

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2 – 46

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 14.06.91г. N24

Содержание альбома

Альбом 18, ч. 1

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2-4			
Б12Г 1137.000	Сочленение ^{часть 1} МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4)	5	Б12Г 1139.010	Кронштейн	20
Б12Г 1137.010	Тяга		Б12Г 1139.010СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
Б12Г 1137.020	Штанга		Б12Г 1140.000	Установка МЭ0 100/25-0,25-87 к забрасывателю	21
Б12Г 1137.030	Вилка		Б12Г 1140.010	Кронштейн	
Б12Г 1137.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4)	6	Б12Г 1140.010СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж.	
	Сборочный чертеж		Б12Г 1140.002	Стойка	22
Б12Г 1137.000ВС	Ведомость спецификаций	7	Б12Г 1140.000СБ	Установка МЭ0 100/25-0,25-87 к забрасывателю. Сборочный чертеж	
Б12Г 1137.001	Шайба		Б12Г 1140.000ВС	Ведомость спецификаций	23
Б12Г 1137.002	Гайка левая		Б12Г 1140.000ВЛ	Ведомость покупных изделий	
Б12Г 1137.010СБ	Тяга сборочный чертеж	8	Б12Г 1140.004	Ребро	24
Б12Г 1137.020СБ	Штанга. Сборочный чертеж		Б12Г 1140.005	Ушко	
Б12Г 1137.003	Палец	9	Б12Г 1140.020	Коромысло	
Б12Г 1137.005	Ушко		Б12Г 1140.020СБ	Коромысло. Сборочный чертеж	
Б12Г 1137.006	Бобышка		Б12Г 1140.006	Трубка	25
Б12Г 1137.007	Рычаг	Б12Г 1140.007	Планка		
Б12Г 1137.030СБ	Вилка. Сборочный чертеж	10	Б12Г 1140.008	Ступица	
Б12Г 1137.040	Стяжка		Б12Г 1140.030	Тяга	
Б12Г 1137.008	Ушко	11	Б12Г 1140.030СБ	Тяга. Сборочный чертеж	26
Б12Г 1137.009	Втулка		Б12Г 1140.009	Штанга	
Б12Г 1137.050	Рама		Б12Г 1140.011	Палец	
Б12Г 1137.050СБ	Рама. Сборочный чертеж	12	Б12Г 1141.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-3-3-4	27
Б12Г 1137.040СБ	Стяжка. Сборочный чертеж		Б12Г 1141.000ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1137.011	Шпилька	13	Б12Г 1142.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 6с-9-3	28
Б12Г 1138.000ВС	Ведомость спецификаций		Б12Г 1142.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-3-3-4. Сборочный чертеж	
Б12Г 1137.004	Палец		Б12Г 1142.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 6с-9-3. Сборочный чертеж	29
Б12Г 1137.012	Косынка		Б12Г 1142.000ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1138.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-10У	14	Б12Г 1142.004	Балка	30
Б12Г 1138.001	Кронштейн		Б12Г 1142.010	Опора	
Б12Г 1138.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-10У. Сборочный чертеж	15	Б12Г 1142.010СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б12Г 1138.010	Кронштейн		Б12Г 1143.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-4-2	31
Б12Г 1138.010СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж		Б12Г 1143.000ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1138.007	Втулка	16	Б12Г 1143.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9с-4-2. Сборочный чертеж	32
Б12Г 1138.002	Щека		Б12В 793.000	Котлоагрегат Е-4-1,4 р. Статив местный	
Б12Г 1138.003	Ось		Б12В 793.010	Рама	33
Б12Г 1138.005	Ушко		Б12В 793.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12Г 1138.006	Угольник	17	Б12В 793.000СБ	Котлоагрегат Е-4-1,4 р. Статив местный. Сборочный чертеж	34
Б12Г 1138.020	Коромысло		Б12В 793.002	Балка	
Б12Г 1138.020СБ	Коромысло. Сборочный чертеж		Б12В 793.003	Упор	35
Б12Г 1138.008	Рычаг	Б12В 794.001	Стойка		
Б12Г 1139.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500	18	Б12В 794.000	Водоподогревательная установка. Статив местный	36
Б12Г 1139.000ВС	Ведомость спецификаций		Б12В 794.000СБ	Водоподогревательная установка. Статив местный. Сборочный чертеж	
Б12Г 1139.004	Втулка	19	Б12В 794.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12Г 1140.001	Ось				
Б12Г 1139.000СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500. Сборочный чертеж.				
Б12Г 1139.001	Вал	20			
Б12Г 1139.003	Рычаг				

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В 794.010	Рама	37	Б15М 151.030	Крышка	53
Б12В 796.000	Установка горячего водоснабжения.		Б15М 151.030 СБ	Крышка. Сборочный чертёж	
	Статив местный		Б15М 151.014	Ребро	
Б12В 796.010	Рама	38	Б15М 151.012	Короб	54
Б12В 793.001	Стойка		Б15М 151.013	Рамка	
Б1К 117.001	Бобышка		Б15М 151.015	Ручка	
Б12В 795.000	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный	39	Б15М 151.016	Прокладка	55
Б12В 795.010	Рама		Б15М 151.017	Ребро	
Б12В 795.000 СБ	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный.		Б15М 151.040	Замок	
	Сборочный чертёж	40	Б15М 151.040 СБ	Замок. Сборочный чертёж	56
Б12В 795.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж		Б15М 151.050	Вилка	
Б12В 796.000 СБ	Установка горячего водоснабжения		Б15М 151.060	Ключ	
	Статив местный	41	Б15М 151.060 СБ	Ключ. Сборочный чертёж.	57
Б12В 796.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж		Б15М 151.050 СБ	Вилка. Сборочный чертёж	
Б1К 117.000	Закладная конструкция для установки термометра		Б15М 151.018	Ушко	
Б1К 117.000 СБ	Закладная конструкция для установки термометра	42	Б15М 151.019	Бонка	58
	Сборочный чертёж		Б15М 151.021	Винт	
Б1К 117.002	Бобышка		Б14Д 054.001	Стойка	
Б1К 118.000	Диафрагма	43	Б1К 120.000	Шайба дроссельная	59
Б1К 118.000 СБ	Диафрагма. Сборочный чертёж		Б15М 152.005	Стенка	
Б1К 119.000	Шайба дроссельная		Б15М 152.006	Стенка	
Б15М 149.000	Воронка сливная	44	Б15М 152.000	Воронка тип I	60
Б15М 149.000 СБ	Воронка сливная. Сборочный чертёж		Б15М 153.000	Воронка тип II	
Б15М 149.001	Обечайка		Б15М 152.000 СБ	Воронка тип I. Сборочный чертёж	
Б15М 149.002	Конус	45	Б15М 153.000 СБ	Воронка тип II. Сборочный чертёж.	61
Б15М 150.000 СБ	Трап-воронка. Сборочный чертёж		Б15М 153.003	Стенка.	
Б15М 150.003	Воронка		Б15М 153.004	Стенка	
Б15М 150.000	Трап - воронка	46	Б15М 154.000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертёж	62
Б15М 150.001	Фланец		Б15М 154.000	Воронка тип III	
Б15М 150.002	ребро		Б15М 154.001	Стенка	
Б15М 150.004	Патрубок	47	Б15М 154.002	Боковина	63
Б1К 117.003	Конус		Б15М 154.003	Стенка	
	Часть 2		Б14Д 052.000 СБ	Опора блоков. Тип I Сборочный чертёж	
Б16С 681.013	Кронштейн	48	Б14Д 052.000	Опора блоков. Тип I	64
Б15М 151.001	Палец		Б14Д 052.010	Рама	
Б15М 151.002	Палец		Б14Д 052.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
Б15М 151.000	Люк 500x600	49	Б14Д 052.005	Балка	65
Б15М 151.000 ВС	Ведомость спецификаций		Б14Д 052.006	Подкос	
Б15М 151.000 ВП	Ведомость покупных изделий		Б14Д 052.007	Ребро	
Б15М 151.000 СБ	Люк 500x600. Сборочный чертёж	50	Б14Д 052.008	Плита	66
Б15М 151.010	Фланец		Б14Д 052.001	Связь	
Б15М 151.010 СБ	Фланец. Сборочный чертёж		Б14Д 052.018	Косынка	
Б15М 151.003	Боковина	51	Б14Д 052.019	Косынка	67
Б15М 151.004	Боковина		Б14Д 052.020	Опора	
Б15М 151.005	Ушко		Б14Д 052.020 СБ	Опора. Сборочный чертёж	
Б15М 151.006	Ушко	52	Б14Д 052.030	Ограждение	68
Б15М 151.020	Рама		Б14Д 052.030 СБ	Ограждение. Сборочный чертёж	
Б15М 151.020 СБ	Рама. Сборочный чертёж		Б14Д 052.022	Связь	
Б15М 151.008	Упор	53	Б14Д 053.000	Опора блока. Тип II	69
Б15М 151.009	Коромысло		Б14Д 053.000 СБ	Опора блока. Тип II. Сборочный чертёж	
			Б14Д 053.007	Косынка	
		54	Б14Д 053.008	Косынка	70
			Б14Д 054.000	Рама	
			Б14Д 054.000 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
		55			71

Содержание альбома

Альбом 18.ч.1

Обозначение	Наименование	Стр.
Б16Е681.000СБ	Оборудование баков Сборочный чертеж	72-73
Б16Е681.000	Оборудование баков	73
Б16Е681.000ВЛ	Веделовость луженных изделий	74
Б16Е681.001	Прокладка	
Б16Е681.002	Накладка	75
Б16Е681.010	Патрубок	
Б16Е681.010СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	76
Б16Е681.020	Лестница	
Б16Е681.020СБ	Лестница. Сборочный чертеж	77
Б16Е681.030	Ограждение	
Б16Е681.030СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	78
Б15М155.003	Стенка	
Б16Е681.016	Петля	79
Б15М155.000	Желоб для угля	
Б15М156.000	Желоб для угля	80
Б15М155.000СБ	Желоб для угля Сборочный чертеж	
Б15М156.000СБ	Желоб для угля Сборочный чертеж	81
Б15М155.004	Стенка	
Б15М155.005	Стенка	82
Б15М155.006	Стенка	
Б15М156.003	Стенка	83
Б15М156.004	Стенка	
Б15М156.005	Стенка	84
Б15М157.000	Шлакосусп	
Б15М158.000	Золосусп	85
Б15М157.003	Стенка	
Б15М157.004	Стенка	86
Б15М157.000СБ	Шлакосусп. Сборочный чертеж	
Б15М157.005	Стенка	87
Б15М158.000СБ	Золосусп. Сборочный чертеж	
Б15М158.003	Стенка	88
Б15М159.001	Ушко	
Б15М159.000	Клапан поплавковый Ду50	89
Б15М159.010	Патрубок в сборе	
Б15М159.020	Заглушка в сборе	90
Б15М159.030	Поплавок	
Б15М159.000СБ	Клапан поплавковый Ду50 Сборочный чертеж	91
Б15М159.010СБ	Патрубок в сборе Сборочный чертеж	
Б15М159.20СБ	Заглушка в сборе Сборочный чертеж	92
Б15М159.006	Ушко	
Б15М159.008	Ушко	93
Б15М159.011	Отвечайка	
Б15М159.013	Накладка	94-95
Б15М159.030СБ	Поплавок. Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15М159.002	Тяга	87
Б15М159.003	Фланец	
Б15М159.004	Ось	88
Б12В798.000	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера	
Б12В798.000СБ	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера Сборочный чертеж	89
Б12В798.010СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
Б12В798.001	Кольцо	90
Б12В798.002	Прокладка	
Б12В798.003	Фланец	91
Б12В798.005	Ано	
Б12В798.007	Фланец	92
Б12В798.008	Отвечайка	
Б12В798.020	Патрубок	93
Б12В798.020СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
Б12В798.010	Корпус	94
Б15М158.000СБ	Золосусп котлоагрегата в узлом промывки. Сборочный чертеж	
Б15М158.000	Золосусп котлоагрегата с узлом промывки	95
Б15М189.000	Золосусп экономайзера Э62-142ч с узлом промывки	
Б15М189.000СБ	Золосусп экономайзера Э62-142ч с узлом промывки. Сборочный чертеж	96
Б15М190.000	Золосусп золоуловителя БЧ-253 (БКЧ) с узлом промывки	
Б15М190.000СБ	Золосусп золоуловителя БЧ-253 (БКЧ) с узлом промывки. Сборочный чертеж	97
Б15М191.000	Подставка под насос	
Б15М187.000СБ	Контейнер для осадка Сборочный чертеж	98
Б15М187.000	Контейнер для осадка	
Б15М187.011	Ось	99
Б15М187.012	Колесо	
Б15М187.004	Ручка	100
Б15М187.009	Ушко	
Б15М191.000СБ	Подставка под насос Сборочный чертеж	101

Альбом 1841

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12Г1137.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1137.000ВС	Ведалость спецификаций		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1137.050	Рама	1	
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.001	Шайба	2	
Б4	4	Б12Г1137.025	Рычаг	1	1,0кг
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			ВЛст3 ГОСТ 14637-89		
			40x330		
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8x2558 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 8,85 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	10		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	6	

Б12Г1137.000

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьяни И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Сочленение
МЭО 100/25-0.25-87с
клапаном (9с-3-3-4)

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12Г1137.010СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	2	Б12Г1137.030	Вилка	1	
А4	3	Б12Г1137.040	Стяжка	1	
			Детали		
А4	4	Б12Г1137.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б12Г1137.003	Палец	1	
А4	6	Б12Г1137.004	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	
	8		Шайба 12,01 ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шпилька 2x20 ГОСТ 397-79	2	
			Переменные данные для исполнения		
			Б12Г1137.010		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020	Штанга	1	
			Б12Г1137.010-01		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020-01	Штанга	1	
			Б12Г1137.010-02		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020-02	Штанга	1	
			Б12Г1137.010-03		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.020-03	Штанга	1	

Б12Г1137.010

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьяни И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Тяга

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12Г1137.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1137.005	Ушко	2	
А4	2	Б12Г1137.006	Бобышка	1	
			Переменные данные для исполнения		
			Б12Г1137.020		
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.007	Рычаг	1	
			Б12Г1137.020-01		
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.007-01	Рычаг	1	
			Б12Г1137.020-02		
			Детали		
А4	3	Б12Г1137.007-02	Рычаг	1	
			Б12Г1137.020-03		
			Детали		
А4	4	Б12Г1137.007-03	Рычаг	1	

Б12Г1137.020

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьяни И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Штанга

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1137.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1137.008	Ушко	2	
А4	2	Б12Г1137.009	Втулка	1	

Б12Г1137.030

Изм. Лист Л. док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко И.С.
Проб. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьяни И.В.
И.конт. Ялыбас И.В.
И.тв.

Вилка

Лит. Лист Листов
Ш 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

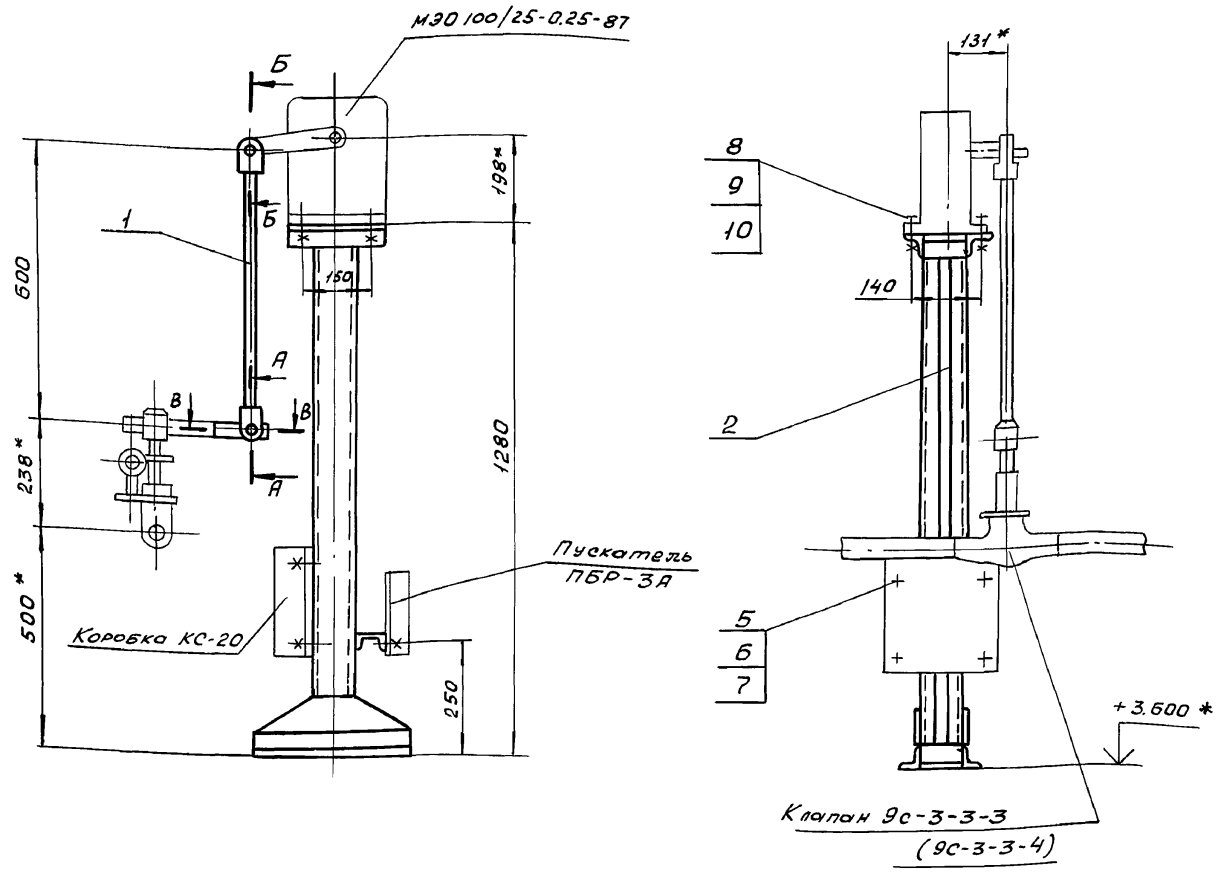
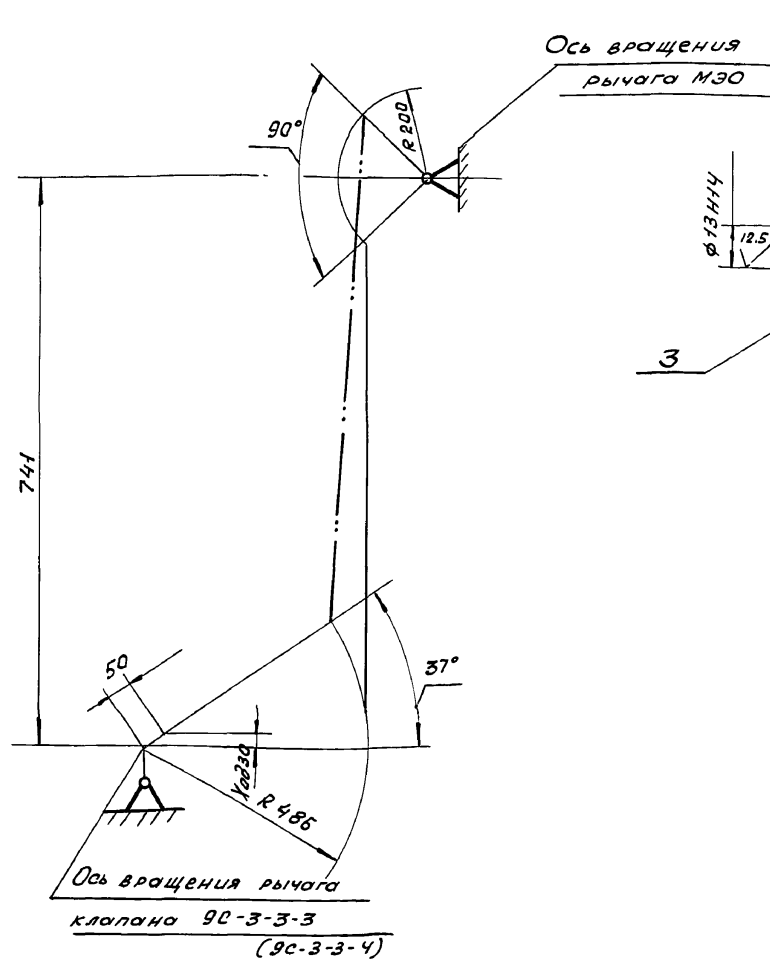
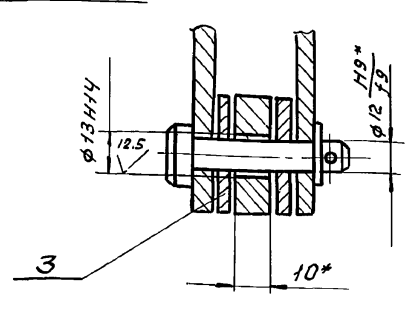


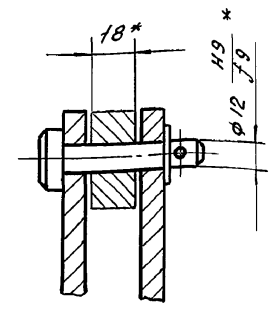
Схема кинематическая



А-А (М1:2)

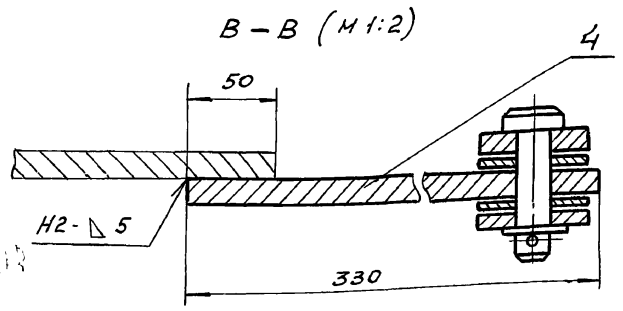


Б-Б (М1:2)



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие $\phi 13H14$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 485 мм
3. Клапан 9с-3-3-3 устанавливается на трубопроводе питательной воды к котлу (топливо-каменные угли), а 9с-3-3-4 при топливе: бурые угли
4. Размеры для справки.

В-В (М1:2)



Имя, инициалы, Подпись и дата, Взам.инв.и Уинв.не днв, Подп. и дата

						Б12Г137.000СБ	
Изм.лист	Ил.докум.	Подп.	Дата	Соединение	МЭ0100/25-0.25-87	лит	масса
Дорзов	Гончаренко			с клапаном		4	34.2
Провер.	Извекова			9с-3-3-3(9с-3-3-4)			1:10
Т. конт.	Севилюков			Сборочный чертеж		лист	листо в 1
Н. контр.	Амурс					Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Утв.							
						25030-23 7 Формат А2	

Дзвбон 18, ч. 1

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общее кол. кал.	
1	Б12Г1137.000	Сочленение №30 100/25-0.25-87 с			
2		клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4)			
3	Б12Г1137.010	Тяга	Б12Г1137.000	1 1	
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1 1	
5	Б12Г1137.030	Вилка	Б12Г1137.010	1 1	
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1 1	
7	Б12Г1137.050	Рама	Б12Г1137.000	1 1	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

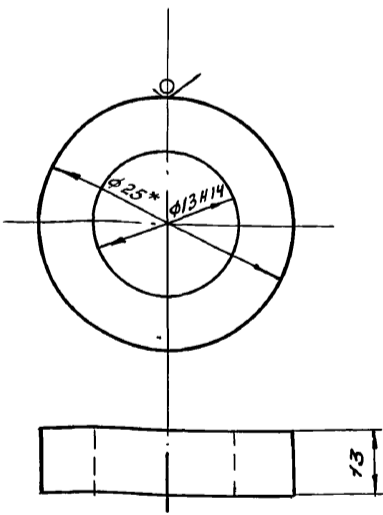
Изм. и введ. Подп. и дата

				Б12Г1137.000ВС		
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Сочленение №30 100/25-0.25-87 с клапаном 9с-3-3-3 (9с-3-3-4) Ведомость спецификации	Лист	Листов
Разраб.	Тончаренко	И.И.			и	1
Пров.	Извекова	И.И.				
Нач. отд.	Тригорьян	И.И.				
Н. контр.	Амбрас	И.И.				
Утв.						

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
формат А3

Б12Г1137.001

25 (✓)



* Размер для справки.

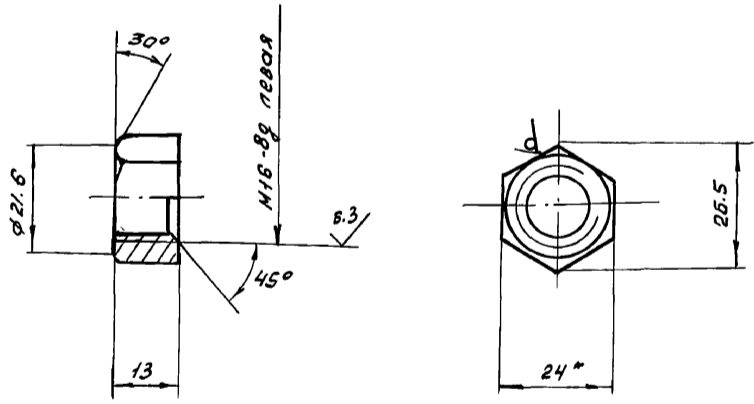
Изм. и введ. Подп. и дата

				Б12Г1137.001		
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Листов
Разраб.	Тончаренко	И.И.			и	0.04
Пров.	Извекова	И.И.				
Нач. отд.	Тригорьян	И.И.				
Н. контр.	Амбрас	И.И.				
Утв.						

Круг 25 ГОСТ 2590-88
вст 3 ГОСТ 535-88
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Б12Г1137.002

12.5 (✓)

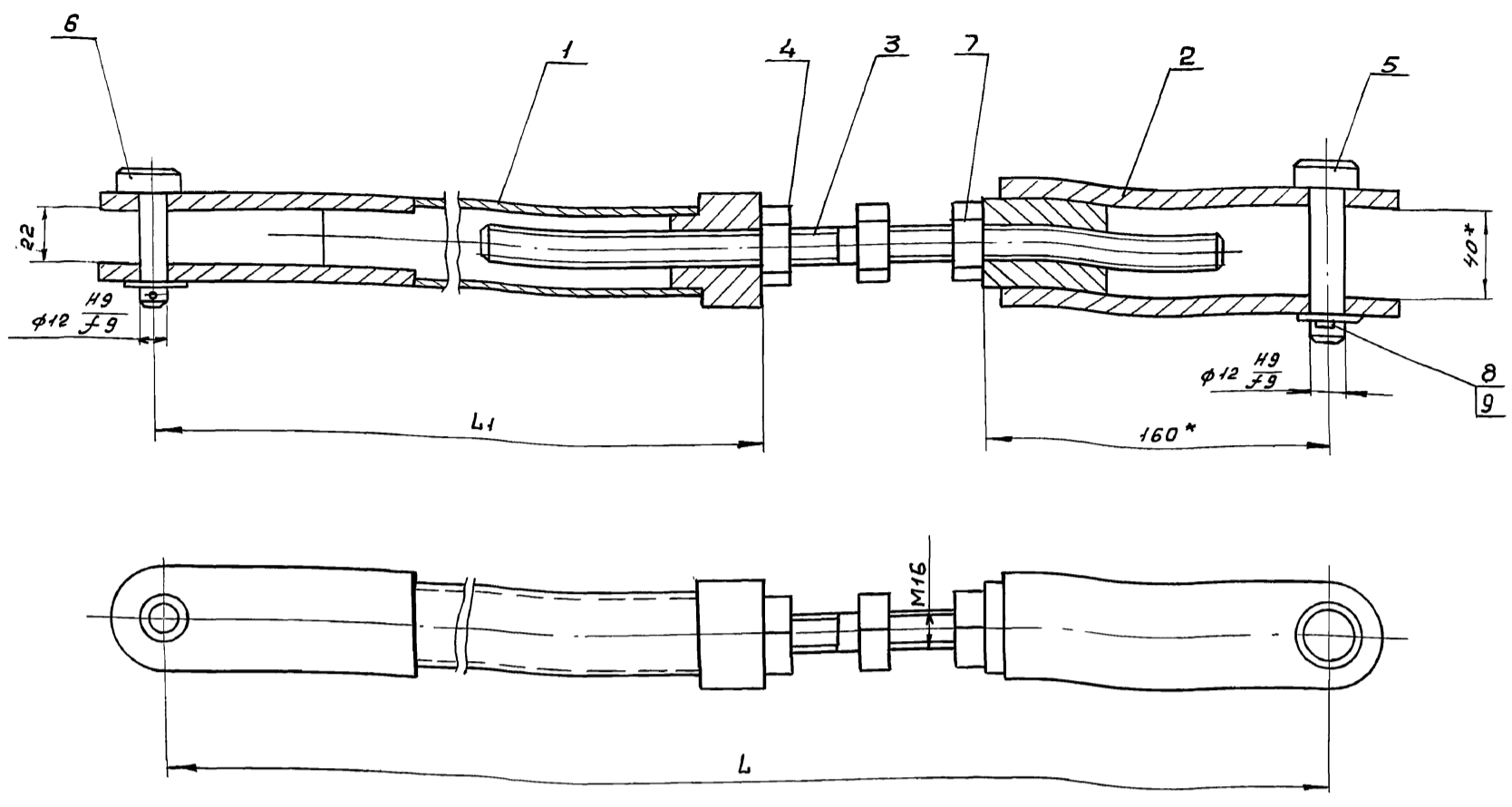


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для справки.

Изм. и введ. Подп. и дата

				Б12Г1137.002		
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Гайка левая	Лист	Листов
Разраб.	Тончаренко	И.И.			и	0.033
Пров.	Извекова	И.И.				
Нач. отд.	Тригорьян	И.И.				
Н. контр.	Амбрас	И.И.				
Утв.						

Шестигранный 24 ГОСТ 2879-88
вст 3 ГОСТ 535-88
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
формат А4



* Размеры для справки

Обозначение	L	L1	Масса, кг
Б12Г1137.010	600	340	4.9
-01	670	410	5.0
-02	1130	870	7.0
-03	530	270	4.7

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	В.С.	1975
Провер.	Извекова	Л.В.	
Г. контр.	Северяков	В.И.	
Нач. отд.	Григорьянц	В.И.	
Н. контр.	Янгерас	В.И.	
Утв.			

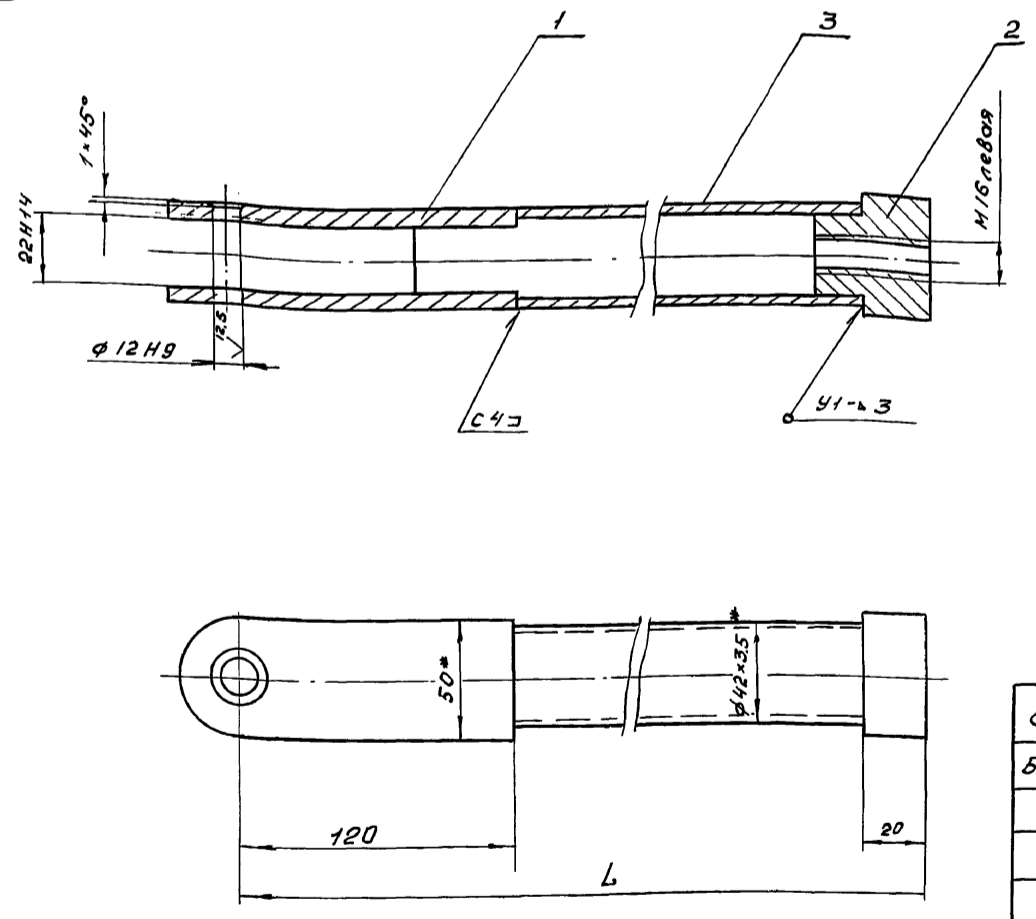
Б12Г1137.010СБ

ТЯГА
Сборочный чертеж

Лит.	масса	масштаб
ч	см.	1:2
табл.		
лист	листов 1	

Харьковский
САКТЕХПРОЕКТ.
формат А3

Изм. и подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дуб. Подп. и дата



Обозначение	L	Масса
Б12Г1137.020	340	2.3
-01	410	2.4
-02	870	4.1
-03	270	2.1

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справок.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	В.С.	1975
Провер.	Извекова	Л.В.	
Г. контр.	Северяков	В.И.	
Нач. отд.	Григорьянц	В.И.	
Н. контр.	Янгерас	В.И.	
Утв.			

Б12Г1137.020СБ

ШТАНГА
Сборочный чертеж

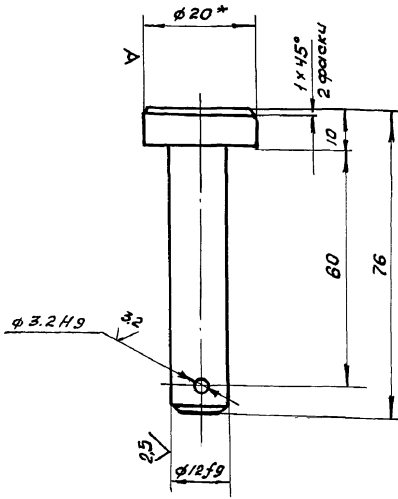
Лит.	масса	масштаб
ч	2.3	1:2
лист	листов 1	

Харьковский
САКТЕХПРОЕКТ.
формат А3

Изм. и подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дуб. Подп. и дата

Б12Г1137.003

12,5 (✓) ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б12Г1137.003

Палец

лит.	масса	масш.
и	0,085	1:1

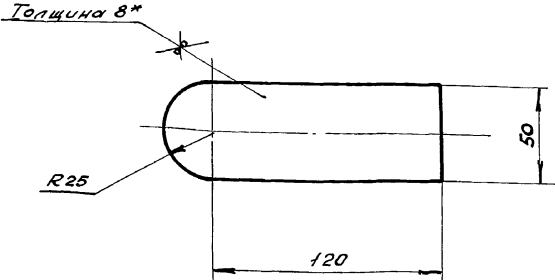
лист 1
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
 формат А4

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Генчаренко	Иль	
Провер.	Извекова	Иль	
Т.контр.	Северьянов	Иль	
Нач. отд.	Ригорьянц	Иль	
Н.контр.	Ямбрас	Иль	
Утв.			

Круг 20 ГОСТ 2590-88
 в СтЗ ГОСТ 535-88

Б12Г1137.005

25 (✓) ✓



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б12Г1137.005

Ушко

лит.	масса	масш.
и	0,5	1:2

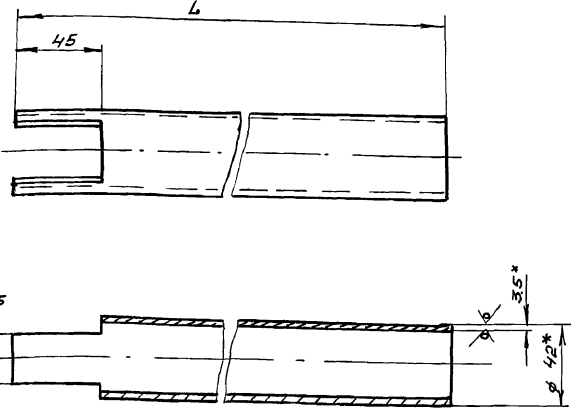
лист 1
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
 формат А4

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Генчаренко	Иль	
Провер.	Извекова	Иль	
Т.контр.	Северьянов	Иль	
Нач. отд.	Ригорьянц	Иль	
Н.контр.	Ямбрас	Иль	
Утв.			

лист 8 ГОСТ 19903-74
 в СтЗ ГОСТ 4637-89

Б12Г1137.007

25 (✓) ✓



Обозначение	L	Масса
Б12Г1137.007	245	0,8
-01	315	0,9
-02	775	2,6
-03	175	0,6

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размеры для справки.

Б12Г1137.007

Рычаг

лит.	масса	масш.
и	0,8	1:2

лист 1
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
 формат А4

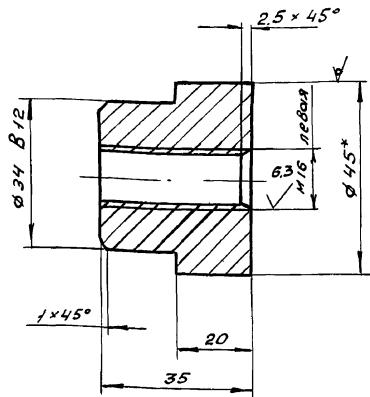
Б12Г1137.007

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Генчаренко	Иль	
Провер.	Извекова	Иль	
Т.контр.	Северьянов	Иль	
Нач. отд.	Ригорьянц	Иль	
Н.контр.	Ямбрас	Иль	
Утв.			

Труба 42x35 ГОСТ 8734-75
 в СтЗ ГОСТ 8733-87

Б12Г1137.006

12,5 (✓) ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б12Г1137.006

Бобышка

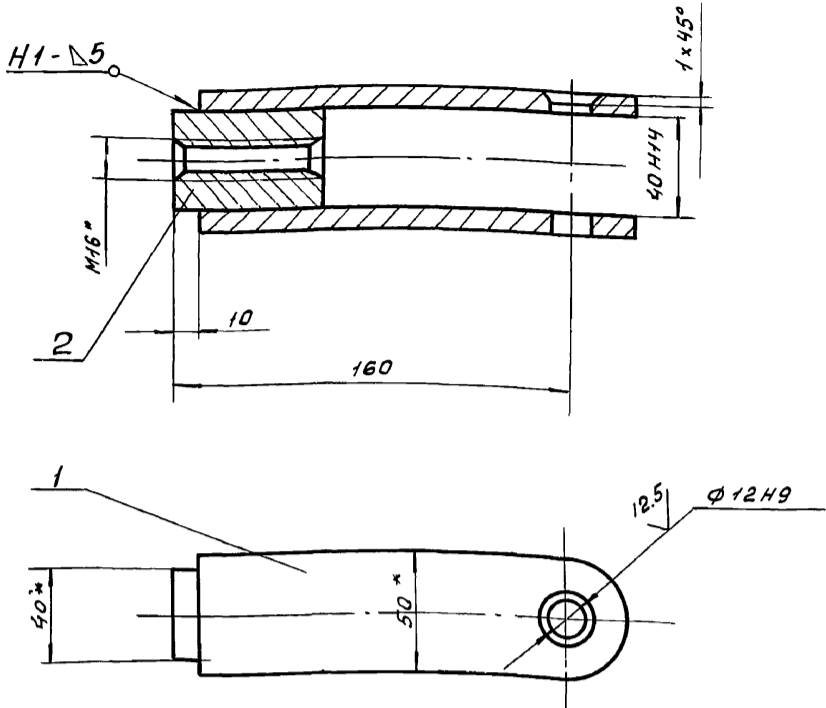
лит.	масса	масш.
и	0,3	1:1

лист 1
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
 формат А4

Изм. лист	н докум.	подп.	дата
Разраб.	Генчаренко	Иль	
Провер.	Извекова	Иль	
Т.контр.	Северьянов	Иль	
Нач. отд.	Ригорьянц	Иль	
Н.контр.	Ямбрас	Иль	
Утв.			

Круг 45 ГОСТ 2590-88
 в СтЗ ГОСТ 535-88

Б 12Г 1081.030.СБ



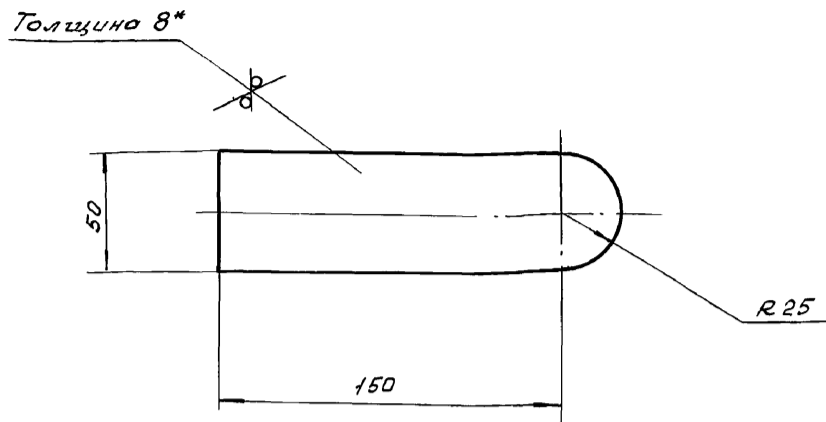
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б 12Г 1137.030 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Вилка	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Гончаренко	Изм.				И	1.7	1:2
Провер.	Извекова	Провер.			Сборочный чертеж			
Т. конт.	Северюков	Т. конт.			лист	листов	1	
Нач. отд.	Ригорьянц	Нач. отд.			Харьковский			
Н. конт.	Амброс	Н. конт.			САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.		Утв.			формат А4			

Б 12Г 1137.008

25 (✓)



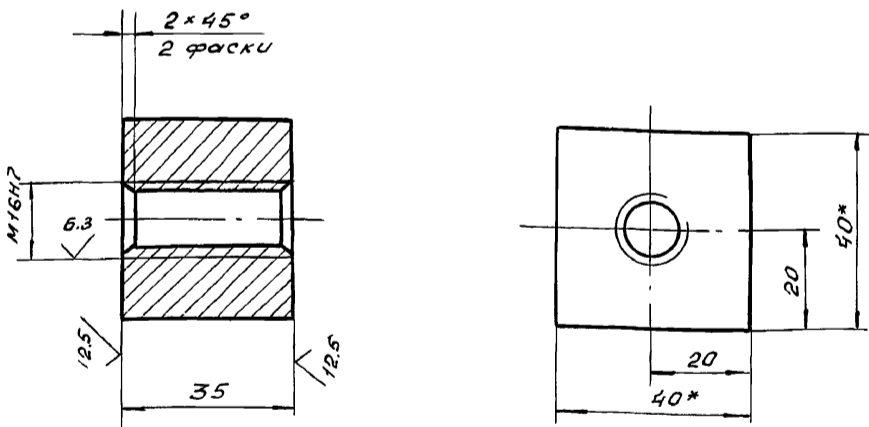
1. $\pm 1T16$
- 2.* Размеры для справки.

Б 12Г 1137.008

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Гончаренко	Изм.				И	0.6	1:2
Провер.	Извекова	Провер.			Сборочный чертеж			
Т. конт.	Северюков	Т. конт.			лист	листов	1	
Нач. отд.	Ригорьянц	Нач. отд.			Харьковский			
Н. конт.	Амброс	Н. конт.			САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.		Утв.			формат А4			

Б 12Г 1137.009

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{1T14}{2}$
- 2.* Размеры для справки

Б 12Г 1137.009

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Гончаренко	Изм.				И	0.38	1:1
Провер.	Извекова	Провер.			Квадрат			
Т. конт.	Северюков	Т. конт.			40 ГОСТ 2591-88			
Нач. отд.	Ригорьянц	Нач. отд.			Харьковский			
Н. конт.	Амброс	Н. конт.			САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.		Утв.			формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
14		Б 12Г 1137.040 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б 12Г 1137.011	Шпилька	1	
			Стандартные изделия		
	2		Гайка М165		
			ГОСТ 5915-70	1	

Б 12Г 1137.040

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Стяжка	Лист	Лист	Листов
Разр.	Гончаренко	Изм.				И		1
Провер.	Извекова	Провер.			Квадрат			
Т. конт.	Северюков	Т. конт.			40 ГОСТ 2591-88			
Нач. отд.	Ригорьянц	Нач. отд.			Харьковский			
Н. конт.	Амброс	Н. конт.			САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.		Утв.			формат А4			

Альбом 18, ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12Г1137.050 СБ	Сборочный чертеж Детали		
А4	1	Б12Г1137.012	Косынка	2	
Б4	2	Б12Г1137.013	Балка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 180	2	0,88 кг
Б4	3	Б12Г1137.014	Стяжка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 80	4	0,55 кг
Б4	4	Б12Г1137.015	Балка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 350	2	1,33 кг
Б4	5	Б12Г1137.016	Плита Лист БПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-89 210x220	1	1,1 кг
Б4	6	Б12Г1137.017	Балка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 200	1	1,4 кг
Переменные данные для исполнения					
Б4	7	Б12Г1137-018	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 1260	2	8,42 кг

Б12Г1137.050

Изм. лист л. докум. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко
Проект. Шибкова
Нач. отд. Григорьевич
И. конт. Алябрас
Штб.

Рама

Лит. Лист Листов
И 1 2
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

11

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Б12Г1137.050-01		
Б4	7	Б12Г1137.019	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 1412 Б12Г1137.050-02	2	9,8 кг
Б4	7	Б12Г1137.021	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 1350 Б12Г1137.050-03	2	9,45 кг
Б4	7	Б12Г1137.022	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 572 Б12Г1137.050-04	2	4,0 кг
Б4	7	Б12Г1137.023	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L = 961 Б12Г1137.050-05	2	6,9 кг
Б4	7	Б12Г1137.024	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-79 L = 1100	2	7,7 кг

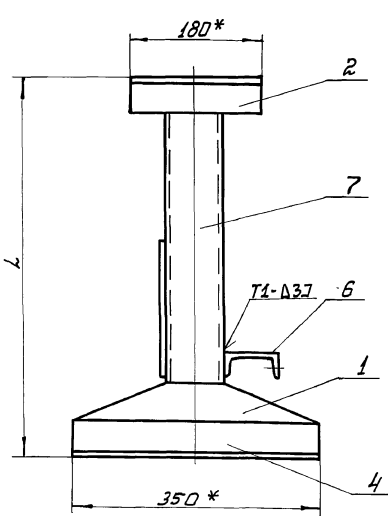
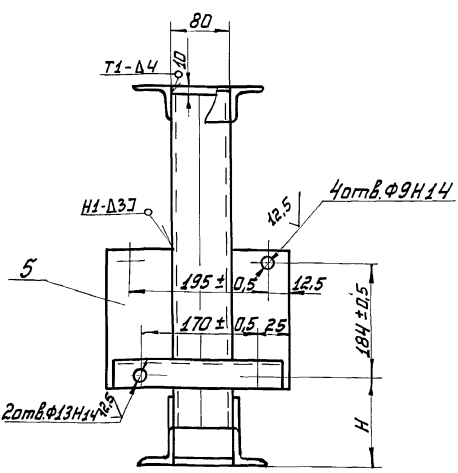
Б12Г1137.050

Изм. лист л. докум. Подп. Дата

Лит. Лист Листов
И 1 2
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Лист 2

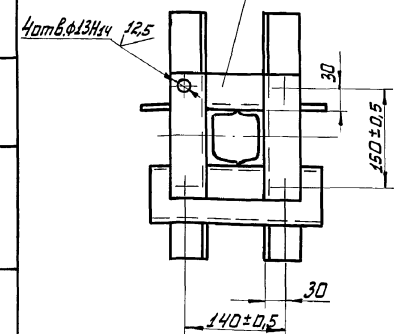
Б12Г1137.050 СБ



Обозначение	L	H	Масса
Б12Г1137.050	1280	250	27,7
-01	1432	320	31,2
-02	1370	300	28,3
-03	592	250	18,9
-04	981	150	24,7
-05	1121	250	26,7

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.
3. Кромок реза деталей Б4 - 25° .
4. * Размеры для справки.

Изм. лист л. докум. Подп. Дата



Б12Г1137.050 СБ

Лит. Масса Масшт.
И 1 табл. -

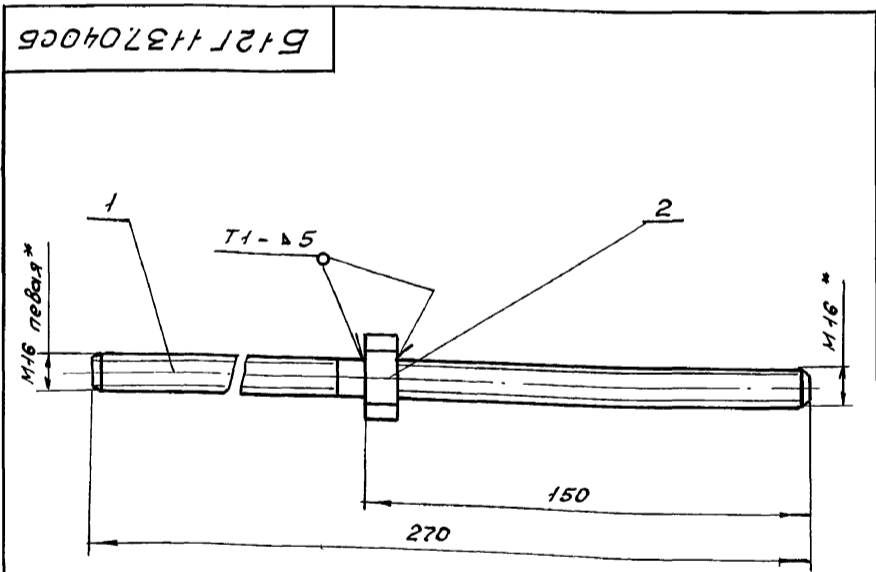
Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект

Альбом 18.ч.1

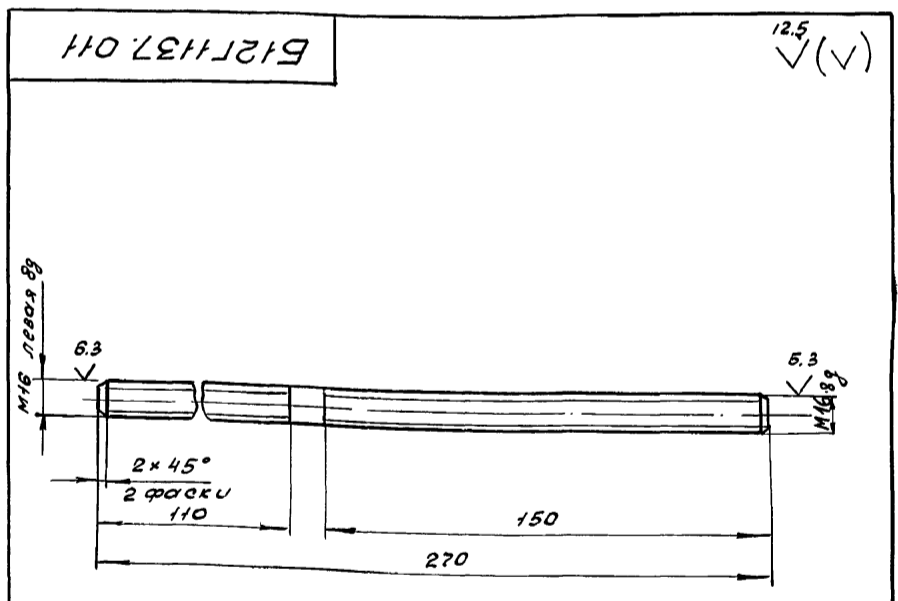
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г1138.000	Сочленение МЭ0 100/25 -0.25-87			
2		с направляющим аппаратом дымо-			
3		соса ДН-109			
4	Б12Г1137.010	Тяга	Б12Г1138.000	1	1
5	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1	2
6	Б12Г1137.030	Вилка	Б12Г1137.010	1	2
7	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1	2
8	Б12Г1137.050-01	Рама	Б12Г1138.000	1	1
9	Б12Г1138.010	Кронштейн	Б12Г1138.000	1	1
10	Б12Г1138.020	Коромысло	Б12Г1138.000	1	1
11	Б12Г1137.010-01	Тяга	Б12Г1138.000	1	1
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Лист № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

				Б12Г1138.000 ВС		
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Гончаренко	И.И.			Сочленение	лист
Пров.	Извекова	В.И.			МЭ0 100/25-025-87 с направ-	листьев
Нач.от.	Григорьянц	В.И.			ляющим аппаратом дымо-	1
Н.контр.	Ямбрас	В.И.			соса ДН-109	
Утв.					Ведомость спецификации	
					Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А3	



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- * Размеры для справок.



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- * Размер для справки

Лист № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

Б12Г1137.040СБ			
Стяжка		лист	масса
Сборочный чертёж		и	масштаб
		0.55	1:2
		лист	листов
			1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

Б12Г1137.011			
Шпилька		лист	масса
Сборочный чертёж		и	масштаб
		0.5	1:2
		лист	листов
			1
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

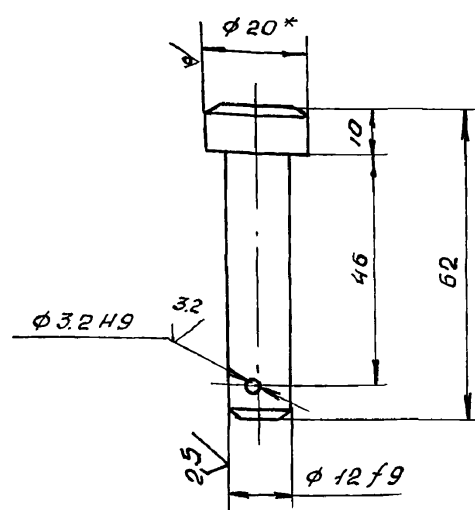
Форм. зона	ноз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А2		Б12Г1138.00005	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1138.00008	Ведомость спецификации		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б12Г1137.010-01	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1138.010	Кронштейн	1	
А4	3	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А4	4	Б12Г1138.020	Коромысло	1	
А4	5	Б12Г1137.050-01	Рама	1	
<u>Детали</u>					
А4	6	Б12Г1138.001	Кронштейн	1	
А4	7	Б12Г1137.001	Шайба	6	
<u>Стандартные изделия</u>					
	9		Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70	4	
	10		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	11		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	
	12		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70	6	
	13		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	14		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	

Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата

Изм. лист		н докум.		Подп.	Дата	Б12Г1138.000	
Разр.	Гончаренко	Провер.	Извекова			Сочленение М20 100/25-025-87 с направляющим аппаратом дымохода	лит. лист листов 1
Нач. отд.	Григорьян	Н. контр.	Амбрас			ДН-10У	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Утв.							Формат А4

Б12Г1137.004

12.5 (✓)



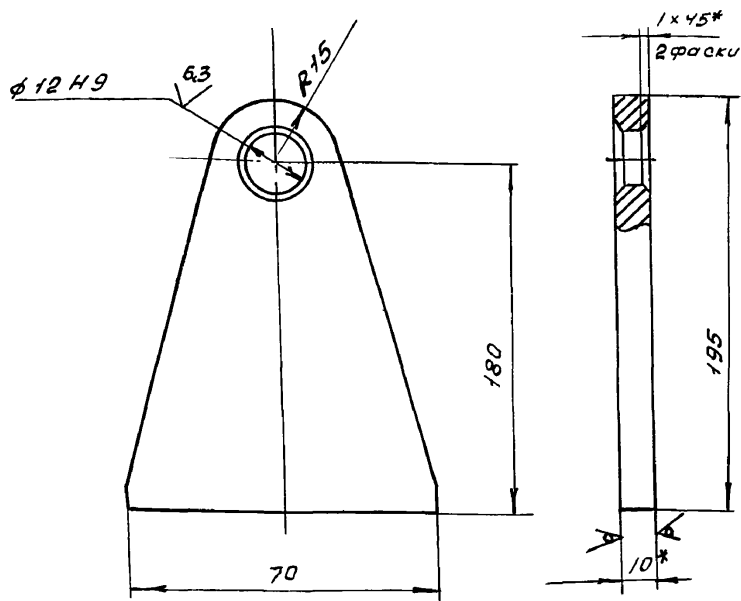
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата

Изм. лист		н докум.		Подп.	Дата	Б12Г1137.004	
Разр.	Гончаренко	Провер.	Извекова			Палец	лит. масса масштабы 1 0.07 1:1
Нач. отд.	Григорьян	Н. контр.	Амбрас			Круг 20 ГОСТ 2590-88 в Ст 3 ГОСТ 535-88	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Утв.							Формат А4

Б12Г1138.001

25 (✓)



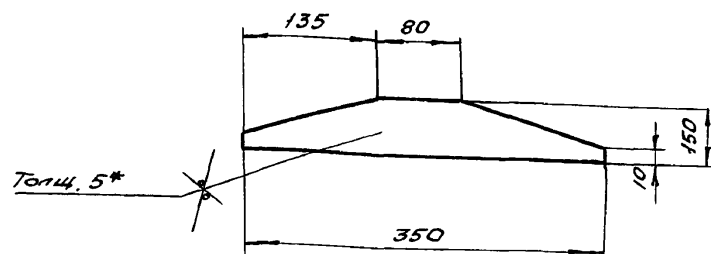
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата

Изм. лист		н докум.		Подп.	Дата	Б12Г1138.001	
Разр.	Гончаренко	Провер.	Извекова			Кронштейн	лит. масса масштабы 1 0.75 1:2
Нач. отд.	Григорьян	Н. контр.	Амбрас			10 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-89	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Утв.							Формат А4

Б12Г1137.012

25 (✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата
Инв. номер, Подп. и дата

Изм. лист		н докум.		Подп.	Дата	Б12Г1137.012	
Разр.	Гончаренко	Провер.	Извекова			Косынка	лит. масса масштабы 1 1.31 1:5
Нач. отд.	Григорьян	Н. контр.	Амбрас			5 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-89	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Утв.							Формат А4

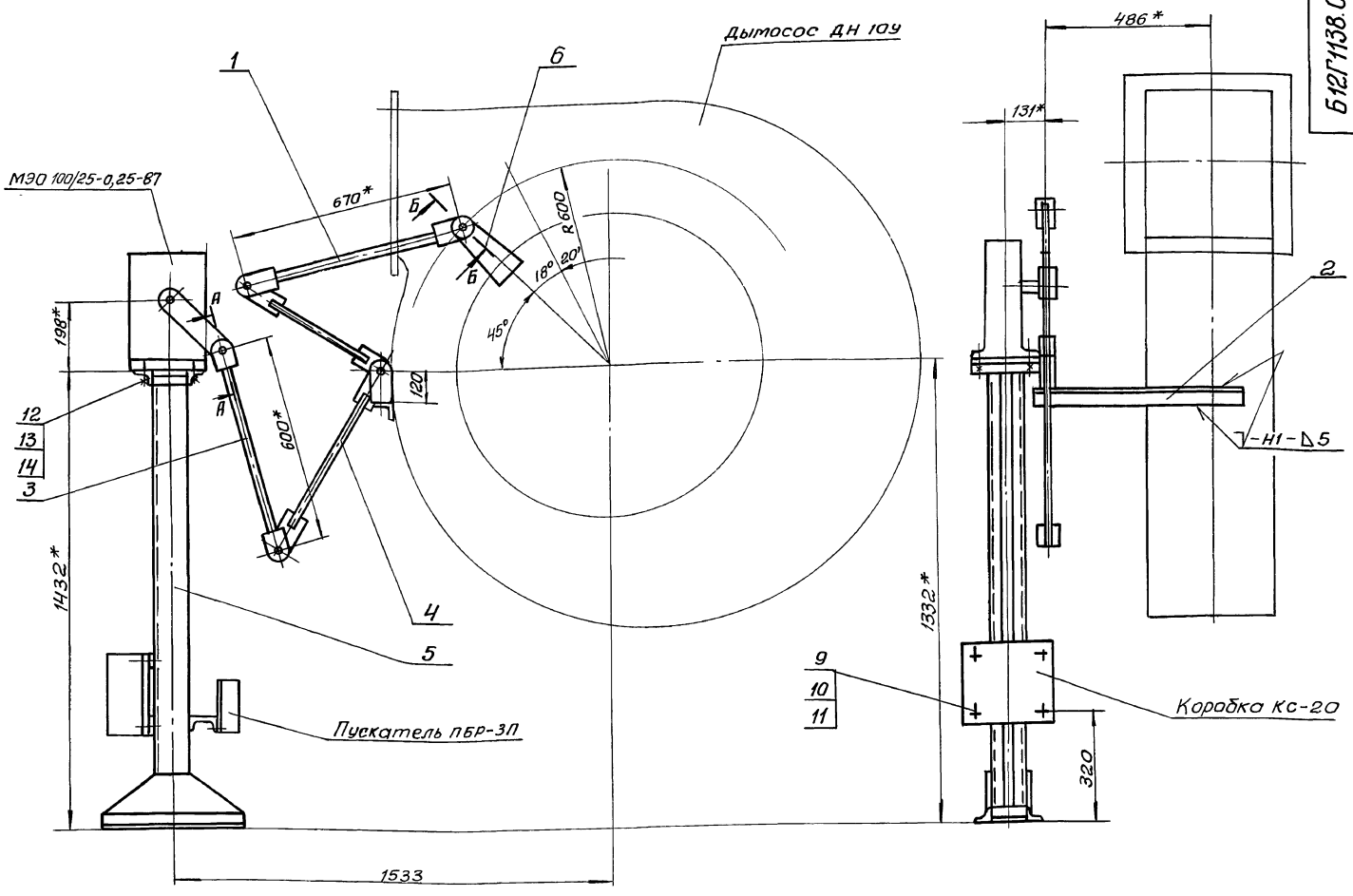
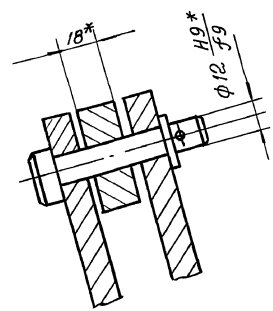
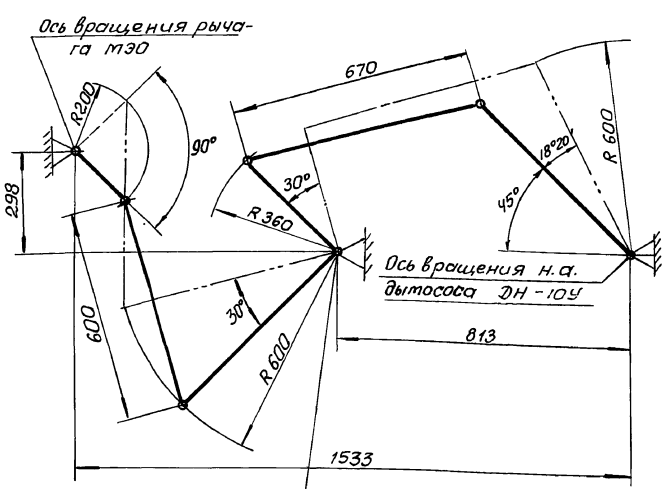
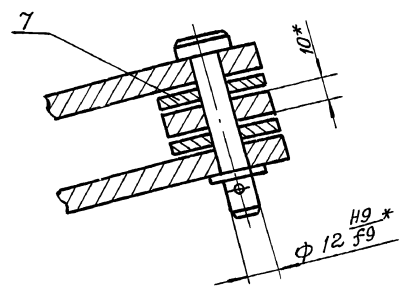


Схема кинематическая

А-А (М1:2)



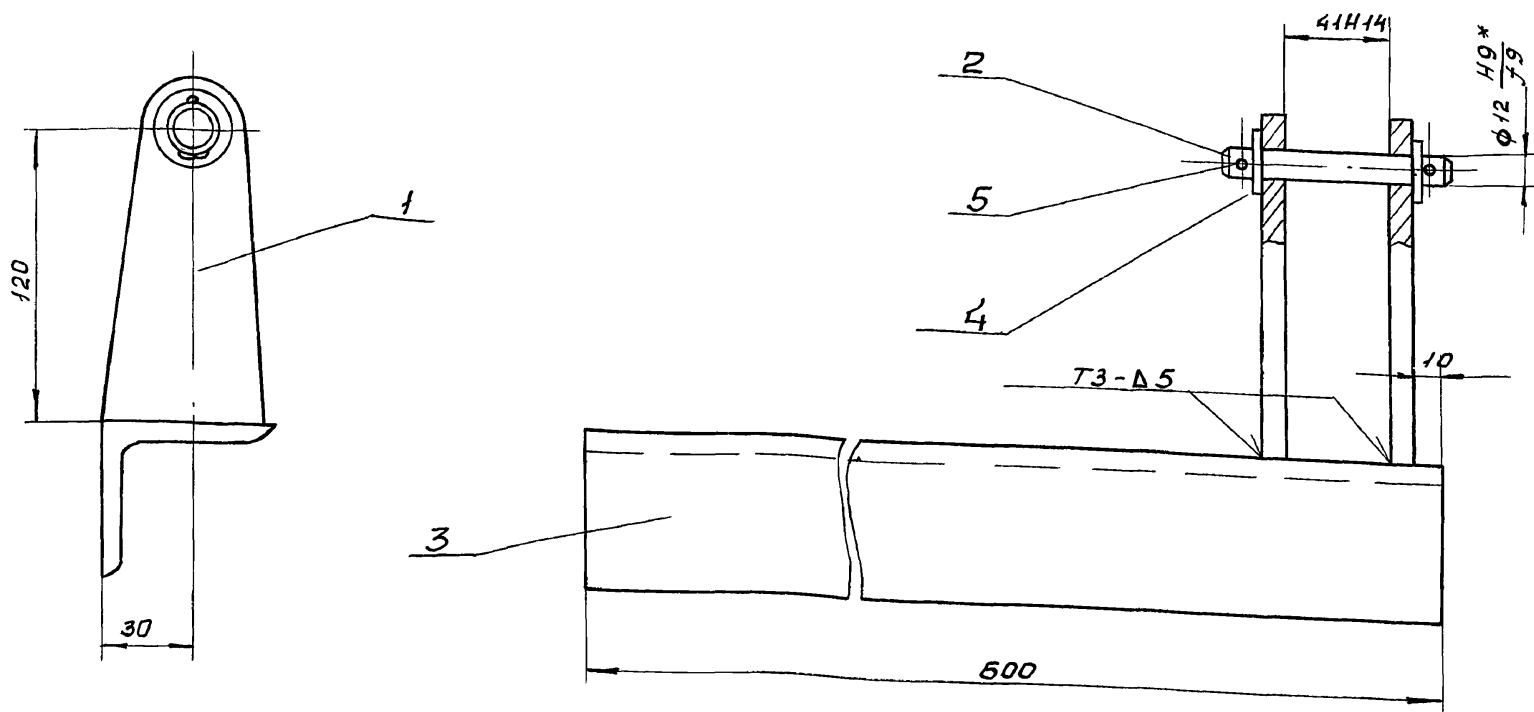
Б-Б (М1:2)



1. Регулировкой длины тяг (поз. 143) обеспечить полное открытие и закрытие лопаток направляющего аппарата дымососа ДН-10У.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Шиф. и табл. Проект. и дата. Взам. листы. Инв. и выд. Листы и дата.

Б12Г138.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполнит.	Дата	4	49,7	1:10
Разраб.	Гончаренко	Лид		Сочленение МЭО 100/250,25-8 с направляющим аппаратом дымососа ДН-10У		
Провер.	Изюкова	Лид		Сварочный чертеж		
Т.контр.	Северюков	Лид		Лист	Листов	
Нач. отд.	Григорьянц	Лид		Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	Амбрас	Лид		Формат А3		
Утвер.				25030-23 15		

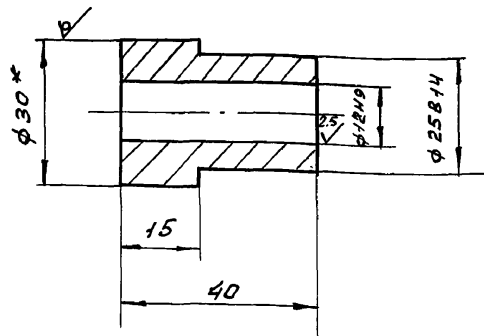


- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- $\pm \frac{1T16}{2}$.
- Кромки реза детали Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$.
- * Размер для оправки.

				Б12Г1138.010СБ				
Изм.	лист	к докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	лист	масса	масштаб
Разраб.	Гончаренко				Сборочный чертеж	4	4.3	1:2
Пров.	Извекова					лист		листов
Т.контр.	Северюков							
Нач.отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амброс							
Утв.								
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Лин.клад. Подп. и дата Взам. инв.м. Ш.м.д.уб. Подп. и дата

12.5
✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.
- * Размер для оправки.

Втулка

Изм.	лист	к докум.	Подп.	Дата	Втулка	лист	масса	масштаб
Разраб.	Гончаренко					1	0.15	1:1
Пров.	Извекова					лист		листов
Т.контр.	Северюков							
Нач.отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амброс							
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
						Формат А4		

Лин.клад. Подп. и дата Взам. инв.м. Ш.м.д.уб. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А3			Б12Г1138.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б12Г1138.002	Щека	2	
А4	2		Б12Г1138.003	Ось	1	
Б4	3		Б12Г1138.004	Баляса	1	2.9 кг
Уголок 563x63x5 ГОСТ 8509-86						
ВСт3 ГОСТ 535-88						
L = 600						
Стандартные изделия						
	4			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
	5			Шпилька 3.2x20 ГОСТ 397-79	2	

Лин.клад. Подп. и дата Взам. инв.м. Ш.м.д.уб. Подп. и дата

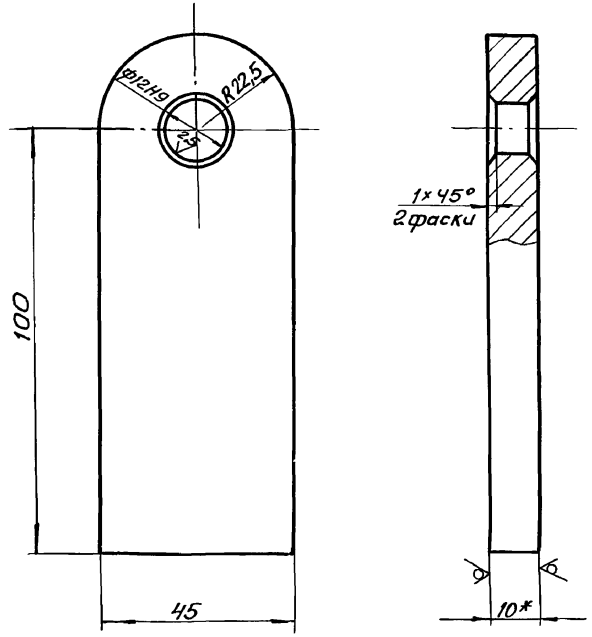
Кронштейн

Изм.	лист	к докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	лист	масса	масштаб
Разраб.	Гончаренко					1		
Пров.	Извекова					лист		листов
Т.контр.	Северюков							
Нач.отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амброс							
Утв.								
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом 18, ч. 1

Б12Г1138.005

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справки.

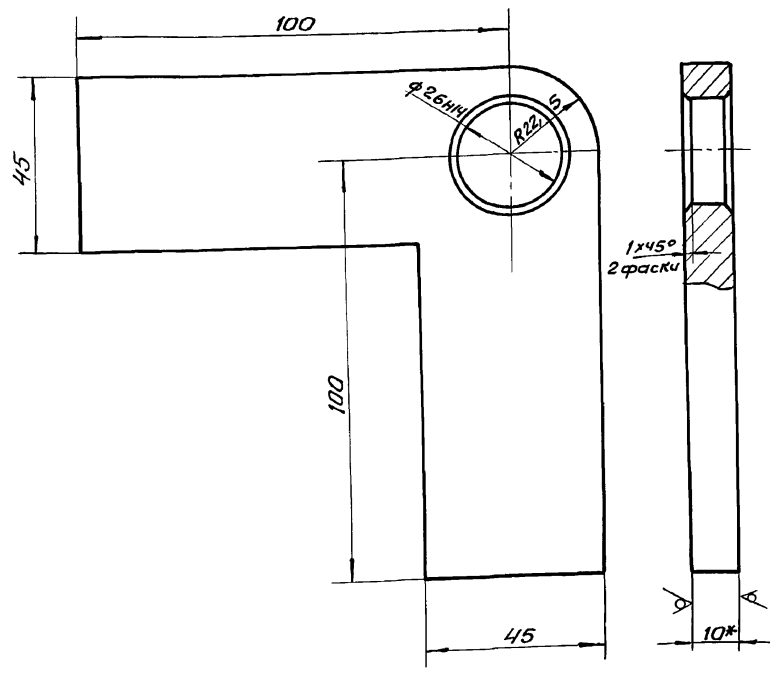
Б12Г1138.005

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Гончаренко	Провер.	Извекова	Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьяныч
Н. контр.	Амбрас	Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,45	1:1
Лист	Листов 1	
Лист	10 ГОСТ 19903-74	
Утв.	ВСт 3 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б12Г1138.006

25 (✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

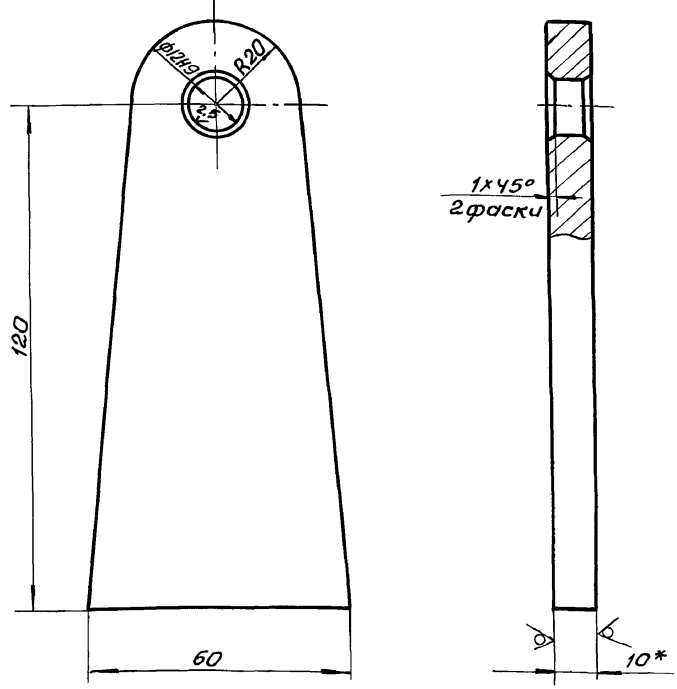
Б12Г1138.006

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Гончаренко	Провер.	Извекова	Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьяныч
Н. контр.	Амбрас	Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Лист	10 ГОСТ 19903-74	
Утв.	ВСт 3 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б12Г1138.002

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

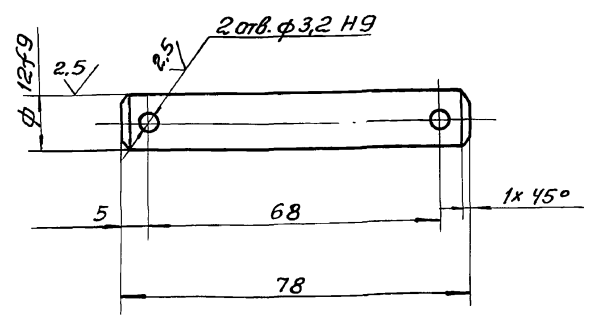
Б12Г1138.002

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Гончаренко	Провер.	Извекова	Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьяныч
Н. контр.	Амбрас	Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,55	1:1
Лист	Листов 1	
Лист	10 ГОСТ 19903-74	
Утв.	ВСт 3 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б12Г1138.003

12,5 (✓)



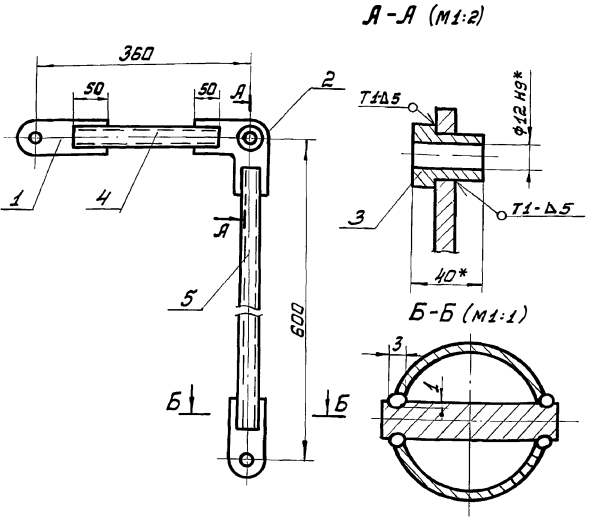
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б12Г1138.003

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Гончаренко	Провер.	Извекова	Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьяныч
Н. контр.	Амбрас	Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,07	1:1
Лист	Листов 1	
Лист	ВСт 3 ГОСТ 380-88	
Утв.	Харьковский Сантехпроект	
Формат А4		

Б12Г1138.020СБ



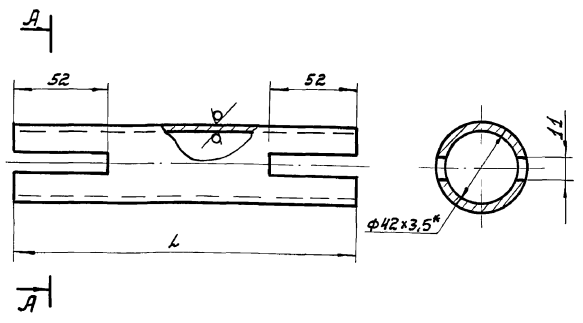
1. Сварку производить электродами Э42ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справки.

Б12Г1138.020СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Гончаренко		
		Проект. Извекова		
		Тех. отд. Григорьянц		
		Н.контр. Ялыбарс		
		Чтв.		

Карольисло			Лит.	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж			И	4,3	1:5
Харьковский			Лист	Листов 1	
Сантехпроект			Формат А4		

Б12Г1138.008



Обозначение	L	Масса
Б12Г1138.008	260	0,86
- 01	500	1,65

1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б12Г1138.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Гончаренко		
		Проект. Извекова		
		Тех. отд. Григорьянц		
		Н.контр. Ялыбарс		
		Чтв.		

Рычаг			Лит.	Масса	Масшт.
Труба 42x3,5ГОСТ8734-75			И		
В20ГОСТ8733-87			Лист	Листов 1	
Харьковский			Сантехпроект		
			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12Г1139.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1139.000ВС	Ведомость спецификаций		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1137.010-02	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1137.050-02	Рама	1	
А4	3	Б12Г1139.010	Кронштейн	1	
			Детали		
А4	4	Б12Г1139.001	Вал	1	
А4	5	Б12Г1137.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	6		Болт М8 x 25.58		
			ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М8.5ГОСТ5915-70	4	
	8		Шайба 6.65ГОСТ6402-70	4	
	9		Болт М12 x 40.58		
			ГОСТ 7798-70	6	
	10		Гайка М12.5ГОСТ5915-70	6	
	11		Шайба 12.65г		
			ГОСТ 6402-70	6	
	12		Винт М8 x 14.58		
			ГОСТ 1476-84	1	
	13		Шпанка 12 x 8 x 50		
			ГОСТ 23360-78	1	

Б12Г1139.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Гончаренко		
		Проект. Извекова		
		Тех. отд. Григорьянц		
		Н.контр. Ялыбарс		
		Чтв.		

Сочленение			Лит.	Лист	Листов
МЭ0 100/25-0.25-87с			И		1
Клапаном 400 x 500			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1138.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1138.005	Шпко	2	
А4	2	Б12Г1138.006	Угольник	1	
А4	3	Б12Г1138.007	Втулка	1	
А4	4	Б12Г1138.008	Рычаг	1	
А4	5	Б12Г1138.008-01	Рычаг	1	

Б12Г1138.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Гончаренко		
		Проект. Извекова		
		Тех. отд. Григорьянц		
		Н.контр. Ялыбарс		
		Чтв.		

Карольисло			Лит.	Лист	Листов
			И		1
			Харьковский		
			Сантехпроект		
			Формат А4		

Альбом 18, ч. 1

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общ. кол.	
1	Б12Г1139.000	Сочленение МЭО 100/25-025-87 с клапаном 400 × 500			
2					
3	Б12Г1137.010-02	Тяга			
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1139.000	1	1
5	Б12Г1137.030	Вилка	Б12Г1139.010	1	1
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1139.010	1	1
7	Б12Г1137.050-02	Рама	Б12Г1139.010	1	1
8	Б12Г1139.010	Кронштейн	Б12Г1139.000	1	1
9			Б12Г1139.000	1	1

Изм. и подп. Подпись и дата

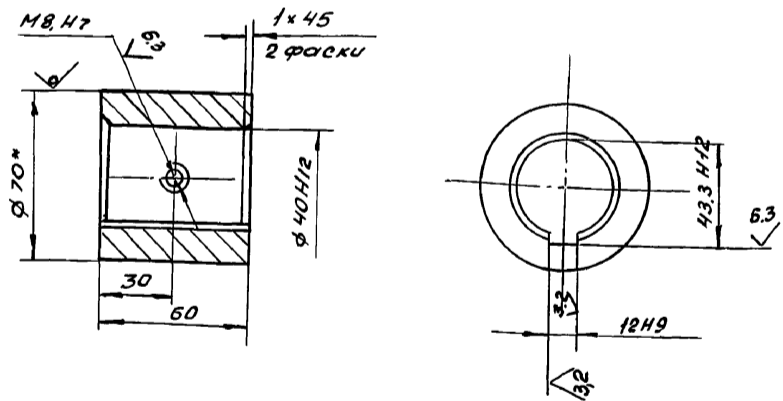
Б12Г1139.000 ВС			
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Гончаренко			
Провер. Извекова			
Нач. отд. Григорьянц			
И. контр. Ямбрас			
Утв.			

Сочленение МЭО 100/25 - 0.25-87 с клапаном 400 × 500
Ведомость спецификации

лист	лист	листов
1		1

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Б12Г1139.004 12.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм. и подп. Подпись и дата

Б12Г1139.004			
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Гончаренко			
Провер. Извекова			
Т. контр. Севрюков			
Нач. отд. Григорьянц			
И. контр. Ямбрас			
Утв.			

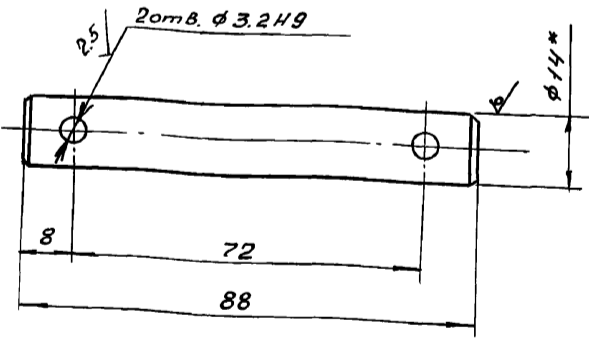
Втулка

лист	масса	масштаб
1	1.2	1:2

Круг 70 ГОСТ 2590-88
ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Б12Г1140.001 12.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм. и подп. Подпись и дата

Б12Г1140.001			
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Гончаренко			
Провер. Извекова			
Т. контр. Севрюков			
Нач. отд. Григорьянц			
И. контр. Ямбрас			
Утв.			

Ось

лист	масса	масштаб
1	0.1	1:1

Круг В-14 ГОСТ 2590-88
ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

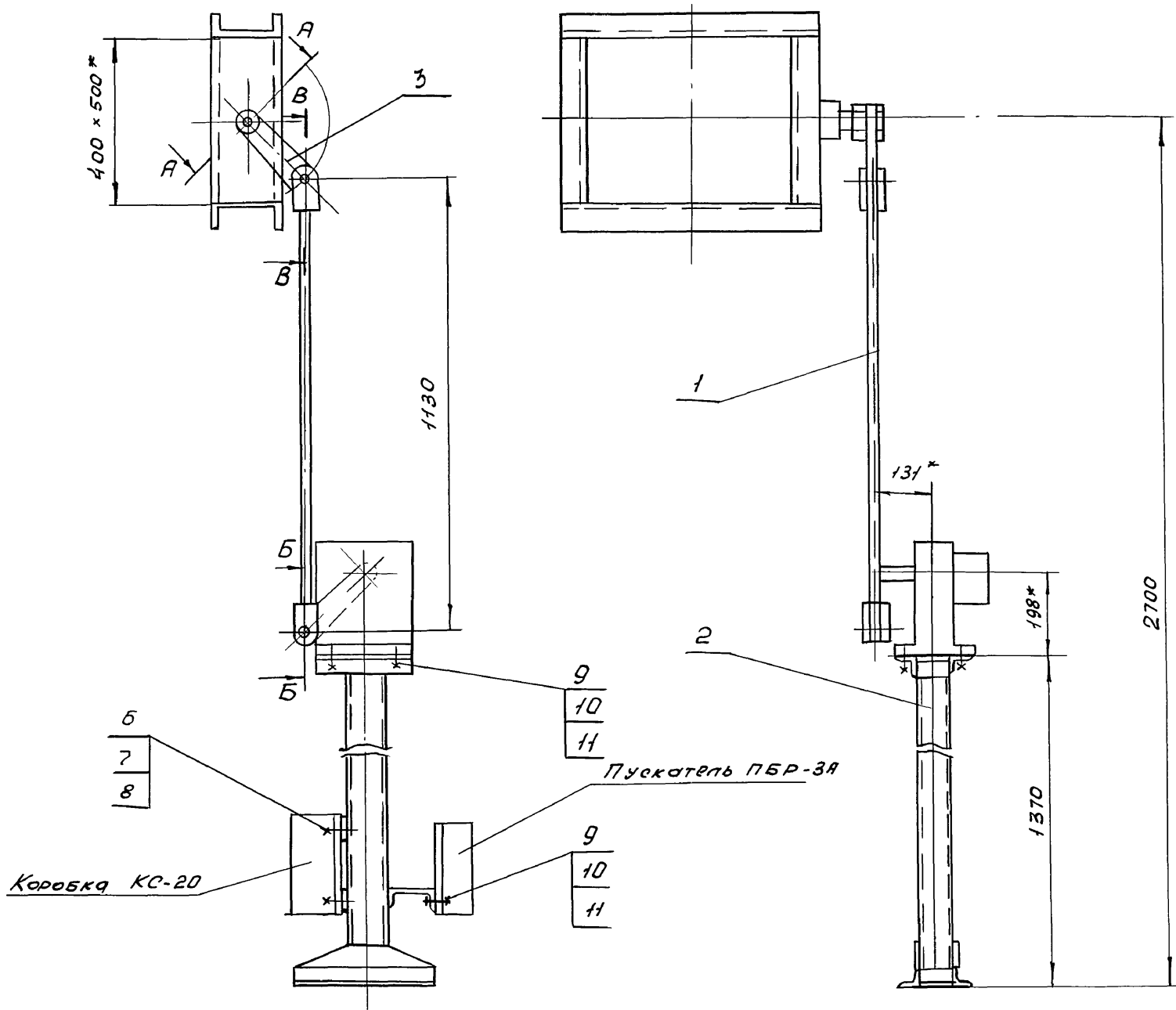
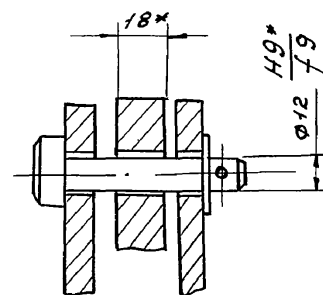
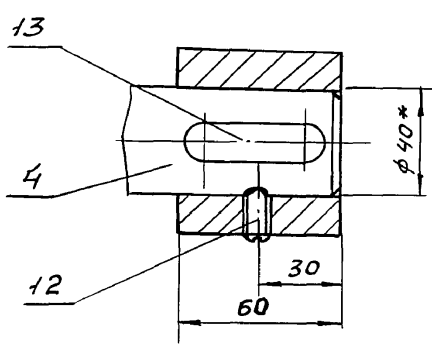
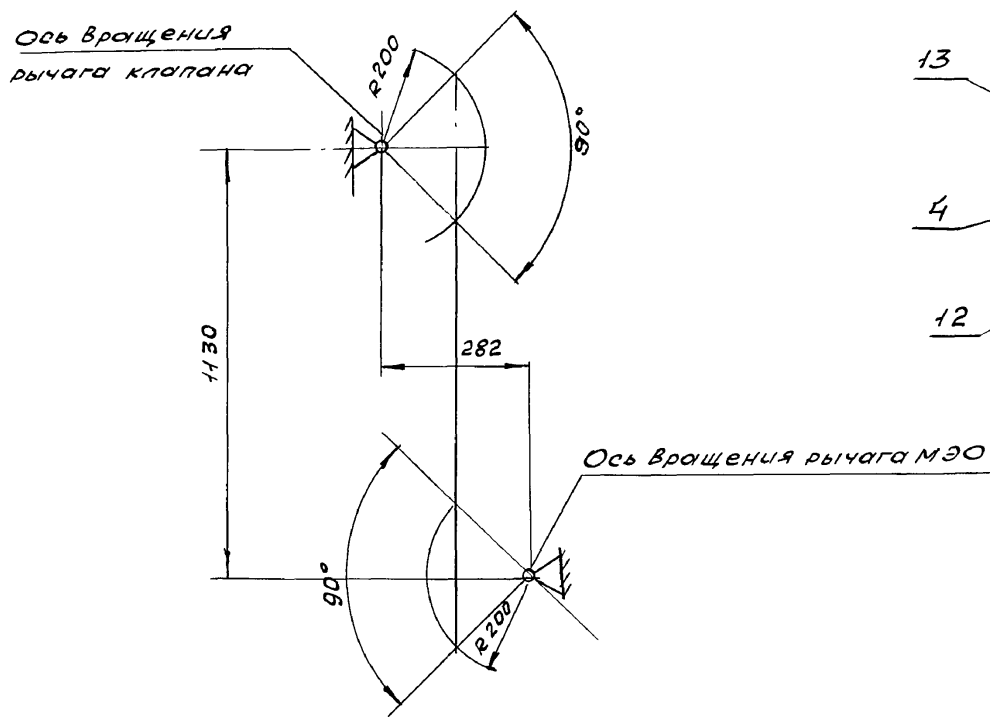


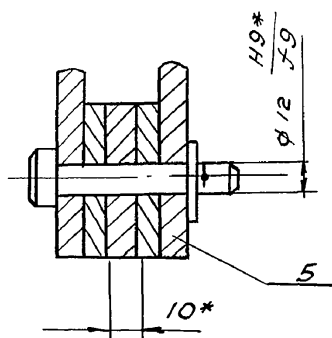
Схема кинематическая

А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



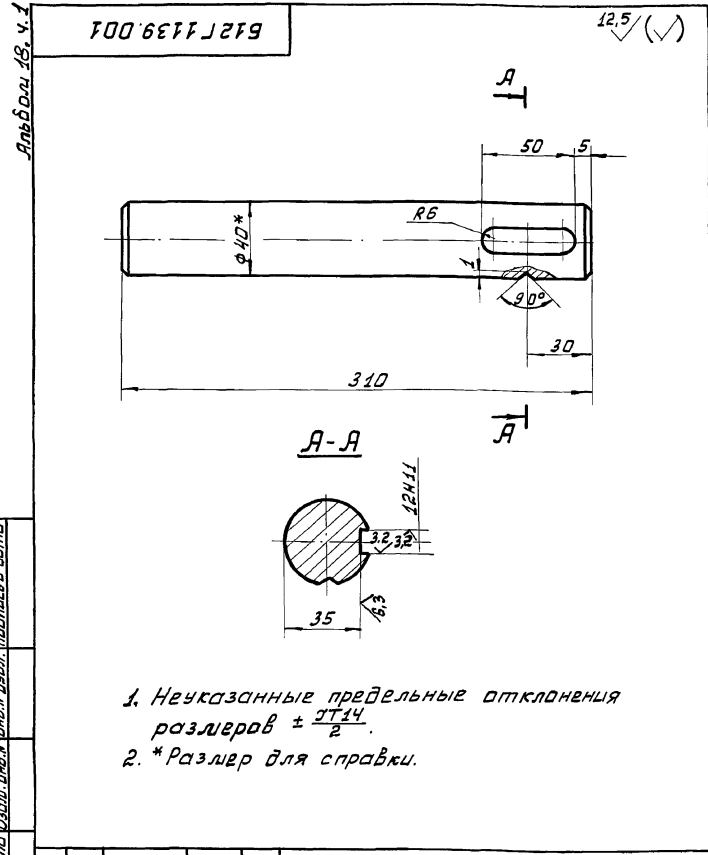
В-В (М1:2)



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
- 2.* Размеры для справки.

Ш.в. и подп. Подпись и дата. Ш.в. и подп. Подпись и дата. Ш.в. и подп. Подпись и дата.

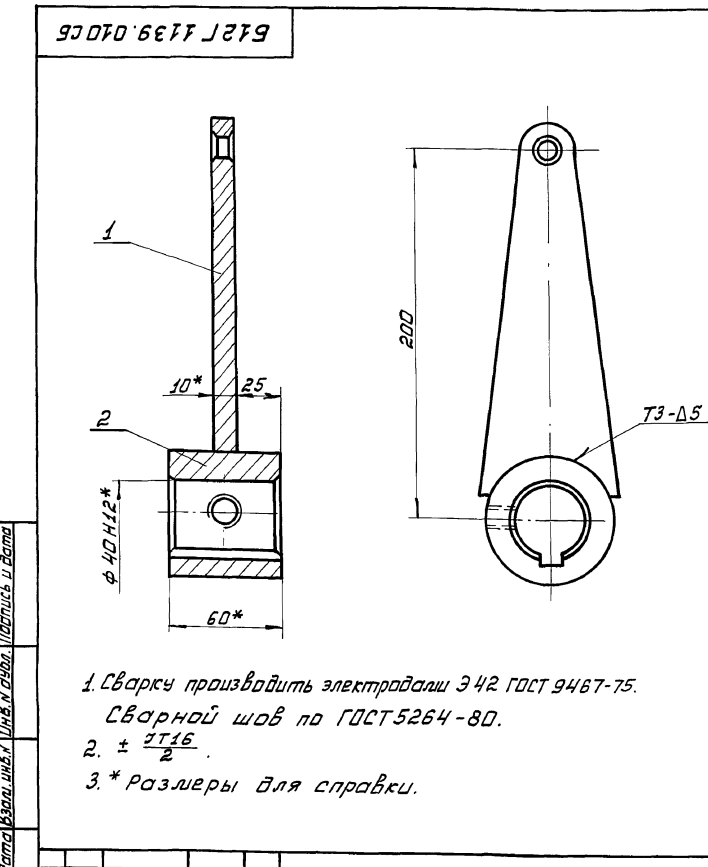
				Б12Г1139.000СБ				
ИЗМ. лист	и	вож. и м.	подп.	Дата	0,25-87 с клапаном 400 x 500	Лит	Масса	М-Б
Разработ.	Юнчаренко	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	И	39.5	1:10
Пров.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		лист	листов	
Т.конт.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский САНТЕУПРОЕКТ		
Нач. отд.	Григорьян	И.И.	И.И.	И.И.				
Н.конт.	Ямбрас	И.И.	И.И.	И.И.				
УТВ.								



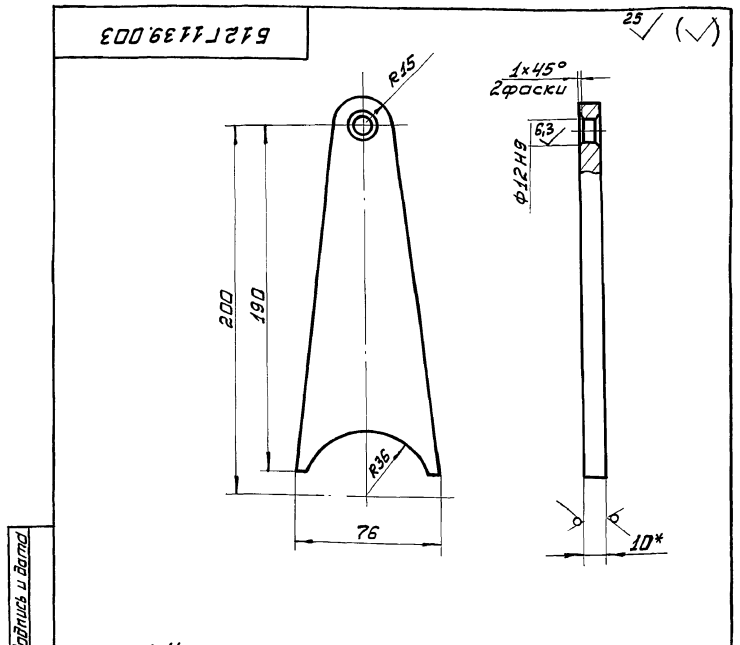
612Г1139.001			
Изм. Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гончаренко	И.И.	12.11
Провер.	Извекова	И.И.	
Т. конт.	Северяков	И.И.	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	
И. конт.	Алибрас	И.И.	
Утв.			
Вал		Лит.	Масса
Круг В 42 ГОСТ 2590-88		Ш	3,05
ВСГ-3 ГОСТ 535-88		Лист	1:2
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прилеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б12Г1139.010СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б12Г1139.003	Рычаг	1	
А4	2		Б12Г1139.004	Втылка	1	

612Г1139.010			
Изм. Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гончаренко	И.И.	12.11
Провер.	Извекова	И.И.	
Т. конт.	Северяков	И.И.	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	
И. конт.	Алибрас	И.И.	
Утв.			
Кронштейн		Лит.	Масса
Круг В 42 ГОСТ 2590-88		Ш	1
ВСГ-3 ГОСТ 535-88		Лист	1:2
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	



612Г1139.010СБ			
Изм. Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гончаренко	И.И.	12.11
Провер.	Извекова	И.И.	
Т. конт.	Северяков	И.И.	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	
И. конт.	Алибрас	И.И.	
Утв.			
Кронштейн		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		Ш	2,0
		Лист	1:2
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	



612Г1139.003			
Изм. Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гончаренко	И.И.	12.11
Провер.	Извекова	И.И.	
Т. конт.	Северяков	И.И.	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	
И. конт.	Алибрас	И.И.	
Утв.			
Рычаг		Лит.	Масса
Круг В 42 ГОСТ 2590-88		Ш	0,7
		Лист	1:2
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Лист 18 из 21

Форм. Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12Г1140.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1140.000ВС	Ведомость спецификаций		
А5		Б12Г1140.000ВП	Ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12Г1140.010	Кронштейн	1	
А4	2	Б12Г1140.020	Коромысло	1	
А4	3	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А4	4	Б12Г1140.030	Тяга	1	
А4	5	Б12Г1137.050-03	Рола	1	
			Детали		
А4	6	Б12Г1140.001	Ось	1	
А4	7	Б12Г1137.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	8		Шайба 16.05 ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шплинт 32.22 ГОСТ 397-79	2	
	10		Болт М12х40.46 ГОСТ 7798-70	6	
	11		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	12		Шайба 12.85 ГОСТ 6402-70	6	
	13		Болт М8х25.46 ГОСТ 7798-70	4	
	14		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	15		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	

Б12Г1140.000

Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата

Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 УТВ.

Установка
 ЛЭО 100/25-0,25-87к
 забрасывателю

Лит. Листов
 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

21

Форм. Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1140.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1140.002	Стойка	2	
А4	2	Б12Г1140.003	Плита		
			Лист БПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-89 170x300	1	4,0кг
А4	3	Б12Г1140.004	Ребра	2	

Б12Г1140.010

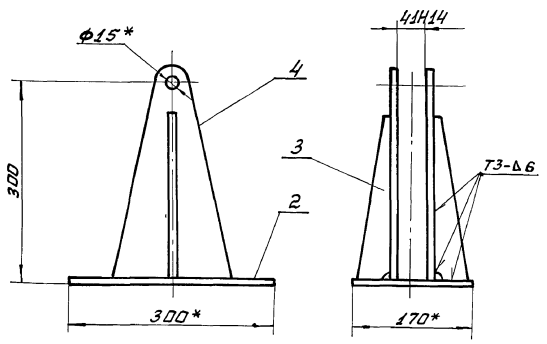
Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата

Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 УТВ.

Кронштейн

Лит. Листов
 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б12Г1140.010СБ



- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- * Размеры для справки.

Б12Г1140.010СБ

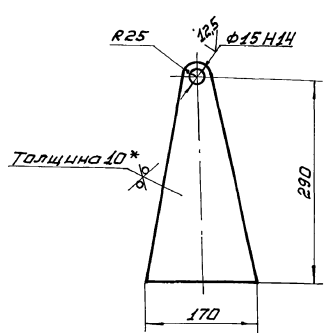
Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата

Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 УТВ.

Кронштейн
 Сборочный чертеж

Лит. Масса Листов
 1 10,8 1:5
 Лист Листов 1
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б12Г1140.002



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справки.

Б12Г1140.002

Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата

Изм. Лист. Л. док. и. Проп. Дата
 Разработчик: Избекова
 Проверил: Гончаренко
 Нач. отд.: Григорьевич
 И.конт.: Ямбрас
 УТВ.

Стойка

Лит. Масса Листов
 1 2,7 1:5
 Лист Листов 1
 Лист БПН-10 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3 ГОСТ 14637-89
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Забрасыватель пневмо-механический

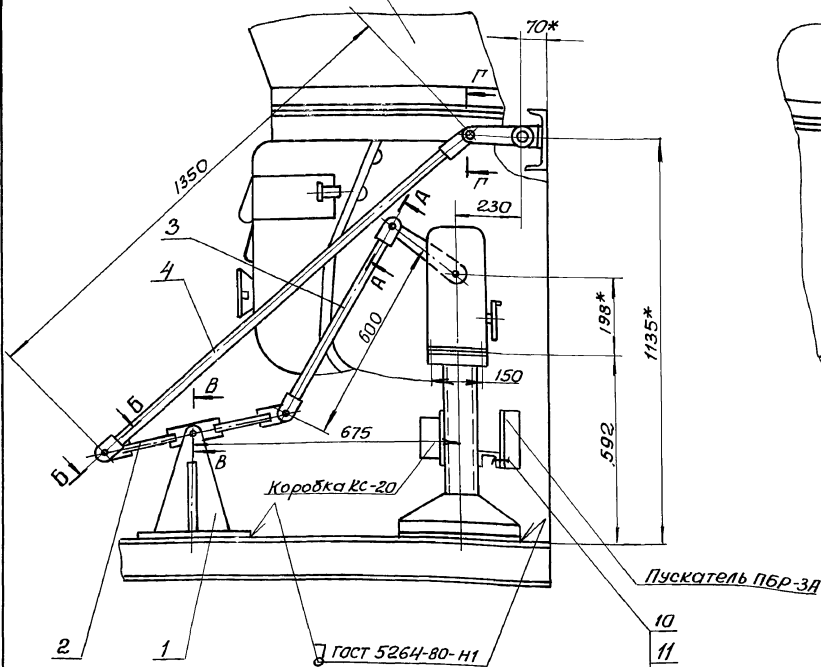
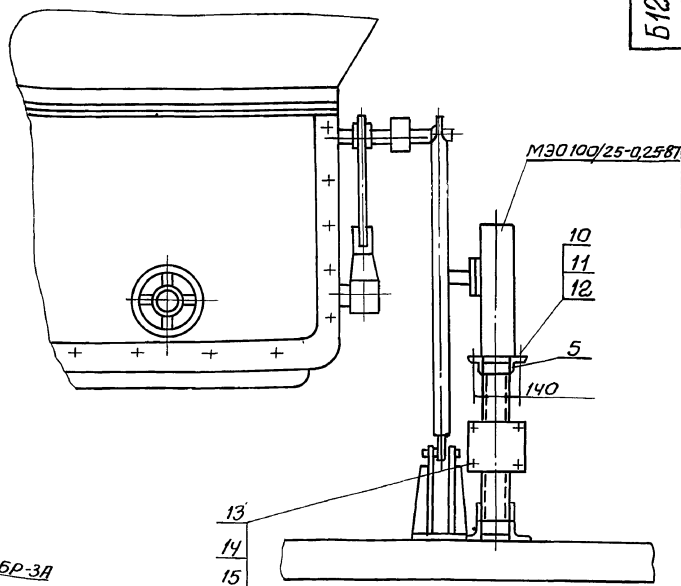
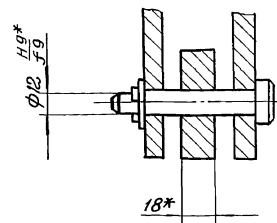
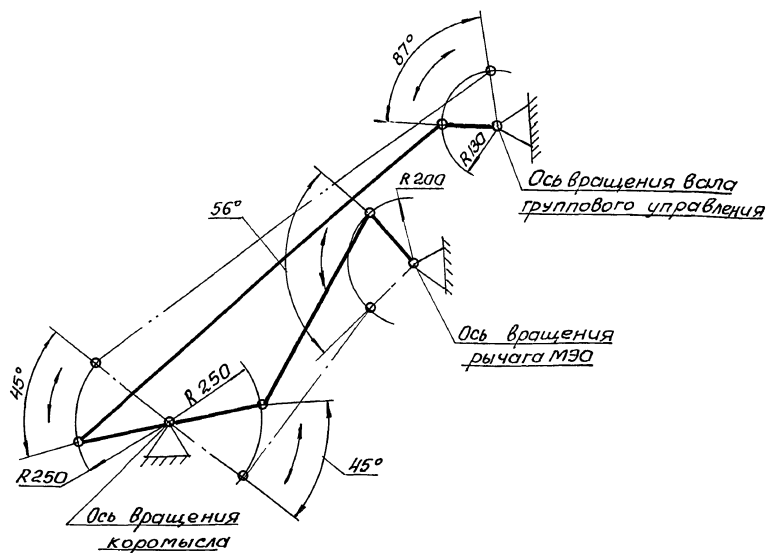


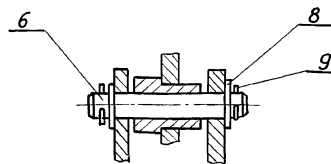
Схема кинематическая



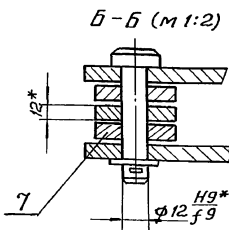
А-А (м 1:2)



В-В (м 1:2)



Г-Г (м 1:1)



Б-Б (м 1:2)

1. Сочленение выполнено к топливопроводу котла Е-4-1,4Р.
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота.
3. Электрады Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

Инв. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № подл. / Подп. и дата

Б 12Г 1140.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Установка МЭО 100/25-025-87К	4	39,5
Разраб.	Изм.	Исполн.	Дата	Забрасывателью.		1:10
Провер.	Изм.	Исполн.	Дата	Сварочный чертёж	Лист	Листов
Г. контр.	Изм.	Исполн.	Дата			
Нач. отд.	Изм.	Исполн.	Дата			
Н. контр.	Изм.	Исполн.	Дата			
Утв.	Изм.	Исполн.	Дата			

Листом 18, ч.1

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лив	в ком-плекты	на регу-лировку	Всего	
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	M8x25.46			Б12Г 1140.000	4			4	
3	M12x40.46			Б12Г 1140.000	6			6	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	M8.5			Б12Г 1140.000	4			4	
7	M12.5			Б12Г 1140.000	6			6	
8	M16.5			Б12Г 1137.010	2			2	
9									
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
11	12.05			Б12Г 1137.010; Б12Г 1140.030	3			3	
12	16.05			Б12Г 1140.000	2			2	
13									
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
15	8.65Г			Б12Г 1140.000	4			4	
16	12.65Г			Б12Г 1140.000	6			6	
17									
18	Шпунт 3.2x22	ГОСТ 397-79		Б12Г 1137.010; Б12Г 1140.030	5			5	
19									

Имя, инициалы, Подпись и дата

				Б12Г 1140.000 ВП			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разр.	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		Установка		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		МЭО 100/25-025-87 к		
Нач. отд.	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ		забрасывателю.		
Н.контр.	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		Ведомость покупок		
Утв.					изделий		
					Лист	Лист	Листов
					1		1
					Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
					формат А3		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	Б12Г 1140.000	Установка МЭО-100/25-025-87			
2		к забрасывателю		1	1
3	Б12Г 1140.010	Кронштейн	Б12Г 1140.000	1	1
4	Б12Г 1140.020	Коромысло	Б12Г 1140.000	1	1
5	Б12Г 1137.010	Тяга	Б12Г 1140.000	1	1
6	Б12Г 1137.020	Штанга	Б12Г 1137.010	1	1
7	Б12Г 1137.030	Вилка	Б12Г 1137.010	1	1
8	Б12Г 1137.040	Стяжка	Б12Г 1137.010	1	1
9	Б12Г 1140.030	Тяга	Б12Г 1140.000	1	1
10	Б12Г 1137.050-03	Рама	Б12Г 1140.000	1	1

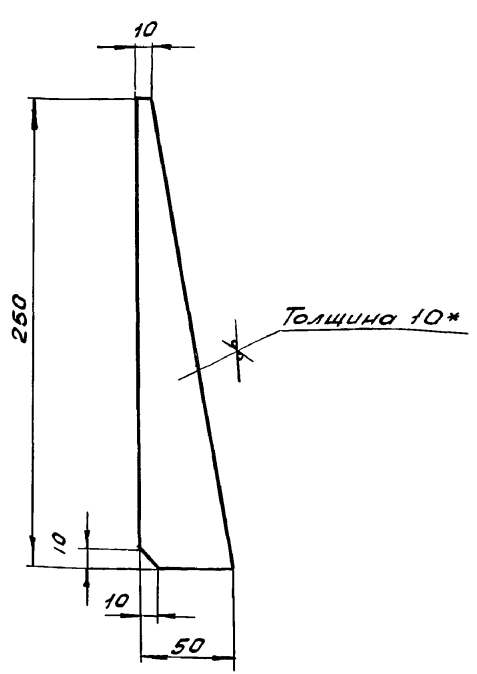
Имя, инициалы, Подпись и дата

				Б12Г 1140.000 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разр.	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		Установка		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		МЭО-100/25-025-87 к за-		
Нач. отд.	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ		брасывателю.		
Н.контр.	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		Ведомость спецификации		
Утв.							
					Лист	Лист	Листов
					1		1
					Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Листом 18, ч. 1

Б12Г1140.004

25 ✓(✓)



1. $\frac{+1716}{2}$

2.* Размер для справки.

Б12Г1140.004

Ребро

лист	масса	масшт.
1	0.6	1:25
лист		листов
		1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Инв. лод. Подпись и дата
Взам. инв. Инв. лод. Подпись и дата

изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	ЯМБРАС			
Утв.				

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б12Г1140.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б12Г1140.005	Ушко	2	
А4	2		Б12Г1140.006	Трубка	2	
А4	3		Б12Г1140.007	Планка	1	
А4	4		Б12Г1140.008	Ступица	1	

Инв. лод. Подпись и дата
Взам. инв. Инв. лод. Подпись и дата

Б12Г1140.020

КОРОМЫСЛО

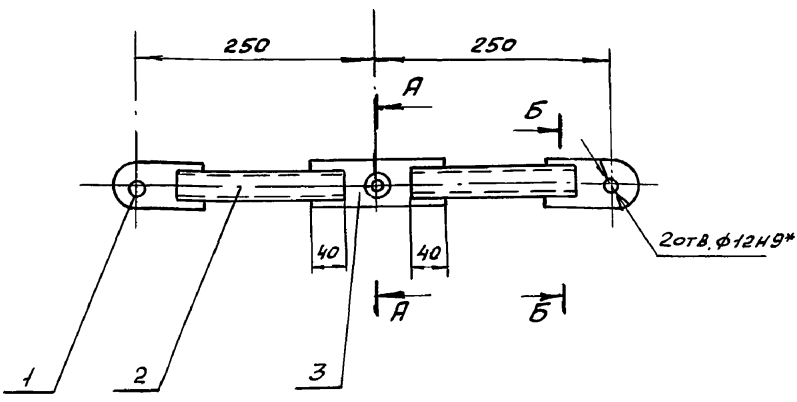
лист	масса	масшт.
1		
лист		листов
		1

изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	ЯМБРАС			
Утв.				

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

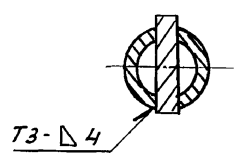
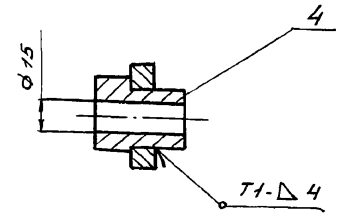
Б12Г1140.020СБ

25 ✓(✓)



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2.* Размеры для справки.

Б12Г1140.020СБ

КОРОМЫСЛО
Сборочный чертеж

лист	масса	масшт.
1	2.35	1:5
лист		листов
		1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

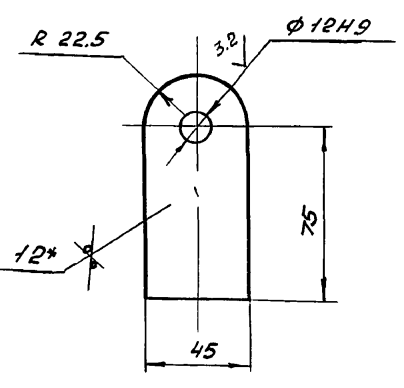
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Инв. лод. Подпись и дата
Взам. инв. Инв. лод. Подпись и дата

изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	ЯМБРАС			
Утв.				

Б12Г1140.005



1. $\frac{+1716}{2}$

2.* Размер для справки.

Б12Г1140.005

Ушко

лист	масса	масшт.
1	0.4	1:2
лист		листов
		1

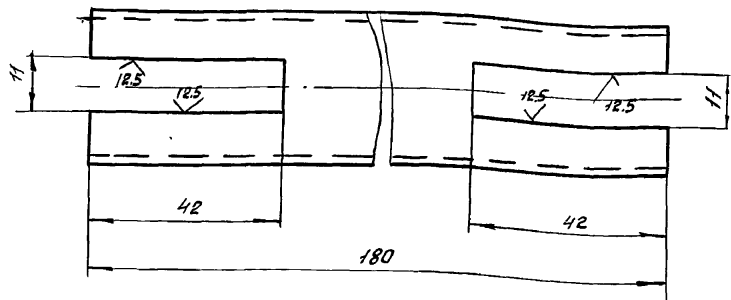
изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	ЯМБРАС			
Утв.				

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Инв. лод. Подпись и дата
Взам. инв. Инв. лод. Подпись и дата

Б12Г1140.006

25 (✓)



$\pm \frac{1716}{2}$

Б12Г1140.006

Трубка

лист масса маш.

и 0.4 1:1

лист листов

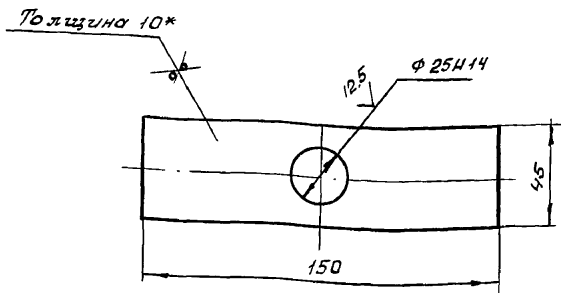
Труба 32x3 ГОСТ 8734-75
ВСтЗ ГОСТ 8733-87

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Изм. лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Провер. Гончаренко
Т. контр. Севрюков
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

Б12Г1140.007

25 (✓)



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. * Размер для справки.

Б12Г1140.007

Планка

лист масса маш.

и 0.53 1:2

лист листов

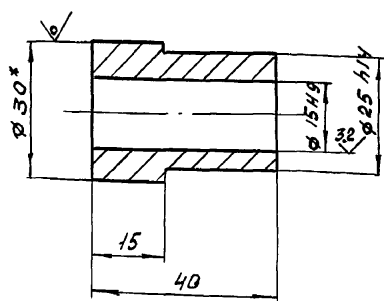
Б-ПН-10 ГОСТ 9905-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Изм. лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Провер. Гончаренко
Т. контр. Севрюков
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

Б12Г1140.008

25 (✓)



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б12Г1140.008

Ступица

лист масса маш.

и 0.15 1:1

лист листов

Круг В30 ГОСТ 2590-88
ВСтЗ ГОСТ 535-88

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Изм. лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Провер. Гончаренко
Т. контр. Севрюков
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б12Г1140.030 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б12Г1140.009	Штанга	1	
А4	2	Б12Г1137.005	Ушко	2	
А4	3	Б12Г1140.011	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шайба 12,05 Гост 11371-78	1	0.033 кг
	5		Шплинт 3,2x22 Гост 397-79	1	0.001 кг

Б12Г1140.030

Тяга

лист лист листов

и 1

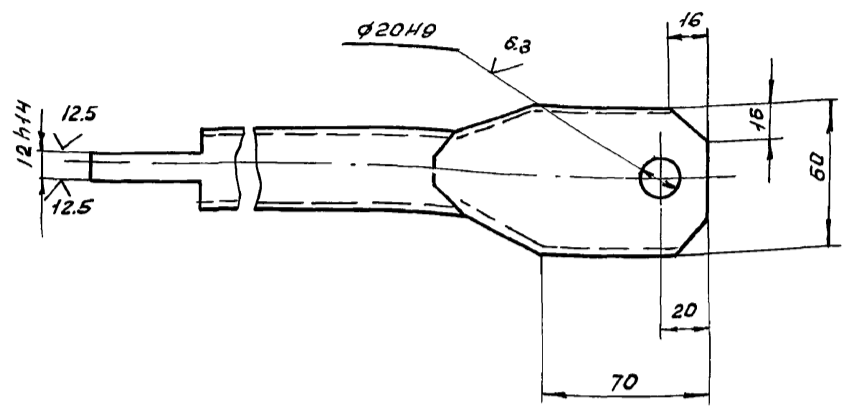
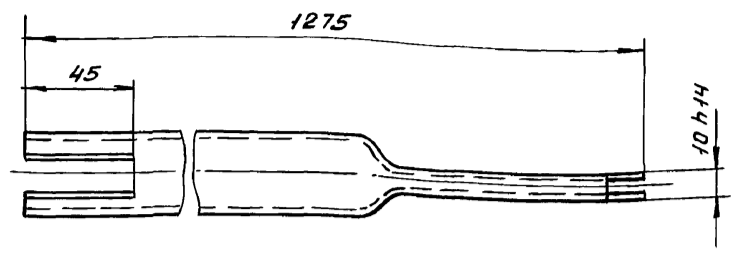
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А4

Изм. лист и докум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Провер. Гончаренко
Т. контр. Севрюков
Нач. отд. Григорьянц
Н. контр. Амбрас
Утв.

Альбом 18, ч. 1

600 041 1219

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б12Г140.009

Штанга

лист	масса	масшт.
1	2.8	1:2

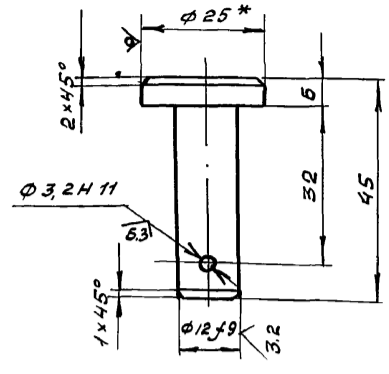
лист листов 1

Труба 32x3 ГОСТ 8734-75
 820 ГОСТ 8733-87
 Харьковский
 САНТЕХПРОЕКТ
 формат А4

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

Б12Г140.011

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки.

Б12Г140.011

Палец

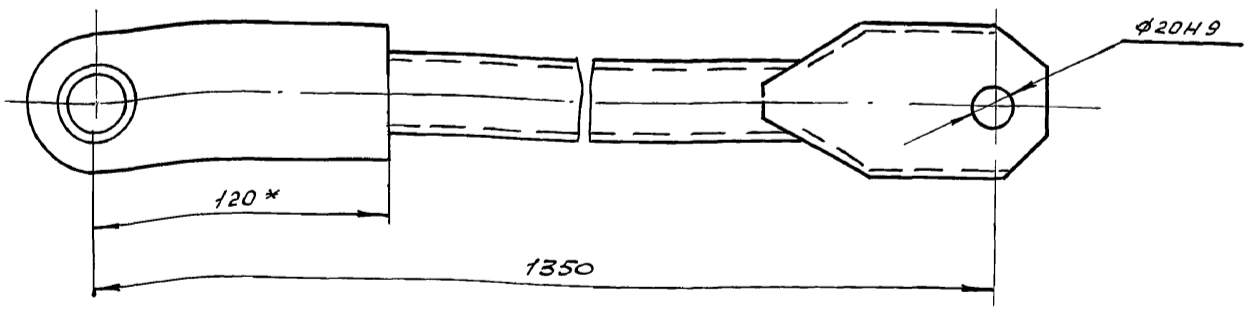
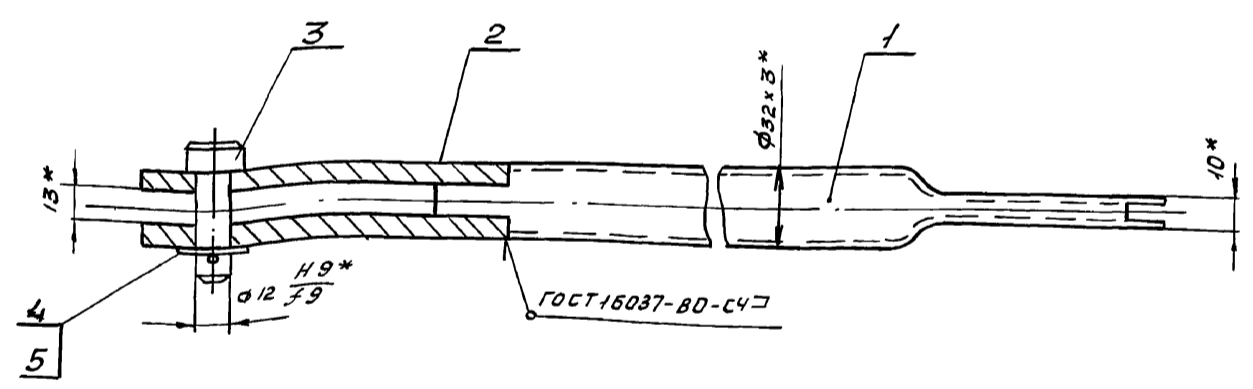
лист	масса	масшт.
1	0.03	1:1

лист листов 1

В 25 ГОСТ 2590-88
 Крз В С 3 ГОСТ 535-88
 Харьковский
 САНТЕХПРОЕКТ
 формат А4

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

Б12Г140.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2* Размеры для справки.

Б12Г140.030СБ

Тяга
Сборочный чертёж

лист	масса	масшт.
1	3.65	1:2

лист листов 1

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

Харьковский
 САНТЕХПРОЕКТ
 формат А3

Изм. лист и докум.	Подп.	Дата
Разр. Извекова	И.И.	
Провер. Гончаренко	И.И.	
Т.контр. Севрюков	И.И.	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.	
Н.контр. Ямбрас	И.И.	
Утв.		

Альбом 18.4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б 12Г 1141.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б 12Г 1141.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1137.010	Тяга	1	
A4	2	Б 12Г 1137.050	Рама	1	
			Детали		
A4	3	Б 12Г 1137.001	Шайба		
B4	4	Б 12Г 1141.001	Рычаг		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-89	1	1, ДКГ
			40x330		
			Стандартные изделия		
	5		Болт М12x40.5В		
			ГОСТ 7798-70	6	
	6		Гайка М125 ГОСТ 5915-70	6	
	7		Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	6	
	8		Болт М8x25.5В		
			ГОСТ 7798-70	4	
	9		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	10		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	

Шт. № 100/25-0,25-87. Изм. № 1. Лист № 1. Форм. А4.

Б 12Г 1141.000			
Изм.	Лист	И.В.Докм.	Продл.
Разраб.	Лист	Гончаренко	Дата
Проб.	Лист	Избекова	
Нач. отд.	Лист	Григорьяни	
Н.контр.	Лист	Амбрас	
Утв.	Лист		
Сочленение		Лист Лист Листов	
МЭО 100/25-0,25-87 с		1 1 1	
клапаном 9с-3-3-4.		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б 12Г 1142.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б 12Г 1142.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1137.010-03	Тяга	1	
A4	2	Б 12Г 1142.010	Дпора	1	
			Детали		
A4	3	Б 12Г 1137.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М8x25.5В		
			ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	
	7		Болт М12x40.5В		
			ГОСТ 7798-70	6	
	8		Гайка М125 ГОСТ 5915-70	6	
	9		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	6	
	10		Шайба 12.01 ГОСТ 10906-78	4	

Шт. № 100/25-0,25-87. Изм. № 1. Лист № 1. Форм. А4.

Б 12Г 1142.000			
Изм.	Лист	И.В.Докм.	Продл.
Разраб.	Лист	Гончаренко	Дата
Проб.	Лист	Избекова	
Нач. отд.	Лист	Григорьяни	
Н.контр.	Лист	Амбрас	
Утв.	Лист		
Сочленение		Лист Лист Листов	
МЭО 100/25-0,25-87		1 1 1	
с клапаном 6с-9-3.		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	

№п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	Б 12Г 1141.000	Сочленение МЭО 100/25-0,25-87			
2		с клапаном 9с-3-3-4			
3	Б 12Г 1137.010	Тяга	Б 12Г 1141.000	1 1	
4	Б 12Г 1137.020	Штанга	Б 12Г 1137.010	1 1	
5	Б 12Г 1137.030	Вилка	Б 12Г 1137.010	1 1	
6	Б 12Г 1137.040	стяжка	Б 12Г 1137.010	1 1	
7	Б 12Г 1137.050-04	Рама	Б 12Г 1141.000	1 1	

Шт. № 100/25-0,25-87. Изм. № 1. Лист № 1. Форм. А4.

Б 12Г 1141.000 ВС			
Изм.	Лист	И.В.Докм.	Продл.
Разраб.	Лист	Гончаренко	Дата
Проб.	Лист	Избекова	
Нач. отд.	Лист	Григорьяни	
Н.контр.	Лист	Амбрас	
Утв.	Лист		
Сочленение		Лист Лист Листов	
МЭО 100/25-0,25-87 с		1 1 1	
клапаном 9с-3-3-4.		Харьковский	
ведомость специ-		Сантехпроект	
фикации.			

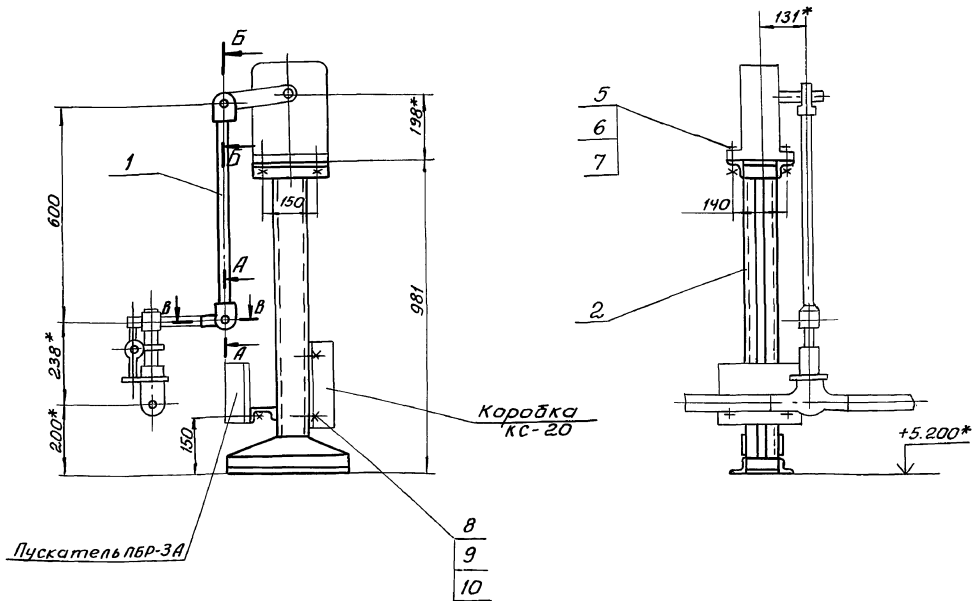
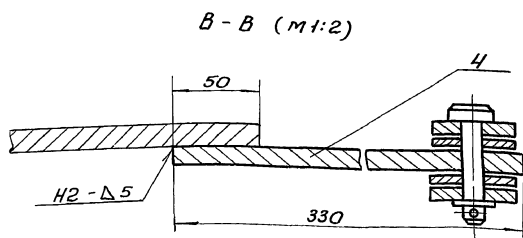
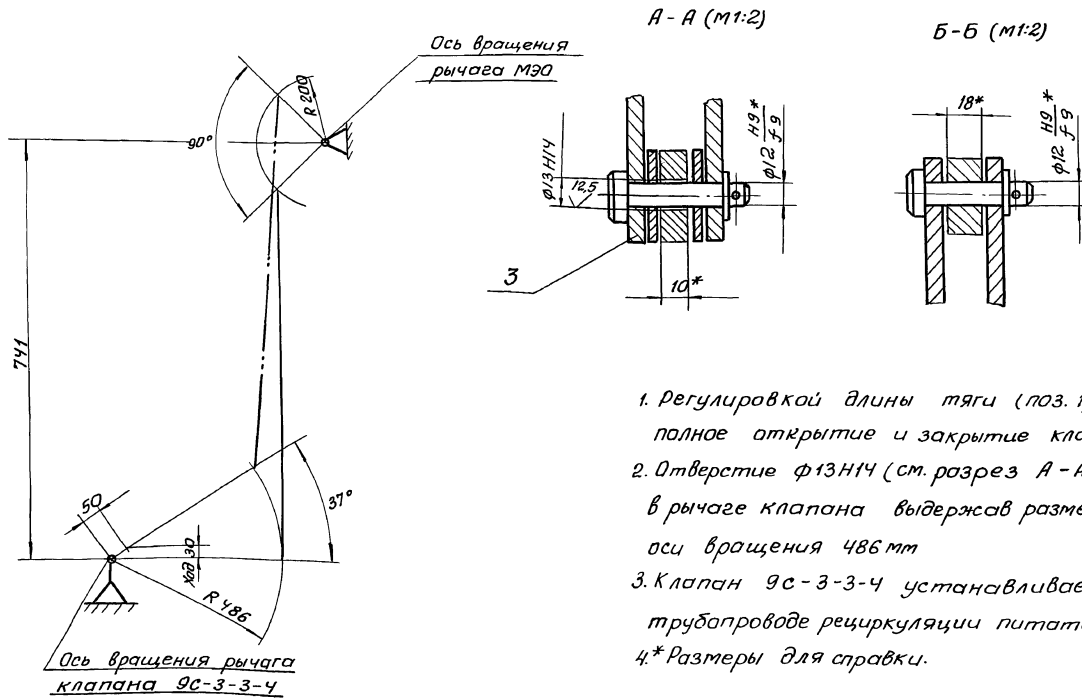


Схема кинематическая



Б 12 Г 1141. 000СБ			
Изм.	Лист	и документ	Подп.
Разработ.	Гончаренко	И.И.	Дата
Провер.	Извекова	И.И.	Соединение МЭО 100/25-225-81 с клапаном 9С-3-3-4
Т. контр.	Себрякова	И.И.	Лит.
Нач. отд.	Григорьян	И.И.	Масса
И.контр.	Ялдрас	И.И.	М-б
Утв.			31,3
			1:10
			Лист
			Листов
			Харьковский Сантехпроект
			29 Формат А2

Дальбом 16, ч.1

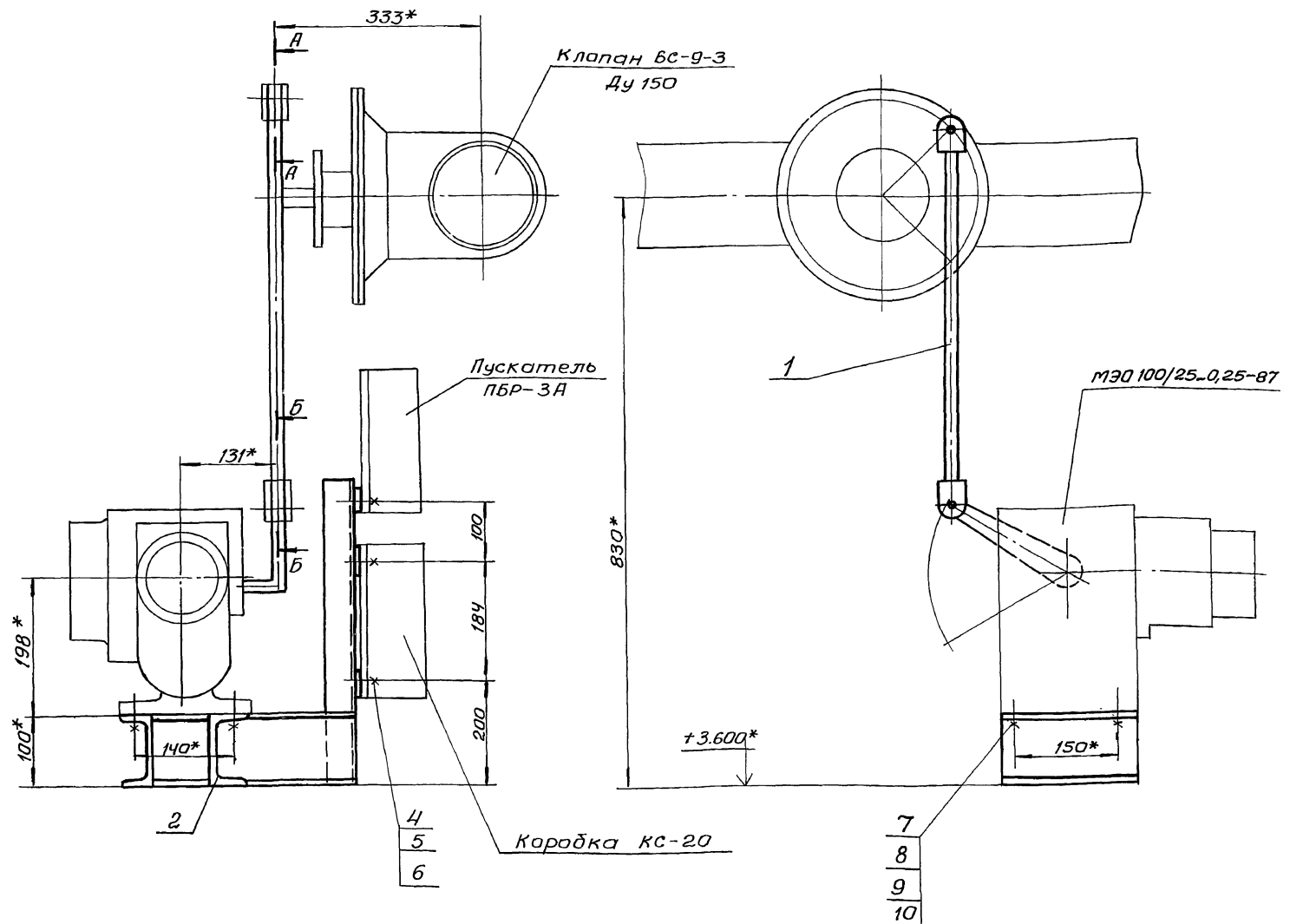
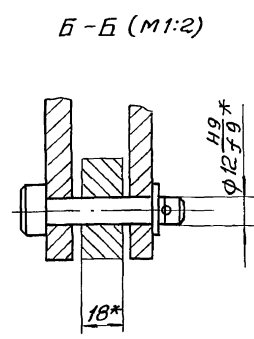
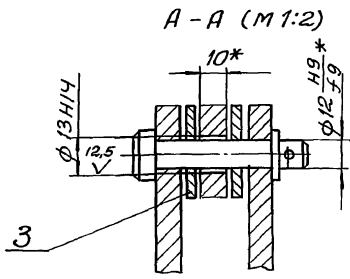
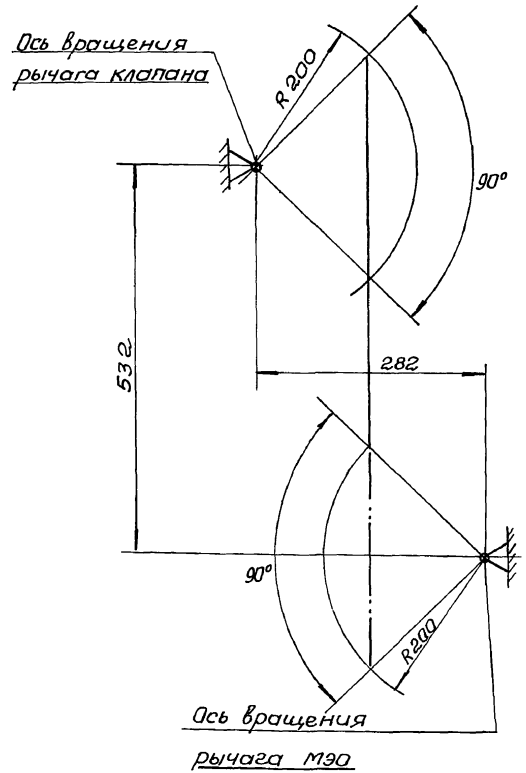


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие φ13Н14 (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав от оси вращения 200 мм.
3. Клапан БС-9-3 устанавливается на паропроводе.
- 4.*Размеры для справки.

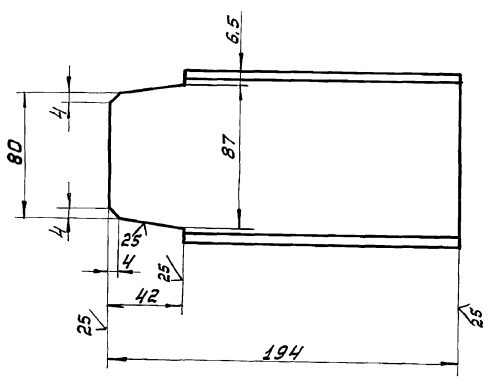
Шт. и листы, Подл. и дата, Элект. шифр, Шиф. и дата, Подл. и дата

				Б12Г142.000СБ				
Изм	Лист	И.документа	Подп.	Дата	Сочленение МЭО100/25-0, 25-87 с клапаном БС-9-3 Сварочный чертёж	Лит.	Масса	Листов
						и	13,0	1:5
					Лист		Листов	
					Харьковский Сайттехпроект			

Б12Г1142.004

(✓)

Альбом 18, ч.1



$\pm \frac{IT16}{2}$

Б12Г1142.004

Балка

Лит.	Масса	Масш.
Ш	1,7	1:2

Швеллер 10 ГОСТ 8240-89
ВСт3 ГОСТ 535-88

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко И.И.
Провер. Извекова И.И.
Т.конт. Севяков
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Амбарас
УТВ.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б12Г1142.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б12Г1142.002	Балка	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=202	2	1,72кг
Б4	2	Б12Г1142.003	Балка	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=80	2	0,7кг
А4	3	Б12Г1142.004	Балка		1	
Б4	4	Б12Г1142.005	Стойка	Уголок УП 35x35 ТУ 36.1113-84 L=485	1	0,65кг
Б4	5	Б12Г1142.006	Планка	Полоса ПП-30 ТУ 36.1113-84 L=210	3	0,14кг

Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко И.И.
Провер. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Амбарас
УТВ.

Б12Г1142.010

Опора

Лит. Лист Листов
Ш 1 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Лист	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	Б12Г1142.000	Сочленение МЭО 100/25-0,25-87			
2		с клапанами 6с-9-3			
3	Б12Г1137.010-03	Тяга	Б12Г1142.000	1 1	
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1 1	
5	Б12Г1137.030	Вилка	"	1 1	
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1 1	
7	Б12Г1142.010	Опора	Б12Г1142.000	1 1	

Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко И.И.
Провер. Извекова И.И.
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Амбарас
УТВ.

Б12Г1142.000 ВС		
Изм. Лист. № Док. №. Подп. Дата	Лит. Лист Листов	Ш 1 1
Разработ. Гончаренко И.И.	Сочленение МЭО 100/25-0,25-87	
Провер. Извекова И.И.	с клапанами 6с-9-3	
Нач. отд. Григорьянц	Безопасность спецификаций	
И.конт. Амбарас	Харьковский Сантехпроект	
УТВ.	Формат А3	

Листов 18, ч.1

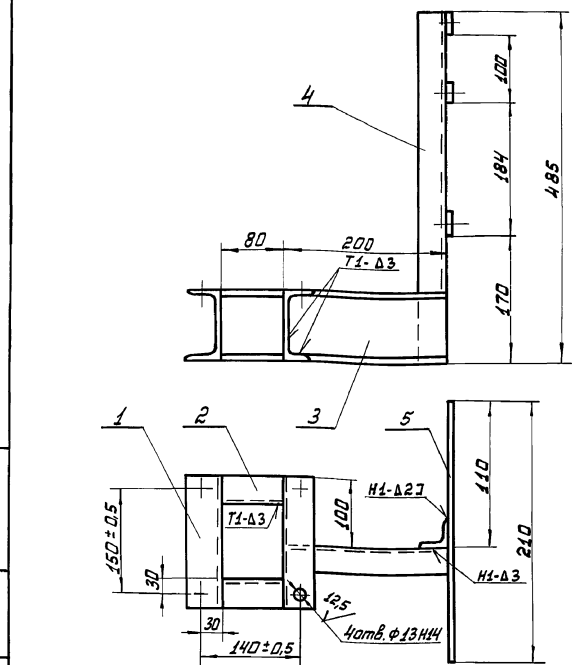
Форм. знака	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б12Г1143.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1143.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	Б12Г1137.010	Тяга	1	
А1	2	Б12Г1137.050-05	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б12Г1137.001	Шайба	2	
Б4	4	Б12Г1143.001	Рычаг 10 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-89 40x330	1	1,0кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Болт М12x40.58 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	10		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	

Ш.в. и табл. Подпись и дата Взаим. шифр Ш.в. и табл. Подпись и дата

Б12Г1143.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ. Гончаренко			
Провер. Извекова			
Нач. отд. Бугарьянц			
И.контр. Либрас			
Утв.			
Сочленение		Лит. Лист Листов	
МЭО 100/25-0.25-87 с		Ш 1	
клапанов 9с-4-2		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Б12Г1142.010 СБ

Ш.в. и табл. Подпись и дата Взаим. шифр Ш.в. и табл. Подпись и дата



- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- ± 0.1мм
- Кромки реза деталей Б4-²⁵.

Б12Г1142.010 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ. Гончаренко			
Провер. Извекова			
Т.контр. Себряков			
Нач. отд. Бугарьянц			
И.контр. Либрас			
Утв.			
Опара		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		Ш	7,8
		Лист	Листов
		Ш	1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Исх. №	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. / Номер кол.	
1	Б12Г1143.000	Сочленение МЭО 100/25-0.25-87 с			
2		клапанов 9с-4-2			
3	Б12Г1137.010	Тяга	Б12Г1143.000	1 / 1	
4	Б12Г1137.020	Штанга	Б12Г1137.010	1 / 1	
5	Б12Г1137.030	Вилка	" "	1 / 1	
6	Б12Г1137.040	Стяжка	Б12Г1137.010	1 / 1	
7	Б12Г1137.050-05	Рама	Б12Г1143.000	1 / 1	

Ш.в. и табл. Подпись и дата Взаим. шифр Ш.в. и табл. Подпись и дата

Б12Г1143.000 ВС			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ. Гончаренко			
Провер. Извекова			
Нач. отд. Бугарьянц			
И.контр. Либрас			
Утв.			
Сочленение МЭО 100/25-0.25-87 с		Лит. Лист Листов	
клапанов 9с-4-2.		Ш 1	
Ведомость спецификаций		Харьковский Сантехпроект	
Формат А3			

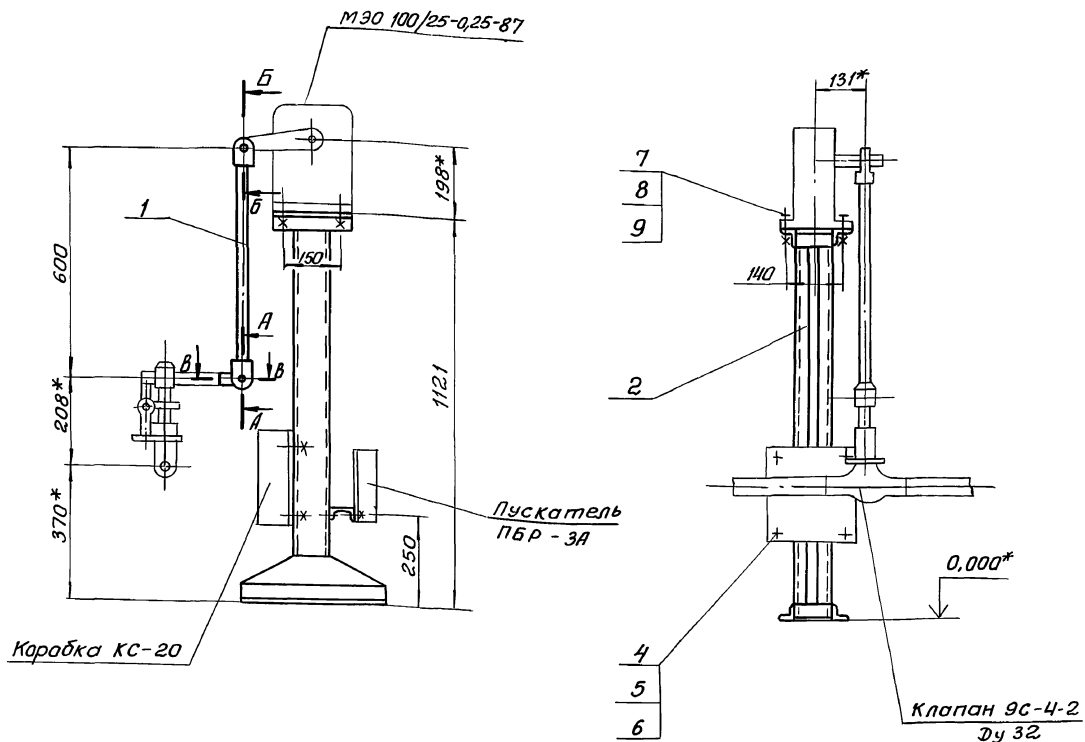
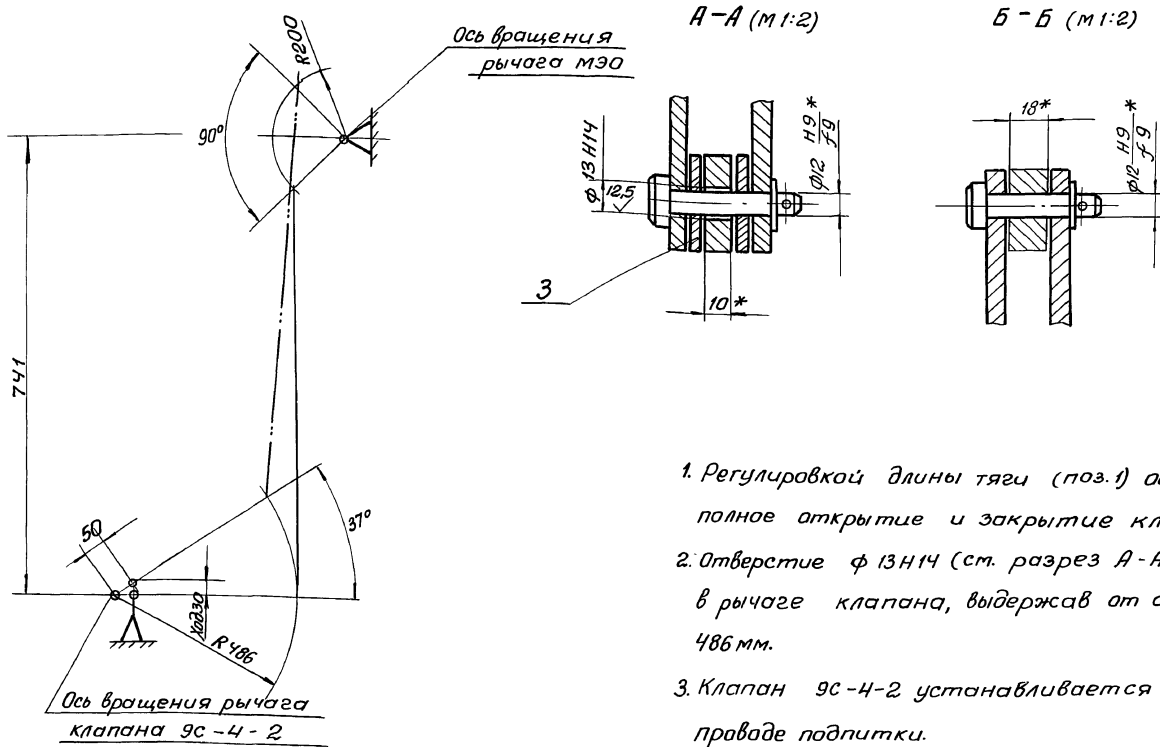
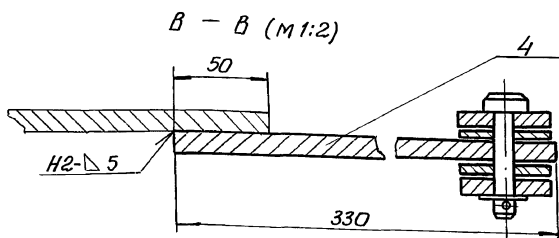


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие $\phi 13 H14$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав от оси вращения 486 мм.
3. Клапан 9С-4-2 устанавливается на трубопроводе подпитки.
4. *Размеры для справки.



				Б 12 Г 1143.000 СБ				
Изм.	Лист	и вкл.	Подп.	Дата	Соединение М30 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-4-2 Сварочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
						и	32,7	1:10
						Лист	Листов	
						Харьковский Сантехпроект		
						25030-23 33 Формат А2		

Изм. лист Листов и дата Взам. инв. № Инф. № Инф. Листов и дата

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б12В 793.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12В 793.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В 793.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б12В 793.002-04	Балка	5	
А4	4	Б12В 793.003	Упор	2	
Б4	5	Б12В 793.004	Стойка	2	2,94кг
			Чуголок УП60х60ТУ36.1113-84 L = 1400		
Б4	6	Б12В 793.005	Плита	1	4,7кг
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 16523-89 145 x 1380		
Б4	7	Б12В 793.006	Коллектор	1	6,0кг
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76 ВСт30н5 ГОСТ 10705-80 L = 1500		
Б4	8	Б12В 793.007	Патрубок	3	0,6кг
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76 ВСт30н5 ГОСТ 10705-80 L = 150		
Б4	9	Б12В 793.008	Планка	4	0,26 кг
			Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 L = 380		
Б4	10	Б12В 793.009	Балка	2	0,84 кг
			Чуголок УП60х60 ТУ36.1113-84 L = 400		

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б12В 793.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12В 793.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М5х16,58 ГОСТ 7798-70	20	
	4		Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	20	
	5		Шайба 5,65 ГОСТ 6402-70	20	
	6		Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	14	
	7		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	14	
	8		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	14	
	9		Рама РПМ 65 x 26 ТУ 36.1130-79		
	10		Подставка ДП ТУ 36.1227-84	1	

Шифр и позиция, Подпись и дата, Фамилия, Имя, Отчество	Б12В 793.010СБ				
Изм.	Лист	из	докум.	Листов	Дата
Разработчик	Гончаренко А.И.				Лит.
Проверщик	Извекова И.И.				Лист
Нач. отд.	Григорьянц И.И.				Листов
Н.конт.	Албраш А.А.				1
Утв.					

Рама

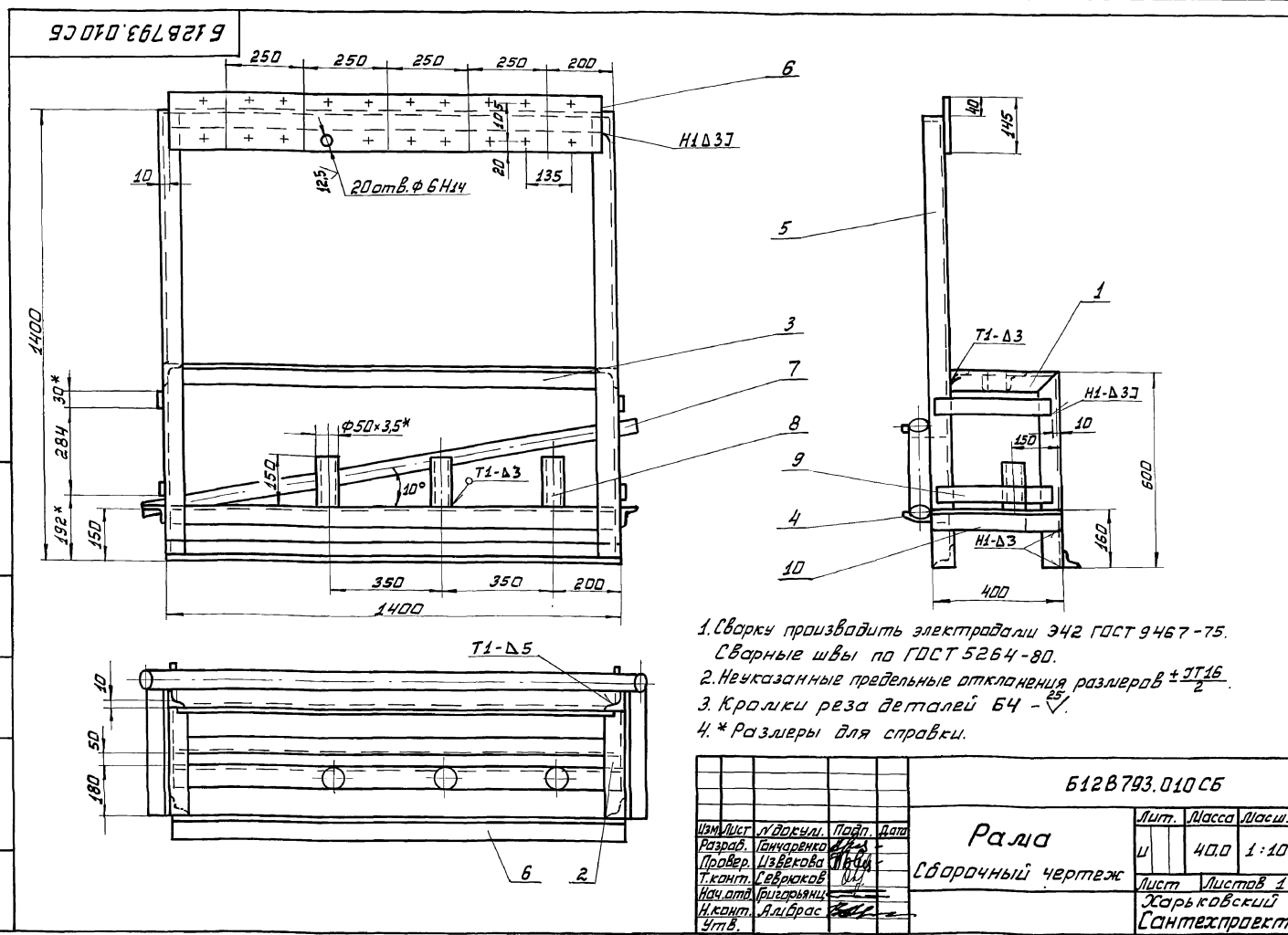
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шифр и позиция, Подпись и дата, Фамилия, Имя, Отчество	Б12В 793.000				
Изм.	Лист	из	докум.	Листов	Дата
Разработчик	Извекова И.И.				Лит.
Проверщик	Гончаренко А.И.				Лист
Нач. отд.	Григорьянц И.И.				Листов
Н.конт.	Албраш А.А.				1
Утв.					

Котлоагрегат Е-4-1,4Р

Статив лестный

Харьковский Сантехпроект
Формат А4



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,16$.
3. Краевые реза деталей Б4 - √.
4. * Размеры для справки.

Б12В 793.010СБ				
Изм.	Лист	из	докум.	Листов
Разработчик	Гончаренко А.И.			
Проверщик	Извекова И.И.			
Нач. отд.	Григорьянц И.И.			
Н.конт.	Албраш А.А.			
Утв.				

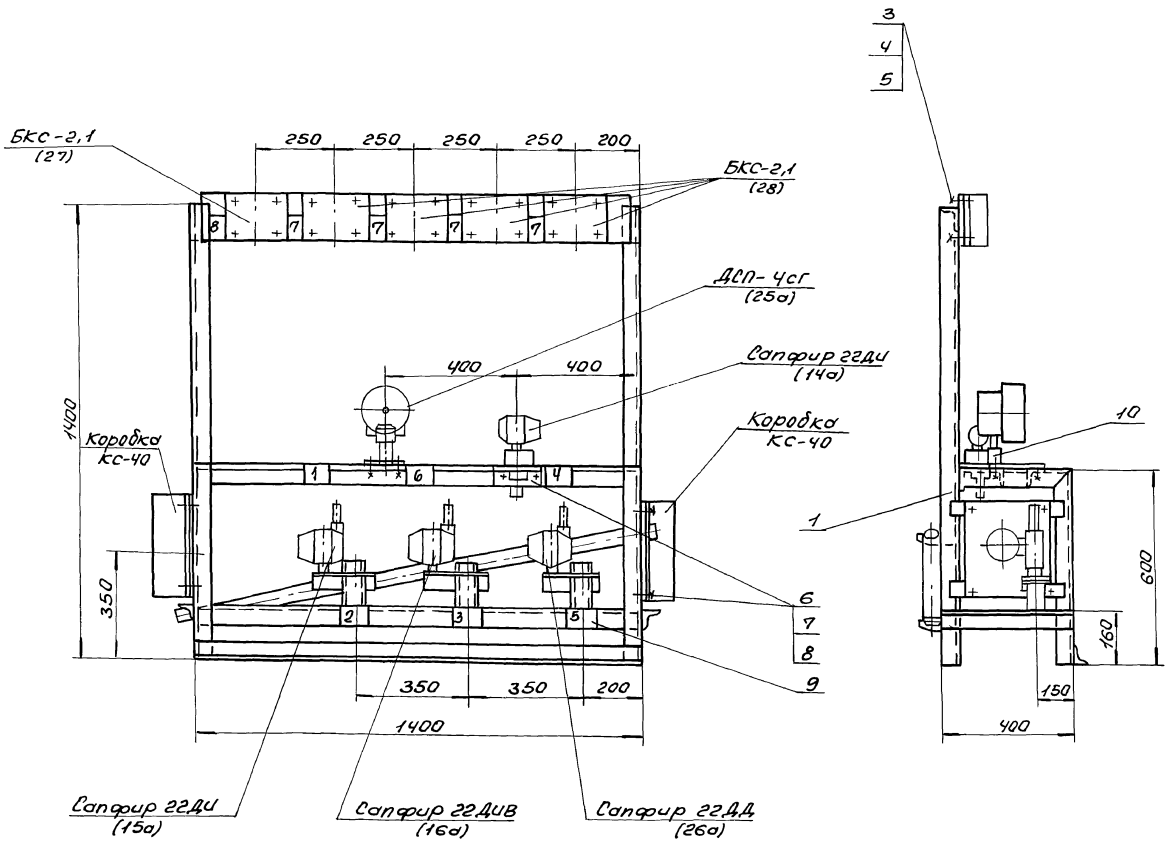
Рама

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Штук.
И	40,0	1:10
Лист	Листов	1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Листов 18, из 1



№ рамки	Надпись в рамке	кол.
1	Котлоагрегат Е-4-14Р. Статус местный	1
2	Давление воздуха	1
3	Разрежение в топке	1
4	Давление пара в барабане	1
5	Уровень в барабане	1
6	Уровень в барабане. Сигнализация	1
7	Уровень в бункере котла высокий 4(з)	1
8	Уровень в бункере котла низкий	1

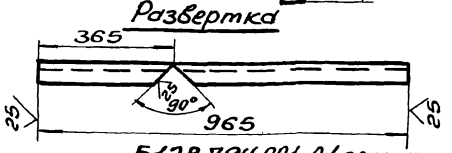
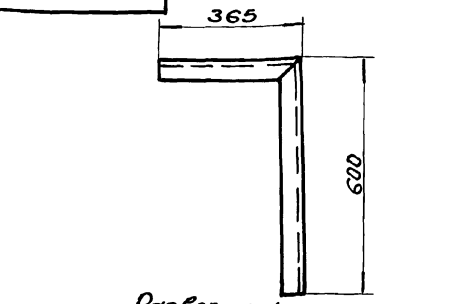
1. Приемные отверстия в сливной коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.
3. Для котлов №1,2,3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
- 4.* Размеры для справки.

				Б12В 793.000 СБ			
№ лист	кол. экз.	прод.	дата	Котлоагрегат Е-4-14Р. Статус местный	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	Инженер	Л.С.		Сборочный чертеж	И	42,4	1:10
Проверка	Инженер	Л.С.			Лист	Листов	
Конструктор	Инженер	Л.С.			Харьковский Сантехпроект		
Исполнитель	Инженер	Л.С.					
Утвердил	Инженер	Л.С.					

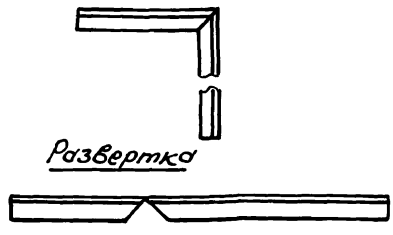
Удобрение почвы в саду

Альбом 18, в. 1

Б12В 794.001 100.428.9219



Б12В 794.001-01 зеркальное отражение
Остальное см. Б12В 794.001

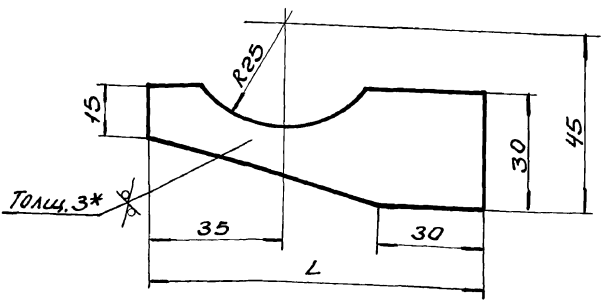


$\pm \frac{IT16}{2}$

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

				Б12В 794.001		
Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	ИЗВЕКОВА			У	1,38	1:10
Провер	ГАНЧАРЕНКО			Лист листов 1		
Т.контр	СЕРБЯКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	ПРИГАРИЯНИ			Формат А4		
И.контр.	АИДРАС					
Эт.б.						

Б12В 793.003



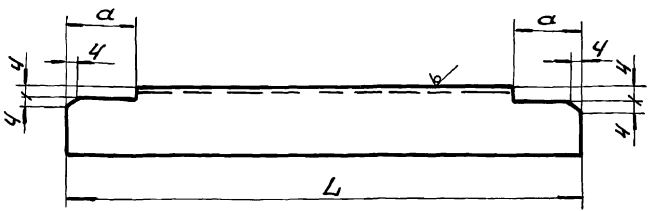
Обозначение	L	Масса
Б12В 793.003	110	0,055
-01	85	0,05

1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

				Б12В 793.003		
Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	ИЗВЕКОВА			У	0,05	1:1
Провер	ГАНЧАРЕНКО			Лист листов 1		
Т.контр	СЕРБЯКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	ПРИГАРИЯНИ			Формат А4		
И.контр.	АИДРАС					
Эт.б.						

Б12В 793.002



Обозначение	Профиль	L	a	Масса кг
Б12В 793.002	Углок УП35х35 ТУ36.1113-84	1092	31	1,5
-01	Углок УП35х35 ТУ36.1113-84	1192	31	1,68
-02	Углок УП35х35 ТУ36.1113-84	642	31	0,9
-04	Углок УП60х60 ТУ36.1113-84	1392	56	2,94

$\pm \frac{IT16}{2}$

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

				Б12В 793.002		
Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	ИЗВЕКОВА			У		
Провер	ГАНЧАРЕНКО			Лист листов 1		
Т.контр	СЕРБЯКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	ПРИГАРИЯНИ			Формат А4		
И.контр.	АИДРАС					
Эт.б.						

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		13	Б12В 794.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		14	1	Б12В 794.010	Рама	1
				Стандартные изделия		
			2	Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	22	
			3	Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	22	
			4	Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	22	
			5	Болт М6х25,58 ГОСТ 7798-70	4	
			6	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	
			7	Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	4	
			8	Подставка ОП ТУ36.1227-84	2	
			9	Рамка РПМ 66х26 ТУ36.1130-79	6	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

				Б12В 794.000		
Имя	Инициалы	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	ИЗВЕКОВА			У		
Провер	ГАНЧАРЕНКО			Лист листов 1		
Т.контр	СЕРБЯКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	ПРИГАРИЯНИ			Формат А4		
И.контр.	АИДРАС					
Эт.б.						

Б12В794.000СБ

Альбом 18, ч. 1

Сапфир 22 ДУ
мод. 2150 (В20а)

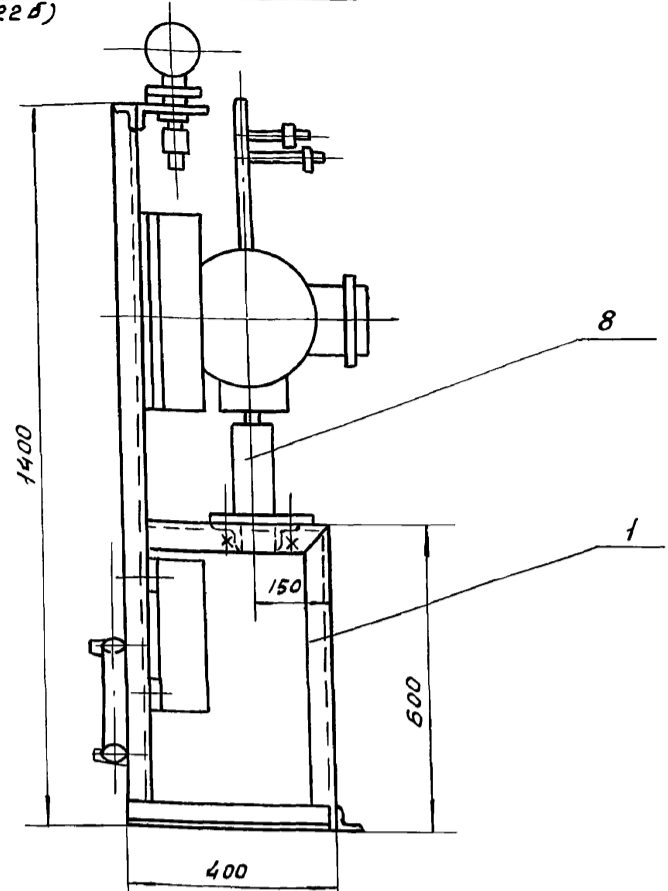
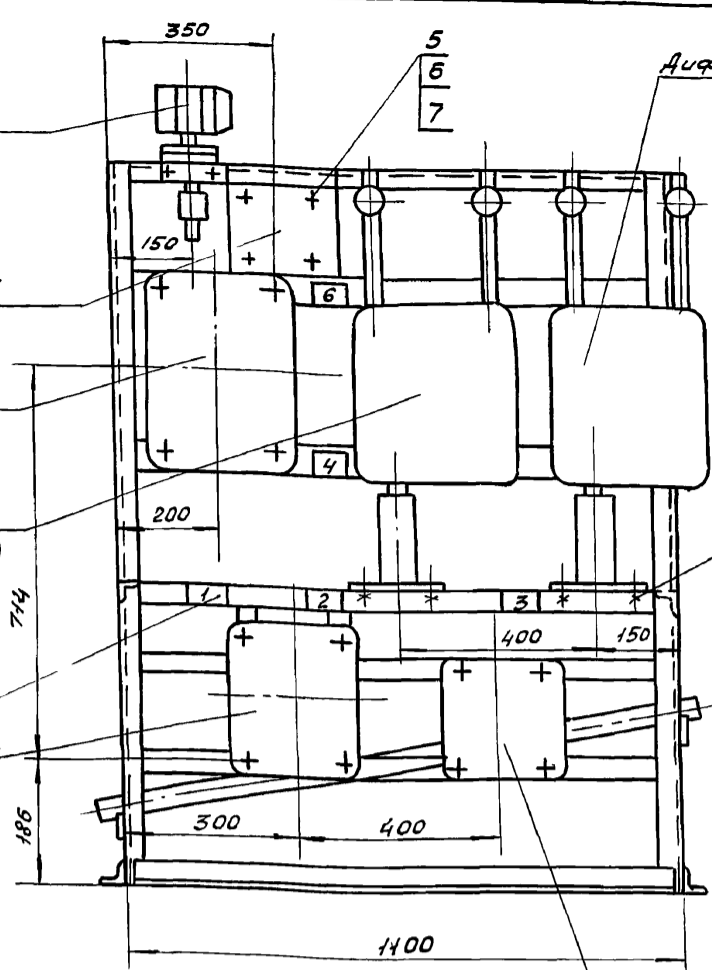
Манометр ЭКМ-1У
(В19)

Термометр ТГ2С-7Н
(В8)

Дифманометр
ДСС-7Н ИМ-2С (В23Б)

Коробка
КС-40

Дифманометр ДСС-7Н ИМ-2С
(В22Б)



№ ранки	Надпись в раме	кол.
1	Водоподогревательная установка Статив местный	1
2	Расход, давление обратной сетевой воды	1
3	Расход, давление прямой сетевой воды	1
4	Температура прямой и обратной сетевой воды	1
5	Давление обратной сетевой воды. Регулирование	1
6	Давление обратной сетевой воды. Сигнализация	1

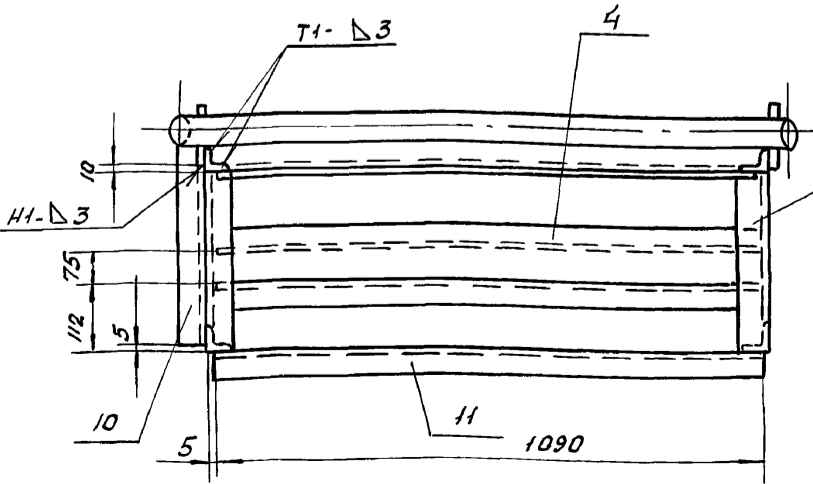
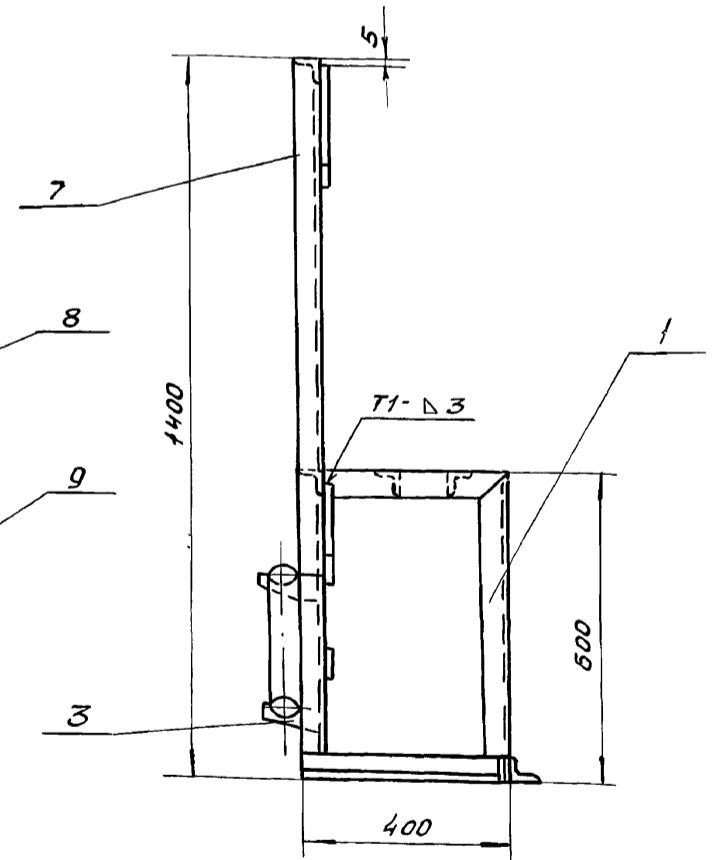
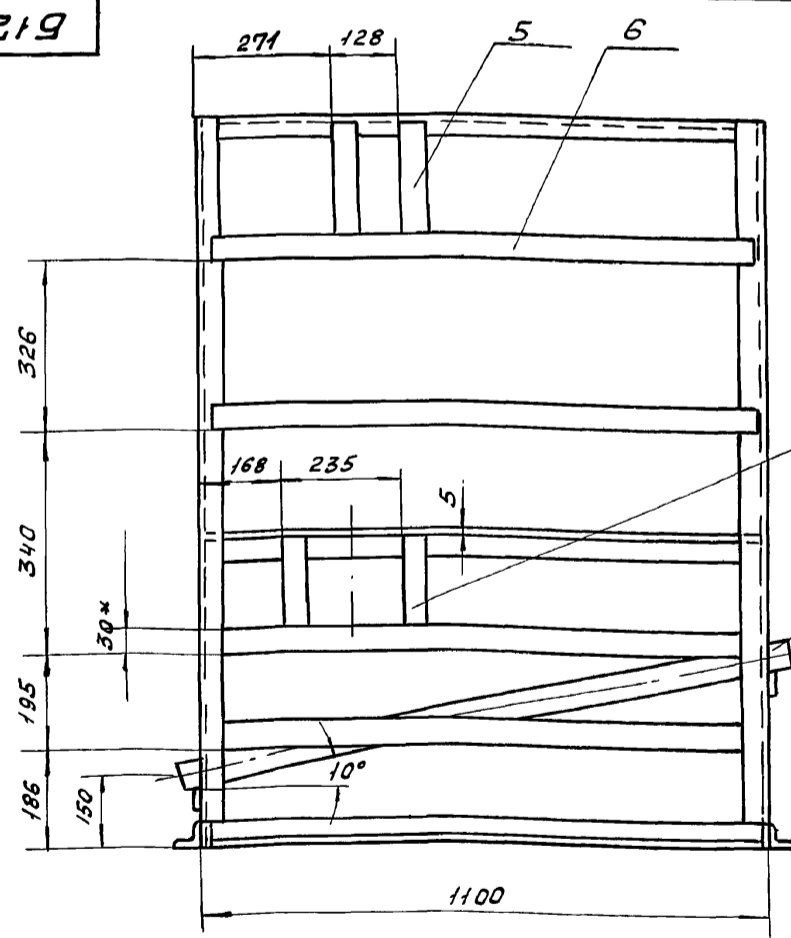
Коробка КС-20

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе
выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

Б12В794.000СБ				лит.	масса	масш.
изм. лист	и докум.	подп.	дата	Водоподогревательная ус- тановка, Статив местный	И	28.5 1:10
Разраб.	Гончаренко	И.И.		Сборочный чертеж		
Пров.	Извекова	И.И.				
Т. контр.	Северюков	И.И.				
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.				
Н. контр.	Амброс	И.И.				
Утв.						
				лист	листова	
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
				формат А3		

Б12В794.010СБ

Сив. и подв. Подп. и дата



1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. ± 1/16
3. Кромки реза деталей Б4 - √.
- 4* Размер для справки.

Б12В794.010СБ				лит.	масса	масш.
изм. лист	и докум.	подп.	дата	Рама	И	24.0 1:10
Разраб.	Гончаренко	И.И.		Сборочный чертеж		
Пров.	Извекова	И.И.				
Т. контр.	Северюков	И.И.				
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.				
Н. контр.	Амброс	И.И.				
Утв.						
				лист	листова	
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
				формат А3		

Дальность 18,41

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В794.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12В794.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В794.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б12В793.003-01	Упор	2	
А4	4	Б12В793.002	Балка	4	
Б4	5	Б12В794.002	Планка Полоса ПП-30 ТУ36.1113-84 L = 318	2	0,2кг
Б4	6	Б12В794.003	Планка Полоса ПП-30 ТУ36.1113-84 L = 1090	4	0,7кг
Б4	7	Б12В794.004	Стойка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 1400	2	20кг
Б4	8	Б12В794.005	Планка Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 L = 184	2	0,12кг
Б4	9	Б12В794.006	Коллектор Труба 50x35 ГОСТ 10704-76 ВСтЗп5 ГОСТ 10705-80 L = 1200	1	4,8 кг
Б4	10	Б12В794.007	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 395	2	0,56 кг

Б12В794.010

Рама

Лист 1 Листов 2
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Чув. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Пробер. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ямбрас

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	11	Б12В794.008	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 1090	1	4,55 кг

Б12В794.010

Лист 2

Чув. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Пробер. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ямбрас

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В796.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12В794.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В793.003-01	Упор	2	
А4	3	Б12В793.002-02	Балка	4	
А4	4	Б12В794.001-01	Стойка	1	
Б4	5	Б12В796.001	Стойка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 1400	2	1,96 кг
Б4	6	Б12В796.002	Коллектор Труба 50x35 ГОСТ 10704-76 ВСтЗп5 ГОСТ 10705-80 L = 750	1	3,0 кг
Б4	7	Б12В796.003	Планка Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 L = 630	4	0,4 кг
Б4	8	Б12В796.004	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 650	1	0,95 кг
Б4	9	Б12В713.008	Балка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L = 400	2	0,56 кг

Б12В796.010

Рама

Лист 1 Листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Чув. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Пробер. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ямбрас

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В796.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	Б12В796.010	Рама	1	
Стандартные изделия					
	2		Болт М8x30,58 ГОСТ 7798-70	8	
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 8,65г ГОСТ 6402-70	8	
	5		Болт М10x35,58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 6,65г ГОСТ 6402-70	4	
	8		Подставка ДП ТУ 36.1227-84	1	
	9		Рама РПМ66x26 ТУ 36.1130-79	3	

Б12В796.000

Установка горячего водоснабжения. Статив местный

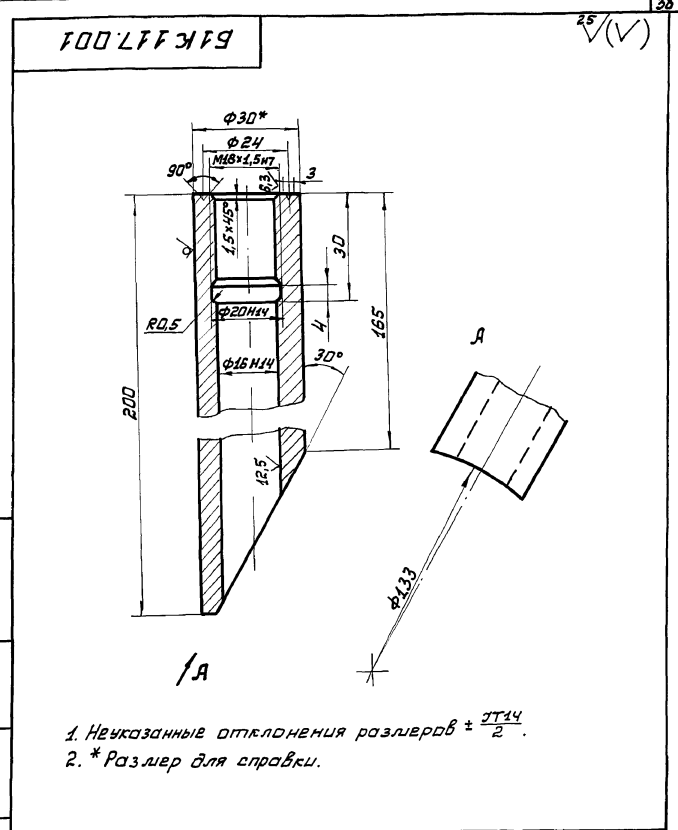
Лист 1 Листов 1
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Чув. и табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Гончаренко
Пробер. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
И.конт. Ямбрас

Льбовый 18, ч. 1

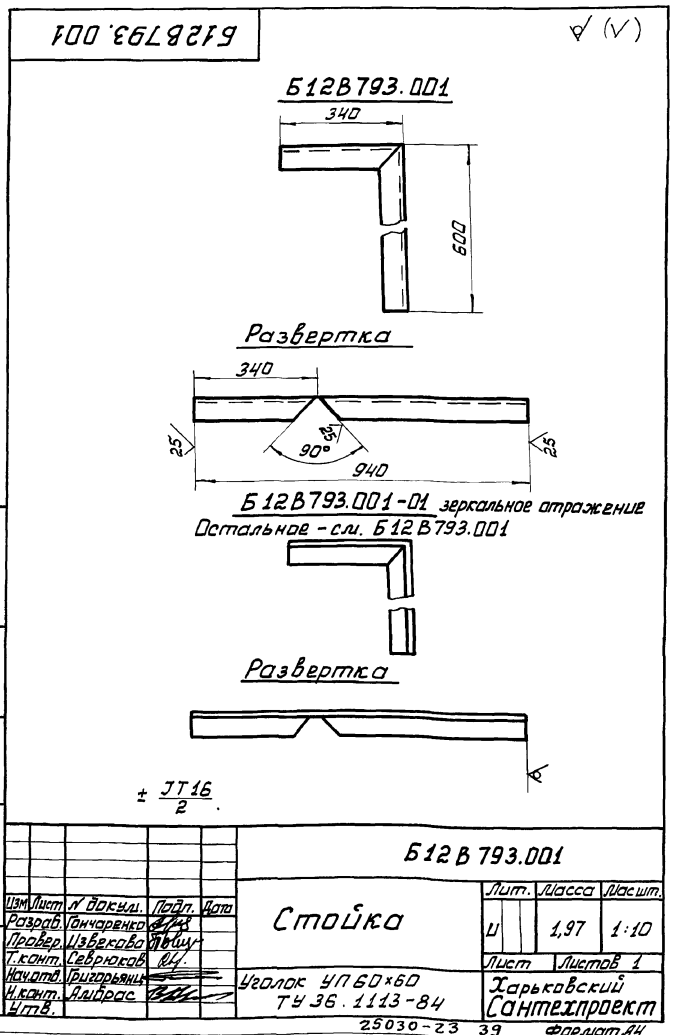
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б 12 В 795.010 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б 12 В 794.001	Стойка	1	
А4	2	Б 12 В 794.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б 12 В 793.003-01	Чупр	2	
А4	4	Б 12 В 793.002-02	Балка	4	
Б4	5	Б 12 В 795.001	Стойка	2	1,96 кг
			Узелок ЧП35х35ТУ36.1113-84		
			L = 1400		
Б4	6	Б 12 В 795.002	Коллектор	1	5,4 кг
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 1350		
Б4	7	Б 12 В 795.003	Планка	4	0,77 кг
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			L = 1180		
Б4	8	Б 12 В 795.004	Балка	1	1,68 кг
			Узелок ЧП35х35ТУ36.1113-84		
			L = 1180		
Б4	9	Б 12 В 795.005	Балка	2	0,56 кг
			Узелок ЧП35х35ТУ36.1113-84		
			L = 400		
Б 12 В 795.010					
Лист	Л. вкладки	Лист	Дата		
Разработ.	Извекова	Провер.	Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьянц	Н. контр.	Либрас		
Утв.					
Рама				Лист	Лист
				1	2
Харьковский Сантехпроект				Формат А4	



1. Неуказанные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справки.

Б 12 В 795.001				Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Л. вкладки	Лист	Дата			
Разработ.	Извекова	Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьянц	Н. контр.	Либрас			
Бобышка				Лист	Листов	1
				1	1,2	1:1
Круг 30 ГОСТ 2590-88				Харьковский Сантехпроект		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88		
				Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б 12 В 795.000 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
А4	1	Б 12 В 795.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	12	
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	12	
	4		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	12	
	5		Болт М10х35,58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба М10,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Подставка ДП	2	
			ТУ 36.1227-84		
	9		Рама РПН 66х26	4	
			ТУ 36.1130-79		
Б 12 В 795.000					
Лист	Л. вкладки	Лист	Дата		
Разработ.	Извекова	Провер.	Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьянц	Н. контр.	Либрас		
Утв.					
Деаэрационно-питательная установка				Лист	Листов
				1	1
Харьковский Сантехпроект				Формат А4	

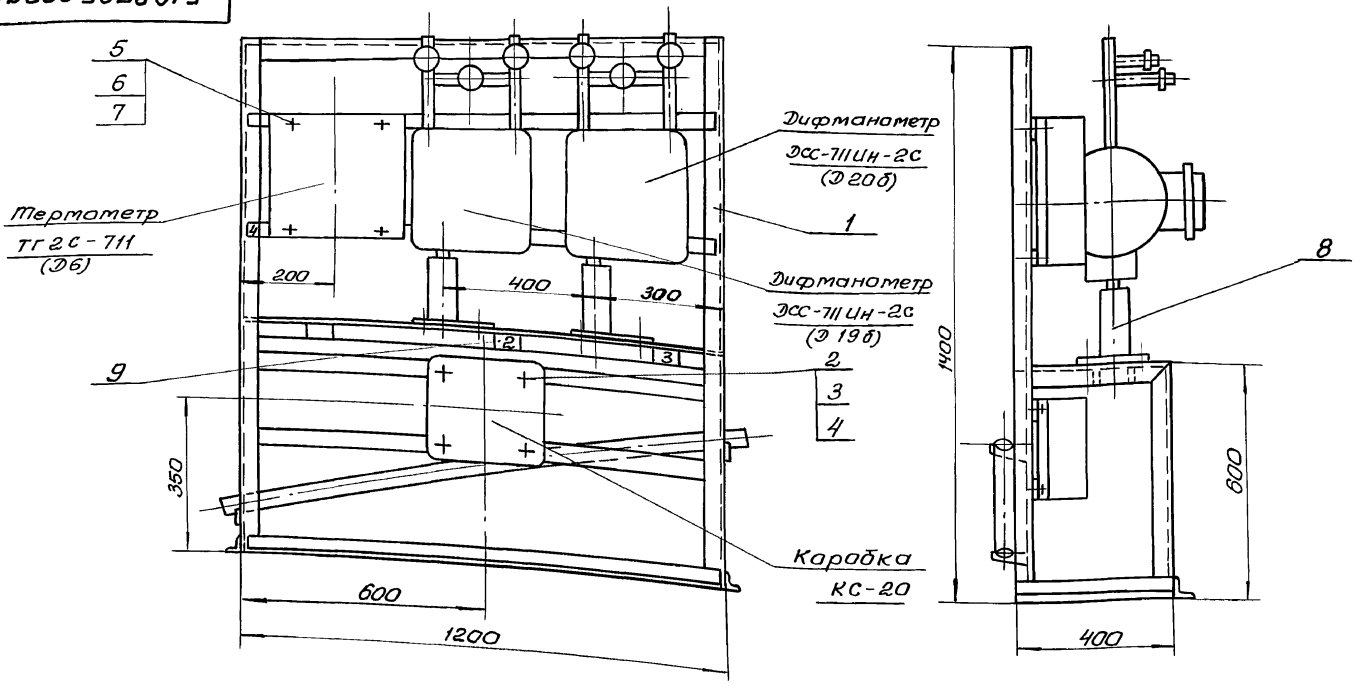


± $\frac{IT16}{2}$

Б 12 В 793.001				Лит.	Масса	Масшт.
Лист	Л. вкладки	Лист	Дата			
Разработ.	Гончаренко	Провер.	Извекова			
Нач. отд.	Григорьянц	Н. контр.	Либрас			
Стойка				Лист	Листов	1
				1	1,97	1:10
Узелок ЧП60х60				Харьковский Сантехпроект		
				ТУ 36.1113-84		
				25030-23 39		
				Формат А4		

Альбом 18, ч. 1

Б 12В 795.000СБ

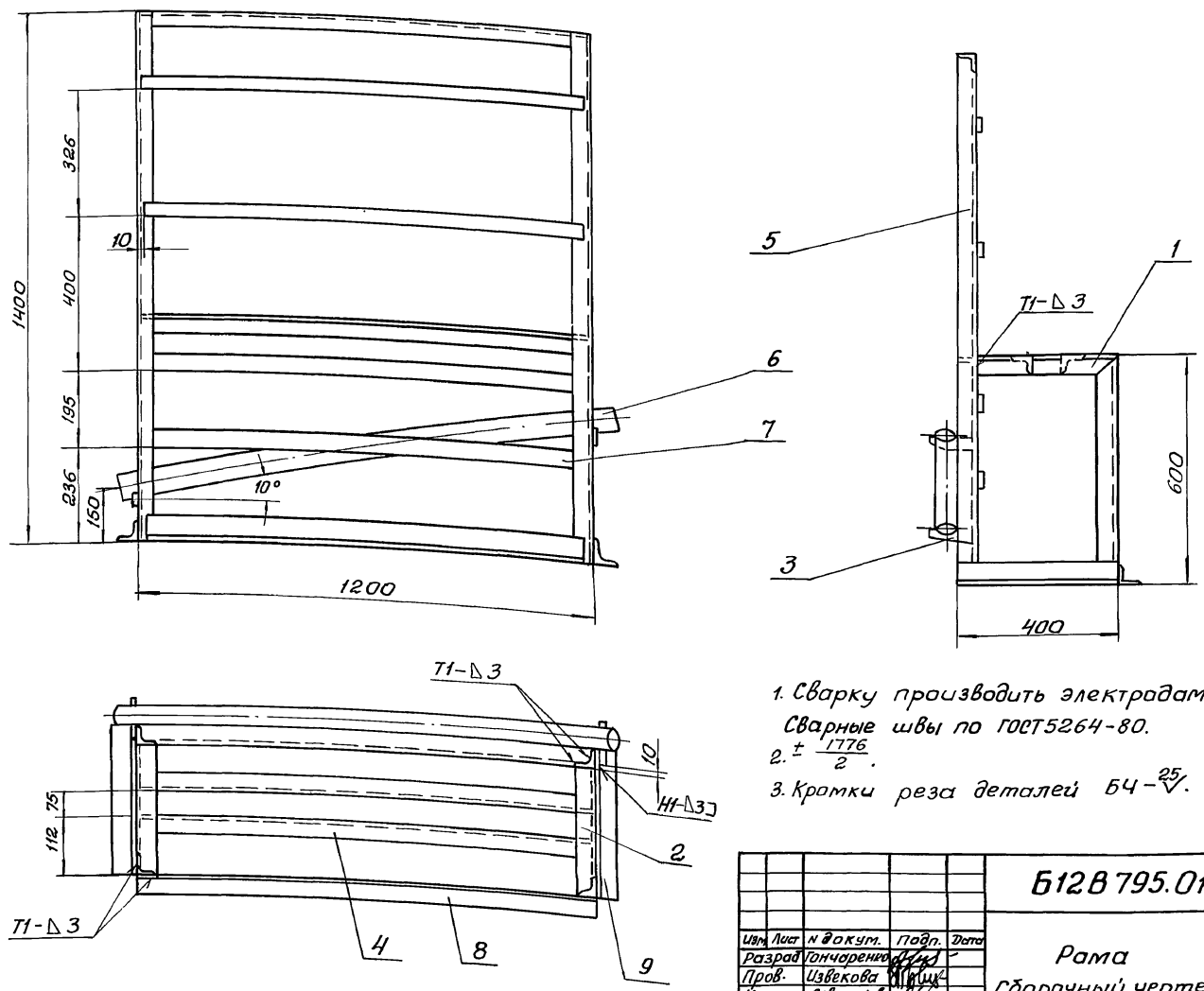


1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный	1
2	Расход конденсата от потребителей	1
3	Расход пара на технологию	1
4	Температура пара и конденсата	1

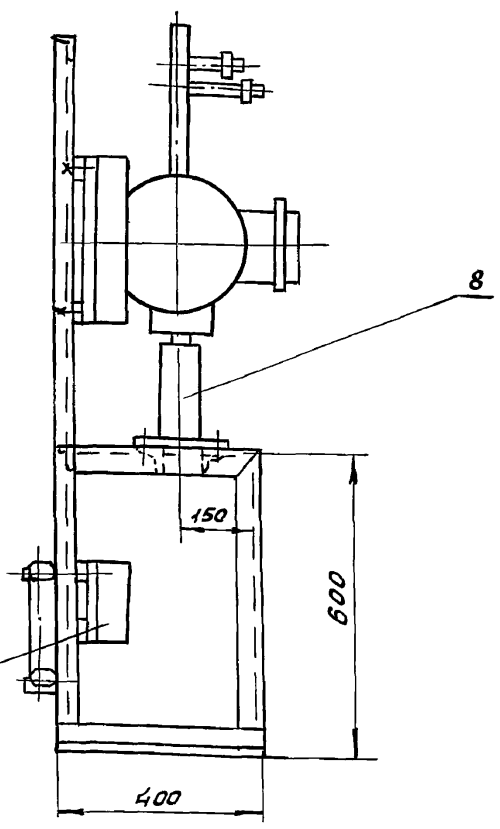
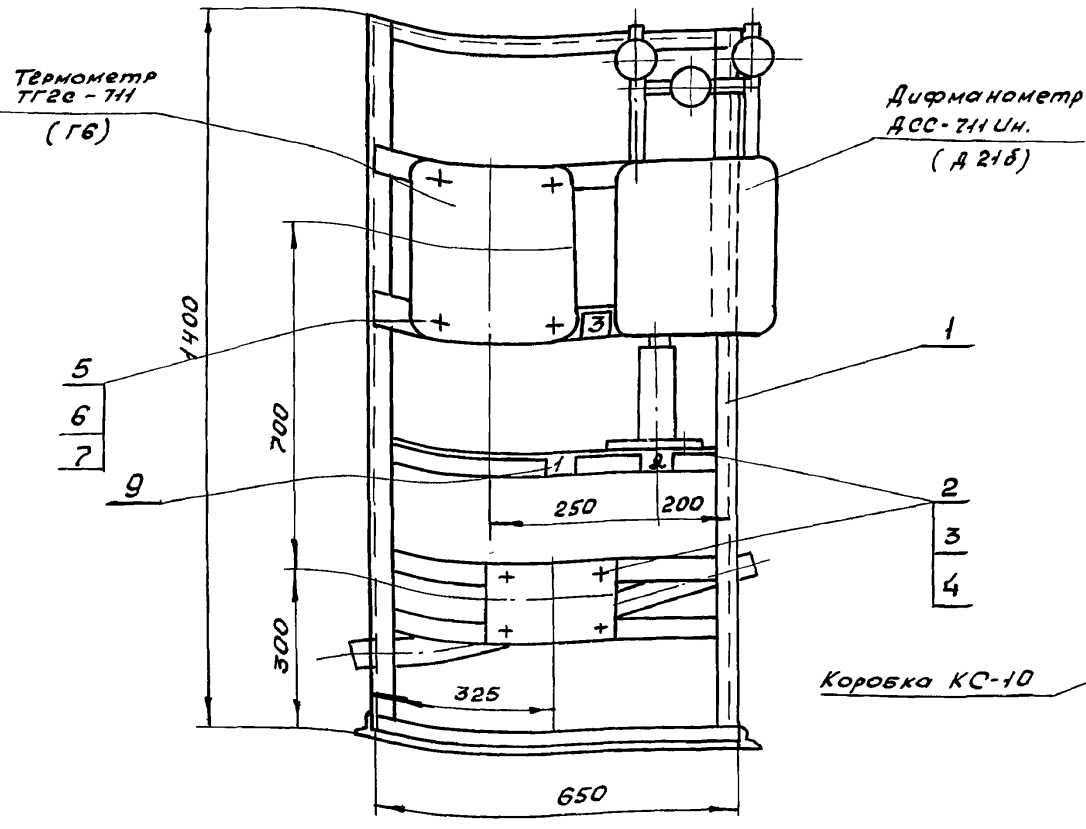
Б 12В 795.000СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	29,0	1:10
Разраб.	Гончаренко						
Пров.	Извекова				Лист	Листов	
Контр.	Северюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А3		
Н. контр.	Амбрас						
Утв.							

Б 12В 795.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{1776}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-25.

Б 12В 795.010СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	25,0	1:10
Разраб.	Гончаренко						
Пров.	Извекова				Лист	Листов	
Контр.	Северюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А3		
Н. контр.	Амбрас						
Утв.							

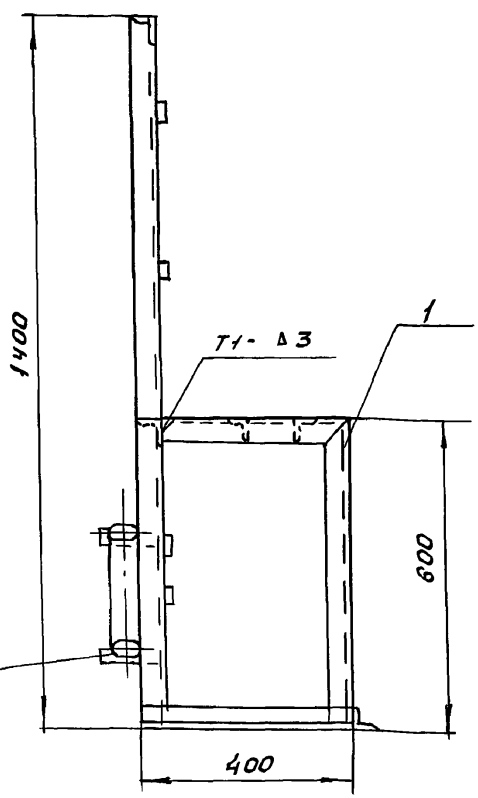
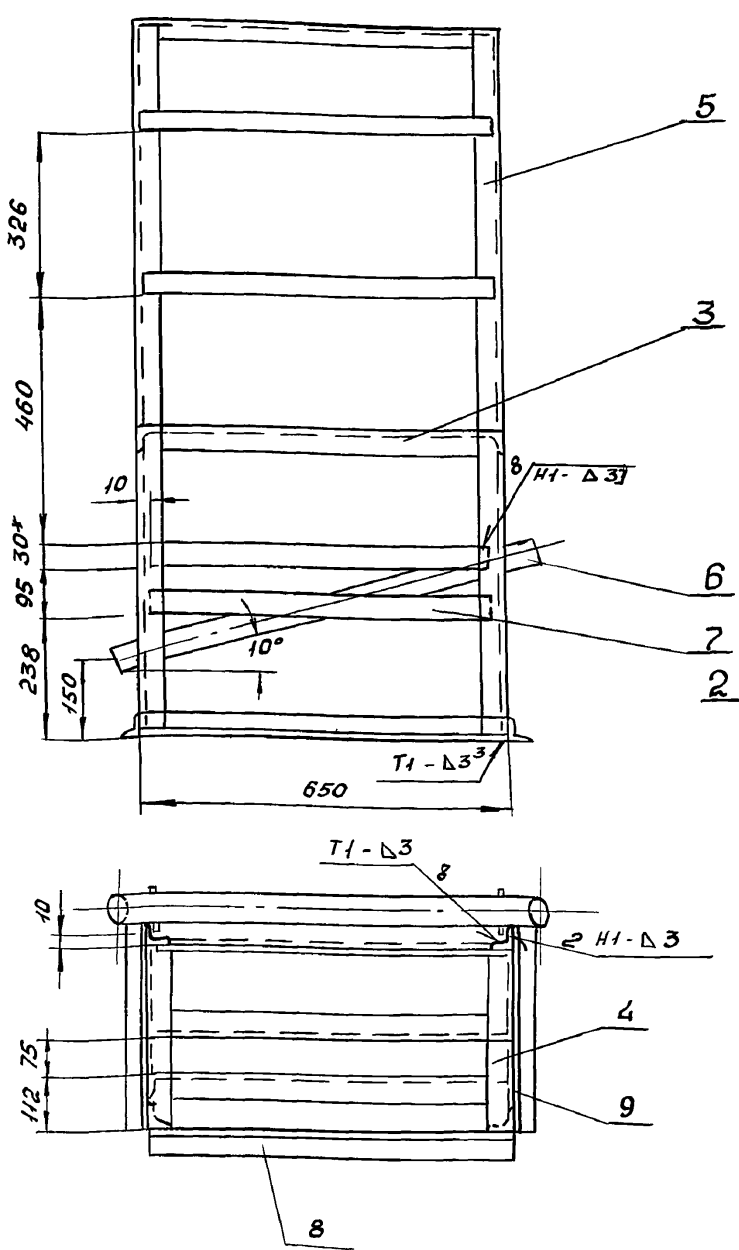


1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ ранки	Надпись в рамке	Кол.
1	Установка горячего водоснабжения	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1

12B 796.000CB				лист	масса	масштаб
Изм. лист	на докум.	Подп.	Дата	У	20,0	1:10
Установка горячего водоснабжения. Статив местный. Сборочный чертёж				лист	листов 1	
Разработчик: Гончаренко				Харьковский сантехпроект		
Проверщик: Цвеково				формат А3		
Т. контр.: Севрюков						
Нач. отд.: Григорьянц						
Н. контр.: Ямбрас						
Утв.:						

Изм. лист / Подп. и дата / Провер. / Утв. / Дата



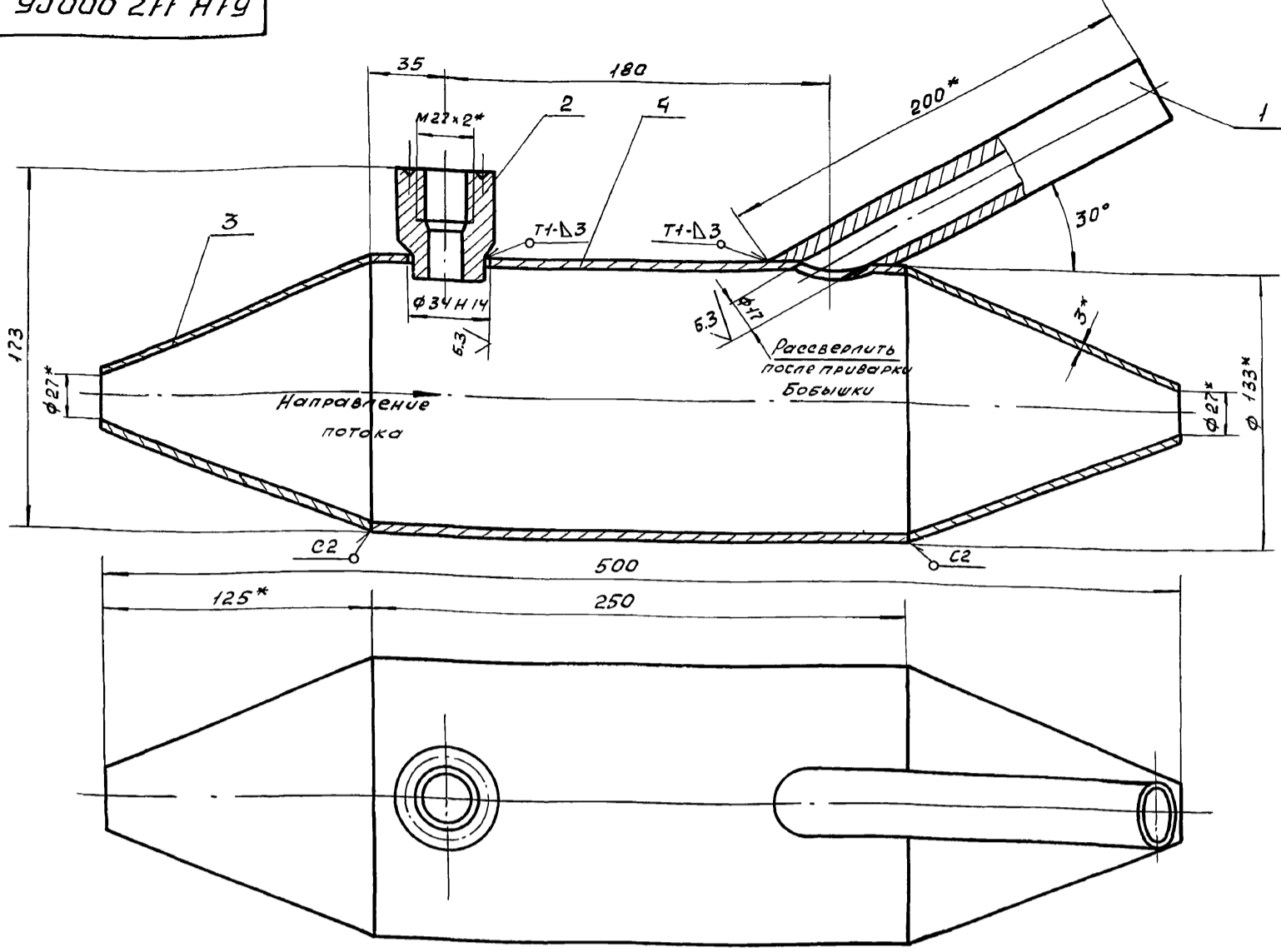
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
- 4.* Размер для справки.

12B 796.010CB				лист	масса	масштаб
Изм. лист	на докум.	Подп.	Дата	У	17,1	1:10
Рама. Сборочный чертёж				лист	листов 1	
Разработчик: Гончаренко				Харьковский сантехпроект		
Проверщик: Цвеково						
Т. контр.: Севрюков						
Нач. отд.: Григорьянц						
Н. контр.: Ямбрас						
Утв.:						

Изм. лист / Подп. и дата / Провер. / Утв. / Дата

93000 211 H19

Дальбом 18, ч.1



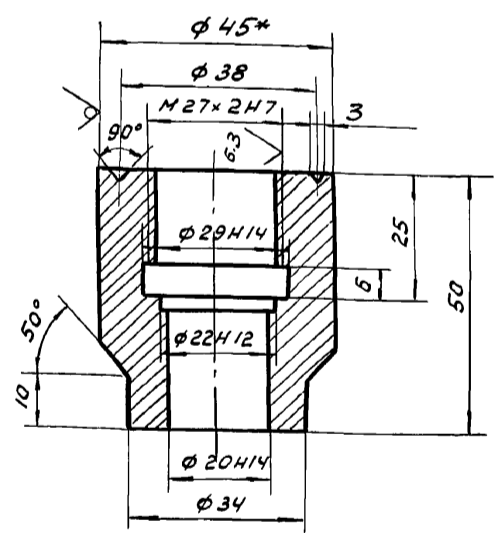
1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справки.

				Б1К117.000СБ				
изм.	лист	н.докум.	Пробл.	Дата	Закладная конструкция для установки термометра	лит.	масса	масш.
Разр.	Извекова	Гончаренко	Григорьянц			и	4.5	1:2
Т.конт. Севрюков					Сборочный чертеж	лист	листов 1	
Нач. отд. Григорьянц						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Н.конт. Ямброс					Утв.			

Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата

200 211 H02

12.5/



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2} \frac{1}{14}$.
2. * Размер для справки

Б1К117.002

Бобышка

лит.	масса	масш.
и	0.4	1:1
лист 1		
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Круг В-45 ГОСТ 2590-88
Сталь 20 ГОСТ 1050-88

изм.	лист	н.докум.	Пробл.	Дата
Разр.	Извекова	Гончаренко	Григорьянц	
Т.конт.	Севрюков	Григорьянц	Ямброс	
Нач. отд.	Григорьянц	Ямброс		
Утв.				

Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата
Лин. и лод. Подп. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
А3		Б1К 117.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1К 117.001	Бобышка	1	
А4	2	Б1К 117.002	Бобышка	1	
А4	3	Б1К 117.003	Конус	2	
Б4	4	Б1К 117.004	Корпус	1	2.54кг
Труба 133x3,2 ГОСТ 10704-76					
В Ст 3сп 5 ГОСТ 10705-80					
L = 250					

Б1К117.000

Закладная конструкция для установки термометра

изм.	лист	н.докум.	Пробл.	Дата	лит.	лист	листов
Разр.	Извекова	Гончаренко	Григорьянц		и	1	1
Т.конт.	Севрюков	Григорьянц	Ямброс		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Григорьянц	Ямброс			Утв.		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
44			Документация		
		Б1К118.000 СБ	Сборочный чертеж		
64	1	Б1К118.001	Детали		
			Язычок	1	0,02 кг
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-89		
			30x60		
			Переменные данные для исполнения		
			Б1К118.000		
			Детали		
64	2	Б1К118.002	Диaphragма	1	0,1 кг
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-89		
			φ 145		
			Б1К118.000-01		
			Детали		
64	2	Б1К118.003	Диaphragма	1	0,18 кг
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-89		
			φ 220		
			Б1К118.000-02		
			Детали		
64	2	Б1К118.004	Диaphragма	1	0,44 кг
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-89		
			φ 375		

Ш.В. и табл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. л. Выбл. Подпись и дата

Б1К118.000

Диaphragма

Лист	Лист	Листов
И	1	2

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	2	Б1К118.005	Детали		
			Диaphragма	1	0,24 кг
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-89		
			φ 270		
			Б1К118.000-04		
			Детали		
64	2	Б1К118.006	Диaphragма	1	0,12 кг
			Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-89		
			φ 120		

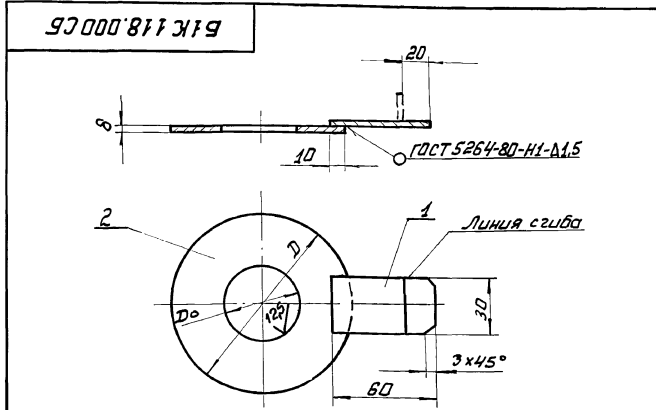
Ш.В. и табл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. л. Выбл. Подпись и дата

Б1К118.000

Диaphragма

Лист	Лист	Листов
И	1	2

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Обозначение	№ диагр.	d внешний	D _о	D	Кол.	Масса
Б1К118.000	D ₁	125	100	145	1	0,12
-01	D ₂	200	170	220	1	0,2
-02	D ₃	355	305	375	1	0,46
-03	D ₄	250	245	270	1	0,26
-04	D ₅	100	40	120	1	0,14

1. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
2. Электроды Э42 ГОСТ 9487-75.

Ш.В. и табл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. л. Выбл. Подпись и дата

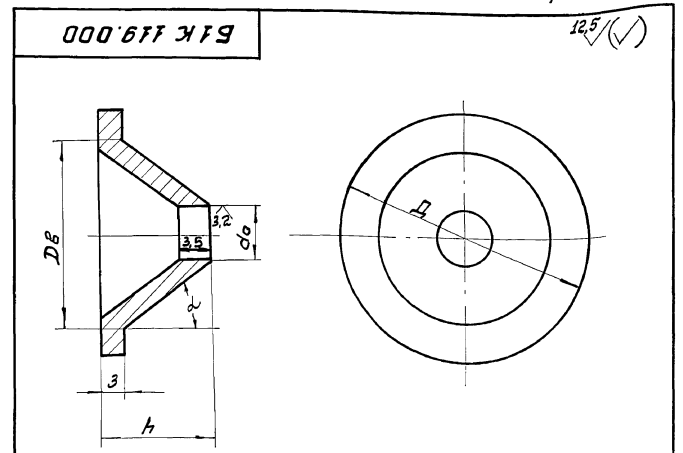
Б1К118.000 СБ

Диaphragма

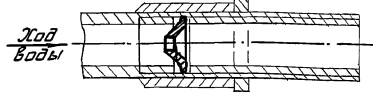
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	с.л. табл.	-

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Узел установки шайбы в сгон трубы



Обозначение	Труба		D	D _в	h	L°	d _о	Кол.	Масса
	D _н	D _н							
Б1К119.000	25	32	30	25	15	37	6	2	0,035
-01	40	48	44	41	20	43	10	2	0,07

После изготовления шайбу хромировать.

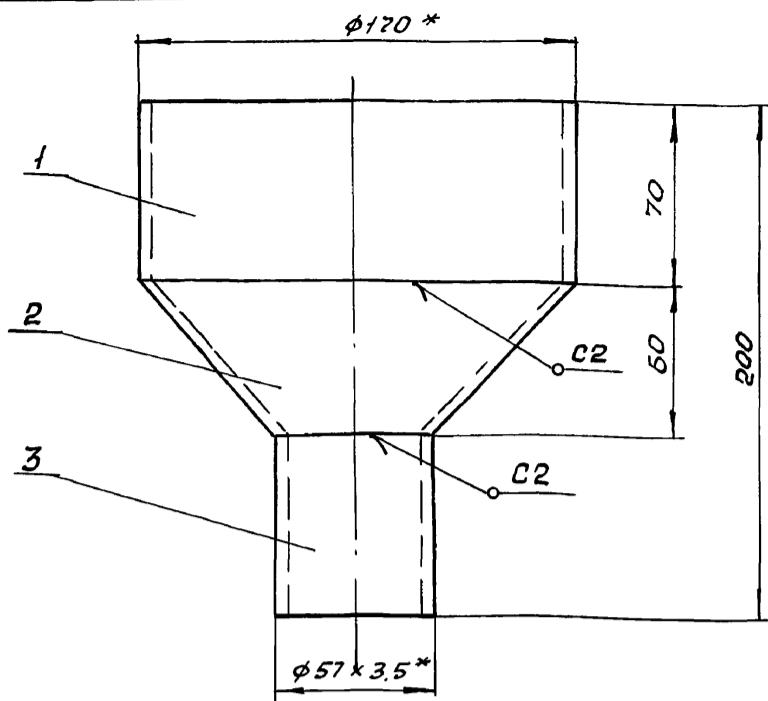
Б1К119.000

Шайба драссельная

Лист	Масса	Листов
И	с.л. табл.	-

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б15М149.000СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза детали Б4- $\frac{25}{\checkmark}$.
4. * Размеры для справки.

Б15М149.000СБ

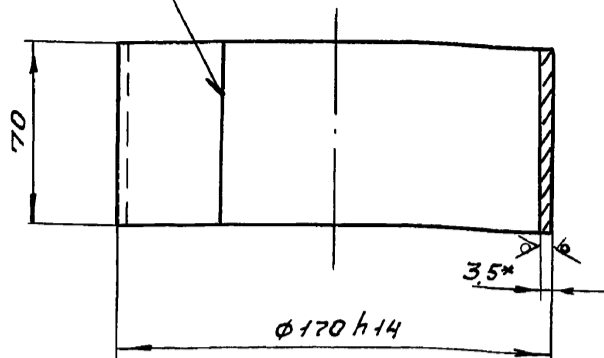
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Воронка сливная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Мощ.
						и	2,0	1:2
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	Лист	Листов	

И. док. Разр. Пров. Т. контр. Нач. отд. И. контр. Утв.
 Г. Гончаренко
 И. Извекова
 Т. Севрюков
 И. Григорьянц
 И. Ямбрас

Б15М149.001

25 (✓)

ГОСТ 5264-80-С2



1. Длина развертки - 522 мм
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
4. * Размеры для справки.

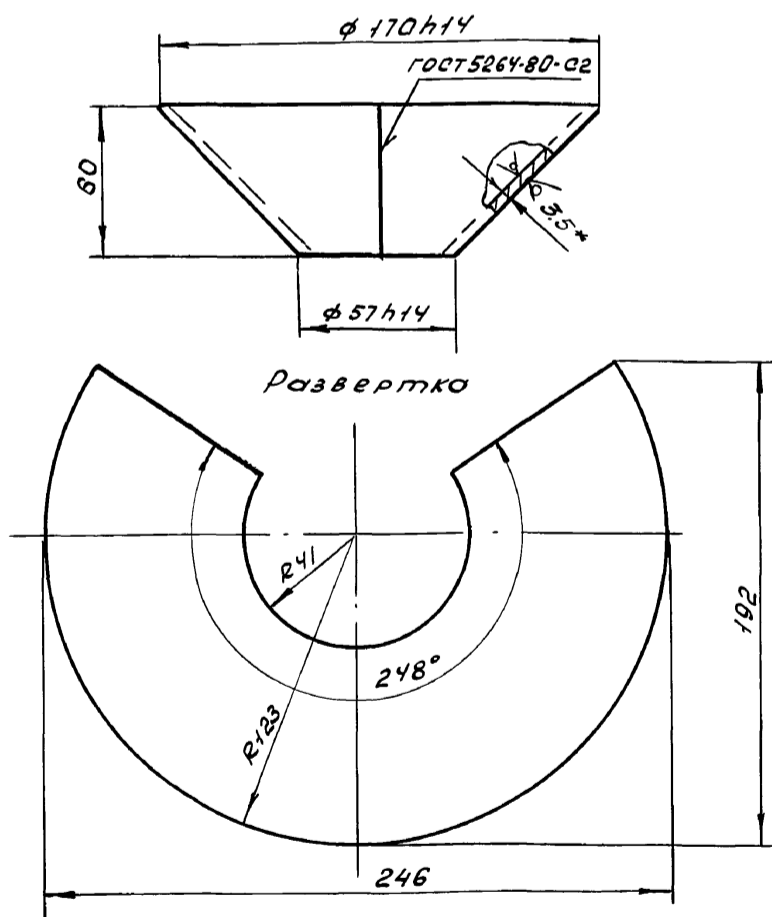
Б15М149.001

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Мощ.
						и	1,0	1:2
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	Лист	Листов	

И. док. Разр. Пров. Т. контр. Нач. отд. И. контр. Утв.
 Г. Гончаренко
 И. Извекова
 Т. Севрюков
 И. Григорьянц
 И. Ямбрас

Б15М149.002

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. * Размеры для справки.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б15М149.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Мощ.
						и	0,58	1:2
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	Лист	Листов	

И. док. Разр. Пров. Т. контр. Нач. отд. И. контр. Утв.
 Г. Гончаренко
 И. Извекова
 Т. Севрюков
 И. Григорьянц
 И. Ямбрас

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б15М149.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б15М149.001	Обечайка	1	
А4	2	Б15М149.002	Конус	1	
А4	3	Б15М149.003	Патрубок	1	0.32 кг
			Труба 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Всг 20 ГОСТ 8731-87		
			L=70		

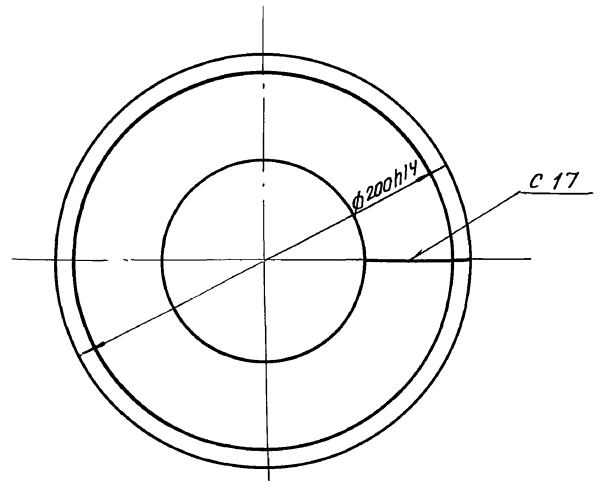
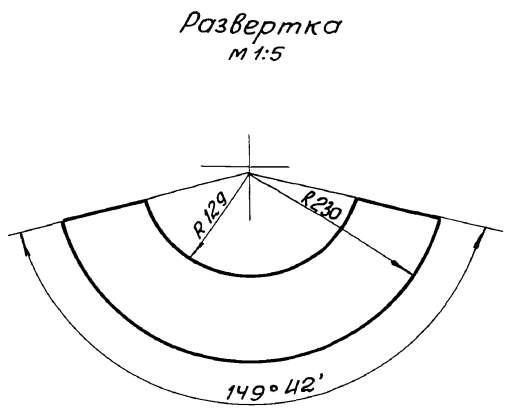
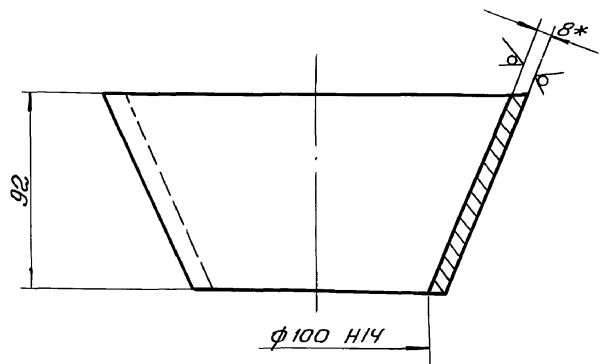
Б15М149.000

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Воронка сливная	Лист	Лист	Листов
						и		1
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	Лист	Листов	

И. док. Разр. Пров. Т. контр. Нач. отд. И. контр. Утв.
 Г. Гончаренко
 И. Извекова
 Т. Севрюков
 И. Григорьянц
 И. Ямбрас

Б15М150.003

Альбом 18, ч. 1

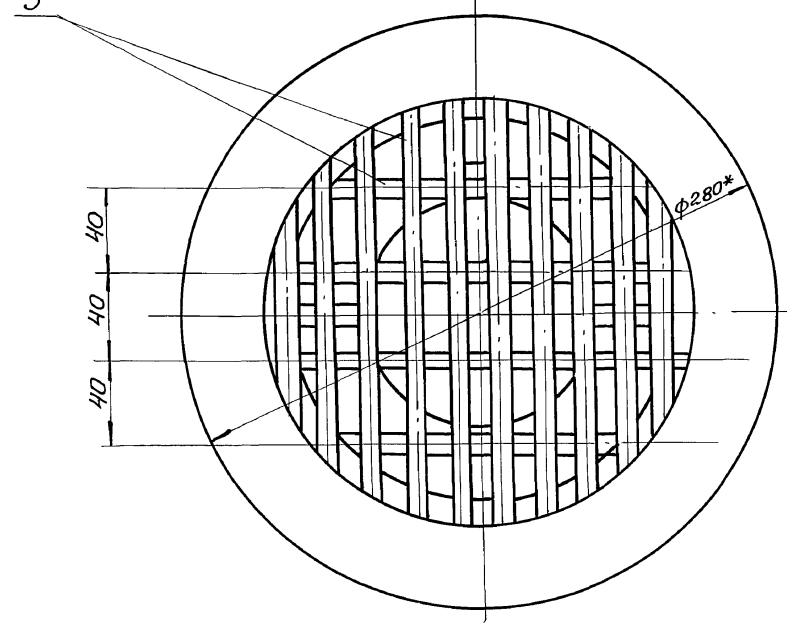
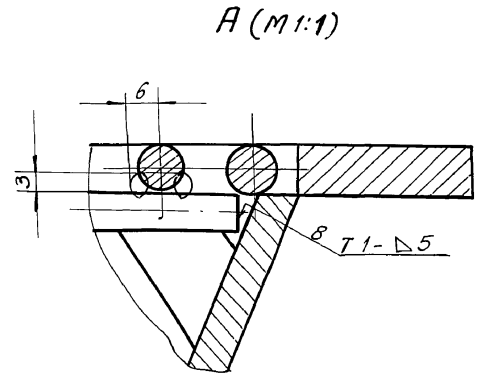
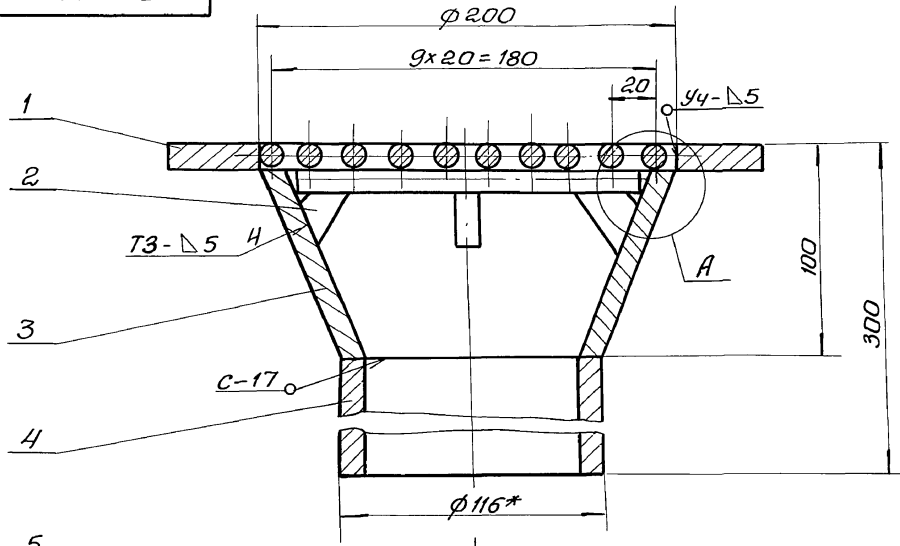


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. *Размер для справки.

Лист, № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

				Б15М150.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка	Лист	Масса	Масштаб
						У	3,0	1:2
						Лист	Листов 1	
					Лист	БЛН-8 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
						Вст 3 ГОСТ 14637-89		
					Формат А3			

Б15М150.000СБ



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

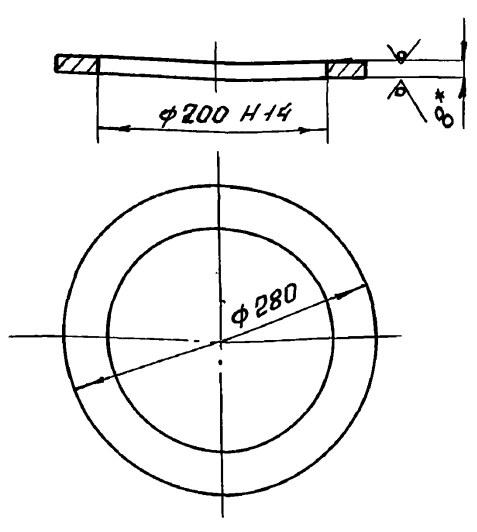
Лист, № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

				Б15М150.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трап-воронка Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
						У	11,0	1:2
						Лист	Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект			
					25030-23 45 Формат А3			

Альбом 18, ч. 1

Б15М150.001

25 (✓)

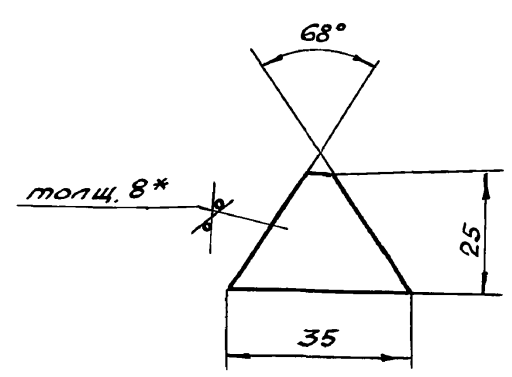


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Б15М150.001		
Разр.	Иончаренко	Провер.	Извекова		И	1.9	1:5
Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьянц		лист	листов	1
Н. контр.	Анбрас	Утв.			лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
					Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		
					формат А4		

Б15М150.002

25 (✓)

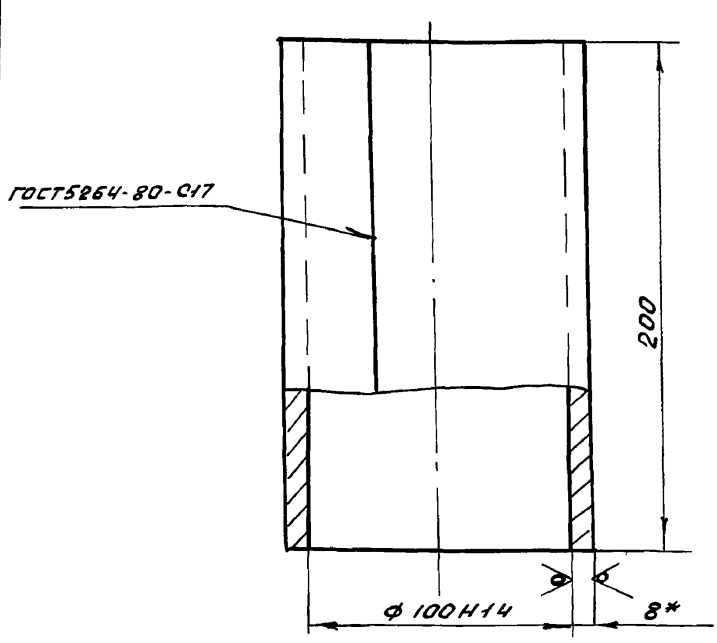


1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Б15М150.002		
Разр.	Иончаренко	Провер.	Извекова		И	0.03	1:1
Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьянц		лист	листов	1
Н. контр.	Анбрас	Утв.			лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
					Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		
					формат А4		

Б15М150.004

25 (✓)



1. Длина развертки - 339 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9407-75.
- 4.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Б15М150.004		
Разр.	Иончаренко	Провер.	Извекова		И	4.2	1:2
Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьянц		лист	листов	1
Н. контр.	Анбрас	Утв.			лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
					Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		
					формат А4		

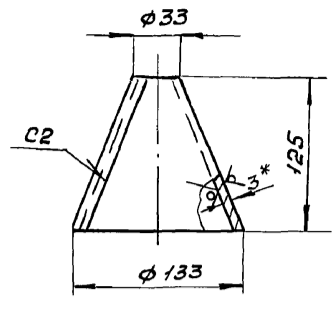
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Документация					
A3		Б15М150.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б15М150.001	Фланец	1	
A4	2	Б15М150.002	Рёбро	4	
A3	3	Б15М150.003	Воронка	1	
A4	4	Б15М150.004	Патрубок	1	
Материалы					
	5		Круг В-8 ГОСТ 2590-88	п.н	2.3
			ВСТЗ ГОСТ 535-88	кг	0.92 кг

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Б15М150.000		
Разр.	Иончаренко	Провер.	Извекова		И	1	1
Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьянц		Трап-воронка		
Н. контр.	Анбрас	Утв.			Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		
					формат А4		

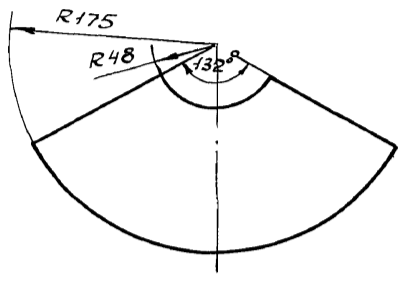
Б1К117.003

25/√

Лист 18, ч. 1



Развертка



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размер для справок.

Б1К117.003

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата

Конус

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вет 3 ГОСТ 16523-89

лит	масса	масштаб
И	0,11	1:4
лист		листов 1

формат А4

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата

Справ. ат, Перв. примен.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата

Конус

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вет 3 ГОСТ 16523-89

лит	масса	масштаб
И	0,11	1:4
лист		листов 1

Справ. ат, Перв. примен.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата

Конус

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Вет 3 ГОСТ 16523-89

лит	масса	масштаб
И	0,11	1:4
лист		листов 1