

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-5-045с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.
500.800.1250.2000.3200)м³

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-5-045с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.
500.800.1250.2000.3200)м³

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|----|---|
| Альбом 1 | ПЗ | Пояснительная записка |
| | КМ | Конструкции металлические |
| Альбом 2 | ЛМ | Основные положения по производству
монтажных работ |
| Альбом 3 | МП | Монтажные приспособления |
| Альбом 4 | С | Сметы |

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *А.А.Тараканов*

главный инженер проекта *В.Д.Школьный*

А.А.ТАРАКАНОВ
В.Д.ШКОЛЬНЫЙ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *И.С.Гольденберг*

главный инженер проекта *А.В.Рохин*

И.С.ГОЛЬДЕНБЕРГ
А.В.РОХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ
МЕТАЛЛУРГИИ СССР
ПРИКАЗ ОТ 31.07.89

№62

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.32.00.0305	Приспособление для формообразования, Сборочный чертеж.	5
K5.0240.32.00.05	Швеллер	6
K5.0240.32.00.03	Косынка	6
K5.0240.32.01.01	Скоба	6
K5.0240.32.00.04	Пластина	6
K5.0240.32.00.10	Косынка	7
K5.0240.32.00.07	Пластина	7
K5.0240.32.00.08	Стяжка	7
K5.0240.32.03.0E	Лобик	7
K5.0240.32.00.12	Уголок	8
K5.0240.32.00.11	Уголок	8
K5.0240.32.00.00	Приспособление для формообразо- вания. (2 листа)	9
15-1336.04.00.01	Уголок	9
15-1336.04.00.06	Уголок	9
15-1336.04.00.00.СБ.	Открытая монтажная. Сборочный чертеж	10
15-1336.04.00.00	Открытая монтажная (2 листа)	10
K5.0240.02.00.00.СБ	Устройство для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	11
K5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	12
K5.0240.02.00.02	Штырь	12
K5.0240.02.02.00	Щека тяговая	12
K5.0240.02.02.01	Ступица	12
K5.0240.02.02.02	Крестовина. (2 листа)	14
K5.0240.02.02.02	Рабра	14
K5.0240.02.02.СЗ.	Накладка	15
K5.0240.02.02.00.СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж	15
K5.0240.11.00.00	Скоба для развертывания рулона	16
K5.0240.11.00.00.СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	16
K5.0240.11.00.01	Палец	16
K5.0240.11.01.00	Втулка	17
K5.0240.11.01.02.	Кольцо	17
K5.0240.11.01.01	Втулка	17
K5.0240.11.01.00.СБ.	Втулка. Сборочный чертеж	17
K5.0240.11.02.00	Корпус	18
K5.0240.11.02.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	18
K5.0240.11.02.01	Щека	18
П86.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка. Сборочный чертеж	19
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка (4 листа)	20
П86.07.01.00	Кронштейн	21
П86.07.01.01	Косынка	21
П86.07.01.00.СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	21
П86.07.00.02.	Винт	21
П86.07.01.04.	Швеллер	22
П86.07.01.02.	Швеллер	22

Обозначение	Наименование	Стр.
П86.07.01.03	Швеллер	22
П86.07.01.05	Швеллер	22
П86.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	23
П86.07.02.00	Балка (5 листов)	24
П86.07.02.07	Скоба	25
П86.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	25
П86.07.02.06.	Гайка	25
П86.07.03.00	Лестница (3 листа)	25
П86.07.02.02	Лобик	26
П86.07.04.00	Площадка	27
П86.07.04.00.СБ	Площадка. Сборочный чертеж	27
П86.07.04.05.	Основание	28
П86.07.02.03	Пластина	28
П86.07.02.01	Кронштейн	28
П86.07.04.06	Основание боковое	28
П86.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж.	29
П86.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	30
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	31
П86.07.02.00	Балка (2 листа)	31
П86.07.01.00	Площадка. Сборочный чертеж	32
П86.07.02.07	Винт	33
П86.07.02.03	Уголок	33
П86.07.02.06	Гайка	33
П86.07.02.05	Лобик	33
П86.07.02.09	Уголок	34
П86.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	34
П86.07.02.11	Уголок	34
П86.07.02.02.	Уголок	35
П86.07.01.00	Площадка. (2 листа)	35
П86.07.03.00	Лестница. (2 листа)	35
K5.0240.36.00.01	Втулка	36
П812.01.00.00	Отвес	36
П812.02.00.00	Поддон	36
K5.0240.36.01.01	Рабра	37
K5.0240.36.01.02	Уголок	37
K5.0240.36.00.00.СБ.	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	37
K5.0240.36.00.03	Гайка	37
K5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	38
K5.0240.36.00.02.	Сухарь	38
K5.0240.36.01.00.СБ.	Кронштейн. Сборочный чертеж	38
K5.0240.36.01.00	Кронштейн	38
П85.04.00.00	Строп для монтажа окроек	39
П85.04.01.00	Захват	39
П85.04.01.00.СБ.	Захват. Сборочный чертеж	39
П85.04.00.00.СБ.	Строп для монтажа окроек. Сборочный чертеж	39
П84.03.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	40
П84.03.00.02.	Винт	40

Содержание

Альбом 3

Т.п. 705-5-045 с.89

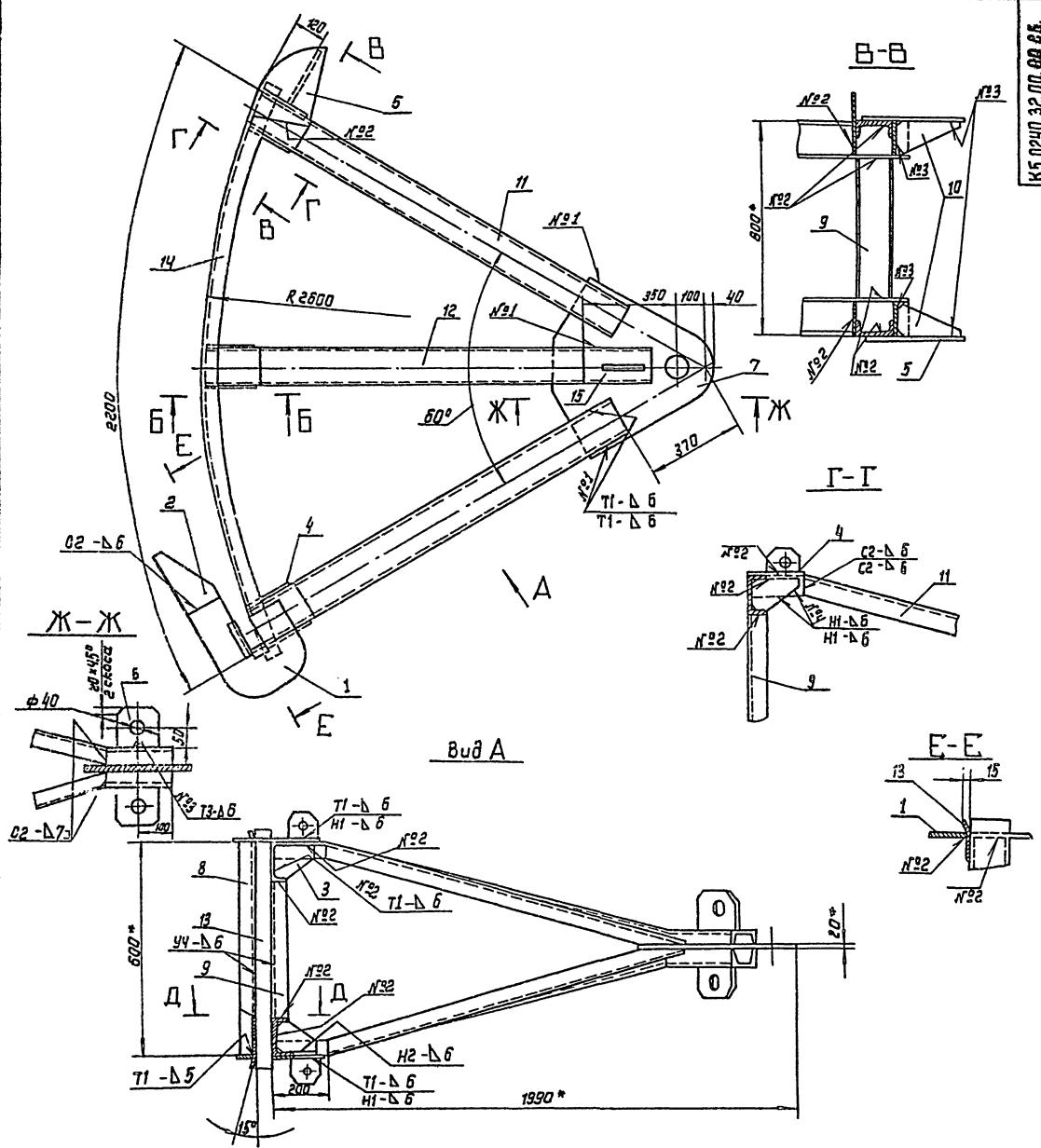
Учреждение, Подпись, Дата

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ4.03.01.02.	Гайка	40
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обязочного уголка.	
	Сборочный чертеж	41
ПВ4.03.02.00	Струбцина для прижима обязочного уголка	41
ПВ4.03.01.00	Корпус	41
ПВ2.12.00.00.СБ	Затерное устройство. Сборочный чертеж.	42
ПВ2.12.00.01	Пластина	42
ПВ2.12.00.00	Затерное устройство	42
ПВ2.12.01.02.	Кронштейн	43
ПВ2.12.01.00.СБ	Хомут. Сборочный чертеж	43
ПВ2.12.01.00	Хомут	43
ПВ2.12.01.01	Скоба	43
ПВ2.1202.00.СБ	Стойка. Сборочный чертеж.	44
ПВ2.1202.00	Стойка.	44
ПВ2.1202.01	Фланец.	44
ПВ2.1202.02.	Труба.	44
ПВ2.1203.00.СБ	Ось. Сборочный чертеж.	45
ПВ2.1203.00	Ось.	45
ПВ2.12.03.02	Фланец.	45
ПВ2.12.03.01.	Труба	45
ПВ5.07.00.00.СБ	Ролик отводной для демонта- жа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	46
ПВ5.07.00.00.	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	46
ПВ5.07.00.04	Щека.	46
ПВ5.1.06.00.00.СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	47
ПВ5.1.06.00.02	Палец.	47
ПВ5.1.06.00.01	Ухо	47
ПВ5.1.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	48
ПВ5.52.00.00.	Скоба для навешивания блока	48
ПВ5.52.00.00.СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	48
ПВ5.1.06.00.03.	Труба	48
ПВ7.09.00.00.СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	49
ПВ7.09.02.01.	Ребро	49
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	49
ПВ7.09.01.00.СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж.	50
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	50
ПВ7.09.02.00.СБ.	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	51
ПВ7.09.02.02.	Опорное кольцо	51
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	51
ПВ7.09.01.03	Ребро	52
ПВ7.09.01.01	Ребро	52
ПВ7.09.01.07.	Фланец	52

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ 709.01.02	Ребро	52
ПВ 7.1А.00.00.СБ.	Стойка монтажная Сборочный чертеж	53
ПВ 7.1А.00.00	Стойка монтажная (3 листа)	54
ПВ.7.1А.02.02.	Кронштейн	54
ПВ.7.1А.02.00	Стойка верхняя (2 листа)	55
ПВ 7.1А.02.00.СБ	Стойка верхняя Сборочный чертеж	55
ПВ 7.1А.05.00.СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00.СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00	Лестница I.	57
ПВ 7.1А.05.00	Лестница II. (2 листа)	57
ПВ 7.1А.03.00.СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	57
ПВ 7.1А.04.00	Подкос	58
ПВ 7.1А.04.00.СБ	Подкос. Сборочный чертеж	58
ПВ.7.1А.03.00	Стойка II	58
ПВ 7.1А.02.01	Ушка	58
ПВ 9.18.0000.СБ	Лестница для монтажной стойки. Сборочный чертеж	59
ПВ 9.18.00.04	Дуга	60
ПВ.9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки (2 листа).	60
1336-ПВ.00.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	61
1336-ПВ.00.00	Лестница (4 листа)	61
К5.0240.13.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	62
К5.0240.13.00	Кронштейн для расчалок	62
15-1336.03.00.00.СБ.	Струбцина. Сборочный чертеж	63
15-1336.03.00.01.	Скоба.	63
15-1336.03.00.02.	Гайка	63
15-1336.03.00.04	Вераток	64
15-1336.03.00.03.	Винт	64
15-1336.03.00.00	Струбцина	64
ПВ8.05.00.00.СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	65
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	66
ПВ8.05.00.01	Ось	66
ПВ8.05.00.04	Диффрагма	66
К5.0240.01.00.00.СБ	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.02.00.СБ	Упор. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном.	68
К5.0240.01.01.00	Корпус (2 листа)	68
К5.0240.01.02.00	Упор	68
К5.0240.01.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	69
К5.0240.01.00.01	Винт	70
К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	70
К5.0240.01.00.02	Подпятник	70
К5.0240.01.01.01	Щека	71
К5.0240.01.01.06	Стенка	71
К5.0240.01.01.07	Пластина	72
К5.0240.01.01.05.	Накладка	72
К5.0240.01.01.09.	Ребро	73

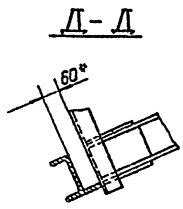
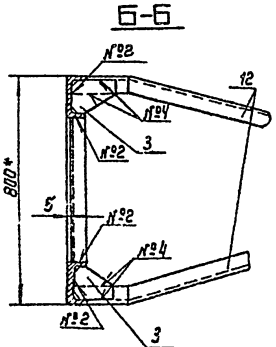
Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.01.01.12	Ребро	73
K5.0240.01.01.03	Гайка	73
K5.0240.01.01.11	Фланец	73
K5.0240.05.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 30т	
	Сборочный чертеж	74
K5.0240.05.00.00	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 30т (2 листа)	75
K5.0240.05.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	75
K5.0240.05.00.05	Угловой сектор	76
K5.0240.05.00.03	Ограничитель	76
K5.0240.05.03.00СБ	Ось вертикальная	
	Сборочный чертеж	76
K5.0240.05.03.00	Ось вертикальная	76
K5.0240.05.01.00	Опора	77
K5.0240.05.02.01	Труба	77
K5.0240.05.02.00СБ	Ось горизонтальная	
	Сборочный чертеж	77
K5.0240.05.02.00	Ось горизонтальная	77
15.1336.07.00.00	Леса внутренние (2 листа)	78
15.1336.07.00.00СБ	Леса внутренние. Сборочный чертеж	78
15.1336.07.01.00	Кронштейн (2 листа)	79
15.1336.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	79
15.1336.07.01.08	Крюк	80
15.1336.07.01.05	Пластина	80
15.1336.07.01.04	Косынка	80
15.1336.07.01.07	Карман	80
15.1336.07.02.00	Площадка	81
15.1336.07.02.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	81
15.1336.07.02.25	Косынка	81
15.1336.07.02.04	Настил	82
15.1336.07.02.02	Балка обрамляющая	82
15.1336.07.02.01	Балка обрамляющая	82
15.1336.07.02.03	Ребро	82
K5.0240.07.01.07	Стенка	83
15.1336.07.03.00	Стойка ограждения	83
15.1336.07.03.00СБ	Стойка ограждения	
	Сборочный чертеж	83
K5.0240.07.01.13	Ребро	83
K5.0240.07.00.00СБ	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45-65т. краном.	
	Сборочный чертеж	84
K5.0240.07.00.00	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45-55т краном (2 листа)	85
K5.0240.07.01.00	Опора (2 листа)	85
K5.0240.07.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	86
K5.0240.07.01.03	Ушка	87
K5.0240.07.01.14	Кронштейн	87
K5.0240.07.01.04	Кронштейн	87
K5.0240.07.01.05	Ребро	87
K5.0240.07.01.11	Сектор	88
K5.0240.07.01.02	Фиксатор	88
K5.0240.07.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	88

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.07.02.00	Основание	88
K5.0240.07.03.00СБ	Палец. Сборочный чертеж	89
K5.0240.07.03.00	Палец	89
K5.0240.07.01.06	Ребро	89
K5.0240.09.02.00СБ	Упор. Сборочный чертеж	90
K5.0240.09.00.00СБ	Захват для подъема рулонов	
	массой до 45т. краном.	
	Сборочный чертеж	90
K5.0240.09.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	91
K5.0240.09.01.00	Корпус. (2 листа)	92
K5.0240.09.00.00	Захват для подъема рулонов.	
	массой до 45т. краном.	92
K5.0240.09.02.00	Упор	92
K5.0240.09.01.05	Накладка	93
K5.0240.09.01.01	Щека	93
K5.0240.09.01.08	Стенка	93
K5.0240.09.01.07	Пластина	94
K5.0240.09.00.03	Кольцо запорное	94
K5.0240.09.00.02	Винт	94
K5.0240.09.00.01	Подпятник	94
K5.0240.09.01.09	Ребро	95
K5.0240.09.01.13	Ребро	95
K5.0240.09.01.03	Гайка	95
K5.0240.09.01.12	Фланец	95
K5.0240.08.01.10	Ребро	96
K5.0240.06.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	96
K5.0240.06.02.00	Основание	96
K5.0240.06.00.00СБ	Шарнир для подъема	
	рулона массой до 45т.	
	краном. Сборочный чертеж	97
K5.0240.06.00.00	Шарнир для подъема рулона	
	массой до 45т краном.	98
K5.0240.06.00.01	Сектор.	98
K5.0240.06.00.03	Стрелка	98
K5.0240.08.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	99
K5.0240.06.01.04	Накладка	100
K5.0240.06.01.03	Пластина	100
K5.0240.06.01.02	Ребро	100
K5.0240.08.01.01	Стенка	100
K5.0240.06.01.00	Опора	101
K5.0240.06.01.06	Скоба	101
K5.0240.08.01.05	Втулка.	101



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЧ4 ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; $\frac{1}{2}H$
3. Шерошатаемость поверхностей реза для деталей Б4- \sqrt{R}

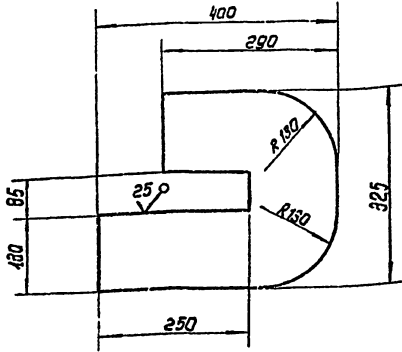
Изготовлено в соответствии с чертежом



К5.0240.32.00.00.05						705-5-045.89		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Присоединение для формирования сварочный чертеж	Лист	масса	материал
Разраб.	Личинкина	Иван				341.2	1:10	
Провер.	Мухомов	Иван						
Техцентр								
Ил. спец.	Рохун	Иван						
И.контр.	Панов	Иван						
Ч.контр.	Козменко	Иван						
						Лист	Листов	
						1	1	
						ГИРПРОФТЕЛЦЕНТРОН г. Москва		

К5.0240.32.00.01

(√)А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.01

СКОБА

Лист	Масса	Масштаб
	20.4	1:5
Лист	Листов	
1	1	

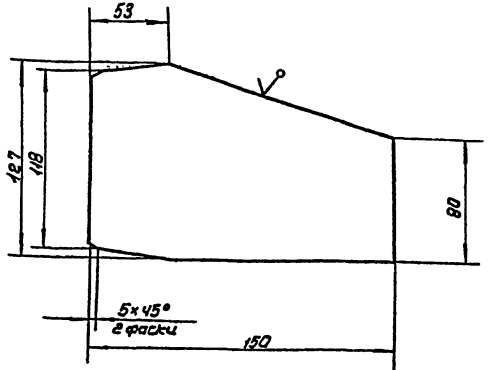
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

К5.0240.32.00.03

(√)А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.03

КОСЫНКА

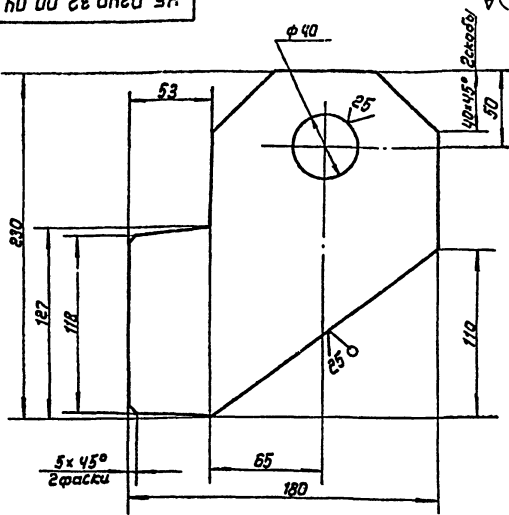
Лист	Масса	Масштаб
	1.2	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

К5.0240.32.00.04

(√)А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.04

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
	2.9	1:2
Лист	Листов	
1	1	

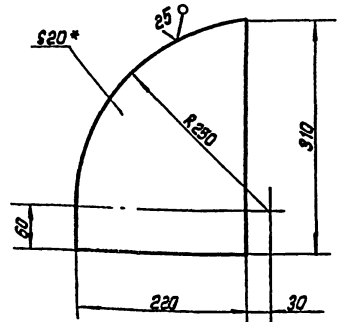
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

К5.0240.32.00.05

(√)А



- H14.
- * Размер для справок.

К5.0240.32.00.05

ШАБЛОН

Лист	Масса	Масштаб
	9.4	1:4
Лист	Листов	
1	1	

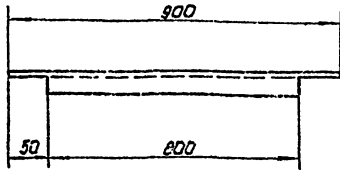
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

Ан-бланк 3

КБ.0240.32.00.08

(✓) (✓)



1. Чистота поверхностей реза $\frac{50}{\checkmark}$
 2. $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	12,3	1:10
Лист Листов 1		

Исполн.	К. док-м.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И.контр.			
Н.контр. Панова			
Умб. Кузнецов			

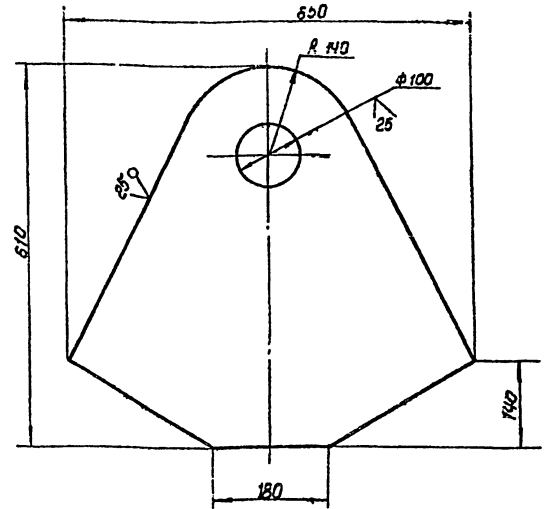
№ докум. 14 ГОСТ 2240-72
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:10. Проверка: Лыткина, Михеева. Дата: 1979.

КБ.0240.32.00.07

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	61,2	1:5
Лист Листов 1		

Исполн.	К. док-м.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И.контр.			
Н.контр. Панова			
Умб. Кузнецов			

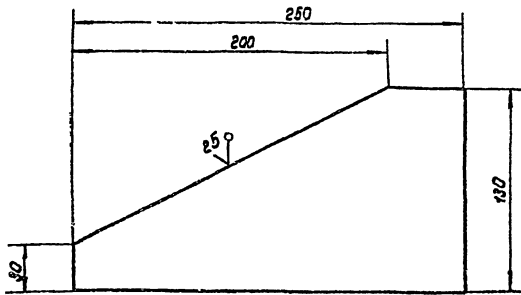
№ докум. 5-20 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:5. Проверка: Лыткина, Михеева. Дата: 1979.

КБ.0240.32.00.02

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.02

Лобиктель

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист Листов 1		

Исполн.	К. док-м.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И.контр.			
Н.контр. Панова			
Умб. Кузнецов			

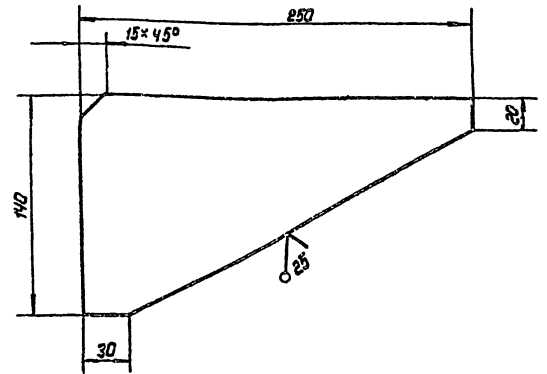
№ докум. 5-5 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

Шкала: 1:2. Проверка: Лыткина, Михеева. Дата: 1979.

КБ.0240.32.00.10

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.10

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист Листов 1		

Исполн.	К. док-м.	Подп.	Дата
Исполн. Лыткина	Лыткина	Лыткина	
Провер. Михеева	Михеева	Михеева	
И.контр.			
Н.контр. Панова			
Умб. Кузнецов			

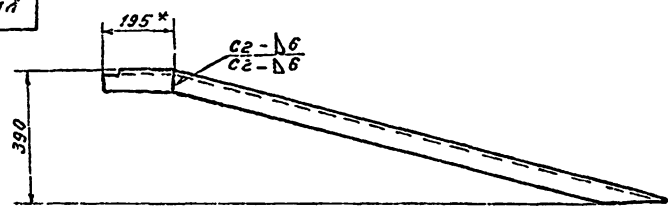
№ докум. 5-6 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
 г. Москва

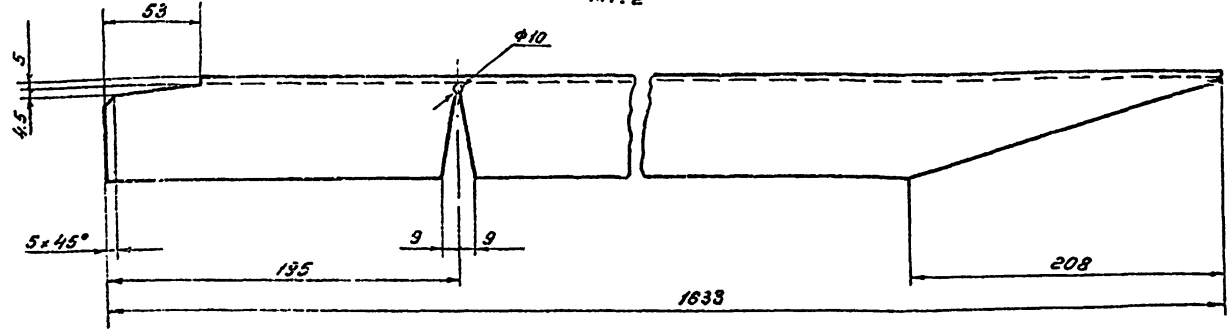
Шкала: 1:2. Проверка: Лыткина, Михеева. Дата: 1979.

(V) A

К5.0240.32.00.11



Развертка
m1:2



2. шероховатость поверхностей реза $\sqrt{50}$

3. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 * размер для справок.

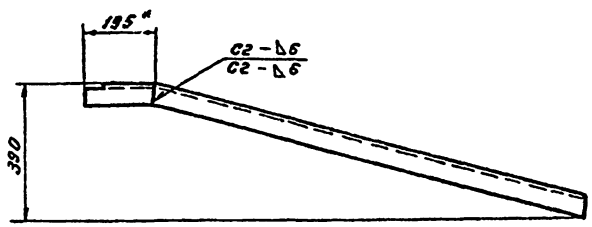
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

К5.0240.32.00.11

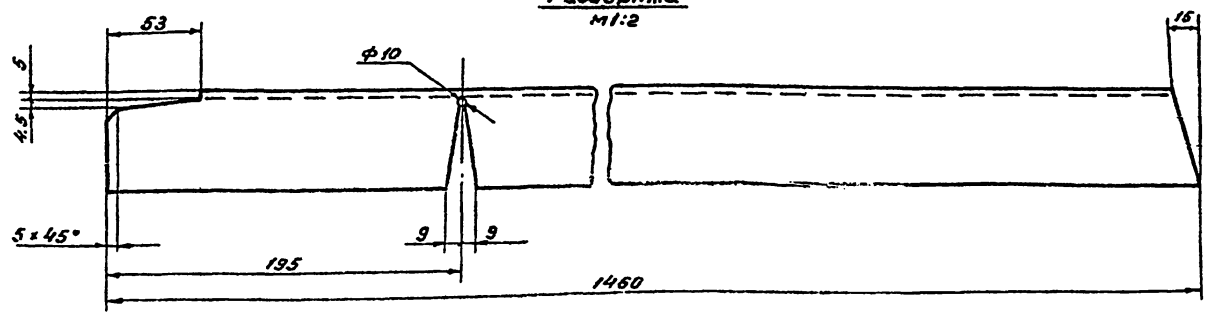
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лит.	Масса	Материал
		Разраб.	Лункина	Лун			19.6	1:10
		Проб.	Михеева	Лун				
Г.компр.	Г.соеч.	Розин	В.с.	50.80	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва
И.компр.	И.соеч.	Панова	Л.С.	50.80		Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов							

(V) A

К5.0240.32.00.12



Развертка
m1:2



2. Чистота поверхностей реза $\sqrt{50}$

3. $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

105-5-045.89
К5.0240.32.00.12

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лит.	Масса	Материал
		Разраб.	Лункина	Лун			20.2	1:10
		Проб.	Михеева	Лун				
Г.компр.	Г.соеч.	Розин	В.с.	50.80	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва
И.компр.	И.соеч.	Панова	Л.С.	50.80		Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов							

Лист 3

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

Апр 8011 3

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
К5.0240.32.00.14	Шаблон		
	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
	Ст.3 ГОСТ 535-79		
	L = 2300 мм	2	27.0 кг
К5.0240.32.00.15	Накладка		
	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
	Ст.3 ГОСТ 535-79		
	L = 250 мм	2	2.6 кг
К5.0240.32.00.00			2

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер 14, Ст.3, Лист.

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
К5.0240.32.00.00 СБ	Оборачивный чертеж		
	Детали		
1 К5.0240.32.00.01	Скоба		2
2 К5.0240.32.00.02	Ловитель		2
3 К5.0240.32.00.03	Косынка		10
4 К5.0240.32.00.04	Пластина		4
5 К5.0240.32.00.05	Шаблон		4
6 К5.0240.32.00.06	Кронштейн		
	Лист 66 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	150x150	2	1.4 кг
7 К5.0240.32.00.07	Пластина		1
8 К5.0240.32.00.08	Стойка		1
9 К5.0240.32.00.09	Стойка		
	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
	Ст.3 ГОСТ 535-79		
	L = 520 мм	3	6.3 кг
10 К5.0240.32.00.10	Косынка		2
11 К5.0240.32.00.11	Укосина		4
12 К5.0240.32.00.12	Укосина		2
13 К5.0240.32.00.13	Полоса		
	Лист 66 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	60x1060	1	2.3 кг
К5.0240.32.00.00			
Приспособление для фармообразования		г. Москва	

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер 14, Ст.3, Лист.

15-1336.04.00.01

Обозначение	L, мм	масса, кг
15-1336.04.00.06	800	3.0
15-1336.04.00.06-01	300	1.13

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ± $\frac{0.14}{2}$

15-1336.04.00.06

Уголок

Лит. Масса Масса табл. 4.5 1:10

Лист Листов 1

50x50x5 ГОСТ 8509-85

Ст.3 ГОСТ 535-79

г. Москва

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер 14, Ст.3, Лист.

15-1336.04.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ± $\frac{0.14}{2}$

15-1336.04.00.01

Уголок

Лит. Масса Масса табл. 4.5 1:10

Лист Листов 1

50x50x5 ГОСТ 8509-85

Ст.3 ГОСТ 535-79

г. Москва

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер 14, Ст.3, Лист.

№ п/п	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
90	9	15-1336.04.00.08	L = 300 мм Листочки Лист 68 ГОСТ 13335-79 С73 ГОСТ 1335-79	1	1,39 кг
			70x190	4	0,8 кг

15-1336.04.00.00

Лист 2

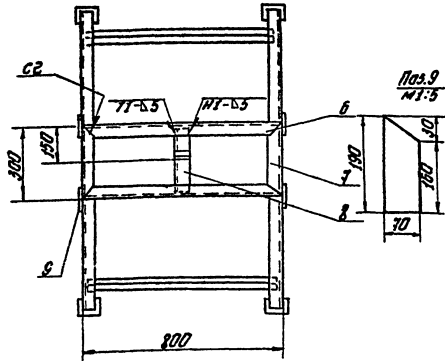
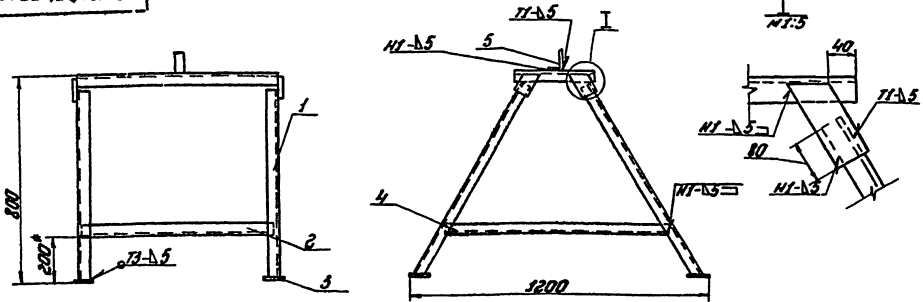
№ п/п	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
13		15-1336.04.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1	15-1336.04.00.01	Узелок		4
14	2	15-1336.04.00.02	Узелок Узелок 50x50x100 мм С73 ГОСТ 1335-79		
14	3	15-1336.04.00.03	L = 200 мм Подкладной лист Лист 68 ГОСТ 13335-79 С73 ГОСТ 1335-79		2 3,0 кг
14	4	15-1336.04.00.04	80x80 Узелок Узелок 50x50x100 мм С73 ГОСТ 1335-79		4 0,4 кг
14	5	15-1336.04.00.05	L = 1000 мм Перемещение Узелок 50x50x100 мм С73 ГОСТ 1335-79		2 3,77 кг
14	6	15-1336.04.00.06	L = 100 мм Узелок		1 0,5 кг
14	7	15-1336.04.00.00-01	Узелок		2
14	8	15-1336.04.00.00-02	Узелок Узелок 50x50x100 мм С73 ГОСТ 1335-79		

15-1336.04.00.00

Опора монтажная

Исполн. Мещеряков В.В. Дата 15.03.86

15-1336.04.00.00 СБ

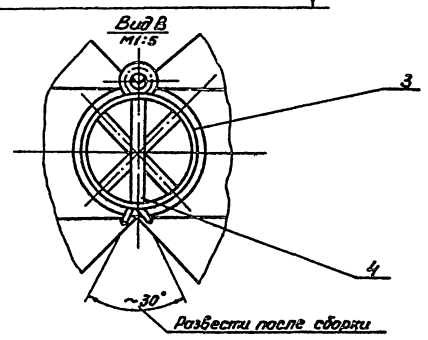
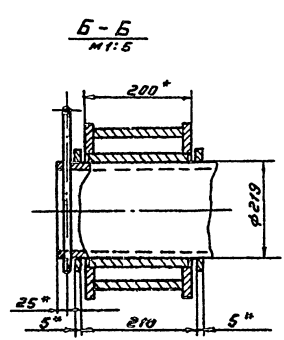
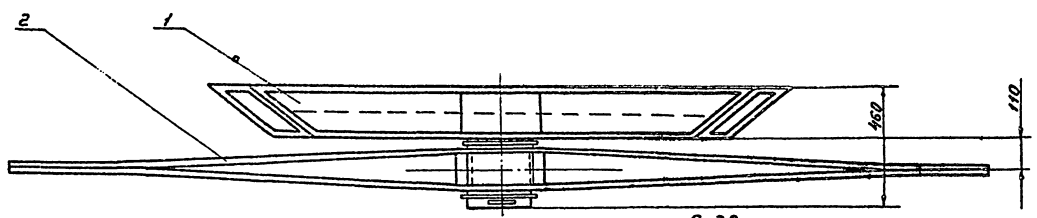
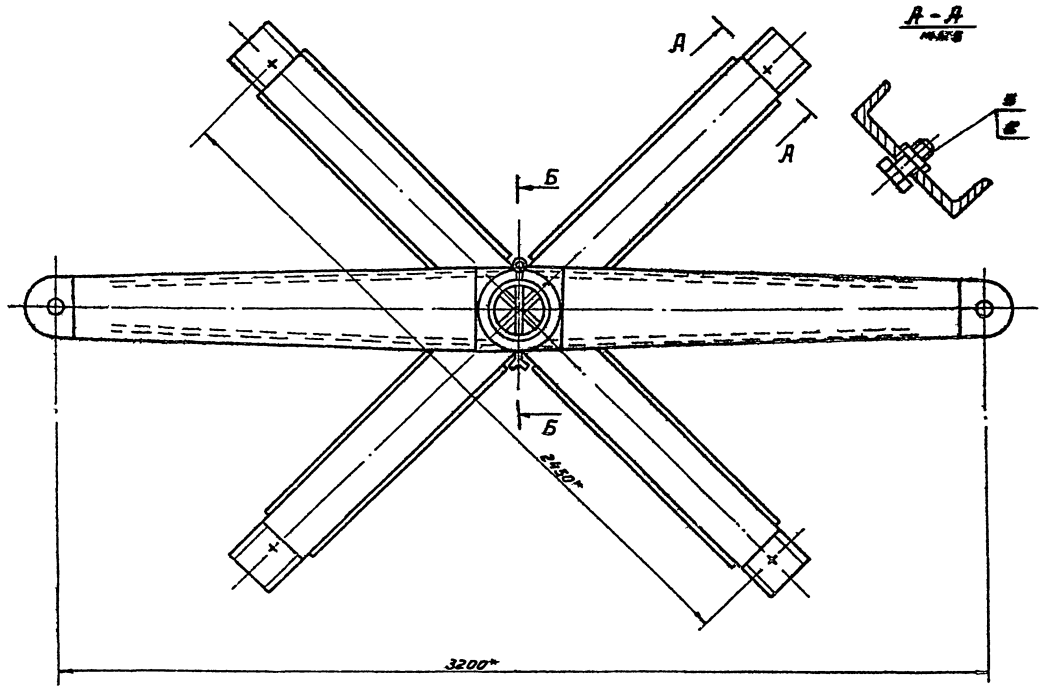


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42.Я ГОСТ 9467-75.
2. h 14; ± 0,14.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 50.
4. Размер для справок.

15-1336.04.00.00 СБ

Опора монтажная
сборочный чертёж

Исполн. Мещеряков В.В. Дата 15.03.86



1. Н14, h14; ± 7/14
 2* Размеры для справок.

Копия чертежа, выполненная на основании оригинала

				105-5-045.10 К5.0240.02.00.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Устройство для раскатки рулонов		
Разработ.	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Лист	Масса	Кол-во
Тех. экз.	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	440.0	1:10	
Г. вып.	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Лист Листов 1		
И. вып.	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Гидропроектинститут		
Утв.	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	Л.И.Иванова	г. Москва		

Листом 3

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
К5		К5.0240.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
К4	1	К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
К3	2	К5.0240.02.02.02	Щека	2	
К3	3	К5.0240.02.02.03	Накладка	3	

К5.0240.02.02.00		Щека тягловая		Лист	Масштаб
				100	1:5
				Удобрение: г. Москва	

20 00 20 04 20 5,1

- Сварной шов по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Н₁₄; ± 0,14.
- Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки L=407±3,0 мм

К5.0240.02.02.02

Штырь

Круп. А-12 ГОСТ 2500-77
Ст.3 ГОСТ 195-79

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разраб.	Провер.	Утверд.		
Исполн.	Провер.	Утверд.		
Исполн.	Провер.	Утверд.		
Исполн.	Провер.	Утверд.		

10 20 20 04 20 5,1

Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.

К5.0240.02.02.01

Ступица

Лист 100 Масштаб 1:5

Удобрение: г. Москва

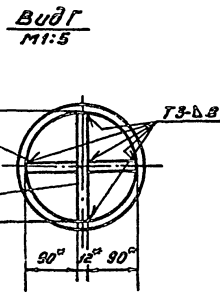
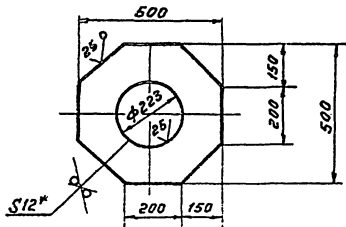
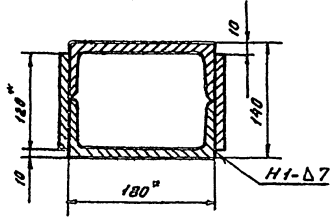
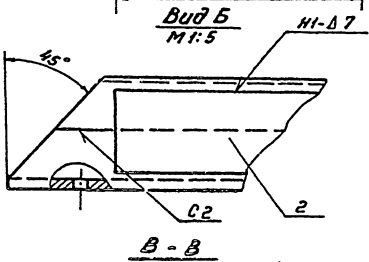
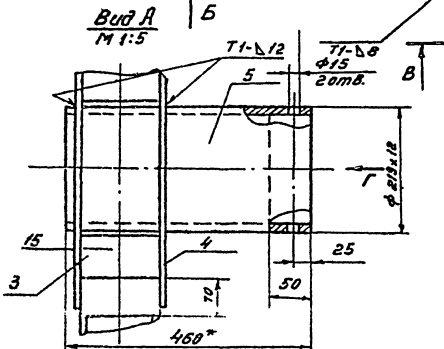
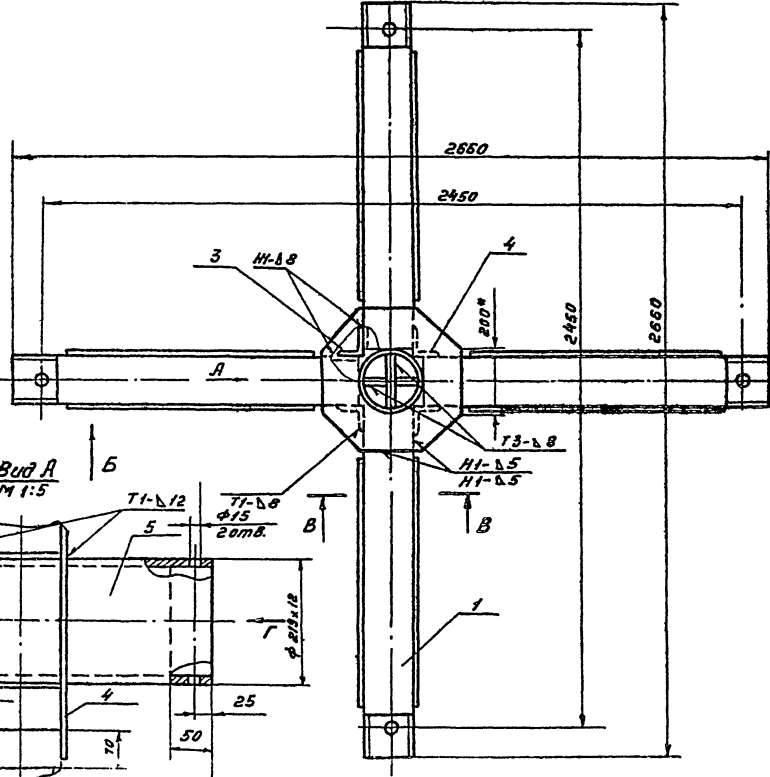
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
К6		К6.0240.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
К4	1	К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
К4	2	К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	1	
			Детали		
К4	3	К5.240.02.00.01	Кольцо пружинное Лист Б-6 ГОСТ 18037-70 Ст.3 ГОСТ 195-79	2	0,8кг
К4	4	К5.0240.02.02.02	Штырь d=222 мм; D=330 мм	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М30х70.52.026 ГОСТ 7791-70	4	
6			Гайка М30х4.026 ГОСТ 5915-70	4	

701-5-045.10

К5.0240.02.00.00

Устройство для раскатки рулонов

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разраб.	Провер.	Утверд.		
Исполн.	Провер.	Утверд.		
Исполн.	Провер.	Утверд.		
Исполн.	Провер.	Утверд.		



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. HI4, HI4, ± 2T/4
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50
4. * Размеры для справок.

705-5-043, 48 К5.0240.02.01.00.СБ					Лист 295		Масштаб 1:10	
Крестовина Сборочный чертеж					Лист	Масштаб		Листов 3
					295	1:10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист				
Разреш.	Функционал	Дизайн						
Проб.	Монтаж	Изб.						
Г. Инж.	Розин	Иван						
Гр. Инж.	Панова	Иван						
И. Инж.	Людмила	Иван						
Итб.	Людмила	Иван						

А л б о м 3

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
02		К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	К5.0240.02.01.01	балка Швеллер №10 ГОСТ 8240-78 С13 ГОСТ 835-79	8	20 кг
54	2	К5.0240.02.01.02	Накладка Полка №10 ГОСТ 8240-78 С13 ГОСТ 835-79	8	8,5 кг
54	3	К5.0240.02.01.03	Уголок Уголок 80x80x8 ГОСТ 8240-78 С13 ГОСТ 835-79	4	02 кг
54	4	К5.0240.02.01.04	Накладка Лист 6x12 ГОСТ 19903-74 С13 ГОСТ 14837-79	2	16 кг
54	5	К5.0240.02.01.05	Ось Труба 219x12 ГОСТ 8162-78 в 10 ГОСТ 8133-79	1	2 кг

К5.0240.02.01.00				
Крестовина				
Матр.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.
гиперфторлек	нитрог	маска		

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	6	К5.0240.02.01.06	Вставка Лист 6x12 ГОСТ 19903-74 С13 ГОСТ 14837-79		
			192x370		
54	7	К5.0240.02.01.07	Вставка Лист 6x12 ГОСТ 19903-74 С13 ГОСТ 14837-79	2	2,1 кг
			90x370		

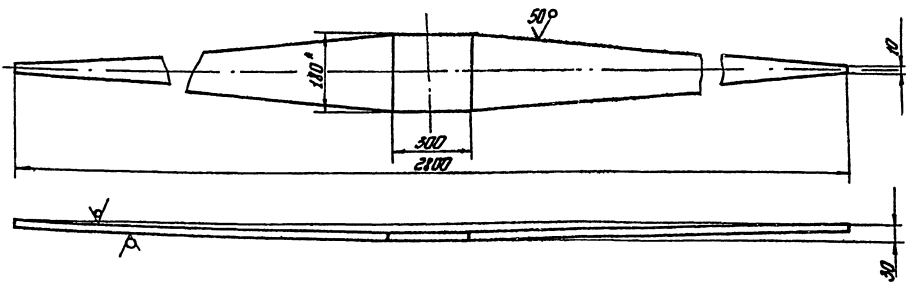
К5.0240.02.01.00				
Матр.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.

Лист 1 из 2. План и детали. Масштаб: 1:10. Листы: 1, 2.

Лист 2 из 2. План и детали. Масштаб: 1:10. Листы: 1, 2.

К5.0240.02.01.00

1/11



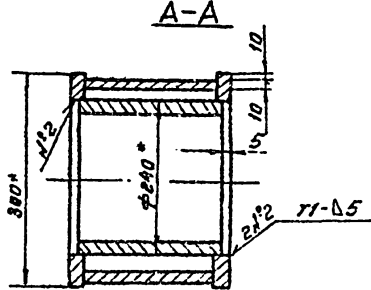
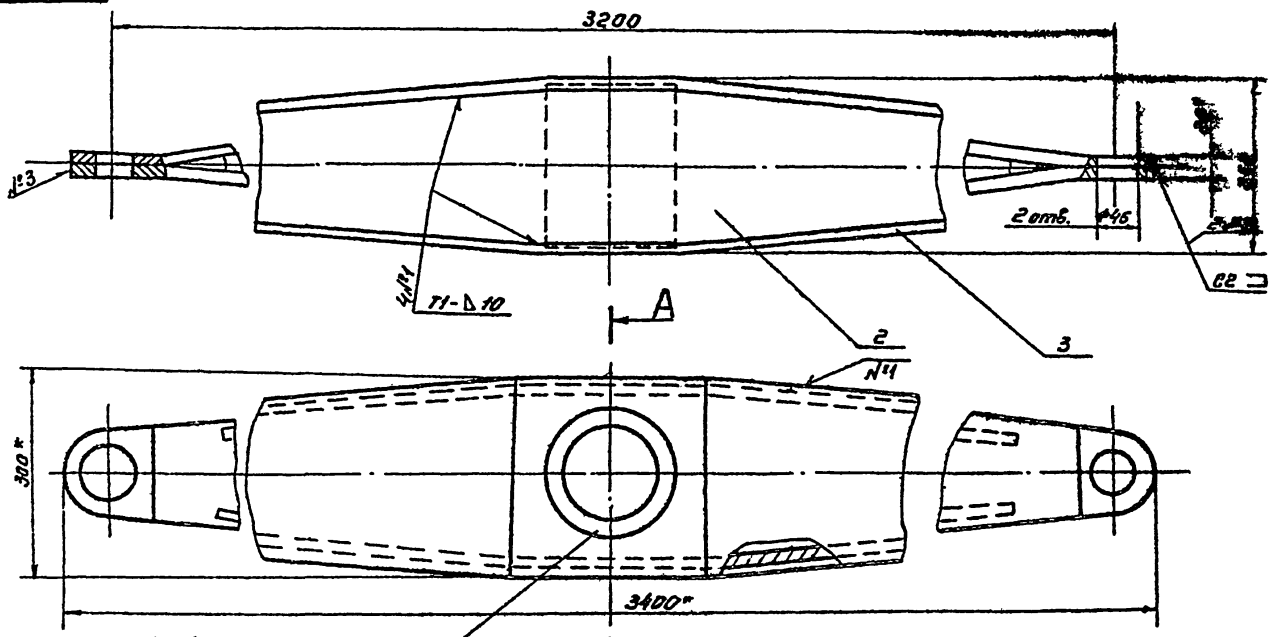
1. h 14 ± 0,14
2. * Размер для справок.

К5.0240.02.02.02					
Ребра					
Матр.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.
200	1:10				
Лист	Листов	1	1	1	1
Литера	Литеры	А	А	А	А

Лист 1 из 2. План и детали. Масштаб: 1:10. Листы: 1, 2.

К5.0240.02.02.00СБ

Листом 3

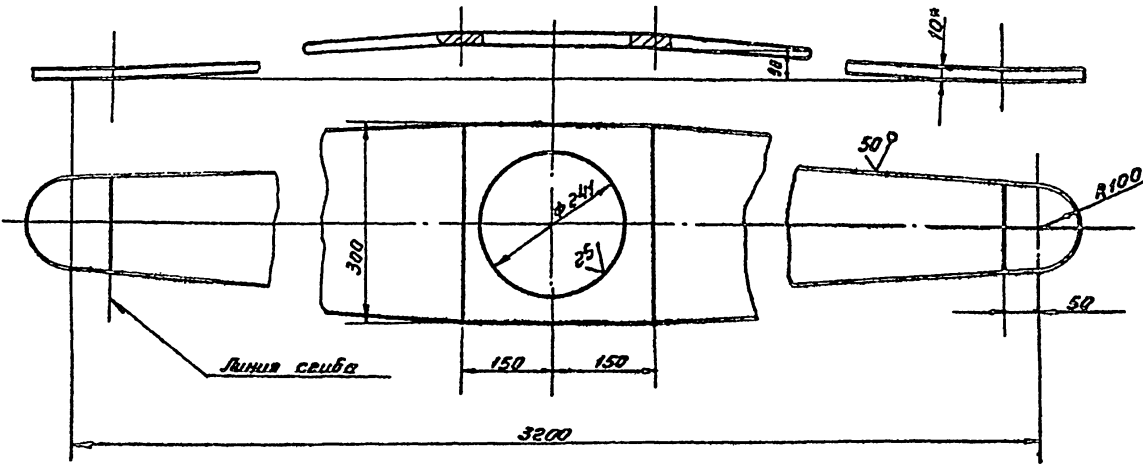


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- 2. ± 2114
- 3.* Размеры для справок.

К5.0240.02.02.00СБ				Лист	Масса	Листов
Исполн	И. докл.	Подп.	Дата	Щека тяговая		
Разраб	Лунькова	Лунь		Сборочный чертеж		
Провер	Михеева	Лунь		1600	1:5	
Т. кентр	Рожин	Вас	02.89	Лист Листов 1		
Н. кентр	Панова	Лунь	02.89	Гипроинформспец-		
Утв.	Кузнецов			монтаж		
				г. Москва		

К5.0240.02.02.03

(N/A)



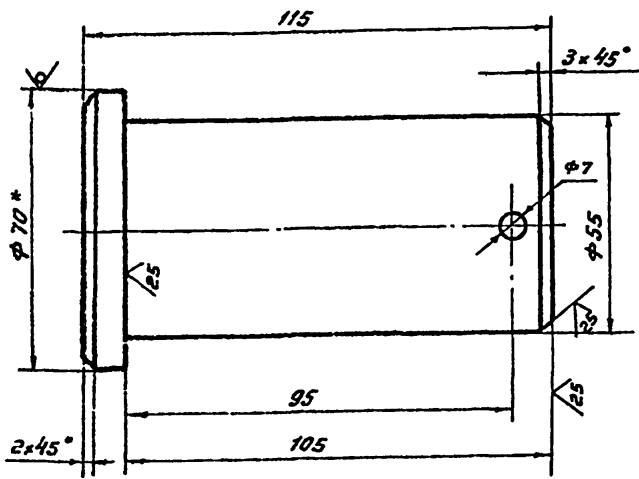
- 1. Н14, Н14, ± 2114
- 2.* Размеры для справок.

К5.0240.02.02.03				Лист	Масса	Листов
Исполн	И. докл.	Подп.	Дата	Накладка		
Разраб	Лунькова	Лунь		6-10 ГОСТ 19303-79		
Провер	Михеева	Лунь		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Т. кентр	Рожин	Вас	02.89	Гипроинформспец-		
Н. кентр	Панова	Лунь	02.89	монтаж		
Утв.	Кузнецов			г. Москва		

Листом 3

К5.0240.11.00.01

25/ (✓)



- 1. H 16, h 16, ± 0.16/2
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.11.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
2.2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Крест В-70 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	Л.Л.		
Г. спец.	Розин	У.В.	02.29	
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	02.25	
Утв.	Кузнецов			

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	№	Прим.
				Документация		
ИЗ			К5.0240.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
ИЧ	1		К5.0240.11.01.00	Втулка	1	
ИЧ	2		К5.0240.11.02.00	Корпус	1	
				Детали		
ИЧ	3		К5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Шпилька 6.3x7.5-0.02		
				ГОСТ 397-79	1	

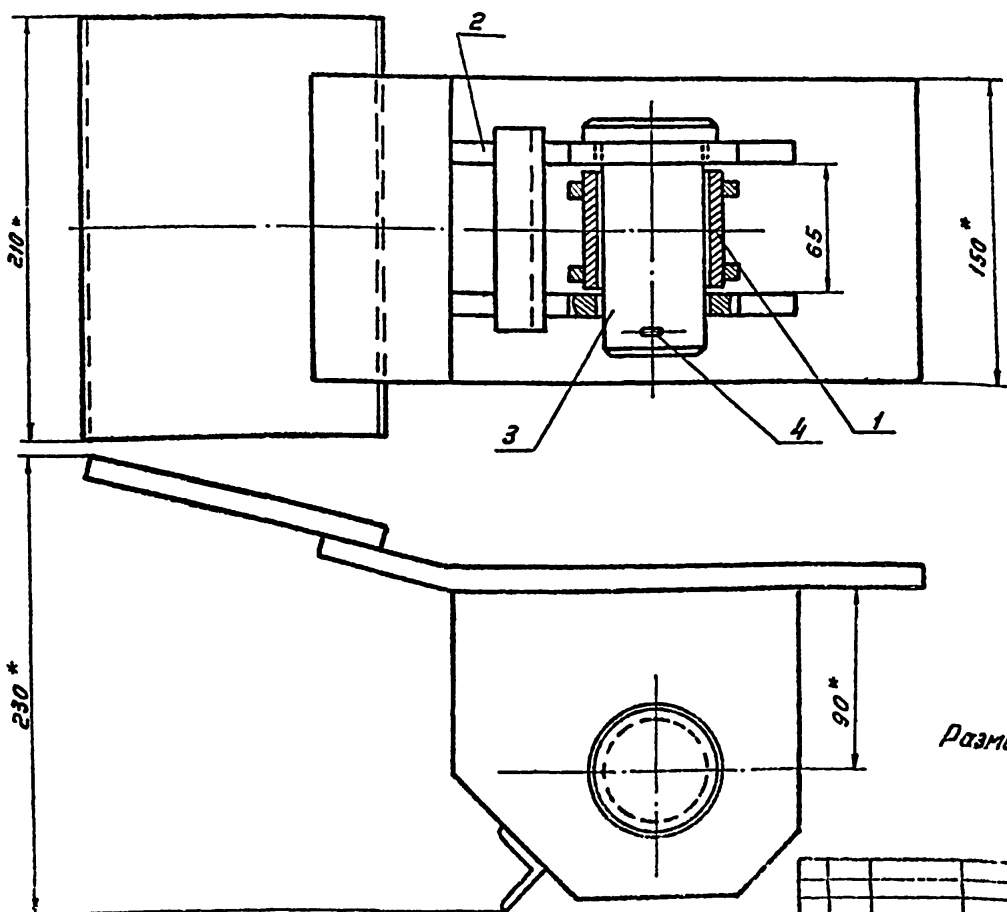
К5.0240.11.00.00

Скоба для развертывания рулона.

Лист	Листов
1	1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	Л.Л.		
Г. спец.	Розин	У.В.	02.29	
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	02.25	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.11.00.00СБ



Размеры для справок.

К5.0240.11.00.00СБ

Скоба для развертывания рулона
Сборочный чертеж

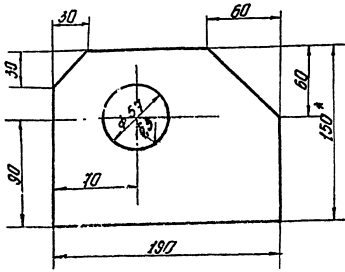
Лист	Масса	Масштаб
15.0	1:2	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.Л.		
Проб.	Михеева	Л.Л.		
Г. спец.	Розин	У.В.	02.29	
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	02.25	
Утв.	Кузнецов			

Листом 3

К5.0240.11.02.01

(1) А



1. Шероховатость поверхностей реза $Rz \sqrt{}$.
2. $H16; \pm \frac{1}{2}$.
3. * Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щека

Лист	Масштаб
25	1:2
Упроменерствена карта	

Лист 12 * 150 ГОСТ 102-76
СТЗ ГОСТ 335-78

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Документация	
03	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Листов	
04	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
04	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Листов 12 * 150 ГОСТ 102-76 СТЗ ГОСТ 335-78	
04	3 К5.0240.11.02.03	Переключатель	1 30шт
		Л * 210 мм	
		Уголок 32 * 32 * 4 ГОСТ 1358-78	
04	4 К5.0240.11.02.04	Пластина	1 02шт
		Л * 100 мм	
		Листов 12 * 150 ГОСТ 102-76 СТЗ ГОСТ 335-78	
		Л * 300 мм	1 4шт

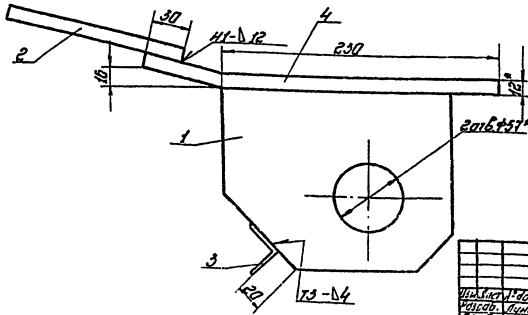
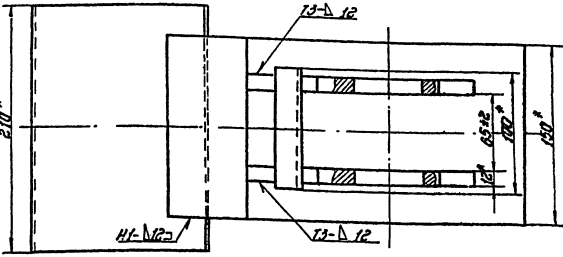
К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист	Масштаб
125	1:2
Упроменерствена карта	

Лист 12 * 150 ГОСТ 102-76
СТЗ ГОСТ 335-78

Лист 12 * 150 ГОСТ 102-76
СТЗ ГОСТ 335-78



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42. ГОСТ 9467-75.
2. $H16; \pm \frac{1}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 04 $Rz \sqrt{}$.
4. * Размеры для справок.

К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

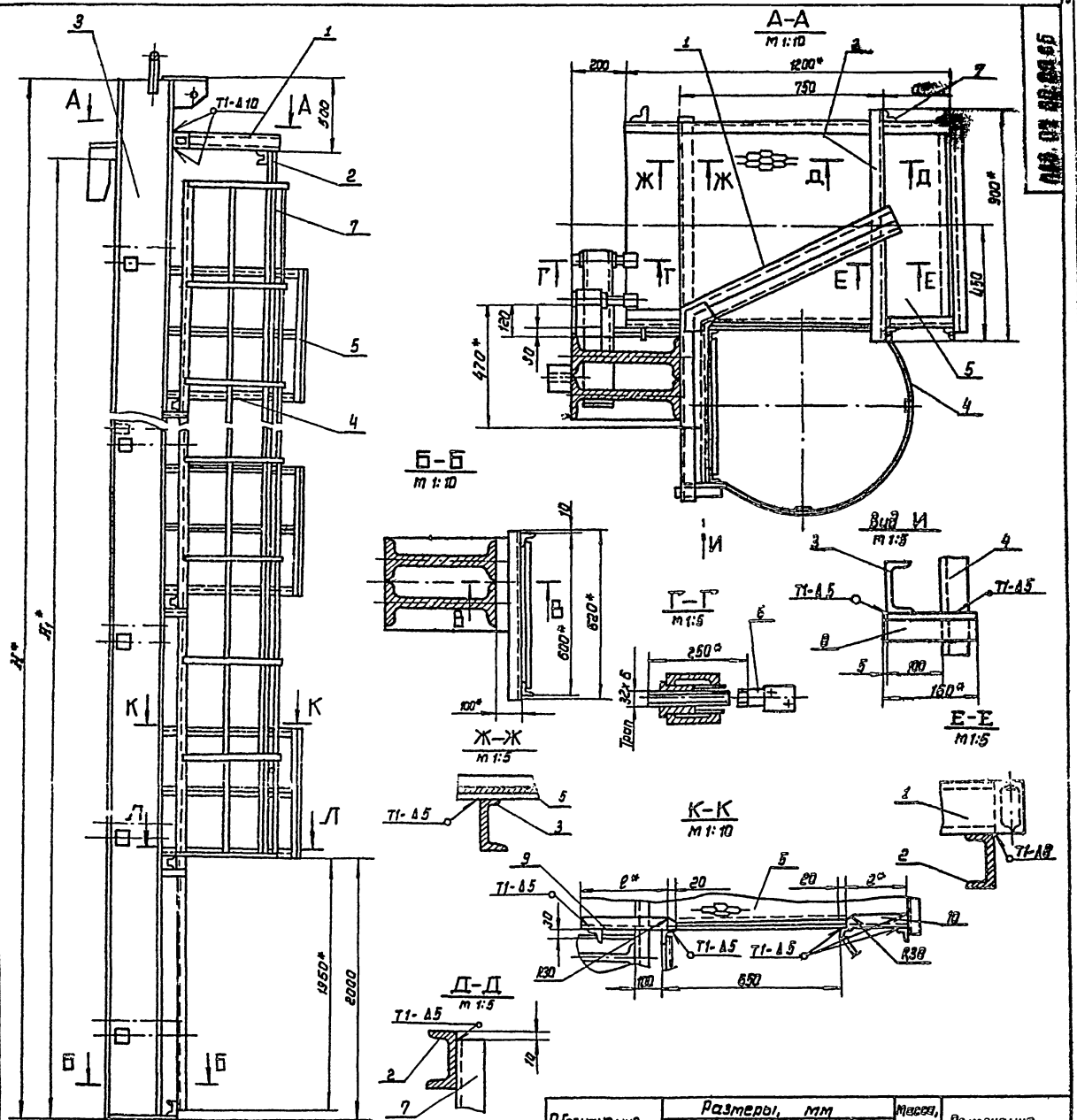
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб
125	1:2
Упроменерствена карта	

Лист	Масштаб
125	1:2
Упроменерствена карта	

Лист 12 * 150 ГОСТ 102-76
СТЗ ГОСТ 335-78

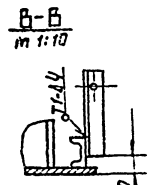
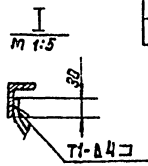
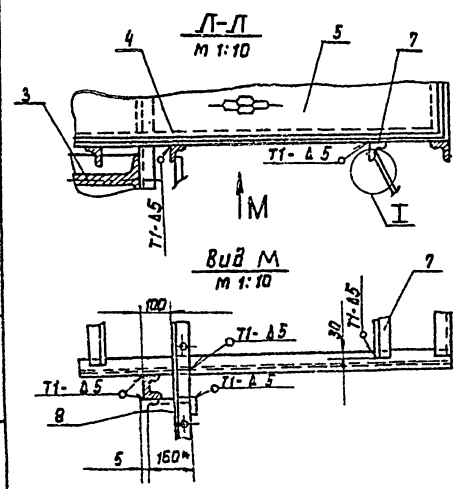
Лист 12 * 150 ГОСТ 102-76
СТЗ ГОСТ 335-78



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	α	Р	Р1		
П86.07.00.00	10520	8340	350	230	330	15300	для РВС с высотой стенки 9 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	— " — 12 м
-02	6020	5210	410	170	390	608.4	— " — 5,5 м
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	— " — 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830.0	— " — 6 м

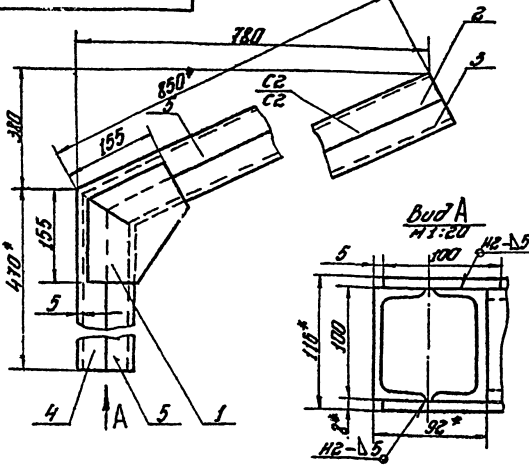
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0,16
3. Шерошватность поверхностей резки для вет. Б4²³
4. * Размеры для справок.

ИЛ. 07.00.00.05



ИЛ. 07.00.00.05				П86.07.00.00.05		Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Лист	Лист	Приспособление для замыкания вертикальных монтажных стоек	См. табл. 1:20	Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	Лист	Лист	Сборочный чертеж	г. Москва		
Г.Сонин	В.Коч.	Л.С.	Л.С.				
Н.Коч.	Л.С.	Л.С.	Л.С.				
Ч.К.	К.С.	Л.С.	Л.С.				

ПВБ.07.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-30.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75
3. Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.СБ

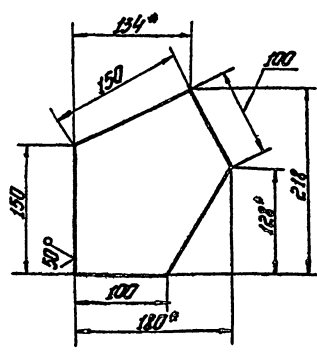
Кронштейн

сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
25,5	1:5	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж Москва		

ПВБ.07.01.01

(A/V)



1. h 16; ± 2/16
2. Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Косынка

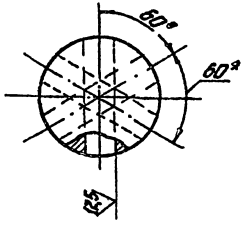
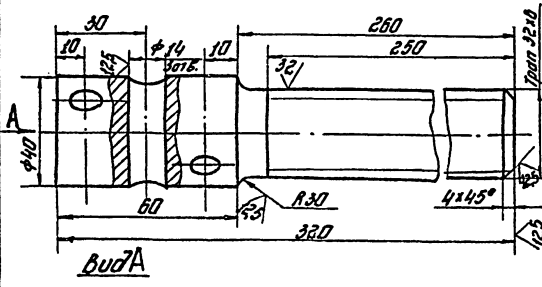
Лист	Масса	Масштаб
13	1:25	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж Москва		

ПВБ.07.01.00.СБ

ПВБ.07.01.01

ПВБ.07.00.02

(A/V)



Неуказанные предельные отклонения, размеров: h 16; h 16; ± 2/16

ПВБ.07.00.02

Винт

Лист	Масса	Масштаб
022	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж Москва		

ПВБ.07.00.02

ПВБ.07.01.01

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
П4	ПВБ.07.01.00.СБ	сборочный чертёж		
		Детали		
П4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
П4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
П4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
П4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
П4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

703-5-046.89

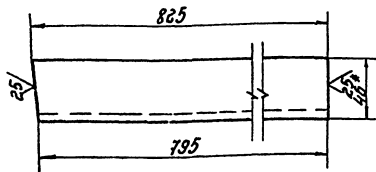
ПВБ.07.01.01

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1		
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж Москва		

ЛВБ.07.01.03

(√) А



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для

ЛВБ.07.01.03

Швеллер

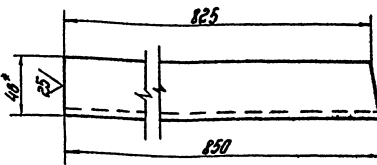
Лист	Масса	Масштаб
71	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 2
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

ЛВБ.07.01.02

(√) В



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Размер для справок.

ЛВБ.07.01.02

Швеллер

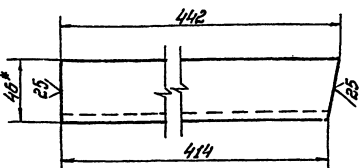
Лист	Масса	Масштаб
73	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 1
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

ЛВБ.07.01.05

(√) А



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ЛВБ.07.01.05

Швеллер

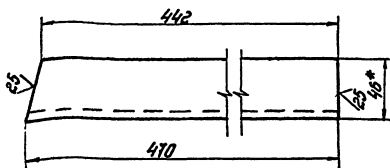
Лист	Масса	Масштаб
38	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 1
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

ЛВБ.07.01.04

(√) В



- 1. $h_{16} \pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ЛВБ.07.01.04

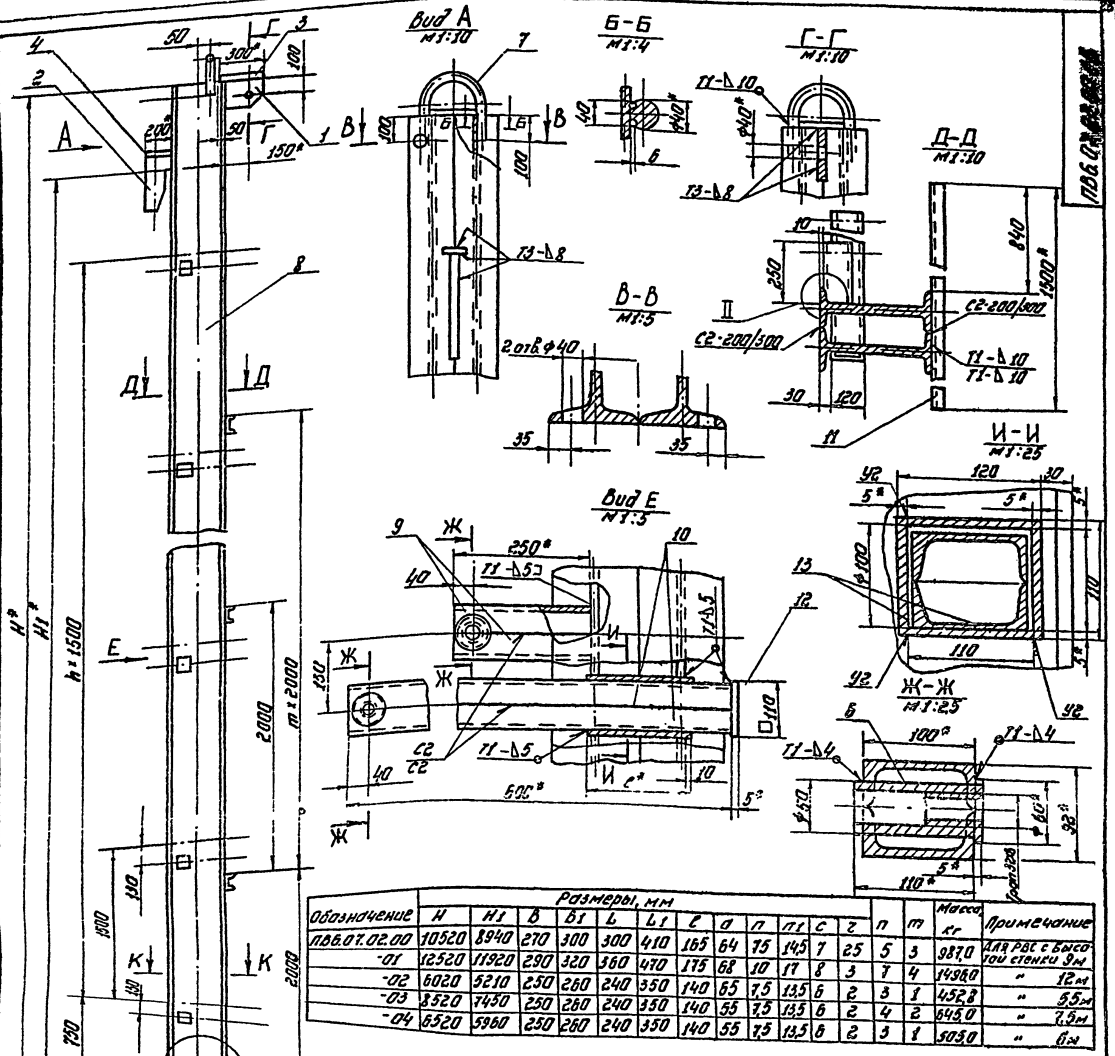
Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
40	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 1
Гиперметрические
миллиметры
и миллиметры

Листом 3



Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	В	В1	Б	Л1	С	П	П1	С	З	П	П1			
ЛВВ.07.02.00	10520	8940	270	300	300	410	165	64	75	145	7	25	5	3	3870	для расч. высотой стенок 2м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	14280	" 12м
-02	6020	5210	250	260	240	350	140	65	75	135	6	2	3	1	4528	" 8,5м
-03	3320	7450	250	260	240	350	140	55	75	135	6	2	4	2	6450	" 7,5м
-04	6520	5360	280	280	240	350	140	55	75	135	6	2	3	1	5090	" 6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42 и по ГОСТ 9487-73.
- Н16; н16; ±1,16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - изготовленным элементе прорезать дыру (см. И-И);
 - дет. поз. 13 сварить в кародку (см. И-И);
 - кародку установить в подготовленный паз и прикрутить болт;
 - сварить между собой полтора детали поз. 10 (см. дет. 2);
 - вырезать отверстие $\Phi 50$, заглубить и приварить гошку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
 - забести готовые элементы (поз. 6) в кародку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - кародку между собой установить детали поз. 9 (см. Буд Е), вырезать отв. $\Phi 50$, заглубить и приварить гошку дет. 6 (см. Ж-Ж);
 - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех оставшихся деталей балки;
 - проверить поверхность ребра для деталей 64.
- Размеры для справки.

УКАЗАНИЯ

- При сборке обеспечить марки, указывающие сборочную последовательность балки.
- После окончания сборки грушевидности углов смазать солидолом.

ЛВВ.07.02.00 СБ

Балка

Сборочный чертеж

Имя	Дата	Лист	Масштаб
Исполн.		1	1:20
Провер.			
Сборочный чертеж			
Лист	1	1	1:20
Исполн.			
Провер.			
Лист	1	1	1:20
Исполн.			
Провер.			

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x350	1 14,3 кг
		ПВ.07.02.00-03 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	10
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8500 мм	2 232,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	20 0,5 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ.07.02.00			Лист 4

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Полоса	
		Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=175 мм	32 0,25 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1 23,6 кг
		ПВ.07.02.00-02 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	8
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000 мм	2 163,8 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
ПВ.07.02.00			Лист 3

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610	
		ПВ.07.02.00-01 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	16
А4 7	ПВ.07.02.07-01	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500 мм	2 608,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ.07.02.00			Лист 2

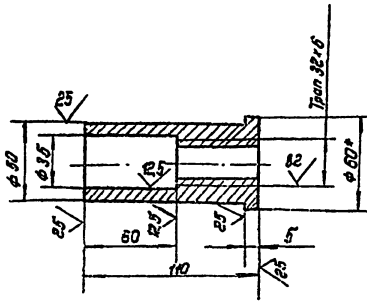
Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Документация	
А2	ПВ.07.02.00 СБ	Оборочный чертёж	
		Детали	
А4 1	ПВ.07.02.01	Кронштейн	1
А4 2	ПВ.07.02.02	Лобитель	1
А4 3	ПВ.07.02.03	Пластина	1
Б4 4	ПВ.07.02.04	Ребро Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1 2,2 кг
Б4 5	ПВ.07.02.05	Перекладная Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620 мм	1 5,35 кг
		Переменные данные для исполнения ПВ.07.02.00 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	12
А4 7	ПВ.07.02.07	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500 мм	2 383,0 кг
705-5-045.19 ПВ.07.02.00			
Изм. лист и докум. Подп. дата			
Балка			Лист 1 Лист 5 Листов 5
			Ил.проект.ст. спец. монтаж г. Москва

Изм. лист и докум. Подп. дата

186.07.02.06

(✓)A



1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

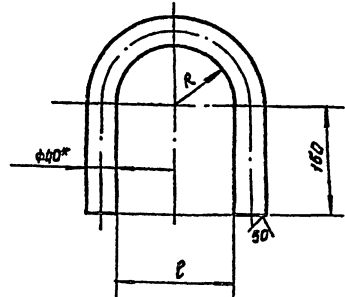
186.07.02.06

Ра́йка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2
3-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3, 11, 12, 535-75		

186.07.02.07

(✓)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	h		
186.07.01.07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
-01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5.3	— 640 ± 2.2 мм
-02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-23	82 ± 3.0	164 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

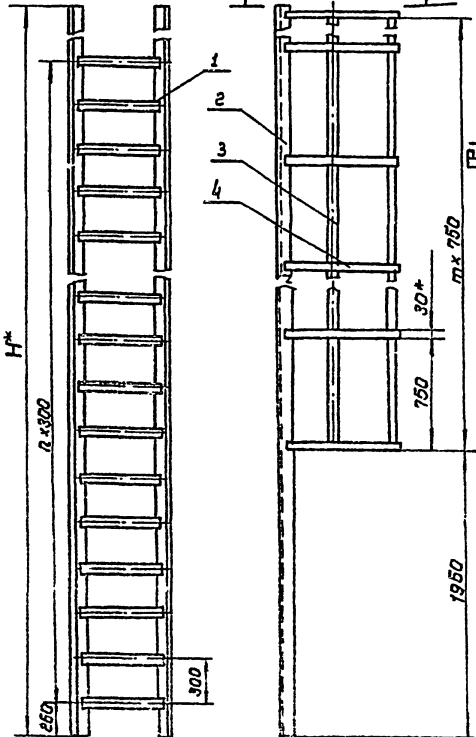
186.07.02.07

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2
3-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3, 11, 12, 535-75		

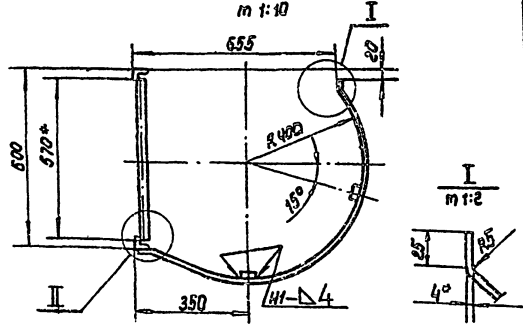
186.07.03.00

A-A



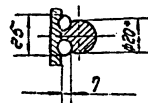
B-B

m 1:10



B-B

m 1:2



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	950	29	10	162.0	Длина заготовки стенки 500
-01	1175	36	13	210.0	— 12м
-02	500	15	5	36.8	— 5.9м
-03	725	21	7	120.0	— 7.5м
-04	575	15	5	94.0	— 6м

1. Оборка ручная электродуговая. Электроды типа Э12-А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
2. H 16; h 16; ± 0.16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 84 V⁹⁰
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00 сб.

Лестница

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,20	1:20
3-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3, 11, 12, 535-75		

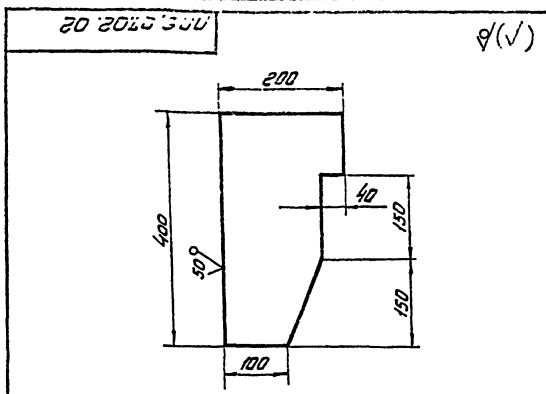
Листом 3

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				ПВ6.07.03.00.01 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	22	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=7250 мм	2	27,3 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=5270 мм		2	5,0 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=350 мм		8	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-04 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	19	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=5750 мм	2	22,0 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=3770 мм		2	3,5 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		6	1,3 кг
				Лист		3
				ПВ6.07.03.00		

Листом 3
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм		
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=11750 мм	2	46,2 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=9770 мм		2	22 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00.02 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	16	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=500 мм	2	20,0 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=3770 мм		2	3,5 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		6	1,3 кг
				Лист		2
				ПВ6.07.03.00		

Листом 3
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16. ± 7/16 / 2

ПВ6.07.02.02		Лист	8,0	1:5
Лобикатель		Лист	6-14 ГОСТ 11522-74	Лист
		Лист	Ст.3 ГОСТ 14637-73	Лист

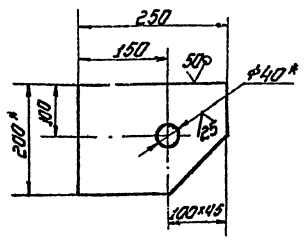
Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
42			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переченьные данные для изготовления</u>		
				ПВ6.07.03.00 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	30	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=9500 мм	2	36,0 кг
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=7520 мм		2	7,0 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-01 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	30	1,95 кг
				Лист		3
				ПВ6.07.03.00		

Листом 3
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Лестница
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

ПВБ.07.02.01

(V)A



1. H 16; h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.02.01

Кронштейн

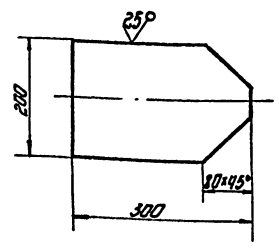
Лист	Масштаб	Масштаб
48	1:5	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 12-86
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

ПВБ.07.02.03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВБ.07.02.03

Пластина

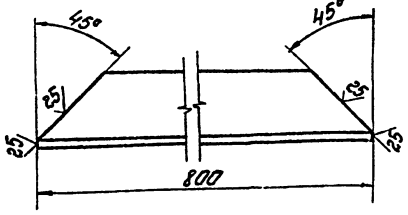
Лист	Масштаб	Масштаб
60	1:5	
Лист	Листов	1

Лист Б-14 ГОСТ 18987-74
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

ПВБ.07.04.05

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16.

ПВБ.07.04.05

Основание базовое

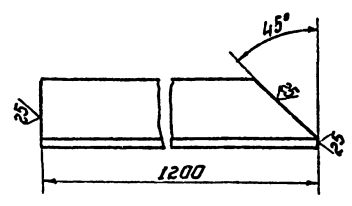
Лист	Масштаб	Масштаб
30	1:2	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 12-86
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

ПВБ.07.04.05

(V)A



ПВБ.07.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см. ПВБ.07.04.05.

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

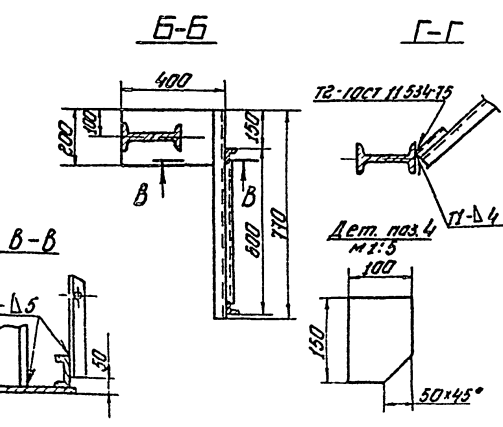
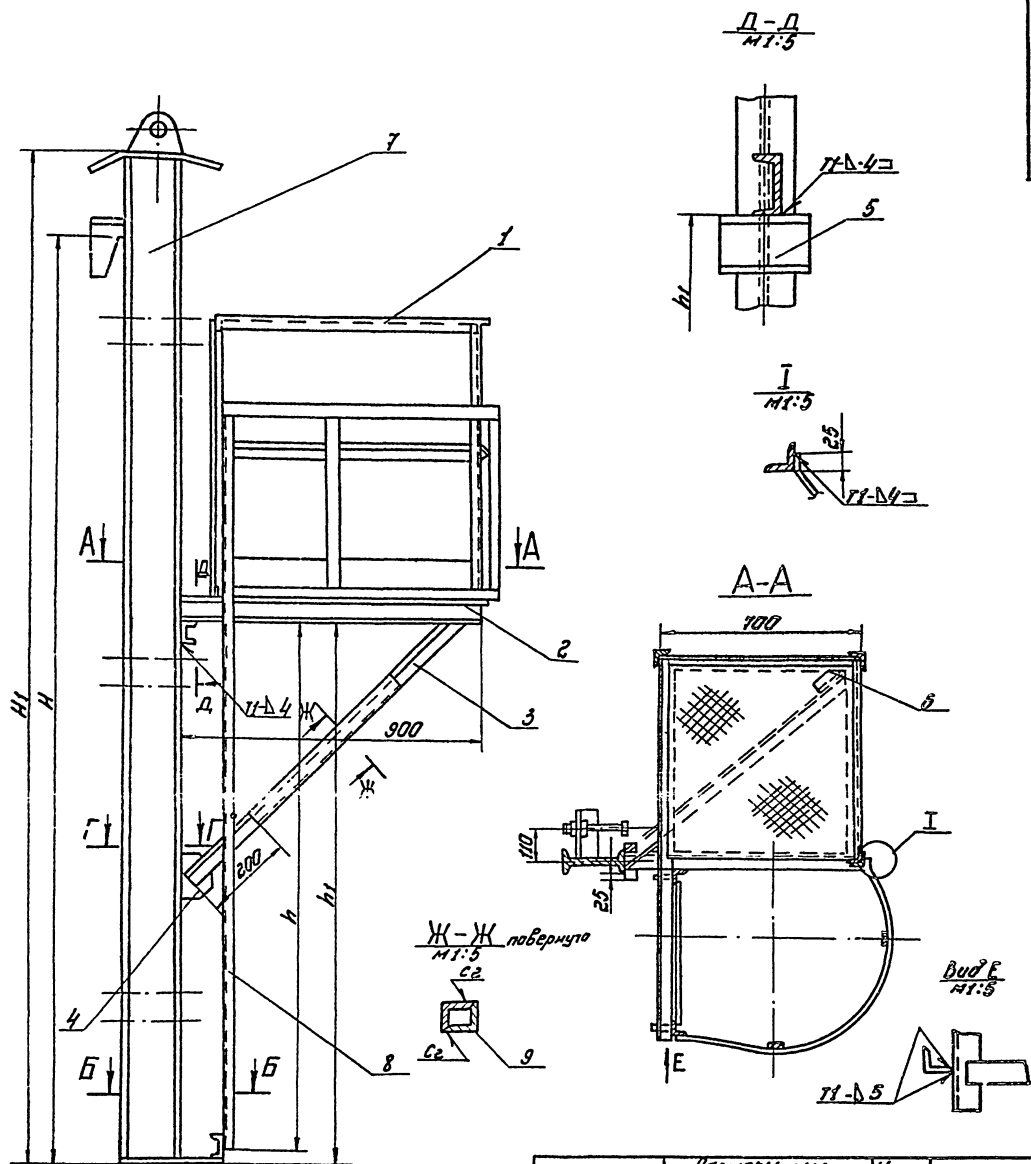
ПВБ.07.04.05

Основание

Лист	Масштаб	Масштаб
45	1:2	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 12-86
Ст. 3 ГОСТ 5133-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Проверка, Подпись, Дата

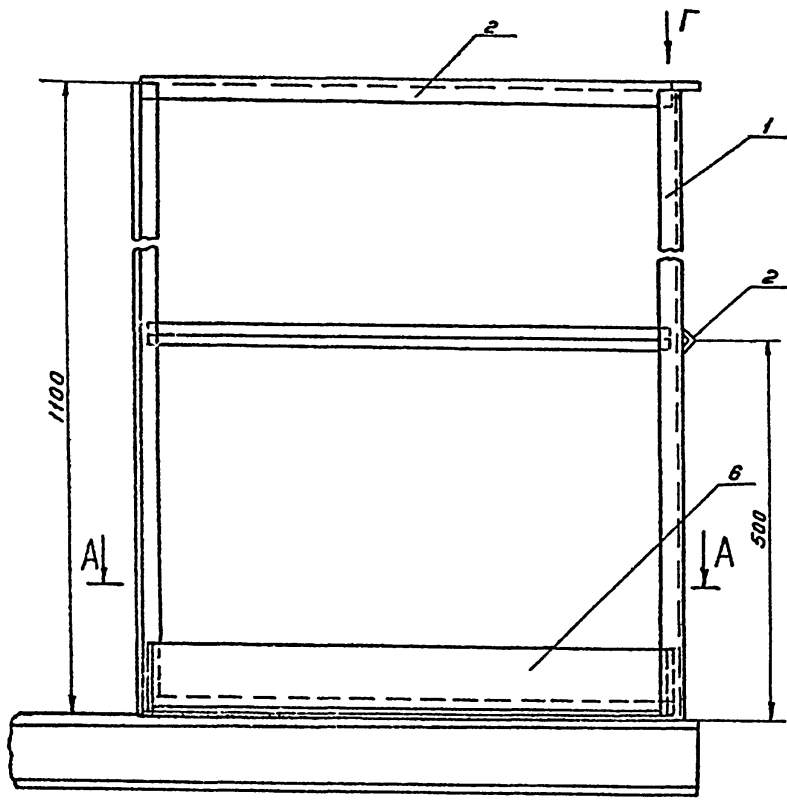


Обозначение	Размеры мм				Масса, кг	Примечание
	H	h1	h	h1		
ЛБ 65.07.00.00	2980	3380	1700	1760	210	высота стены 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

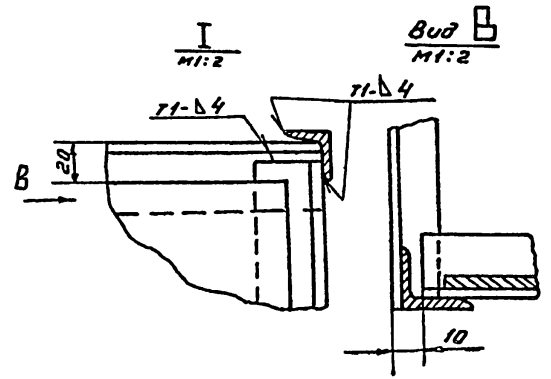
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа 342 А ГОСТ 9487-79.
2. $h16; h16; +2216$
3. Шерошатасть поверхностей реза для дет. 64²⁵
4. Размеры для справок.

182-3-043-18 ЛБ 65.07.00.00 СБ				Приспособление для		Лист		Масса	
Исполн.	Проверк.	Лист	Конт.	Углы	См.	Табл.	Лист	Масса	Масса
Разработ.	Инженер			Углы					
Провер.	Инженер			Углы					
Утверд.	Инженер			Углы					
Исполн.	Работн			Углы					
И.проект.	Инженер			Углы					
И.исп.	Работн			Углы					

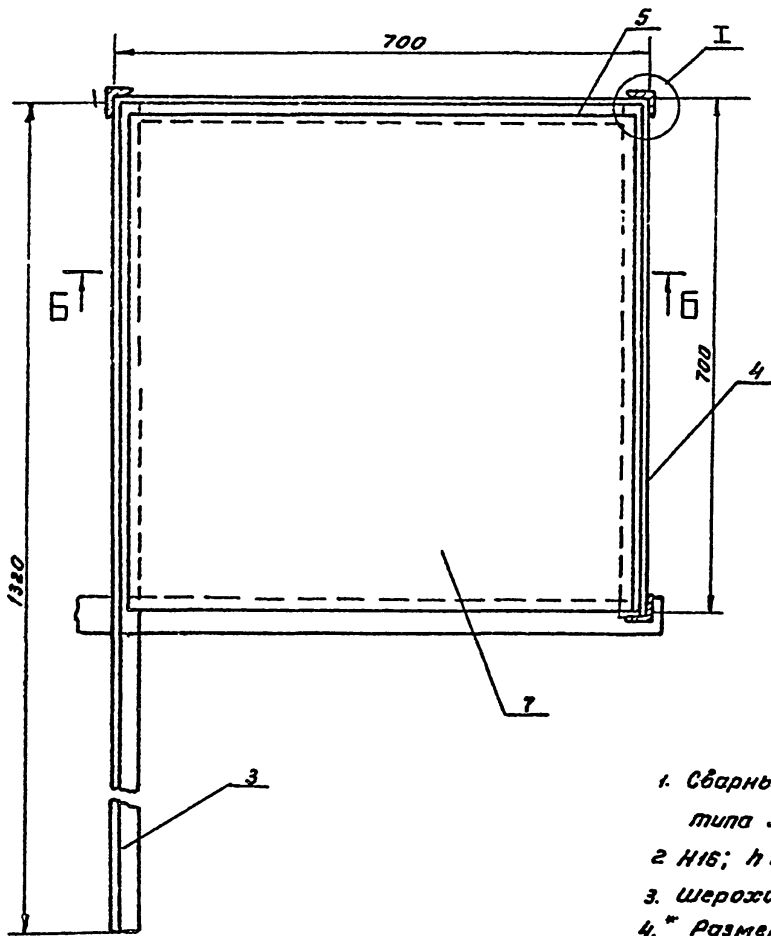
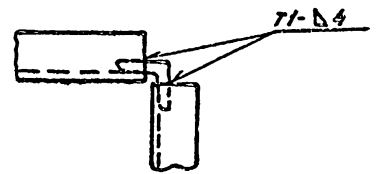
ЛБ 65.07.00.00 СБ



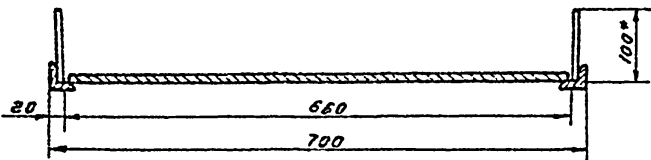
A-A



Вид Γ
MI:2



Б-Б



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. $N16$; $h 16$; $\pm \frac{0.15}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$
- 4. * Размеры для справок.

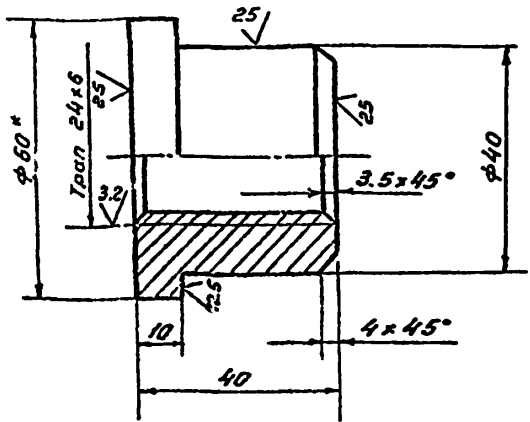
Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер. Изд. и пер.

				705-5-044.13		ПБ 65. 07. 01. 00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дет.	Площадка		Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Лунькова	Ильин	Сборочный чертеж			27.0	1:5
		Проб.	Минусева	Ильин			Лист	Листов	
Г. Кондр.		Гл. свед.	Разум	Вас			Гипроветспен- МОНТАЖ		
Н. Ковал.		Утв.	Кузнецов	В			г. Москва		

Л. 3

ПВ 65.07.02.06

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.
2* Размер для справок

ПВ 65.07.02.06

Гайка

Лит. масса масштаб

0.4 1:1

Лист Листов 1

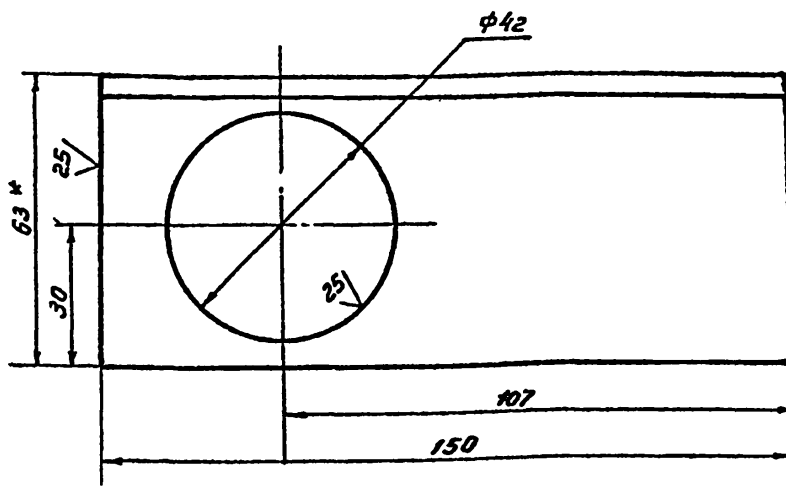
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Лунькова Г.И.		
		Пров. Михеева И.И.		
		Г. контр.		
		Гл. спец. Рожин Ю.И.		
		И. контр. Панова Г.И.		
		Учб. Язынцев		

Круг 6-60 ГОСТ 2590-71
Лит. 5 ГОСТ 535-79

ПВ 65.07.02.08

(N/A)



1. Н16; ± 0.16/2.
2* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.08

Уголок

Лит. масса масштаб

0.6 1:1

Лист Листов 1

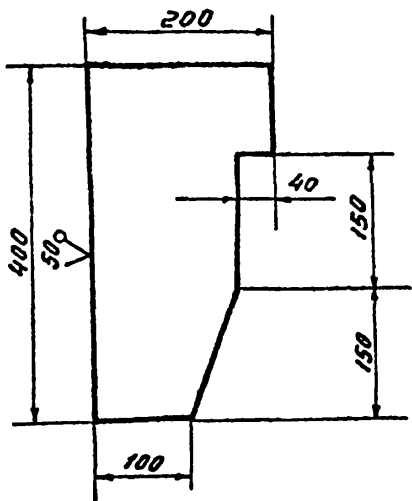
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Лунькова Г.И.		
		Пров. Михеева И.И.		
		Г. контр.		
		Гл. спец. Рожин Ю.И.		
		И. контр. Панова Г.И.		
		Учб. Язынцев		

Уголок 63x63x4-В ГОСТ 535-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 65.07.02.05

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ± 0.16/2.

ПВ 65.07.02.05

Гайка

Лит. масса масштаб

8.0 1:5

Лист Листов 1

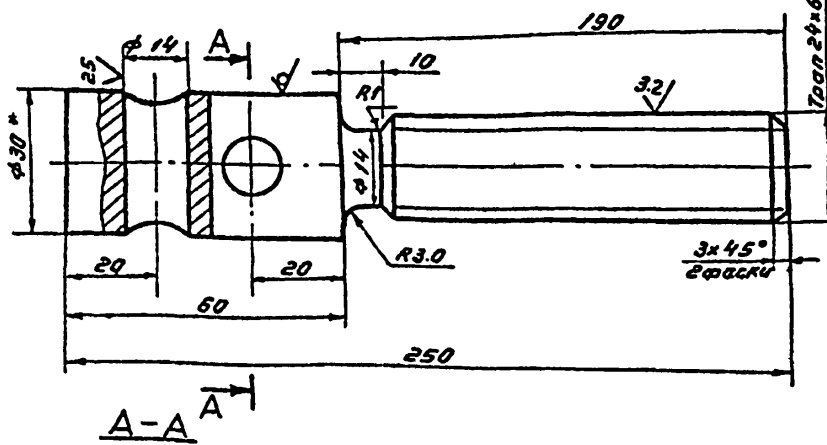
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Лунькова Г.И.		
		Пров. Михеева И.И.		
		Г. контр.		
		Гл. спец. Рожин Ю.И.		
		И. контр. Панова Г.И.		
		Учб. Язынцев		

Круг Б-14 ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 14537-79

ПВ 65.07.02.07

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.
2* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.07

Винт

Лит. масса масштаб

1.1 1:1

Лист Листов 1

Гипронетспец-монтаж г. Москва

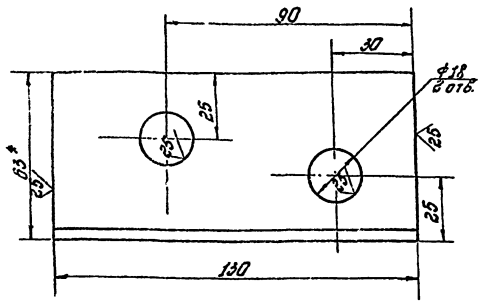
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Лунькова Г.И.		
		Пров. Михеева И.И.		
		Г. контр.		
		Гл. спец. Рожин Ю.И.		
		И. контр. Панова Г.И.		
		Учб. Язынцев		

Круг В-30 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Альбом 3

11 2010 00090

4(1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; \pm 0.12$

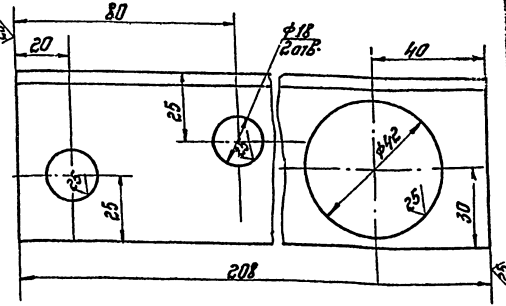
11 2010 00090

УГОЛОК

Лист	Масштаб	Материал
05	1:1	А402 Углеродистый
Уголок 63x63x4 ГОСТ 535-79		

09 02 01 20 66

4(1)



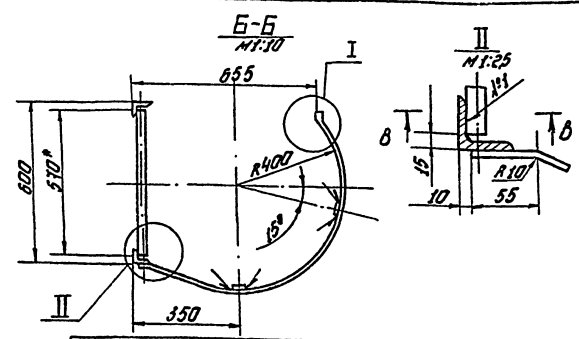
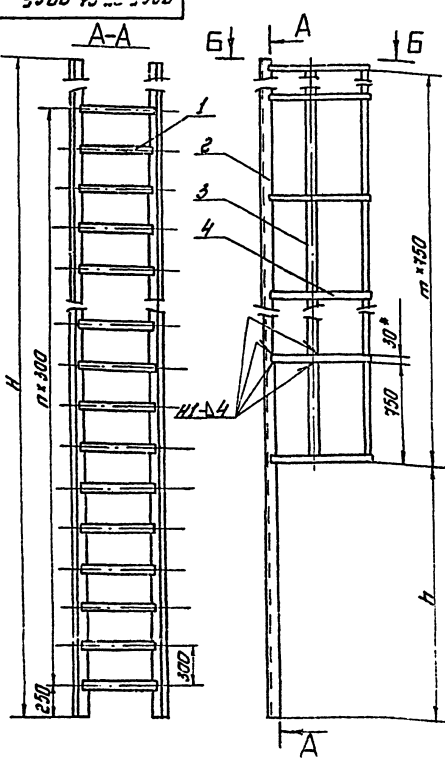
Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; \pm 0.12$

09 02 01 20 66

УГОЛОК

Лист	Масштаб	Материал
03	1:1	А402 Углеродистый
Уголок 63x63x4 ГОСТ 535-79		

00 03 01 20 66



Обозначение	Н, мм	h, мм	h	т	Масса, кг	Примечание
11 2010 00090	2600	1750	1	1	35,0	Углеродистый 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-11-4410

1. шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; ± 0.12
3. Размеры для справок.

00 03 01 20 66

Лестница

сварочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
04	1:20	А402 Углеродистый
Лестница 2980		

Услов. обознач. детали и сборки. Взам. указ. и отв. № детали. Подл. и дата.

Исполн.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						<u>Документация</u>		
64	11	П8 65. 07. 01. 00. СБ			Сборочный чертеж			
						<u>Детали</u>		
64	1	П8 65. 07. 01. 01.			Стойка			
						Уголок 65x50x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1100 мм	3	2,3 кг
64	2	П8 65. 07. 01. 02.			Ограждение			
						Уголок 25x25x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 690 мм	4	0,8 кг
64	3	П8 65. 07. 01. 03.			Уголок			
						Уголок 25x35x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1320 мм	1	2,85 кг
64	4	П8 65. 07. 01. 04.			Уголок			
						Уголок 35x35x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 690 мм	1	1,5 кг
64	5	П8 65. 07. 01. 05.			Уголок			
						Уголок 35x35x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 700 мм	1	1,53 кг

П8 65. 07. 01. 00

Площадка

Лист 1 Лист 2
Исполн. М.И. Козырева
Провер. М.И. Козырева
И. спец. Родик
Н. контрол. Леонова
Упр. Казанцев

Лист 1 Лист 2
Исполн. М.И. Козырева
Провер. М.И. Козырева
И. спец. Родик
Н. контрол. Леонова
Упр. Казанцев

Г. МОСКВА

Услов. обознач. детали и сборки. Взам. указ. и отв. № детали. Подл. и дата.

Исполн.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
67	6	П8 65. 07. 01. 06				Лист		
						Лист 6-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
						100x2000	1	1,6 кг
67	7	П8 65. 07. 01. 07				Настыл		
						Лист П8 505x560x680 ГОСТ 8706-78		
							1	7 кг

П8 65. 07. 01. 00

Лист 2

Услов. обознач. детали и сборки. Взам. указ. и отв. № детали. Подл. и дата.

Исполн.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						<u>Документация</u>		
А3		П8 65. 07. 03. 00 СБ			Сборочный чертеж			
					Переменные размеры	для изготовления		
						П8 65. 07. 03. 00 Ст. СБ		
						<u>Детали</u>		
64	1	П8 65. 07. 03. 01.			Круг			
						Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 570 мм	8	1,4 кг
64	2	П8 65. 07. 03. 02.			Уголок			
						Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 2600 мм	2	9,8 кг
64	3	П8 65. 07. 03. 03.			Полоса			
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 750 мм	2	0,7 кг
64	4	П8 65. 07. 03. 04.			Полоса			
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1350 мм	2	1,3 кг

П8 65. 07. 03. 00

Лестница

Лист 1 Лист 2 Лист 3
Исполн. М.И. Козырева
Провер. М.И. Козырева
И. спец. Родик
Н. контрол. Леонова
Упр. Казанцев

Лист 1 Лист 2 Лист 3
Исполн. М.И. Козырева
Провер. М.И. Козырева
И. спец. Родик
Н. контрол. Леонова
Упр. Казанцев

Г. МОСКВА

Услов. обознач. детали и сборки. Взам. указ. и отв. № детали. Подл. и дата.

П8 65. 07. 02. 02

✓

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ± 2

П8 65. 07. 02. 02

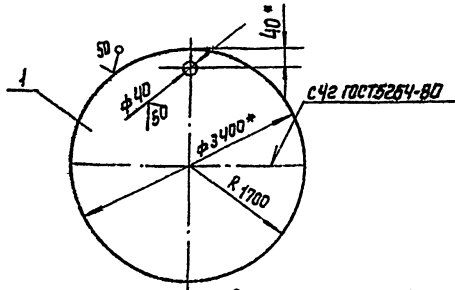
Ухо

Лист 1 Лист 2
Исполн. М.И. Козырева
Провер. М.И. Козырева
И. спец. Родик
Н. контрол. Леонова
Упр. Казанцев

Лист 1 Лист 2
Исполн. М.И. Козырева
Провер. М.И. Козырева
И. спец. Родик
Н. контрол. Леонова
Упр. Казанцев

Г. МОСКВА

№ 12.02.00.00



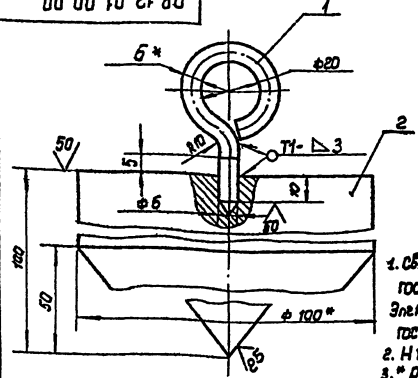
1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
- 2.* Размер для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	1	Поддон	2	295 кг

№ 12.02.00.00

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		580.0	1:20	
Провер.	Михеева	Л. Я.		Листов	1	
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	ГИПРОНЕФТЕСЕРМОНТАЖ г. Москва		

№ 12.01.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. H16; h16; t 2/16
- 3.* Размеры для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Обозначение		
		Наименование		
		Детали		
		Сверла		
		8-6 ГОСТ 2590-71		
		Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 115 мм	1	0.03 кг.
БЧ	2	Обозначение		
		Наименование		
		Круг		
		8-100 ГОСТ 2590-71		
		Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 100 мм	1	4.0 кг

№ 12.01.00.00

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		0 мвс	4.2	1:1
Провер.	Михеева	Л. Я.		Листов	1	
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	ГИПРОНЕФТЕСЕРМОНТАЖ г. Москва		

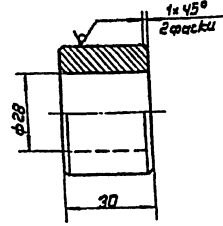
№ 65.07.03.00

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
БЧ	1	Обозначение		
		Наименование		
		Круг		
		8-20 ГОСТ 2590-71		
		Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 570 мм	11	14 кг
БЧ	2	Обозначение		
		Наименование		
		Уголок		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 3250 мм	2	12.3 кг
БЧ	3	Обозначение		
		Наименование		
		Полоса		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-75		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 750 мм	2	0.7 кг
БЧ	4	Обозначение		
		Наименование		
		Полоса		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-75		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 1350 мм	2	1.3 кг

№ 65.07.03.00

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		2		
Провер.	Михеева	Л. Я.		Листов	1	
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	ГИПРОНЕФТЕСЕРМОНТАЖ г. Москва		

№ 5.0240.36.00.01

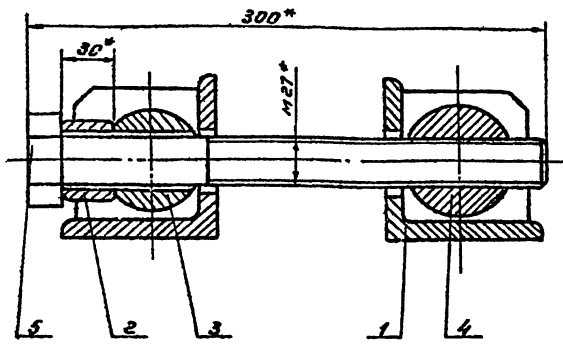


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 2/14

705-5-0436.89
№ 5.0240.36.00.01

Изм. лист	И. Яковлев	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лынькова	Л. Я.		Втулка	0.23	1:1
Провер.	Михеева	Л. Я.		Листов	1	
Исполн.	Рожин	В. А.	09.39	ГИПРОНЕФТЕСЕРМОНТАЖ г. Москва		

K5.0240.36.00.00.CB



- $\pm \frac{IT14}{2}$;
- * Размеры для справок.

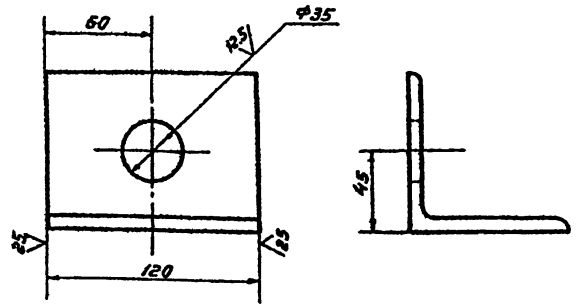
K5.0240.36.00.00.CB

Приспособление
стляжное
Сборочный чертеж

Лит.	масса	масштаб
	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	1971
		Проф.	Мисеева	1971
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	1971
		Н.контр.	Панова	1971
		Утв.	Кузнецов	

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

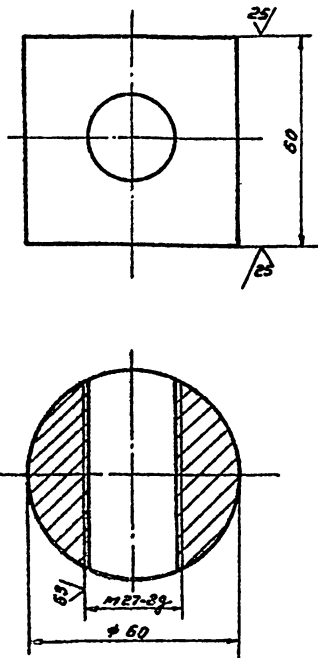
K5.0240.36.01.02

УГОЛОК.

Лит.	масса	масштаб
	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	1971
		Проф.	Мисеева	1971
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	1971
		Н.контр.	Панова	1971
		Утв.	Кузнецов	

K5.0240.36.00.03



- $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- * Размер для справок.

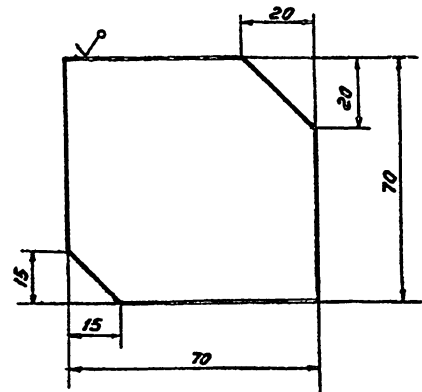
K5.0240.36.00.03

Гайка

Лит.	масса	масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	1971
		Проф.	Мисеева	1971
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	1971
		Н.контр.	Панова	1971
		Утв.	Кузнецов	

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГОС-5-040, 39

K5.0240.36.01.01

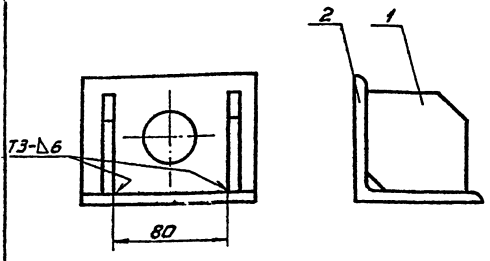
Ребро

Лит.	масса	масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестпец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	1971
		Проф.	Мисеева	1971
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	1971
		Н.контр.	Панова	1971
		Утв.	Кузнецов	

Листом 3

К5.0240.36.01.00СБ

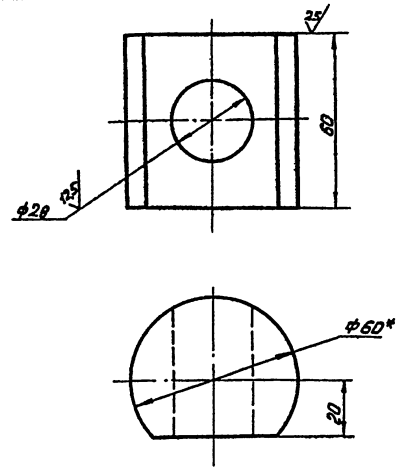


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. ± 0,1
 3* Размер для справок.

К5.0240.36.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кронштейн		
Сборочный чертеж				
Лист	Листов	1,85	1:2	
Исполнитель: Г. Москва				

К5.0240.36.00.02



1. H14, h14 ± 0,1
 2* Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сухарь		
Сборочный чертеж				
Лист	Листов	1,2	1:1	
Исполнитель: Г. Москва				

Код докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А4		К5.0240.36.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	К5.0240.36.01.01	Ребра	2	
А4	2	К5.0240.36.01.02	Челок	1	

К5.0240.36.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кронштейн		
Сборочный чертеж				
Лист	Листов			
Исполнитель: Г. Москва				

Код докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А4		К5.0240.36.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	К5.0240.36.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
А4	2	К5.0240.36.00.01	Втулка	1	
А4	3	К5.0240.36.00.02	Сухарь	1	
А4	4	К5.0240.36.00.03	Гайка	1	
			Стандартные изделия		
			Волт М27x300x58 026		
			ГОСТ 7798-70	1	

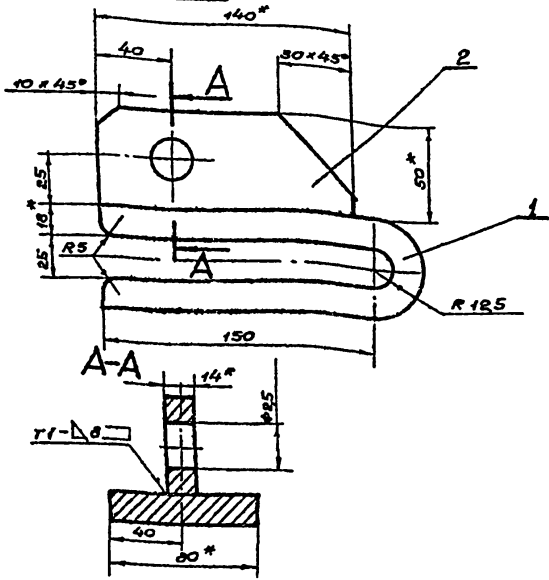
705-5-045.19

К5.0240.36.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Пристосовление		
Сборочный чертеж				
Лист	Листов			
Исполнитель: Г. Москва				

Альбом 3

95.04.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 0,16/2
- 3* Размеры для справок.

ПБ5.04.01.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.			4,80	1:2
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Милькова Л.И. Проб. Милькова Л.И. И. контр. Рахин Н.И. В. спец. Рахин Н.И. И. контр. Панова Л.И. Утв. Кузнецов С.И.

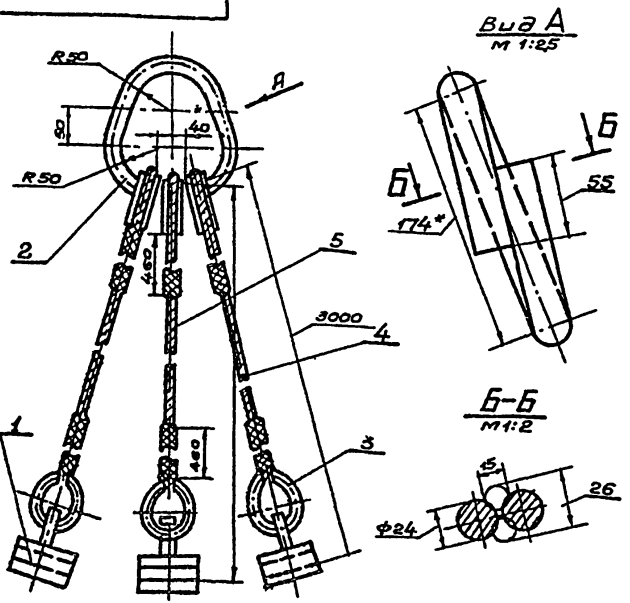
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Милькова Л.И. Проб. Милькова Л.И. И. контр. Рахин Н.И. В. спец. Рахин Н.И. И. контр. Панова Л.И. Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.				
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

ПБ5.04.01.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.				
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

95.04.00.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 0,16/2
- 3* Размеры для справок

ПБ5.04.00.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.			24,0	1:5
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Милькова Л.И. Проб. Милькова Л.И. И. контр. Рахин Н.И. В. спец. Рахин Н.И. И. контр. Панова Л.И. Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Милькова Л.И. Проб. Милькова Л.И. И. контр. Рахин Н.И. В. спец. Рахин Н.И. И. контр. Панова Л.И. Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.				
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

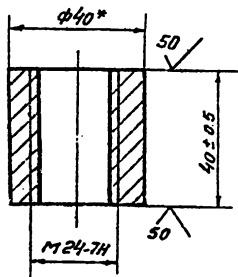
705-5-043.19
ПБ5.04.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.				
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Информ 3

ЛВ4.03.01.02

(✓) А



*Размер для справок.

ЛВ4.03.01.02

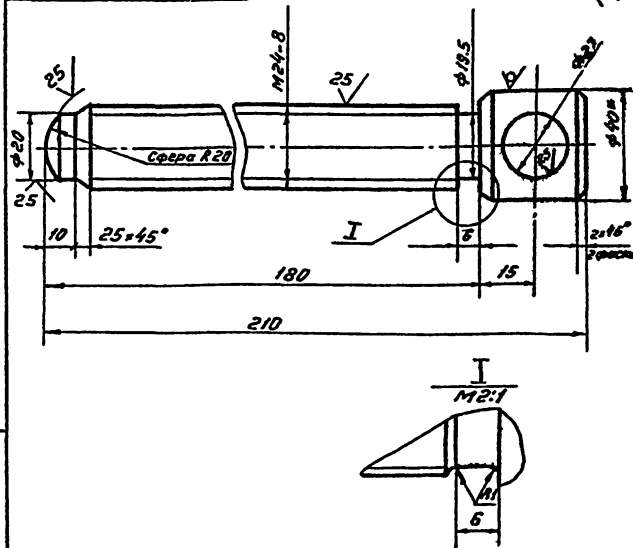
Гайка

Лит.	Масса	Материал
	0.25	1:1
Лист	Листов 1	
Круг 8-40 ГОСТ 2590-71		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, ф.п.и. Подп. и дата Изм. № 1 Инв. № 1/85 Подп. и дата

ЛВ4.03.00.02

(✓) В



1. Н16, h 16; $\pm \frac{\Delta T16}{2}$

2* Размер для справок.

ЛВ4.03.00.02

Винт

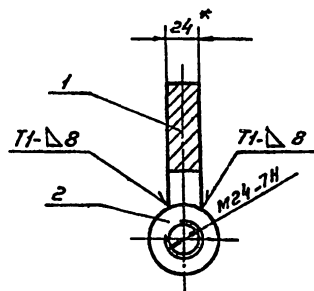
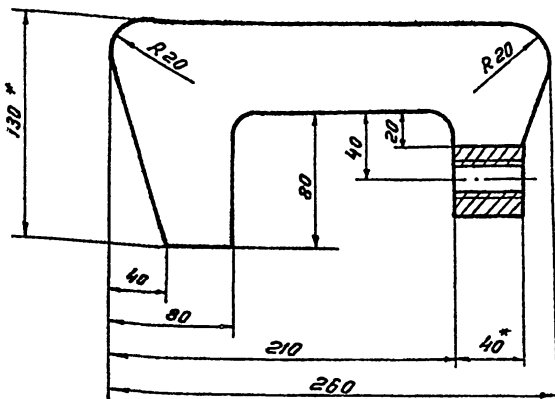
Имя, ф.п.и. Подп. и дата Изм. № 1 Инв. № 1/85 Подп. и дата

Лит.	Масса	Материал
	0.8	1:1
Лист	Листов 1	
Круг 8-40 ГОСТ 2590-71		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Круг 8-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Материал
	0.8	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

ЛВ4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. Н16; h 16; $\pm \frac{\Delta T16}{2}$

3* Размер для справок.

ЛВ4.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
	4.0	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Лит.	Масса	Материал
	4.0	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, ф.п.и. Подп. и дата Изм. № 1 Инв. № 1/85 Подп. и дата

Лист 3

Код докум.	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
Л2	ЛВ2.12.00.00 СБ		Сборочный чертеж
	<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1 ЛВ2.12.01.00	1	Зомут
Л4	2 ЛВ2.12.02.00	1	Стойка
Л4	3 ЛВ2.12.03.00	1	Ось
	<u>Детали</u>		
Л4	4 ЛВ2.12.00.01	21	Пластина
	<u>Стандартные изделия</u>		
5	Болт М10х22.58.026		
	ГОСТ 7798-70	11	
6	Болт М10х75.58.026		
	ГОСТ 7798-70	1	
7	Гайка М10.4.026		
	ГОСТ 5915-70	12	
8	Подшипник 211		
	ГОСТ 8338-75	1	

Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01. Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01.

ЛВ2.12.00.00

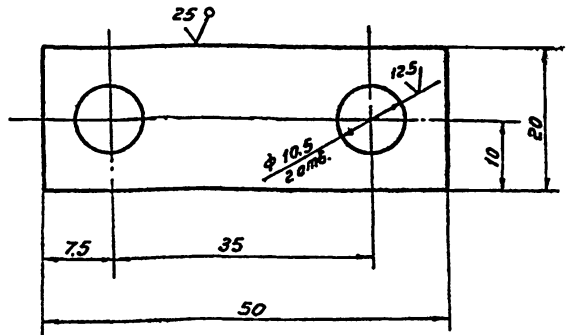
Замерное устройство

Лист	Листов
1	1

Гипроцветспецмонтаж г. Москва

ЛВ2.12.00.01

И/В



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h 16; \pm \frac{IT16}{2}$

ЛВ2.12.00.01

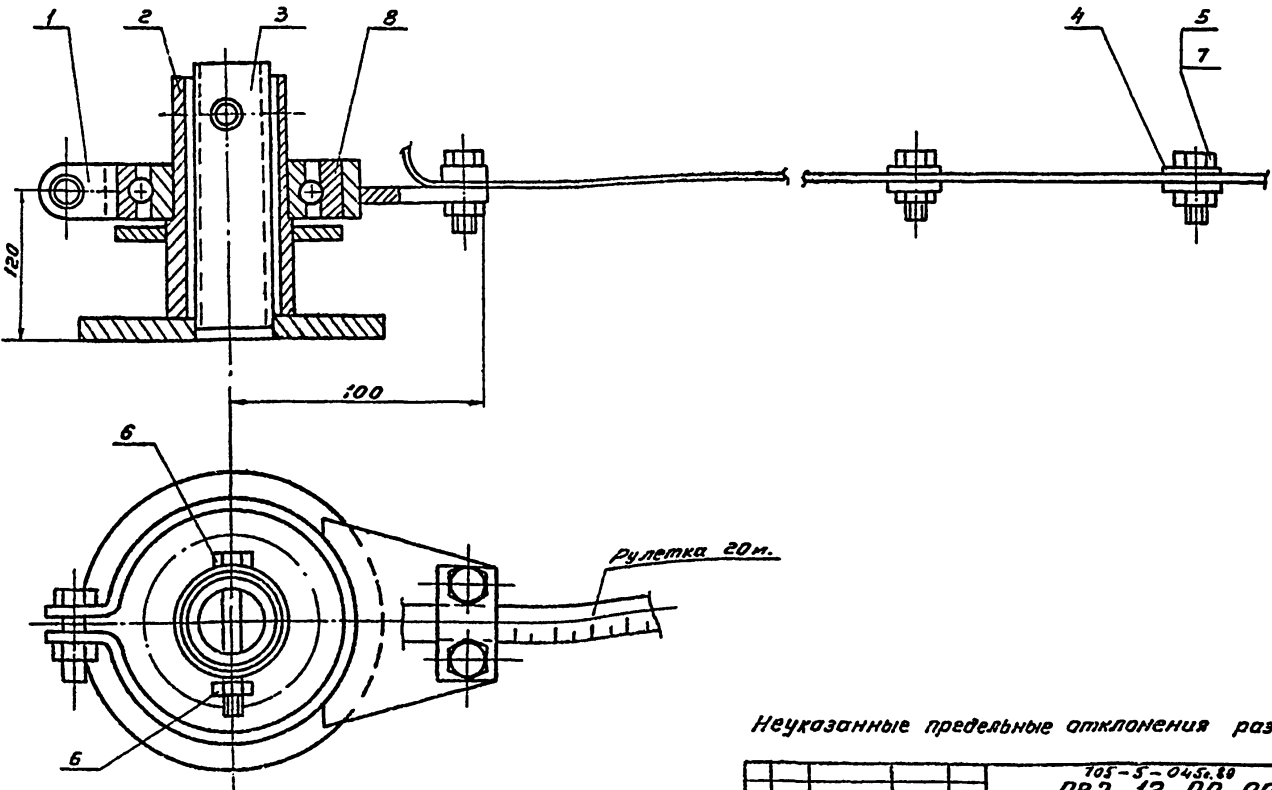
Пластина

Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата:	Лист	Листов	Масса	Максимум
1972.12.01	1	1	0.005	2:1

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Гипроцветспецмонтаж г. Москва

ЛВ2.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛВ2.12.00.00 СБ

Замерное устройство
Сборочный чертеж

Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата:	Лист	Листов	Масса	Максимум
1972.12.01	1	1	5.0	1:2

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Гипроцветспецмонтаж г. Москва

Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01. Инж. И. Г. Пашин, Подп. и дата: 1972.12.01.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л4	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1		
Л4	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.00
Разраб.	Лунькова	ИЛ			
Проб.	Мижева	ИЛ			
Гл. спец.	Рожин	ИЛ	09.77		
Н.контр.	Панова	ИЛ	09.77		
Утв.	Кузнецов				

Лит.	Лист	Листов
		1
Гидроаэрофотспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.00 СБ

ГОСТ 5264-80-ТТ 4

- Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
- $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
- * Размеры для справок.

ПВ2.12.01.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	ИЛ		
Проб.	Мижева	ИЛ		
Гл. спец.	Рожин	ИЛ	09.81	
Н.контр.	Панова	ИЛ	09.81	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Листов
	0.4	1:2
Хомут		
Сборочный чертеж		
Лит.	Лист	Листов
		1
Гидроаэрофотспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.01

- $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
- * Размеры для справки.
- Размеры заготовки $4 \times 20 \times 230$.

ПВ2.12.01.01				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	ИЛ		
Проб.	Мижева	ИЛ		
Гл. спец.	Рожин	ИЛ	09.77	
Н.контр.	Панова	ИЛ	09.77	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Листов
	0.2	1:1
Скоба		
Лит.	Лист	Листов
		1
Гидроаэрофотспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.02

неуказанные предельные отклонения размеров - $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$

705-5-045.13 ПВ2.12.01.02				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	ИЛ		
Проб.	Мижева	ИЛ		
Гл. спец.	Рожин	ИЛ	09.81	
Н.контр.	Панова	ИЛ	09.81	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Листов
	0.2	1:1
Кронштейн		
Лит.	Лист	Листов
		1
Гидроаэрофотспец-монтаж г. Москва		

(V)A

ПВ.12.02.01

1. Н16, h16 ± 3/16
2* Размер для справок

ПВ.12.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.17	02.17
Н. контр.	Панова	02.17	02.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>						
А4			ПВ.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		ПВ.12.02.01	Фланец	1	
А4	2		ПВ.12.02.02	Труба	1	

ПВ.12.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.17	02.17
Н. контр.	Панова	02.17	02.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

(V)A

ПВ.12.02.02

1. Н16, h16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

ПВ.12.02.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.17	02.17
Н. контр.	Панова	02.17	02.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

(V)A

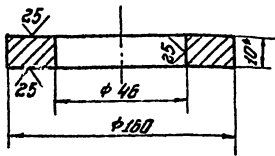
ПВ.12.02.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75
2. Н16; h16; ± 3/16
3* Размеры для справок.

705-5-045.13 ПВ.12.02.00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.17	02.17
Н. контр.	Панова	02.17	02.17
Утв.	Кузнецов		
Лист		Листов 1	
Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-	
Стр.3 ГОСТ 14637-79		монтаж	
г. Москва			

ЛБЗ. 12.03.02

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 0.16

ЛБЗ. 12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
15	12	
Лит. Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лит. 8-10 ГОСТ 18873-76
СТ 3 ГОСТ 14637-78

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ЛБЗ	ЛБЗ. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
ЛБЗ 1	ЛБЗ. 12.03.01	Труба	1
ЛБЗ 2	ЛБЗ. 12.03.02	Фланец	1

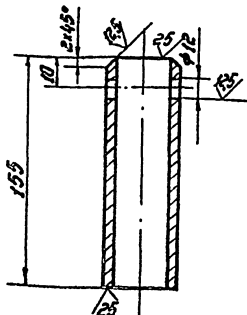
ЛБЗ. 12.03.00

ОСБ

Лит	Мас	Масштаб
15	12	
Лит. Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

ЛБЗ. 12.03.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 0.16

ЛБЗ. 12.03.01

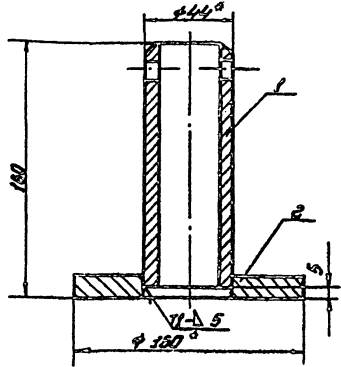
Труба

Лист	Масса	Масштаб
055	12	
Лит. Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лит. 8-10 ГОСТ 18873-76
СТ 3 ГОСТ 14637-78

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

ЛБЗ. 12.03.00 СБ



- Сборка ручная электродуговая. Сварные швы выкатать по ГОСТ 3264-80. Электроды сборочные типа Э42 Р. ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 по ГОСТ 26907-86.
- Размеры для справок.

ЛБЗ. 12.03.00 СБ

Сборочный чертеж

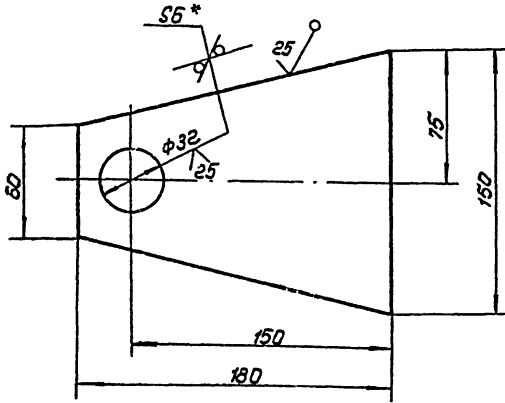
Лит	Мас	Масштаб
2,15	12	
Лит. Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лит. Листов 1

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

185.07.00.04

(1) A



- h 16 ; H 16; ± $\frac{IT16}{2}$
- * Размер для справок

185.07.00.04

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лункина	Лун		
Проект.	Михеева	Мих		
Т.контр.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

Лист 6-6 ГОСТ 19933-74
Ст.3 ГОСТ 14527-78

ГИДРОНЕФТЕСЛЕЦИОНТАМ
г. Москва

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мас.
				Документация	
А3		185.07.00.00СБ	Сварочный чертеж		
				Два листа	
Б4	1	185.07.00.01	Шланги		
				Лист 6-5 ГОСТ 19933-74 Ст.3 ГОСТ 14527-78	
				D = 220 мм d = 32 мм	2 3.54 кг
Б4	2	185.07.00.02	Труба L = 30 мм		1
				Труба 133 мм ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8134-87	
Б4	3	185.07.00.03	Шланги		2 0.037 кг
				d = 32 мм D = 50 мм 8-50 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 4 мм	
А4	4	185.07.00.04	Щека		2
Б4	5	185.07.00.05	Ось		1 0.7 кг
				8-30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3, ГОСТ 535-79 D = 30 мм L = 130 мм	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Лункина Лун
Проект. Михеева Мих
Т.контр. Рахим Рах 0299
Н.контр. Панова Пан 0299
Чит. Кузнецов

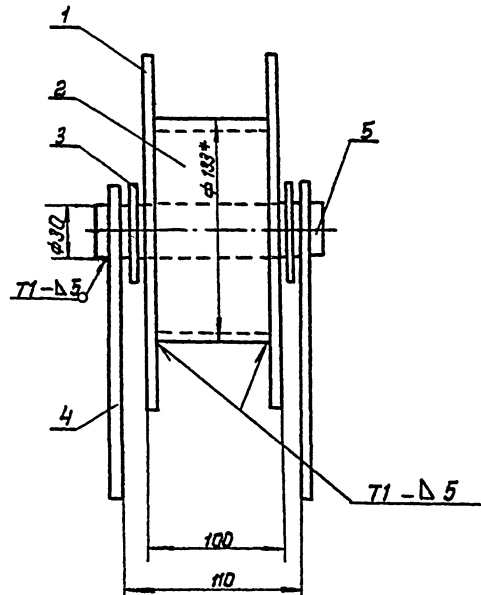
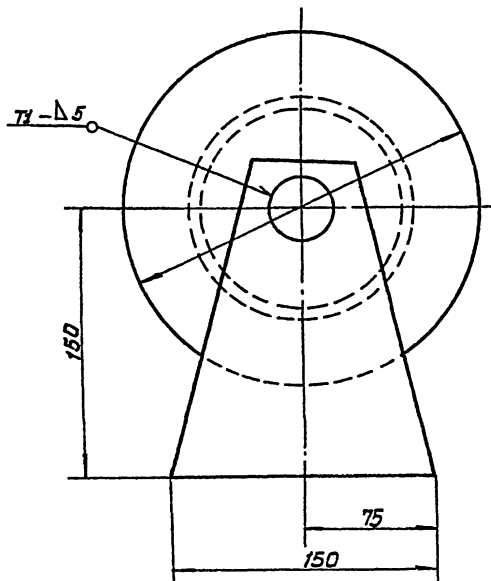
185.07.00.00

Ролик отводной для
демонтажа монтаж-
ной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1

ГИДРОНЕФТЕСЛЕЦИОНТАМ
г. Москва

185.07.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h 16; H 16; ± $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 - $\sqrt{0}$.
- * Размеры для справок.

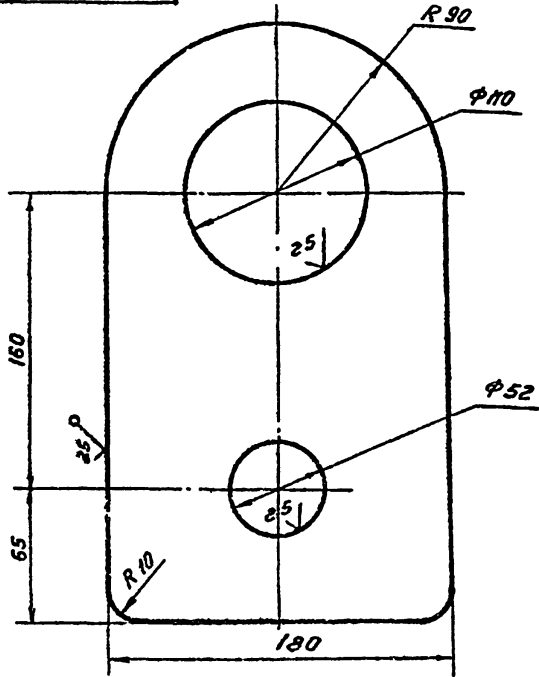
185.07.00.00СБ

Ролик отводной для
демонтажа монтаж-
ной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1

ГИДРОНЕФТЕСЛЕЦИОНТАМ
г. Москва

ЛВ 51.06.00.01

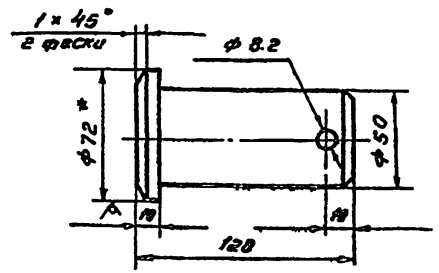


1. Неуказанные предельные отклонения:
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

ЛВ 51.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			5.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г. контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Гипронефтеспец-		
	М. контр.	Панова	Лит	02.09	монтаж		
	Утв.	Кузнецов	Изм.		г. Москва		

ЛВ 51.06.00.02

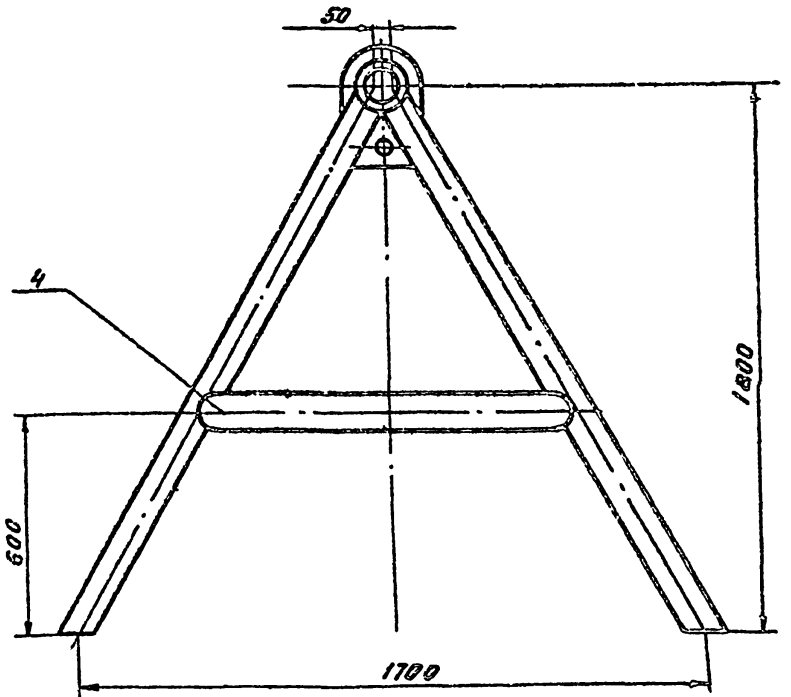
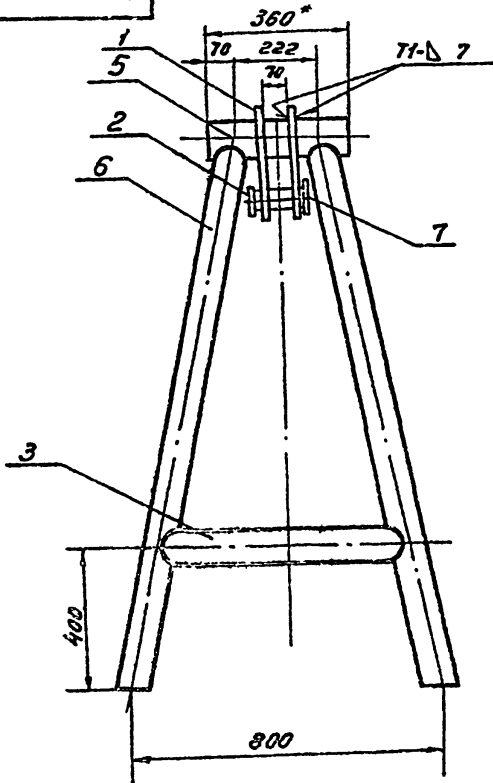


1. $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$
 2* Размеры для справок.

ЛВ 51.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			1.6	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г. контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Гипронефтеспец-		
	М. контр.	Панова	Лит	02.09	монтаж		
	Утв.	Кузнецов	Изм.		г. Москва		

ЛВ 51.06.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 19467-75

2. $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

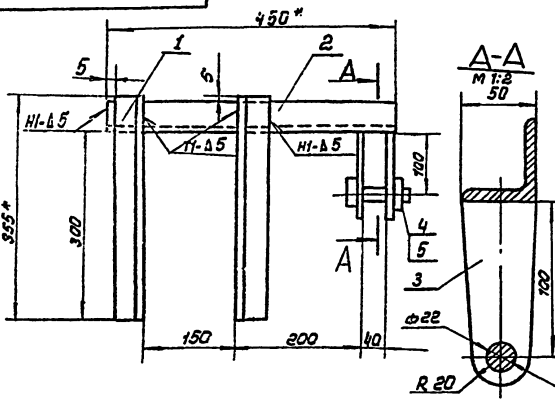
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/

4* Размер для справок

ЛВ 51.06.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит			12.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит				
	Г. контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Гипронефтеспец-		
	М. контр.	Панова	Лит	02.09	монтаж		
	Утв.	Кузнецов	Изм.		г. Москва		

99'52'00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. h 16; $H16$; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-25/
4. * Размеры для справок.

П85.52.00.00.06.

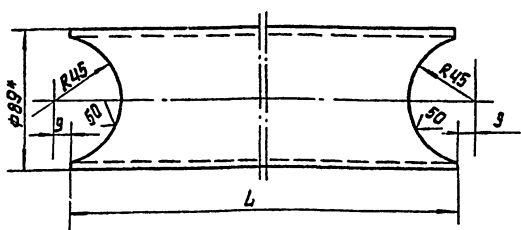
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кодка для навешивания блока	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			Сборочный чертеж			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		Лист	Листов	1	
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99		ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Утв.	Кувшинов	И.И.			г. Москва			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			П85.52.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	П85.52.00.01.	Уголок	Уголок 50x50x5-3 ГОСТ 8203-88 Ст.3 ГОСТ 533-79	2	1,3 кг
Б4	2	П85.52.00.02	Уголок	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8203-88 Ст.3 ГОСТ 533-79	1	1,7 кг
Б4	3	П85.52.00.03	Шека	Шека 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
	4		Болт М20 x 75.5В	ГОСТ 7798-70	1	
	5		Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70	1	

П85.52.00.00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кодка для навешивания блока	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		г. Москва			
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99					
Утв.	Кувшинов	И.И.						

90'00'00.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
П85.05.00.03	650	5.45
П85.05.00.03-01	1170	9.0

1. h 16; $H16$; $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

П85.06.00.03

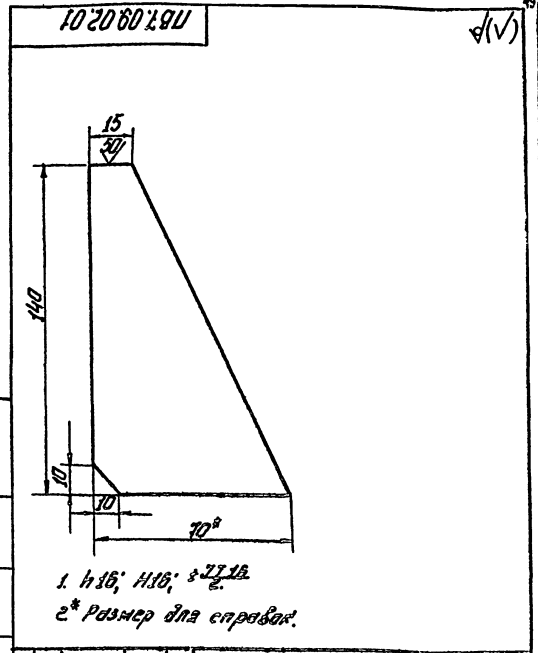
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			Труба 89x4 ГОСТ 8732-79			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		Труба 8-10 ГОСТ 8731-87			
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99		ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Утв.	Кувшинов	И.И.			г. Москва			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П85.06.00.00.03	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	П85.06.00.01	Уго		2	
А4	2	П85.06.00.02	Палец		1	
А4	3	П85.06.00.03	Труба		2	
Б4	4	П85.06.00.03-01	Труба	Труба 108x7 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-87	1	9,0 кг
Б4	5	П85.06.00.04	Труба	Труба 89x4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-87	4	17,0 кг
Б4	6	П85.06.00.05	Стойка	Стойка L = 2000 мм	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
	7		Шпилька Вx55	ГОСТ 397-79	1	

П85.06.00.00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Козлы для демонтажа монтажной стойки	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Личкоба	И.И.						
Провер.	Мухомова	И.И.			ГИПРОНЕФТЕСМОНТАЖ			
Исполн.	Рохин	И.И.	05.99		г. Москва			
И.С.Э.П.	Панова	И.И.	05.99					
Утв.	Кувшинов	И.И.						

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
1	ПВТ.09.02.00СБ		Документация Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения ПВТ.09.02.00.01СБ					
Сборочные единицы					
1	ПВТ.09.01.00		Стойка верхняя	1	
2	ПВТ.09.02.00		Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
			Шайба М16.4.026	10	
			ГОСТ 5915-70		
			Шпилька М16×100.58.026	10	
			ГОСТ 9065-75		
ПВТ.09.02.00-01СБ					
Сборочные единицы					
1	ПВТ.09.01.00-01		Стойка берямая	1	
2	ПВТ.09.02.00-01		Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
			Шайба М16.4.026	24	
			ГОСТ 5915-70		
			Шпилька М16×100.58.026	12	
			ГОСТ 9065-75		

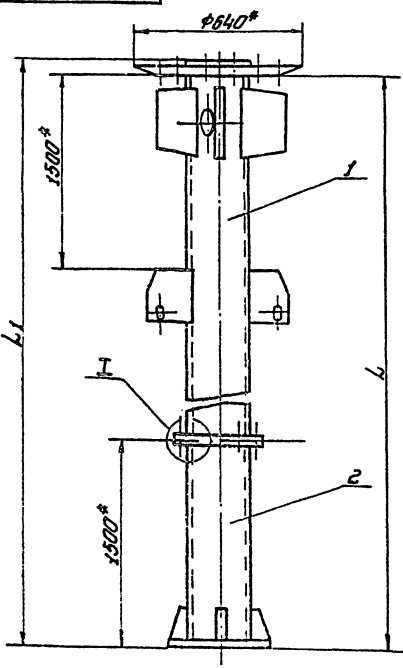


ПВТ.09.02.01		Ребра		Лист	Масштаб
028	1:5	Лист	Масштаб		

ПВТ.09.02.01
 Лист 1
 Масса 0,28 кг
 Объем 0,0001 м³
 Дата 1988 г.

ПВТ.09.02.01
 Лист 1
 Масса 0,28 кг
 Объем 0,0001 м³
 Дата 1988 г.

ПВТ.09.02.00СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Примечание
	h	L1		
ПВТ.09.02.00	7065	8025	486	Применение для диаметра 360 мм
ПВТ.09.02.00-01	9500	9540	556	— II — 500, 600

1. H16; h16; ±0.16
 2. * Размеры для справок.

ПВТ.09.02.00СБ
 Лист 1
 Масса 0,28 кг
 Объем 0,0001 м³
 Дата 1988 г.

ПВТ.09.02.00СБ		МОНТАЖНАЯ СТОЙКА		Лист	Масштаб
028	1:5	Лист	Масштаб		

Номер листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
23	ПВТ.09.02.00.СВ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
24	ПВТ.09.02.01	Ребро		
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
ПВТ.09.01.00.СВ				
<u>Детали</u>				
24	ПВТ.09.01.02	Ребро	4	
24	ПВТ.09.01.03	Ребро	1	
24	ПВТ.09.01.04	Труба	1	2,5кг
		$L = 240 \text{ мм}$		
24	ПВТ.09.01.05	Труба	1	3,4кг
		$L = 653 \text{ мм}$		
24	ПВТ.09.01.07	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
6		Фланец $\text{Г} 200 \times 25 \text{ см } 25$	1	
		ГОСТ 12320-80		
		ПВТ.09.01.00.01.СВ		

Номер листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
24	ПВТ.09.01.02-01	Ребро	4	
24	ПВТ.09.01.03-01	Ребро	1	
24	ПВТ.09.01.04-01	Труба	1	2,5кг
		$L = 240 \text{ мм}$		
24	ПВТ.09.01.05-01	Труба	1	4,2кг
		$L = 653 \text{ мм}$		
24	ПВТ.09.01.07-01	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
6		Фланец $\text{Г} 250 \times 25 \text{ см } 25$	1	
		ГОСТ 12320-80		

Исполн:		Коржевский		Исполн:	Мислов	
Проверил:		Виноградов		Исполн:	Мислов	
Ин. спец.:		Рахин		Исполн:	Мислов	
Н. директор:		Панов		Исполн:	Мислов	
4/6		Виноградов				

ПВТ.09.01.00

стойка верхняя

Исполн: Мислов
Гипроинтерстап
г. Москва

Исполн:		Коржевский		Исполн:	Мислов	
Проверил:		Виноградов		Исполн:	Мислов	
Ин. спец.:		Рахин		Исполн:	Мислов	
Н. директор:		Панов		Исполн:	Мислов	
4/6		Виноградов				

ПВТ.09.01.00

Лист 2

ГОСТ 10 80 15W

ПВТ.09.01.00.СВ

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	L	Ø	L*		
ПВТ.09.01.00	5525	Ø 2195	6531	405	Применяется для рез.обм. 300
ПВТ.09.01.00.01	8040	Ø 2346	8032	492	— " — 500 и 300

1. Электроды сварочные типа Э42 А, ГОСТ 3467-75. Сварочные швы выпуклые по ГОСТ 5264-80.
2. Н16; h16; ±1/16
3. шероховатость поверхностей резца для дет. 24 ±2.
4. Деталь поз.7 прихватить, окончательно сварка производится на монтаже.
5. * Размеры для справок.

ПВТ.09.01.00.СВ

стойка верхняя

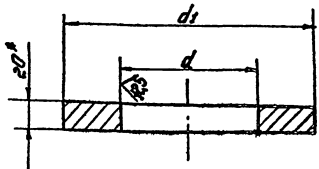
сборочный чертеж

Исполн: Мислов
Гипроинтерстап
г. Москва

Альбом 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
13		ПВ7.09.02.00.00.00	Документация Сборочный чертеж Детали		
14	1	ПВ7.09.02.01	Ребро		
Переменные			данные для исполнения ПВ7.09.02.00 см. СБ		
			Детали		
14	2	ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
14	3	ПВ7.09.02.03	Труба $\varnothing 380 \times 8$ ГОСТ 3203-74 L = 1472 мм	1	61,5 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец I-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80		
			ПВ7.09.02.00.01 см. СБ		
			Детали		
14	2	ПВ7.09.02.02-01	Опорное		
14	3	ПВ7.09.02.03-01	Труба $\varnothing 420 \times 8$ ГОСТ 3203-74 L = 1472 мм		77,0 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец I-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

20 20 60 ± 9U



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	d	d1	
ПВ7.09.02.02	380	288	350	118
ПВ7.09.02.02.01	420	276	420	123

1. H16; h 16
2. * Размер для справок.

Лист 1 из 1 Лист в сборе

Лист 1 из 1 Лист в сборе

ПВ7.09.02.00

Стойка
нижняя

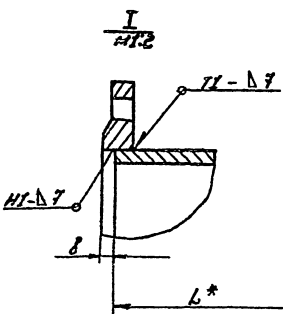
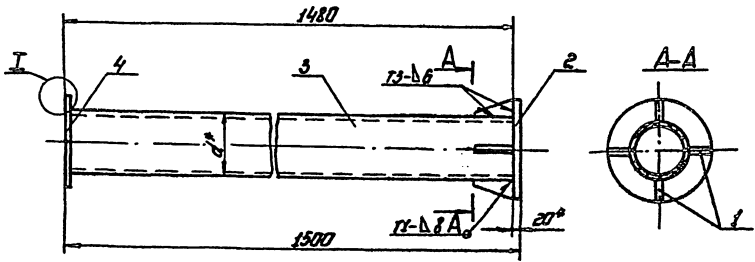
Мат.	Лист	Масса
Титан	1	7
Титан	2	10,5
Титан	3	10,5
Титан	4	10,5

ПВ7.09.02.02

Опорное кольцо

Полоса 20x8 ГОСТ 103-75
Ст 3 ГОСТ 335-79

90 20 60 ± 9U



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.02.00	1472 $\varnothing 210 \times 8$	80	применяется для безрезьб. вых. 320 мм
ПВ7.09.02.00.01	1472 $\varnothing 273 \times 8$	96	— 500 и 800 мм

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75. Сварные швы выпуклые ГОСТ 5264-80.
2. H16; h 16; s 2H16
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64 $R_{a} 2,5$
4. * Размеры для справок.

ПВ7.09.02.00.00.00

Стойка нижняя
сборочный чертеж

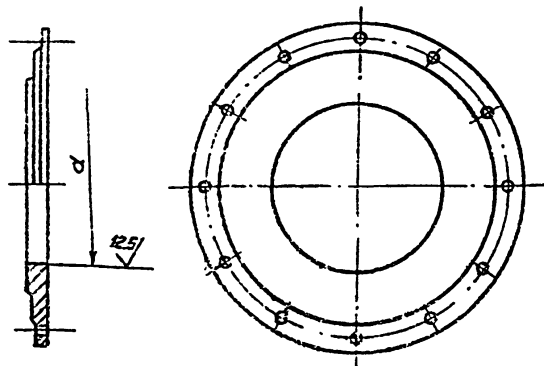
Мат.	Лист	Масса
Титан	1	7
Титан	2	10,5
Титан	3	10,5
Титан	4	10,5

Лист 1 из 1 Лист в сборе

1/1

ПВ7.09.01.07

(N/A)



Обозначение	Ø мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.07	Ø222	44
ПВ7.09.01.07.01	Ø276	42

ПВ7.09.01.07

Фланец

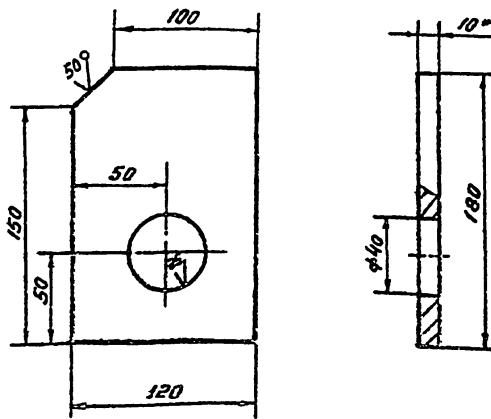
Заглушка 500x10
ГОСТ 17379-83

Лист	Масса	Кол-во листов
см. табл.	—	—
лист	листок	1

Изм. в деталях, листах и документах, в соответствии с требованиями, указанными в спецификации, в части, касающейся деталей и документов.

ПВ7.09.01.01

(N/A)



1. $r_{16}, H_{16}; \pm \frac{IT_{16}}{2}$
2. Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

Рёбра

Полоса

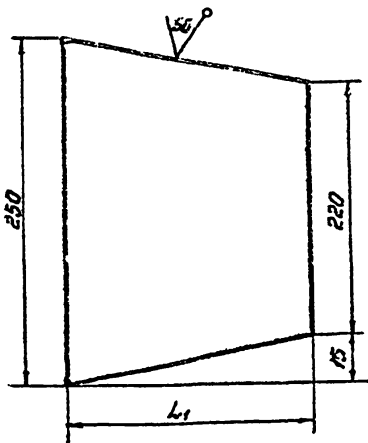
10x120 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
1.0	1.2	—
лист	листок	1

Изм. в деталях, листах и документах, в соответствии с требованиями, указанными в спецификации, в части, касающейся деталей и документов.

ПВ7.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 15.

ПВ7.09.01.02

Рёбра

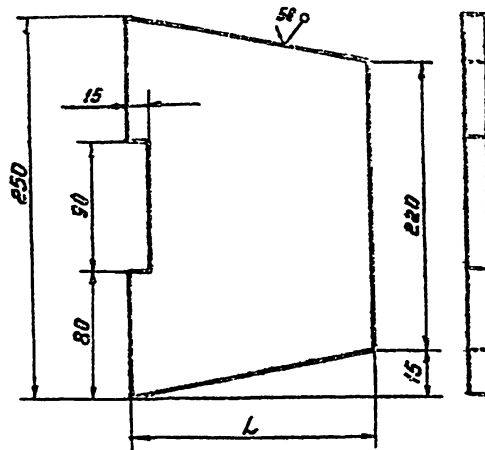
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
см. табл.	—	—
лист	листок	1

Изм. в деталях, листах и документах, в соответствии с требованиями, указанными в спецификации, в части, касающейся деталей и документов.

ПВ7.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 16

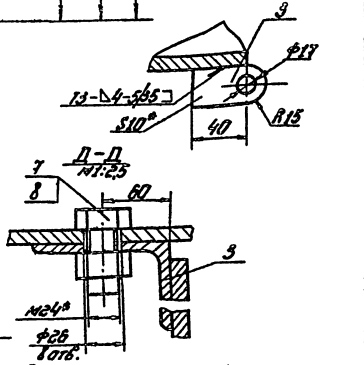
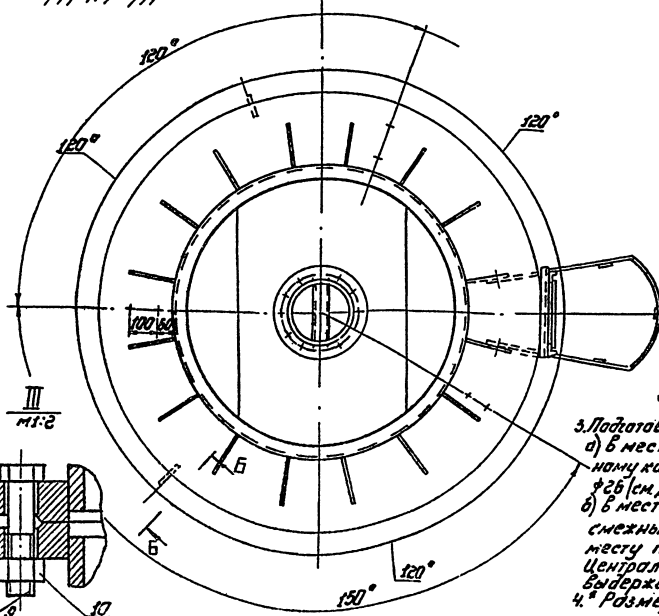
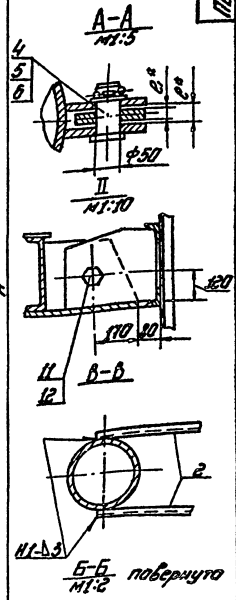
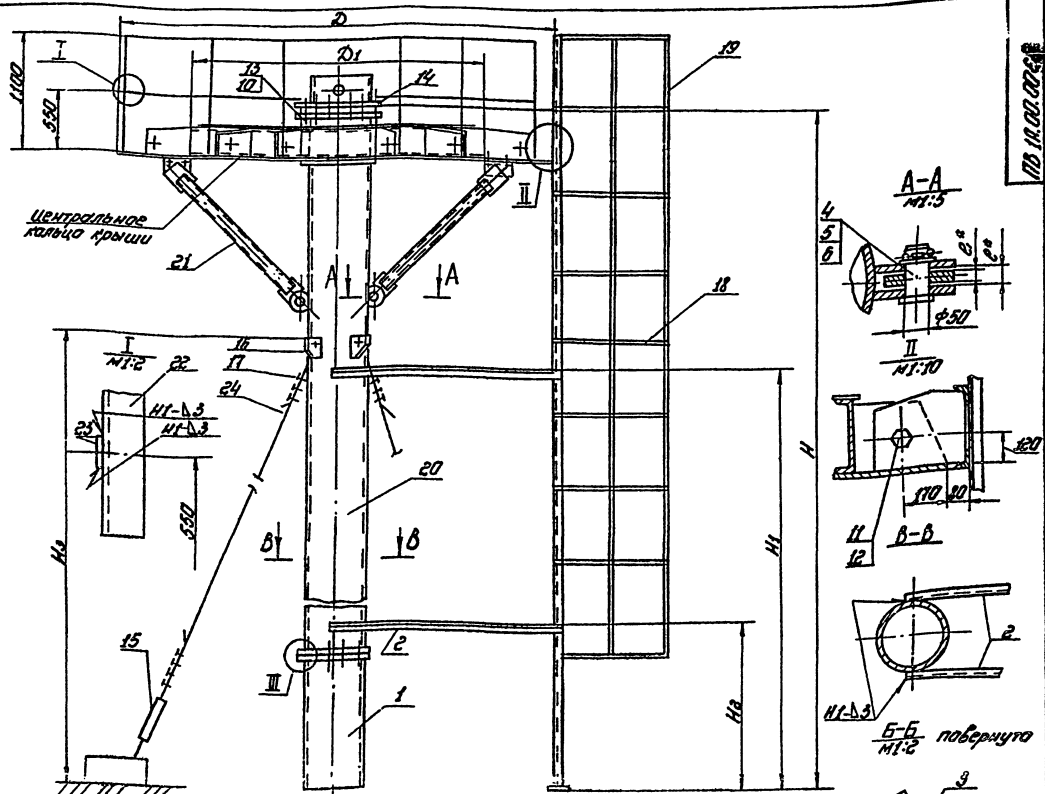
705-5-045.89
ПВ7.09.01.03

Рёбра

Полоса 8x250 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
см. табл.	—	—
лист	листок	1

Изм. в деталях, листах и документах, в соответствии с требованиями, указанными в спецификации, в части, касающейся деталей и документов.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9487-75.
2. $h 16; h 16; \pm 2/16$.

3. Подготовка центрального кольца:
а) в местах крепления подкосов (поз. 21) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2х3) $\phi 26$ (см. А-А) шероховатость поверхностей $R_{a 2.5}$
б) в месте крепления лестницы (поз. 19) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 14$ (ст. II).
Центральное кольцо установить на стойку и выдержать угол 30.
4. Размеры даны справа.

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг	Примечание	
	D	D1	H	H1	H2	E	F			
ПВ.7.1.К.00.00	2680	1720	9830	9000	3000	30	25	8000	891	V-1250-3
-01	3000	1720	10000	9000	4000	30	28	10000	1181	V-2000-3
-02	4040	2580	11000	10000	4000	30	28	10000	1191	V-3200-3

103-6-046-18				ПВ.7.1.А.00.00.00		Лит. Масса Масса	
Исполн. В.В.С.		Проф. М.С.С.		Стойка мантаж-ная		См. табл. 1:20	
Сборочный чертеж				Лист 1		Масштаб 1:20	
Исполн. В.В.С.	Проф. М.С.С.	Лист 1	Лист 1	Стойка мантаж-ная	Лист 1	Масштаб 1:20	г. Москва

Автом 3

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
10			Гайка М20, 6, 013 ГОСТ 5915-70	64
11			Болт М12х40 56, 013 ГОСТ 7798-70	2
12			Гайка М12, 6, 013 ГОСТ 5915-70	4
13			Шпилька М20-59х Х200, 58, ГОСТ 22032-76	16
14			Фланец: 1-500-25, СТБ ГОСТ 12220-80	1
15			Толкун 20, 0С-88 ОСТ 5, 2314-79	3
16			Кашш 45, ГОСТ 2224-72	6
17			Зажим: 1 ЗК-16ТУ36 1939-75	18
<u>Перечисленные данные для изготовления</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
18	18	ПВТ. 19. 05. 00	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-02 СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=12000 мм</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>L=10 м</u>				
ПВТ. 19. 00. 00				
Лист 2				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
<u>ПВТ. 19. 00. 00-01 СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-01	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04-01	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-02 СМ.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04-02	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=12000 мм</u>				
<u>L=15 м</u>				
ПВТ. 19. 00. 00				
Лист 3				

ПВТ. 19. 02. 02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Большие - Н16, остальные - ± 2/16

2. Размер для справок.

ПВТ. 19. 02. 02.

Лист	масса	Макс. лит.
09	1:2	

Кронштейн

Лист 09

Макс. лит. 1:2

Б-2 ГОСТ 19303-74

СТ.3 ГОСТ 14537-79

г. Москва

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
<u>Документация</u>				
19		ПВТ. 19. 00. 00. СБ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>				
19	1	ПВТ. 19. 03. 00	Стойка II	1
19	19	ПВТ. 19. 01. 00.	Лестница I	1
<u>Детали</u>				
19	2	ПВТ. 19. 00. 01	Уголок	
<u>Фланец 38х38х3 ГОСТ 2509-85 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=2000 мм</u>				
19	3	ПВТ. 19. 00. 02	Кронштейн для отвеса	
<u>Лит. Б-1 ГОСТ 19303-74 СТ.3 ГОСТ 14537-79</u>				
<u>55х34</u>				
<u>3 0,15 кг</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				
<u>Лит. 22-50х95, 45, 45</u>				
<u>ГОСТ 9550-80</u>				
<u>3</u>				
<u>Шпилька 50, 02, 013</u>				
<u>ГОСТ 9549-78</u>				
<u>3</u>				
<u>Шпилька 8х60, 002</u>				
<u>ГОСТ 397-79</u>				
<u>3</u>				
<u>Болт М24х80, 56, 013</u>				
<u>ГОСТ 7798-70</u>				
<u>6</u>				
<u>Гайка М24, 6, 013</u>				
<u>ГОСТ 5915-70</u>				
<u>6</u>				
<u>Болт М20х65, 55, 013</u>				
<u>ГОСТ 7798-70</u>				
<u>15</u>				
<u>Лит. 5-045, 19</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00</u>				
Лист 4				

Шкала 1:100. Проверка и дата. Изменения в проекте. Проверка и дата.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Труба 426×3 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 8140 мм	1	756кг
				П87.1А.02.06-01 Ст.СБ		
				Детали		
6У	9	П87.1А.02.06-01	Труба	Труба 426×3 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 11190 мм	1	1040А
				П87.1А.02.06-02 Ст.СБ		
				Детали		
6У	9	П87.1А.02.06-02	Труба	Труба 426×3 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 11390 мм	1	1060кг
П87.1А.02.00						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А3			П87.1А.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	П87.1А.02.01	Ушко		3	
А4	2	П87.1А.02.02	Кронштейн		3	
А4	3	П87.1А.02.03	Ребро		5	
Б4	4	П87.1А.02.04	Опорное кольцо			
				Лист 6т.3 ГОСТ 19303-74 Лист 6т.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	5	П87.1А.02.05	Труба струбциновая	Труба 108×5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87	1	10кг
				L = 500 мм	1	6кг
				Стандартные изделия		
6			Фланец 1-конт.в.ст.25	ГОСТ 12820-80	1	
7			Болт М20×150.013	ГОСТ 7798-70	2	
8			Шпилька 5×32.002	ГОСТ 397-79	2	
			Перечень данных для исполнителей			
				П87.1А.02.00.Ст.СБ		
				Детали		
БУ	9	П87.1А.02.06	Труба			
П87.1А.02.00						

Шкала 1:100. Проверка и дата. Изменения в проекте. Проверка и дата.

Мат. лист № 005 от 1987 г. 10.01.87
 Разработ. Лычкова И.И.
 Проверка. Михеева И.И.
 И. спец. Рожин В.И.
 Н. контр. Ляхова И.И.
 Уд.б. Кузнецов

Лист 1 из 2
 СИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОН-ТАЖ. г. Москва

Стойка верхняя

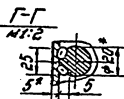
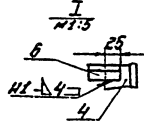
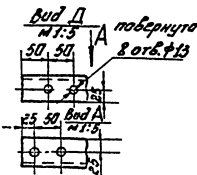
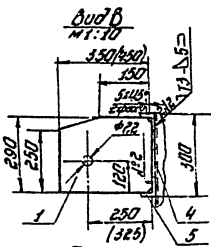
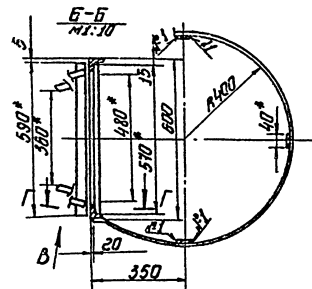
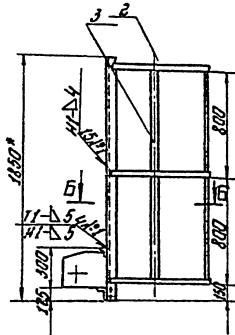
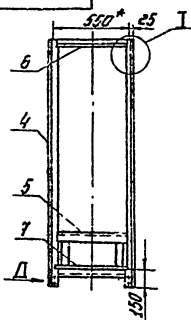
П87.1А.02.00 СБ

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	H	H1	H2		
П87.1А.02.00-	8150	6430	6000	790	V=1250 м ³
- 01	11200	8615	8000	1080	V=2000 м ³
- 02	11400	8785	8000	1100	V=3200 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79.
2. h 16 ; H 16 ; ± 0,16
3. * Размеры для справок.
4. ** Размеры уточнить на монтаже. *

П87.1А.02.00 СБ				Лист	Масштаб	Исполн.
Мат. лист № 005 от 1987 г. 10.01.87	Стойка верхняя			1	1:10	
Разработ. Лычкова И.И.	Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Проверка. Михеева И.И.				См. табл.		
И. спец. Рожин В.И.						
Н. контр. Ляхова И.И.						
Уд.б. Кузнецов						
				СИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОН-ТАЖ. г. Москва		

187.1А.01.00 сБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- h 16; H16; ± 0.16.
- Шероховатости поверхностей реза для дет. 64 R_a .
- Размеры для справок.
- Размеры в скобках даны для резервуаров емк. $V=2000$ м³ $V=3200$ м³

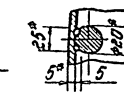
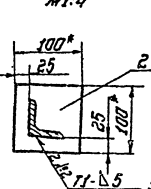
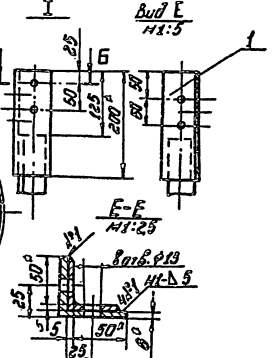
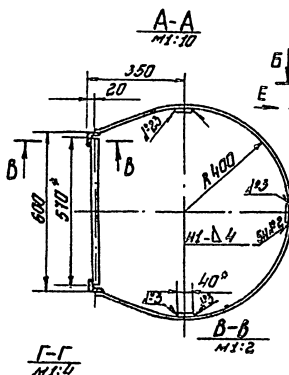
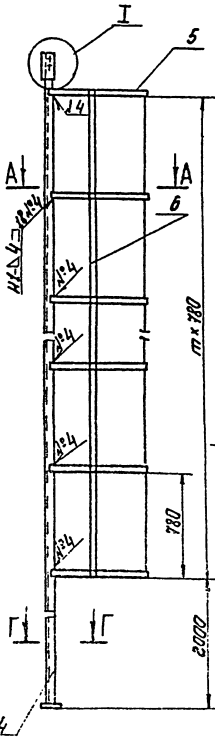
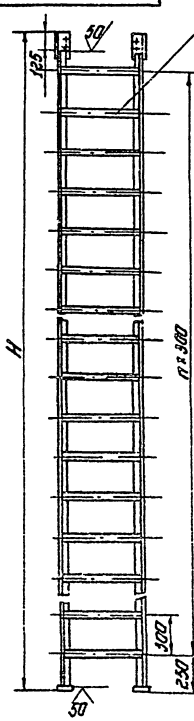
187.1А.01.00 сБ

Лестница I
Сварочный чертеж

Материал	Масса	Масса	Масса
Углеродистая сталь
Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	58	1:20

187.1А.02.00 сБ



Обозначение	п	м	И, мм	Масса кг
187.1А.02.00-01	40	13	2000	2,16

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- h 16; H16; ± 0.16.
- Шероховатости поверхностей реза для дет. 64 R_a .
- Размеры для справок.

187.1А.02.00 сБ

Лестница II
Сварочный чертеж

Материал	Масса	Масса	Масса
Углеродистая сталь
Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	58	1:20

Лист 3

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3) / Изм. № 3 (Лист 4) / Изм. № 4 (Лист 5)

Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ПВ7.1А.05.00.01.СБ		
Детали						
54	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	41	1,5 кг
54	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12465 мм	2	47 кг
54	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	14	2,6 кг
Переменные данные для исполнений						
ПВ7.1А.05.00.СМ.СБ						
Детали						
54	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	31	1,5 кг
54	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9300 мм	2	38 кг
54	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	10	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
Лестница II						
				Лист	Лист	Листов
				1	2	
				ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3) / Изм. № 3 (Лист 4) / Изм. № 4 (Лист 5)

Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
13		ПВ7.1А.05.00.СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
54	1	ПВ7.1А.05.01	Уголок	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	2	0,5 кг
54	2	ПВ7.1А.05.02	Плита	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100 мм	2	0,8 кг
Переменные данные для исполнений						
ПВ7.1А.05.00.СМ.СБ						
Детали						
54	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	31	1,5 кг
54	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9300 мм	2	38 кг
54	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	10	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
Лестница II						
				Лист	Лист	Листов
				1	2	
				ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

ПВ7.1А.03.00.СБ

1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды тип 342А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-59
3. Размеры для справок.

ПВ7.1А.03.00.СБ

Стойка II

Лист 200 / Листов 120

Сборочный чертеж

ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3) / Изм. № 3 (Лист 4) / Изм. № 4 (Лист 5)

Изм. № 1 (Лист 1 и 2) / Изм. № 2 (Лист 3) / Изм. № 3 (Лист 4) / Изм. № 4 (Лист 5)

Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
13		ПВ7.1А.01.00.СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
54	1	ПВ7.1А.01.01	Кронштейн	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 450 x 290	2	12,5 кг
54	2	ПВ7.1А.01.02	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	3	2,6 кг
54	3	ПВ7.1А.01.03	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1600 мм	3	2 кг
54	4	ПВ7.1А.01.04	Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1850 мм	2	7,0 кг
54	5	ПВ7.1А.01.05	Уголок	Уголок 25x25x4-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 590 мм	2	2,2 кг
54	6	ПВ7.1А.01.06	Уголок	Уголок 25x25x4-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550 мм	1	0,8 кг
54	7	ПВ7.1А.01.07	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	1	1,5 кг
705-5-045.88						
ПВ7.1А.01.00						
Лестница I						
				Лист	Лист	Листов
				1	2	
				ИПРОФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Вариант	Лист	Титул	Обозначение	Наименование	Кол. листы	Примечание
				Документация		
			ПВТ. 1А.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	ПВТ. 1А.03.01	Стойка	Труба 425х9 ГОСТ 8732-78 в по ГОСТ 8731-87	1	180 кг
				Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-400-25 ст 25 ГОСТ 10320-80.	1		
ПВТ. 1А.03.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова	ИИ/			Лист	1
Проб.	Милеева	ИИ/			Листов	1
Т. контр.	Рохин	ИИ/			ГипроНТЭСпецМонтаж г. Москва	
Сл. спец.	Рохин	ИИ/				
И. контр.	Ланько	ИИ/				
Учб.	Кузнецов	ИИ/				

ПВТ 1А.04.00-СБ

Обозначение	Размеры, мм					Угол d°	Масса кг.	Примечание
	φ	H	L	R	S			
ПВТ.1А.04.00	108	120	1030	60	25	30	250	V=1250 м³
-01	127	140	2000	70	28	30	503	V=2000 м³ V=3200 м³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Э по ГОСТ 9467-75.
2. h 16; H16; ±T1E.
3* Размеры для справок.
4** Размеры уточнить на монтаже.

ПВТ. 1А.04.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова	ИИ/				
Проб.	Милеева	ИИ/				
Т. контр.	Рохин	ИИ/				
Сл. спец.	Рохин	ИИ/				
И. контр.	Ланько	ИИ/				
Учб.	Кузнецов	ИИ/				

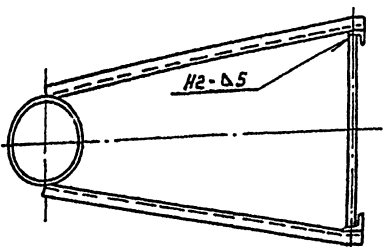
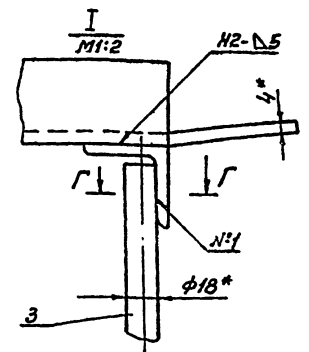
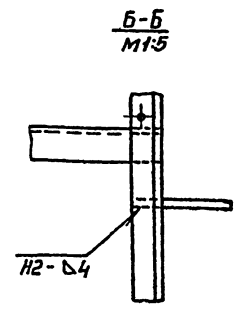
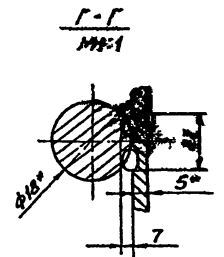
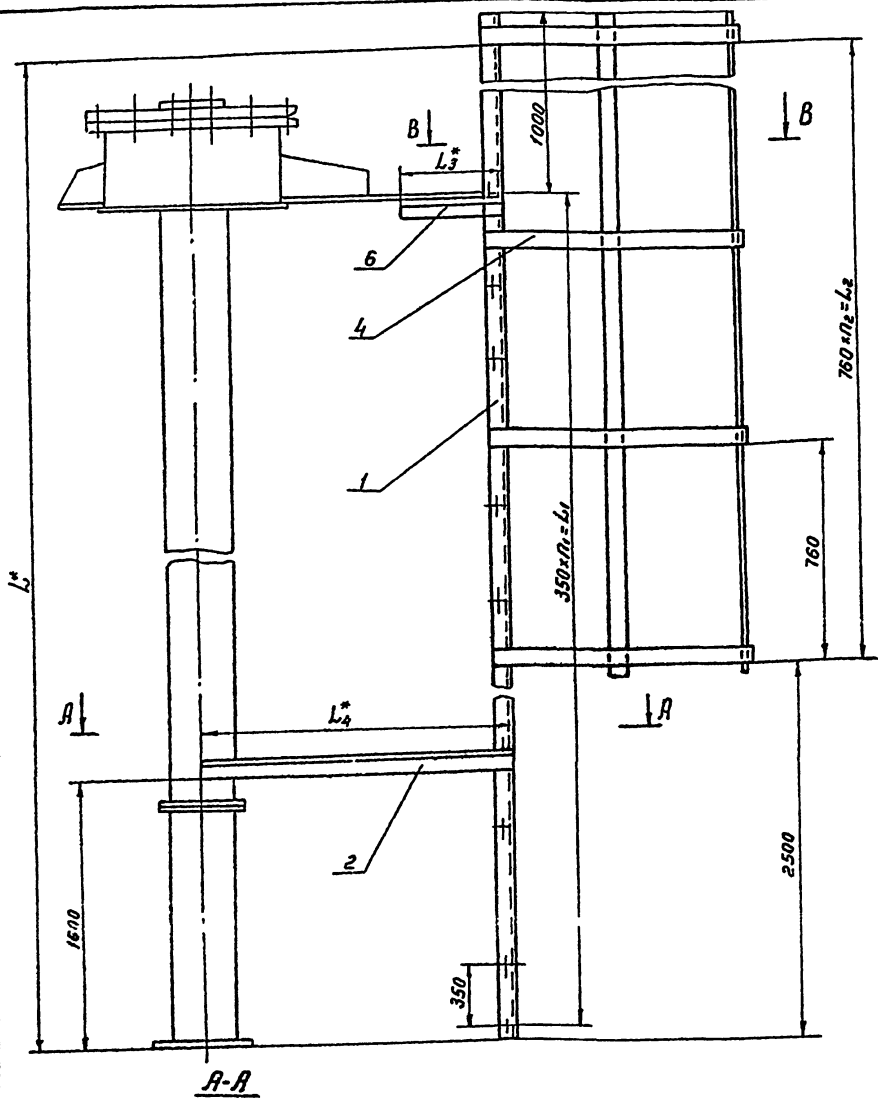
ПВТ 1А.02.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{T1E}{2}$
2. * Размер для справок

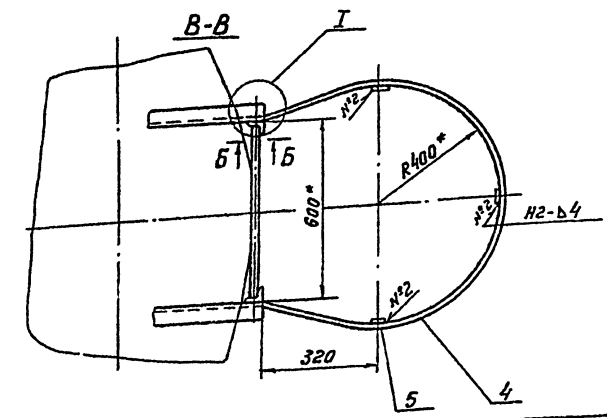
ПВТ. 1А.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова	ИИ/				
Проб.	Милеева	ИИ/				
Т. контр.	Рохин	ИИ/				
Сл. спец.	Рохин	ИИ/				
И. контр.	Ланько	ИИ/				
Учб.	Кузнецов	ИИ/				

Вариант	Лист	Титул	Обозначение	Наименование	Кол. листы	Примечание
				Документация		
			ПВТ. 1А.04.00СБ.	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	ПВТ. 1А.04.01	Уголок	Уголок 125x125 по ГОСТ 8732-78 ст. 3 ГОСТ 585-79	1	0,3 кг
Переменные данные для исполнений						
ПВТ. 1А.04.00СБ						
				Детали		
54	2	ПВТ. 1А.04.02	Труба	Труба 108x9 по ГОСТ 8732-78 по ГОСТ 8731-87	1	15,5 кг
Полоса						
полоса ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79						
54	3	ПВТ. 1А.04.03	25x120; L=310 мм	1	6,4 кг	
54	4	ПВТ. 1А.04.04	16x120; L=300 мм	1	4,5 кг	
ПВТ.1А.04.00.01СБ						
				Детали		
54	2	ПВТ. 1А.04.02.01	Труба	Труба 127x6 по ГОСТ 8732-78 по ГОСТ 8731-87	1	23 кг
Полоса						
полоса ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79						
54	3	ПВТ. 1А.04.03-01	28x140; L=380 мм	1	9,8 кг	
54	4	ПВТ. 1А.04.04-01	16x140 L=300 мм	1	5,3 кг	
705-5-045, 89						
ПВТ. 1А.04.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист <td>Дата <td>Лит. <td>Масса </td></td></td>	Дата <td>Лит. <td>Масса </td></td>	Лит. <td>Масса </td>	Масса
Разраб.	Лунькова	ИИ/				
Проб.	Милеева	ИИ/				
Т. контр.	Рохин	ИИ/				
Сл. спец.	Рохин	ИИ/				
И. контр.	Ланько	ИИ/				
Учб.	Кузнецов	ИИ/				



Обозначение	Размеры, мм.					П ₂	П ₁	Масса, кг	Примечание
	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄				
ЛВ 9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	148.7	этажность 320 м*
ЛВ 9.18.00.00-01	10200	9100	7600	250	955	10	25	209	--- 500 800 м*



1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9457-75. Сварочные швы выпалкать по ГОСТ 5264-80. Шов N1 сварка ручная электродуговая.

2. $h 16; N6; \pm \frac{IT16}{2}$

3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{}$
4* Размеры для справок.

Лист № 00.00.СБ					Лит.	Масса	Листов
Изм.	Внес.	И. док. №	Дов.	Дата	СМ.	табл.	№ 10
Лестница для монтажной стойки					Лист		
Сборочный чертеж					Листов		
И. Конев					Гипронефтегаз		
Л. Родич					монтаж		
И. Кошкин					Г. Числова		
И. Мухоморов							

Алгоритм 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		П89.18.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные</u>		
			данные для исполнения		
			П89.18.00.00 Ст и СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	П89.18.00.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	32,6 кг
			L = 860 мм		
Б4	2	П89.18.00.02	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
			L = 850 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	22	4,2 кг
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	9	
Б4	5	П89.18.00.05	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	7,8 кг
			L = 670 мм		
Б4	6	П89.18.00.06	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
			L = 240 мм		
			П89.18.00.00-01 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	П89.18.00.01-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг
			П89.18.00.00		
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата Разраб. Л. Жуков Е. М. Пров. Михеева И. В. Гл. спец. Рохин И. В. Ч. контр. Писцов В. В. Упр. Кузнецов					
Лестница для монтаж- ной стойки				Лит. 1 лист 1 из 2 1 2 ИПРОНЕФТЕСВЯЩМОНТАЖ г. Москва	

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	2	П89.18.00.02.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 10200		
Б4	3	П89.18.00.03.	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	27	
			L = 995 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	17	
			L = 580 мм		
Б4	5	П89.18.00.05-01	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		9,1 кг
			L = 770 мм		
Б4	6	П89.18.00.06-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
			L = 250 мм		
П89.18.00.00.					
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата					

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	24	1,1 кг
			L = 580 мм		
			1336.П6.00.00-06 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	1336.П6.00.04	Уголок Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	30,3 кг
			L = 12500 мм		
			Полоса Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	33	1,1 кг
			L = 580 мм		
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата					
1336.П6.00.00 СБ				Лит. 1	

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

50 (V)

hD 00-81-69U

Пределы отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$

705-5-045.18
П89.18.00.04.

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата	Лит. 1 лист 1 из 1
Разраб. Л. Жуков Е. М.	27 1:10
Пров. Михеева И. В.	ИПРОНЕФТЕСВЯЩМОНТАЖ
Гл. спец. Рохин И. В.	г. Москва
Ч. контр. Писцов В. В.	
Упр. Кузнецов	

Дуга

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

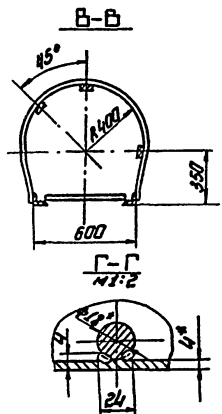
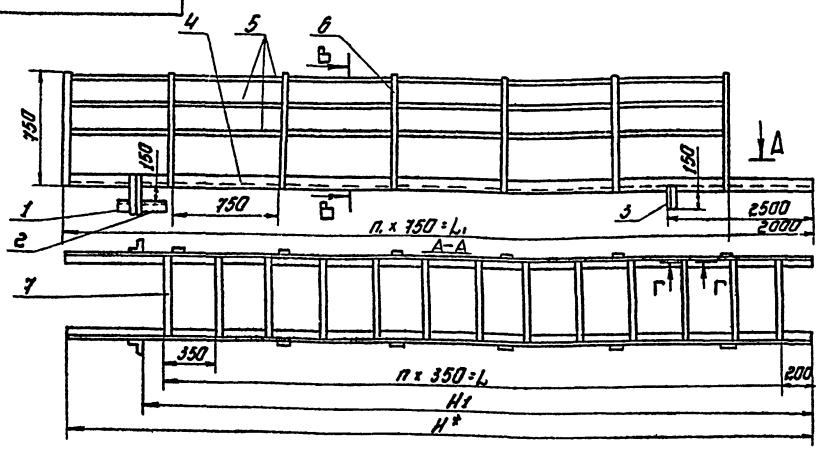
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
				1336.Пб.00.01 см.СБ			
				Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок	Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	12,1 кг
				Л = 5000 мм			
				Полоса			
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 3000 мм		3	1,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм		4	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		12	1,1
				Л = 580 мм			
				1336.Пб.00.02 см.СБ			
				Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок	Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	14,0 кг
				Л = 5750 мм			
				Полоса			
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 3750 мм		5	2,4 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм		5	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		15	1,1 кг
				Л = 580 мм			
1336.Пб.00.00							2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
				1336.Пб.00.00			
				Детали			
64	1	1336.Пб.00.01	Л = 2500 мм		2	0,7 кг	
64	2	1336.Пб.00.02	Л = 300 мм		2	0,7 кг	
64	3	1336.Пб.00.03	Л = 180 мм		2	0,4 кг	
				Переменные данные для исполнения			
				1336.Пб.00.01 см.СБ			
				Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок	Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	2,5 кг
				Л = 3500 мм			
				Полоса			
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 1500 мм		3	0,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм		2	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		7	1,1 кг
				Л = 580 мм			
1336.Пб.00.00							
Лестница							Лист 1 из 2
Сборочный чертеж							Масштаб: 1:1

Исполнитель: [Имя] Проверил: [Имя] Дата: [Дата]

Исполнитель: [Имя] Проверил: [Имя] Дата: [Дата]

1336.Пб.00.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм				n	m	Масса, кг
	L	L ₁	H [*]	H			
1336.Пб.00.00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336.Пб.00.00-01	4200	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336.Пб.00.00-02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336.Пб.00.00-03	5600	4500	6500	5960	15	6	68
1336.Пб.00.00-04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336.Пб.00.00-05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336.Пб.00.00-06	11550	10500	12500	11920	33	14	136,9

1. Неуказанные швы сварных соединений М1-14 по контуру прилегания деталей. Сварка ручная электроугловая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. М16; Н16; ± 0,12.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
4. * Размеры для справок.

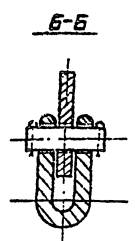
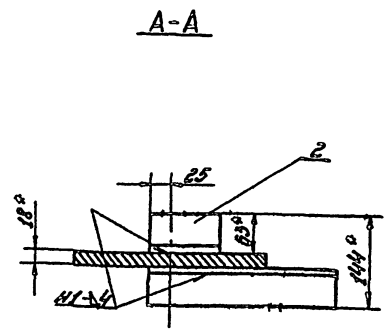
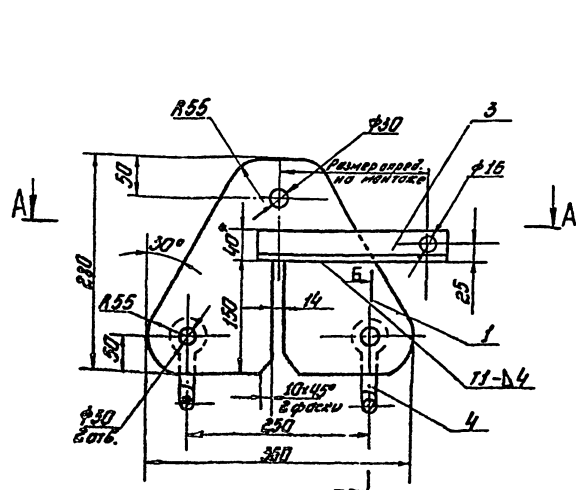
Исполнитель: [Имя] Проверил: [Имя] Дата: [Дата]

1336.Пб.00.00 СБ						
Лестница						
Сборочный чертеж						
Исполнитель	Проверил	Масштаб	Дата	Лист	Листов	Масса
Исполнитель	Проверил	Масштаб	Дата	Лист	Листов	Масса

№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		К5.0240.13.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.13.01	Пластина Лист Б-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	9,5кг
64	2	К5.0240.13.02	Опора Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,16кг
64	3	К5.0240.13.03	Опора Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,8кг
			Стандартные изделия		
			Сварка СА-25 ОСТ 5.2312-79	2	
К5.02.40.13.00					
Кронштейн для расчета				Лист	Листов
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1336.ПБ.00.03СБ		
			Детали		
64	4	1336.ПБ.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	15,1кг
			Полоса Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	5	1336.ПБ.00.05	Л = 4500 мм	3	2,8кг
64	6	1336.ПБ.00.06	Л = 1920 мм	8	1,2кг
64	7	1336.ПБ.00.07	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	1,1кг
			Л = 580 мм 1336.ПБ.00.00.04СБ		
			Детали		
64	4	1336.ПБ.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	19,4кг
			Полоса Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	5	1336.ПБ.00.05	Л = 6000 мм	3	3,8кг
64	6	1336.ПБ.00.06	Л = 1920 мм	8	1,2кг
64	7	1336.ПБ.00.07	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	20	1,1кг
			Л = 580 мм 1336.ПБ.00.00.04СБ		
			Детали		
64	4	1336.ПБ.00.04	Уголок Чугун В-18 ГОСТ 1509-75 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	22,9кг
			Полоса		
1336.ПБ.00.00СБ					
					Стр. 3

К5.02.40.13.00СБ

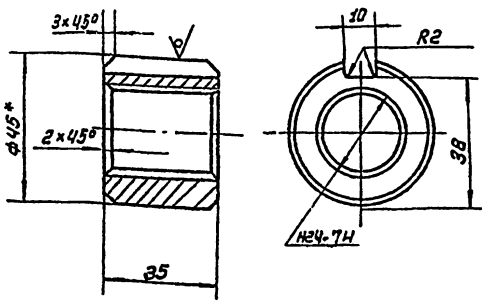


- Сварные швы по ГОСТ 5204-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Н14, h 14, ± 0,14.
- Шероховатость поверхностей резов R_a .
- Размер для справки.

К5.0240.13.00СБ					
Кронштейн для расчета				Лист	Листов
сборочный чертеж				132	1:4
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

15-1336.03.00.02

125 (V)



- * Размер для оправок.
- н14; $\pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.02

Гайка

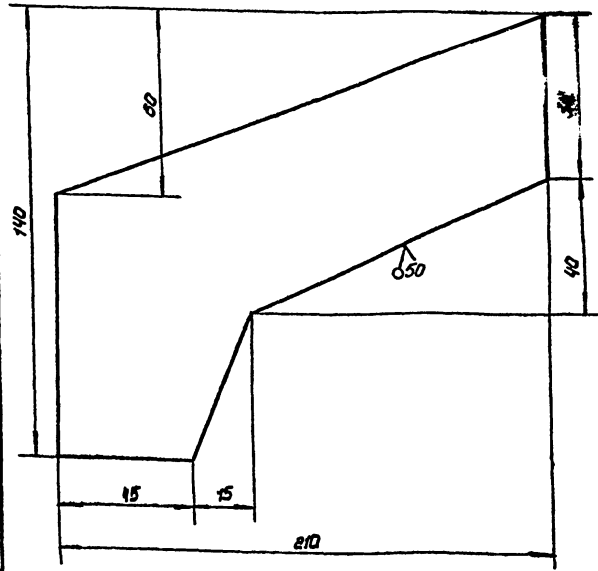
Лит.	Масса	Масштаб
	0.31	1:1
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Иван.		
Проф.	Милеева	Люд.		
Т. контр.				
И. спец.	Рахин	Вик.	03.97	
Н. контр.	Панова	Люд.	03.97	
Учб.	Кузьмина	Евг.		

Круг 6-У5 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

15-1336.03.00.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.01

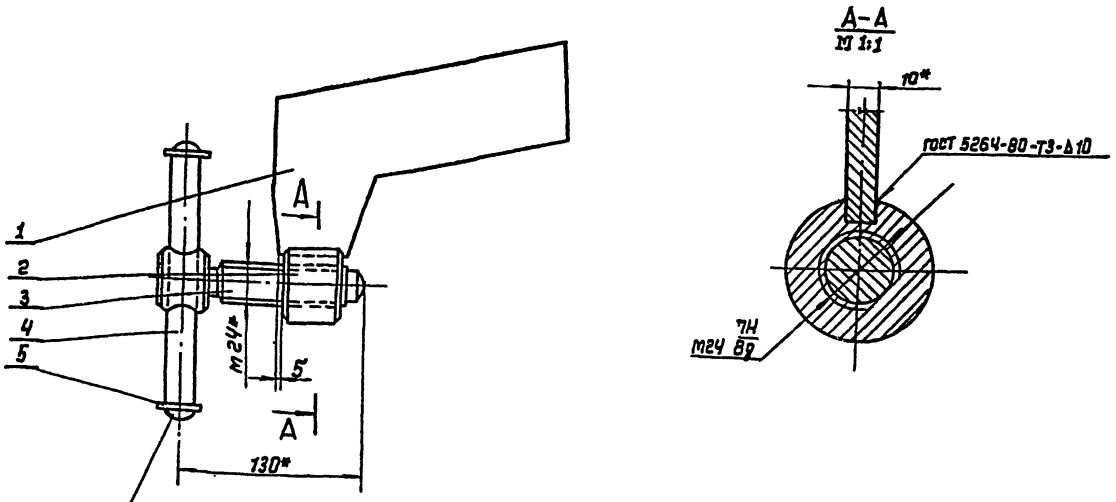
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Иван.		
Проф.	Милеева	Люд.		
Т. контр.				
И. спец.	Рахин	Вик.	03.97	
Н. контр.	Панова	Люд.	03.97	
Учб.	Кузьмина	Евг.		

Лист 6-В ГОСТ 1903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

15-1336.03.00.00.01



Раскрепить с двух сторон

- * Размеры для оправок.
- $\pm \frac{IT16}{2}$

705-5-045, 88
15-1336.03.00.0006

Струбцина
Сборочный чертеж

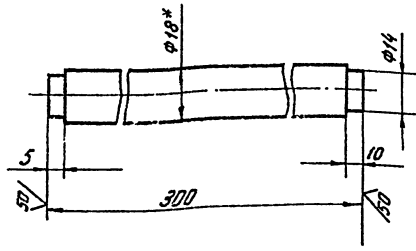
Лит.	Масса	Масштаб
	16	1:2
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Иван.		
Проф.	Милеева	Люд.		
Т. контр.				
И. спец.	Рахин	Вик.	03.97	
Н. контр.	Панова	Люд.	03.97	
Учб.	Кузьмина	Евг.		

Листов 3

15-1336.03.00.01

✓(✓)



1* Размер для справок
2 $h 14, \pm \frac{0.16}{2}$

15-1335.03.00.04

Вороток

Лит.	Масштаб	Материал
	0,6	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
С.М.Савва		

Круг В-18 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Рисунки	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	15-1336.03.00.01	Сквозь	1	
А4		2	15-1336.03.00.02	Гайка	1	
А3		3	15-1336.03.00.03	Винт	1	
А4		4	15-1336.03.00.04	Вороток	1	
				Стандартные изделия		
		5	15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.05 ГОСТ 11371-78	2	

15-1336.03.00.00

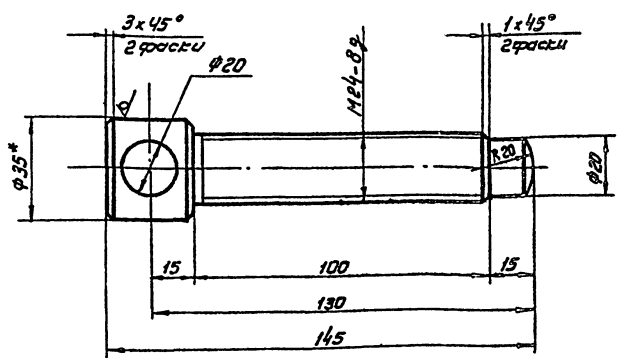
Струбцина

Лит.	Масштаб	Материал
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
С.М.Савва		

Исполнитель: И.М.Савва, С.М.Савва

Исполнитель: И.М.Савва, С.М.Савва

✓(✓)



1* Размер для справок
2 $H 14, h 14, \pm \frac{0.14}{2}$

15-1336.03.00.03

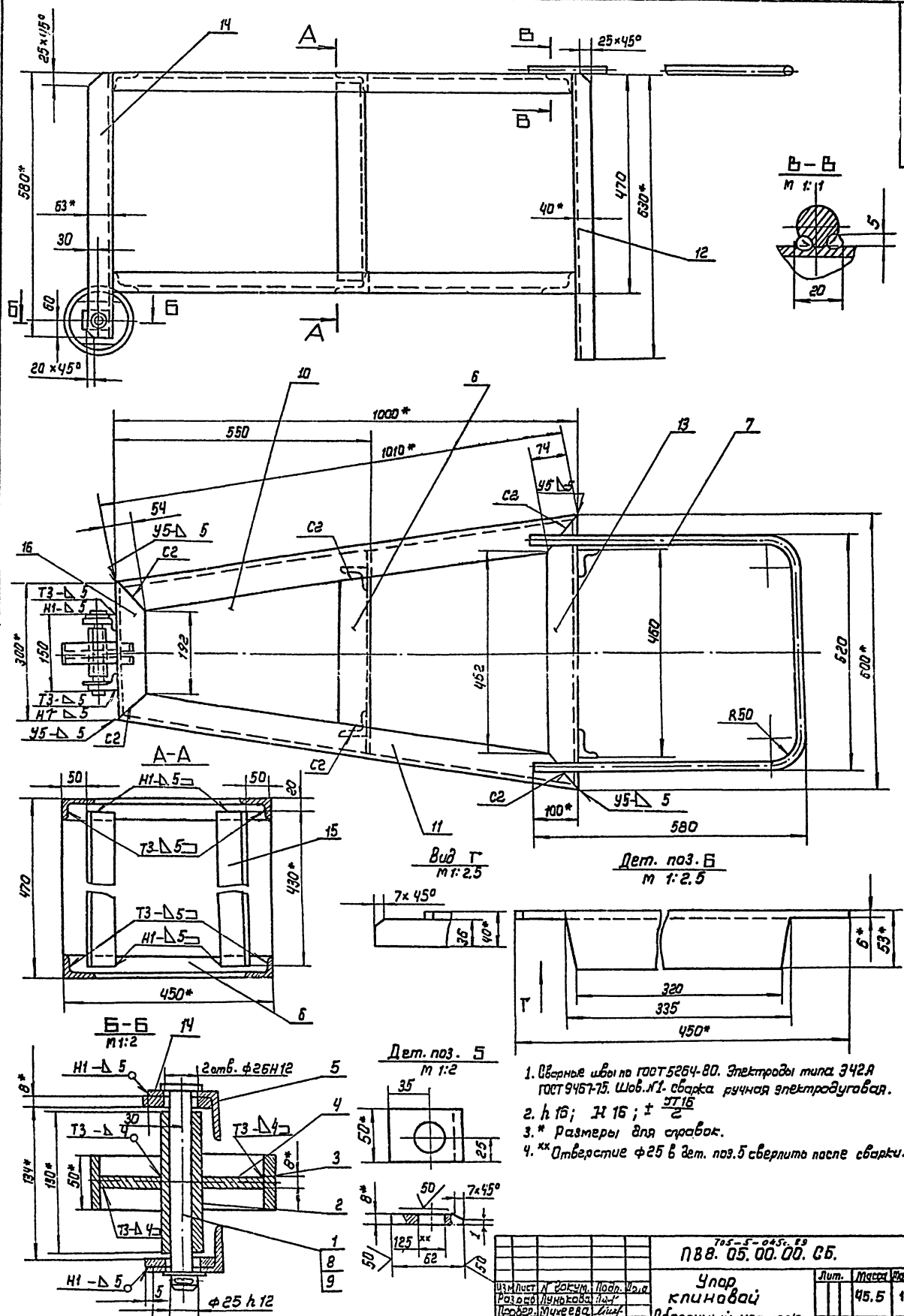
Винт

Лит.	Масштаб	Материал
	0,65	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
С.М.Савва		

Круг В-35 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: И.М.Савва, С.М.Савва

Исполнитель:	И.М.Савва	С.М.Савва
Проверено:	И.М.Савва	С.М.Савва
Утверждено:	И.М.Савва	С.М.Савва



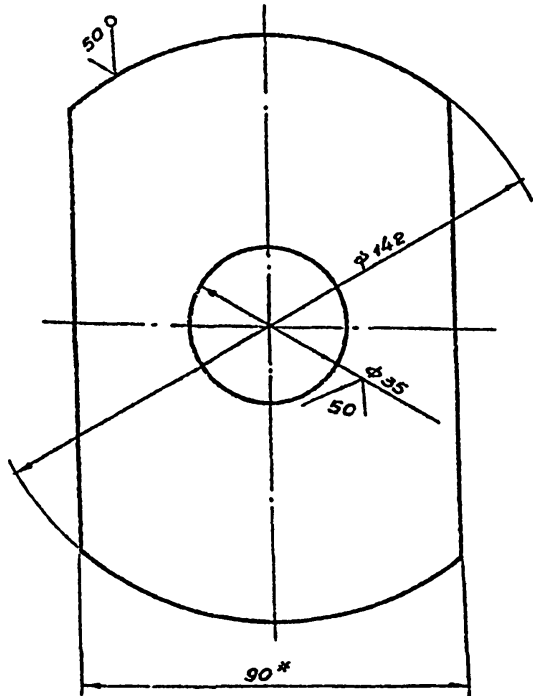
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродугавая.
2. $h \pm 0.15$; $H \pm 0.16$; $t \pm 0.16$
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 25$ в дет. поз. 5 сверлить после сборки.

Лист № 05.00.00.05		Лит.	Масштаб	Выпуск
Удар клиновой		45.5	1:5	
Сварочный чертеж		Лист	Листов 1	
		ГИПРОФТЕСПЕЦИАНТМ г. Москва		

Изм. № 1 05.00.00.05
 Изм. № 2 05.00.00.05
 Изм. № 3 05.00.00.05
 Изм. № 4 05.00.00.05
 Изм. № 5 05.00.00.05
 Изм. № 6 05.00.00.05
 Изм. № 7 05.00.00.05
 Изм. № 8 05.00.00.05
 Изм. № 9 05.00.00.05
 Изм. № 10 05.00.00.05
 Изм. № 11 05.00.00.05
 Изм. № 12 05.00.00.05
 Изм. № 13 05.00.00.05
 Изм. № 14 05.00.00.05
 Изм. № 15 05.00.00.05
 Изм. № 16 05.00.00.05
 Изм. № 17 05.00.00.05
 Изм. № 18 05.00.00.05
 Изм. № 19 05.00.00.05
 Изм. № 20 05.00.00.05
 Изм. № 21 05.00.00.05
 Изм. № 22 05.00.00.05
 Изм. № 23 05.00.00.05
 Изм. № 24 05.00.00.05
 Изм. № 25 05.00.00.05
 Изм. № 26 05.00.00.05
 Изм. № 27 05.00.00.05
 Изм. № 28 05.00.00.05
 Изм. № 29 05.00.00.05
 Изм. № 30 05.00.00.05
 Изм. № 31 05.00.00.05
 Изм. № 32 05.00.00.05
 Изм. № 33 05.00.00.05
 Изм. № 34 05.00.00.05
 Изм. № 35 05.00.00.05
 Изм. № 36 05.00.00.05
 Изм. № 37 05.00.00.05
 Изм. № 38 05.00.00.05
 Изм. № 39 05.00.00.05
 Изм. № 40 05.00.00.05
 Изм. № 41 05.00.00.05
 Изм. № 42 05.00.00.05
 Изм. № 43 05.00.00.05
 Изм. № 44 05.00.00.05
 Изм. № 45 05.00.00.05
 Изм. № 46 05.00.00.05
 Изм. № 47 05.00.00.05
 Изм. № 48 05.00.00.05
 Изм. № 49 05.00.00.05
 Изм. № 50 05.00.00.05
 Изм. № 51 05.00.00.05
 Изм. № 52 05.00.00.05
 Изм. № 53 05.00.00.05
 Изм. № 54 05.00.00.05
 Изм. № 55 05.00.00.05
 Изм. № 56 05.00.00.05
 Изм. № 57 05.00.00.05
 Изм. № 58 05.00.00.05
 Изм. № 59 05.00.00.05
 Изм. № 60 05.00.00.05
 Изм. № 61 05.00.00.05
 Изм. № 62 05.00.00.05
 Изм. № 63 05.00.00.05
 Изм. № 64 05.00.00.05
 Изм. № 65 05.00.00.05
 Изм. № 66 05.00.00.05
 Изм. № 67 05.00.00.05
 Изм. № 68 05.00.00.05
 Изм. № 69 05.00.00.05
 Изм. № 70 05.00.00.05
 Изм. № 71 05.00.00.05
 Изм. № 72 05.00.00.05
 Изм. № 73 05.00.00.05
 Изм. № 74 05.00.00.05
 Изм. № 75 05.00.00.05
 Изм. № 76 05.00.00.05
 Изм. № 77 05.00.00.05
 Изм. № 78 05.00.00.05
 Изм. № 79 05.00.00.05
 Изм. № 80 05.00.00.05
 Изм. № 81 05.00.00.05
 Изм. № 82 05.00.00.05
 Изм. № 83 05.00.00.05
 Изм. № 84 05.00.00.05
 Изм. № 85 05.00.00.05
 Изм. № 86 05.00.00.05
 Изм. № 87 05.00.00.05
 Изм. № 88 05.00.00.05
 Изм. № 89 05.00.00.05
 Изм. № 90 05.00.00.05
 Изм. № 91 05.00.00.05
 Изм. № 92 05.00.00.05
 Изм. № 93 05.00.00.05
 Изм. № 94 05.00.00.05
 Изм. № 95 05.00.00.05
 Изм. № 96 05.00.00.05
 Изм. № 97 05.00.00.05
 Изм. № 98 05.00.00.05
 Изм. № 99 05.00.00.05
 Изм. № 100 05.00.00.05

ПВ.05.00.04

✓(✓)



1. Н16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок

ПВ.05.00.04

Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лист	09.89				
Проб.	Мухомова	Лист	09.89				
И.спец.	Рахим	Лист	09.89		Лист	Листов	1
И.контр.	Панова	Лист	09.89		Палоса		
Утв.	Кузнецов	Лист	09.89		гипропроектспецмонтаж г. Москва		

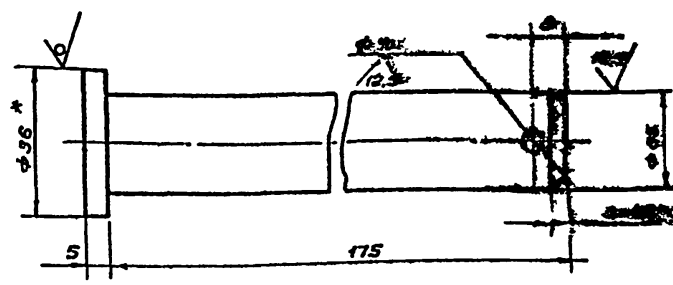
Диафрагма

8x90 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,65	1:1

ПВ.05.00.01

25(✓)



1. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок.

ПВ.05.00.01

Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лист	09.89				
Проб.	Мухомова	Лист	09.89				
И.спец.	Рахим	Лист	09.89		Лист	Листов	1
И.контр.	Панова	Лист	09.89		Палоса		
Утв.	Кузнецов	Лист	09.89		гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Ось

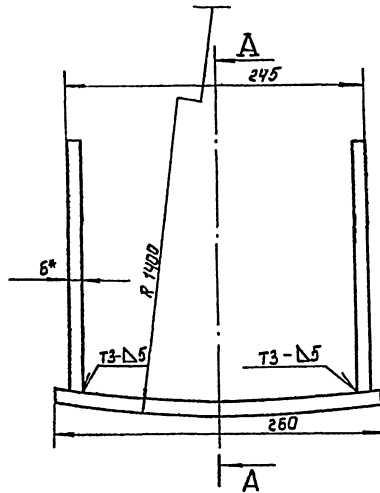
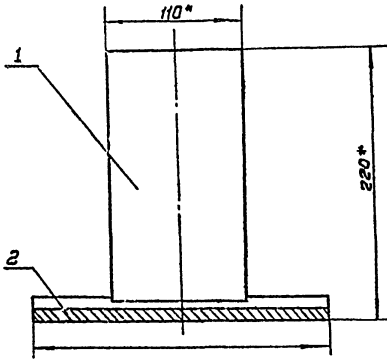
8-36 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,70	1:1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	11	ПВ.05.00.09.	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
				L = 1010 мм		
64	12	ПВ.05.00.10	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,48 кг.
				L = 630 мм		
64	13	ПВ.05.00.11	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,35 кг.
				L = 600 мм		
64	14	ПВ.05.00.12	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,27 кг.
				L = 580 мм		
64	15	ПВ.05.00.13	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,68 кг.
				L = 430 мм		
64	16	ПВ.05.00.14	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,17 кг.
				L = 300 мм		
				Стандартный: в издании		
		8		Шайба 25,04, G16	1	
				ГОСТ 11371-78		
		9		Шпилька 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-79		
				ПВ.05.00.00	Лист	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
64		ПВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали		
А4	1	ПВ.05.00.01	Ось		1	
64	2	ПВ.06.00.02	Ступица	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг.
64	3	ПВ.05.00.03	Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 50 мм	1	1,50 кг.
А4	4	ПВ.05.00.04	Диафрагма		1	
64	5	ПВ.05.00.05	Накладка	Палоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 62 мм	2	0,16 кг.
64	6	ПВ.05.00.06.	Перекладина	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450 мм	2	1,52 кг.
64	7	ПВ.05.00.07	Ручка	Круг 8-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7600 мм	1	2,50 кг.
64	10	ПВ.05.00.08	Уголок L = 1016 мм	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
				ГОСТ 5-045.19 ПВ.05.00.00		
				Упор клиновой	Лист	Лист
					1	2
					гипропроектспецмонтаж г. Москва	

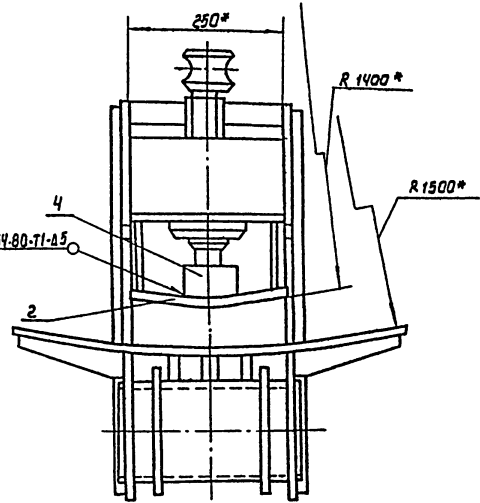
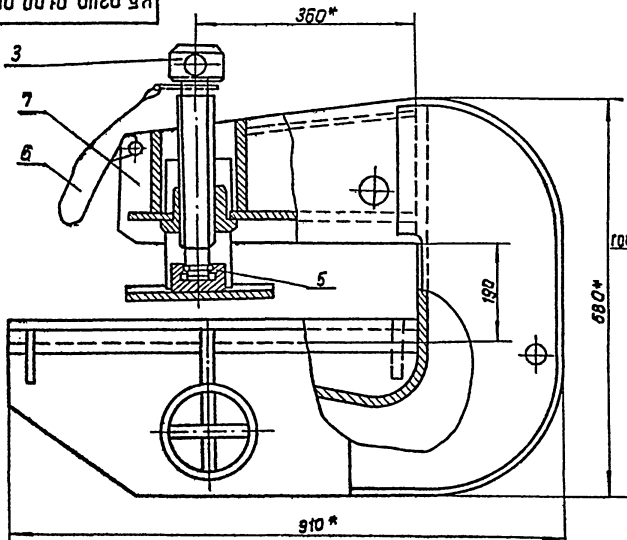
A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. ± $\frac{0.14}{2}$
4. * Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личко	Личко	Личко		8.4	1:2.5	
Проб.	Михеева	Личко		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Исполн.	Рахин	Личко	12.7		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
Н.контр.	Панова	Личко	12.7				
Ч.м.	Кузнецова	Личко					



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14 ; h 14 ; ± $\frac{0.14}{2}$
3. * Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.06

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рукоявок массой 45 ± 65Т краном.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личко	Личко	Личко		225.0	1:5	
Проб.	Михеева	Личко		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Исполн.	Рахин	Личко	12.30		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
Н.контр.	Панова	Личко	12.30				
Ч.м.	Кузнецова	Личко					

Алюмин

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К5.0240.01.01.00.06	Оборачивный чертеж		
				Детали		
A3	1		К5.0240.01.01.01	Щека	2	
64	2		К5.0240.01.01.02	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 140 мм	1	3,3 кг
A4	3		К5.0240.01.01.03	Голова	1	
64	4		К5.0240.01.01.04	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 150 мм	1	3,8 кг
A3	5		К5.0240.01.01.05	Накладка	2	
A3	6		К5.0240.01.01.06	Вставка	1	
A3	7		К5.0240.01.01.07	Пластина	1	
64	8		К5.0240.01.01.08	Ложка		
				Полоса 12x170 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 555 мм	1	31,5 кг
A4	9		К5.0240.01.01.09	Ребро	6	

К5.0240.01.01.00

Корпус

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ
г. Москва

Удобр. и дата

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		К5.0240.01.01.10	Ось		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 Б.10 ГОСТ 8731-87		
				L = 300 мм	1	
A4	11		К5.0240.01.01.11	Фланец	2	
A4	12		К5.0240.01.01.12	Ребро	3	
64	13		К5.0240.01.01.13	Пластина		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	2	1,30 кг
64	14		К5.0240.01.01.14	Пластина		
				Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	2,60 кг
64	15		К5.0240.01.01.15	Пластина		
				Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250 x 290	1	11,0 кг

К5.0240.010.01.00

Удобр. и дата

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			К5.0240.01.02.00.06	Оборачивный чертеж		
				Детали		
64	1		К5.0240.01.02.01	Пластина		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 208 мм	2	1,0 кг
64	2		К5.0240.01.02.02	Пластина		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 288 мм	1	5,4 кг

К5.0240.01.02.00

Упор

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ
г. Москва

Удобр. и дата

Область	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			К5.0240.01.00.00.06	Оборачивный чертеж		
				Оборачивные единицы		
A4	1		К5.0240.01.01.00	Корпус	1	
A4	2		К5.0240.01.02.00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		К5.0240.01.00.01	Винт	1	
A4	4		К5.0240.01.00.02	Подпятник	1	
A4	5		К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Пробка 1-0-4 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

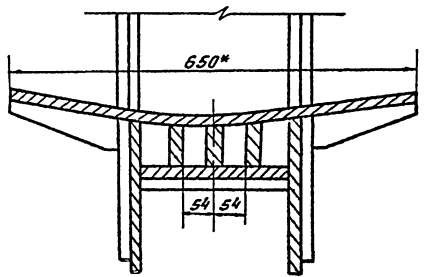
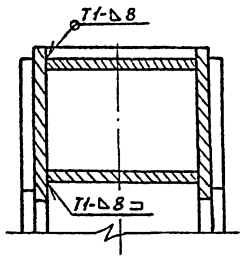
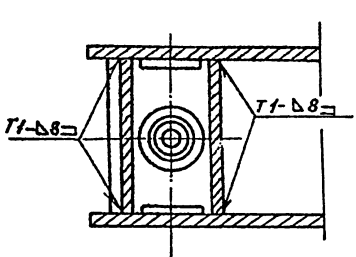
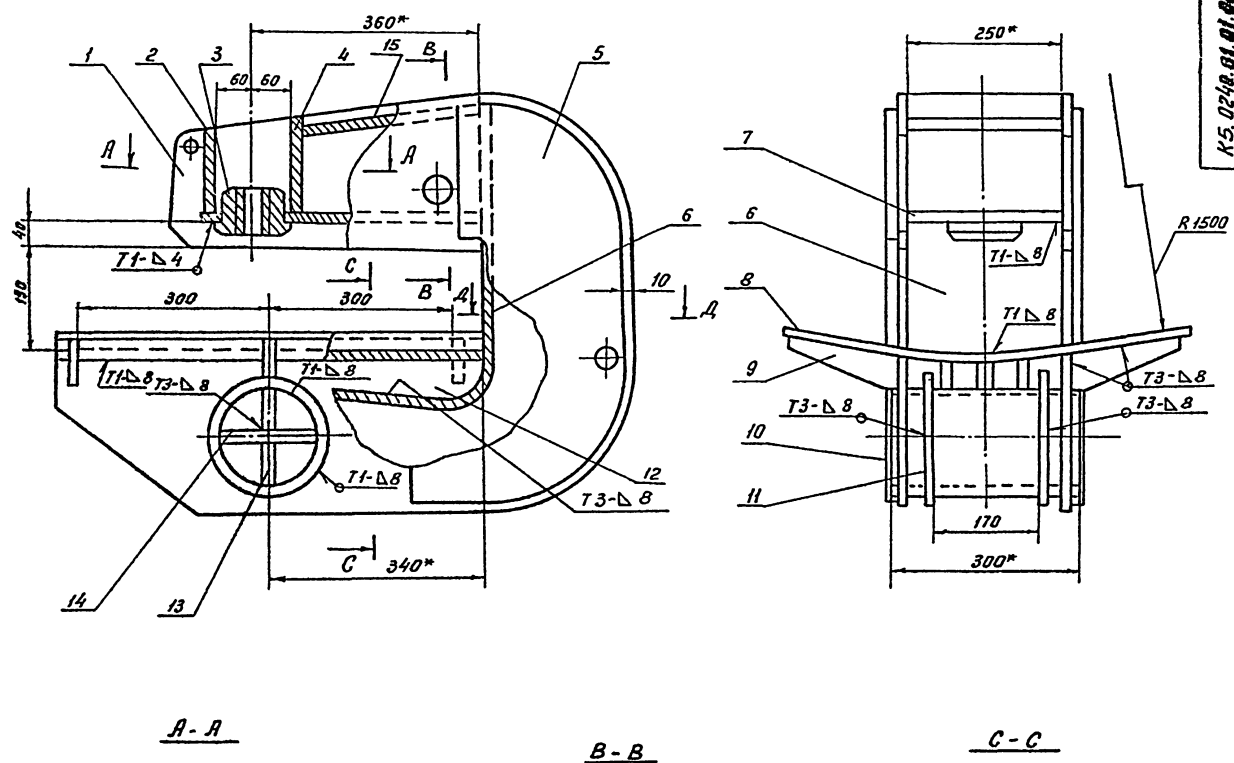
К5.0240.01.00.00

Захват для подъема
руковок массой
45 x 65 мм

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДМОНТАЖ
г. Москва

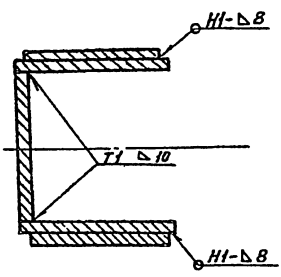
Удобр. и дата



А-А

В-В

С-С



Д-Д

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Приварку дет. поз. 6 выкатить после приварки 3² дета-лей поз. 13 к дет. поз. 8.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
5. * Размеры для справок.

Иск. и автор. Проект. и констр. Изгот. и вып. Лист. и дата

				К5.0240.01.01.00 СБ 705-5-045. 83		Лист	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж				
Разработ.	Лункина	В.В.	05.05.83	210,0				1:5	
Проект.	Михеева	И.И.	08.10.83						
Т.контр.									
Эк. спец.	Дожин	Ю.И.	09.11.83						
Н.контр.	Лаврова	Л.С.	10.12.83						
Утв.	Кузнецов	С.С.				Лист	Листов 1		
						Гиперинформационно-монтаж			
						г. Москва			

К5.0240.01.00.02

25 (✓) (✓)

1. $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$;
2* Размер для справок

К5.0240.01.00.02

подплотник

Лист	Масса	Привязка
	0,9	1:1
Лист	Листов	1
Круп		В.80 ГОСТ 2590-71
		Ст.3 ГОСТ 535-78
		Гипроаэртестлес
		Монтаж
		г. Москва

Инв. и дата. Подп. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

К5.0240.01.00.03

25 (✓) (✓)

1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
2* Размер для справок

К5.0240.01.00.03

Кольцо запорное

Лист	Масса	Привязка
	1,02	1:1
Лист	Листов	1
Круп		В.80 ГОСТ 2590-71
		Ст.3 ГОСТ 535-78
		Гипроаэртестлес
		Монтаж
		г. Москва

Проволока $\bar{I}-2.5$ ГОСТ 9389-75

Инв. и дата. Подп. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

К5.0240.01.00.01

25 (✓) (✓)

1. $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$;
2. Размер для справок

705-5-045.85
К5.0240.01.00.01

Винт

Лист	Масса	Привязка
	9,5	1:2
Лист	Листов	1
Круп		В.80 ГОСТ 2590-71
		Ст.3 ГОСТ 535-78
		Гипроаэртестлес
		Монтаж
		г. Москва

Круп В.80 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-78

Лист	Масса	Привязка
	9,5	1:2
Лист	Листов	1
Круп		В.80 ГОСТ 2590-71
		Ст.3 ГОСТ 535-78
		Гипроаэртестлес
		Монтаж
		г. Москва

Л.Р.В.В.В.В.

Инв. и дата. Подп. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

K5.0240.01.01.06

58 V1

1. $n14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2. Длина заготовки 700 ± 25 мм

Упр. и техн. Проект. и детали. Изв. и детали. Изв. и детали. Изв. и детали.

				K5.0240.01.01.06		
Изм.	Лист	И.И.И.	Лист	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	09.83		
Проф.	Мисеева	Мисеева	Мисеева	09.83		
Т.контр.						
Т.спец.	Рожин	Рожин	Рожин	02.87		
И.контр.	Панова	Панова	Панова	05.87		
Упр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	05.87		
				Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Лист 1
				СТЗ ГОСТ 14637-79		Листов 1
				Гипроцветспец-монтаж		г. Москва

K5.0240.01.01.01

125 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $n14; n14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размеры для справок

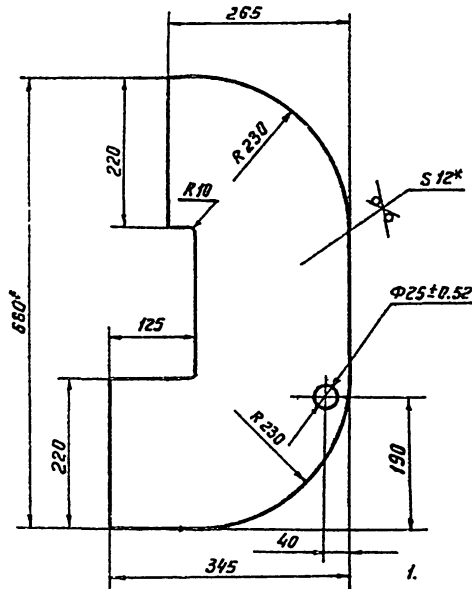
14637-79

Упр. и техн. Проект. и детали. Изв. и детали. Изв. и детали. Изв. и детали.

				705-5-045с.13		
				K5.0240.01.01.01		
Изм.	Лист	И.И.И.	Лист	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	09.83		
Проф.	Мисеева	Мисеева	Мисеева	09.83		
Т.контр.						
Т.спец.	Рожин	Рожин	Рожин	02.87		
И.контр.	Панова	Панова	Панова	05.87		
Упр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	05.87		
				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		Лист 1
				СТЗ ГОСТ 14637-79		Листов 1
				Гипроцветспец-монтаж		г. Москва

К5.0240.01.01.05

25 (V)



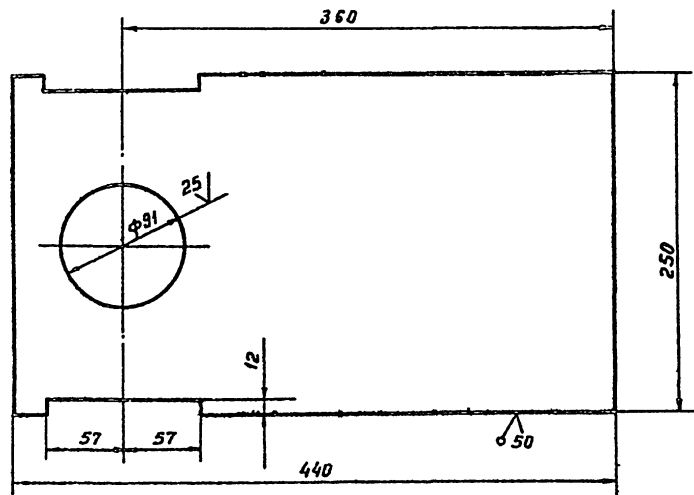
1.
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;
2* Размер для справок

Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1

				К5.0240.01.01.05		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Мухомова	Мух.	02.83	Накладка		19.0 1:5
Проб.	Мухомова	Мух.	02.83			Лист Листов 1
Т. квал.						Гипроинформспец-монтаж
Гл. инж.	Розин	Роз.	02.83	Лист Б.12 ГОСТ 19903-74		г. Москва
Н. квал.	Ланова	Лан.	02.83	СТ.3 ГОСТ 14637-73		
Утв.	Кучинов	Куч.				

К5.0240.01.01.07

1 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 3

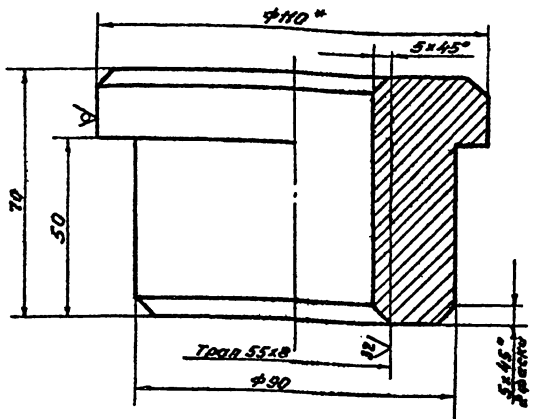
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1

				К5.0240.01.01.07		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Мухомова	Мух.	02.83	Пластина		12.1 1:25
Проб.	Мухомова	Мух.	02.83			Лист Листов
Т. квал.						Гипроинформспец-монтаж
Гл. инж.	Розин	Роз.	02.83	Лист Б.12 ГОСТ 19903-74		г. Москва
Н. квал.	Ланова	Лан.	02.83	СТ.3 ГОСТ 14637-73		
Утв.	Кучинов	Куч.				

Лист 50 из 3

K5.0240.01.01.03

(N/A) 25/11



1. $n 14; h 14; \pm \frac{3T14}{2}$
e* Размер для справок.

K5.0240.01.01.03

Гайка

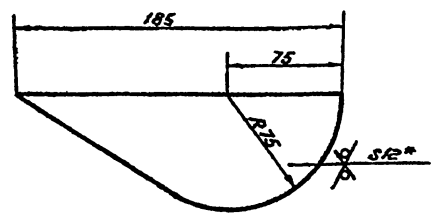
Лит.	Масса	Масштаб
	3.0	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. лист. Подп. и дата. Разр. Лунькова. Проф. Михеева. Эконтр. Розиц. И.Контр. Панаева. Утв. Кузнецов

K5.0240.01.01.12

(N/A) 50/11



1. $\pm \frac{3T14}{2}$
2* Размер для справок.

K5.0240.01.01.12

Ребро

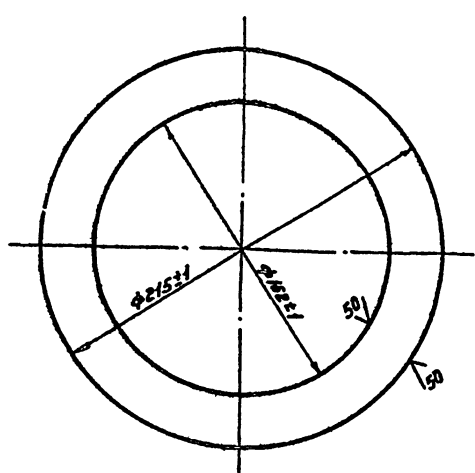
Лит.	Масса	Масштаб
	1.8	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм. лист. Подп. и дата. Разр. Лунькова. Проф. Михеева. Эконтр. Розиц. И.Контр. Панаева. Утв. Кузнецов

K5.0240.01.01.11

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $n 14; \pm \frac{3T14}{2}$

K5.0240.01.01.11

Фланец

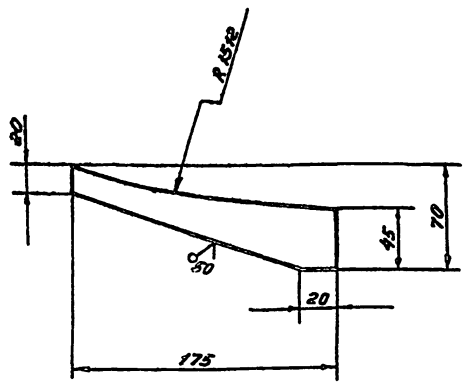
Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм. лист. Подп. и дата. Разр. Лунькова. Проф. Михеева. Эконтр. Розиц. И.Контр. Панаева. Утв. Кузнецов

K5.0240.01.01.09

(N/A)



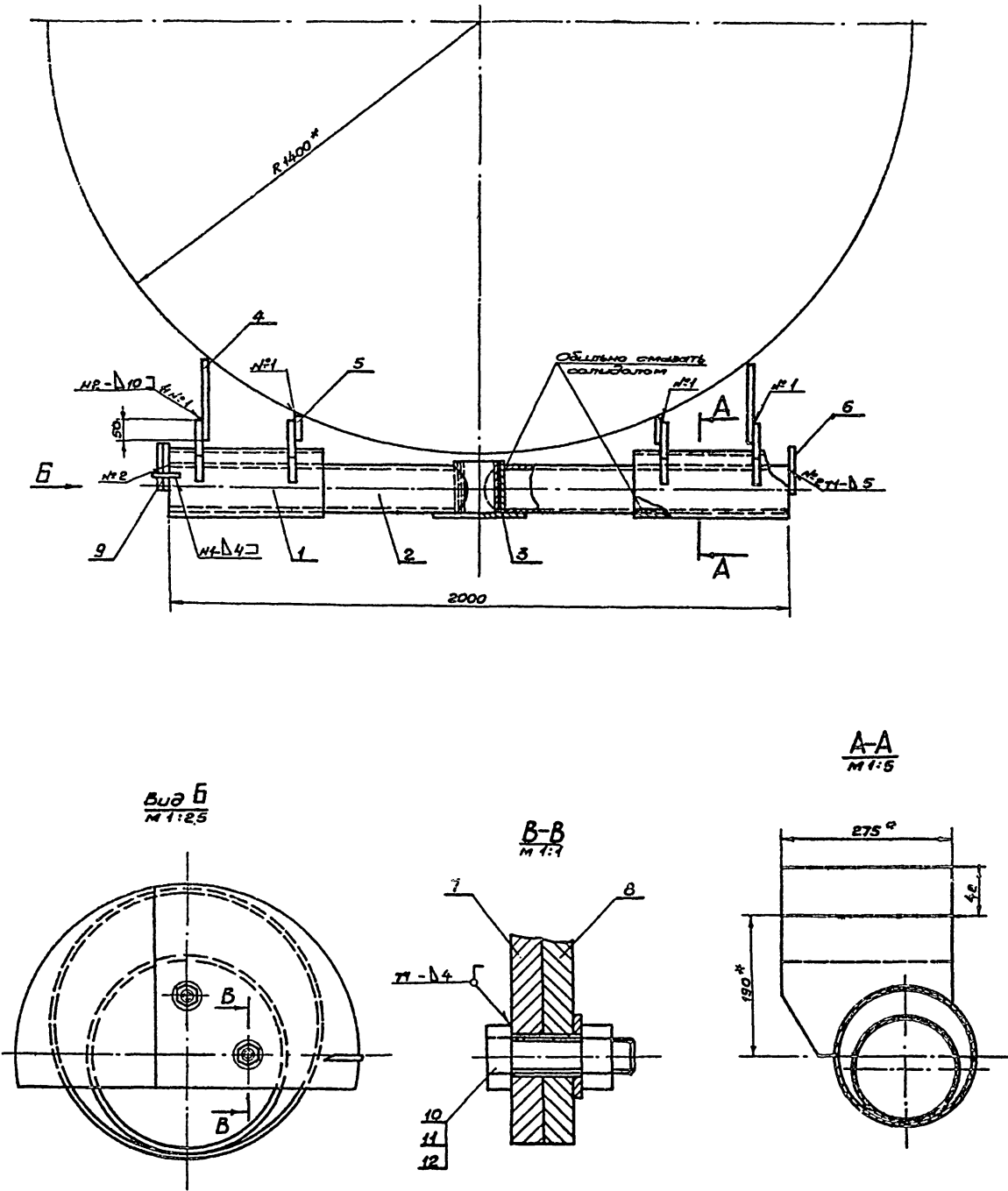
705-5-046.89
K5.0240.01.01.09

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0.5	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-75 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. лист. Подп. и дата. Разр. Лунькова. Проф. Михеева. Эконтр. Розиц. И.Контр. Панаева. Утв. Кузнецов



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42Н ГОСТ 9487-75.
2. Детали поз. 6 и 9 приварить после сборки опоры поз. 1 осью поз. 2.
3. Н14; н 14; ± 0.14/2.
4. * Размеры для справок.

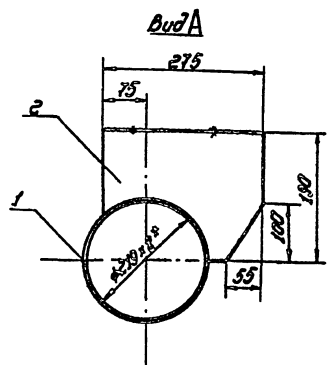
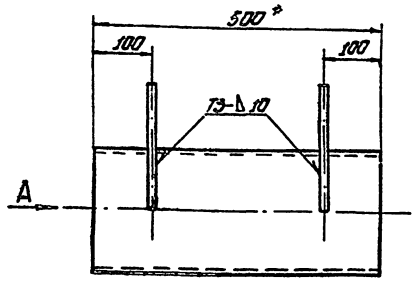
				705-5-045с.88		К5.0240.05.00.00 СБ	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подъёма рулона массой до 30т.	Лист	Масштаб	1:10
Разраб.	Линькова	И.И.			110		
Проб.	Михеева	И.И.	1988				
У.компр.				Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Из.стеч.	Рожин	И.И.	1989		ИПРОВОУТЕСЦЕЛОНТАЖС г. Москва		
И.компр.	Панова	И.И.	1977				
УТВ.	Кузнецов	И.И.					

Лист 3 из 3. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	10		Болт М12x40 58.013		
			ГОСТ 1798-70	2	
	11		Гайка М12.58.013		
			ГОСТ 5915-70	2	
	12		Шайба 12-002		
			ГОСТ 11371-78	2	
К5.0240.05.00.00					2

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	12		К5.0240.05.00.00 СБ		Сборочный чертеж
					Сборочные единицы
	14	1	К5.0240.05.01.00		Опора 2
	14	2	К5.0240.05.02.00		Плв горизонтальная 1
	14	3	К5.0240.05.03.00		Плв вертикальная 1
			Детали		
	14	4	К5.0240.05.00.01		Пластина
					Лист 8-12 ГОСТ 19903-74 С73 ГОСТ 14837-79
			275x280	2	78кг
	14	5	К5.0240.05.00.02		Пластина
					Лист 8-12 ГОСТ 19903-74 С73 ГОСТ 14837-79
			275x100	2	3,9кг
	14	6	К5.0240.05.00.03		Ограничитель 1
	14	7	-01		Ограничитель 1
	14	8	К5.0240.05.00.05		Человек сектор 1 1,6кг
	14	9	К5.0240.05.00.06		Стрелка
					Лист 8-12 ГОСТ 103-78 С73 ГОСТ 1535-79
			Л-300 мм	1	0,2кг
К5.0240.05.00.00					
Шорнир для привода руля массой до 30т					Лист 1 Тупрографический лист с. Масса

К5.0240.05.01.00 СБ

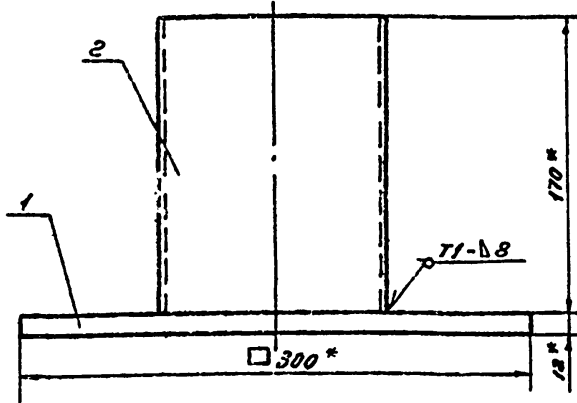


1. Шероховатость поверхностей реза для дет. 12 и 14, оставшиеся.
2. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. М14; h14; +2/14.
4. * Размеры для справок.

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
К5.0240.05.01.00 СБ					
105-5-045.19					
Опора					Лист 30 1:5
Сборочный чертеж					Лист 1 из 1 Тупрографический лист с. Масса

Лист 3

К5.0240.05.03.00 СБ



1. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{50}$
 остальные
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа
 Э-42 А ГОСТ 9467-75
 3* Размеры для справок.

К5.0240.05.03.00 СБ

Ось вертикальная
 сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
13.5	1:2.5	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кознецов	Коз	

50(N)

К5.0240.05.00.03

Рис. 1

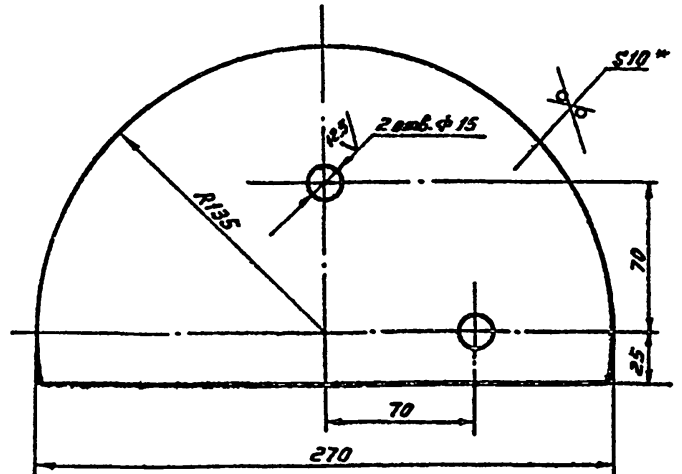
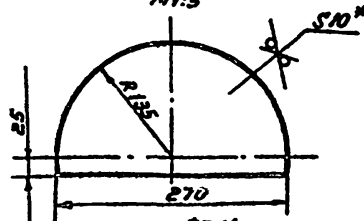


Рис. 2
 1:5



1. H14; h14; $\sqrt{14}$
 2* Размер для справок.

Обозначение	Масса кг.	Рис.
К5.0240.05.00.03	3.2	2
-01	2.9	1

К5.0240.05.00.03

Ограничитель

Листов 10x180 ГОСТ 103-76
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кознецов	Коз	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Документация		
			К5.0240.05.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	К5.0240.05.03.01	Пластина	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78	1	8.5 кг.
				300 x 300		
Б4	2	К5.0240.05.03.02	Труба	Труба H3x8 ГОСТ 8732-78 D10 ГОСТ 8731-87	1	4.9 кг.
				L = 170 мм.		

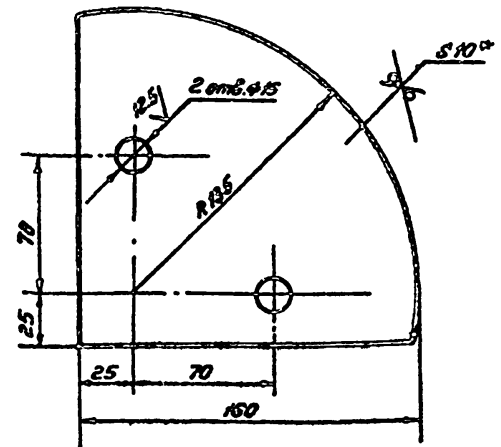
К5.0240.05.03.00

Ось вертикальная

Лист	Масса	Масштаб
17	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кознецов	Коз	

К5.0240.05.00.05



1. H14; h14; $\sqrt{14}$
 2* Размер для справок.

705-5-045.19
 К5.0240.05.00.05

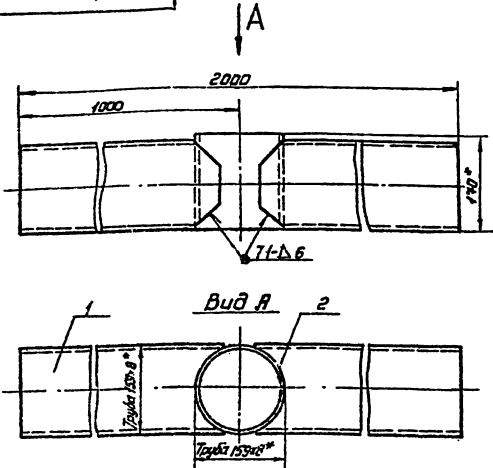
Угловой сектор

Листов 10x180 ГОСТ 103-76
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
17	1:2	
Лист листов 1		
Гипроцветспец-монтаж		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лычкова	Лыч	
	Проб.	Мухомова	Мух	
	Г. спец.	Розин	Роз	01.93
	И. контр.	Панова	Пан	02.93
	Утв.	Кознецов	Коз	

К.5.0240.05.02.00С6



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЗИГА ГОСТ 9457-75.
2* Размеры для справок.

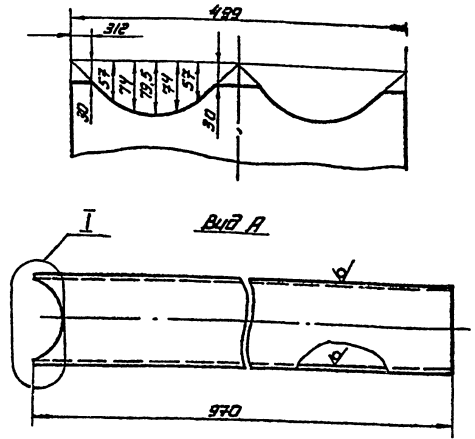
К.5.0240.05.02.00С6

Лист	Всего	Выпущено
65	1:5	
Лист. Указание 1 Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

К.5.0240.05.02.01

Развертка узла I нм:4

30/15



К.5.0240.05.02.01

Лист	Всего	Выпущено
30	1:5	
Лист. Указание 1 Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		К.5.0240.05.02.00С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	К.5.0240.05.02.01	Труба	2	
Б4	2	К.5.0240.05.02.02	Патрубок		
			Труба 65*1.5 по ГОСТ 8732-78		
			по ГОСТ 8731-87		
			L=170мм	1	5кг

К.5.0240.05.02.00

Лист	Всего	Выпущено
65	1:5	
Лист. Указание 1 Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		К.5.0240.05.01.00С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	К.5.0240.05.01.01	Труба		
			Труба 275*190 по ГОСТ 8732-78		
			по ГОСТ 8731-87		
			L=500мм	1	21кг
Б4	2	К.5.0240.05.01.02	Ребра		
			Лист 6 по ГОСТ 8732-78		
			по ГОСТ 8731-87		
			275 x 190	2	45кг

705-5-045.00

К.5.0240.05.01.00

Лист	Всего	Выпущено
65	1:5	
Лист. Указание 1 Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Рольбум 3

Код	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				15-1336.07.01.00-04 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-04	Кронштейн	8	
A3	2		15-1336.07.02.00-04	Площадка	8	
A4	3		15-1336.07.03.00-04	Ограждение	8	
				15-1336.07.01.00-05 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-05	Кронштейн	10	
A3	2		15-1336.07.02.00-05	Площадка	10	
A4	3		15-1336.07.03.00-05	Ограждение	10	
				15-1336.07.01.00-06 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-06	Кронштейн	13	
A3	2		15-1336.07.02.00-06	Площадка	13	
A4	3		15-1336.07.03.00-06	Ограждение	13	
				15-1336.07.01.00-07 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-07	Кронштейн	17	
A3	2		15-1336.07.02.00-07	Площадка	17	
A4	3		15-1336.07.03.00-07	Ограждение	17	
				15-1336.07.01.00-08 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-08	Кронштейн	20	
A3	2		15-1336.07.02.00-08	Площадка	20	
A4	3		15-1336.07.03.00-08	Ограждение	20	
				15-1336.07.01.00-09 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-09	Кронштейн	26	
A3	2		15-1336.07.02.00-09	Площадка	26	
A4	3		15-1336.07.03.00-09	Ограждение	26	

15-1336.07.00.00

Лист 2

Лист 2
Исполн. [Имя]
Провер. [Имя]

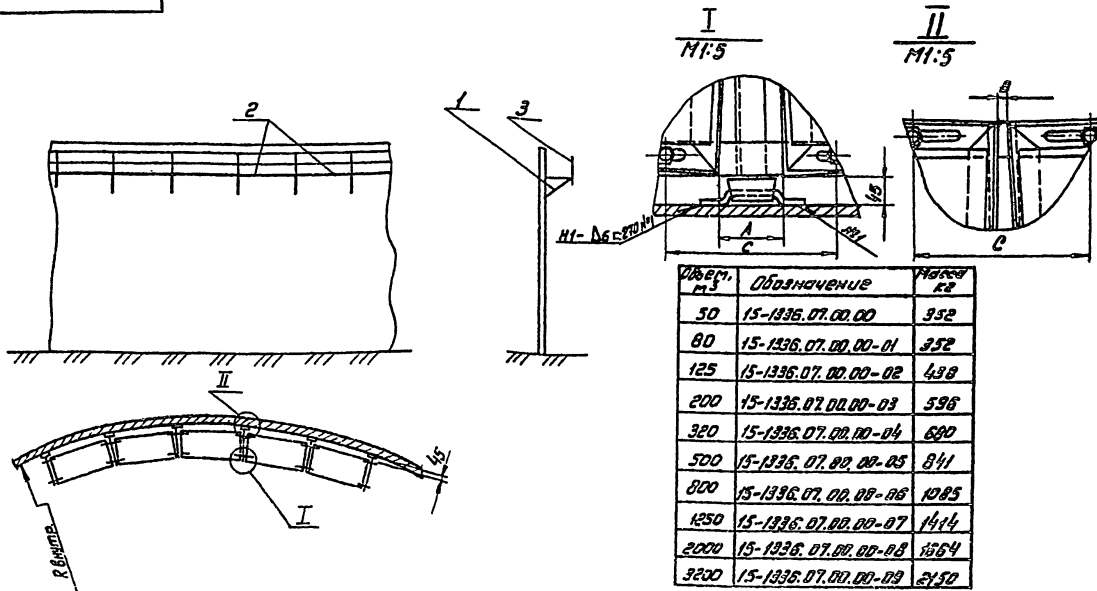
Код	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3	1		15-1336.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				15-1336.07.00.00 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00	Кронштейн	4	
A3	2		15-1336.07.02.00	Площадка	4	
A4	3		15-1336.07.03.00	Ограждение	4	
				15-1336.07.00.00-01 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-01	Кронштейн	4	
A3	2		15-1336.07.02.00-01	Площадка	4	
A4	3		15-1336.07.03.00-01	Ограждение	4	
				15-1336.07.00.00-02 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-02	Кронштейн	5	
A3	2		15-1336.07.02.00-02	Площадка	5	
A4	3		15-1336.07.03.00-02	Ограждение	5	
				15-1336.07.00.00-03 смсб		
A3	1		15-1336.07.01.00-03	Кронштейн	7	
A3	2		15-1336.07.02.00-03	Площадка	7	
A4	3		15-1336.07.03.00-03	Ограждение	7	

15-1336.07.00.00

Леса внутренние

Лист 1
Исполн. [Имя]
Провер. [Имя]

9000'00'00'561'-51



Объем, м³	Обозначение	Вес, кг
50	15-1336.07.00.00	352
80	15-1336.07.00.00-01	352
125	15-1336.07.00.00-02	438
200	15-1336.07.00.00-03	598
320	15-1336.07.00.00-04	680
500	15-1336.07.00.00-05	841
800	15-1336.07.00.00-06	1085
1250	15-1336.07.00.00-07	1414
2000	15-1336.07.00.00-08	1854
3200	15-1336.07.00.00-09	2450

1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 Электроды сборные типа Э-42А ГОСТ 9457-75
2. МН; 1; 14; 2; 27, 14

Размер, м	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Кол-во, шт	2365	2365	2850	3315	3790	4265	5215	6650	7630	9490
А, мм	1713	1713	1579	974	975	678	519	456	395	292
Б, мм	143	143	326	76	190	50	36	87	91	50
С, мм	1853	1853	1719	1114	1115	818	659	596	536	432

105-5-045.33
15-1336.07.00.00СБ

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн. [Имя]	Провер. [Имя]	Дата [Имя]	Лист [Имя]

Леса внутренние
Сборочный чертеж

Лист 1
Исполн. [Имя]
Провер. [Имя]

Листом 3

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
А4	9 15-1336.07.01.08	Крюк		1
Б4	10 15-1336.07.01.09	Упор		
		Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=100 мм	1	0,4 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
11		Болт М12-355-В ГОСТ 7798-70	4	
12		Гайка М12-355 ГОСТ 5915-70	4	
13		Шайба 2,12,0,159 ГОСТ 1971-78	4	

Лист № 15-1336.07.01.00. Кронштейн. Вид сзади. Вид сверху. Вид с лицевой стороны. Вид с боковой стороны.

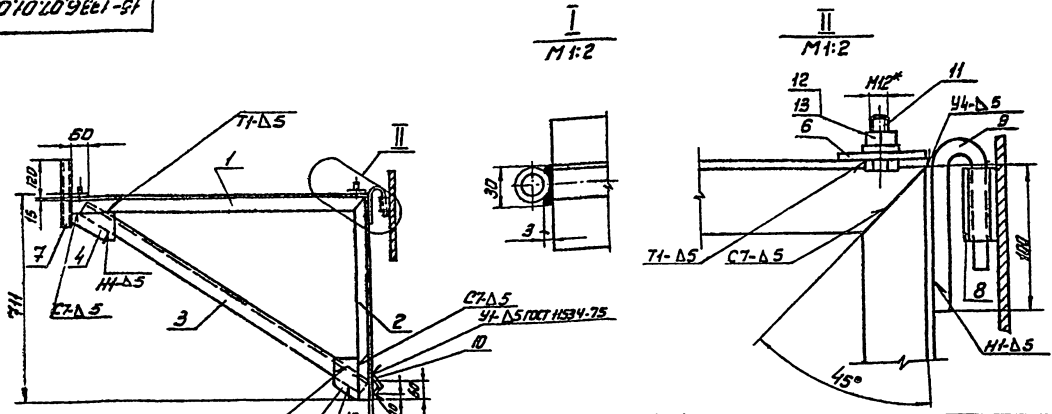
Лист 15-1336.07.01.00 2

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
А3	15-1336.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 15-1336.07.01.01	Консоль		
		Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1000 мм	1	3,7 кг
Б4	2 15-1336.07.01.02	Отстойка		
		Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=700 мм	1	2,5 кг
Б4	3 15-1336.07.01.03	Подкос		
		Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1137 мм	1	4,3 кг
А4	4 15-1336.07.01.04	Крышка		1
	5	-01 Крышка		1
А4	6 15-1336.07.01.05	Пластина		1
Б4	7 15-1336.07.01.06	Патрон		
		25-31 ГОСТ 8732-78 Труба 6-10 ГОСТ 8731-87		
		L=200 мм	1	0,32 кг
А4	8 15-1336.07.01.07	Коричан		1

Лист № 15-1336.07.01.00. Кронштейн. Вид сзади. Вид сверху. Вид с лицевой стороны. Вид с боковой стороны.

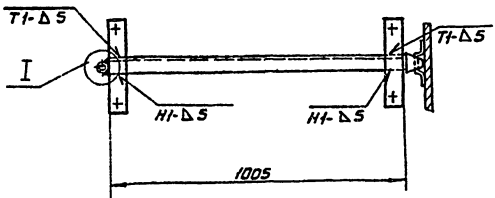
15-1336.07.01.00
Кронштейн
Лист 15-1336.07.01.00
Исполнитель: [подпись]
Г. Москва

15-1336.07.01.00 СБ



Материал	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3000
Масса, кг	20,8	20,8	20,4	18,0	18,0	16,9	16,3	16,0	15,9	15,5

- Сварные швы выкатаны по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/1, остальных - 9/1.
- H14, h14, ±T14/2
- * Размеры для справок



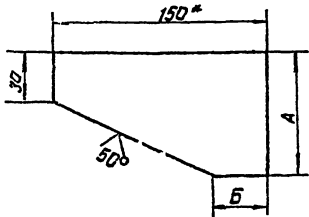
Лист № 15-1336.07.01.00. Кронштейн. Вид сзади. Вид сверху. Вид с лицевой стороны. Вид с боковой стороны.

Лист 15-1336.07.01.00 СБ
Кронштейн
Сборочный чертеж
Лист 15-1336.07.01.00
Исполнитель: [подпись]
Г. Москва

Альбом 3

15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
Н5.024.042.01.04	100	40	0,43
- 01	85	100	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. * Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

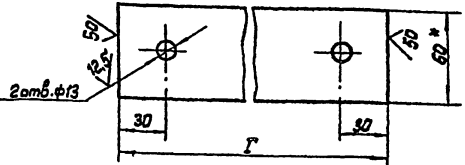
Лист	Масса	Максимум
см.	табл.	—
Лист	Листов	1

5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	Г, мм	Масса, кг
15 - 1336.07.00.00	1920	7,2
15 - 1336.07.00.00-01	1820	7,2
15 - 1336.07.00.00-02	1720	6,8
15 - 1336.07.00.00-03	1720	4,5
15 - 1336.07.00.00-04	1720	4,5
15 - 1336.07.00.00-05	880	3,4
15 - 1336.07.00.00-06	720	2,7
15 - 1336.07.00.00-07	560	2,3
15 - 1336.07.00.00-08	600	2,0
15 - 1336.07.00.00-09	495	1,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. * Размер для справок

15-1336.07.01.05

Пластина

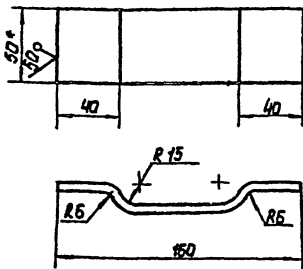
Лист	Масса	Максимум
см.	табл.	1:2
Лист	Листов	1

8x60 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. Длина заготовки 600 мм.
3. * Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Карман

Лист	Масса	Максимум
см.	0,47	1:2
Лист	Листов	1

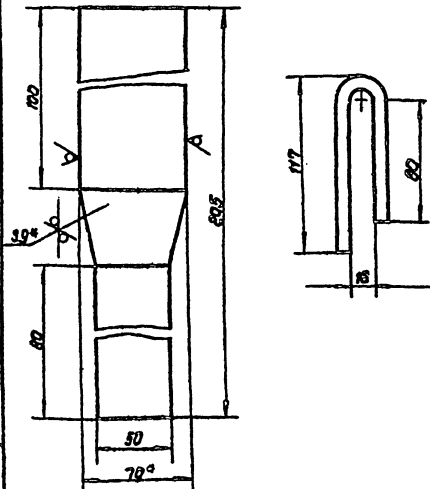
5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.08

(V) A

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm 0,1$
2. * Размер для справок.

703-3-045.10
15-1336.07.01.08

Крык

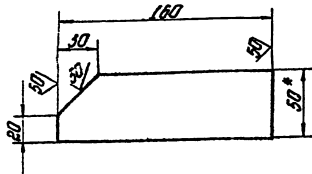
Лист	Масса	Максимум
см.	0,72	1:2
Лист	Листов	1

9x70 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.02.05

√(N)A



1. ± 0.14
2. * Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист	Мащтаб	Материал
031	1:2	Лист Листов 1
Гипропроектинст. м. Моск. с. Москва		

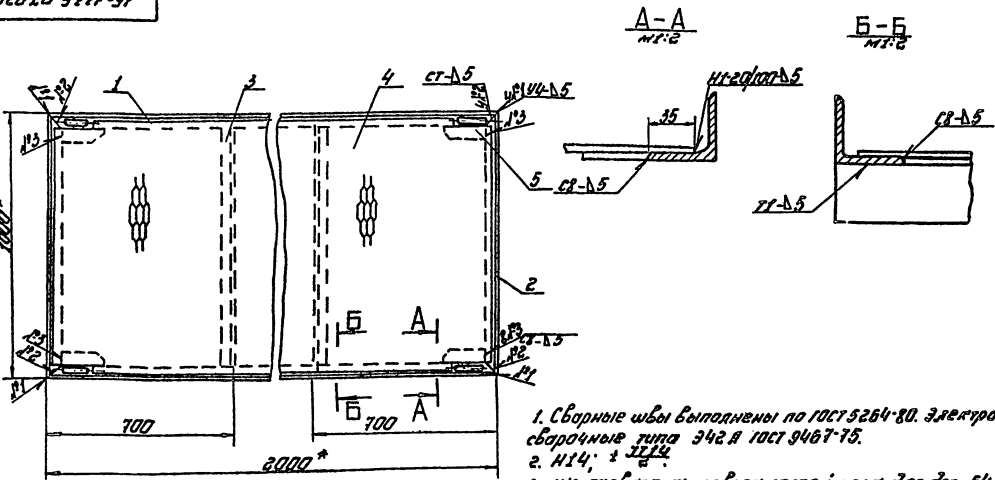
Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
13	15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
14	1	15-1336.07.02.01	Бляха обрмляющая 2
14	2	15-1336.07.02.02	Бляха обрмляющая 2
14	3	15-1336.07.02.03	Ревро 2
14	4	15-1336.07.02.04	Настил 1
14	5	15-1336.07.02.05	Косынка 4

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист	Лист	Листов
Гипропроектинст. м. Моск. с. Москва		

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выпалены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н14: ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 34 стальных.
4. * Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

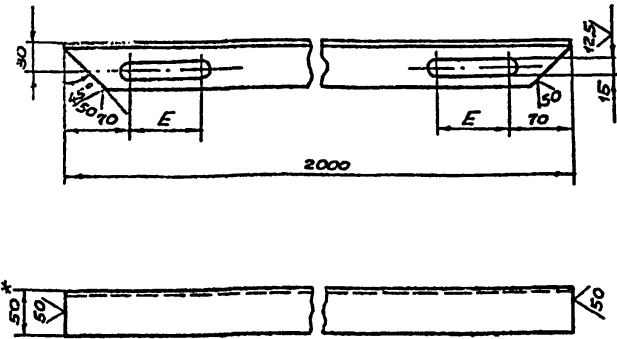
Площадка

сборочный чертеж

Лист	Листов
839	1:10
Гипропроектинст. м. Моск. с. Москва	

15-1336.07.02.01

(V) A



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
E, мм	835	835	647	449	392	314	241	184	157	121

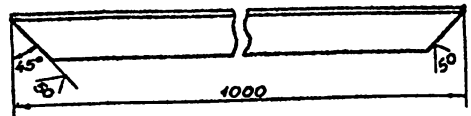
- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.01				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.5	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
50x50x5-В ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестспецмонтаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

(V) A

15-1336.07.02.02



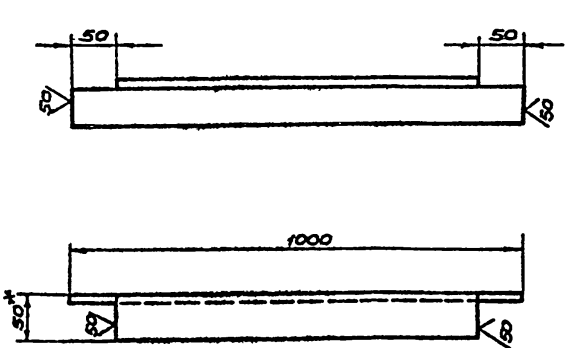
- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8.75	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
50x50x5-В ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестспецмонтаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

15-1336.07.02.03

(V) A



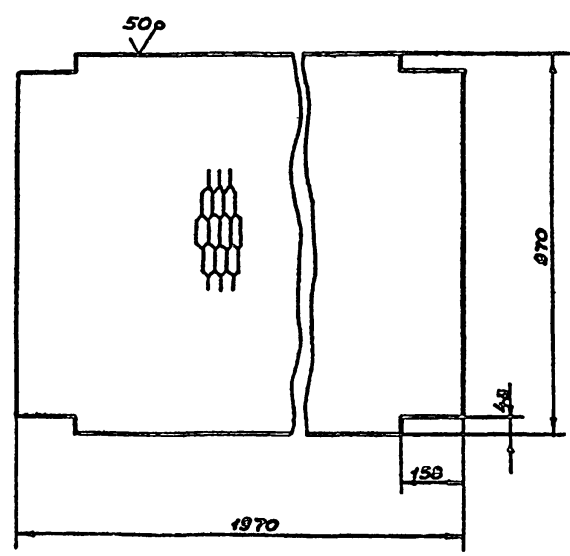
- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	37	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
50x50x5 ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестспецмонтаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

(V) A

15-1336.07.02.04

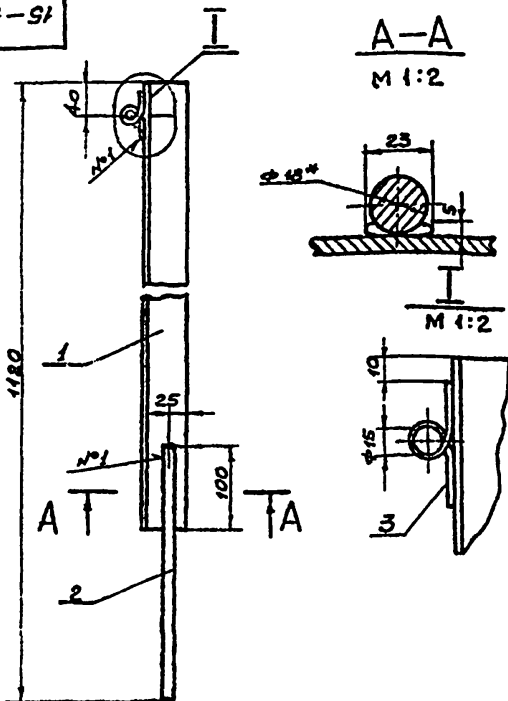


- ± JT 14 / 2.
- * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

15-1336.07.02.04				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	52.8	1:4
Разраб.	Линькова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Проб.	Мухомов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Контр.	Розин	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Инж.	Панова	Лист	05.83		Лист Листов 1	
Учт.	Кузнецов	Лист	05.83		Лист Листов 1	
105-5-045.88				Лист Листов 1		
50x50x5 ГОСТ 8509-86				Пиронит-тестспецмонтаж		
СТЗ ГОСТ 535-79				г. Москва		

15-1336.07.03.00 СБ

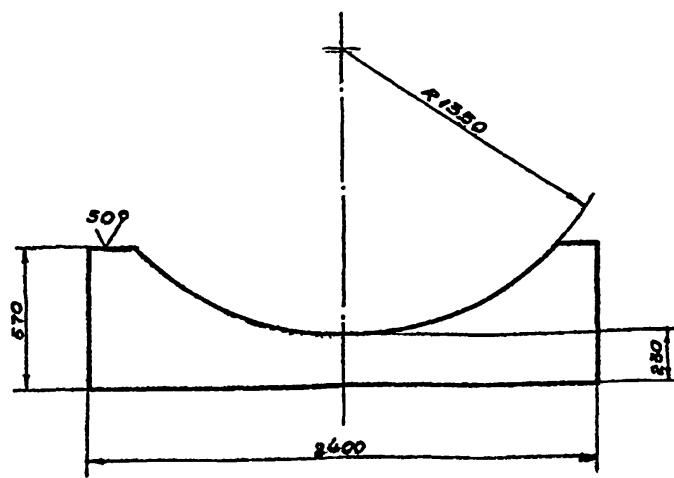


1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $h, 14, \pm 0.14$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дэт. Б4 $Rz 25$, остальных - $Rz 10$.
4. * Размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

Лист	Масса	Листов
3.34		1:5
Стеллажи ограждения		
Сборочный чертеж		
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		

К5.0240.07.01.07

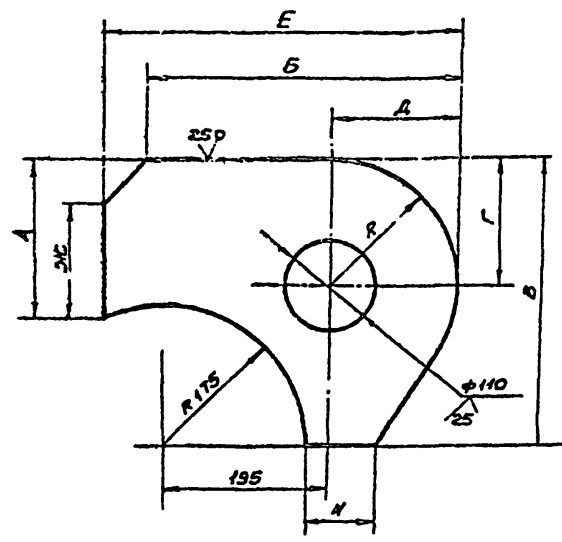


Наименование: ребельный отклонения
размеров: $h, 14, \pm 0.14$

К5.0240.07.01.07

Лист	Масса	Листов
Стенка	530,0	1:20
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		

К5.0240.07.01.13



Обозначение	Размеры, мм.									Масса кг.
	A	B	B	Г	Д	Е	ЖС	И	R	
К5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

К5.0240.07.01.13

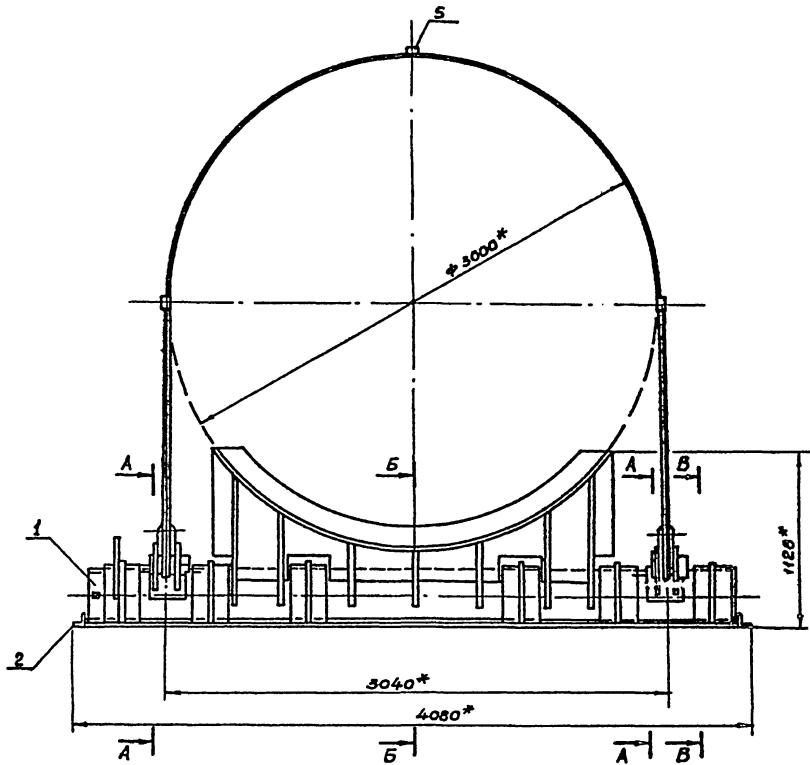
Лист	Масса	Листов
Ребро	см табл.	---
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		

Обозначение Наименование Кол. Примеч.

Програм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
14		15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
64	1	15-1336.07.03.01	Стеллаж		
			Углок $50 \times 50 \times 4$ - 8 ГОСТ 2590-71		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L = 920 мм	1	2 шт.
64	2	15-1336.07.03.02	Штырь		
			Круг $\phi 49$ ГОСТ 2590-71		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L = 350 мм	1	0,5 шт.
64	3	15-1336.07.03.03	Петля		
			Круг $\phi 5$ ГОСТ 2590-71		
			Ст3 ГОСТ 535-79		
			L = 110 мм	3	0,01 шт.

705-5-045.89
15-1336.07.03.00

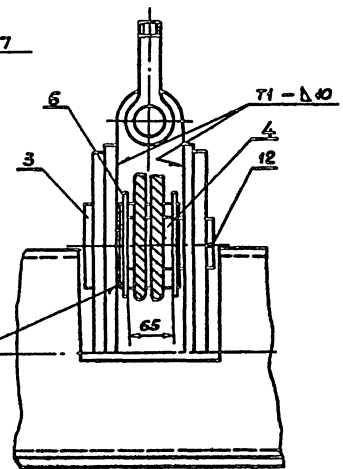
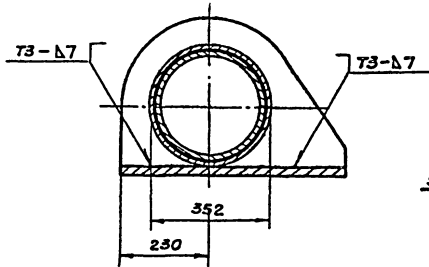
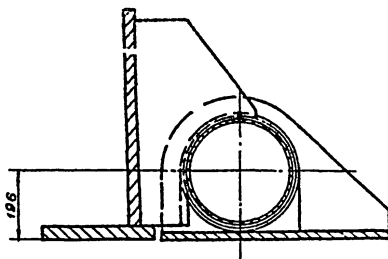
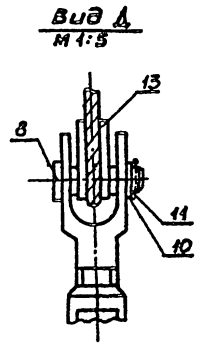
Лист	Масса	Листов
Стеллаж	---	---
Лист Листов 1		
Инженер-техспециалист		
г. Москва		



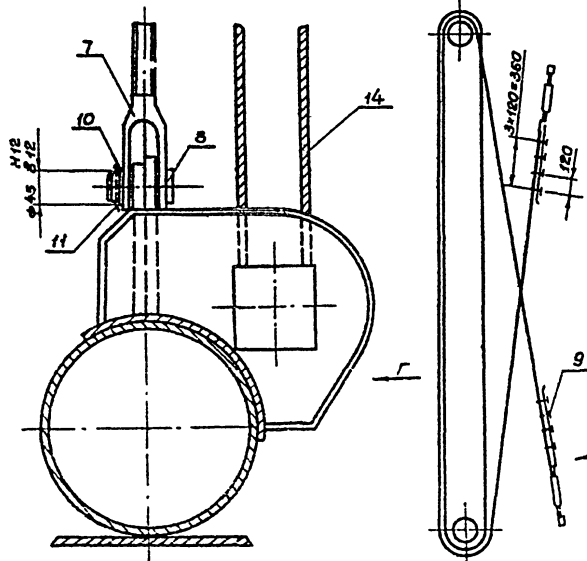
Б-Б (Опора поз.1 повернута на 90°)
М 1:10

В-В
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А М 1:5 **Схема заправки каната поз.14.**



1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды, типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. $H14, h14, \pm 0.14/2$.

3. Шероховатость поверхности равна деталям Б4-V, остальных V.

4. Размеры для справок.

				706-3-0456.88			
				К5.0240.07.00.00 СБ			
Изм.		Лист № док.м.		Подп.		Дата	
Разработ.		Линькова		Лист		2085	
Пров.		Михеева		Лист		1:20	
Т.контр.				Лист		Листов 7	
Д.спец.		Рохлин		Лист		2085	
И.контр.		Панова		Лист		2085	
Утв.		Кузнецов		Лист		2085	
				Шарнир для подъема рулонов массой 45±65 т.крапан. сборочный чертеж			
				Лист		Листов 7	
				ТИПРОЕКТСПЕЦИТАИИ г. Москва			

И.И. Мухомов, Л.С. Мухомова, В.С. Мухомов, Л.С. Мухомова, Л.С. Мухомова

Форм. знака	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	12	К5.0240.07.01.08	Фиксатор	2	
	13	-01	Фиксатор	3	
	14	-02	Фиксатор	1	
Б4	15	К5.0240.07.01.09	Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 СТ-3 ГОСТ 14637-79		
			830x2780	1	185 кг
Б4	16	К5.0240.07.01.10	Накладка 6-18 ГОСТ 19903-74 Лист СТ-3 ГОСТ 14637-79		
			220x250	4	50 кг
А4	17	К5.0240.07.01.11	Сектор	1	
Б4		К5.0240.07.01.12	Стрелка Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 СТ-3 ГОСТ 535-79		
			L=500 мм	1	0,5 кг
А4	19	К5.0240.07.01.13	Ребро	4	
	20	-01	Ребро	4	
А4	21	К5.0240.07.01.14	Кронштейн	2	
	22	К5.0240.07.01.15	Труба 351x10 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-87		
			L=140 мм	6	18,5 кг
			Стандартные изделия		
	23		Балл М12x40 58.013 ГОСТ 7798-70	2	
	24		Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	
			К5.0240.07.01.07	Лист	2

Иск. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

Форм. знака	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		К5.0240.07.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	К5.0240.07.01.01	Основание опоры Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-87		
			L=3860 мм	1	415 кг
Б4	2	К5.0240.07.01.02	Бандаж Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 СТ-3 ГОСТ 14637-79		
			210 x А60	2	2,0 кг.
А4	3	К5.0240.07.01.03	Ушко	2	
	4	-01	Ушко	2	
А4	5	К5.0240.07.01.04	Кронштейн	2	
	6	-01	Кронштейн	2	
	7	-02	Кронштейн	1	
А4	8	К5.0240.07.01.05	Ребро	2	
	9	-01	Ребро	2	
А4	10	К5.0240.07.01.06	Ребро	2	
			К5.0240.07.01.00		
			Опоры	Лист	Лист
				1	2
				Типовые специ- фикации	

Иск. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

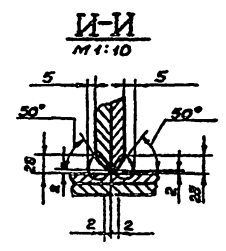
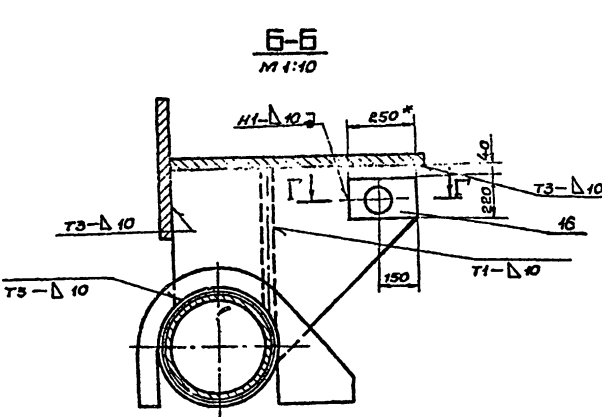
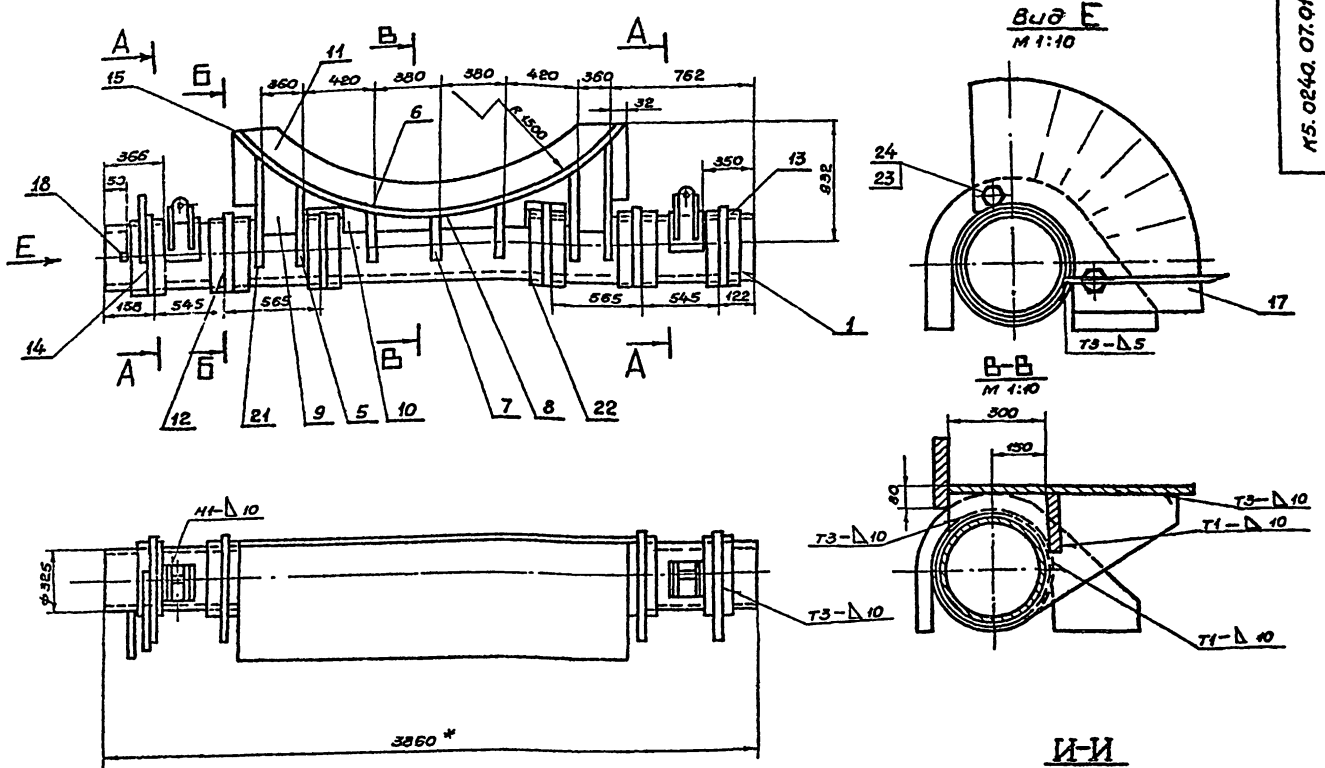
Альбом 3

Форм. знака	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	7		Толчок 10-0С-88 ОСТ 5.2314-79	1	
	8		Обл 22-45x115. СТ-3 ГОСТ 8650-80	4	
	9		Зажим ЗК-23 ТУЗБ 1829-75	8	
	10		Шайба 4.5.01.013 ГОСТ 9649-78	4	
			Шпилька ГОСТ 397-79		
	11		63x60.002	4	
	12		10x120.002	2	
	13		Кожух 65 ГОСТ 2224-72	2	
			Материалы		
	14		Контр 2Г-Г-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=7000 мм.	1	
			К5.0240.07.00.00	Лист	2

Иск. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

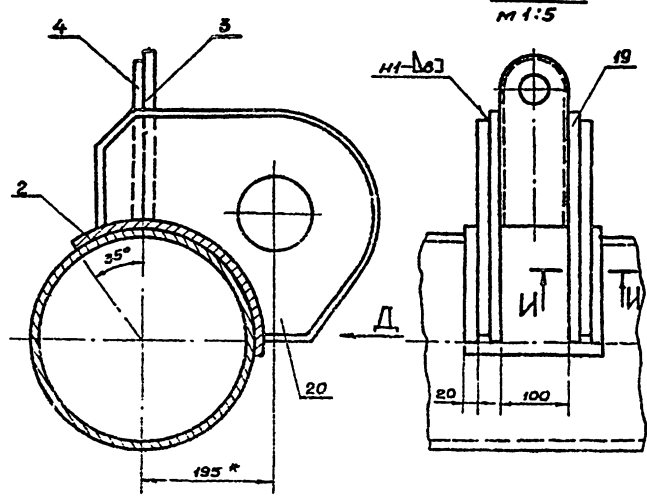
Форм. знака	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		К5.0240.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	К5.0240.07.01.00	Опора	1	
А4	2	К5.0240.07.02.00	Основание	1	
А4	3	К5.0240.07.03.00	Палец	2	
			Детали		
Б4	4	К5.0240.07.00.01	Труба Труба 133x10 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-87		
			L=95 мм	1	2,5 кг
Б4	5	К5.0240.07.00.02	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-76 СТ-3 ГОСТ 535-79		
			L=60 мм	3	0,52 кг
Б4	6	К5.0240.07.00.03	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист СТ-3 ГОСТ 14637-79		
			D=180 мм D=135 мм	2	0,87 кг.
			705-5-045.13 К5.0240.07.00.00		
			Шарнир для подъёма ригелей марки 45-65; ригели	Лист	Лист
				1	2
				Типовые специ- фикации г. Москва	

Иск. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата



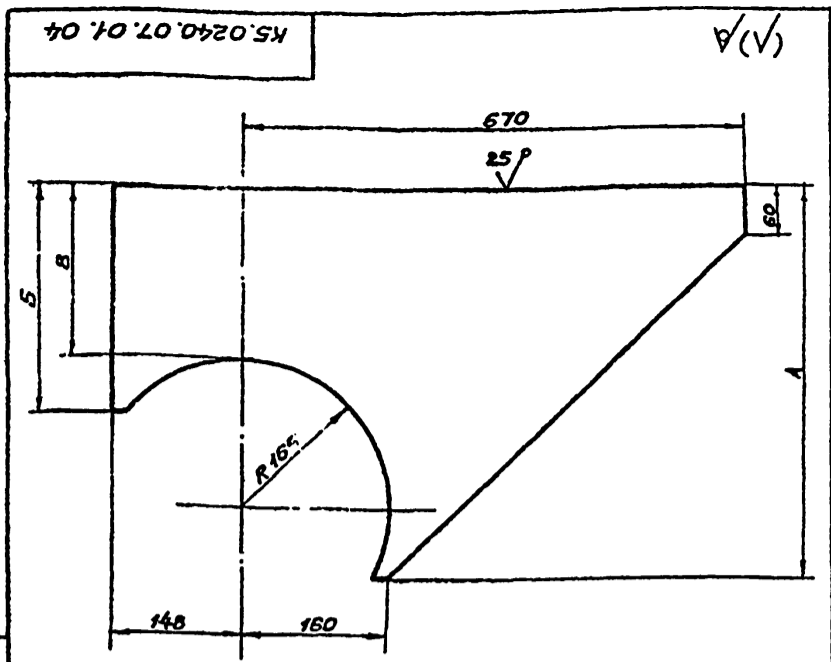
A-A
M 1:5

Вид Д
M 1:5



1. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5265-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $M14; h14; \pm 0.14$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ \sqrt{R} .
4. * Размеры для справок.

705-5-045.89.		К5.0240.07.01.00.СБ	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Лунькова	Лунькова	10.8
Проб.	Ильин	Ильин	07.8
Инж.	Роман	Роман	11.8
И.контр.	Панова	Панова	11.8
УЧБ	Кузнецов	Кузнецов	12.8
Опера		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		1832	1:20
		Лист	Листов 1
		ИПРОМЭТСПЕЦМОНТАЖ	
		г. Москва	

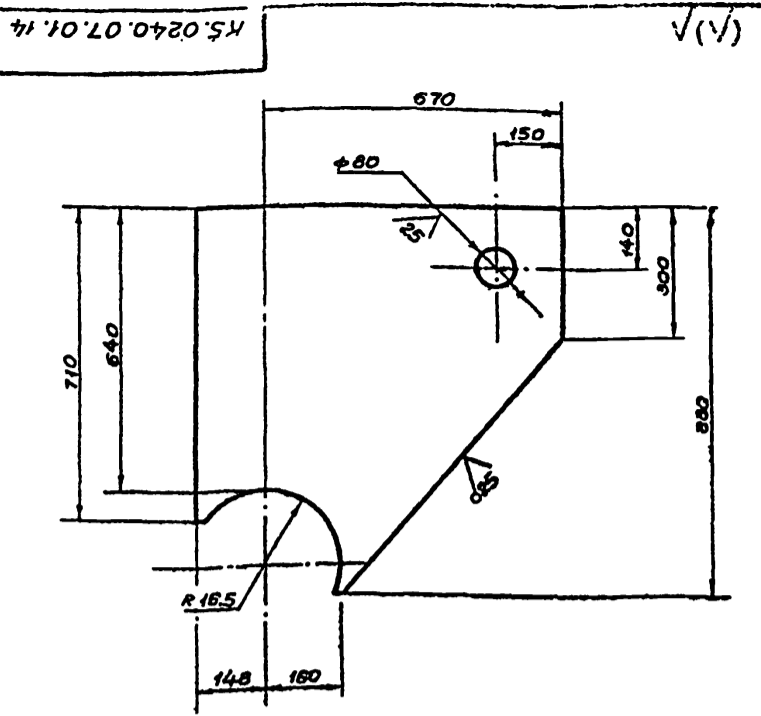


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
K5.0240.07.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	85	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.спец.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	Лист	09/83		СТ 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Лист	09/83		г. Москва		

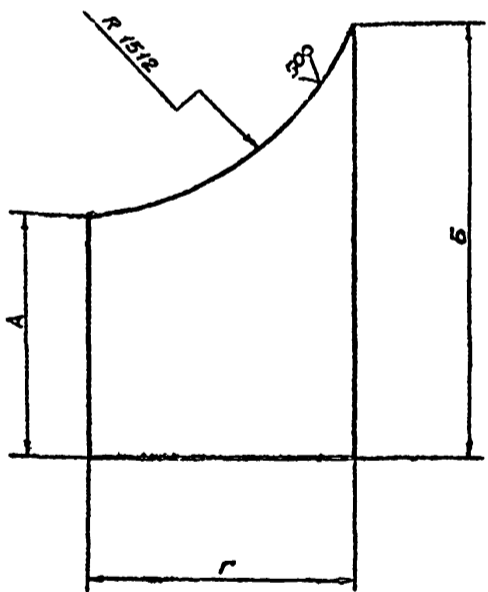


Неуказанные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.спец.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	Лист	09/83		СТ 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Лист	09/83		г. Москва		

K5.0240.07.01.05



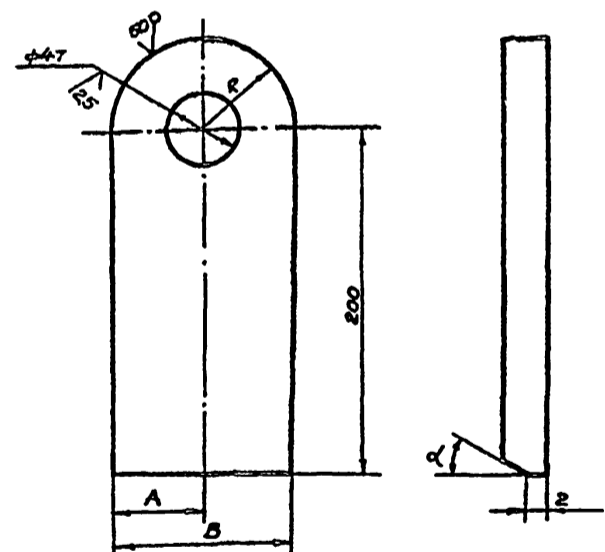
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	Г	
K5.0240.07.01.05	165	220	380	5,1
-01	400	340	710	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.спец.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	Лист	09/83		СТ 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Лист	09/83		г. Москва		

K5.0240.07.01.03



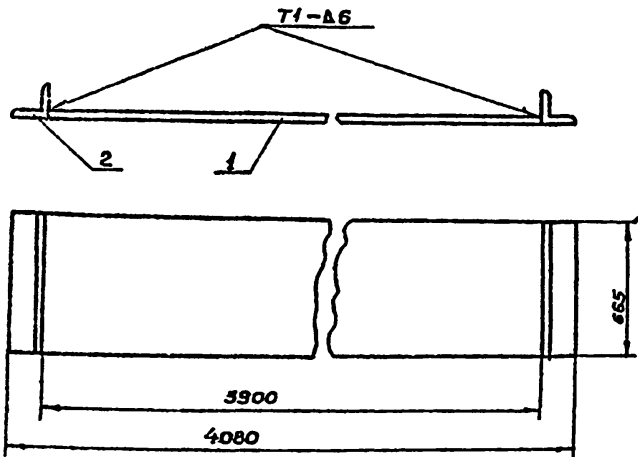
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	Р	α°	
K5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± IT14/2

705-5-045.89
K5.0240.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лист	02/83				
Проб.	Мухомова	Лист	09/83		Лист	Листов 1	
Г.спец.	Рохин	Лист	09/83		Б-10 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	Лист	09/83		СТ 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Лист	09/83		г. Москва		

КС.0240.07.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.

КС.0240.07.02.00СБ

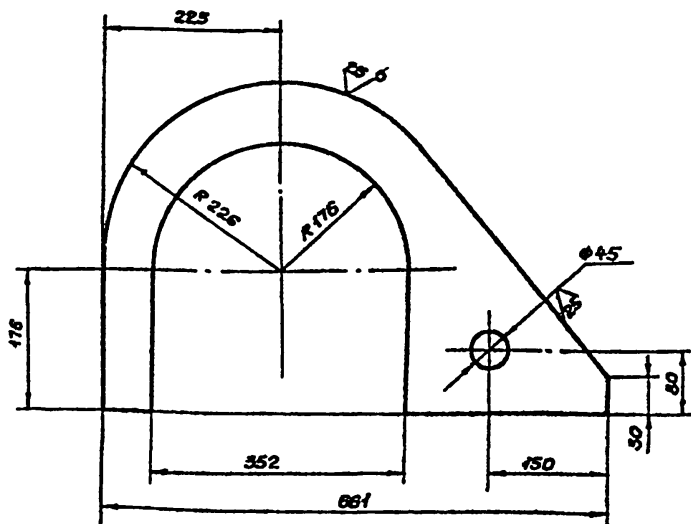
Основание
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	446	1:20

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

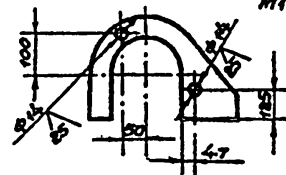
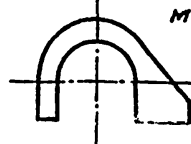
Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лунькова	Лист	0889
Проектировщик	Михеева	Лист	0889
Инженер	Рохин	Лист	0889
Инженер	Панова	Лист	0889
УТВ.	Кузнецов	Лист	0889

КС.0240.07.01.08



КС.0240.07.01.08-01
Остальное см КС.0240.07.01.09

КС.0240.07.01.08-02
Остальное см КС.0240.07.01.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, h14, \pm IT14/2$

КС.0240.07.01.08

Фиксатор

Лист	Масса	Масштаб
1	140	1:5

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лунькова	Лист	0889
Проектировщик	Михеева	Лист	0889
Инженер	Рохин	Лист	0889
Инженер	Панова	Лист	0889
УТВ.	Кузнецов	Лист	0889

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
14	КС.0240.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
64	1 КС.0240.07.02.01	Пластина		
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		665 x 3900	1	440кг
64	2 КС.0240.07.02.02	Упор		
		Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 665 мм.	2	5,8кг

КС.0240.07.02.00

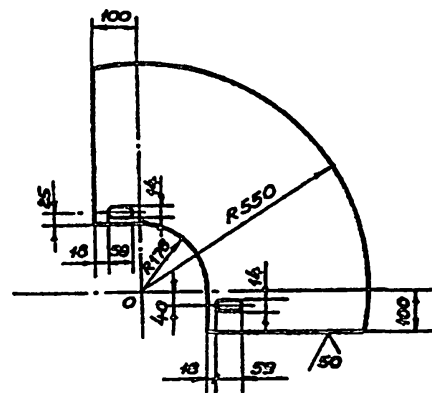
Основание

Лист	Масса	Масштаб
1	446	1:20

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лунькова	Лист	0889
Проектировщик	Михеева	Лист	0889
Инженер	Рохин	Лист	0889
Инженер	Панова	Лист	0889
УТВ.	Кузнецов	Лист	0889

КС.0240.07.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, h14, \pm IT14/2$

705-5-045.18
КС.0240.07.01.11

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
1	98	1:10

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лунькова	Лист	0889
Проектировщик	Михеева	Лист	0889
Инженер	Рохин	Лист	0889
Инженер	Панова	Лист	0889
УТВ.	Кузнецов	Лист	0889

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
А4	К5.0240.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4	1 К5.0240.07.03.01	Палец		
		Труба 108 x 12 ГОСТ 8732-78 Б-Ю ГОСТ 8731-87		
		L = 210 мм	1	5,6 кг.
Б4	2 К5.0240.07.03.02	Головка		
		Лист Б-Ю ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		130 x 130	1	0,7 кг.

К5.0240.07.03.00			
Исполн.	М.С.Ким	Провер.	Л.С.С.
Разработ.	Л.С.С.	Лист	1
Проект.	М.С.Ким	Лист	1
Исполн.	Л.С.С.	Лист	1
Провер.	Л.С.С.	Лист	1
Утверд.	Л.С.С.	Лист	1

30°10'20"04'20"5"K

✓ (✓)

Неукосанным предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm 2IT14$

К5.0240.07.01.06			
Исполн.	М.С.Ким	Провер.	Л.С.С.
Разработ.	Л.С.С.	Лист	1
Проект.	М.С.Ким	Лист	1
Исполн.	Л.С.С.	Лист	1
Провер.	Л.С.С.	Лист	1
Утверд.	Л.С.С.	Лист	1

К5.0240.07.03.00 СБ

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75

2. $H14, h14, \pm 2IT14$

3. Шероховатость поверхности реза дет.Б4-√²⁵ остальное ✓

4. * Размеры для справки.

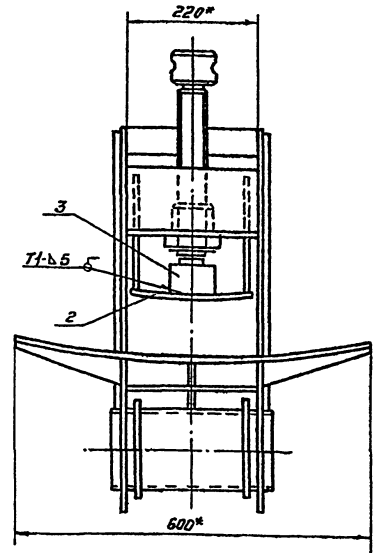
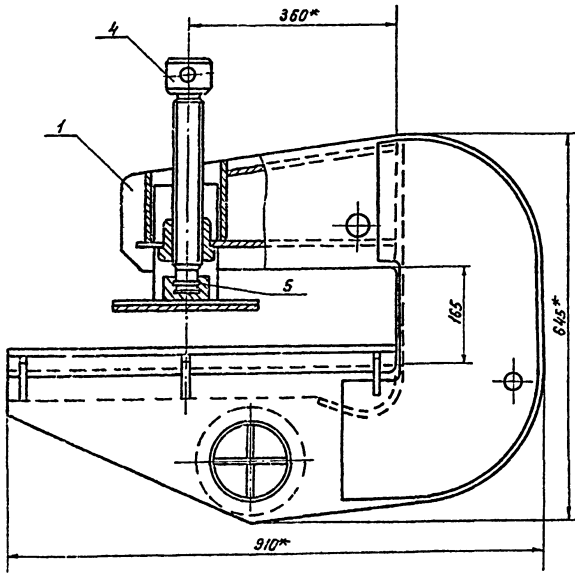
К5.0240.07.03.00 СБ			
Исполн.	М.С.Ким	Провер.	Л.С.С.
Разработ.	Л.С.С.	Лист	1
Проект.	М.С.Ким	Лист	1
Исполн.	Л.С.С.	Лист	1
Провер.	Л.С.С.	Лист	1
Утверд.	Л.С.С.	Лист	1

705-5-045с.89

К5.0240.07.03.00 СБ

К5.0240.07.03.00 СБ			
Исполн.	М.С.Ким	Провер.	Л.С.С.
Разработ.	Л.С.С.	Лист	1
Проект.	М.С.Ким	Лист	1
Исполн.	Л.С.С.	Лист	1
Провер.	Л.С.С.	Лист	1
Утверд.	Л.С.С.	Лист	1

КС.0240.09.00.00.СБ



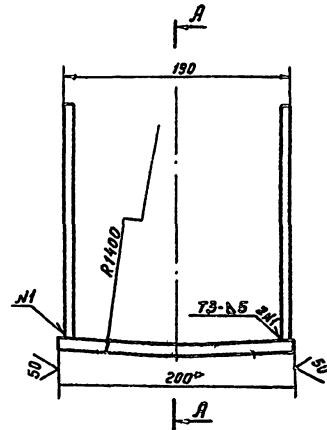
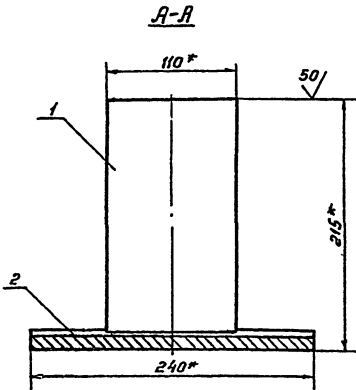
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

- 2. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- 3. Н14, h14, z 3114
- 4* Размеры для справок.

КС.0240.09.00.00.СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док. чм.	Подп.	Дата			
Разработ.	Кузнецова	Личн.	СБ	88		197	1:5
Проб.	Михеева	Личн.	СБ	88			
Т. экз.							
И. спец.	Рожин	Учм.	СБ	88	Лист		Листов 1
И. кнтр.	Панова	СБ	СБ		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	СБ					

Захват для подъема
рудаков массой
до 45 т. Краном
Сборочный чертеж

КС.0240.09.02.00.СБ



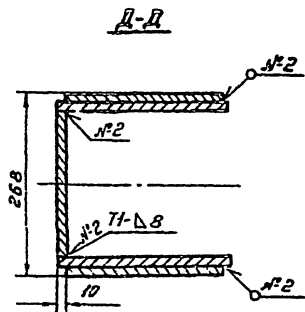
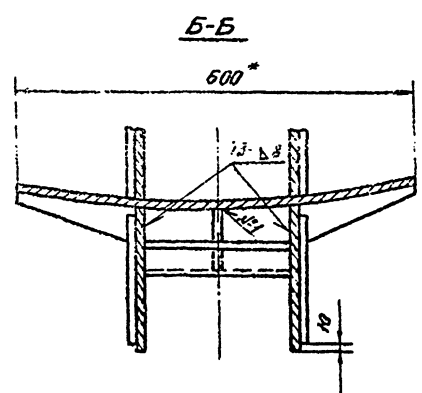
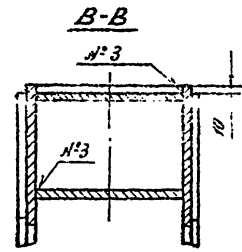
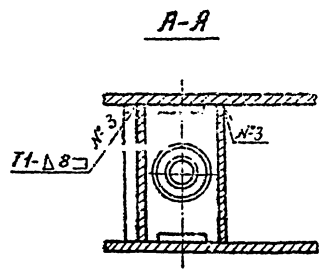
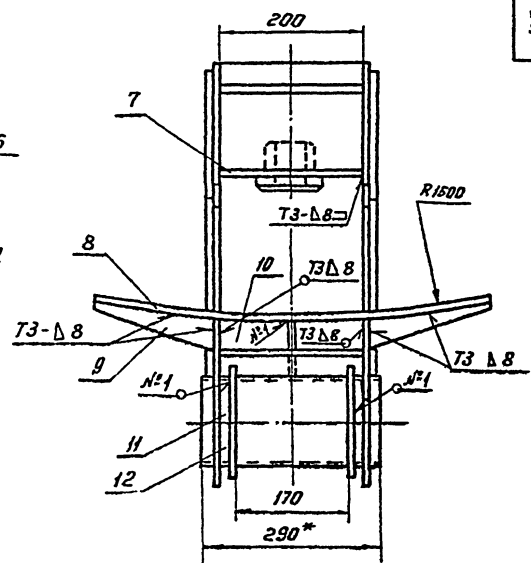
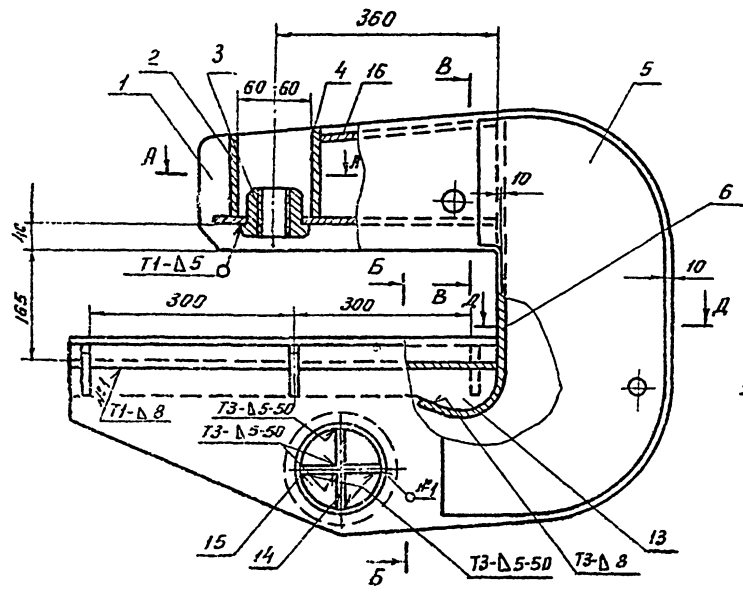
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14, h14, z 3114
- 3* Размеры для справок.

783-5 - 045. 89 КС.0240.09.02.00.СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док. чм.	Подп.	Дата			
Разработ.	Кузнецова	Личн.	СБ	88		74	1:25
Проб.	Михеева	Личн.	СБ	88			
Т. экз.							
И. спец.	Рожин	Учм.	СБ	88	Лист		Листов 1
И. кнтр.	Панова	СБ	СБ		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	СБ					

Упор
Сборочный чертеж

Исполн. 3

Исполн. 3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 3-42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3^х деталей поз. 13 к дет. поз. 8
3. Н14, н14 ± 0,1^н;
4. * Размеры для справок.

Изм. и введ. в проект. и в сборку. Изм. и введ. в проект. и в сборку.

			705-5-045.39 К5.0240.09.01.00СБ		
Изм. №	Док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Лунгоба	Л.П.	03.83	184	1:5
Проф.	Мужеева	Л.С.	02.83	Листов 1	
У. инж.				Гипроаэрофестец-монтаж	
Тех. спец.	Рожин	В.И.	05.83	г. Москва	
Н. констр.	Панова	Л.С.	08.83		
Стр.Б.	Кузнецов	Е.			

Корпус
Сборочный чертеж

Л. № 50 м. 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		K5.0240.09.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	K5.0240.09.02.01	Пластина Листа 5-10 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	2	1,0 кг
54	2	K5.0240.09.02.02	Пластина Листа 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200 x 240	1	5,4 кг
K5.0240.09.02.00					
			Упор		Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва

Л. № 50 м. 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		K5.0240.09.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
44	1	K5.0240.09.01.00	Корпус	1	
44	2	K5.0240.09.02.00	Упор	1	
			Детали		
44	3	K5.0240.09.00.01	Подпятник	1	
44	4	K5.0240.09.00.02	Винт	1	
44	5	K5.0240.09.00.03	Кольцо стопное	1	
K5.0240.09.00.00					
			Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном		Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва

Л. № 50 м. 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	11	K5.0240.09.01.11	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Вн 10 ГОСТ 8731-87 L=290 мм	1	8,3 кг
44	12	K5.0240.09.01.12	Фланец	2	
44	13	K5.0240.09.01.13	Ребро	1	
54	14	K5.0240.09.01.14	Пластина Листа 5-13 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250 мм	2	1,3 кг
54	15	K5.0240.09.01.15	Пластина Листа 8x115 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=290 мм	1	2,6 кг
54	16	K5.0240.09.01.16	Пластина Листа 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 290 x 200	1	5,0 кг
K5.0240.09.01.00					
			Корпус		Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва

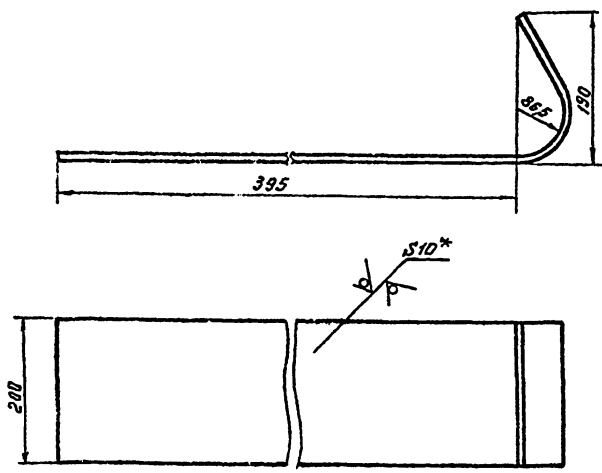
Л. № 50 м. 3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		K5.0240.09.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	K5.0240.09.01.01	Шека	2	
54	2	K5.0240.09.01.02	Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200 x 120	1	1,9 кг
44	3	K5.0240.09.01.03	Гайка	1	
54	4	K5.0240.09.01.04	Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200 x 140	1	2,2 кг
44	5	K5.0240.09.01.05	Накладка	2	
44	6	K5.0240.09.01.06	Стенка	1	
44	7	K5.0240.09.01.07	Пластина	1	
54	8	K5.0240.09.01.08	Полка Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 600 x 665	1	31 кг
44	9	K5.0240.09.01.09	Ребро	6	
44	10	K5.0240.09.01.10	Ребра	6	
K5.0240.09.01.00					
			Корпус		Лит. Лист Листов Тупрометспец. монтаж г. Москва

Л. № 50 м. 3

К5.0240.09.01.06

50 (V)



1. Длина заготовки 600 ± 2.5 мм.
2. Н14 $h14 \pm \frac{2H14}{2}$
- 3* размер для справок

К5.0240.09.01.06

Стенка

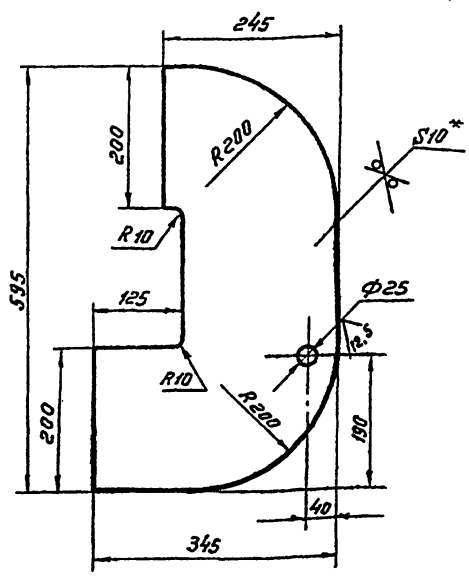
Лист	Масса	Масштаб
	14.0	1:5

Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

К5.0240.09.01.05

50 (V)



1. Н14. $h14 \pm \frac{2H14}{2}$
- 2* размер для справок

К5.0240.09.01.05

Накладка

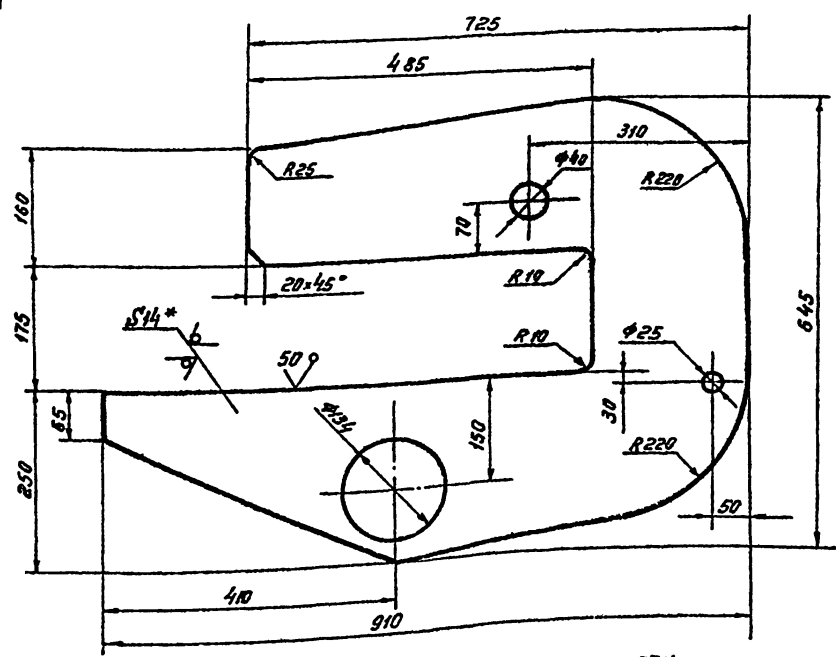
Лист	Масса	Масштаб
	11.0	1:5

Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

К5.0240.09.01.01

12.5 (V)



1. Н14. $h14 \pm \frac{2H14}{2}$
2. Размер для справок

К5.0240.09.01.01

Щека

Лист	Масса	Масштаб
	3.80	1:5

Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

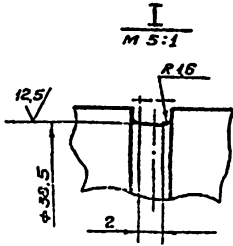
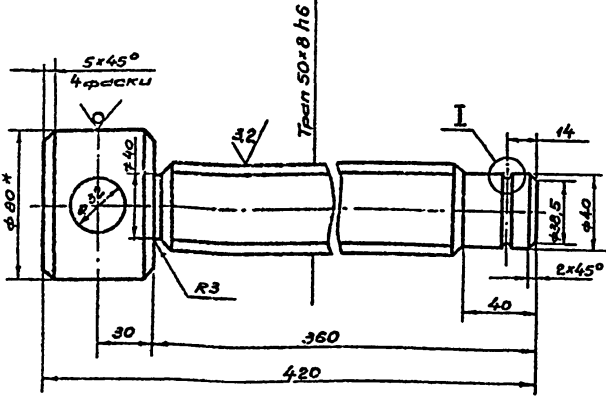
Листов 3

Листов 3

Альбом 3

КС.0240.09.00.02

25/√(M)



- 1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок.

КС.0240.09.00.02

ВУНТ

Лист	Масса	Масштаб
1	5,0	1:2
Лист	Листов	1

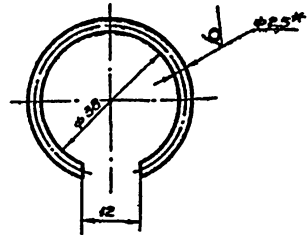
В-50 ГОСТ 2530-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лил		08.79
Проб.	Михеева	Мих		08.79
Контр.				
Исполн.	Рахин	Рах		08.79
И.контр.	Панова	Пан		08.79
УТВ.	Кузнецов	Куз		

КС.0240.09.00.03

25/√(M)



- 1. Длина заготовки 103 мм.
- 2. * Размер для справок
- 3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

КС.0240.09.00.03

Кольцо затормоз

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Лист	Листов	1

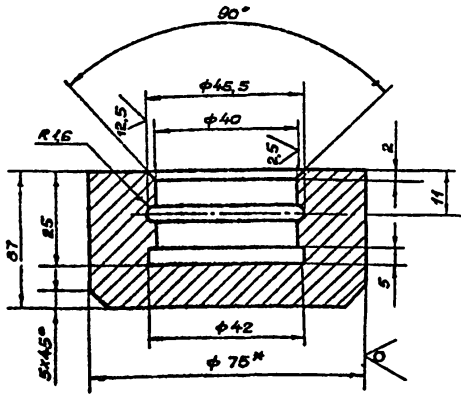
В-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лил		08.79
Проб.	Михеева	Мих		08.79
Контр.				
Исполн.	Рахин	Рах		08.79
И.контр.	Панова	Пан		08.79
УТВ.	Кузнецов	Куз		

КС.0240.09.00.01

50/√(M)



- 1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок.

КС.0240.09.00.01

Подпятник

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист	Листов	1

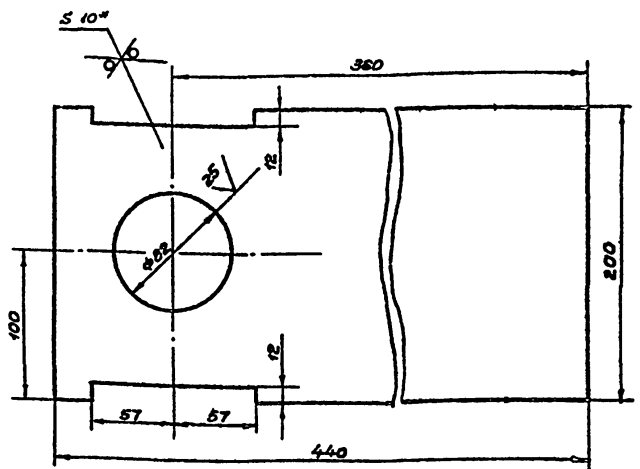
В-75 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лил		08.79
Проб.	Михеева	Мих		08.79
Контр.				
Исполн.	Рахин	Рах		08.79
И.контр.	Панова	Пан		08.79
УТВ.	Кузнецов	Куз		

КС.0240.09.01.07

50/√(M)



- 1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок.

705-5-045, 19
КС.0240.09.01.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:25
Лист	Листов	1

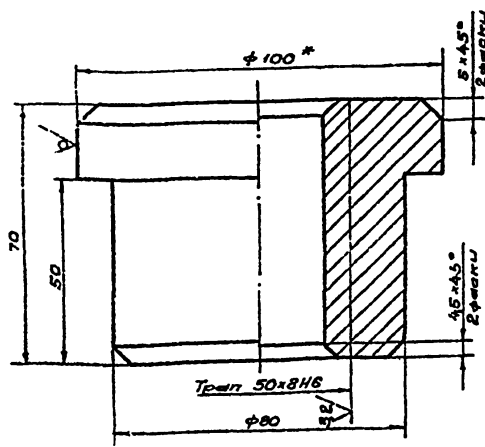
В-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Лист	Инициалы	Подпись	Дата
Разработ.	Лилькова	Лил		08.79
Проб.	Михеева	Мих		08.79
Контр.				
Исполн.	Рахин	Рах		08.79
И.контр.	Панова	Пан		08.79
УТВ.	Кузнецов	Куз		

КС.0240.09.01.03

50/√(✓)



- 1. H14, h14, ± IT14/2
- 2.* Размер для справок.

КС.0240.09.01.03

Гайка

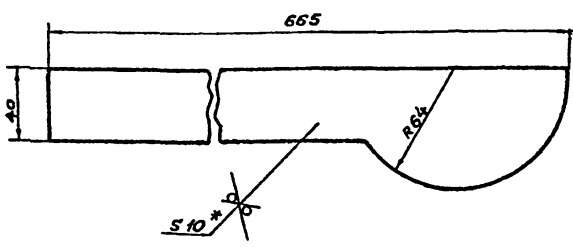
Лист	Масса	Масштаб
1	2,1	1:1
Лист		Листов 1

ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

КС.0240.09.01.13

50/√(✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

КС.0240.09.01.13

Ребра

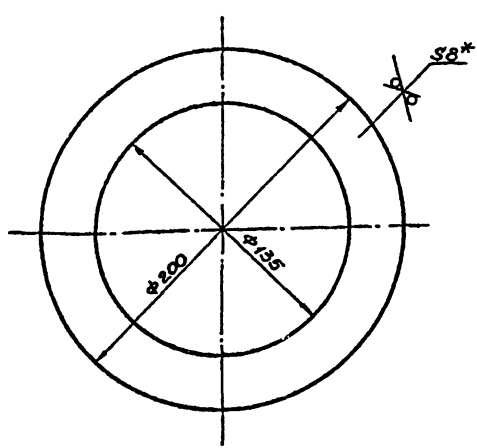
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист		Листов 1

ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

КС.0240.09.01.12

50/√(✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. H14, h14, ± IT14/2

КС.0240.09.01.12.

Фланец.

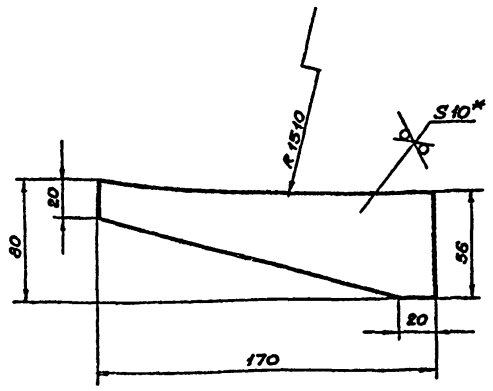
Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист		Листов 1

ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

КС.0240.09.01.09

50/√(✓)



- 1. H14, h14, ± IT14/2
- 2.* Размер для справок.

705-5-045. 39
КС.0240.09.01.09.

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	0,58	1:2
Лист		Листов 1

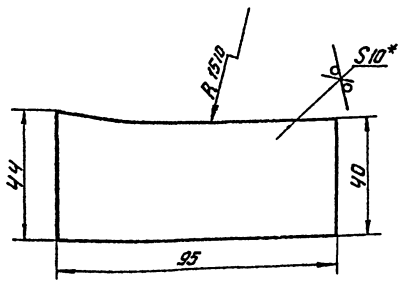
ИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Имя, отчество, Подпись и дата

Листом 3

К 5.0240.06.02.01.10

25/ (✓)



1* Размер для справок
2. H14, h14; ± 0.14/2

К 5.0240.09.01.10

Ребро

Лист	Всего	Листов
	0,3	1,1
Лист	Листов	1
Испрогнозировано		
г. Москва		

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст 310СТ14637-75

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Документация		
А3		К 5.0240.06.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	К 5.0240.06.02.01	Угол		
			Угелок 75-75-5 ГОСТ 19903-74 Ст 310СТ14637-75		
			L=526 мм	2	4,7 кг
Б4	2	К 5.0240.06.02.02	Пластина		
			Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 310СТ14637-75		
			526x1900	1	110 кг

К 5.0240.06.02.00

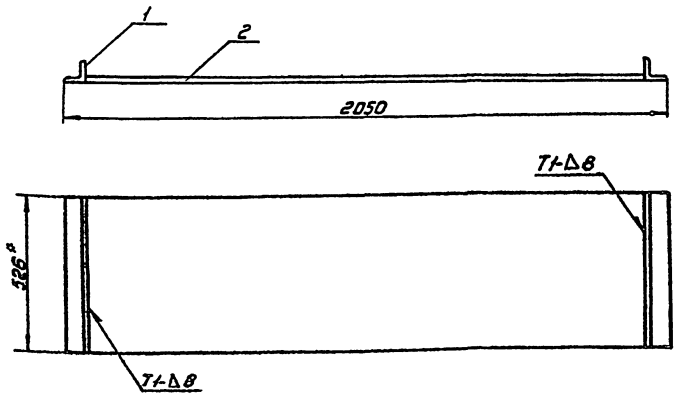
Основание

Лист	Лист	Листов
		1
Испрогнозировано		
г. Москва		

Листом 3

Листом 3

К 5.0240.06.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25/ остальными - φ.

Таб. 5 - 045. 19
К 5.0240.06.02.00СБ

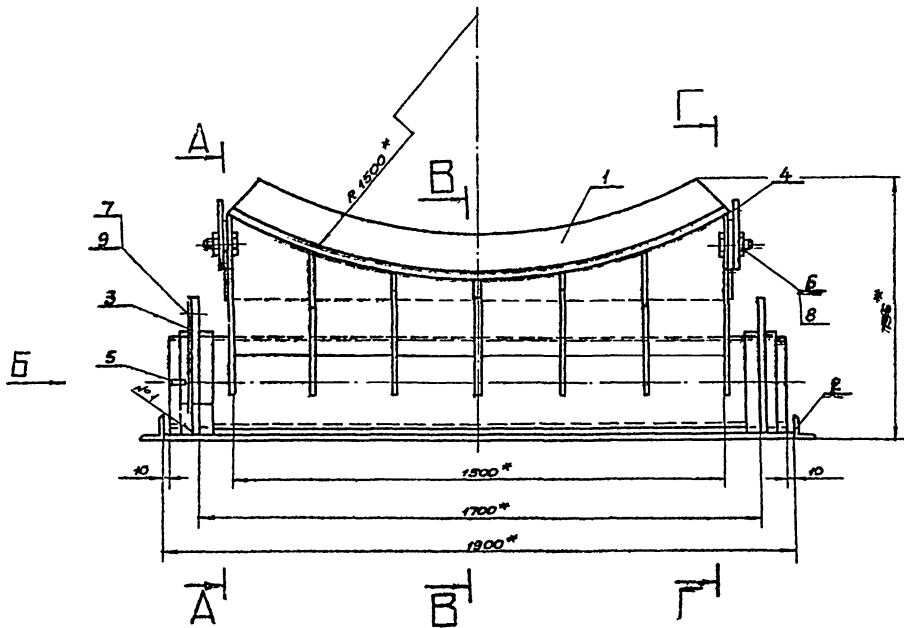
Основание

Лист	Листов	1
Испрогнозировано		
г. Москва		

Сборочный чертеж

Лист	Листов	1
118,4	110	
Испрогнозировано		
г. Москва		

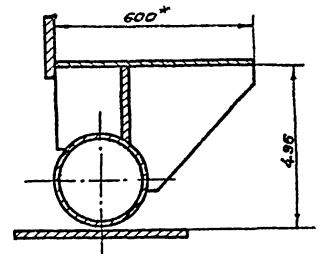
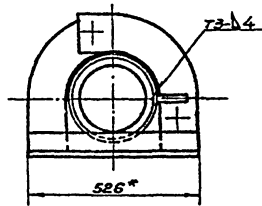
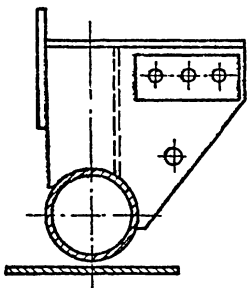
Листом 3



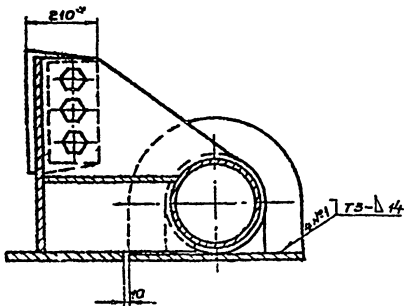
A-A

ВУЗ Б

B-B



Г-Г ПОЗИ ПОВЕРНУТО 90°

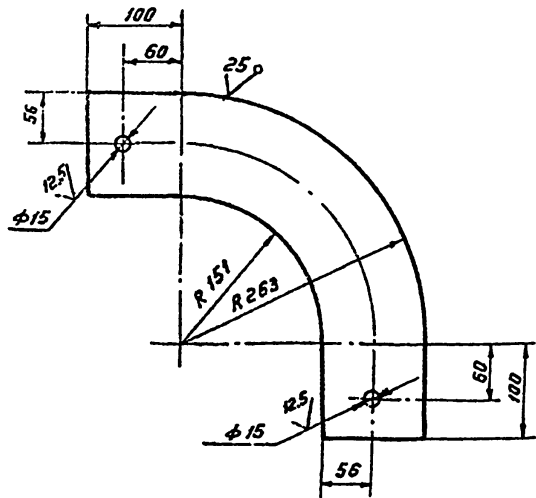


- 1. Старные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Н14, н14, ± I/2
- 3. * Размеры для справок.

Лист 3 из 3, Лист 4 из 4, Лист 5 из 5, Лист 6 из 6, Лист 7 из 7, Лист 8 из 8, Лист 9 из 9, Лист 10 из 10, Лист 11 из 11, Лист 12 из 12, Лист 13 из 13, Лист 14 из 14, Лист 15 из 15, Лист 16 из 16, Лист 17 из 17, Лист 18 из 18, Лист 19 из 19, Лист 20 из 20, Лист 21 из 21, Лист 22 из 22, Лист 23 из 23, Лист 24 из 24, Лист 25 из 25, Лист 26 из 26, Лист 27 из 27, Лист 28 из 28, Лист 29 из 29, Лист 30 из 30, Лист 31 из 31, Лист 32 из 32, Лист 33 из 33, Лист 34 из 34, Лист 35 из 35, Лист 36 из 36, Лист 37 из 37, Лист 38 из 38, Лист 39 из 39, Лист 40 из 40, Лист 41 из 41, Лист 42 из 42, Лист 43 из 43, Лист 44 из 44, Лист 45 из 45, Лист 46 из 46, Лист 47 из 47, Лист 48 из 48, Лист 49 из 49, Лист 50 из 50, Лист 51 из 51, Лист 52 из 52, Лист 53 из 53, Лист 54 из 54, Лист 55 из 55, Лист 56 из 56, Лист 57 из 57, Лист 58 из 58, Лист 59 из 59, Лист 60 из 60, Лист 61 из 61, Лист 62 из 62, Лист 63 из 63, Лист 64 из 64, Лист 65 из 65, Лист 66 из 66, Лист 67 из 67, Лист 68 из 68, Лист 69 из 69, Лист 70 из 70, Лист 71 из 71, Лист 72 из 72, Лист 73 из 73, Лист 74 из 74, Лист 75 из 75, Лист 76 из 76, Лист 77 из 77, Лист 78 из 78, Лист 79 из 79, Лист 80 из 80, Лист 81 из 81, Лист 82 из 82, Лист 83 из 83, Лист 84 из 84, Лист 85 из 85, Лист 86 из 86, Лист 87 из 87, Лист 88 из 88, Лист 89 из 89, Лист 90 из 90, Лист 91 из 91, Лист 92 из 92, Лист 93 из 93, Лист 94 из 94, Лист 95 из 95, Лист 96 из 96, Лист 97 из 97, Лист 98 из 98, Лист 99 из 99, Лист 100 из 100

					705-5-045.89 КС.0240.06.00.00.СБ.		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рулона массой до 45т. краном. Сварочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Линькова	ЛН	10.83		710.2	1:10	
Проф.в.	Мухомов	ММ	10.83		Лист	Листов	1
Инж.контр.	Рахин	НВ	11.83		Ипронфтеспецимонтаж		
Инж.контр.	Панова	НП	10.83		г. Москва.		
Зуб.	Кудряшов	КЗ					

K5.0240.06.00.01



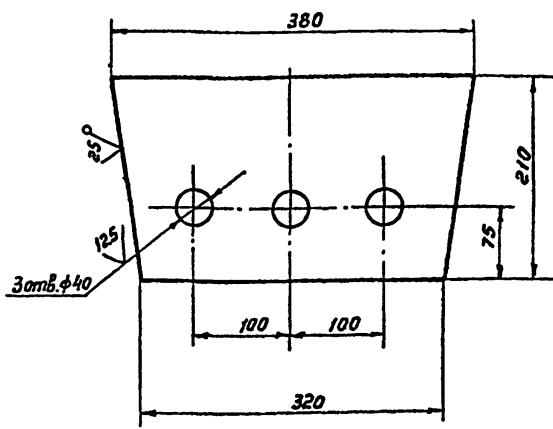
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

K5.0240.06.00.01

Сектор

Лит.	Масса	Масштаб
	2.3	1:4
Лист	Листов 1	
Б5 ГОСТ 19903-74		
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

K5.0240.06.00.02



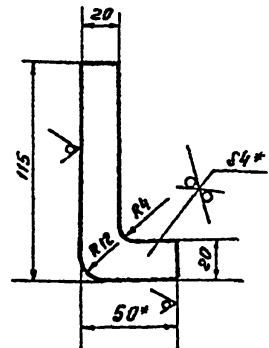
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

K5.0240.06.00.02

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	9.2	1:4
Лист	Листов 1	
Б16 ГОСТ 19903-74		
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

K5.0240.06.00.03



1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок.

K5.0240.06.00.03

Стрелка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:2
Лист	Листов 1	
Б150 ГОСТ 103-75		
Лист Ст.3 ГОСТ 535-75		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

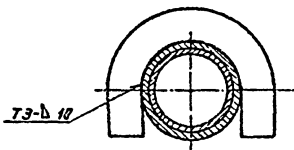
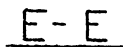
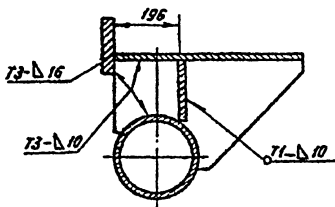
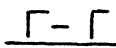
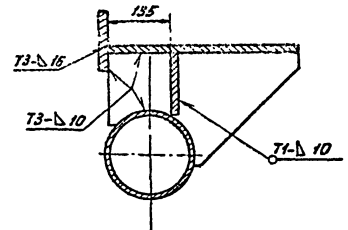
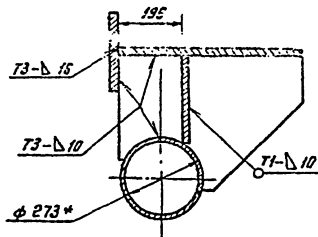
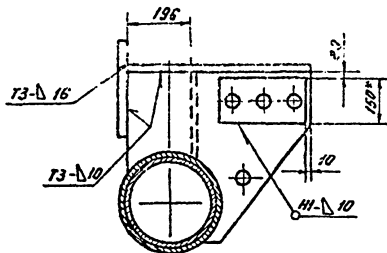
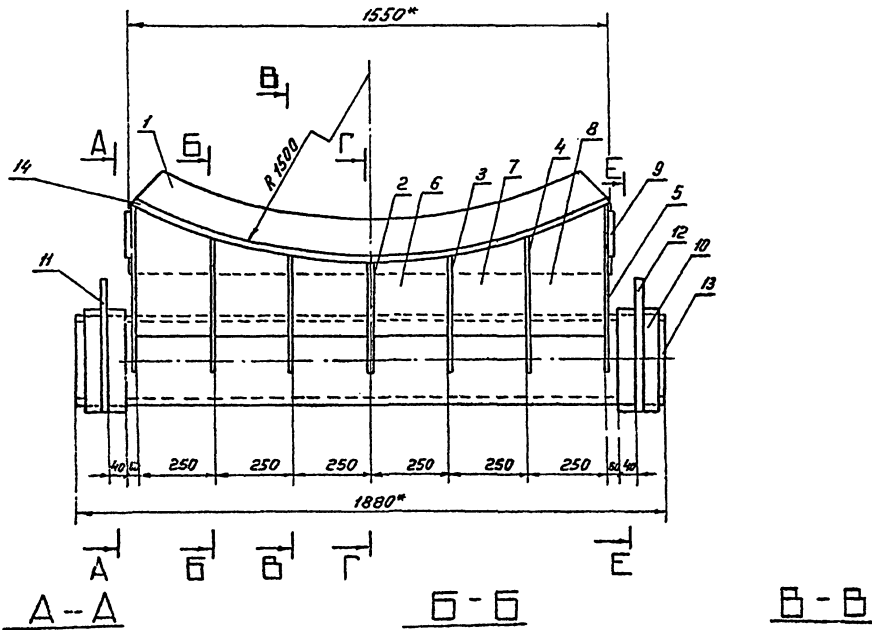
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	K5.0240.06.01.00	Опора	1	
А4		2	K5.0240.06.02.00	Основание	1	
				<u>Детали</u>		
А4		3	K5.0240.06.00.01	Сектор	1	
А4		4	K5.0240.06.00.02	Пластина	2	
А4		5	K5.0240.06.00.03	Стрелка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
		6	M36x75, 58, 013		6	
		7	M12x35, 58, 013		2	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		8	M36.4		6	
		9	M12.4		2	

705-5-0456.89
K5.0240.06.00.00

Шарнир для подъема
рулона массой до
45 т. краном.

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Лист 3

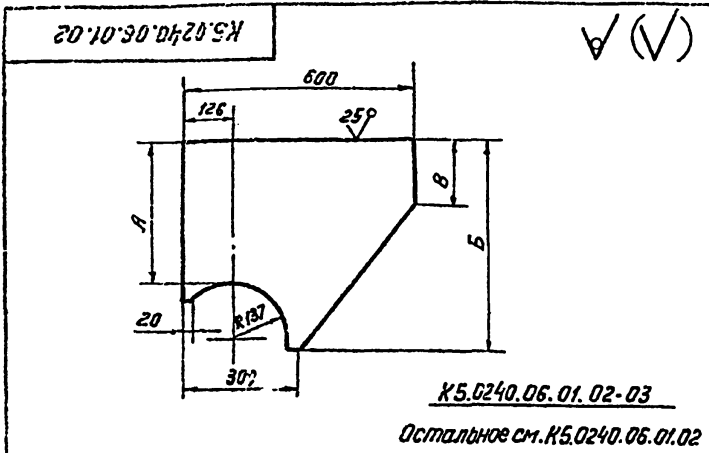


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А, ГОСТ 9467-75.
2. Н14, н14, ± 0.14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√, остальных - √.
4. * Размеры для справок.

Лист 3

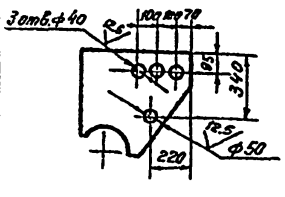
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

				705-5-045.19 K5.0240.06.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лит.	Масса
						570
Опора				Лист 570		
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
Гидропротектор				Москва		



К5.0240.06.01.02-03
Остальное см. К5.0240.06.01.02

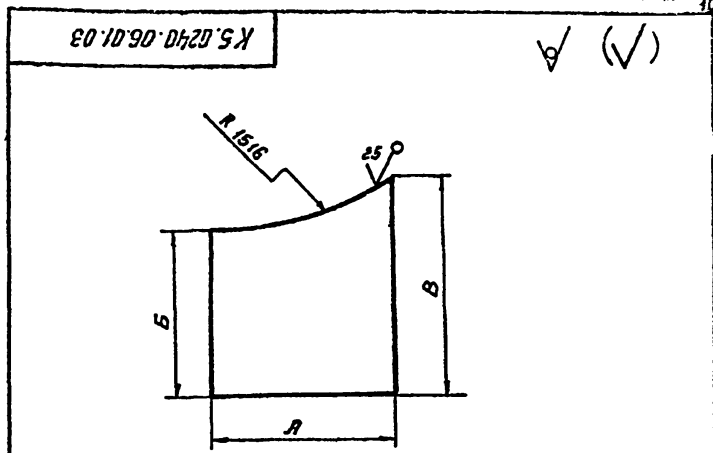
Обозначение	Масса кг.	Размеры, мм.		
		А	Б	В
К5.0240.0501.02	12.5	195	370	40
К5.0240.06.01.02-01	12.7	205	380	40
К5.0240.06.01.02-02	15.0	270	445	150
К5.0240.06.01.02-03	19.5	395	570	170



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, подпись, дата

К5.0240.05.01.02				Лит.	Масса	Углы
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			
Проб.	Мизеева	Мизеева	Мизеева			
Т. констр.	Розин	Розин	Розин			
И. констр.	Панова	Панова	Панова			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Лист 1				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



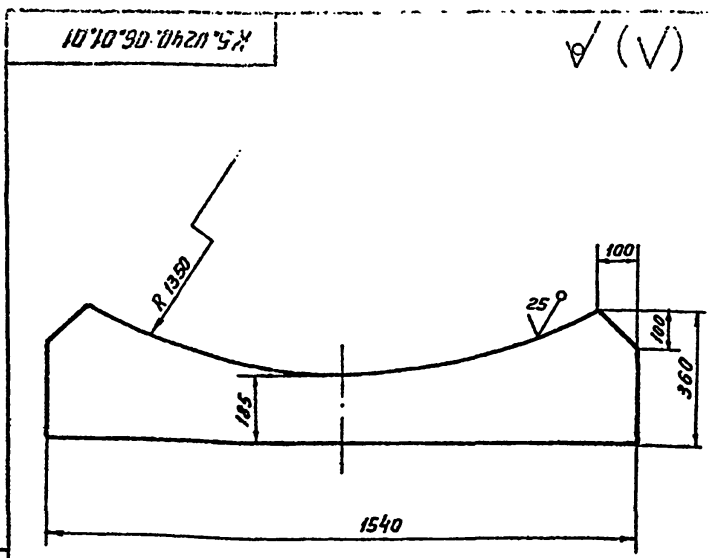
Обозначение	Масса кг.	Размеры, мм.		
		А	Б	В
К5.0240.06.01.03	6.4	241	220	240
- 01	8.0	236	240	310
- 02	11.6	236	310	430

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14

Имя, инициалы, подпись, дата

К5.0240.06.01.03				Лит.	Масса	Углы
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			
Проб.	Мизеева	Мизеева	Мизеева			
Т. констр.	Розин	Розин	Розин			
И. констр.	Панова	Панова	Панова			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Лист 1				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

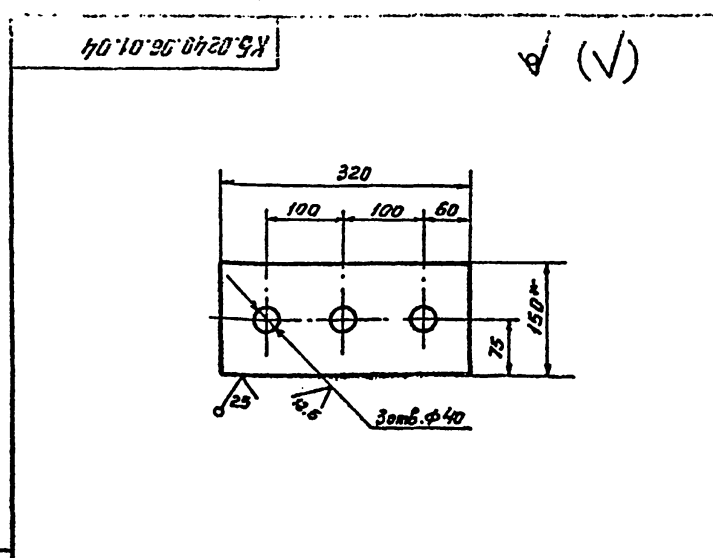
Лист 3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, подпись, дата

К5.0240.06.01.01				Лит.	Масса	Углы
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			
Проб.	Мизеева	Мизеева	Мизеева			
Т. констр.	Розин	Розин	Розин			
И. констр.	Панова	Панова	Панова			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Лист 1				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



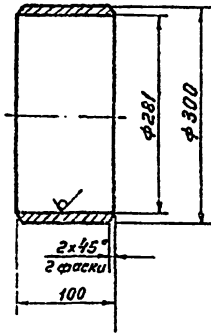
1. H14; h14; ± 0.14/2
2.* Размер для справок.

Имя, инициалы, подпись, дата

705-5-046.13 К5.0240.06.01.04				Лит.	Масса	Углы
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			
Проб.	Мизеева	Мизеева	Мизеева			
Т. констр.	Розин	Розин	Розин			
И. констр.	Панова	Панова	Панова			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Лист 1				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

К 5.0240.06.01.05

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

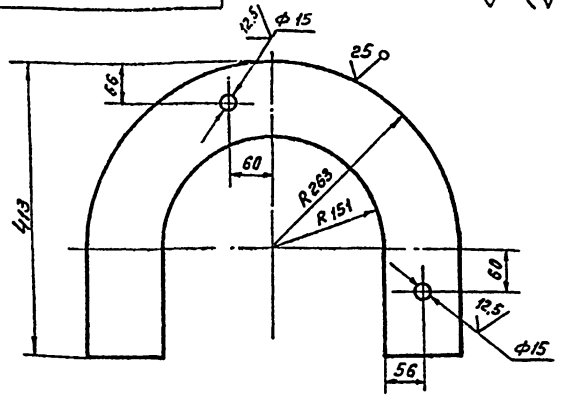
К 5.0240.06.01.05

Втулка

Лист	Масса	Материал
	9.6	1:5
Лист	Листов	
Труба	325x32 ГОСТ 8732-78	Гипрочертспец-монтаж
	810 ГОСТ 8731-87	г. Москва

К 5.0240.06.01.06

(✓)



К 5.0240.06.01.06-01
Остальное см. К 5.0240.06.01.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

К 5.0240.06.01.06

Скоба

Лист	Масса	Материал
	11.3	1:5
Лист	Листов	
Труба	620 ГОСТ 19903-74	Гипрочертспец-монтаж
	Ст 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К 5.0240.06.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		К 5.0240.06.01.01	Стенка	1	
A4	2		К 5.0240.06.01.02	Ребро	1	
A4	3		К 5.0240.06.01.02-01	Ребро	2	
A4	4		К 5.0240.06.01.02-02	Ребро	2	
A4	5		К 5.0240.06.01.02-03	Ребро	2	
A4	6		К 5.0240.06.01.03	Пластина	2	
A4	7		К 5.0240.06.01.03-01	Пластина	2	
A4	8		К 5.0240.05.01.03-02	Пластина	2	
A4	9		К 5.0240.06.01.04	Накладка	2	
A4	10		К 5.0240.06.01.05	Втулка	2	
A4	11		К 5.0240.06.01.06	Скоба	1	
A4	12		К 5.0240.06.01.06-01	Скоба	1	
A4	13		К 5.0240.06.01.07	Ось		
				Труба 273xH ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-87		
				L=1880 мм.	1	133.6 кг
A4	14		К 5.0240.06.01.08	Ложка		
				Лист 516 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				1600x600	1	120.5 кг

705-5-045-89

К 5.0240.06.01.00

Опора

Лист	Масса	Материал
Лист	Листов	
Труба	516 ГОСТ 19903-74	Гипрочертспец-монтаж
	Ст 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва