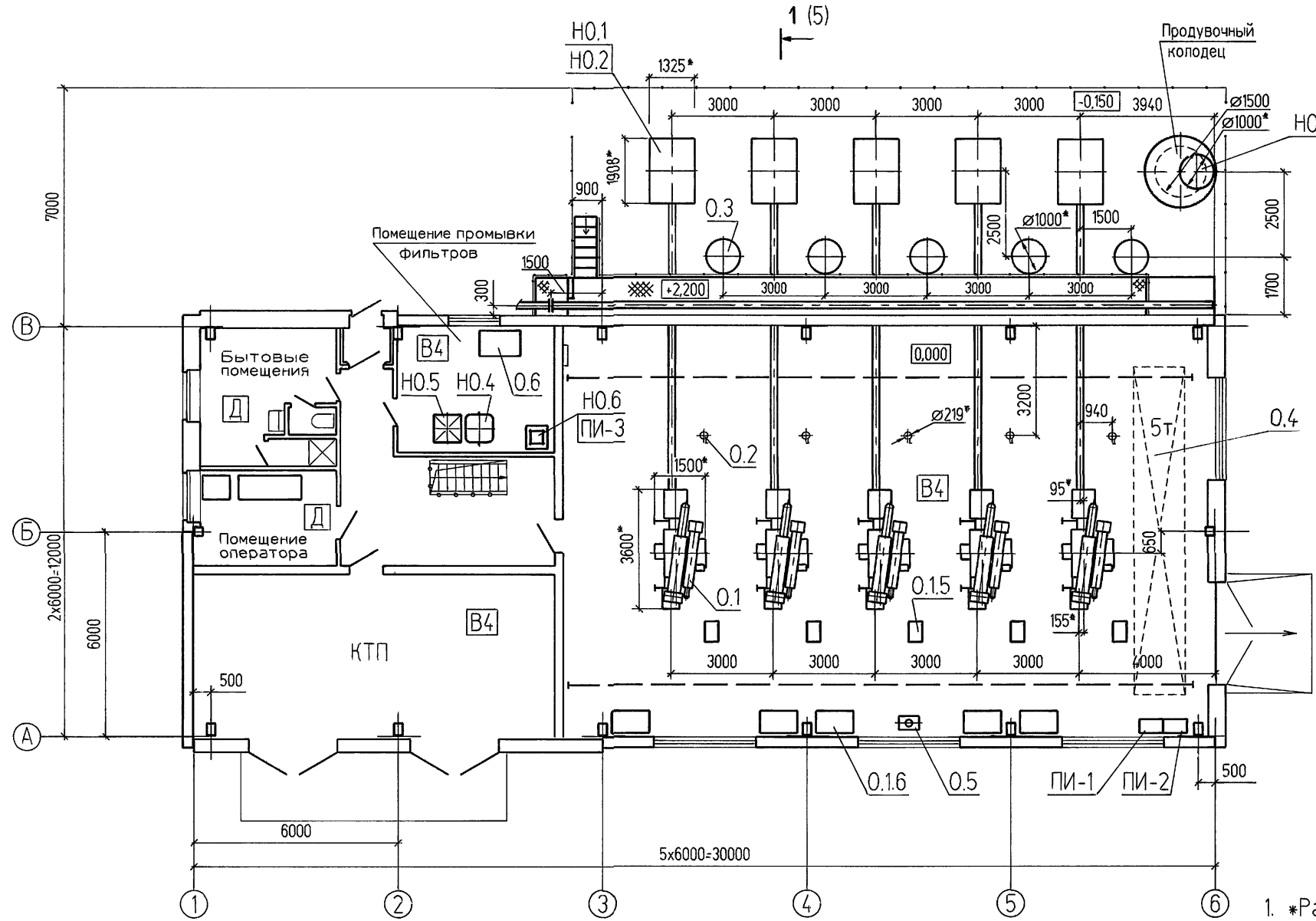


Границы проектирования

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

						904-1-97.96-ТХ		
						Компрессорная станция 5К-27А0		
Изм.	Копуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	3	
Привязан						Общие данные (окончание)		
Имя, №						АО ПРОЕКТИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

План на отм. 0.000

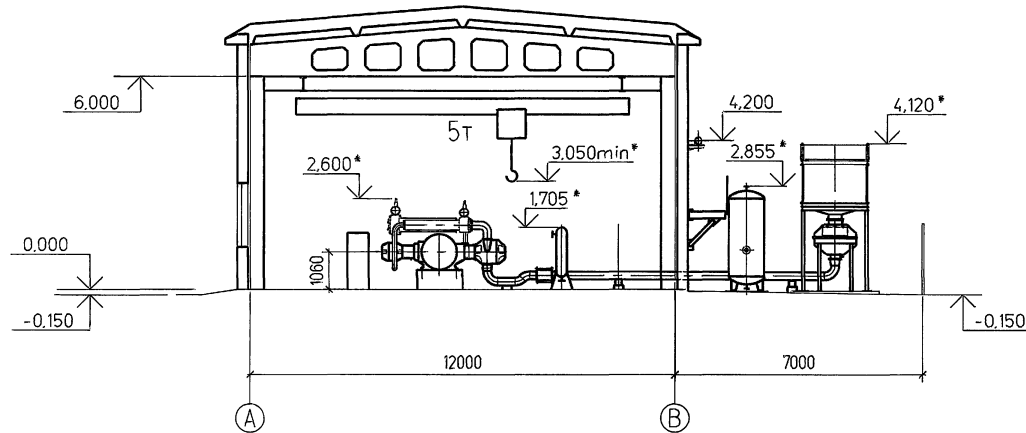


- 1. *Размеры для справок
- 2. Спецификацию оборудования см. лист 8

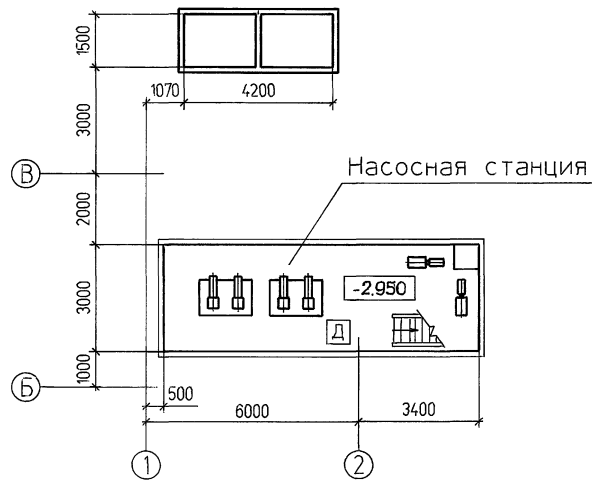
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

						904-1-97.96-ТХ					
						Компрессорная станция 5К-27А0					
						Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
						ГИП	Ляпусов	3/17			
						Гл. энерг.	Коган				
						Н.контр.	Невретдинова				
						Гл. спец.	Невретдинова				
						Нач. гр.	Мальгина				
						Вед. инж.	Агафонова				
						Стадия	Лист	Листов			
						Р	4				
						Чертеж расположения оборудования			АО ПРОЕКТИМСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

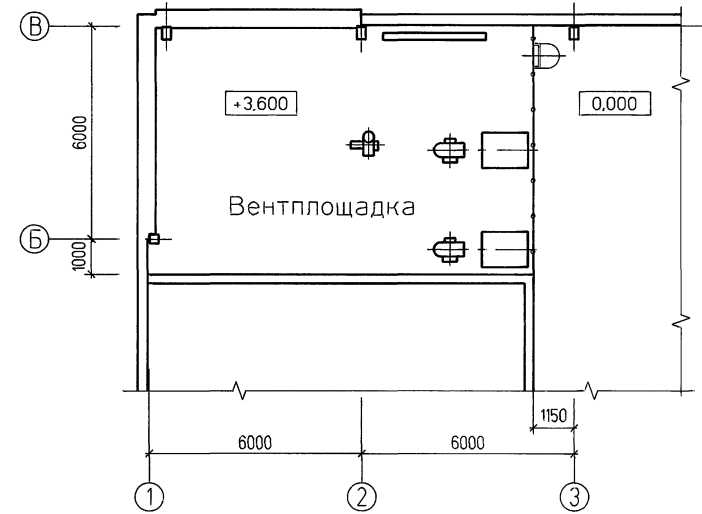
1-1 ∅ (4)



План на отм.-2.950



План на отм. 3.600

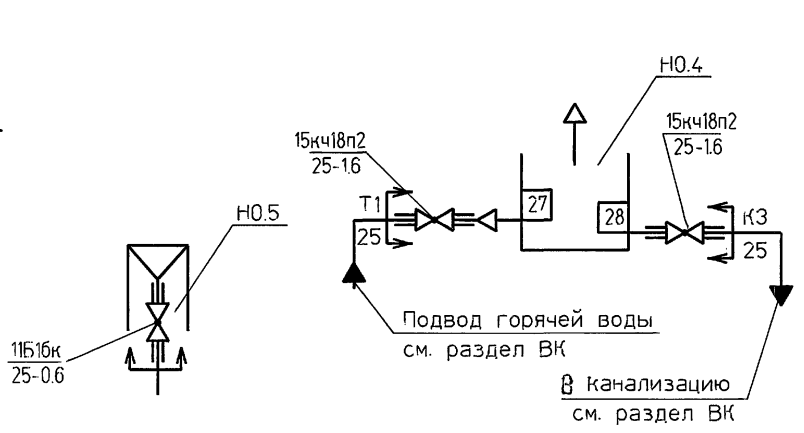
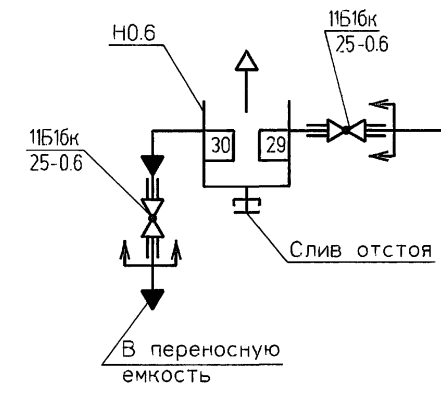
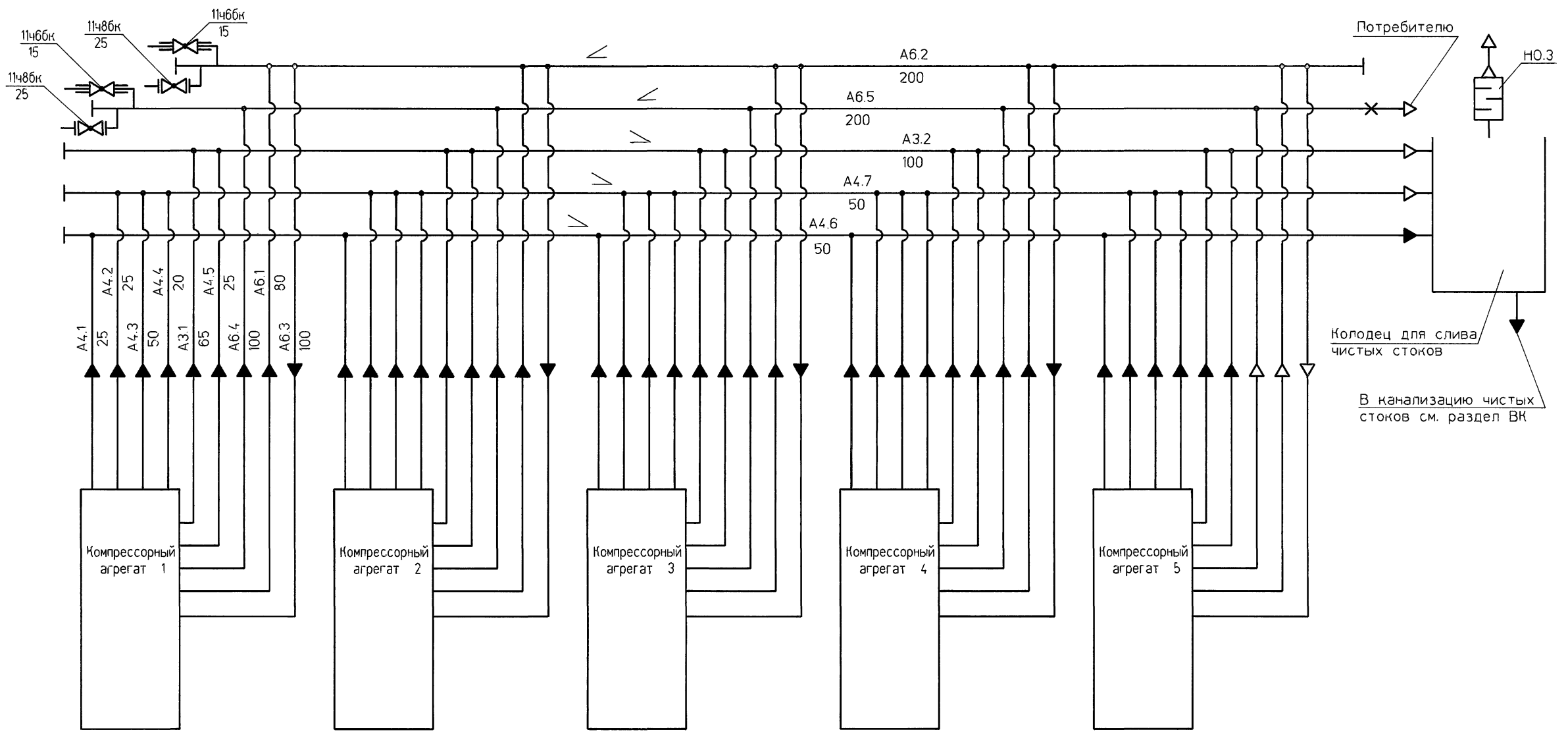


- *Размеры для справок
- Спецификацию оборудования см. лист 8

						904-1-97.96-ТХ								
						Компрессорная станция 5К-27АО								
						Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
												Р	5	
						Чертеж расположения оборудования						АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

№ п/п	Подпись и дата	Взак. №

Альбом 2



Назначение патрубков см. лист "Общие данные"

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27А0					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Г.ИП	Плюсов				
Г.л. энерг.	Коган				
Н.контр.	Невретдинова				
Г.л. спец.	Невретдинова				
Нач. гр.	Мальгина				
Вед. инж.	Агафонова				
Привязан					
Ив. №					
Стадия	Лист	Листов			
Р	7				
Схема соединений компрессорной станции			АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Альбом 2

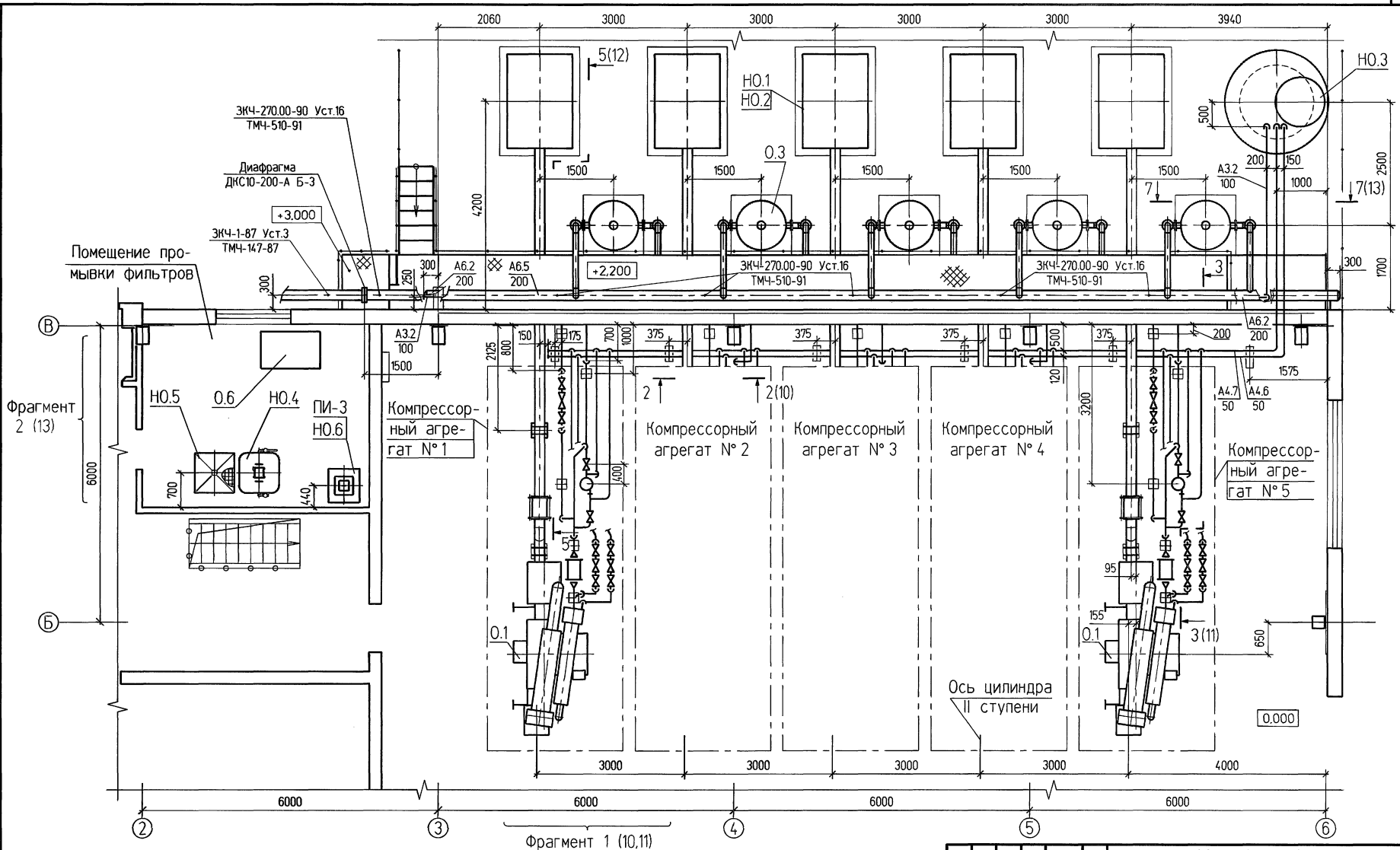
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>Основное оборудование</u>			
0.1	ТУ 26-12-804-90	Компрессор поршневой 2ВМЧ-27/9С производи- тельностью 0,45м ³ /с (27м ³ /мин) давлением 0,9МПа (9кгс/см ²) в том числе:	5	5200	шт
		Электродвигатель асин- хронный А2К 85/24-8/16 N=160/75кВт, V=380В, n=750/375 об/мин	5	1145	шт
0.12		Блок охлаждения Б28-04	5		шт
0.13	ТУ 22-6118-85	Ячейка фильтра	10		шт
0.14		Клапан нагнетательный НКТ 200-1	5	75	шт
0.15		Устройство управления "Ветер"	5	130	шт
0.16		Шкаф управления электродвигателем А2К 85/24-8/16	5	300	шт
0.2	ТУ 494К-А022-90-001-91Е	Малогабаритный фильтр "Гигрон", Q=2000м ³ /ч, P=0,9МПа	5	118	шт
0.3	ТУ 26-01-1073-90Е	Воздухосборник В2	5	545	шт
0.4	ГОСТ Р 50059-92	Кран мостовой электри- ческий однобалочный под- весной грузоподъемностью 5т пролетом 9м	1	2320	шт
0.5		Огнетушитель порошковый передвижной закачной ОП-100(з)	1	146,5	шт
0.6	Черт.728.0.3006 ВПКТИ СДМ	Верстак одноместный	1	153	шт
		<u>Нестандартизированное оборудование</u>			
НО.1	904-1-97.96-ТХ.Н1	Фильтр воздушный	5	226	шт
НО.2	904-1-97.96-ТХ.Н2	Глушитель шума всасывания	5	1061	шт
НО.3	904-1-97.96-ТХ.Н3	Глушитель шума стравлива- ния	1	529	шт
НО.4	904-1-97.96-ТХ.Н4	Ванна для промывки ячеек фильтров	1	134	шт
НО.5	904-1-97.96-ТХ.Н5	Стол для отстоя ячеек фильтров	1	44	шт
НО.6	904-1-97.96-ТХ.Н6	Бак для масла	1	40	шт
НО.7	904-1-97.96-ТХ.Н7	Клапан обратный	5	51	шт

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>Прочие изделия</u>			
ПИ-1		Стелаж для запасных частей	1	150	шт
ПИ-2		Металлический ящик для хранения обтирочных мате- риалов	1	60	шт
ПИ-3	904-1-97.96-ТХ.Н8	Опора под маслбак	1	50	шт
		Участки трубопроводов:			
A2		всасывание воздуха от поз.Н01 до поз.0.1	5		
A1.1		нагнетание воздуха от поз.01 до поз.0.2	5		
A6.1		нагнетание воздуха от поз.0.2 до участка А6.2	5		
A6.2		нагнетание воздуха, кол- лектор промежуточный	1		
A6.3		нагнетание воздуха от участка А6.2 до поз.0.3	5		
A6.4		нагнетание воздуха от поз.0.2 до участка А6.5	5		
A6.5		нагнетание воздуха, кол- лектор потребителю	1		
A3.1		воздух пусковой от уча- стка А1.1 до участка А3.2	5		
A3.2		пусковой коллектор	1		
A4.1		продувка от поз.0.1.2 (I ступени) до участка А4.6	5		
A4.2		продувка от поз.0.1.2 (II ступени) до участка А4.7	5		
A4.3		продувка поз.0.2 обратным воздушным ударом от уча- стка А1.1 до участка А4.7	5		
A4.4		продувка поз.0.2 до уча- стка А4.7	5		
A4.5		продувка поз.0.3 до уча- стка А3.2	5		
A4.6		коллектор продувки от участков А4.1	1		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
A4.7		коллектор продувки от участков А4.2, А4.3, А4.4	1		
A5.1		сброс сжатого воздуха от предохранительного кла- пана (I ступени)	5		
A5.2		сброс сжатого воздуха от предохранительного кла- пана (II ступени)	5		

Изм.№ подл. Подпись и дата

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27А0					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Привязан				ГИП	Лягусов
				Нач. отд.	Коган
				Н. контр.	Невретдинова
				Гл. спец.	Невретдинова
				Вед. инж.	Агафонова
				Исполн.	Анопренко
				Изм. №	
Стадия	Лист	Листов			
Р	8				
Спецификация оборудования и участков трубопроводов			АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		



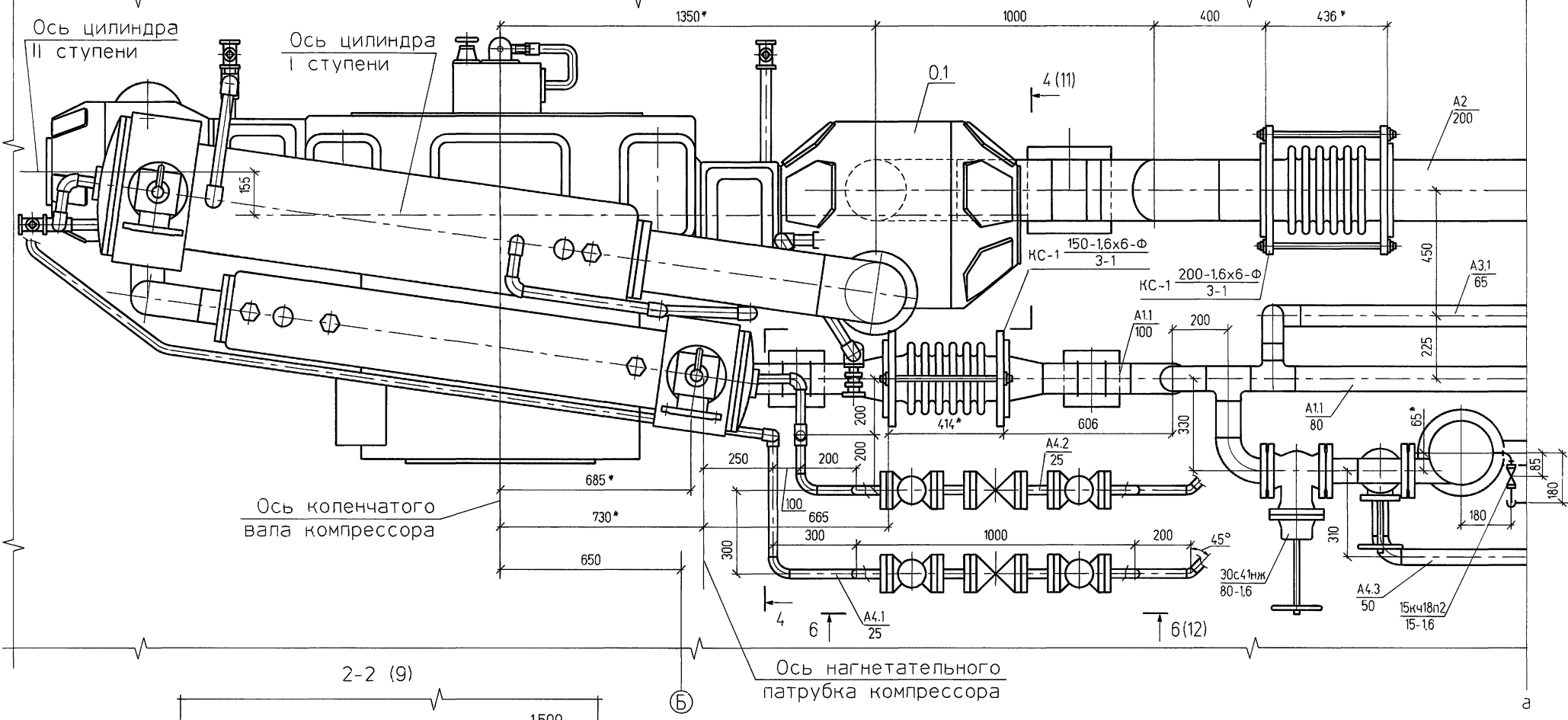
Обвязка компрессорных агрегатов N 2,3,4,5 аналогична обвязке компрессорного агрегата № 1 (см. фрагмент 1 лист 10)

				904-1-97.96-ГХ		
				Компрессорная станция 5К-27А0		
				Стдия	Лист	Листов
				Р	9	
				Чертеж расположения трубопроводов		
				АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

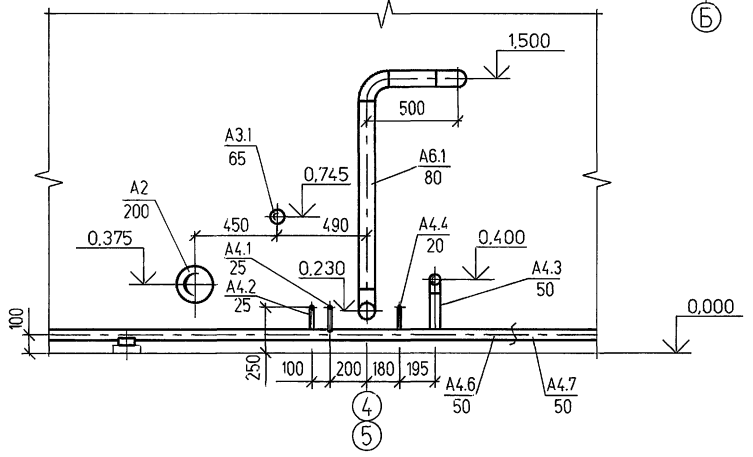
Привязан	ГИП	Лягусов	С.К.	Дата
	Нач. отд.	Коган		
	Н.контр.	Невретдинова		
	Гл. спец.	Невретдинова		
	Вед. инж.	Агафонова		
	Исполн.	Аноприко		

Альбом 2

Фрагмент 1 (9)



2-2 (9)

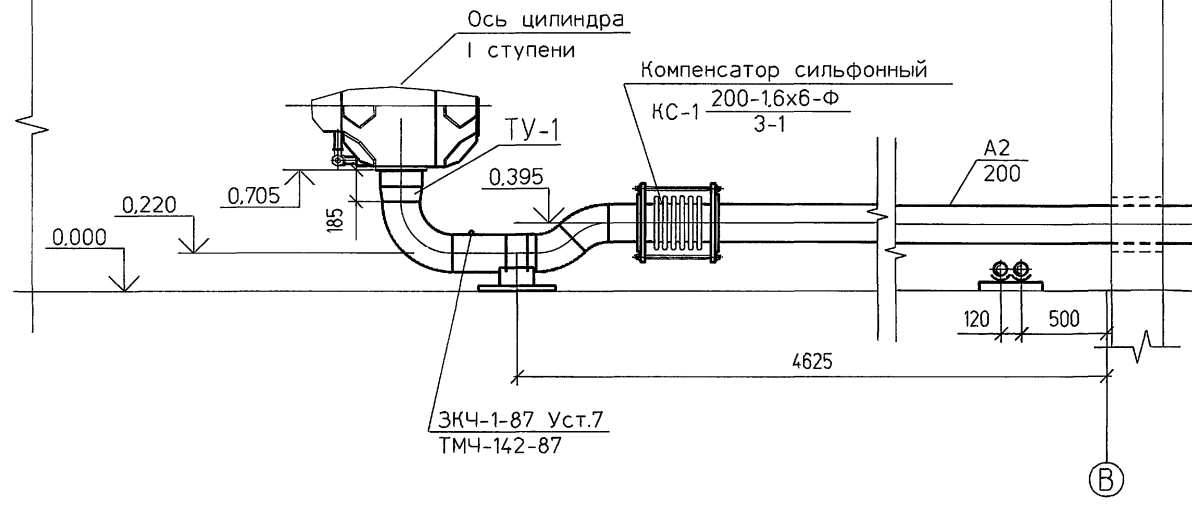
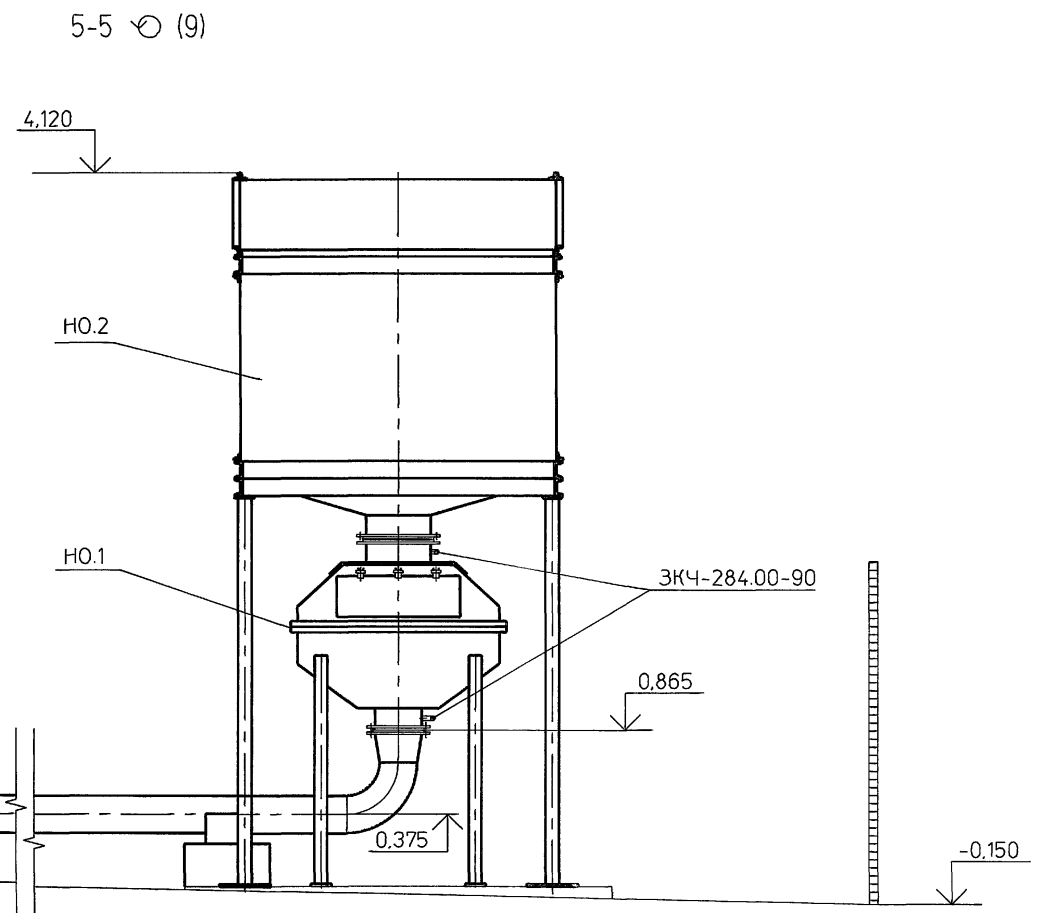
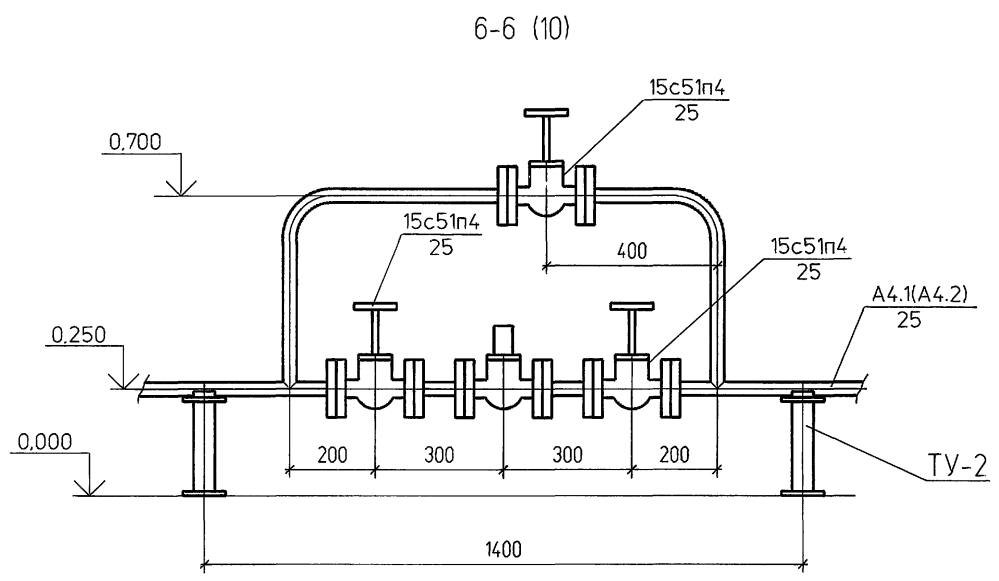


1. *Размеры для справок
2. Линию а-а совместить с линией а-а на листе 11
3. Разрез 2-2 выполнен для агрегатов № 2 и 4

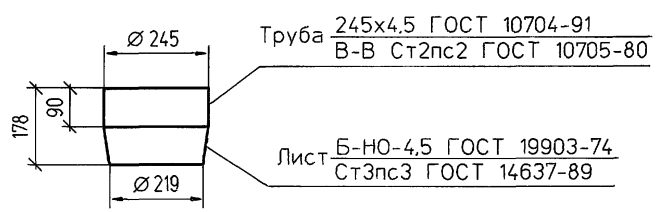
Имя и дата	Взам. инв. №

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27АО					
Привязан			Стадия	Лист	Листов
Изм. №			Р	10	
Исполн.			Чертеж расположения трубопроводов		
Исполн.			АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ		
Исполн.			г. Ростов-на-Дону		

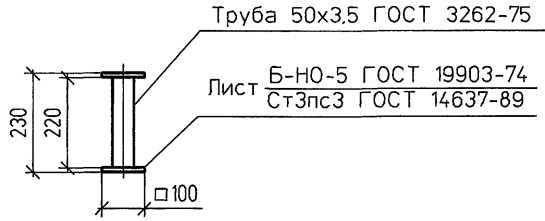
Альбом 2



Переход ТУ-1
M=4,7кг



Опора ТУ-2
M=1.87кг



904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27А0					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
	ГИП	Лягусов		<i>Лягусов</i>	
	Нач. отд.	Коган		<i>Коган</i>	
	Н. контр.	Невреддинова		<i>Невреддинова</i>	
	Гл. спец.	Невреддинова		<i>Невреддинова</i>	
	Вед. инж.	Агафонова		<i>Агафонова</i>	
	Исполн.	Аноприенко		<i>Аноприенко</i>	
Привязан					
Инв. №					
Чертеж расположения трубопроводов				Стадия	Лист
				Р	12
				Листов	
				АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ	
				г. Ростов-на-Дону	

Альбом 2

Наименование	Единица изм.	Всего	Количество на участки трубопроводов																	
			A2	A1.1	A3.1	A3.2	A4.1	A4.2	A4.3	A4.4	A4.5	A4.6	A4.7	A5.1	A5.2	A6.1	A6.2	A6.3	A6.4	A6.5
Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем																				
фланцевая с ручным управлением 30с41нж																				
Ду80; Ру1,6	шт.	20		10												10				
Ду100; Ру1,6	шт.	10																5	5	
Клапан запорный проходной муфтовый																				
15кч18п2 Ду15; Ру1,6	шт.	10									10									
Клапан фланцевый																				
15с51п4 Ду25; Ру2,5	шт.	30					15	15												
Клапан фланцевый																				
15с18п Ду50; Ру2,5	шт.	20			15				5											
Компенсатор сильфонный																				
КС-1 150-16х6-Ф 3-1	шт.	5		5																
КС-1 200-16х6-Ф 3-1	шт.	5	5																	
Кран муфтовый																				
11ч6бк Ду20; Ру1,0	шт.	2															1			1
Кран фланцевый																				
11ч8бк Ду25; Ру1,0	шт.	2															1			1
Труба ГОСТ 3262-75																				
10х2,2	м	2,0					1,0	1,0												
15х2,8	м	3,5									3,5									
20х2,8	м	16,5									13,5						0,5			2,5
25х3,2	м	85,5					45,0	30,0				10,5								
50х3,5	м	41,5											21,0	20,5						
Труба ГОСТ 10704-91 Б-ВСТ2пс2 ГОСТ 10705-80																				
32х1,6	м	27,0					13,5	13,5												
57х2,0	м	33,0			12,0					21,0										
76х2,0	м	15,0			15,0															
89х2,0	м	31,0		13,0													18,0			

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27А0					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
ГИП	Лягусов	с/л			
Нач. отд.	Коган				
Н. контр.	Невретдинова				
Гл. спец.	Невретдинова				
Вед. инж.	Агафонова				
Исполн.	Аноприенко				
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			Р	14	
Ведомость трубопроводов				АО ПРОЕКТИМСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

Альбом 2

Наименование	Единица изм.	Всего	Количество на участки трубопроводов																	
			A2	A1.1	A3.1	A3.2	A4.1	A4.2	A4.3	A4.4	A4.5	A4.6	A4.7	A5.1	A5.2	A6.1	A6.2	A6.3	A6.4	A6.5
Труба ГОСТ10704-91 В-ВСТ2псГОСТ10705-80																				
108x2,5	м	8,0		8,0																
133x3,0	м	6,5											3,0	3,5						
219x3,5	м	21,0	21,0																	
Труба ГОСТ10704-91 В20 ГОСТ10705-80																				
32x1,6	м	4,0														1,0				3,0
57x2,0	м	2,5			2,5															
89x2,0	м	2,5													2,5					
108x2,5	м	44,0				22,5											6,5	15,0		
219x3,5	м	50,0	9,0													19,0				22,0
Опора ГОСТ 14911-82																				
ОПБ1-26,8	шт.	10								10										
ОПБ1-33,5	шт.	40					20	20												
ОПБ1-60	шт.	14										7	7							
ОПХ2-100,57	шт.	10							10											
ОПХ2-100,76	шт.	10			10															
ОПХ2-100,89	шт.	10													10					
ОПХ2-100,108	шт.	15		10		5														
ОПХ2-100,219	шт.	25	15													4				6
Опора ТУ-2	шт.	50					20	20		10										
Заглушка ГОСТ 17379-83																				
108x4,0	шт.	1				1														
219x8,0	шт.	3														2				1
Отвод ГОСТ 17375-83																				
90° 57x3,0	шт.	25			10					15										
90° 76x3,5	шт.	15			15															
45° 89x3,5	шт.	5		5																
90° 89x3,5	шт.	37		15												22				
90° 108x4,0	шт.	48		10		3							5	5			10	15		
45° 219x6,0	шт.	10	10																	
90° 219x6,0	шт.	10	10																	
Переход ГОСТ 17378-83																				
К 76x3,5-57x3,0	шт.	20			20															

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

						904-1-97.96-ТХ								
						Компрессорная станция 5К-27А0								
						Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						ГИП	Лялусов	Коган	Невретдинова	Агафонова	Аноприенко			
						Нач. отд.	Коган	Невретдинова	Агафонова	Аноприенко				
						Н. контр.	Невретдинова	Агафонова	Аноприенко					
						Гл. спец.	Невретдинова	Агафонова	Аноприенко					
						Вед. инж.	Агафонова	Аноприенко						
						Исполн.	Аноприенко							
Привязан						<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td><td>15</td><td></td> </tr> </table>			Стадия	Лист	Листов	Р	15	
Стадия	Лист	Листов												
Р	15													
Ив. №						Ведомость трубопроводов АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону								

Альбом 2

Наименование	Единица изм.	Всего	Количество на участки трубопроводов																	
			A2	A1.1	A3.1	A3.2	A4.1	A4.2	A4.3	A4.4	A4.5	A4.6	A4.7	A5.1	A5.2	A6.1	A6.2	A6.3	A6.4	A6.5
Переход ГОСТ 17378-83																				
К 108x4,0-89x3,5	шт.	15		5												10				
К 133x5,0-108x4,0	шт.	10											5	5						
К 159x4,5-108x4,0	шт.	10		10																
К 273x7,0-219x6,0	шт.	5	5																	
Переход ТУ-1	шт.	5	5																	
Тройник ГОСТ 17376-83																				
57x3,0	шт.	10			10															
89x3,5	шт.	10		5											5					
89x3,5-57x3,0	шт.	5		5																
89x3,5-76x3,5	шт.	5		5																
108x4,0-76x3,5	шт.	5				5														
Фланец ГОСТ 12820-80																				
1-25-10 Ст25	шт.	4														2				2
квадратный 2-25-10 Ст25	шт.	20					10	10												
квадратный 4-25-10 Ст25	шт.	60					30	30												
2-50-10 Ст25	шт.	40			30															
квадратный 2-65-10 Ст25	шт.	10			10															
1-80-10 Ст25	шт.	50		25												25				
1-100-6 Ст25	шт.	10											5	5						
1-100-10 Ст25	шт.	45		5											10		15	15		
3-150-16 Ст25	шт.	10		10																
3-200-10 Ст25	шт.	2																		2
3-200-16 Ст25	шт.	10	10																	
Прокладка ГОСТ 15180-86																				
A-25-10 ПОН	шт.	4														2				2
A-80-10 ПОН	шт.	50		25												25				
A-100-6 ПОН	шт.	10											5	5						
A-100-10 ПОН	шт.	30		5											10		15			
B-25-10 ПОН	шт.	20					10	10												
B-50-10 ПОН	шт.	40			30											10				
B-65-10 ПОН	шт.	10			10															
B-150-10 ПОН	шт.	10		10																
B-200-10 ПОН	шт.	11	10																	1
B-25-10 ПОН	шт.	60					30	30												

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27А0					
Изм.	Копуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Лягусов	1	1	Лягусов	
Нач. отд.	Коган			Коган	
Н. контр.	Невретдинова			Невретдинова	
Гл. спец.	Невретдинова			Невретдинова	
Вед. инж.	Агафонова			Агафонова	
Исполн.	Аноприенко			Аноприенко	
Стация	Лист	Листов			
Р	16				
Ведомость трубопроводов					АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Альбом 2

Наименование	Единица изм.	Всего	Количество на участки трубопроводов																	
			A2	A1.1	A3.1	A3.2	A4.1	A4.2	A4.3	A4.4	A4.5	A4.6	A4.7	A5.1	A5.2	A6.1	A6.2	A6.3	A6.4	A6.5
Колпак ГОСТ 8962-75																				
2-50	шт.	2										1	1							
Муфта переходная																				
ГОСТ 8957-75																				
20x15	шт.	5								5										
25x10	шт.	10					5	5												
Ниппель ГОСТ 8958-75																				
Ниппель 10	шт.	10					5	5												
Ниппель 15	шт.	25									25									
Ниппель 20	шт.	5									5									
Ниппель 25	шт.	5									5									
Тройник ГОСТ 8948-75																				
Тройник 15	шт.	5									5									
Тройник ГОСТ 8949-75																				
50x20	шт.	5											5							
50x25	шт.	10										5	5							
Угольник ГОСТ 8946-75																				
90°-1-10	шт.	10					5	5												
90°-1-15	шт.	15									15									
90°-1-20	шт.	10									10									
90°-1-25	шт.	30					15	15			10									
90°-1-50	шт.	4										2	2							
Болт ГОСТ 7798-70																				
M12-6gx45.58	шт.	16															8			8
M12-6gx60.58	шт.	320					160	160												
M16-6gx65.58	шт.	240			160					40			20	20						
M16-6gx70.58	шт.	560		140												180		120	120	
M20-6gx80.58	шт.	208	120	80																8
Гайка ГОСТ 5915-70																				
M12-6H.5	шт.	336					160	160									8			8
M16-6H.5	шт.	800		140	160					40			20	20	180			120	120	
M20-6H.5	шт.	208	120	80																8

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

						904-1-97.96-ТХ					
						Компрессорная станция 5К-27А0					
Привязан						Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Г.ИП	Ляпусов	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Нач. отд.	Коган	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Н. контр.	Невретдинова	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Гл. спец.	Невретдинова	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Вед. инж.	Агафонова	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Исполн.	Аноприенко	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						Ведомость трубопроводов					
						АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ					
						г. Ростов-на-Дону					

Альбом 2

Наименование	Единица изм.	Всего	Количество на участки трубопроводов																	
			A2	A1.1	A3.1	A3.2	A4.1	A4.2	A4.3	A4.4	A4.5	A4.6	A4.7	A5.1	A5.2	A6.1	A6.2	A6.3	A6.4	A6.5
Закладные элементы КИП																				
Бобышка БП-М27х2-55																				
УХЛЗ ТУЗ 6.1097-85	шт.	15	5	5															5	
Пробка ПМ 27х2 УЗ																				
ТУ 36.1144-83	шт.	15	5	5															5	
Прокладка ПП28х42 УХЛ2																				
ТУ 36.1103-81	шт.	15	5	5															5	
Бобышка БП-М20х15-55																				
УХЛЗ ТУ 36.1097-85	шт.	1																		1
Пробка ПМ 20х15 УЗ																				
ТУ 36.1144-83	шт.	1																		1
Прокладка ПП21х32 УХЛ2																				
ТУ 36.1103-81	шт.	1																		1
Отборное устройство давления 2,5-70-14																				
ЗКЧ-270.10-90	компл.	10		5															5	
в составе:																				
Труба 14х2 ГОСТ 8734-75 / Б20 ГОСТ8733-74																				
L=0,1м	шт.	10		5															5	
Клапан запорный ПЗ22038 (В4) исп.5																				
Ду15	шт.	10		5															5	
Отборное устройство давления 2,5-70-14																				
ЗКЧ-270.10-90	компл.	6																		6
в составе:																				
Труба 14х2 ГОСТ 8734-75 / Б20 ГОСТ8733-74																				
L=0,1м	шт.	6																		6
Клапан 14с27п1	шт.	6																		6
Отборное устройство разрежения 20УЗ																				
ТУ 36.1204-80	шт.	10	10																	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27АО					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
ГИП	Лягусов	1		<i>Лягусов</i>	
Нач. отд.	Коган			<i>Коган</i>	
Н. контр.	Невретдинова			<i>Невретдинова</i>	
Гл. спец.	Невретдинова			<i>Невретдинова</i>	
Вед. инж.	Агафонова			<i>Агафонова</i>	
Исполн.	Анопренко			<i>Анопренко</i>	
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			Р	18	
Ведомость трубопроводов				АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

Таблица 1

АЛБОМ 2

Изолируемое оборудование, трубопровод, арматура				Теплоизоляционная конструкция						Антикоррозийный слой			Пароизоляционный слой			Обозначение документа	Примечание
Марка, поз.	Наименование	Размеры		Температура вещества °С	Назначение и расположение	Наименование (обозначение)	Толщина слоя, мм		Объем теплоизоляционного слоя, м³	Материал	Толщина, мм	Поверхность, м²	Материал	Толщина, мм	Поверхность, м²		
		Наружный диаметр или сечение, мм	Длина, высота, м				Кол.	Теплоизоляционного								Покровного	
<u>Трубопроводы</u>																	
A4.1	Труба Ду10		1,0	+60 С	ТБ П	КТП-К-Х-АГО,3-20-30	30	0,3	0,24	0,005	п 1 табл. 2	-	0,05	-	-	-	3.903-14.1-01
A4.2	Труба Ду10		1,0	то же	то же	КТП-К-Х-АГО,3-20-30	30	0,3	0,24	0,005	то же	-	0,05	-	-	-	3.903-14.1-01
A4.4	Труба Ду15		3,5	"	"	КТП-К-Х-АГО,3-20-30	30	0,3	0,84	0,018	"	-	0,21	-	-	-	3.903-14.1-01
A4.4	Труба Ду20		13,5	"	"	КТП-К-Х-АГО,3-20-30	30	0,3	3,24	0,068	"	-	0,81	-	-	-	3.903-14.1-01
A4.1	Труба Ду25		59,5	"	"	КТП-К-Х-АГО,3-32-30	30	0,3	14,28	0,357	"	-	5,95	-	-	-	3.903-14.1-01-02
A4.2	Труба Ду25		44,5	"	"	КТП-К-Х-АГО,3-32-30	30	0,3	10,68	0,267	"	-	4,45	-	-	-	3.903-14.1-01-02
A4.5	Труба Ду25		11,5	"	"	КТП-К-Х-АГО,3-32-30	30	0,3	2,76	0,069	"	-	1,15	-	-	-	3.903-14.1-01-02
A4.3	Труба Ду50		23	"	"	КТП-К-Х-АГО,3-57-40	40	0,3	9,89	0,276	"	-	4,14	-	-	-	3.903-14.1-01-12
A4.6	Труба Ду50		21,5	"	ТБ П 3	КТП-К-Х-АГО,3-57-60	60	0,3	11,83	0,473	"	-	3,87	-	-	-	3.903-14.1-01-13
A4.7	Труба Ду50		21	"	то же	КТП-К-Х-АГО,3-57-60	60	0,3	11,55	0,462	"	-	3,78	-	-	-	3.903-14.1-01-13
A3.1	Труба Ду50		16	"	ТБ П	КТП-К-Х-АГО,3-57-60	60	0,3	8,8	0,352	"	-	2,88	-	-	-	3.903-14.1-01-13
A3.1	Труба Ду65		19	"	то же	КТП-К-Х-АГО,3-76-60	60	0,3	11,59	0,494	"	-	4,56	-	-	-	3.903-14.1-01-16
A1.1	Труба Ду80		19	"	"	КТП-К-МШ-А0,5-89-60	60	0,5	13,49	0,722	"	-	5,32	-	-	-	3.903-14.1-05-04
A6.1	Труба Ду80		26	"	"	КТП-К-МШ-А0,5-89-60	60	0,5	18,46	0,988	"	-	7,28	-	-	-	3.903-14.1-05-04
A1.1	Труба Ду100		12	"	"	КТП-К-МШ-А0,5-108-60	60	0,5	9,24	0,516	"	-	4,1	-	-	-	3.903-14.1-05-06
A5.1	Труба Ду125		4,5	"	"	КТП-К-МШ-А0,5-133-60	60	0,5	3,83	0,221	"	-	1,89	-	-	-	3.903-14.1-05-10
A5.2	Труба Ду125		5,0	"	"	КТП-К-МШ-А0,5-133-60	60	0,5	4,25	0,245	"	-	2,1	-	-	-	3.903-14.1-05-10
A2	Труба Ду200		39,5	-25°C ...30°C	ТБ ПК П 0	п 2.4 табл. 2	60	0,8	40,25	3,36	п 1 табл. 2	-	27,26	п 3 табл. 2	0,15	45,43	7.906.9-2.1-15; 7.906.9-2.1-34; 7.906.9-2.1-35
<u>Арматура</u>																	
A4.4	Арматура муфтовая Ду15		10	+60 С	П	КТП-К-Х-АГ-0,3-20-30	30	0,3	2,4	0,05	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-01
						с ДГ-А0,5-20-30	-	0,5	0,52	-	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-149
A4.1 A4.2	Арматура фланцевая Ду25		30	то же	то же	КТПАФ-Ш-МС-А1-120-40	40	1,0	12,3	0,414	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-109
						с ДГ-А0,5-30-40	-	0,5	2,28	-	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-149-03
A3.1 A4.3	Арматура фланцевая Ду50		20	"	"	КТПАФ-Ш-МС-А1-140-40	40	1,0	15,0	0,6	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-109-01
						с ДГ-А0,5-50-40	-	0,5	1,8	-	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-149-07
A1.1 A6.1	Арматура фланцевая Ду80		20	"	"	КТПАФ-Ш-МС-А1-170-60	60	1,0	20,0	1,04	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-109-13
						с ДГ-А0,5-80-60	-	0,5	3,2	-	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-149-16
A6.1	Арматура фланцевая Ду100		5	"	"	КТПАФ-Ш-МС-А1-230-60	60	1,0	6,0	0,325	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-109-15
						с ДГ-А0,5-110-60	-	0,5	0,91	-	-	-	-	-	-	-	3.903-14.1-149-24

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв.№

904-1-97.96-ТХ					
Компрессорная станция 5К-27А0					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Г.И.П.	Лягусов				
Гл. энерг.	Коган				
Н. контр.	Невретдинова				
Гл. спец.	Невретдинова				
Нач. гр.	Мальгина				
Вед. инж.	Агафонова				
Привязан					
Инв. №					
Стадия	Лист	Листов	Ведомость техномонтажная		
Р	19		АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Продолжение табл. 1

Альбом 2

Изолируемые оборудование, трубопровод, арматура				Теплоизоляционная конструкция						Антикоррозийный слой			Пароизоляционный слой			Обозначение документа	Примечание
Марка, поз.	Наименование	Размеры		Кол.	Температура вещества °С	Назначение и расположение	Толщина слоя, мм		Поверхность м ²	Объем теплоизоляционного слоя, м ³	Материал	Толщина, мм	Поверхность, м ²	Материал	Толщина, мм		
		Наружный диаметр или сечение, мм	Длина, м				Теплоизоляционного	Покровного									
	<u>Оборудование</u>																
0.3	Воздухосборник	1010	0,7		+60°С	3 0	КТПП-Щ-ММС-А1-1040-2040	60	1,0	15,1	1,45	-	-	-	-	-	3.903-14.1-120-01
	<u>Неизолированные трубопроводы</u>																
	Ду10...Ду50				+60°С	П: 0	-	-	-	-	-	п 1 табл. 2	-	0,7	-	-	-
	Ду65...Ду200				+60°С	П: 0	-	-	-	-	-	то же	-	45,5	-	-	-

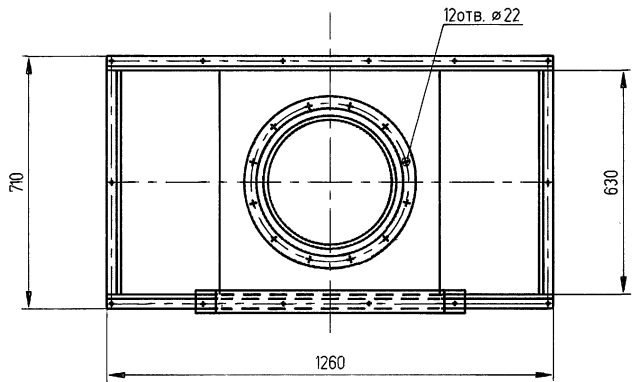
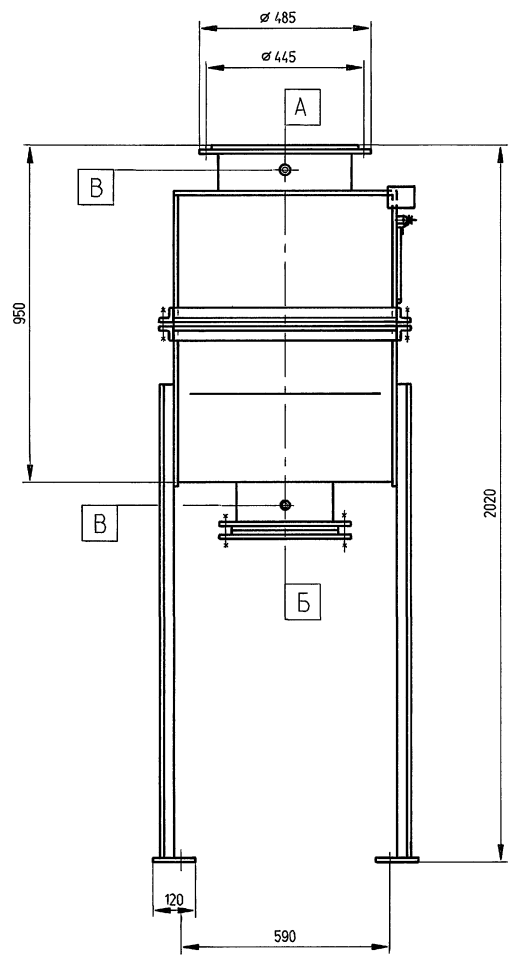
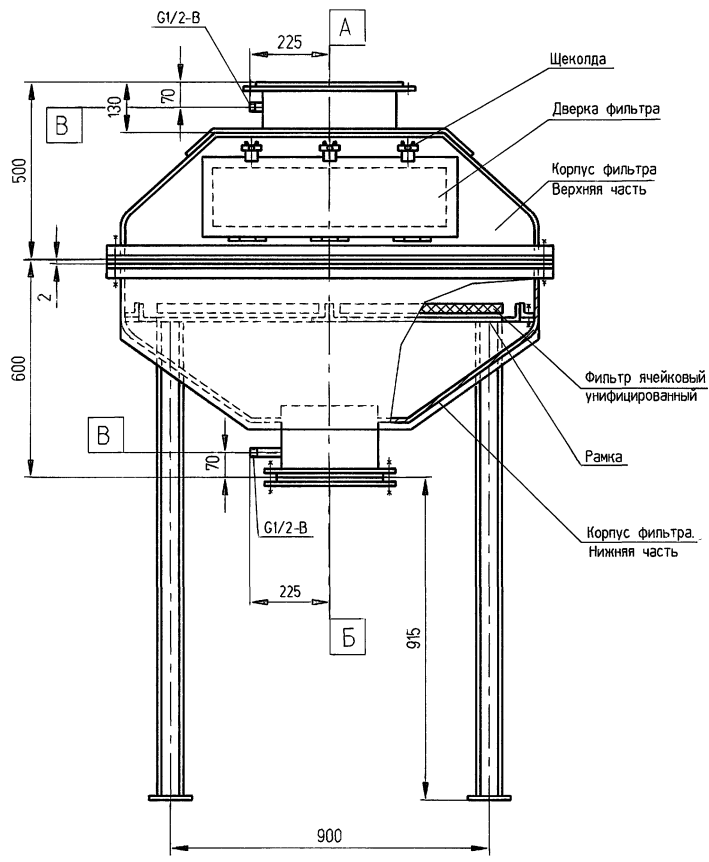
Таблица 2

Наименование покрытия	№ п/п	Наименование материала
Антикоррозийный слой	1	Окраска эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-0119
Теплоизоляционный слой	2	Маты из стеклянного штапельного волокна МТ-50 ГОСТ 10499-78
Пароизоляционный слой	3	Полиэтиленовая пленка S=0,15мм ГОСТ 10354-82
Покровный слой	4	Лист АД 1Н-0,8 ГОСТ 221631-76

1. Неизолированные трубопроводы окрасить за 2 раза
2. Количество материала по п.3 табл.2 удвоить

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

						904-1-97.96-ТХ					
						Компрессорная станция 5К-27А0					
						Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Привязан						ГИП	Ляусов				
						Нач. отд.	Коган				
						Н. контр.	Невретдинова				
						Гл. спец.	Невретдинова				
						Вед. инж.	Агафонова				
						Исполн.	Аноприенко				
						Ведомость техномонтажная					
						АО ПРОЕКТИМСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону					



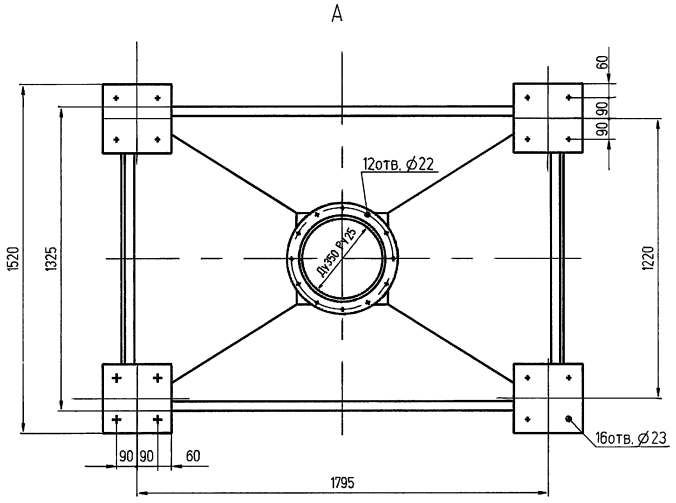
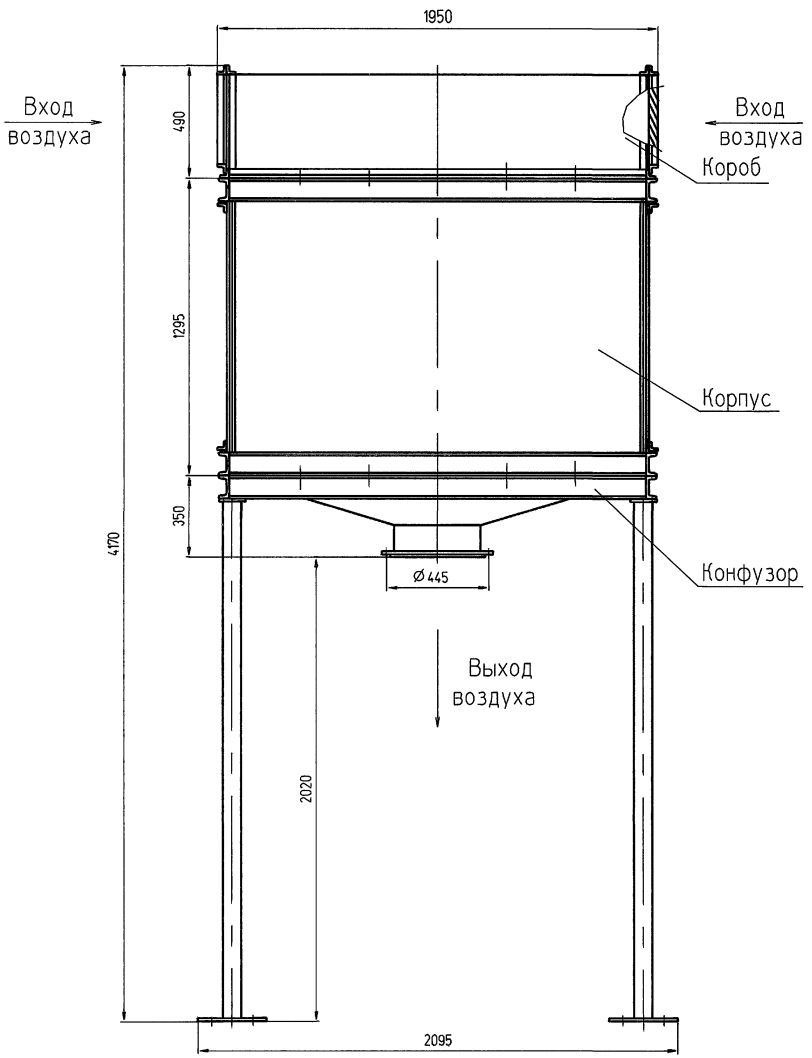
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ

Обозначение	Назначение	Ду
А	Вход воздуха	350
Б	Выход воздуха	250
В	Подсоединение дифманометра	15

Фильтр предназначен для очистки всасываемого компрессором воздуха от пыли. Верхняя и нижняя часть корпуса сварные, между собой соединены с помощью болтовых соединений. Рама, установленная внутри нижней части корпуса, предназначена для установки ячеек фильтра. На верхней и нижней части корпуса имеются патрубки для присоединения устройства, измеряющего разность давления до и после ячеек фильтра. При превышении давления на фильтре более 0,5кПа пылепоглощение прекращается и требуется промывка фильтра. Фильтр устанавливается на фундамент и крепится болтами. Тип защиты от коррозии: внутренней поверхности - краска БТ-177 ГОСТ5631-79 наружной поверхности - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ23343-78, эмаль ПФ-115 ГОСТ6465-76. Масса изделия 230кг.

Имя	Подпись	Дата	Взак. №

904-1-97.96-ТХ.Н1					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Фильтр воздушный					
Привязан		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	230	1:10	
Инв. №		Лист	Листов 1		
		АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ			
		г. Ростов-на-Дону			



Глушитель шума устанавливается на линии всасывания воздуха в компрессор и предназначен для глушения шума, образующегося при всасывании воздуха до допустимых уровней звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

Пропускная способность 24м³/мин.
Поглощение шума достигается за счет контакта воздуха с поверхностью кассет, заполненных звукопоглощающим материалом.

Рекомендуемый звукопоглощающий материал: маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего. ТУ21-532883-05-92.

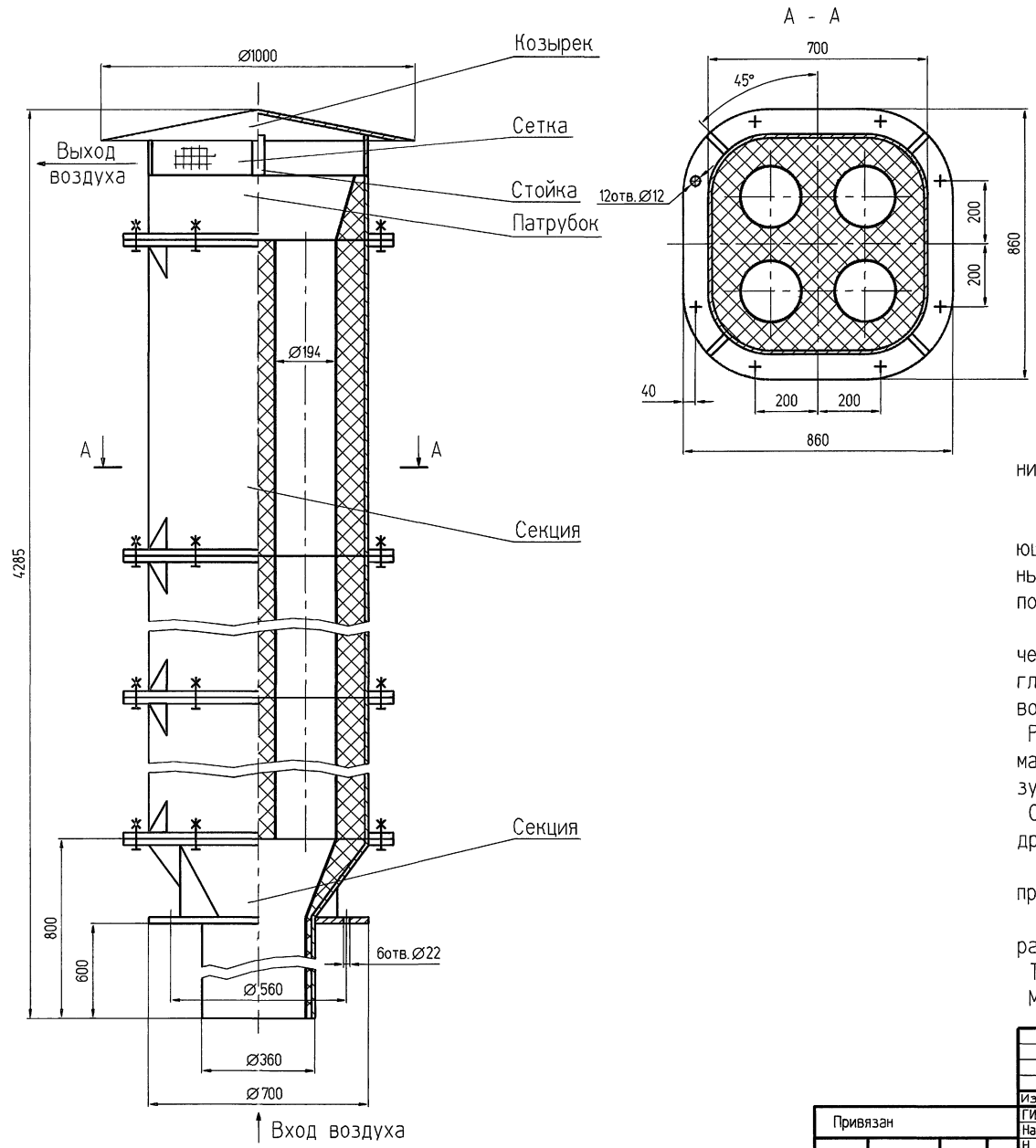
Секции глушителя выполнены сварными, соединены друг с другом с помощью болтовых соединений.

Глушитель устанавливается на фундамент и крепится болтами.

Тип защиты от коррозии:
внутренней поверхности - краска БТ-177 ГОСТ5631-79
наружной поверхности - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ23343-78, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
Масса изделия 1060кг.

Имя и фамилия	Взв. и дата

Привязан						904-1-97.96-ТХ.Н2					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Глушитель шума всасывания	Стадия	Масса	Масштаб		
ГИП	Ляпусов	1	1	СВ			Р	1060	1:10		
Нач. отд.	Коган						Лист	Листов 1			
Н. контр.	Невретдинова					АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ					
Нач. гр.	Мальгина					г. Ростов-на-Дону					
Инж.	Макаренко										
Исполн.	Колтунова										



Глушитель шума стравливания предназначен для глушения шума от стравливающих воздухопроводов компрессорной. Пропускная способность 63м³/мин.

Глушитель шума снижает шум до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

Глушение шума достигается за счет контакта воздуха через перфорированные металлические трубы с звукопоглощающим материалом - листами супер-тонкого стекловолокна без связующего, ТУ21-532883-05-92.

Рекомендуемый звукопоглощающий материал: маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего, ТУ21-532883-05-92.

Секции глушителя выполнены сварными, соединены друг с другом с помощью болтовых соединений.

Глушитель крепится болтами к фланцу продувочного приямка

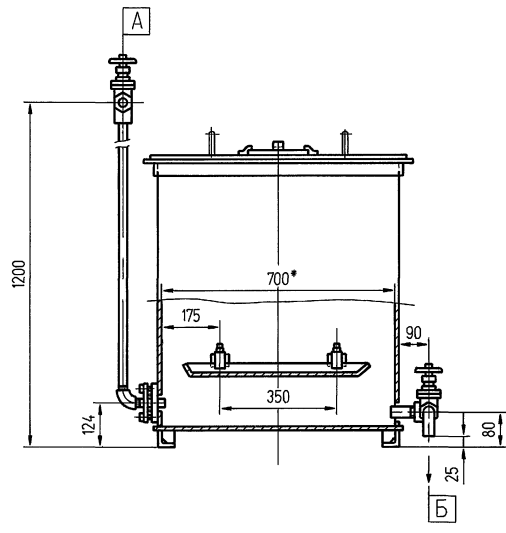
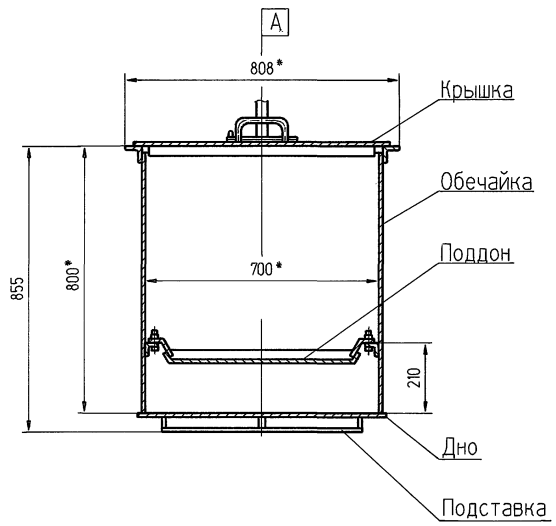
При необходимости глушитель после монтажа укрепить растяжками.

Тип защиты от коррозии - краска БТ-177 ГОСТ 5631-79
 Масса изделия 530 кг.

Взак. №	
Полный и дата	
№ по подл.	

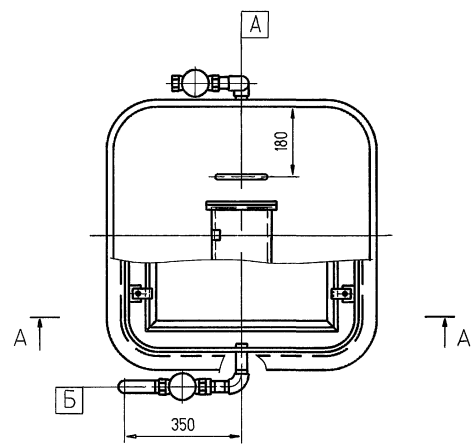
						904-1-97.96-ТХ.НЗ		
						Глушитель шума стравливания		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	530	1:10
						Лист	Листов 1	
						АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Изм.	Исполн.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Ляпусов				
	Нач. отд.				
	Н. контр.				
	Нач. гр.				
	Инж.				
	Исполн.				



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ

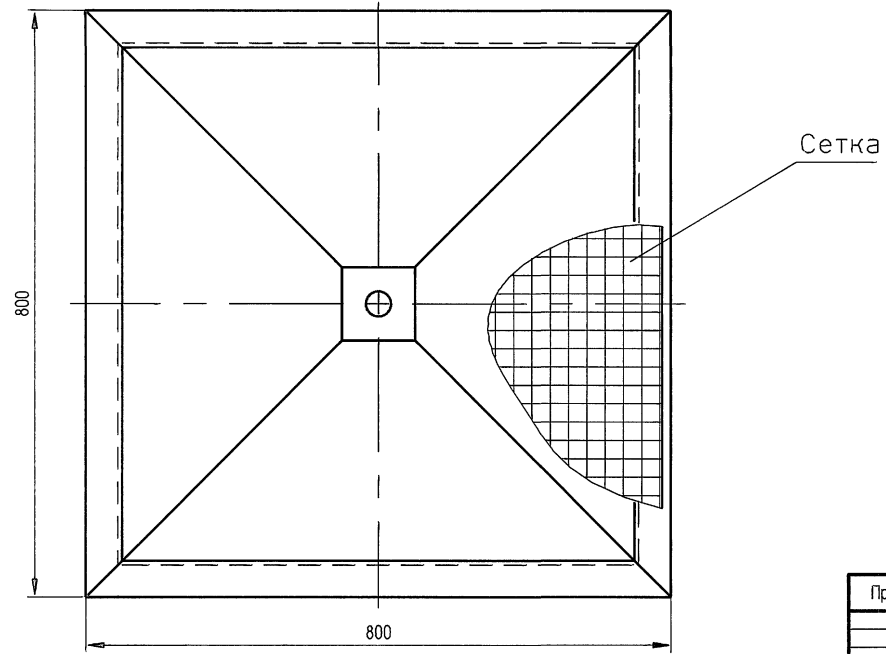
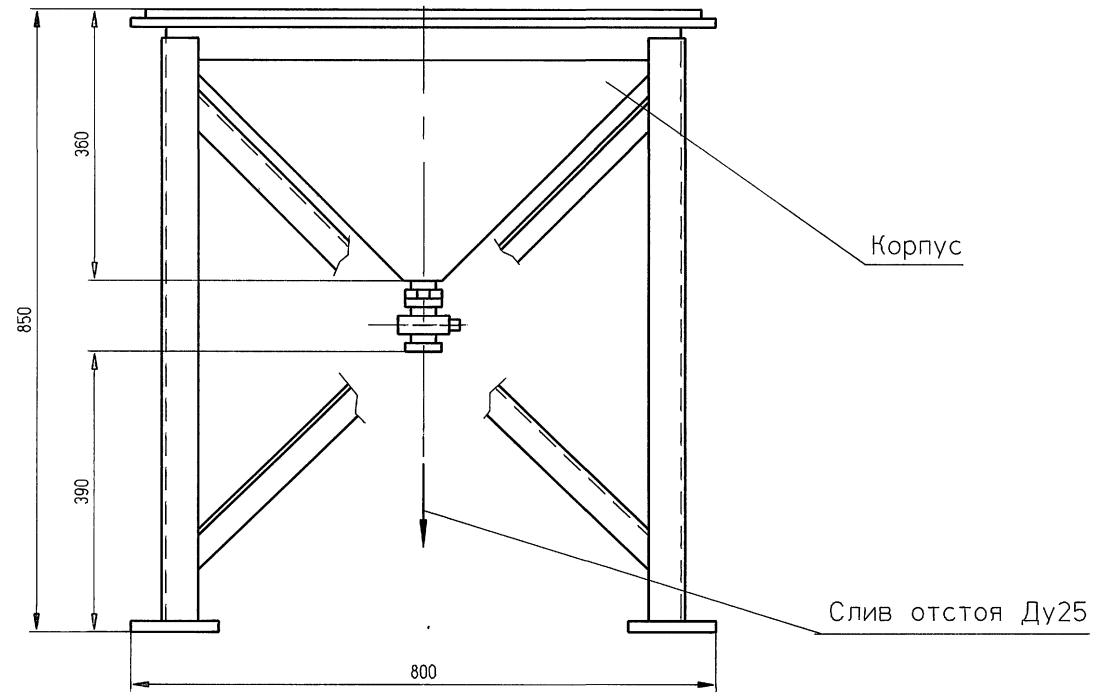
Обозначение	Назначение	Ду
А	Подвод горячей воды	25
Б	Слив из ванны	25



Ванна предназначена для промывки загрязненных ячеек фильтра в горячей воде (70...80°С).
 Геометрический объем ванны 0,38м³.
 Устанавливается на пол в помещении промывки фильтров.
 Съемная крышка служит для наполнения ванны горячей водой и погружения в нее ячейки фильтра.
 Предусмотрены патрубки с вентилями для подвода горячей воды и для слива воды после промывки.
 Тип защиты бака снаружи и внутри от коррозии:
 грунтовка ФЛ-013 ГОСТ9109-81, эмаль ХВ-124 ГОСТ10144-74
 Масса изделия 134кг.

Имя и дата	Взв. инв. №
Имя и дата	Взв. инв. №

						904-1-97.96-ТХ.Н4									
						Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Ванна для промывки ячеек фильтров	Стадия	Масса	Масштаб
						Г.ИП	Ляпусов	1	1	С	1		Р	134	1:10
						Нач. отд.	Моган					Лист	Листов 1	АО ПРОСЕНТИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
						Н. контр.	Невреткина								
						Нач. гр.	Мальгина								
						Инж.	Макаренко								
						Исполн.	Коптунова								
						Инв. №									



Стол предназначен для отстоя промытых ячеек фильтров, сбора в поддоне стекшей воды.

Сетку стола выполнить съемной, что обеспечивает возможность доступа к поддону с целью его чистки.

В днище поддона предусмотрен патрубок с краном для слива стоков.

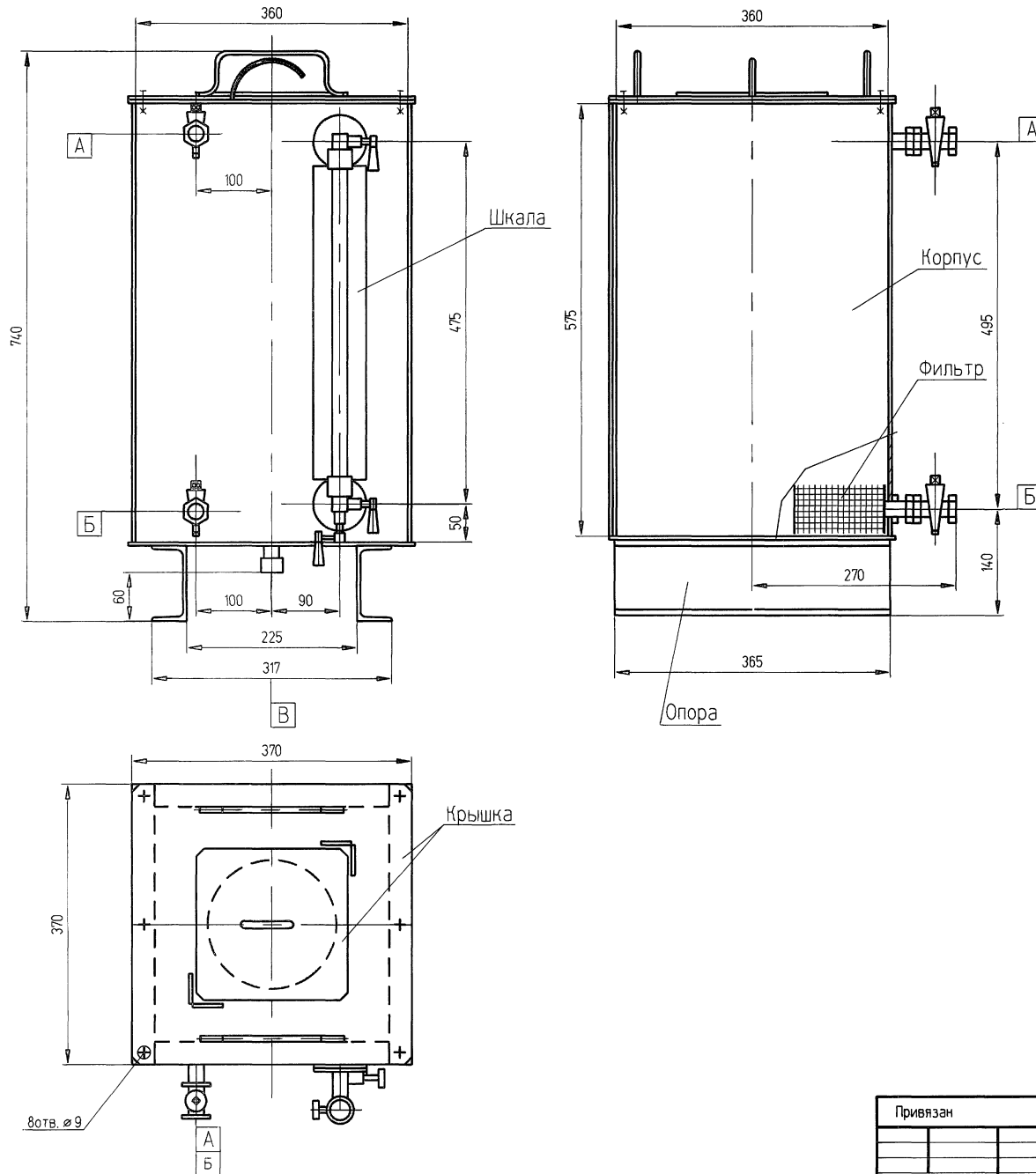
Размер ячеек фильтров, укладываемых на стол для отстоя-514x514x50мм.

Тип защиты от коррозии:
грунтовка ГФ-0119 ГОСТ23343-78, эмаль ПФ-115 ГОСТ6465-76.

Масса изделия 44кг.

Имя и подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

						904-1-97.96-ТХ.Н5		
Привязан						Стол для отстоя ячеек фильтров		
Изм.						Копуч	Лист	№ док
ГИП						Лягусов	1	1
Нач. отд.						Коган		
Н. контр.						Невертединов		
Нач. гр.						Мальгина		
Инж.						Макаренко		
Исполн.						Колтунова		
Инв. №								
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	44	1:10
						Лист	Листов 1	
						АО ПРОЕКТИИСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ

Обозначение	Назначение	Ду
А	Заправка бака маслом	25
Б	Слив масла	25
В	Слив осадка	25

Бак сварной предназначен для хранения машинного масла. Толщина металла — min 3мм. Емкость бака геометрическая 0,075м³. Масло в бак заливается вручную.

Указатель уровня, установленный на баке, позволяет производить визуальное наблюдение за наличием масла в баке.

Пары масла удаляются через дыхательную трубку. Внутри бака у расходного патрубка предусмотреть фильтрующее устройство тонкостью фильтрации 125мкм.

В днище предусмотреть штуцер Ду15 с колпаном для слива остатков масла перед промывкой бака и стоков после промывки.

Бак устанавливается на опору.

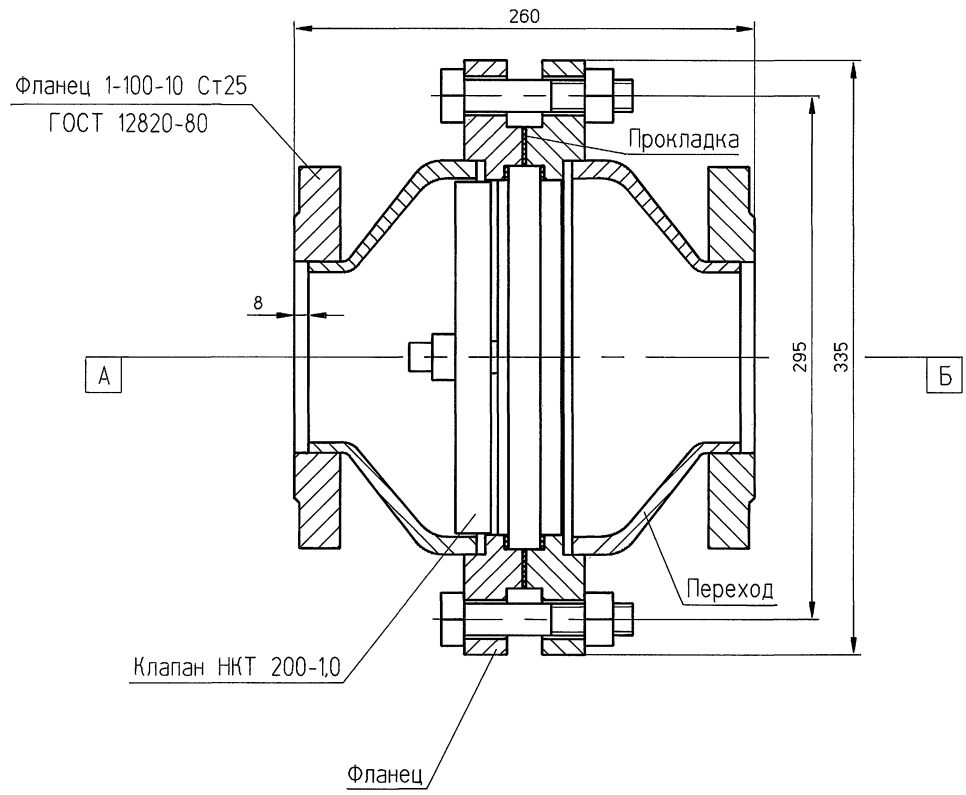
Тип защиты бака снаружи и внутри от коррозии: грунтовка МЛ-029 ТУ 6-10-784-77, эмаль МЛ-629 ТУ 6-10-783-77.

Масса изделия 40кг.

8отв. ø9

						904-1-97.96-ТХ.Н6		
						Бак для масла		
						Стария	Масса	Масштаб
						Р	40	1:4
						Лист 1		
						АО ПРОЕКТИМСТРОЙДОРМАШ		
						г. Ростов-на-Дону		

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Гип	Плюсов	1	1	с. Лоп	
Нач. отд.	Коган				
Н. контр.	Невредникова				
Нач. гр.	Мальгина				
Ииж.	Макаренко				
Исполн.	Колтунова				



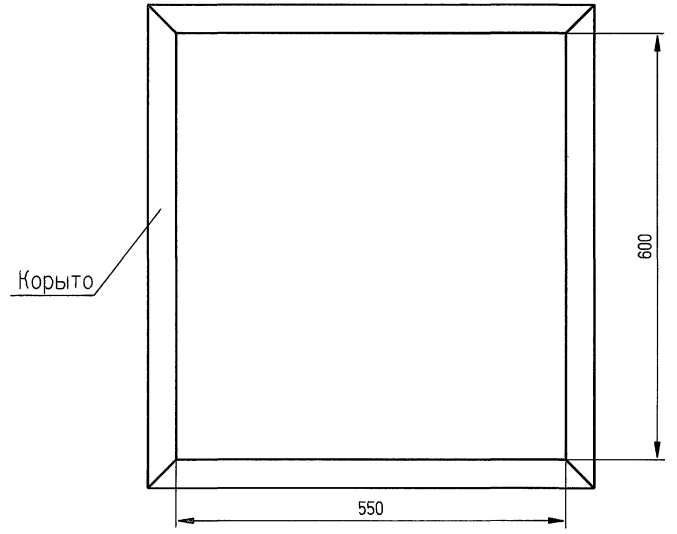
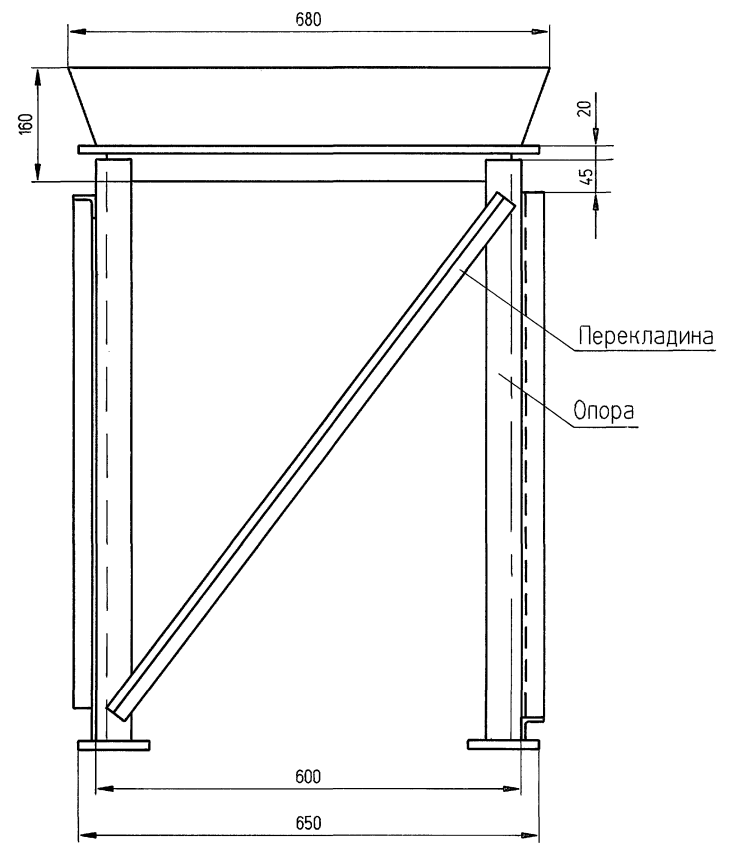
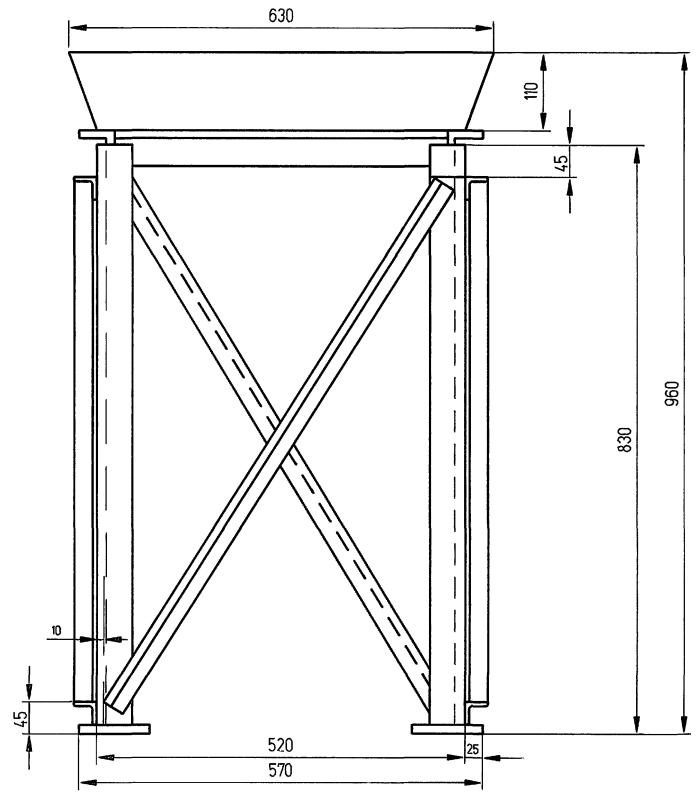
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ

Обозначение	Назначение	Ду
А	Выход воздуха	100
Б	Вход воздуха	100

Клапан предназначен для предотвращения обратного потока воздуха из нагнетательной линии к компрессору.
 Тип защиты от коррозии - краска БТ-177 по ГОСТ 5631-79
 Клапан нагнетательный НКТ 200-1,0 поставляется АОЗТ "НОЭМИ" по отдельному заказу.
 Масса изделия 51кг.

Имя	№ подл.	Подпись и дата	Взак. №/И/О

Привязан						904-1-97.96-ТХ.Н7					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Клапан обратный	Стадия	Масса	Масштаб		
ГИП	Лягусов	1	1	С	Р		51	1 : 2			
Нач. отд.	Коган				Лист		Листов 1				
Н. контр.	Невертединова				АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону						
Нач. гр.	Мальгина				Инв. №						
Инж.	Макаренко										
Исполн.	Аноприенко										



Опора сварная предназначена для установки на ней бака для масла.
 Вес бака с маслом ориентировочно 100кг.
 Тип защиты от коррозии:
 грунтовка ГФ-0119 ГОСТ23343-78, эмаль ПФ-115 ГОСТ6465-76.
 Масса изделия 50кг.

№№ покл.	Полный и дата	Взам. №№

904-1-97.96-ТХ.Н8										
Привязан		Изм.	Копуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Опора под масло-бак	Стадия	Масса	Масштаб
		ГИП		Лягусов				Р	50	1:5
		Нач. отд.		Коган				Лист	Листов	1
		Н. контр.		Невретдинов				АО ПРОЕКТИНЕСТРОЙДОРМАШ		
		Нач. гр.		Мальгина				г. Ростов-на-Дону		
		Инж.		Макаренко						
		Исполн.		Колтунова						