

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 4 - 72.91

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 4 ПОСТА

АЛЬБОМ 2

КМ	Конструкции	металлические	стр. 3 - 50
КЖ	Конструкции	железобетонные	стр. 51 - 66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 4 - 72.91

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 4 ПОСТА

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	АР	Архитектурные решения
Альбом 2	КМ	Конструкции металлические
	КЖ	Конструкции железобетонные
Альбом 3	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
	ЭО	Электрическое освещение
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	СС	Связь и сигнализация
	А	Автоматизация
Альбом 4	АН	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации.
Альбом 5	СО	Спецификации оборудования
Альбом 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах. Часть 1, 2.
Альбом 7	С	Сметы. Часть 1, 2.

РАЗРАБОТАН
«ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ» г. Москва
Главный инженер
Главный архитектор проекта *М.В.* Струченевский А.Б.
ЛЕНИНГРАДСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ГИПРОАВТОТРАНС»
Главный инженер проекта *А.Ю.* Мариничев А.Ю.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
АССОЦИАЦИЕЙ «РОСАВТОСЕРВИС»
ПРОТОКОЛ № 35 от 15.09.91 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

№№ листов	Наименование и обозначение документов, наименование листа	стр.
	Содержание альбома:	2
	Конструкции металлические	
КМ1	Общие данные /начало/	3
КМ2	Общие данные /продолжение/	4
КМ3	Общие данные /продолжение/	5
КМ4	Общие данные /окончание/	6
КМ5	Техническая спецификация стали. Вариант I /начало/	7
КМ6	Техническая спецификация стали. Вариант I /продолжение/	8
КМ7	Техническая спецификация стали. Вариант I /окончание/	9
КМ8	Ведомость металлоконструкций по видам профилей. Вариант I	10
КМ9	Техническая спецификация стали. Варианты II, III /начало/	11
КМ10	Техническая спецификация стали. Варианты II, III /продолжение/	12
КМ11	Техническая спецификация стали. Варианты II, III /окончание/	13
КМ12	Ведомость металлоконструкций по видам профилей. Варианты II, III	14
КМ13	Схемы расположения колонн, балок, покрытия и перекрытия, прогонов, связей и рамок	15
КМ14	Разрезы 1-1... 11-11	16
КМ15	Разрезы 12-12... 23-23	17
КМ16	Ведомость элементов	18
КМ17	Схемы расположения наружных и внутренних листов профнастила в осях 2-9; А-Ж.	19
КМ18	Схема расположения наружных и внутренних листов профнастила в осях 1-3; Б-Е.	20
КМ19	Разрезы 24-24... 35-35	21
КМ20	Схема расположения опорных конструкций воздуховодов и лестниц по оси В.	22
КМ21	Схема расположения элементов навеса.	23
КМ22	Схема расположения элементов фахверка.	24
КМ23	Узлы 1...3	25
КМ24	Узлы 4...6	26
КМ25	Узлы 7...9	27
КМ26	Узлы 10...14	28
КМ27	Узлы 15...17	29
КМ28	Узлы 18...21	30

№№ листов	Наименование и обозначение документов, наименование листа	стр.
КМ29	Узлы 22...26	31
КМ30	Узлы 27...37	32
КМ31	Узлы 38...40	33
КМ32	Узлы 41...43	34
КМ33	Узлы 44...46	35
КМ34	Узлы 47, 48	36
КМ35	Узлы 49...54	37
КМ36	Узлы 55...61	38
КМ37	Узлы 62...69	39
КМ38	Узлы 70...75	40
КМ39	Узлы 76...85	41
КМ40	Узлы 86...99	42
КМ41	Узлы 100...106	43
КМ42	Узлы 107...113	44
КМ43	Узлы 114...119	45
КМ44	Узлы 120...131	46
КМ45	Узлы 132...139	47
КМ46	Опорные рамки покрытий РМ1...РМ6	48
КМ47	Схема расположения элементов молниезащиты.	49
КМ48	Узлы 140...149	50
	Конструкции железобетонные	
КЖ1	Общие данные /начало/	51
КЖ2	Общие данные /окончание/	52
КЖ3	Схема расположения фундаментных болтов	53
КЖ4	Схема расположения фундаментов.	54
КЖ5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 1...3.	55
КЖ6	Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 4...6	56
КЖ7	Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 7...10.	57
КЖ8	Фундаменты ФМ1...ФМ4.	58
КЖ9	Фундаменты ФМ5...ФМ9.	59
КЖ10	Фундамент Ф01.	60
КЖ11	Фундаменты Ф02, Ф03.	61

№№ листов	Наименование и обозначение документов, наименование листа	стр.
КЖ12	Схема расположения подпольных каналов и прямка ПР1.	62
КЖ13	Схема расположения плит перекрытия подпольных каналов и прямка ПР1.	63
КЖ14	Прямка ПР2.	64
КЖ15	Щиты Щ1...Щ5. Рамки РМ1, РМ2. Балки БМ1, БМ2.	65
КЖ16	Монолитная плита перекрытия на отм. 3.420	66

	Привязан:
	ТП 503-4-72.91

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта начало

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Техническая спецификация стали. вариант I (начало)	
6	Техническая спецификация стали. вариант I (продолжение)	
7	Техническая спецификация стали. вариант I (окончание)	
8	Ведомость металлоконструкций по видам профилей. вариант I.	
9	Техническая спецификация стали. варианты II, III (начало)	
10	Техническая спецификация стали. варианты II, III (продолжение)	
11	Техническая спецификация стали. варианты II, III (окончание)	
12	Ведомость металлоконструкций по видам профилей. вариант II, III.	
13	Схемы расположения колонн, балок покрытий и перекрытия, прогонов, связей и рамок.	
14	Разрезы 1-1... 11-11	
15	Разрезы 12-12... 23-23	
16	Ведомость элементов	
17	Схемы расположения наружных и внутренних листов профнастила в осях 2-9 А-Ж	
18	Схема расположения наружных и внутренних листов профнастила в осях 1-3, Б-Е	
19	Разрезы 24-24... 35-35	
20	Схемы расположения опорных конструкций в воздуховодов и лестницы по оси В.	
21	Схема расположения элементов навеса	
22	Схема расположения элементов фахверка.	
23	Узлы 1... 3	
24	Узлы 4... 6	
25	Узлы 7... 9	
26	Узлы 10... 14	
27	Узлы 15... 17	
28	Узлы 18... 21	
29	Узлы 22... 26	
30	Узлы 27... 37	
31	Узлы 38... 40	
32	Узлы 41... 43	
33	Узлы 44... 46	

Рабочий проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *С.В. Воробьев*

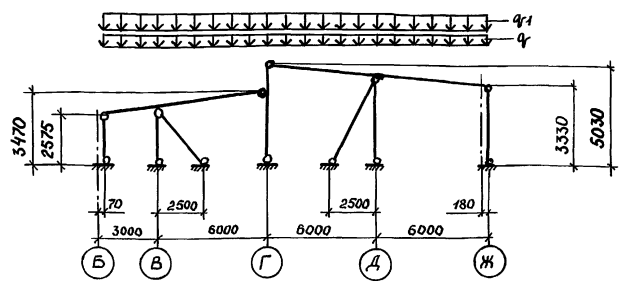
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта окончание

Лист	Наименование	Примечание
34	Узлы 47, 48	
35	Узлы 49... 54	
36	Узлы 55... 61	
37	Узлы 62... 69	
38	Узлы 70... 75	
39	Узлы 76... 85	
40	Узлы 86... 99	
41	Узлы 100... 106	
42	Узлы 107... 113	
43	Узлы 114... 119	
44	Узлы 120... 131	
45	Узлы 132... 139	
46	Опорные рамки покрытий РМ1... РМ6	
47	Схема расположения элементов молниезащиты	
48	Узлы 140... 149	

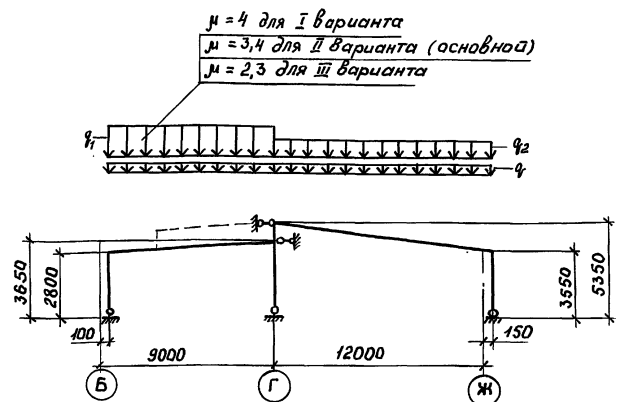
Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.440 - 2 выпуск 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий	
Серия 1.494 - 24 выпуск 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
шифр 893	Новые конструкции стальных лестниц, площадок и ограждений прозданий	

Расчетная схема поперечника здания по ряду „4“



Расчетная схема поперечника здания по ряду „5“



Расчетная схема поперечника здания по ряду „6“

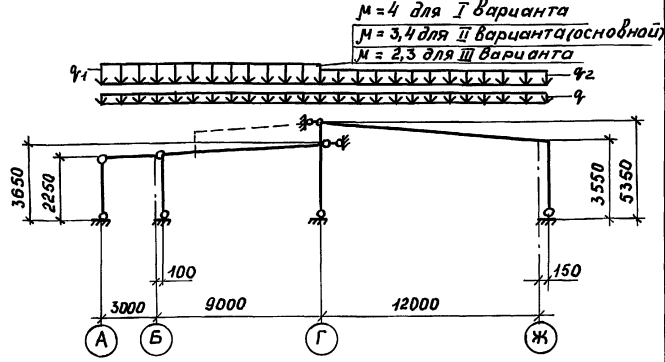
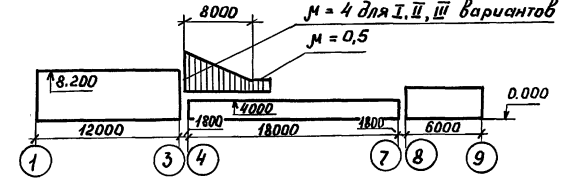


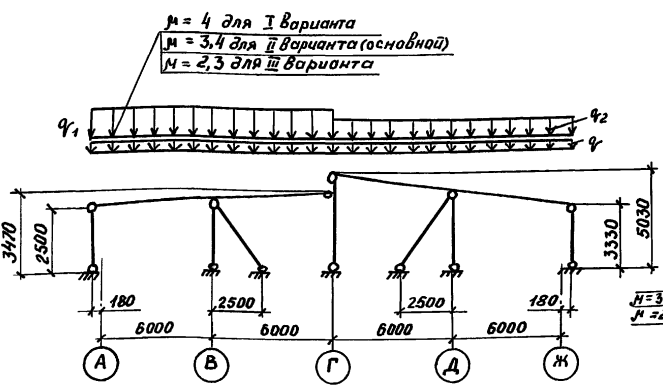
Схема снеговой нагрузки в осях „1-9“



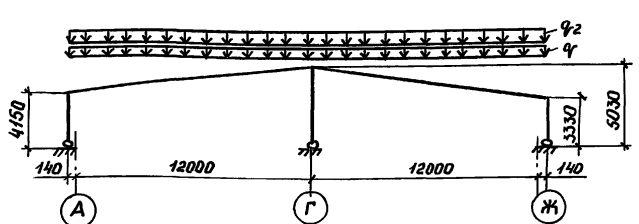
Привязан:			
Инт. №			
ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стация	Лист / листов
		РП	1 / 48
Общие данные (начало)		ЦНИИпроект-легконструкция	

Инт. № 101.001.001.001

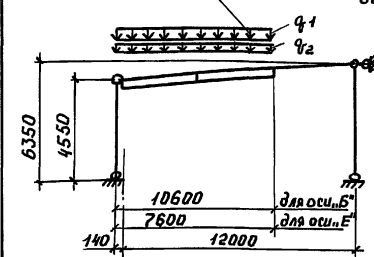
Расчетная схема поперечника здания по ряду "7"



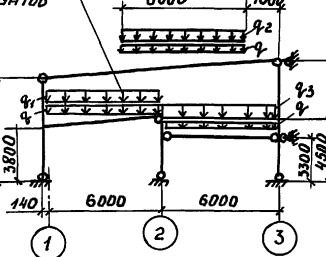
Расчетная схема поперечника здания по рядам "8" и "9"



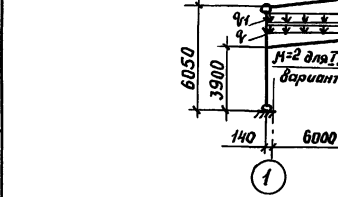
Расчетная схема поперечника здания по осям "Б" и "Е" для I, II, III вариантов



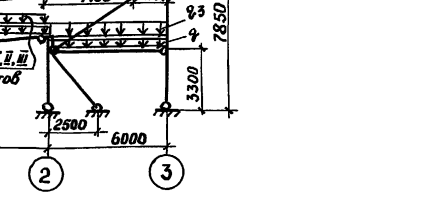
Расчетная схема поперечника здания по оси "Г"



Расчетная схема поперечника здания по осям "В" и "Д"

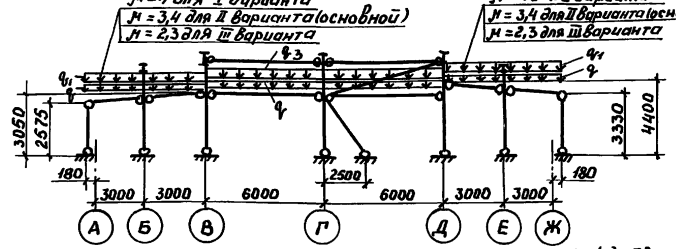


Постоянная нагрузка от покрытия в уровне нижнего пояса балки



- q - Постоянная нагрузка
- q1 - Снеговая нагрузка со снеговым мешком
- q2 - Снеговая нагрузка без снегового мешка
- q3 - Временная длительная (полезная) нагрузка

Расчетная схема здания по ряду "3"



Расчетная схема здания по ряду "2"

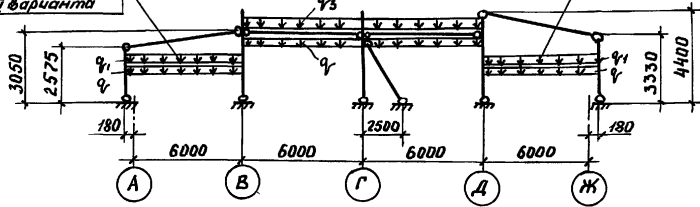


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК Начало

№п.п.	Наименование нагрузки	нормальная нагрузка кгс/м²	коэфф. надежности по нагрузке	коэфф. надежности по значению	расчетная нагрузка кгс/м²	примечания
I вариант t°=20°C, ветровая нагрузка для III района, снеговая нагрузка для I района						
Покрытие в осях "4-7", "А-Ж", "8-9", "А-Ж", "2-3", "А-Б", "и, 2-3", "Ж-Д"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Профнастил НС 35-10,00-0,8	8,5	1,05	0,95	8,5	
1.12	Утеплитель-минераловатные плиты γ=200 кгс/м³ h=80мм	16,0	1,3	0,95	19,8	
1.13	Прогоны	10,9	1,05	0,95	10,9	
1.14	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.15	Итого по пунктам 1.12-1.14	44,1			47,9	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Снеговая для I района	50,0	1,4	0,95	66,5	
1.22	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.3	Итого по пунктам 1.15; 1.21; 1.22	104,1			126,7	
Покрытие в осях "1-3", "А-В"						
1.1	Постоянная нагрузка в уровне верхнего пояса балки					
1.11	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.12	Связи	4,0	1,05	0,95	4,0	
1.13	Прогоны	9,1	1,05	0,95	9,1	
1.14	Итого по пунктам 1.11-1.13	21,8			21,8	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ПРОДОЛЖЕНИЕ

№п.п.	Наименование нагрузки	нормальная нагрузка кгс/м²	коэфф. надежности по нагрузке	коэфф. надежности по значению	расчетная нагрузка кгс/м²	примечания
1.2	Постоянная нагрузка в уровне нижнего пояса балки					
1.21	Утеплитель-минераловатные плиты γ=200 кгс/м³ h=80мм	16,0	1,3	0,95	19,8	
1.22	Прогоны	10,0	1,05	0,95	10,0	
1.23	Профнастил НС 35-10,00-0,8	8,5	1,05	0,95	8,5	
1.24	Итого по пунктам 1.21-1.23	34,5			38,3	
1.3	Временные нагрузки					
1.31	Снеговая для I района	50,0	1,4	0,95	66,5	
1.32	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.4	Итого по пунктам 1.14; 1.31	71,8			88,3	
1.5	Итого по пунктам 1.25; 1.32; 1.4	116,3			138,9	
Покрытие в осях "Б-Е" "1-2"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.12	Утеплитель-минераловатные плиты h=80мм γ=200 кгс/м³	16,0	1,3	0,95	19,8	
1.13	Цементно-стружечные плиты h=12мм γ=1400 кгс/м³	16,8	1,2	0,95	19,2	
1.14	Прогоны	15,5	1,05	0,95	15,5	
1.15	Итого по пунктам 1.11-1.14	57,0			63,2	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Снеговая нагрузка для I района	50,0	1,4	0,95	66,5	
1.22	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.3	Итого по пунктам 1.15; 1.21; 1.22	117,0			142,0	
Перекрытие в осях "2-3" "В-Д"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Пол γ=200 кгс/м³ h=80мм	160,0	1,1	0,95	167,0	
1.12	Железобетонная плита γ=2400 кгс/м³ h=80мм	192,0	1,1	0,95	200,0	
1.13	Балка перекрытия	16,5	1,05	0,95	16,5	
1.14	Итого по пунктам 1.11-1.13	368,5			383,5	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Инженерное оборудование	400,0	1,2	0,95	456,0	
1.3	Итого по пунктам 1.14; 1.21	768,5			839,5	
Собственный вес балок покрытия в нагрузку от покрытия не включен						

ТП 503-4-72.91 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции

Стация Лист Листов
рп 2

Общие данные (продолжение) ЦНИИпроектлегконструкция

Привязан:

Нач. отд. Искашкова
ГИП Воробьев
Н.контр. Хоружевский
Гл. конст. Хоружевский
Инж. Белава
Инж. Лебединская

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	нормальная нагрузка кгс/м ²	коэфф. надежности по нагрузке k _н	коэфф. надежности по зданию k _з	расчетная нагрузка кгс/м ²	примечание
II вариант: t = -30°С ветровая нагрузка для I района; снеговая нагрузка для III района						
Покрытие в осях "4-7", "А-Ж"; "8-9", "А-Ж"; "2-3", "А-В" и "2-3", "Ж-Д"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Профнастил НС 35-10.00-0,8	8,5	1,05	0,95	8,5	
1.12	Утеплитель-минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	16	1,3	0,95	19,8	
1.13	Прогоны	14,0	1,05	0,95	14,0	
1.14	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.15	Итого по пунктам 1.12-1.14	47,2			51,0	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Снеговая для III района	100,0	1,6	0,95	152,0	
1.22	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы, воздухопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.23	Итого по пунктам 1.15; 1.21; 1.22	158,3			215,4	
Покрытие в осях "1-3", "Д-В"						
1.1	Постоянная нагрузка в уровне верхнего пояса балки					
1.11	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.12	Связи	4,0	1,05	0,95	4,0	
1.13	Прогоны	9,1	1,05	0,95	9,1	
1.14	Итого по пунктам 1.11-1.13	21,8			21,8	
1.2	Постоянная нагрузка в уровне нижнего пояса балки					
1.21	Утеплитель-минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	16,0	1,3	0,95	19,8	
1.22	Прогоны	10,0	1,05	0,95	10,0	
1.23	Профнастил НС 35-10.00-0,8	8,5	1,05	0,95	8,5	
1.24	Итого по пунктам 1.21-1.23	34,5			38,3	
1.3	Временные нагрузки					
1.31	Снеговая нагрузка	100,0	1,6	0,95	152,0	
1.32	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.4	Итого по пунктам 1.14; 1.31	122,9			174,9	
1.5	Итого по пунктам 1.24; 1.32	167,4			225,5	
Покрытие в осях "Б-Е", "1-2"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.12	Утеплитель-минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	16,0	1,3	0,95	19,8	
1.13	Цементно-стружечные плиты $\rho = 1400 \text{ кгс/м}^3$ $h = 12 \text{ мм}$	16,8	1,2	0,95	19,2	
1.14	Прогоны	15,5	1,05	0,95	15,5	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	нормальная нагрузка кгс/м ²	коэфф. надежности по нагрузке k _н	коэфф. надежности по зданию k _з	расчетная нагрузка кгс/м ²	примечание
1.15	Итого по пунктам					
	1.11 ÷ 1.14	57,1			63,3	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Снеговая для III района	100,0	1,4	0,95	152,0	
1.22	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы, воздухопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.3	Итого по пунктам 1.15; 1.21; 1.22	168,2			228,7	
Перекрытие в осях "2-3", "Б-Д"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Пол $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	160,0	1,1	0,95	167,0	
1.12	Железобетонная плита $\rho = 2400 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	192,0	1,1	0,95	200,0	
1.13	Балка перекрытия	16,5	1,05	0,95	16,5	
1.14	Итого по пунктам 1.11-1.13	368,5			383,5	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Инженерное оборудование	400,0	1,2	0,95	456,0	
1.3	Итого по пунктам 1.14; 1.21	768,5			839,5	
III вариант: t = -40°С ветровая нагрузка для II района; снеговая нагрузка для IV района						
Покрытие в осях "4-7", "А-Ж"; "8-9", "А-Ж"; "2-3", "А-В" и "2-3", "Ж-Д"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Профнастил НС 35-10.00-0,8	8,5	1,05	0,95	8,5	
1.12	Утеплитель-минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 100 \text{ мм}$	20,0	1,3	0,95	24,7	
1.13	Прогоны	15,0	1,05	0,95	15,0	
1.14	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.15	Итого по пунктам 1.11-1.14	52,2			56,9	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Снеговая для IV района	150,0	1,6	0,95	228,0	
1.22	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.23	Итого по пунктам 1.15; 1.21; 1.22	213,3			298,3	
Покрытие в осях "1-3", "Д-В"						
1.1	Постоянная нагрузка в уровне верхнего пояса балки					
1.11	Профнастил 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.12	Связи	4,0	1,05	0,95	4,0	
1.13	Прогоны	9,1	1,05	0,95	9,1	
1.14	Итого по пунктам 1.11-1.13	21,8			21,8	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК (ОКОНЧАНИЕ)

№п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	нормальная нагрузка кгс/м ²	коэфф. надежности по нагрузке k _н	коэфф. надежности по зданию k _з	расчетная нагрузка кгс/м ²	примечание
1.2	Постоянная нагрузка в уровне нижнего пояса балки					
1.21	Утеплитель-минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 100 \text{ мм}$	20,0	1,3	0,95	24,7	
1.22	Прогоны	10,0	1,05	0,95	10,0	
1.23	Профнастил НС 35-10.00-0,8	8,5	1,05	0,95	8,5	
1.24	Итого по пунктам 1.21-1.23	38,5			43,2	
1.3	Временные нагрузки					
1.31	Снеговая для IV района	150,0	1,6	0,95	228,0	
1.32	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.4	Итого по пунктам 1.14; 1.31	172,9			250,9	
1.5	Итого по пунктам 1.25; 1.32; 1.4	224,4			306,4	
Покрытие в осях "Б-Е", "1-2"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Профнастил Н 57-750-0,7	8,7	1,05	0,95	8,7	
1.12	Утеплитель-минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кгс/м}^3$ $h = 100 \text{ мм}$	20,0	1,3	0,95	24,7	
1.13	Цементно-стружечные плиты $\rho = 12 \text{ мм}$ $\rho = 1400 \text{ кгс/м}^3$	16,8	1,2	0,95	19,2	
1.14	Прогоны	15,5	1,05	0,95	15,5	
1.15	Итого по пунктам 1.11-1.14	61,0			68,1	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Снеговая для IV района	150,0	1,6	0,95	228,0	
1.22	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	10,0	1,3	0,95	12,3	
1.3	Итого по пунктам 1.15; 1.21; 1.22	222,4			309,5	
Перекрытие в осях "2-3", "Б-Д"						
1.1	Постоянные нагрузки					
1.11	Пол $\rho = 2000 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	160,0	1,1	0,95	167,0	
1.12	Железобетонная плита $\rho = 2400 \text{ кгс/м}^3$ $h = 80 \text{ мм}$	192,0	1,1	0,95	200,0	
1.13	Балка перекрытия	16,5	1,05	0,95	16,5	
1.14	Итого по пунктам 1.11-1.13	368,5			383,5	
1.2	Временные нагрузки					
1.21	Инженерное оборудование	400,0	1,2	0,95	456,0	
1.3	Итого по пунктам 1.14; 1.21	768,5			839,5	

Собственный вес балок покрытия в нагрузку от покрытия не включен

ТП 503-4-72.91 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции

Общие данные (продолжение)

ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Привязан:

Нач. отд. Искоскова
 ГИП Воробьев
 Н. контр. Коружевский
 Пл. констр. Коружевский
 Инж. Лебединская
 Техник Тарасова

Инд. №

Стация Лист Листов
 РП 3

Общие указания.

1. Основной комплект рабочих чертежей типового проекта «Станция технического обслуживания легковых автомобилей на Чпоста» (ВЛМК комплектной поставкой) разработан на основании исходных данных, приведенных в комплекте «АР».

2. Несущие конструкции разработаны для строительства зданий, размещенных:

I вариант - по весу снегового покрова в I снеговом районе - 30 кгс/м²; по скоростному напору ветра в III-м ветровом районе - 38 кгс/м²; по температурным показателям наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку - 20°C.

II вариант (основной) - по весу снегового покрова в III-м снеговом районе - 100 кгс/м²; по скоростному напору ветра в I-м ветровом районе - 23 кгс/м²; по температурным показателям наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку - 30°C.

III вариант - по весу снегового покрова в IV снеговом районе - 150 кгс/м²; по скоростному напору ветра во II-м ветровом районе - 30 кгс/м²; по температурным показателям наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку - 40°C.

Рельеф местности - спокойный, район строительства не сейсмичен, тип местности - В.

3. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке

4. Основные расчетные положения и нагрузки.

4.1. Стальные конструкции и их расчет должны удовлетворять требованиям СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» с обязательным приложением 5, СНиП II-23-81 «Стальные конструкции»; других исходных данных принятых по соответствующим типовым сериям на примененные в проекте конструкции, а также с учетом технологических нагрузок от оборудования, светильников, воздуховодов (см. таблицу нагрузок).

5. Характеристика здания и основные конструктивные решения.

5.1. Каркас здания в осях 1-3 запроектирован по связевой схеме из одно- или двухпролетных односкатных рам (уклоны балок покрытия - 15%).

Каркас здания в осях 4-7 запроектирован по рамно-связевой схеме из двухпролетных односкатных рам (уклоны

ригелей в осях А-Г - 15%, в осях Г-Ж - 10%), торцы каркаса решены с помощью стоек фахверка с шарнирным закреплением на отм. - 0.150 и шарнирным закреплением к балкам покрытия с постановкой вертикальных связей (в плоскости торца).

Каркас навеса в осях 8-9 запроектирован по рамно-связевой схеме из двухпролетных односкатных рам (уклоны ригелей в осях АГ - 15%, в осях Г-Ж - 10%).

5.2. Статический расчет каркаса выполнен на ЭВМ с учетом требований СНиП II-23-81*, «Стальные конструкции. Нормы проектирования СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», «Рекомендации по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных строительных конструкций».

5.3. Пространственная работа и устойчивость каркаса здания обеспечивается совместной работой рам, системной распорок, вертикальных связей, прогонов и диском настила покрытия.

5.4. Кровля безрулонная металлическая с использованием в качестве кровельного ограждения дополнительного слоя профилированного настила. Кровля панельной сборки.

5.5. Наружное стеновое ограждение из стеновых панелей закрепленных к стойкам каркаса.

6. Материал конструкций.

6.1. Ригели фахверка запроектированы из гнутых и гнуто-сварных профилей из стали С 245 по ГОСТ 27772-88. Прогоны из прокатных профилей по ГОСТ 8240-72 из стали С 245 по ГОСТ 27772-88. Материал конструкций каркаса принимать по технической спецификации стали. Сталь для фланцев - листовая по ГОСТ 19903-74 марки 14Г 2АФ по ТУ 14-105-465-89 и 09Г 2С-15 по ГОСТ 19282-73 с обязательной проверкой гарантированных механических свойств в направлении толщины проката в соответствии с п. 2 «Рекомендаций по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных строительных конструкций».

Болты фланцевых соединений М 24 из стали 40Х, «С-

лект» климатического исполнения ХП с временным сопротивлением не менее 110 кгс/мм², а также гайки высокопрочные и шайбы к ним принимать по ГОСТ 22353-77 → ГОСТ 22356-77. Усилие предварительного натяжения высокопрочных болтов М 24 равно 24,5 тс, отверстие под болты ф 28 мм. Болты М 20 класса точности В по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5,8 по ГОСТ 1759.4-87 с гайками М 20 класса прочности 5,8 по ГОСТ 1759.5-87. Для предотвращения раскручивания под гайку устанавливать одну пружинную шайбу по ГОСТ 6402-70. Диаметр отверстия под болт принимать ф 23 мм. Для сварки фланцевых соединений применять сплошную сварочную проволоку по ГОСТ 2246-70 или порошковую проволоку ПП-АН по ТУ 14-4-1059-80.

Заводские сварные соединения следует выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой. Материалы для сварки следует применять по таблице 5.5 главы СНиП II-23-81.

7. Антикоррозийную защиту металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-85 «Защита строительных конструкций от коррозии», материалы группы I, грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 и два слоя эмали ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или другие равноценные по качеству.

Степень очистки под лакокрасочные покрытия - 3. Защитные покрытия наносятся на заводах-изготовителях металлоконструкций. Окончательную окраску выполнять по указаниям, приведенных в документах АР.

8. Изготовление и монтаж металлоконструкций.

Монтаж металлоконструкций выполнять по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией с учетом требований СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции», требований и указаний настоящего проекта, а также пояснительных записок и примечаний в проекте серий.

ТП 503- 4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на Чпоста			
Здание станции	Лист	Листов	
	РП	4	
Общие данные (окончание)		ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

25140-02 7

Формат А2

АЛБВОМ II

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Коли- чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполня- ется изготовителем)				Заполняется ВЦ		
				Марки метал- ла	Виды профи- ля	Разме- ра про- филя			Колон- ны	Ригель- ли, бал- ки, по- крытия	Связи верти- кальные распар- ки	Балки пере- крытия	Констр- прого- ны	ш Нас- тил	Прочие конст- рукции	Рама пергам-	Сталь- ки и ригели Факдер- ка	Лест- ница		Конст- рукции воздуха- водов	I	II	III		VI	
Итого:			52					1,11	0,50	0,49	0,06	0,26			0,17	0,10	0,05		0,15	2,89						
Всего профиля:			53					1,77	0,96	0,49	0,06	0,26			0,17	0,10	0,05		0,15	4,01						
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные ТУ 36-2287-80	C 255 ГОСТ 27772-88	□ 140x140x4 □ 100x100x4 □ 80x80x3	54 55 56					0,95		0,85						0,18					0,95					
Итого:			57					0,95		1,21						0,18					2,34					
Всего профиля:			58					0,95		1,21						0,18					2,34					
Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства ГОСТ 24045-86	C 235 ГОСТ 27772-88	H57-750-0,7	59											8,94							8,94					
Итого:			60											8,94							8,94					
Всего профиля:			61											8,94							8,94					
Профили стальные оцин- кованные гнутые с тра- пециевидной формой гофра для ограждающих стро- ительных конструкций ТУ 36-1928-80	C 235 ГОСТ 27772-88	HC35-1000-0,8	62											5,88							5,88					
Итого:			63											5,88							5,88					
Всего профиля:			64											5,88							5,88					
Итого по нетиповым конструкциям			65					7,93	10,88	2,32	2,11	11,14	14,82	1,89	0,41	1,52			1,34		54,36					
Общая масса металла:			66					7,93	10,88	2,32	2,11	11,14	14,82	1,99	0,41	1,52	0,12		1,34		54,58					
В том числе по маркам металла (нетиповые конструкции)	14Г2 АФ ГОСТ 27772-88		67					0,47	0,46												0,93					
	C 345-3 ГОСТ 27772-88		68					0,19													0,19					
	C 255 ГОСТ 27772-88		69					4,36	6,67	1,70	0,06	0,26			0,25	0,26	0,05		0,15							
	C 245 ГОСТ 27772-88		70					2,91	3,75	0,35	2,05	9,00			1,64	0,13	0,22		1,19							
	C 235 ГОСТ 27772-88		71							0,27		1,88	14,82				1,25				18,22					

Вес арматуры диаметром 8АІ по ГОСТ 5781-75
по листу 47 - 0,01 т.

Привязан:		ТП 503-4-72.91 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
		Здание станции	
		Стация	Лист
		РП	7
Инд. №		Техническая спецификация стали Вариант I (окончание)	
		ЦНИИпроектлегконструкция	

Инд. № табл. Подпись и дата

Взам инв. №

Наименование конструкций по номенклатуре ПРЕЙСКУРАНТА 01-09	Позиции по преискуранту 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций (т)										Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				Всего стали высокой и повышенной прочности	По видам профилей стали								Трубы			Прочие	Всего
					Балки и швеллеры	Крупно-сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толсто-листовая сталь	Универсальная сталь	Тонко-листовая сталь	Гнутые и сварные профили					
1. Типовые конструкции:																	
1.1. Лестница												0,030	0,089			0,119	
1.2. Конструкции покрытия						0,024						0,034		0,044	0,002	0,104	
Итого по типовым конструкциям						0,024						0,064	0,089	0,044	0,002	0,223	
2. Нетиповые конструкции:																	
2.1. Колонны					5,15	0,06			1,77				0,95			7,93	
2.2. Ригели, балки покрытия					9,90	0,02			0,96							10,89	
2.3. Связи вертикальные, распорки					0,17	0,45			0,49				1,21			2,32	
2.4. Балки перекрытия					2,05				0,06							2,11	
2.5. Конструкции покрытия:																	
2.5.1. Прогоны					9,00	1,88			0,26							11,14	
2.5.2. Настил													14,82			14,82	
2.5.3. Прочие конструкции					1,34	0,38			0,17							1,89	
2.6. Рамы пергалы					0,13				0,10				0,18			0,41	
2.7. Стойки и ригели фахверка					0,22				0,05				1,25			1,52	
2.8. Конструкции воздуховодов					0,98	0,21			0,15							1,34	
Итого по нетиповым конструкциям						28,94	3,00		4,01				18,41			54,36	

Инв. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан:				ТП 503-4-72.91 КМ			
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на Чпоста			
				Здание станции			
				Статус	Лист	Листов	
				рп	8		
Инв. №				Ведомость МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ по видам профилей. Вариант I			
Нач. отд.		Искаскова		Н. контр.		Хоружевский	
Гл. конст.		Хоружевский		Инж.		Белова	

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Коли- чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ																																
				№ метал-	Вид профи-	Разме- ра про-			Колон- ны	Ригель, балки	Связи вертика-	Балки пере-	Конструк- ции покры-	Рамы	Стойки	Лест-	Конст- рукции	Итого		I	II	III	IV																																	
																									ти	ля	филя	ны	балки	ные, рас-	кры-	Про-	Настил	Прочие	перга-	лы	фраг- верка	ница	воздухо-	водов																
Типовые конструкции																																																								
Стаканы для крепления крышных вентиляторов и зонтов Серия 1.494-24, Выпуск 2		С1	1				2														0,084																																			
	Итого:		2																																																					
Новые конструкции																																																								
Новые конструкции стальных лестниц площадок и ограждений промзданий Шифр 893.00.00.00		ЛХВ 60-36.7	3				1																																																	
		ЭП 60-30	4				1																																																	
		ЭСЛ 60-30	5				1																																																	
		СТ	6				3																																																	
	Итого:		7																																																					
Элементы фасонные (доборные) из стали ТУ 36-2336-80		К-4	8					14500																																																
	Итого:		9																																																					
Итого по типовым конструкциям																																																								
			10																																																					
Нетиповые конструкции																																																								
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полос ГОСТ 26020-83	С 345-3 ГОСТ 27772-88	I 45 Б2	11																																																					
		I 40 Б2	12																																																					
		I 30 Б1	13																																																					
		I 30 К1	14																																																					
		I 23 К1	15																																																					
		I 23 Ш1	16																																																					
		Итого:		17																																																				
		С 255 ГОСТ 27772-88	I 40 Б1	18																																																				
		Итого:		19																																																				
		С 245 ГОСТ 27772-88	I 45 Б2	20																																																				
		I 40 Б2	21																																																					
		I 35 Б1	22																																																					
		I 30 Б1	23																																																					
		I 23 Б1	24																																																					
		I 23 Ш1	25																																																					

Цикл № 000001 | Подпись и дата | Взам. инв. №

				ТП 503-4-72.91 КМ			
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Привязан:				Здание станции			
				Стадия	Лист	Листов	
				РП	9		
Инв. №				Техническая спецификация стали. Варианты I, III (начало)			
				ЦНИИПроектЛегКонструкция			

АЛБЮМ II

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ			
				Марки метал-ла	вида профи-ля	Разме-ра про-филя	Колли-честв шт.		Колон-ны	Ригели балки	Связи верти-кальные распорки	Балки пере-крытия	Констр-ш покрытия			Рамы перга-лы	Стойки и риге-ли фак-веркат	Лест-ница		Конст-рукции возду-ховодов	I	II	III		IV		
													Прого-ны	Нас-тил	Прочие конст-рукции												
		S10	53					0,14	0,05							0,03						0,22					
		S8	54					0,20	0,30	0,30			0,20			0,12					0,10		1,22				
		S6	55						0,05	0,19										0,05		0,05		0,34			
		S3	56													0,02							0,02				
		Итого:	57					1,11	0,50	0,49	0,06	0,20			0,17	0,10	0,05			0,15		2,83					
Всего профиля:			58					1,66	1,01	0,49	0,06	0,20			0,17	0,10	0,05			0,15		3,89					
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные ТУ 36-2287-80	C255	□ 140x140x5	59					1,15														1,15					
	ГОСТ 27772-88	□ 100x100x4	60							0,85							0,18						1,03				
		□ 80x80x3	61								0,36												0,36				
		Итого:	62					1,15		1,21						0,18						2,54					
Всего профиля			63					1,15		1,21						0,18						2,54					
Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства ГОСТ-24045-86	C235	H57-750-0,7	64											8,94								8,94					
	ГОСТ 27772-88																										
		Итого:	65											8,94								8,94					
Всего профиля:														8,94								8,94					
Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для ограждающих строительных конструкций ТУ 36-1928-80	C235	HC35-1000-0,8	66																								
	ГОСТ 27772-88																										
		Итого:	67													5,88						5,88					
Всего профиля:																5,88						5,88					
Итого по нетиповым конструкциям			68					9,01	14,04	2,37	2,11	12,30 13,72	14,82	1,89	0,41	1,53 1,38			1,34			59,82 61,99					
Общая масса металла:			69					9,01	14,04	2,37	2,11	12,30 13,72	14,82	1,994	0,41	1,53 1,38	0,119		1,34			60,04 61,31					
В том числе по маркам металла (нетиповые конструкции)	14Г2АФ	ГОСТ 27772-88	70					0,36	0,51													0,87					
	C345-3	ГОСТ 27772-88	71					4,16	5,73													4,76					
	C255	ГОСТ 27772-88	72					2,26	2,71	1,70	0,06	0,20 0,20		0,25	0,28	0,05			0,15			7,66					
	C245	ГОСТ 27772-88	73					2,23	5,09	0,40	2,05	10,22 11,64		1,64	0,13	0,23			1,19			28,31 29,73					
	C235	ГОСТ 27772-88	74									1,88 1,88	14,82			1,25 1,10						18,22 18,07					

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. В числителе приведена масса для 2 варианта, в знаменателе приведена масса для 3 варианта.
2. Вес арматуры диаметром 8А I по ГОСТ 5781-75 по листу 47 - 0,01 т.

Привязан:		Искаскова		Харумовский		Белова	
Инд. №							

ТП 503-4-72.91 КМ
 Станция технического обслуживания легковых автомобилей на Чпоста
Здание станции
 Техническая спецификация стали. Варианты II, III.
 (окончание)

Стация	Лист	Листов
РП	11	

ЦНИИПротектлегконструкция

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиции по прейскуранту 01-09	№ л.п.	Код конструкции	Масса конструкции (т)									Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				всего стали	По видам профилей стали						всего				
					Балки повышенной и высокой прочности	Крупно-сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь		Тонколистовая сталь			Гнутые и гнуто-сварные профили
1. Типовые конструкции:															
1.1. Лестница										0,030	0,089		0,119		
1.2. Конструкции покрытия					0,024					0,034		0,044	0,002	0,104	
Итого по типовым конструкциям					0,024					0,064	0,089	0,044	0,002	0,223	
2. Нетиповые конструкции:															
2.1. Колонны				6,14	0,06			1,66				1,15		9,01	
2.2. Ригели, балки покрытия				13,01	0,02			1,01						14,04	
2.3. Связи вертикальные, распорки				0,22	0,45			0,49				1,21		2,37	
2.4. Балки перекрытия				2,05				0,06						2,11	
2.5. Конструкции покрытия:															
2.5.1. Проганы				10,22 11,64	1,88			0,20						12,30 13,72	
2.5.2. Настил												14,82		14,82	
2.5.3. Прочие конструкции				1,34	0,38			0,17						1,89	
2.6. Рамы пергалы				0,13				0,10				0,18		0,41	
2.7. Стойки и ригели фахверка				0,23				0,05			1,25	1,10		1,53 1,38	
2.8. Конструкции воздуховодов				0,98	0,21			0,15						1,34	
Итого по нетиповым конструкциям				34,32 35,74	3,00			3,89				18,61 18,46		58,82 61,09	

В числителе приведена масса для 2 варианта,
в знаменателе приведена масса для 3 варианта.

Изм. №, подл. Дата вступления в силу

Привязан.			ТП 503-4-72.91 КМ		
			Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
			Здание станции		
			Стация	Лист	Листов
			РП	12	
Изм. №			Исполн. Искоскова		
			Н. контр. Хоружевский		
			Гл. констр. Хоружевский		
			Инж. Белова		
			Ведомость металлоконструкций по видам профилей. Варианты Д, В		
			ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ		

Схема расположения колонн

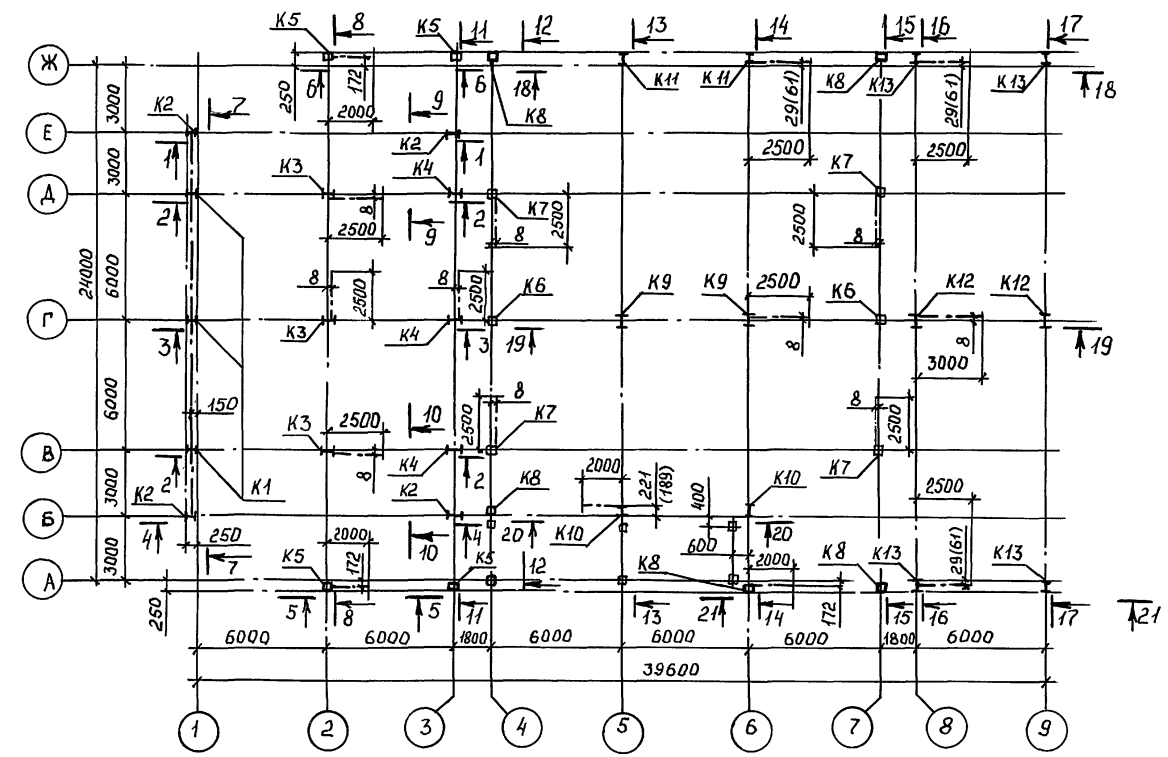
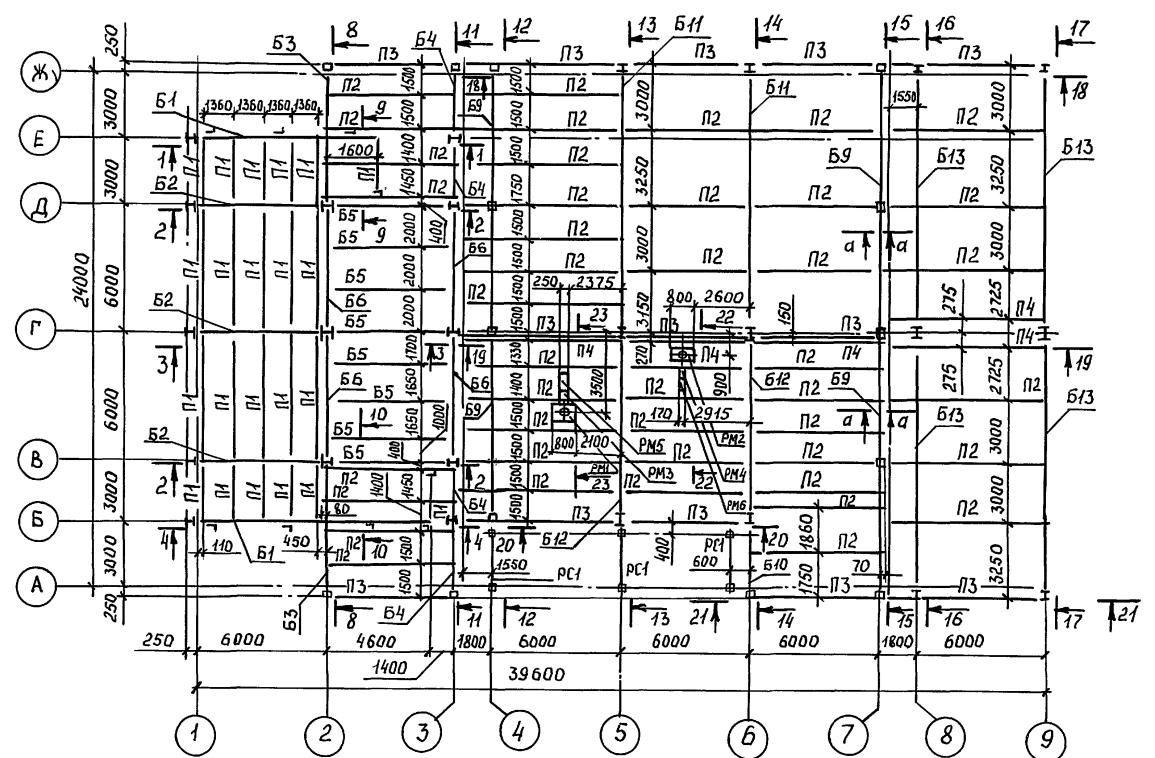
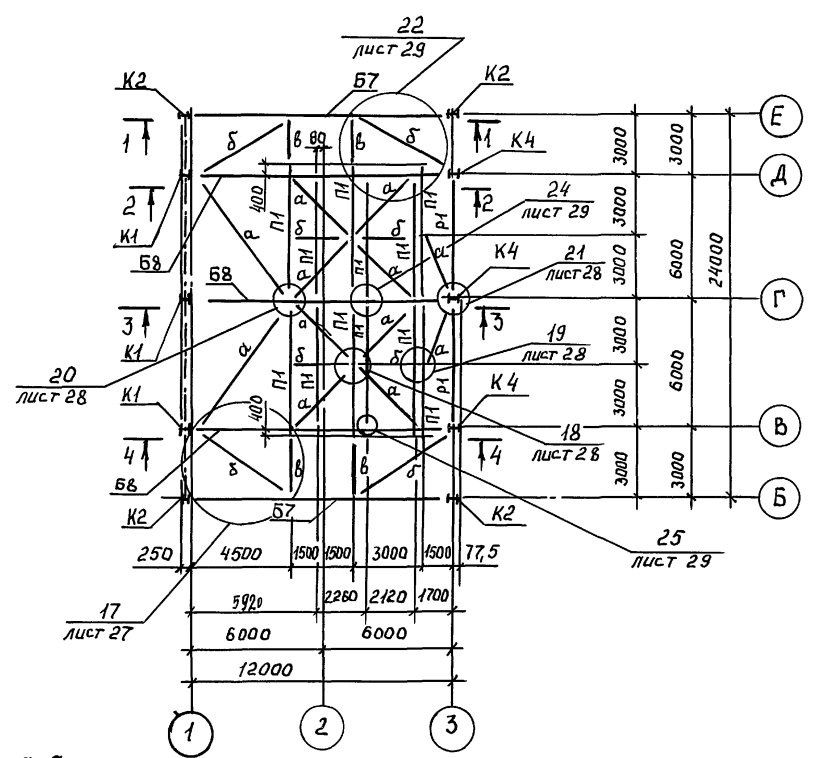
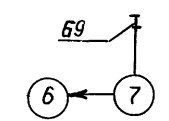


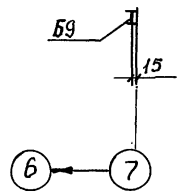
Схема расположения прогонов, балок покрытия и связей



а-а
(для I варианта)



а-а
(для II и III вариантов)

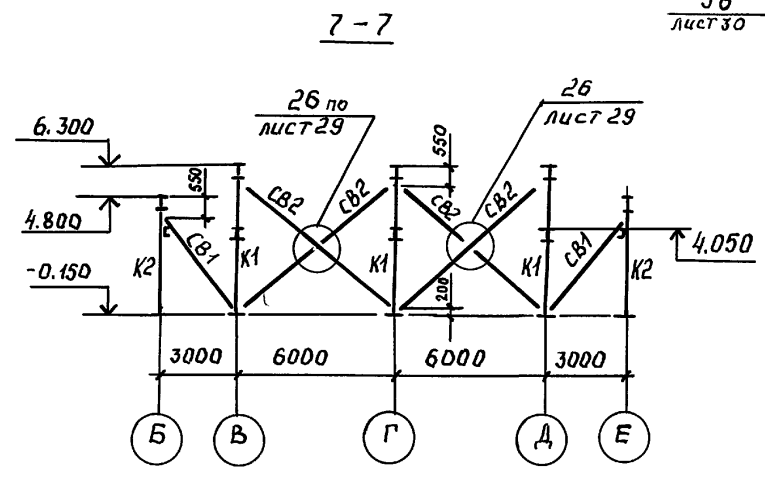
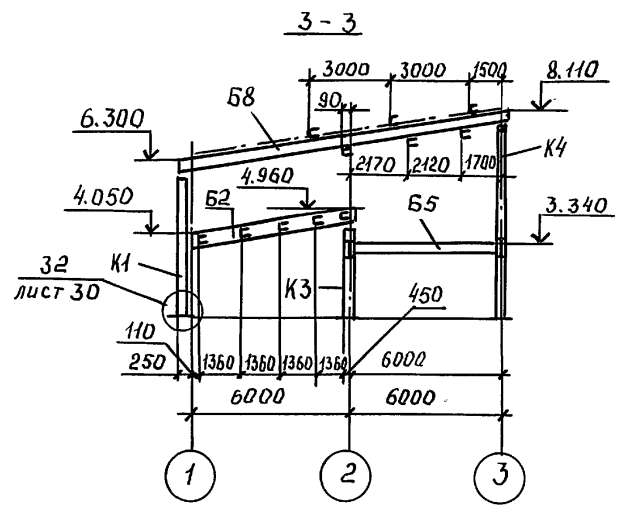
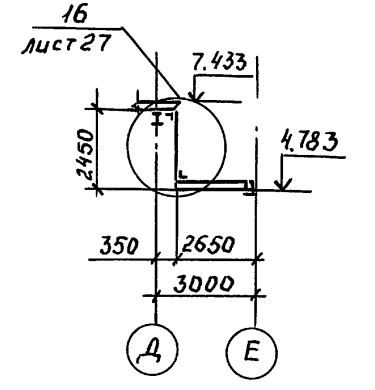
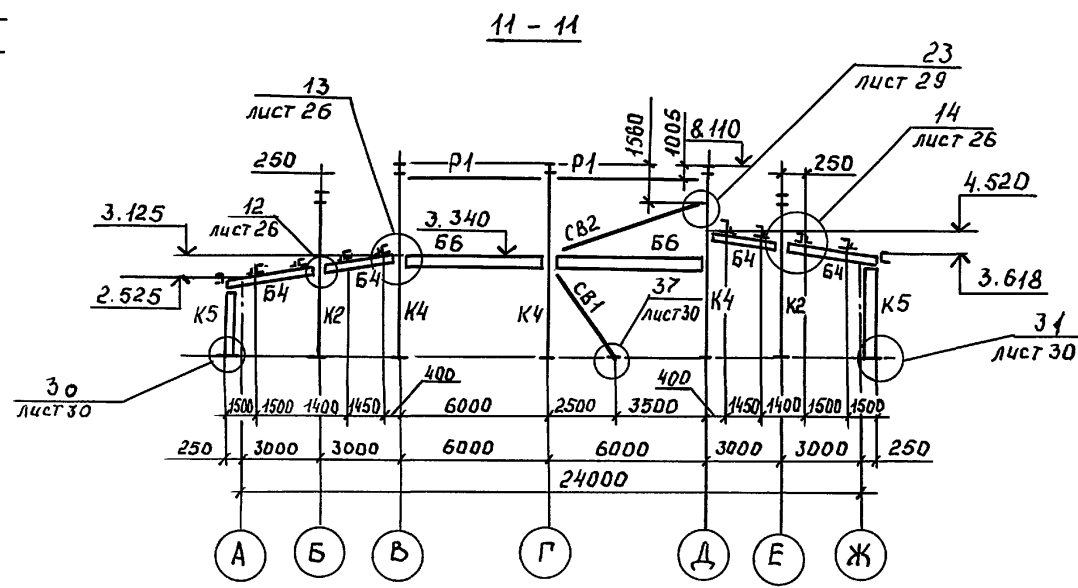
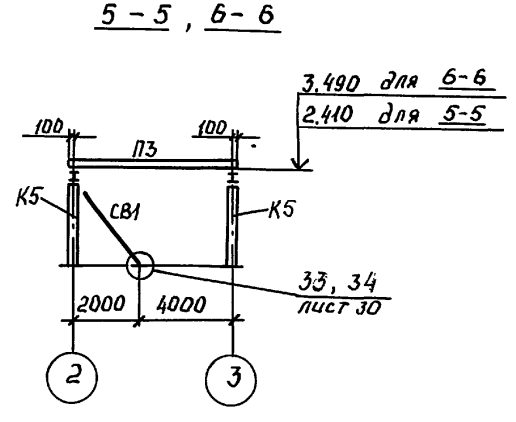
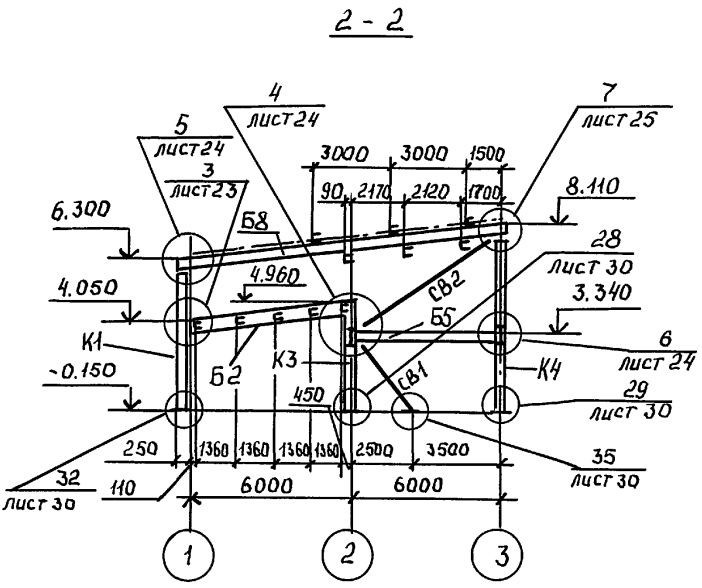
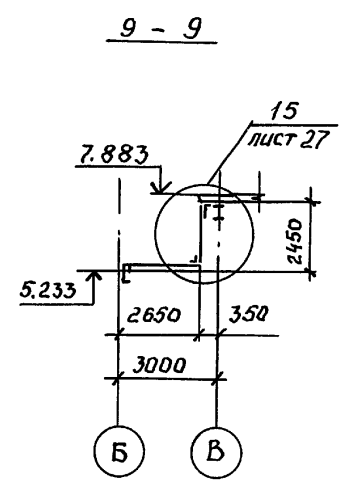
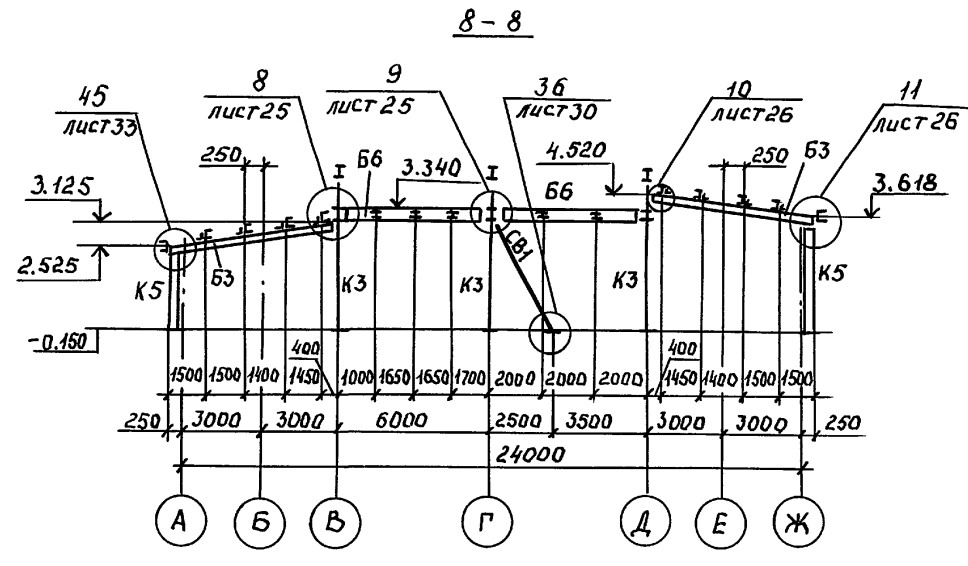
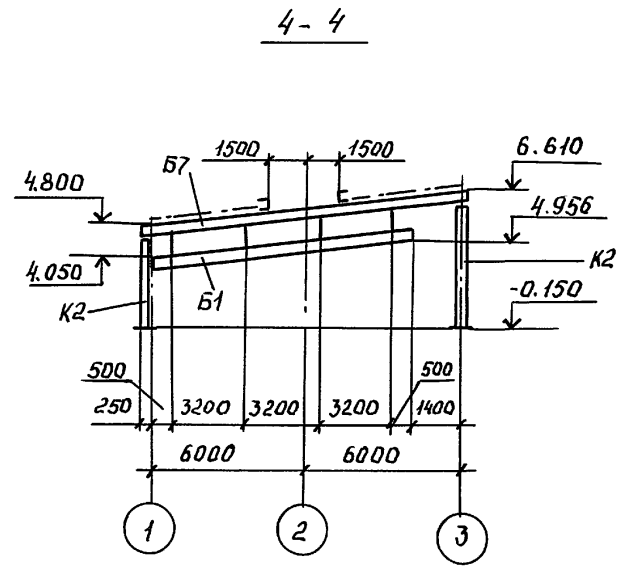
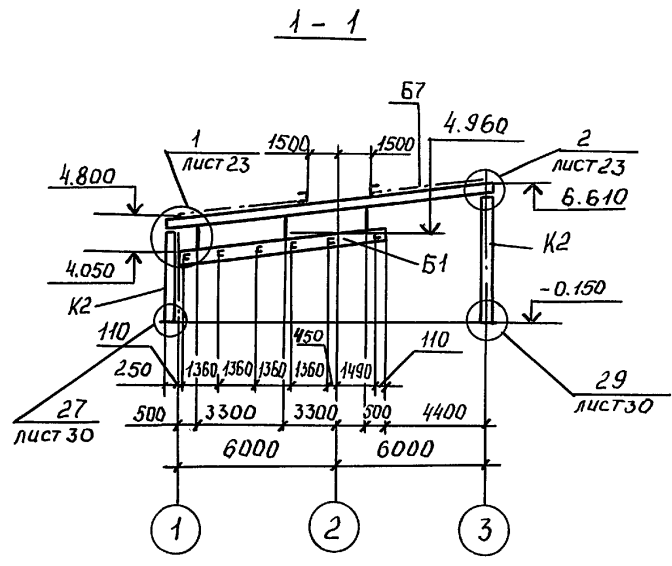


1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80. электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75*.
2. Расчетное сопротивление бетона смятию под опорными плитами баз колонн принято равным 100 кгс/см².
3. Фундаментные болты по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали ВСт3к2 по ГОСТ 380-71.
4. Все сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80-Т1-Б6, кроме оговоренных.
5. Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанных в ведомости элементов принять равным 3 т.с.
6. Сварные швы, примыкающие к гнутосварным профилям, выполнять полуавтоматической сваркой тонкими электродами в углекислом газе.
7. Привязка прогонов дана по точкам, имеющим сопряжение с верхним и нижним поясом балок.
8. Ведомость элементов см. лист 16.
9. Разрезы с 1-1, 23-23 см. лист 14, 15.
10. Размеры и отметки в скобках в узлах даны для I варианта.

Инд. № подл. Подпись и дата

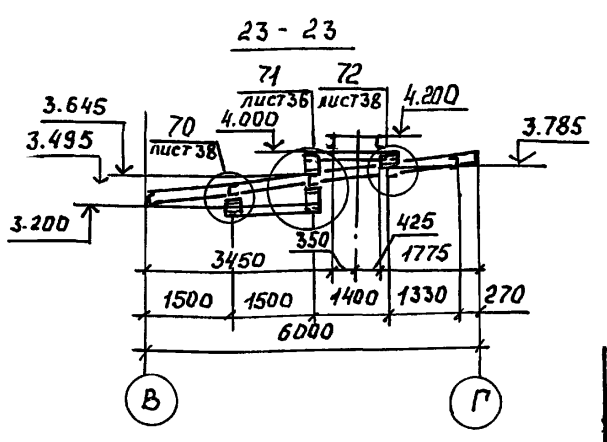
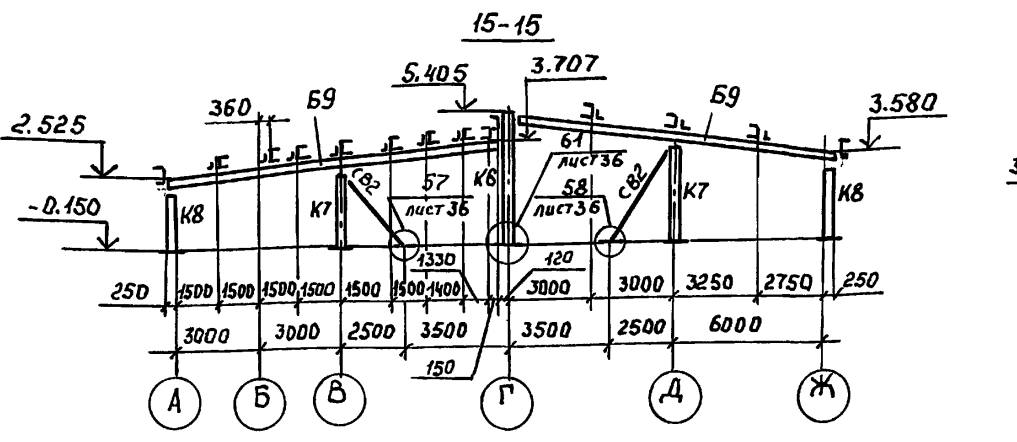
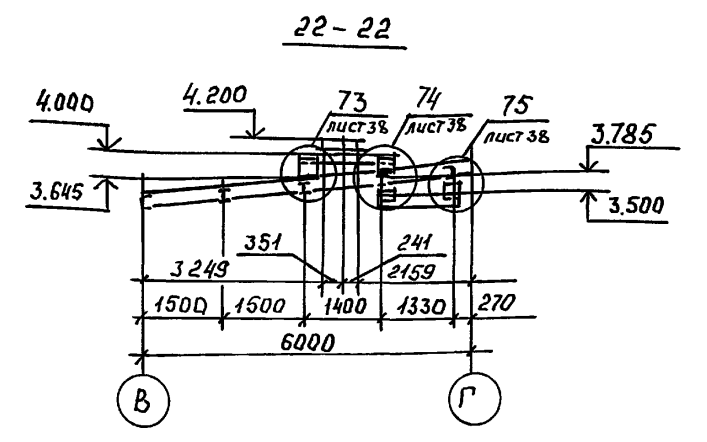
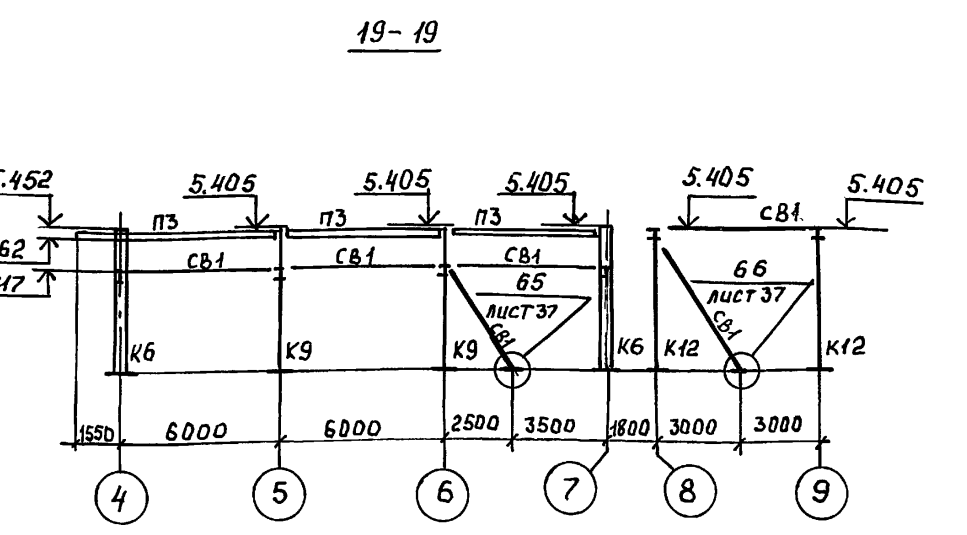
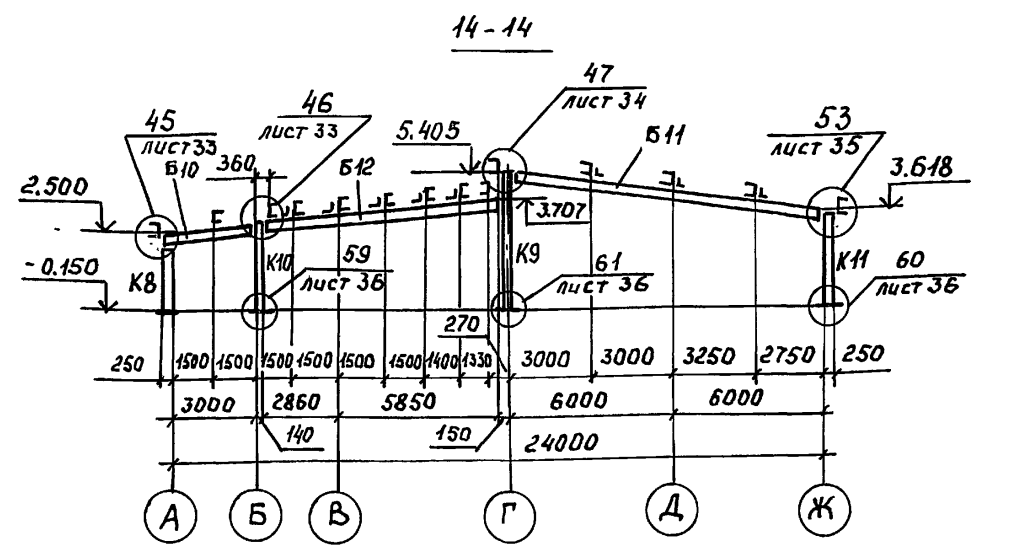
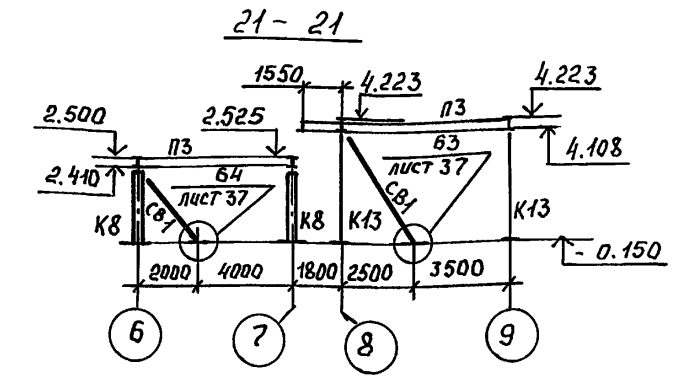
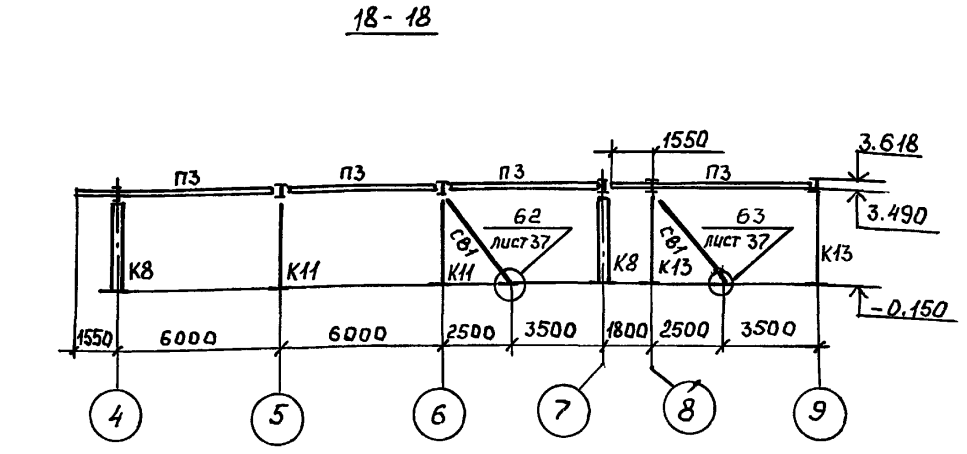
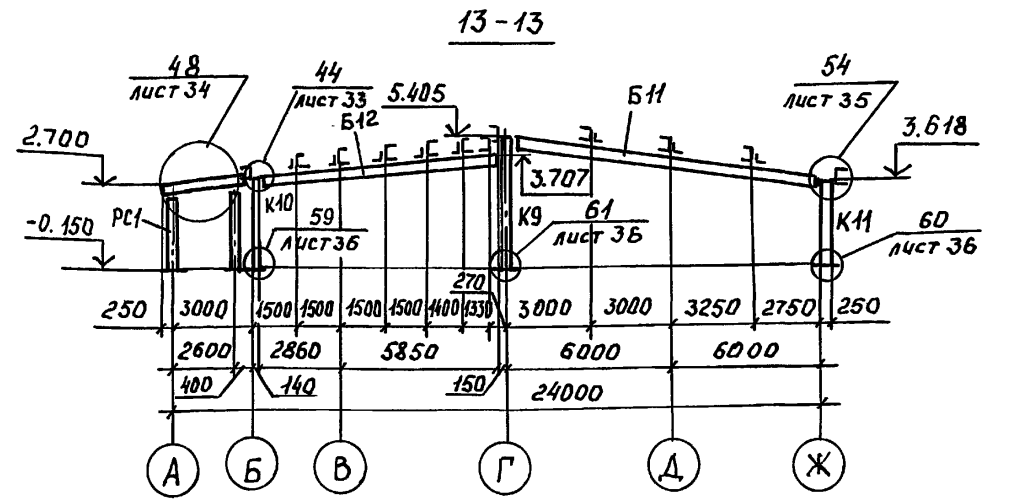
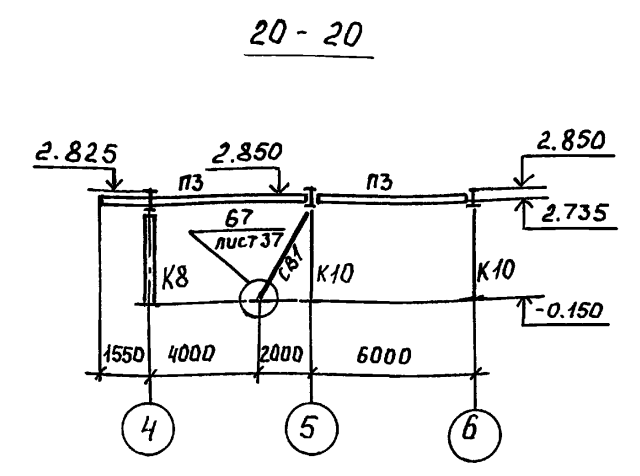
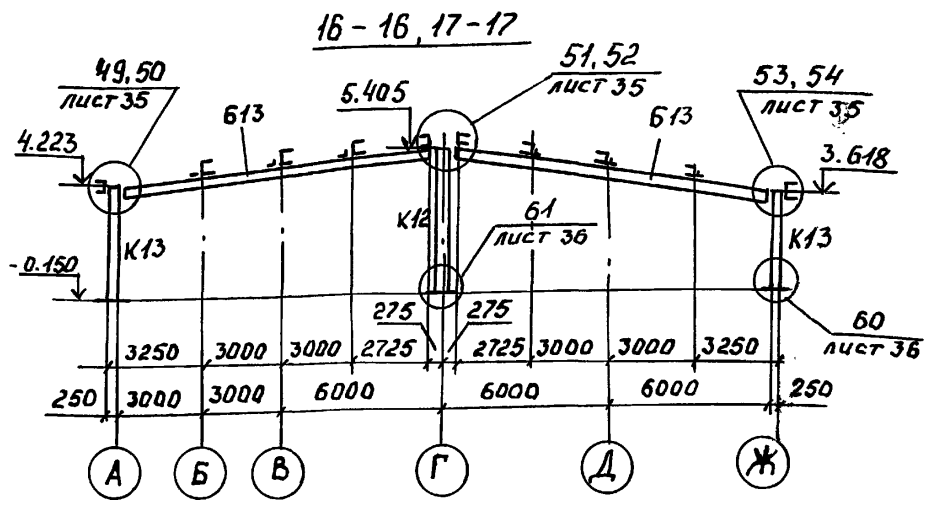
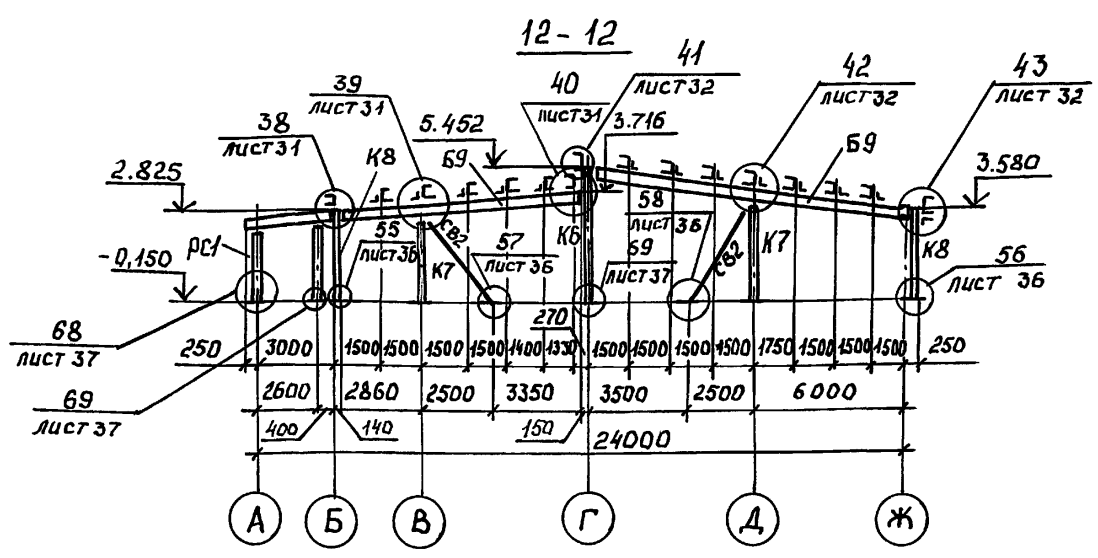
Взам. инв. №

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Привязан:		Стация	Лист
Нач. отд.	Искаскова	РП	13
ГАП	Стручевский	Листов	
Н.контр.	Хоружевский	Здание станции	
Гл. констр.	Хоружевский		
Инж.	Левдинская		
Схемы расположения колонн, балок покрытия и перекрытия, прогонов, связей и рамок.		ЦИНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ	



И.В. № 1/10000. Подпись и дата

				ТП 503-4-72.91 КМ				
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста				
Привязан:				здание станции		Стация РП	Лист 14	Листов
				Разрезы 1-1... 11-11		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ		
И.В. №		Нач. отд. Искоскова						
		ГАП Струченевский						
		Н. кантр. Хоружевский						
		Гл. констр. Хоружевский						
		Инж. Лебединская						



Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 503-4-72.91 КМ		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
Здание станции		Градус	Лист
Разрезы 12-12... 23-23		РП	15
Привязан:		ЦНИИпроектлегконструкция	
Ив. №	Нач. отд.	Ис. комова	
	ГАП	Стручневский	
	И. контр.	Хоружевский	
	Гл. констр.	Хоружевский	
	Инж.	Лебединская	

АЛБМ II

Ведомость элементов начало

Table with columns: Марка, сечение (Эскиз, Поз., Состав), Опорные усилия (M, Q), Група, Марка металла, Примечание. Rows include variants I, II, III, IV with various structural elements like K1-K13, B1-B13, П1-П4, СВ1-СВ2, Р1*, а, б, РС1, РМ1-РМ6.

Ведомость элементов Продолжение

Continuation of the table from the previous block, covering variants II, III, and IV. Includes elements K1-K13, B1-B13, П1-П4, СВ1-СВ2, Р1*, а, б, РС1, РМ1-РМ6.

Ведомость элементов окончание

Final part of the table, covering variants I, II, III, and IV. Includes elements B10-B13, П1-П4, СВ1-СВ2, Р1*, а, б, РС1, РМ1-РМ6.

Инд. № прол. Подпись и дата

Привязан:

Инд. №, Нач. отд., И. контр., И. констр., Инж., Арх. with handwritten signatures and names like Исхаскова, Харужевский, Лебединская, Феодосова.

ТП 503-4-72.91 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции

Ведомость элементов ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Схема расположения наружного листа профнастила в осях 2-9, А-Ж

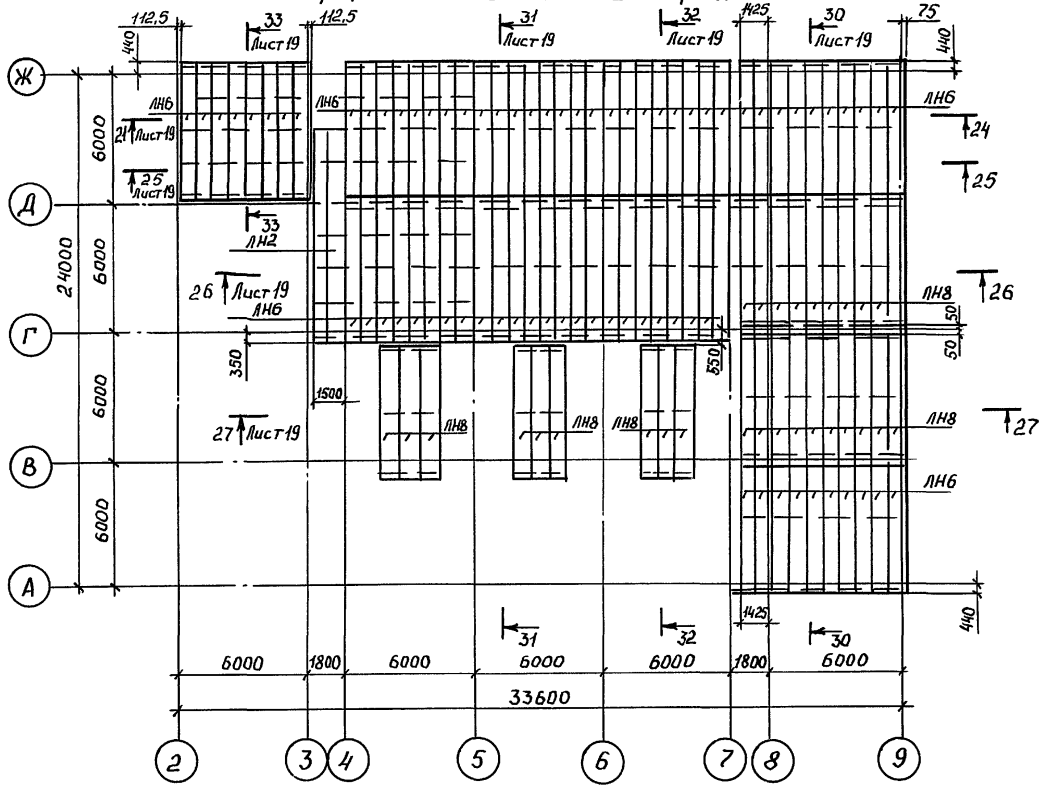


Схема расположения внутреннего листа профнастила в осях 2-7, Г-Ж.

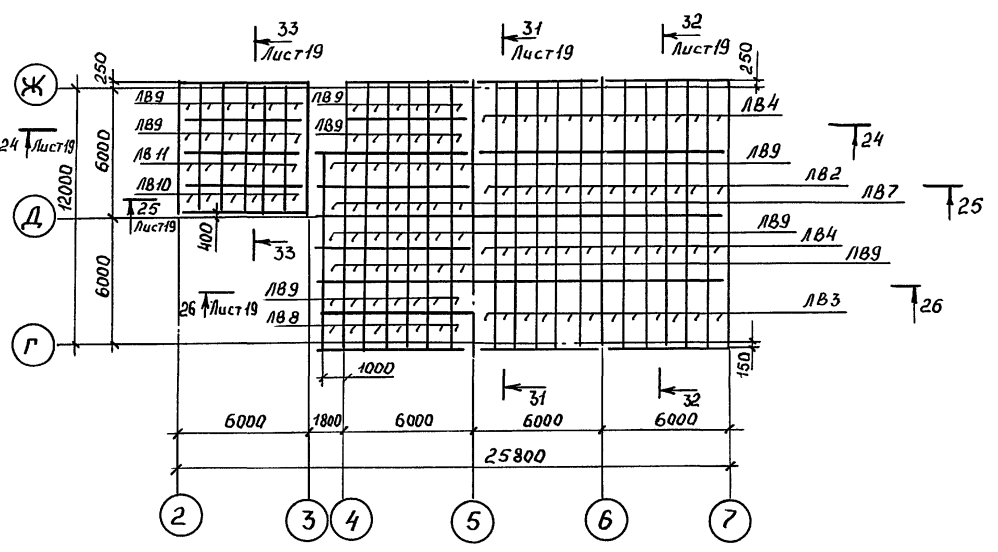


Схема расположения наружного листа профнастила в осях 2-7, А-Г

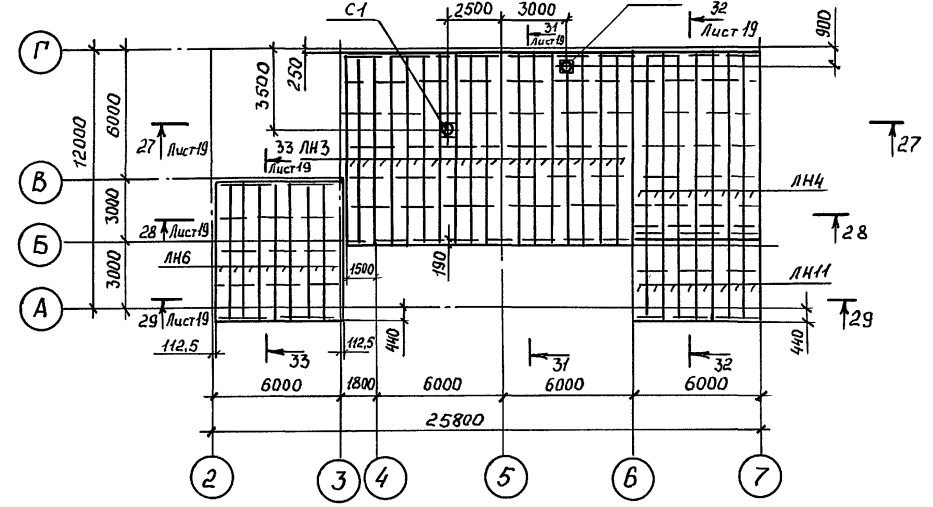
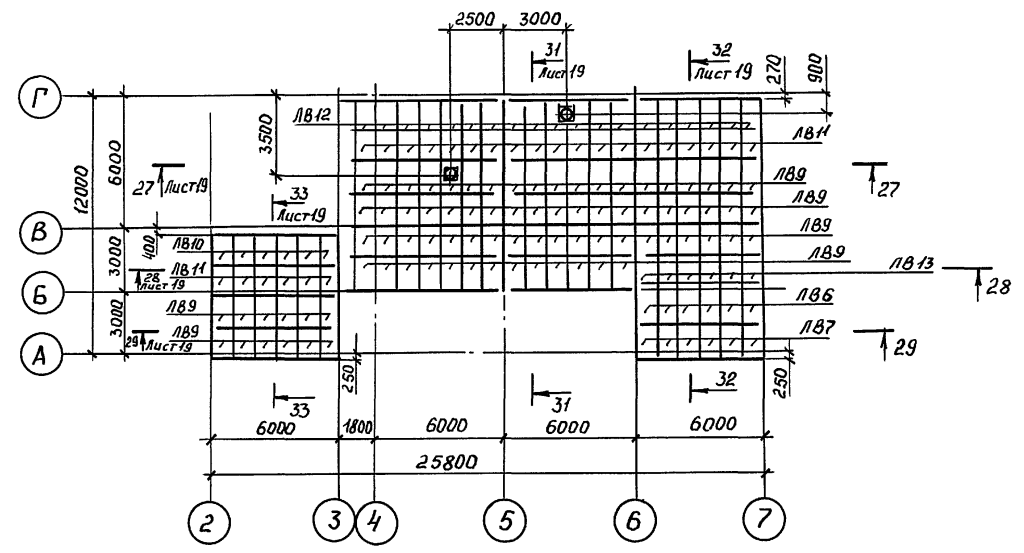


Схема расположения внутреннего листа профнастила в осях 2-7, А-Г



- 1. Работать совместно с листами 18, 19, 39, 40, 41.
- 2. Т.Т пункты 1.. 4 даны на листе 18

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Привязан:	Здание станции	Стадия	Лист
		РП	17
Инв. №	Нач. отд. Искокова И.контр. Корумевский Гл. констр. Корумевский Инж. Белова	Схемы расположения наружных и внутренних листов профнастила в осях 2-9, А-Ж	
		ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКТРОСТРОИТЕЛЬСТВО	

25140-02 20

Сам. тех. отд. Смирнов
Лин. А. Орлов. Подпись и дата
Взам. инв. №

Схема расположения наружного листа профнастила в осях 1-2, Б-Е

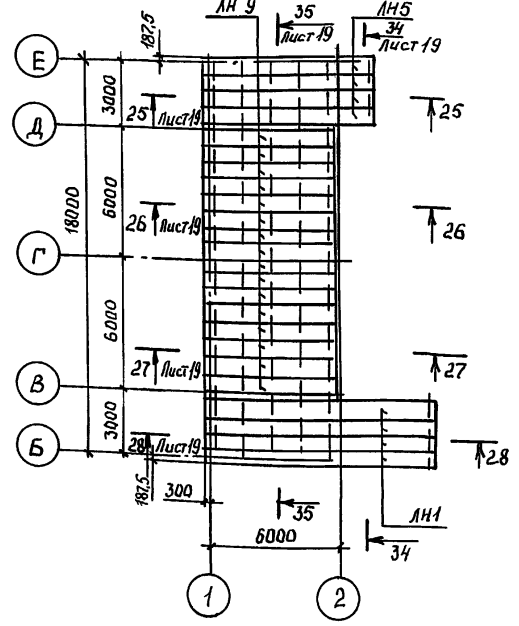


Схема расположения внутреннего листа профнастила в осях 2-3, В-Д

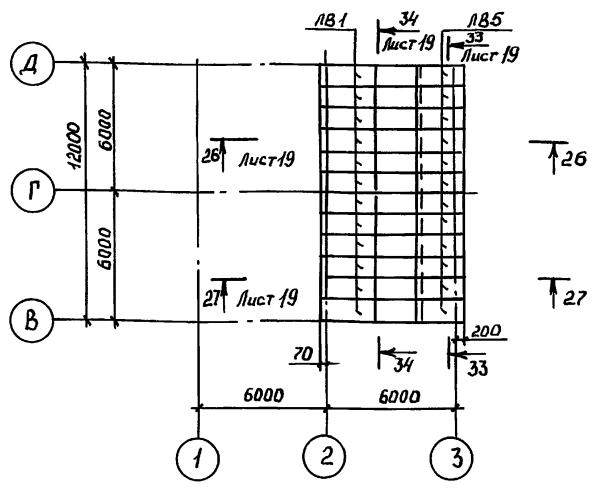
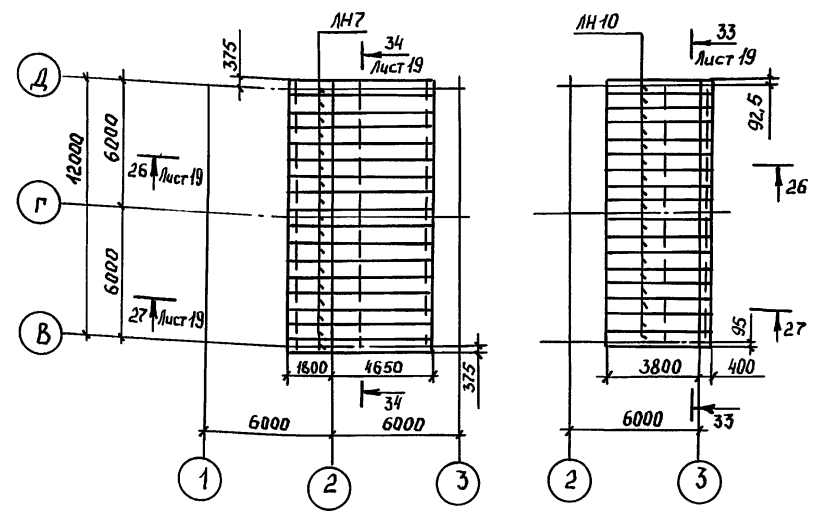


Схема расположения наружного листа профнастила в осях 2-3, В-Д



1. Листы наружного настила крепятся к прогонам самонарезающимися винтами В6х25 по ТУ 36-2142-78 с уплотнительными шайбами по ТУ 36-2130-78 через волну, А у торцов здания на ширине 1500мм и по кромкам отверстий в каждой волне.
2. Листы внутреннего настила крепятся к прогонам самонарезающимися винтами В6х25 по ТУ 36-2142-78 с уплотнительными шайбами по ТУ 36-2130-78 через волну.
3. Крепление листов настила между собой осуществляется комбинированными заклёпками ЗК-12-4,5 по ТУ 36-2088-85 с шагом 300мм.
4. Указания по защитно-декоративному покрытию листов см. чертежи "АР"
5. Работать совместно с листами 17, 19, 39, 40, 41

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр. нагрузки	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс	Н, тс			
ЛН1			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 11400м	
ЛН2			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 9900м	
ЛН3			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 9000м	
ЛН4			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 8900м	
ЛН5			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 8040м	
ЛН6			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 6700м	
ЛН7			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 6550м	
ЛН8			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 6200м	
ЛН9			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 6120м	
ЛН10			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 4200м	
ЛН11			Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 4000м	
ЛВ1			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 4540м	
ЛВ2			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 3250м	
ЛВ3			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 3150м	
ЛВ4			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 3000м	
ЛВ5			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1870м	
ЛВ6			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1860м	
ЛВ7			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1750м	
ЛВ8			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1650м	
ЛВ9			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1500м	
ЛВ10			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1450м	
ЛВ11			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1400м	
ЛВ12			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1330м	
ЛВ13			НС35-1000-0,8	ТУ 36-1928-80	4	С 235	ℓ = 1140м	
1			н5 Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 7000п.м.	
2			н5 Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 6600п.м.	
3			н5 Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 38300п.м.	
4			н5 Н57-750-0,7	ГОСТ 24045-86	4	С 235	ℓ = 31200п.м.	
5			н3 НС35-1000-0,8		4	С 235	ℓ = 18900п.м.	
К-4				ТУ 36-2336-80	4		ℓ = 14500п.м.	
С1				1.494-24, вып. 2	4		2шт.	

Исв. № проей. Подпись и дата

Привязан:

Нач. отд. Искаскова
Н.контр. Хоружевский
Гл. констр. Хоружевский
Инж. Белова

ТП 503-4-72.91 КМ

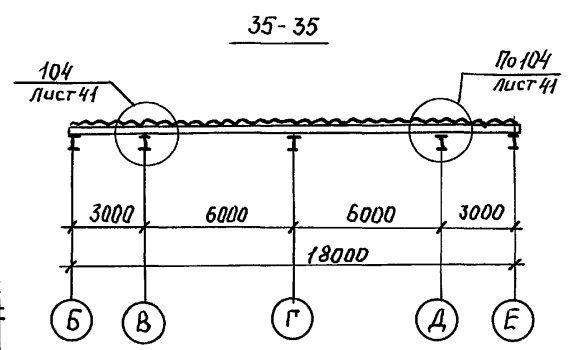
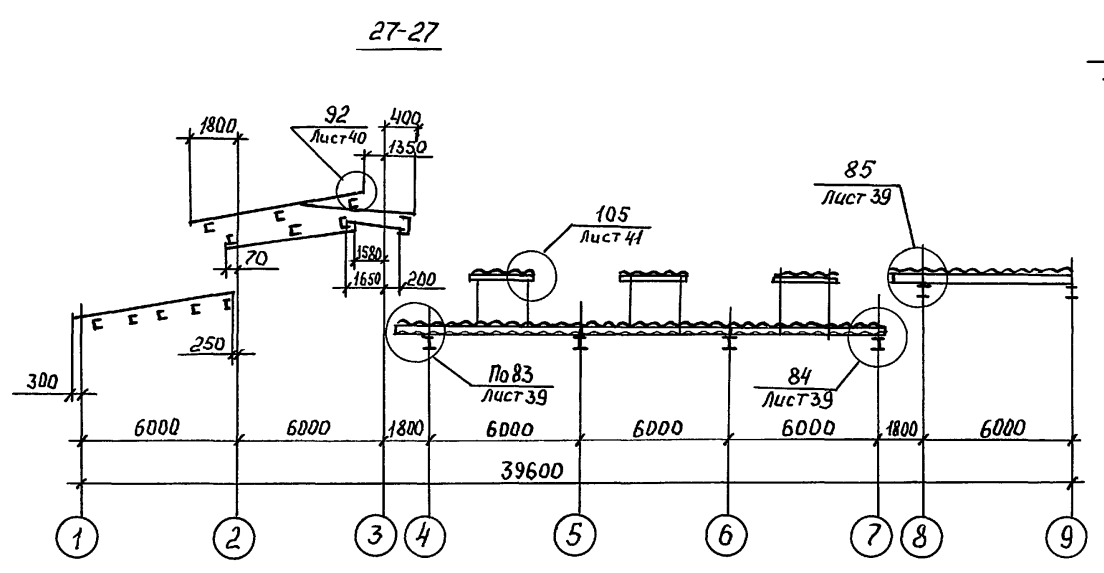
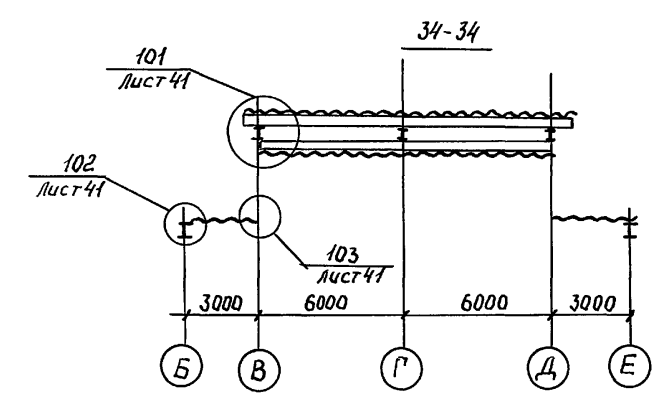
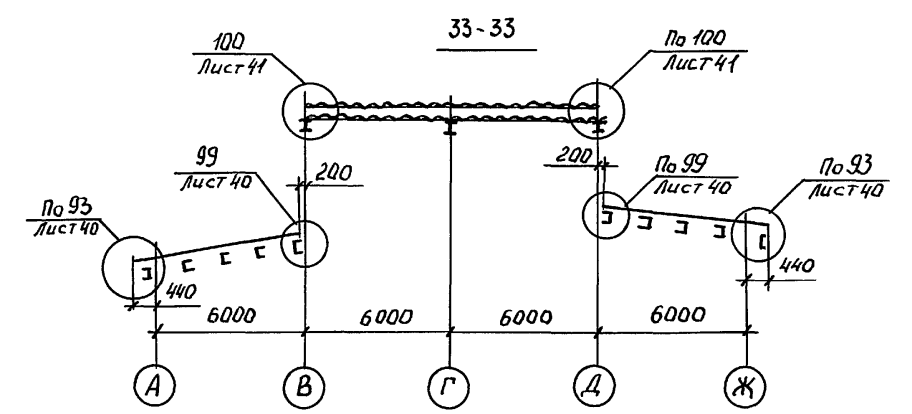
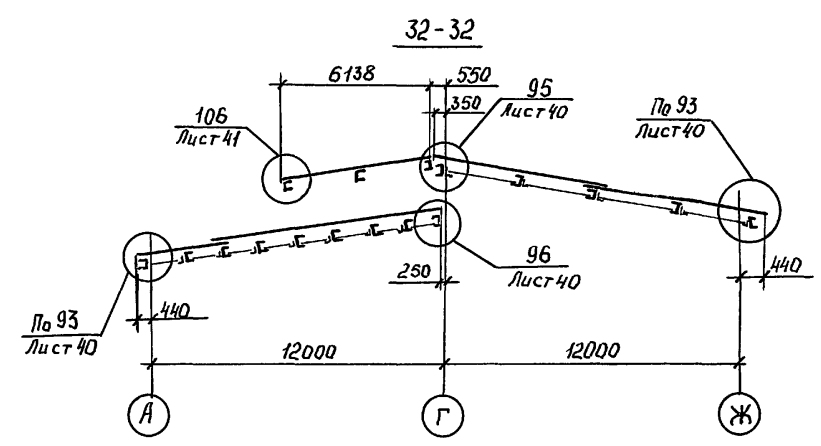
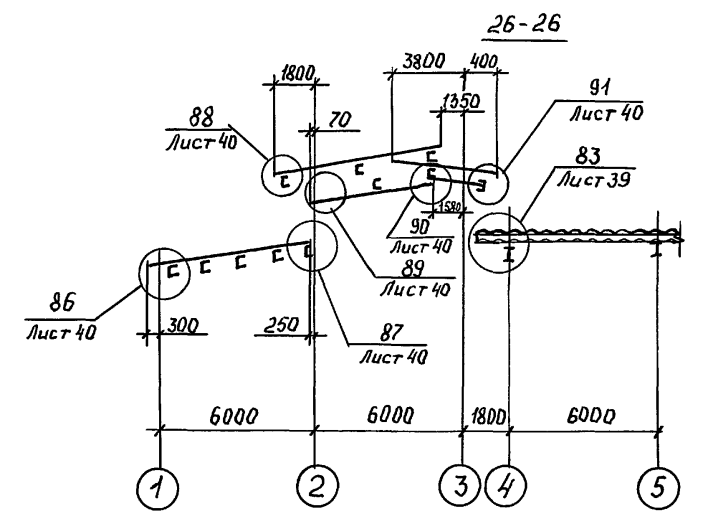
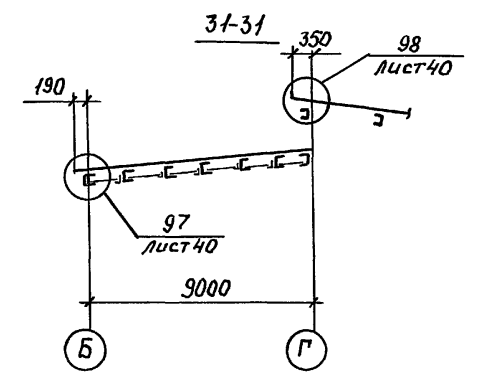
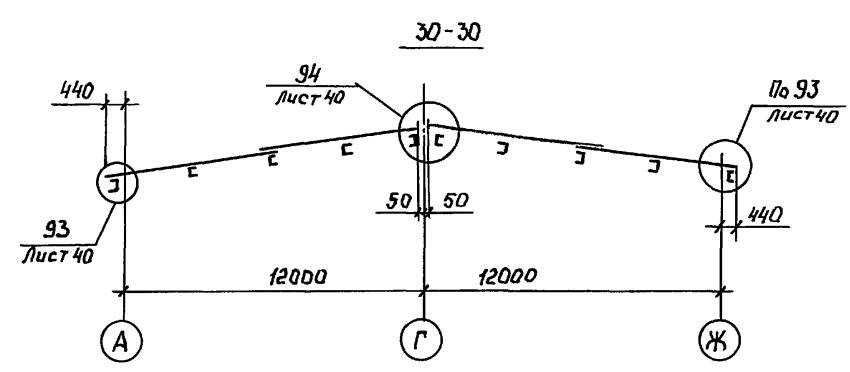
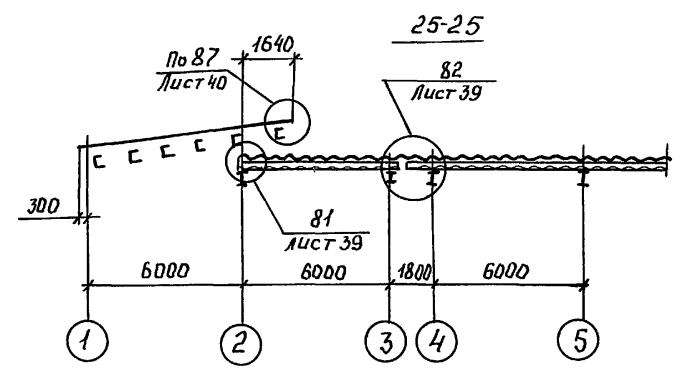
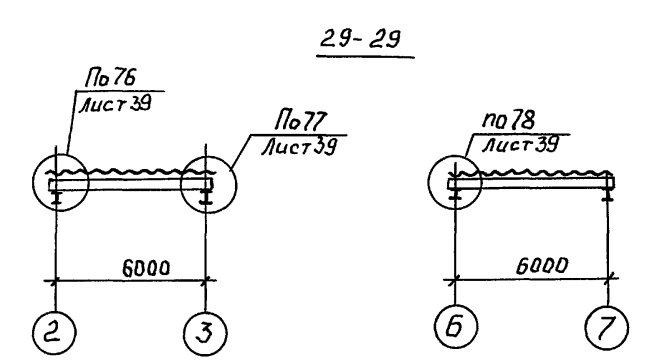
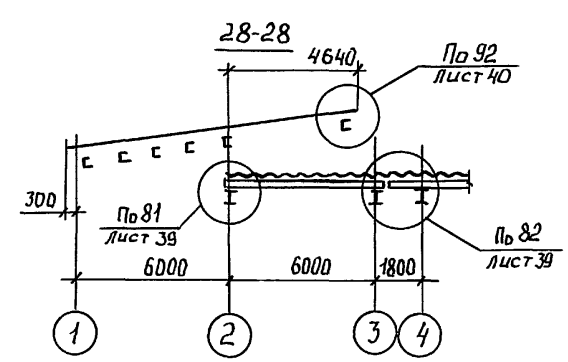
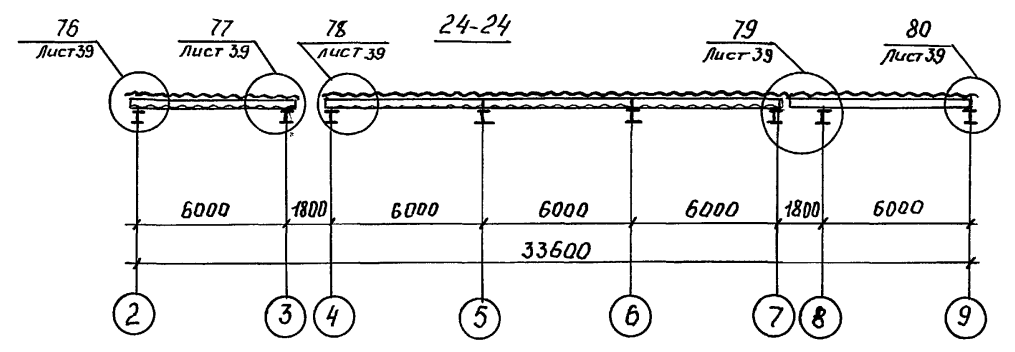
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на Члоста

Здание станции

Стация Лист Листов
рп 18

Схема расположения наружных и внутренних листов профнастила в осях 1-3, Б-Е

ЦНИИпроектлегконструкция



Работать совместно с листами 17, 18, 39, 40, 41

Имя, Фамилия, Подпись, дата

Привязан:				ТП 503-4-72.91 КМ		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
				Здание станции		Лист 19
				Разрезы 24-24 ... 35-35		ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ
И.о.д.	И.о.к.	И.о.п.	И.о.ж.			
	Ислюкова	Хоружевский	Белова			
	Н.контр.	И.контр.	Инж.			

Схема расположения опорных конструкций воздуховодов

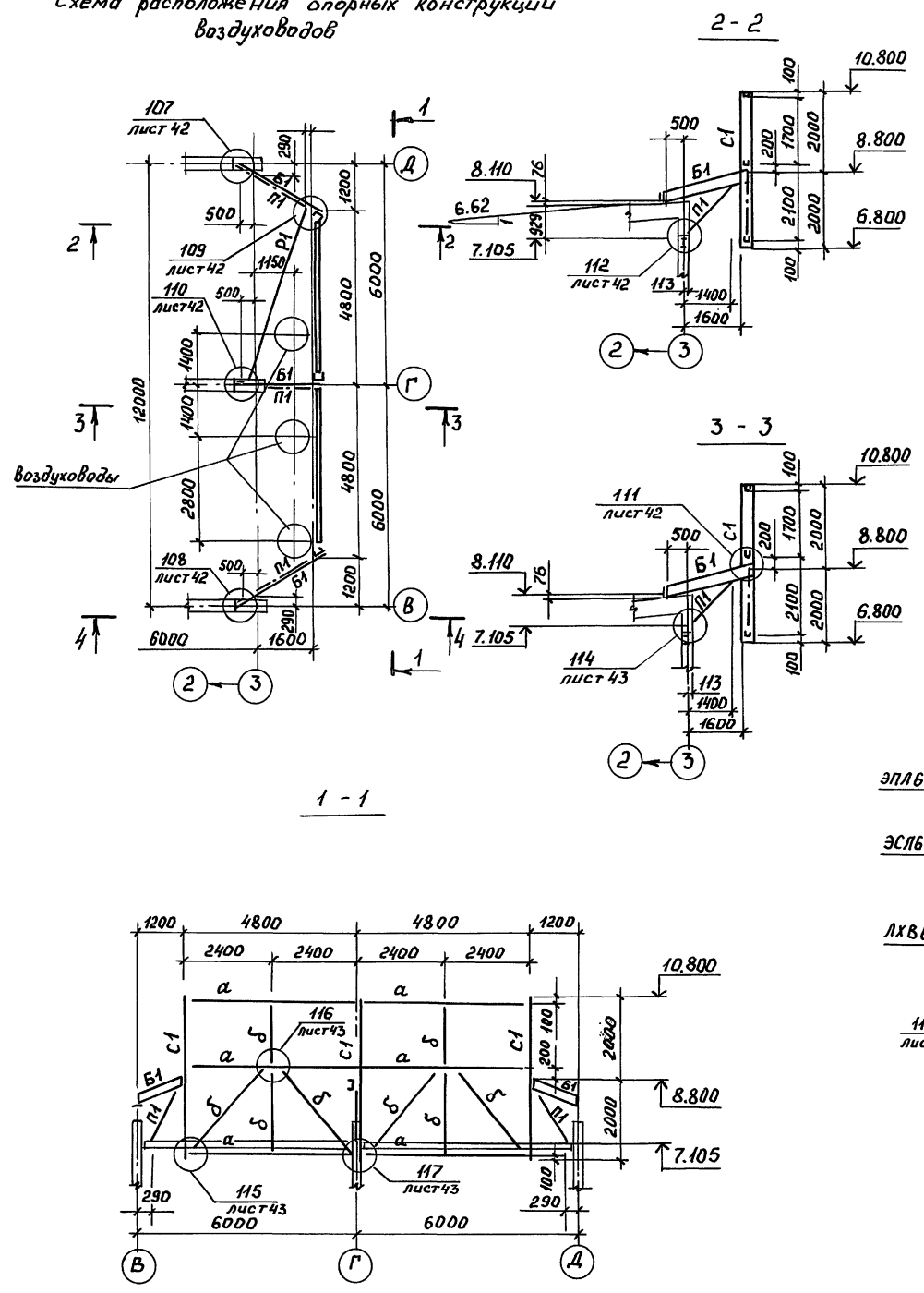
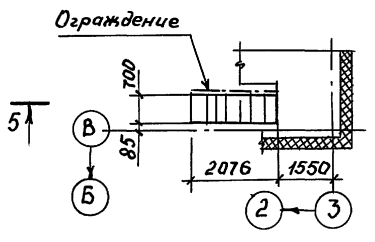


Схема расположения лестницы по оси „В“

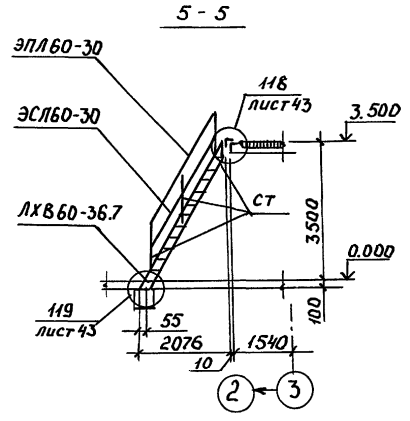


Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс	N, тс	Q, тс			
Б1	Г		Г20		5,0		4	С245	
П1 Р1		1	L 80x6		5,0		4	С245	см. примечание пункт 3.
С1	Г		Г20	1,5			4	С245	
а	Г		Г16	конструктивно			4	С245	
б	L		L80x6	конструктивно			4	С245	

Спецификация к схеме расположения лестницы по оси „В“

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ЛХВ60-367	шифр 893	Лестница ЛХВ 60-36.7	1	82,6	
ЭЛ60-30		Поручень	1	5,97	
ЭСЛ60-30		Струна	1	5,0	
СТ		Стайка ограждения СТ	3	2,18	



- Сварные соединения выполняются по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Лестницу и ограждение окрасить масляной краской по грунтовке.
- В элементах П1, Р1 соединительные прокладки установить через 40г тпл.

ТП 503-4-72.91 КМ		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
Здание станции	Лист 20	Листов
Схемы расположения опорных конструкций воздуховодов и лестницы по оси В		ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ

Привязан:

Нач. отд. Искокова
Н.контр. Хоружевский
П.контр. Хоружевский
Инж. Белова

Схема расположения элементов фахверка по оси 1

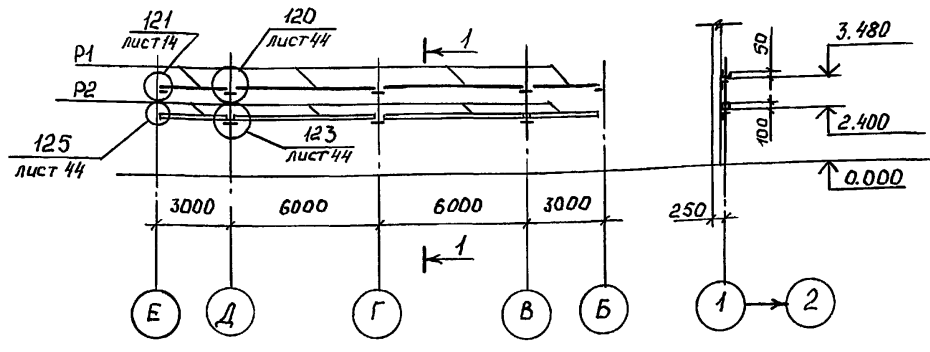


Схема расположения элементов фахверка по оси 2

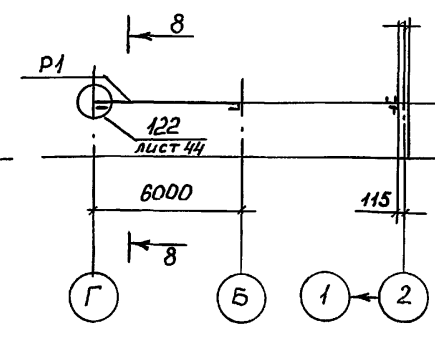


Схема расположения элементов фахверка по оси Б

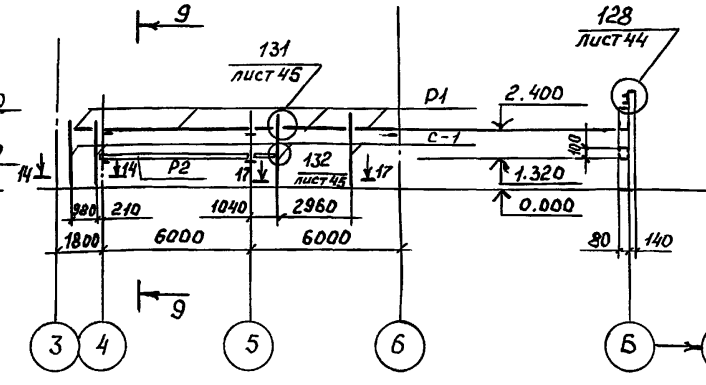


Схема расположения элементов фахверка по оси А

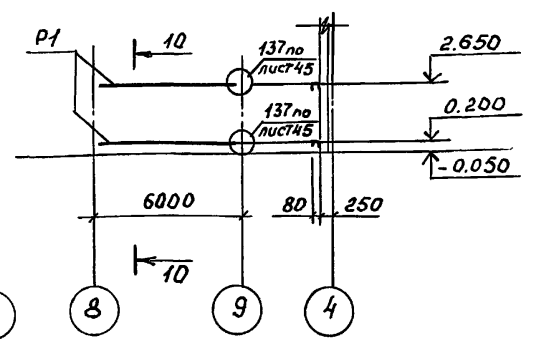
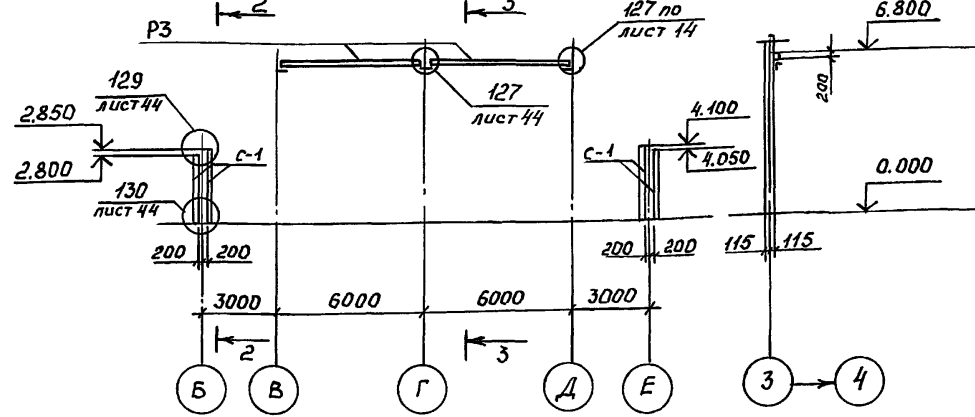


Схема расположения элементов фахверка по оси 3



3-3

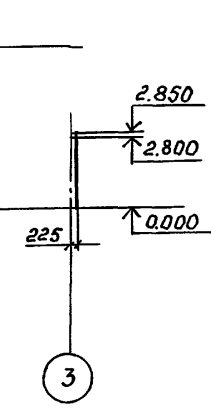
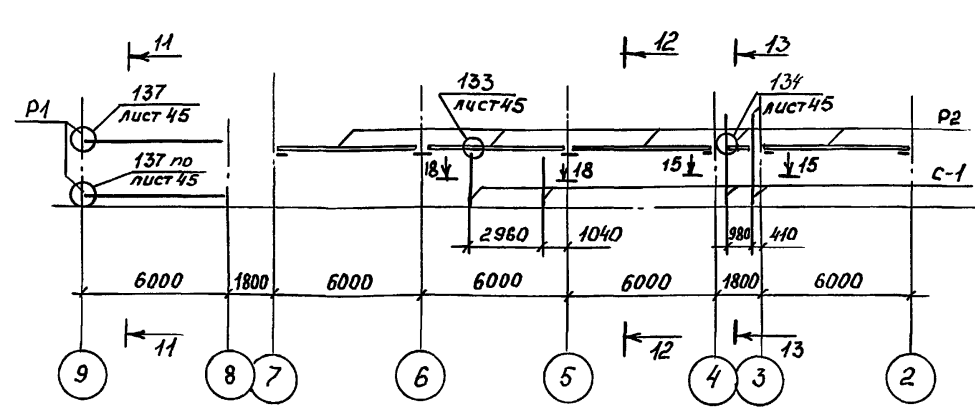


Схема расположения элементов фахверка по осям Ж и Е



11-11

12-12

13-13

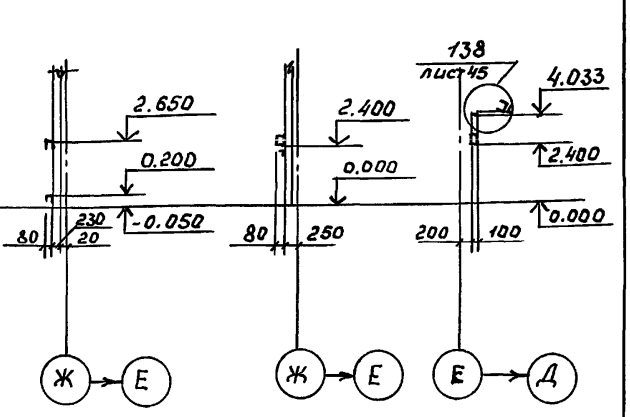


Схема расположения элементов фахверка по оси Г

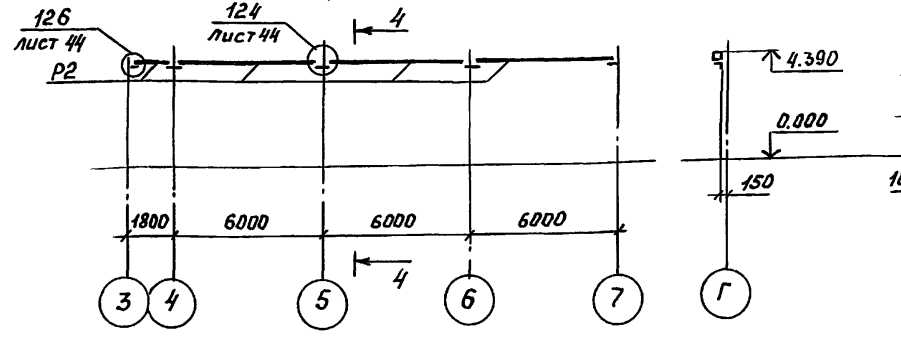


Схема расположения элементов фахверка по оси Г

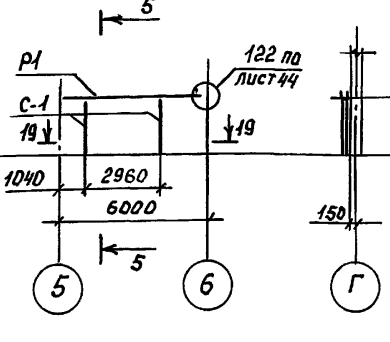


Схема расположения элементов фахверка по оси Г

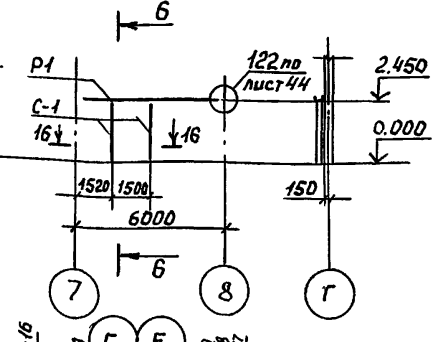
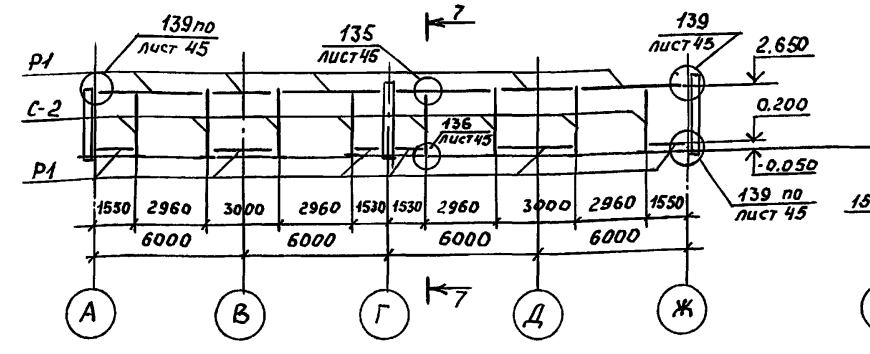
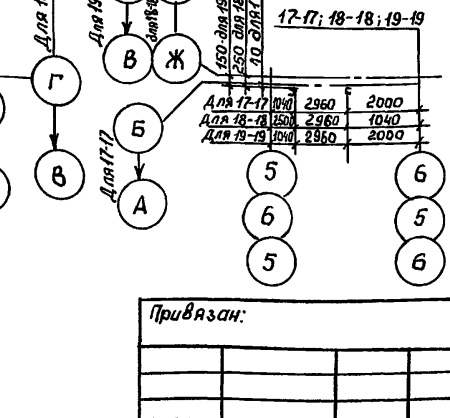
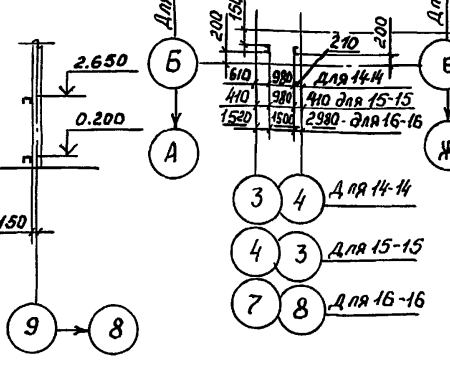


Схема расположения элементов фахверка по оси 9



7-7



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр. стальной	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Мтс.м	Нтс	Qтс			
С-1	[]		ГнС 80x50x4			0,5	4	С235	Вар. I, II
			ГнС 100x50x3			0,5	4	С235	Вар. III
С-2	[]		2ГнС 80x50x4			0,5	4	С235	Вар. I, II
			2ГнС 100x50x3			0,5	4	С235	Вар. III
Р1	[]		ГнС 80x50x4			0,5	4	С235	Вар. I, II
			ГнС 100x50x3			0,5	4	С235	Вар. III
Р2	[]		2ГнС 80x50x4			0,5	4	С235	Вар. I, II
			2ГнС 100x50x3			0,5	4	С235	Вар. III
Р3	[]		С20			0,5	4	С245	Вар. I, II, III

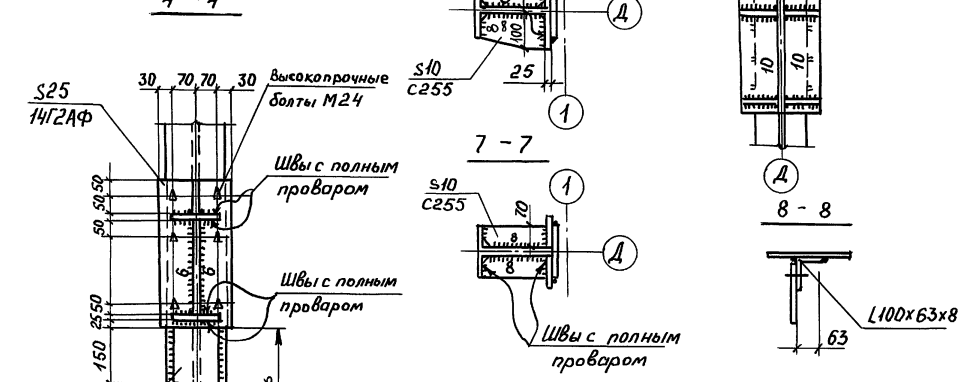
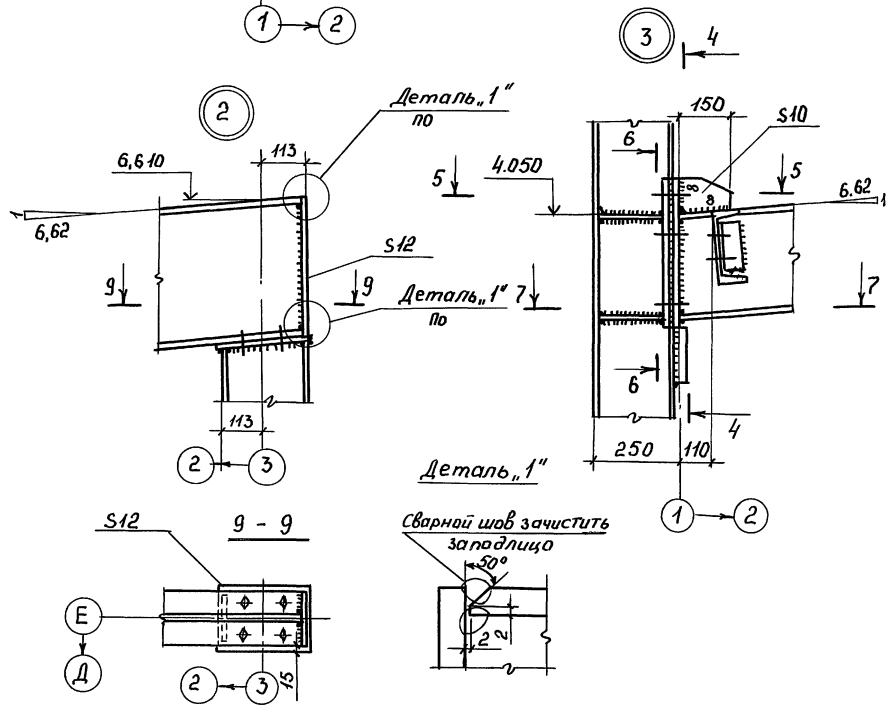
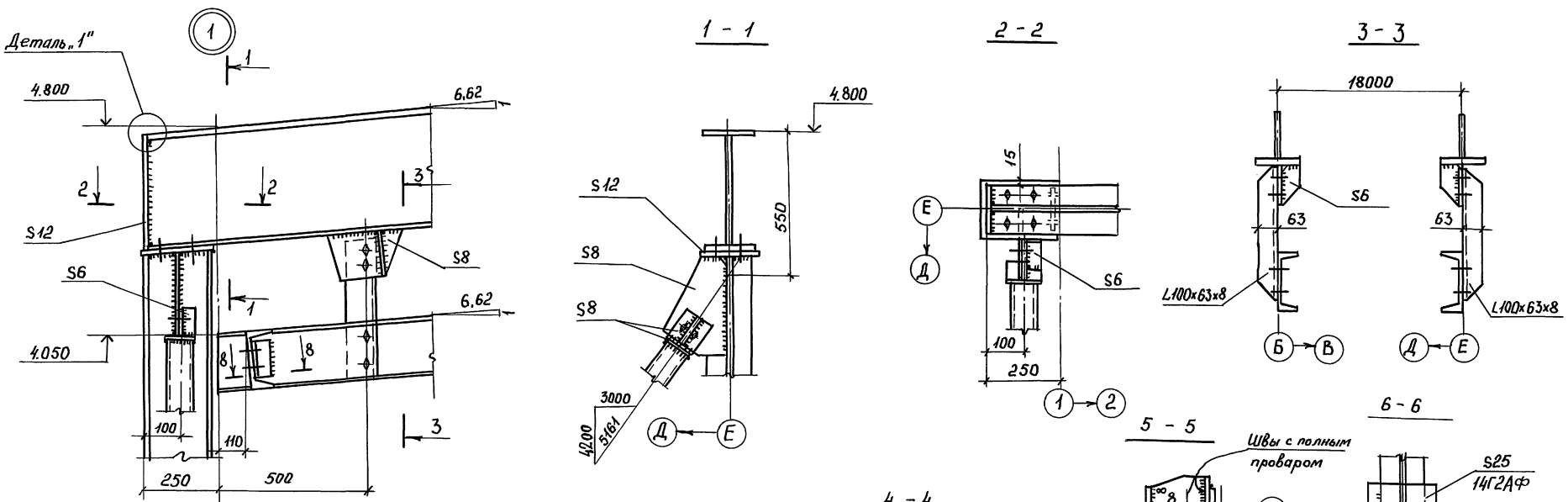
ТП 503-4-72.91 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Привязан:	Искоскова
	Струченевский
	Н. контр. Хоружевский
	Гл. констр. Хоружевский
	Инж. Варонина
Инв. №	Лебединская

Здание станции	РП	Лист	Листов
		22	
Схема расположения элементов фахверка		ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ	

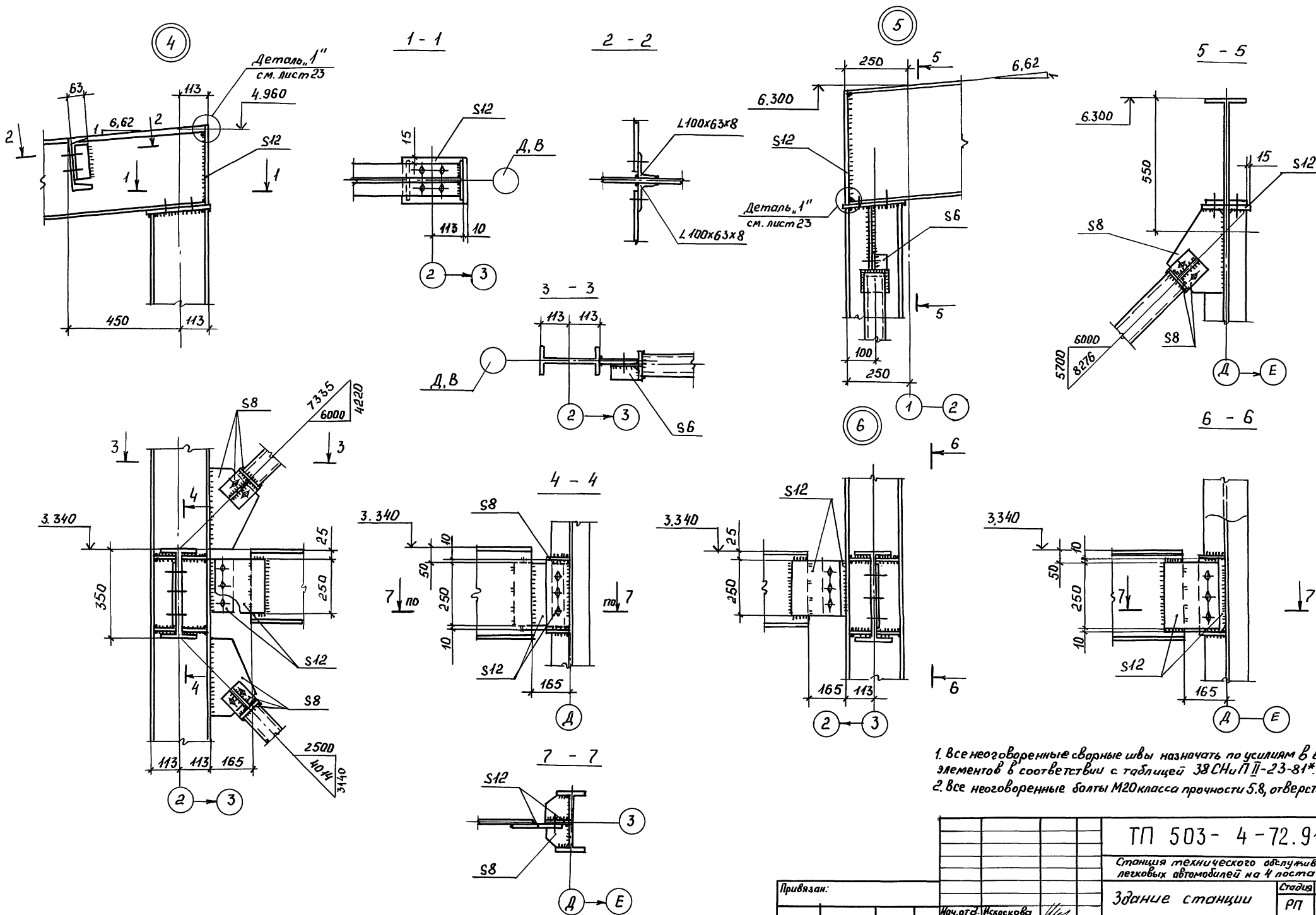
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Все неоговаренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38СНиП Д-23-81*
2. Все неоговаренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф23мм

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Страницы	Листов
Узлы 1... 3		РП	23
Инв.№		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



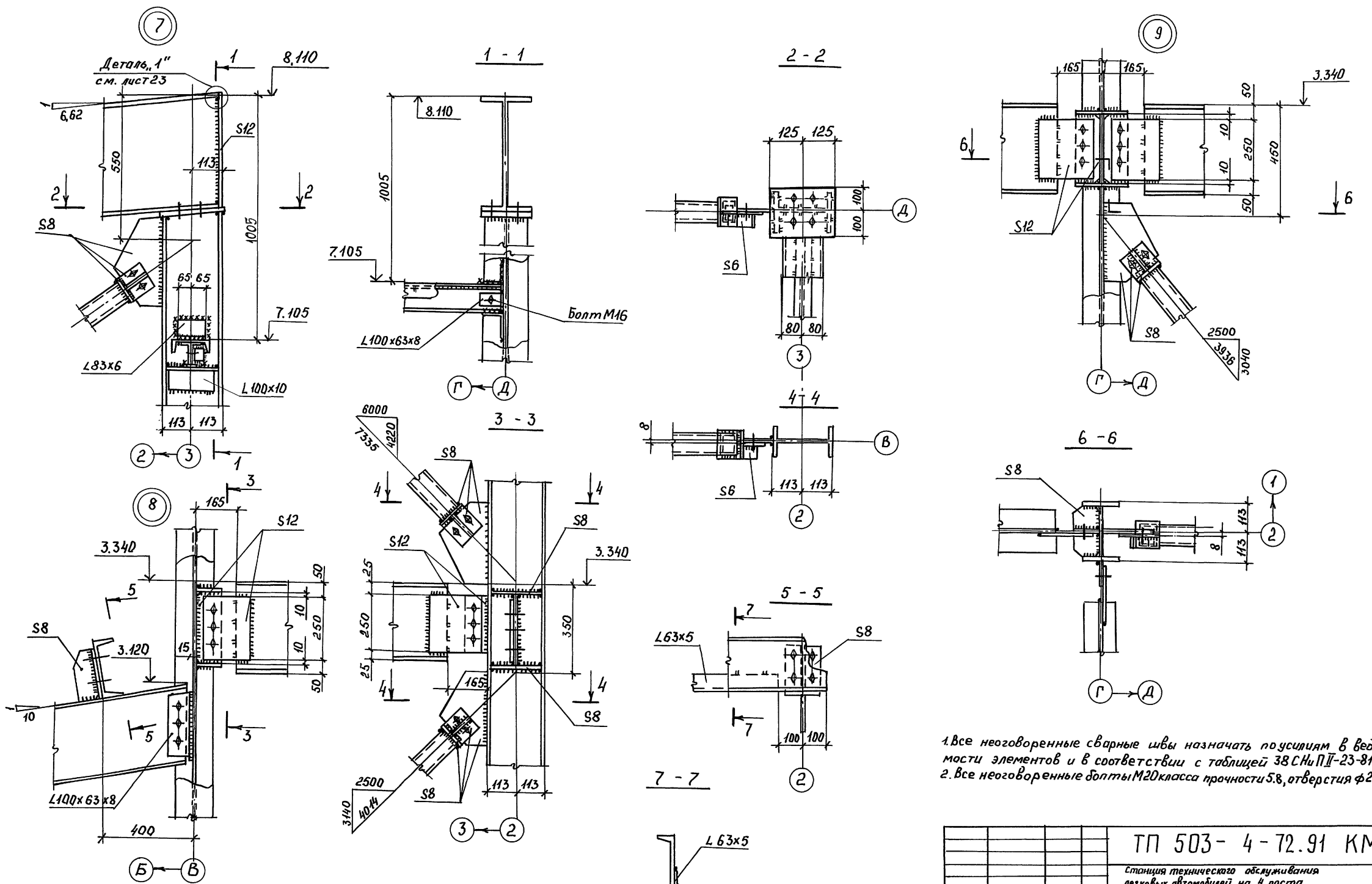
1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*.
 2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия $\Phi 23$ мм.

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стадия	Лист
		РП	24
Узлы 4...6		ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОТРУКЦИЯ	

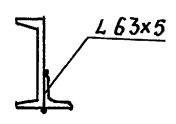
Привязан:			
Исполн:	Искоскова		
Контр:	Харужевский		
Инж.:	Левединская		

25140-02 27

Центральный Проектный Дом Автомобилестроения

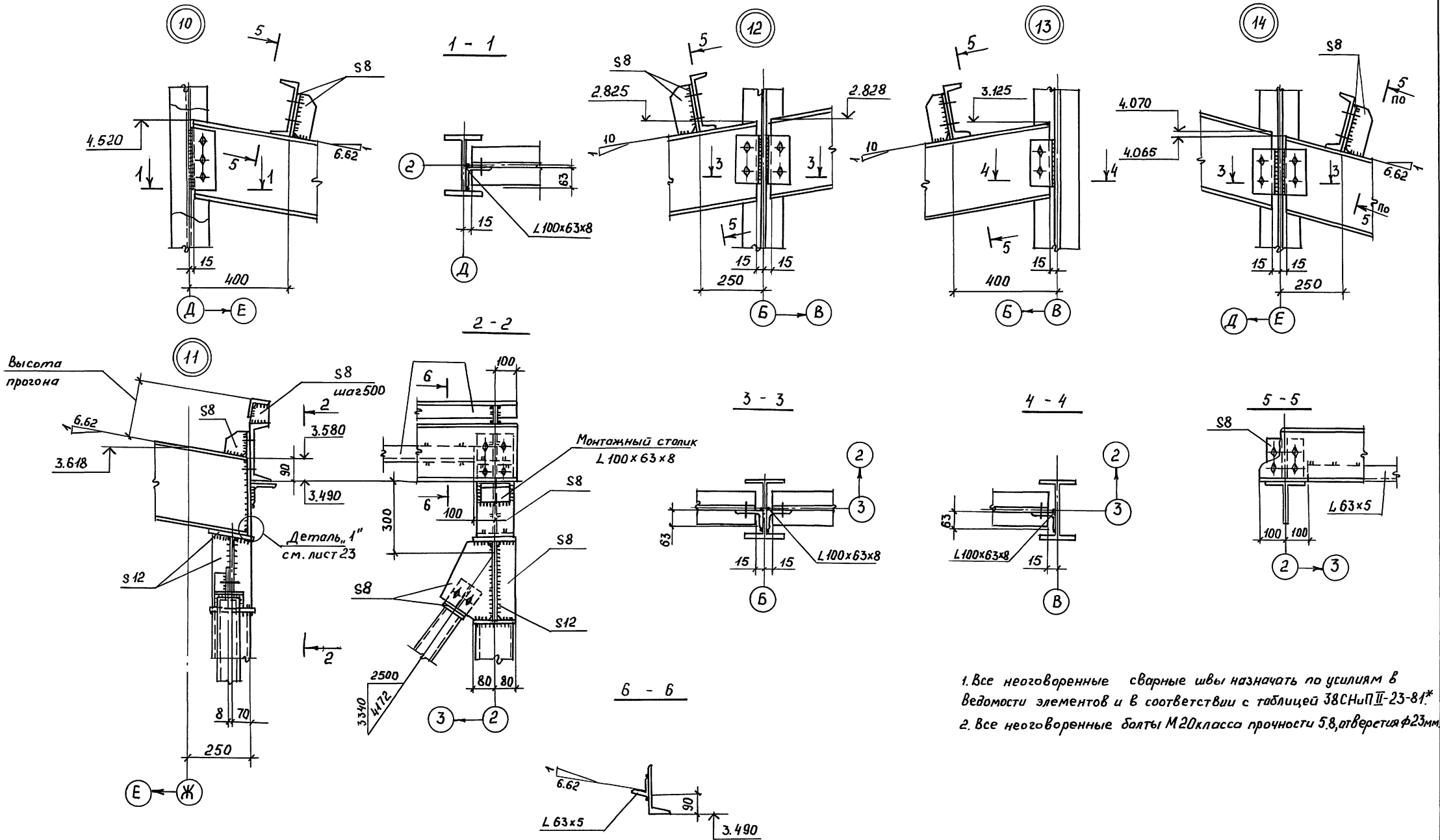


1. Все неговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*
 2. Все неговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф23мм.



Привязан:				ТП 503- 4-72.91 КМ		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
				Здание станции		Стдия РП
				Узлы 7... 9		Лист 25
				ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ		

25140-02 28



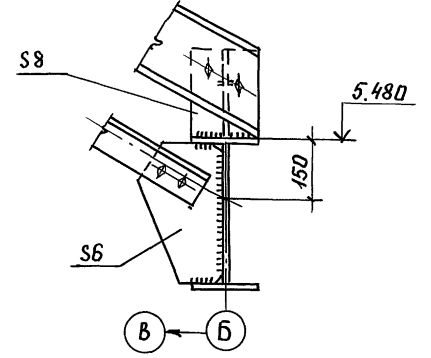
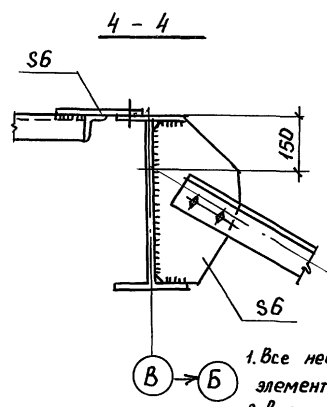
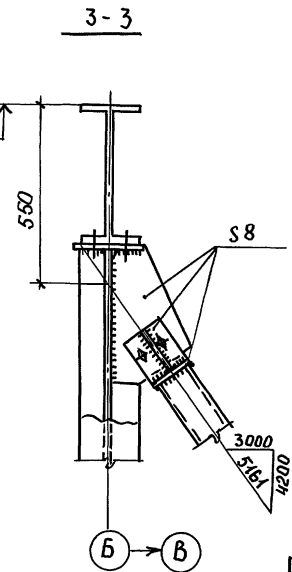
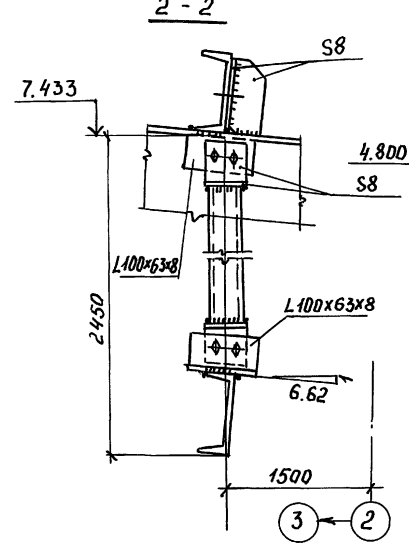
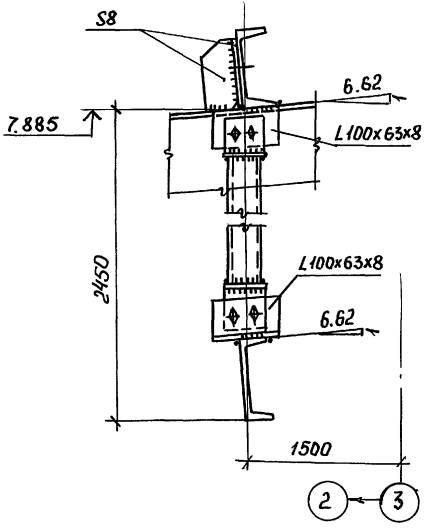
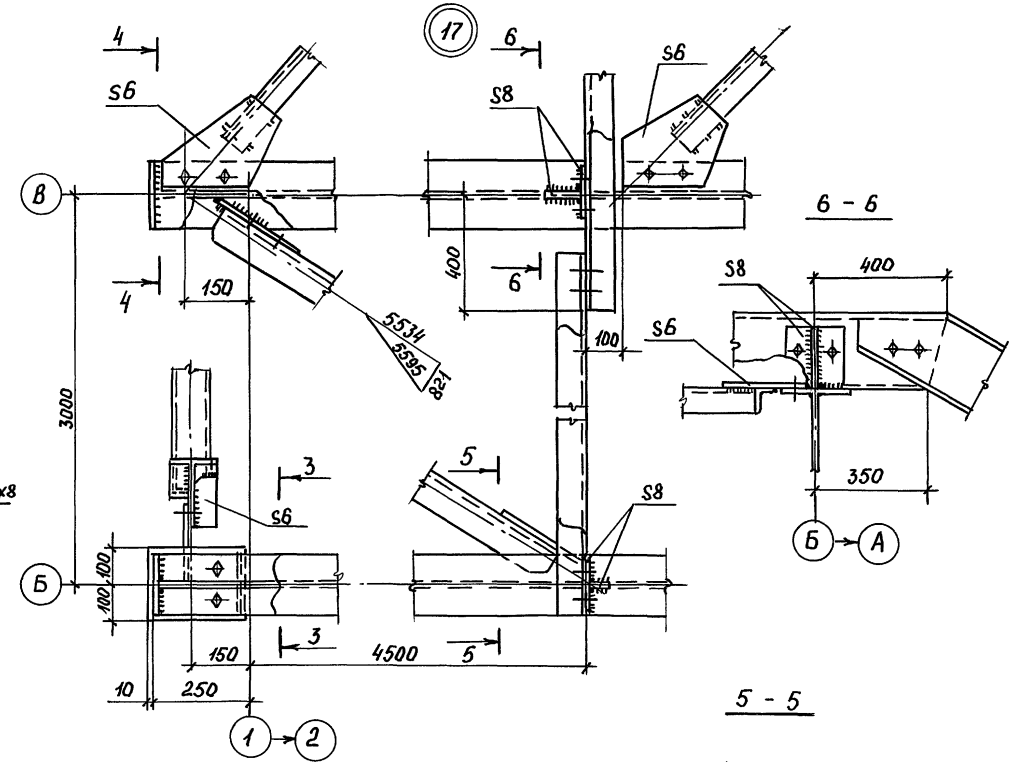
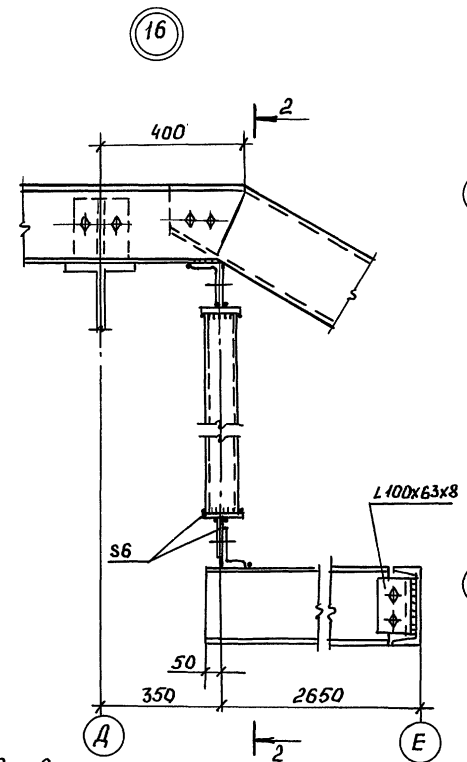
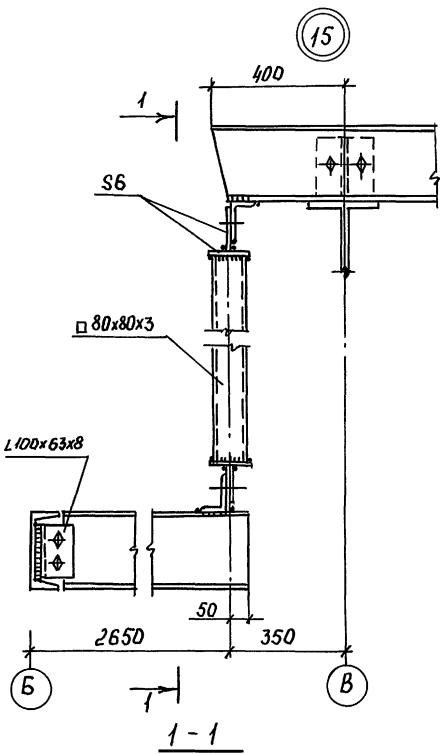
1. Все неговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей ЗВСНП II-23-81*
 2. Все неговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия $\Phi 23$ мм

И.в.н. №, дата, Подпись и дата, Взлом инв. №

ТП 503- 4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стация	Лист
Узлы 10... 14		РП	26
Инв. №		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	

25140-02 29

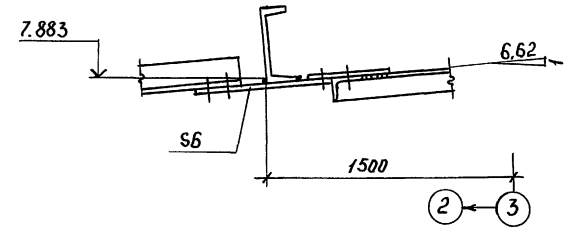
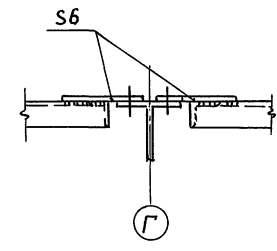
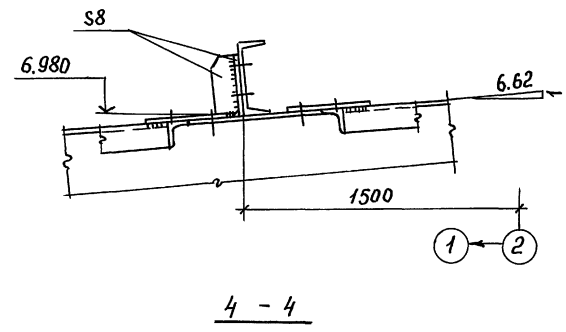
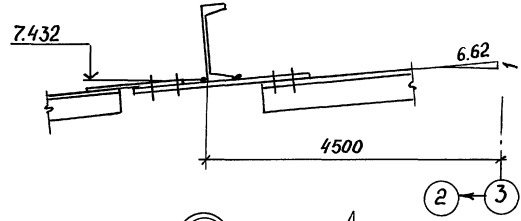
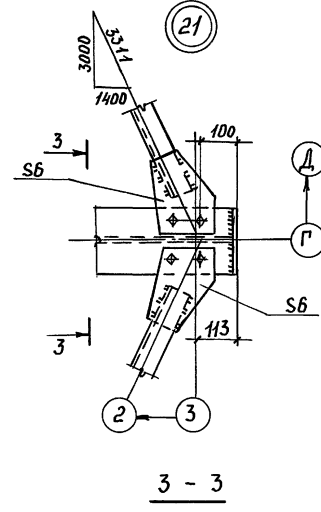
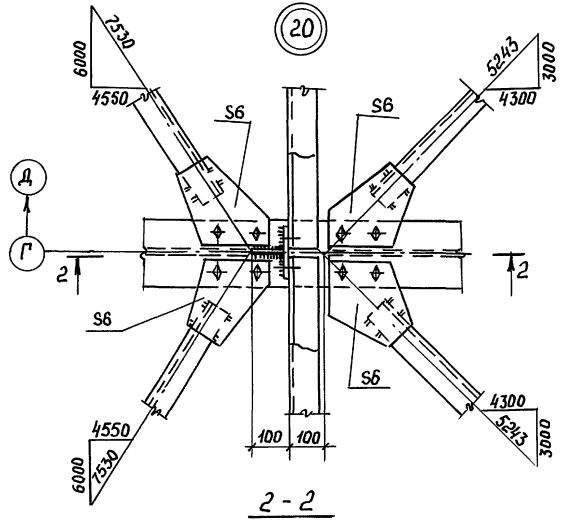
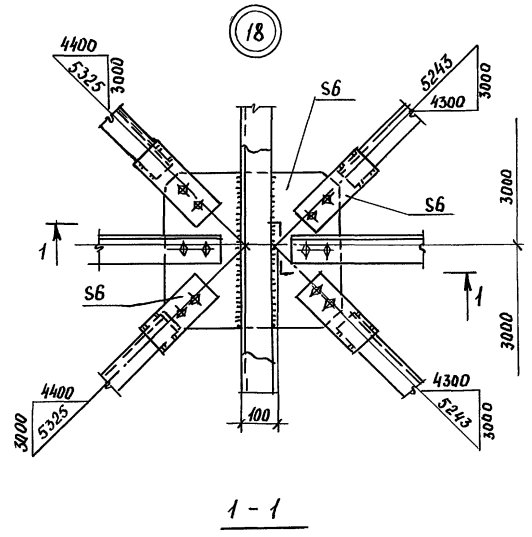
Копировал: Ля- формат А2



1. все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*.
 2. все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф 23 мм.

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		стадия	лист
Узлы 15... 17		РП	27
Ин.в.№		ЦНИИпроектлегконструкция	

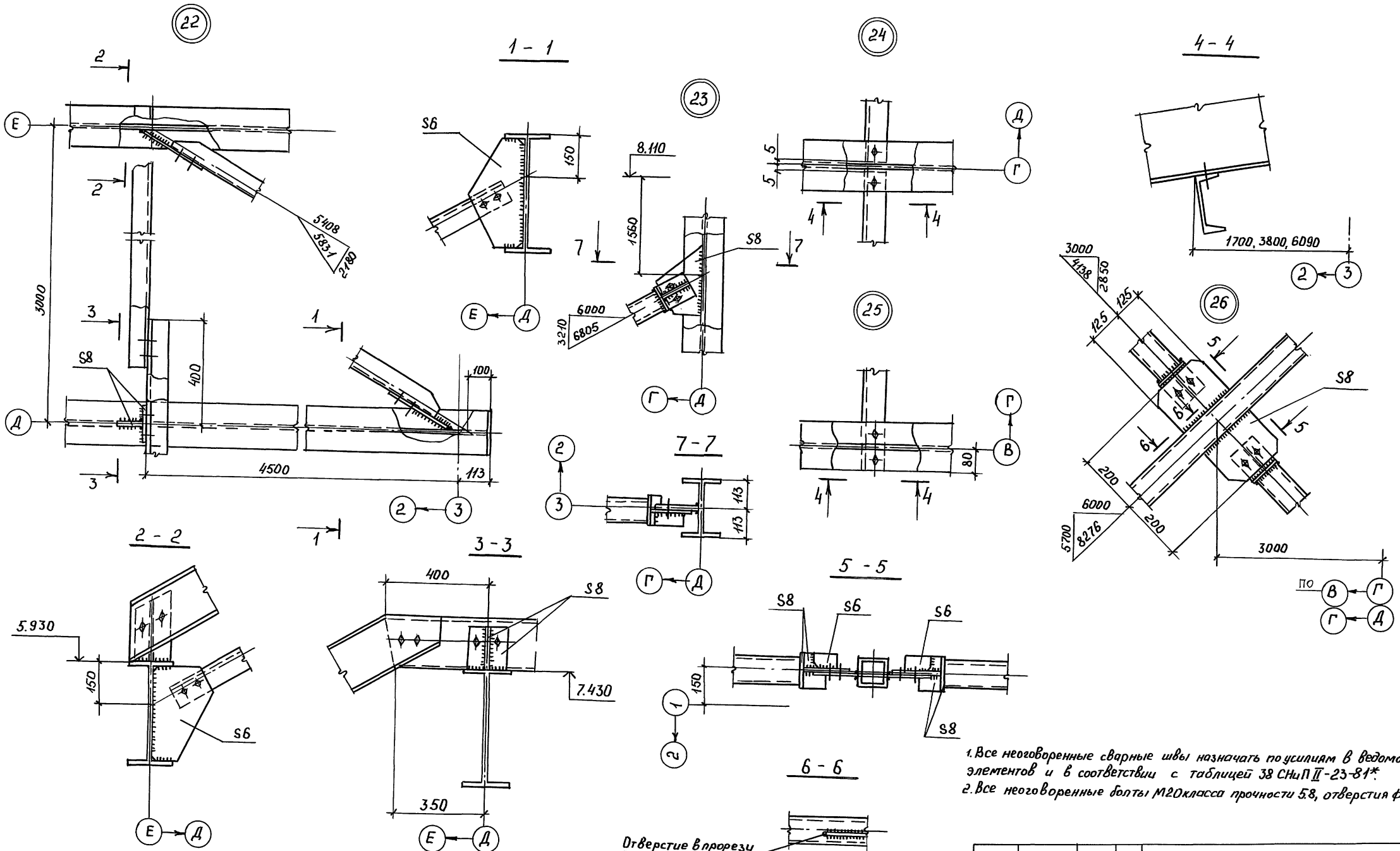
Шифр, № проекта, Подпись и дата



1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*.
 2. Все неоговоренные балты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф 23мм.

Шифр проекта: Планы и детали
 Взам. шифр: _____

Привязка:				ТП 503- 4-72.91 КМ		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
				Будня	Лист	Листов
				РП	28	
				Здание станции		
				Узлы 18... 21		
				ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ		
				25140-02 31		

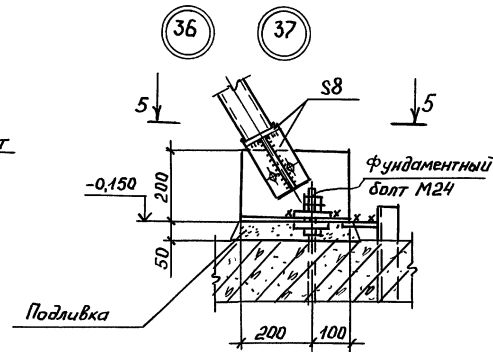
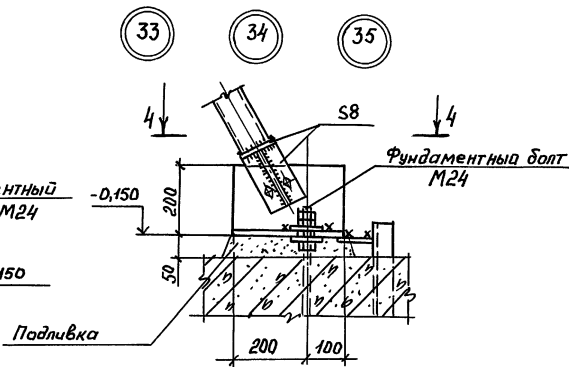
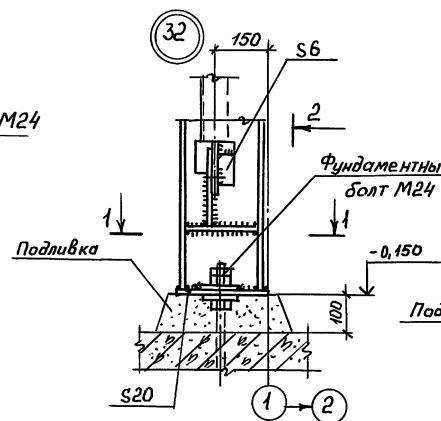
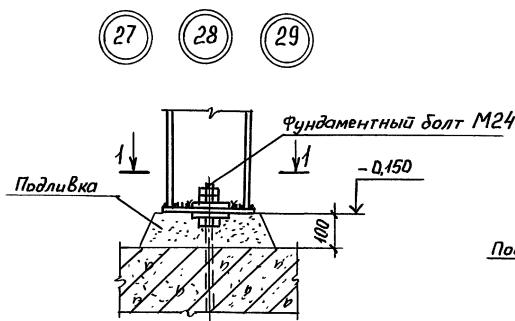


1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*.
2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф23мм.

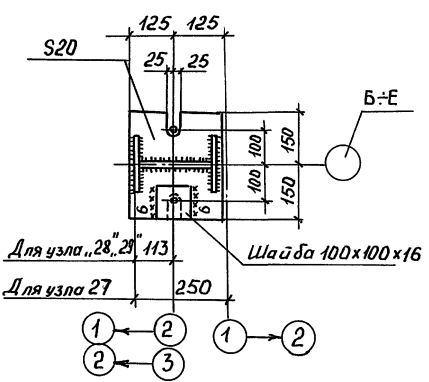
Отверстие в прорези заплавить

Имя, № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

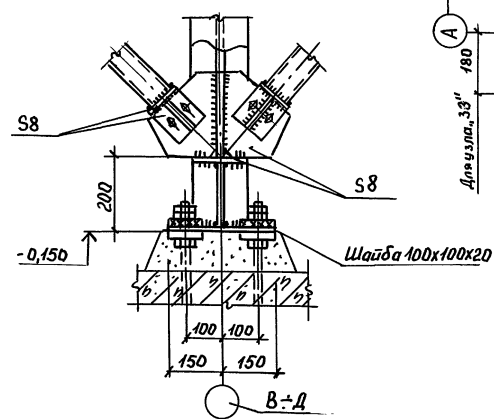
Привязан:		ТП 503- 4-72.91 КМ		
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
		Здание станции	Стадия РП	Лист 29
		Узлы 22...26	ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	
Инд. №		Исполн. Нач. отд. Н. контр. Пл. констр. Инж.	Искоскова Хоружевский Хоружевский Лебединская	



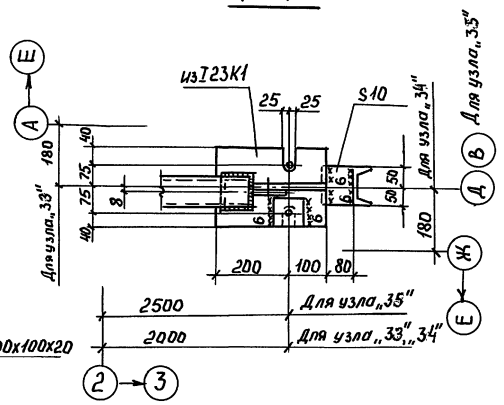
1 - 1



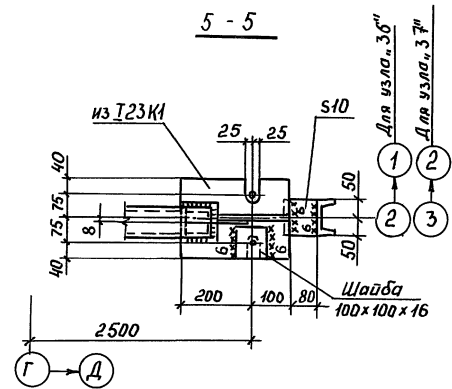
2 - 2



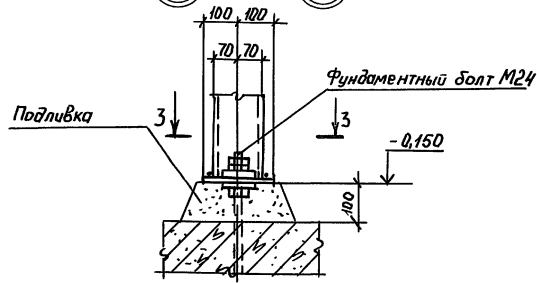
4 - 4



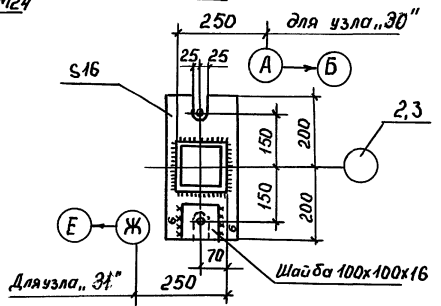
5 - 5



30 31



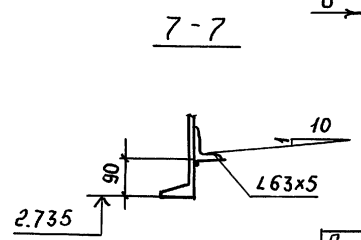
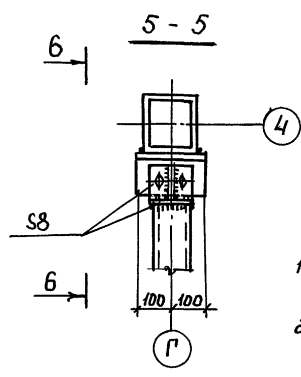
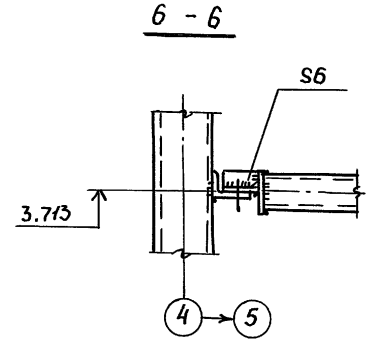
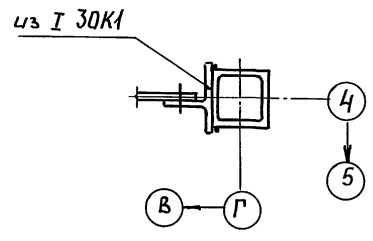
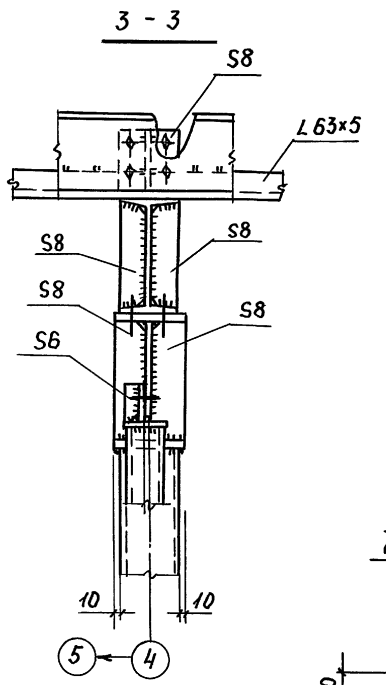
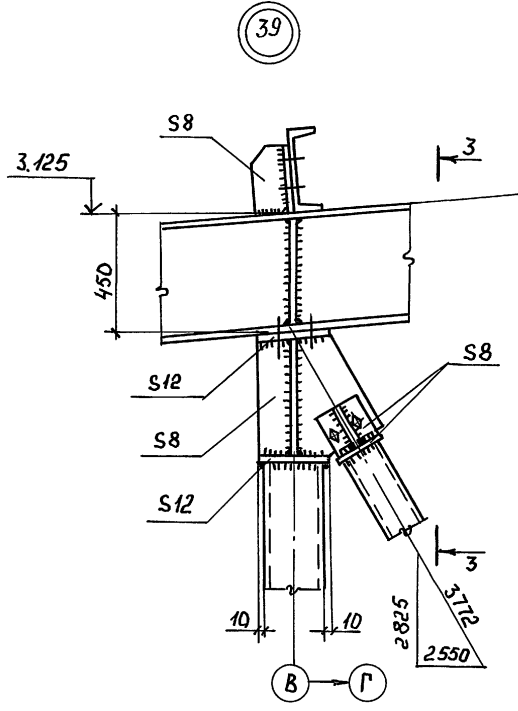
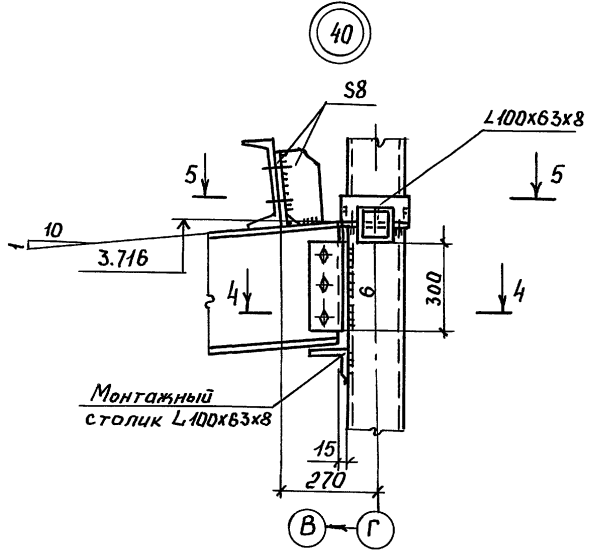
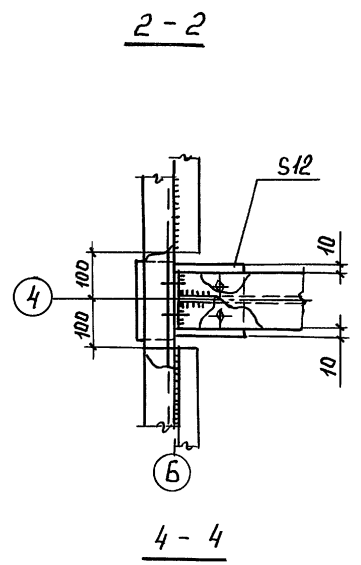
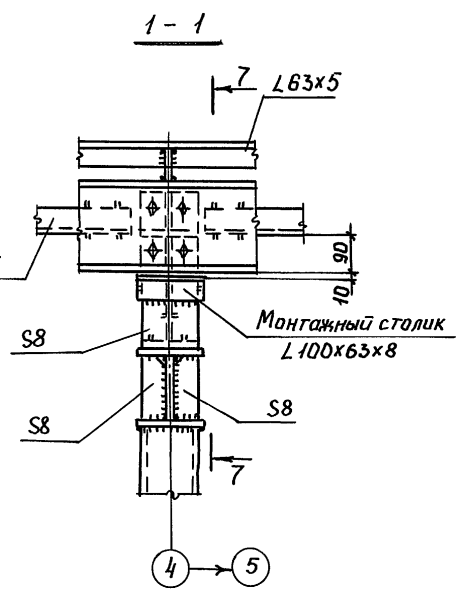
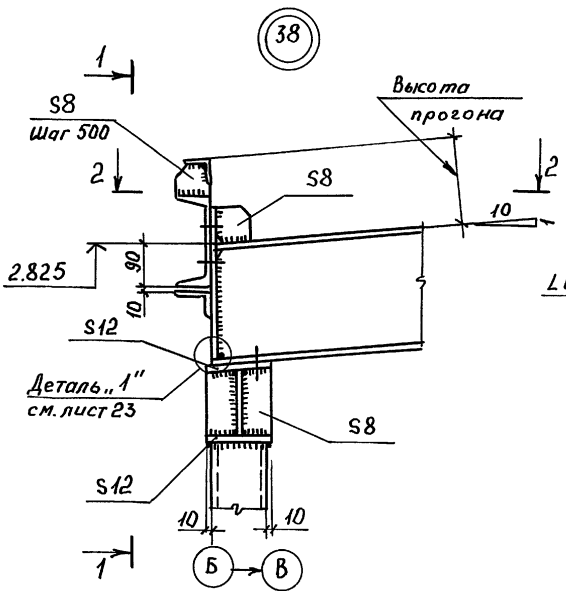
3 - 3



1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81.*
 2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5,8, отверстия ф23мм.

Шифр проекта Подпись и дата Власть шифра

Привязан:			ТП 503-4-72.91 КМ		
			Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
			Здание станции		Стация Лист Листов
			Узлы 27... 37		РП 30
Инв.№			Нач. отд. Исковская		ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ
			Н. контр. Лоружевский		
			Гл. констр. Коружевский		
			Инж. Ивельдинская		



1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*.
 2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф23мм.

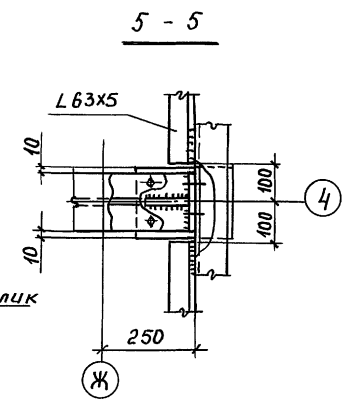
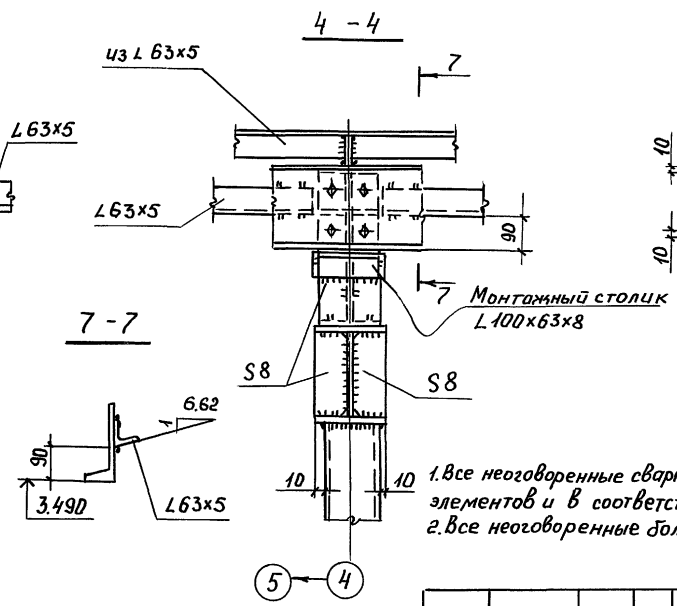
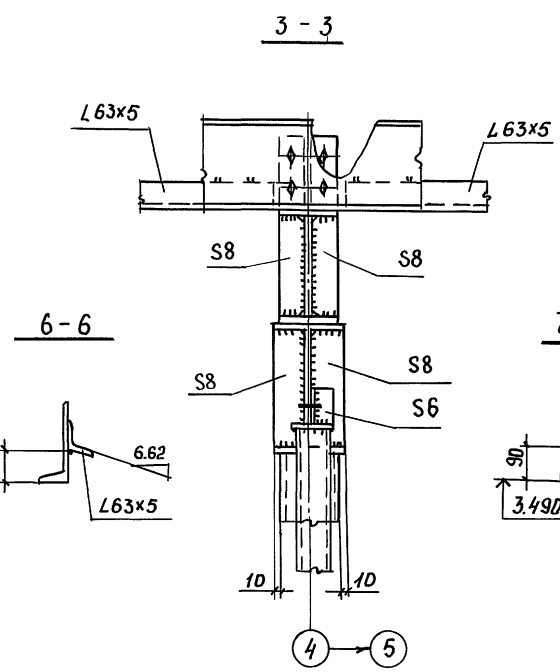
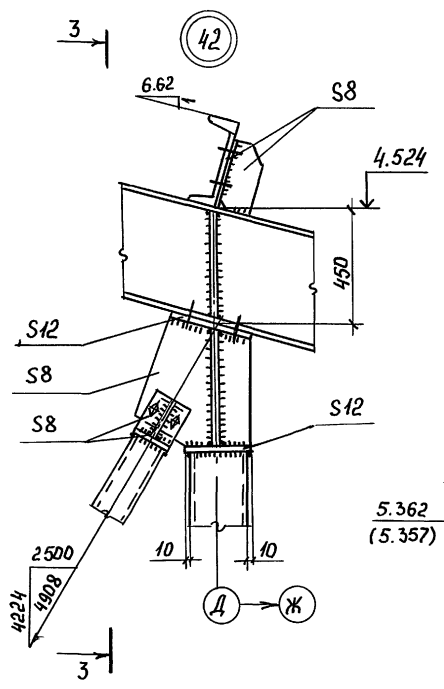
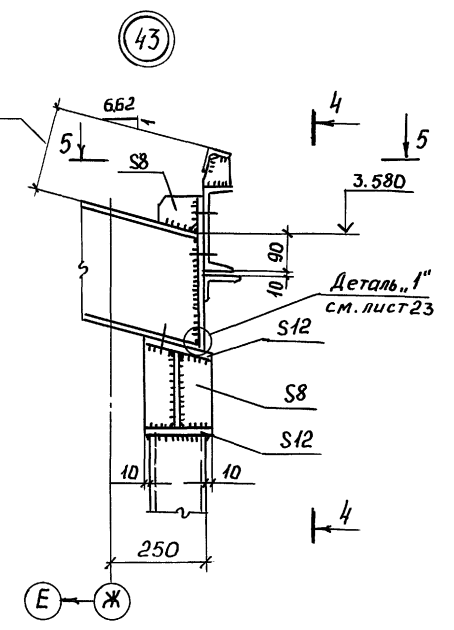
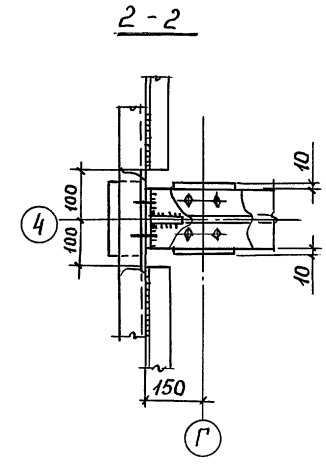
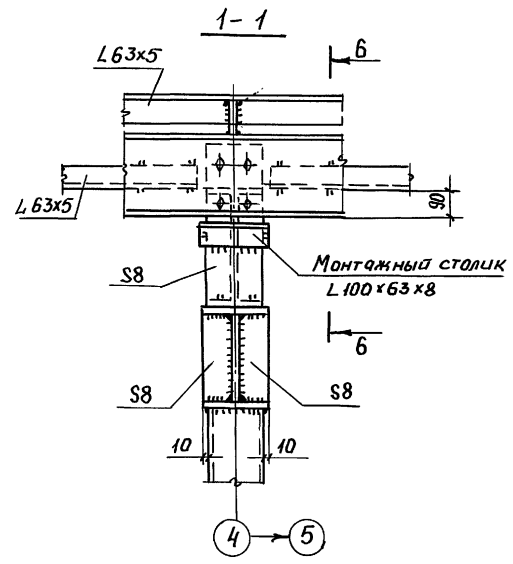
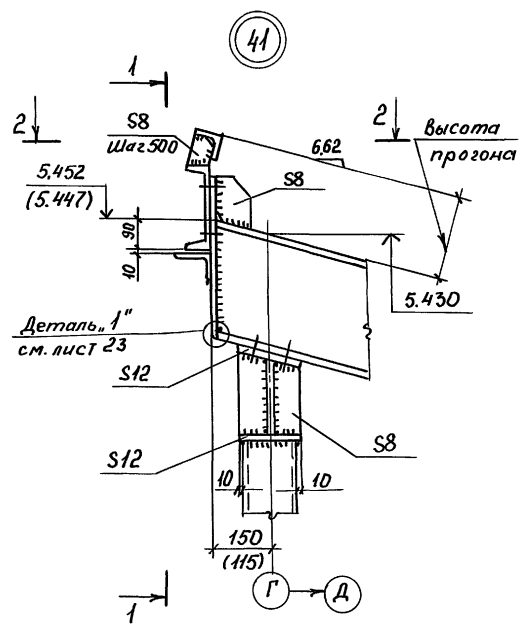
ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стадия	Лист
		РП	31
Узлы 38... 40		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	

25140-02 34

Копировал: Ла-

Формат А2

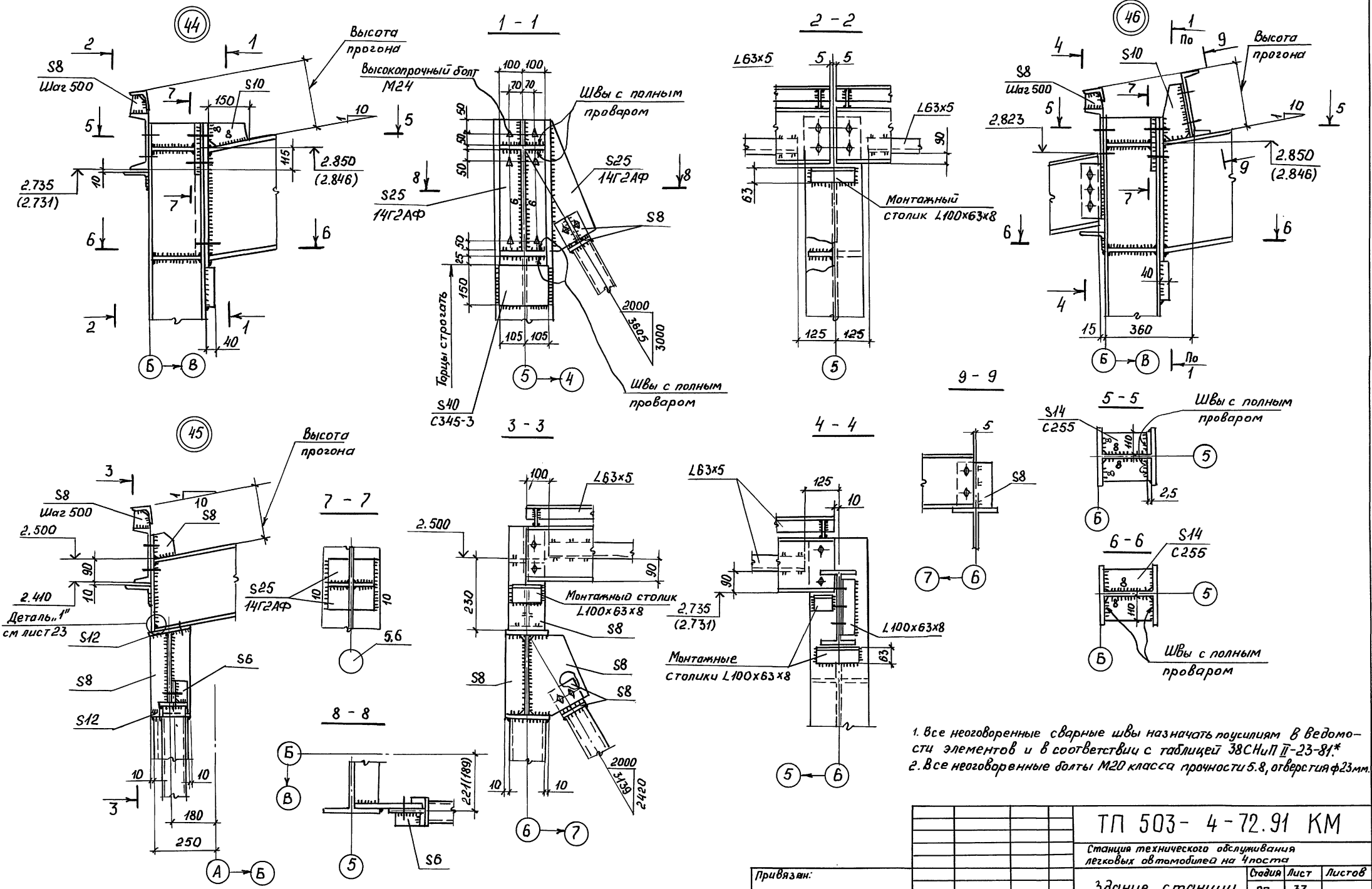
Изм. №, подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей ЗСНП II-23-81*
 2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия $\Phi 23$ мм

Изм. №, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан:		ТП 503-4-72.91 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
		Здание станции	Студия Лист РП 32 Листов
		Узлы 41 ... 43	
		ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОПРОЕКТИРОВАНИЕ	
		25140-02 35	

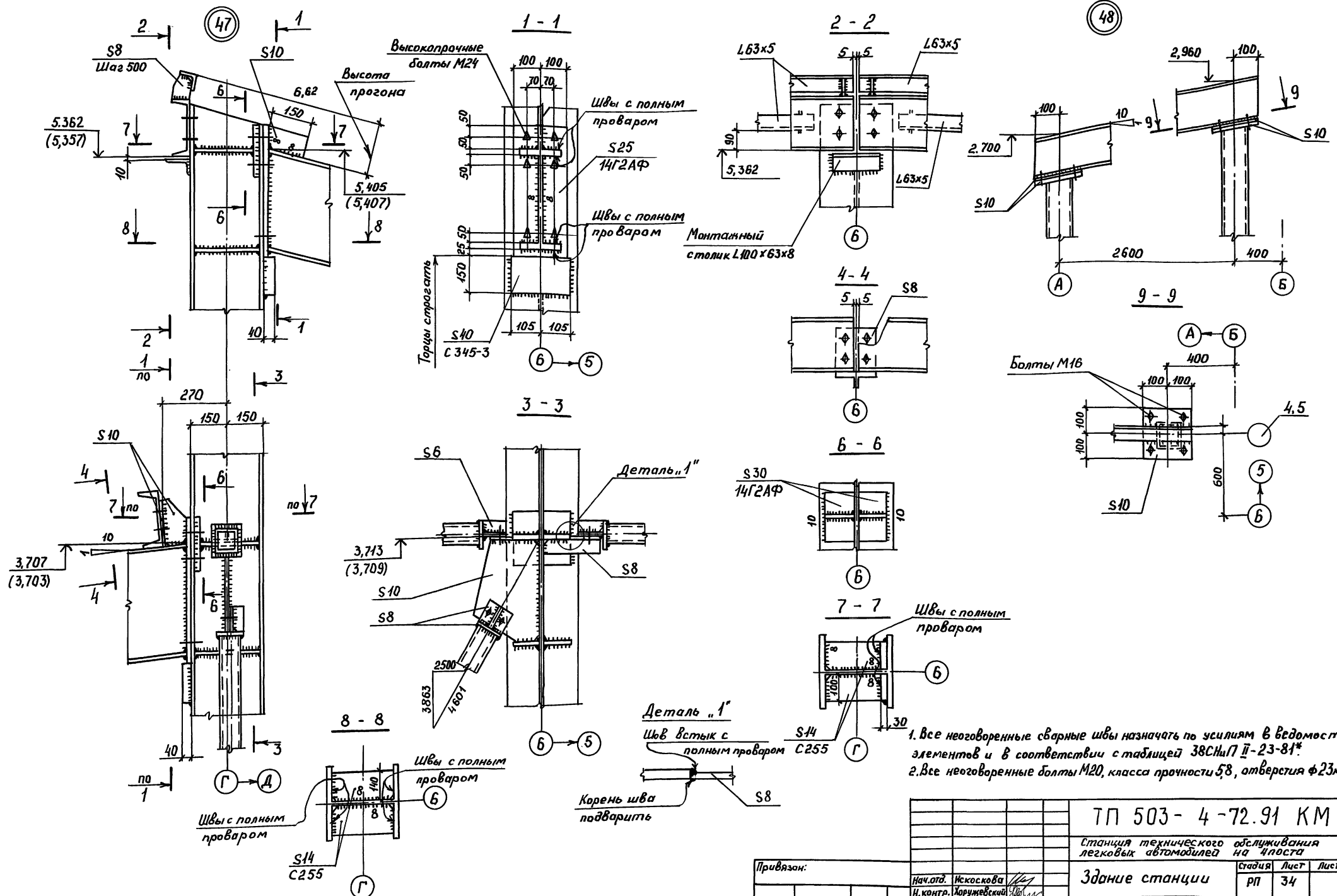


1. Все неоговоренные сварные швы назначать поусилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей ЗВСНип II-23-81.*
 2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф23мм.

ТЛ 503- 4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стация	Лист
		РП	33
Узлы 44... 46		ЦИИИПРОЕКТОЛЛЕКТРОКОНСТРУКЦИЯ	
Привязан:			
Нач. отд.	Искоскова		
Н. контр.	Хоружевский		
П. констр.	Хоружевский		
Инж. №	Лебедянская		

25140-02 36

ШВ. № Подпись и дата Взят. инв. №



1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей З8СНП II-23-81*
 2. Все неоговоренные болты М20, класса прочности 58, отверстия ф23мм.

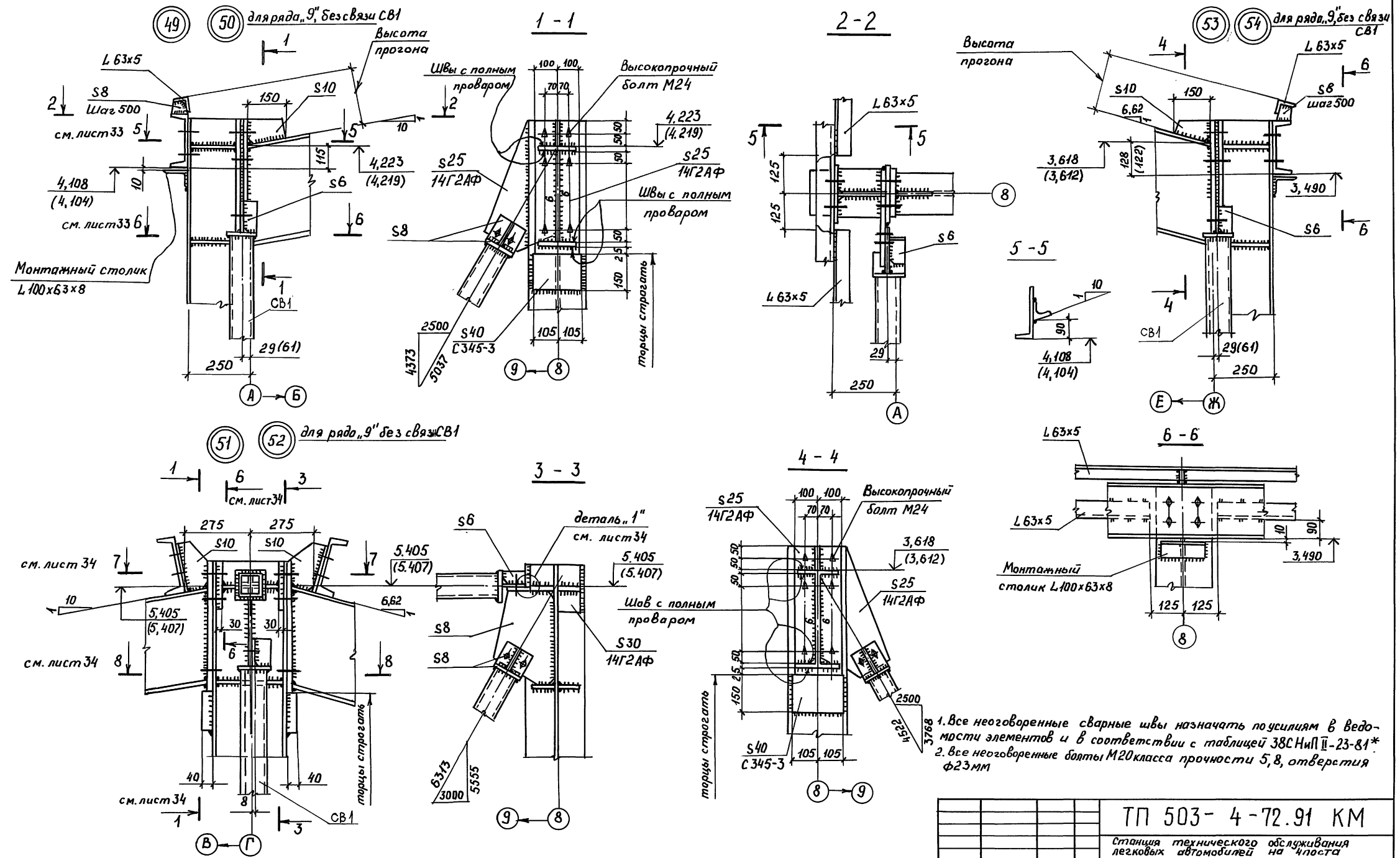
ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стация	Лист
Узлы 47... 48		РП	34
ЦНИИпроектАвтомобильная			

Привязан:

Нач. отд.	Искокова
Н. контр.	Лоружевский
Гл. констр.	Лоружевский
Инж.	Лебединская

Инв. №

Шв. №, год, Подпись дата, Имя шв. №



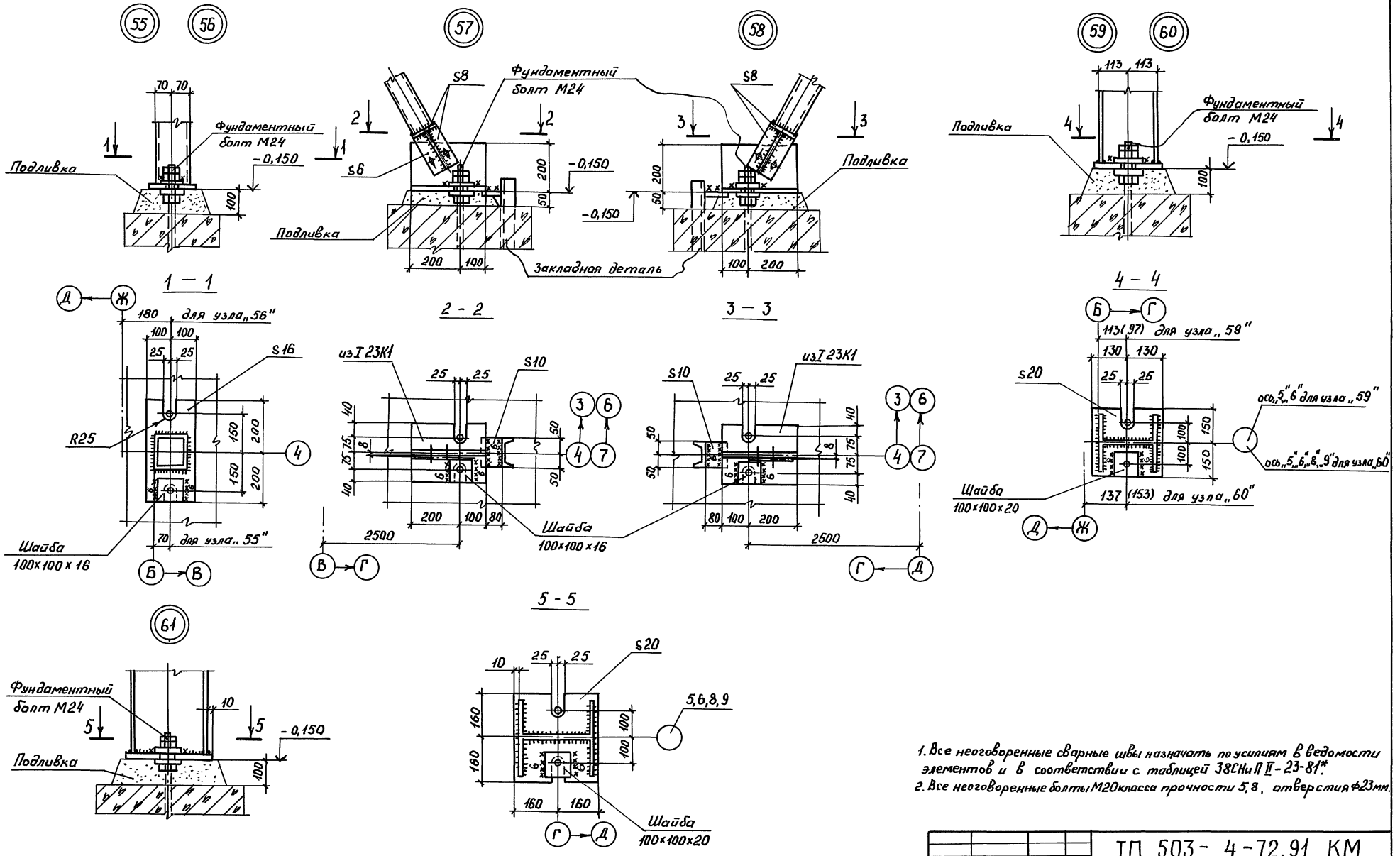
1. Все неговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38С Нип II-23-81*
 2. Все неговоренные болты М20 класса прочности 5, 8, отверстия ф23 мм

ТП 503- 4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции	Стадия	Лист	Листов
Узлы 49... 54	РП	35	
		ЦНИИПроектЛегКонструкция	

Привязки:
 Нач. отд. Искокова
 Н. контр. Хоружевский
 Гл. констр. Хоружевский
 Инж. Лебединский

Взам. инв. №
 Инв. № подл.
 Подпись и дата

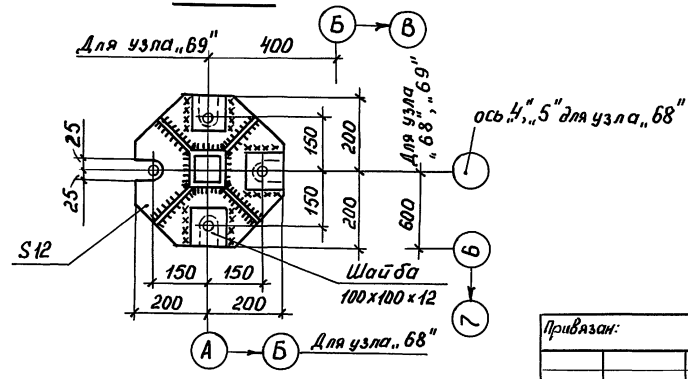
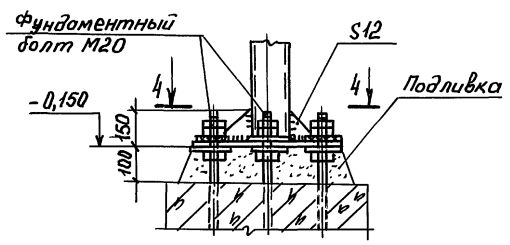
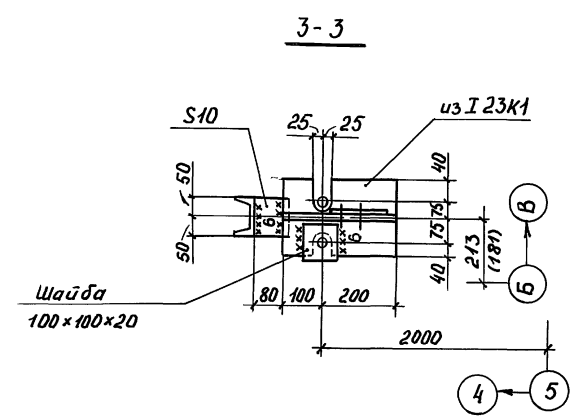
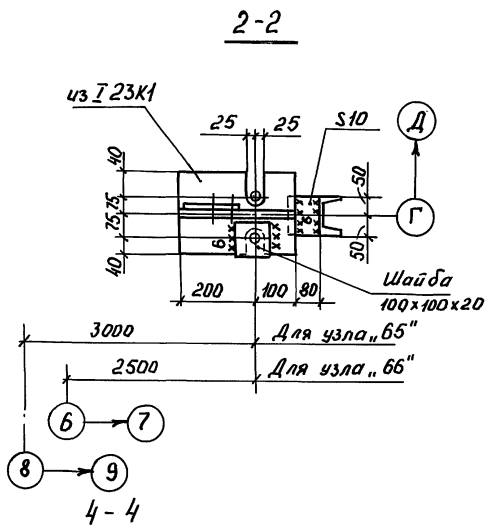
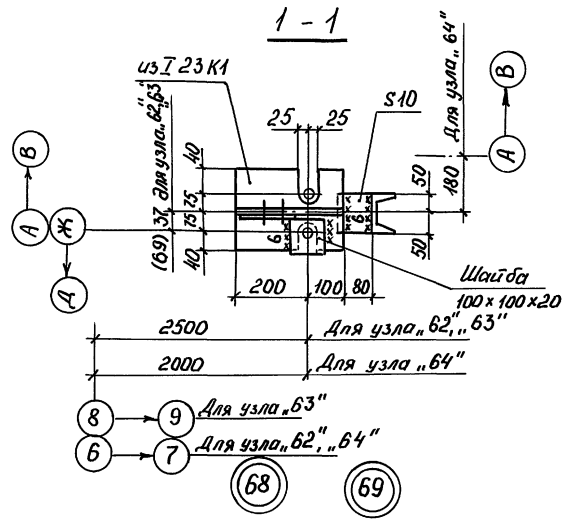
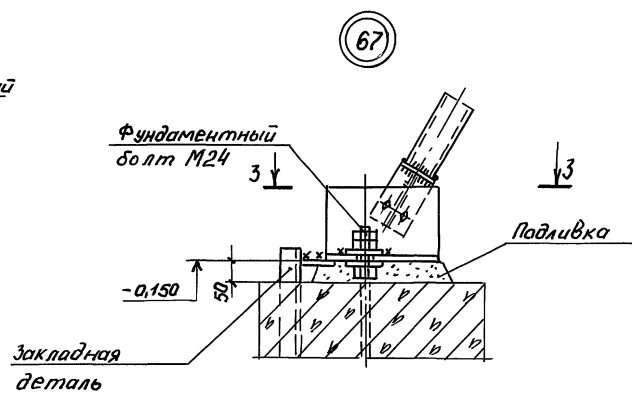
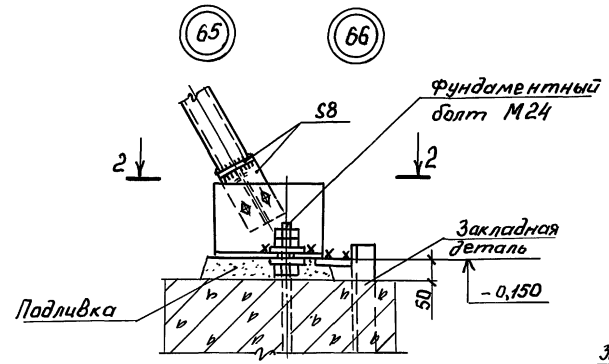
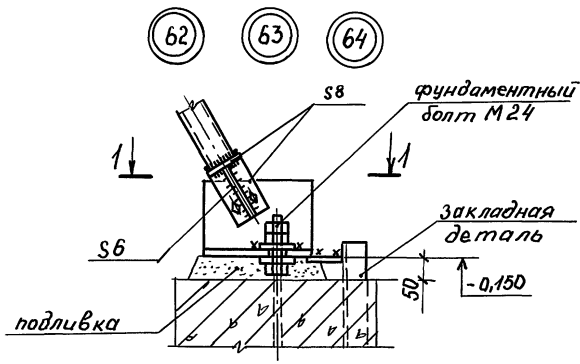
АЛБЕРТ



1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей ЗСНиП II-23-81*.
2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5, 8, отверстия $\Phi 23$ мм.

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Лист	Листов
		РП	36
Узлы 55... 61		ЦНИИпроектлегконструкция	

Лист № 01/01. Подписи дата



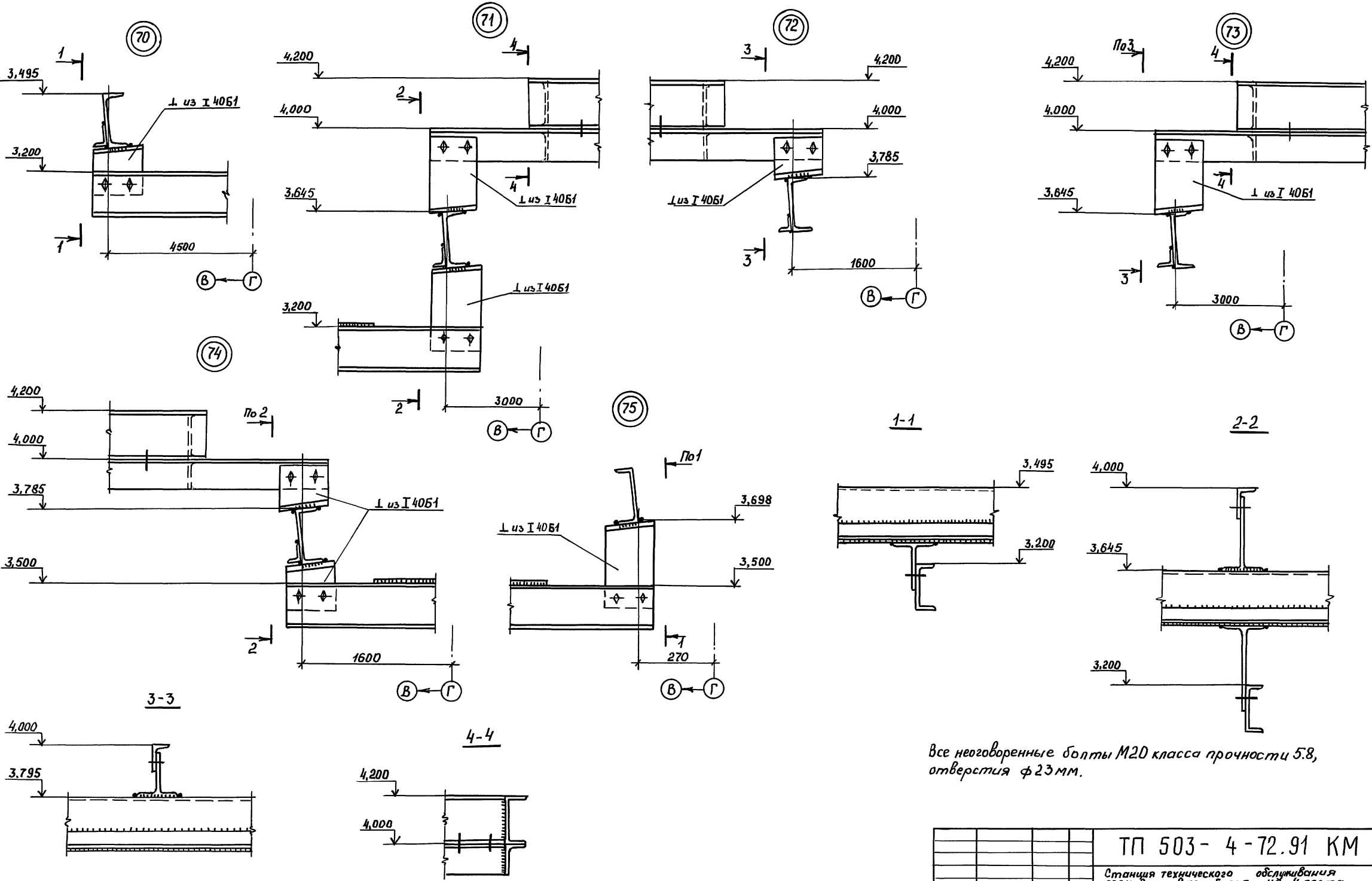
1. Все неоговоренные сварные швы назначать по усилиям в ведомости элементов и в соответствии с таблицей 38 СНиП II-23-81*.
 2. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5,8, отверстия $\phi 23$ мм.

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стация	Лист
Узлы 62... 69		АП	37
		ЦНИИпроектлегконструкция	

Привязан:

Нач. отд. Москва
 Н. контр. Куржковский
 Гл. констр. Уружковский
 Инж. Лебединская

Инд. № подл. Подпись и дата



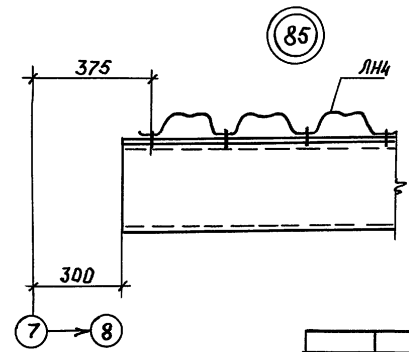
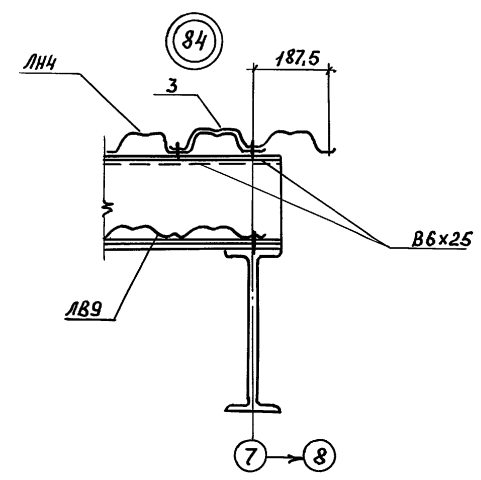
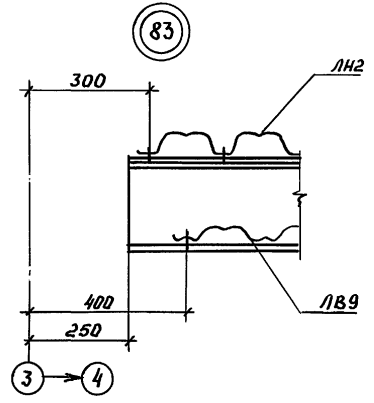
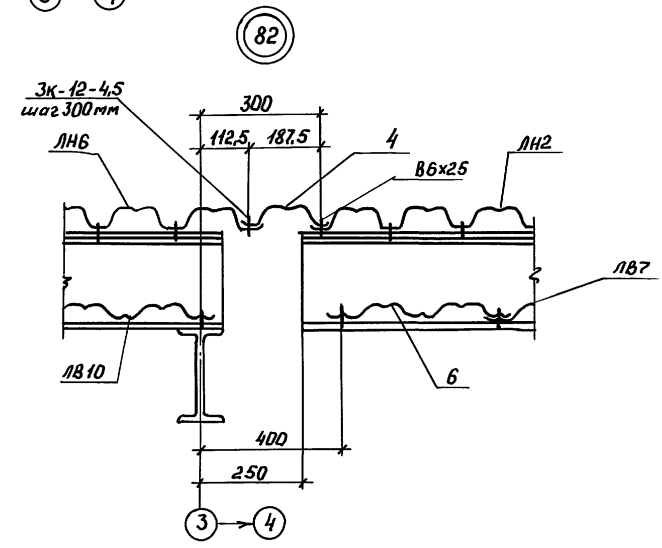
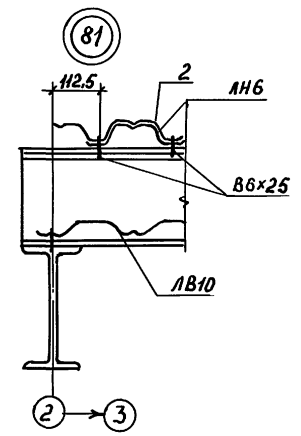
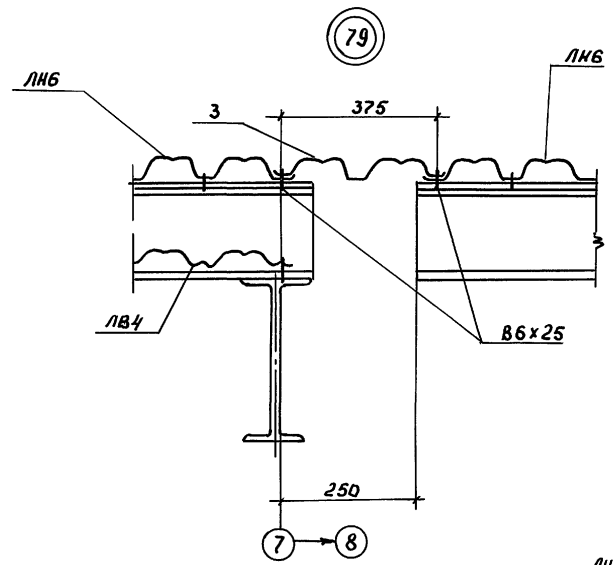
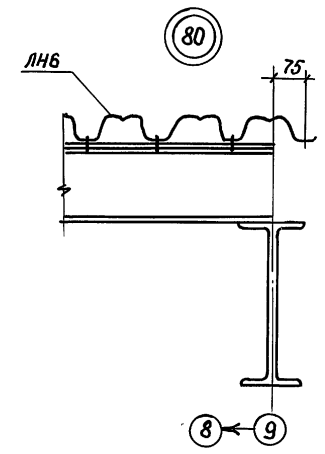
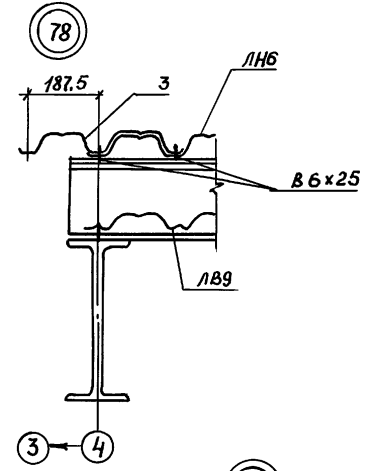
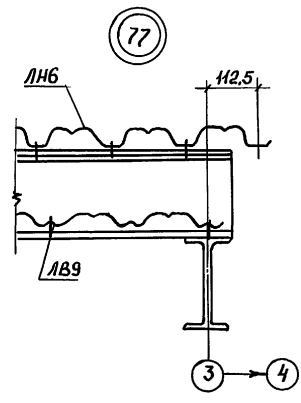
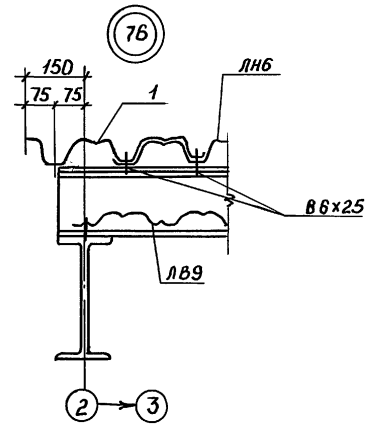
Все неговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия ф23мм.

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Привязан:		ТП 503-4-72.91 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей №4 поста	
		Здание станции	Стадия Лист Листов РП 38
		Узлы 70...75	ЦНИИпроектвконструкция
Изм. №		Нач. отд. Искоскова И.контр. Хоружевский Гл. констр. Хоружевский И.м. Белова	

25140-02 41

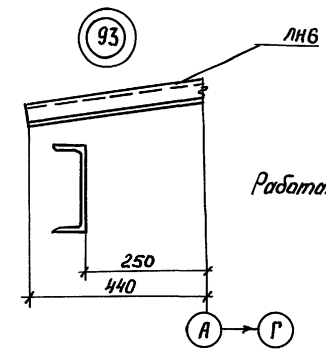
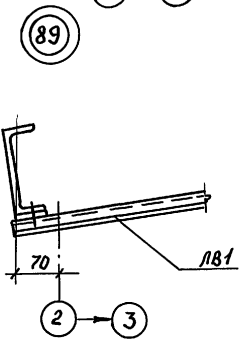
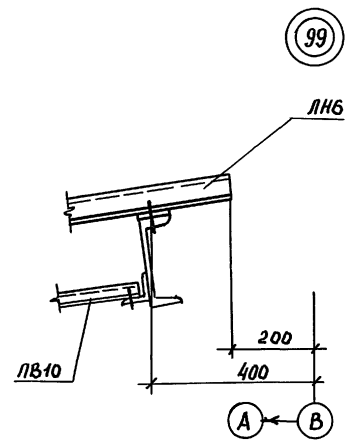
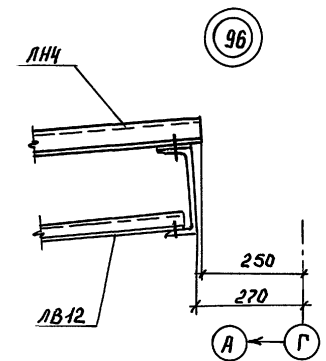
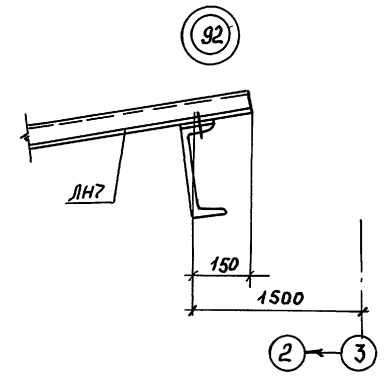
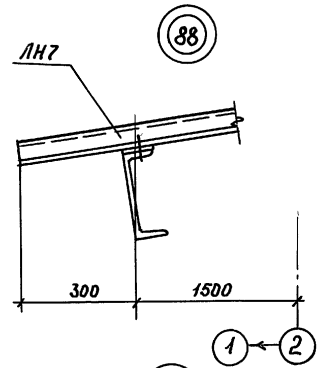
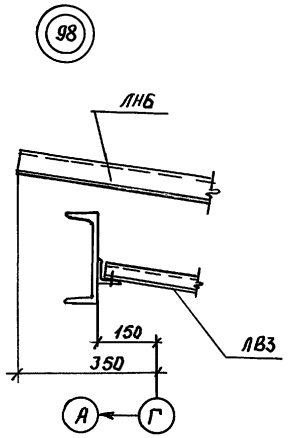
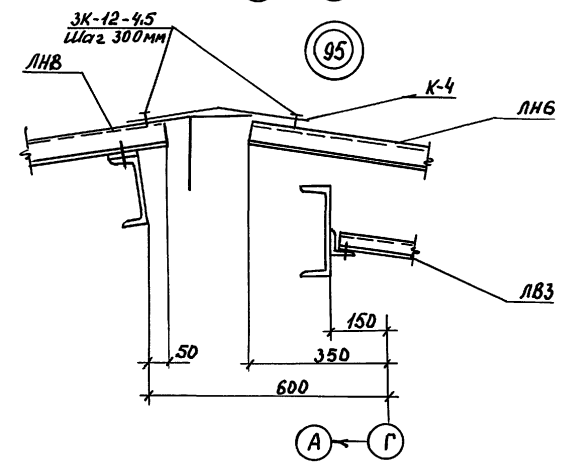
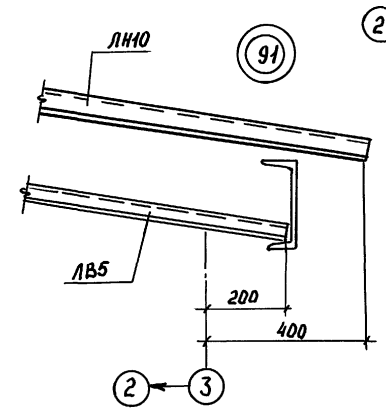
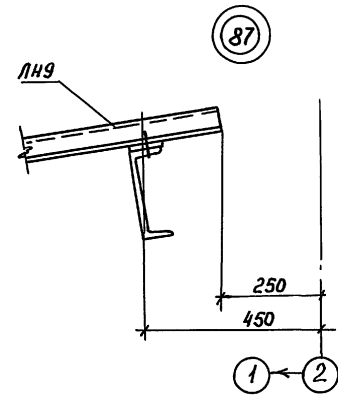
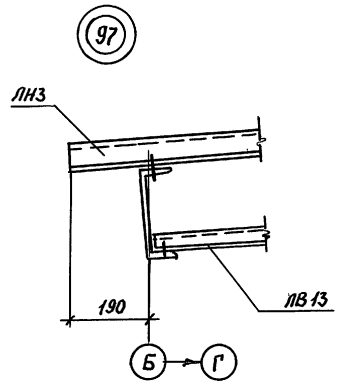
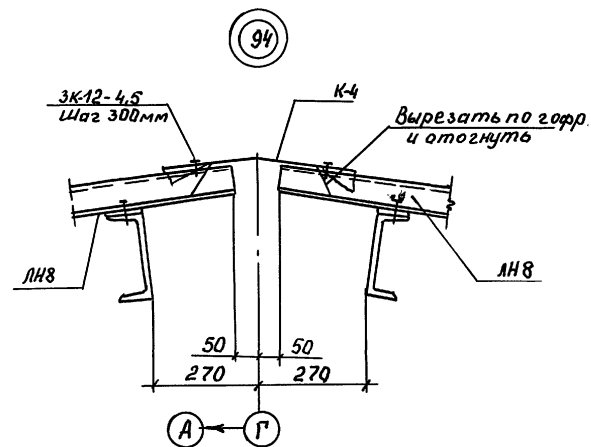
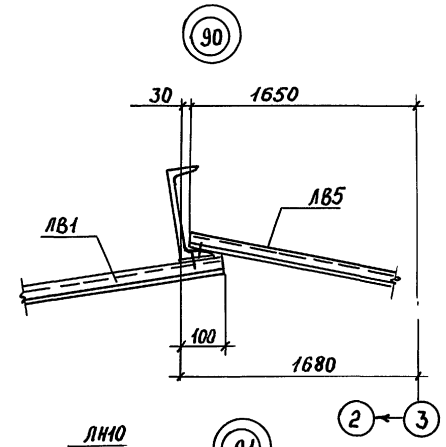
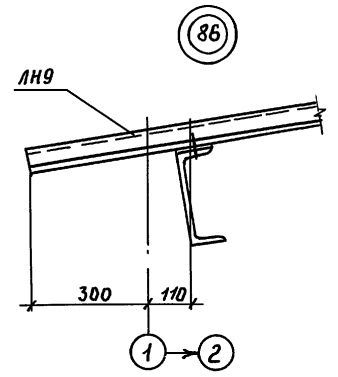
Формат А2



Работать совместно с листами 17, 18, 19.

Шифр, № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

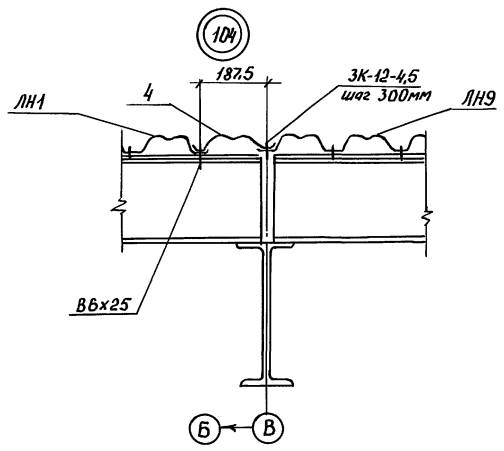
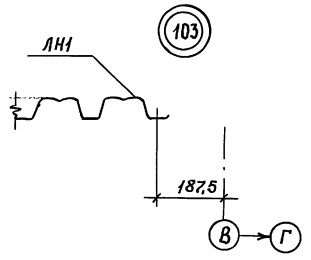
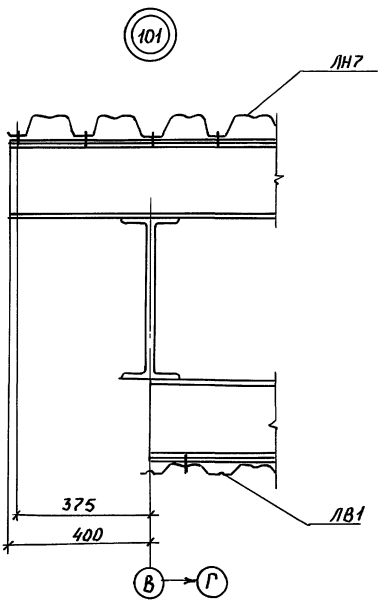
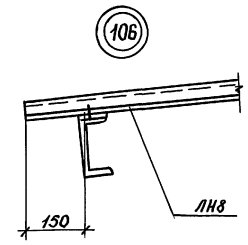
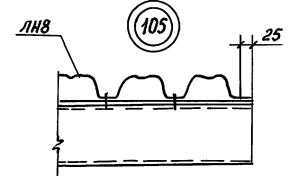
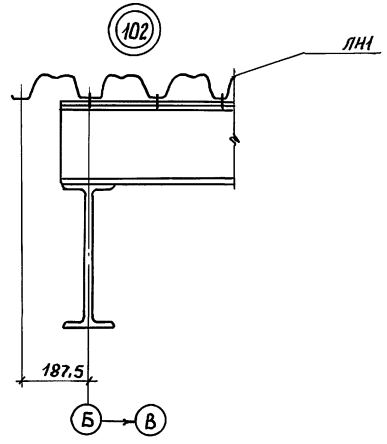
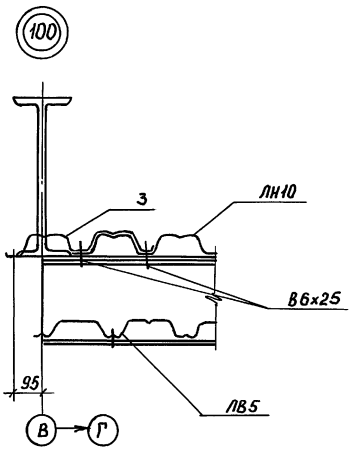
				ТП 503- 4-72.91 КМ		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
Привязан:				Здание станции		Этаж Лист Листов
				Узлы 76... 85		РП 39
				ЦНИИпроектлегконструкция		



Работать совместно с листами 17,18,19

Привязан:		ТП 503-4-72.91 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
		Здание станции	
		Стадия	Лист
		ТП	40
Инв.№		Узлы 86...99	
		ЦНИИпроектлегконструкция	

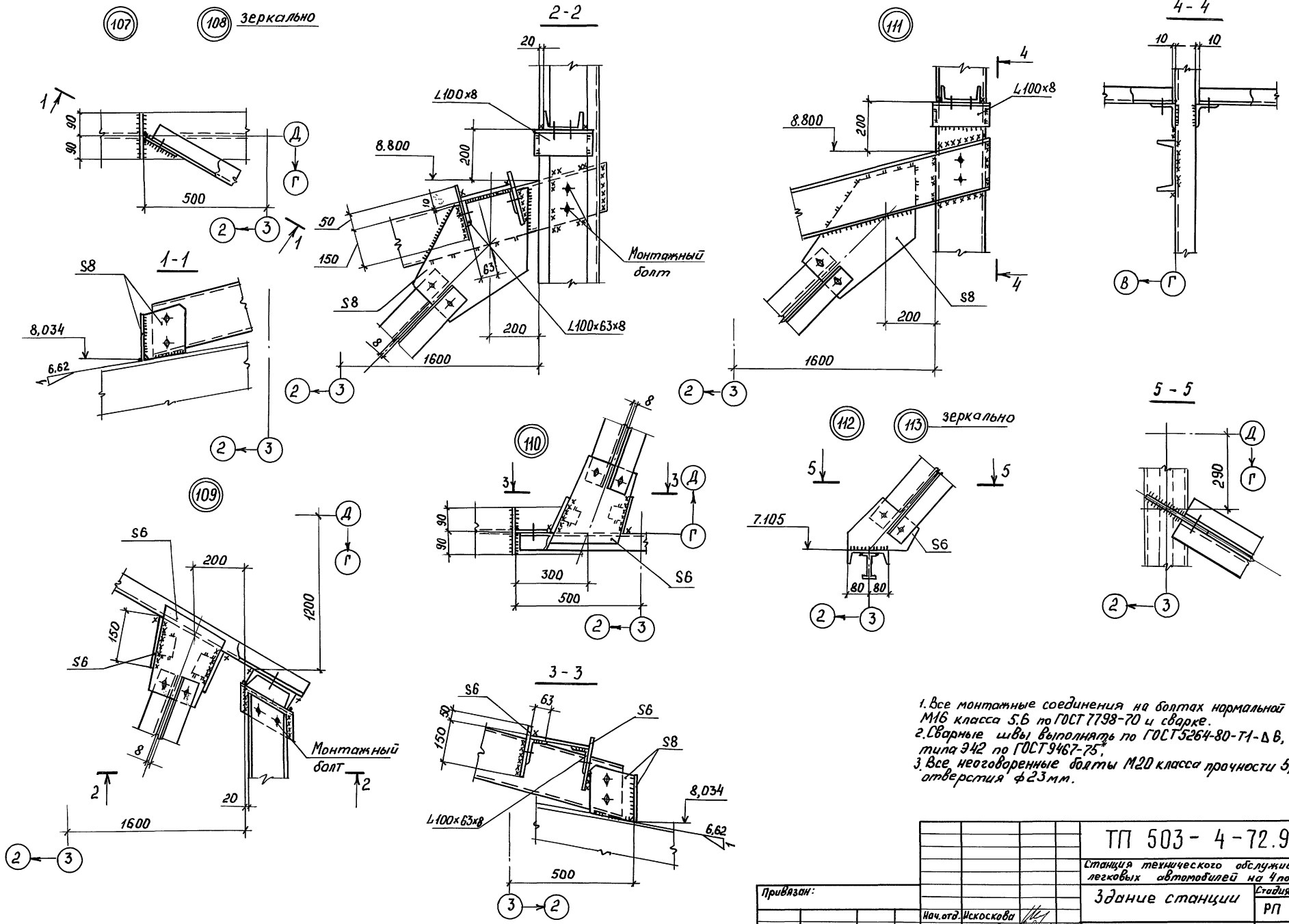
Инд.№подл. Подпись податч. В.Сам.инв.№



Работать совместно с листами 17,18,19.

И.В. № 1042. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязки		ТП 503-4-72.91 КМ		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
		Здание станции		РП	Лист 41
		Узлы 100...106		ЦНИИпроектлегконструкция	
				25140-02 44	
				формат А2	

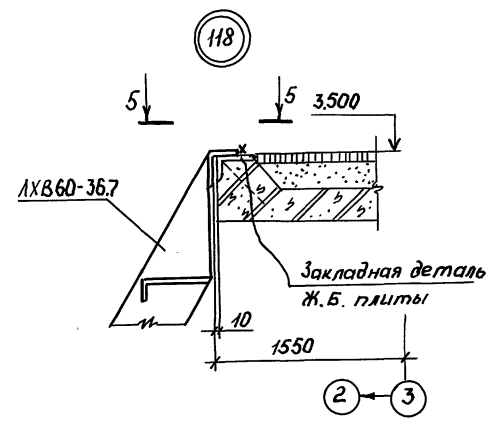
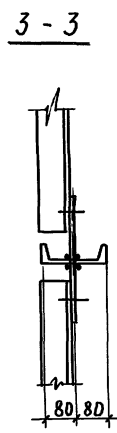
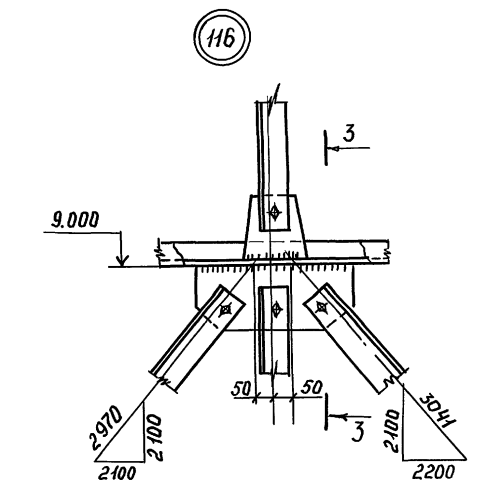
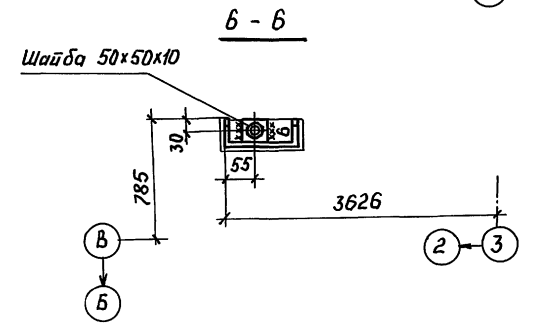
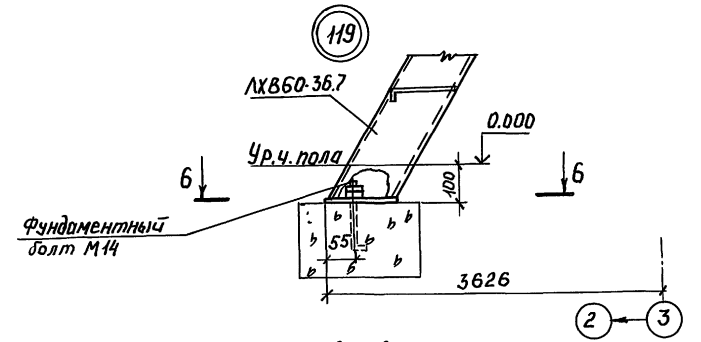
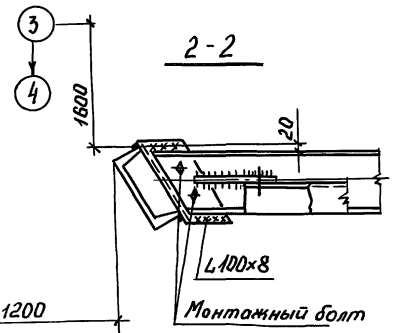
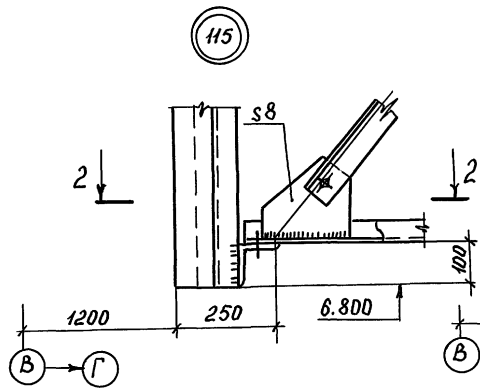
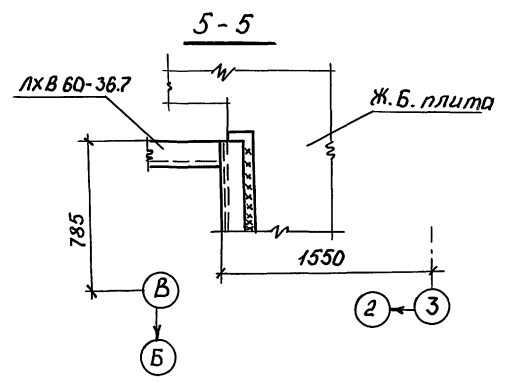
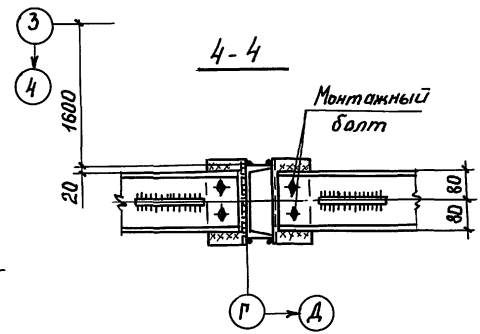
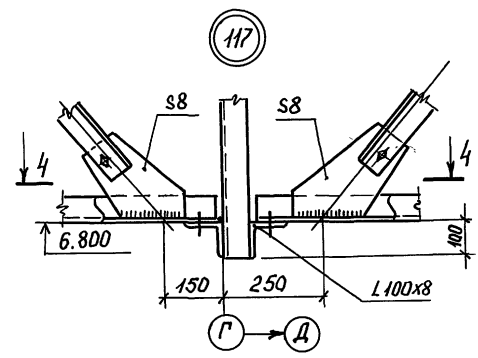
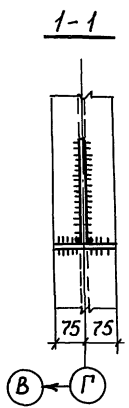
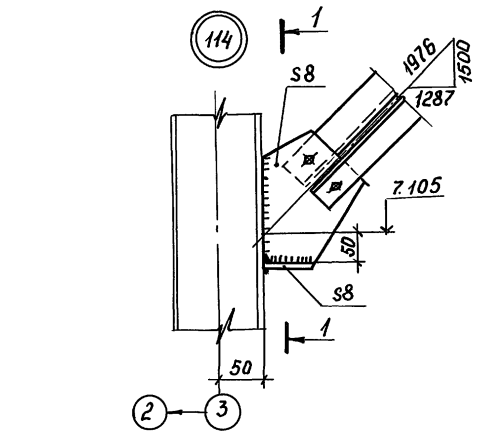


1. Все монтажные соединения на болтах нормальной точности М16 класса 5,6 по ГОСТ 7798-70 и сварке.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80-Т1-ΔВ, электроды тила Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все неогваренные болты М20 класса прочности 5,8; отверстия φ23 мм.

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Студия	Лист
		РП	42
Узлы 107... 113		ЦНИИпроектлегконструкция	

Привязан:			
Ич.В.№	Нач. отд.	Искоскова	
	Н. контр.	Хоружевский	
	Гл. констр.	Хоружевский	
	Инж.	Ледянская	

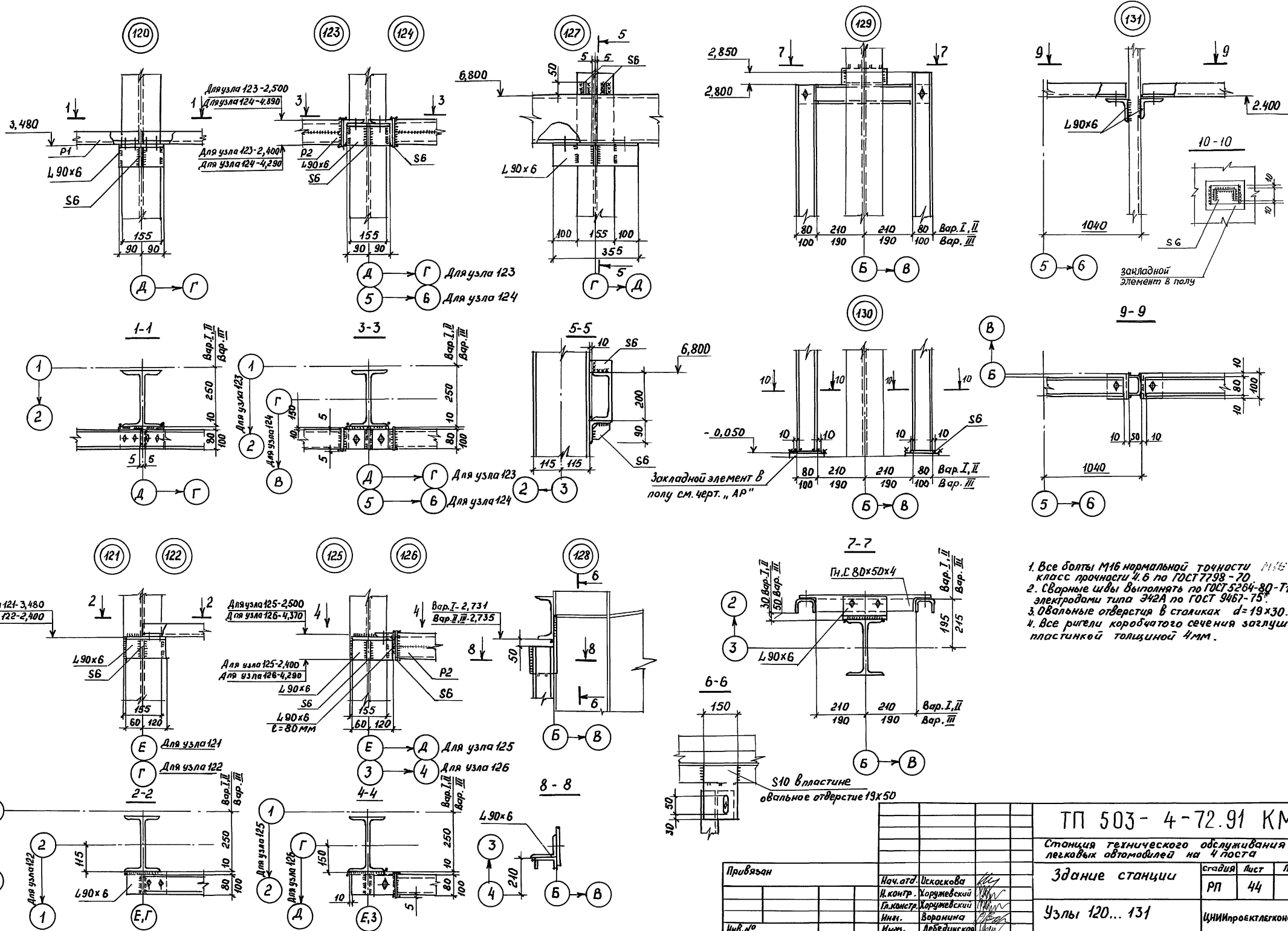
Ич.В.№, табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Все монтажные соединения на болтах нормальной точности М16 класса 5.6 по ГОСТ 7798-70 и сварке.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80-Т1-АВ, электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все неоговоренные болты М20 класса прочности 5.8, отверстия $\phi 23$ мм.

				ТП 503-4-72.91 КМ					
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста					
Приказан:				Здание станции		Страницы	Лист	Листов	
						РП	43		
				Узлы 114...119		ЦНИИпроектлегконструкция			
Инв. №		Исполн.	И.И. Лебединская	Нач. отд.	И.И. Искокова	Инж. контр.	В.И. Воржневский	Инж. контр.	Хоружевский

И.И. Лебединская и В.И. Воржневский



1. Все болты М16 нормальной точности М16 класс прочности 4.6 по ГОСТ 7798-70
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80-Т1-С6, электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75
3. Овальные отверстия в столбах d=19x30.
4. Все ригели коробчатого сечения заглушить пластинкой толщиной 4мм.

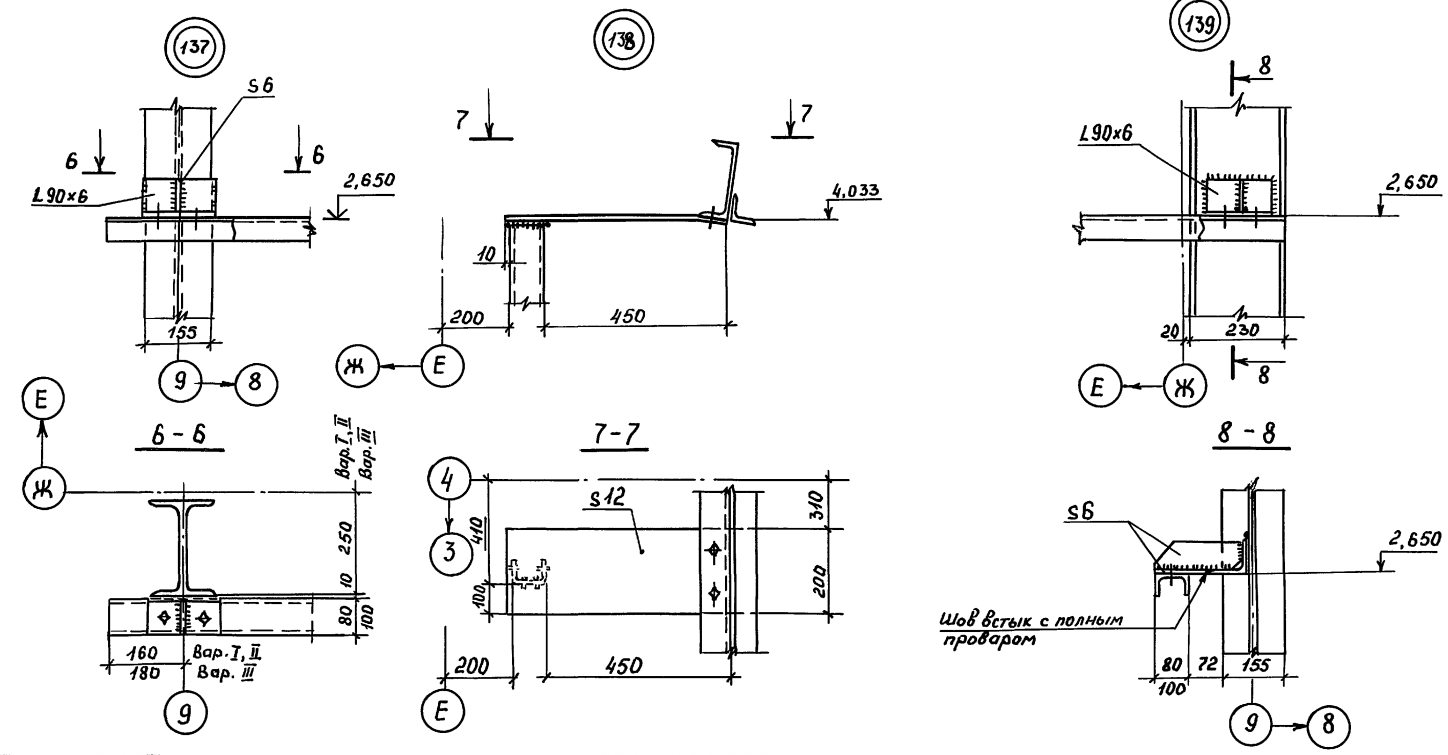
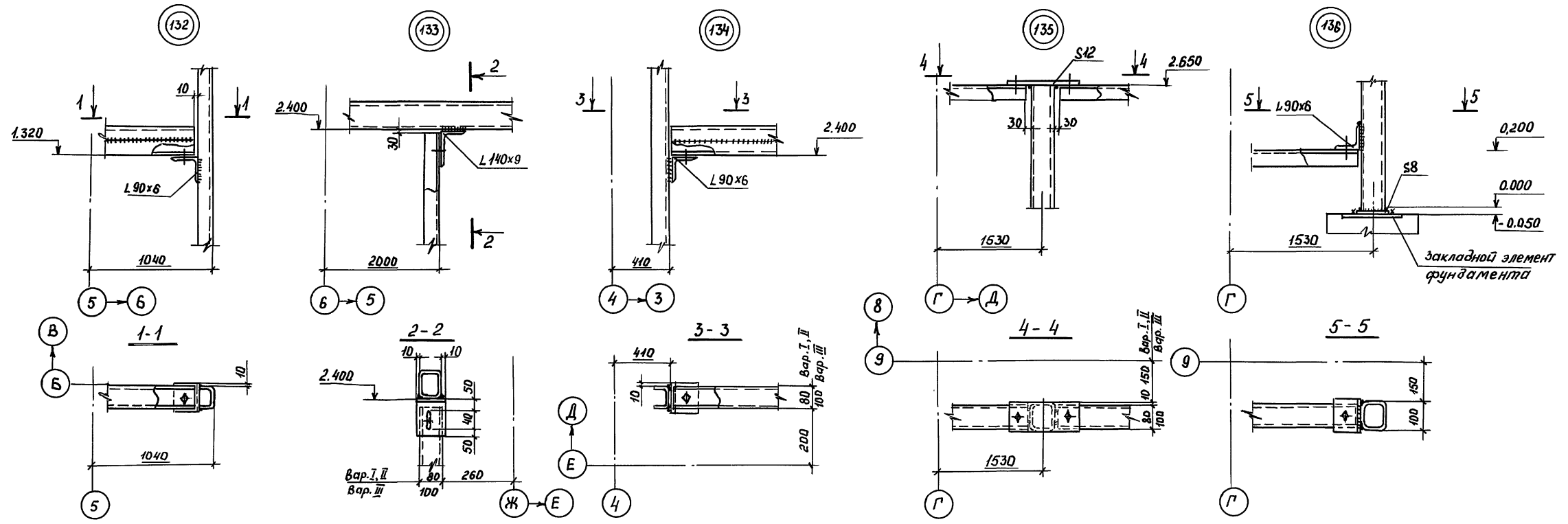
ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		с/адия	лист
		РП	44
Узлы 120... 131		ЦНИИпроектлегконструкция	

25140-02 47

Формат А2

Ив.№ по листу Подписи и дата

Привязан	Нач. отд. Ислюкова
	И. контр. Харужевский
	Гл. констр. Харужевский
	Инж. Воронина
Ив.№	Инж. Лебедевичская

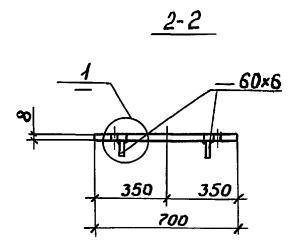
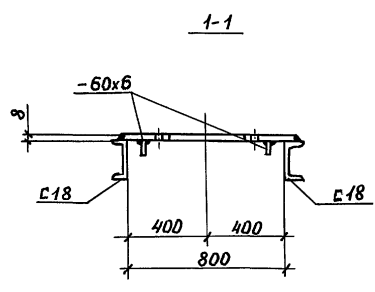
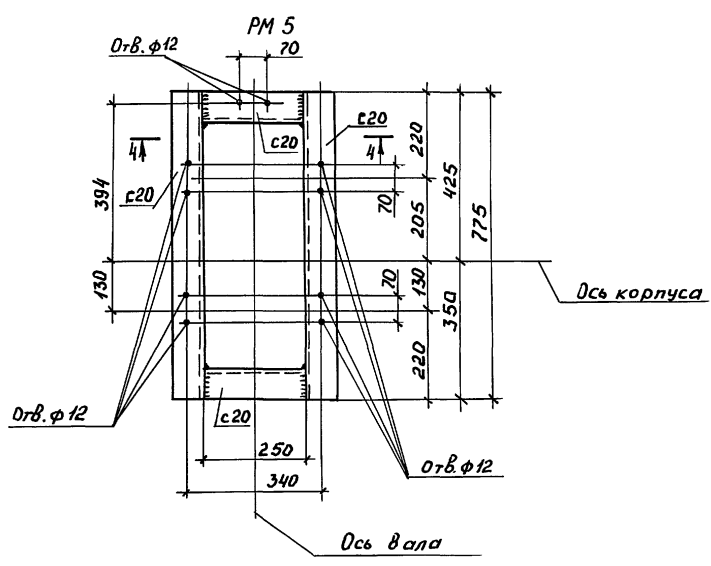
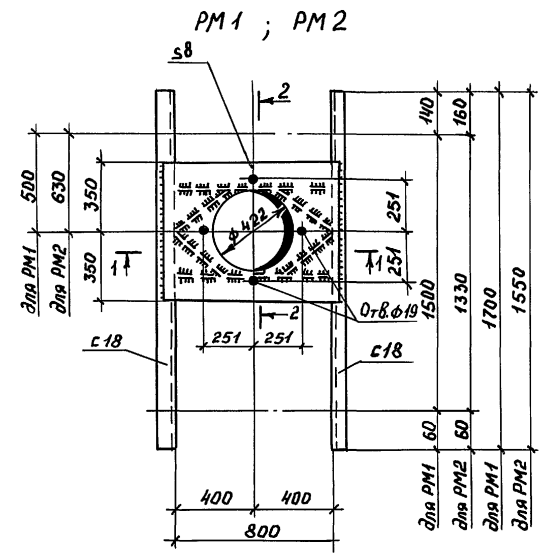


1. Все болты нормальной точности М16 класс прочности 4.6 по ГОСТ 7798-70.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80- Т1-ДБ, электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Овальные отверстия в столбах $d=19 \times 30$
4. Все ригели коробчатого сечения заглушить пластинкой толщиной 4мм.

Шов веток с полным проваром

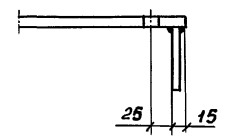
ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стадия	Лист
Узлы 132 - 139		РП	45
Инженер: Воронина		ЦНИИпроектгипроконструкция	
Инженер: Лебединская			

Имя, И.П.Ф., Подпись, дата, Взам. инв. №



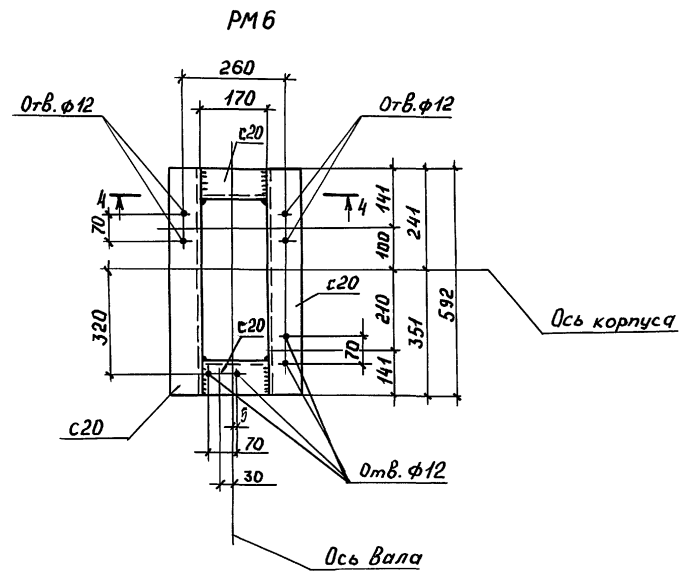
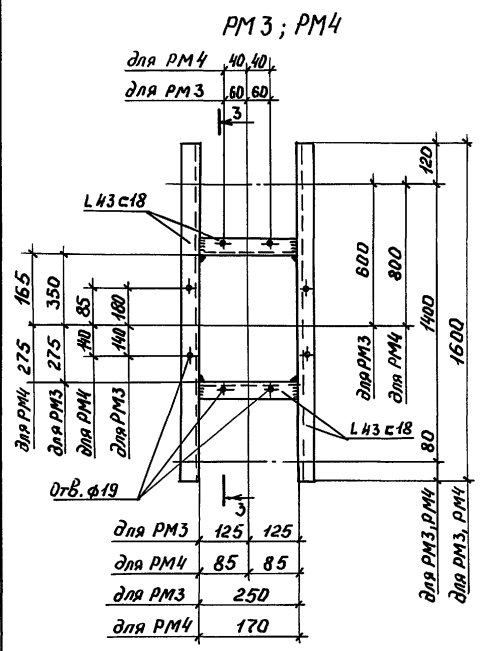
1

3-3



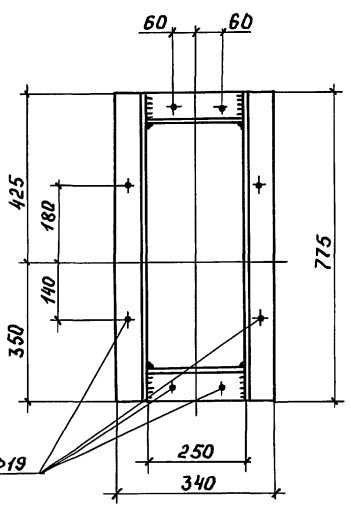
для PM3	275	350
для PM4	275	165
для PM3	880	720
для PM4	680	920
	1600	

5-5 (для PM5)

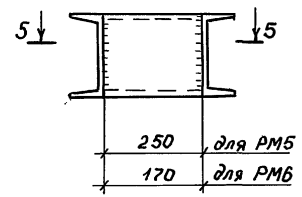
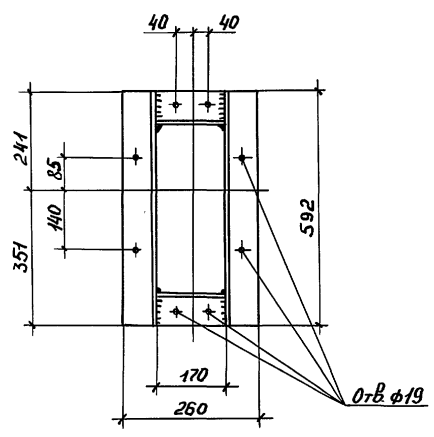


Ось корпуса

Ось вала



5-5 (для PM6)



4-4

1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 Т1-В в электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Работать совместно с серией 1.494-24, выпуск 2, Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.
3. В рамках PM1, PM2 все ребра - 60x6
4. Все неговоренные отверстия ф19.

Привязан:		ТП 503-4-72.91 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
		Здание станции	
		Опорные рамки покрытий PM1... PM6	
		ИНВИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	

25140-02 49

Формат А2

Схема расположения элементов молниезащиты на фундаментах

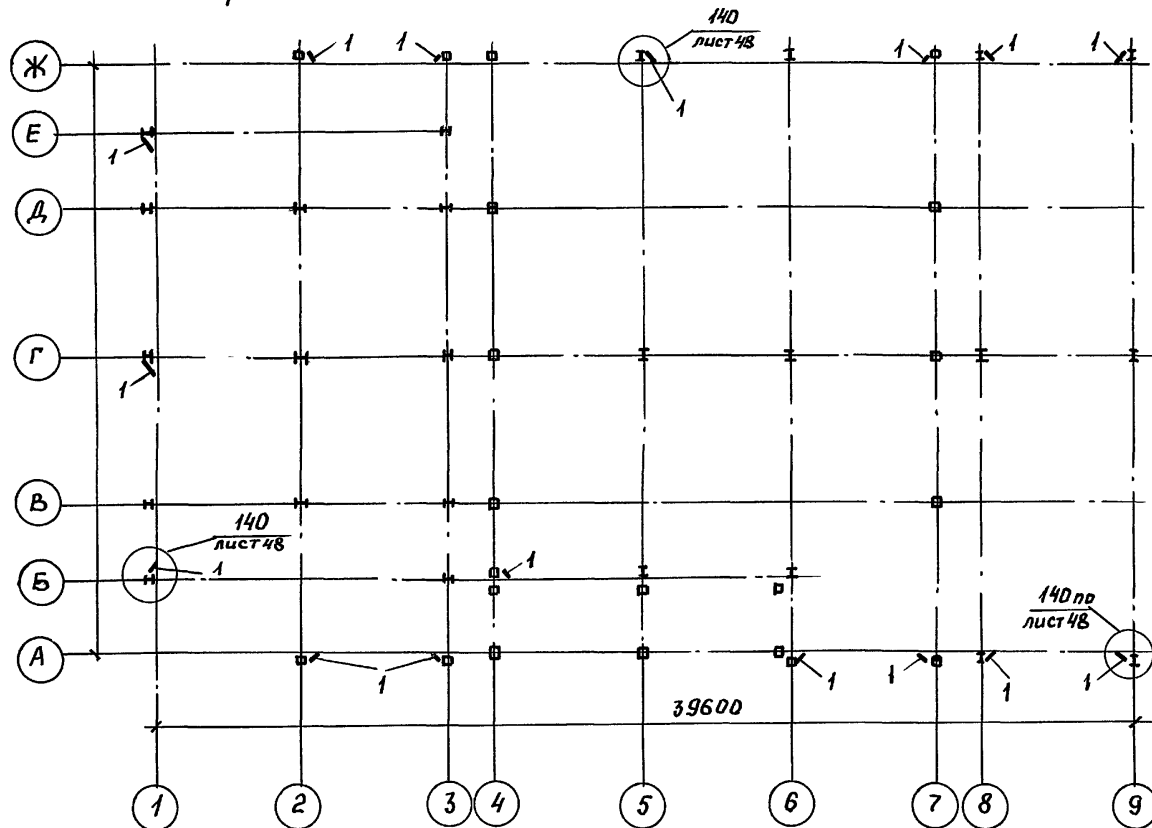


Схема расположения элементов молниезащиты на прогонах в осях 1...3; Б...Е.

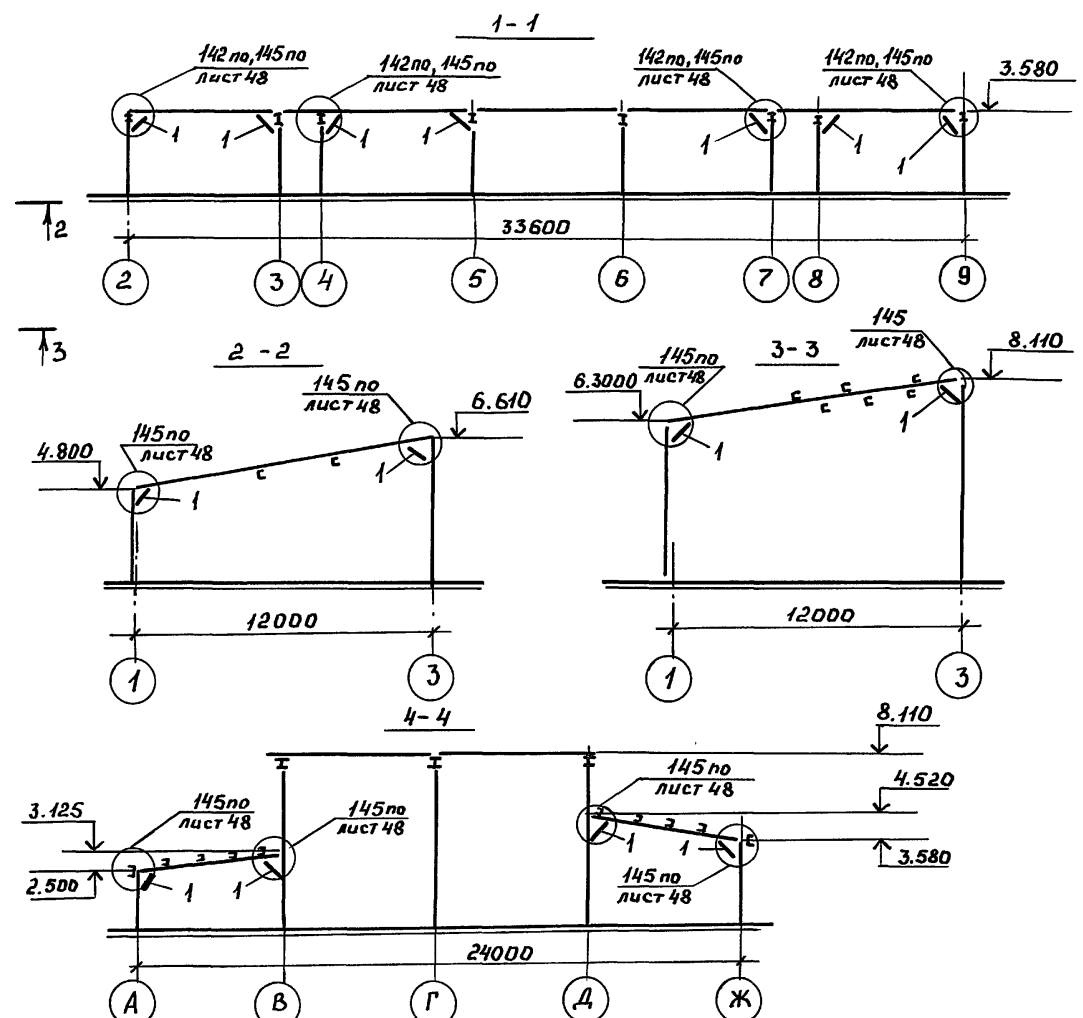
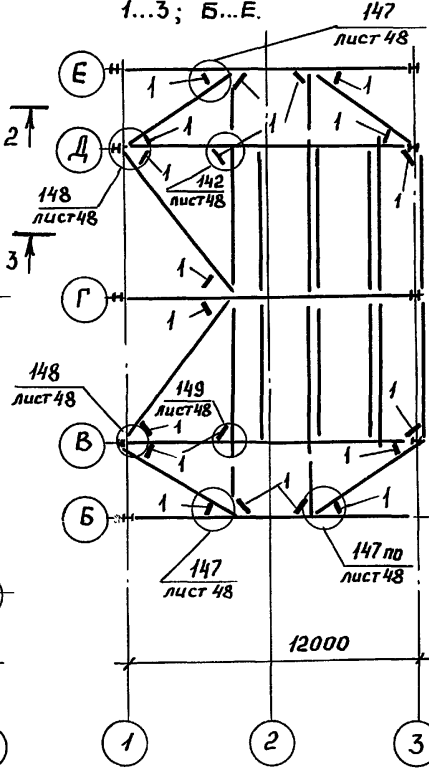
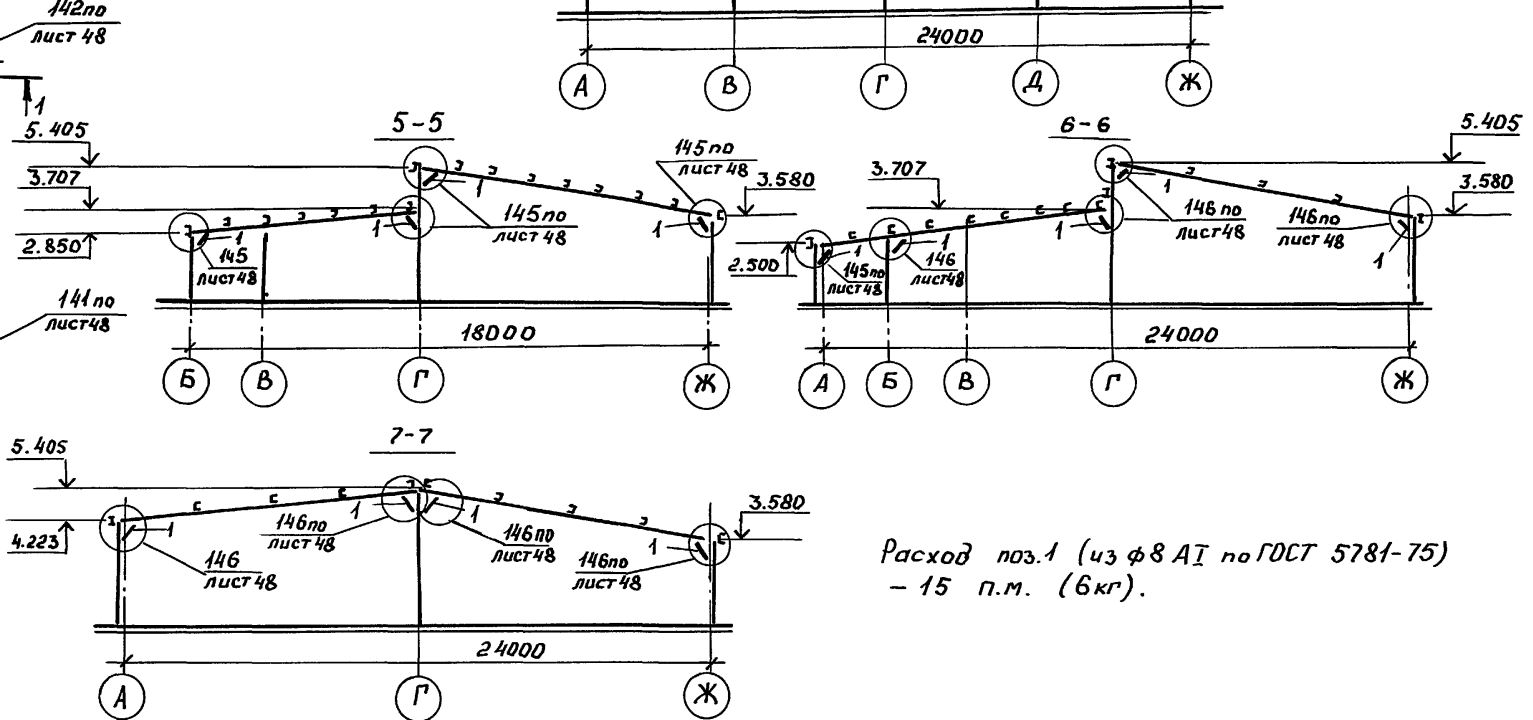
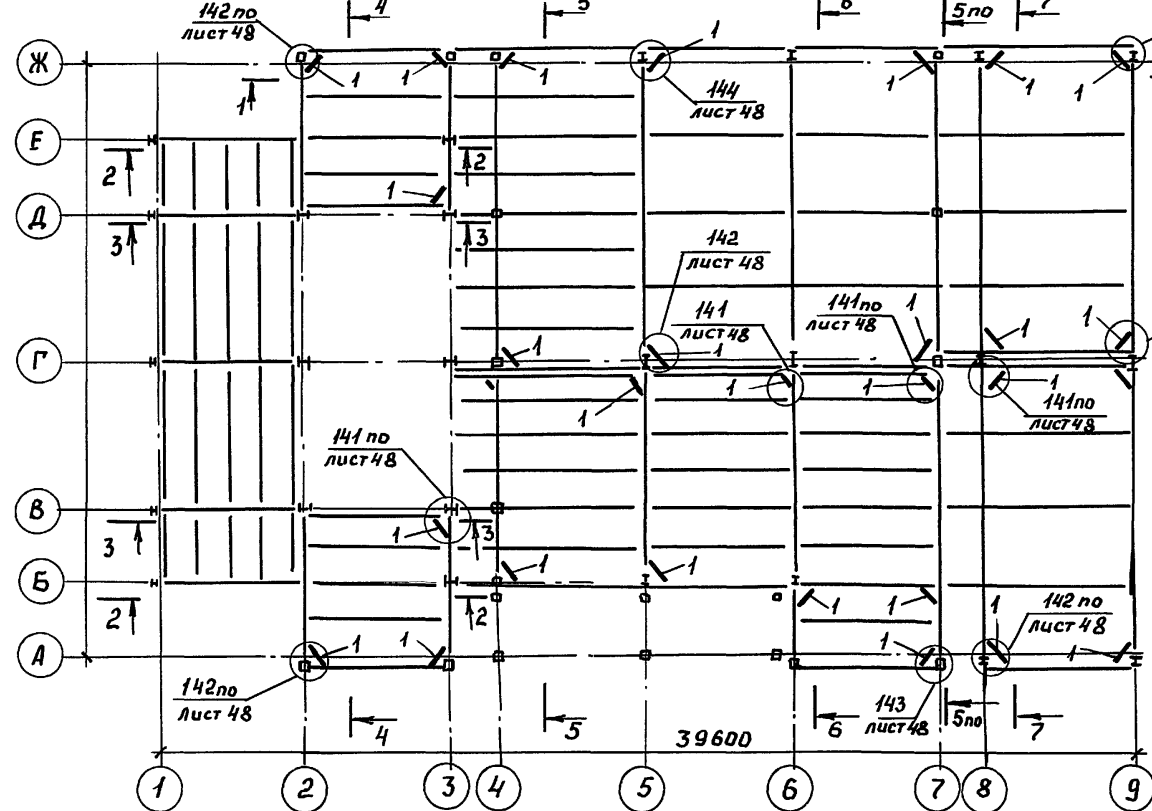


Схема расположения элементов молниезащиты на прогонах в осях 1...9; А...Ж.



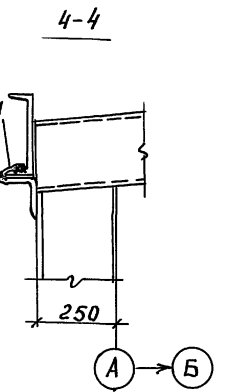
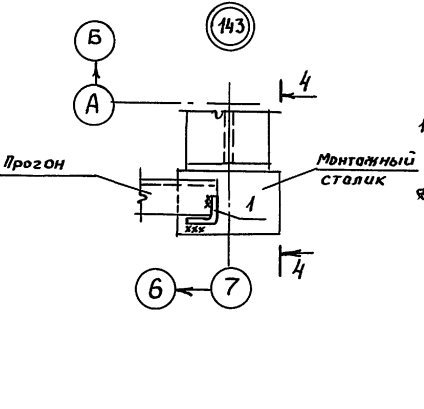
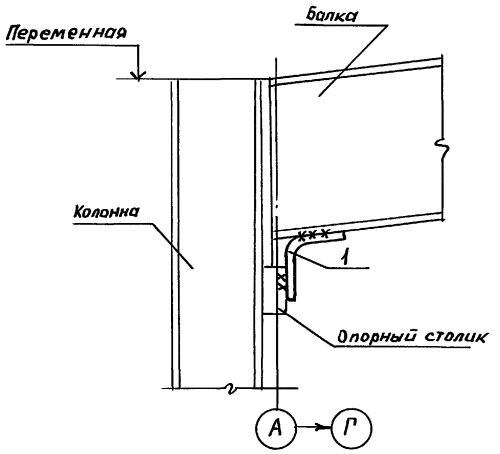
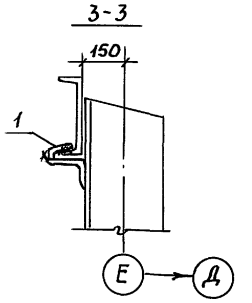
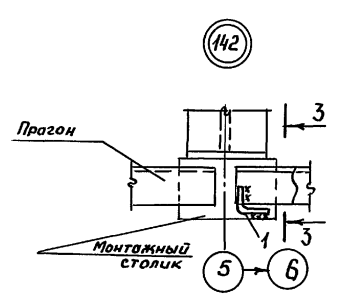
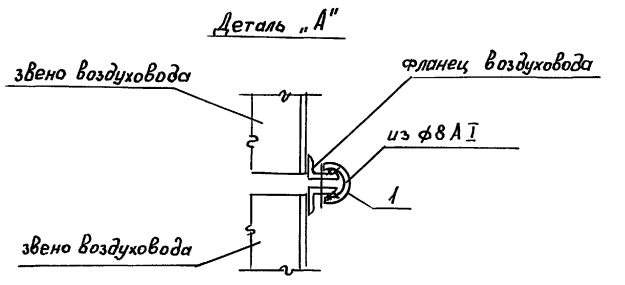
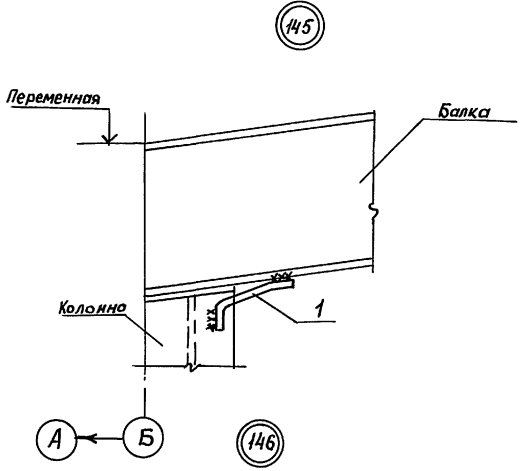
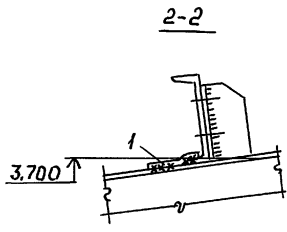
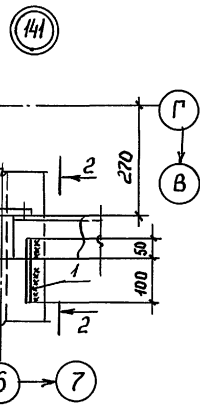
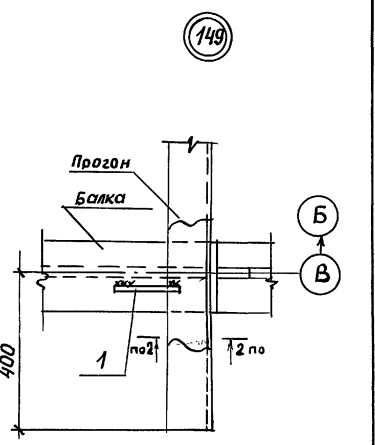
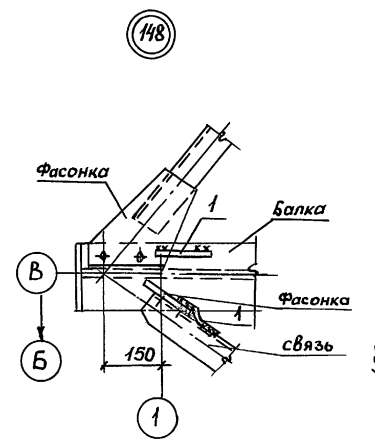
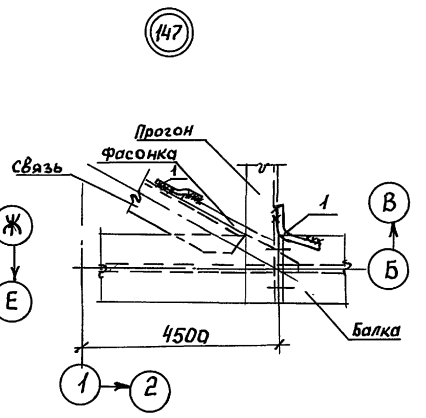
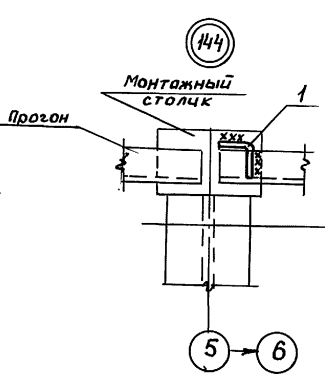
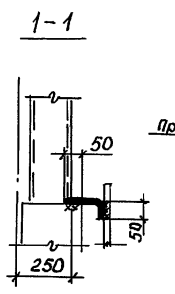
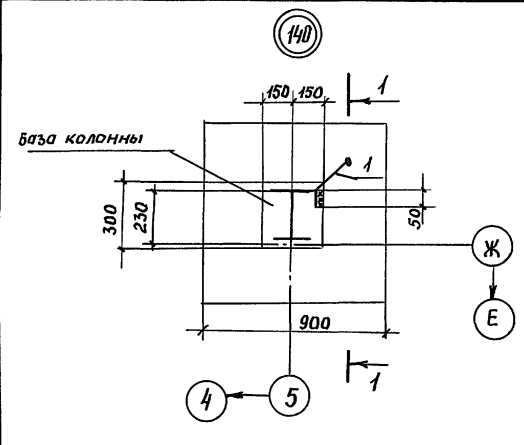
Расход поз.1 (из ф8 АІ по ГОСТ 5781-75) - 15 п.м. (6кг).

Электротех. проект. Училищный быт. Взам. инв. №. Подпись и дата.

Привязан:		ТП 503-4-72.91 км	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста	
		Здание станции	
		Схемы расположения элементов молниезащиты	
Нач. отд.	Искокова	Стадия	Лист
ГАП	Стручневский	РП	47
Гл. констр.	Хоружевский	ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ	
Н.контр.	Хоружевский		
Инж.	Лебединская		

25140-02 50

Копирован: Ля- Формат А2



1. Сварные соединения выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Минимальная длина шва 50мм.
 2. В соединенных на фланцах конструкциях наружных воздуховодов вдоль оси «З» (3шт) молниезащиту осуществлять путем соединения каждого звена по детали «А», с последующим присоединением одного из фланцев каждого воздуховода к каркасу стержнем d=8мм.

Инв. № подл. Подпись и дата. Электротех. отд. Уралмашзавод

ТП 503-4-72.91 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста			
Здание станции		Стадия	Лист
Узлы 140... 149		РП	48
Инв. №		ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

25140-02 51

Капировал: Ляг Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных документов

Продолжение ведомости.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментных балков. Варианты I, II, III.	
4	Схема расположения фундаментов.	
5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 1...3.	
6	Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 4...6.	
7	Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 7...10.	
8	Фундаменты ФМ1... ФМ4	
9	Фундаменты ФМ5... ФМ9	
10	Фундамент Ф01.	
11	Фундаменты Ф02, Ф03.	
12	Схема расположения подпольных каналов и прямка Пр1.	
13	Схема расположения плит перекрытия подпольных каналов и прямка Пр1.	
14	Прямка Пр2.	
15	Щиты Щ1... Щ5. Рамки РМ1, РМ2. Балки БМ1, БМ2.	
16	Монолитная плита перекрытия на отм. 3,420.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.415.1-2, вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий. Балки для стен зданий с шагом колонн БМ. Указания по применению. Рабочие чертежи.	
3.006.1 - 2,87, вып.2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Плиты. Опорные подушки. Рабочие чертежи.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.038.1-1 вып.1,2 и 8	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Задание заводу-изготовителю на щиты и пульты автоматизации	Альбом 4
СО*	Специализированное оборудование	Альбом 5
ВМ*	Ведомости потребности в материалах	Альбом 6
С	Сметы	Альбом 7

* прилагаемые документы

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
8	Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ3, ФМ4.	
9	Спецификация фундаментов ФМ5, ФМ6, ФМ7, ФМ8.	
10	Спецификация фундамента Ф01	
11	Спецификация фундаментов Ф02, Ф03.	
13	Спецификация подпольных каналов.	
13	Спецификация прямка Пр1.	
14	Спецификация прямка Пр2.	
15	Спецификация на изделия Щ1...Щ5, РМ1, РМ2, БМ1, БМ2.	
16	Спецификация монолитной плиты перекрытия на отм. 3,420.	

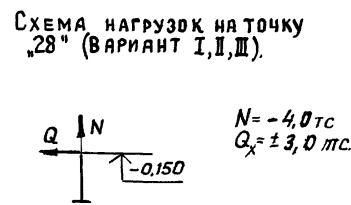
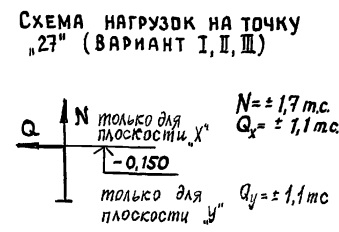
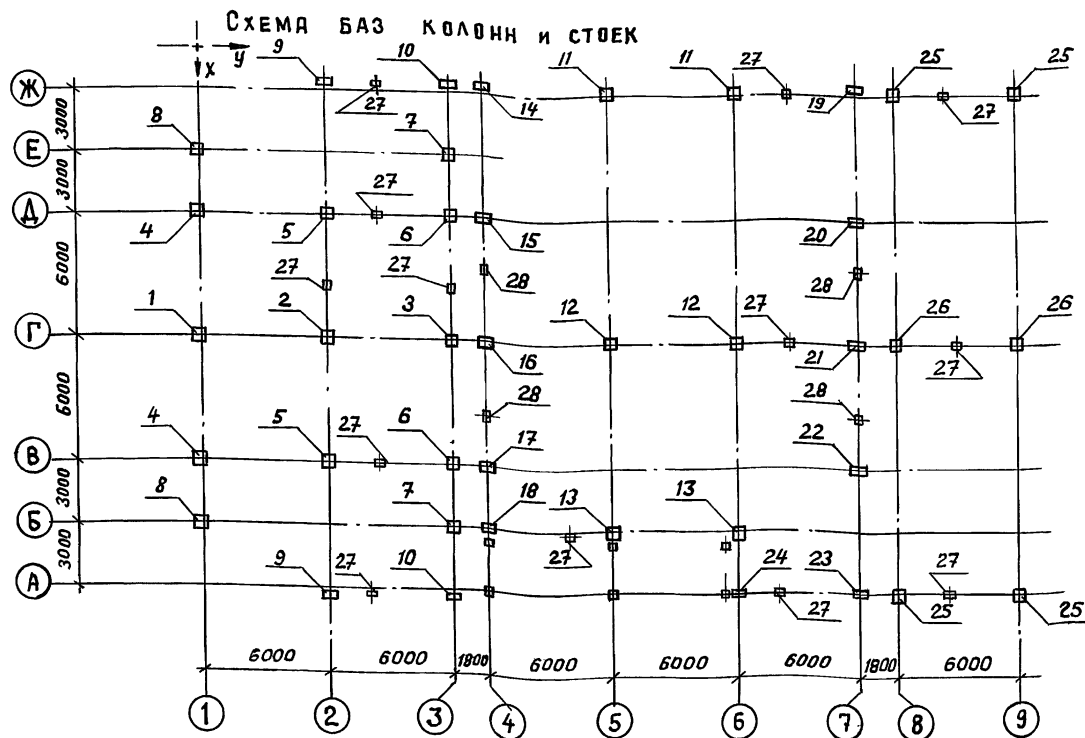
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
ТХ	Технология производства	Альбом 1
АР	Архитектурные решения	Альбом 1
КМ	Конструкции металлические	Альбом 2
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом 2
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 3
ВК	Внутренний водопровод и канализация	Альбом 3
ЭО	Электрическое освещение	Альбом 3
ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом 3
СС	Связь и сигнализация	Альбом 3
А	Автоматизация	Альбом 3

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *В.В. Воробьев.*

Привязан:		
Инв. №	ТП 503-4-72.91 КЖ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.		
Нач. отд.	Искасова	ИИ
Гип	Воробьев	ВВ
Н. контр.	Харужевский	ХХ
Гл. констр.	Харужевский	ХХ
Рук. бр.	Рунова	РУ
Инж.	Белова	БЕ
Инж.	Лебединская	ЛЕ
Здание станции.		РП 1 15
Общие данные (начало)		ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ

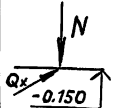


Общие указания

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола производственного здания, соответствующая абсолютной отметке.
2. Основной комплект рабочих чертежей типового проекта «Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста» разработан на основании исходных данных, приведенных в документах АР.
3. Задачей предусматривается разработка конструкции здания для трех вариантов: I вариант - вес снегового покрова по I снеговому району (50 кгс/м²), скоростной напор ветра по III ветровому району (38 кгс/м²), температура наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку -20°С; II вариант (основной) - вес снегового покрова по III снеговому району (100 кгс/м²), скоростной напор ветра по I ветровому району (23 кгс/м²), температура наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку -30°С; III вариант - вес снегового покрова по IV снеговому району (150 кгс/м²), скоростной напор ветра по II ветровому району (30 кгс/м²), температура наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку -40°С.
Рельеф местности - спокойный.
Район строительства не сейсмичен.
4. Фундаменты разработаны для грунтов непучинистых, непроявочных со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi_n = 0,49$ рад или 28°, нормативное удельное сцепление $C_n = 2$ кПа (0,02 кгс/см²), модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7$ МПа (150 кгс/м²), плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³, коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$.
5. При выполнении нулевого цикла работы вести согласно СНиП 3.02.01-87.
6. Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполнять в соответствии со СНиП 3.03.01-87.
7. Монтаж сборных бетонных и железобетонных конструкций выполнять в соответствии со СНиП 3.03.01-87.
8. При привязке проекта для строительства на конкретной площадке фундаменты должны быть переработаны с учетом местных геологических и гидрогеологических условий и данных настоящего комплекта чертежей.
9. В таблице расчетных нагрузок на фундаменты не учтены нагрузки от собственного веса стеновых панелей, приложенные в уровне верха цоколя, собственный вес цоколя и фундаментных балок. Собственный вес стеновых панелей составляет 50 кг/м² (нормативная нагрузка).

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

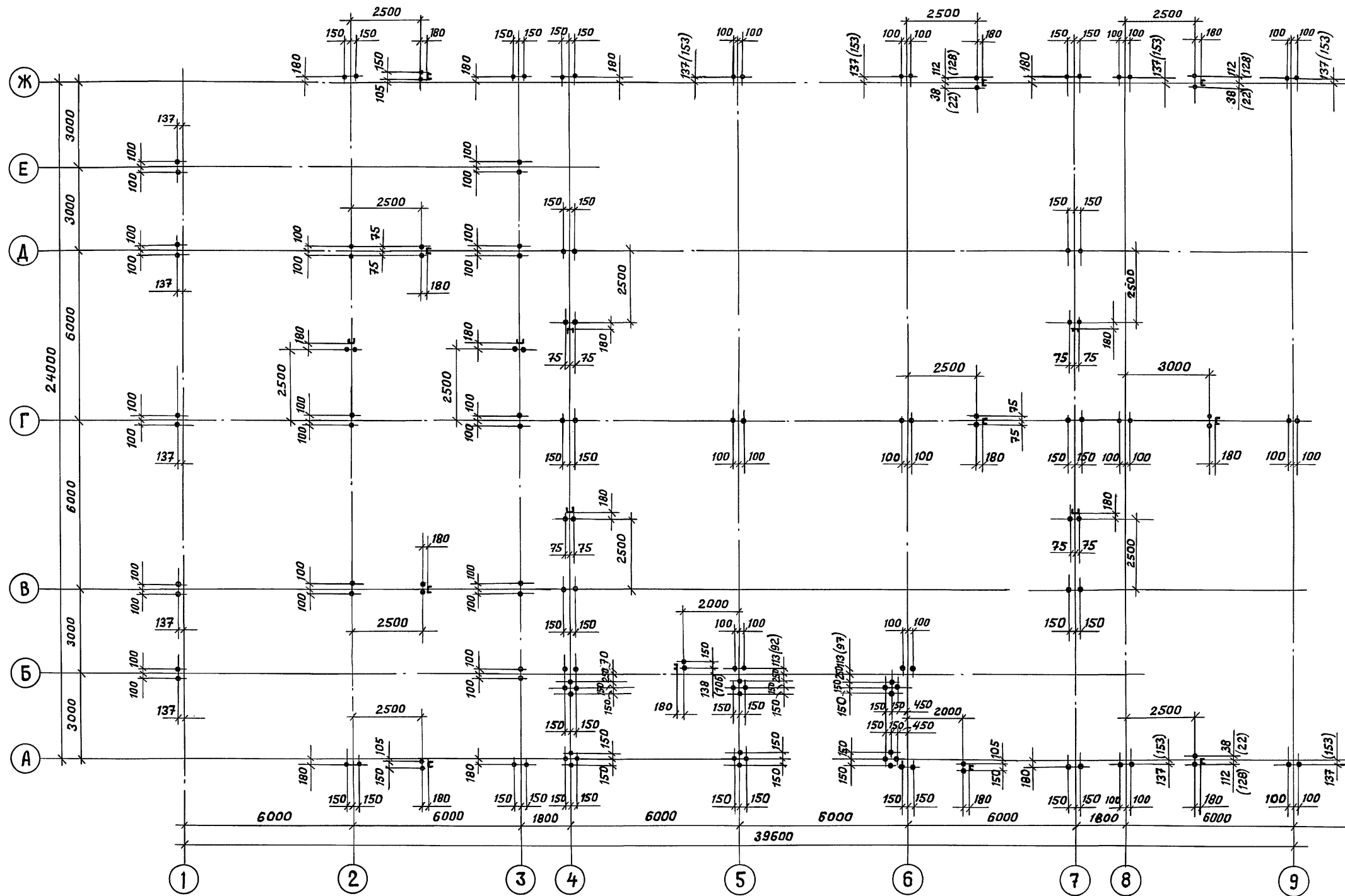
Схема нагрузок	Вариант	Вид нагрузки	Условия	НОМЕР ТОЧКИ ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ																										
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
I	постоянная	N	3,17	9,1	8,8	1,99	5,8	4,8	1,1	1,1	0,6	0,3	2,91	5,33	9,13	1,08	2,16	2,16	1,6	0,54	0,68	1,35	2,5	1,35	0,67	0,54	2,6	6,2		
			Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-1,1	-0,56	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,79	0,17
		полезная	N	-	8,2	8,2	-	4,1	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		снеговая	N	3,84	2,46	1,38	2,52	3,27	1,38	1,98	1,02	1,41	0,71	2,47	7,08	4,07	3,06	6,12	6,12	4,59	1,53	0,63	1,26	3,6	3,75	0,63	0,32	2,31	5,43	
			Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-0,84	-0,88	1,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,69	0,15
	II	постоянная	N	3,17	9,1	8,8	1,99	5,8	4,8	1,1	1,1	0,6	0,3	2,91	5,33	2,13	1,08	2,16	2,16	1,6	0,54	0,68	1,35	2,5	1,35	0,67	0,54	2,6	6,2	
			Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-1,1	-0,56	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,79	0,17
		полезная	N	-	8,2	8,2	-	4,1	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		снеговая	N	8,58	5,5	3,1	5,63	7,3	3,1	4,43	2,28	3,15	1,58	5,52	15,82	9,09	6,84	13,67	13,67	10,25	3,42	1,41	2,82	8,04	8,38	1,41	0,71	5,16	12,13	
			Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-1,88	-1,96	2,41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,54	0,34
III	постоянная	N	3,17	9,1	8,8	1,99	5,8	4,8	1,1	1,1	0,6	0,3	2,91	5,33	2,13	1,08	2,16	2,16	1,6	0,54	0,68	1,35	2,5	1,35	0,67	0,54	2,6	6,2		
		Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-1,1	-0,56	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,79	0,17	
	полезная	N	-	8,2	8,2	-	4,1	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	снеговая	N	12,8	8,2	4,6	8,4	10,9	4,6	6,6	3,4	4,7	2,35	8,24	23,6	13,57	10,2	20,4	20,4	15,3	5,1	2,10	4,2	12,0	12,5	2,1	1,05	7,7	18,1		
		Qx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-2,8	-2,92	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	0,5	



Шифр и дата Взам. инв. №

Привязан:

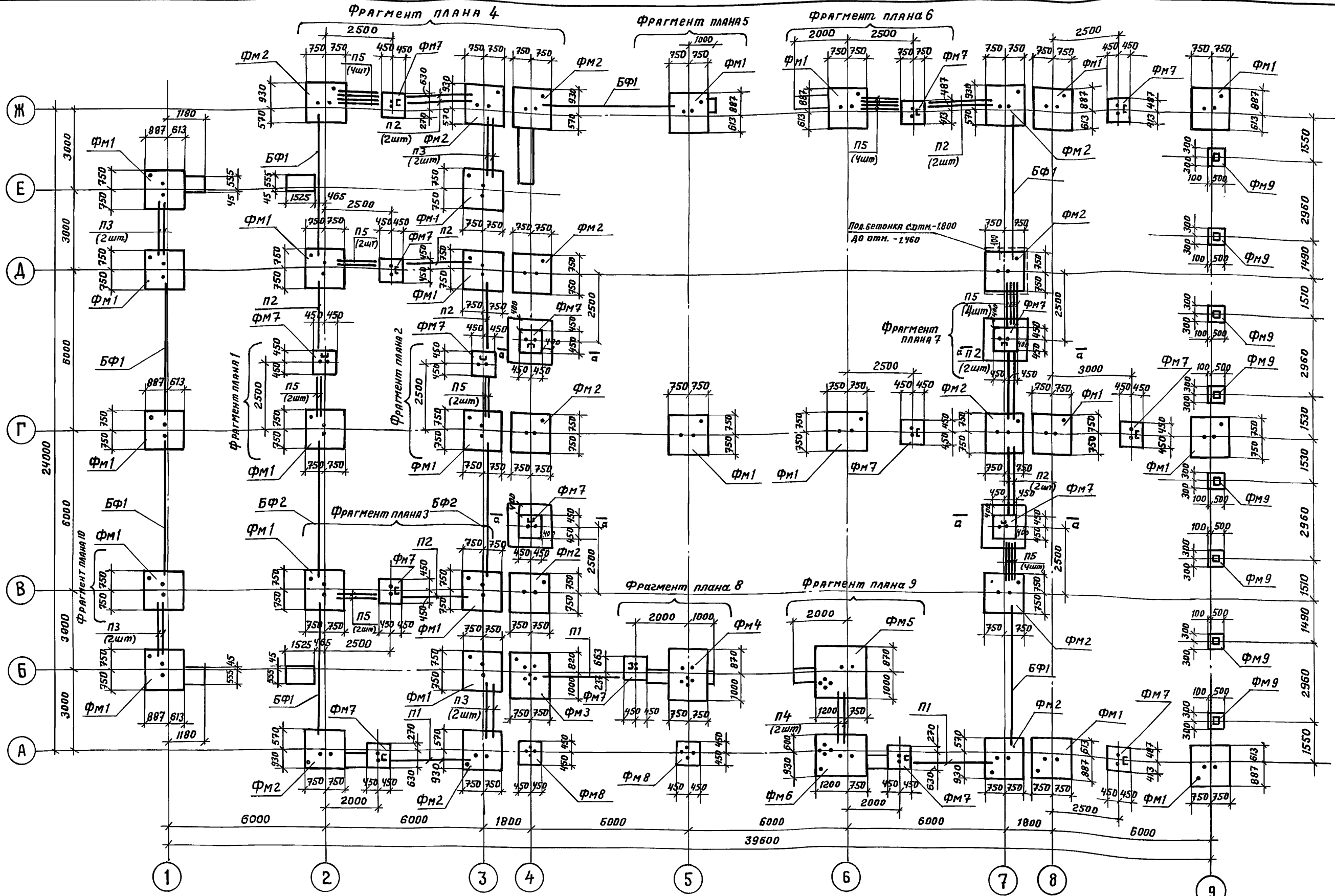
Т П 503 - 4 - 72.91 КЖ		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста		
Здание станции	Стация	Лист
	РП	2
Общие данные (окончание)	ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ	



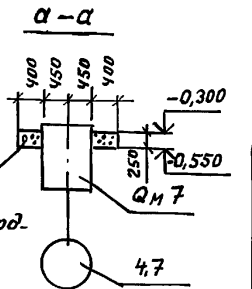
Размеры в скобках даны для I варианта.

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан:		ТП 503- 4-72.91 КЖ		
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.		
		Здание станции		
		Стация	Лист	Листов
		РП	3	
		Схема расположения фундаментных болтов. Варианты I, II и III		
		ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ		
Инв. №		25140-02 54		



1. Отметки подошвы фундаментов приняты -1,450 м.
 2. Спецификацию и технические требования см. лист 5.
 3. Подливку из бетона класса В12,5 толщиной 100, 50 мм под базы металлических колонн выполнить после монтажа колонн.
- Утолщение из бетона выполняется одновременно с устройством бетонной подготовки пола.

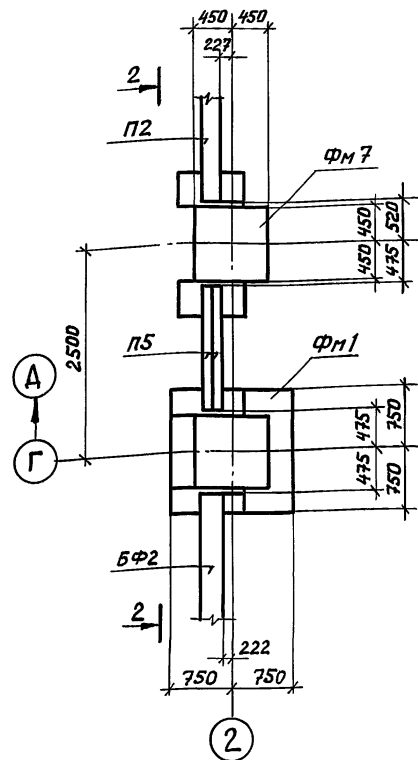


Привязан:

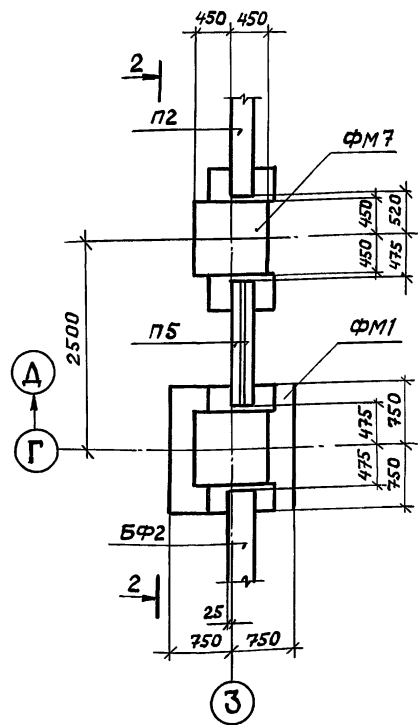
ТП 503 - 4 - 72.91 КЖ		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.	
Здание станции.		Лист	Листов
		рп	4
Схема расположения фундаментов.		ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ	

Электротех. отдел
Инв. № подл.
Подпись и дата
ВЗЯМ ИЛС. №

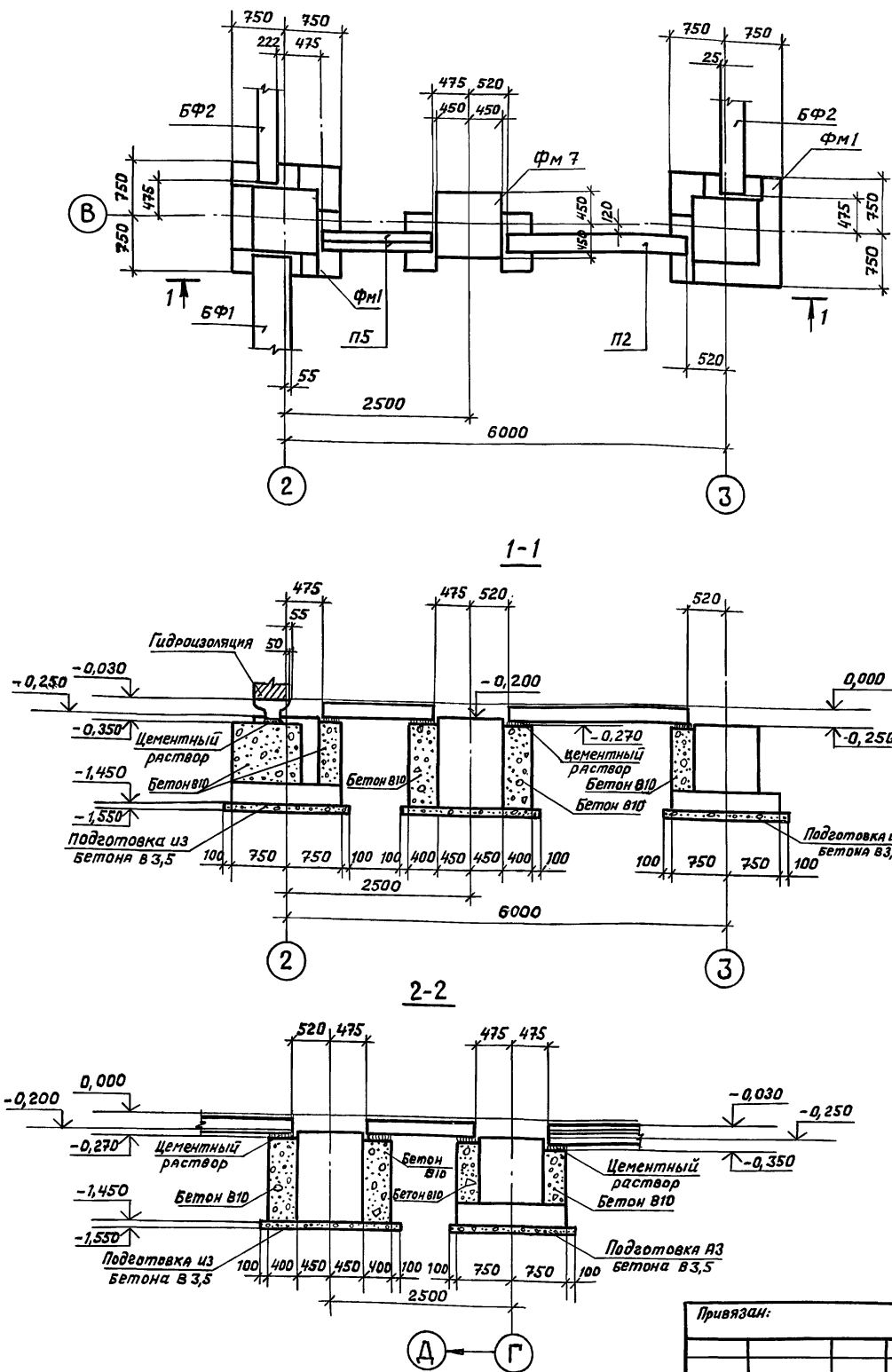
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Примечание
Балки фундаментные:					
БФ1	1,415.1-2 вып.1	4БФ6-13А IV	7	1300	
БФ2	1,415.1-2 вып.1	2БФ6-13А IV	2	850	
Перекрытия железобетонные:					
П1	1,038.1-1	БПП30-13	3	835	
П2	1,038.1-1	5ПБ25-27 Ат V	12	338	
П3	1,038.1-1	5ПБ21-27 Ат V	8	285	
П4	1,038.1-1	5ПБ18-27	2	250	
П5	1,038.1-1	3ПБ16-27	24	102	
Фундаменты монолитные:					
ФМ1	Л.10	ФМ1	23		
ФМ2	Л.10	ФМ2	13		
ФМ3	Л.10	ФМ3	1		
ФМ4	Л.10	ФМ4	1		
ФМ5	Л.11	ФМ5	1		
ФМ6	Л.11	ФМ6	1		
ФМ7	Л.11	ФМ7	17		
ФМ8	Л.11	ФМ8	2		
ФМ9	Л.11	ФМ9	8		
Материалы:					
		Бетон В10		32 м ³	
		Бетон В3,5		17 м ³	
		Цементный раствор М100		1,6 м ³	

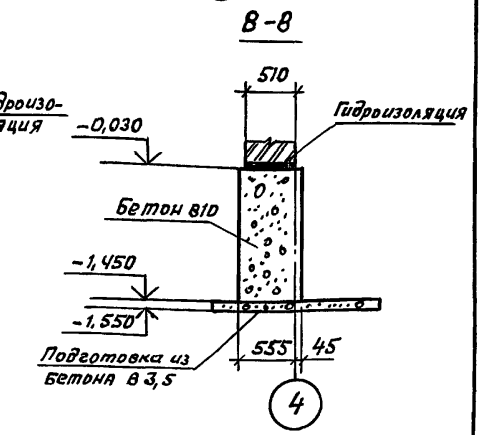
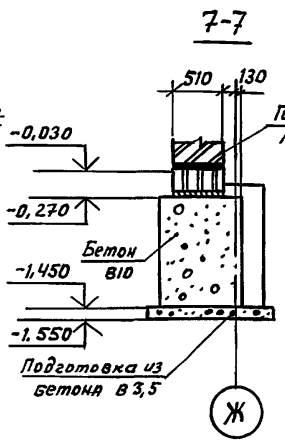
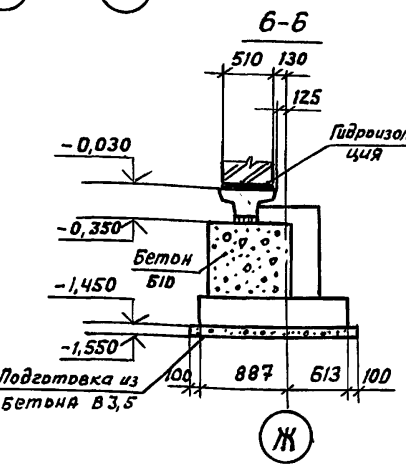
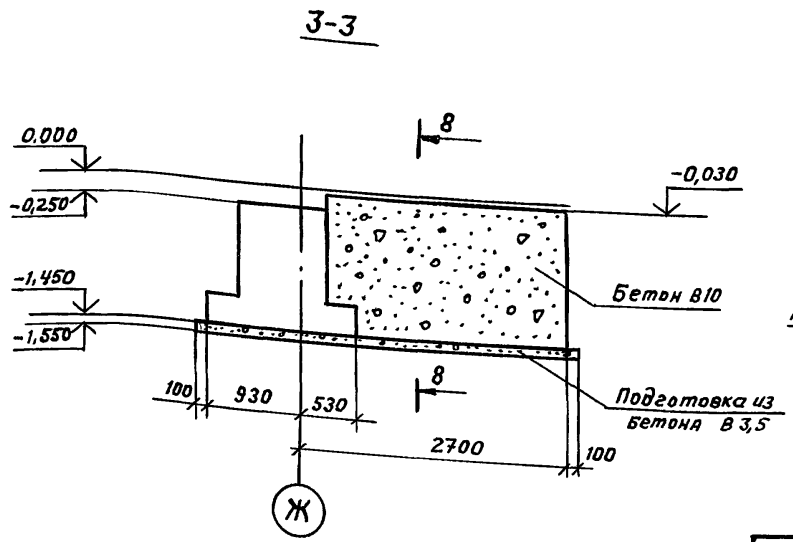
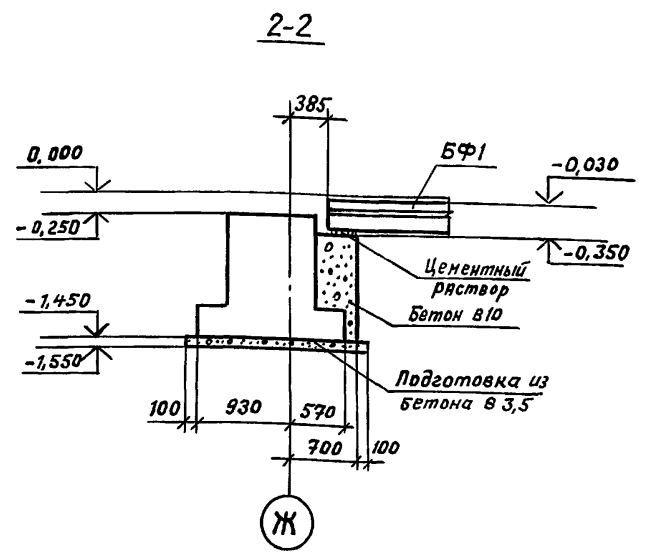
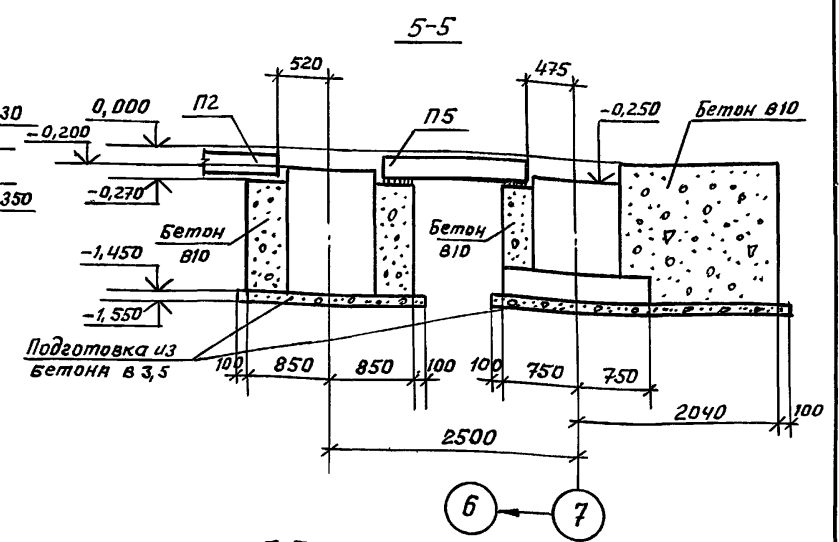
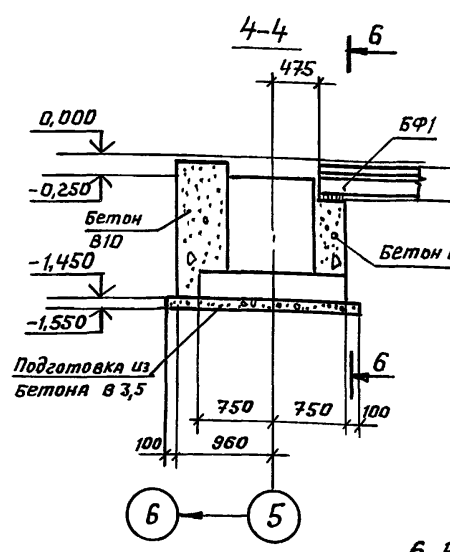
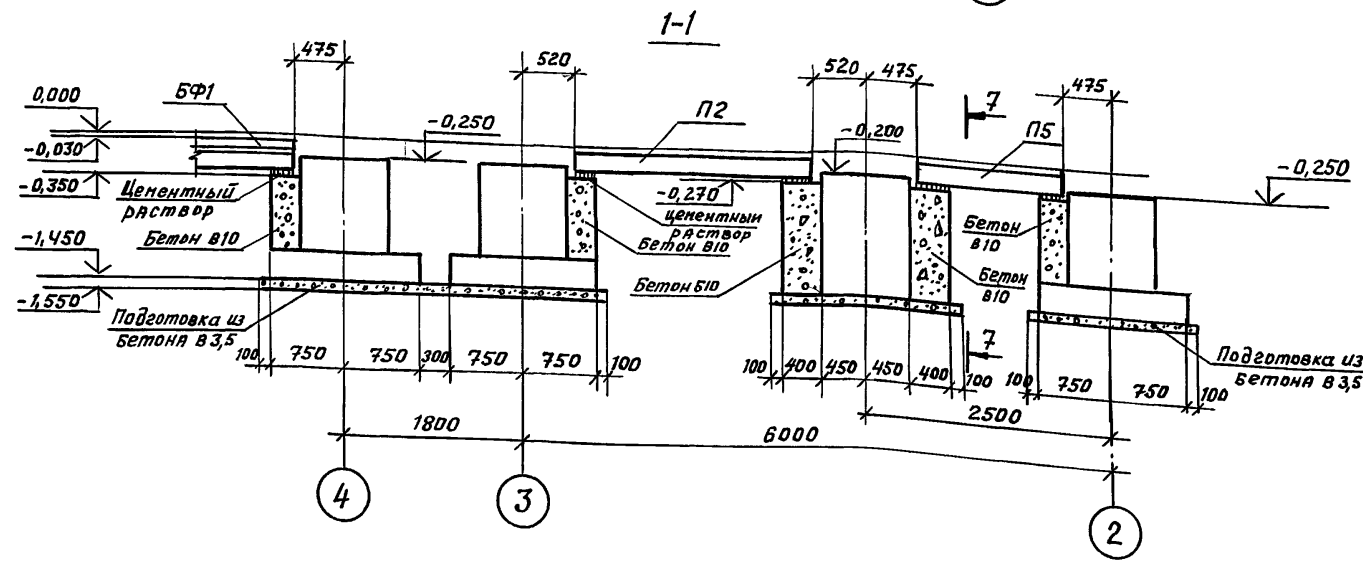
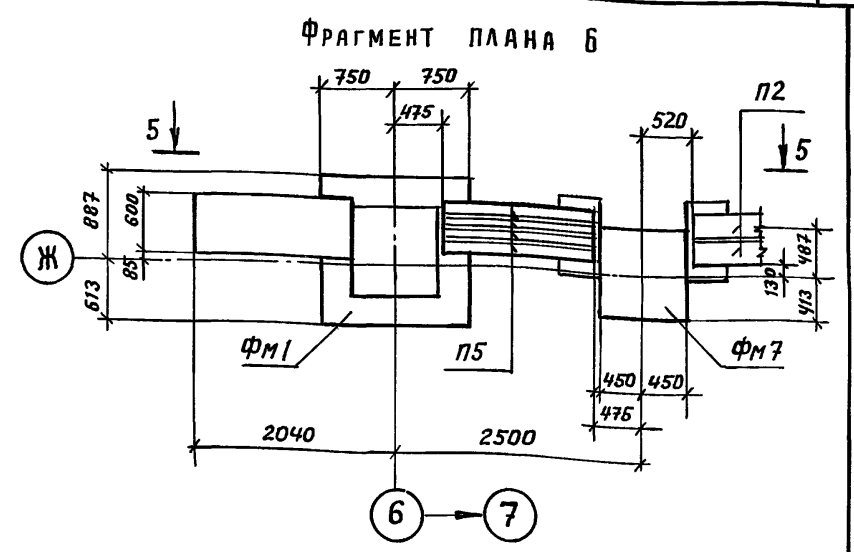
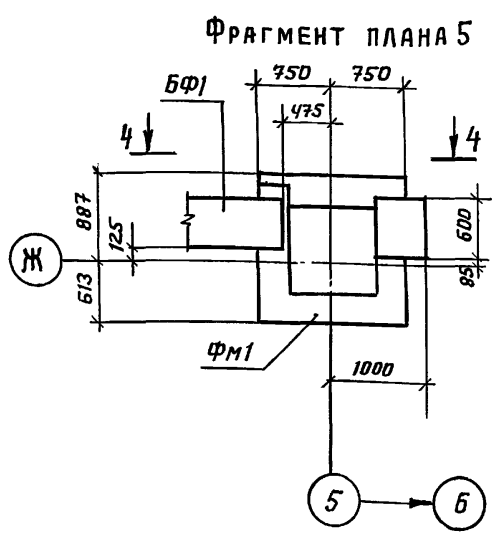
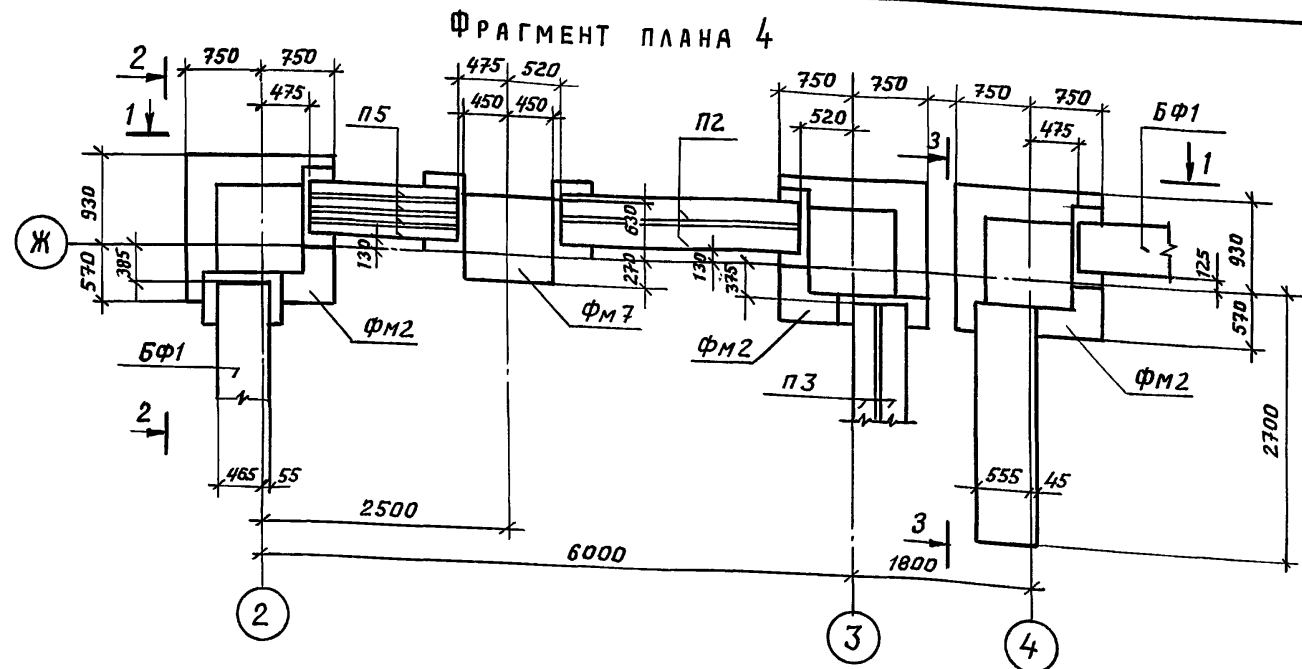
- Схему расположения фундаментов см. на листе 4.
- Характеристики грунта даны на листе 2.
- Нагрузки на фундаменты даны на листе 2.
- Под фундаментами выполнить подготовку из бетона В3,5 толщиной 100 мм.
- Гидроизоляцию стен от капиллярной влаги выполнять по обрезу фундаментов, фундаментных балок и перекрычек из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Фундаментные балки и перекрычки укладывать по слою свежеуложенного цементного раствора.
- Наружные поверхности сборных железобетонных перекрычек обмазать горячей битумной мастикой 2 раза.
- Опорные столбики под фундаментные балки и перекрычки выполнять из бетона В10 размерами в плане не менее 500x300 мм.
- В спецификации учтен расход бетона В10 на опорные столбики.
- Опорные столбики под перекрычки, примыкающие к фундаменту ФМ7 бетонировать одновременно с фундаментом.

Привязан:			ТП 503 - 4 - 72.91 КЖ		
			Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.		
			Здание станции.		
			Схема расположения фундаментов. Фрагменты плана 1-3		
			Стр. 5		
			ЦНИИпроектлегконструкция		

25140-02 56

Формат А2

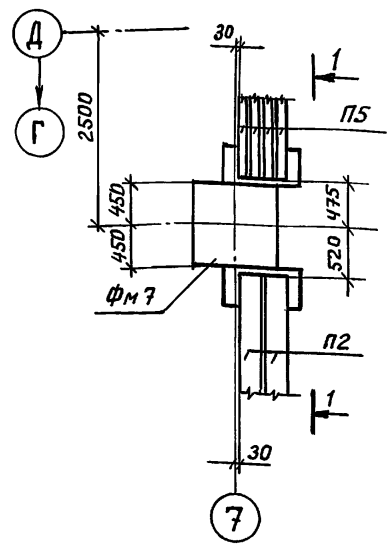
Дата, инициалы, подпись и дата взыскания



1. Схему расположения фундаментов см. на листе 4.
2. Спецификацию и общие указания см. на листе 5.

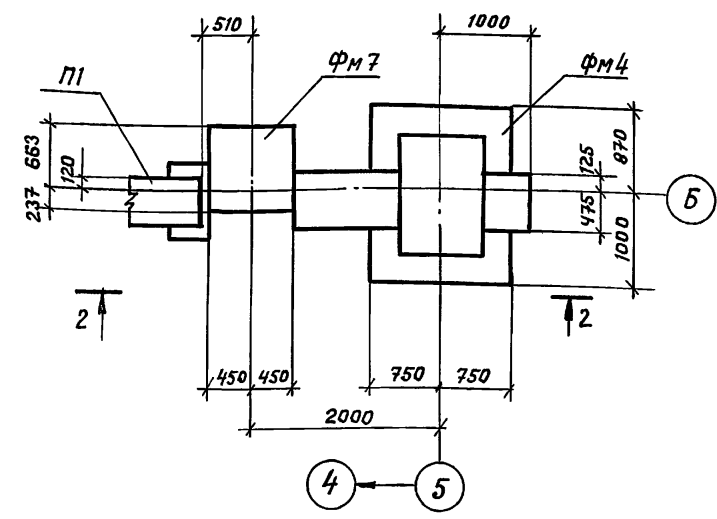
Привязан:		ТП 503-4-72.91 КЖ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.	
		Здание станции.	
		Стандарт Лист Листов	
		РП 6	
Инв. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ. Фрагменты плана 4... 6.	
		ЦНИИпроектлегконструкция	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 7



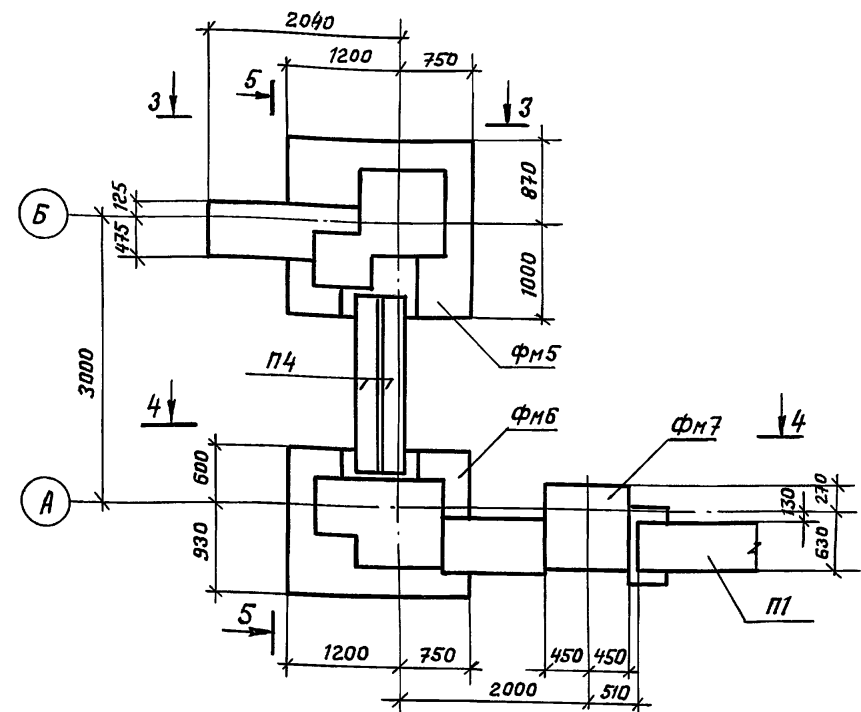
1-1

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 8



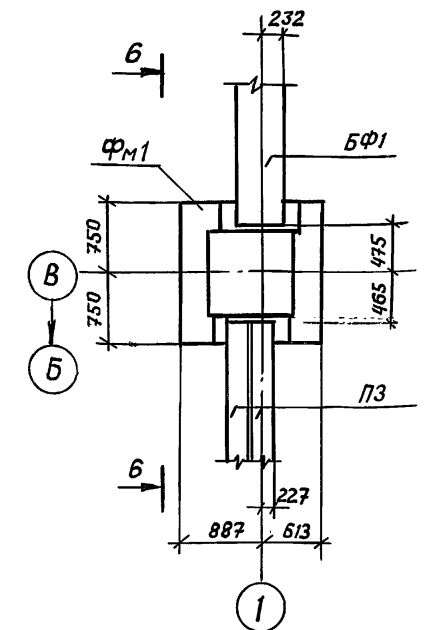
2-2

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 9

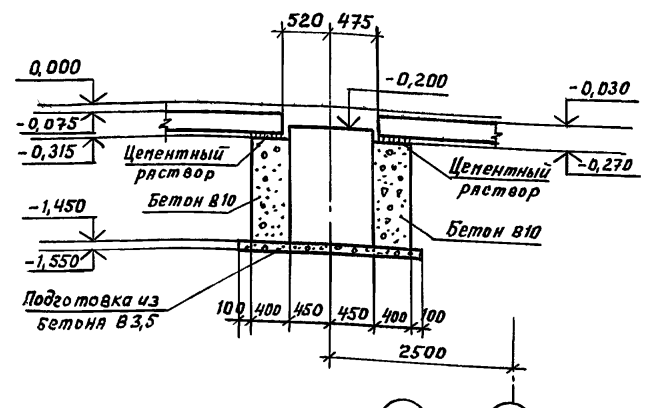


3-3

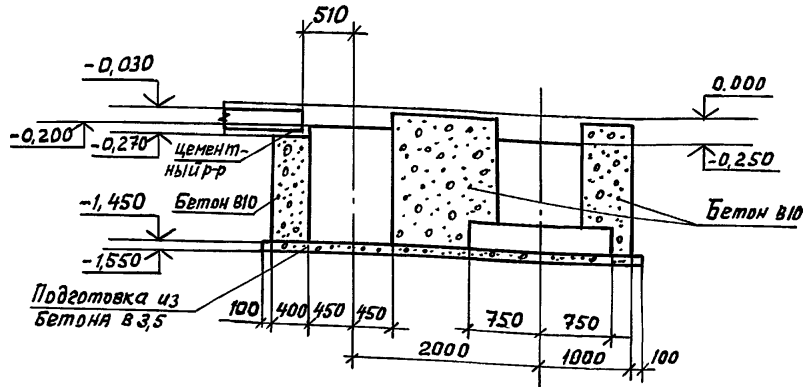
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 10



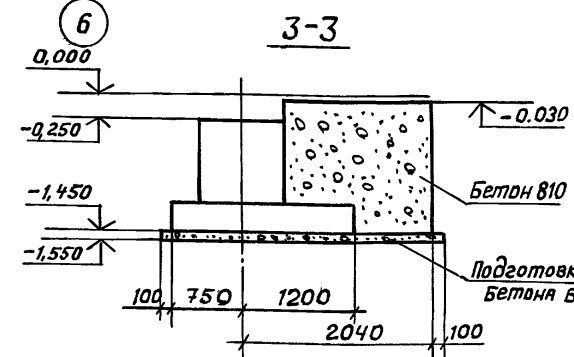
6-6



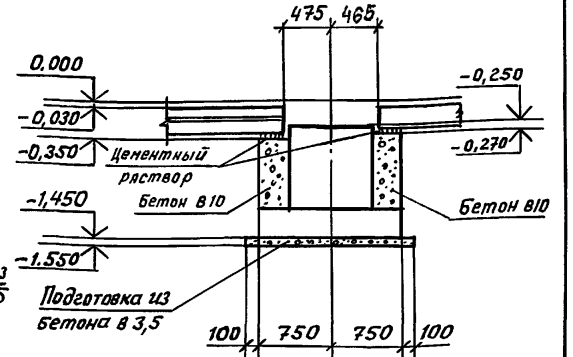
4-4



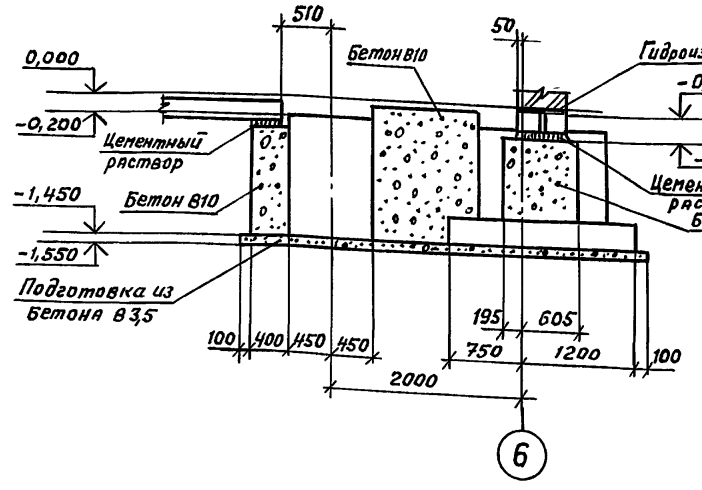
5-5



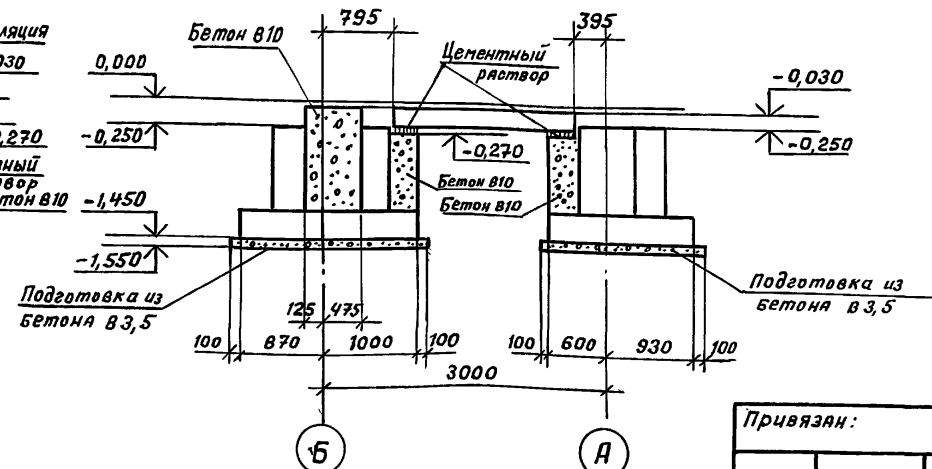
6-6



8-8



6

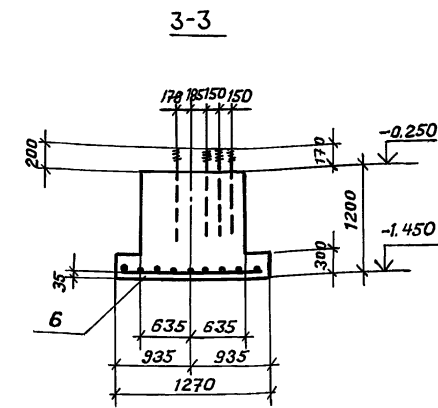
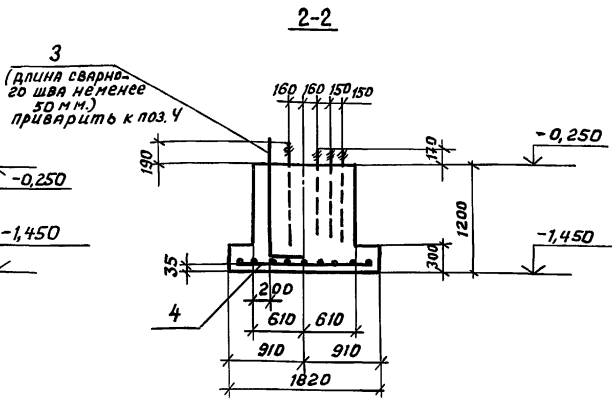
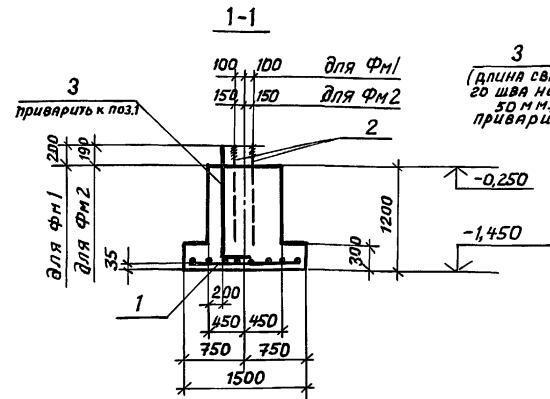
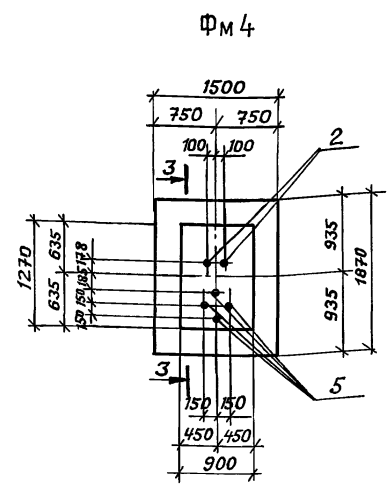
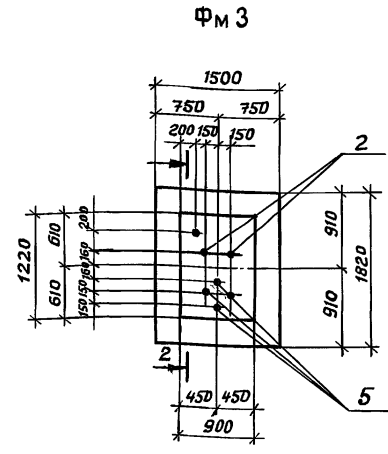
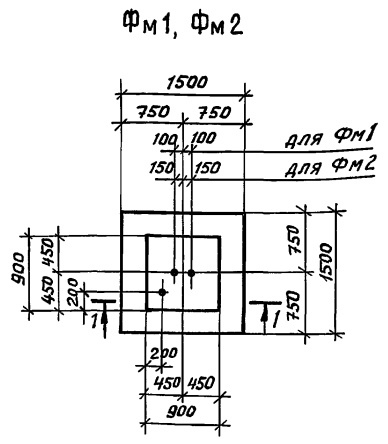


А

1. Схему расположения фундаментов см. на листе 4.
2. Спецификацию и общие указания см. на листе 5.

Привязан:				ТП 503 - 4 - 72.91 КЖ	
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.	
				Здание станции	
				Этадия Лист Листов	
				рп 7	
				Схема расположения фундаментов. Фрагменты ПЛАНА 7...10	
				ЦНИИпроектЛегКонструкция	

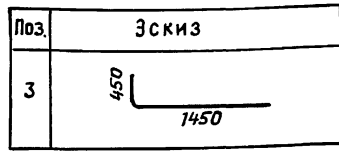
Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ3, ФМ4.



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А II			Арматура класса А II		Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-88				
	φ10		Штога	φ10		Штога	φ20	φ24		Штога
ФМ1	14,4		14,4	1,18		1,18	6,88	6,88	8,06	22,46
ФМ2	14,4		14,4	1,18		1,18	6,88	6,88	8,06	22,46
ФМ3	17,6		17,6	1,18		1,18	8,44	6,88	15,32	34,10
ФМ4	17,9		17,9				8,44	6,88	15,32	33,22

Ведомость деталей



* Нарезку болтов поз. 2,5 выполнить 200мм.

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Фундамент ФМ1- шт.23		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		1	ГОСТ 23279-85	4С 10А II-200 10А II-200 145x145	1	14,4кг.
				<u>Изделия закладные</u>		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x900	2	3,77кг
		3	ГОСТ 5781-82	φ10 А II l=1900	1	1,18 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кл. В12,5		1,41м³
				Фундамент ФМ2-шт.13		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		1	ГОСТ 23279-85	4С 10А II-200 10А II-200 145x145	1	14,4кг
				<u>Изделия закладные</u>		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x900	2	3,77кг
		3	ГОСТ 5781-82	φ10 А II l=1900	1	1,18кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кл. В12,5		1,41м³
				Фундамент ФМ3-шт.1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		4	ГОСТ 23279-85	4С 10А II-200 10А II-200(100) 145x175	1	17,6кг
				<u>Изделия закладные</u>		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x900	2	3,77кг
		5*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20x800	4	2,31кг
		3	ГОСТ 5781-82	φ10 А II l=1900	1	1,18кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кл. В12,5		1,81м³
				Фундамент ФМ4-шт.1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		6	ГОСТ 23.279-85	4С 10А II-200 10А II-200(100) 145x180	1	17,9кг
				<u>Изделия закладные</u>		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x900	2	3,77кг
		5*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20x800	4	2,31кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон кл. В12,5		1,90м³

ТП 503 - 4-72.91 КЖ

станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.

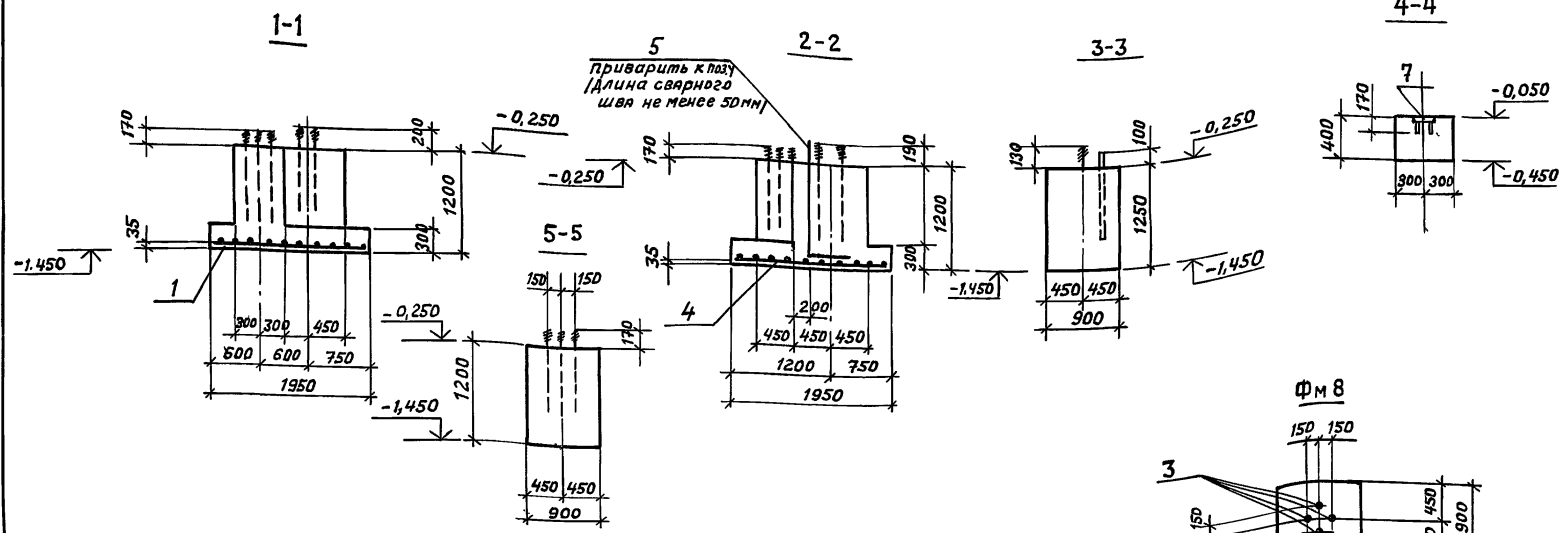
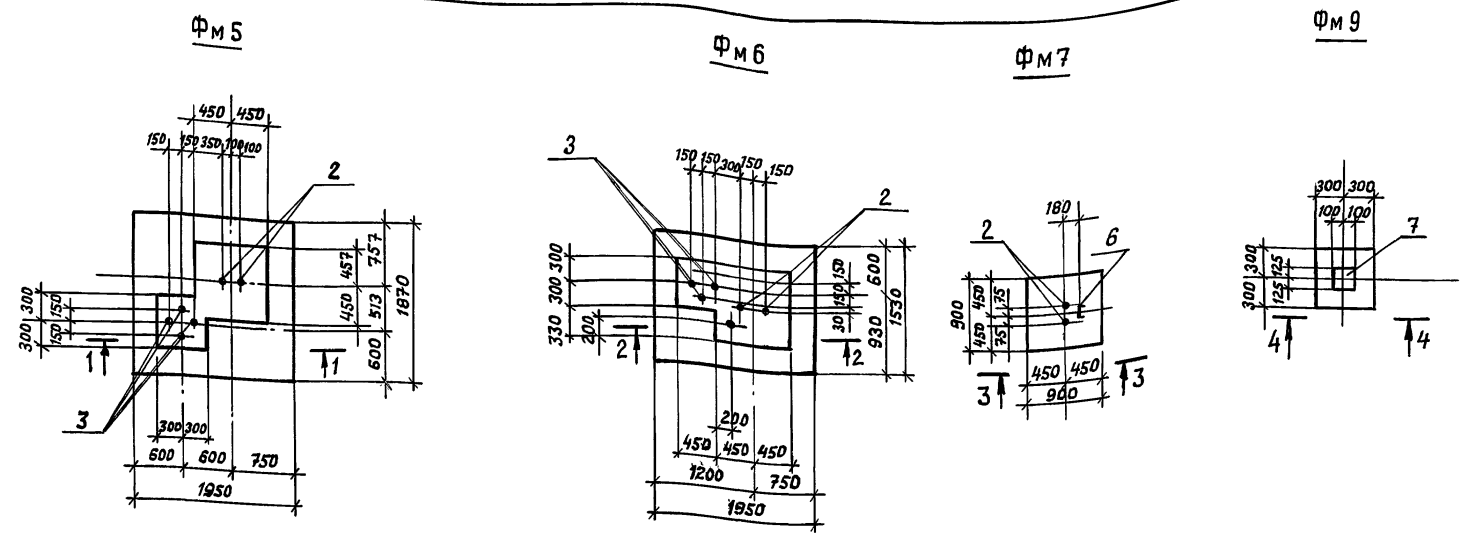
Здание станции. Стадия Лист Листов
рп 8

Фундаменты ФМ1..ФМ4. ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ

Привязан:
Нач.отд. Цскоскова
Н.контр. Хоружевский
Гл.контр. Хоружевский
рук.бриг. Рунова
Инж. Лебединский

ЦДБ, № 01/04, Подпись и дата. Взам. инв. №.

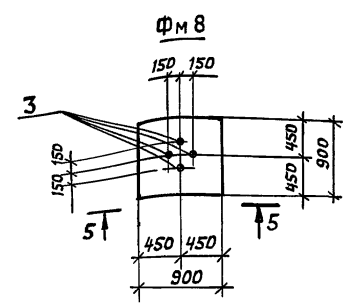
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ5, ФМ6, ФМ7, ФМ8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса А II			Арматура класса А II									
	ГОСТ 5781-82			ПРОКАТ МАРКИ С 245			С 235						
	φ10	Итого	Всего	φ10	φ12	Итого	φ20	φ24	Итого				
ФМ5	22,6	22,6	22,6				8,44	6,88	15,32	15,32	37,92		
ФМ6	18,1	18,1	18,1	1,18		1,18			8,44	6,88	15,32	16,5	34,6
ФМ7						8,6	8,6		6,88	6,88	15,48	15,48	
ФМ8									8,44	8,44	8,44	8,44	
ФМ9				0,6	0,6	3,9	3,9					4,5	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент ФМ5-шт.1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	ГОСТ 23279-85	4с 10А II-200(150)180x185	1	22,6кг
				Изделия закладные		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24 x 900	2	3,77кг
		3*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20 x 800	4	2,31кг
				Материал		
				Бетон кл. В12,5		2,12м³
				Фундамент ФМ6-шт.1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		4	ГОСТ 23279-85	4с 10А II-200 145x185	1	18,1кг
				Изделия закладные		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24 x 900	2	3,77кг
		3*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20 x 800	4	2,31кг
		5	ГОСТ 5781-82	φ10А II l=1900	1	1,18кг
				Материалы		
				Бетон кл. В12,5		1,9м³
				Фундамент ФМ7-шт.17		
				Изделия закладные		
		2*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24 x 900	2	3,77кг
		6	ГОСТ 8240-72	Анкер С10 l=1000	1	8,6кг
				Материал		
				Бетон кл. В12,5		1,02м³
				Фундамент ФМ8-шт.2		
				Изделия закладные		
		3*	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20 x 800	4	2,31кг
				Материал		
				Бетон кл. В12,5		1,0м³
				Фундамент ФМ9-шт.8		
				Изделия закладные		
		7	1.400-15 вып.1	МН120-Б	1	4,5кг
				Материал		
				Бетон кл. В12,5		0,14м³



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	

* Нарезку болтов поз. 2,3 выполнить 200 мм.

Привязан	Нач. отд. Искосова	Станд. лист	Листов
	Н. контр. Харужевский	ИП	9
	Гл. констр. Харужевский	Здание станции.	
	Рук.бриг. Рунова	Фундаменты ФМ5...ФМ9	
ИНВ.Н	ИНЖ. Белова	ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ	

ТП 503-4-72.91 КЖ

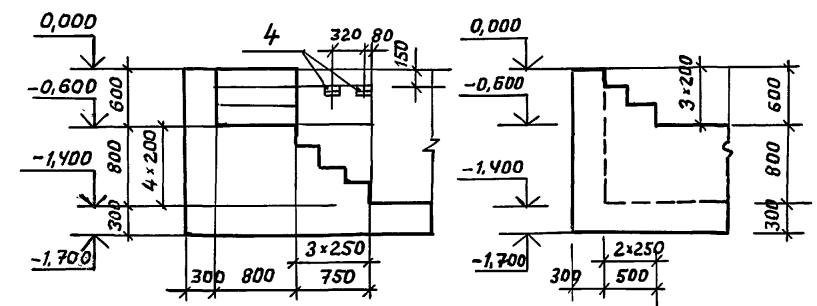
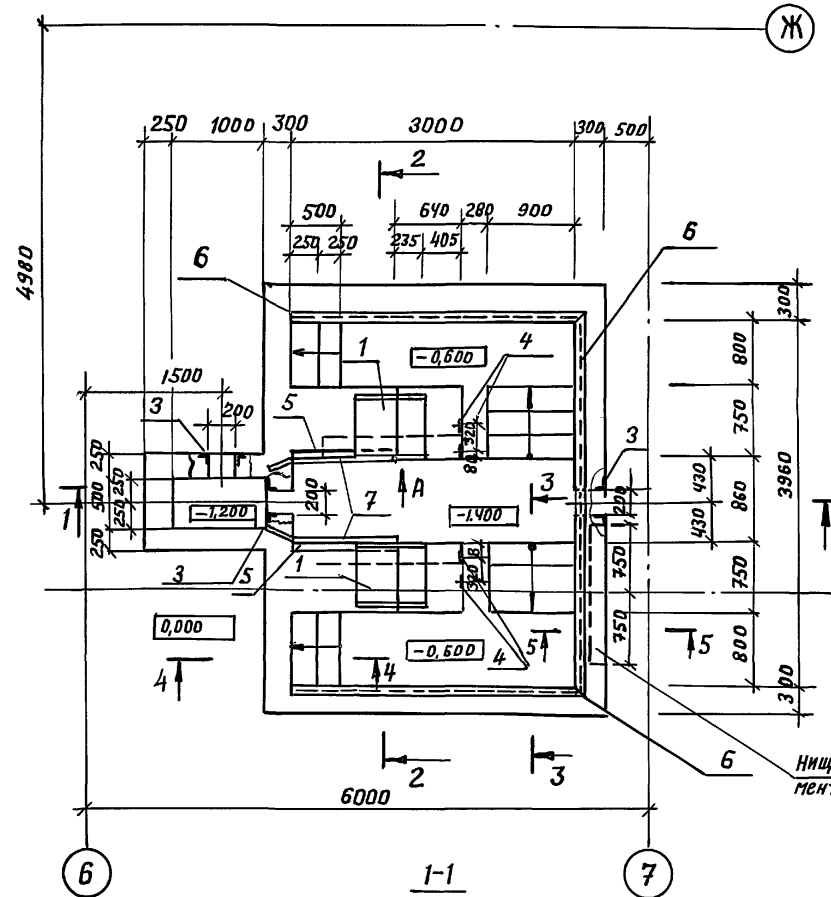
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.

Шив. И подп. Подпись и дата вкл. ш.н

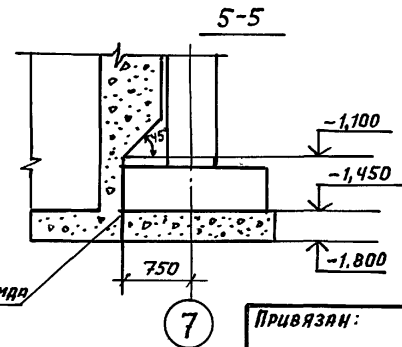
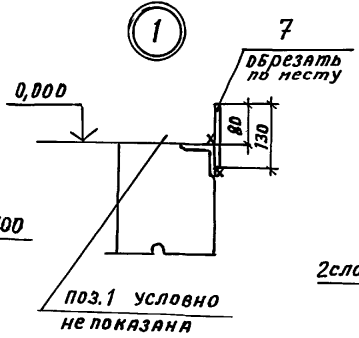
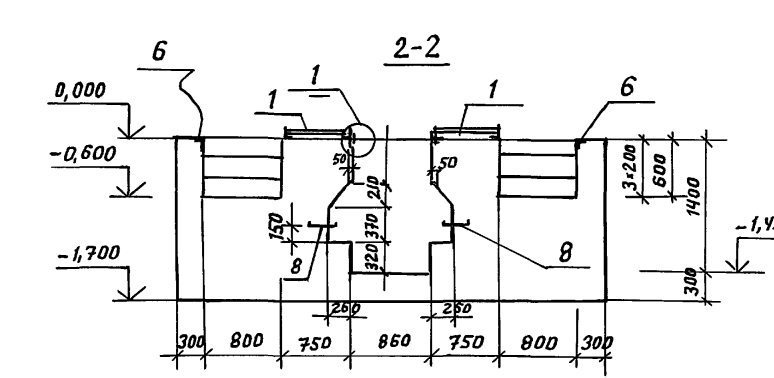
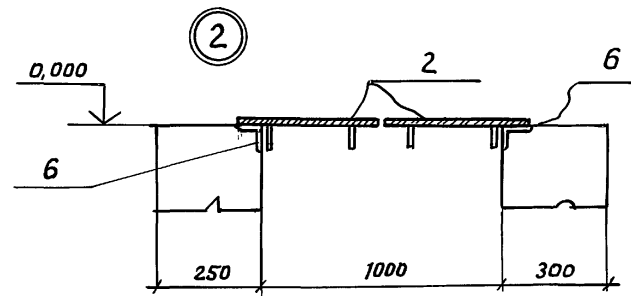
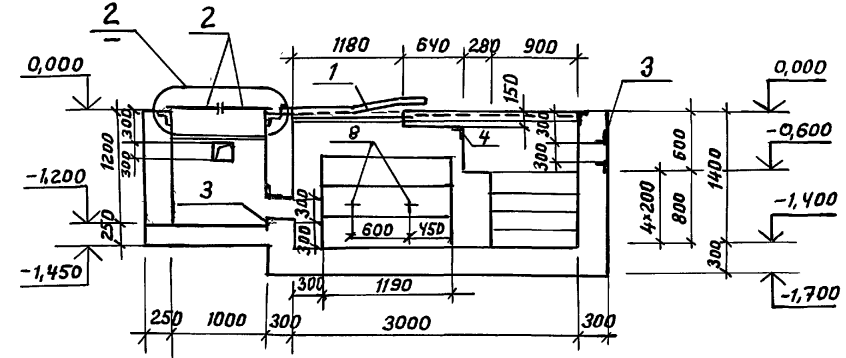
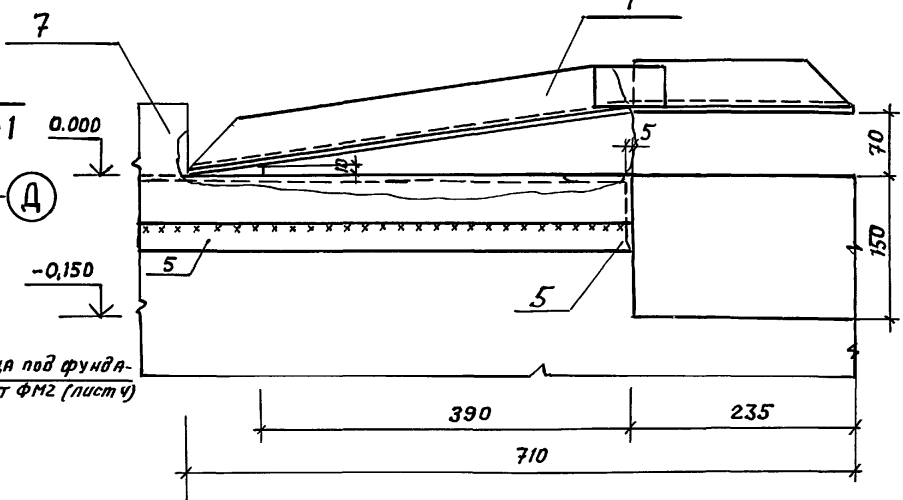
ФУНДАМЕНТ Ф01

3-3

4-4



Вид А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф01

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Фундамент Ф01-шт-1		
				Сборочные единицы		
		1	Л.15	РЯМКА РМ 2	2	28,7 кг
		2	Л.15	Щ.цт Щ 1	2	16 кг
				Изделия закладные		
		3	1,400-15 вып.1	МН 701-1	3	4,9 кг
		4	1,400-15 вып.1	МН 542	4	0,8 кг
		5	1,400-15 вып.1	МН 540	7,6 шт	64,6 кг
		6	1,400-15 вып.1	МН 553	94 шт	38,54 кг
		7	1,400-15 вып.1	ПЛ 16 (А-130 мм)	51 шт	36,21 кг
		8	1,400-15 вып.1	СТ-6	4	0,23 кг
				Материалы		
				Бетон кл. В12,5		22,0 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А III			Прокат марки С 235		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8510-86		Итого
	φ 8	φ 10	150x5	Итого	100x63x6	
Фундамент Ф01	12,42	0,92	13,34	62,42	62,42	57,0

Продолжение ведомости

Изделия закладные					Общий расход
Прокат марки С 235					
ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8568-77		Итого	
δ=5	δ=6	δ=5	Итого		
50,6	36,21	86,81	28,0	28,0	247,57

ТП 503 - 4-72.91 КЖ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.			
Здание станции.		Стация	Лист
Фундамент Ф01		РП	10
Исполнитель: ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ			

Привязан:

Нач. отд.	Исхоскова
Н. контр.	Хоружевский
Гл. констр.	Хоружевский
Рук. бриг.	Рунова
Вед. инж.	Баркисов
Инж. Н°	ЦНЖ Белова

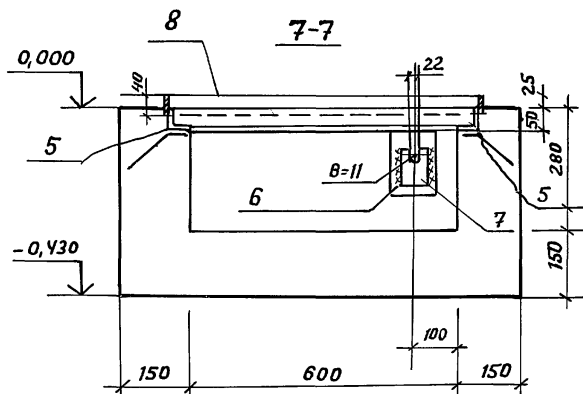
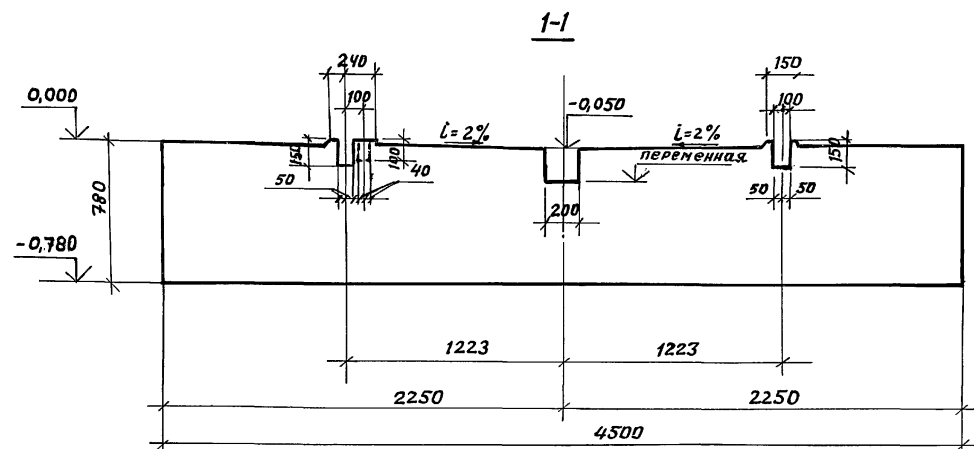
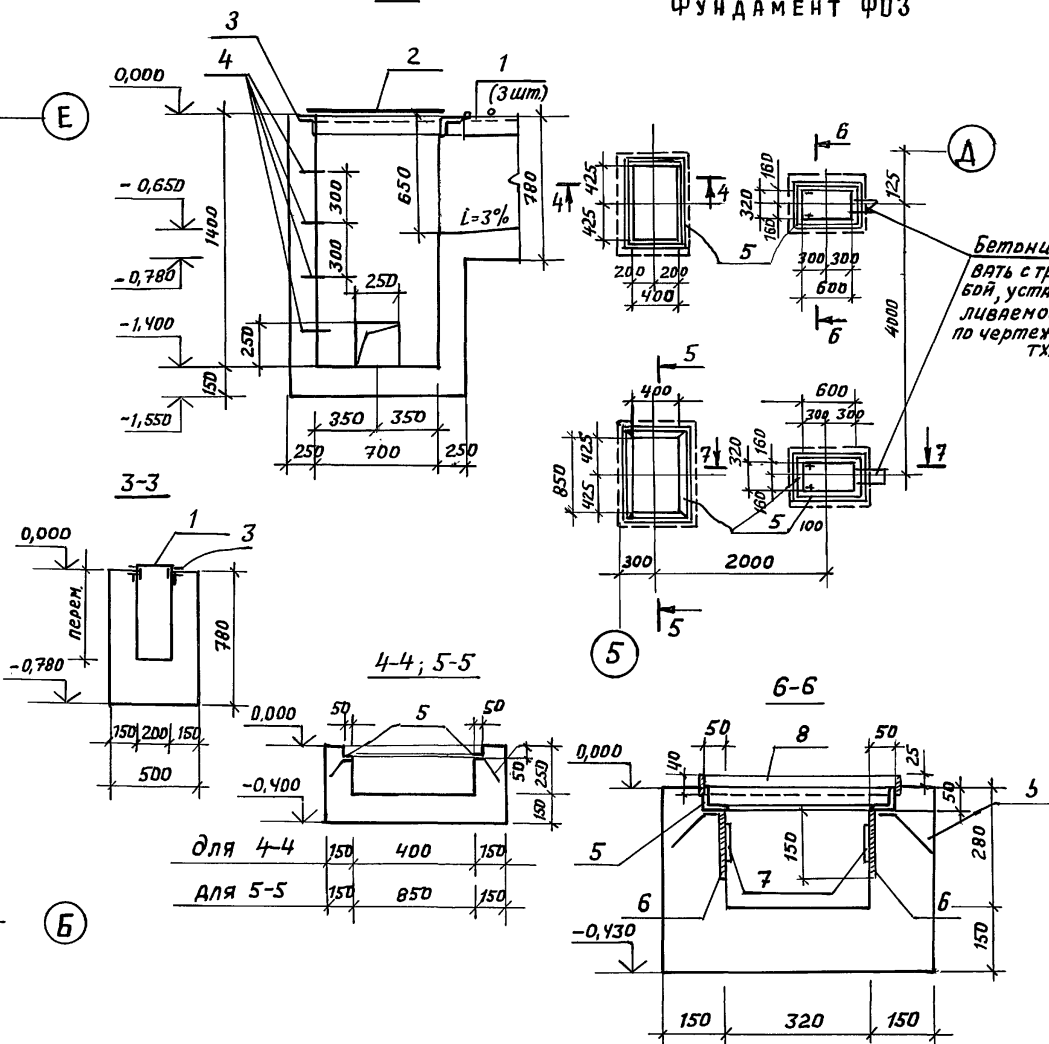
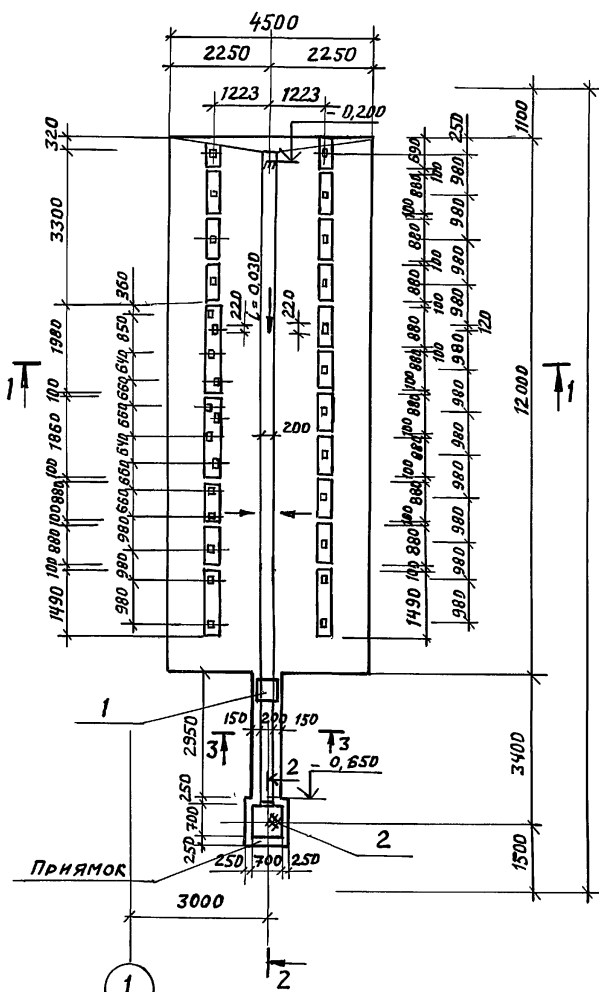
Тех. отд. Проект и дата. Взам. инвент. Инв. н° подл. Подпись и дата. Слан. тех. отд. Стороно

ФУНДАМЕНТ Ф02

2-2

Фундамент Ф03

Спецификация фундаментов Ф02, Ф03



Фундамент	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание	
Ф02 - шт.1							
Сборочные единицы							
1			л.15	Рамка РМ1	3	9,4 кг	
2			л.15	Щит Щ2	1	31,0 кг	
Изделия закладные							
3			1,400-15 вып.1	МН 553	3,00м	12,3 кг	
4			1,400-15 вып.1	МН 801	4	0,74 кг	
Материалы							
						Бетон кл. В12,5	44,51м³
Ф03 - шт.1							
Изделия закладные							
5			1,400-15 вып.1	МН 554	10,3шт	43,26 кг	
6			1,400-15 вып.1	МН 106-6	4	1,2 кг	
7			1,400-15 вып.1	ПЛ-1	4	0,3 кг	
8			1,400-15 вып.1	ПЛ-4	4,5шт	12,6 кг	
Материалы							
						Бетон кл. В 12,5	0,8 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса			Прокат марки		
	А I		А III		С 235	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		
	φ16	Итого	φ8	Итого	LS50x5	Итого
Фундамент Ф02	8,96	8,96	0,9	0,9	33,6	33,6
Фундамент Ф03	-	-	4,52	4,52	39,14	39,14

Продолжение ведомости						
Изделия закладные						Общий расход
Прокат марки						
С 235						
ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8568-74				
δ=5	δ=6	δ=8	Итого	SS	Итого	
3,9	-	3,9	23,1	23,1	74,46	
-	16,6	1,6	18,2		61,86	

Привязан:

Ил.отд.	Искоскова	
Н.контр.	Хоружевский	
Т.п.контр.	Хоружевский	
Рук.бриг.	Руннов	
Вед.инж.	Саркисов	
Инж.	Левединская	

ТП 503 - 4-72.91 КЖ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции.

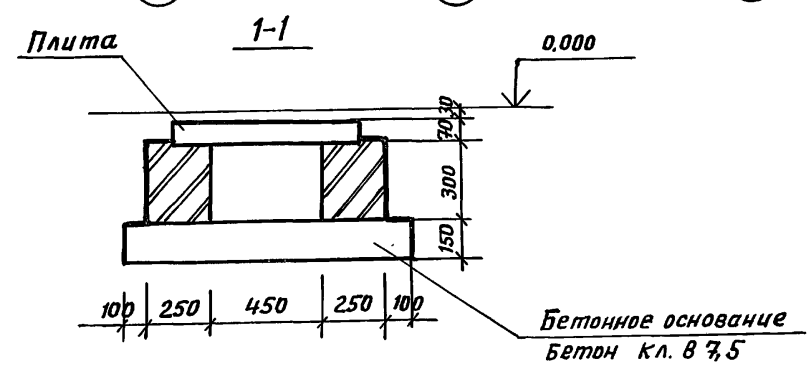
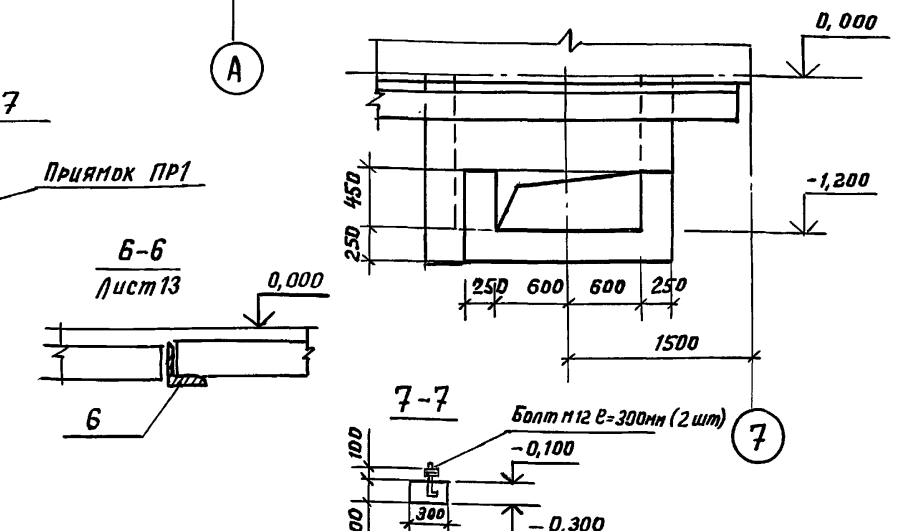
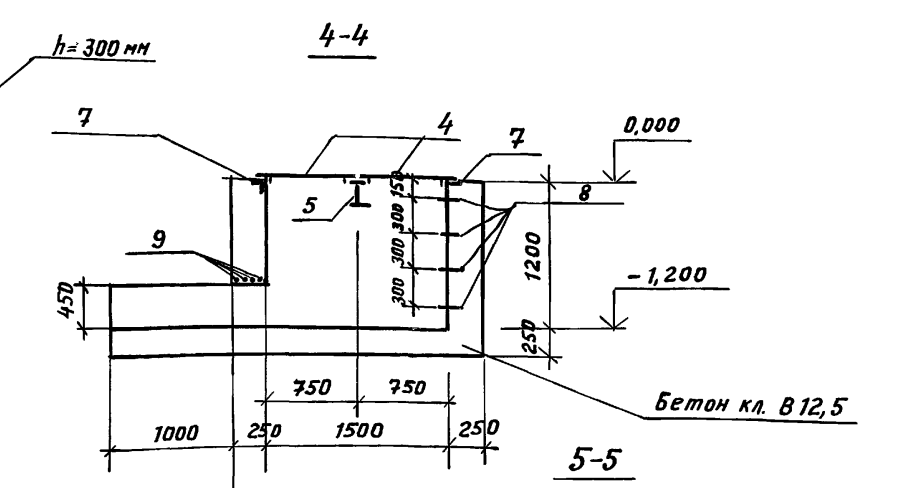
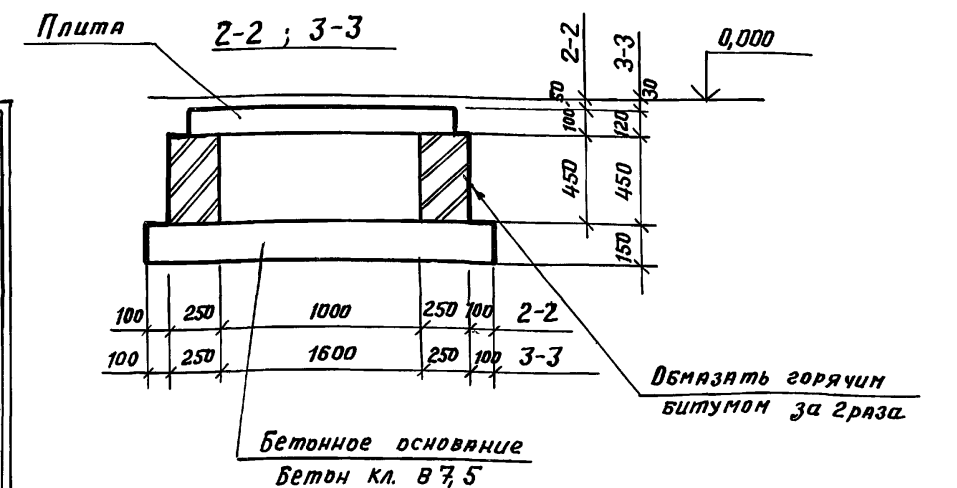
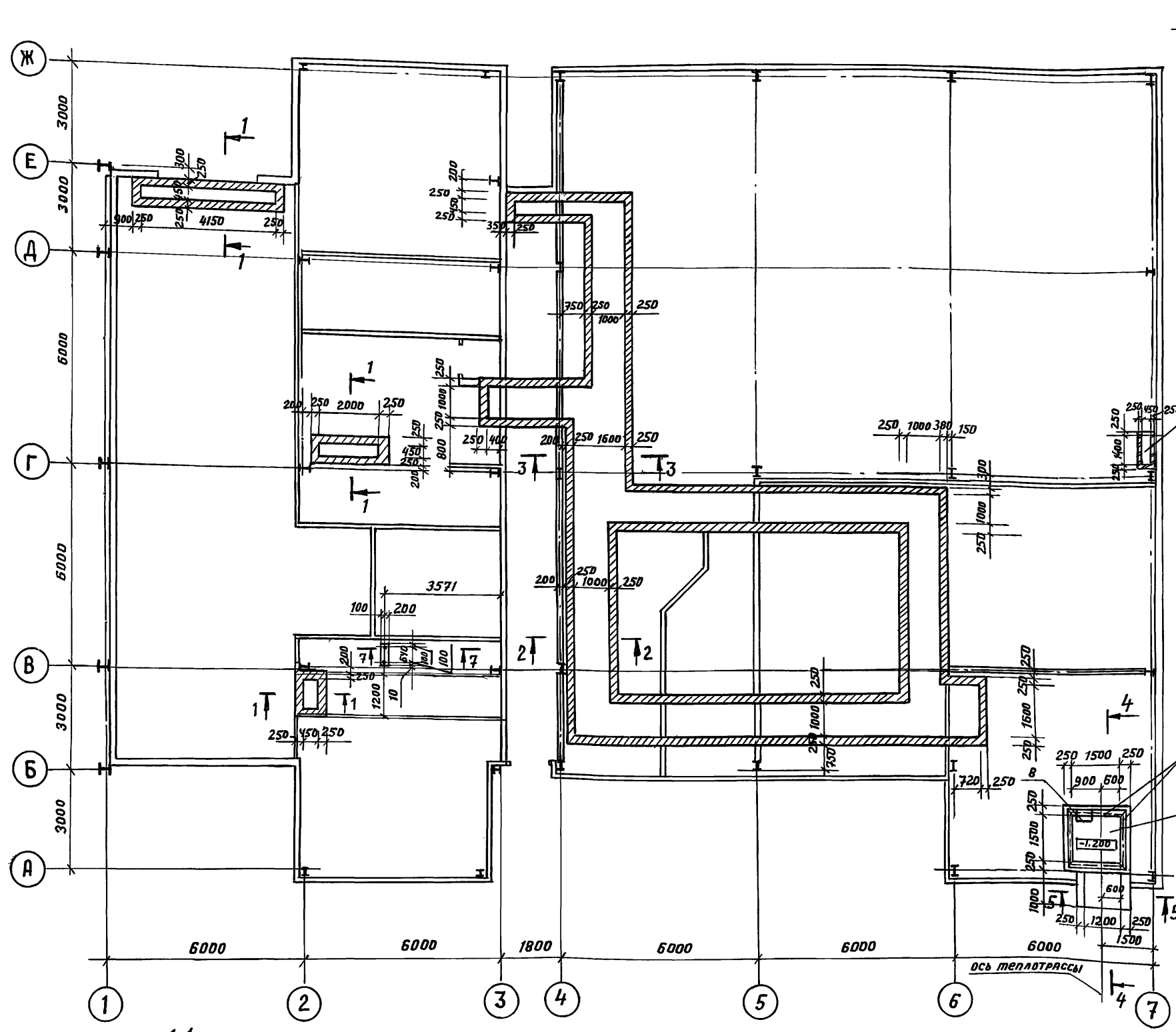
станция	Лист	Листов
РП	11	

Фундаменты Ф02, Ф03

ЦНИИПРОЕКТАЭГКОНСТРУКЦИЯ

25140-02 62

Лицензия на Альбом
Тех. отд. Альбом
САН.тех.отд. Смирнов
Лин. М.П. Подпись и дата

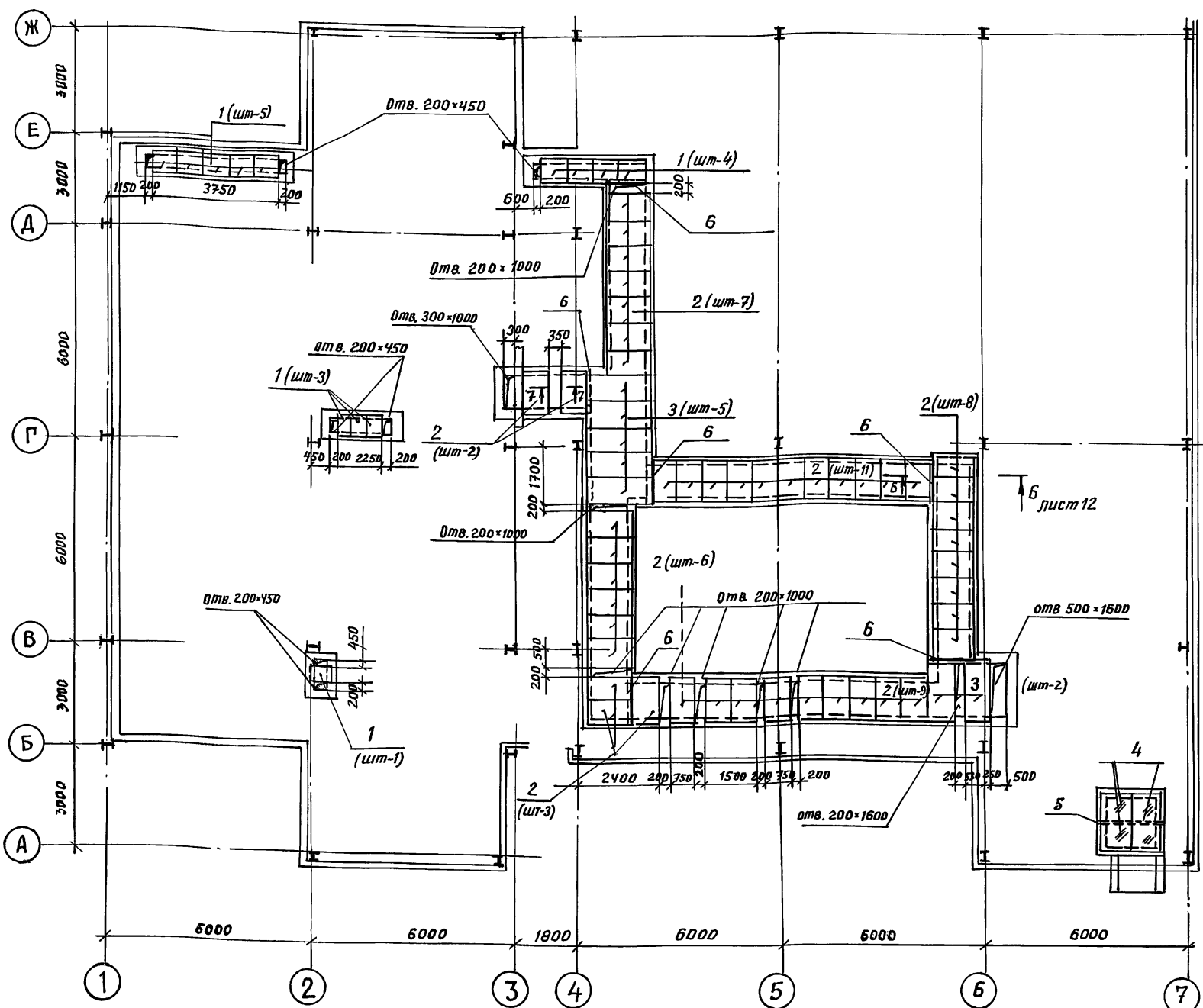


1. Данный лист рассматривать совместно с листом 13.
 2. Стенки каналов выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 25.

Привязан:

Инв. №	
--------	--

ТП 503 - 4-72.91 КЖ		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.	
Нач. отд.	Ислюкова	Здание станции.	Стация
Н. контр.	Хоружевский		Лист
Гл. констр.	Хоружевский	Схема расположения подпольных каналов и приемка ПР1.	Листов
Рук. бриг.	Рунова		РП
Вед. инж.	Сякисов		12
Инж.	Белова	ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кр.	Примечание
<u>Плиты перекрытий</u>					
1	3,006.1-2.87 вып.2	Плита канала П15г-5	13	100	
2	3,006.1-2.87 вып.2	Плита канала П10г-5	46	190	
3	3,006.1-2.87 вып.2	Плита канала П15г-5	7	410	
<u>Стальные элементы</u>					
6	ГОСТ 8509-86	L100x8 E=1500	6	18,4	
10	ГОСТ 5781-82	Ф8АІ E=810	6	0,32	
11	ГОСТ 5781-82	Ф8АІ E=1240	3	0,49	
<u>Материалы</u>					
		Кирпич марки 75	-	13,0м³	
		Бетон кл. В 12,5	-	0,05м³	
		Бетон кл. В 7,5	-	20,0м³	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИЯМКА ПР1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				<u>Приямок ПР1 (шт-1)</u>		
<u>Сборочные единицы</u>						
		4	л.15	Щит Щ2	4	31,0 кг
		5	л.15	Балка БМ-1	1	42,0 кг
<u>Изделия закладные</u>						
		7	1,400-15 вып.1	МН 553	6,4шт.	26,24 кг
		8	1,400-15 вып.1	МН 801	4	0,74 кг
<u>Детали</u>						
		9	ГОСТ 5781-82	Ф12АІІІ E=1700	4	1,51 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон кл. В 12,5		3,75м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	

План каналов см. лист 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход	
	Арматура класса АІІІ						Прокат марки с 235							
	АІІІ		АІ		с 235		с 235		с 235		с 235			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8509-86		
КАНАЛЫ	-	-	-	3,39	3,39	-	-	-	-	-	-	110,4	110,4	113,79
Приямок ПР1	1,92	6,04	7,96	2,96	2,96	15,6	15,6	108,4	108,4	42,0	42,0	24,32	24,32	201,24

Привязан.	Нач.отд. Искркова
	Н.контр. Хоружевский
	Гл.констр. Хоружевский
	Рук.бриг. Рунова
	Вед.инж. Саркисов
	Циж. Лебединская

ТП 503 - 4-72.91 КЖ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста

Здание станции.

Схема расположения плит перекрытия подпольных каналов и приямка ПР1

Страница Лист Листов

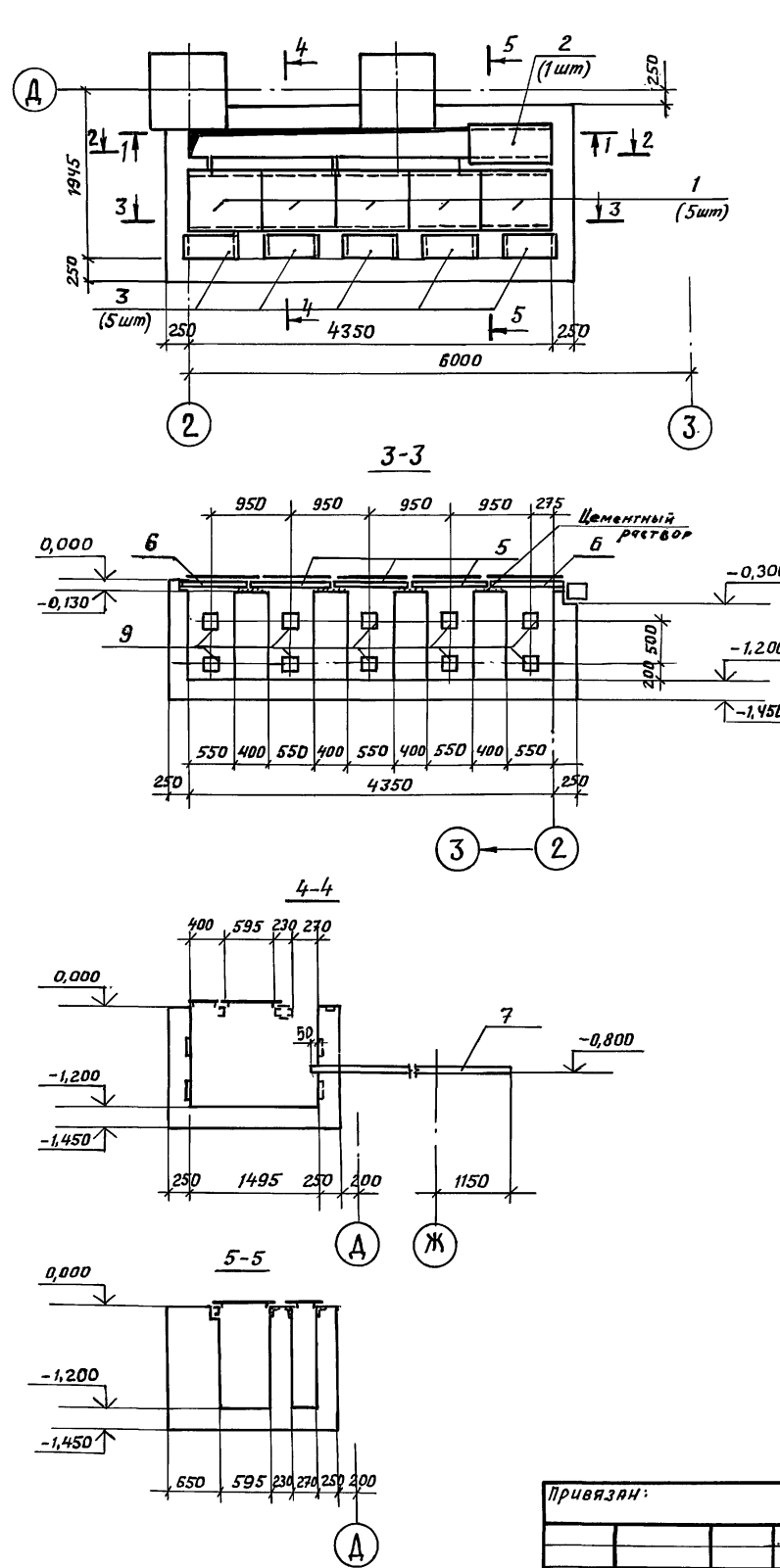
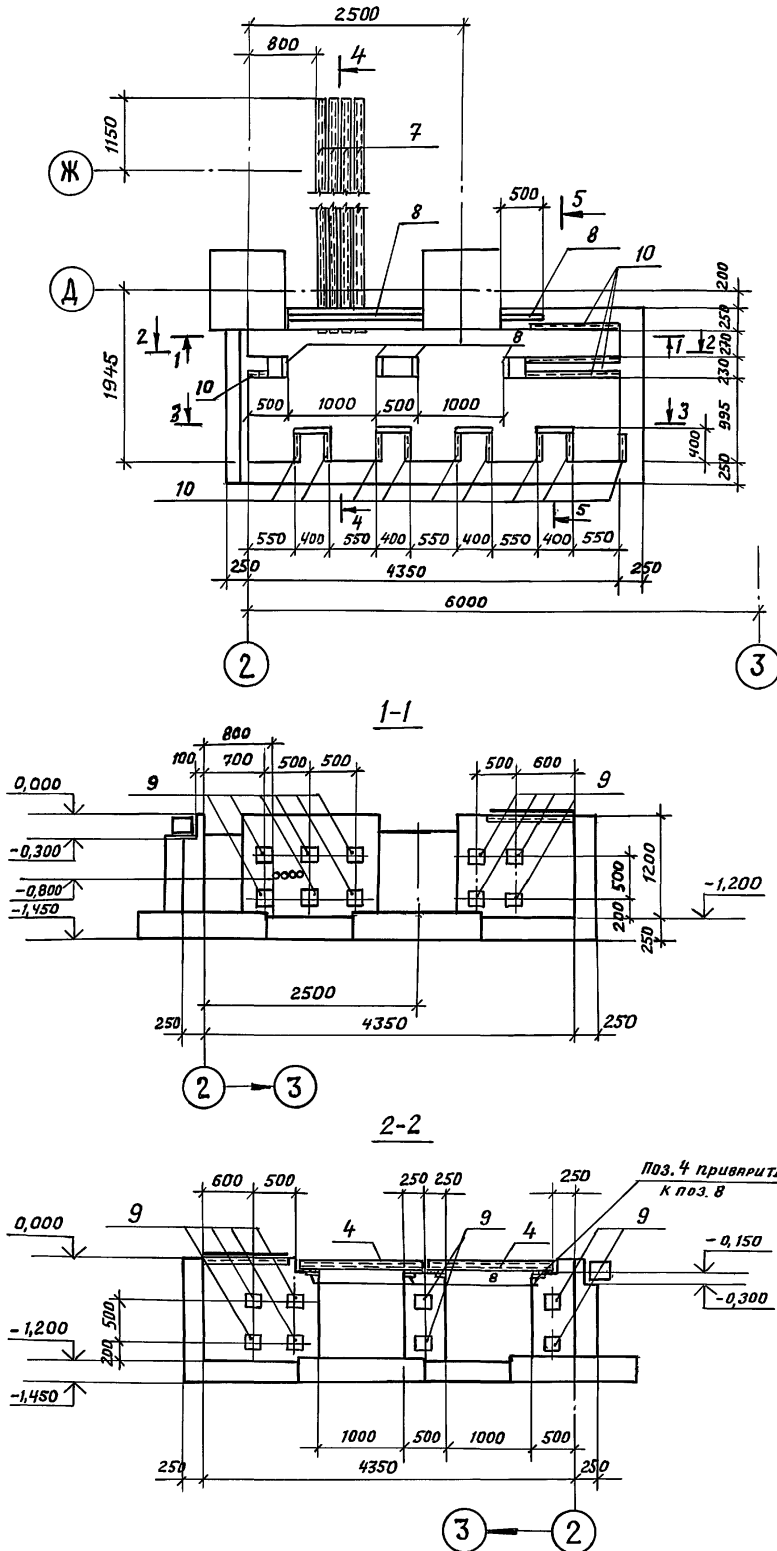
РП 13

ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ

ПрямоК Пр2

СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМКА ПР2

Спецификация прямоК Пр2.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ПрямоК Пр2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	л.15	Щ и т Щ 3	5	30,6кг
		2	л.15	Щ и т Щ 4	1	19,3кг
		3	л.15	Щ и т Щ 5	5	10,8 кг
		4	л.15	Балка БМ 2	2	49,4кг
		5	ГОСТ 8240-72	С 10 е=930	3	8,0кг
		6	ГОСТ 8240-72	С 10 е=850	2	7,3кг
		7	ГОСТ 1839-80	Труба асбестоцементная ду=100	3/шт	186 кг
				<u>Изделия закладные</u>		
		8	1400-15 вып.1	МН 104-Б	2/шт	7,5 кг
		9	1.400-15 вып.1	МН 301-2	28	3,9кг
		10	1.400-15 вып.1	МН 553	6/шт	25,1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кл. В12,5		6,4м³
				Цементный р-р М100		0,02м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прока т		МАРКА		
	А III		С 245		С 235		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2240-72		ГОСТ 8509-86		
φ8	φ12	Итого	С 10	Итого	LSO*5	Итого	
ПрямоК Пр2	2,3	44,8	47,1	89	89	23,2	232

Продолжение ведомости

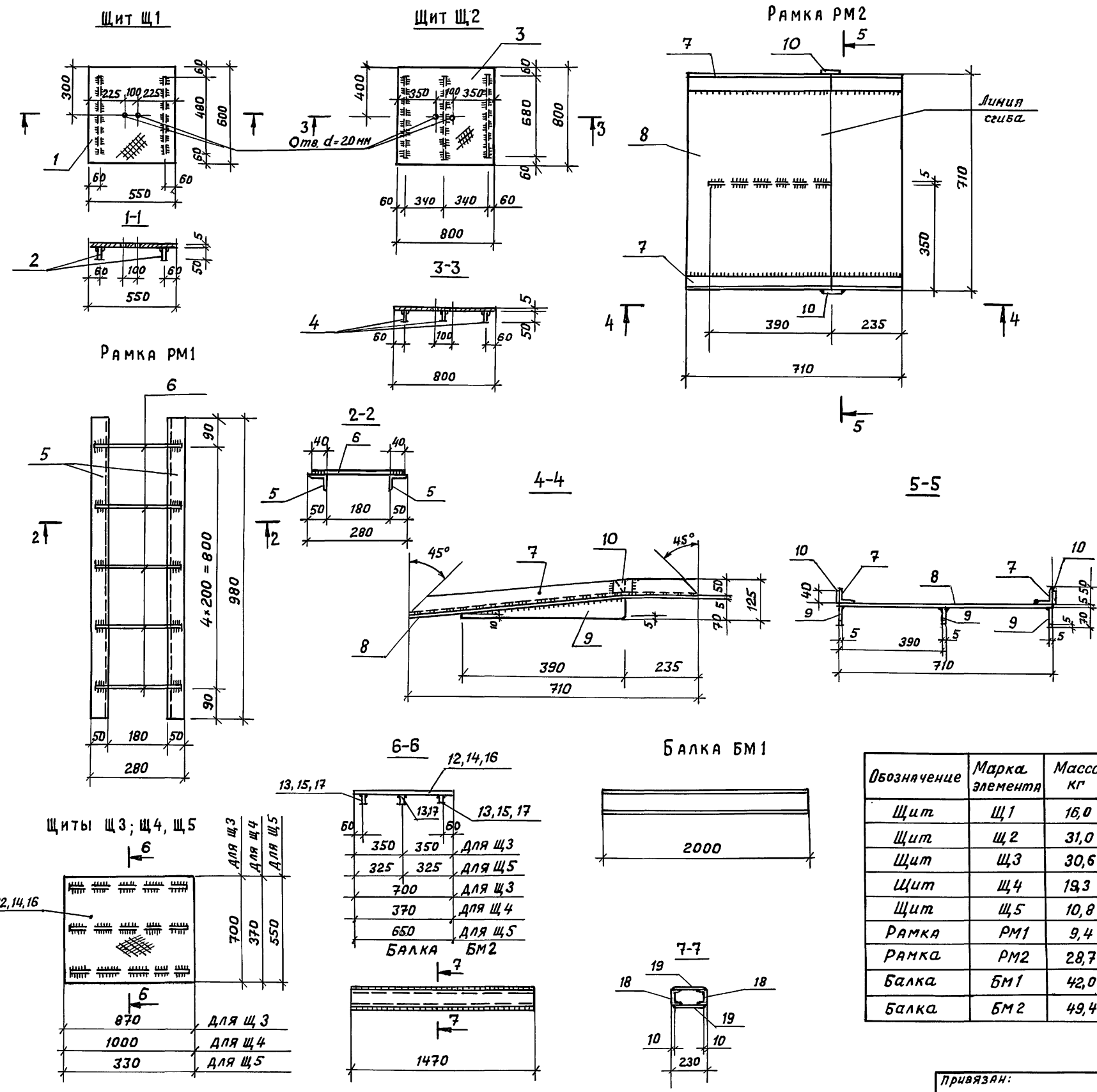
Изделия закладные								Общий расход
Проект марки								
С 235								
ГОСТ 8568-77				ГОСТ 19903-74				
δ5	Итого	δ5	δ6	δ8	δ10	Итого		
183	183	86,7	5,9	54,3	11,2	158,1	500,4	

Позиции 5чб приварить к закладной 10.

Привязан:				ТП 503-4-72.91 КЖ		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 постах.		
				Здание станции.		
				ПрямоК Пр2		
				Станция	Лист	Листов
				РП	14	
				ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА		

Электрот. отд. Училищного ЦИВ. №10 подл. Подпись и дата. Взят. шиф.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЯ Щ1...Щ5, РМ1, РМ2, БМ1, БМ2.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Щит Щ1		
				Детали		
		1		Лист ронб К-ПУ-50x550x600 ГОСТ 8568-77 с 235 ГОСТ 27772-88	1	14,0 кг
		2		Полоса Б-5x50x480 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	2	1,0 кг
				Щит Щ2		
				Детали		
		3		Лист ронб К-ПУ-50x800x800 ГОСТ 8568-77 с 235 ГОСТ 27772-88	1	27,1 кг
		4		Полоса Б-5x50x680 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	3	1,3 кг
				РАМКА РМ1		
				Детали		
		5		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 27772-88 с=980	2	3,7 кг
		6		Круге 816 А1 ГОСТ 5781-82 с 235 ГОСТ 27772-88 с=260	5	0,4 кг
				РАМКА РМ2		
				Детали		
		7		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 27772-88 с=710	2	2,7 кг
		8		Полоса Б-5x70x710 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	1	19,8 кг
		9		Полоса Б-5x70x390 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	3	1,1 кг
		10		Полоса Б-5x40x70 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	2	0,1 кг
				БАЛКА БМ1		
				Детали		
		11		Двутавр 620 ГОСТ 8239-72 с 255 ГОСТ 27772-88 с=2000	1	42,0 кг
				Щиты Щ3, Щ4, Щ5		
				Детали		
		12		Лист ронб К-ПУ-50x700x870 ГОСТ 8568-77 с 235 ГОСТ 27772-88	1	25,5 кг
		13		Полоса Б-5x50x850 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	3	1,7 кг
				Щит Щ4		
				Детали		
		14		Лист ронб К-ПУ-50x370x1000 ГОСТ 8568-77 с 235 ГОСТ 27772-88	1	15,5 кг
		15		Полоса Б-5x50x980 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	2	1,9 кг
				Щит Щ5		
				Детали		
		16		Лист ронб К-ПУ-50x330x650 ГОСТ 8568-77 с 235 ГОСТ 27772-88	1	9,0 кг
		17		Полоса Б-5x50x310 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	3	0,6 кг
				БАЛКА БМ2		
				Детали		
		18		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с 245 ГОСТ 27772-88	2	12,6 кг
		19		Полоса Б-5x210 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	2	12,1 кг

Обозначение	Марка элемента	Масса, кг
Щит	Щ1	16,0
Щит	Щ2	31,0
Щит	Щ3	30,6
Щит	Щ4	19,3
Щит	Щ5	10,8
Рамка	РМ1	9,4
Рамка	РМ2	28,7
Балка	БМ1	42,0
Балка	БМ2	49,4

1. Все сварные швы - 4 мм
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*

Имя и фамилия, Подпись и дата

ТП 503 - 4-72.91 КЖ

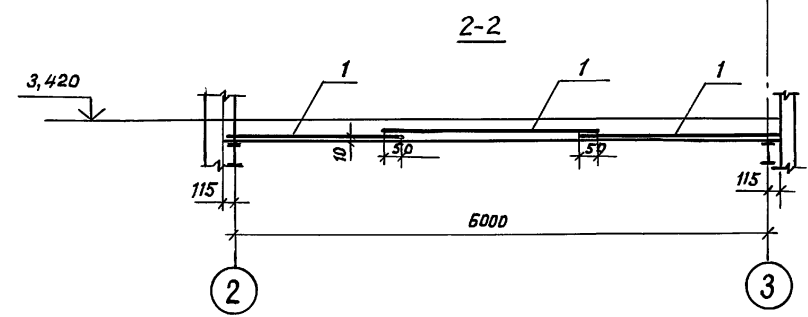
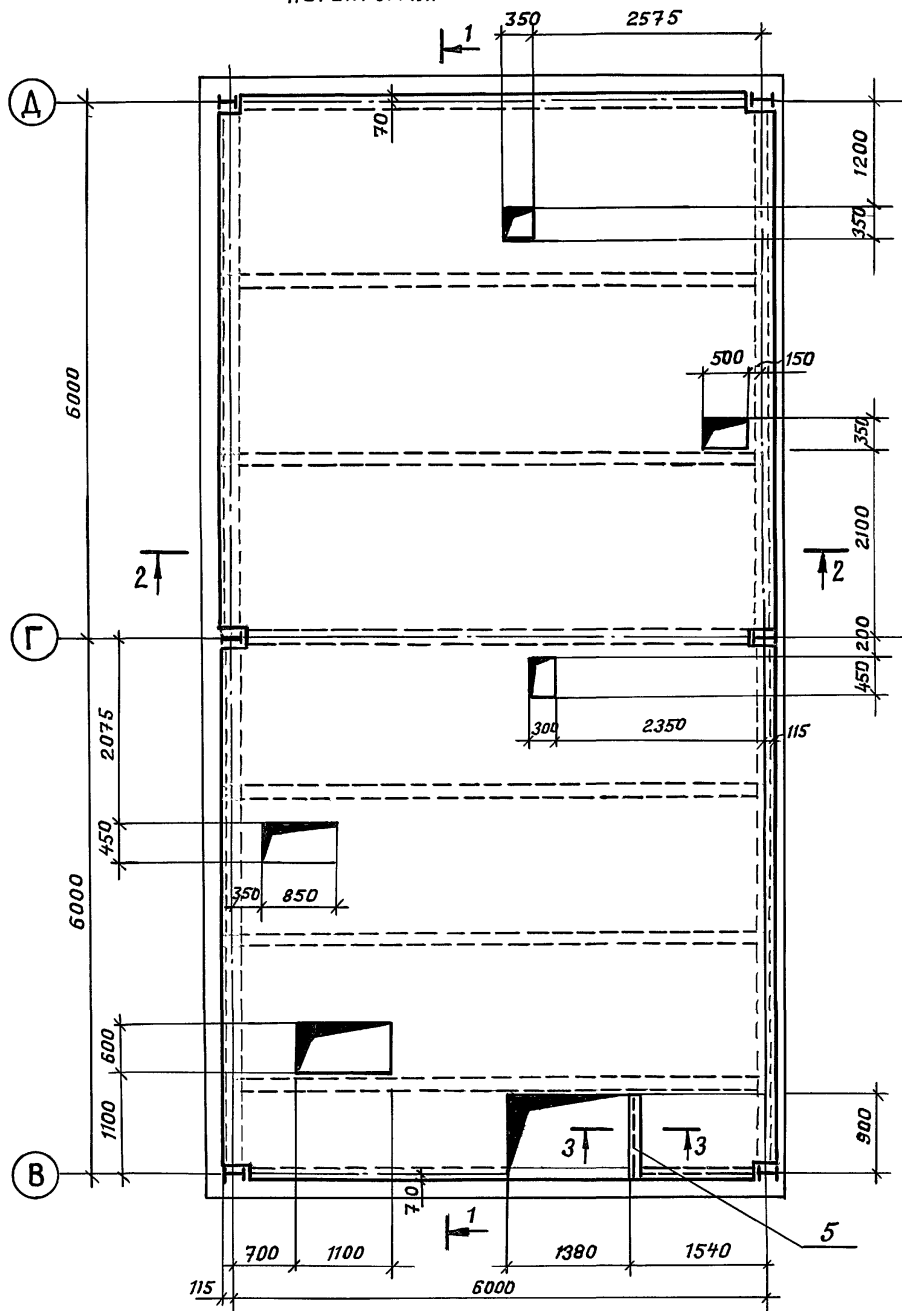
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.

Здание станции

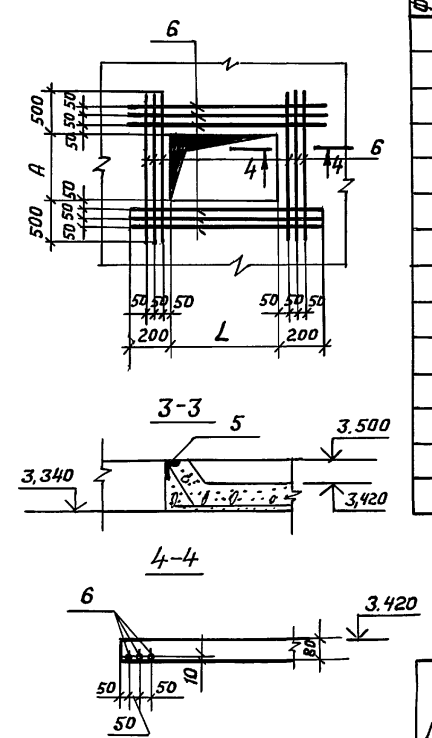
Щиты Щ1...Щ5; Рамки РМ1, РМ2; Балки БМ1, БМ2.

ИИИПроектЛегконструкция

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,420



ДЕТАЛЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ПЛИТЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ (размер «А» - меньшая сторона отверстия)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,420

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Плита перекрытия		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	ГОСТ 8478-81 *	5Вр1 $\frac{100}{100}$ 2350 x 6350	6	43,5кг
		2	ГОСТ 8478-81 *	5Вр1 $\frac{100}{100}$ 1050 x 6050	5	18,6кг
		3	ГОСТ 8478-81 *	5Вр1 $\frac{100}{100}$ 750 x 6050	1	13,3кг
				Изделия закладные		
		5	1.400 - 15 вып.1	МН 557	0,97шт	7,9кг
				Детали		
		4	ГОСТ 5781-82	φ 12 А III l = 5700	2	5,1кг
		6	ГОСТ 5781-82	φ 8 А III	20шт	7,9кг
		7*	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I l = 650	104	26,7кг
				Материалы		
				Бетон кл. В15	5,8	м ³

* Поз.7 см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			
	Арматура класса				Арматура класса			
	А III		Вр1		Всего	А I		
	ГОСТ 5781-82		ТУ14-4-659-75				ГОСТ 5781-82	
8	12	Итого	5	Итого	6	Итого		
Плита перекрытия	7,9	10,2	18,1	367,3	367,3	385,4	0,2	0,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

Изделия закладные				Общий расход
Арматура класса	Прокат марки	Всего		
А III	С 235			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72			
8	Итого	Итого	Итого	
0,4	0,4	7,3	7,3	7,9
				393,3

1. Временная длительная (полезная) нагрузка на перекрытие 400 кг/м².
2. Поз.7 приварить к балкам с шагом 1000 мм.
3. Бетонирование плиты перекрытия осуществить после монтажа опорных уголков, стеновых панелей / см. часть АР уз. 9 лист 27/

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
7	

Привязан:		ТП 503 - 4 - 72.91 КЖ	
Нач. отд. Искоскова		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 4 поста.	
Н.контр. Хоружевский		Здание станции.	
Гл. констр. Хоружевский		Этаж Лист Листов	
Рук. бриг. Рунова		РП 16	
Инж. Белова		Монолитная плита перекрытия на отм. 3,420.	
Инв. №		ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ	