

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 042. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 3. Здание пролетом 2x9 м.

25329-09

КМЗ.ТС Техническая спецификация металла стр. 3..22.

Отпускная цена
на момент реализации,
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 042. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛОТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 1	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	С	Сметы.
	АР1 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 2	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВР	Ведомость ресурсов.
	КМ1 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2х9 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	ЧАСТЬ 3	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2х9 м.
	АР2 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.	С	Сметы.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 4	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КМ2 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
Альбом 4	Здание пролетом 2х9 м.	ЧАСТЬ 5	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 8	КЖ.И Строительные изделия.	ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.
	КЖ3 Конструкции железобетонные	Альбом 9		С	Сметы.
	КМ3 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	С	Сметы.	ВР	Ведомость ресурсов.
	АР4 Архитектурные решения	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КЖ4 Конструкции железобетонные	ВР	Ведомость ресурсов.	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические	ВРБ	Ведомость объемов работ.	С	Сметы.
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.			ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	АР5 Архитектурные решения			ВР	Ведомость ресурсов.
	КЖ5 Конструкции железобетонные			ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КМ5 Конструкции металлические				

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 3. Здание пролетом 2х9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института
 Главный инженер проекта



Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

25329-09

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-042.91-КМ3 .ТС	Техническая спецификация металла	3...13
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	14...16
	Техническая спецификация металла сводная.	17...22

Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взамен инв.№

				Привязан				
Инв. N ^а								
Нач.отд.	Кондратьев			ТТР 400-042.91-КМ3.ТС	Содержание альбома.			
Н.контр.	Кондратьев					Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Лаврова					РП		
Зав.гр.	Хруслова					"Росагилстрой" ЛПИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел		
Инж.	Филина							

25329-09 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИИ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАА

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 20	2			0			0,82	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,95	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,25	
		ИТОГО	6	1457					0,25	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,69	
		ИТОГО	8	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,90	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			14,62	
		ИТОГО	11	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				14,62	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						19,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					15,57	
			15	1457					0,25	
			16	2315					3,69	

25329-09 4

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЯ ГОРЯЧЕКАТАНЫЯ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,09	
	ИТОГО		2	1293					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		171110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЯ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*8	4			0			0,66	
	ИТОГО		5	1293					0,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,66	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,76	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,76	

25329-09 5

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БС 160*80*4	1			0			0,44	
	ИТОГО		2	1145					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,44	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,01	
		Г= 12	5			0			0,07	
		Г= 20	6			0			0,06	
		Г= 8	7			0			0,04	
	ИТОГО		8	1293					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,17	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	10			22241			0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,02	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	Ш1 23ш1	13			0			0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						1,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145					0,44	
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293					1,17	

25329-09 6

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1			0			0,51	
	ИТОГО		2	1145					0,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,51	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	4			0			0,03	
	ИТОГО		5	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		21113				0,01	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	10			0			0,17	
	ИТОГО		11	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,17	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						0,72	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		14	1145					0,51	
	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,04	
	С255 ГОСТ 27772-88		16	1457					0,17	

25329-09 7

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 45Б1	1			0			11,46	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					11,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				11,46	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 20	4			0			0,38	
		Г= 6	5			0			0,15	
		Г= 8	6			0			0,32	
	ИТОГО		7	1293					0,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				0,85	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						12,31	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		10	1293					0,85	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		11	2315					11,46	
	ГОСТ 27772-88									

25329-09 8

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕДЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24ч	1			0			9,18	
	ИТОГО		2	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				9,18	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					9,18	

25329-09 9

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БИ 100Б1	1			0			1,08	
	ИТОГО		2	2315					1,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,08	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,22	
		Г= 12	5			0			0,75	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
		ИТОГО		8	1293					1,21
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				1,21	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
		ИТОГО	12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,37	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,28	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,08	

25329-09 10

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042.91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР Н 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 30М	1			0			12,04	
	ИТОГО		2	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				12,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						12,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					12,04	

25329-09 11

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,21	
		Г= 16	5			0			1,01	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
		ИТОГО		8	1293					1,45
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				1,45		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
		ИТОГО	12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		13		21113				0,07		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14					2,60		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,52	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,07	

25329-09 12

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1				0		13,89	
	ИТОГО		2	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				13,89	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						13,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					13,89	

25329-09 13

5 Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БИ 100Б1	1			0			1,07	
ИТОГО			2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,20	
		Г= 20	5			0			1,43	
		Г= 6	6			0			0,06	
ИТОГО			7	1293					1,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,70	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,02	
		PL 70*5	10			0			0,06	
ИТОГО			11	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						2,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,77	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					1,07	

25329-09 14

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К О Л И Ч Е С Т В О С Е Р И Я О Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К - Ц И Я		
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												ВСЕГО	
					СТАЛИ	ПОВЫ-ШЕНН, И ВЫ-СОКОЯ ПРОЧНЫ	ШИРОКО ПОЛОЧ- ИНЫЕ АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОИ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР ИНЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИИ																		
ОДНОВЕТВЕРВЕННЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		15,06					5,04						20,29		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,68			0,10						0,79		
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		1,01		0,02			0,18		0,45				1,68		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,70				0,75		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИИ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000		11,80					0,87						12,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			9,45										9,45		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000		1,11		0,07			1,25						2,46		
ИТОГО		18			28,98	9,45	0,79			17,47		1,15				48,31		

25329-09 15

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЯСК, N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												K	СЕРИЯ
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	N 01-02	/		СТАЛИ	ШИРОКО	БАЛКИ	КРУПНО	СРЕД-	МЕЛКО	ТОЛС	ТОНКО	ГНУТНЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Ш	КОНСТРУК-
				ПОВЫ-	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
				ШЕНН,	ПОЛОЧ-	И	СОРТ-	НЕСОР	СОРТ-	ТОЛС	ЛИСТО	И ГНУ-					
				И ВЫ-	ИНЫЕ	ШВЕЛ-	ИНАЯ	ИНАЯ	ИНАЯ	ТОВАЯ	ВАЯ	ТОСВАР					
				СОКОЙ	АВУТАВ	ЛЕРЫ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ		НЫЕ					
				ПРОЧН	РЫ												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ЮННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	15,06						5,05					20,30		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,10					0,56		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	1,01			0,02			0,18		0,45			1,68		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,61			0,66		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000	11,80						0,87					12,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000				12,40								12,52		
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000	1,11			0,07			1,49					2,70		
ИТОГО		8		28,97		12,40	0,56			7,72		1,07			51,21		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т											СЕРИЯ О ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ			
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																		
ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ- ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	15,06						5,04						20,29		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			10,10						0,56		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	1,01			0,02			0,18		0,45				1,68		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,61				0,66		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА- НИЕ	309	5	5261810000	11,80						0,87						12,80		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			14,30										14,44		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА- ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П- УТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000	1,10			0,07			1,75						2,95		
ИТОГО		8		28,97	14,30	0,56			17,97	1,07					53,38			

25329-09 14

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМЗ АЛБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0		1,08		
	ГОСТ 27772-88	БІ 45Б1	2			0		11,46		
	ИТОГО		3	2315				12,54		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			12,54		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	5			0		0,95		
	ГОСТ 27772-88		6	1145				0,95		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		0			0,95		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	8			0		0,24		
	ГОСТ 27772-88	Г= 12	9			0		0,82		
		Г= 20	10			0		1,43		
		Г= 6	11			0		0,21		
		Г= 8	12			0		0,60		
	ИТОГО		13	1293				3,31		
	С255	Г= 22	14			0		0,25		
ГОСТ 27772-88		15	1457				0,25			
ИТОГО	С345-3	Г= 50	16			0		3,69		
	ГОСТ 27772-88		17	2315				3,69		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		71110			7,25		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КІ 26К1	19			0		14,62		
	ГОСТ 27772-88		20	1293				14,62		
ИТОГО			21		24716			14,62		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		24716			14,62		

25329-09 18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*8	22			22241			0,02	
	ИТОГО		23	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				0,02	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	C255 ГОСТ 27772-88	II 24M	25			0			9,18	
	ИТОГО		26	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		53899				9,18	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	28			0			0,02	
		PL 100*8	29			0			0,66	
		PL 70*5	30			0			0,06	
		ИТОГО		31	1293					0,74
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		21113				0,74	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	C255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	33			0			0,17	
		ИТОГО		34	1457					0,17
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	ШI 23Ш1	36			0			0,98	
		ИТОГО		37	1293					0,98
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			39						46,45	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		40	1145					0,95	
	C245 ГОСТ 27772-88		41	1293					19,67	
	C255 ГОСТ 27772-88		42	1457					9,60	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		43	2315					16,24	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 100Б1	1			0			1,07	
	ГОСТ 27772-88	БГ 45Б1	2			0			11,46	
	ИТОГО		3	2315					12,53	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				12,53	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БГ 160*80*4	5			0			0,95	
	ГОСТ 27772-88		6	1145					0,95	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		0				0,95	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	8			0			0,23	
	ГОСТ 27772-88	Г= 12	9			0			0,07	
		Г= 16	10			0			1,01	
		Г= 20	11			0			1,43	
		Г= 6	12			0			0,21	
		Г= 8	13			0			0,60	
	ИТОГО		14	1293					3,55	
С255	Г= 22	15			0			0,25		
ГОСТ 27772-88			16	1457					0,25	
ИТОГО			16	1457					0,25	
С345-3	ГОСТ 27772-88	Г= 50	17			0			3,69	
	ИТОГО		18	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		71110				7,49	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КИ 26К1	20			0			14,62	
	ГОСТ 27772-88		21	1293					14,62	
ИТОГО			21	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		24716				14,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МІ 30М	23			0			12,04	
	ИТОГО		24	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		0				12,04	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	26			22241			0,02	
	ИТОГО		27	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		0				0,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	29			0			0,02	
		РЛ 100*8	30			0			0,44	
		РЛ 70*5	31			0			0,06	
	ИТОГО		32	1293					0,52	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		21113				0,52	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	34			0			0,08	
	ИТОГО		35	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				0,08	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШІ 23Ш1	37			0			0,98	
	ИТОГО		38	1293					0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			40						49,24	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		41	1145					0,95	
	С245 ГОСТ 27772-88		42	1293					19,69	
	С255 ГОСТ 27772-88		43	1457					12,38	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		44	2315					16,23	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ альбом 7 ч.3

25329-09

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	п/п	Код			Кол-во штук	Длина мм	Общая масса т	Контр. сумма по го-ризон-тали
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок (нормальные двутавры) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	1		0			1,07		
		БГ 45Б1	2		0		11,46			
	Итого	3	2315				12,53			
Всего профиля			4		24511			12,53		
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	5		0			0,95		
		Итого	6	1145				0,95		
Всего профиля			7		0			0,95		
Прокат листовая горячекатаная (толщиной > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	8		0			0,23		
		Г= 12	9		0		0,07			
		Г= 20	10		0		2,69			
		Г= 6	11		0		0,21			
		Г= 8	12		0		0,60			
		Итого	13	1293				3,79		
		Г= 22	14		0		0,25			
Итого	15	1457				0,25				
Всего профиля	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	16		0		3,69			
		Итого	17	2315			3,69			
Всего профиля			18		71110			7,74		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок (колонные двутавры) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КГ 26К1	19		0			14,62		
		Итого	20	1293				14,62		
Всего профиля			21		24716			14,62		

25329-09 22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МІ 36М	22			0			13,89	
	ИТОГО		23	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				13,89	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	25			22241			0,02	
	ИТОГО		26	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		0				0,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	28			0			0,03	
		РЛ 100*8	29			0			0,44	
		РЛ 70*5	30			0			0,06	
	ИТОГО		31	1293					0,52	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		21113				0,52	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГК880*3	33			0			0,08	
	ИТОГО		34	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		0				0,08	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШІ 23Ш1	36			0			0,98	
	ИТОГО		37	1293					0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			39						51,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		40	1145					0,95	
	С245 ГОСТ 27772-88		41	1293					19,93	
	С255 ГОСТ 27772-88		42	1457					14,23	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		43	2315					16,22	

25329-09 (23) Котыков