

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 042. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 2. Здание пролетом 9 м.

25329 - 08

КМ2.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...22.

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 042. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 1	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	С Сметы.
	АР1 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 2	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВР Ведомость ресурсов.
	КМ1 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2x9 м.	ВРБ Ведомость объемов работ.
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	ЧАСТЬ 3	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2x9 м.
	АР2 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.	С Сметы.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 4	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	КМ2 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.	ВР Ведомость ресурсов.
Альбом 4	Здание пролетом 2x9 м.	ЧАСТЬ 5	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 8	КЖ.И Строительные изделия.	ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
	КЖ3 Конструкции железобетонные	Альбом 9		С Сметы.
	КМ3 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	ЧАСТЬ 1	С Сметы.	ВР Ведомость ресурсов.
	АР4 Архитектурные решения		ВМ Ведомость потребности в материалах.	ВРБ Ведомость объемов работ.
	КЖ4 Конструкции железобетонные		ВР Ведомость ресурсов.	ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические		ВРБ Ведомость объемов работ.	С Сметы.
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.		ВМ Ведомость потребности в материалах.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	АР5 Архитектурные решения		ВР Ведомость ресурсов.	ВР Ведомость ресурсов.
	КЖ5 Конструкции железобетонные		ВРБ Ведомость объемов работ.	ВРБ Ведомость объемов работ.
	КМ5 Конструкции металлические			

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 2. Здание пролетом 9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Зам. директора института
 Главный инженер проекта

 Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОБРЕВЕННЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 20	2			0			0,54	
		Г= 8	3			0			0,08	
	ИТОГО		4	1293					0,64	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,17	
		ИТОГО	6	1457					0,17	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			2,46	
		ИТОГО	8	2315					2,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				3,27	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			9,77	
		ИТОГО	11	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				9,77	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						13,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					10,41	
		С255 ГОСТ 27772-88	15	1457					0,17	
		С345-3 ГОСТ 27772-88	16	2315					2,46	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В Я З И П О К О Л О Н Н А М

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р., С У М М А П О Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Щ И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 1 9 9 0 3 - 9 0	С 2 4 5	Г = 8	1			0		0,06		
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									
И Т О Г О			2	1293				0,06		
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		71110			0,06		
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8 5 0 9 - 8 6	С 2 4 5	Р L 1 0 0 * 8	4			0		0,44		
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									
И Т О Г О			5	1293				0,44		
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			6		21113			0,44		
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			7					0,50		
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С 2 4 5		8	1293				0,50		
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									

25329-08 5

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С Т О Я К И Ф А Х В Е Р К О В

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1			0			0,22	
	ИТОГО		2	1145					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,22	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,01	
		Г= 12	5			0			0,03	
		Г= 20	6			0			0,03	
		Г= 8	7			0			0,02	
		ИТОГО		8	1293					0,09
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НГ 125*80*8	10			22241			0,01	
		ИТОГО	11	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,01	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШГ 23Ш1	13			0			0,49	
		ИТОГО	14	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		24619				0,49	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						0,81	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145					0,22	
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293					0,59	

25329-08 6

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Р И Г Е Л И Ф А Х В Е Р К О В

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1			0			0,26	
	ИТОГО		2	1145					0,26	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,26	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	4			0			0,02	
	ИТОГО		5	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		21113				0,01	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	10			0			0,08	
	ИТОГО		11	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,08	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						0,37	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		14	1145					0,26	
	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,03	
	С255 ГОСТ 27772-88		16	1457					0,08	

25329-08 7

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 45б1	1			0			5,70	
ИТОГО			2	2315					5,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				5,70	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 20	4			0			0,19	
		Г= 6	5			0			0,07	
		Г= 8	6			0			0,16	
ИТОГО			7	1293					0,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				0,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						6,12	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		10	1293					0,42	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		11	2315					5,70	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T)

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	Пз 24М	1			0			4,59	
	ИТОГО		2	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				4,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						4,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					4,59	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,54	
	ИТОГО		2	2315					0,54	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,54	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,11	
		Г= 12	5			0			0,38	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,61
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,61	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,03	
		ИТОГО	12	1293						0,03
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,64	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,54	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	1			0			6,02	
	ИТОГО		2	1457					6,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				6,02	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						6,02	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					6,02	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П/П	К О Д			К О Л- В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Ш А Я М А С С А Т	К О Н Т Р. С У М М А П О Г О- Р И З О Н- Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Д В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К (Н О Р М А Л Ь Н Ы Е Д В У Т А В Р Ы) Г О С Т 26020-83	С345-3 Г О С Т 27772-88	Б I 100Б1	1			0		0,54		
	И Т О Г О		2	2315				0,54		
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		24511			0,54		
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Ш И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 19903-90	С245 Г О С Т 27772-88	Г = 10	4			0		0,10		
		Г = 16	5			0		0,50		
		Г = 20	6			0		0,09		
		Г = 6	7			0		0,03		
		И Т О Г О		8	1293				0,73	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			9		71110			0,73		
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8509-86	С245 Г О С Т 27772-88	Р L 100*7	10			0		0,01		
		Р L 70*5	11			0		0,03		
		И Т О Г О		12	1293				0,04	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			13		21113			0,04		
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			14					1,30		
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С245 Г О С Т 27772-88		15	1293				0,76		
	С345-3 Г О С Т 27772-88		16	2315				0,54		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

1	2	3	4	5			8	9	10	11
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	№ П/П	МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			6,94	
	ИТОГО		2	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				6,94	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						6,94	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					6,94	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 10051	1			0		0,53		
	ИТОГО		2	2315				0,53		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511			0,53		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0		0,10		
		Г= 20	5			0		0,72		
		Г= 6	6			0		0,03		
	ИТОГО		7	1293				0,85		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			0,85		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0		0,01		
		PL 70*5	10			0		0,03		
	ИТОГО		11	1293				0,04		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113			0,04		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13					1,42		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293				0,88		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315				0,53		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т														СЕРИЯ О ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЯ СТАЛИ													
				ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- И НЕ ДВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЯ																		
ОАНОВЕТВЕВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,37					13,56			
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			10,06					10,52			
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		0,50		0,01			10,09		0,23			0,84			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			10,02		0,35			0,38			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУАОВА НИЕ	309	5	5261810000		5,87					10,44					6,37			
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			4,73									4,77			
БАЛКИ, ПОААЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000		0,56		0,04			10,63					1,23			
ИТОГО		8			16,99	4,73	0,51			14,60		0,58			27,67			

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЯСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЯСК. N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ		
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												ВСЕГО	
					ПОВЫ- ШЕНН. И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН ИРЫ	ШИРОКО- ПОЛОЧ- И ИНЫЕ АВУТАВ- ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОБАР- СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- ВАЯ	И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ГНУТЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЯ																		
ОДНОВЕТВЕННЫЕ КОЛ- ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	10,06						3,37						13,56		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,06						0,52		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	10,50			0,01			0,09		0,23				0,84		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,02		0,35				0,38		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА- НИЕ	309	5	5261810000	5,87						0,44						6,37		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			6,20										6,26		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА- ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000	10,55			0,04			0,75						1,35		
ИТОГО		8		116,99	6,20	10,51				4,72		10,58				29,28		

25329-08

16

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БИ 100Б1	1			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88	БИ 45Б1	2			0			5,70	
	ИТОГО		3	2315					6,24	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				6,24	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БИ 160*80*4	5			0			0,48	
	ГОСТ 27772-88		6	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	8			0			0,13	
	ГОСТ 27772-88	Г= 12	9			0			0,41	
		Г= 20	10			0			0,85	
		Г= 6	11			0			0,10	
		Г= 8	12			0			0,34	
	ИТОГО		13	1293					1,84	
С255	ГОСТ 27772-88	Г= 22	14			0			0,17	
	ИТОГО		15	1457					0,17	
С345-3	ГОСТ 27772-88	Г= 50	16			0			2,46	
	ИТОГО		17	2315					2,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		71110				4,47	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КИ 26К1	19			0			9,77	
	ГОСТ 27772-88		20	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		24716				9,77	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ	С245	НЛ 125*80*8	22			22241			10,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		23	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				0,01	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	25			0			4,59	
	ИТОГО		26	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		53899				4,59	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	28			0			0,02	
		PL 100*8	29			0			0,44	
		PL 70*5	30			0			0,03	
	ИТОГО		31	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		21113				0,49	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	33			0			0,08	
	ИТОГО		34	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		0				0,08	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШІ 2301	36			0			0,49	
	ИТОГО		37	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		24619				0,49	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			39						26,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		40	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		41	1293					12,59	
	С255 ГОСТ 27772-88		42	1457					4,84	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		43	2315					8,70	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0		0,54		
		БІ 45Б1	2			0		5,70		
	ИТОГО		3	2315				6,24		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			6,24		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БІ 160*80*4	5			0		0,48		
	ИТОГО		6	1145				0,48		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		0			0,48		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	8			0		0,13		
		Г= 12	9			0		0,03		
		Г= 16	10			0		0,50		
		Г= 20	11			0		0,85		
		Г= 6	12			0		0,10		
		Г= 8	13			0		0,34		
		ИТОГО		14	1293				1,96	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	15			0		0,17		
ИТОГО		16	1457				0,17			
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	17			0		2,46			
	ИТОГО		18	2315				2,46		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		71110			4,59		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 26К1	20			0		9,77		
	ИТОГО		21	1293				9,77		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		24716			9,77		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	MI 30M	23			0			6,02	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		24	1457					6,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		0				6,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245	HL 125*80*8	26			22241			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		27	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*7	29			0			0,02	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 100*8	30			0			0,44	
		PL 70*5	31			0			0,03	
	ИТОГО		32	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		21113				0,49	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255	СГКВ80*3	34			0			0,08	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		35	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				0,08	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	ШI 23Ш1	37			0			0,49	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		38	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		24619				0,49	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			40						28,16	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235		41	1145					0,48	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		42	1293					12,71	
	ГОСТ 27772-88									
	С255		43	1457					6,27	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		44	2315					8,70	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

25329-08

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0		0,53		
	ГОСТ 27772-88									
		БІ 45Б1	2			0		5,70		
	ИТОГО		3	2315				6,23		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			6,23		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	5			0		0,48		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1145				0,48		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		0			0,48		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	8			0		0,12		
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	9			0		0,03		
		Г= 20	10			0		1,48		
		Г= 6	11			0		0,10		
		Г= 8	12			0		0,34		
	ИТОГО		13	1293				2,08		
	С255	Г= 22	14			0		0,17		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		15	1457				0,17		
	С345-3	Г= 50	16			0		2,46		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		17	2315				2,46		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		71110			4,71		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КІ 26К1	19			0		9,77		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		20	1293				9,77		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		24716			9,77		
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ	С255	МІ 36М	22			0		6,94		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ТУ 14-2-427-80	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		23	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				6,94	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	25			22241			0,01	
	ИТОГО		26	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	28			0			0,02	
		PL 100*8	29			0			0,44	
		PL 70*5	30			0			0,03	
	ИТОГО		31	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		21113				0,49	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	33			0			0,08	
	ИТОГО		34	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		0				0,08	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	Ш1 23Ш1	36			0			0,49	
	ИТОГО		37	1293					0,49	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		24619				0,49	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			39						29,20	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		40	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		41	1293					12,83	
	С255 ГОСТ 27772-80		42	1457					7,19	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		43	2315					8,70	