

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-88.89

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС.М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 4
КЖИСТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23939-04

НОВАЯ ЦЕНА
УКАЗАНА В
СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-88.89

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25;17;10 тыс.м³/СУТКИ
АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом	1	ПЗ	- ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом	2	ТХ	- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
		ТХМ	- НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
Альбом	3	КЖ	- КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Альбом	4	КЖИ	- СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
Альбом	5	СО	- СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом	6	ВМ	- ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
		КНИГА I	- ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ
		КНИГА II	- ВАРИАНТ БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАИВАНИЯ
Альбом	7	С	СМЕТЫ
		КНИГА I	- ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ. Часть I Часть II.
		КНИГА II	- ВАРИАНТ БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАИВАНИЯ. Часть I. Часть II.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.В. Локтюшин
А.Г. КЕТАОВ
В.В. ЛОКТЮШИН

Утвержден Госкомархитектуры
Приказ от 19 июня 1989г №12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Тп902-3-88.89	КН. ЦУ Технические условия	4	Тп902-3-88.89	КН. Ц.0.3.0.0 Щит струенаправляющий Ш3	31
КН. Ц 1.0.0.0	Панель стеновая (пс4; пс24)	5	КН. Ц.0.4.0.0	Щит струенаправляющий Ш4	32
КН. Ц 2.0.0.0	Панель стеновая (пс3; пс12; пс13; пс22; пс23)	6, 7	КН. Ц.0.5.0.0	Щит струенаправляющий Ш5	33
КН. Ц.3.0.0.0	Панель стеновая (пс5÷пс8; пс11; пс14; пс21; пс25; пс26)	8, 9, 10	КН. Ц.0.6.0.0	Щит струенаправляющий Ш7	34
КН. Ц.0.0.0.0 ВМС	Ведомость расхода стали на до-полнительные закладные уз-делки на элемент, кг	11	КН. Ц.0.7.0.0	Площадка металлическая МП1	35
КН. Ц 4.0.0.0	Панель стеновая Пс10	12	КН. Ц.0.8.0.0	Площадка металлическая МП2	36
КН. Ц 5.0.0.0	Панель стеновая (Пс16; пс18; пс20)	13	КН. Ц.0.9.0.0	Площадка металлическая МП3	37
КН. Ц 6.0.0.0	Панель стеновая Пс19	14	КН. Ц.10.0.0.0	Площадка металлическая МП4	38
КН. Ц 7.0.0.0	Панель стеновая Пс17	15	КН. Ц.0.11.0.0	Водослив (В1, В2, В4)	39
КН. Ц 8.0.0.0	Плита (П1; П7)	16	КН. Ц.0.12.0.0	Водослив В3	
КН. Ц 9.0.0.0	Плита (П3; П4)	17	КН. Ц.0.13.0.0	Каркас пространственный (Кп1, Кп2)	40
КН. Ц 10.0.0.0	Плита (П2; П6)	18	КН. Ц.0.13.1.0	Каркас плоский Кр1	
КН. Ц 11.0.0.0	Балка Б1	19	КН. Ц.0.14.0.0	Каркас пространственный (Кп3, Кп4)	41
КН. Ц 12.0.0.0	Балка Б2	20	КН. Ц.0.14.1.0	Каркас плоский Кр2.	
КН. Ц 13.0.0.0	Балка Б3	21	КН. Ц.0.15.0.0	Каркас пространственный (Кп5, Кп7)	42
КН. Ц 14.0.0.0	Лоток (ЛТ2; ЛТ3)	22	КН. Ц.0.15.1.0	Каркас плоский Кр3.	
КН. Ц 15.0.0.0	Лоток ЛТ4	23	КН. Ц.0.16.0.0	Каркас пространственный (Кп7, Кп8)	43
КН. Ц 16.0.0.0	Лоток (ЛТ5; ЛТ8)	24	КН. Ц.0.16.1.0	Каркас плоский Кр4.	
КН. Ц 17.0.0.0	Лоток ЛТ6	25	КН. Ц.0.17.0.0	Каркас пространственный Кп9	44
КН. Ц 18.0.0.0	Лоток ЛТ7	26	КН. Ц.0.17.1.1	Каркас плоский Кр5	
КН. Ц 19.0.0.0	Лоток фильтровый ЛФ1	27	КН. Ц.0.04.0	Каркас плоский (Кр6, Кр7)	45
КН. Ц 18.0.1.0	Сетка арматурная ЛТ7-С1.		КН. Ц.0.050	Каркас плоский (Кр8, Кр9)	
КН. Ц 19.0.1.0	Сетка арматурная (ЛФ1-С1, ЛФ1-С2)	28	КН. Ц.0.0.6.0	Сетка арматурная С1	46
КН. Ц.0.1.0.0	Щит струенаправляющий Ш1	29	КН. Ц.0.0.7.0	Сетка арматурная С2	
КН. Ц.0.2.0.0	Щит струенаправляющий Ш2	30	КН. Ц.0.08.0	Сетка арматурная С3	47
			КН. Ц.0.0.9.0	Сетка арматурная С4	
			КН. Ц.0.0.10.0	Сетка арматурная С5	48
			КН. Ц.0.0.11.0	Сетка арматурная С8	
			КН. Ц.0.0.12.0	Сетка арматурная С6	49

(О К О Н Ч А Н И Е)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП9023-88.89 КН.ЦО.О.13.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	49
КН.ЦО.О.15.0	ЦЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	50
КН.ЦО.О.16.0	ЦЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	
КН.ЦО.О.17.0	ЦЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	51
КН.ЦО.О.18.0	ЦЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	
КН.ЦО.О.19.0	ЦЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	52
КН.ЦО.О.20.0	ЦЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС21	
КН.ЦО.О.21.0	ЦЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	53
_____	_____	
_____	_____	
_____	_____	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3, выпуск 3/82 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные плиты - индивидуальные, с возможностью изготовления в опалубке плит по серии 3.006.1-2.87.

Сборные железобетонные лотки приняты по серии 3.900-3 выпуск 8 с дополнениями по данному альбому.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3 выпуск 3/82 и выпуск 8 и по серии 3.006.1-2.87.

Бетон сборных конструкций имеет следующие качества:
по прочности на сжатие - класс В15,
марка по морозостойкости: F100 - для стеновых панелей,
F300 - для лотков.

Марка водонепроницаемости W4 (в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый: Технические условия“).

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования, методы испытаний“.



На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0.05 мм по ГОСТ 9.307-85.

Покрытие поверхностей изделий МС8, МС13, МС15 осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) за три раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за 2 раза.

Остальные металлические изделия окрасить масляной краской за два раза (ГОСТ 8292-85) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Альбом 4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДСОПОРНЫЙ И ДРУГ. ЦЕЛЫМ. ЦИФР. №

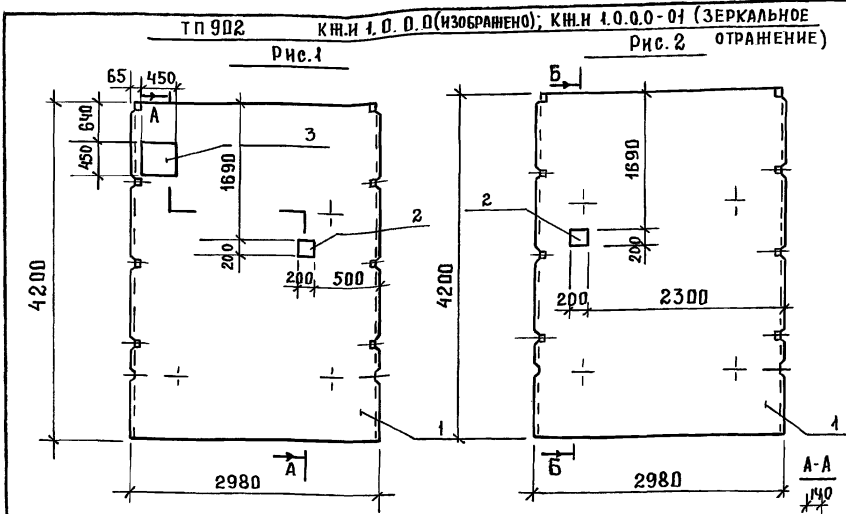
		ТП 902-3-88.89		КН. Ц. ТУ	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			СТАДИЯ ДИСТ. ЛАСТОВ	
ДИ. К. КАТ.	УРГАНОВА			Р	
Г. КОНСТ.	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП	
И. КОНТР.	ДАНИЛСКОЕ			Центрального оборудования	
НАЧ. ОТД.	ПШЕРМАН	г. Москва			

23939-04 5

Копировал: Хюппенен

Формат А3

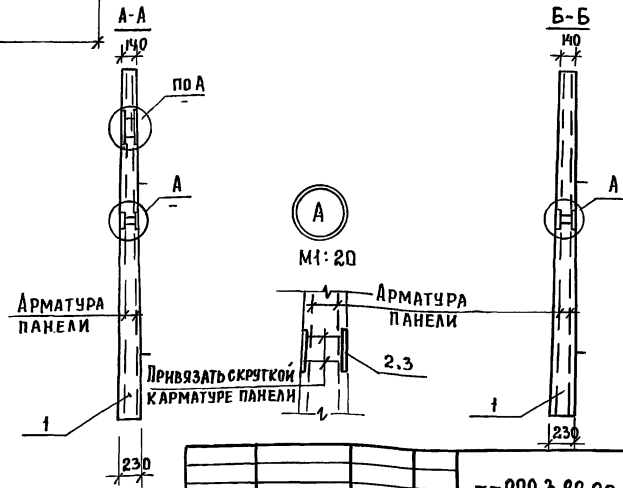
Альбом 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП902-3-88.89 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3 Вып. 3/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИИ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 Вып. 3/82	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-42-К12	1	1
АЧ		2	ТП902-3-88.89 КН.И О.О.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1
АЧ		3	КН.И.О.О.16.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	-

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
ПС 4	Q=10	0.88	Итого	510		Итого	Всего
ПС 24	Q=17	0.44	0.44	6.28		6.28	6.72



ИЗМЕН. ПОДА. ПОДАП. И ДАТА. ВЗАМ. И ИВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
		Q=10	Q=17
ТП902-3-88.89 КН.И.О.О.О	ПС4	1	2
-01	ПС24		

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕРКА	ДОУЦ. КЕР	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ	КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ДОУЦ. КЕР	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>

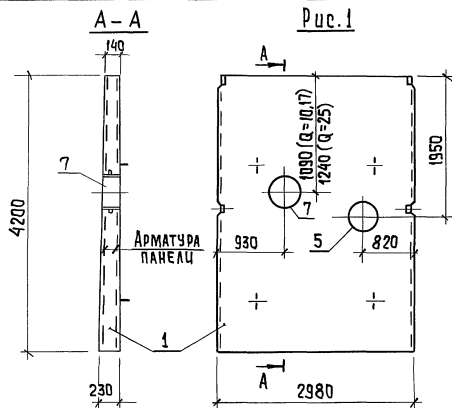
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4; ПС24)	КН.И.О.О.О		
	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5780	1:50
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

23939-04 6

Копировал: Петрова

Формат: А3

АЛЬБОМ 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП	КМ.И.О.О.О	пс9
		1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
					КМ.И.О.О.О	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	А3		ТП902-3-88.89 КМ.И ТУ 3.900-3 Вып. 3/82	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДО- СНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ	+	+	+	+	+	
	А3		ТП902-3-88.89 КМ.И.О.О.О.ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	+	+	+	+	+	
	1		3.900-3 Вып. 3/82	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-42-К1	1	1	1	1	1	
	А4	2	ТП902-3-88.89 КМ.И.О.О.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	-	2		10.107 10.250 10.105	1	
	А4	3	КМ.И.О.О.16.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	-	-		10.610 7.6-17.9	1	
				<u>САЛЬНИКИ</u>						
	4		5.900-2 ТМ89-05	САЛЬНИК d _ч =200 p=200	-	-			1	
	5		5.900-2 ТМ89-06	САЛЬНИК d _ч =250 p=200	1	-	10.107 10.250			
	6		5.900-2 ТМ89-07	САЛЬНИК d _ч =300 p=200	-	-	10.610 7.6-17.9			
	7		5.900-2 ТМ89-09	САЛЬНИК d _ч =400 p=200	1	-				

ШЕД.№ ПОД.И. ПОДПИС. И ДАТА. 83 АМ. ИВ. 83

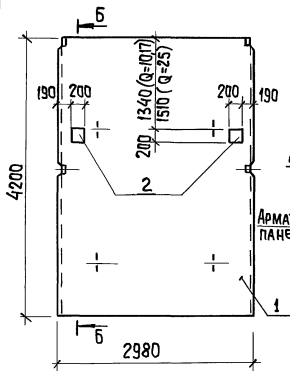
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ТП902-3-88.89		КМ.И.О.О.О	
		ДИР. КАТ. КИРЯНОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИУМ МАРСА И МАШТАБ	
		И. КОНТР. ЛОУЦКЕР		(пс9; пс12; пс13; пс22; пс23)		Р 2310 1:50	
		И. КОНТР. ДАНЦЕНКО				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
ШЕД.№		И. КОНТР. ПИЩЕВАН				И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

23939-04 7 КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

АЛБЕДОМ 4

Рис. 2



Б-Б

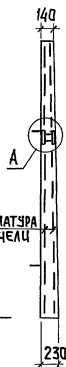
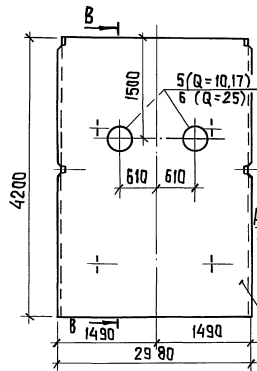


Рис. 3



Б-Б



Рис. 4

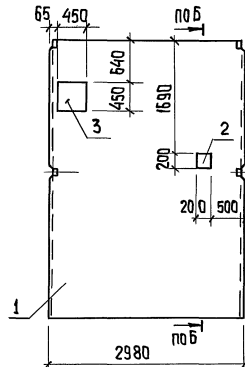


Рис. 5

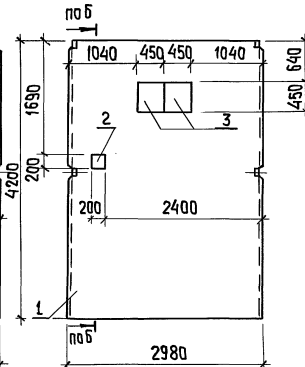
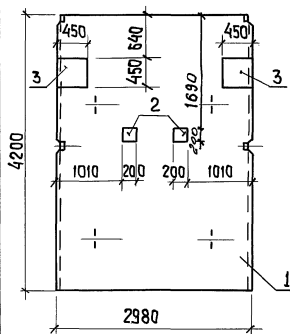
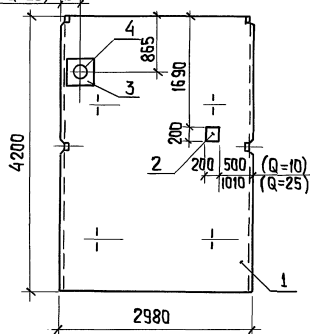


Рис. 6



(Q=10) 290
(Q=17) 1090
(Q=25) 190

Рис. 7



A

M 1:10

АРМАТУРА
ПАНЕЛИПРИВЯЗАТЬ СКРУТКОЙ
К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ

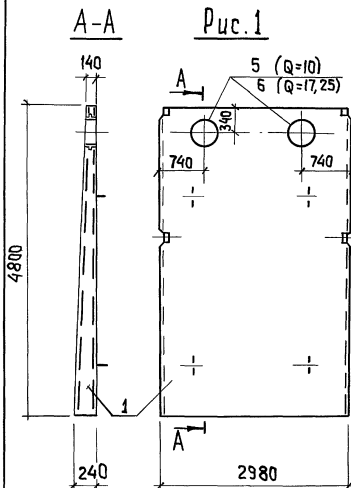
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тр902-3-88-89 КН.И.2.0.0.0	ПС12	2
	-02 ПС13	3
	-03 ПС22	Q=10 4 Q=17 5
	-04 ПС23	Q=25 6 7

Тр902-3-88-89

КН.И.2.0.0.0

Лист
2

Альбом 4



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.ИЗ.О.О.								ПРИМЕЧ.		
				—	01	02	03	04	05	06	07		08	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3		ТП902-3-88.89 КЖ и ТУ 3.900-3 выпуск 3/82	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОПРОВО- ДА И КАНАЛИЗАЦИИ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
A3		ТП902-3-88.89 КЖ.ИЗ.О.О.ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	1	3.900-3 выпуск 3/82.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-48-К2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
AV	2	ТП902-3-88.89 КЖ.ИЗ.О.О.150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	—	—	—	3	—	—	—	—	—	
AV	3	КЖ.ИЗ.О.О.160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	—	—	—	—	—	—	1	2	—	—	
			<u>САЛЬНИКИ</u>											
	4	5.900-2 ТМ89-05	САЛЬНИК d _y =200 P=200	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
	5	5.900-2 ТМ89-06	САЛЬНИК d _y =250 P=200	—	1	1	1	—	—	—	—	—	1	
	6	5.900-2 ТМ89-07	САЛЬНИК d _y =300 P=200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	7	5.900-2 ТМ89-09	САЛЬНИК d _y =400 P=200	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
	8	5.900-2 ТМ89-10	САЛЬНИК d _y =500 P=200	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
	9	5.900-2 ТМ89-11	САЛЬНИК d _y =600 P=200	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	

ОБЪЕКТ: ПРОЕКТ И ДАТА: ВЗАИМНОСТЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-88.89 КЖ.ИЗ.О.О.	ПС5	1

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
ИНЖ.ЛК.	КУРГАНОВА	
ГЛА. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	
Н. КОНТ.	БАНИН	
НАЧ. СТОЛ.	ПИСЬМЕН	

ТП902-2-88.89

КЖ.ИЗ.О.О.

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

(ПС5-ПС8; ПС11; ПС14; ПС21; ПС25; ПС28)

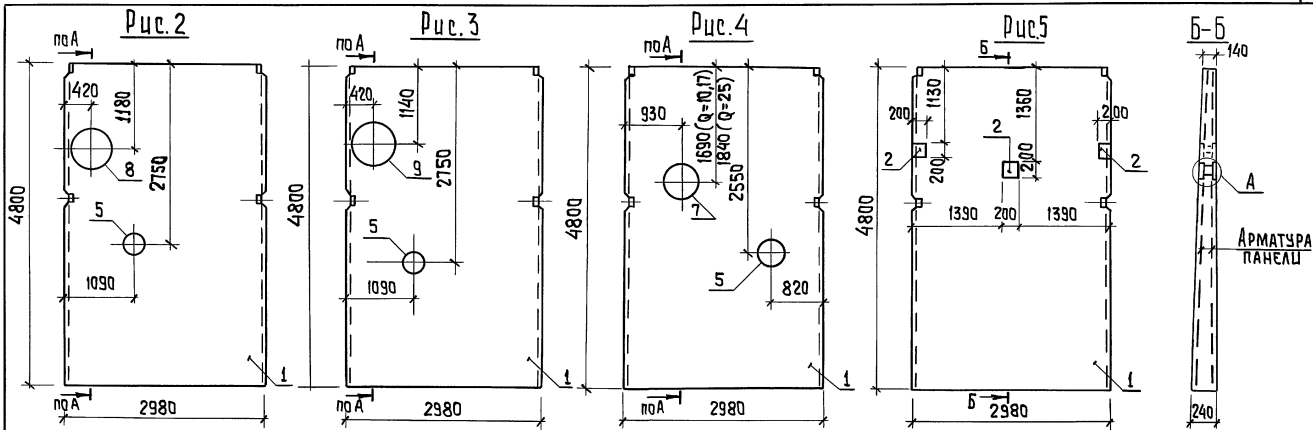
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
P	6750	1:50

ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

23939-04 9 КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

АБСОМ-4



A

М 1:10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-88.89КЖ.ЦЗ.О.О.О-01	ПС6	2
	-02	ПС7
	-03	ПС8
	-04	ПС11

ТП 902-3-88.89

КЖ.ЦЗ.О.О.О

Лист

2

23939-04 10 КОПИРОВАЛ: ХИПМЕНЕН

ФОРМАТ А3

АЛБОМ 4

Рис. 6

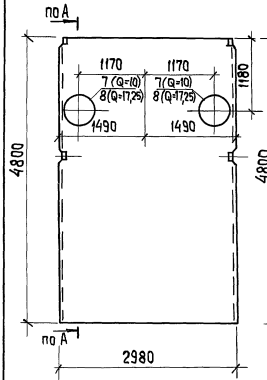
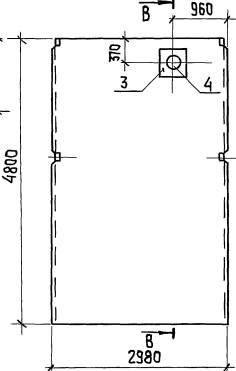


Рис. 7



В-В

АРМАТУРА
ПАНЕЛИ

Рис. 8

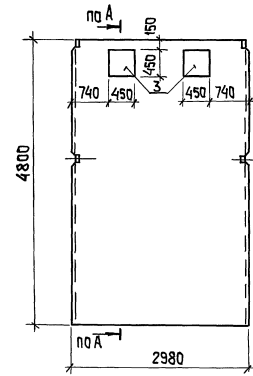
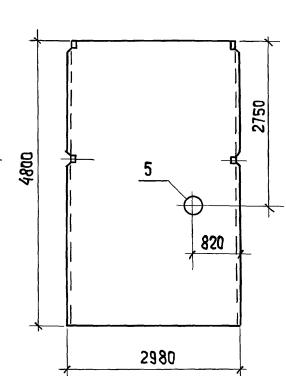


Рис. 9



ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП9023-88.89 КЖ.Ш.З.О.О-05	ПС14	6
	-06	ПС21
	-07	ПС25
	-08	ПС26

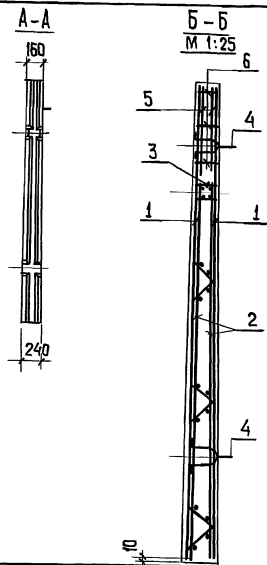
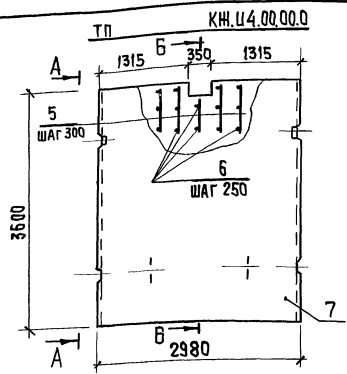
ШЕДЕСЕТ ПЪРВИ СЪСТАВНИ ЧАСТИ

т.п.9023-88.89

КЖ.Ш.З.О.О

ЛИСТ
3

Альбом 4



ПОДМАТ	ЭЛЕМЕНТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			ТН902-3-88.89 КН.Ц4.ТУ 3.900-3 выпуск 3/82	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		3.900-3 выпуск 3/82 4,2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	
	2		3.900-3 выпуск 3/82 4,2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КН8	1	
	3		3.900-3 выпуск 3/82 4,2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	4	
	4		3.900-3 выпуск 3/82 4,2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
ДЕТАЛИ						
64	5		ТН902-3-88.89 КН.Ц4.0.0.1	φ10А III ГОСТ 5781-82 e=700	10	0,43 кг
64	6			φ10А III ГОСТ 5781-82 e=150	14	0,09 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	7			БЕТОН В15, F100, W4	1,69	М ³

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА																												
	A-I					A-II					A-III					A-I						A-II					A-III		
ПС10	φ5	Цитого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ18	φ20	φ22	Цитого	Всего	φ10	φ20	φ12	Цитого	φ5	S=5	Цитого	Всего	φ10	φ20	φ12	Цитого	φ5	S=5	Цитого	Всего	348,1	
	13,6	13,6	25,8	6,8	89,6	5,0	39,0	19,0	89,6	30,5	305,3	318,9	8,6	10,4	10,4	29,4	1,3	3,7	3,7	33,1	348,1	8,6	10,4	10,4	29,4	1,3	3,7	3,7	33,1

Стеновая панель ПС10 изготавливается в опалубочной форме панели ПС2-48-К2 по серии 3.900-3 выпуск 3/82 путем установки вкладышей. Арматурные стержни поз.5 ввязать в сетку поз.1 с шагом 300.

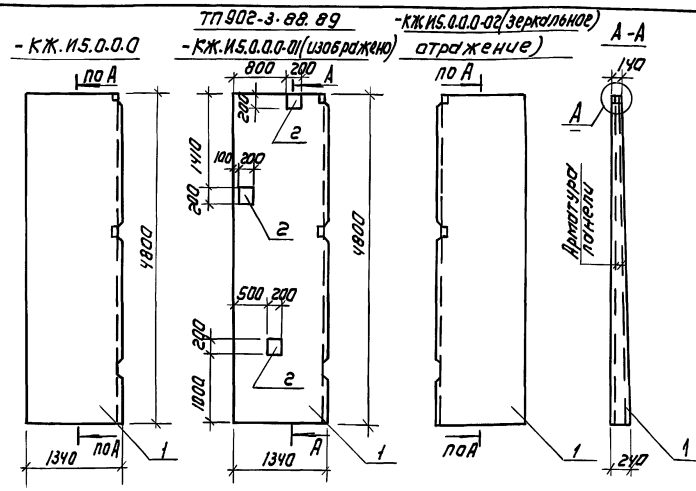
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТН902-3-88.89 КН.Ц4.0.0.0	ПС10

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	И.И.И.
ИНЖ.КАТ.	КЕРГАНОВА	И.И.И.
А.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	И.И.И.
Н.КОНТ.	КАНАРЕВИЧ	И.И.И.
НАЧ.ОТ.	ПИСЬМАН	И.И.И.

ТН902-3-88.89	КН.Ц4.0.0.0
Панель стеновая ПС10	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
	P 4,28 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ИНЖ.ЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЕ
	г. МОСКВА

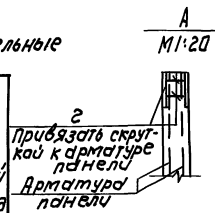
А 1650М 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			тп 902-3-88.89 - КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			3.900-3 выпуск 3/82	Сборные железобетонные конструкции, включая сооружения для ввода, соединения и канализации		
				Сборочные единицы		
			3.900-3 выпуск 3/82	Панель стеновая ПС2-У8-К2	1	без бетона
				Материалы		
		1		Бетон В15, F100, W4	1.3	м ³
				Переменные данные для исполнения		
			тп 902-3-88.89-КЖ.И.5.0.0.0-1	Сборочные единицы		
		И4	2 тп 902-3-88.89 КЖ.И.0.0.15-0	Изделие закладное МН1	3	
				различные исполнения тп 902-3-88.89-КЖ.И.5.0.0.0-1 и-ки.И.5.0.0.0-02 по сборочному чертежу.		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 ПП2		
	ГОСТ 5761-82	ГОСТ 103-76	Одний	расход	
φ10	Углов	3/10	Углов	расход	
ПС18; ПС20	1.32	1.32	18.8V	18.8V	20.16



Стеновые панели ПС16, ПС18, ПС20 изготавливаются попарно в аллюбочной форме панели ПС2-У8-К2 по серии 3.900-3 выпуск 3/82 путем установки вкладышей и разрезки арматуры.

ТИП ЧИСТАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНЖ.

Обозначение	Марка
тп 902-3-88.89-КЖ.И.5.0.0.0	ПС16
-01	ПС18
-02	ПС20

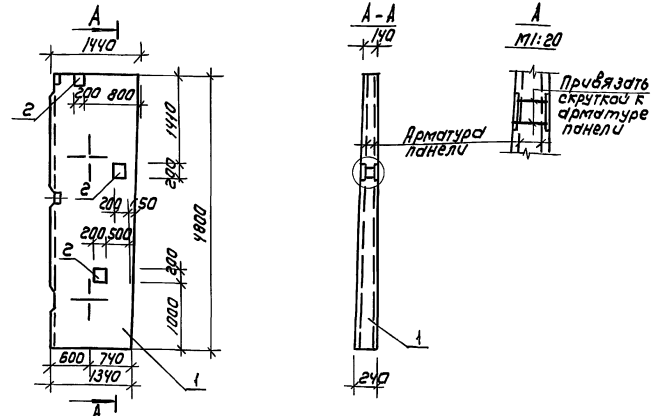
ПРИВЯЗАН

ИНВ №:	
--------	--

ТП 902-3-88.89	КЖ.И.5.0.0.0		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС16; ПС18; ПС20)	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ТЯГ
	Р	1.68	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА			

Проект: КОУРГАНОВА
 Главноинженер: ЧУЧКЕР
 И. КОНСТ. ДАНИЛОВСКИЙ
 Исполн. ПИЛЬМИАН

Альбом 4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого	Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	ВСтЗ кп2	Гост 5781-82	Гост 103-76		
ПС 19	φ10	1.32	Углов 1/8.89	1.32	18.89	20.16

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
<u>Документация</u>						
А3			ТЛ 902-3-88.89 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			3.900-3 выпуск 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		3.900-3 выпуск 3/82	Панель стеновая ПС2-48-К2	1	без бетона
Я4	2		ТЛ 902-3-88.89 КЖ.И.О.Д.15.0	Изделия соединительные ИИ1	3	
<u>Материалы</u>						
				Бетон В15 F100 W4	1.35	м ³

Стеновая панель ПС19 изготавливается литейно в опалубочной форме панели ПС2-48-К2 по сечению 3.900-3 выпуск 3/82 путем установки вкладышей и разрезки арматуры.

ИНВ.№ ПОДА ПОД ПИСЬМ Ч. ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В.А.

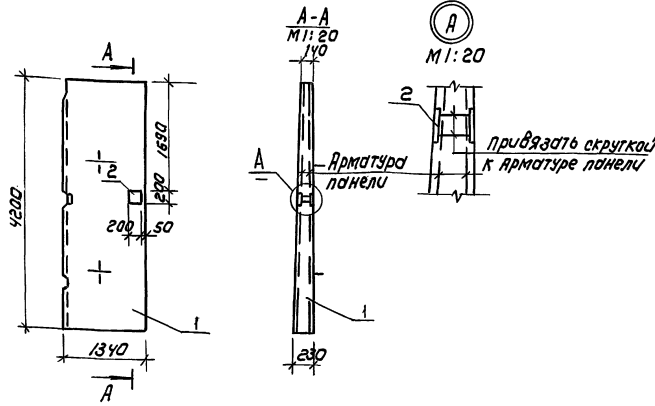
Обозначение	Марка
ТЛ 902-3-88.89 КЖ.И.О.Д.15.0	ПС 19

Привязан
ИНВ.№

ТЛ 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.15.0		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 19	СТАЖА	МАССА	МАШТАБ
	Р	1.68	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛУЧЧЕР
ИНЖ.Г. КУРГАНОВА
Г.А. КОНД. ЛУЧЧЕР
И. КОНТ. ДАНИЛОВСКИЙ
И.Н. ОТА ПИЛЬМАН

Альбом 4



Код	Наименование	Кол	Примечан
<u>Документация</u>			
АЗ	ТЛ 902-3-88.89 - КЖ.И.У		Технические условия
	З.900-З выпуск 3/82		Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации
			Сборочные единицы
1	З.900-З выпуск 3/82	1	Без бетона
А4	ТЛ 902-3-88.89 КЖ.И.О.15.0	1	
			Материалы
		1/16	м ³

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка Элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст 3 кл 2		
	гост 5781-82		гост 103-76		
	φ10	Угрок	С/О	Угрок	Всего
ПС 17	0.44	0.44	6.28	6.28	6.72

Стеновая панель ПС17 изготавливается попарно в опалубочной форме панели ПС2-42-К2 по сержи З.900-З выпуск 3/82 путем установки вкладышей и разрезки арматуры.

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ДАТА ПОДПИСАНИЯ

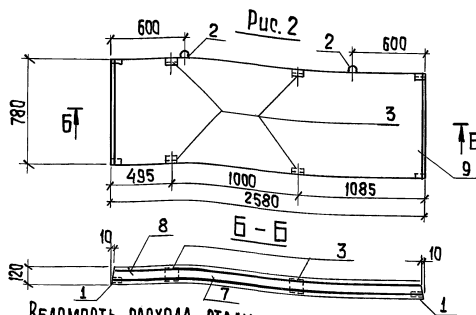
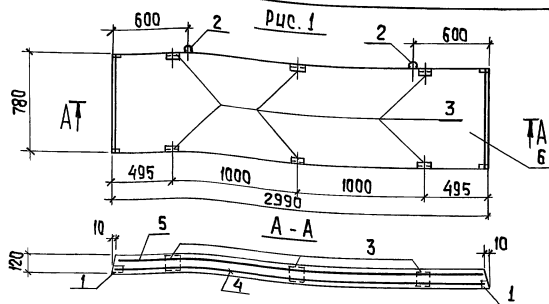
Обозначение	Марка
ТЛ 902-3-88.89 КЖ.И.О.О.О	ПС17

ИВБ. №	
--------	--

ТЛ 902-3-88.89	КЖ.И.О.О.О
Панель стеновая ПС17	СТАНАЯ МАССА МАСШТАБ
	р 1.68 1:50
	Лист Листов 1
	ИНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

ПРОВЕР. ДОУЦ. КЕР. [подпись]
ИЖ. ЭК. КУРГАНОВА [подпись]
ТЛ. КОНСТ. ДОУЦ. КЕР. [подпись]
И. КОНТР. ДАНИЕВСКАЯ [подпись]
НАЧ. ОТД. ПИКСИЯН [подпись]

Альбом 4



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								
	А-I		А-III		А-III		ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8510-86								
	φ6	Штук	φ10	Штук	Всего	φ8	φ16	Штук	Всего	φ8	φ16	Штук	Всего
п1	7,6	7,6	14,6	14,6	22,2	3,2	1,6	4,8	1,6	4,8	1,6	4,8	11,2
п7	6,7	6,7	12,6	12,6	19,3	2,4	1,6	4,0	1,6	3,2	1,6	4,8	28,1

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			п902-3-88.89	ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15.81.540-02	УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН541	4	
				ДЕТАЛИ		
		2	1.400-9.Вып.1	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА УП1-2	2	0,8 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ УПОЛНЕНИЯ		
				Т.П.	КНШ.8.00.0	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.400.15.81.540	УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН539	6	
				ДЕТАЛИ		
		4	КНШ.0.0.0	40 П.А.Ш.100 40 С.А.Т.200	1	17,1 кг
		5	2	40 С.А.Т.200 40 С.А.Т.200	1	5,12 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		6		БЕТОН В15	0,29	м ³
				Т.П.	КНШ.0.0.0-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.400-15.81.540	УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН539	4	
				ДЕТАЛИ		
		7	КНШ.0.0.0.3	40 П.А.Ш.100 40 С.А.Т.200	1	14,8 кг
		8	4	40 С.А.Т.200 40 С.А.Т.200	1	4,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		9		БЕТОН В15	0,24	м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН:
т902-3-88.89 КНШ.0.0.0	п1	1	700	
-01	п7	2	600	
				П.Н.В.№9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	Общий расход	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	Общий расход
п1	7,6	14,6	22,2	п902-3-88.89	КНШ.0.0.0	4	17,1 кг
п7	6,7	12,6	19,3				5,12 кг
							0,29 м ³
							14,8 кг
							4,5 кг
							0,24 м ³

ПРОЕКТ ЛОУЧКЕР
И.Н.ИКАТ КИРГАНОВА
С.А.КОНОТ ЛОУЧКЕР
И.Н.КОНОТ ДАНИЕЛОВИЧ
И.Н.Ч.ОСТА ПИСЬМАН

ПЛАТА
(п1; п7)

СТАЛИЯ МАРКА МАРШТАБ

Р СМ. ТАБА. 1:25

ЛОУЧКЕР

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

г. МОСКВА

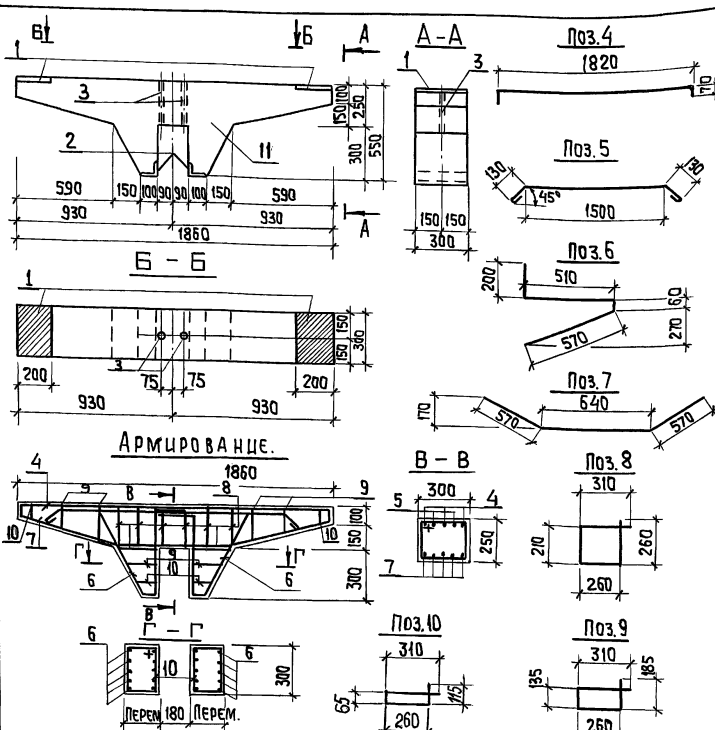
23939-04

17

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ: А3

АБСОМ 4



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса			Прокат марки			Прокат марки					
	A-I	A-III	A-III	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2				
Б2	4,6	4,6	25,0	25,0	29,6	1,4	1,2	2,6	28	7,6	0,6	11,0	13,6	43,2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП902-3-88.89	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.400-15.81.130-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН121-3	2	
		2	1.400-15.81.510-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН507	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	ТП902-3-88.89	КН ИЛ.0.0.1	2	0,3 кг
		4	2	φ 12 А III ГОСТ 5781-82 E=1960	3	1,74 кг
		5	3	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 E=1760	2	0,39 кг
		6	4	φ 12 А III ГОСТ 5781-82 E=1340	10	1,19 кг
		7	5	φ 12 А III ГОСТ 5781-82 E=1780	5	1,58 кг
		8	6	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 E=1040	8	0,23 кг
		9	7	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 E=890	6	0,19 кг
		10	8	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 E=750	4	0,17 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		БЕТОН В15	0,15	м³

Защитный слой бетона - 20 мм.

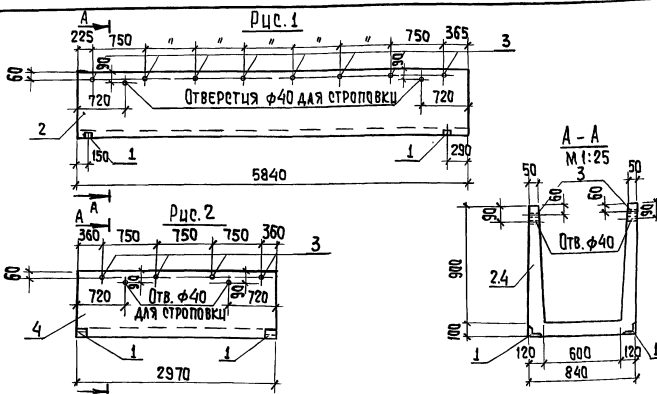
ПРИВЯЗКА		
ИНВ. №		

ТП902-3-88.89		КН. ИЛ.0.0.0	
БАЛКА Б3		СТАЛЬ	МАССА
Р	403	МАСШТАБ	1:20
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ПОЩУКЕР
 ИНЖ. ТКАЧЕВ
 СМЫРНОВА
 Г.А. КОНСТ. ПОЩУКЕР
 И.А. КОНСТ. ДАНИЛОВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

ШКАЛА ЧИСТОТЫ И АРТА. ВЗАИМ. УРОВНЕЙ

АЛБ0М 4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75	Труба ГОСТ 3262-75		Штат	
ЛТ2	0.8	0.8	1.6	1.6	0.96	0.96	3.36
ЛТ3	0.8	0.8	1.6	1.6	0.48	0.48	2.88

Обозначение	Марка	Диам.	Масса кг
тп902-3-88.89 КН. Ц4.00.0	ЛТ2	1	3700
-01	ЛТ3	2	1850

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			тп902-3-88.89 КН. Ц4	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3 вып.8	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.400-15.В1.540-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН541	4	
				тп902-3-88.89 КН. Ц4.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		3.900-3 вып.8	ЛТ1-9-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		КН. Ц4.00.0.1	ТРУБА Ф25 ГОСТ 3262-75 P=65	16	0.06 кг
				тп902-3-88.89 КН. Ц4.00.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	4		3.900-3 вып.8	ЛТ1с-9-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		КН. Ц4.00.0.1	ТРУБА Ф25 ГОСТ 3262-75 P=65	8	0.06 кг

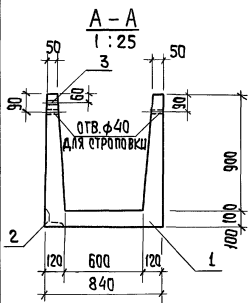
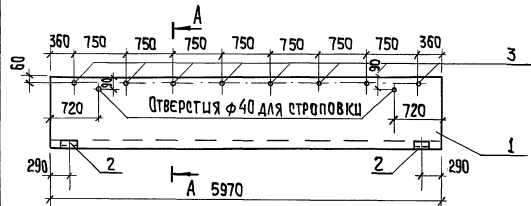
ПРИВЯЗАН

ЦИВ. № ПОДА.

тп902-3-88.89	КН. Ц4.00.0
ЛОТК (ЛТ2; ЛТ3)	СТАЛИ И МАССА ИМ АСШТАБ
	Р ем. ТАБЛ. 1:50
ПРОВЕР. ДОУШКЕР	Лист 1 из 2
ИЗМ. ИКАТ. КУРГАНОВА	
П. КОНТ. ДОУШКЕР	
И. КОНТ. ДАНИЛСКИЙ	ЦНИИЭП
Нач. Отд. ПУШЬМАН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА

ЦИВ. № ПОДА. ПОДАТЕЛЬ И ДАТА. ВЗАИМОВЕР.

Абсолют



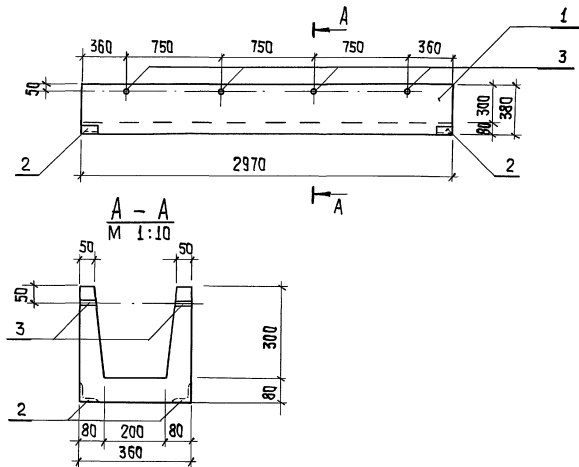
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-88.89 КН.и ТУ 3.900-3 выпучек 8	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-3 выпуск 8	ЛТ1-9-6	1	
		2	1.400-15.81.540-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН541	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	КН.и15.0.0.0	ТРУБА φ25 ГОСТ 3262-75 P-65	8	0,06 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКА			
	А-III	В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75			
	φ 8	Итого 50х5	Итого 25х5	Итого φ 25	Итого	Всего
ЛТ4	0,4	0,4	0,8	0,8	0,48	0,48 1,68

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ЗАКРЕПЛЕНЫ

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОЩЕК		ТП902-3-88.89		КН.и15.0.0.0	
		И.И. Е. КУРГАНОВА		ЛОТОК ЛТ4	СТАЛИЯ МАССА/МАСШТАБ		
		П.А. КОНЫ. ЛОЩЕК			P 3700	1:50	
		И.И. КОНЫ. ЛОЩЕК			ЛОТ. ЛУСТР. 1		
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. ПУЩЕВАН			ЦНЦ ИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка
Тп9023-88.89 КН.Ш.Т.У Ц17.0.0.0	ЛТ6

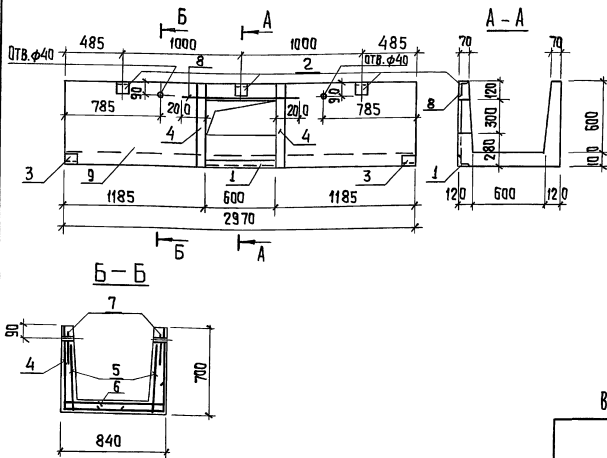
ФОРМАТ	СОСТАВ	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			Тп9023-88.89 КН.Ш.Т.У 3.900-3 выпуск 8	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-3 выпуск 8	ЛТ1а-3-2	1	
		2	1.400-15.В1.540-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН541	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	Тп9023-88.89 КН.Ш.Т.У Ц17.0.0.0.1	ТРУБА Ф25 ГОСТ 3262-75 П=65	8	0.06 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		Вет 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75				
φ8	Итого	φ8х5	Итого	Труба φ25	Итого	Всего	
ЛТ6	0,8	0,8	1,6	1,6	0,48	0,48	2,88

ПРИВЯЗАН			Тп9023-88.89			КН. Ц 17.0.0.0		
ПРОВЕР.	ИЗМ.	ИЗМ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Лист	Листов в 1	
ПРОВЕР. КОУРГАНОВА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	Р	500	1:25			
ГЛАВ. КОНТ. КОУРГАНОВА								
И. КОНТ. ДАНИЛЕНКО								
ИЗМ. СТА. ПИЩЕВАН								
ИНВ. № ПОДЛ.			ЛОТК ЛТ6					

АБСОМ 4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОСЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-3-88.89 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
			3.900-3 выпуск 8	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.400-15.81.540-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548-600	1	
	2		1.400-15.81.540	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН539	3	
	3		1.400-15.81.540-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН541	2	
	4		ТП902-3-88.89 КН.И 18.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Ст 1	1	
	5		3.900-3 выпуск 8 часть 2	СЕТКА С33	2	
	6		3.900-3 выпуск 8 часть 2	СЕТКА С35	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	7		1.400-9 вып.1	ЛЕТЯЯ ЧП1-4	4	0,6 кг
64	8		ТП902-3-88.89 КН.И 18.0.0.1	Ф5ВР1 ГОСТ 6727-80, е-1000	1	0,15 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	9			БЕТОН В15	0,68	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	Вр 1			A-I	A-III	В Ст 3 кл 2		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8510-86	
ЛТ7	φ4	φ5	Итого	φ10	φ8	250x250	200x200	Итого
	16,3	3,8		20,1	2,4	4,6	2,4	11,4
								31,5

Лоток ЛТ7 выполняется в опалубочной форме лотка ЛТ1-9-9 путем установки вкладышей, с индивидуальным армированием.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ПРОВЕР. ЛОЩКЕР
ИНЖ. ЛЕТА КУРГАНОВА
И. КОНТ. ЛОЩКЕР
И. КОНТ. ДАНИЛОВИЧ
НАЧ. СЛ. ПИРЬМАН

ТП902-3-88.89

ЛОТОК
ЛТ7

КН.И 18.0.0.0

СТАДИЯ МАССА

МАШТАБ

Р 1:25

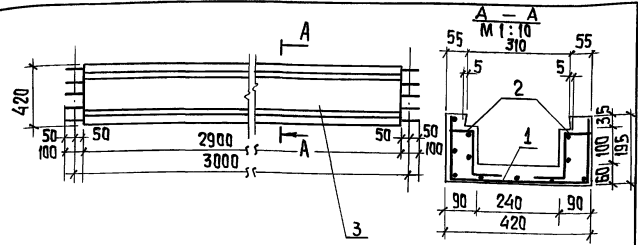
Лист 1 из 1

ЦНЦ СЭП
Инженерного подразделения
г. Москва

23939-04/27 КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛОИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТН9023-88.89 КЖ.ЦТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		КЖ.Ц19.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ АТФ1-С1	1	
А3	2		-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ АТФ1-С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН В15	0,14	М ³

ПРИВЯЗАН

ЦНБ №

ТН9023-88.89

КЖ.Ц19.0.0.0

ЛОТОК ФИЛЬТРОВЫЙ
АТФ1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

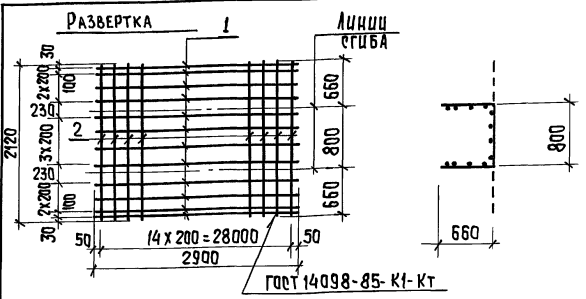
Р 350 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОЩКЕР
ИНЖ.Т. КУРГАНОВА
ГЛАВ. КОНС. ЛОЩКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ
НАЧ. ОУД. ПИЩЕВАН

Альбом 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛОИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТН9023-88.89 КЖ.ЦТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.Ц18.0.1.1	5ВР1 ГОСТ 6727-80 Р=2900	12	0,45КГ
Б4	2			5ВР1 ГОСТ 6727-80 Р=2120	15	0,33КГ

ПРИВЯЗАН

ЦНБ №

ТН9023-88.89

КЖ.Ц18.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
АТ7-С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10,35 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

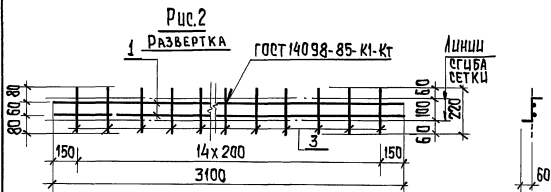
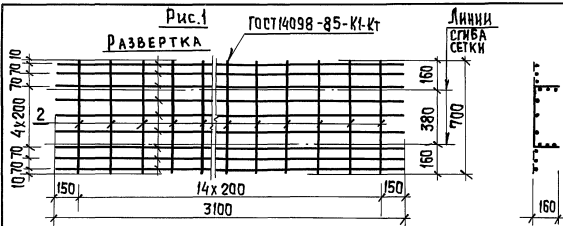
ЦНИИЭП
ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОЩКЕР
ИНЖ.Т. КУРГАНОВА
ГЛАВ. КОНС. ЛОЩКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ
НАЧ. ОУД. ПИЩЕВАН

23939-04 28 КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

АБСОЛ 4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-88.89 КН.ЦТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ТП КН.Ц 19.0.1.0		
				ДЕТАЛИ		
64	1		КН.Ц19.0.1.1	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 R=3100	9	0,68 кг
64	2			Ф6А1 ГОСТ 5781-82 R=700	15	0,15 кг
				ТП КН.Ц19.0.1.0-01		
				ДЕТАЛИ		
64	1		КН.Ц19.0.1.1	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 R=3100	2	0,68 кг
64	3			Ф6А1 ГОСТ 5781-82 R=220	15	0,05 кг

ШЕДЕРИЛИКОВАЛОС И ДАТА ВСТАВ. ШИРКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
ТП902-3-88.89 КН.Ц 19.0.1.0	АТФ1-С1	8,4	1
-01	АТФ1-С2	2,1	2

ПРИВЯЗАН

ПРОФЕР	КОШЦЕК	<i>Л.КОНТ.</i>
ИМ. ДКАТ	ХУРГАНОВА	<i>Л.КОНТ.</i>
А. КОИТ.	КОШЦЕК	<i>Л.КОНТ.</i>
НАЧ. СД.	ДАНИЛОВИЧ	<i>Л.КОНТ.</i>
	ПИСЬМАН	<i>Л.КОНТ.</i>

ТП902-3-88.89

КН.Ц 19.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(АТФ1-С1; АТФ1-С2)

СТАДИЯ

МАССА

МАШШТАБ

Р

СМ.

1:20

Лист

Листов 1

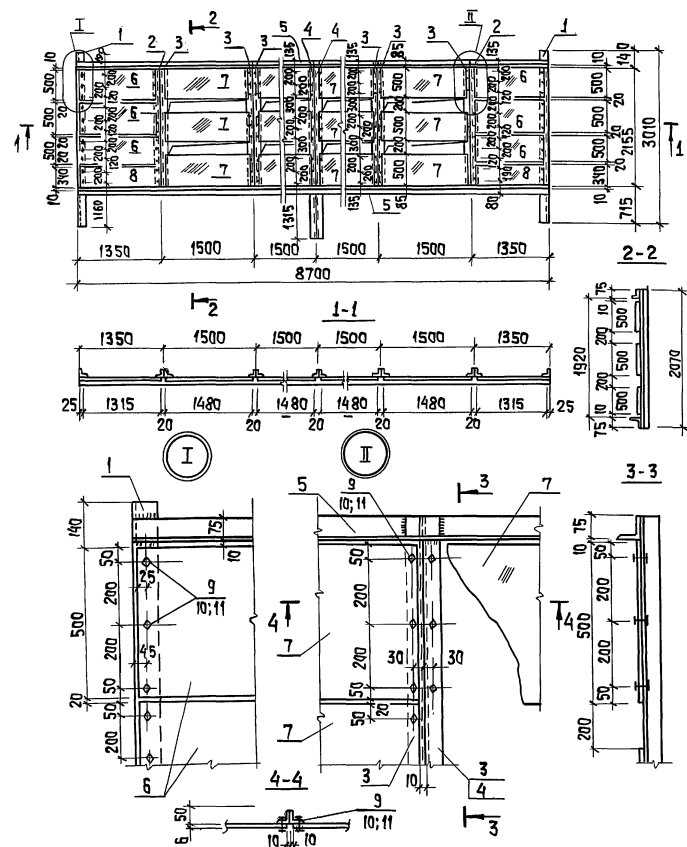
ЦНИИЭП

Инженерного Оборудования

г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН 23939-04 29 ФОРМАТ А3

Альбом 4



КОЛ-ВО	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А3			ТП902-3-88-89	КНЦ.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ							
64	1		ТП902-3-88-89	КН.И.О.1.О.1	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 8x5x5x5 ГОСТ 535-79	2 2	18,0 кг 7,8 кг
64	2				ρ=3010	2	7,8 кг
64	3				ρ=2070	6	7,8 кг
64	4				ρ=3250	2	22,5 кг
64	5				ρ=8700	2	60,0 кг
64	6				ФАНЕРА ФБС 1315x500x5 ГОСТ 11539-83	6	3,3 кг
64	7				ФАНЕРА ФБС 1480x500x5 ГОСТ 11539-83	12	3,7 кг
64	8				ФАНЕРА ФБС 1315x340x5 ГОСТ 11539-83	2	2,1 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	9				БОЛТ М6 x 25,58 ГОСТ 7796-70*	116	
	10				ГАЙКА М6,5 ГОСТ 5915-70*	116	
	11				ШАЙБА 2,6 ГОСТ 11371-78*	116	

Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций.

ИЗН. № 001. ПОДПИС. ЛАГА. ЕВАН. ШЕВЧ.

ПРИВЯЗАН

ИЗН. №	ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	<i>Л.И.</i>
	ИНЖ. ИЛИ	ВУЛФ	<i>В.И.</i>
	ГЛАВ. ИНЖ.	ЛОУЦКЕР	<i>Л.И.</i>
	Н. КОТ.	ДАВЫДОВИЧ	<i>Д.И.</i>
	НАЧ. ОТ.	ПИСЬМАН	<i>П.И.</i>

ТП902-3-88-89

КНЦ.О.1.О.О

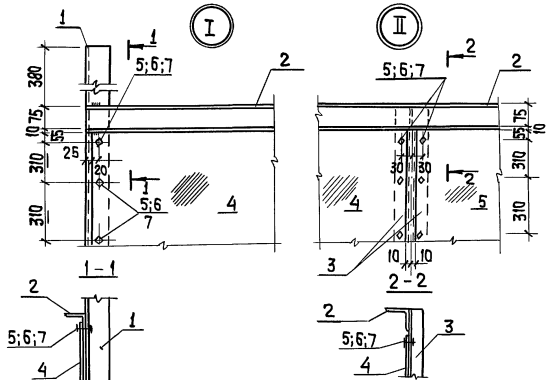
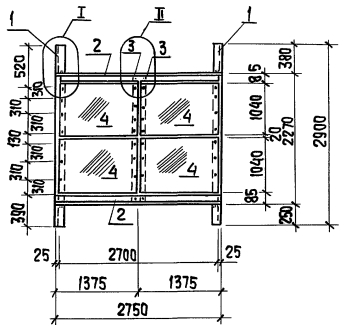
Щит стружечнопроводящий
Щ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

р	332,9	1:50
---	-------	------

Лист	Листов
------	--------

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			тп902-3-88.89	КН.ЦУ		
				ДЕТАЛИ		
		1	тп902-3-88.89	КН.Ц.О.4.0.1		
64		1		УГОЛОК 15х15х6 ГОСТ 8509-88 Вот 3шт 2 ГОСТ 535-78	2	20.0 кг
64		2		УГОЛОК 15х15х4 ГОСТ 8509-88 Вот 3шт 2 ГОСТ 535-78	2	19.0 кг
64		3		УГОЛОК 15х15х6 ГОСТ 8509-88 Вот 3шт 2 ГОСТ 535-78	2	8.5 кг
64		4		ФАНЕРА ФБС 1040х1340х5 ГОСТ 11538-88	4	6,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
-		5		БОЛТ М6х25.58 ГОСТ 7796-70*	32	
-		6		ГАЙКА М6.5 ГОСТ 5915-70*	32	
-		7		ШАЙБА 26 ГОСТ 11371-78*	32	

Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.

ИЗМ. ДИАГ.

П. КОНСТ.

ИЗМ. №

ЛОУЦКЕР

ЛОУЦКЕР

ДАНИЛЕНКО

ИЗМ. №

В.А.Ф.

В.А.Ф.

В.А.Ф.

В.А.Ф.

С.А.

С.А.

С.А.

С.А.

тп902-3-88.89

КН.Ц.О.4.0.0

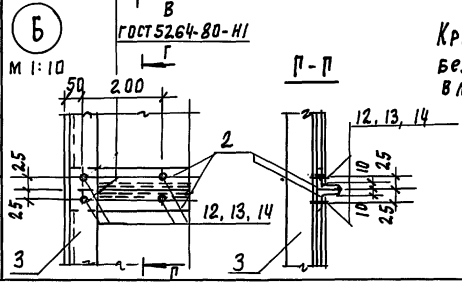
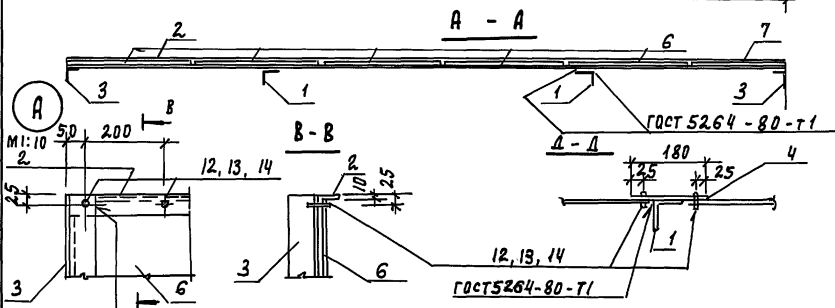
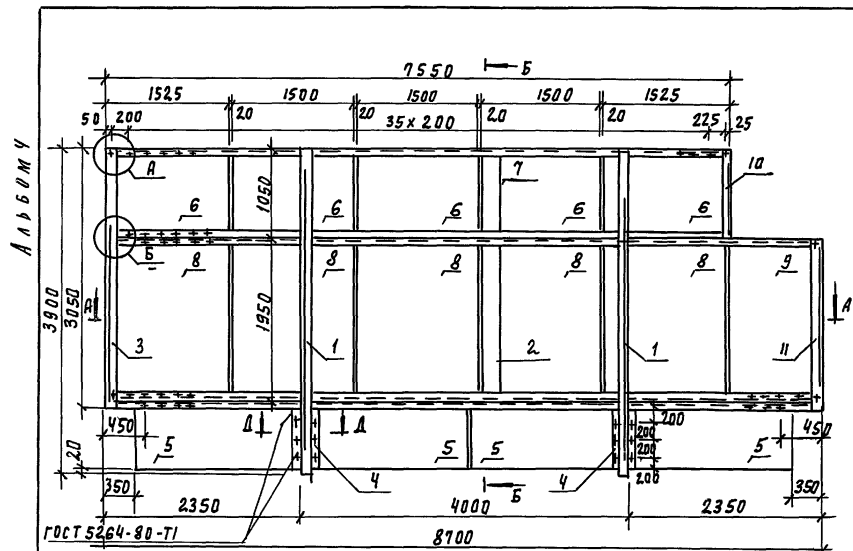
Щит струнонаправляющий
Щ4СТАЛЬ И МАССА
P 122,3 1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

Инженерного Оборудования

г. Москва



Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций.

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЗИЦ.	ДВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП902-3-88.89 КН.И.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
Детали						
Б4	1	ТП902-3-88.89 КН.И.О.Д.0	УГОЛОК 75x75 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	ℓ=3900	2	26.9 кг
Б4	2		УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	ℓ=8700	3	32.8 кг
Б4	3		УГОЛОК 75x75 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	ℓ=3050	1	21.0 кг
Б4	4		ПОДЛОЖКА 52x6x180 ГОСТ 103-76 ВСТАВКА 2-ШТАП ГОСТ 535-79	ℓ=830	2	7.0 кг
Б4	5		ФАНЕРА ФБС 1980x870 ГОСТ 11539-83		4	3.9 кг
Б4	6		ФАНЕРА ФБС 1020x1500 ГОСТ 11539-83		5	7.8 кг
Б4	7		УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	ℓ=7550	2	28.5 кг
Б4	8		ФАНЕРА ФБС 1920x1500 ГОСТ 11539-83		5	13.7 кг
Б4	9		ФАНЕРА ФБС 1920x1050 ГОСТ 11539-83		1	9.6 кг
Б4	10		УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	ℓ=1050	1	3.9 кг
Б4	11		УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	ℓ=2000	1	7.6
Стандартные изделия						
	12		Болт М6x2.5.58 ГОСТ 7796-70*		225	
	13		Райка М6.5 ГОСТ 5915-70		225	
	14		Шайба 2.6 ГОСТ 1371-78		225	

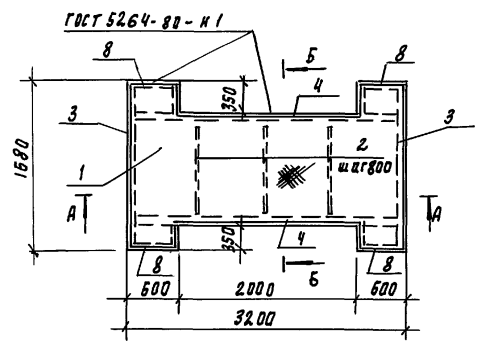
ДВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП902-3-88.89 КН.И.О.Д.0	Щ 5
	- 01 Щ 6

КН.И.О.Д. ПОДЛЕВСКАЯ И ЛАТА БЕЗМ.КН.В.

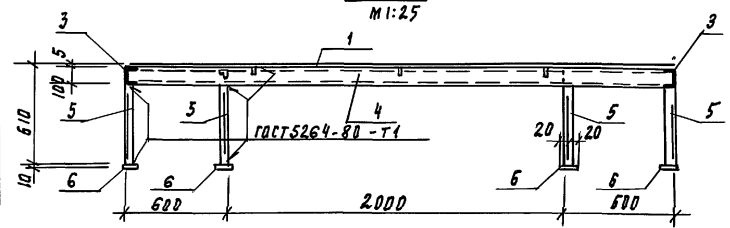
Привязан	Проверка ЛУЦКЕР	ТП902-3-88.89	КН.И.О.Д.0
	Инж. Е. Кат Курганова	Щит струенаравляющий	СТАЛЬЯ МАССА МАШТАБ
	Чл. конст. ЛУЦКЕР	(Щ 5, Щ 6)	Р 388.4 1:50
	Чл. контр. Данилевский		Лист 1
И.Н.В.Н.	Нач. ота Рысьман		ЦНИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

23939-04 34

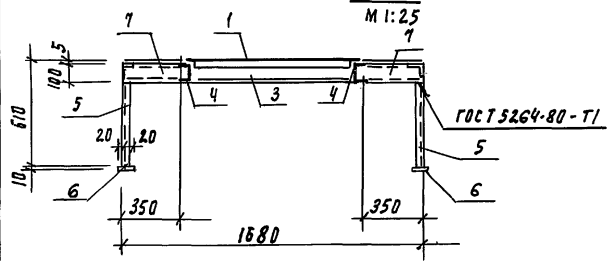
АЛББОМ Ч



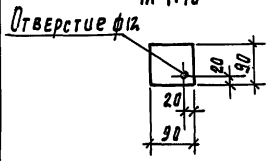
А - А
М 1:25



Б - Б
М 1:25



РДЗ. Б
М 1:10



Формат	Этап	Поз. и Ч	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-3-88.89	КН. И ТУ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	гп 902-3-88.89	кн. и. о. т. о. 1	Лист рам бический клч-5х3200х1680 Бст 3кл 2, гост 8568-79	1	227.0 кг
Б4	2			Плита Б-2 4х40 гост 103-76 вст 3 кл 2, гост 535-79	3	1.1 кг
Б4	3			Швеллер 10 гост 8240-72 вст 3 кл 2, гост 535-79	2	14.4 кг
Б4	4			Швеллер 10 гост 8240-72 вст 3 кл 2, гост 535-79	4	27.2 кг
Б4	5			Уголок 50х50 гост 8509-86 вст 3 кл 2, гост 535-79	4	1.9 кг
Б4	6			Полоса Б-2 10х30 гост 103-76 вст 3 кл 2, гост 535-79	4	0.6 кг
Б4	7			Швеллер 10 гост 8240-72 вст 3 кл 2-п гост 535-79	4	2.9 кг
Б4	8			Уголок 50х50 гост 8509-86 вст 3 кл 2, гост 535-79	4	2.2 кг

ДЛЕ. И ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ

ПРИВЯЗАН

Провер.	Лоуцкер	<i>[Signature]</i>
Инж. т. к. а.	Курганова	<i>[Signature]</i>
Ра. конст.	Лоуцкер	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Данилевский	<i>[Signature]</i>
Нач. ота	Письман	<i>[Signature]</i>

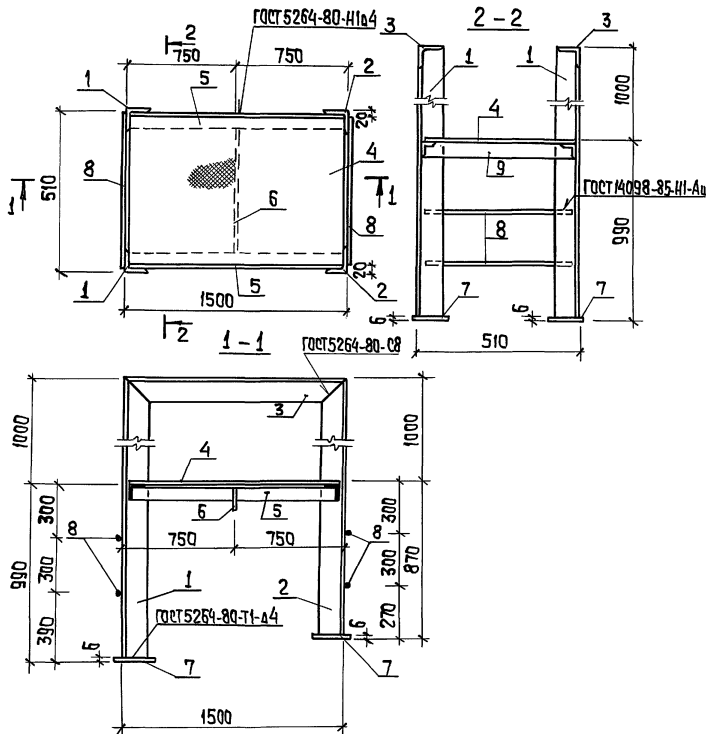
ТП 902-3-88.89	КН. И. О. Т. О. 0
Площадка металлическая мп 1	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ Р 398.3 1:50
	Л И С Т Л И С Т О В ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

23939-04 36

Копировала Подлевская

ФОРМАТ А2

А 1650М4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-3-88.89	КН.ЦУ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП902-3-88.89 КН.ЦУ.8.0.1	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	2	13,7 кг
Б4	2			УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	2	12,9 кг
Б4	3			УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	2	10,4 кг
Б4	4			ЛИСТ РАЗМЕРУ К. ПУ. 5x480x1470 6 СТ 3 № 2 ГОСТ 8568-77	1	31,7 кг
Б4	5			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	2	5,5
Б4	6			ПОЛОСА 5-2x240 ГОСТ 103-76 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	1	1,4 кг
Б4	7			ПОЛОСА 5-2x120 ГОСТ 103-76 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	4	0,68 кг
Б4	8			Ф18А Ш ГОСТ 5781-82	4	0,98 кг
Б4	9			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 6 СТ 3 № 6-1 ГОСТ 535-79	2	1,9 кг

ИЗМЕНЕНО ПО ДАННЫМ ЗАКАЗЧИКА

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛОУЧКЕР	<i>Л.И.</i>
ИНЖ.КАТ.	КУРГАНОВА	<i>М.И.</i>
ТА.КОНСТ.	ЛОУЧКЕР	<i>Л.И.</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕНКО	<i>В.В.</i>
НАЧ.ОТД.	ПИСЬМАН	<i>А.И.</i>

ИНВ.№

ТП 902-3-88.89

КН.ЦУ.8.0.0

ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
МП2

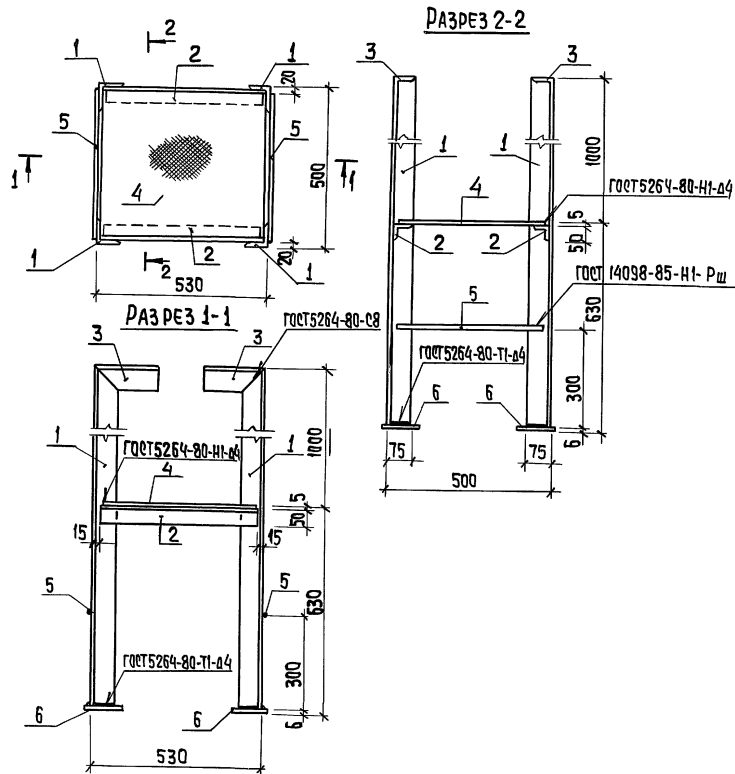
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
р	128,32	БЕЗ МАШТАБА

ЛИСТ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Альбом 4

ИЗВ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.ц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			тп 902-3-88.89	КН.Ц.ТУ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		тп 902-3-88.89	КН.Ц.О.9.0.1		
				УГОЛОК 75x75x6-8 ГОСТ 18509-86	4	11,19 кг
Б4	2			УГОЛОК 50x50x5-8 ГОСТ 18509-86	2	1,81 кг
Б4	3			УГОЛОК 75x75x6-8 ГОСТ 18509-86	4	1,38 кг
Б4	4			ЛИСТ РОМБИЧ. К. ПЧ-5x480x500	1	10,15 кг
Б4	5			Ф 18А III ГОСТ 5781-82	2	0,94 кг
Б4	6			ПОЛОСА 6-2 6x120 ГОСТ 103-76	4	0,68 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
 ИНЖ. КАТ. СМЕРНОВА
 ГЛ. КОНСТ. ЛОУЧКЕР
 Н. КОНТР. ДАНИЛЕРОВИЧ
 НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

тп 902-3-88.89

 ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
 МПЗ

КН.Ц.О.9.0.0

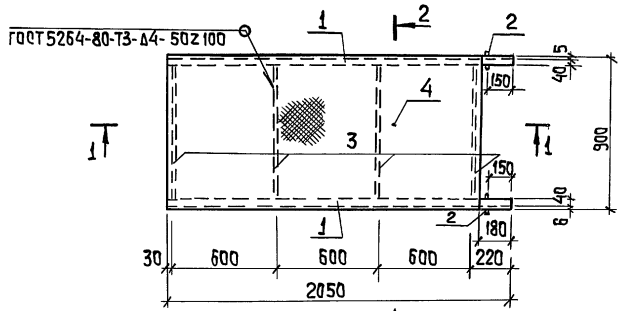
ОТДЕЛЕНИЕ МАССА | МАШТАБ

р 68,65 1:10

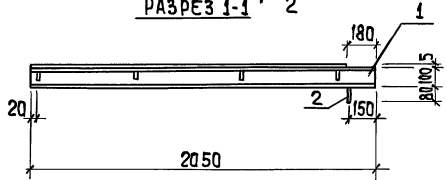
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

 ЦНИИЭП
 Инженерного оборудования
 г. Москва

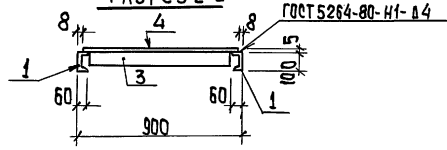
Альбом 4



РАЗРЕЗ 1-1



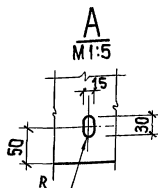
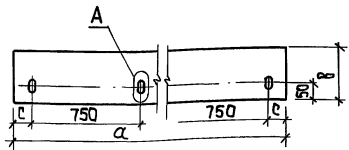
РАЗРЕЗ 2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОЦ.:	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			тп902-3-88.89 КН.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		тп902-3-88.89 КН.Ц.О.О.1	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВЕТЗ КН 2 ГОСТ 535-79	2	17,61 кг
64	2			Полоса 6-2 6x80 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КН 2 ГОСТ 535-79	2	0,30 кг
64	3			Полоса 6-2 6x80 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КН 2 ГОСТ 535-79	4	2,94 кг
64	4			ЛИСТ РОМБЛИЧ. К-ПЧ-5x880x1970 6 СТ 3 КН 2 ГОСТ 8568-77	1	73,33 кг

ШРБ. № ПОДЛ. ПОЛТОШОВ. Ч. АТА. ВЗАМ. ЦИРЕНС

ПРОВЕР		ЛОУЦКЕР		тп902-3-88.89		КН.Ц.О.О.О.	
ЦИНН. СКАТ		СМИРНОВА		ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ	
Г. КОНТР.		ЛОУЦКЕР		МП4		Р 120,91 1:20	
Н. КОНТР.		ДАШЛЕВСКИ				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.		ПАСЬМАН				ЦНИИ ЭП ЦИМНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ЦИВ. №							



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА, КГ	
		а	б	с		
тп 902-3-88.89	КН.Ц.П.О.О	81	8700	290	225	24,5
	-01	82	8700	150	225	12,7
	-02	84	2770	150	260	4,0

ПРИВЯЗАН

ЦНВ.№

тп 902-3-88.89

КН.Ц.П.О.О

ВОДОСЛУВ
(В1, В2, В4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	БЕЗ МАСШТАБА
ЛИСТ	1 ЛИСТОВ 1	

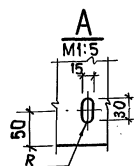
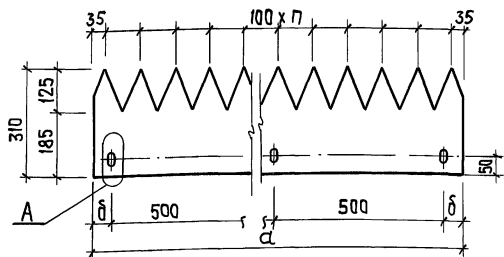
СТЕКЛО СБПТ, II
ГОСТ 9784-75* Е

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР
ИНЖ. I КАТ. СМЕРНОВА
ГЛ. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

ЦНВ.№ ПОДПИСЬ ДИТА БРАМ. ЦНВ.№



МАРКА	ПРОИЗВОДИТ. В ТОН. М³/ЛСТ.	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА, КГ
		а	б	п	
В3	10	2270	135	22	6,8
	17	3870	185	38	11,6
	25	5470	235	54	16,4

ПРИВЯЗАН

ЦНВ.№

тп 902-3-88.89

КН.Ц.П.О.О

ВОДОСЛУВ
В3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	1 ЛИСТОВ 1	

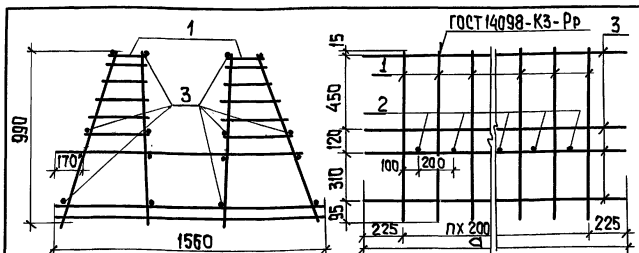
СТЕКЛО СБПТ, II
ГОСТ 9784-75* Е

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
ИНЖ. I КАТ. СМЕРНОВА
ГЛ. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

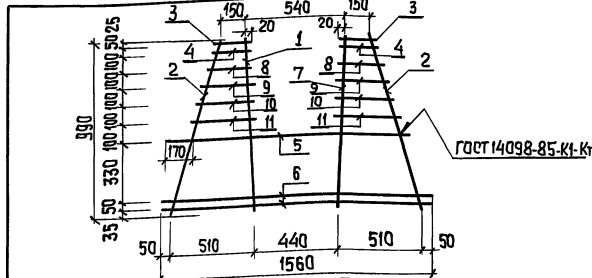
ЦНВ.№ ПОДПИСЬ ДИТА БРАМ. ЦНВ.№



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3	-		ТП902-3-88.89 КН.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ТП902-3-88.89 КН.Ц.О.13.0.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		КН.Ц.О.13.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	15	
ДЕТАЛИ						
64	2		КН.Ц.О.13.0.1	φ18A III ГОСТ 5781-82 R=1420	14	2,78 кг
64	3		2	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=3250	16	1,28 кг
			3	ТП902-3-88.89 КН.Ц.О.13.0.0-01		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		КН.Ц.О.13.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	8	
ДЕТАЛИ						
64	2		КН.Ц.О.13.0.1	φ18A III ГОСТ 5781-82 R=1420	7	2,78 кг
64	3		3	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=1850	16	0,73 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d	n	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН	
ТП902-3-88.89 КН.Ц.О.13.0.0	КП1	3250	14	230,85		
-01 КП2	1850	7	122,58		ИНВ. №	
КН.Ц.О.13.0.0						
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1, КП2)				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР <i>Л.С.</i>				Лист 1 Листов 1		
ИНЖ. ИКОН. СМЕРНОВА <i>С.С.</i>				ЛИСТ ЭП		
П.А. КОНОТ. ЛОУЦКЕР <i>Л.С.</i>				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ <i>Д.С.</i>				г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД. ПИСУБАН <i>П.С.</i>						

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3	-		ТП902-3-88.89 КН.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
64	1		КН.Ц.О.13.1.1	φ20A III ГОСТ 5781-82 R=990	1	2,44 кг
64	2		2	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=1040	2	0,41 кг
64	3		3	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=190	2	0,08 кг
64	4		4	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=215	2	0,08 кг
64	5		5	φ20A III ГОСТ 5781-82 R=1420	1	3,43 кг
64	6		6	φ10A III ГОСТ 5781-82 R=1560	2	0,96 кг
64	7		7	φ16A III ГОСТ 5781-82 R=990	1	1,54 кг
64	8		8	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=255	2	0,10 кг
64	9		9	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=290	2	0,11 кг
64	10		10	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=325	2	0,13 кг
64	11		11	φ8A III ГОСТ 5781-82 R=360	2	0,14 кг

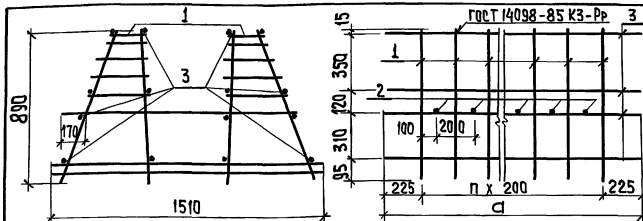
ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d	n	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН	
ТП902-3-88.89	КП1	1143	1	11,43		
КН.Ц.О.13.1.0						
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	11,43	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР <i>Л.С.</i>				Лист 1 Листов 1		
ИНЖ. ИКОН. СМЕРНОВА <i>С.С.</i>				ЛИСТ ЭП		
П.А. КОНОТ. ЛОУЦКЕР <i>Л.С.</i>				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ <i>Д.С.</i>				г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД. ПИСУБАН <i>П.С.</i>						

23939-04 41

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3	-		тп 902-3-88.89 КН.Ц.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				тп 902-3-88.89 КН.Ц.О.15.0.0		
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		КН.Ц.О.15.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	15	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		КН.Ц.О.15.0.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82 P=1420	14	2,24 кг
Б4	3		2	Ф6А III ГОСТ 5781-82 P=3250	16	0,72 кг
				КН.Ц.О.15.0.0-01		
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		КН.Ц.О.15.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	7	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		КН.Ц.О.15.0.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82 P=1420	6	2,24 кг
Б4	3		3	Ф6А III ГОСТ 5781-82 P=1650	16	0,36

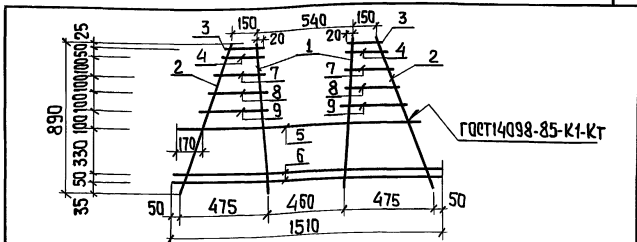
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
тп 902-3-88.89 КН.Ц.О.15.0.0	КП5	3250	14	161,53	
-01	КП6	1650	6	74,58	ЦНВ.№

		КН.Ц.О.15.0.0	
		СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБ.	1:50	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП5, КП6)

ЦНВ.№ ПОЛ.А. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ЦНВ.№)

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 ЦНВ. Г.К.О.С.М.Ц.Р.О.В.А.
 Г.А. КОНОТ. ЛОУЦКЕР
 И. КОНТ.Р. ДАНИЛОВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. ПИЩЕМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3	-		тп 902-3-88.89 КН.Ц.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		КН.Ц.О.15.1.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82 P=890	2	1,40 кг
Б4	2		2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=935	2	0,37 кг
Б4	3		3	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=190	2	0,08 кг
Б4	4		4	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=215	2	0,08 кг
Б4	5		5	Ф16А III ГОСТ 5781-82 P=1375	1	2,17 кг
Б4	6		6	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=1510	2	0,60 кг
Б4	7		7	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=255	2	0,10 кг
Б4	8		8	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=290	2	0,11 кг
Б4	9		9	Ф8А III ГОСТ 5781-82 P=325	2	0,13 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
тп 902-3-88.89 КН.Ц.О.15.0.0	КП5	3250	14	161,53	
-01	КП6	1650	6	74,58	ЦНВ.№

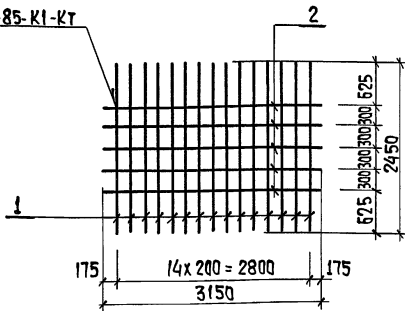
		КН.Ц.О.15.1.0	
		СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБ.	1:50	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3

ЦНВ.№ ПОЛ.А. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ЦНВ.№)

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 ЦНВ. Г.К.О.С.М.Ц.Р.О.В.А.
 Г.А. КОНОТ. ЛОУЦКЕР
 И. КОНТ.Р. ДАНИЛОВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. ПИЩЕМАН

ГОСТ 14098-85-К1-К7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-		Тп902-3-88.89	КН.Ц.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.Ц.О.О.Б.1	φ16АIII	ГОСТ 5781-82	Р=2450 15 3,87 кг
Б4	2			φ6АIII	ГОСТ 5781-82	Р=3150 5 0,70 кг

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

Тп902-3-88.89

КН.Ц.О.О.Б.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ

Р 61,55 1:50

ЛУСТ ЛУСТОВ 1

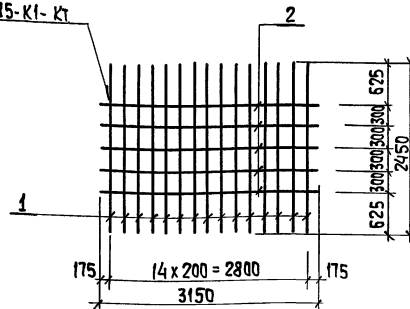
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ИНЖ.ТКАТ. СМЫРНОВА
ГЛА. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР. АДАМЦЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

Смирнова
Лоуцкер
Адамцевский
Писевман

ГОСТ 14098-85-К1-К7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-		Тп902-3-88.89	КН.Ц.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.Ц.О.О.7.1	φ10АII	ГОСТ 5781-82	Р=2450 15 1,51 кг
Б4	2			φ6АIII	ГОСТ 5781-82	Р=3150 5 0,70 кг

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

Тп902-3-88.89

КН.Ц.О.О.7.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С2

СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ

Р 26,15 1:50

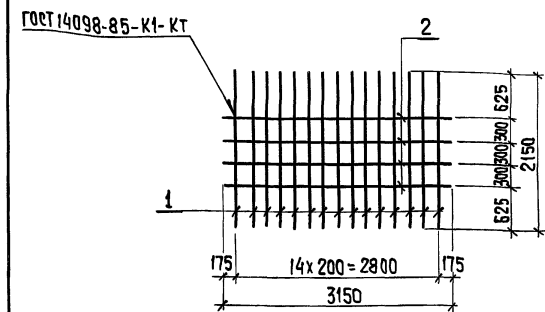
ЛУСТ ЛУСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ИНЖ.ТКАТ. СМЫРНОВА
ГЛА. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР. АДАМЦЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

Смирнова
Лоуцкер
Адамцевский
Писевман



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3	—		ТП902-3-88.89 КИ.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		КИ.Ц.О.О.8.1	φ14A II ГОСТ 5781-82 e=2150	15	2,6 кг
Б4	2		2	58p1 ГОСТ 6727-80 P=3150	4	0,48 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-88.89

КИ.Ц.О.О.8.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
03

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

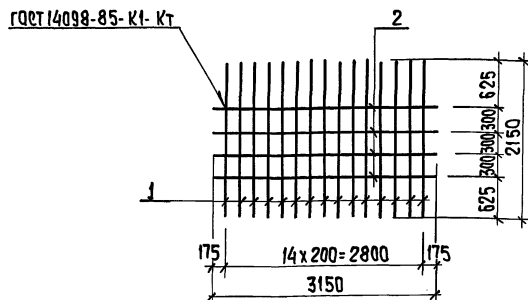
P | 40,92 | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ИНЖ. ТКАЧЕВ СМЕРНОВА
ГЛА. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

Смирнов
Ткачев
Данилевский
Пищеван



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3	—		ТП902-3-88.89 КИ.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		КИ.Ц.О.О.9.1	φ8A II ГОСТ 5781-82 e=2150	15	0,85 кг
Б4	2		2	58p1 ГОСТ 6727-80 P=3150	4	0,49 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-88.89

КИ.Ц.О.О.9.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
04

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

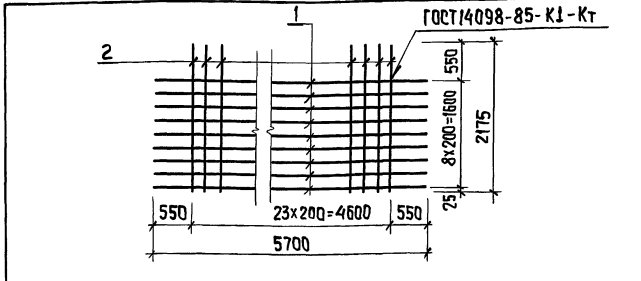
P | 14,71 | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ИНЖ. ТКАЧЕВ СМЕРНОВА
ГЛА. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

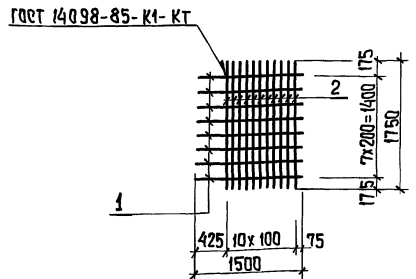
Смирнов
Ткачев
Данилевский
Пищеван



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВУЦ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3	-		тп902-3-88-89	кн.и.т.у		
<u>Документация</u>						
<u>Технические условия</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1		кн.и.о.о.10.1	φ 8 А III ГОСТ 5781-82 P=5700	9	2,25кг
Б4	2			φ 16 А III ГОСТ 5781-82 P=2175	24	3,43кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

		тп 902-3-88-89		Кн.и.о.о.10.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАНДАРТ		МАССА	
05		P	102,57	1:50	
		Лист	Листов 1		
		ЦНИИЭП			
		Инженерного оборудования			
		г. Москва			
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				
И.И.КОНТ.	СМИРНОВА				
И.И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР				
И.И.КОНТ.	ДАННЕНКО				
НАЧ.ОТД.	ПИСЬМАН				



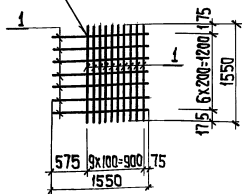
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВУЦ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3	-		тп902-3-88-89	кн.и.т.у		
<u>Документация</u>						
<u>Технические условия</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1		кн.и.о.о.11.1	φ 16 А III ГОСТ 5781-82 P=1500	8	2,37кг
Б4	2			φ 16 А III ГОСТ 5781-82 P=1750	11	2,80кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

		тп 902-3-88-89		Кн.и.о.о.11.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАНДАРТ		МАССА	
08		P	49,76	1:50	
		Лист	Листов 1		
		ЦНИИЭП			
		Инженерного оборудования			
		г. Москва			
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				
И.И.КОНТ.	СМИРНОВА				
И.И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР				
И.И.КОНТ.	ДАННЕНКО				
НАЧ.ОТД.	ПИСЬМАН				

АЛБОМ 4

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	—		тп 902-3-88.89 КН.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.Ц.О.О.12.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82 R=1550	17	3,1 кг

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

тп 902-3-88.89

КН.Ц.О.О.12.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С6

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 90,0 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

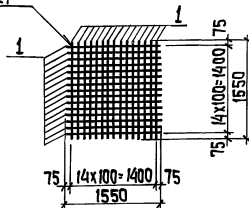
ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ИНЖ. КАТ. СМЫРНОВА
Г.А. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛБЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕБМАН

Смирнова
Лоуцкер
Данилбецкий
Пищевман

АЛБОМ 4

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	—		тп 902-3-88.89 КН.Ц.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.Ц.О.О.13.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82 R=1550	30	2,48 кг

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

тп 902-3-88.89

КН.Ц.О.О.13.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С7

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 90,0 1:50

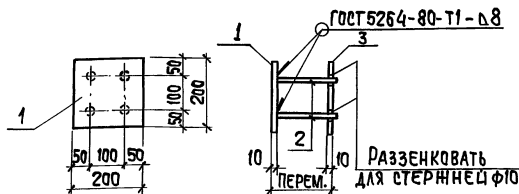
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ЦНВ. № ПОДПИСАНОС И ДАТА ПЕЧАТ. ИСБ. ИСБ.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ИНЖ. КАТ. СМЫРНОВА
Г.А. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛБЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИЩЕБМАН

Смирнова
Лоуцкер
Данилбецкий
Пищевман



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			тп902-3-88-89	КН.И.ТУ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
ДЕТАЛИ						
64	1		КН.И.О.О.15.1	Полоса 6-2 10x200 ГОСТ 103-76 2-200	1	3,14 кг
64	2			Ф10А III ГОСТ 5781-82 2-200	4	0,14 кг
64	3			Полоса 6-2 10x200 ГОСТ 103-76 2-200	1	3,14 кг

Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз.1 определяется по месту.

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. №

тп902-3-88-89 КН.И.О.О.15.0

ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

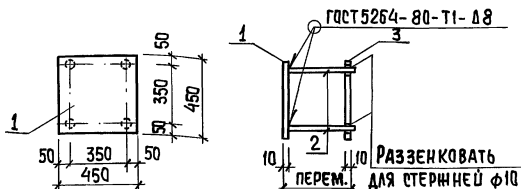
Р | 6,42 | 1:10

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. МОУЦКЕР
ИНЖ.ИКАТ. СМЕРНОВА
ГЛАВ. КОНТР. МОУЦКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛАВЕНКО
НАЧ. ОТД. ПИСОМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			тп902-3-88-89	КН.И.ТУ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
ДЕТАЛИ						
64	1		КН.И.О.О.16.1	Полоса 6-10x450 ГОСТ 82-70 2-450	1	15,90 кг
64	2			Ф10А III ГОСТ 5781-82 2-200	4	0,14 кг
64	3			Полоса 6-10x450 ГОСТ 82-70 2-450	1	15,90 кг

Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз.1 определяется по месту.

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. №

тп902-3-88-89 КН.И.О.О.16.0

ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНОЕ
МН2

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

р | 34,94 | 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

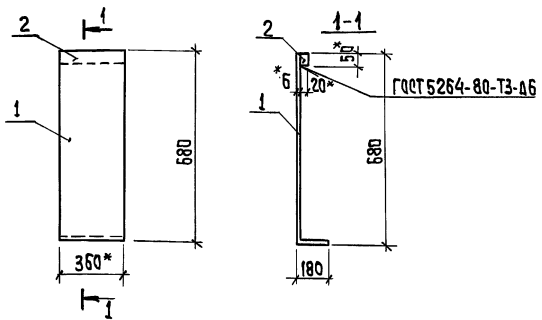
ПРОВЕР. МОУЦКЕР
ИНЖ.ИКАТ. СМЕРНОВА
ГЛАВ. КОНТР. МОУЦКЕР
И. КОНТР. ДАНИЛАВЕНКО
НАЧ. ОТД. ПИСОМАН

23939-84 51

КОПИРОВАЛ: ХОПЕНЕН

ФОРМАТ А4

Альбом 4



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

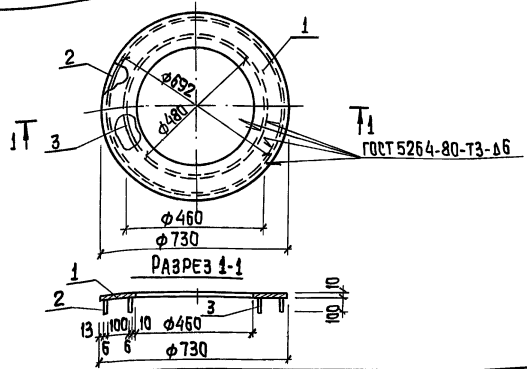
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-88.89	КН.И ТУ		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			Технические условия			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	1		КН.И.О.О.19.1	Полоса 6x360 ГОСТ 82-70 Ст 3сп-2 ГОСТ 4637-79	1	14,7 кг
64	2			Полоса 6x30x2 ГОСТ 103-76 Ст 3сп-1 ГОСТ 535-79	1	2,8 кг

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

ТП902-3-88.89		КН. И О.О.19.0	
Изделие соединительное		СТАДУС МАССА (МАШТАБ)	
МС13	P	17,5	1:20
		Лист 1 из 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва			

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 ЦИНИИЭП КУРГАНОВА
 ГЛА. КОМП. ЛОУЦКЕР
 И. КОНТР. ДАНИАЕВ
 НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

Альбом 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			Т.П.902-3-88.89	КН.И ТУ		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			Технические условия			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	1		КН.И.О.О.20.1	Полоса 6x750 ГОСТ 82-70 Ст 3сп-1 ГОСТ 4637-79	1	58,9 кг
64	2			Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Ст 3сп-1 ГОСТ 535-79	1	10,2 кг
64	3			Полоса 6x150 ГОСТ 103-76 Ст 3сп-1 ГОСТ 535-79	1	7,1 кг

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

ТП902-3-88.89		КН.И.О.О.20.0	
Изделие соединительное		СТАДУС МАССА (МАШТАБ)	
МС21	P	76,2	1:20
		Лист 1 из 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва			

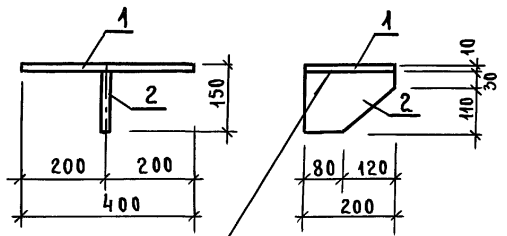
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 ЦИНИИЭП КУРГАНОВА
 ГЛА. КОМП. ЛОУЦКЕР
 И. КОНТР. ДАНИАЕВ
 НАЧ. ОТД. ПИЩЕВАН

23939-04 53

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А4

Альбом 4



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д 6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-88,89 КН.ИТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.ИО.0.21.0	Полоса 6240 x 200 ГОСТ 103-76 вет 3 еп 5-1 ГОСТ 535-79 ϕ=400	1	6,3 кг
Б4	2			2 Полоса 5-28 x 200 ГОСТ 103-76 вет 3 еп 5-1 ГОСТ 535-79 ϕ=140	1	1,8 кг

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-3-88,89 КН.ИО.0.21.0

Изделие соединительное
МС8

Стандия	Масса	Масштаб
Р	8,1	1:10
Лист		Листов 1

Пров. ер.	Лоуцкер	полп.
Инж. Кат.	Курганова	"
Гл. конс.	Лоуцкер	"
Н. контр.	Данилевский	"
Нач. ота.	Письман	"

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

проб. файл 13.7.90г кон. Хо...