

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-35.91

ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА
 $V=250 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 2

МС МАЗУТОСНАБЖЕНИЕ. *стр. 3...10*
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. *стр. 11...27*
АТМ АВТОМАТИЗАЦИЯ. *стр. 28*

25508 - 02

Отличная цена.
на момент реализации
указана в смет - накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-35.91

ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА

$V=250 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1	ЛЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2	МС	Мазутоснабжение. КЖ Конструкции железобетонные. АТМ Автоматизация
АЛЬБОМ 3	СИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ 4		Нестандартизированное оборудование. Конструкторская документация
АЛЬБОМ 5	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 7	С	Сметы

Разработан
проектным институтом

"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института
Главный инженер проекта



/В. Архипов/
/Я. Нидальский/

Утвержден ГПКНИИ "СамтехНИИпроект"
Протокол № 30 от 22.1. 1992 г.

				привязки
Инв. №				

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	<u>Назуснабженне МС</u>			<u>Конструкцыі жэлезабетонныя КЖ</u>				
1	Общие данные	3	1	Общие данные	11	9	УЧ, УВ, ПРМ1. Опалубка и армирование. (без грунтовыми водами).	19
2	Оборудование приемной емкости. вид сверху	4	2	Открытая площадка. Схема расположения лестниц.	12	10	УЧ, УВ, ПРМ1. Опалубка и армирование (с грунтовыми водами).	20
3	Оборудование приемной емкости. Разрезы А-А, Б-Б. Схема соединений	5	3	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.	13	11	УМ5. Опалубка и армирование.	21
4	Трубопроводы приемной емкости. вид сверху. Разрез А-А, В-В.	6	4	Узлы 1...8.	14	12	РК м1. Опалубка и армирование.	22
5	Трубопроводы приемной емкости. Разрезы Б-Б, Г-Г. Узлы Д, Е.	7	5	ДМ1. Опалубка и армирование (без грунтовыми водами).	15	13	КЛ м1, УМ6. Опалубка и армирование.	23
6	Фильтрующее устройства. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.	8	6	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3, 6-6 (без грунтовыми водами).	16	14	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование.	24
7	Местный подогреватель. Разрез А-А. деталь поз. 2	9	7	ДМ1. Опалубка и армирование (с грунтовыми водами).	17	15	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование. Разрезы 5-5... 7-7. Узел 17.	25
8	Спецификация крепежных изделий.	10	8	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3, 6-6 (с грунтовыми водами).	18	16	Лестница Л1. Металлическая крышка МКр1.	26
						17	Схема расположения молниеприемника.	27
							<u>Автоматизация АТМ</u>	
						1	Общие данные.	
						2	Схемы автоматизации и внешних проводов.	28

Общие указания.

Параметры транспортируемой среды.

Пар в приемную емкость (Т71)-Р-0,7МПа (7кгс/см²) t=164 °С.
 Конденсат из приемной емкости (Т8)-Р-0,196 МПа (2 кгс/см²) t=160 °С.

Дренаж в приемную емкость (НЗ)-Р-0,39 МПа (4кгс/см²) t=40 °С

Замыченный конденсат в приемную емкость (Н6)-Р-0,196 МПа (2 кгс/см²) t=50 °С.

Технические требования на трубы

1. Труба стальная электросварная прямошовная ГОСТ 10704-76 (поставка по группе В, ГОСТ 10705-80) из стали ст3 сп5 ГОСТ 38Д-88, соответствующая требованиям табл. 2 "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" утверждено Госгортехнадзором СССР 1990г.).
2. Труба стальная бесшовная холоднодеформированная ГОСТ 8734-76 (поставка по группе В ГОСТ 8733-87, с обязательным испытанием на изгиб по п. 1.10) из стали 20 ГОСТ 1050-88 с механическими свойствами по табл. 1 ГОСТ 8733-87.
3. Труба стальная бесшовная горячекатанная ГОСТ 8732-78 (поставка по группе В ГОСТ 8731-74 из стали 20 ГОСТ 1080-74, соответствующая требованиям табл. 2. Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды).

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки МС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Оборудование приемной емкости. Вид сверху.	
3	Оборудование приемной емкости. Разрезы А-А, Б-Б. Схема соединений.	
4	Трубопроводы приемной емкости. Вид сверху. Разрезы А-А, В-В.	
5	Трубопроводы приемной емкости. Разрезы Б-Б, Г-Г. Узлы Д, Е.	
6	Фильтрующее устройство. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.	
7	Местный подогреватель. Разрез А-А. Деталь поз. 2.	
8	Спецификация крепежных изделий.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТТ 903-9-35.91- МС	Мазутаоснабжение	
ТТ 903-9-35.91- Р/Ж	Конструкции железобетонные	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация на оборудование приемной емкости.	
5	Спецификация на трубопроводы приемной емкости	
6	Спецификация на фильтрующее устройство	
7	Спецификация на подогреватель	
8	Спецификация крепежных изделий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТТ 903-9-35.91 МС.00	Спецификация оборудования	
ТТ 903-9-35.91 МС. ВМ	Ведомость потребности материалов	

Условные обозначения

- Т7 - паропровод
 Т8 - конденсатопровод
 НЗ - дренажный трубопровод
 Н6 - трубопровод замкнутого конденсата

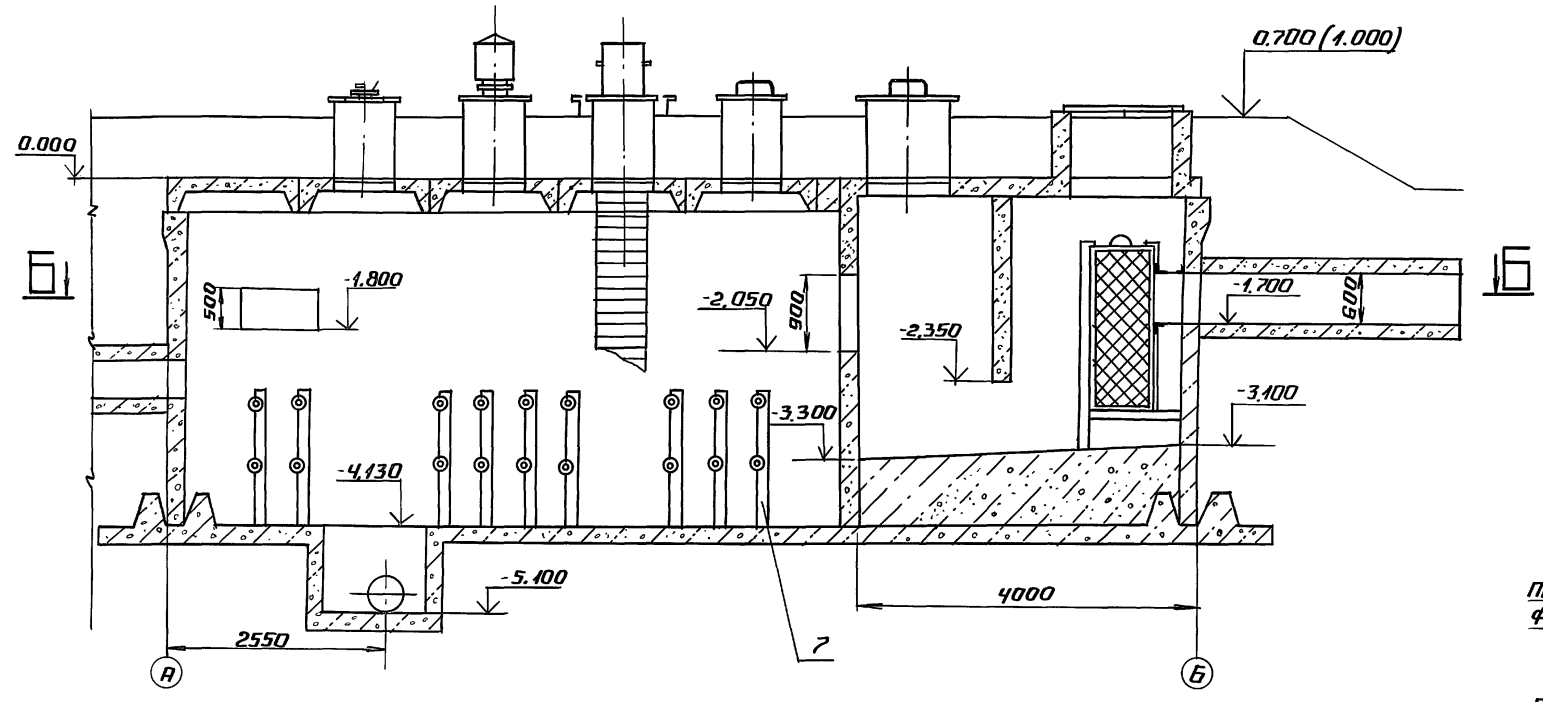
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Григорьев* (Ильинский)

		Привязан	
Изм. №			
		ТТ 903-9-35.91	МС
Исполнитель	Проверенный		
Исполнитель	Проверенный		
Исполнитель	Проверенный		
Исполнитель	Проверенный		
Применяемая емкость мазута V=250 м ³		Р	1 8
Общие данные		ЛАТГИПРОПОМ	
Копирование 253 08-02 4 Формат А2			

Исполнитель: [signature]

А-А



Б-Б

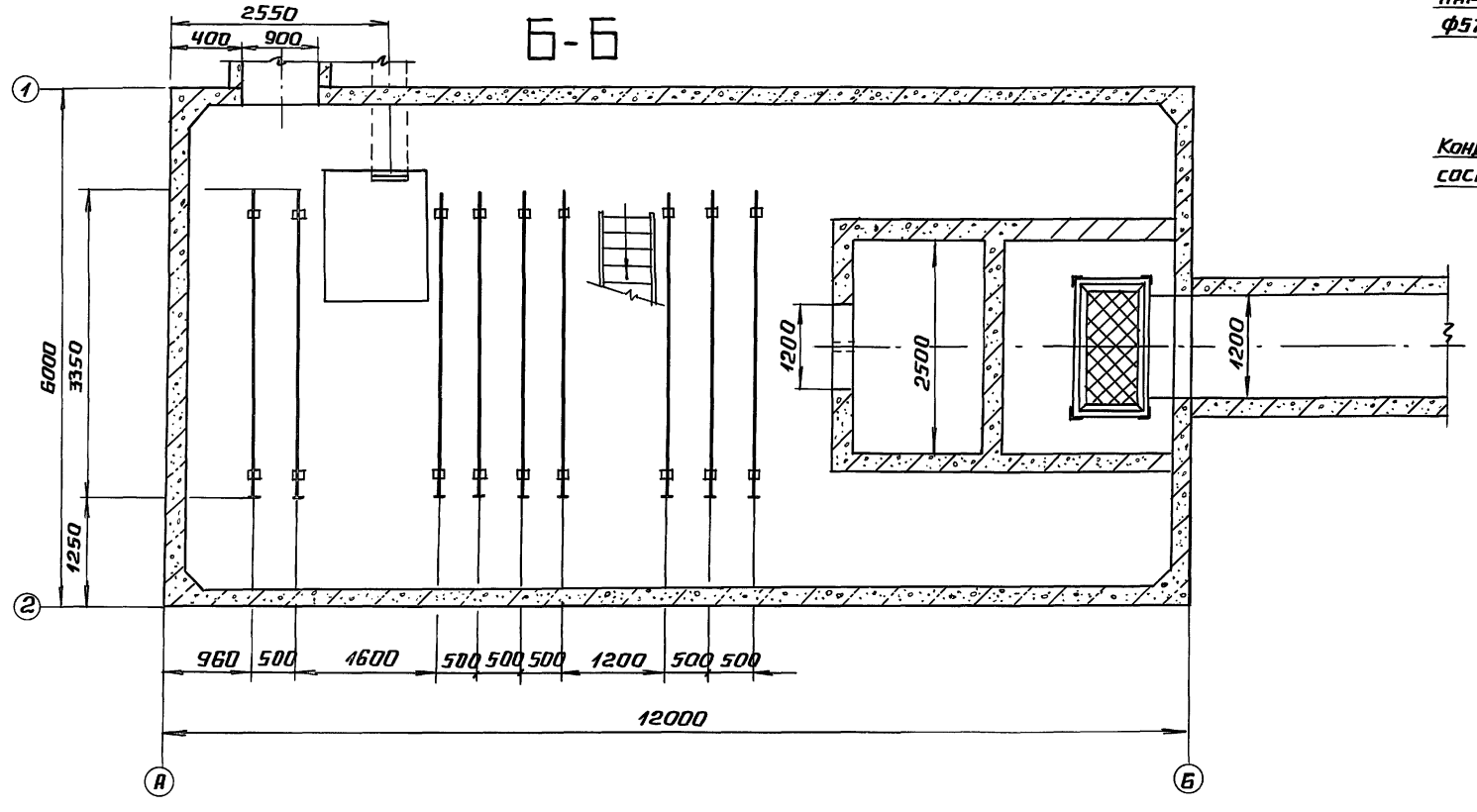
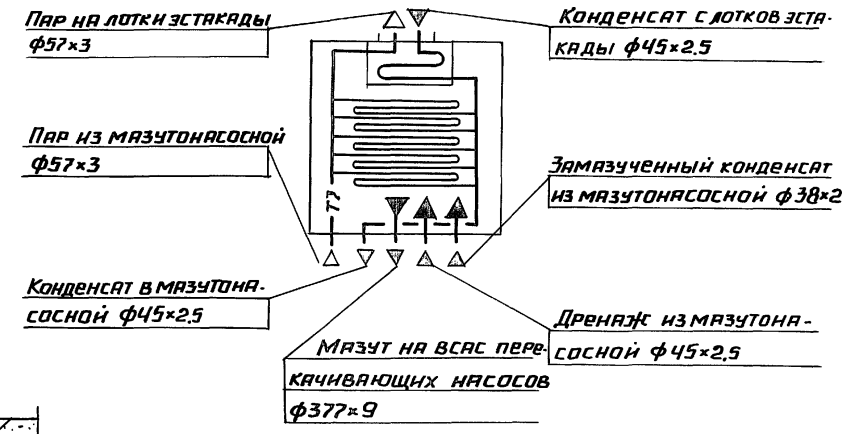


Схема соединений трубопроводов приемной емкости

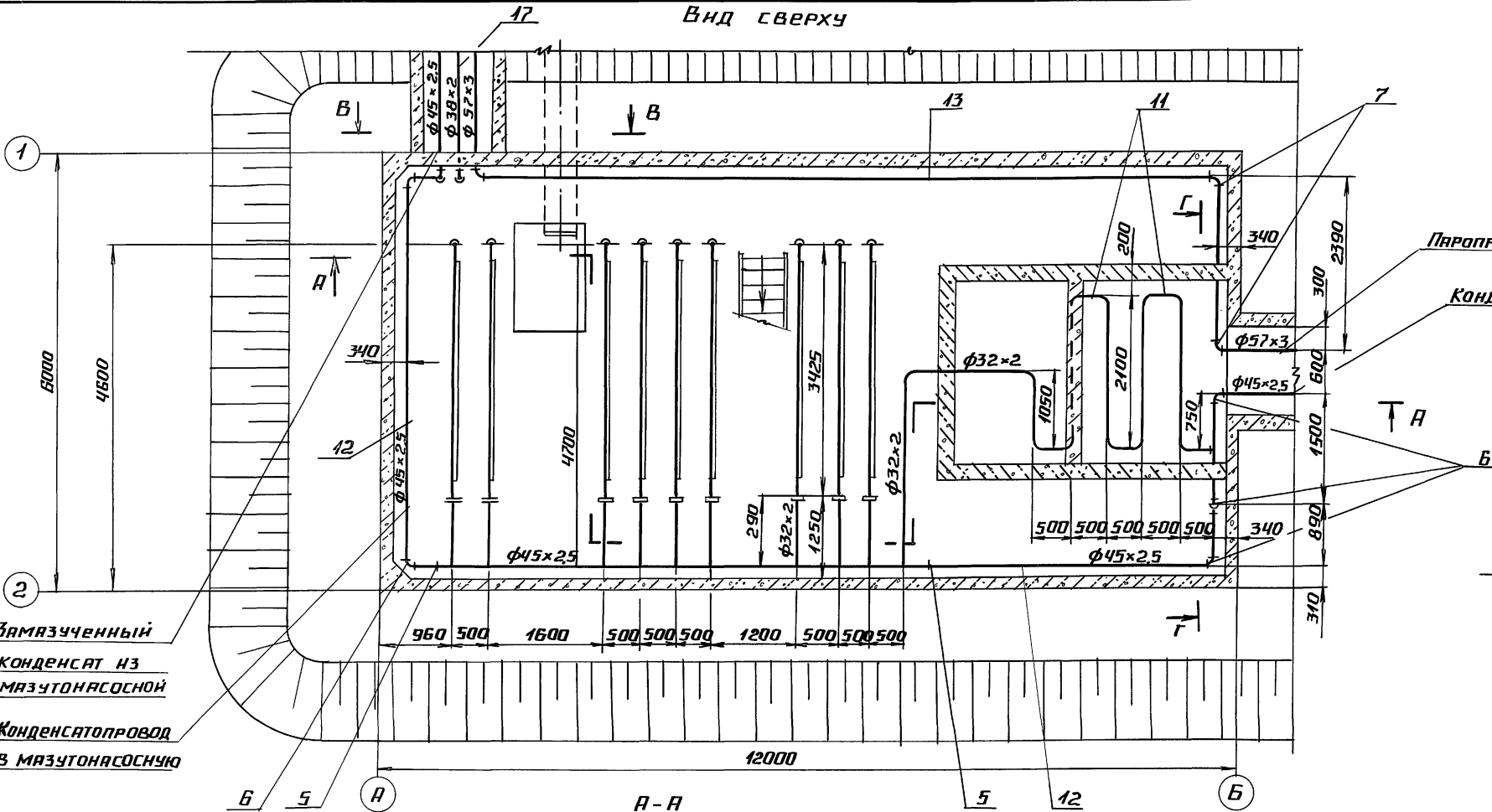


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 903-9-35,94			МС
ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА V=250 м³		СТАНДА	ЛИСТ
		Р	3
ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б. СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ.		ЛАТГИПРОПРОМ	

РЛ660М2

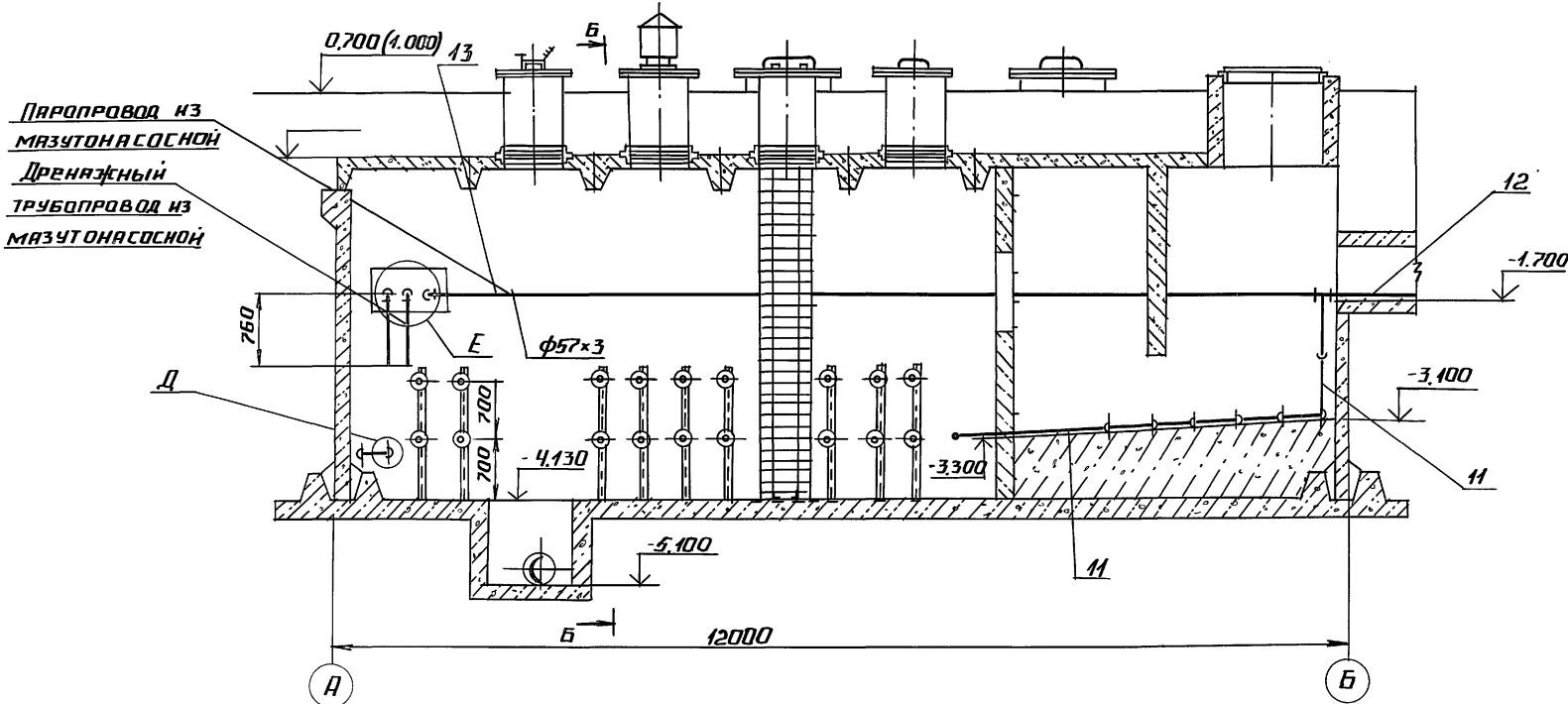
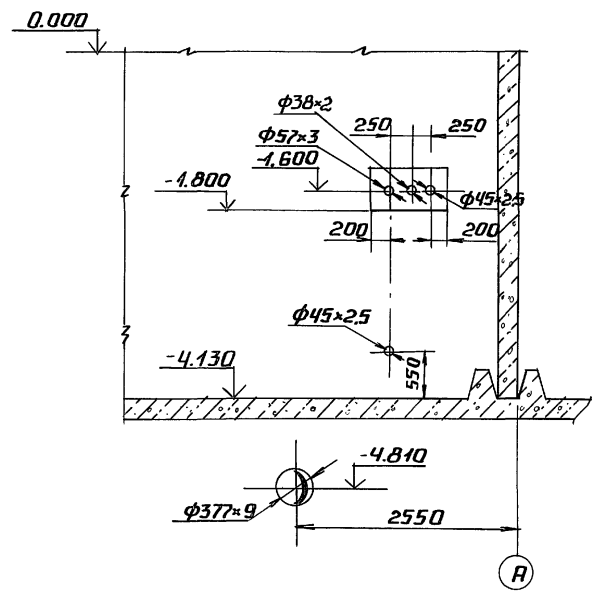
Вид сверху



1. Монтаж трубопроводов выполнить в соответствии с требованиями Госгортехнадзора СССР.
2. Обработка кромок и сварка стыковых соединений по ГОСТ 18037-80.
3. После монтажа трубопровод провести гидравлическое испытание пробным давлением $P=1.25P_{раб}$.
4. Трубопроводы крепить по месту. Материал для крепления учтен в спецификации поз.289.
5. На виде сверху перекрытие приемной емкости условно не показана.

Паропровод к сливным лоткам
 Конденсатопровод от сливных лотков

Б - Б

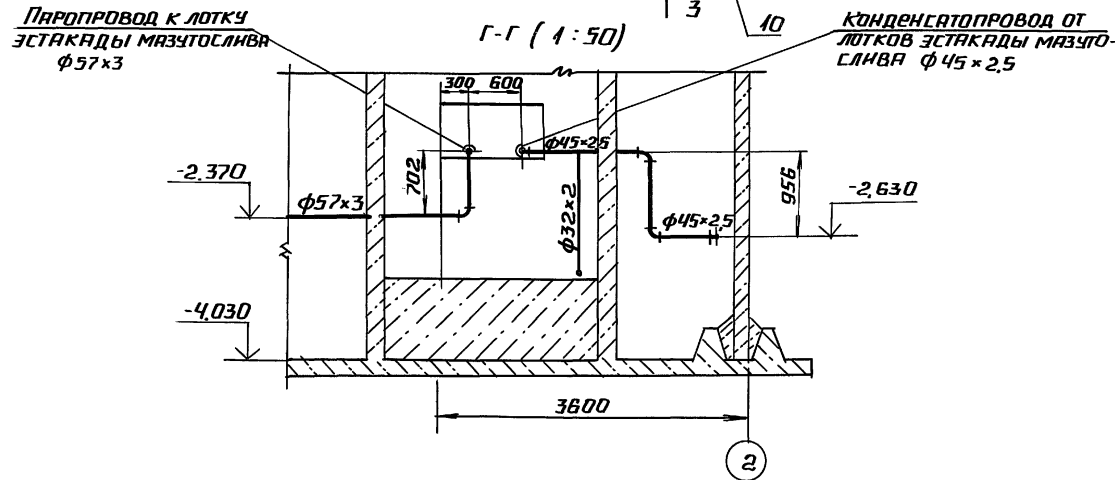
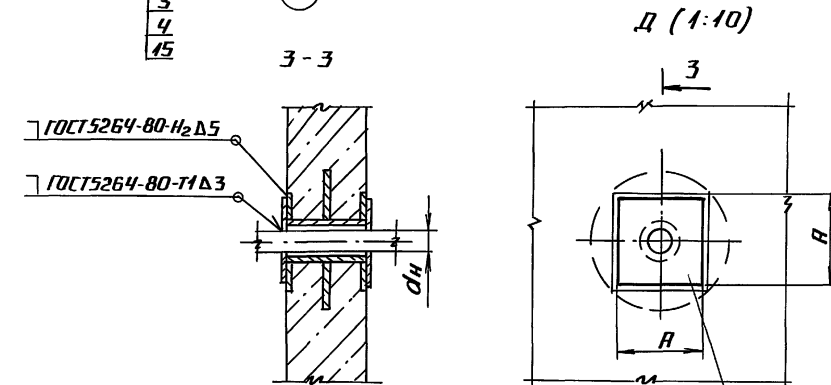
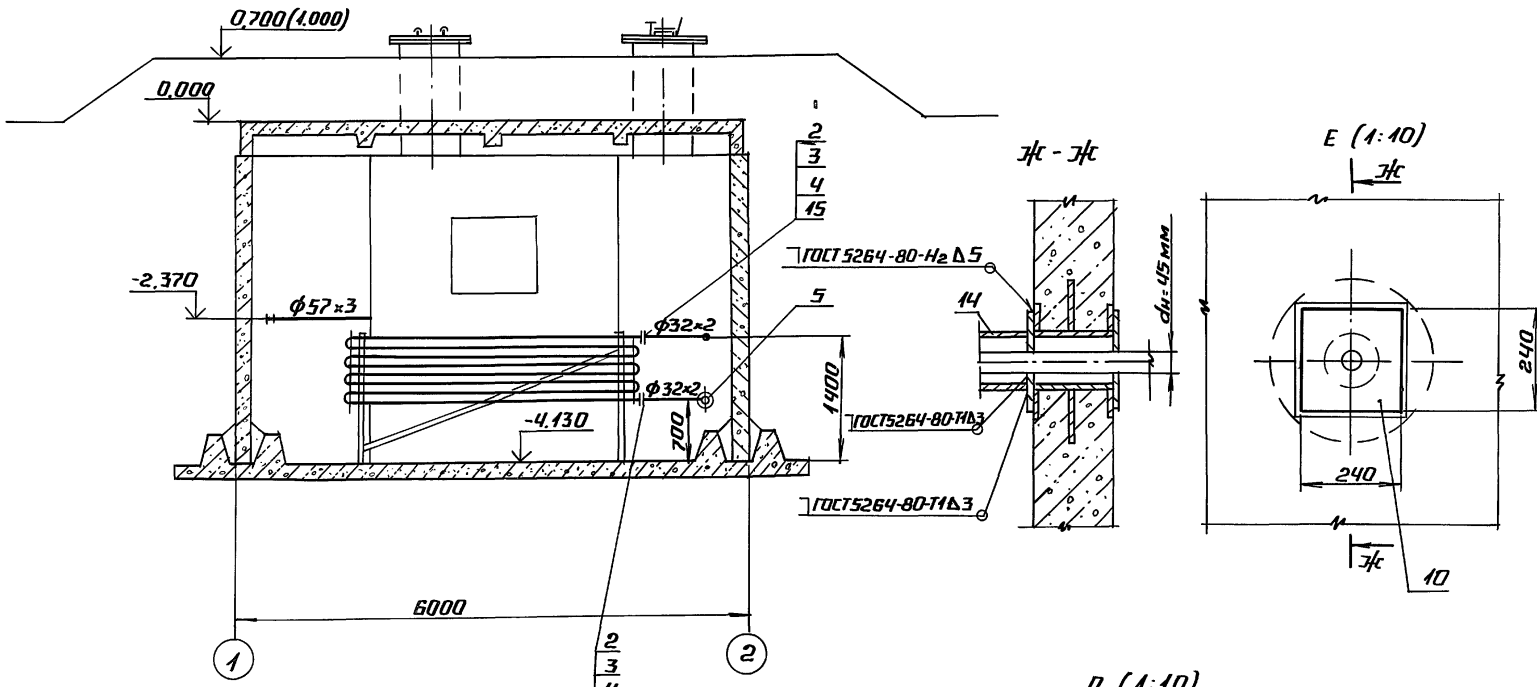


ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 903-9-35.91		МС	
Приемная емкость мазута V = 250 м³		СТАНДА	Лист Листов
Гип. Индальский		р	4
Нач. отд. Попов		ЛАТТИПРОПРОМ	
Н. контр. Шинтко		Трубопроводы приемной емкости. Вид сверху. Разрезы А-А, Б-Б.	
Гл. спец. Меерзон			
Инж. Карябин			

Лист № 6 пола Подпись и дата Взам. инв. №

Б-Б (1:50)



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТРУБОПРОВОДЫ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ед., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
Гайки ГОСТ 5915-70*					
1	М 10.4	М 10.4	60	0,04	
2	М 12.5	М 12.5	72	0,047	
3	Болт ММ2-55.46	ГОСТ 779870	72	0,064	
4	Фланец 1-25-16	Вст3сп3			
5	ГОСТ 12820-80		18	1,17	
	Заглушка 45x2,5	ГОСТ 17375-83	2	0,1	
	Отводы	ГОСТ 17375-83			
6	90° 45x2,5		8	0,3	
7	90° 57x3		3	0,6	
МАТЕРИАЛЫ					
8	Уголок	Б-50x50-5	ГОСТ 8509-86		
		Вст3сп3	ГОСТ 535-86	16	3,77 м
9	Круг	В-10	ГОСТ 2590-88		
		20	ГОСТ 1050-88	4,7	0,62 м
10	Лист	5	ГОСТ 19903-74		
		Вст3сп3	ГОСТ 14637-79	1	39,3 м ²
11	см. ТТ п1	Лист 1	Труба 32x2	36,5	1,48 м
12	см. ТТ п2	Лист 1	Труба 45x2,5	34	2,62 м
13	см. ТТ п1	Лист 1	Труба 57x3	18	4,00 м
14	см. ТТ п3	Лист 1	Труба 133x4	5	12,75 м
15			Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	0,1 4,0 м ²
16			Электроды Э-3	ГОСТ 19467-76	6,0 кг
17	см. ТТ п1	Лист 1	Труба 38x2	2,5	1,78 м

Таблица для узла Д

ди проходящей трубы	R
мм	мм
45	120
57	180
38	100
377	520

ПРИВЯЗАН

ИВ. №:

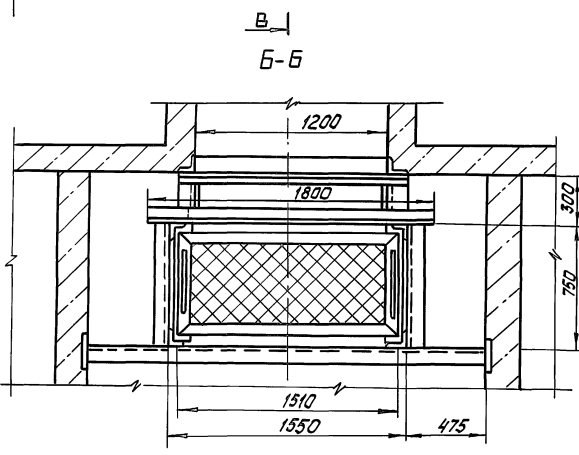
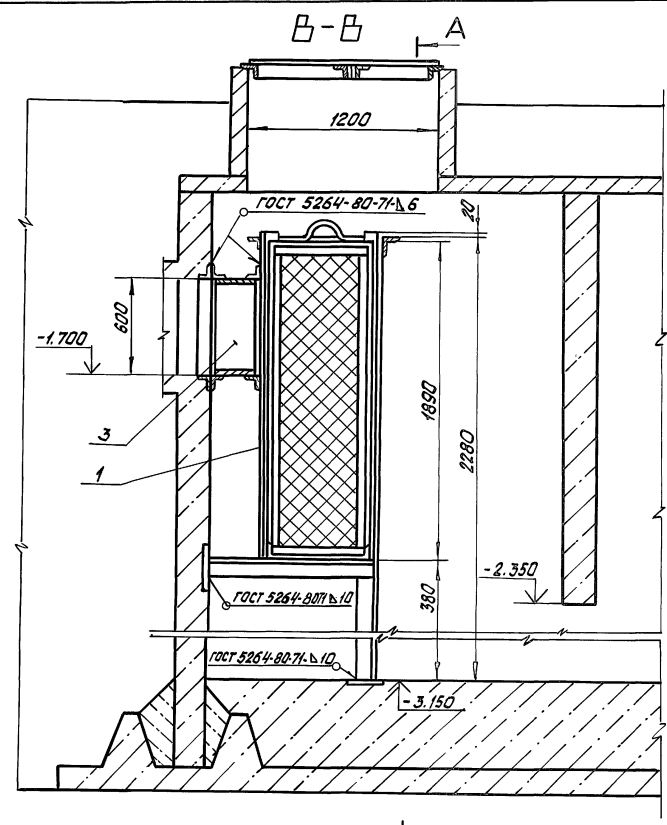
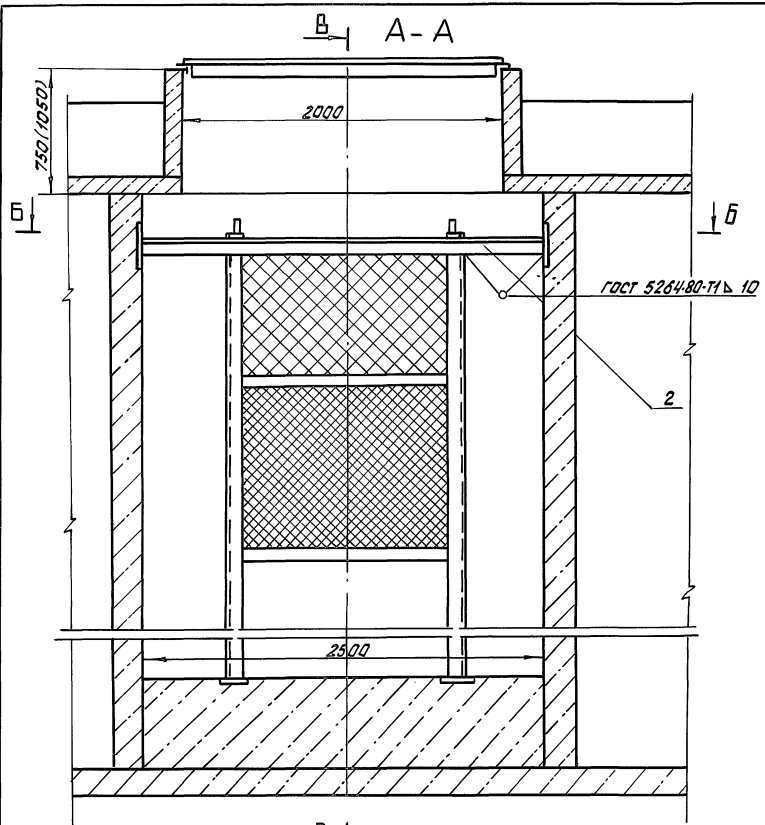
ТП 903-9 - 35.91 МС

ГНП	Индвальный	А.С.С.	Приемная емкость	Станд	Лист	Листов
Нач. отд.	Попов	Ю.С.	мазута V = 250 м ³	Р	5	
Н. конт.	Шанко	Ш.С.				
Гл. спец.	Меезон	М.С.	Трубопроводы приемной			
Инж.	Карябин	К.С.	емкости. Разрезы Б-Б, Г-Г, Узлы Д, Е.			

ЛАТГИПРОПРОМ

ИВ. №-подл. Подпись и дата (взял. инв. д)

Альбом 2



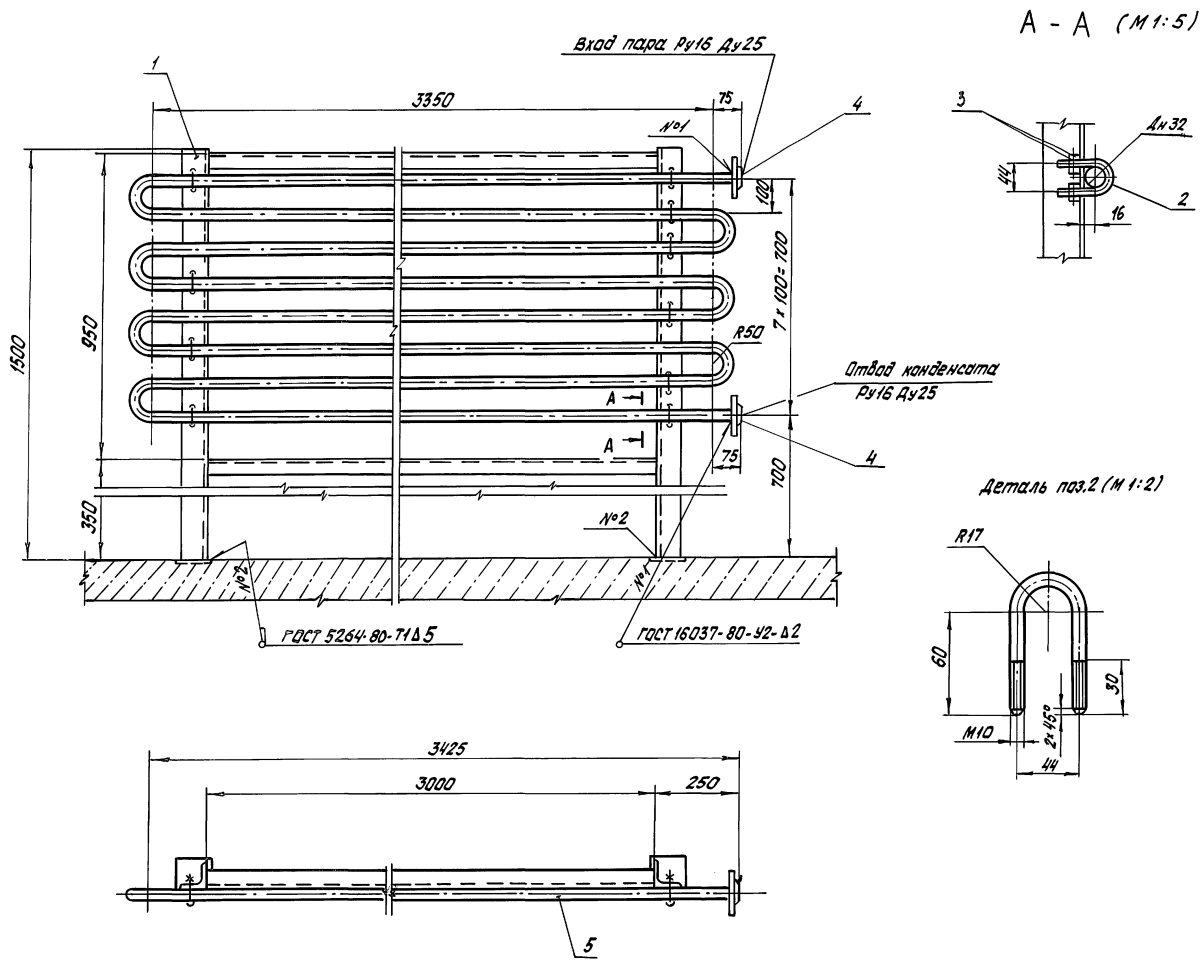
Спецификация на фильтрующее устройство

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Альбом 4 26.30.00.000	Ящик с сеткой	1	88,1	
2	Альбом 4 26.31.00.000	Рама	1	247	
3	Альбом 4 26.31.00.000	Патрубок	1	80	
<u>Материалы</u>					
4		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-78	3,5	-	кг

Привязан	
	Лист №

ТП 903-9-35.91		МС
ТИП	Индустриальный	
Материал	Латунь	
Пл.контр.	Шпунт	
Пл.спец.	Медь	
Исполнение	Резинка	
Приемная емкость макулатуры V=250 м ³		Стандарт Лист Листов
Фильтрующее устройство. Разрезы А-А, Б-Б, В-В		Р 6
		ЛАТГИПРОПРОМ

Туповый проект 903-9-35.91 Альбом 2



Спецификация на подогреватель

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>					
1	Альбом 4.50.20.00.000	Рама	1	39,4	
<i>Детали</i>					
2		Коммут. Конт В-10 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88 L=190 мм	10	0,12	
<i>Стандартные изделия</i>					
3		Гайка М 10.4 ГОСТ 5915-70	40	0,011	
4		Фланец 1-25-16 В.Ст 3сп3 ГОСТ 12820-80	2	1,17	
<i>Материалы</i>					
5	ст. ТТ п 1 лист 1	Труба 32x2	29	1,48	М
6		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	1,0	-	кг

Поверхность нагрева подогревателя 2,9 м²

Привязки:			
Инв. №			

ТТ 903-9-35.91		МС	
Инж. пр. <i>Иванов</i>	Инж. <i>Сидоров</i>	Инж. <i>Петров</i>	Инж. <i>Васильев</i>
Приемная емкость мазута V = 250 м ³		Станд. лист	Листов
Местный подогреватель мазута №-1, деталь поз. 2		Р	7
Инж. Карабин		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован: Дел		25308-02 10 Формат А2	

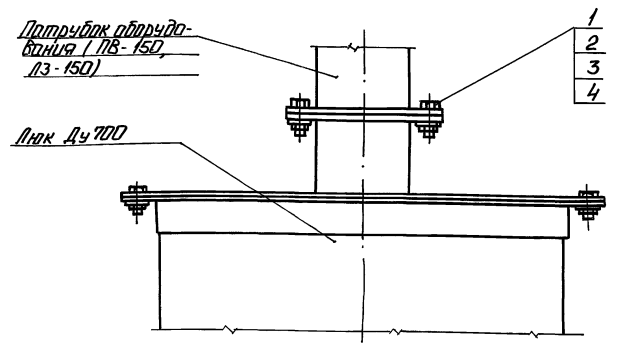
Инж. пр. Иванова, прораб. и отв. за проект

Альбом

Титульный проект 903-9-35.95

Спецификация крепежных изделий

Наименование оборудования	Крепежные изделия									4. Поддонит ПОН 2 ПОНТ 481-80
	1. Болт ГОСТ 7798-70			2. Гайка ГОСТ 5915-70			3. Шайба ГОСТ 11378-78			
	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	
Люк ДУ 700 для патрубков вентиляционного ПВ-150	M16*60,46	8	0,125	M16,5	8	0,034	шайба 16	8	0,011	0,04 м ²
Люк ДУ 700 для люка заборного ПЗ-150	M16*50,46	8	0,110	M18,5	8	0,034	шайба 16	8	0,011	0,04 м ²
Люк ДУ 700 для устройства РУД	M20*80,46	4	0,261	M20,9	4	0,064	шайба 20	4	0,023	0,01 м ²



Привязан			
Имеет №			

ТП 903-9-35.91		МЛ	
Применяемая емкость мазута V=250 м ³	Будильник	Лист	Листов
Спецификация крепежных изделий.	Р	8	
ЛАТТИПРОПРОМ			

Копированная 25308-02 11 Формат А2

ШЕ. П. 903-9-35.95. 1000. 11. 2000. 11. 2000. 11. 2000.

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных железобетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Альбом 2

Лист	Наименование	Примечан.
1.	Общие данные	
2	Открытая площадка. Схема расположения лестниц.	
3.	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.	
4.	Узлы 1 ... 8	
5.	ДМ1. Опалубка и армирование. (без грунтовых вад.)	
6.	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3... 6-6 (без грунтовых вад)	
7.	ДМ1. Опалубка и армирование. (с грунтовыми вадами).	
8.	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3... 6-6. (с грунтовыми вадами).	
9.	УН; УВ; ПРМ 1. Опалубка и армирование (без грунтовых вад).	
10.	УН; УВ; ПРМ 1. Опалубка и армирование (с грунтовыми вадами).	
11.	УМ5. Опалубка и армирование.	
12.	РКМ 1. Опалубка и армирование.	
13.	КЛМ1, УМ6. Опалубка и армирование.	
14.	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование.	
15.	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование. Разрезы 5-5 ... 7-7. Узел 17.	
16.	Лестница Л1. Металлическая крышка МКр1.	
17.	Схема расположения молниеприемника.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылачные документы	
1. 442.1-2 Вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
3. 900-3 Вып. 1/82; 2/82; 4/82 ч. 1.2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.006.1-2/87 вып.4,5,7	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.400-15. Вып. 1.	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные для железобетонных конструкций и изделий.	
ГОСТ 8478-85	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
	Прилагаемые документы	
ТП 903-9-35.91 Альбом 3.	Привинная емкость. Строительные изделия.	
ТП 903-9-35.91 Альбом 6.	Ведомости потребности в материалах.	

Наименование группы, элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечание
1 Стеновые панели	583100	15,44	
2 Плиты покрытия	584100	5,85	
Итого:		21,29*	

* Материалы на изготовление сборных железобетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

1. За условную отметку ± 0,000 принят уровень чистого пола мазутаносной соответствующей абсолютной атм. [] в системе отметок генплана.
2. Грунтовые условия, климатические, область применения, указания по расчету, монтажу конструкций, антикоррозийной защите поверхностей, указания на испытательную емкость даны в альбоме „0“ данного типового проекта.
3. Конструкции покрытия резервуара, армирование днища, приняты для нормативного веса снеговой покрыва по IV снеговому району, расчетной t° наружного воздуха - 30°С (засыпка покрытия Н=1,0м)

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация элементов к схеме расположения лестниц.	
КЖ-3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия стеновых панелей и монолитных участков.	
КЖ-16	Спецификация Л1 и МКр1.	
КЖ-17	Спецификация к схеме расположения молниеприемника.	

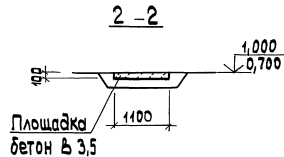
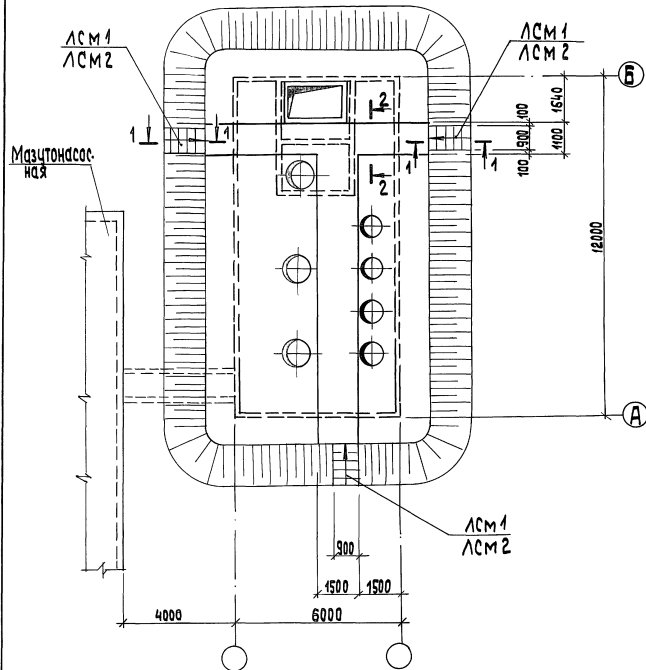
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный инженер проекта /Индальский/

Привязан:		
Инв. №	ТП 903-9-35.91	КЖ
ТП	Индальский	Привинная емкость
Нач. отд.	Иттерерский	мазута V = 250м ³
Н. контр.	Лавашов	Стадия
Гл. конс.	Лавашов	Лист
Нач. гр.	Щагина	17
И.ж.тх	Сторожева	Листов
Общие данные		ЛАТГИПРОПРОМ

Имя, по какой, таблице и стр. в альб. инв. №

Открытая площадка Схема расположения лестниц



Спецификация к схеме расположения лестниц

Марка, пвз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		При насыпи	h = 700		
ЛСМ1	лист 2	Лестница ЛСМ1	3		
		При насыпи	h = 1000		
ЛСМ2	лист 2	Лестница ЛСМ2	3		

Спецификация ЛСМ1, ЛСМ2

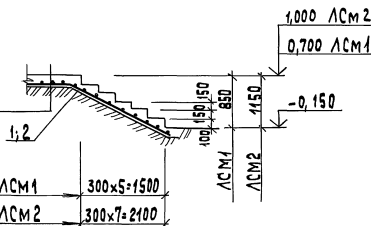
	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
			ЛСМ1	ЛСМ2	Площадка	
		Сборочные единицы				
		Сетка арматурная				
БЧ	1	ГОСТ 23279-85 5Г 581-200 85x205	1			
БЧ	2	ГОСТ 23279-85 5Г 581-200 85x325		1		
		Материалы				
		Бетон В 7,5 F50 ГОСТ 25192-82	0,5	0,7		м ³
		Бетон В 3,5 F50 ГОСТ 25192-82			1,8	м ³

Толщина грунтовой засыпки

Расчетная зимняя температура °С	Грунт толщиной слоя мм	Плотность грунта кг/см ²
-20° + -30°	700	1800
-30° + -40°	1000	1800

1-1

Бетон В 7,5 - 100 мм
Щебеночная засыпка - 100 мм
Утрамбованная грунтовая засыпка



Привязан

ИВВ-№

ТП 903-9-35-91

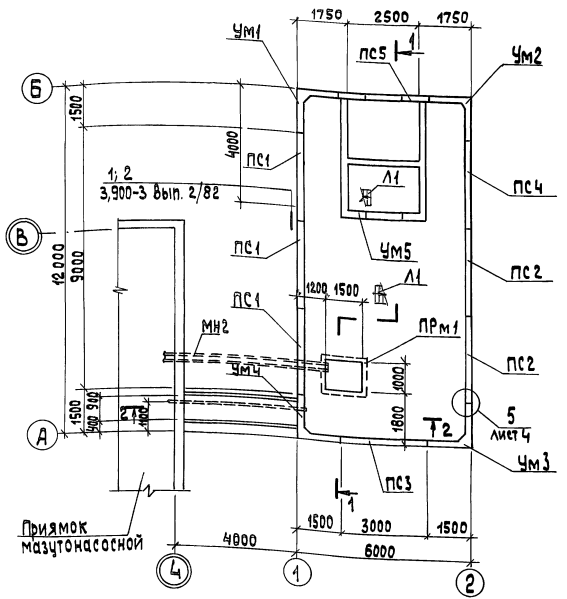
КЖ

ТИП	Исполнитель	Применяемая мазута	Стальная	Лист	Листов
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	Р	2	
Открытая площадка. Схема расположения ЛЕСТНИЦ.			ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 85 25308-02 13 формат А2

Альбом 2

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков



2-2
Грунтовая засыпка
3-слой стекловолоконная на резино-битумной мастике
Слой из битумной грунтоубойки на слое из битумной грунтоубойки
Железобетонные плиты покрытия

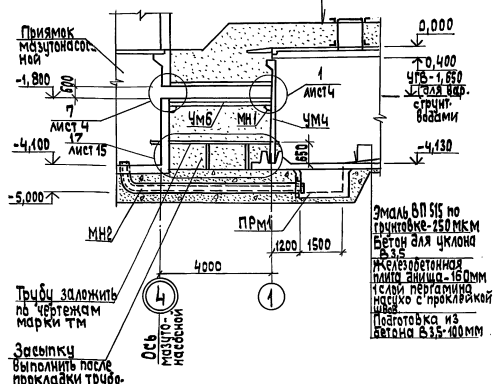
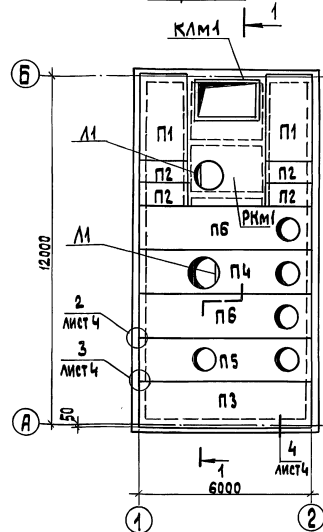
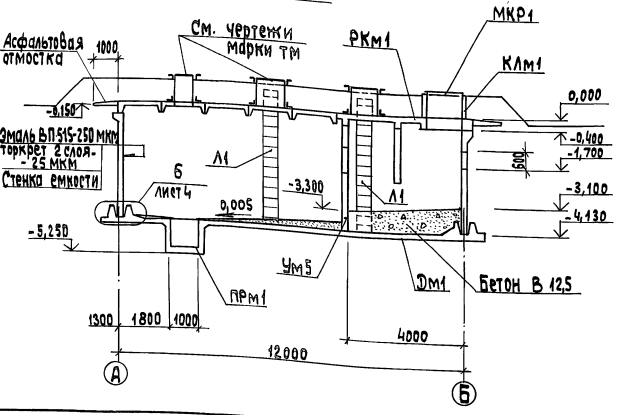


Схема расположения плит покрытия



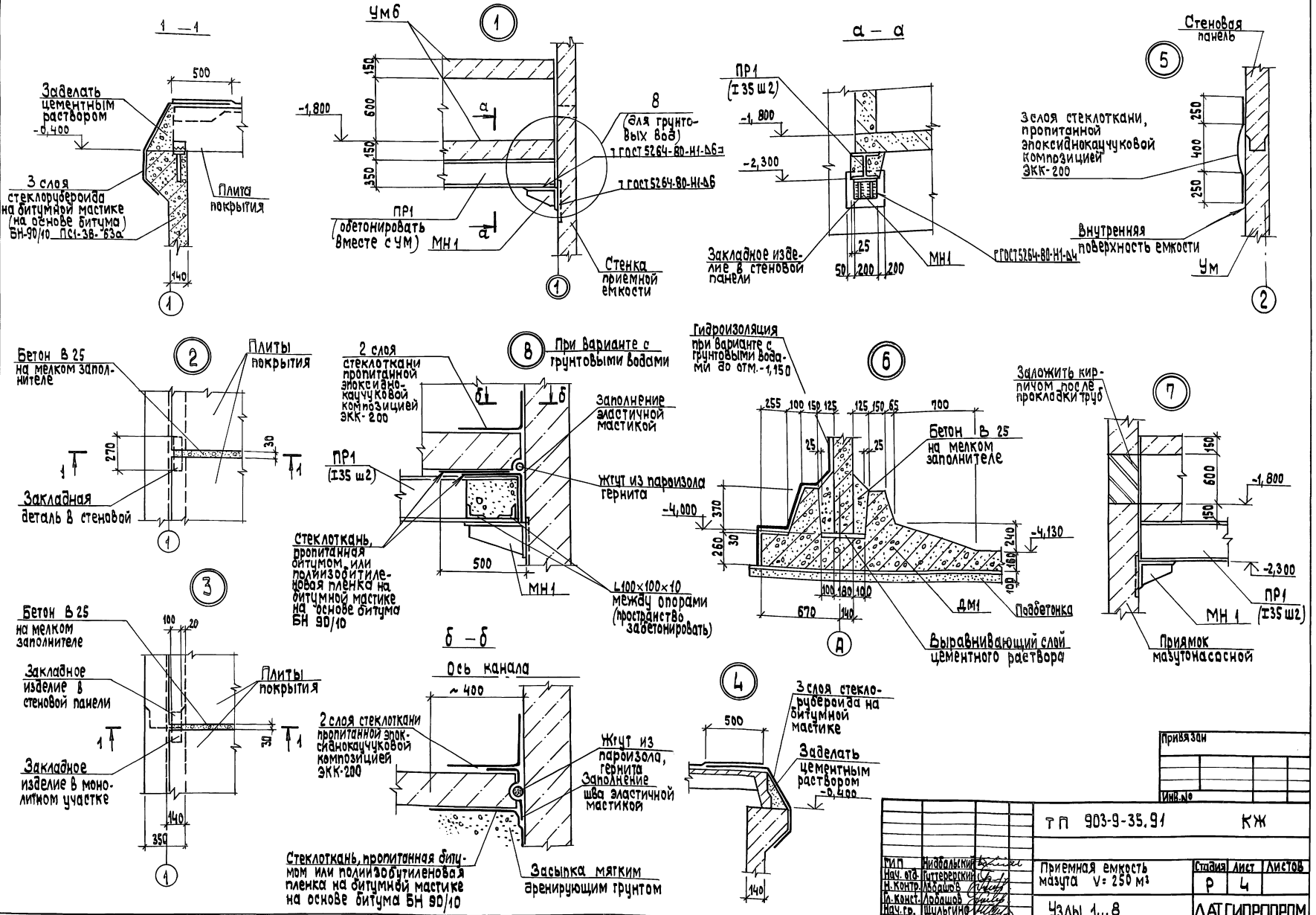
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Стеновые панели					
ПС1	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	КЖ.И.02.10.1	НПС1-36-Б4-1	3	4830 см. прим. 1.1
ПС2		- КЖ.И.02.10.1-01	НПС1-36-Б4-2	2	4830 см. прим. 1.1
ПС3		- КЖ.И.02.10.1-01	НПС1-36-Б4-3	1	4830 см. прим. 1.1
ПС4		- КЖ.И.02.10.2	НПС1-36-Б4-4	1	4830 см. прим. 1.1
ПС5		- КЖ.И.02.10.2-01	НПС1-36-Б4-5	1	4830 см. прим. 1.1
Плиты покрытия					
П1	3.006.1-2.87.2-53	ПТЗ		2	1040 см. прим. 1.1
П2	3.006.1-2.87.2-54	ПТЗг-		4	230 см. прим. 1.1
П3	1.442.1-2 Вып.1	2П1-6АУТ-П		1	2400 см. прим. 1.1
П4	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	- КЖ.И.01.1	2П1-6АУТ-П-1	1	2400 см. прим. 1.1
П5		- КЖ.И.01.2	2П1-6АУТ-П-2	1	2400 см. прим. 1.1
П6		- КЖ.И.01.2-01	2П1-6АУТ-П-3	2	2400 см. прим. 1.1
ПР1			Длина 25 шт. ГОСТ 25020-82	2	2871 В. 3750
ДМ1	Лист 5, 6, 7, 8	Монолитные ящики ДМ1		1	
ПРМ1	Лист 9, 10	Приямок ПРМ1		1	
РКМ1	Лист 12	Перекрытие монолитное РКМ1		1	
КЛМ1	Лист 13	Стяжка КЛМ1		1	
МКР1	Лист 16	Металлич. крышка МКР1		1	
Монолитные участки					
УМ1	Лист 14	УМ1		1	
УМ2	Лист 14	УМ2		1	
УМ3	Лист 14	УМ3		1	
УМ4	Лист 14	УМ4		1	
УМ5	Лист 11	УМ5		1	
УМ6	Лист 13	УМ6		1	
Л1	Лист 16	Лестница Л1		1	
МН1	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	КЖ.И.3.1	МН1	4	13
МН2		КЖ.И.3.2	МН2	1	0,47
	3.900-3 Вып. 2/82 Чзел 1	А-III-16 ГОСТ 5781-82; В: 250		24	0,47
	3.900-3 Вып. 2/82 Чзел 2	А-III-12 ГОСТ 5781-82; В: 250		16	0,22
Материалы					
		Бетон В 12,5 ГОСТ 25192-82	10,4		м ³
		Бетон Б15 ГОСТ 25192-82	10,2		м ³

Содержание
Информация
Диа. ТМ
Мат. на чертежах и в тексте
Всего листов 14



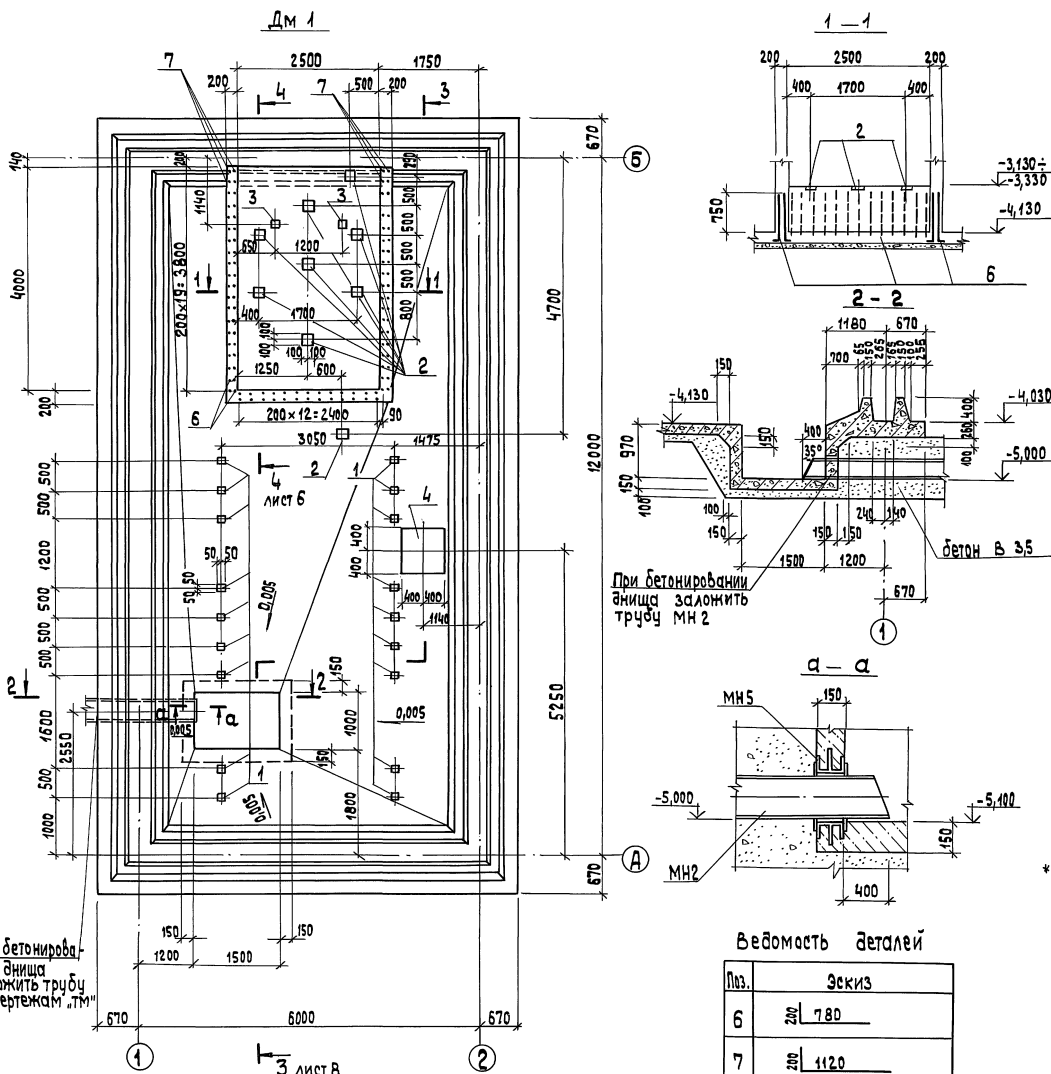
1. Все сборные элементы выполняются из бетона марки В по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

ТП 903-9-35-91		КЖ	
Тип	Монолитный	Принимаемая емкость мазута V=250 м ³	Страницы
Исполнитель	Инженер-проектировщик	Лист	3
Проверенный	Инженер-проектировщик	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.	
Утвержденный	Инженер-проектировщик	ЛАТИПРОПРОМ	
Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Копировал 3.9 25308-02 14 формат А2	



ИЗВ. № 10/1981. Подпись и дата

ИВ. № 10/1981		Привязан	
Т П 903-9-35.91		КЖ	
М.П. Инженер	М.П. Конструктор	Приемная емкость мазута V=250 м³	Стадия Лист Листов
М.П. М. Конструктор	М.П. М. Конструктор	Узлы 1...8	Р 4
М.П. М. Конструктор	М.П. М. Конструктор		ЛАТГИПРОПРОМ
М.П. М. Конструктор	М.П. М. Конструктор		формат А2



Спецификация ДМ 1

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы					
Каркас					
АЗ	ПК1	ТП 903-9-35.91	КЖ.И.1.1	2	49,5 кг
АЗ	ПК2	Альбом 2	КЖ.И.1.1-01	2	51,5 кг
АЗ	ПК3		КЖ.И.1.2	2	56,8 кг
АЗ	ПК4		КЖ.И.1.2-01	2	49,5 кг
АЗ	ПК5		КЖ.И.1.3	2	47,4 кг
АЗ	ПК6		КЖ.И.1.3-01	2	53,8 кг
Сетки арматурные					
БЧ	С1	ГОСТ 23279-85	3С ВШ-200-200	6	135,82 кг
БЧ	С2	ГОСТ 23279-85	3С ВШ-200-200	4	112,87 кг
БЧ	С3	ГОСТ 23279-85	3С ВШ-200-200	4	149,98 кг
БЧ	С4	ГОСТ 23279-85	3С ВШ-200-200	4	52,60 кг
БЧ	С5	ГОСТ 23279-85	3С ВШ-200-200	2	38,61 кг
БЧ	С6	ГОСТ 23279-85	1С ВШ-200-200	4	97,19 кг
БЧ	С7	ГОСТ 23279-85	1С ВШ-200-200	2	102,79 кг
А2	УН	Лист 9	Угол наружный УН	4	3,74 кг
А2	УВ	Лист 9	Угол внутренний УВ	4	2,76 кг
Закладные изделия					
А4	1	1.400-15 Вып.1	МН 105-6	18	
А4	2	1.400-15 Вып.1	МН 406-1	8	
А4	3	1.400-15 Вып.1	МН 402-1	2	
А4	4	ТП 903-9-35.91 Альбом 2	КЖ.И.3.4	1	41,2 кг
Детали					
БЧ	5*	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; Р=230	300	0,09 кг	
БЧ	6*	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; Р=980	98	0,39 кг	
БЧ	7*	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; Р=1320	8	0,52 кг	
Материалы					
		Бетон В 25 В ГОСТ 25192-82	31,5	м ³	
		Бетон В 3.5 В ГОСТ 25192-82	14,5	м ³	

* См. ведомость деталей.

** Бетон марки W8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

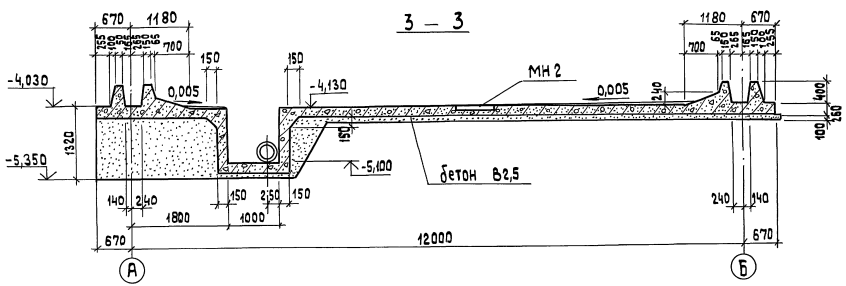
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
5	

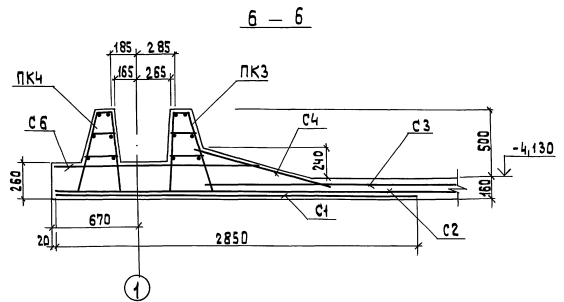
		ТП 903-9-35.91	КЖ
ГИП	Ильинский	Приемная емкость	Старый Лист
Инж. стр.	Шульгин	Мазута V=250 м ³	Р 5
Инж. э.с.	Сторожев	ДМ1 Опалубка и армирование (без грунтово-вог.)	ЛАТ ГИПРОПРОМ

Альбом 2

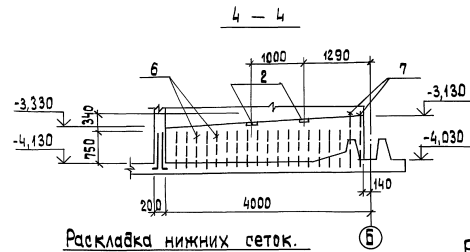
3 - 3



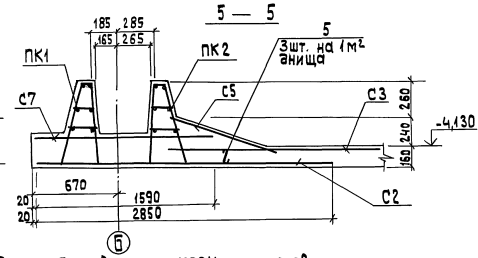
6 - 6



4 - 4



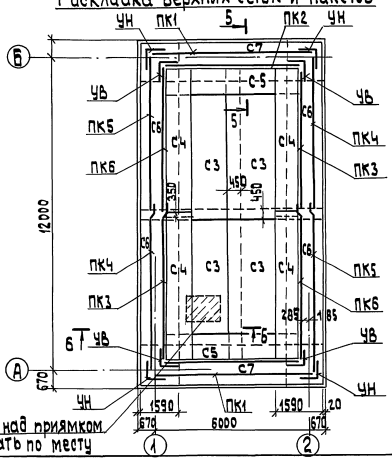
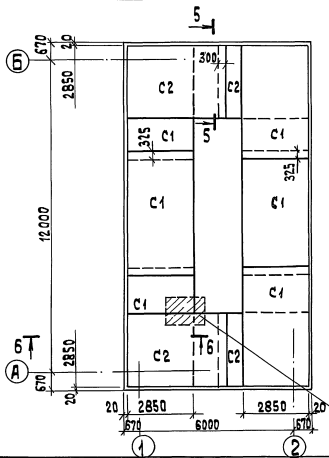
5 - 5



Раскладка верхних сеток и пакетов

1. Защитный слой бетона для рабочей верхней и нижней арматуры - 20 мм.
2. Сначала укладываются нижние сетки, затем верхние и пакеты, к которым подтягиваются верхние сетки, находящиеся в зоне пакетов.
3. Нижние и верхние сетки при раскладке на днеще укладываются на специальные подставки для фиксации защитных слоев бетона. Нижние сетки укладываются на бетонные ежухарики толщиной 20 мм, размещенные по подготовке из расчета 3шт на 1м². Верхние сетки укладываются на монтажные лягушки поз. 5 из гладкой арматурной стали, установленные на подготовке из расчета 3 шт на 1 м².
4. По монолитному днуше устраивается уклон в сторону приямка из цементно-песчаного раствора М50 после приварки к закладным деталям стоек под подогреватели и до монтажа плит покрытия.
5. Ведомость расхода стали на листе 9.

Раскладка нижних сеток.

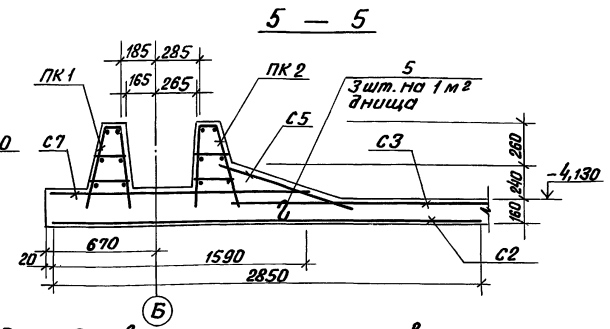
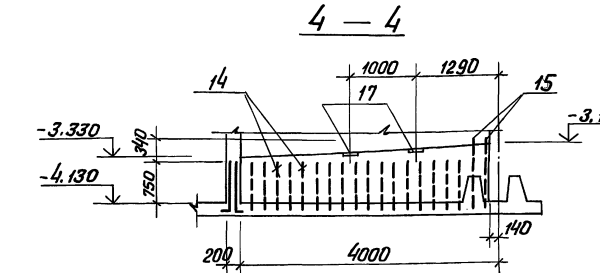
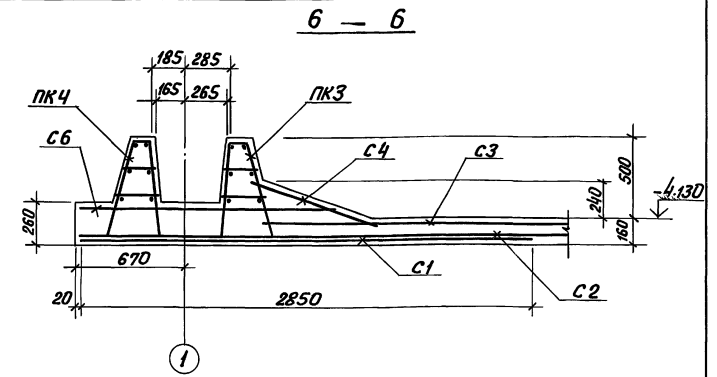
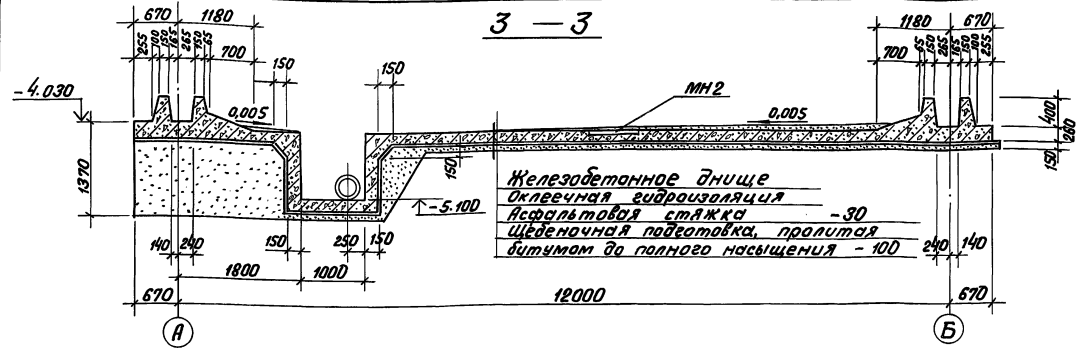


Сетки над приямком вырезать по месту

привязан
инв.№

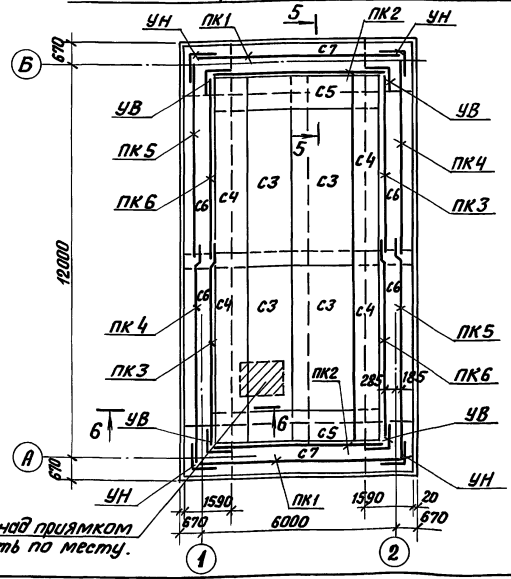
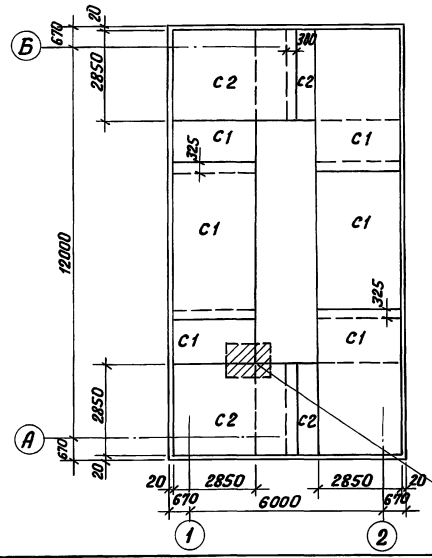
ТП 903-9-35.91	КЖ		
ГМП Широмовский	Приемная емкость	сталий лист	Листов
Н.А.П.И. Литвинов	мазута V: 250 м ³	Р	6
Н.А.И.П. Кочнев	ЧМ. Опалубка и армирование	ЛАТГИПРОПРОМ	
Л.А.И.П. Лебедев	Разрезы 3-3 и 6-6		
Н.А.И.П. Шильгина	(без тригровых вкл.)		
И.А.И.П. Сторожков			

Абсолют 2



Раскладка нижних сеток

Раскладка верхних сеток и пакетов



Сетки над прямым вырезать по месту.

1. Защитный слой бетона для рабочей верхней и нижней арматуры ~20 мм.
2. Сначала укладываются нижние сетки, затем верхние и пакеты, к которым подтягиваются верхние сетки, находящиеся в зоне пакетов.
3. Нижние и верхние сетки при раскладке на днище укладываются на специальные подставки для фиксации защитных слоев бетона. Нижние сетки укладываются на бетонные сухарики толщиной 20 мм, размещенные на подготовке из расчета 3 шт. на 1 м². Верхние сетки укладываются на монтажные лягушки поз. 5 из гладкой арматурной стали, установленные на подготовке из расчета 3 шт. на 1 м².
4. По монолитному днищу устраивается уклон в сторону прямка из цементно-песчаного раствора М50 после приварки к закладным деталям стоек под подогреватели и до монтажа плит покрытия.
5. Ведомость расхода стали ДМ1 дана на листе 10.

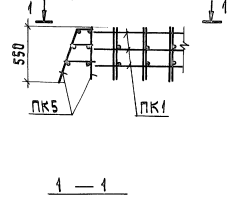
Прибыло			
Учт. по			

ТП 903-9-35.91		КЖ	
ГНП	Ильинский	Проемная емкость	Лист
Исполн.	Ильинский	мазута V = 250 м ³ .	Р 8
Провер.	Ильинский	ДМ1. Опалубка и армирование.	Лист
Инж. гр.	Ильинский	Разрезы 3-3 - 5-5	Лист
Инж. ТК	Ильинский	(свернутыми водами)	Лист
25308-02 19		Копирован ВЛР	

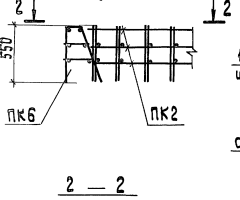
Формат А2

Альбом 2

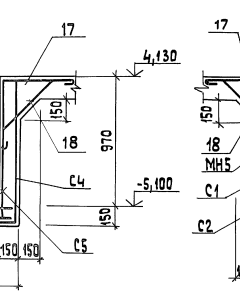
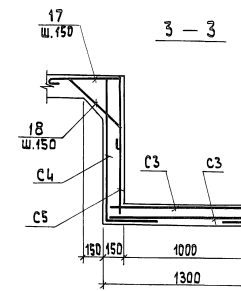
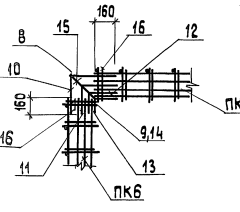
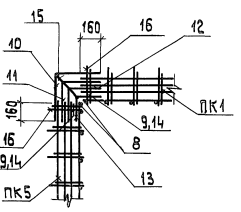
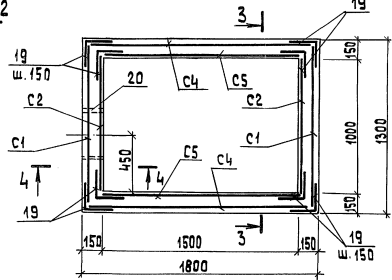
Сопряжение пакетов в углу ЧН (наружном)



Сопряжение пакетов в углу ЧБ (внутреннем)



П Р М 1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	

Спецификация ЧН, ЧБ, ПРМ1

Артикул	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
				ЧН	ЧБ, ПРМ1	
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
БЧ	С1	ГОСТ В478-81	С 30 АШ-100-1250x1550		2	
БЧ	С2	ГОСТ В478-81	С 30 АШ-100-950x1050-25		2	
БЧ	С3	ГОСТ В478-81	С 30 АШ-100-950x1750		2	
БЧ	С4	ГОСТ В478-81	С 30 АШ-100-1750x1550		2	
БЧ	С5	ГОСТ В478-81	С 30 АШ-100-1450x1050-25		2	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	8	А-Ш-12-ГОСТ 5781-82	е = 550	3	1	
БЧ	9	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82	е = 220	2	2	
БЧ	10 ^н		е = 760	1	1	
БЧ	11 ^н		е = 680	1	1	
БЧ	12 ^н		е = 580	1	1	
БЧ	13 ^н		е = 340	1	1	
БЧ	14		е = 180	2	2	
БЧ	15 ^н		е = 680	1	1	
БЧ	16 ^н		е = 960	2	2	
			А-И-6-ГОСТ 5781-82			
БЧ	17 ^н		е = 880		3,8	
БЧ	18 ^н		е = 1040		3,8	
БЧ	19 ^н		е = 480		2,8	
			Закладные изделия			
	20	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	КН.И. 3.5 МН5		1	
			Материалы			
			Бетон В25 В8 ГОСТ 25192-82		102 м ³	

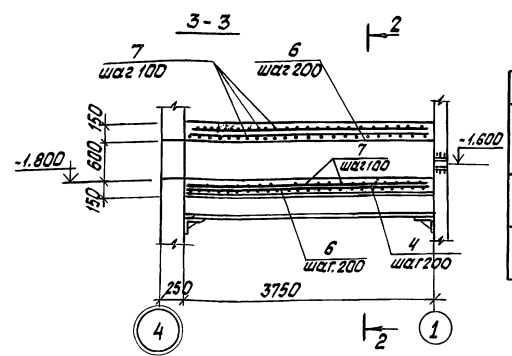
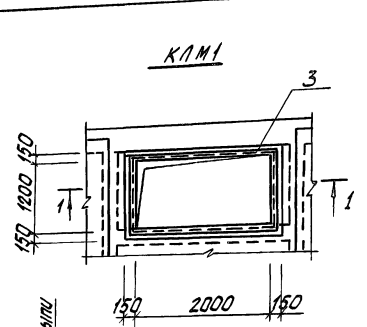
** См. Ведомость деталей
** Бетон марки ЧБ по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-И			Арматура класса А-III			Прокат марки								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			С 235		С 245		Ст3пс6			Аш	
	Ф 8	Ф 8	Итого	Ф 10	Ф 12	Итого	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего		Всего	
Дм 1	335,4	335,4	409,9				6,6	6,8	6,10	6,8	6,8	8,6	8,6	82,4	354,8
ПРМ1	40,0	40,0	110,0	1374,4	1339,7	124,0	26,4	47,4	73,8	85,3	85,3	13,6	13,6	98,9	248,9

Привязан	
ИВ.№	

ТП 903-9-35-91	КЖ
Г/ИП Нивалькин И.А. Контр. Лобашов И.А. Кон. Шулгина И.А. Инж.н. Стороженко	Принимаемая емкость мазутка V: 250 м ³ ЧН, ЧБ, ПРМ1. Опалубка и армирование (без тритовых вод)
	СТАВКА Лист Листов Р 9
	ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 2



Ведомость деталей

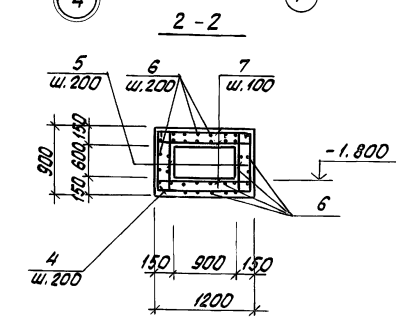
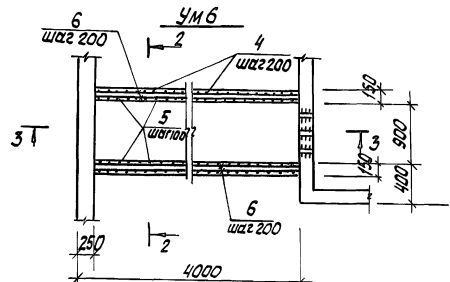
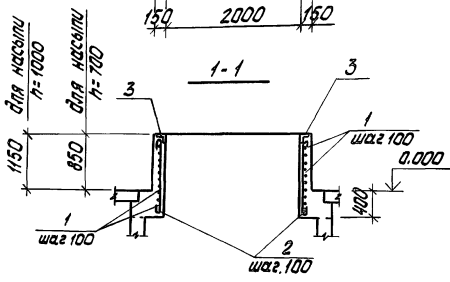
Поз.	Эскиз						
1	<table border="1"> <tr> <td>1400</td> <td>2270</td> <td>1400</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2200</td> <td></td> </tr> </table>	1400	2270	1400		2200	
1400	2270	1400					
	2200						
4	<table border="1"> <tr> <td>1000</td> <td>1150</td> <td>1000</td> </tr> </table>	1000	1150	1000			
1000	1150	1000					

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	A I					A III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ16	Упоко	φ6	φ8	φ10	φ12	φ20	Упоко	
Ум 5			155	15,5	122,2	216,7		29,1		368,0	383,5
Ум 6	74,5			74,5							74,5
PKM1	16,1	97,1		113,2			96,9	12,7	165,6	275,2	388,4
KLM1		62,8		62,8							62,8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Прокат марки							
	C235			A III				
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ10	φ16	φ8	φ10	φ12		
2	3,8	22,8	50,5	1,8	1,0	1,2	29,4	
			12,1			2,5	13,3	
				51,2			53,7	



Спецификация КЛМ1; Ум6

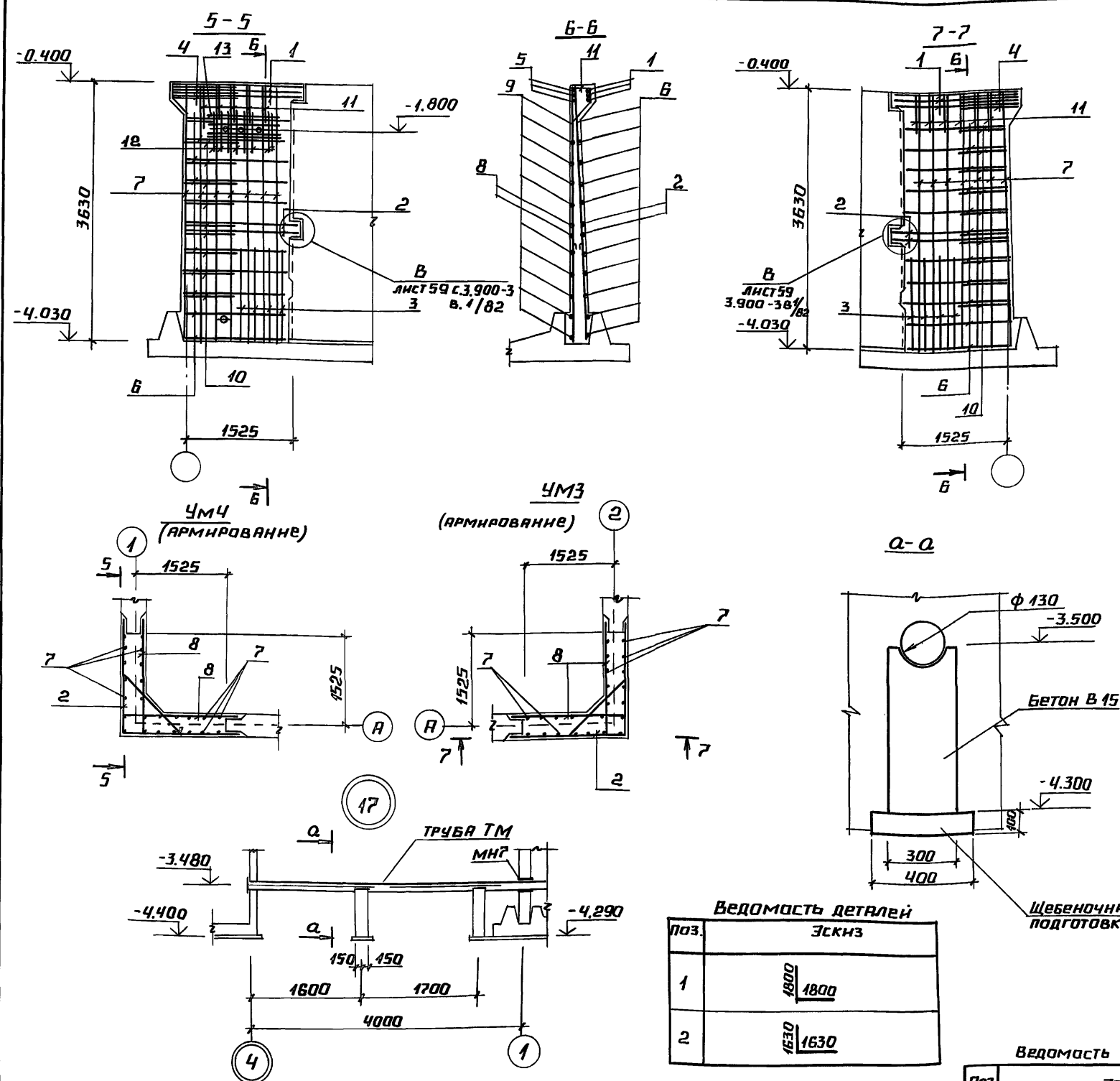
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КЛМ1</u>		
			Для варианта при насыпи h=700		
			<u>Детали</u>		
			A-I-8 ГОСТ 5781-82		
	1*		ℓ=7350	10	
	2		ℓ=1200	72	
			<u>Закладные изделия</u>		
	3	ПР 903-9-35.91	КЖИ.3.3		
			МНЗ	1	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В25 ГОСТ 25192-82	0,89	м ³
			Для варианта при насыпи h=1000		
			<u>Детали</u>		
			A-I-8 ГОСТ 5781-82		
	1*		ℓ=7350	13	
	2		ℓ=1500	72	
			<u>Закладные изделия</u>		
	3	ПР 903-9-35.91	КЖИ.3.3		
			МНЗ	1	
			<u>Материал</u>		
			Бетон В25 ГОСТ 25192-82	1,2	м ³
			<u>Ум 6</u>		
			<u>Детали</u>		
			A-I-6; ГОСТ 5781-82		
	4*		ℓ=3150	19	
	5		ℓ=850	38	
	6		ℓ=1.0 м	178	
	7		ℓ=1150	57	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В25 ГОСТ 25192-82	2,03	м ³

* См. ведомость деталей

Привязки

		ПР 903-9-35.91	КЖ
ГМП	Ильинский		
нач. отд.	Витеревский		
и. инж.	Лобачов		
и. инж.	Лобачов		
нач. отд.	Шумягина		
и. инж.	Староженова		
		Проемная емкость мажута V=250 м ³	Сталь лист листов
			Р 13
		КЛМ1, Ум6, опалубка и армирование	ЛАТИПРОПРОМ

Альбом 2



Спецификация УМ1 ÷ УМ4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
					УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
				Документация					
			3.900-3 вып. 1/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ					
			ТП 903-9-35.91 альбом 3	КЖ.И-ТУ Технические условия					
				Детали					
		1*	А-III-18; ГОСТ 5781-82	ℓ = 3600	3	3	3	3	
		2*	А-III-16; ГОСТ 5781-82	ℓ = 3260	2	2	2	2	
		3	А-III-14; ГОСТ 5781-82	ℓ = 1200	16	16	16	16	
		4*		ℓ = 1330	3	3	3	3	
		5		ℓ = 1800	6	6	6	6	
		6*	А-III-12; ГОСТ 5781-82	ℓ _{ср} = 3000	10	10	10	10	
		7		ℓ = 3620	24	24	24	24	
		8		ℓ = 1630	4	4	4	4	
		9	А-III-10; ГОСТ 5781-82	ℓ _{ср} = 1500	20	20	20	20	
		10*		ℓ _{ср} = 790	10	10	10	10	
		12		ℓ = 950				16	
		13		ℓ = 1450				8	
		11*	А-I-6; ГОСТ 5781-82; ℓ=1120		12	12	12	12	
			Изделия закладные						
		14	1.400-6/76	МВ-1	1	1	4	1	
		15	1.400-6/76	МВ-4			2	2	
		16	1.400-15	МН 219-5				2	
		17	ТП 903-9-35.91 альбом 3	КЖ.И.3.8				3	
		18	КЖ.И.3.7	МН7				1	
				Материал					
				Бетон В25, В8 ГОСТ 25192-82	2,06	2,06	2,06	2,06	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
6	
11	
10	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса							Прокат марки					Ар-рл класса								
	А I		А III					С235		С245			Ст3пс Б			А III					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82**	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76			ГОСТ 5781-82													
φ6	итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	итого	δ=8	δ=10	итого	Труба 89x3	Труба 159x3,5	итого	φ10	φ12	итого	φ10	φ12	итого		
УМ1; УМ2	3,0	3,0	23,4	101,9	41,1	10,3	21,6	198,3	201,3	1,3	1,3				0,4	0,4	1,7	203,0			
УМ3	3,0	3,0	23,4	101,9	41,1	10,3	21,6	198,3	201,3	6,8	6,8				2,4	2,4	9,4	210,7			
УМ4	3,0	3,0	39,9	101,9	41,1	10,3	21,6	214,8	217,8	2,9	6,9	72,1	3,0	2,4	5,4	1,2	5,6	6,8	84,3	302,1	

ПРИВЯЗКА

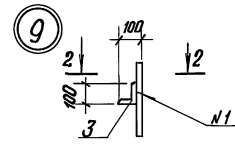
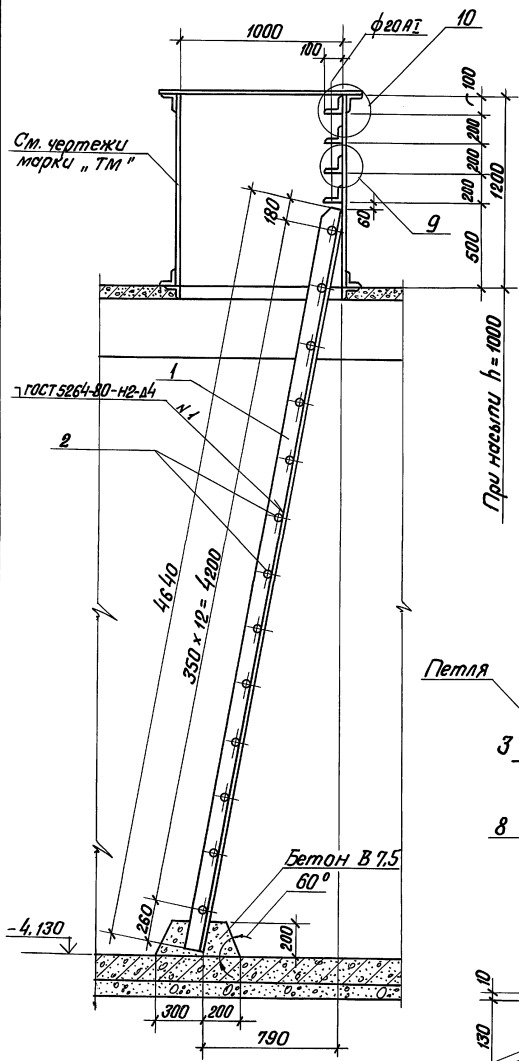
Ив. №

ТП 903-9-35.91		КЖ	
ГИП Индвальяский	Нач. отд. Гуттерерский	ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ	СТАДИЯ
Н. Кант Лобяшов	Л. Конс. Лобяшов	МЯЗЧТА V = 250 м ³	Лист
Инж. гр. Шульгина	Инж. И. Сторожева	УМ1 ÷ УМ4 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗЫ 5-5 ... 7-7. Узел 17.	Листов

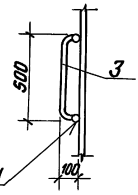
Ив. № 1 по плану. Подписать и датой. Взят. Ив. К.

Альбом 2

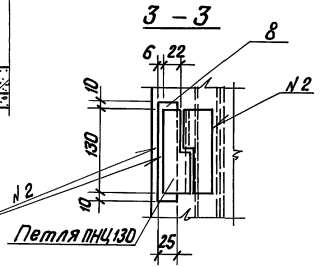
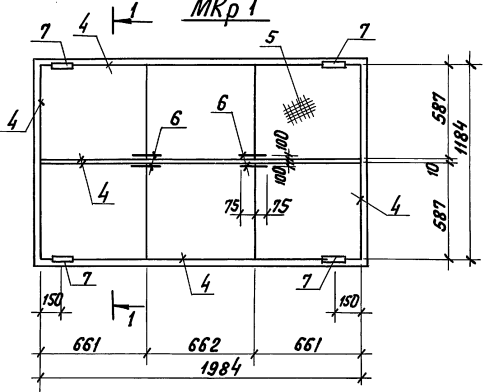
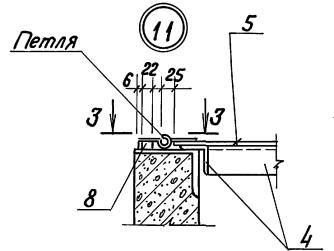
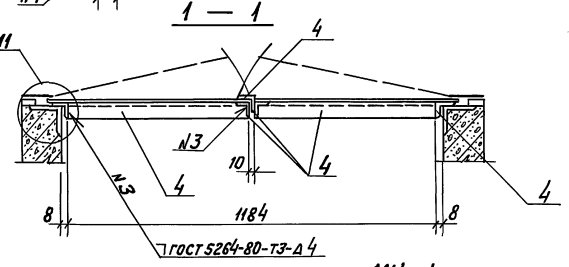
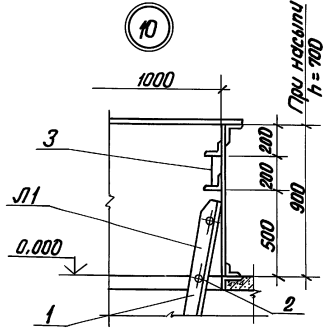
Л - 1



2 - 2



10



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Спецификация Л1; МКр 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Лестница Л1			
1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-85	2	38,7	ℓ=4640
		Уголок с 245 ГОСТ 27772-88			
2		А-1-18; ГОСТ 5781-82	13	1,5	ℓ=750
3			4	1,8	ℓ=900
		Крышка МКр 1			
4		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-85	14,68	3,77	м
5		Лист рамный с 235 ГОСТ 27772-88	2,35	33,4	м ²
6		А-1-10; ГОСТ 5781-82	4	0,27	ℓ=430
7	ГОСТ 5058-78	Петля ПНЦ 130 Т.Н	4	0,5	ℓ=130
8		Полоса 25x8 ГОСТ 103-76*	4	0,6	ℓ=130
		СТЗ КП 2 ГОСТ 535-88			

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все стальные конструкции покрыть 5-ю слоем эмали ХС-759 (ТУХ-10-1115-75) по грунтовке ХС-059 общей толщиной 130 мкм в соответствии с группой П таблицы 48* СНиП 2.03.11-85.

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-9-35.91		КЖ	
Приемная емкость мазута V=250 м ³ .		Стальной лист	Листов
Лестница Л1. Металлическая крышка МКр 1		Р	16
		ЛАТГИПРОПРОМ	

25308-02 27 Копировал В.Бу.

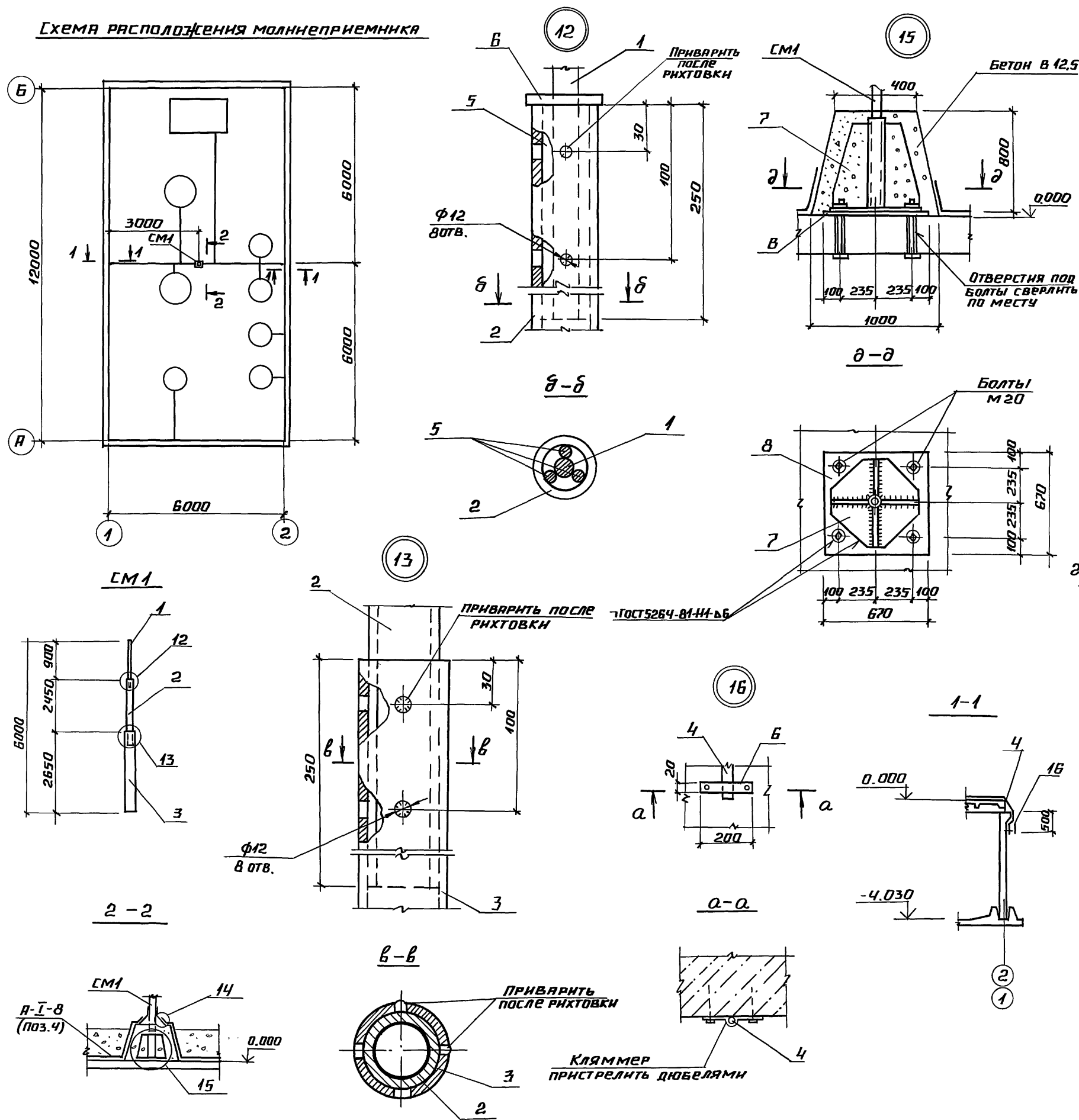
Формат А2

См. чертежи торки "ТМ"

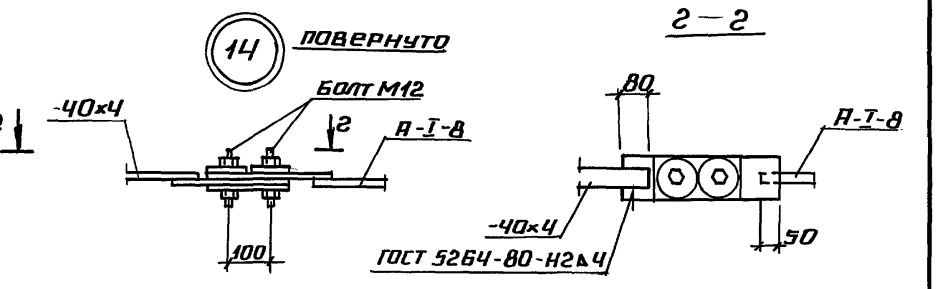
Схема расположения молнеприемника

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНЕПРИЕМНИКА

Альбом 2



Формы	Зона	Гов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ						
Б4	1		А-I-16; ГОСТ 5781-82, l=150	1	1,8 кг	
Б4	2		32x20 ГОСТ 10704-76 l=2700 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88	1	4,0 кг	
Б4	3		50x30 ГОСТ 10704-76 l=2650 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88	1	9,2 кг	
Б4	4		А-I-8; ГОСТ 5781-82, l=1000	52,0	0,4 кг	
Б4	5		А-III-18; ГОСТ 5781-82, l=250	3	0,5 кг	
Б4	6		4x40x5000 ГОСТ 19903-74 Лист С 235 ГОСТ 27772-88	1	6,3 кг	
БОЛТ М20x110 ГОСТ 7798-70						
Гайка М20 ГОСТ 5945-70						
Шайба М20 ГОСТ 11371-78						
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
А4	7	ТП 903-9-35,91 Альбом 3	КЖ.И.З.9	МН9	1	83,0 кг
А4	8		КЖ.И.З.10	МН10	1	35,8 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон В 12,5 ГОСТ 25192-82	0,6	м ³



1. Молнеприемную сетку поз.4 уложить по плитам покрытия приемной емкости под слой гидроизоляции.
2. Открытые поверхности закладных деталей и СМ1 покрыть двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020И.
3. Такоразъемники цинковать слоем 150 мкм в соответствии с указаниями СНиП 2.03.И-85.
4. Опорный узел установки молнеприемника обетонировать.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 903-9-35,91		КЖ	
Гип	Индальский	Приемная емкость	Стандия
Нач.отд	Гутерерский	мазута V= 250 м ³	Лист
Н.контр	Лобяшов		Листов
Гл.контр	Лобяшов		Р 17
Нач.гр.	Шульгина	Схема расположения молнеприемника	ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.Т.К.	Сторожков		

Согласовано
Борисова
ОГЛЭ
Инв. № по плану
Полный и дата в зам. инв. №

