

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-96.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
28 КУБ. М ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ 3

АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.	СТР. 3
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	СТР. 6
КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	СТР. 21
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	СТР. 25
ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.	СТР. 32
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	СТР. 28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904 - 1 - 96.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 28 КУБ.М
ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологические решения
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
	АТХ	Автоматизация технологических процессов
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурно-строительные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КЖИ	Строительные изделия
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
Альбом 4	СО	Спецификации оборудования
Альбом 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	С	Сметы

РАЗРАБОТАН
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н. А. Пискунов
Л. И. Блауштейн

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ
Приказ от 21.12.92 г. № 98

Содержание альбома 3

Альбом 3

Т.П. 904-1-96.92

Ш.в. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

№ № листов	Наименование и назначение документов Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
	Чертежи комплекта марки "АР"	
1	Общие данные	3
2	Планы	4
3	Фасады, разрезы	5
	Чертежи комплекта марки "КЖС"	
1	Общие данные	6
2	Схема расположения элементов фундаментов. Фундамент монолитный ФМ1, ФМ2.	7
3	Фундаменты монолитные ФМ3...ФМ7	8
4	Узлы 1...б	9
5	Схемы расположения элементов каркаса, плит покрытия и ограждения	10
6	Схема расположения элементов стен	11
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б.	12
8	Схема расположения каналов, прямых и закладных деталей в полах. Пряжки ПР1, ПР2.	13
9	Канал К1	14
10	Канал К1. Сечения 1-1...11-11.	15
11	Канал К1. Сечения 12-12...13-13. Узлы 1...9.	16
12	Прямак ПР3. Опалубочные чертежи. Схемы расположения блоков и съемного щита.	17
13	Прямак ПР3. Схемы расположения арматурных элементов	18
14	Схема расположения фундаментов под оборудование	19
15	Фундамент ФФМ1. Разрезы 1-1; 2-2.	20

№ № листов	Наименование и назначение документов Наименование листа	Стр.
КЖС-01.00	Колонна 1К42-3М1, 1К42-3М2, 1КФ49-1 и 1	21
КЖС-01.00.06	Колонна 1К42-3М1, 1К42-3М2, 1КФ49-1 и 1	21
КЖС-02.00	Балка БСП 9.2 - 8 и у	22
КЖС-03.00	Анкерный болт А1	22
КЖС-04.00	Анкерный болт А2	22
КЖС-05.00	Закладная деталь ЗД1	23
КЖС-06.00	Закладная деталь ЗД2	23
КЖС-07.00	Закладная деталь ЗД3	23
КЖС-08.00	Детали крепления ДК1, ДК2, ДК3	23
КЖС-09.00	Сетка арматурная С1	24
КЖС-10.00	Сетка арматурная С2.	24
	Чертежи комплекта марки "КМ"	
1	Общие данные	25
2	Схема расположения путей подвешенного крана. Съемный щит Щ1. Металлическая плита МП1.	26
3	Схема расположения лестницы	27
	Чертежи комплекта марки "ВК"	
1	Общие данные	28
2	План на отм. 0.000 М 1:50 с системами В1, В4, В5, К1. План кровли	29
3	Схемы систем В1, В4, В5, К1, К3	30
4	Промежуточный бак для воды	31
	Чертежи комплекта марки "ОВ"	
1	Общие данные	32
2	План на отм. 0.000. Схемы систем П1, Р1, ВЕ1 ÷ ВЕ3 и отопления. Узел управления	33

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы	
3	Фасады, разрезы	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.038.1-1 в.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.136.1-13 в.1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий	
2.244-1 в.1	Детали полов общественных зданий	
2.436-17 в.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460-14 в.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.236.5-12 в.1	Окна и балконные двери деревянные для общественных зданий	
2.260 -1 в.1,3	Детали покрытий общественных зданий	
2.460-18 в.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.430-20 в.2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом 5	Ведомости потребности в материалах	АР ВМ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Б.А. Блавштейн*

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

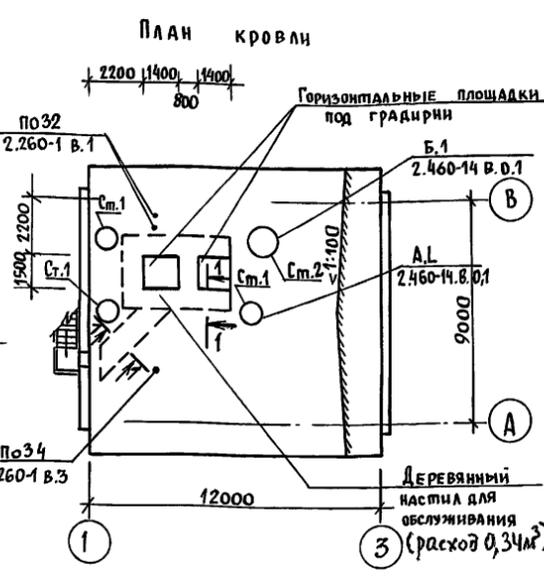
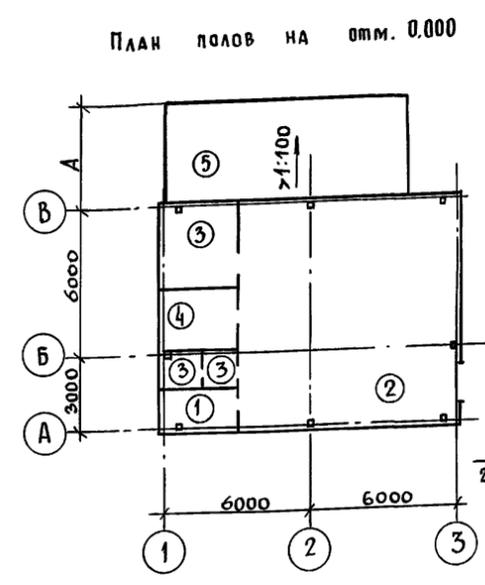
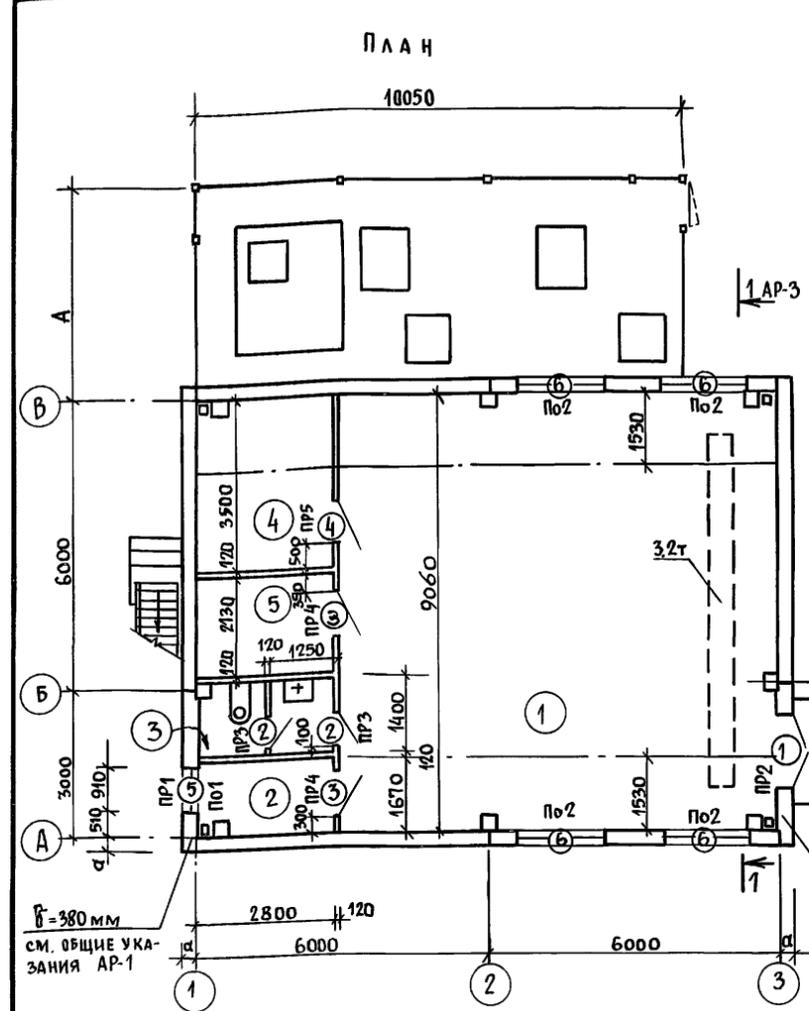
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1	82.08 (81.93) [81.78]	Затирка	38.00	Штукатурка	51,46	Облицовка плиткой	1800	
		Известковая окраска	67.07 119.92	Затирка Известковая окраска				
2	4.48 (4.39) [4.31]	Затирка	28.33	Штукатурка				
		Клеевая окраска	14.28 45.59	Затирка	Воднодисперсная окраска			
3	3.62 (3.55) [3.49]	Затирка	38.24	Штукатурка	13,25	Облицовка плиткой	1500	
		Воднодисперсная окраска	39,46	Воднодисперсная окраска				
4	9.65	Затирка	29.42	Штукатурка				
		Воднодисперсная окраска	32.13 64.26	Затирка	Воднодисперсная окраска			
5	5.96	Затирка	37.54	Штукатурка				
		Известковая окраска	10,86 50,29	Затирка	Известковая окраска			

Общие указания

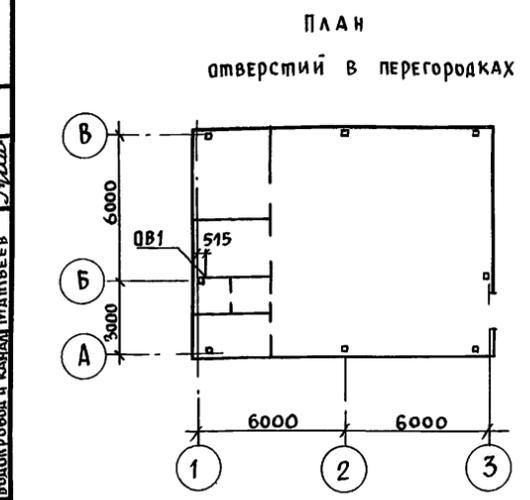
- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
- Привязка проекта возможна в районах с температурой наружного воздуха до -40°C, кроме сейсмических районов, районов вечной мерзлоты и участков с просадочными грунтами.
- Наружные стены приняты из легких железобетонных панелей, кирпичные участки стен приняты из керамического пустотного кирпича ($\gamma = 1500 \text{ кг/м}^3$ при $t_{н} \geq -30^\circ\text{C}$, $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ при $t_{н} \geq -40^\circ\text{C}$, ГОСТ 530-80) на цементном растворе марки 50.
- Перегородки приняты из обыкновенного глиняного кирпича $1650/15$ ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.
- Принятая марка раствора для кирпичной кладки рассчитана на производство работ при положительных температурах воздуха, при производстве работ в отрицательных температурах следует руководствоваться указаниями СНиП 11-22-81 "Каменные и армокаменные конструкции" СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Значения в круглых скобках даны для $t_{н} = -30^\circ\text{C}$, в квадратных - для $t_{н} = -40^\circ\text{C}$.

		Привязан			
Инв. №		904-1-96.92		АР	
Л. инж. пр.	Блавштейн	<i>Б.А.</i>			
Н. контр.	Соколова	<i>С.</i>	Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производ-	Станция	Лист
Нач. отд.	Одиноков	<i>О.</i>	дительностью 28 куб.м воздуха в минуту	Р	1
Гл. спец.	Твердохлеб	<i>Т.</i>			3
Гл. спец.	Кореньевский	<i>К.</i>			
Нач. груп.	Васильева	<i>В.</i>	Общие данные	Гипропромтрансстрой	

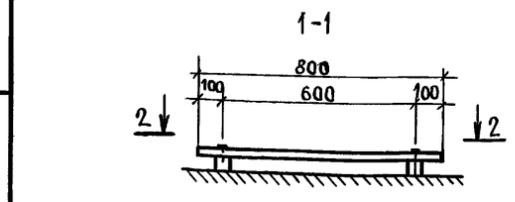
Альбом 3



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2	1	225 2.244-1, вып. 4	Покрытие - линолеум поливинилхлоридный на тканевой основе ГОСТ 7251-77 - 2,5мм	4,48 (4,39) [4,31]
1	2	239 2.244-1, вып. 4	Покрытие - мозаичные плиты из бетона класса В15 - 20мм	58,95 (58,80) [58,65]
3,4	3	240 2.244-1, вып. 4	Покрытие - керамические плитки, ГОСТ 6787-80 - 10мм	12,40 (12,33) [12,27]
5	4	245 2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В15 - 20мм	5,96
	5	245 2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В25 - 20мм	32,64 (33,14) [33,64]



Раздел проекта	Обозначение отверстий	Размеры отверстий в х в мм	Размер от пола до низа отверстия в мм	Кол.	Примеч.
ОВ	ОВ1	300x300	2850	1	См. примеч. п.



Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1510 x 2370
2	710 x 2070
3	910 x 2070
4	1310 x 2070
5	910 x 1210

Номер по плану	Наименование	Температура	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Машинный зал	t _н = -20°C	82,08	Д
		t _н = -30°C	81,93	"
		t _н = -40°C	81,78	"
2	Помещение машиниста	t _н = -20°C	4,48	
		t _н = -30°C	4,39	
		t _н = -40°C	4,31	
3	Уборная	t _н = -20°C	3,62	
		t _н = -30°C	3,55	
		t _н = -40°C	3,49	
4	Насосная		9,65	Д
5	Кладовая		5,96	В

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3 ПР4	
ПР5	

Размеры в мм	Температура наруж. воздуха °С		
	-20	-30	-40
α (λ=100) 250	250	300	350
А	4260	4310	4360
h (утеплитель)	80	105	130
В (кирп. стена)	380	380	380

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.038.1-1.1 020000-01	2ПБ13-1	3	54	
ПР2	030000-02	2ПБ19-3	3	91	
ПР3	010000	1ПБ10-1	2	20	
ПР4	- 01	1ПБ13-1	2	25	
ПР5	020000-04	2ПБ16-2	1	65	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДН 24-15Щ	1		
2	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-7	2		
3	"	ДГ 21-9	2		
4	"	ДГ 21-13	1		
5	1.236.5-12.1-1000-08	Оконный блок ОС 12-9В	1		
6	ГОСТ 12506-81	ПВД 18-18.1	4		
ПО1	1.136.1-13.1 2.0-17	Подоконная планка ПО10.35.45-Т	1	39	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
для t _н = -20°C					
ПО2	1.136.1-13.1 2.0-01	Подоконная планка ПО19.15.45-Т	4	32	
для t _н = -30°C					
ПО2	1.136.1-13.1 2.0-06	Подоконная планка ПО19.20.45-Т	4	43	
для t _н = -40°C					
ПО2	1.136.1-13.1 2.0-11	Подоконная планка ПО19.25.45-Т	4	53	

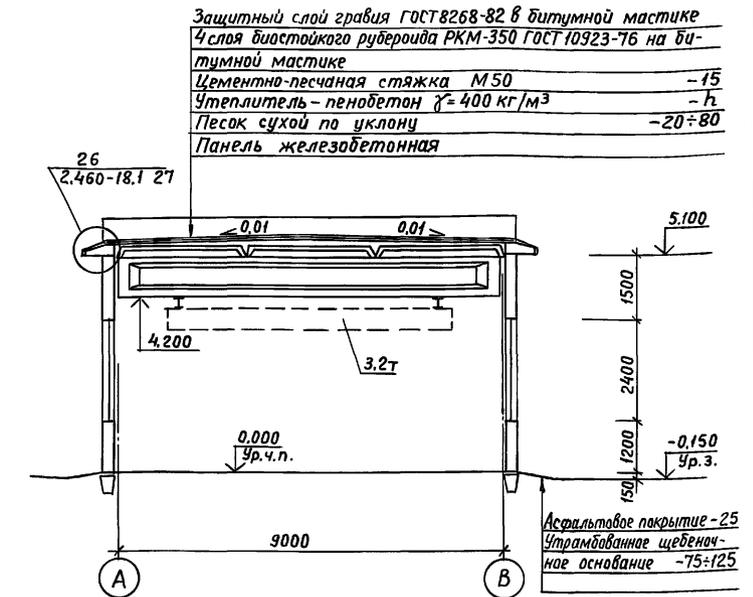
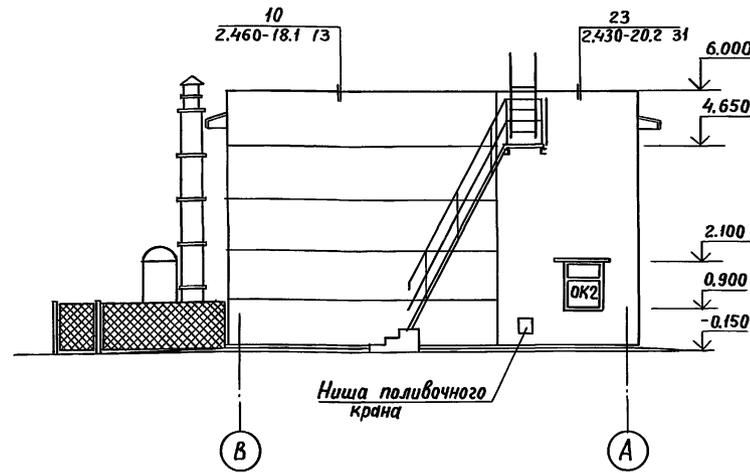
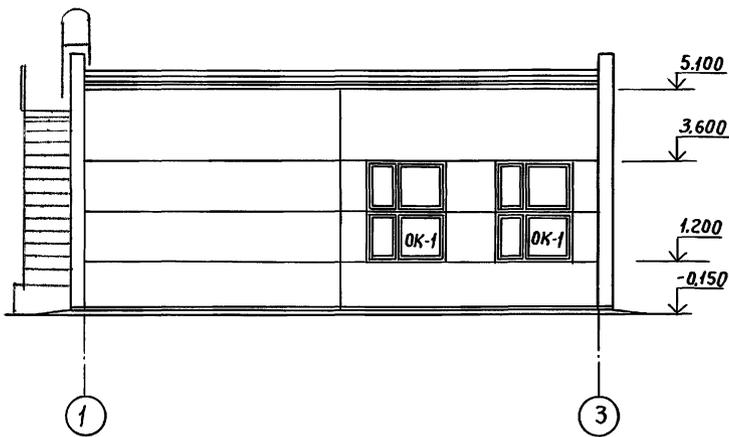
904-1-96.92 АР			
Привязан:	Лин. пр. Блувштейн	Инж. пр. Соколова	Инж. пр. Одиноков
	Н. контр. Соколова	Гл. спец. Твердохлебов	Гл. спец. Корневский
	Инж. пр. Васильева	Инж. пр. Васильева	
Изм. №			
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 28 куб. м воздуха в минуту			Стация Лист Листов Р 2
Планы			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Фасад 1-3

Фасад В-А

1-1

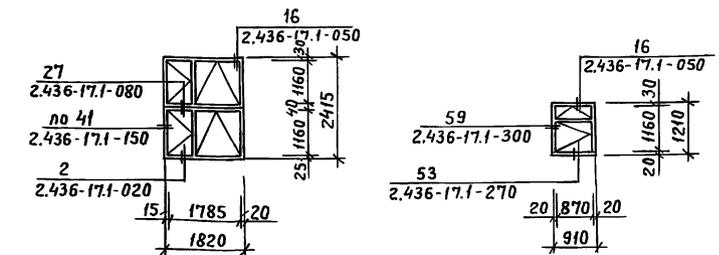
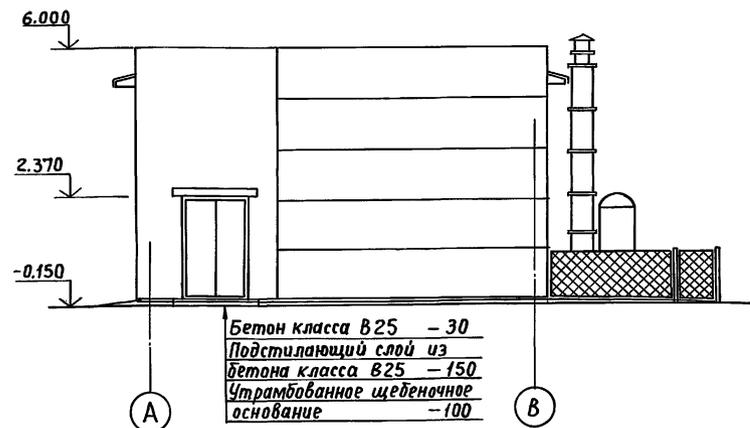
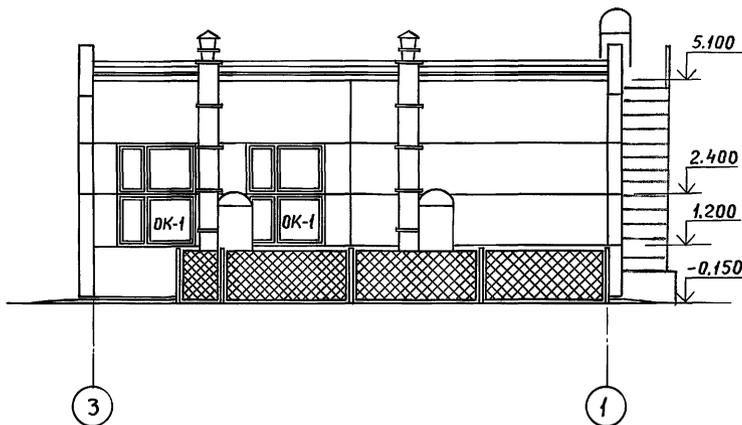
Альбом 3



Фасад 3-1

Фасад В-А

Схема расположения элементов оконных проемов. ОК-1. ОК-2.



1. Горизонтальные площадки, указанные на плане кровли, выполняются при устройстве стяжки под кровлю.
2. Устройство полов и подстилающих слоев производить после устройства примков и фундаментов по чертежам КЖ.
3. Деревянные оконные переплеты с наружной стороны окрасить эмалью белого цвета.
4. Над проемом ОК1 (см. лист АР-2) проложить 2 стержня $\phi 12$ А-I, ГОСТ 5781-82 L=450мм.
5. Толщину утеплителя см. таблицу на листе АС-2.
6. Значения площади пола в круглых скобках даны для $t_n = -30^\circ\text{C}$, а значения в квадратных скобках даны для $t_n = 40^\circ\text{C}$.

Привязан:		904-1-96.92		АР	
Гл.инж.пр.	Блужетейн	Ген.			
Н.контр.	Соколова	Сек.			
Нач.отд.	Одинок	Пр.			
Гл.спец.	Гвердохлеб	Инж.			
Гл.спец.	Кореневский	Инж.			
Нач.груп.	Васильева	Инж.			
инв.Н					
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту.			Стадия	Лист	Листов
Фасады, разрезы			Р	3	
			Гипропромтрансстрой		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов	
	Фундамент монолитный ФМ1, ФМ2	
3	Фундаменты монолитные ФМ3... ФМ7	
4	Узлы 1... 6	
5	Схемы расположения элементов каркаса, плит покрытия и ограждения	
6	Схема расположения элементов стен	
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖ-6.	
8	Схема расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах. Прямки ПР1, ПР2.	
9	Канал К1	
10	Канал К1. Сечения 1-1...11-11.	
11	Канал К1. Сечения 12-12...13-13. Узлы 1...9	
12	Прямки ПР3. Опалубочные чертежи. Схемы расположения блоков и съемного щита.	
13	Прямки ПР3. Схемы расположения арматурных элементов	
14	Схема расположения фундаментов под оборудование.	
15	Фундамент ФМ1. Разрезы 1-1; 2-2.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка	
1.410-3 в.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415.1-2 в.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.030.1-1/88	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.017-1 в.1,2	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	
1.494-24 в.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.494-30 в.1	Установка и крепление вентиляторов к строительным конструкциям	
1.038.1-1 в.1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.465.1-17 в.1	Плиты железобетонные ребристые размером 3x6м для покрытий одноэтажных производственных зданий	
2.400-7 в.2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий	

КЖИ-09.00	Сетка арматурная С1	
КЖИ-10.00	Сетка арматурная С2	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
	Спецификация элементов монолитного фундамента ФМ1; ФМ2	
3	Спецификация элементов монолитных фундаментов	
5	Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе	
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖ-6	
8	Спецификация элементов к схеме расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах	
	Спецификация элементов к монолитным конструкциям	
11	Спецификация элементов к монолитным конструкциям	
12	Спецификация к схемам, расположенным на данном листе	
13	Спецификация арматурных элементов к схемам, расположенным на данном листе	
14	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и опор под оборудование	
	Спецификация элементов к монолитным конструкциям	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Фундаментные балки	582421	1,96 [2,52]	
Колонны	582121	4,24	
Балки	582211	3,3	
Стеновые панели	583122	36,6)45,5 [53,3]	
Перекрышки	582821	0,315	
Стаканы железобетонные	589621	0,46	
Плиты покрытия	584121	7,52	
Столбы	589900	0,175	
Карнизная панель	589421	3,28)3,56 [3,84]	
Бетонные блоки стен подвалов	583521	2,79	
Подоконная плита	589421	0,06)0,075 [0,09]	
Всего бетона и железобетона		60,6)51,0 [59,6]	

<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом 5	Ведомости потребности в материалах	ВМ КЖ
КЖИ-01.00	Колонна 1К42-3Ми1, 1К42-3Ми2, 1КФ49-1и1	
КЖИ-01.00СБ	Колонна 1К42-3Ми1, 1К42-3Ми2, 1КФ49-1и1	
КЖИ-02.00	Балка БСП 9.2-8 IV и	
КЖИ-03.00	Анкерный болт А1	
КЖИ-04.00	Анкерный болт А2	
КЖИ-05.00	Закладная деталь ЗД1	
КЖИ-06.00	Закладная деталь ЗД2	
КЖИ-07.00	Закладная деталь ЗД3	
КЖИ-08.00	Детали крепления АК1, АК2, АК3.	

		Привязан	
ИВ.И			
		904-1-96.92 КЖ	
Гл. инж. пр. Блувштейн	Блувштейн	Компрессорная станция для пневматической очистки спрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту	Листов 15
Н.контр. Соколова	Соколова		Р 1
Нач. отд. Одиноков	Одиноков		
Гл. спец. Корневский	Корневский	Общие данные	ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ
Нач. груп. Васильева	Васильева		

Альбом 3

ИВ.И год. Подпись и дата. Взам. инв.И

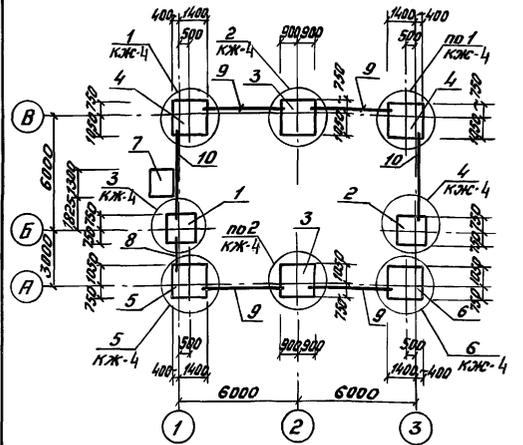
Значения в круглых скобках даны для $t_n = -20^\circ C$, в квадратных - для $t_n = -40^\circ C$.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

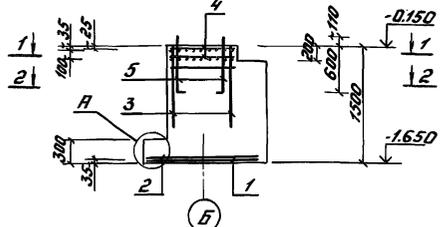
Главный инженер проекта *Блувштейн* /Блувштейн/

Лист 3

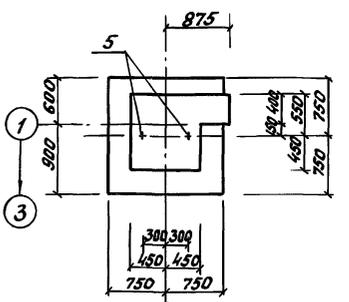
Схема расположения элементов фундамента



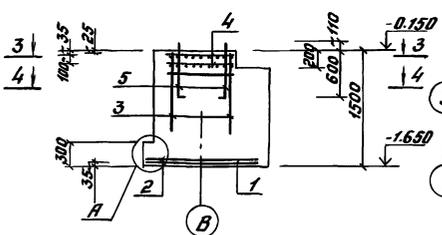
Фундамент ФМ1



ПЛАН НА ОТМ. -0.150 (повернуто)



Фундамент ФМ2



Схемы нагрузок на отм. - 0.150

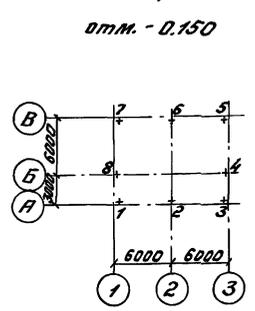
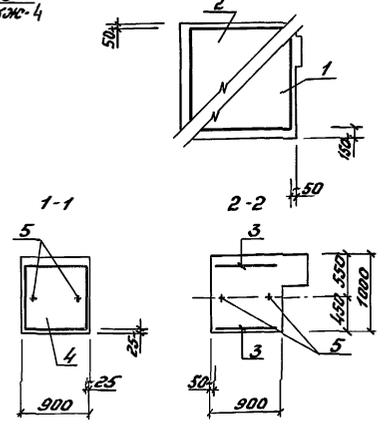


Схема раскладки сеток подшвы



ПЛАН НА ОТМ. -0.150 (повернуто)

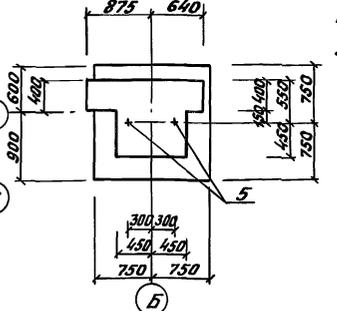
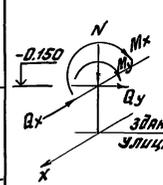


Таблица нормативных и расчетных нагрузок на отм. - 0.150

№№ точек	Схема	Нагрузки	Нормативные				Расчетные					
			N кН/тс	Mx кН.м/тс.м	My кН.м/тс.м	Qy кН/тс	Qx кН/тс	N кН/тс	Mx кН.м/тс.м	My кН.м/тс.м	Qy кН/тс	Qx кН/тс
1	1	нормативная	199.36	8.26	14.37	4.62	1.45	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		расчетная	20.33	0.84	1.46	0.47	0.15	24.17	1.18	1.64	0.52	0.21
2	2	нормативная	199.36	8.26	8.79	1.6	1.45	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		расчетная	20.33	0.84	0.90	0.16	0.15	24.17	1.18	1.64	0.52	0.21
3	3	нормативная	199.36	8.26	-14.37	-4.62	1.45	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		расчетная	20.33	0.84	-1.46	-0.47	0.15	24.17	1.18	1.64	0.52	0.21
4	4	нормативная	11.55	—	—	-3.27	—	12.7	—	—	-4.58	—
		расчетная	1.18	—	—	-0.33	—	1.29	—	—	-0.47	—
5	5	нормативная	199.36	8.26	-14.37	-4.62	-1.45	237.0	-11.57	-15.81	-5.08	-2.02
		расчетная	20.33	-0.84	-1.46	-0.47	-0.15	24.17	-1.18	-1.64	-0.52	-0.21
6	6	нормативная	199.36	8.26	-8.79	-1.6	-1.45	237.0	-11.57	-15.81	-5.08	-2.02
		расчетная	20.33	-0.84	-0.90	-0.16	-0.15	24.17	-1.18	-1.64	-0.52	-0.21
7	7	нормативная	199.36	8.26	14.37	4.62	1.45	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		расчетная	20.33	0.84	1.46	0.47	0.15	24.17	1.18	1.64	0.52	0.21
8	8	нормативная	11.55	—	—	3.27	—	12.7	—	—	4.58	—
		расчетная	1.18	—	—	0.33	—	1.29	—	—	0.47	—



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Фундаменты монолитные			
1	КЖ-2	ФМ1	1		
2	КЖ-2	ФМ2	1		
3	КЖ-3	ФМ3	2		
4	КЖ-3	ФМ4	2		
5	КЖ-3	ФМ5	1		
6	КЖ-3	ФМ6	1		
7	КЖ-3	ФМ7	1		
8	1.038.1-1.2	Перемычка 2ПДЗ-7	1	310	
		Фундаментные балки для Ln=-20°C			
9	1.415.1-2.1-2-96	2БФ6-21АУСК	4	750	
10	-91	2БФ6-16АУСК	2	800	
		для Ln=-30°C			
9	1.415.1-2.1-2-95	2БФ6-20АУСК	4	750	
10	-90	2БФ6-15АУСК	2	800	
		для Ln=-40°C			
9	1.415.1-2.1-3-99	3БФ6-23АУСК	4	970	
10	-94	3БФ6-18АУСК	2	1000	

Спецификация элементов монолитного фундамента ФМ1, ФМ2

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сварочные единицы		
А4	1	1.410.3.1.04	Сетка для ям	1	
А4	2	1.410.3.1.04	Сетка для ям	1	
А4	3	1.410.3.1.01	СН-6А1	2	
А4	4	1.412.1-4.050	СН-6А1	2	
А4	5	1.412.1-4.060	Закладной элемент ММ1	2	
			Детали		
А4	6	1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
А4	7	1.412.1-4.080-01	ММ2	4	
А4	8	1.412.1-4.080-08	ММ3	4	
			Материалы		
			для ФМ1		
			Бетон класса В12.5	1,97	м ³
			для ФМ2		
			Бетон класса В12.5	2,07	м ³

- Основания под фундаментами, приняты неручные, непроходные грунты со следующими нормативными характеристиками $\Psi=28^\circ$, $c=0.02$ кг/см², $E=150$ кг/см², $\gamma=18$ т/м³, $K_r=1$
- В случае обнаружения на уровне подошвы фундаментов грунтов с физическими характеристиками отличными от принятых в проекте, выполняется расчет фундаментов с учетом конкретных характеристик грунта.
- Под монолитными фундаментами выполняется бетонная подготовка из бетона В3.5 толщиной 100мм, превышающую габариты подошвы на 100мм в каждую сторону.
- Горизонтальная гидроизоляция выполняется на отм.-0.030 по периметру здания из цементно-песчаного раствора М50.
- Вращающую засыпку грунта под подошву рекомендуется производить вращающимся (песчаным или крупнообломочным) грунтом. Для ее изготовления использовать местные связные грунты-супеси и глины. При этом их необходимо полностью утрамбовать до достижения коэффициента уплотнения 0.95.
- В таблице нагрузок в числителе приведены значения усилий в системе СН.
- При привязке проекта учесть, что нагрузки в таблице даны без учета веса стен, а усилия по осям X и Y действуют равномерно.

Привязка	ГМП	Инженер	Проверка
	И.Кант	В.Колодя	С.Коло
	И.М.Сте	В.И.Сте	В.И.Сте
	И.Спец.	В.Корнеенко	В.И.Сте
	И.А.Гр.	В.Сильва	В.Сильва

Компрессорная станция для производства смеси среднепористой легкостью 28 кг/м ³ воздуха в минуту	Виды Лист	Листов
	Р	2

Лист 3

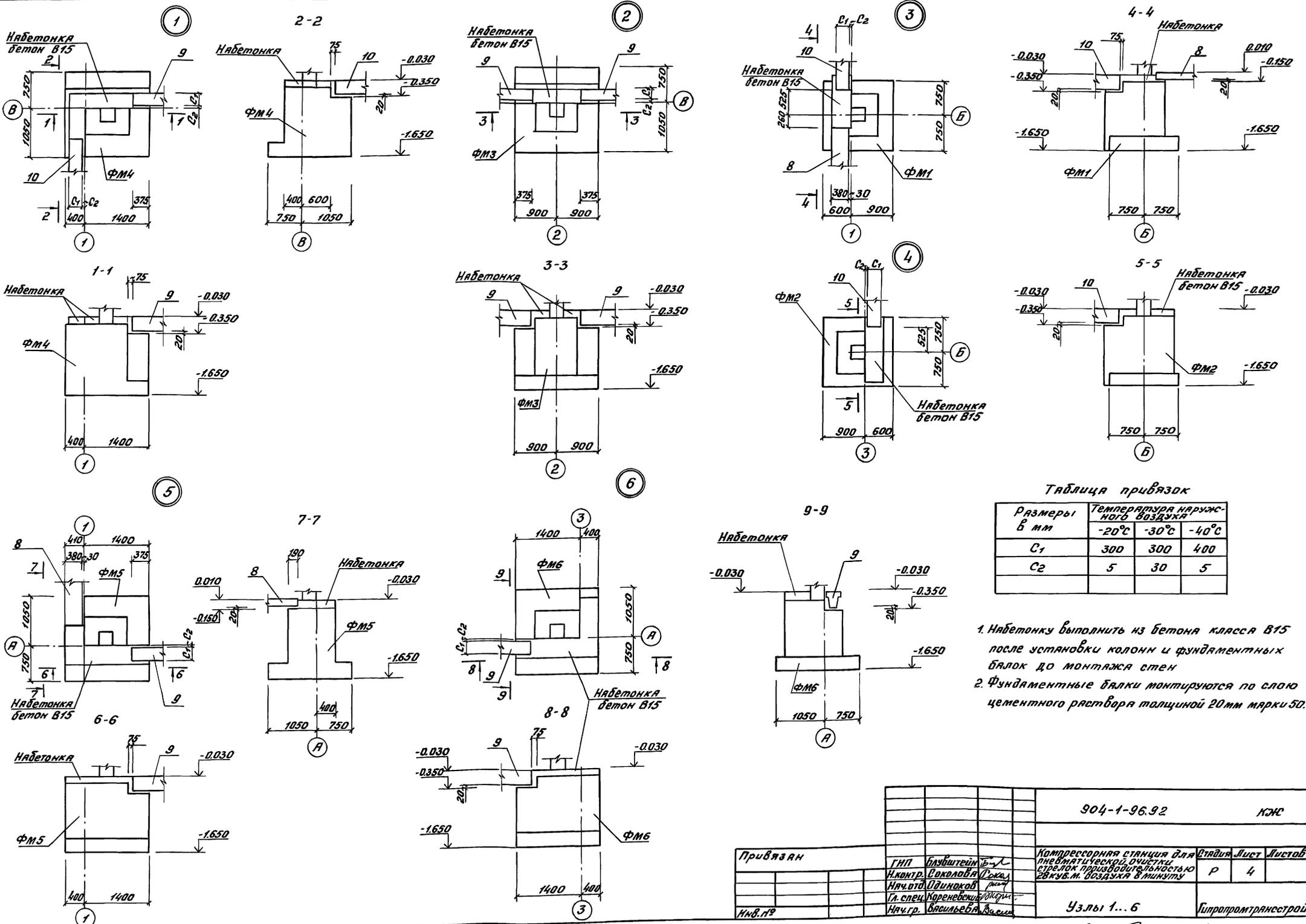


Таблица привязок

Размеры в мм	Температура наружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-40°C
С1	300	300	400
С2	5	30	5

1. Набетонку выполнить из бетона класса В15 после установки колонн и фундаментных блоков до монтажа стен
2. Фундаментные блоки монтируются по слою цементного раствора толщиной 20мм марки 50.

		304-1-96.92		КЖС	
Привязан	ГНП	Блиштейн	Б-Л	Компрессорная станция для пневматической очистки	Станд. Лист
	Инж.пр.	С.И.Колодя	С.И.Колодя	стрелок производительностью 28куб.м. воздуха в минуту	Р 4
		Инж.отд.	И.И.Иванов		
		Инж.спец.	М.В.Кореньевский		
Инв.лр		Инж.г.р.	В.С.Васильев	Узлы 1... 6	Гипропромтрансстрой

Инв. лр. Подпись и дата

Лист 3

Схема расположения элементов каркаса

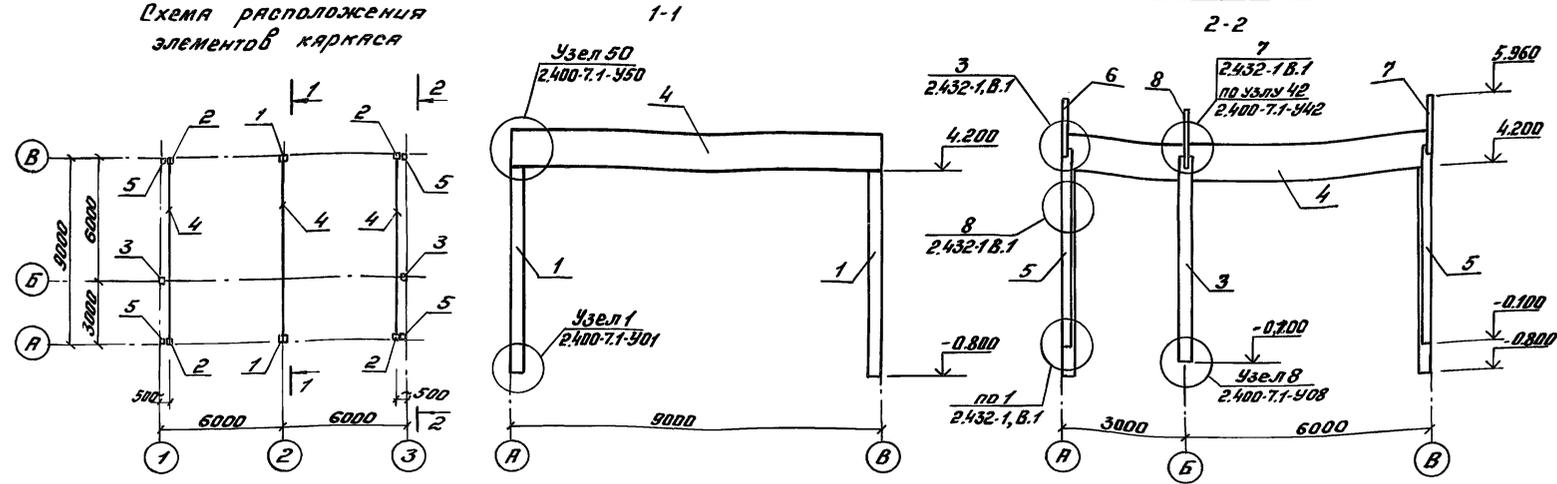
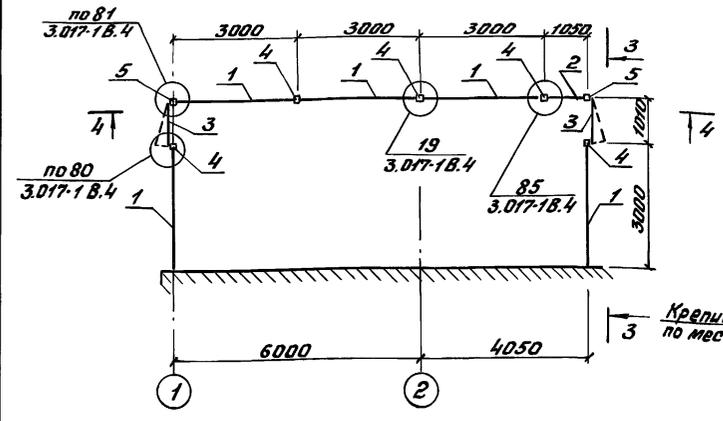
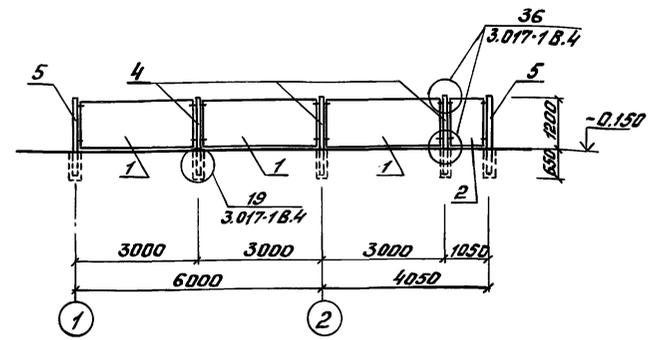


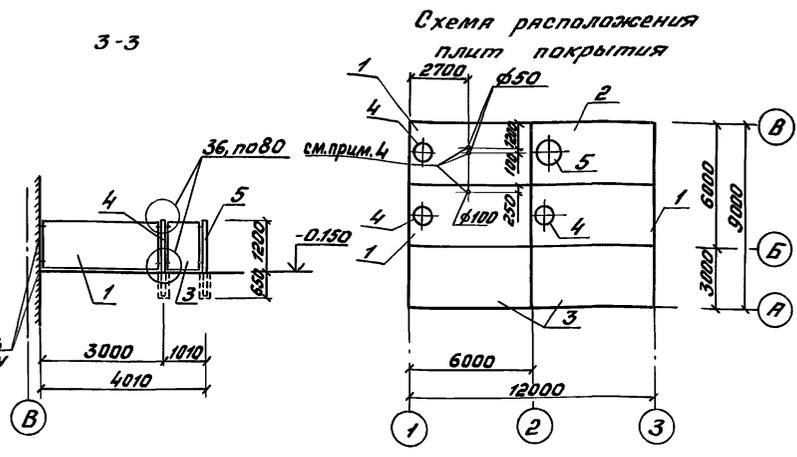
Схема расположения ограждения



4-4



3-3



Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Схема расположения элементов каркаса					
1	КЖН-01.00	Колонна 1к42-3М-Н1	2	1100	
2	-01	1к42-3М-Н2	4	1100	
3	-02	1кФ49-1-Н	2	1100	
4	КЖН-02.00	Бялка БСП92-8IV-Н	3	2750	
5	1.439-2	Стойка СФ-1Н	4	274.4	см.прим.В
6		Наявдя НУ-1	2	25.2	
7		НУ-2	2	25.2	
8		НФ-4	2	35.2	
Соединительные изделия					
Т-13	1.439-2	Т-13	16	2.0	
МС4	2.400-7.2-02	МС4	2	7.8	
МС41	2.400-7.2-14	МС41	2	6.2	
Схема расположения плит покрытия					
1	1.465.1-17.1-2	Плита ЗПВ6-3ЯтV-7Д	3	3280	
2	1.465.1-17.1-3	ЗПВ6-3ЯтV-10Д	1	3630	
3	1.465.1-17.1-1	ЗПГ6-2ЯтV-Д	2	2680	
4	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Я-1	3	290	
5		СБ10Я-1	1	250	
Схема расположения ограждения					
1	3.017-1 Вып.2	Панель ПМ1	5	25.7	
2	3.017-1.05.110.000-21	Полотно калитки (лажной)	1	16.3	
3	-14	Полотно калитки КМ1А	2	23.3	
4		Столб СЗЯа	5	60.0	
5	3.017-1 В.1	СЗЯБ	2	60.0	
Изделия соединительные					
3.017-1 В.2		МС9	16	0.12	
		МС10	4	0.15	
		МС11	16	0.10	

10. Отверстия в плите пробить по месту привязки.

- При монтаже каркаса колонны поз.1,2 ориентировать знаком к оси Б; колонны поз.3 ориентировать к оси 2.
- Для замоноличивания колонн в стальных фундаментах применять бетон В12.5 на мелком заполнителе.
- Швы между плитами тщательно заполнить цементным раствором М200 или бетоном на мелком заполнителе В10.
- Отверстия диаметром до 150мм сверлить по месту.
- Все металлические элементы, а также соединительные и закладные изделия железобетонных конструкций покрываются лакокрасочными материалами I группы СпИ.02.03.11-85.
- Для наружного ограждения принята ограда типа М4А по серии 3.017-1 Вып.0
- Рекомендации по наружной отделке:
- стальные панели ограждений, калиток окрасить эмалью ХВ-124 светло-серого цвета;
- железобетонные стойки ограждений окрасить кремний-органической эмалью КО-174 белого цвета (ТУ6-102-576-70).
- Стойки фаяхберка СФ-1и должны быть изготовлены на 200мм короче.

Привязан:

Инв.Л ^о	ГНП	блудштейн	И.И.
	И.контр.	Соколова	С.С.
	Нач.отд.	Виноков	В.И.
	Гл.спец.	Кореньевский	Л.И.
	Нач.гр.	Васильева	В.В.

904-1-96.92		КЖ
Компрессорная станция для пневматической разметки	Склад производственной посуды и вазуха в минуту	Листов
Схемы расположения элементов каркаса, плит покрытия и ограждения		Листов
		Р 5
		Гипропромтрансстрой

Схема расположения элементов стен

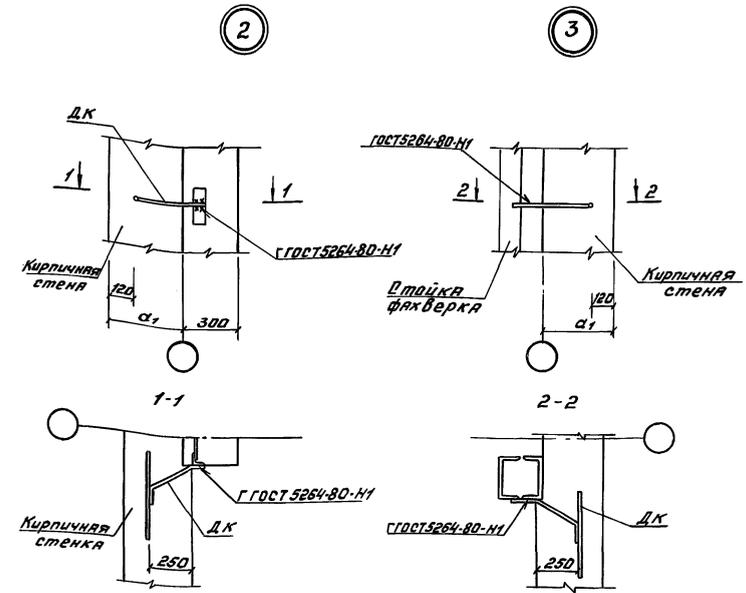
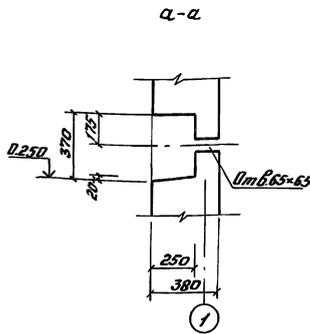
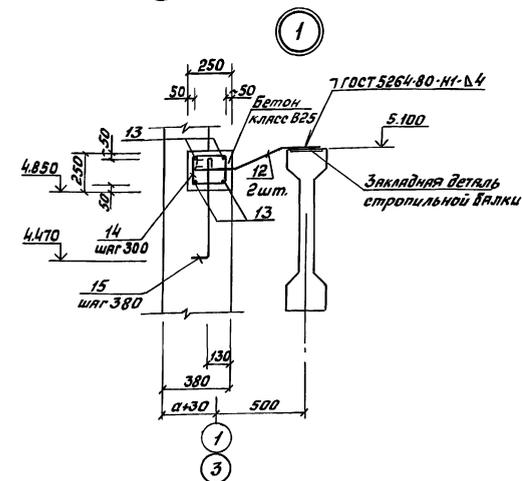
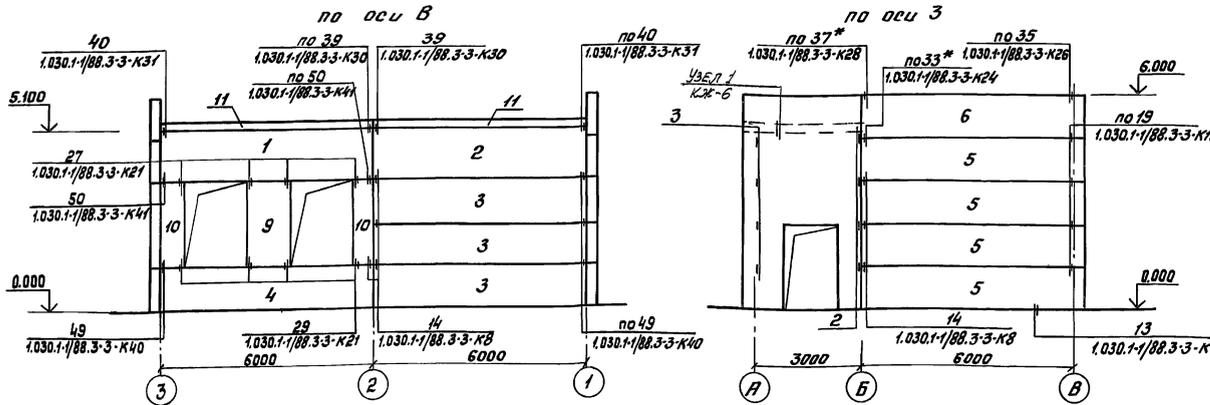
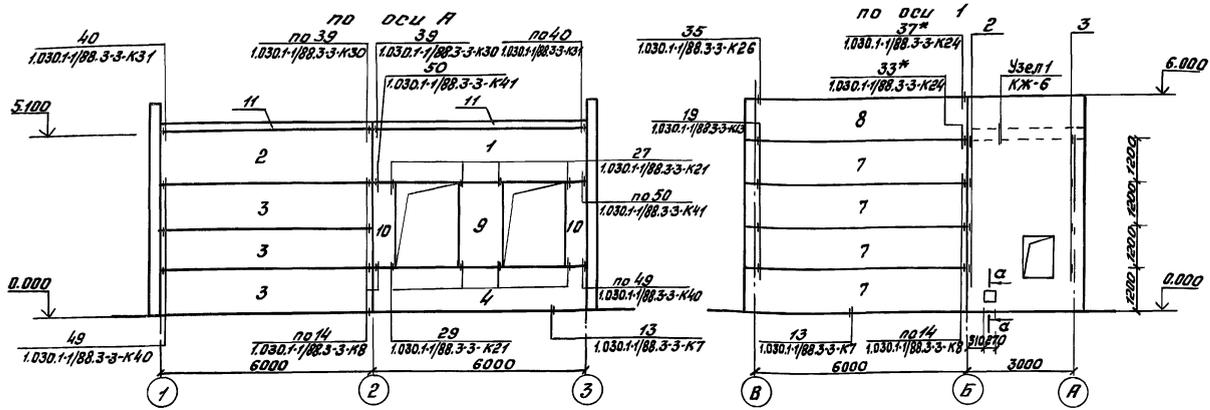


Таблица размеров и привязок

Температура наружного воздуха	Размеры в мм			
	а	а ₁	а ₂	е
-20°C	250	280	30	180
-30°C	300	330	80	230
-40°C	350	380	130	280

1. Стеновые панели, карнизные плиты монтировать на цементном растворе М150 согласно указанным сечению 1.030.1-1/88 вып. 0-3, 3-3.
2. Спецификацию к схемам расположения элементов стен смотри лист КЖ-7.
3. В стеновых панелях по оси В при монтаже оборудования раздела ТХ просверлить по месту отверстия.
4. Стеновые панели - из керамзитобетона $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$
5. Металлические соединения должны быть защищены лакокрасочными покрытиями группы I по СНиП 2.03.14-85

		904-1-96.92		КЖ	
Привязки	ГМП	В.И.Ильин	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок приבודельностью 28 км/ч воздуха в минуту	Лист	Листов
	И.Канар	С.С.Савельев		Р	6
Инд. №	И.С.Савельев	И.С.Савельев	Схема расположения элементов стен	Гипропротрагострой	

Копировала: Свар.

Формат А2
400050-03 12

М.И.Ильин, И.С.Савельев, С.С.Савельев

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б/начало/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Сборные железобетонные конструкции					
для t_н = -20°C					
Стеновая панель					
1	1.030.1-1/88.2-2-3	ПС60.15.2.5-2.Л-63	2	3030	
2		ПС60.15.2.5-2.Л-60	2	3030	
3	1.030.1-1/88.2-2-2	ПС60.12.2.5-2.Л-23	6	2430	
4		ПС60.12.2.5-4.Л-23	2	2430	
5	1.030.1-1/88.2-2-6	ПС63.12.2.5-2.Л-20.2	4	2540	
6		ПС63.12.2.5-2.Л-50.2	1	2540	
7		ПС63.12.2.5-2.Л-20.1	4	2540	
8		ПС63.12.2.5-2.Л-50.1	1	2540	
9	1.030.1-1/88.2-2-14	ПС12.18.2.5-Л	2	730	
10	1.030.1-1/88.2-2-15	ПС6.18.2.5-Л	4	370	
11	1.030.1-1/88.2-8-2	Карнизная панель ПК60.7-Л	4	1350	
для t_н = -30°C					
Стеновая панель					
1	1.030.1-1/88.2-3-3	ПС60.15.3.0-2.Л-63	2	3590	
2		ПС60.15.3.0-2.Л-60	2	3590	
3	1.030.1-1/88.2-3-2	ПС60.12.3.0-3.Л-20	6	2880	
4		ПС60.12.3.0-3.Л-23	2	2880	
5	1.030.1-1/88.2-3-6	ПС63.12.3.0-3.Л-20.2	4	3040	
6		ПС63.12.3.0-3.Л-50.2	1	3040	
7		ПС63.12.3.0-3.Л-20.1	4	3040	
8		ПС63.12.3.0-3.Л-50.1	1	3040	
9	1.030.1-1/88.2-3-14	ПС12.18.3.0-Л	2	860	
10	1.030.1-1/88.2-3-15	ПС6.18.3.0-Л	4	430	
11	1.030.1-1/88.2-8-3	Карнизная панель ПК60.7.5-Л	4	1470	
для t_н = -40°C					
Стеновая панель					
1	1.030.1-1/88.2-4-3	ПС60.15.3.5-3.Л-63	2	4160	
2		ПС60.15.3.5-3.Л-60	2	4160	
3	1.030.1-1/88.2-4-2	ПС60.12.3.5-4.Л-20	6	3330	
4		ПС60.12.3.5-4.Л-23	2	3330	
5	1.030.1-1/88.2-4-6	ПС63.12.3.5-4.Л-20.2	4	3550	
6		ПС63.12.3.5-4.Л-50.2	1	3550	
7		ПС63.12.3.5-4.Л-20.1	4	3550	

Ведомость деталей/начало/

Поз.	Эскиз
14	
16	

Ведомость деталей/окончание/

Поз.	Эскиз
17	
12	

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б/окончание/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Стеновая панель					
8	1.030.1-1/88.2-4-6	ПС63.12.3.5-4.Л-50.1	1	3550	
9	1.030.1-1/88.2-4-14	ПС12.18.3.5-Л	2	1000	
10	1.030.1-1/88.2-4-15	ПС6.18.3.5-Л	4	500	
11	1.030.1-1/88.2-8-4	Карнизная панель ПК60.8-Л	4	1590	
Соединительные изделия					
ТЗ	1.030.1-1/88.4-2-14	Деталь крепления ТЗ	32	0.4	
Т8	-16	Т8	8	0.5	
Т9	-16	Т9	4	0.4	
Т10	-16	Т10	4	1.3	
Б.ч.		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* Лист В-ТЗ по ГОСТ 19637-74, 80-280	4	0.71	
Б.ч.		6 * 60 * 250 ГОСТ 19903-74	4	0.71	
Переменные данные					
для t_н = -20°C					
ДК	1.030.1-1/88.4-2-14	Деталь крепления ДК1	16	1.3	
Т27	Б.ч.	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* Лист В-ТЗ по ГОСТ 19637-74, 80-160	16	0.80	
Т31	"	120*160	2	1.21	
12	"	Ф16 АТ, ГОСТ 5781-82, E=750	4	1.19	
для t_н = -30°C					
ДК	КЖС-08.00	Деталь крепления ДК2	16	1.2	
Т28	Б.ч.	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* Лист В-ТЗ по ГОСТ 19637-74, 80-210	16	1.06	
Т32	"	120*210	2	1.59	
12	"	Ф16 АТ, ГОСТ 5781-82, E=800	4	1.26	
для t_н = -40°C					
ДК	КЖС-08.00-01	Деталь крепления ДК3	16	1.1	
Т29	Б.ч.	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* Лист В-ТЗ по ГОСТ 19637-74, 80-280	16	1.31	
Т33	"	120*280	2	1.96	
12	"	Ф16 АТ, ГОСТ 5781-82, E=850	2	1.34	
13	"	Ф12 АТ, ГОСТ 5781-82, E=3200	4	2.84	
14	"	Ф6 АТ, ГОСТ 5781-82, E=360	11	0.21	
15	"	Ф10 АТ, ГОСТ 5781-82, E=680	8	0.42	

Таблица размеров

Обозначение	Температура наружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-40°C
ℓ ₁	320	370	410

Привязан

ГМП	Блаубштейн	Л
Н.контр.	Долова	Сож
Нач.отд.	Добинков	Л
Гл. спец.	Кореньков	Л
Нач.гр.	Васильева	Васильева

904-1-96.92 КЖС

Компрессорная станция для пневматической очистки стальных поверхностей площадью 23 кв.м. в минуту

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б

Лист 7

Информатрагострой

Листом 3

Имя, фамилия, должность и дата

Лист 3

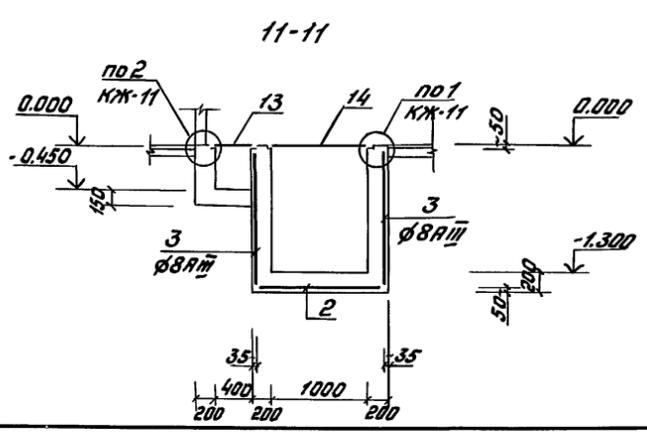
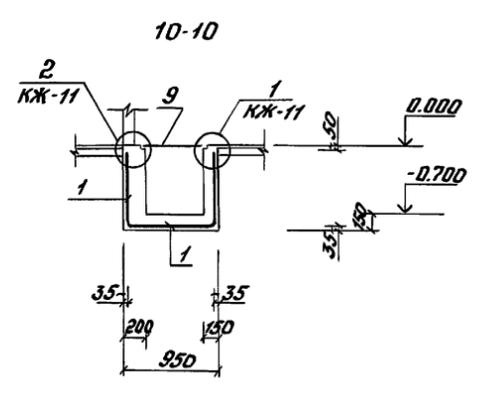
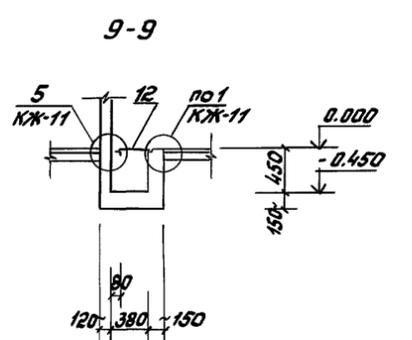
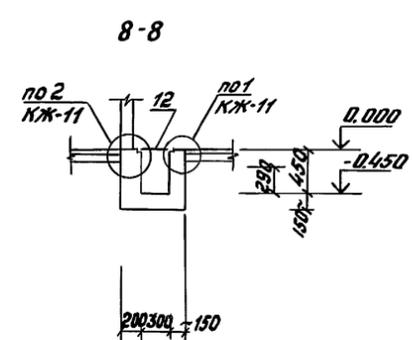
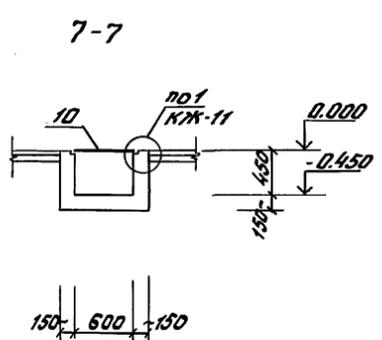
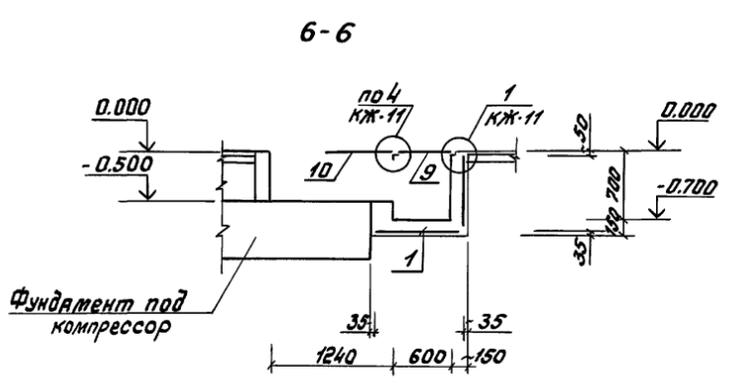
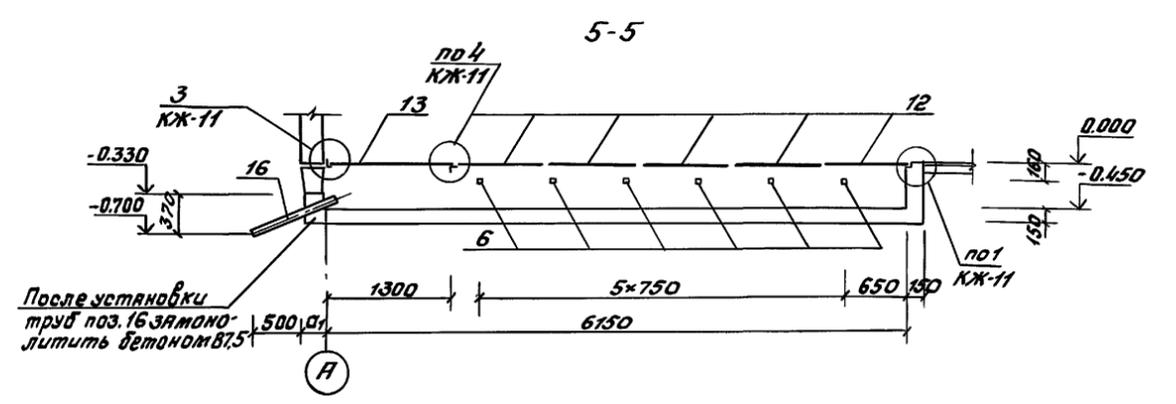
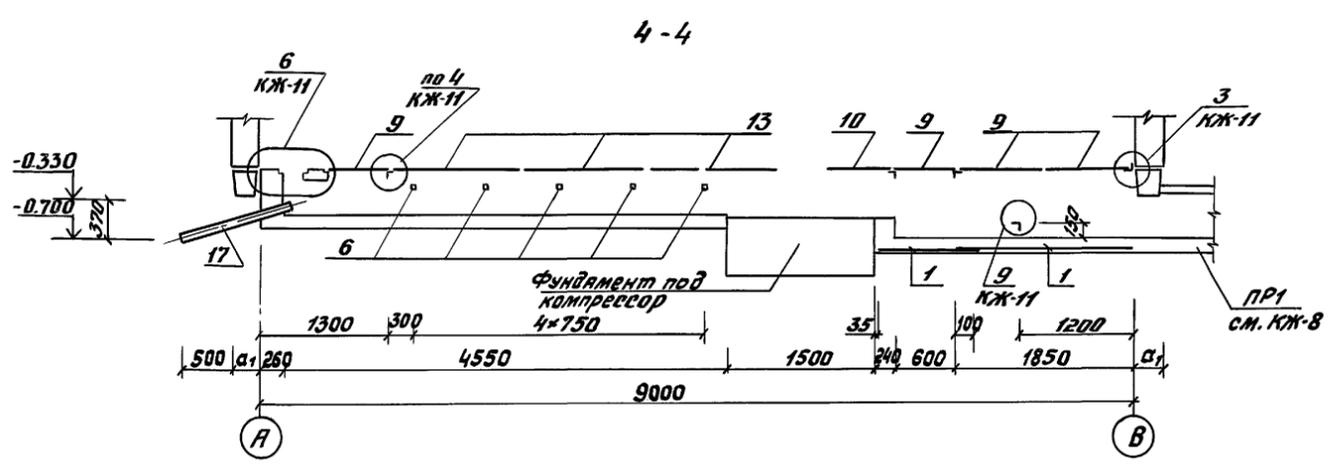
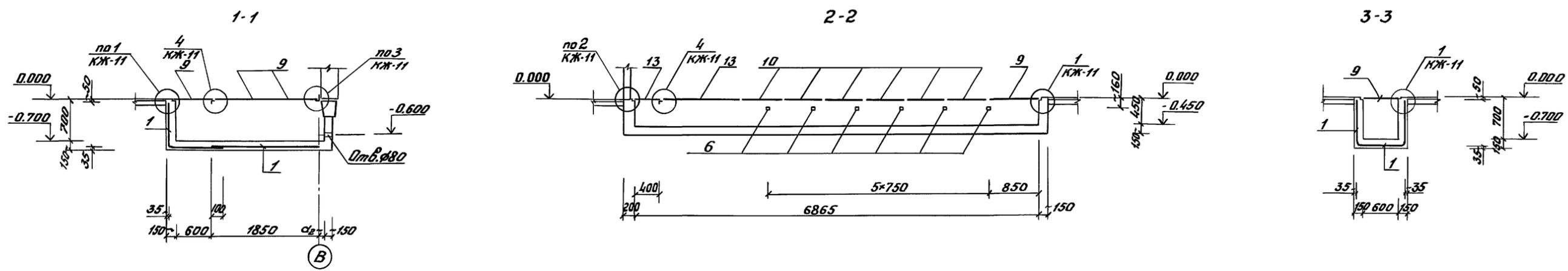


Таблица толщин

Обозначение	Температура на-ружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-40°C
α	250	300	350
α ₁	280	330	380
α ₂	80	105	130

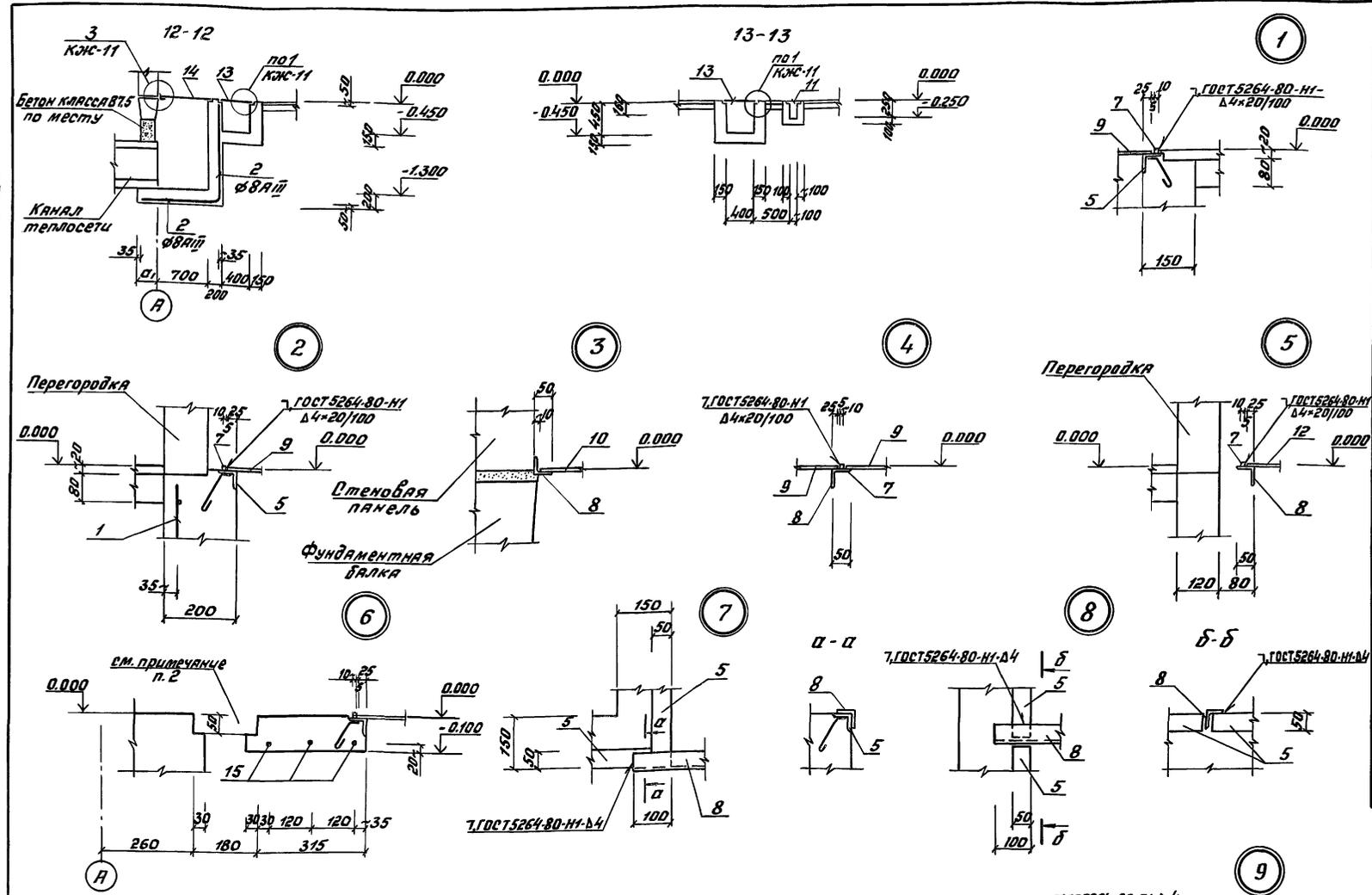
Привязан

Инв. № ГИП БИВШЕИНС-1
И.контр. Дюколов С.С.
Нач.отд. Дюколов П.И.
Гл. спец. Кореньевский А.И.
Нач.гр. Васильева В.С.

904-1-96.92		КЖС	
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту		Стандия	Лист
Канал К1		Р	10
Сечения 1-1... 11-11		Гипропромтрансстрой	

Копировал: С.В.М. Формат А2
400050-03 16

Альбом 3



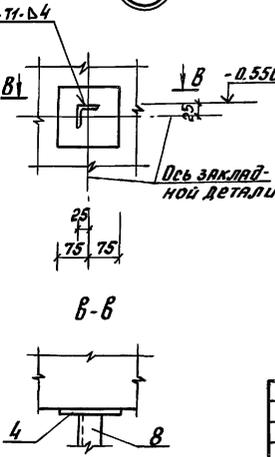
Спецификация элементов к монолитным конструкциям

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
	1		ГОСТ23279	5801-100 5025801-700	2500*17600	1
	2		"	5801-100 4С 8АII-100	2400*1300	1
	3		"	5801-100 4С 8АII-100	1400*900	2
Детали						
	4		КЖН-07.00	Закладная деталь ЗДЗ	4	
	5		КЖН-06.00	ЗДЗ	658	п.м
	6		1.400-15 В.1.110-02	МН101-6	45	
	7		Б.Ч	Квадрат В10 ГОСТ2591-88	658	п.м 0.785кг
	8		"	Уголок ВСт3кп2 ГОСТ535-79	26.3	п.м 3.77кг
	9		"	Лист чемерица П-ПН-60	16	29.3кг
	10		"	ВСт3кп2 ГОСТ535-79	690*650	10 22.5кг
	11		"	"	1490*150	4 11.2кг
	12		"	"	820*350	5 14.4кг
	13		"	"	1350*450	8 30.4кг
	14		"	"	720*1050	1 37.9кг
	15		"	φ12АII, ГОСТ5781-82, L=1640	3	1.46кг
	16		"	Труба асбестоцементная	2	4.7кг
	17		"	БНТ 100 ГОСТ1833-80	2	6.0кг
Материалы:						
				Бетон класса В 7.5	1296	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий всего расход									
	Арматура класса						Прокат марки																			
	АII		АI		Вр1		ВСт3кп2																			
	ГОСТ5781-82		ГОСТ6727-80		Всего		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 2591-88	ГОСТ 2590-88	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 19902-89	ГОСТ5781-82		Всего расход												
φ8	φ10	φ12	Итого φ6	Итого φ3	φ5	Итого	150*5	Итого	В10	Итого	В12	Итого	П-ПН-60	Итого	δ=6	δ=8	Итого	φ6	φ8							
Прямаяк ПР1			4,0	4,0		4,0												2,6	2,6	2,6	6,6					
Прямаяк ПР2							10,8	10,8	3,7	3,7			3,5	3,5				1,9		51,5	51,5					
Прямаяк ПР3	2,3		2,3	8,3	8,3	0,66	0,98	1,64	12,24	13,6	13,6							1,4	1,4	16,0	28,2					
Канал К1	22,3		4,4	26,7			142,9	142,9	169,6	255,0	255,0			51,7	51,7			1091,7	1091,7	17,7	9,0	26,7	26,3	5,0	1456,4	1626,0
Закл. дет. в полу																1,6	0,8	2,4	0,4		2,8	2,8				

1. В спецификации указано суммарное количество элементов, при установке его разрезают по месту.
2. После установки электропроводки блоками из труб и заглушек, заполнить верхнюю часть проема бетоном, причем, поверхность должна быть выполнена заподлицо с чистым полом.



И.В. 19/00/01. Подпись и дата. М.В. 01/01/01

Привязан

И.В. №	М.В. №	Г.И.П. Билышев	Н.контр. Соколова	Начало. Одишкова	Гл. спец. Кореньевский	И.В. гр. Васильева	В.О.С.И.	904-1-96.92	КЖС	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производительностью 20 куб.м. ваздуха в минуту	Станция	Лист	Листов
										Канал К1. Сечения 12-12...13-13	Р	11	
										Узлы 1...9			

Опалубочные чертежи

А.Львов.3

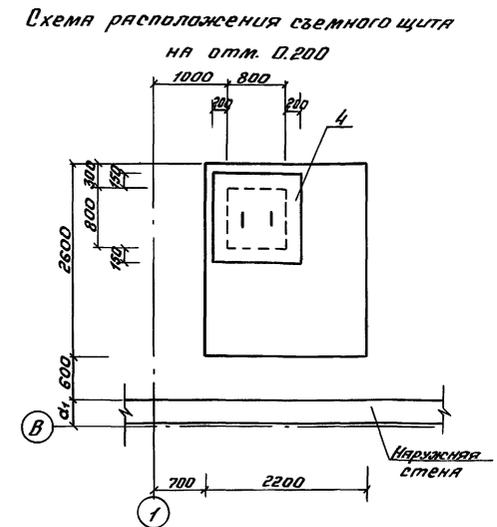
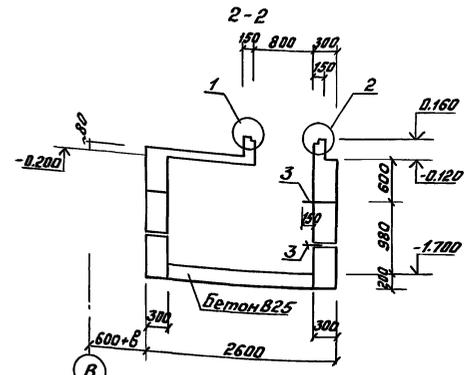
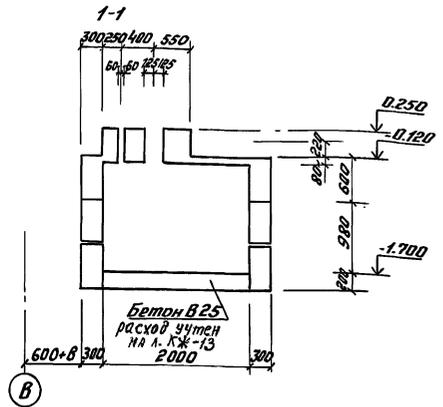
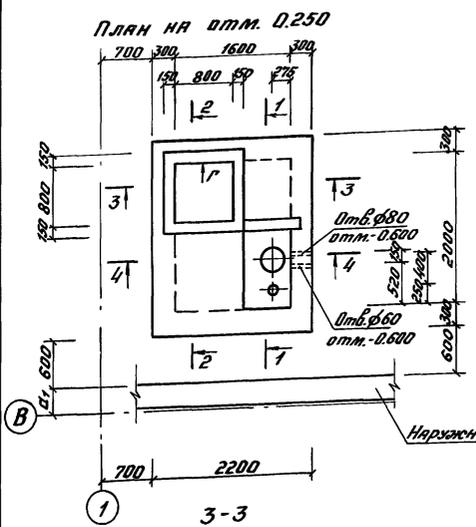
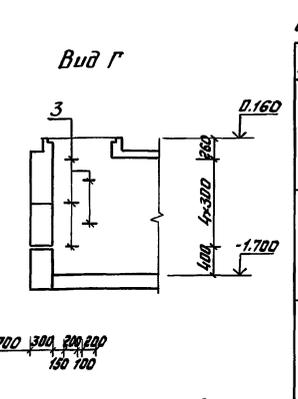
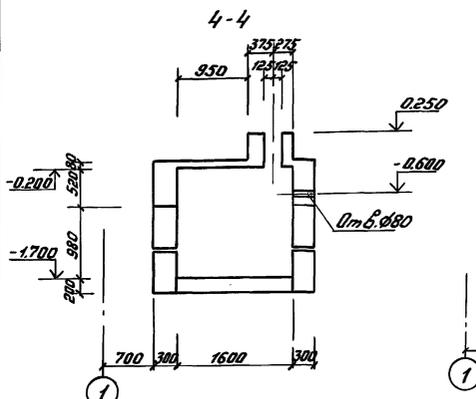
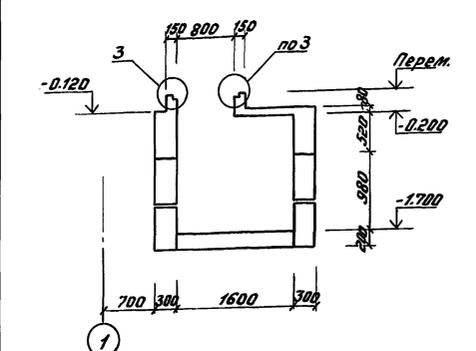
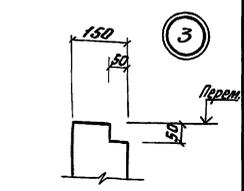
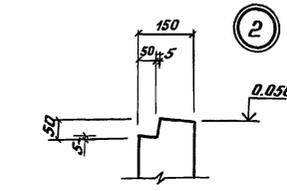
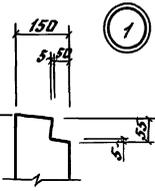
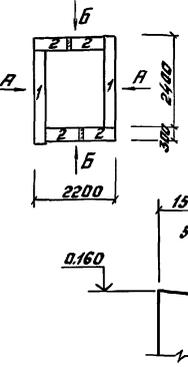
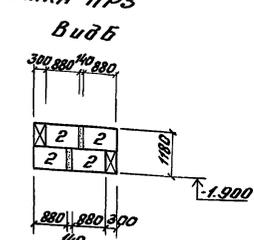
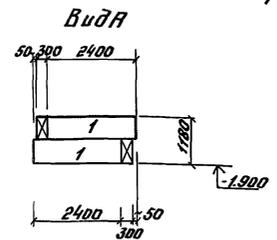


Схема расположения блоков в стенах прямка ПРЗ

План на отм. -1.200



Ведомость деталей (начало)

Поз.	Эскиз
8	
9	
10	

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
3	

Таблица толщин и привязок

Обозначение	Температура наружного воздуха, °С		
	-20	-30	-40
α ₁	280	330	380

Спецификация к схемам, расположенным на данном листе

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Бетонные блоки					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	4	970	
2		ФБС 9.3.6-Т	8	350	
Металлические элементы					
3	КЖ-12	ФБС Т, ГОСТ 5781-82, В-1000	5	1.58	
4	КМ-2	Съемный щит Щ1	1		
Материалы:					
Бетон (вместе) / класса В7,5			0.17		м ³

- Схемы расположения арматурных элементов и закладных деталей см. лист КЖ-13.
- Блоки стен укладывать на цементно-песчаном растворе М100. Швы кладки с внутренней стороны расширяются, с наружной замираются.

904-1-96.92		КЖ
Привязан	ГИП блуштейн	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок при производстве работ в шахтах
	Инж. Г. Сидорова	Станция
	Инж. Г. Сидорова	Р
	Инж. Г. Сидорова	12
	Инж. Г. Сидорова	Лист
	Инж. Г. Сидорова	Листов

Лист 3

Схема расположения арматурных сеток
План на отм. -0.150

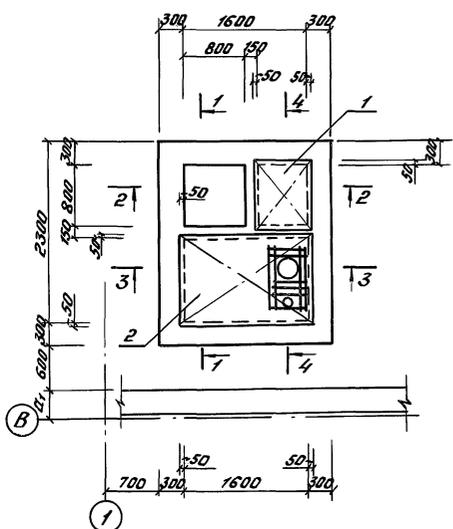


Схема расположения отдельных стержней.
План на отм. 0.000

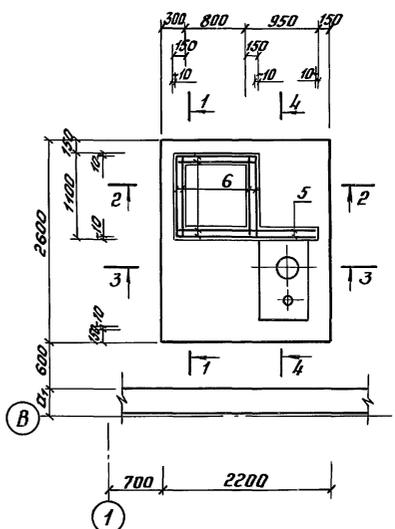
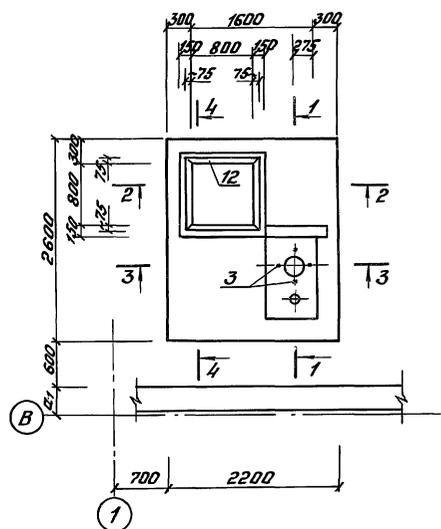
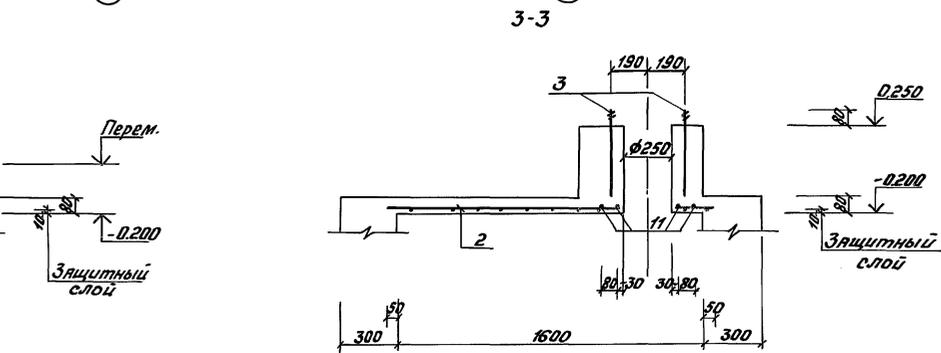
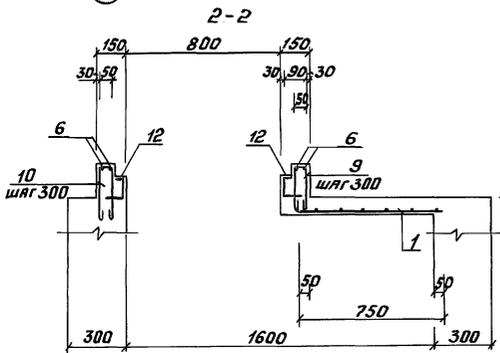
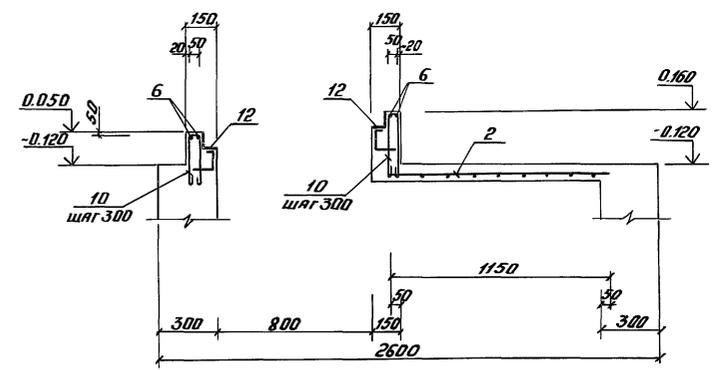


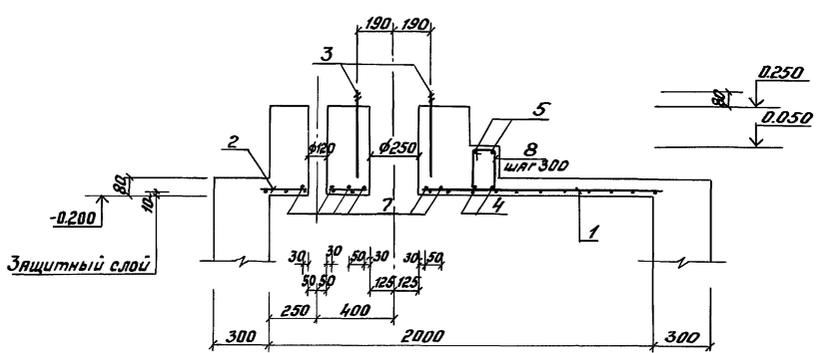
Схема расположения закладных деталей
План на отм. 0.250



1-1



4-4



Спецификация арматурных элементов к схемам, расположенным на данном листе

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРЗ		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 5336-80 *	38р-300 900x750	1	
		2	ГОСТ 5336-80 *	40р 38р-300 1150x1700	1	
				Детали		
		3	КЖН-04.00	Анкерный болт А2	4	
		4	Б.ч.	φ10АII, ГОСТ 5781-82, E=1880	2	1.16
		5	"	φ6АI, ГОСТ 5781-82, E=1880	2	0.42
		6	"	E=1080	8	0.24
		7	"	E=520	6	0.12
		8	КЖ-12	E=700	8	0.15
		9	КЖ-12	E=940	4	0.21
		10	КЖ-12	E=740	12	0.16
		11	Б.ч.	E=740	4	0.16
		12	КЖН-05.00	ЗД 1	4	
				Материалы:		
				Бетон класса В25	2.83	м ³

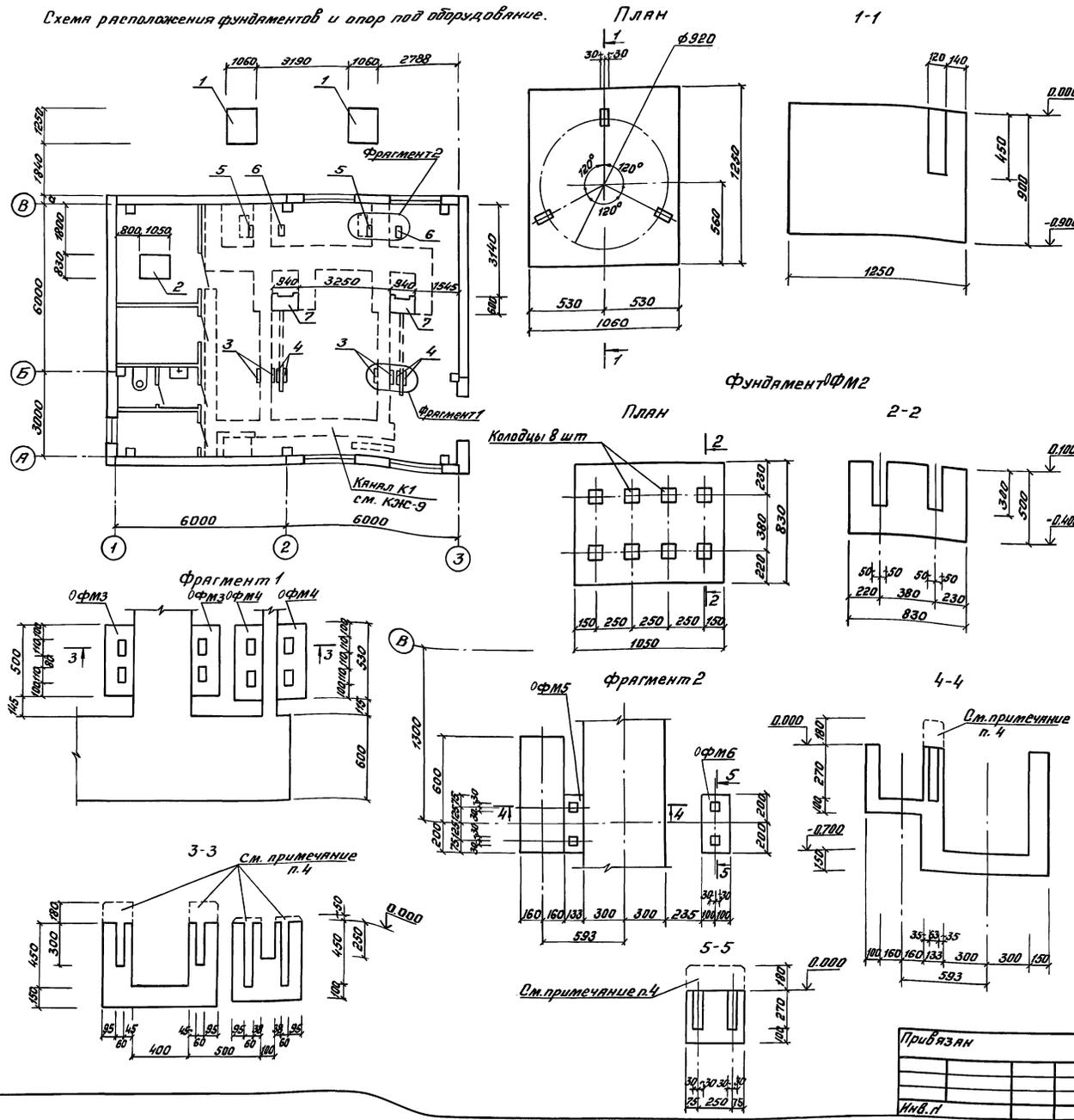
- Сетки поз.2 в месте проемов вырезать по месту. По контуру отверстия положить стержни поз.7.
- Ведомость расхода стали на элемент смотри на листе КЖ-11.
- Таблицу толщин и привязок см. лист КЖ-12.

		904-1-96.92		КЖ	
Привязки	ГНП	Владимир	Компрессорная станция для пневматической очистки воздуха	Станд.	Лист
	Н.контр.	Соколова	1300х1500х1500	Р	13
	Нач.отв.	Одиноков	28 куб.м. бетона		
	Гл.спец.	Норенский	Привязки ПРЗ. Детали расположения арматурных элементов.		
	Нач.гр.	Васильева			Гипропротракторстрой

И.В.П. - подл. Подпись и дата в зоне №1

Альбом 3

Схема расположения фундаментов и опор под оборудование.



Фундамент ФМ1
1-1

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и опор под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в/в, кг	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
1	КЭС-14	Фундамент ФМ1	2		
2	КЭС-14	Фундамент ФМ2	1		
3	КЭС-14	Фундамент ФМ3	4		
4	КЭС-14	Фундамент ФМ4	4		
5	КЭС-14	Фундамент ФМ5	2		
6	КЭС-14	Фундамент ФМ6	2		
7		Фундамент ФОМ1	2		

Спецификация элементов к монолитным конструкциям

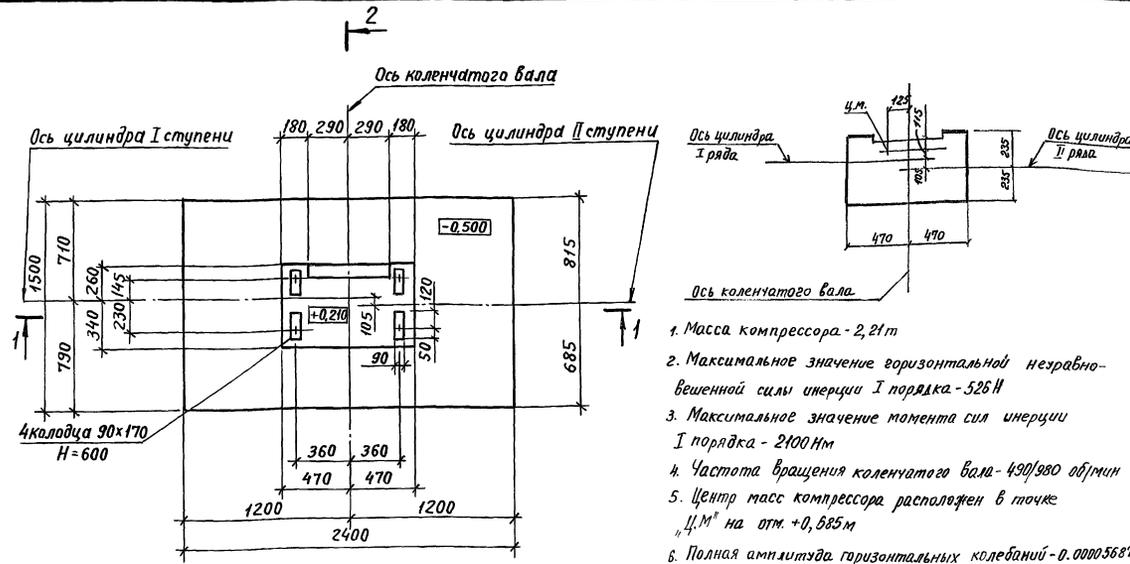
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	1.18	м ³
				ФМ2		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.41	м ³
				ФМ3		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.03	м ³
				ФМ4		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.04	м ³
				ФМ5		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.10	м ³
				ФМ6		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.04	м ³

1. Общие указания о грунтах смотри на листе КЭС-2
2. Перед началом работ по возведению фундаментов произвести сверку, а в случае необходимости - корректировку габаритов его верхней части в соответствии с требованиями паспорта соответствующего оборудования.
3. Бетонирование фундаментов производить непрерывно. Укладку бетонной смеси горизонтальными слоями.
4. После установки анкерных болтов выполнить набетонку (размеры обозначены пунктиром) из бетона класса В12.5

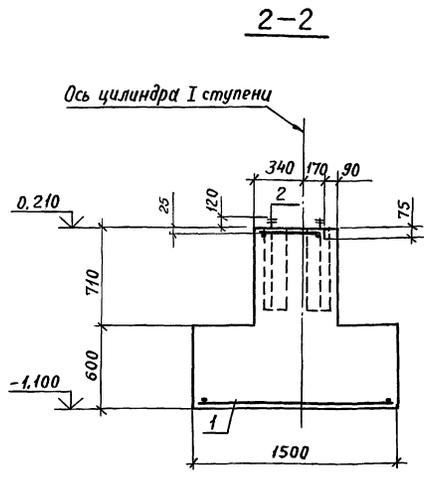
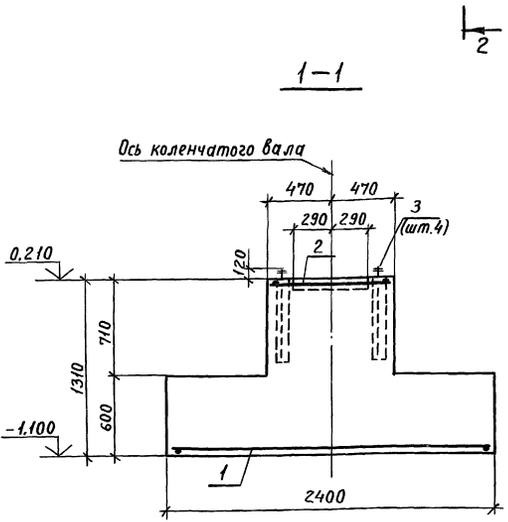
Привязан

904-1-96.92		КЭС
ГНП	В.И.Ильин	Компрессорная станция для пневматической очистки струга производственной площадью 20 кв.м. в здании 100 кв.м.
И.К.И.И.Т.	С.А.Колобов	
Нач.пр.	И.В.Иванов	
Нач.пр.	В.А.Иванов	
И.В.И.		Схема расположения фундаментов под оборудование
		Стадия: Лист 14
		Проектрансстрой

Спецификация к фундаменту Ф0м1



1. Масса компрессора - 2,21 т
2. Максимальное значение горизонтальной неравновешенной силы инерции I порядка - 526 Н
3. Максимальное значение момента сил инерции I порядка - 2100 Нм
4. Частота вращения коленчатого вала - 490/980 об/мин
5. Центр масс компрессора расположен в точке "Ц.М." на отг. +0,585 м
6. Полная амплитуда горизонтальных колебаний - 0,000056870



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки ВСтЗпс2		Всего	Общий расход		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.0-80					
	φ10	Итого	Шпильки	Гайки	Итого				
Ф0м1	25,6	25,6	25,6	7,56	0,3	0,6	8,16	8,46	34,1

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A4	1		КЖИ - С1	С1	1	
A4	2		КЖИ - С2	С2	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт 1.1 М20х710	4	2,1 кг
				ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80		
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	2,6	м ³

1. За условную отметку 0,000 в проекте принят уровень чистого пола машзала.
2. Бетонирование фундамента под компрессор произвести без перерывов.
3. Под подошвой фундамента выполнить бетонную подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100мм
4. Защитный слой бетона для арматурных сеток принят 35мм по подошве фундамента и 25мм по верхней грани фундамента.
5. Основание фундамента под компрессор должно быть принято техническим контролем с оформлением акта освидетельствования скрытых работ.
6. Работы по возведению фундамента под компрессор осуществить в соответствии с требованиями глав СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.03.01-87, СНиП III-4-80*
7. Монтаж оборудования производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84 и „Руководства по креплению технологического оборудования фундаментными болтами“ (М. Стройиздат. 1979).
8. В качестве основания фундамента приняты грунты с модулем деформации E=15,0 МПа.

		904-1-96.92		КЖ	
ГИП	Александров В.С.			Компрессорная станция для пневматической, очитки стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту.	
Нач.отд.	Ватсецкий С.С.			Стация Лист Листов	
Н.конст.	Аксенова Д.С.			Р 15	
гл. спец.	Александров Д.С.			Фундамент Ф0м1	
Инженер	Горобая Ю.И.			Разрезы 1-1; 2-2	
Инженер	Победилова В.С.			Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Изготовление, приемку, паспортизацию, транспортирование и складирование сборных железобетонных изделий, арматурных сеток осуществлять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"; СНиП 3.09.01-85 "Производства сборных железобетонных конструкций и изделий"; ГОСТ 10922-90 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"; ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий ж.б. конструкций." Сетки изготавливаются с применением контактной точечной электросварки. Для арматурных сеток предусмотрена стержневая сталь гладкая класса АIII по ГОСТ 5781-82* марки СтЗпсЗ. Сетки транспортируются с применением траверс и подкладок. Остаточные деформации в изделиях не допускаются. Закладные детали изготавливаются согласно требованиям СН 313-65*, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях и "Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона." Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества из проката сортового по ГОСТ 535-85* марки ВСтЗкп. Электродуговая сварка производится электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.*
Установку закладных изделий в сборных железобетонных элементах производить без нарушения армирования конструкции. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями I группы согласно СНиП 2.03.11-85

Привязан

Инв. №

904-1-96.92

ТУ1

Технические условия

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

Гипропротранстрой

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Блудштейн	Б.И.
Н. контр.	Соколова	О.В.
Нач. отд.	Одиноков	П.В.
Гл. спец.	Кореньевский	В.В.
Нач. гр.	Васильева	В.А.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-01.00		Примечание
					01	02	
А4		1	1.423.1-3.88 01-00ПЗ	Документация			
А4		1	1.427.1-3.1/87-1ТУ	Пояснительная записка			
А3		1	КЖИ-01.00 СБ	Технические условия			
А3		1	1.423.1-3/88.2-5	Сборочные чертежи			
А3		1	1.427.1-3.1/87-2	Сборочные единицы			
А4		2	1.423.1-3/88.2-256	Детали			
А4		3	- 239	Закладная деталь М-13			
А4		4	- 255	МН1			
А4		5	- 285	МН-12			
А4		6	1.427.1-3.2/87-125	МН-150			
А4		7	- 120	МН7			
А4		8	- 119	МН2			
				МН1			

904-1-96.92

КЖИ-01.00

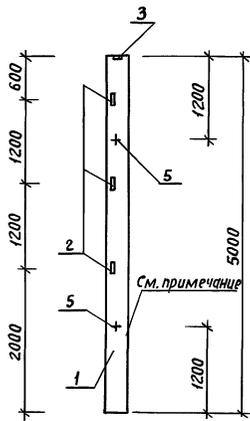
Стация	Лист	Листов
Р	1	1

Колонна 1К42-3М и 1, 1КФ49-1 и 1.

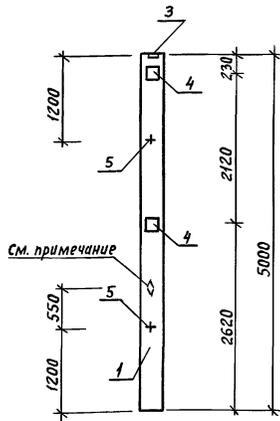
Гипропротранстрой

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

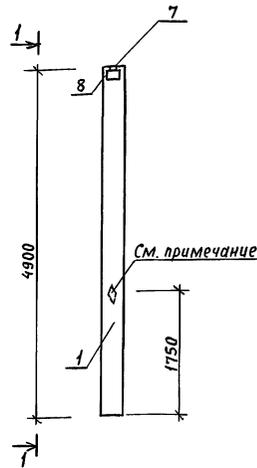
1К42-3М и 1



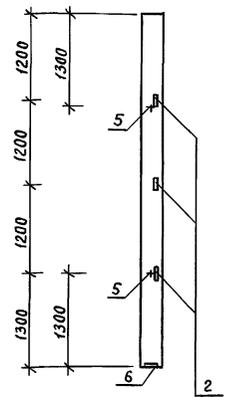
1К42-3М и 2



1КФ49-1 и 1



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки В ст 3 пс 6				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	Всего			
1К42-3М-и1	1.72	4.32	6.04	9	9	9	24.04
1К42-3М-и2	3.44	17.28	20.72	36.8	18	54.8	75.52
1КФ49-1-и	3.92	4.44	5.36		9	8.4	17.4
							22.76

Обозначение	Марка
КЖИ-01.00	1К42-3М и 1
-01	1К42-3М и 2
-02	1КФ49-1 и 1

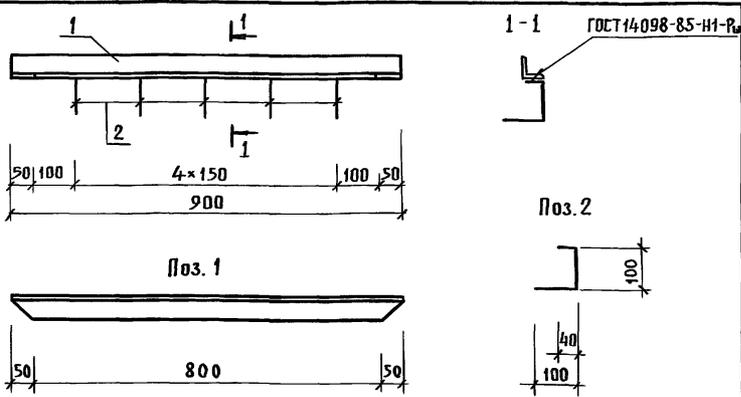
На грань колонны нанести знак несмываемой краской.

Привязан

Инв. №2

904-1-96.92		КЖИ-01.00 СБ	
Колонна 1К42-3М и 1, 1КФ49-1 и 1.	Стация	Масса	Машинов
	Р	1100 кг	-
	Лист	Листов 1	
Гипропротранстрой			

Альбом 3

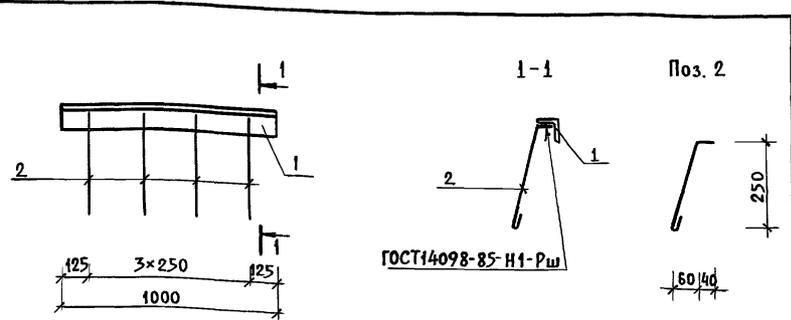


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖ-05.01	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* Р=900	1	3,4
Б.Ч.		2	КЖИ-05.02	φ6АІ, ГОСТ 5781-82, л=240	5	0,05

Привязан
Инв. №

Инв. № подл.	Дата	Взам. инв. №	904-1-96.92	КЖИ-05.00	
Гл. инж. пр. Блауштейн			ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД1	Стадия	
И. контр. Соколова				Р	Масса
Нач. отд. Одинокоев				Лист	Листов 1
Гл. спец. Кореньевский				Гипропромтрансстрой	

Альбом 3

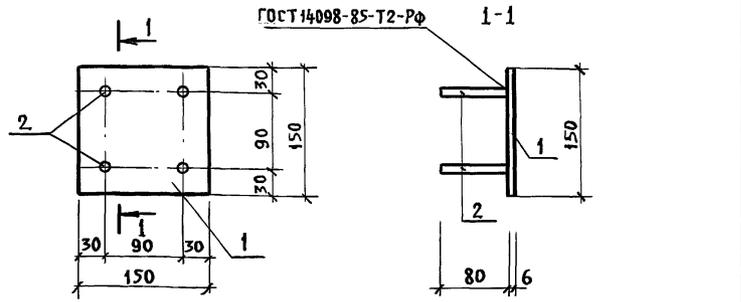


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4			ТУ1	Документация		
				Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖИ-06.01	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* л=600	1	2,3
Б.Ч.		2	КЖИ-06.02	φ6АІ, ГОСТ 5781-82, л=300	4	0,1

Привязан
Инв. №

Инв. № подл.	Дата	Взам. инв. №	904-1-96.92	КЖИ-06.00	
Гл. инж. пр. Блауштейн			ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД2	Стадия	
И. контр. Соколова				Р	Масса
Нач. отд. Одинокоев				Лист	Листов 1
Гл. спец. Кореньевский				Гипропромтрансстрой	

Альбом 3

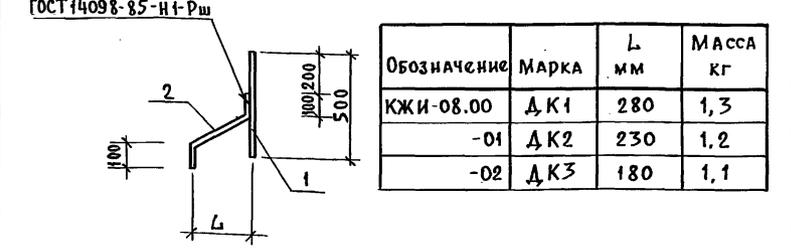


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖИ-07.01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19905-74 (50x150) вст 3 кп 2 ТУ14-1-3025-80	1	1,06 кг
Б.Ч.		2	КЖИ-07.02	φ8АШ, ГОСТ 5781-82, л=80	4	0,03 кг

Привязан
Инв. №

Инв. № подл.	Дата	Взам. инв. №	904-1-96.92	КЖИ-07.00	
Гл. инж. пр. Блауштейн			ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД3	Стадия	
И. контр. Соколова				Р	Масса
Нач. отд. Одинокоев				Лист	Листов 1
Гл. спец. Кореньевский				Гипропромтрансстрой	

Альбом 3

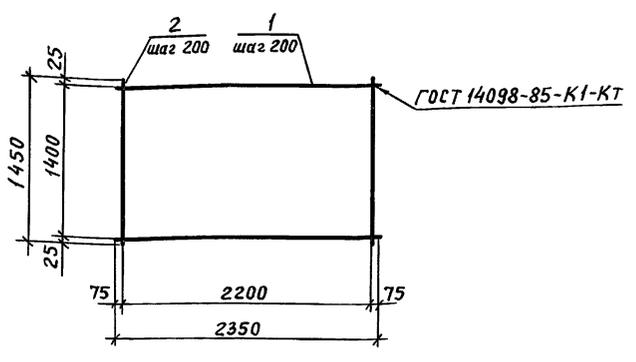


Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
КЖИ-08.00	ДК1	280	1,3
-01	ДК2	230	1,2
-02	ДК3	180	1,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖИ-08.01	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=500	1	0,6 кг
				Переменные данные для КЖИ-08.00		
Б.Ч.		2	КЖИ-08.02	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=550	1	0,7 кг
				для КЖИ-08.00-01		
Б.Ч.		2	КЖИ-08.03	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=490	1	0,6 кг
				для КЖИ-08.00-02		
Б.Ч.		2	КЖИ-08.04	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=430	1	0,5 кг

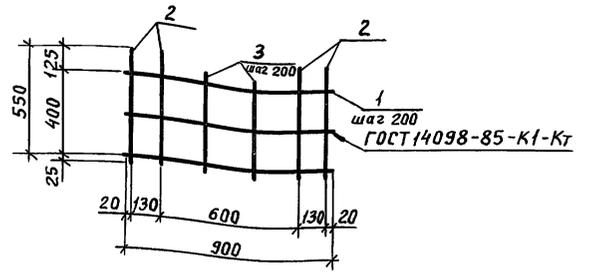
Привязан
Инв. №

Инв. № подл.	Дата	Взам. инв. №	904-1-96.92	КЖИ-08.00	
Гл. инж. пр. Блауштейн			Детали крепления ДК1, ДК2, ДК3	Стадия	
И. контр. Соколова				Р	Масса
Нач. отд. Одинокоев				Лист	Листов 1
Гл. спец. Кореньевский				Гипропромтрансстрой	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		ГОСТ 5781-82 ф10АIII ℓ=2350	8	1,4 кг
		2		ф10АIII ℓ=1450	12	3,9 кг

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Привязан		
			904-1-96.92	КЖИ-09.00	
			Сетка арматурная С1	Стадия	Масса
				Р	22,0
				Лист	Листов 1
				Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82		
		1		ф10 А - III ℓ = 900	3	0,6 кг
		2		ф10 А - III ℓ = 550	4	0,3 кг
		3		ф10 А - III ℓ = 450	2	0,3 кг

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Привязан		
			904-1-96.92	КЖИ-10.00	
			Сетка арматурная С2	Стадия	Масса
				Р	3,6
				Лист	Листов 1
				Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Ведомость чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения путей подвешного края	
	Съемный щит Щ1. Металлическая плита МП1	
3	Схема расположения лестницы	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций	Код конст-рукции	Масса конструкций, кг							Всего
		по видам профилей стали							
		Гребенчатый швеллер	Крышная ферма	Мелко-голубая	Толсто-листовая	Тонко-листовая	Гнутые профили	Трубы	
Пути подвешного края		1431.3	37.7		214.4		63.1		1770.0
Съемный щит Щ1			11.6	0.6	42.5				62.3
Металлическая плита МП1					20.2		2.8		23.2
Лестница		21.2	5.96	14.6	2.3	71.5	148.3		320.7
Итого:		1452.5	108.9	15.2	286.4	71.5	217.4	2.8	2176.2

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций			Общая масса, кг
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Пути подвешного края	Съемный щит Щ1	Металлическая плита МП1	
Двутавр тУ14-2-427-80	С255	І36М	1					1389.6				1389.6
Всего профиля	ГОСТ27772-88		2					1389.6				1389.6
Швеллер ГОСТ8278-83*	С235	Іп80×50×4	3					67.1				67.1
Всего профиля			4					67.1				67.1
Уголок ГОСТ8309-86			50×5	5					13.8	11.3		25.1
			63×5	6					14.4			14.4
			100×7	7					8.4			8.4
Всего профиля				8				36.6	11.3		47.9	
Труба ГОСТ10704-76*			245×4.5	9							2.7	2.7
Всего профиля		ГОСТ27772-88		10							2.7	2.7
Лист ГОСТ19903-74*			δ=4	11						48.1	19.8	67.2
			δ=6	12					21.2			21.2
			δ=8	13					53.8			53.8
			δ=16	14					133.2			133.2
Всего профиля				15				208.2	48.1	19.8	275.9	
Круглая сталь ГОСТ3781-82*			φ10A1	16						0.6		0.6
Всего профиля				17						0.6		0.6
Всего масса металла			18								1783.8	
в том числе по маркам	С255		19					1389.6			1389.6	
	С235		20					311.9	60.0	22.3	394.2	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаро и взрывобезопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

В ведомости металлоконструкций по видам профилей масса определена по технической спецификации металла с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей.

Главный инженер проекта *Кул* (Блидштейн)

Техническая спецификация металла на тип конструкции

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций		Общая масса, кг
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Лестница	Средняя	
Швеллер ГОСТ8240-89	С235	І10	21					20.6		20.6	
Всего профиля			22					20.6		20.6	
Швеллер ГОСТ8278-83*		Іп160×50×4	23						88.9		88.9
		Іп100×50×3	24						7.9		7.9
Всего профиля			25					96.8		96.8	
Швеллер ГОСТ8281-80*		Іп50×40×12×2.5	26						30.4		30.4
			27						30.4		30.4
Уголок ГОСТ19771-74*			70×4	28					10.4		10.4
Всего профиля				29					10.4		10.4
Уголок ГОСТ19772-74*			40×32×2.5	30					1.2		1.2
Всего профиля				31					1.2		1.2
Уголок ГОСТ8509-86			63×5	32					57.7		57.7
Всего профиля				33					57.7		57.7
Корытный профиль ГОСТ8283-77			90×30×22×2	34					5.4		5.4
Всего профиля		ГОСТ27772-88		35					5.4		5.4
Профиль ГОСТ16523-89			ГЛЗ-150	36					1.0		1.0
			ГС-280	37					55.3		55.3
Всего профиля				38					13.1		13.1
				39					69.4		69.4
Лист ГОСТ19903-74*			Б-ПН-6	40					1.5		1.5
Всего профиля			Б-ПН-4	41					0.7		0.7
				42					2.2		2.2
Квадрат ГОСТ2591-88			В40	43					0.2		0.2
Всего профиля				44					0.2		0.2
Круглая сталь ГОСТ5781-82*			φ18A1	45					14.2		14.2
				46					14.2		14.2
Всего масса металла				47							
в том числе по маркам		С235		48					308.5		308.5

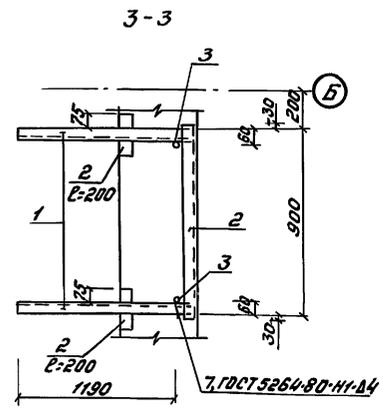
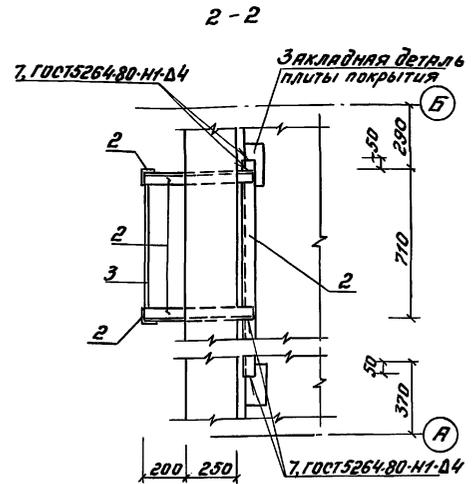
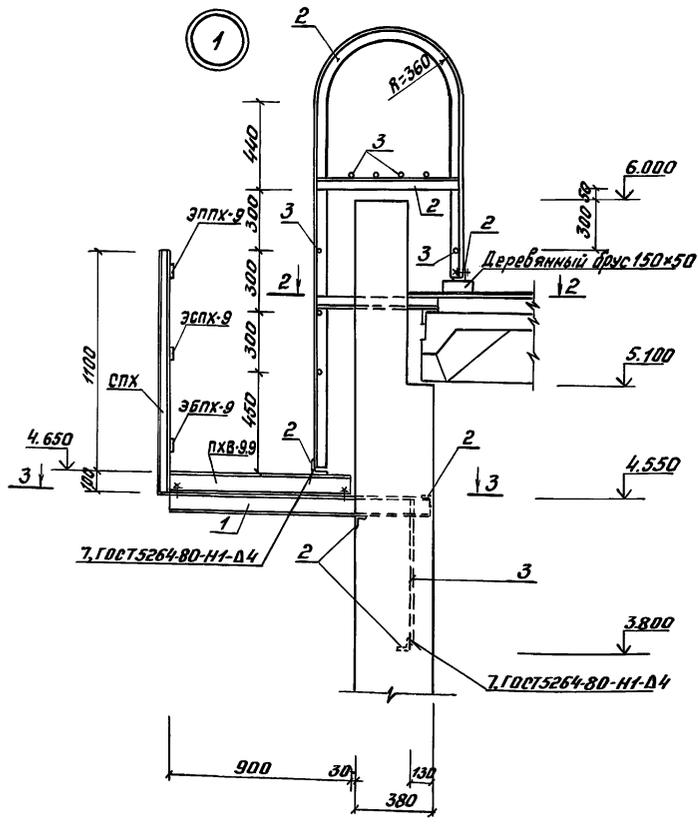
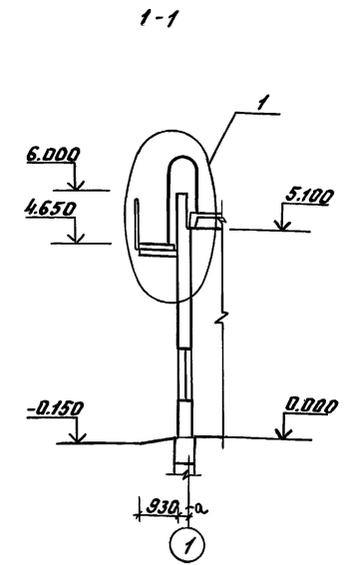
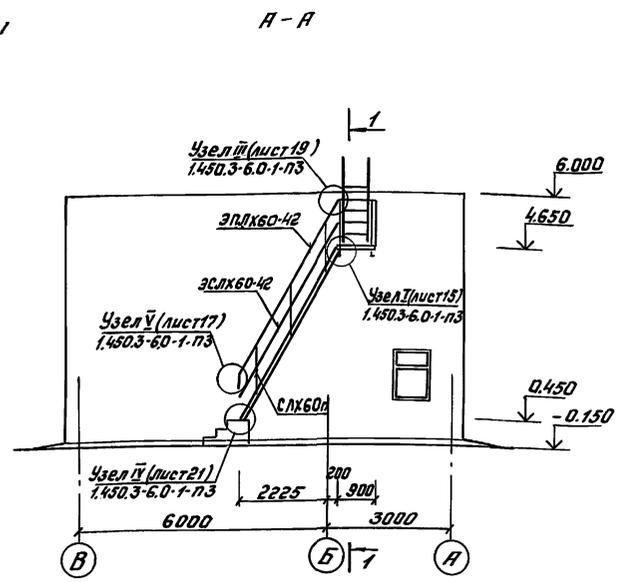
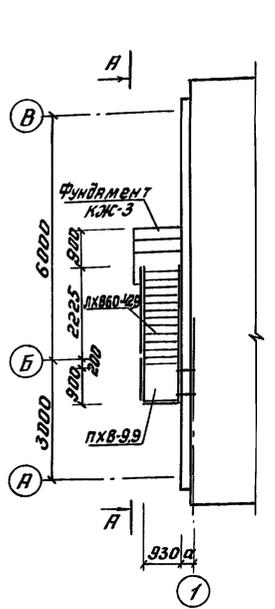
		Привязан	
Инв. №		904-1-96.92 КМ	
ГНП	Блидштейн	С	Компрессорная станция для пневматической очистки сточных производственных стоков в количестве 28 куб.м. воздуха в минуту
Н.контр.	Соколова	С	
Н.ч.отд.	Обионов	С	
Н.ч.спец.	Кореньевский	С	
Н.ч.гр.	Васильева	С	
Н.ч.м.инж.	Воронцова	С	
Лист	Р	1	3
Общие данные		Информационный	

Листом 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взаминдл.

Альбом 3

Схема расположения лестницы



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Цвета	М тс.м	Н тс	Q тс		
Лестница							
ЛХВ60-42	1450.3-6.11.2.0.2.0.0-09					4	С235
ЛХВ-9.9	2.0.02.0.0-01					"	"
СЛХ60п	4.0.0.0.0.0					"	"
ЭЛХ60-42	4.0.0.0.0.1-29					"	"
ЭСЛХ60-42	2-29					"	"
СПХ	4.0.0.0.0.0					"	"
ЭППХ-9	4.0.0.0.1-01					"	"
ЭСПХ-9	2-01					"	"
ЭБПХ-9	3-01					"	"
ДПУХ-60	6.0.0.0.0.4					"	"
ДПУХ-90	0.9					"	"
	1	Г10				"	"
	2	L63*63*5				"	"
	3	φ18AII				"	"

1. Все стальные элементы должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями III группы согласно СНиП 2.03.11-85.
 2. Узлы крепления конструкций лестниц, площадок и стремянок с ограждениями приведены в серии 1.450.3-6 Вып. 0-1

Инв. № подл. Подпись и дата

Привязан		ГИП Бибилейт	904-1-96.92	КМ
Инв. №		Нач. отд. Обинкрв	Компрессорная станция для пневматической очистки ступеней производительностью 20 куб. м. бездуха в минуту	Стяжка Лист. Листов Р 3
		Нач. гр. Васильева	Схема расположения лестницы	Гипропротранстрой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 м:50 с системами В1, В4, В5, К1 План кровли	
3	Схемы систем В1, В4, В5, К1, К3	
4	Промежуточный бак для воды	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 4.900-10	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ВК 00	Спецификация оборудования	
ВК ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
В1	10.0	0.37	0.046	0.11	—	в т.ч. 0,2 м³/сут. помп.
В4		121.0	5.04	1.40	—	Насос ВК 2/26
В5		121.0	5.04	1.40	—	Вентилятор градирни
К1		0.10	0.046	1.71	—	

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление						Водоотведение						Примечание						
				Требуемая температура воды	Потребный расход, м³/ч	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из хозяйственно-питьевого водопровода		из обратного водопровода		Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	в водопровод обратной воды, обратный			в производственно канализацию		Концентрация загрязнений сточных вод по основным очистным сооружениям, мг/л			
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут			м³/ч	л/с		м³/сут	м³/ч		л/с		
1	Компрессор воздушный 28М25-14/9 УХЛ4	2	24	тех.**	25	непрерыв.	252				121.0	5.04	1.40	t=40°C	непрерывн.	121.0	5.04	1.40	—	—	—	
	Подпитка оборотн. системы	—	24	—	3	—		0.06*	0.01*	0.01*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Расход воды, отмеченный знаком *, в расчетный расход основных показателей не включен
 ** Качество охлаждающей воды компрессоров: 1. Содержание растительных и механических примесей ≤ 40 мг/л; 2. Температура не более 30°C; 3. Общая жесткость ≤ 7.0 мг-экв/л

Общие указания

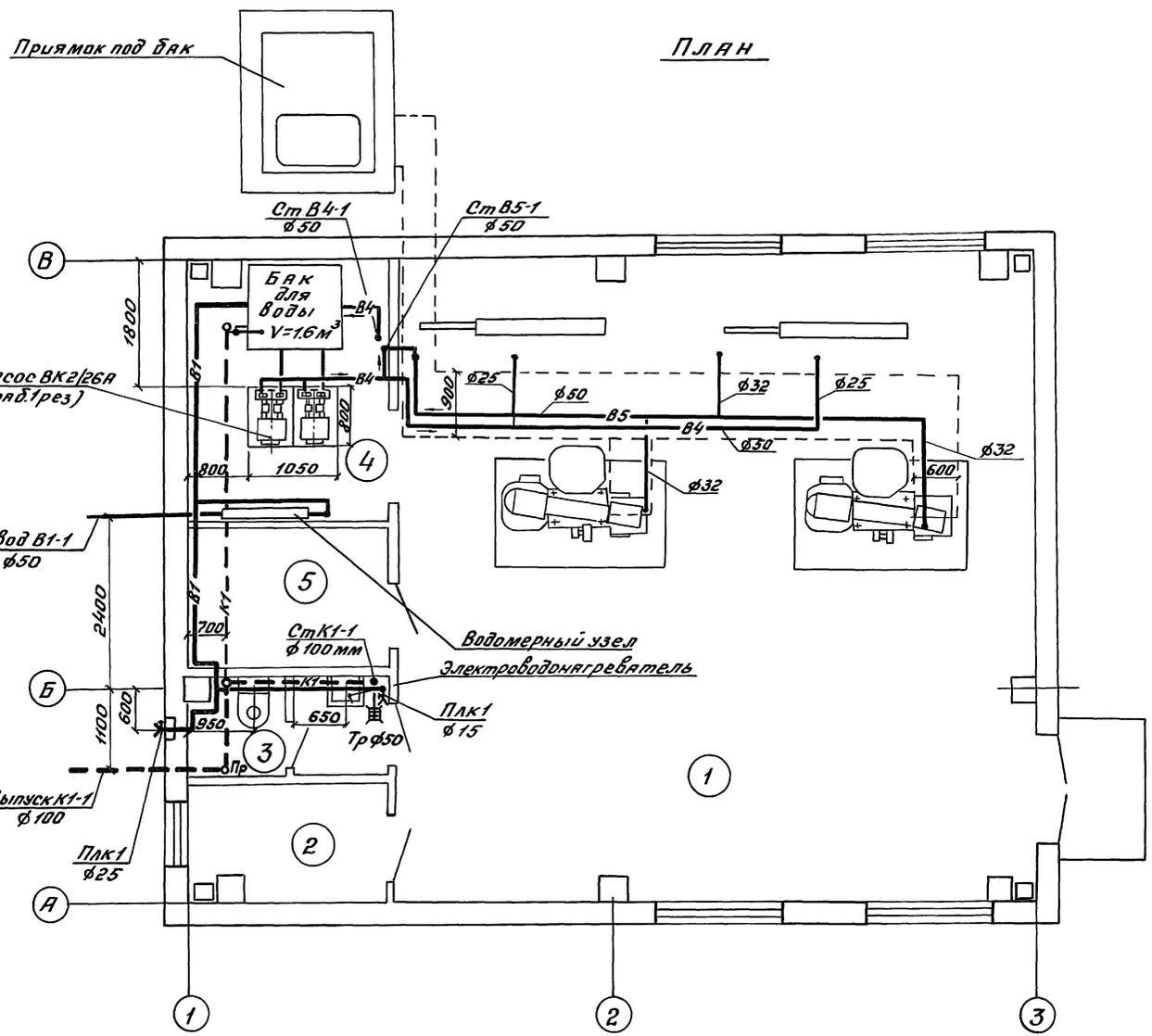
1. Определение расчетных расходов в системах водопровода и канализации произведено в соответствии со СНиП 2.04.01-85.
2. Системы водопровода и канализации запроектированы: система В1 - из стальных водопроводных труб ГОСТ 3262-75, - системы В4, В5 из стальных электросварных труб ГОСТ 10704-76 - система К1 - из пластмассовых труб ГОСТ 22689-89;
3. Система К3 - из стальных труб ГОСТ 10704-76
4. Стальные трубопроводы после монтажа окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020
5. За условную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола машинного зала.
6. Указания по привязке проекта приведены в пояснительной записке.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

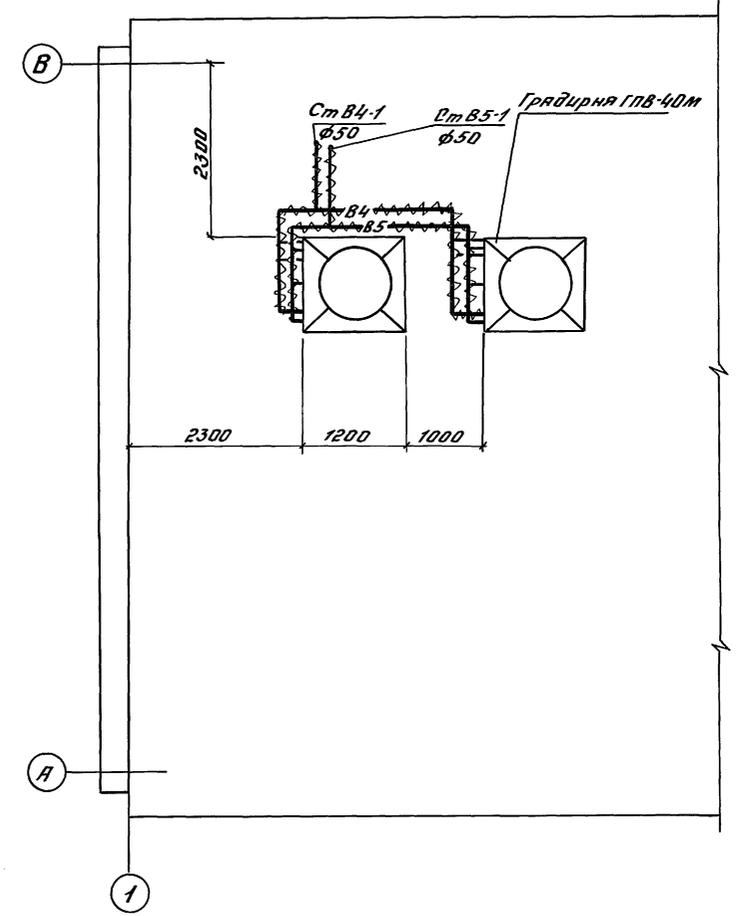
Главный инженер проекта *Л.И. Бивштейн*

Инв. №		904-1-96.92		ВК	
ГНП	Бивштейн Л.И.	Лист	1	Листов	4
Нач. отд.	Никонов В.А.	Компрессорная станция для пневматической очистки сточных вод производительностью 28 м³ воздуха в минуту			
Нач. отд.	Мятвеев М.И.	Общие данные			
Нач. гр.	Мятвеев М.И.	Гипропротрансстрой			
Инж.	Мочалова Л.В.				

Лоджия 3



Фрагмент плана кровли



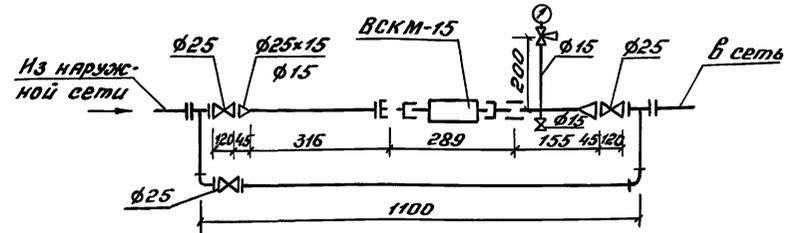
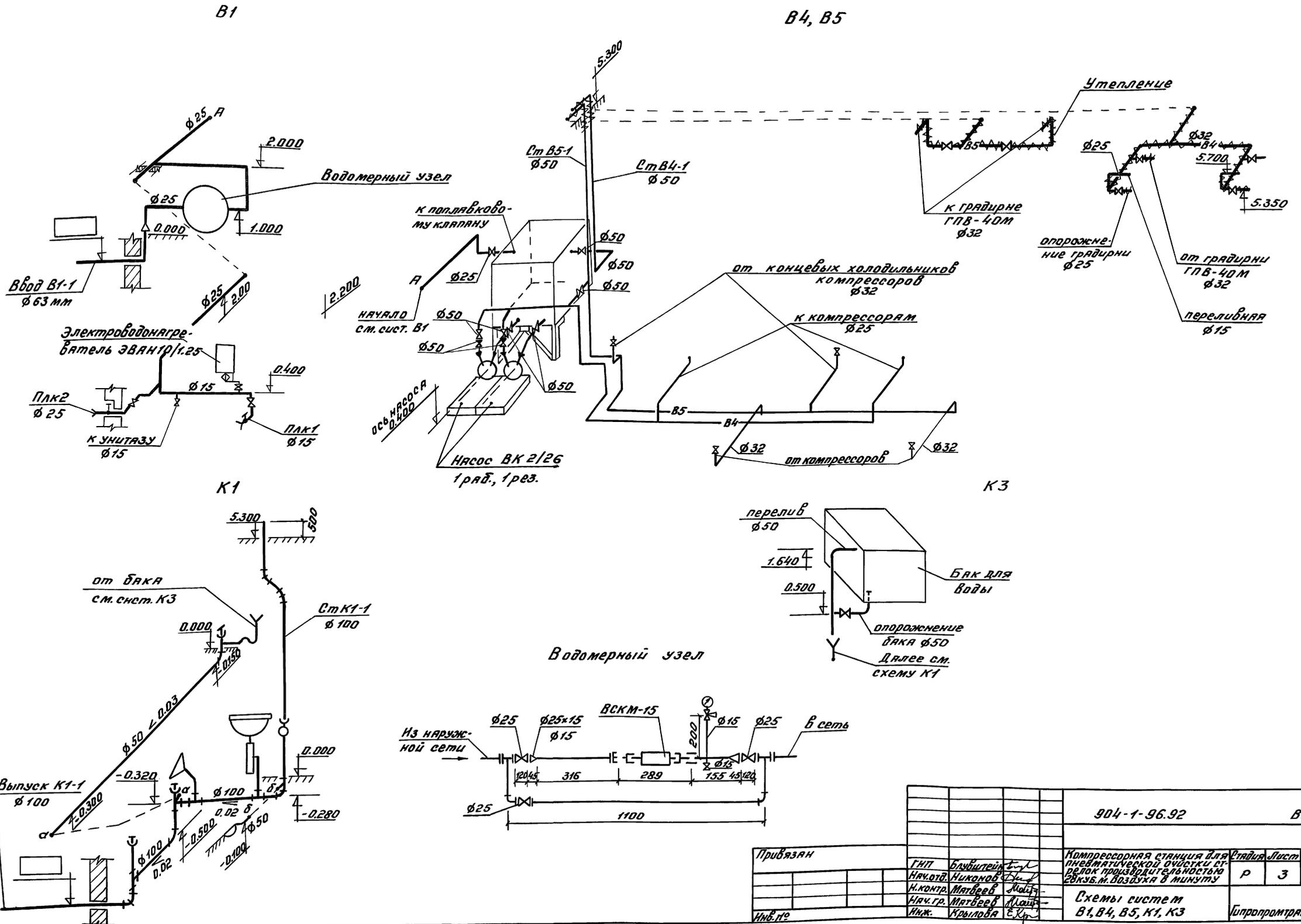
Экспликация помещений

Наименование
1 Машинный зал
2 Помещение машиниста
3 Уборная
4 Насосная
5 Кладовая

		904-1-96.92		ВК	
Привязан	ГНП Блудинский	Компрессорная станция для передвижной области с производительностью 28 куб.м воздуха в минуту		Лист	Листов
	Нач.вкл. Николаев			Р	2
	Н.контр. Матвеев	План на от.м. 0.000 М 1:50 с системами В1, В4, В5, К1. План кровли		Инпроамтрансстрой	
Изм. №	Ижж. Крылова				

Копировал: Сосн. Формат А2
 400050-03 30

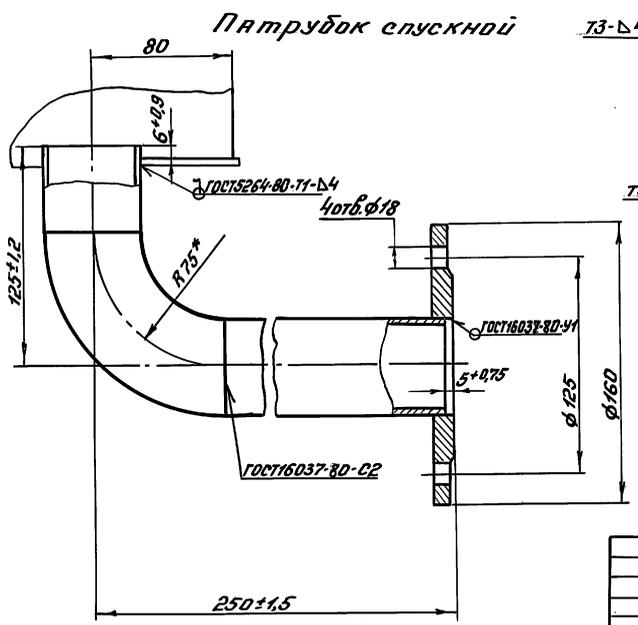
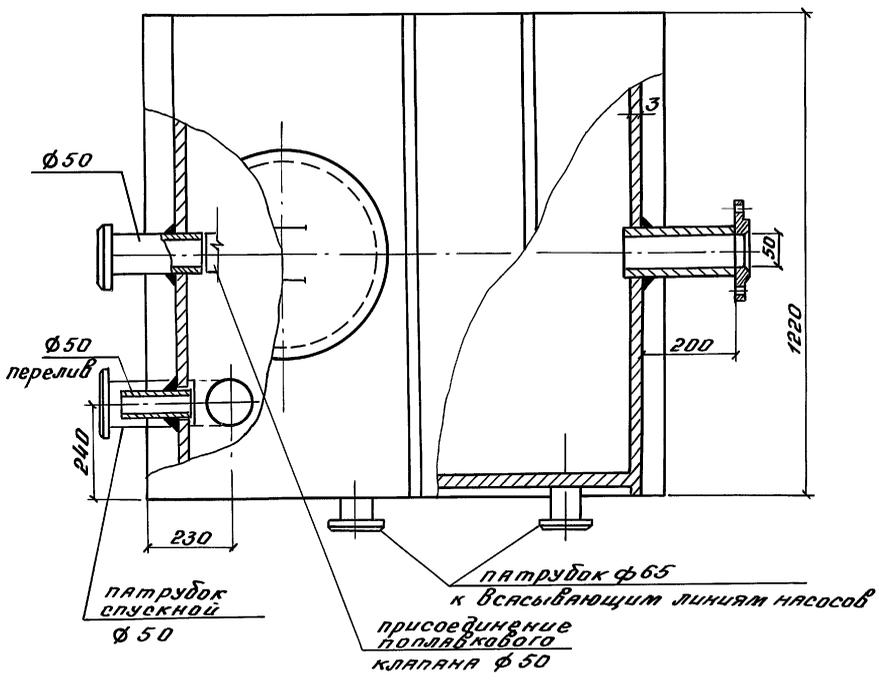
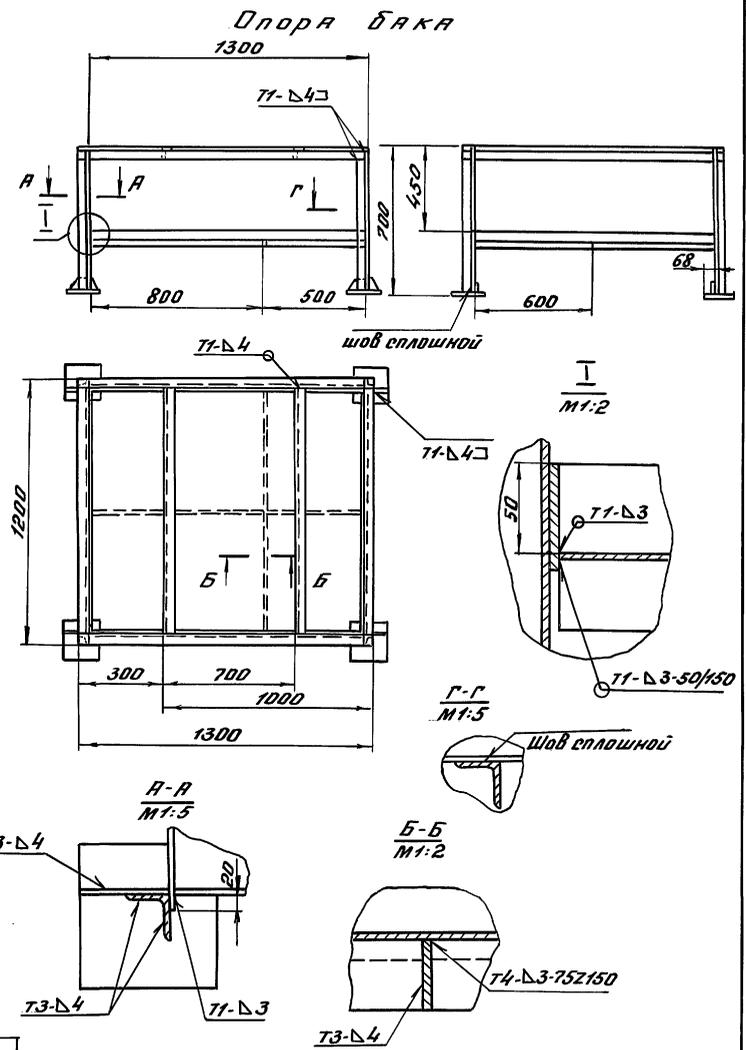
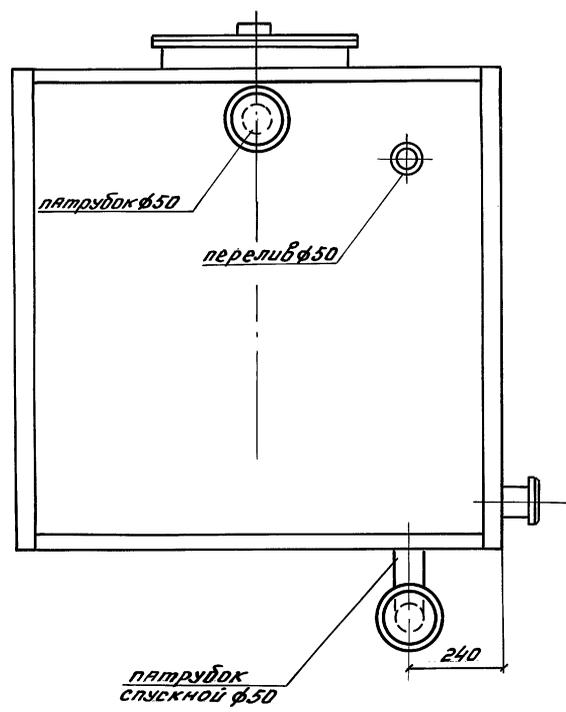
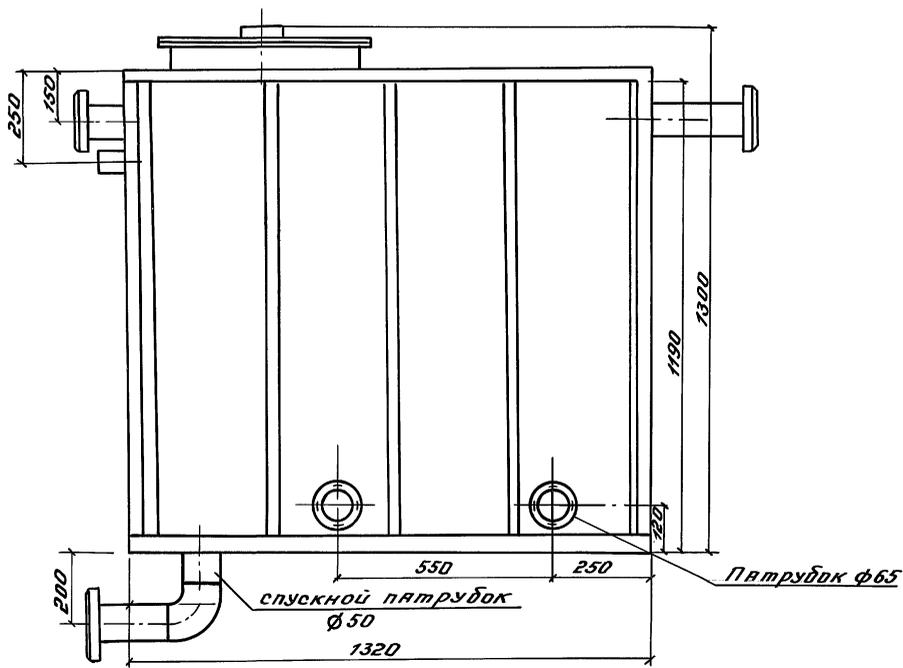
Альбом 3



				904-1-96.92	ВК
Приб.язан	ГИП	Блиштейн	И.И.	Компрессорная станция для пневматической очистки с релек производительностью 28 куб. м. воздуха в минуту	Станд. Лист Листов
		Н.И.О.В.	Николаев		Р 3
		Н.Контр.	Мягков		
		Нач. гр.	Мягков		
		Инж.	Крылова		
				Схемы систем В1, В4, В5, К1, К3	Гипропротрансстрой

Копировал: Общ. Формат А2 400050-03 31

Лист 3



1. Бак принят по ОСТ 34-42-559-82 "Бак прямоугольный" V=1,6 м³
2. Общий вес металла опоры бака 120 кг.

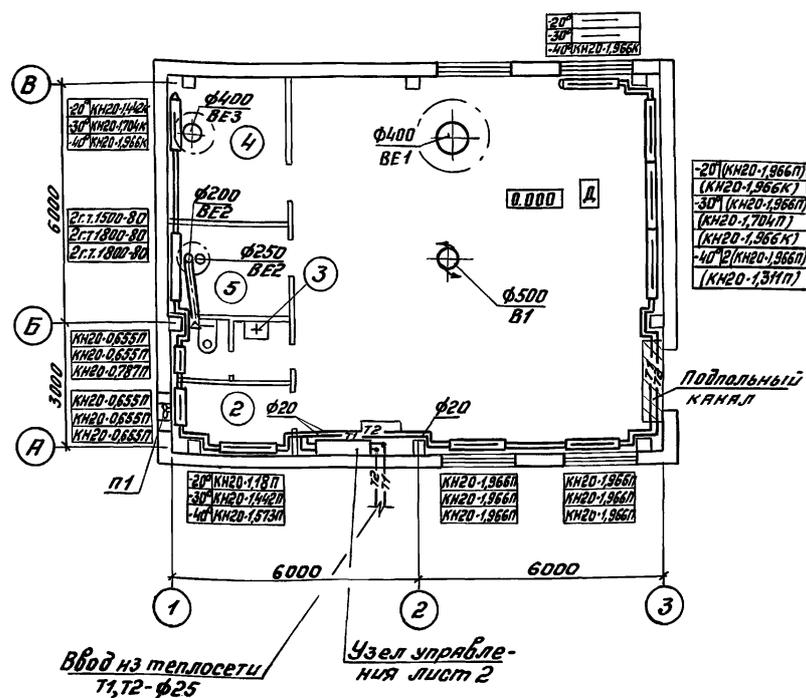
		904-1-96.92		ВК	
Привязан		ГНП	блудштейн	Компрессорная станция для	Лист
		Нач.г.в.	Никонов	инвентаризации, очистки	Листов
		Н.контр.	Матвеев	стрелок производительностью	Р 4
		Нач.г.р.	Матвеев	28 куб.м воздуха в минуту	
Инв.л.№		Инж.	Крылова	Промежуточный бак для воды	Илпропротрансстрой

Копирован: Общ. Формат А2 400050-03 32

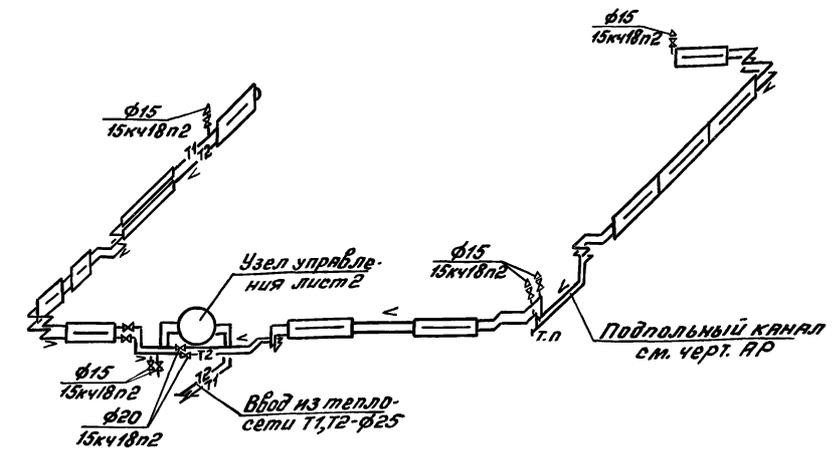
Инв.л.№ 904-1-96.92, Лист 3 из 4

Лист 3

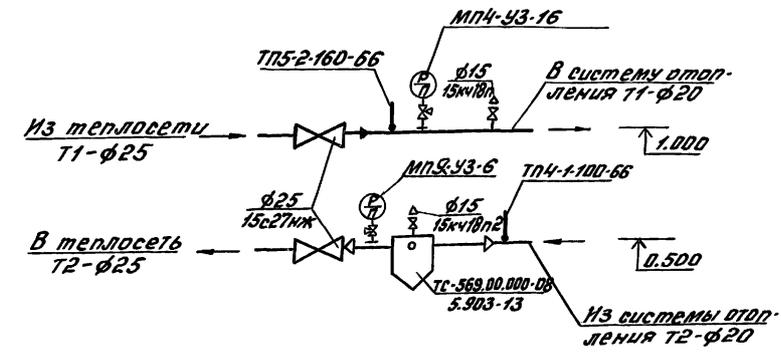
ПЛАН НА ОТМ 0.000



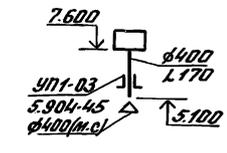
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



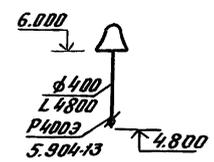
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ



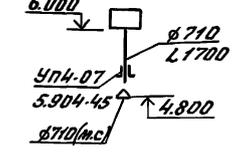
BE3



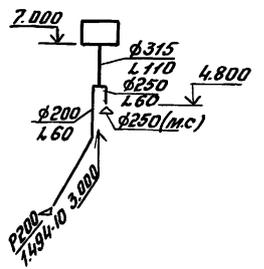
B1



BE1



BE2



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Машинный зал	t _н = -20°C	81,59 Д
		t _н = -30°C	81,71
		t _н = -40°C	81,84
2	Помещение машиниста	t _н = -20°C	5,99 Д
		t _н = -30°C	6,13
		t _н = -40°C	6,28
3	Уборная	2,52	В
4	Насосная	9,95	Д
5	Кладовая	5,06	В

904-1-96.92 ДВ

Привязан	Гип	Инженер	Компрессорная станция для пневматической очистки стоек с производительностью 25 куб.м. в час в минуту	Листов
	Гип	Зайцева	План на отм. 0.000. Схемы систем П1, В1, BE1-BE3 и отопления. Узел управления	Р 2
	Инж. спец.	Зайцева	Инженер	Информатранстрой

Копировал: Сав. Формат А2 400050-03 34