

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-111.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн.руб. в год

Альбом 7
Часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
(стр. I-99)

23910-07

ЦЕНА 7-68

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-177.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн.руб. в год

Альбом 7
Часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
(стр. I-99)

Разработан
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утвержден
институтом "Гипропромсельстрой"
Госагропрома СССР
Приказ от 11.11.1987г. № 419
Введен в действие институтом
"Гипропромсельстрой" Госагропрома СССР
Приказ от 7.07.89г. № 125

/Главный инженер института
Главный инженер проекта

Шестернев
Сланский

С.А.Шестернев
А.В.Сланский

Т.п. 816-1-177.89

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома Производственный корпус	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-27
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	28-35
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	36-79
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	80-93
ТАП.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТАП	94-99

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ. : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ,

8-16 : СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ : 1М63Б : ШТ : 796 : 3811633326 : 1 : 5750
: ВЦ, ММ-315
: РМЦ, ММ-3000
: МОЩНОСТЬ, КВТ-16,22
: ГАБАРИТЫ, ММ
: 5190X1780X1550

8-14 : ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОТОЧНОСТИ С УСТРОЙСТВОМ ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ : 16К20 ВФ1 : ШТ : 796 : 3811631125 : 1 : 2665
: ВЦ, ММ-200
: РМЦ, ММ-710
: МОЩНОСТЬ, КВТ-8,57
: ГАБАРИТЫ, ММ
: 2505X1190X1500

8-9 : ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОТОЧНОСТИ С УСТРОЙСТВОМ ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ : 16К20 ВФ1 : ШТ : 796 : 3811631125 : 2 : 2870
: ВЦ, ММ-200

ПРИВЯЗАН

ИНВ N
ГИП : СЛАНСКИЙ
НАЧ. ОТА : АНИСИМОВ
ГЛ. СПЕЦ. : КАБАНОВ
ГЛ. СПЕЦ. : АРУЖИН
НАЧ. ГР. : ГОРНАЕВ
ВЕД. ИНЖ. : ШВАРЦ
Н. КОНТР. : БУЛДАКОВА

Лелю 02.89
А... 02.89
... 02.89
... 02.89
... 02.89
... 02.89

ТХ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
: Р : 1 : 25
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

ИНВ. № 101/101, по форме и дате
ВЗНМ ЛИС. № 1

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ : ЕДИНИЦА ИЗМ. : КОД ЗАВОДА : КОД ОБОРУДОВАНИЯ : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА :
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : ДОКУМЕНТА И : НАИМ., КОД : ИЗГОТОВИТЕЛЯ : МАТЕРИАЛА : ТЫС. РУБ. : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
 : ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : №-ОПРОСНОГО ЛИСТА :

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом ?

8-15	РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,57 ГАБАРИТЫ, ММ- 2795X1190X1810	2Н614	ШТ	796		38 1261 1216		1	11300
8-10	СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ ДИАМЕТР ШПИДЕЛЯ, ММ-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-21,8 ГАБАРИТЫ, ММ- 4881X3070X3266	2А554	ШТ	796		3812173810		1	4700
11-11	РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ОБЛЕГЧЕННЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-8,925 ГАБАРИТЫ, ММ- 2665X1030X3430	2532Л	ШТ	796		38 1217 7701		1	2100
7-3 9-3 11-19	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАСОСНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 770X370X820	2М112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404		3	120

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	-------------------	-------------------------	-----------------------------	-------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Альбом ?

11-2	СТАНОК ПРДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ ДВУХ-СТОЕЧНЫЙ НАИБОЛЬШАЯ ШИРИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ, ММ-900 ДЛИНА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА, ММ-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ-124,07 ГАБАРИТЫ, ММ-10300X4000X3400	7A210	ШТ	796		38 1713 2306	1	25500
8-5	СТАНОК ШИРОКОСУН-ВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ РАЗМЕРЬ СТОЛА, ММ 400X1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-17,3 ГАБАРИТЫ, ММ-2570X2252X2040	6T83Ш-1	ШТ	796		38 1633 1105	1	4350
8-7	ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ ДИАМЕТР КОЛЕС, ММ 80-800 МОДУЛЬ, ММ 2-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-7,37 ГАБАРИТЫ, ММ 3260X2730X2540	5843	ШТ	796		38 1562 1601	1	11200
8-1	ПОЛУАВТОМАТ ШЛИЦЕ-ФРЕЗЕРНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, ММ-8 НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР, ММ, -200	5A352 ПФ2	ШТ	796		38 1672 1487	1	9200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ

3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

8-3	: МОЩНОСТЬ, КВТ-22,75 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 3500X2140X2100 : : ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ ПО- : ЛУАВТОМАТ : НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, : ММ-8 : НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР : НАРЕЗАЕМЫХ КОЛЕС, : ММ-500 : МОЩНОСТЬ, КВТ-12,5 : ГАБАРИТЫ, ММ : 2670X1810X2250 : :	53A50 H	ШТ	796		3815722511		1	9850
8-4	: ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ ПО- : ЛУАВТОМАТ : НАИБОЛЬШИЙ МОДУЛЬ, : ММ 5,6 : НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР : НАРЕЗАЕМЫХ КОЛЕС, : ММ-250 : МОЩНОСТЬ, КВТ-4,5 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 2035X2630X2230 : :	5A122	ШТ	796		3815711306		1	5000
8-6	: УНИВЕРСАЛЬНЫЙ : ВНУТРИЦИЛИФОВАЛЬНЫЙ : СТАНОК ВЫСОКОГО : ТОЧНОСТИ : ДИАМЕТРЫ ШЛИФОВА- : НИЯ, ММ 50-300 : ДЛИНА ЦИЛИФОВАНИЯ, : ММ ДО 320 : МОЩНОСТЬ, КВТ-14,57 : ГАБАРИТЫ, ММ : 3970X2270X1870 : :	3K 228R	ШТ	796		38 1312 1504		1	6500

: ПРИВЯЗАН:

: ИНВ, N

ТХ,СО

: ЛИСТ

: 4

ПОЗИЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА

ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.

КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД

КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА

ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.

КОЛИЧЕСТВО

МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Альбом 7

11-1	ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X680X1400 СТАНОК ШЛИФОВАЛЬ- НЫЙ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮ- ЩИХ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬ- НОГО КРУГА, ММ-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,28 ГАБАРИТЫ, ММ- 1212X1100X650	АШ-209	ШТ	796		32 1313 4102		1	330
11-25	БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК МАССА БАЛАНСИРУЕ- МОГО ИЗДЕЛИЯ, КГ 3-300 ДИАМЕТР БАЛАНСИ- РУЕМОЙ ДЕТАЛИ, ММ 1000 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3270X695X1550	9716	ШТ	796		38 1878 1402		1	2015
6-1	СТАНОК ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТР ИСПЫТЫВАЕ- МЫХ КРУГОВ, ММ 150-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-11 ГАБАРИТЫ, ММ 2023X1422X1195	СИП- 800	ШТ	796		3817721102		1	2700
5-4 11-29 8-20	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИ- РУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕ- ТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНО- ЧАСТОТНАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		114	1,560

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ
6

ИНВ, N
ПОРЯДОК
ИЗМ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

	МИНИМАЛЬНАЯ РАБО- ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= 350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБО- ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= 4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ= 147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ=50								
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДО- ВАНИЕ,								
11-20 15-9	ПРЕСС МОНТАЖНО- ЗАПРЕССОВОЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДВУХСТОЕЧНАЯ НОМИНАЛЬНОЕ УСИ- ЛИЕ, КН=400 МОЩНОСТЬ, КВТ=3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510X640X1970	ОКС 1671М	ШТ	796		52 5133 6301	2	645	
3-3	МОЛОТ КОВОЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ 160 МОЩНОСТЬ, КВТ=15 ГАБАРИТЫ, ММ= 1860X930X2160	МА4132	ШТ	796		38 2511 3204	1	5290	
8-13	НОЖНИЦЫ КОМБИНИРО- ВАННЫЕ НАИБОЛЬШАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ЛИСТА, ММ=13 МОЩНОСТЬ, КВТ=3,2	НВ 5124	ШТ	796		3828512103	1	1550	

ПРИВЯЗАН:

ТХ,СО

ЛИСТ:
7

ИНВ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Альбом ?	ГАБАРИТЫ, ММ 1500X700X1400							
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,							
8-17 3-17	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОВАЛОЧНЫЙ 1,0-16,8-15,0-6-220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ=2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723	2	1750
14-13	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОВАЛОЧНЫЙ 2,0-16,8-15,0-6-380 МОЩНОСТЬ, КВТ=3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110	1	1790
11-24 15-12	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОВАЛОЧНЫЙ 5,0-16,8-15-6-380 МОЩНОСТЬ, КВТ=9,7 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315726110	2	3160
15-11 11-15	ТЕЛЕЖКА РЕЛЬСОВАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т -5 ГАБАРИТЫ, ММ- 2900X1900X480	ЧЕРТЕЖ 152. 001. 01.00.00.	ШТ	796		48 3580	3	485
16- 1	КРАН АВТОМОБИЛЬНЫЙ	КС-35 62Б	ШТ	796		35 5510	1	14300
	ПРИВЯЗАН:							

ТХ,СО

ЛИСТ : 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

	ДЛИНА ОСНОВНОГО СТРЕЛЫ, М-10; ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ НА ВЫНОСНЫХ ОПОРАХ Т-10; ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ, М-4-10; МОЩНОСТЬ, КВТ-132 ГАБАРИТЫ, ММ-13150x2880x3800							
16-2	ПЕРЕДВИЖНАЯ МАСТЕРСКАЯ ДЛЯ РЕМОНТА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА	17104	ШТ	796		52 5212 9000	4	
12-1	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СТЕЛЛАЖ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-2800 РАЗМЕРЫ ТАРЫ, ММ 600x400x295 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ-2090x1280x3590	ОС- 14218	ШТ	796		52 5172	3	1800
14-2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕН	ОРГ- 7226	ШТ	796		52 5172	2	30
15-5	ЧАТЬХ ВАЛОВ АВИАТЕЛЯ ЗИЛ-130 970x1235							
10-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ	ОРГ-1468-05-320-А	ШТ	796		52 5172	5	100
7-6	И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ	00						

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 9

23910-07

12

№ альб. № подл. № инв. № подл. № инв. № подл. № инв. № подл.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

	ГАБАРИТЫ, ММ- 1400X500X1740							
5-3 4-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ 1400X500X2365	ОРГ- 1468- 05- 280	ШТ	796		52 5172	10	212
4-2 6-2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1200X480X2290	33- 0032	ШТ	796			2	280
3-19 13-1 11-18	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1400X500X1635	ОРГ- 1468- 05- 300	ШТ	796		52 5172	15	136,4
9-1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 1550X750X1332	ОРГ- 8260	ШТ	796		52 5172	2	103
7-1	СТЕЛЛАЖ-КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1835X1460X2180	70- 7825- 2131	ШТ	796		52 5672	1	510
14-4	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ	ОРГ- 1598	ШТ	796		52 5177	2	131,8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ : 10

ИНВ. №, дата, взамен инв. №, дата

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 : ГАБАРИТЫ, ММ=
 : 865X865X800

ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА :
 : ОРГ- 1468- 03-350

ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА - КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА :
 : ШТ : 796

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : НАИМ. : КОД :
 : : : :

ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА :
 : ТЫС. РУБ : ШТРО : ЕДИНИЦЫ :
 : : : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

14-3	ПОДАСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ	796		52 5182		11	33
15-4	ГАБАРИТЫ, ММ= 2000X500X150								
7-2	ПОДАСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ 120X700X830	ОРГ- 5143	ШТ	796		52 5172		1	76
11-21 8-12	ПОДАСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРХНОЙ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1015X700X830	ОРГ- 5144	ШТ	796		52 5182		3	71
8-19	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СТРУЖКИ ГАБАРИТЫ, ММ= 1000X500X800	ПИ- 228	ШТ	796		52 5162		1	15
11-23 15-10	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320X950X1500	ОРГ- 5365 ТУ 70.0001.073-84	ШТ	796		52 5186		6	225
9-2	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА ДВА РАБОЧИХ МЕСТА ГАБАРИТЫ, ММ= 2385X920X1076	ОРГ- 5364	ШТ	796		52 5186 6051		2	415

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N _____

ТХ,СО

ЛИСТ

11

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ : ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ. : КОД ЗАВОДА - : КОД ОБОРУДОВАНИЯ : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : ИЗГОТОВИТЕЛЯ : МАТЕРИАЛА : ТЫС. РУБ : СТВО : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

10-3	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАМИ ГАБАРИТЫ, ММ- 1800X1000X1500	И-11А-000	ШТ	796		52 5186		1	70
7-4	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X800X760	ПИ-163	ШТ	796		52 5186		1	95
7-5 10-2 11-17 14-9	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X800X600	ОРГ-1468-01-080А	ШТ	796		52 5686 6451		5	88,9
14-5 12-2 11-8	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИ ГАБАРИТЫ, ММ- 2400X800X800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		4	103
3-15	СТОЛ СВАРЩИКА РАЗМЕР РАБОЧЕЙ ПЛИТЫ, ММ- 800X800 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 935X1010X1570	С 100 21	ШТ	796		38 6233 1205		1	239
10-4	ШКАФ ВЪТЯЖНОЙ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ- 1600X950X2350	P403	ШТ	796		45 7780		1	197

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ,СО

ЛИСТ

12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
						ТЫС. РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
14-7	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1600X360X1900	ОРГ-1468-07-020	ШТ	796	52 5172		1	89
8-18	ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТА	27955.00,00	ШТ	796	52 5686 6761		14	130
15-3	ТАЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ-850X500X1050	ТУ 70-0188-83						
15-2	ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЬ, ММ-1000X500X500	ОРГ-1468-07-090	ШТ	796	52 5675		1	44
1-3	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА	ОРГ-5139	ШТ	796	52 5675 3751		2	45
2-1	ГАБАРИТЫ, ММ-500X500X1000							
3-10	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ-800X400X800	ОРГ-1468-07-100	ШТ	796	52 5177		1	34
3-13	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ-1600X500X1800	ОРГ-5157	ШТ	796	52 5180		8	25
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ. N						

Альбом 7

Инв. № инв. по дате
Инв. № инв. по дате
Инв. № инв. по дате

ТХ,СО

ЛИСТ 13

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ. КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ. ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------------------	------------------------------	--------------------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Альбом 7

	6000x4200x2000								
14-6	ВАННА ДЛЯ РАСКОНСЕРВАЦИИ ДЕТАЛЕЙ С ЭЛЕКТРОПОДОСРЕВОМ РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ВАННЫ, КУБ, м=0,4 МОЩНОСТЬ, КВТ=21 ГАБАРИТЫ, мм 1250x1040x870	ОМ- 5140	ШТ	796		52 5122		1	275
8-11	БАК ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ ЕМКОСТЬ ВЕРХНЕГО БАКА, м3=0,06 ЕМКОСТЬ НИЖНЕГО БАКА, м3=0,65 ГАБАРИТЫ, мм 1104x804x1806 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,6	Р-307 НЭТ	ШТ	796		45 7711		1	190
	ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1-2	УСТАНОВКА БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ "ИНГУЛ" ГАБАРИТЫ, мм 620x580x900	ОР- 5550	ШТ	796		52 5125		2	25
1-1	РЕШЕТКА С НИЖНИМ ОТСОСОМ ВОЗДУХА РАЗМЕРЫ ОКРАЩИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, мм= 4900x3200x4000	091824.84, 4889.01	ШТ	796		36 7230		1	2690

ИМВ № 009А. Подпись и дата Вымен имв. № 1

ПРИВЯЗАН

ИМВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ 15

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 5850X4983X7200								
2-4	УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ И ПЕРЕШЛИВАНИЯ ЛАКОКРАСОННЫХ МАТЕРИАЛОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1100X650X1150	Пл 613.053	ШТ	796		36 7744 6001		1	182
2-5	БАК КРАСКОМАГНЕТАТЕЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-20 ГАБАРИТЫ, ММ 350X390X700	СО-12Б ОСТ22-1604-84	ШТ	796		48 3318 2105		1	18
2-2	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 545X1550X1788 ГАБАРИТЫ, ММ- 625X1650X1850	АБ 07.049	ШТ	796		36 7740		1	140
2-3	УСТАНОВКА МЕРНИКА ВМЕСТИМОСТЬ, Л-75 ГАБАРИТЫ, ММ- 500X480X1695	Пл 102014	ШТ	796		36 7740		1	86
2-8	ПОДАСТАВКА ДЛЯ БАКА МЕРНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 710X490X1850	68- 1254-0-0	ШТ	796		52 5125		1	90
привязан:									
ИНВ. N									

Альбом 7

ИМБ. N 2 006. / Подпись и дата / ВЗНОВ. N 1

ТХ,СО

ЛИСТ
16

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

2-7	ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1650X900X2300	ПЛ- 873042	ШТ	796			36 7744	1	265
2-6	СТОЛ ГАБАРИТЫ, ММ- 860X460X950	ПЛ- 873012	ШТ	796			52 5186	1	24
	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
3-8	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГОВАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 370X130X175	НО-32	ШТ	796			52 5218 6081	1	32
3-11	ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ В ВОДЕ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-540 ГАБАРИТЫ, ММ 1006X806X803	1ФЕ ВЫП. 268	ШТ	796			52 5131	1	148
3-12	ВАННА ДЛЯ ЗАКАЛКИ В МАСЛЕ ВМЕСТИМОСТЬ, Л-550 ГАБАРИТЫ, ММ 1350X1414X1040	1ШС ВЫП. 269	ШТ	796			52 5131	1	369
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ,СО

ЛИСТ 17

Инд. № инв. 1
1 Подпись и дата
1 Инв. № инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом ?

3-9	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л=230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ=800X710X1010 РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	0101-ЮН1-66	ШТ	796		38 5611 2502	1	98
11-16	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ВАОЛЬ МАСТЕРСКОЙ НА ЛИНИИ СБОРКИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ, КГ=1500 ДЛИНА, М=	ОПТ- 1326А	ШТ	796		52 5111 1731	1	
14-1	ЦЕНТРЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ - 1566X666X986	2ЖМ вып. 219	ШТ	796		52 5158	1	498
14-8	СТЕНА ДЛЯ ПРОГОНКИ РЕЗЬБЫ У БОЛТОВ ВИНТОВ, ШПИЛЕК И В ГАЙКАХ С РАЗМЕРАМИ	ОР- 9173	ШТ	796		52 5113	1	200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ : 18

ИНВ. N 5-1044
ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ
К АЛЪБОМУ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕЗЬБЫ М6 ДО М16ММ МЕТЧИКАМИ И ПЛАШКА МИ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 750X650X1045								
11-5	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ	Н.13.403.000	ШТ	796		52 5620		2	661
15-7	ФАРТУКОВ СТАНКОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X1000X1210								
15-8	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	Н.13.401.000	ШТ	796		52 5623		2	560
11-7	И СБОРКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ ГАБАРИТЫ, ММ- 900X900X800								
11-10	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	Н.13.413.04.000	ШТ	796		52 5623		2	250
15-6	И СБОРКИ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 930X930X700								
	СТЕНДЫ ОБКАТЧНЫЕ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ.								
11-3	СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ ФАРТУКОВ И КОРОБОК ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1740X780X1600	Н.13.409.000	ШТ	796		52 5623		1	860

Альбом 7

Или № подл. Подпись и дата. Имя, Фамилия, Инициалы

ПРИВЯЗАН:

ТХ,СО

ЛИСТ 19

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

11-6	СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ ПЕРЕДНЕЙ БАБКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-10,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 900X900X800	Н, 13,408,000	ШТ	796		52 5623	1	120
11-9	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-5,68 ГАБАРИТЫ, ММ- 2110X1550X2230	Н, 13,484,000	ШТ	796		52 5623	1	1012
11-12	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОД НАГРУЗКОЙ V1 ОСИ В СБОРЕ КОБЛОК ПИДАЧ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 860X540X1260	Н, 13,429,000	ШТ	796		52 5623	1	232
11-13	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБОК ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-3,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 900X200X1600	Н, 13,423,000	ШТ	796		52 5623	1	510
11-14	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОРОБКИ ПОДАЧ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1710X600X1386 МАССА, КГ-	Н, 13,483,000	ШТ	796		52 5623	1	

ПРИВЯЗАН:

ТХ,СО

ЛИСТ:

20

ИНВ, N

ИНВ. № подл. ПОДАТЬ И ДАТА ОБРАЩЕНИЯ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 7

	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ,								
9- 4	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АГРЕГАТОВ ГИДРОПРИВОДОВ С/Х ТЕХНИКИ МОЩНОСТЬ, КВТ=22 ГАБАРИТЫ, ММ 1630X875X1650	КИ- 4815М ТУ 70.0001,075-79	ШТ			52 5152 6571	1	815	
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИИ,								
16- 3	МАШИНА ПЫЛЕСОСНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/Ч =250 МОЩНОСТЬ, КВТ=3,6 ГАБАРИТЫ, ММ 1150X720X1060	КУ- 002А ГОСТ 16999-79	ШТ			48 5381 3218	1	125	
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
11-26	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СТАНКОВ МОЩНОСТЬ, КВТ=10,87 ГАБАРИТЫ, ММ= 2785X1160	ОХ-955	ШТ			52 5620	1		

Инв. № инв. / Подпись и дата / Подпись и дата

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------	----------------------------	--------------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Альбом 7

11-27	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МАСЛОРАЗДАТОЧНЫЙ БАК ЕМКОСТЬ, л-20 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ л/мин-3 ГАБАРИТЫ, мм- 410x380x900	133М	ШТ	796		45 7733 0008	1	17,3
1-4	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ШТОРА ПРОТИВОПОЖАРНАЯ МНОГООТВОРЧАТАЯ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И МЕТАЛЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ	НО-265,000- 00	ШТ	796			2	
3-18	ПОСТ ГАЗОПЛАМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ И НАПЛАВКИ В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ УСТАНОВКА СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ, ПОСТ ГАЗОПОРШКОВОЙ НАПЛАВКИ, УСТАНОВКА ДЛЯ НАПЫЛЕНИЯ, ЩИТ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ АППАРАТЫ ГАЗОПЛАМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ	01,05-149	КОМПЛЕКТ	671		52 5131 6421	1	1700

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ,СО

ЛИСТ

22

23910-07

25

Имя, N, дата, Подпись и дата, Визы ответственных

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА
 : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.
 : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
 : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА
 : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.
 : КОЛИЧЕСТВО
 : МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРЕХ ТИПОВ, МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
3-5	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ -86 ГАБАРИТЫ, ММ - 1970X3230X2750	СНО-8.16,5/ 10И2 ТУ 16-681,019-83	ШТ	796		34 4211		1	5200
3-2	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ - 2055X2850X2992	СНЗ- 6.12,4/12 М1 ТУ 16-531,420-79	ШТ	796		34 4211		1	3730
3-7	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ШАХТНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-103,2 ГАБАРИТЫ, ММ -1710X 2265X4380	СШЩМ-6,20/9М1 ТУ 16-531,449-79	ШТ	796		34 4212		1	5400
3-6	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР-241 АУ4 (Входит в комплект поз. 7)		ШТ	796				2	
3-6	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ИЗР0241 ДГАУ4 (Входит в комплект поз.7)		ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ, N _____

ТХ,СО

ЛИСТ : 23

Альбом 7

Книжка № 100, 100 шт. Входит в комплект №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

3-1 : ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
: ИЗР-241РГАУ4
: (Входит в комплект поз.2)

: ШТ : 796

: 1

3-4 : ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
: ШОТ 97034274УХЛ40
: 1100ГРА,С
: (Входит в комплект поз.5)

: ШТ : 796

: 1

3-16 : УСТАНОВКА ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКЛОЧНАЯ
: МОЩНОСТЬ, КВТ=138
: ГАБАРИТЫ, ММ=4700X1300X2044

: ИЗ34- 100/8
: ТУ 16-532,127-79

: КОМП : 671
: ЛЕКТ

: 34 4263 1021

: 1

: 3405

: ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
: НИЕ,

3-14 : ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ С ВДУ-505 ДЛЯ СВАРКИ В УГЛЕКИСЛОМ ГАЗЕ
: МОЩНОСТЬ, КВА=40
: ГАБАРИТЫ, ММ=430X325X330
: ВЫПРЯМИТЕЛЯ=800X700X920
: МАССА, КГ=МА-445X316X370
: ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ=МА-26
: ГАБАРИТЫ, ММ=300X700X920
: МАССА, КГ=МА-26
: ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ=30
: ВЫПРЯМИТЕЛЯ=300

: ПАГ- 508
: ТУ 16-739,103-77

: КОМП : 671
: ЛЕКТ

: 3441221028

: 1

3-20 : УСТАНОВКА ДЛЯ

: 011-1-09

: КОМП : 671

: 5251131321

: 1

: 580

: ПРИВЯЗАН:

: ИНВ. N

ТХ,СО

: ЛИСТ : 24

Инв. № опра. Подпись и дата Вып. инв. №

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 7

	НАПЛАВКИ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ- 1980X1210X1320	ТУ70,0009,073-83	ЛЕКТ						
	МАШИНЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ И СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
14-12	ПРИБОР ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ ПО МЕТОДУ БРИНЕЛЛЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 345X300X155	ТЩП-4 ТУ 25-06,845-76	ШТ	796		427113101204		1	10
14-10	ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА ГАБАРИТЫ, ММ- 535X300X630	2140TP ТУ 25-0612,006-83	ШТ	796		4271132043		1	85
14-11	ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МОЩНОСТЬ, КВА-2,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X600X760	МА-50П ТУ 25-06,1700-75	ШТ	796		42 7631 0005		1	250

ПРИВЯЗАН:
ИМВ, N

ИМВ, СО
ЛИСТ 25

Лист № 25
ИМВ, СО
ИМВ, N

ДЛЯ БОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОАСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ							
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007	4	
2	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАНЫЙ, С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-25	15К4 888Р СВМ /СЗ 26239 / ТУ 26-07-032-76	ШТ	796		37 3211	1	6,2

ПРИВЯЗАМ

ИНВ N

ГИП : СЛАНСКИЙ
НАЧ. ОТА : ПОПОВА
ГЛ. СПЕЦ. : ГУРКИН
НАЧ. ГР. : ГАМАКУНОВА
ИНЖ. ЗК. : РЕАТУНСКАЯ
М. КОНТР. : БУЛАКОВА

02.89
02.89
02.89
02.89
02.89

ТК, СВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
Р : 1 : 3
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

ИНВ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.

Лист 60М7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

3	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		13	0,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		4	1,75
5	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ=25ММ	174 ЗБР1 ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2251 7005		1	4,75
6	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=0,1-1,0 ДУ, ММ=10 ГАБАРИТЫ, ММ=86X95X185	22-10X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		2	1,1
7	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=0,1-1,0 ДУ, ММ=16 ГАБАРИТЫ, ММ=86X95X250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0080		1	1,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТК.СВ

ЛИСТ : 2

ИНВ. N подл. Подпись и дата взим. Инв. N

ДЛЯ БОМ П

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	-------------------	----------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

8	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ ДУ, мм-12 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-12 (ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032		2	1,1
9	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ, ДУ-25ММ ГАБАРИТЫ, мм- 205x123x250	112-25 ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0035		1	2,0
10	ПРИБОРЬ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ МАНОМЕТР ПОКАЗЫВА- ЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2; 0,1-1,0 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОНАБ- ЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,	ММЗ-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		4	0,6
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		11	0,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТК.СО

ЛИСТ 3

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования, вания, обозначение	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса	
	Оборудования и материалов завода-изготовитель	Документа и N-опросного листа	Наим., код	Изготовителя	Ния, материала	Тыс. руб	Ство	Единицы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1019		2	0,9	
13	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2213 1036		1	4,15	
14	КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм=15	454 12нж ГОСТ 12866-67*	ШТ	796	37 2261 1024		2	0,9	

ИНВ. N подкл. Подпись и дата, взим. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТК, СБ

ЛИСТ
4

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ. КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО АРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.01. МАТЕРИАЛЫ								
	2.01.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
	Д18х1,6								
	2.01.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
	Д25х1,6								
	2.01.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				2.500	
	Д57х2								
	2.01.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				3	
	Д15х2,8								
	2.01.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ИВБ, N= подл. Подпись и дата. ИВБ, N=

УК.СВ

ЛИСТ 5

Лист 50 м 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОБЫКНОВЕННЫЕ
A25X2,8

2.01.06. ЭМАЛЬ

ПФ-115
ГОСТ 6465-76*

КГ 166

2,600

2.01.07. ИЗОЛ

ГОСТ 10296-79

М2 055

1,120

2.01.08. РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ
НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ
КАРКАСОМ

Г(1У)-6,3-16-27-Ц
ГОСТ 18698-79*

М 006

30

2.01.09. НИППЕЛЬ
ДУ, мм-16

ГОСТ 1078-81

ШТ 796

10

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ

2.02. МАТЕРИАЛЫ

2.02.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,
ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ
ОБРАБОТАННЫЕ
20X2

ГОСТ 10704-76*

М 006

5

2.02.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,
ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ
ОБРАБОТАННЫЕ
25X2,2

ГОСТ 10704-76*

М 006

65

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТК, СД

ЛИСТ 6

ИНВ. N подл. подл. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И НАИМ., КОД				ТЫС. РУБ	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	2.02.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ- ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ 40X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			27	
	2.02.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ- ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ 48X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			30	
	2.02.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 57X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	
	2.02.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 89X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	
	2.02.07. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ 20X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			2,500	
	2.02.08. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ 25X3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.Н

ТК, С0

ЛИСТ
7

Инв. № подл. Подпись и дата

ЛЛБ/ОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2,02,09. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2		055			26,800
	2,02,10. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3		113			0,572
	2,02,11. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ		166			0,410
	2,02,12. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ		166			6,200
	2,02,13. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ		166			6,200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТК,СО

ЛИСТ

8

23910-07 36

ИНВ. № ЛОДЛД ПРОВОДИТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ПРОВ. №

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : ТЫС. РУБ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЙ КОРПУС ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2750, МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 ГАБАРИТЫ, ММ=480X419X508	ВЦ4-75 N2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4217		1	20,7
ПЗ	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4 П-1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=1,5 ГАБАРИТЫ, ММ=919X820X936	ВЦ4-75-5 Е5095-2 ТУ 22-5335-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1	95,2

ПРИВЯЗАН

ИНВ N
ГИП : СЛАНСКИЙ
НАЧ, ОТА : ПОПОВА
ГЛ, СПЕЦ : ФЕДОРКИН
НАЧ, ГР : ДЕМЧЕНКО
Н. КОНТР : БУЛАДАНОВА

04.89
04.89
04.89
04.89
04.89

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

ОБ, СО
СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
Р : 1 : 44
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
Г, САРАТОВ

Или, №, под. А., Подпись и дата, взамен №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, НАИМ., КОД		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА, ЦЕНЫ, ТЫС. РУБ		КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	-В7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП,1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4- 75 N5 E5100-2	КОМП ЛЕКТ	671							2	96,0	
	-В8	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АВ084, П-1415 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-819Х820Х936												
	В-12	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП,1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4- 75 N5 E5100-2	КОМП ЛЕКТ	671							1	96,0	
	-В6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4 75 N6,3 E6,3 095-2Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244623					1		
	-П7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N8 ИЗ УГЛЕРОДИ	В,Ц4- 75 N8 E8,095-2	КОМП ЛЕКТ	671		486132410105					1		
			ПРИВЯЗАН:											

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И Д. АТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ОВ,СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	-----------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	СТОЯ СТАЛИ 0,95АН ИСП1, НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А13296 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=965 МОЩНОСТЬ, КВТ=5,5	ГОСТ 5976-73* ТУ22-11-1-88							
-П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ НЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЯ СТАЛИ 1,1Д ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8 П, -730 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=11	В-Ц4- 75 N10 ТУ22-11-1-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132		1	588,5
-П4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ НЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЯ СТАЛИ 1,1Д ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8 П, -730 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=11	В-Ц4- 75 N10 ТУ22-11-1-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132		1	588,5
-П2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ НЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРО ДИСТОЯ СТАЛИ 1,1Д ИСП, 1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ 10 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2 П-2840 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ=0,75 ГАБАРИТЫ, ММ=	В-Ц4- 75 N2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4237		2	21,3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ОВ.СО

23910-D7 39

ЛИСТ
3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		480x419x508								
	П-С1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1Д ИСП,1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2 П=2840 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 480x419x508	В-Ц4- 75 N2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4237	1	21,3	
	П-П5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90L4 П=1420 ОБ/М МОЩНОСТЬ, КВТ=2,2	В-Ц4- 75 N5 Е5105-А ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671 000		4861244529	1		
	В-11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП,1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4 П=1390 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 742x710x762	В-Ц4- 75 N4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4434	1	48	
	У1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4 75 N6,3	КОМП	671		4861244629	1		
			ПРИВЯЗАН:							

Инв. № подл. Подпись и дата. Ф.И.О. инв. №

ОБ,СО

ЛИСТ 4

23910-07 40

АЛБОМ 7

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
----------	--	--	-------------------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	:НЫЯ №6,3 ИЗ УГЛЕРО :ДИСТОЯ СТАЛИ 1,054 :ИСП1 НАПР ВРАЩЕНИЯ :ПР180 :ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ :4А100L6) :ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, :ОБ/МИН=930) :МОЩНОСТЬ, КВТ=2,2 :	:Е6,3 105-1 :ГОСТ 5976-73* :ТУ 22-5335-82 :	:ЛЕКТ : : :						
В-16	:ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ :НЫЯ №6,3 ИЗ УГЛЕРО :ДИСТОЯ СТАЛИ 1,108 :ИСП,1 НАПРАВЛЕНИЕ, :ВРАЩЕНИЯ :ПРО :ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ :4А112МА6 П-955 О/М :МОЩНОСТЬ, КВТ=3 :ГАБАРИТЫ, ММ= :990X1143X1122 :	:ВЦ4-75N 6,3 :Е6,3110-1F :ТУ 22-5335-82 :	:КОМП :671 :ЛЕКТ : :		48 6124 4635		1	201,7	
В-14	:ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ :НЫЯ №6,3 ИЗ НЕРЖАВ :ЮЩЕЙ СТАЛИ :ИСП,1 НАПР, ВРАЩЕНИЯ :ЛО :ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ :4А160М8) :ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, :ОБ/МИН=730) :МОЩНОСТЬ, КВТ=7,5 :ГАБАРИТЫ, ММ= :1084X1143X1010 :	:В-Ц14-46 N6,3K :ГОСТ 5976-73* :ТУ 22-5659-84 :	:КОМП :671 :ЛЕКТ : :		48 6128 5611		1	266	
В-13	:ВЕНТИЛЯТОР ПЛАСТ- :МАССОВЫЯ КОРРОЗИЯ- :НО-СТОЯКАЯ РАДИАЛЬ :НЫЯ :СХЕМА ИСПОЛНЕНИЯ-1 :	:ВЦ4-76 N2,5K :ТУ22-3640-76 :	:КОМП :671 :ЛЕКТ : :		48 6128		1		

: ПРИВЯЗАН :

 ИНВ. N

ОБ,СО : ЛИСТ :
 : 5 :
 : _____

ИНВ. № ПОДЛ. : ПРАВИЛЬН. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4A63B21 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2740 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,55 ПРО								
В85	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95A ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ B63A4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=1370 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,25 ГАБАРИТЫ, ММ=580x480x532	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254	1	45	
В83	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95A ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ B63A2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2775 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 ГАБАРИТЫ, ММ=500x480x532	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254	1	45	
В83	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 0,95A ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО	В-Ц4- 70 N2,5 ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121 7254	1	45	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ.СО

23910-07 42

ЛИСТ 6

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ В63А2 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2775; МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 500x480x532								
	-В4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N3,15 С 0,95А, ИСП. 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩ. ПРО	В-Ц4- 70 N3,15 ГОСТ 5976-73*	КОМП ЛЕКТ	671		48 6121		2	37,8
	-В9	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ В80А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН-2850								
	В-10	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВХОДА ЛОПАТОК 45ГР, ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ, 4А80А6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 940x790	ВКР-5 00-45/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		486171441702		2	61
		КАЛОРИФЕРЬ.								
	22	КАЛОРИФЕР N8 ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ ПО ВОЗДУХУ, М2- -18,74 ПЛОЩАДЬ ФРОНТАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ, М2-	КВВЯ-П ТУ 36-1710-83	ШТ	796		48 6350		2	85
		ПРИВЯЗАН:								

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

23	0,3964 ГАБАРИТЫ, ММ- 915x575 КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М ² -28,66	КСКЗ- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2368		4	68,0
24	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М ² -125,27	КСКЗ- 12-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2372		2	259,0
25	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М ² - 13,26 ГАБАРИТЫ, ММ- 180x650x575	КСКЗ- 6-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2360		2	38
26	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ, АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОСТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М ³ /ЧАС=700; МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 480x480x1850	ПА 212М	ШТ	796	48 6320		3	160
27	ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ФИЛЬТР ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ, М ² -0,22 ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ	ФЯРБ ТУ 22-6118-85	ШТ	796	4863231173		3	6,0

ПРИВЯЗАН:
ИЗДАНИЕ:
ИЗМЕНЕНИЯ:
ИЗДАНИЕ:

ОВ.СО

ЛИСТ 8

Инд. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------------------	-------------------------	-----------------------------	-------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	МОЩНОСТЬ, МЗ/ЧАС-1540 ГАБАРИТЫ, ММ- 514x514x50 СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

28	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДСОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М ² -0,54 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,6 ГАБАРИТЫ, ММ-975x1228x243	КРУ 600X 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4301		5	63,7
----	---	-----------------------------	----	-----	--	--------------	--	---	------

29	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДСОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М ² -1,48 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ, ММ-2040x1228x313	КВУ 1600X 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4304		2	132,5
----	--	------------------------------	----	-----	--	--------------	--	---	-------

30	СИСТЕМА ВЭР НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА МЗ/Ч Р НАПОР М 18 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН 2900 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП 4А80А2 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-	К 8/18У2 ТУ 26-06-976-77	ШТ	796		36 3111 0011		4	64
----	--	--------------------------	----	-----	--	--------------	--	---	----

Привязан:

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.А.П.А. И.В.М. И.В.М.

Т.П. 816 - 1-177.89

Альбом 7

Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
						РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ
						ТЫС.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	768x257x321								
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
31	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М ² = 30,82 ГАБАРИТЫ, ММ = 180x1312x575	ТП, 05-Т1РК, 04, УХЛ2 ТУ 22-5537-83	ШТ		796	48 6371 1004	20	98,8	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
32	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ = 32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ		796	37 2213 1035	12	2,7	
33	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ = 40	164ЗР ГОСТ 19500-74*	ШТ		796	37 2233 1005	4	7,0	
34	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА МЭО ДУ, ММ = 25	254 939НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ		796	37 2251 1317	2	23,0	

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН:
ИЗВ. №

ОВ.СО

ЛИСТ 10

22910-07 46

Альбом 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
---------	--	---	-----------------------	------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------	-----------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,								
35	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАННЫЙ ДУ, ММ-25	15К4 892п2 ТУ 26-07-1049-77	ШТ	796		37 3211 1081		1	24,4
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
36	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		17	0,75
37	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		10	0,9
38	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75
39	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		2	4,15
40	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-50	1549п2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2214 1031		5	10,3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ, СО

ЛИСТ
11

23910-07 47

ИНВ. № ПРАЛ. ПОДЛИСЬ И. А. А. П. А. В. З. А. М. И. Н. В. № 1

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА					
										ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ		ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
										НАИМ.	КОД			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА МЭО ДУ, ММ-25	254 939НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1317		1	23,0
42	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ ДУ, ММ-40	254 939НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1318		1	28,3
43	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ДУ, ММ-15 ОТОПЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,	254 943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		6	20
44	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15 ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,	15к4 18п1 ГОСТ 18161-72*	ШТ	796		37 3211 1073		28	0,7
45	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1	0,75
		привязан:							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИНВ, N ; ЛИСТ : 12 ;

СВ.СО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ДУ, мм-15								
	ИТП								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
46	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012	4	0,75	
47	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, мм-25	1549П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1030	2	3,6	
48	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, мм-32	1549П2 ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1029	6	5,5	
49	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОГОДЪЕМНЫЙ ОДНОРЪЧАЖНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ МАЛОГАБАРИТНЫЙ ДУ, мм-80	174 18БР ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2252 7015	1	25,3	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ,								
50	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОННЫЙ, С РУЧНЫМ	14С 17П30-1 ГОСТ 10421-75*	ШТ	796		37 4213 4006	1	14,57	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ЛИСТ
13

ОВ, СО

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ. ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО СТРО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		УПРАВЛЕНИЕ ДУ, ММ-40								
51		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОН- НЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИС- ТОЙ СТАЛИ ДУ, ММ-50	14С17П30-1 ГОСТ 10421-75	ШТ	796		37 4214 4011	1		
52		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ СИЛЬФОН- НЫЙ С РУЧНЫМ УПРАВ- ЛЕНИЕМ ДУ, ММ-32	14С17П30-1	ШТ	796		37 4213 4005	2		
		ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
53		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЪЕДИНЕННЫМ ШПИ- ДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-50	3146БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1026	5	15,9	
54		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЪЕДИНЕННЫМ ШПИ- ДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-80	3146БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1029	2	25,9	
55		ЗАДВИЖКА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА КЛИНОВАЯ, ДВУХДИСКОВАЯ С ВЪЕ- ДИНЕННЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, ММ-100	3146БР ТУ 26-07-1136-76	ШТ	796		37 2113 1030	2	36,0	

ПРИВЯЗАН

ОВ,СО

ЛИСТ
14

23910-07 50

Инв. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

56	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ, ЗАДВИЖКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, МАХОВИКОМ Д, ММ-100	ЗСОС 41НХ ТУ 26-07-1260-80	ШТ	796		37 4121		2	52
57	ЭЛЕВАТОР С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, ГРАД АС 160 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,06	ЭРСА 1	КОМПЛЕКТ	671				1	
58	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ, ММ-65 РАСХОД ВОДЫ, МЗ/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-1,5 МАКСИМАЛЬНЫЙ-60	СТВГ- 65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42132124801		1	14,5
59	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ СРЕДА- СЕТЕВАЯ ВОДА СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДУ-50ММ ГАБАРИТЫ, ММ- 306X222X555	УРРА-М ТУ 25-02,160970-76	ШТ	796				1	16,1

ПРИВЯЗАН
ИНВ. N

ОБ.СО

ЛИСТ 15

ИНВ. ПОЧАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №1

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯЧИКОМ							
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС							
		ВЕНТИЛЯЦИЯ							
		2.01, КАЛОРИФЕРЬ							
		2.01.01. КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 188,000-02 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			3	282
		ГАБАРИТЫ, ММ- 263X1233X1333							
		2.01.02. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 180,000-02 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			1	388
		ГАБАРИТЫ, ММ- 1235X1035X1334							
		2.01.03. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 223,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			3	130,5
		ГАБАРИТЫ, ММ- 1010X1323X1338							
		2.01.04. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A 180,000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796			2	110
		ГАБАРИТЫ, ММ- 1235X1334X1035							
		2.01.05. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ	A1A 227,000 (СЕРИЯ 5,904-12 ВЫП1-30)	ШТ	796			2	168,5
		ГАБАРИТЫ, ММ- 750X1750X1978							
		ПРИВЯЗАН:							

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЧИВ. №

ОБ.СО

ЛИСТ 16

АЛБЕОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2.01.06, СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕР- НАЯ ОДНОРЯДНАЯ С КАЛОРИФЕРОМ КСКЗ- 12 ГАБАРИТЫ, ММ= 466x283x1980	A1A190,000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				2	520
--	-----------------------------------	----	-----	--	--	--	---	-----

2.01.07, СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A182,000 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				2	185
-----------------------------------	--------------------------------	----	-----	--	--	--	---	-----

2.01.08, КАЛОРИФЕРНАЯ СЕК- ЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ= 1253x283x2065 С ТРЕМЯ КАЛОРИФЕРА МИ КВС-10П	A1A189000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	425
---	----------------------------------	----	-----	--	--	--	---	-----

2.01.09, СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A.181.000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	103,3
-----------------------------------	------------------------------------	----	-----	--	--	--	---	-------

2.01.10, ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ= 1250x2063x750	A1A226,000-01 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1	150
--	---------------------------------	----	-----	--	--	--	---	-----

2.02,
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

2.02.01, ДВЕРЬ УГРЕЛЕННАЯ	AУС 1,25x 0,5 (СЕРИЯ 5.904-4)	ШТ	796				5	
---------------------------	----------------------------------	----	-----	--	--	--	---	--

2.02.02, ГИБКАЯ ВСТАВКА	B,00, 00-03	ШТ	796				7	
-------------------------	-------------	----	-----	--	--	--	---	--

привязан!

ИНВ, N

ЛИСТ
17

08,00

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕ-	МАССА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						ТЫС. РУБ		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	

	МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-0,74	(СЕРИЯ 5,904-38)							
	2.02.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,03	В,00.00-05 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ		796			1	
	2.02.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,27	В,00.00-08 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ		796			1	
	2.02.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА-1,43	В,00.00-09 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ		796			5	
	2.02.06. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-1,74	В,00.00-12 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ		796			3	
	2.02.07. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА, КГ-2,2	В,00.00-14 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ		796			1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЛИСТ

18

ОВ,СО

ИНВ. № подл. Подпись и дата, виза, штамп

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2.02.08. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2
МАССА, КГ- 2,77

В,00, 00-15
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

2

2.02.09. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2
МАССА, КГ- 0,79

Н,00, 00-03
(СЕРИЯ 5,903-38)

ШТ 796

6

2.02.10. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2
МАССА, КГ- 2,57

Н,00, 00-07
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

1

2.02.11. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2
МАССА, КГ- 1,24

Н,00, 00-08
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

1

2.02.12. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2
МАССА, КГ- 1,51

Н,00, 00-11
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

5

2.02.13. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2
МАССА, КГ- 1,95

Н,00, 00-15
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

4

ПРИВЯЗАН

ОБ,СО

ЛИСТ 19

ИВ, N

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И Ф.И.П. И ВЗАМ. ИВ.ИВ.ИВ.

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2.02.14. ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ-
ПНЛ-2
МАССА, КГ-
1,06

Н,00, 00-17
(СЕРИЯ 5,904-38)

ШТ 796

1

2.02.15, ГИБКАЯ ВСТАВКА
МАТЕРИАЛ-
ПНЛ-2
МАССА, КГ-
3,13

Н,00, 00-19
(СЕРИЯ 5,90438)

ШТ 79

2

2.02,16, ДЕФЛЕКТОР

А,00, 000
(СЕРИЯ 1,494-32)

ШТ 796

6

2.02.17, ДЕФЛЕКТОР

А,00, 000-06
(СЕРИЯ 1,494-32)

ШТ 796

6

2.02,18, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-
ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ
ПАНЕЛЬНЫЙ

ВЭПШ10
(СЕРИЯ 1,494-38)

ШТ 796

2

2.02,19, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-
ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ
ПАНЕЛЬНЫЙ

ВЭПШ12
(СЕРИЯ 1,494-38)

ШТ 796

2

2.02,20, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-
ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ
ПАНЕЛЬНЫЙ

ВЭПШ14
СЕРИЯ 1.494-38

ШТ 796

2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОВ, СО

ЛИСТ 20

Альбом 7	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	2.02.21. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, мм= 500x500	ВСП 1 (СЕРИЯ 5.904-18)	ШТ	796					3	22
	2.02.22. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ,1 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796					2	
	2.02.23. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ,1 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796					2	
	2.02.24. РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ,2 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796					4	
	2.02.25. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ P200X200P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	A3D132,000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796					10	
	2.02.26. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ P200P С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	A3D122,000 (5.904-13)	ШТ	796					1	
	2.02.27. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ P250P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	A3D133,000= 01 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796					5	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

08,00

ЛИСТ 21

ИНВ. № ПОДА. ПДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

АЛЬБОМ 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2.02.28, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			2	
		2.02.29, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 03 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			5	
		2.02.30, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р500Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД133,000- 04 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			3	
		2.02.31, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р630Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД136,000 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796			1	
		2.02.32, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077,000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			5	
		2.02.33, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077,000- 06 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			1	
		2.02.34, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028,000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ОБ.СО

ЛИСТ
22

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИСЬ И ДАТА
ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИСЬ И ДАТА
ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИСЬ И ДАТА

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	-------------------	-------------------------	-----------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

2,02,35	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028,000-03 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796			2	
2,02,36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=200	УП1 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796			6	52,1
2,02,37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=250	УП1-01 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796			2	53,4
2,02,38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=500	УП1-05 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796			2	79,1
2,02,39	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=630	УП1-06 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796			2	102,9
2,02,40	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=710	УП1-07 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796			1	103
2,02,41	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=800	УП1-08 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796			6	103,1
2,02,42	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм=1000	УП1-09 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796			1	121,3

ПРИВЯЗАН:

ОБ,СО

ЛИСТ:
23

ИНВ. N2 ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И А. АПА ВЗАМ. ИНВ. N1

АЛЬБОМ ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ ВАНИИ, ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ	
									1
	2.02.43. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ=1250	УП1-10 (СЕРИЯ 5.904- 45)	ШТ			796	1	140	
	2.02.44. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛА ПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ=200	УМ2 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ			796	1	54,7	
	2.02.45. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СФЧЕНИЯ Д, ММ=400	КО-02 (СЕРИЯ 5,90441)	ШТ			796	1		
	2.02.46. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СФЧЕНИЯ Д, ММ=630	КО-04 СЕРИЯ 5.904-41	ШТ			796	3	12,1	
	2.02.47. КРОНШТЕЙН ДЛЯ УС- ТАНОВКИ ВЕНТАГРЕ- ТАТА Ц4-70 №2,5 С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИ- АМЕТРАМИ КОЛЕС НА КОЛОННАХ, ТИП 2	Б7А014.000 СЕРИЯ 1.494-30 В, 2	ШТ			796	1		
	2.02.48. ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕП- ЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1В.000.000-04 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ			796	8		
	2.02.49. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-	АЗ-804	М			006			
		ПРИВЯЗАН:						39,900	
		ИНВ, N							

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ИВЗМ. ИНВ. №1

ОР.СО

ЛИСТ
24

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБЪЕДИНЕНИЕ. ОБЪЕДИНЕНИЕ. ОБЪЕДИНЕНИЕ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И НАИМЕНОВАНИЕ	КОД			ТЫС. РУБ		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A160 B=0,5								
	2.02.50. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				141,900	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A200 B=0,5								
	2.02.51. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				55	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A250 B=0,6								
	2.02.52. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				16,500	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A315 B=0,6								
	2.02.53. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				40,700	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A355 B=0,6								
	2.02.54. ВОЗДУХОВД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				13,800	
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ								

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ : 25

ИНВ, N

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ИВАНОВ, №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : МАССА

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A400 B=0,6								
	2.02.55. ВОЗДУХОВЪД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				14,300	
	КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A450 B=0,6								
	2.02.56. ВОЗДУХОВЪД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				68,200	
	КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A500 B=0,7								
	2.02.57. ВОЗДУХОВЪД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				25,900	
	КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A560 B=0,7								
	2.02.58. ВОЗДУХОВЪД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				44	
	КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм-								
	A630 B=0,7								
	2.02.59. ВОЗДУХОВЪД ИЗ ТОН-	A3-804	М	006				38,500	
	КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ								
	ГОСТ 19904-74*								

ПРИВЯЗАН

ОБ,СО

ЛИСТ : 26

Инв.№ подл. : подл. инв. №
Инв.№ подл. : подл. инв. №
Инв.№ подл. : подл. инв. №
Инв.№ подл. : подл. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ, ДОКУМЕНТА И ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЕ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д800 Б=0,7									
2,02,60, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д900 Б=1,0	А3-804	М		006				17,600	
2,02,61, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904074* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д1000 Б=1,0	А3-804	М		006				18,700	
2,02,62, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д1120 Б=1,0	А3-804	М		006				5,500	
2,02,63, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 150x250 Б=0,5	А3-804	М		006				9,900	
2,02,64, ВОЗДУХОВОДА ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	А3-804	М		006				6,600	

ПРИВЯЗАН:
:
:
:
ИНВ, N

ОВ,СО

ЛИСТ : 27

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА БЗАН. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 500x1000 Б=0,7							
	2.02.65, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОЛСТОЙ КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ 1200x1000 ТОЛЩИНА, мм-0,9	А3-804	М	006			6,600	
	2.02.66, ПАТРУБОК	ПО,000 (СЕРИЯ 5,903-7)	ШТ	796			1	7,50
	2.02.67, ПАТРУБОК	ПО,000-27 (СЕРИЯ 5,903-7)	ШТ	796			1	15,0
	2.02.68, КОРОБКА	КО,000 (СЕРИЯ 5,9037)	ШТ	796			1	70
	2.02.69, ФЛАНЕЦ	ФО,00 (СЕРИЯ 5,9037)	ШТ	796			1	
	2.02.70, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ОТКРЫТИЕМ СКОРОСТИ 0,54	АЗЕ073,000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1	
	2.02.71, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ073,000-01 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1	
		ПРИВЯЗАН:						

И.В. ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОВ,СО

ЛИСТ : 28

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕ-СТРОУКСТИ 0,54							
		2,02,72. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕ-СТОУКСТИ 0,54	АЗЕ075,000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796			1	
		2,02,73. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796			38	0,3
		2,02,74. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796			5	0,4
		2,02,75. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796			27	1,0
		2,02,76. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796			15	1,0
		2,02,77. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А044	ШТ	796			10	3,8
		2,02,78. ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, мм- 1 АЛИНА, мм- 750 ГАБАРИТЫ, мм- Ø400X(340X1100)		М2	055			3,700	
		2,02,79. ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, мм-		М2	055			1,600	
			ПРИВЯЗАН:						

№ инв. подл. и дата ввода инв.

ОБ,СО

ЛИСТ : 29

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1
ДЛИНА, ММ-
500
ГАБАРИТЫ, ММ-
φ250X(540X540)

2.02.80. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ

А042

ШТ 796

4 1,8

2.02.81. ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВОЗДУХУ МЗ/Ч=24000 СТОЯКОВ ПРАВОЕ

ЗВТ1.00.000-02 СЕРИЯ 1.494-2

КОМП ЛЕКТ 671

1

2.02.82. СТАЛЬ ТОЛЩИНА, ММ=2

ГОСТ 19904-74*

М2 055

34

2.03. МАТЕРИАЛЫ

2.03.01. МАТЬ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ

ГОСТ 9573-82

М3 113

1,500

2.03.02. ЭМАЛЬ

ПФ-115
ГОСТ 6465-76*

КГ 166

172,500

2.03.03. ЭМАЛЬ

ХВ-785
ГОСТ 7313-75*

КГ 166

64

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

№ п/п, № подл., подпись, и. д. т. п., инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.04. ЛАК	ХВ-784 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				32	
	2.03.05. ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166				64	
	2.03.06. ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				172,500	
	2.03.07. ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				4,300	
	2.03.08. РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РІ-ЦА-150-2 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				3	13,5
	2.03.09. ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ.	ГОСТ 616-83	М2	055				49	
	2.03.10. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ДИАМЕТР, ММ.	ГОСТ 2590-71*	КГ	166				13,600	
	2.03.11. ГЕРМЕТИК КРЕМНЕОРГАНИЧЕСКИЙ	ТУ 6-02-857-74	КГ	166				17,600	

Привязан:

 КИВ, N _____

ОВ, СО

ЛИСТ
31

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса
				изготовителя	материала	тыс. руб.	шту	единицы
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	СИСТЕМА ВЭР							
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.							
1	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВОЗДУХОСБОРНИК ДЛИНА, мм= 325 ДИАМЕТР, мм= А159ХЗ, 2		ШТ	796			2	
	КАЛОРИФЕРЬ.							
2	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 1253X1343X526	А1А188,000-01 СЕРИЯ 5,904-12	ШТ	796			1	
3	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.	А1А189,000-01 СЕРИЯ 5,904-12	ШТ	796	48 6300		1	
4	ПОДАСТАНОВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4,494-25	ШТ	796			16	
5	РУКАВ-ВСТАВКА ДИАМЕТР, мм= 50	А7Б065,030 (СЕРИЯ 3,904-24)	ШТ	796			8	5,50
6	ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, мм= 1		М2	055			8,240	

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 32

ИНВ. НЕ ПОДАЛ. ПРОДАТЬ И ДАТА ВВЕР. ИНВ. №1

Альбом	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования, обозначение	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена еди- ницы	Количе- ство	Масса
		оборудования и материалов завод-изготовитель	документа и N-опросного листа	Наим., код	изготовителя	ния, материала	тыс. руб	единицы	оборудо- вания, кг
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		длина, мм=							
		1000							
		габариты, мм=							
		д630х(1203х1653)							
	7	Диффузор из стали ГОСТ 19904-74* толщина, мм=		м2	055			7,140	
		1							
		длина, мм=							
		1000							
		габариты, мм=							
		д630х(1203х1102)							
	8	Поддон из стали ГОСТ 19904-74* толщина, мм=		м2	055			1,600	
		1							
		200							
		1300х700х200							
	9	Виброизолирующее основание масса, кг=	A75065.000 СФРЯ 3.904-24	шт	796			4	
		материалы							
	10	трубы водогазопро- водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие д41х2,8	ГОСТ 3262-75*	м	006	13 8501		80	
	11	трубы водогазопро- водные, оцинкован-	ГОСТ 3262-75*	м	006			11	

ИНВ. № ПОДА. ПОДА И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №1

ПРИВЯЗАН;
ИНВ. N

ОВ.СО

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	12	ТРУБЫ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A21, 3X2, 8 ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВОЗДУХОСБОРНИК ДЛИНА, ММ- 225 ДИАМЕТР, ММ- A108X2, 8 ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ШТ	796			2	
	13	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДЛЯ ТРУБ ДУ, ММ-15	ОРК1, 20,00 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			2	1,9
	14	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ ДУ, ММ-20	ОРК1, 20,00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			1	2
	15	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК 1.20,00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			3	2,3
	16	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			1	16
			ПРИВЯЗАН						
			ИНВ, N						

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И Д. А. П. А. И. В. №

ОВ, СО

ЛИСТ 34

23910-07 70

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

17	ФИЛЬТР ЖИАКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796				0,009	22,5
	МАТЕРИАЛЫ								
18	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108x2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		4	
19	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60x2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		218	
20	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32x2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		57	
21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25x2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		61	
22	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20x2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		35	
23	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАН-	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		5	

ПРИВЯЗАН

08.00

ЛИСТ 35

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом	позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	24	НОЯ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А60X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006	13 8501		10	
	25	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А32X2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006	13 8501		4	
	26	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ А20X2,0	ГОСТ 3262-75*	М	006	13 8501		11	
	27	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОСННЯЯ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			102	
	28	СТЕКЛОРОВИНТ	ТУ 34-48-10258-81	М2	055			1,150	
	29	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			55	
	30	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			70	

ИНВ. № ПОДАЛ., ПОДАЛИТЬ И ДАТА. ИЗМ. №

привязан:
инв. N

Альбом 7	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД		КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА		ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ПОЗИЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	НИЦЫ	ТЫС. РУБ	СТВО	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
31	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25120-82	КГ	166								70	
32	ШНУР МИНЕРАЛОВАТ- НЫЙ В СПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	МЗ	113								2,800	
33	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЕ- ВОГО СПЛАВА ШИРИНА, ММ- 1000 ТОЛЩИНА, ММ- 0,25	ГОСТ 13726-78*	М2	055								36	
34	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50X50X5	ГОСТ 8509-86	Т	168								0,006	
35	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 100X100X10	ГОСТ 8509-86	Т	168								0,009	
	ОТОПЛЕНИЕ												
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ												
36	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ТУ 21-26-265-88 ДЛИНА, ММ-		ЭКМ/ ШТ	034 /								5,520 4	
	привязан												
	ИНВ. N												

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. №

ОВ.СО

ЛИСТ 37

АЛБВОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	: 1000 : ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- : ВА, ЭКМ= : 1,38 : МАССА, КГ= : 37,6 : РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, : МПА=1								
37	: ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ : РЕБРИСТАЯ : ТУ 21-26-265-88 : ДЛИНА, ММ= : 1500 : ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- : ВА, ЭКМ= : 2,07 : МАССА, КГ= : 56,5 : РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, : МПА=1		: ЭКМ/ : ШТ	: 034 : / : 796				: 14,500 : ----- : 7	
38	: ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ : РЕБРИСТАЯ : ТУ 21-26-265-88 : ДЛИНА, ММ= : 2000 : ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- : ВА, ЭКМ= : 27,6 : МАССА, КГ= : 71,3 : РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, : МПА=1		: ЭКМ/ : ШТ	: 034 : / : 796				: 98 : ----- : 36	
39	: ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ : ВОЗДУХОСБОРНИК : ДЛИНА, ММ= : 250 : ДИАМЕТР, ММ=		: ШТ	: 796				: 1	

: ПРИВЯЗАН :
 : :
 : :
 : ИНВ. N :

ОБ.СО

ЛИСТ : 38 :

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ; НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ; ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА; ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД; КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ; КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА; ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ; КОЛИЧЕСТВО; МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

40	Д108X2,8 РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д89X2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-4 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЕ		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				21,600 3	
41	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д89X2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ДВУХРЯДНЫЕ		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				3,600 1	
42	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д108X2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-4 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЕ		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				38,400 3	
43	МАТЕРИАЛЫ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ Д40X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		268	

ПРИВЯЗАН
ИНВ, N

ОВ,СО

ЛИСТ 39

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

44	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		85	
45	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		148	
46	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		11	
47	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВАННЫЕ, МЕДИЦИКО-ВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д25Х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		134	
48	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВАННЫЕ, МЕДИЦИКО-ВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д20Х2,0	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		3	
49	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ Ту 6-11-145-80	М2	055				35,700	
50	СТЕКЛОРОВИНТ	Ту 34-48-10258-81	М2	055				0,030	

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

ОБ.СО
 ЛИСТ 40

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДЛИН. И. Ф. И. П. А. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ					282	
52	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ					17	
53	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ					17	
54	ШНУР МИНЕРАЛОВАТ- НЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	МЗ					0,092	
55	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЕ- ВОГО СПЛАВА ШИРИНА, ММ- 1000 ТОЛЩИНА, ММ- 10,25	ГОСТ 13726-78*	М2					1,050	
56	ИТП ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ), ГРЯЗЕВИК 100-16 ГАБАРИТЫ, ММ- МАТЕРИАЛЫ	ТЗ4,05 (СЕРИЯ 4-903-10)	ШТ.					2	61,2

ПРИВЯЗАН:

ОР.СО

ЛМСТ:
41

23910-07 77

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ИНВ. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	МАТЕРИАЛ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

57	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д219X3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		3,300
58	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		15
59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д76X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		16
60	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		15
61	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		28
62	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		12
63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				13 7300		42

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ОБ,СО ЛИСТ 42

Инв. № подл., дата, подпись и А.А.Т.А., инв. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	64	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д60Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006	13 8501		4	
	65	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д42,3Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006			4	
	66	СТЕКЛОГЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			54,400	
	67	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			41	
	68	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			38	
	69	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			38	
	70	ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113			1,100	

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

ОВ.СО

Инв. № подл. Подпись и дата. Форм. Инв. №

Альбом 7	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
							ТЫС. РУБ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
71	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50X50X5	ГОСТ 8509-86	У	168					0,007	

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИ. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом 7

ИВ. Н. ПОДАЛ... ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЯТИЕ ИЛИ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ВОДОПРОВОД ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,							
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548p2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796	37 2211 1010		7	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548p2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796	37 2212 1010		4	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548p2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2213 1009		4	2,7
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-80	1548п ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2215		7	17
					ПРИВЯЗАН			
					ИНВ N			
		ГИП : СЛАНСКИЙ НАЧ. ОТА : СВЯРЕПОВ НАЧ. ГР. : СЫРКИНА ИНЖ. ЗК. : НИКИТИНА И. КОНТР. : БУЛАКОВА			02.89 02.89 02.89 02.89 02.89			
						СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ Р : 1 : 14 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	

Альбом 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	(ПОЖАРНЫЕ)								
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1005		1	18,4
6	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм=80	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		6	29
7	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, мм=100	304 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005		1	69,9
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:								
8	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ= ДЛИНА, мм=450, ДИАМЕТР СПРЫСКА, мм=19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016		7	1,50
9	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		7	0,45
	ПРИВЯЗАН:								

ИВ.Н. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

ВК,СО

ЛИСТ
2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

АЛБОН 7

10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-57 ДЛИНА, ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205	14	0,52
11	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГП 80X70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261	7	1,18
12	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ, -77	ГОСТ 472-75*	М	006			140	
13	РУКАВ РЕЗИНОТКАННЫЙ ВЫИ ДУ, ММ-25	П(У11)-6,3- 25у ГОСТ 18698-79**	М	006		25 5300	2	
14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МПЗ-у ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870	1	0,6

ИНВЕНТАРЬ ПОДЛЕСИ И ДАТА ПОДЛЕСИ

ПРИВЯЗАН:
ИИВ, N

ВК, СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА - КОД ОБОРУДОВАНИЯ : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАТЕРИАЛА : ТЫС. РУБ : ЕДИНИЦЫ : СТВО : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	: ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ : 100; : ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ : ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2; : : СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ : ХОЛОДНОЙ ВОДЫ : ДУ, ММ-50; : РАСХОД ВОДЫ, М3/ЧАС : МИНИМАЛЬНЫЙ-0,30; : МАКСИМАЛЬНЫЙ-30; : 0,6 : : ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ : ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ : АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.	: ВСКМ- 50 : ТУ 25-02-720.113- : 81	: ШТ	: 796	: 42 1321 0005	:	:	: 1	: 11,6
15									
16	: ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ : МУФТОВЫЙ : ДУ, ММ-15	: 1548П2 : ГОСТ 5761-74*	: ШТ	: 796	: 37 2211 1012	:	:	: 1	: 0,75
17	: ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ : МУФТОВЫЙ : ДУ, ММ-32	: 1548П2 : ГОСТ 5761-74*	: ШТ	: 796	: 37 2213 1035	:	:	: 2	: 2,7
18	: ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ : МУФТОВЫЙ : ДУ, ММ-50	: 1548П2 : ГОСТ 5761-74*	: ШТ	: 796	: 37 2214 1020	:	:	: 2	: 5,8
19	: ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, : ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	: 30466Р	: ШТ	: 796	: 37 2115 1005	:	:	: 1	: 18,4

ИНВ. СЛОД, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЯТЫЕ

ПРИВЯЗАН;

 ИНВ. N

ВК, СО

ЛИСТ : 4

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	НАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50мм	ГОСТ 8437-75*							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
20	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2; 0,6	МПЗ-у ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870		2	0,6
21	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ, ММ=32	ВСКМГ 9010/32 ТУ 25-2472022-86	ШТ	796		42 1321 0173		2	
	СИСТЕМА ОЧИСТКИ И РЕГЕНЕРАЦИИ МОКСИХ РАСТВОРОВ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
22	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ДИАФРАГМОВЫЙ, ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ=50	РХ 26368 (154) 75П1) ГОСТ 24095-80*	ШТ	796		37 2214 4003		4	10,6
23	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ 26368 (154)	ШТ	796		37 2215 4008		4	34,5
	ПРИВЯЗАН:								

ИВВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИВВ. ИВВ. И

Вк, со

ЛИСТ : 5

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : СТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	ДИАФРАГМОВЫЙ, ФУТЕ- РОВАННЫЙ ПОЛИЭТИ- ЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-100ММ	76П1) ТУ 26-07-123-74							
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖ- ЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
24	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548P2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		1	0,75
25	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548P2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7
26	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548P2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1010		1	4,15

ПРИВЯЗАН:
:
:
:
ИНВ, N

ВК, СО

ЛИСТ : 6

ИНВ. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА. ЧЕРМ. ИВН.Н

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД		ТЫС. РУБ		ЕДИНИЦЫ
	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ							ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ									
ПОДРЯЧИКОМ									
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС									
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ									
ВОСПРОВОДА									
2.01.									
ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
2.01.01. ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ			ШТ	796				7	
ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА А 80									
ГАБАРИТЫ, ММ-1814X934X300									
2.02.									
МАТЕРИАЛЫ									
2.02.01. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*		М	006				130	
А 76X2,8									
2.02.02. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*		М	006				78	
А 89X2,8									
2.02.03. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*		М	006				10	
А 108X2,8									

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ВК,СО

ЛИСТ 7

ИНВ. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ЧИТАМ

АЛБОН 7

ИНВ. ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.02.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			44	
	2.02.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			10	
	2.02.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			41	
	2.02.07. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ	ЧНР100ЛА ГОСТ 9583-75	М	006			10	19
	2.02.08. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113			0,800	
	2.02.09. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			98,500	
	2.02.10. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			2,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N _____

РК, СО

ЛИСТ: 8

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАТЕРИАЛА : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБУСЛОВИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ : ЕДИНИЦЫ : ОБУСЛОВИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ : ТЫС. РУБ : ОБУСЛОВИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ : ОБУСЛОВИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ : ОБУСЛОВИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ

2.03. МАТЕРИАЛЫ

2.03.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ
A15X2,5

ГОСТ 3262-75*

М 006

48

2.03.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ
A32X2,8

ГОСТ 3262-75*

М 006

24

2.03.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ
A 50X3

ГОСТ 3262-75*

М 006

24

4,28

2.03.04. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ

ТУ 36-1695-79

МЗ 113

0.500

2.03.05. ЭМАЛЬ

ПФ-115
ГОСТ 6465-76*

КГ 166

16

2.03.06. КРАСКА

БТ-177

КГ 166

1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ВК.СО

ЛИСТ : 9

Альбом 7

ИВ.Н.ЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА; ВЗЛЫШНИК;

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ГОСТ 5631-79*						
	2.03.07. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			1	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ							
	2.04. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,							
	2.04.01. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ 3-я ВЕЛИЧИНЫ БЕЗ СПИНКИ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 600X450X180	УМНР 3СПБС ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	13,0
	2.04.02. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЬМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ КОЛЬЦОМ ИСП.1 ГАБАРИТЫ, ММ- 460X360X400	УНТ1 ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	14
	2.04.03. ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ- 355X355X95	4ФНП ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1,2	ШТ	796			1	5,4
	2.04.04. ПИССУАР С ЦЕЛЬНО-	ГОСТ 755-85	КОМП	671			1	7,3
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ. N						

ВК.СО

ЛИСТ 10

Альбом 7

ИВ.Н.ЛОДЯ; ПОДЛИСЬ И ДАТА ВОЗВРАЩЕНИЯ;

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ И ПИЩЕВЫМ СУАРНЫМ КРАНОМ		ЛЕКТ						
	ГАБАРИТЫ, ММ-435X360X290								
	2.05, МАТЕРИАЛЫ								
	2.05.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	М		006			6	
	ДУ, ММ-50								
	2.05.02. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	М		006			42	
	ДУ, ММ-100								
	КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ								
	2.06, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	2.06.01. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д ТУ 16.705.421-86	ШТ		796			1	
	2.07, МАТЕРИАЛЫ								
	2.07.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	М		006			12	
	ПРИВЯЗАН:								

ВК.СО

ЛИСТ
11

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ДУ, мм-50							
	СИСТЕМА ОЧИСТКИ И РЕГЕНЕРАЦИИ МОКЩИХ РАСТВОРОВ							
	2.08. МАТЕРИАЛЫ							
	2.08.01. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-63	ПНА63С ГОСТ 18599-83*	М		006		68	0,7
	2.08.02. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 90	ПНА90С ГОСТ 18599-83*	М		006		48	1,4
	2.08.03. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	М		006		9	
	2.08.04. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	М		006		18	
	СИСТЕМА ОБОРСТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ							
	2.09. МАТЕРИАЛЫ							

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ВК, СО

ЛИСТ
12

ИНВ. ЛЮДОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

Альбом 7

ИНВ. ПОДА, ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИВА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				КОД		ТЫС. РУБ	СТВО	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
2.09.01.	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 16	ПВА16С ГОСТ 18599-83*	М			006	5	0,09
2.09.02.	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм=32	ПВА32С ГОСТ 18599-83*	М			006	7	0,311
2.09.03.	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 40	ПВА40С ГОСТ 18599-83*	М			006	20	0,48
2.09.04.	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм=50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М			006	3	
2.09.05.	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм=100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М			006	19	
	ВОДОСТОКИ							
2.10.	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,							
2.10.01.	ВОРОНКА ВОДОСТОЧ-	ВР-1	ШТ			796	8	
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ, N						

ВК,СО

ЛИСТ 13

Альбом 7

ИНВ. № ПОДА; ПОДПИСЬ И ДАТА; ВЗЛМ ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ:	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	НАЯ ДУ, мм-100	ТУ 36-2426-81						
	2.11, МАТЕРИАЛЫ							
	2.11.01. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, мм-100	БМТ100 ГОСТ 1839-80	М	006			169	6,0
	2.11.02. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БИЗНАПОРНЫЕ ДУ, мм-150	БМТ150 ГОСТ 1839-80	М	006			5	9
		ПРИВЯЗАН:						
		ИНВ, N						
							ВК, СО	ЛИСТ 14

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО СТУБ	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ
АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

1	КРАН ПРОБНО-СПУСК- НОЙ САЛЬНИКОВЫЙ ЩАПКОВЫЙ ЛАТУННЫЙ С ПРЯМЫМ СПУСКОМ ДУ-20ММ	10Б 9БК1 (МЗ 37016) ГОСТ 22595-77*	ШТ	796	37 1222 5014		2	0,71
---	---	--	----	-----	--------------	--	---	------

2	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796	37 2211 1010		16	0,75
---	---	---	----	-----	--------------	--	----	------

3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1010		1	1,75
---	------------------------------	-------------------------	----	-----	--------------	--	---	------

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N
ГИП : СЛАНСКИЙ
НАЧ. ОТА : СВИРЕПОВ
НАЧ. ГР. : СЫРКИНА
Н. КОНТР. : БУЛАКОВА

01.08.89
02.89
02.89

-ТАП,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ
СТАВКА : ЛИСТ : ЛИСТОВ
Р : 1 : 5
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

02.89

Альбом 7

ИНВ. N ПОДА. ПО ДЛИНБ И ДАТА ЗАКА. И НАМЕН

Альбом 7

ИВ. МЕЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. В С.А.М. ИВ.Н.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ДУ, ММ=25 ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫВЯЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=100ММ	ГОСТ 18722-73* 3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796	37 2115 1007		2	39,5	
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫВЯЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ=150	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796	37 2115 1009		3	73,5	
6	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, ММ=100	КМ-100 ГОСТ 15150-69*	ШТ	796	48 5480		2	47,0	
7	КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, ММ=150	КМ-150 ГОСТ 15150-69*	ШТ	796	48 5480		1	85	
8	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНО-ДРЕНЧЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ=10	АП ГОСТ 14630-80*	ШТ	796	48 5485		6	0,13	
ПРИВЯЗАН:									
ИНВ. N									

-ТАР,СО

ЛИСТ 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 7

9	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНОЙ СПРИНКЛЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-10 ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗАМКА, ГРАД С-72 МАССА, КГ-0,17	СП	ШТ	796	48 5485		20	
10	ОРОСИТЕЛИ ПЕННЫЕ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА СПРИНКЛЕРНЫЕ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15 ТЕМПЕРАТУРА РАЗРУШЕНИЯ ТЕПЛООВОГО ЗАМКА, ГРАД С-72 ДИАМЕТР, ММ-130 ВЫСОТА, ММ-92	ОПСР- 15 ТУ 25.09.059-82	ШТ	796	485485219202		15	0,34
11	ОРОСИТЕЛЬ ПЕННЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДРЕНЧЕРНЫЙ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15 ВЫСОТА, ММ-95	ОПАР- 15 ТУ 25-09.059-82	ШТ	796	48 5485 2187		20	0,32
12	КРАН С МАЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ ГАБАРИТЫ, ММ-87X33X78	З-МО	ШТ	796	48 5480		3	0,410
13	КЛАПАН КОНТРОЛИРУЮЩИЙ ДУ, ММ-15	КК-15М ЧЕРТЕЖ С1431000.00	ШТ	796	48 5480		3	

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

ЛИСТ 3

-ТАП,СО

23910-07 97 ФОРМАТ А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ. ТЫС.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	КЛАПАН ДУ, ММ=15 МАТЕРИАЛЫ	ЧЕРТЕЖ С1431,010. 00	ШТ	796		48 5480	1	2,5
15	ФЛАНЕЦ 1-150-10 ПРИБОРЬ И СРЕАСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4124	4	7
16	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВА- ЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100; ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2	МПЗ-У ГОСТ 2405-80*	ШТ	796		42 1213 1870	3	0,6
17	СИГНАЛИЗАТОР ДАВЛЕ- НИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР, ММ=42	САУ ТУ 25.09.026-79*	ШТ	796		42 1872 0266	6	0,08
ПРИВЯЗАН:								
ИНВ, N								

Альбом 7

ИНВ. № 00000 И ДАТА ВЗАИМНОГО

Альбом 7

ИНВ. НЕ ПЛАТ. ПРАВИЛЬ. И ДАТА ...

ПОЗИЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА
 : ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
 : КОД ЗАВОДА - : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА
 : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ
 : КОЛИЧЕСТВО : СТВО
 : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

	2, ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДЪЯЩИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ								
	2.01, МАТЕРИАЛЫ								
	2.01,01, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 25X2	ГОСТ 10704-76*	М	006				125	1,13
	2.01,02, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 32X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8	
	2.01,03, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 40X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				13	
	2.01,04, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 45X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				23	
	2.01,05, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 57X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				52	
	2.01,06, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				10	

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N

-ТАБ.СО

ЛИСТ

1

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : НАИМенование : КОД : ТЫС. РУБ : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

АЛББОМ 7

	А 89X2,8								
	2.01.07. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				12	
	А 108X2,8								
	2.01.08. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				30	10,25
	D 133X3,2								
	2.01.09. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕННЫЙ	ПКУ11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79**	М	006				35	
	ДУ, мм-25								
	2.01.10. ПЕНСОБРАЗОВАТЕЛЬ	ПО-3А ТУ 38-10923-75	Т	168				3	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

-ТАП,СО

ЛИСТ

2

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ПРОВЕРКЕ И АДАПТАЦИИ К ИСХОДНЫМ ДАННЫМ