

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-31.96

Цех фруктовых консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и
крестьянских хозяйств

АЛЬБОМ 5

СО Спецификации оборудования

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-31.96

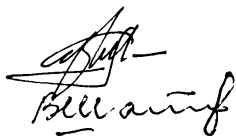
Цех фруктовых консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и
крестьянских хозяйств

АЛЬБОМ 5

СО Спецификации оборудования

РАЗРАБОТАН:
Гипропромсельстроем

Главный инженер института
Главный инженер проекта



А.В. Рубцов
В.Г. Шатилов

УТВЕРЖДЕН:

Минсельхозпродом России сводное экспертное
заключение от 06.03.1996г. №15
Введен в действие Гипропромсельстроем
приказ от 28.03.1996г. № 11

Ц00461-05 2

NN листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	NN страниц
	СО Спецификации оборудования	
1-8	ТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	3-10
1-3	ТК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК - технологические коммуникации	11-13
1-5	ОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление, вентиляция	14-18
1-8	ВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	19-26
1	АР.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АР - архитектурные решения	27
1-7	ЭМ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - электрооборудование силовое	28-34
1-6	ЭО.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - электроосвещение внутреннее	35-40
1-3	АТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ - автоматизация технологического производства	41-43
1-5	АОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	44-48
1-3	СС.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС - системы связи	49-51
1-2	СС2.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2 - системы пожарно-охранной сигнализации	52-53

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ КОНСЕРВНОЙ И ПИЩЕКОНЦЕН- ТРАТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
4	МАШИНА МОЕЧНАЯ ВИБРАЦИОННАЯ Производительность, кг/ч- 1000; Мощность, квт-0,51 Габариты, мм- 2155x 550x1320	P3-КМШ (ММВ1) ТУ 1-01-9087-90	ШТ	796		51 3141 0301		2.000	280.00
5	МАШИНА ДЛЯ ОТДЕЛЕНИЯ ПЛОДО- НОЖЕК Производительность, кг/ч- черешня и вишня- 2100; слива- 2000; Мощность, квт-1,47 Габариты, мм- 2000x 900x1400	A9-КЧЭ ТУ 27-31-3459-88	ШТ	796		51 3141 0071		1.000	380.00
6	КОНВЕЙЕР СОРТИРОВОЧНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ Производительность, кг/ч- 3150; Мощность, квт- 0,62 Габариты, мм- 4700x1000x1500	A9-ККТ.2 ТУ 1-01-9072-90	ШТ	796		51 3141 0221		1.000	680.00

					Привязан						
					Листов						
Инв. N											
Изм					ТП 414-4-31.96						
Кол уч					ТХ.СО						
Лист N											
док.											
Подп											
Дата											
ГИП		ШАТИЛОВ		09.95		Стадия		Лист		Листов	
Нач. сект.		КАБАНОВ		08.95		РП		1		8	
Нач. гр.		ЛОМАКИН		09.95		СПЕЦИФИКАЦИЯ					
Вед. инж.		ВОРОНИНА		09.95		ОБОРУДОВАНИЯ					
Норм. контр		БУЛДАКОВА		09.95						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

400461-05 4

Взам. инв. №

Подпись и дата.

Инв. № подл.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ Производительность, банок/ч: емкостью 500...1000-840; емкостью 2000...3000-420 Мощность, квт- 5,13 Габариты, мм- 3640x1180x1680	10.07-002	ШТ	796		51 3141 0000		1.000	1400.00
20	МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ЯБЛОК Производительность, кг/ч-600 Мощность, квт-1,10 Габариты, мм- 2500x1200x1650	A9-КАН ТУ 27-31-3342-87	ШТ	796		51 3142 0215		1.000	700.00
18	ВАКУУМ-АППАРАТ Рабочая емкость, л-557 Поверхность нагрева, м2-2,2 Мощность, квт- 3,0 Габариты, мм- 1750x1275x2840 в комплекте с вакуум-насосом ВВН1-3, Производительность, м3/мин-3,33; Мощность, квт- 7,5 Габариты, мм- 1195x 385x 280	МЗ-2С-241аМ	КОМП ЛЕКТ	671		51 3145 2030		2.000	900.00
30	АВТОКЛАВ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ ПРОДУКТОВ Емкость, банок- 80; Мощность, квт- 24,0; Габариты, мм- диаметр- 650 высота- 1200		ШТ	796		51 3145 1060		5.000	370.00
15	РЕАКТОР Рабочая емкость, л-500 Поверхность нагрева, м2-2,2 Мощность, квт- 1,2 Габариты, мм- 1360x1195x1700	МЗ-2С-316	ШТ	796		51 3145 2036		1.000	485.00

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист N | док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

ТХ.СО

Лист

2

Ц00461-05 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790x1012x1240	МЗ-2С-244а ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		1.000	300.00
22	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790x1012x1380	МЗ-2С-244б ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		2.000	365.00
13	БУНКЕР Емкость, л-10; Габариты, мм- 700x 500x 500	РЗ-КВЕ-030.000	ШТ	796		51 3149 0416		4.000	
12	ТЕЛЕЖКА Мощность, квт- 1,5 Габариты, мм- 900x 500x 800	РЗ-КВГ-010.000	ШТ	796		51 3149 0419		2.000	
3	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ Производительность, кг/ч- 2000; Высота разгрузки, мм: при угле наклона 20 град.-1500; при 45 град.-2650; Ширина ленты, мм-400; Мощность, квт- 0,5 Габариты, мм- 1500...3530x 900x1500...2800	А9-КТБ ТУ 27-31-3211-85	ШТ	796		51 3149 0176		3.000	370.00
28	ТРАНСПОРТЕР С УСТАНОВКОЙ ЗА- ЛИВКИ ЖИДКОСТИ Производительность, для банок вместимостью 3л, шт/ч-600; Вместимость бака установки заливки жидкости, м3-0,1; Мощность, квт- 1,26 Габариты, мм- 6600x1200x1780	10-07-001	ШТ	796		51 3146		1.000	800.00
	Привязан								
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	Лист 3
								ТХ.СО	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ НАСОС Подача, м3/ч-12,5; Напор, м-20,0; Электродвигатель- 4A100S2 Частота вращения, об/мин- 2900; Мощность, квт- 4,0 Габариты, мм- 927x 360x 340	X50-32-125-Л ТУ 26-06-1318-81	ШТ	796		36 3155 7080		1.000	129.00
2	ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ ЯЩИЧНЫХ ПОД- ДОНОВ Производительность, поддонов/ч- 20; Скорость конвейера выгрузки, м/с-0,17; Мощность, квт-1,2 Габариты, мм- 2230x1790x3300	A9-КР2-Ж ТУ 1-01-9109-91	ШТ	796		51 3149 0396		1.000	1200.00
10	ТЕЛЕЖКА КОВШОВАЯ НАПОЛЬНАЯ Тип-1 Грузоподъемность, кг-250; Габариты, мм- 1410x 800x 780	И1-ФТН-250 ТУ 27-32-2108-77	ШТ	796		51 3211 7138		6.000	54.00
23	МАШИНА ЗАКАТОЧНАЯ Производительность, банок/ч- 720; Вместимость банок, мл- 800...3000; Мощность, квт-0,55 Габариты, мм- 725x 550x1755	Д5-КЗЛ	ШТ	796		51 3844		2.000	250.00
43	ВИБРОСИТО ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ СОЛИ И САХАРА Мощность, квт-0,37 Габариты, мм- 1067x1015x 768	РЗ-ПМП	ШТ			51 4293		1.000	69.00
	Привязан								
Инв. N	Инв. N	Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	ТХ.СО
									Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
11	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ Грузоподъемность, кг-500; Высота подъема, м-6,3; Мощность, квт-0,84;	ТЭ050-5110-1РО-У31 ГОСТ 22584-88*	ШТ	796		31 7421 2811		3.000	80.00
31	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК Грузоподъемность, кг-1000; Высота подъема, м-2,8; Габариты, мм- 1800x 950x1855	ЭП-103К	ШТ	796		34 5311 3084		1.000	2450.00
	ПРИБОРЫ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ								
7	ВЕСЫ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ПЕРЕДВИЖ- НЫЕ ПЛАТФОРМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИ- ЧЕСКИЕ Предел взвешивания, кг- 10...150; Размер платформы, мм-630x800 Габариты, мм- 1040x 630x1680	РП-150Ц13Т ТУ 25-06-616-77	ШТ	796		42 7467 0005		1.000	185.00
36	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ РАВНОПЛЕ- ЧИЕ 2-го КЛАССА Предел взвешивания, г-200; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 390x 310x 420	ВЛР-200г ТУ 25-06-1131-79	ШТ	796		42 7472 9913		1.000	
34	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ КВАДРАНТ- НЫЕ 4-го КЛАССА Предел взвешивания, г-2000; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 370x 210x 320	ВЛКТ-2кг ТУ 25-06-1101-79	ШТ	796		42 7471 0033		1.000	
	Привязан								
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТХ.СО	Лист 5

ТП 414-4-31.96

ТХ.СО

Ц00461-05 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ	
			НАИМ.	КОД						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ									
8	ЕМКОСТЬ ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ Вместимость, дм3-15 Габариты, мм- 530 325x 201	Е1-200К1 ТУ 27-51-3582-89	ШТ	796		51 5158 0268		4.000		
19	ВАННА МОЕЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Габариты, мм- 840x 630x 860	ВМСМ ТУ 27-07-3094-75	ШТ	796		51 5153 0017		1.000	40.00	
9	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ Габариты, мм- 1260x 840x 900	СПСМ-3 ТУ 27-07-3074-75	ШТ	796		51 5158 0076		9.000	50.00	
24	СТЕЛЛАЖ ПЕРЕДВИЖНОЙ Габариты, мм- 670x 600x1500	СП-230М ТУ 27-51-3827-87	ШТ	796		51 5156 1041		4.000	46.00	
49	ТЕЛЕЖКА-ПЛАТФОРМА РУЧНАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ТОВАРОВ Грузоподъемность, кг-200; Габариты, мм- 600x 450x 160	ТР1.Т-21	ШТ	796		51 5156		1.000		
26	ПЛИТКА НАСТОЛЬНОГО ИСПОЛНЕ- НИЯ ОДНОКОНФОРОЧНАЯ Мощность, квт -1,00 Габариты, мм- 294x 283x 72	ЭПТ-1-1,0/220 ГОСТ 14919-83*Е	ШТ	796		34 6813		2.000		
27	КАСТРЮЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ Габариты, мм- Диаметр-500; Высота-300;	ГОСТ 27002-86*Е	ШТ	796		51 5158		1.000		
39	ХОЛОДИЛЬНИК (модель 1606) Объем холодильной камеры,	КШ-160 ТУ 27-56-798-79	ШТ	796		51 5621 1300		2.000	65.00	
	Привязан									
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 44-4-31.96	Лист 6
									ТХ.СО	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	дмЗ-160; Мощность, квт -0,12 Габариты, мм- 470x 580x1140								
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ								
33	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 1200x 600x 900	СЛ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	50.00
37	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ФИЗИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 600x 600x 750	СЛ-4	ШТ	796		44 3550		1.000	25.00
35	СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ Габариты, мм- 900x 600x 900	СВ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	72.00
	МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
32	ПРИБОР ДЛЯ СЧЕТА КОЛОНИЙ БАКТЕРИЙ Габариты, мм- 300x 225x 250	ПСБ	ШТ	796		94 4342 0003		1.000	
38	ШКАФ СУШИЛЬНО-СТЕРИЛИЗАЦИОН- НЫЙ Мощность, квт- 2,2 Габариты, мм- 695x 650x1580	ШСС-80П ТУ 64-1-909-80	ШТ	796		94 5120		1.000	105.00
40	ШКАФ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИ- ВОВ Габариты, мм- 1100x 510x1800	ОН-7-589/11	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00
41	ШКАФ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ Габариты, мм- 1100x 510x1800	ОН-7-589/12	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96
									ТХ.СО
									Лист 7

Ц00461-05 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МЕБЕЛЬ								
44	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ДВУХТУМБОВЫЙ Габариты, мм- 1396x 696x 730		ШТ	796		56 1123		2.000	
47	СТОЛ С ПЛАСТИКОМ Габариты, мм- 800x 800x 730		ШТ	796		56 1152		2.000	
46	ШКАФ КНИЖНЫЙ Габариты, мм- 900x 320x1700		ШТ	796		56 1531		1.000	
42	СТУЛ Габариты, мм- 450x 450x 750	ОС-5-873 ГОСТ 19917-85	ШТ	796		56 1530		4.000	
48	СТУЛ ПОЛУМЯГКИЙ Габариты, мм- 480x 545x 775		ШТ	796		56 1215		8.000	
45	СЕЙФ Габариты, мм- 560x 560x 760	C111M	ШТ	796		49 8990		1.000	400.00
	ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ ОБЛЕГЧЕН- НАЯ Габариты, мм- 1500x 700x 570	ВЧМО-1500 ГОСТ 1154-80*	ШТ	796		49 4111 1300		5.000	103.00
14	ФИЛЬТР Габариты, мм- Диаметр-500; Высота-500;	A9.TXM.H7.01.000	ШТ	796		51 3149 0400		1.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист N | док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

ТХ.СО

Лист

8

ЦОД461-05 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБОПРОВОДЫ СИРОПА								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
7	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	11Б76к ТУ 26-07-413-87	ШТ	796		37 1224 2009		6.000	

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

Привязан			
Инв. N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Т П 414-4-31.96	ТК.СО	Лист
								2

Ц 00461-05 13

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ						
			НАИМ.	КОД											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ														
	2.1. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИ- ЧЕСКОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ														
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТЕРМООБРАБО- ТАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91														
	Д 20x2.0		М	006				10.000							
	2.1.2. ТО ЖЕ		М	006				30.000							
	2.1.3. "-		М	006				22.000							
	2.1.4. "-		М	006				48.000							
	2.1.5. "-		М	006				56.000							
	2.1.6. "-		М	006				32.000							
	2.1.7. "-		М	006				13.000							
	2.2. ТРУБОПРОВОДЫ СИРОПА														
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ КОРРОЗИОННО- СТОЙКИХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 9041-81* (12x18H10T)														
	Д 57x3.0		М	006				33.000							
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91														
	Д 32x2.2		М	006				14.000							
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Т П 414-4-31.96	ТК.СО	Лист
															3

Ц00461-05 14

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНДИЦИОНИ- РОВАНИЯ ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯЦИИ								
V1	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬ- НЫЙ N4A ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТА- ЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 град., НЕВИБРОИЗОЛИРОВАН- НЫЙ Электродвигатель АИР71А6У2 Частота вращения, об/мин-910; Мощность, квт-0,37;	ВКР N4A ТУ 22-115-04-87	КОМП ЛЕКТ	671		48 9171 4400		1.000	61.00
V2, V3	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬ- НЫЙ N4A ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТА- ЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 град. Электродвигатель АИР80А6У2 Частота вращения, об/мин-915; Мощность, квт-0,75;	ВКР N5A ТУ 22-115-04-87	КОМП ЛЕКТ	671		48 9171 4400		2.000	61.00
V3	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛЬ- НЫЙ ДВУХСКОРОСТНОЙ Производительность, м3/мин-8 Мощность, квт-0,025;	ВК-6 УКЛ4.2 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84*Е	ШТ	796		34 6890 0000		1.000	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан				
				Листов
Инв. N				
Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата				
ТП 44-4-31.96				
ОБ.СО				
ГИП	ШАТИЛОВ	09.95	Стадия Лист Листов	
Нач. отдела	ЮНАНОВА	09.95	РП 1 5	
Гл. спец.	ДЕМИНА	09.95	ГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Инж. II кат	АНДРОСОВА	09.95	Г. САРАТОВ	
Норм. контр	БУЛДАКОВА	09.95		

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП)								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ								
1	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "после себя", ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм- 50	21Б46к ТУ 26-07-1306-82	ШТ	796		37 1251 6028		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ду, мм- 65	15ч14п ТУ 26-07-1473-88	ШТ	796		37 2214 1037		3.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ду, мм- 80	15ч14п ТУ 26-07-1473-88	ШТ	796		37 2215 1029		1.000	27.00
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм- 25	16ч36р ТУ 26-23-011-90	ШТ	796		37 2232 1005		2.000	
5	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ "после себя" С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм- 80	21ч56к ТУ 26-07-1309-83	ШТ	796		37 2252 6024		1.000	51.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15кч18п2 ТУ 26-07-1429-87 ГОСТ 5761-74*Е	ШТ	796		37 3211 1034		6.000	
7	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15кч18п2 ТУ 26-07-1429-87 ГОСТ 5761-74*Е	ШТ	796		37 3213 1043		4.000	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
8	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКО-	30с76нжм	ШТ	796		37 4121 1221		1.000	38.80
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
									2

ТП 44-4-31.96

ОВ.СО

Лист

2

Ц00461-05 16

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ																				
			НАИМ.	КОД																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																				
	ВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 50	ТУ 26-07-1398-86																											
9	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКО- ВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 80	31с18нж ТУ 26-07-1440-87	ШТ	796		37 4123 1062		1.000	69.00																				
10	КЛАПАН ПРУЖИННЫЙ ПОЛНОПОДЪ- ЕМНЫЙ БЕЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ОТКРЫТИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	17с7нж ТУ 26-07-373-85	ШТ	796		37 4251 7676		2.000	26.00																				
11	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИ- НАМИЧЕСКИЙ С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ Ду, мм-25	45с13нж ТУ 26-07-1138-76	ШТ	796		37 4261 1025		2.000																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Привязан</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Инв. N</td> <td></td> <td>Изм</td> <td>Кол уч</td> <td>Лист</td> <td>N док.</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td>ТП 444-4-31.96</td> <td>ОБ.СО</td> </tr> </table>										Привязан										Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 444-4-31.96	ОБ.СО
Привязан																													
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 444-4-31.96	ОБ.СО																				

Лист
3

400461-05 17

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1.1. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.1 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000	
	2.1.2. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.2 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000	
	2.1.3. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 300 Сх.4 серия 1.494-10	ШТ	796				2.000	
	2.1.4. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-200	УП1 серия 5.904-45	ШТ	796				4.000	52.00
	2.1.5. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-315	УП1-02 серия 5.904-45	ШТ	796				1.000	57.40
	2.1.6. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ Ду, мм-500	УП1-05 серия 5.904-45	ШТ	796				1.000	79.10
	2.1.7. ДЕФЛЕКТОР Ду, мм-315	Д 315.00.000 серия 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.1.8. ДЕФЛЕКТОР Ду, мм-500	Д 315.00.000-02 серия 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.1.9. ЗОНТ КРУГЛЫЙ Ду, мм-200	ЗК.00.000 серия 5.904-51	ШТ	796				3.000	
	2.1.10. ПОДДОН К СТАКАНУ Ду, мм-700	А1Б092.010 серия 1.469.1-11	ШТ	796				3.000	
	2.1.11. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,5; Ду, мм-160	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				6.000	
	2.1.12. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,6; Ду, мм-315	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				1.500	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
									4

ТП 414-4-31.96

ОВ.СО

Лист

4

Ц00461-05 18

Инв. № подл., Подпись к. дата, Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.13. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,6; Ду, мм-500	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				1.650	
	2.1.14. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,5; 150x250	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				11.600	
	2.1.15. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д159x 4,5		М	006				8.200	
	2.2. ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП)								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 89x 2,8		М	006				10.000	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 76x 2,8		М	006				24.000	
	2.2.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Д 65x 3,2		М	006				7.000	
	2.2.4. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Д 25x 3,2		М	006				12.000	
	2.2.5. СТАЛЬ УГЛОВАЯ 65x65x5,0	ГОСТ 8509-93	Т	168				0.030	
	2.2.6. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЭК14-2.00-93	ШТ	796				4.000	
	2.2.7. ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА	ЭК4-1-87	ШТ	796				5.000	
	Привязан								
	Инв. N	Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	ОБ.СО
									Лист 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОД КОЗЯЙСТВЕННО- ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15	11Б186к ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		1.000	
2	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		9.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		6.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		14.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-40	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1036		1.000	

ИНВ. N° ПОДП ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N°

				Привязан	
				Листов	
Инв. N					
Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата				ТП 414-4-31.96	
				ВК.СО	
ГИП		ШАТИЛОВ		09.95	
Нач. отдела		ЮНАНОВА		09.95	
Нач. группы		СЫРКИНА		09.95	
Норм. контр		БУЛДАКОВА		09.95	
				СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
Стадия		Лист		Листов	
		1		8	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ					

Ц00461-05 20

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		1.000	
8	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15 ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016- 91	ШТ	796		49 5131 1100		5.000	
9	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫ- ДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм-80 ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ	30ч66р ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2215 1006		3.000	28.00
10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАД- НИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МПЗ-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
11	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ Ду, мм-50 ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	ВСКМ-50 ТУ 25-02.720113-81	ШТ	796		42 1321 0189		1.000	
12	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15 ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА	11Б186к ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		2.000	
13	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		4.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист N | док. | Подп | Дата

ТП414-4-31.96

ВК.СО

Лист

2

Ц00461-05 21

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		3.000	
15	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		8.000	
16	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	
17	КРАН ВОДРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15 ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016- 91	ШТ	796		49 5131 1100		1.000	
18	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАД- НИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МПЗ-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	
19	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-20	СКВГ-90-5/20 ТУ 25-24(08919274) -92	ШТ	796		42 1321 0100		1.000	
20	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-25	ВСКМГ-9010/25 ТУ 25-02.720113-81	ШТ	796		42 1321 0172		1.000	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ Подающая сеть (В4)								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
21	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		2.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист N | док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

ВК.СО

Лист

3

Ц00461-05 22

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25 Обратная сеть (B5)	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
23	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		3.000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата		

ТП 414-4-31.96

ВК.СО

Лист
4

Ц00461-05 23

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО- ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАН- НЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75*								
	Ду, мм-15x2,5		М	006				51.000	
	2.1.2. ТО ЖЕ,								
	Ду, мм-20x2,6		М	006				18.000	
	2.1.3. "-								
	Ду, мм-25x2,8		М	006				59.000	
	2.1.4. "-								
	Ду, мм-32x2,8		М	006				21.000	
	2.1.5. "-								
	Ду, мм-40x3,0		М	006				49.000	
	2.1.6. "-								
	Ду, мм-50x3,0		М	006				10.000	
	2.1.7. "-								
	Ду, мм-80x3,5		М	006				15.000	
	2.1.8. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ПО ГОСТ 9583-75* ЧНР 80ЛА Ду, мм-80								
			М	006				7.000	
	2.1.9. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОР- НЫЙ Ду, мм-25	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79*							
			М	006				140.000	
	2.2. ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАН- НЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75*								
	Ду, мм-15x2,5		М	006				70.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Т П 414-4-31.96
									ВК.СО
									Лист 5

Ц00461-05 24

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАН- НЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-20x2,6		М	006				3.000	
	2.2.3. ТО ЖЕ, Ду, мм-25x2,8		М	006				86.000	
	2.2.4. "- Ду, мм-32x2,8		М	006				30.000	
	2.2.5. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИ- ОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКЕЙ, СЕТ- КОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ	СМ-Д-СТФ ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				4.000	
	2.3.СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДО- СНАБЖЕНИЯ								
	2.3.1.Подающая сеть (В4)								
	2.3.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, НЕОЦИНКО- ВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15x2,5		М	006				6.000	
	2.3.1.2. ТО ЖЕ, Ду, мм-25x2,8		М	006				19.000	
	2.3.2.Обратная сеть (В5)								
	2.3.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, НЕОЦИНКО- ВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-25x2,8		М	006				23.000	
	2.4.ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.4.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТ- МАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО								
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист

ТП 414 -4- 31.96

ВК.СО

Лист

6

Ц00461-05 25

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ		
			НАИМ.	КОД							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				59.000			
	2.4.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТ- МАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-100		М	006				30.000			
	2.4.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИ- ЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХ- НОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕ- СИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	Умов2спбс ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671				1.000			
	2.4.4. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм- 50	T50M ТУ 0282087-РК-005- 92	ШТ	796				7.000			
	2.4.5. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм-100	T100M ТУ 0282087-РК-005- 92	ШТ	796				2.000			
	2.5. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ										
	2.5.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТ- МАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				19.000			
	2.5.2. ТО ЖЕ Ду, мм-100		М	006				18.000			
	2.5.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИ- ЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХ- НОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕ- СИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	Умов2спбс ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671				6.000			
	Привязан										
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	ВК.СО	Лист 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В									
1	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006, 1,6 А	ПМЛ-122002 ТУ16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		3.000	
2	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1021, 19,0 А	ПМЛ-222002 ТУ16-644.001-83	ШТ	796		34 2724		2.000	
3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ, 10 А	ВА16-26-140010-20 УХЛ4 ТУ16-641.023-84	ШТ	796		34 2114 1251		1.000	
КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВодОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В									
4	ЯЩИК, 10 А	РУСМ-5111-3074 У1 ТУ16-87 ИУКЖ.656335.074 ТУ	ШТ	796		34 3546		1.000	

					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
					ТП 414-4-31.96				
					ЭМ.СО				
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата				
ГИП	ШАТИЛОВ				09.95	Стадия Лист Листов			
Нач. отдела	ЮНАНОВА				09.95	РП 1 7			
Гл. спец.	ЗИНОВЬЕВ				05.95	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
Вед. инж.	СЕМЕНОВА				09.95	Г. САРАТОВ			
Норм. контр	БУЛДАКОВА				09.95				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ		
			НАИМ.	КОД							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ										
5	ЯЩИК ОДНОФИДЕРНЫЙ, 100 А, 380 В, С РУБИЛЬНИКОМ	ЯВ3-31-1 ТУ16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		3.000			
6	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 4x6,3; 1x16 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)	ШР11-73701-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000			
7	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 3x6,3; 2x16; 1x20; 2x63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР2)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000			
8	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 6x6,3; 1x40 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР3)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000			
9	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 5x63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР4)	ШР11-73701-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000			
10	ШКАФ, 380 В, ВЫКЛЮЧАТЕЛИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ: АЕ2046-10Б, 380 В, 50 ГЦ - 2x10 А; АЕ2044, 220 В, 50 ГЦ -	ПР8503-1104-2УХЛ2 ТУ 16-93 ИГПН.656365.078 ТУ	ШТ	796		34 3411		1.000			
	Привязан										
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	ЭМ.СО	Лист 2

Ц00461-05 30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОВОД	АПВ ГОСТ 6323-79*Е							
18	5,0-380		КМ	008		35 5113 0110		0.057	
19	8,0-380		КМ	008		35 5113 0112		0.176	
20	КАБЕЛЬ ГИБКИЙ 3x2,5+1x2,5	КПГ ГОСТ 13494-80*	КМ	008				0.016	

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан									
Изм.	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата	ТП 414 - 4-31.96	ЭМ. СО
Инва. N									Лист
									4

Ц00461-05 32

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ		
			НАИМ.	КОД							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ										
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ										
	2.1.1. ЛЕНТА 3,0x20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.030			
	2.1.2. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4x30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.100			
	2.1.3. ТО ЖЕ, 5x30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.001			
	2.1.4. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 50x50x5	ГОСТ 8509-93	Т	168				0.007			
	2.1.5. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ НОРМАЛЬ- НОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 3,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.001			
	2.1.6. ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ 6,0-1Ц-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0.004			
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ										
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИ- ЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 мм; ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.124			
			Т	168				0.024			
	Привязан										
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	ЭМ.СО	Лист 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.2. ТО ЖЕ, 32 мм; ПВХ-В-Р ЭПЗУ	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.047	
			Т	168				0.013	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. КОРОБКА	У197УХЛЗ ТУ 36-1449-84	ШТ	796				6.000	
	2.3.2. МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИ- ВАЕМАЯ	КВТп-4-2-1УЗ ТУ 36.18.30.01-04- 86	ШТ	796				2.000	
	2.3.3. ЗАЖИМ ТРОСОВЫЙ	К676УЗ ТУ 36-1445-82	ШТ	796				2.000	
	2.3.4. МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804УЗ ТУ 36-1445-82	ШТ	796				2.000	
	2.3.5. ГИЛЬЗА АЛЮМИНИЕВАЯ	13-5-1-А-00УТ2 ТУ 36-1441-83	ШТ	796				2.000	
	2.3.6. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L, мм = 3000	У2370МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				4.000	
	2.3.7. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L, мм = 1500	У2371МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				4.000	
	2.3.8. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L, мм = 750	У2372МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	Привязан								
	Инв. N	Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Т П 414-4-31.96	ЭМ.СО
									Лист 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.9. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ R, мм = 1200; α, град. = 90	У2342МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				4.000	
	2.3.10. СЕКЦИЯ КОНЦЕВАЯ	У2397МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				4.000	
	2.3.11. СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2391МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	2.3.12. КАРЕТКА ТОКОСЪЕМНАЯ НА 16А	У2364 УЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	2.3.13. КРОНШТЕЙН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	У2410 УЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				19.000	
	2.3.14. СЕКЦИЯ ДЛЯ ВВОДА КАРЕТКИ	У2390МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	2.3.15. СКОБА ВЕДУЩАЯ	У2411УЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	2.3.16. УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2 ТУ 36-2717-85	ШТ	796				2.000	
	2.3.17. СОЕДИНИТЕЛЬ	К272У2	ШТ	796				1.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

ЭМ.СО

Лист

7

Ц00461-05 35

ИНВ. № ПОДА, ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								
1	ШИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТ- НЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВЗ-100, С 12 ГРУППАМИ ОТХО- ДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИ- МИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12x16 А;	ЯОУ-8502 УЗ ТУ16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЯМИ								
2	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, 10А, 380В	ЯВП2-15-У2 ТУ16-526.373-75	ШТ	796		34 3422		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕ- ТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-п-20-0-IP43-01- 10/220 У2 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1211		2.000	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕ-	РШ-п-20-0-04-10/ 220 УХЛ4 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 1242		3.000	

Привязан

Листов

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

ЭО.СО

ГИП ШАТИЛОВ
Нач. отдела ЮНАНОВА
Вед. инж. СЛАНСКАЯ
Инженер ЛАНИНА
Норм. контр БУЛДАКОВА

Всего 09.95
10 0995
Иванов 09.95
Лукин 09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия | Лист | Листов
РП | 1 | 6
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

Ц00461-05 36

Инв. № подл. | Подпись и дата. | Взам. инв. №.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЪИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100-001 У2 ТУ 208 РСФСР215-84	ШТ	796		34 6111		4.000	
6	СВЕТИЛЬНИК	НПП03-100-001 У3 ТУ16-646.190-78	ШТ	796		34 6111		4.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х36-004 УХЛ4 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		4.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-11 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		32.000	
9	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-12 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		6.000	
10	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2x18-002 УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4321		12.000	
11	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2x36-002 УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4321		10.000	
12	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2x58-002 УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4321		5.000	
13	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2x40-02 УХЛ4 ТУ84-1029-85	ШТ	796		34 6112		54.000	
14	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7114		8.000	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ18 ГОСТ 6825-91	ШТ	796		34 6713 2108		25.000	

Привязан

Инв. N

Изм. Кол. уч.

Лист N док.

Подп. Дата

ТП 414-4-31.96

ЭО.СО

Лист

2

400461-05 37

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		29.000	
17	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ40 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		188.000	
18	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ58 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		10.000	
19	СТАРТЕР	20С-127	ШТ	796				25.000	
20	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796				202.000	
КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ									
		АВВГ ГОСТ 16442-80*							
21	2x2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1109		1.000	
22	2x4,0 - 0,66		КМ	008		35 2222 1110		0.005	
23	3x2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1117		0.550	
24	4x10 - 0,66		КМ	008		35 2222 1128		0.006	
ПРОВОД									
		АПВ ГОСТ 6323-79*Е							
25	2x2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0106		0.300	
26	3x2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0116		0.050	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

ЭО.СО

Лист

3

Ц00461-05 38

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6	ГОСТ 2590-88	Т	168				0.026	
	2.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, , ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-04-6,3/220 УХЛ4 ТУ16-642.047-86	ШТ	796				8.000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, , ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/250 ГОСТ 7397.0-89Е	ШТ	796				8.000	
	2.2.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	2.2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-9-01-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	2.2.5. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				7.000	
	2.2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-9-01-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96

90.00

Лист

4

400461-05 39

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.7. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 6,3А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНД- РИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ ОДНОМЕ- СТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-ц-2-с-02-6/220 УХЛ4 ТУ16-536.162-79	ШТ	796				7.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОР- МАТОРОМ 220/42 В	ЯТП-0,25-14УЗ ТУ 36-631-76	ШТ	796				2.000	
	2.3.2. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197 УХЛ3	ШТ	796				30.000	
	2.3.3. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				16.000	
	2.3.4. ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				40.000	
	2.3.5. ШВЕЛЛЕР	УСЭК54У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				15.000	
	2.3.6. УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				8.000	
	2.3.7. ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				2.000	
	2.3.8. УГОЛОК	УСЭК59У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				43.000	
	2.3.9. ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ36-2355-80	ШТ	796				642.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист

Т П 414-4-31.96

90.00

Лист
5

Ц00461-05 40

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.10. КРОНШТЕЙН	У116 У3	ШТ	796				4.000	
	2.4. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КОР73 У1.5	ШТ	796				150.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист

ТП 414-4-31.96

30.00

Лист

6

Ц00461-05 41

Инв. № подл. Подпись и дата В.зам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ

ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА
АВТОМАТИЗАЦИИ

КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ
НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В

ЯЩИК ИШБ
размером 600x400x350
Чертеж общего вида -
[]-1-АТХ-01-00С6
Схема соединений -
[]-1-АТХ-01-00С6

ЯУЭ-0643
ОСТ16.684.116-74

ШТ 796

34 3100

1.000

ИНВ. № ПОДА
ПОДАТЬ И ДАТА
БЭЗМ. ИНВ. №

					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
Изм					ТП 414-4-31.96				
Кол уч					АТХ.СО				
Лист N					Стадия Лист Листов				
докум.					РП 1 3				
Подп					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ				
Дата					Г. САРАТОВ				
Гип					СПЕЦИФИКАЦИЯ				
ШАТИЛОВ					ОБОРУДОВАНИЯ				
Нач. отдела ЮНАНОВА					09.95				
Гл. спец. ХОМЯКОВ					09.95				
Инженер КРИВОЗУБОВА					09.95				
Норм. контр БУЛДАКОВА					09.95				

400461-05 42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																				
ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА																													
ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ																													
	1. ПОСТ 3/4" N1- ц, ч, 1з+1р, "ПУСК" N2- ц, к, 1з+1р, "СТОП"	ПКЕ222-2У3 ТУ16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 2231		4.000																					
	2. ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ	МЗ-1	ШТ	796				1.000																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Привязан</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Инв. N</td> <td></td> <td></td> <td>Изм</td> <td>Кол уч</td> <td>Лист N</td> <td>док.</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td>ТП 414-4-31.96</td> </tr> </table>										Привязан										Инв. N			Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96
Привязан																													
Инв. N			Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96																				
								Лист	2																				

ИНВ. N° ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. N°

ЦОД461-05 43

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ						
			НАИМ.	КОД											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА														
	ПРОВОД АПВ по ГОСТ 6323-79*Е 1. 2,0-380		КМ	008		35 5133 0106		0.007							
	КАБЕЛЬ АКВВГ по ГОСТ 1508- 78*Е														
	2. 4x2,5		КМ	008		35 6344 0131		0.058							
	3. 7x2,5		КМ	008		35 6344 0133		0.095							
Инв. N° подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N°	Привязан		Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	АТХ.СО	Лист 3

Ц00461-05 44

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Температура теплоносителя +158 град.С, паропровод								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		4.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИ- ЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		4.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
	Температура воды +90 град.С, конденсатопровод								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИ- ЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		1.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	

ИНВ. № ПОДА

ПОДАТЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА

Привязан				
Листов				
Инв. N				
Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп
ТП 414-4-31.96			АОВ.СО	
ГИП	ШАТИЛОВ	09.95		Стадия Лист Листов
Нач. отдела	ЮНАНОВА	09.95		
Гл. спец.	ХОМЯКОВ	09.95		
Инженер	КРИВОЗУБОВА	09.95		
Норм. контр	БУЛДАКОВА	09.95		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				РП 1 5 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

400461-05 45

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
3	пар 0,5 МПа, паропровод МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности- 1,5; Пределы измерения, МПа - 1,0	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		1.000	
4	пар 0,3 МПа, паропровод МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности- 1,5; Пределы измерения, МПа - 0,6	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		2.000	
5	пар 0,07 МПа, паропровод МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности- 1,5; Пределы измерения, МПа - 0,16	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		1.000	

Привязан

Инв. N

Изм; Кол уч; Лист; N док. Подп; Дата

ТП 414-4-31.96

АОВ.СО

Лист

2

400461-05 46

Инв. № подл.; Подпись и дата; Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ, ~220В по ТУ16-523.593-80 1. с розеткой типа 3	РП21М-002-УХЛ4	ШТ	796				1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата
-----	--------	------	--------	------	------

ТП 414-4-31.96

АОВ.СО

Лист
3

Ц00461-05 47

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

КАБЕЛИ И ПРОВОДА

КАБЕЛЬ АКВВГ по ГОСТ 1508-
78*Е
1. 4x2,5

км 008

35 6314 0111

0.030

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.96

АОВ.СО

Лист

4

ЦД00461-05 48

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ НПО МА								
	КОРОВКИ ПРОТЯЖНЫЕ по ТУ 36.22.19.05.002-85 1.	ПК200x90 У2	ШТ	796				1.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист

ТП 414-4-31.96

АОВ.СО

Лист

5

Ц00461-05 49

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2x1,2	ПТПЖ ТУ16-К03.01-88	КМ	008		35 7551 0102		0.040	

ИНВ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. N°

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист N | док. | Подп | Дата

ТП 414-4-31.95

СС.СО

Лист

2

400461-05 51

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ		
			НАИМ.	КОД							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ										
	2.1. МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	МПС 7/13 ТУ 45-86 АХПО.446.000 ТУ	ШТ	796				1.000			
	2.2. КОРОБКА	УК-П ТУ 45-84 6e0.362.013 ТУ	ШТ	796				1.000			
	2.3. КОРОБКА	УК-Р-0,5-30 ТУ 45-84 6e0.362.013 ТУ	ШТ	796				3.000			
	2.4. РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45-86 2д0.364.011 ТУ	ШТ	796				3.000			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №								Лист	
Инв. N	Привязан		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-31.96	СС.СО	3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ЭЛЕМЕНТ	373 "ОРИОН-М" ТУ16.729.125-78	ШТ	796				72.000	
2	УСТРОЙСТВО СИГНАЛЬНОЕ	УСС ТУ25-09.023-80	ШТ	796		43 7246 1001		4.000	
3	ПРОВОД 2Х2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0.020	
4	ПРОВОД 4,0 - 380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.020	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1х2х0,4	ТРВ ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.240	
6	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,2	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2605		0.120	
7	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2606		0.020	

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

				Привязан	
Инв. N					
Изм.	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата
					ТП 414-4-31.96
				СС2.СО	
ГИП	ШАТИЛОВ			09.95	
Нач. отдела	ЮНАНОВА			09.95	
Вед. инж.	АРЕСТОВА			09.95	
Инж. I кат.	АРТАМОНОВА			09.95	
Норм. контр.	БУЛДАКОВА			09.95	
				СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
				Стадия: Лист: Листов	
				РП : 1 : 2	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

400461-05 53

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ ППКОПО51-1-2	УОТС-М ТУ25-7209.0001-87	ШТ	796				4.000	
	2.2. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП105-2/1	ИТМ 12МО.082.033 ТУ	ШТ	796				12.000	
	2.3. ДАТЧИК МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО 102-2/1	ДМК-П2 ТУ25-09.007-84	ШТ	796				15.000	
	2.4. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ ПОВЕРХ- НОСТНЫЙ УДАРНО-КОНТАКТНЫЙ ИО 303-3	"ОКНО-4" ПГС2.402.000 ТУ	ШТ	796				3.000	
	2.5. КОРОВКА	УК-П ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				20.000	
	2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ВП15Е21А111-54У2.2 ТУ16-526.470-80	ШТ	796				2.000	

Привязан

Инв. N

Изм; Кол уч; Лист N; док. Подп; Дата

ТП 414-4-31.96

СС2.СО

Лист

2

400461-05

54

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №