

Обозначение	Наименование	стр.
КЖИ.260000	Панель стеновая (ПС16, ПС18)	37
КЖИ.270000	Насадка МС1	38
КЖИ.280000	Изделие закладное МН1	38
КЖИ.290000	Изделие закладное МН2	39
КЖИ.300000	Изделие соединительное МС1	40
КЖИ.310000	Изделие соединительное МС6	40
КЖИ.320000	Изделие соединительное МС2	41
КЖИ.330000	Изделие соединительное МС3	41
КЖИ.340000	Изделие соединительное МС4	42
КЖИ.350000	Изделие соединительное МС5	43
КЖИ.360000	Изделие соединительное МС7	44
КЖИ.370000	Изделие соединительное (МС8, МС9)	44
КЖИ.380000	Изделие соединительное МС10	45
КЖИ.390000	Изделие соединительное (МС11, МС12)	46
КЖИ.400000	Изделие соединительное МС13	47
КЖИ.410000	Сетки (С1, С2, С3)	48
КЖИ.420000	Шибер ШБ1	49

Привязан			
Числ. №			

Т. П. 813-2-41.87

ДС

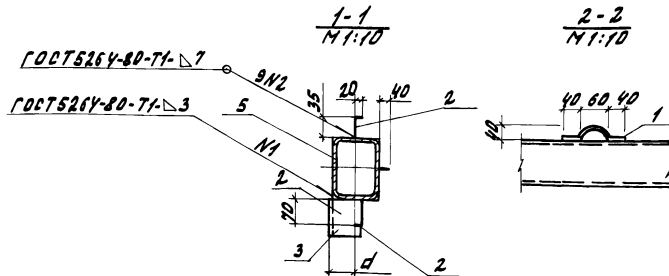
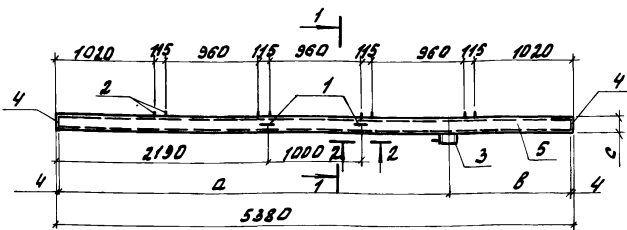
Лист

2

Альбом Д

Типовой проект

ЦНБ. Испол. Листы и дата выдачи Д.М.



1. Покрытие - ц.з.
2. Сварка неукрепленных швов по ГОСТ 5264-80, тип соединения Н1, способ сварки Рш.

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	Масса кг
АРЦ. 0400	064	3806	1566	140	55	78,8
-01	065	3806	1566	160	65	132,8
-02	067	1566	3806	140	55	77,6
-03	068	1566	3806	160	65	132,8

Привязан

ЦНБ.И.			
--------	--	--	--

Формат	Знач	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		АРЦ. 0401	Ф10А1 ГОСТ 5781-82, P=170	2	0,1 кг
64	2		АРЦ. 0402	Ф10А1 ГОСТ 5781-82, P=65	9	0,04 кг
64	3		АРЦ. 0403	Швеллер 180x80x5 ГОСТ 8278-83 ВстЗкпЗ ГОСТ 11499-76 P=100	1	1,02 кг
64	4		АРЦ. 0404	Лист 6ПН-НО-4 ГОСТ 19903-74 ВстЗкпЗ ГОСТ 14637-79 P=160x120	2	0,6 кг
<u>Переменные данные для исполнителей</u>						
				<u>АРЦ. 0400</u>		
				<u>Детали</u>		
64	5		АРЦ. 0405	ГНО140x100x4ГУ36-2287-80 ВстЗкпЗ ГОСТ 14637-79 P=5372	1	75,0 кг
				<u>АРЦ. 0400-01</u>		
				<u>Детали</u>		
64	5		АРЦ. 0405-01	ГНО160x120x4ГУ36-2287-80 ВстЗкпЗ ГОСТ 14637-79 P=5372	1	129,0 кг
				<u>АРЦ. 0400-02</u>		
				<u>Детали</u>		
64	5		АРЦ. 0405-02	ГНО140x100x4ГУ36-2287-80 ВстЗкпЗ ГОСТ 14637-79 P=5372	1	75,0 кг
				<u>АРЦ. 0400-03</u>		
				<u>Детали</u>		
64	5		АРЦ. 0405-03	ГНО160x120x4ГУ36-2287-80 ВстЗкпЗ ГОСТ 14637-79 P=5372	1	129,0 кг

И.КОНТ.А	Т.КАУ	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	РЕПАЛО	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.З
И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.ОТ	И.ОБЛ.З

Т.П. 813-2-41.87 АРЦ. 0400

Обвязка (064, 065, 067, 068).

Станд. Масса	Масса
РП	см. табл. 1:25
Лист	Листов
ГИПРОНИСЛЬПРОМ г.ОРЕЛ	

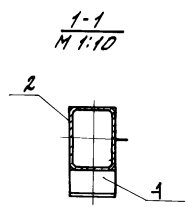
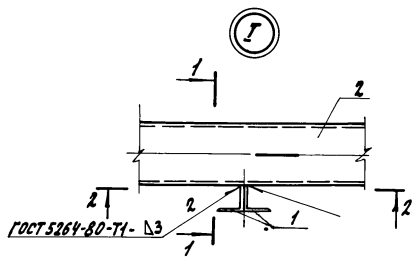
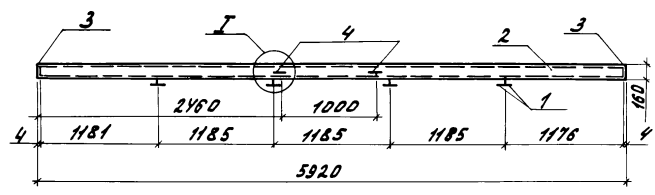
Копировал Омельченко

22519-03 6

формат А3

Автомат

Типовой проект



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Асталл		
Б4	1		АРЦ. 06 01	Утолщ. 63x63x5-6 ГОСТ 8509-85 вет.3 кл.2 ГОСТ 535-79 е-120	8	0,58 кг
Б4	2		АРЦ. 06 02	ГНО-160x120x6 ТУ 38-2287-80 е-5340 вет.3 кл.2 ГОСТ 14637-79	1	142,5 кг
Б4	3		АРЦ. 06 03	лист 6-ПМ-10-4 ГОСТ 19903-74 160x120 вет.3 кл.2 ГОСТ 14637-79	2	0,6 кг
Б4	4		АРЦ. 06 04	Ф10АІ ГОСТ 5781-82, е-170	2	0,1 кг

1. Покрытие - ц 12.
2. Сварка не указанных швов по ГОСТ 14098-85, тип соединения Н1, способ сварки рш.

Шв. Мпбл. Подпись и дата. Встан. швы

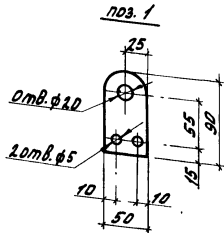
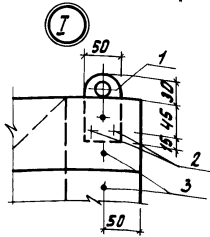
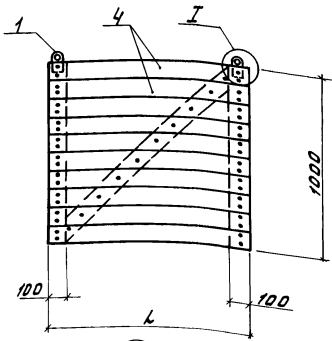
Н.КОНТР	Трав	<i>[Signature]</i>	18.03.87	Г.П.813-2-41.87	АРЦ. 06 00		
О.ПЕЧАТ	Репало	<i>[Signature]</i>	18.03.87				
А.КОНТР	Умощенко	<i>[Signature]</i>	18.03.87	0585зкд 0512	Сталь А Часов		
РУК.СЕРТ	Карпенкова	К.К.	18.03.87			РП	148,5
РУК.ЗР.	Велкин	В.В.	18.03.87			1:25	
ЦНН.	Карпенкова	К.К.	18.03.87			Лист	Листов 1
Пров.	Карпенкова	К.К.	18.03.87	ГНПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

Привязан					
ЦНВ.И					

Копировал Омельченко

22519-03 8

формат А3



Обозначение	Марка	h, мм
АРЦ.0700	Щ1	1100
-01	Щ2	1060
-02	Щ3	905
-03	Щ4	1170
-04	Щ5	1180
-05	Щ6	1165

1. Щиты щ3, щ4, щ6 выполнять без мес.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	АРЦ.0701	Лист БЛН-НОЭДОГТИМ03-74 Витки ГОСТ 16523-70	2	0,108
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Шуруп 4x50.016ГОСТ1144-80	4	
		3		Гвоздь КЗ-ТО ГОСТ 4028-63	50	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>АРЦ. 0700</u>		
				<u>Материалы</u>		
		4		Доска 25x100 ГОСТ 24454-80	-	0,035 м ³
				<u>АРЦ. 0700-01</u>		
				<u>Материалы</u>		
		4		То же, как для АРЦ.0700	-	
				<u>АРЦ. 0700-02</u>		
				<u>Материалы</u>		
		4		Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 от АРЦ.0700-3 до АРЦ.0700-5	-	0,031 м ³
				<u>Материалы</u>		
		4		Доска 25x100 ГОСТ 24454-80	-	0,036 м ³

Привязан

ЦНЭ.И

И. КОМП. ТЕДУ	И. КОМП. РЕПАЛО	И. КОМП. ШИШАЕНКО	И. КОМП. КОЛЕСНИКОВ	И. КОМП. КОРЕННИКОВ	И. КОМП. БРАУН	И. КОМП. КАРПЕНКО
И. КОМП. ШИШАЕНКО	И. КОМП. КОЛЕСНИКОВ	И. КОМП. КОРЕННИКОВ	И. КОМП. БРАУН	И. КОМП. КАРПЕНКО		

Т.П. 813-2-41.87

АРЦ.0700

Станд. Масса Маштаб

РП — 1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЛЬПРОМ
г. Орел

Альбом №

Тепловой проект

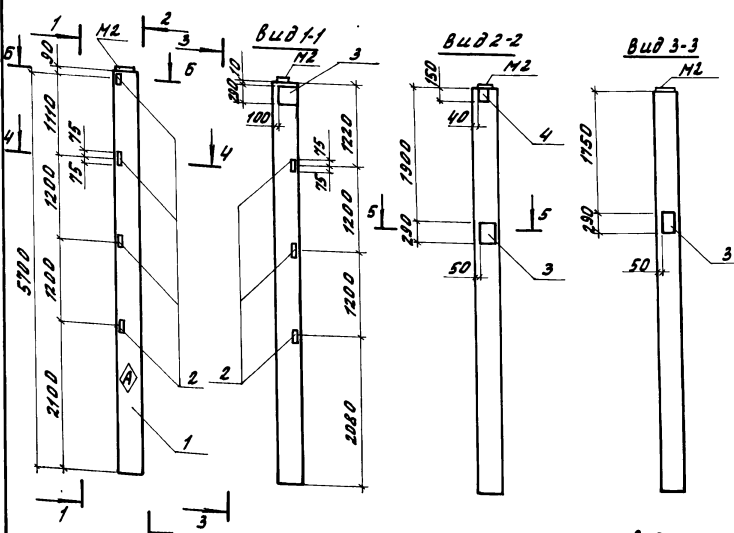
Ин. Н. Ю. Ю. Подпись и дата В. С. Ю. Ю. Ю.

- 1. Знак Δ на балках и колоннах indicates несмыиваемой краской.
- 2. Закладные детали железобетонных изделий (колонн, балок, плит покрытия и стеновых панелей) на глубину 50 мм от поверхности железобетонного изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 0,12 мм (способом металлизации) согласно требованиям СНиП 2-03. И-85
- 3. Для колонн марки К10... К19 принять бетон повышенной плотности с маркой по водонепроницаемости W4 и с водоцементным отношением v/c не более 0,55.
- 4. Материал стеновых панелей по серии 1.832.1-9 - керамзитобетон объемной плотностью 1000 кг/м³.
- 5. Марка стали для изготовления закладных изделий В ст. 3 кл 2 по ГОСТ 380-71. Классе стали С 38/23, а монтажных петель - В ст. 3 кл. 2 или В ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71 класса А I

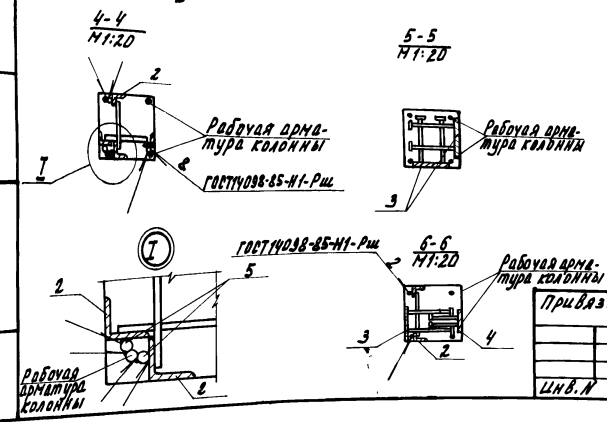
- 6. Марка легкого бетона по морозостойкости для изготовления стеновых панелей по серии 1.832.1-9 - F 25.
- 7. Марка тяжелого бетона по морозостойкости для изготовления стеновых панелей по шифру 1481, Вып. 1 - F 75.
- 8. Марка бетона по морозостойкости для плит П5, П6 - F 75, марка бетона по водонепроницаемости для плиты П5 - W 4.

Привязан	И.контр. ТКАЧ	И.02.87	Т.П. 813-2-41.87	Д0
	И.спектр. РРЛАЛО	И.03.87		
	И.контр. ТИМИЩЕНКО	И.03.87	Документ описания	ГИПРОНИСБЭЛПРОМ г. Орел
	Р.У.С. СЕВ. КАЛЕНЧЕНКО	И.03.87		
	Р.У.С. ЗР. КАРЛЕНЧЕНКО К.К.	И.03.87		
	С.Т. ГРИН НИКОЛОВА	И.03.87		
И.в. Н	Пр.в. ИСТОМОШНИКОВА С.Т.	И.03.87		

Технический проект



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			КМШ.А0	<u>Документация</u>		
			1400-6/76, вып.1	Документ описания унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				<u>СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 1.823.1-2.1 100-24	Колонна ТК57.3-2-A	1	
			2 1.400-6/76, вып.1, лист 54	Щаделце закладное М-13	7	
			3 1.400-6/76, вып.1, лист 53	Щаделце закладное М-11-3	3	
			4 1.400-6/76, вып.1, лист 56	Щаделце закладное М6-1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	Б		КМШ.010001	Ф16 АIII ГОСТ 5781-82, r=150	12	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

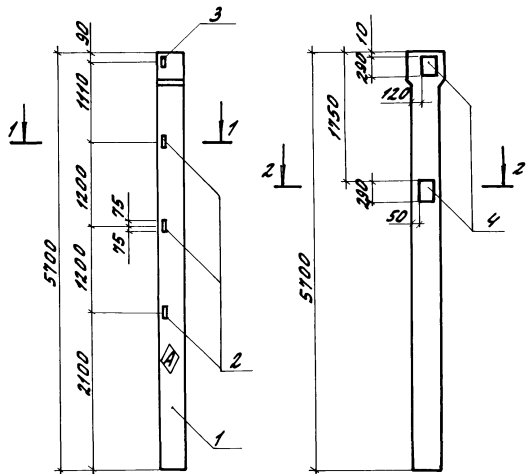
Марка элемента	Щаделца закладные										Итого	Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВстЗ кл2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19023-74								
	φ16	φ14	φ12	φ10	Шт200	463x5	Шт200	8=10	8=8	8=6			Шт100
1К57.3-2-A	2,9	3,9	1,4	0,4	8,6	10,5	10,5	16,2	1,4	0,3	17,9	37,0	37,0

И.КОНТРА	Т.К.У		№047
М.ПЕЧАТ	РЕДАК	В.П.	(10/87)
Л.КОНСТР	ТИПООБЩ	И.В.	(10/87)
Р.У.С.СЕТ	КОЛЕННИК	Л.С.	(10/87)
Р.У.С.АР	КАРЕНКО	К.К.	(10/87)
ЛИНИН	С.П.РАВИН	З.С.	(10/87)
ПР.ОБ.	ШТОПАНОВ	Ч.М.	(10/87)

Т.П.813 - 2 - 41.87	КМШ. 010000
Колонна К1	Сталь Масса Массовый
	Р/П 128Т 1:50
	Лист Листов 7
	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2-Орел

Альбом

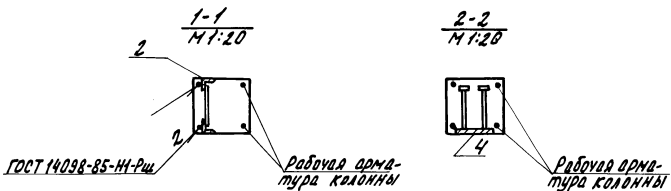
Технический проект



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3				<u>Документация</u>		
				КМЦ ДО		
			1.400-6/76, вып.1	Документ описания		
				Унифицированные		
				закладные детали		
				сборных железобетонных		
				конструкций зданий		
				промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
			1	1.823.1-2.1 200-23	1	Колонна 2 к СТ. 3-1-А
			2	1.400-6/76, вып.1, лист 54	3	Щеделце закладное М1-13
			3	1.400-6/76, вып.1, лист 54	1	Щеделце закладное М1-14
			4	1.400-6/76, вып.1, лист 36	2	Щеделце закладное М1-14-3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Щеделца закладные						Общий всего расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 к П2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19003-74					
	φ14	φ12	Итого	63x6	6:10	Итого			
2КС7.3-1-А	2,6	0,9	3,5	6,0	6,0	10,8	108	20,3	20,3



ГОСТ 14038-85-М-Рш

Рабочая арматура колонны

Рабочая арматура колонны

Инженер	Т.К.В.	18.03.87
Механик	В.В.А.	18.03.87
Архитектор	Т.М.Ш.	18.03.87
Проектировщик	К.К.	18.03.87
Инженер-сборщик	36-Р	18.03.87
Проб.	И.И.И.	18.03.87

Т.п. 813-2-41.87

КМЦ.02.00.00

Привязан					
И.И.И.					

Колонна К2

Студия Масса Магистр

РП 1.30Т 1:50

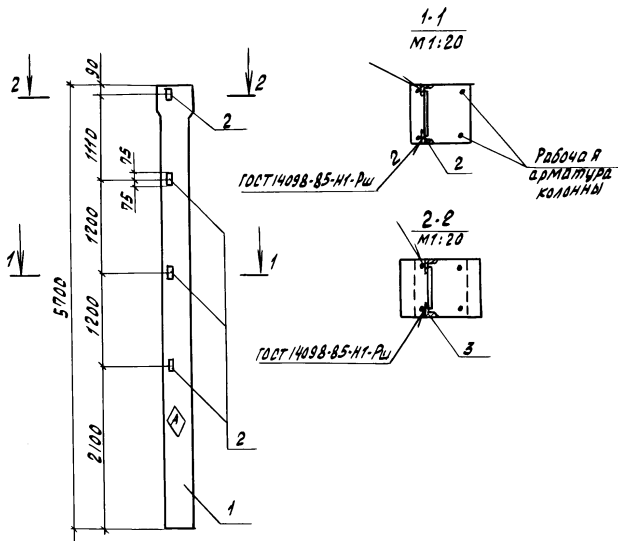
Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

ЦЕНА И ПОЯС. ПЛАТЯТСЯ ЗА ДАТА ВВОДА В ЭЛЕКТРОН

Маслом ИИ

Тыловый проект



Формат	Зна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНЦ. ДД 1.400-6/76, Вып.1	Документ описания Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1 200-23	Колонна 2КС7.3-1-Б	1	
		2	1.400-6/76, Вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗкп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86					
	φ12	Итого	Л63х5	Итого				
2КС7.3-1-Б	0.9	0.9	6.0	6.0	6.0	6.9	6.9	

Имя и под. Подпись и дата Вып. и инв. №

И.контр.ткач	И.проект	И.исп.отв	И.контр.проект	И.рук.смет	И.рук.пр.	И.инж.	И.прод.	И.привязан	И.инв.
Т.п. 813-2-41.87				КНЦ. Д400 ДД					
Колонна К4				Таблицы	Масса	Масштаб			
				ЛП	1.30т	1:50			
				Лист	Листов 1				
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел					

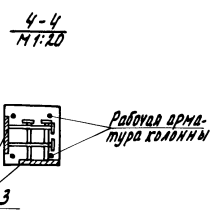
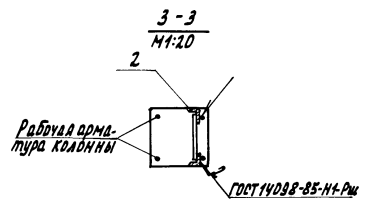
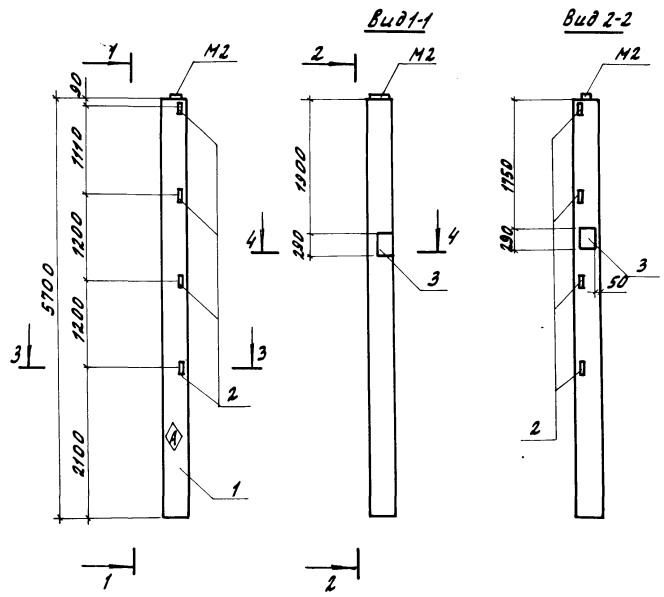
22519-03 14

Копировал Зубакова

Формат А3

А.С.Сонин

Туповой проект



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КМШ.Д0	Документ описания		
			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-21 100-2У	Колонна 1К57.3-2-В	1	
		2	1.400-6/76, вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-13	4	
		3	1.400-6/76, вып.1, лист 53	Изделие закладное М1-Н-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

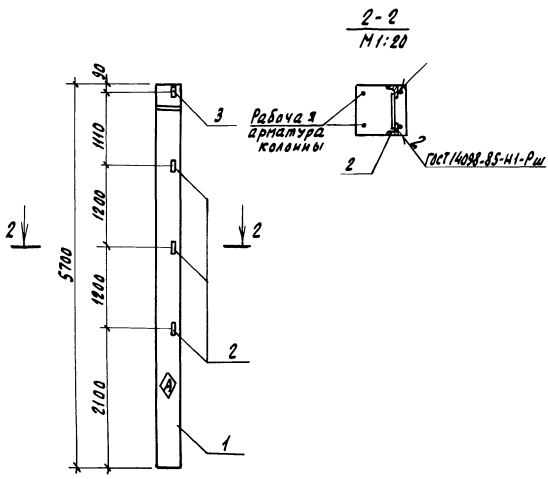
Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3кп2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 19003-74						
	φ 14 φ 12	Ш 1020	Ш 6,0 Ш 10	Ш 1020					
1К57.3-2-В	2,6	0,8	3,4	6,0	6,0	10,8	10,8	20,2	20,2

ЦНВ.И.И.И. Проверка и дата выдачи

Н.С.И.И.И.	Т.Е.В.	18.03.82	Т.П. 813-2-41.87	КМШ.0500.00
А.С.С.И.И.	Р.Е.П.А.В.	18.03.83		
Л.А.И.И.И.	Ш.И.И.И.И.	18.03.83		
Г.У.С.С.И.	С.О.С.И.И.И.	18.03.83		
Г.У.С.С.И.	К.А.Р.Е.И.И.И.	18.03.83		
Ц.И.И.И.И.	С.К.Р.А.В.И.И.	36-В	Колонна К5	РП 1,287 1:50
П.Р.О.В.	Ш.Е.Т.И.И.И.И.	44-1		
Привязан			Лист 1 из 1	
ЦНВ.И			Гипропроектпром г.Орел	

Туповой проект

Лесбам Ш



№	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
A3		КЖ А0 1.400-6/76, вып. 1	Документ описания Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий сборочные единицы	
1	1	1.823.1-2.1 200-23	Колонна 2К 57.3-1-В	
2	3	1.400-6/76, вып.1, лист 54	Изделие закладное М-13	
3	1	1.400-6/76, вып.1, лист 54	Изделие закладное М-14	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

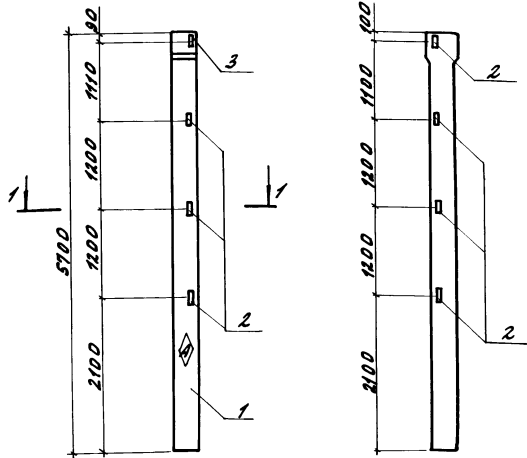
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3кп 2		Итого	Итого	
	φ 12	Итого	φ 12	Итого			
	2К 57.3-1-В	0,9	0,9	6,0	6,0	6,9	

И.И. Павлик и Л.А. Вязкинча

И.контр. Т.Евч	Р.П. 813-2-41.87	КЖ. 060 000
Исполнитель Репало		
Гл. констр. Тимашенко		
Инж. пр. Колосников		
Инж. пр. Серягина		
Пров. Шелтыгина		
Привязан	Колонна К6	Сталь Масса Металл РП 1,30т 1:50
		Лист Листов 1
И.в. N		ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ г. Орел

Альбом

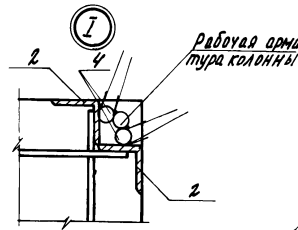
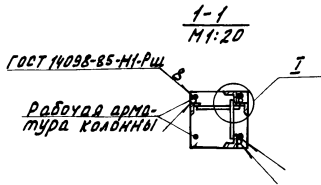
Титульный проект



Формат	Золва	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			КМЦ. 00	Документация		
			1.400-6/76, Вып.1	Документ описания		
				Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				сборочные единицы		
	1		1.823.1-2.1 200-23	Колонна 2КС7.3-1-Г	1	
	2		1.400-6/76, Вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-13	7	
	3		1.400-6/76, Вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-14	1	
				Детали		
Б4	4		КМЦ.07 000	Ф16 III ГОСТ 5781-82, В=150	16	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего	расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86					
	φ16	φ12	Штол	Штол	Штол	Штол		
2КС7.3-1-Г	3,8	1,7	5,5	12		12	17,5	17,5



Исполн. Ткач	Масштаб 1:50	Т.П. 813-2-41.87	КМЦ.07 0000
Масштаб от репала	1:50		
Констр. Тимошенко	1:50	Колонна К7	Сталь Масса Магистр
Рук. гр. Карпенков	1:50		
Инженер Сербина	36-8		РП 1,30Т 1:50
Проб. Шелестинский	44-1		Лист Листов 1
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2-09а

Привязан

КМЦ.И

Копировал Омельченко

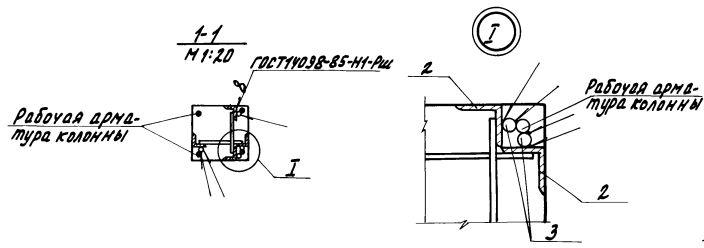
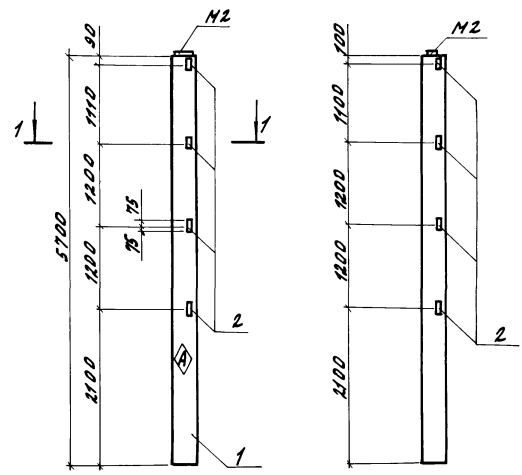
22519-03 17

формат А3

СНБ. Москва. Подпись и печать исполнителя

Тщательный проект

Исполнитель: [Blank]



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КМЦ. Д0	Документ описания		
			1400-с/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1 100-2У	Колонна 1К57.3-2-Г	1	
		2	1.400-с/76, вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-13	8	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		КМЦ.080001	Ф16АШ ГОСТ 5781-82, с=150	16	

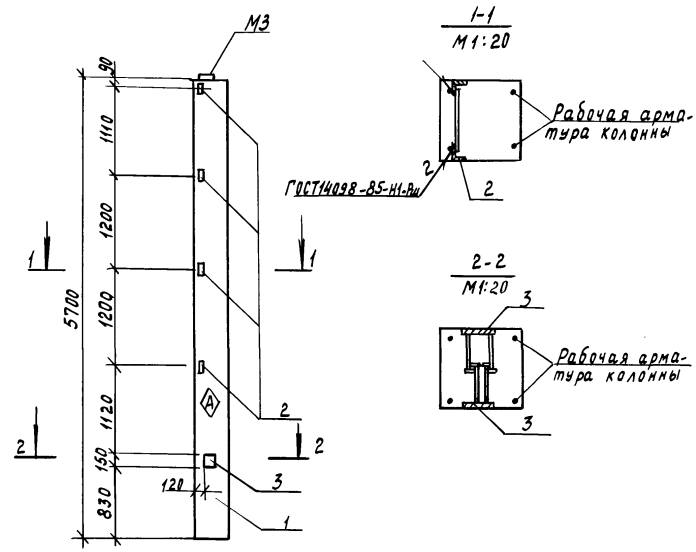
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3ГП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ16	φ12	Шпир	Шпир	Шпир	Шпир	
1К57.3-2-Г	3.8	1.6	5.4	12	12	17.4	17.4

Исполнитель: [Blank]	Ткач	18.03.87	Т.П. 813-2-41.87	КМЦ.08 00 00
Инженер: [Blank]	Репало	18.03.87		
Инженер: [Blank]	Тимошенко	18.03.87	Колонна К8	Стация Масса (Масштаб)
Рук. сект: [Blank]	Колосников	18.03.87		РП 1:28Т 1:50
Рук. зр: [Blank]	Карловская К.К.	18.03.87		Лист Листов 7
Инженер: [Blank]	Скорова З.В.	18.03.87		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02А
Пробв: [Blank]	Щетинкина А.А.	18.03.87		

Привязан				
Ив.И				

Альбом III
Тщеловой проект



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		КНИ Д0 1.400-6/76, Вып.1	Документ описания Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.823.1-2.1 100-37	Колонна 1К57.4-5-А	1	
	2	1.400-6/76, Вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-14	4	
	3	1.400-6/76, Вып.1, лист 96	Изделие закладное М6-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ КП2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ10	Итого	Л63х5	Итого	б=8	б=6		Итого	
1К57.4-5-А	4,2	0,8	2,0	6,0	6,0	2,8	0,6	3,4	11,4	11,4

Имя, фамилия, Подпись и дата, Владелец

Н. контр. Ткач	18.03.87	г.п. 8/3-2-41.87	КНИ. 090 000	Стадия	Масса	Масштаб	
Инженер Репало	18.03.87						
Инженер Тимошенко	18.03.87						
Инженер Колесников	18.03.87						
Инженер Карленкова	18.03.87						
Инженер Скрябина	18.03.87	Колонна К10	РП	2,28т	1:50	Лист	Листов 1
Пров. Щелетининова	18.03.87						

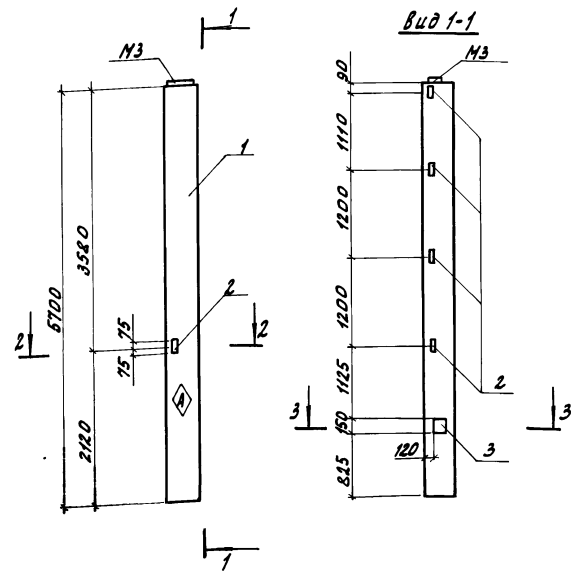
Привязан				
И.в.н				

Копировал Муратова

22519-03 19

Формат А3

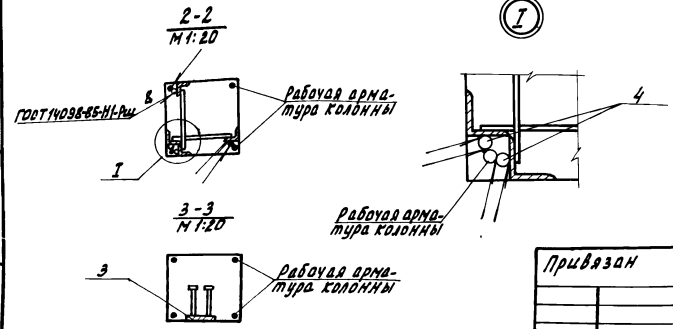
Титульный проект Альбом



Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КМЦ ДД 1.400-6/76, Вып.1	Документ описания унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 100-37	Колонна 1К57.4-5-Б	1	
		2	1.400-6/76, Вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-14	5	
		3	1.400-6/76, Вып.1, лист 96	Изделие закладное М6-1	1	
				<u>Детали</u>		
БУ	У		КМЦ.1000.01	ФБАШ ГОСТ5781-82, е=150	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий всего расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		Штор	Штор	
	φ16	φ12	φ10	Итого	Льзкс 5	Штор δ=8	δ=6	Штор			
1К57.4-5-Б	7.0	1.5	0.4	2.9	7.5	7.5	1.4	0.3	1.7	12.1	12.1

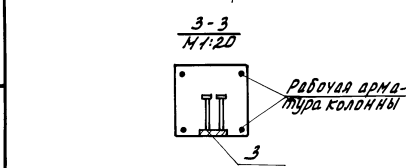
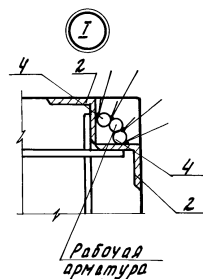
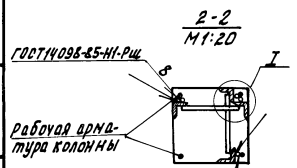
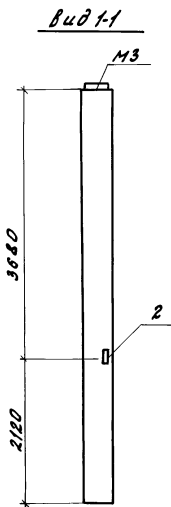
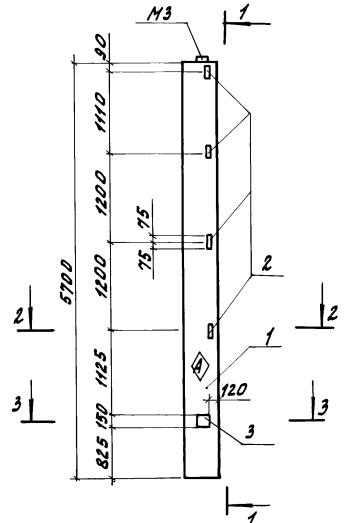


Контр. Р.Б.У.	Р.Б.У.	1.0.8/3-2-41.87	КМЦ.10 ДД ДД
Д.КОНСТ. ШИШЕНКО	К.К.		Станд. Масса
Р.Б.С.С. КОВЕНЦОВ	К.К.		Масса
Р.Б.С.С. КАРПЕНКО	К.К.		Машштаб
ШИШЕНКО	К.К.		РП 2,28Т 1:50
П.Р.В.	К.К.		Лист Листов 1

Привязан	Колонна КТ1.	ГипроНИСельпром 2.0РЛ
Ц.И.В.А.		

Альбом

Титуловый проект



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
			<u>Документация</u>		
		КНЦ Д0	Документ описания		
		1.400-6/76, вып.1	Унифицированные заклад- ные детали сборных железобетонных конструк- ций зданий промышленных предприятий.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.823.1-2.1 100-37	Колонна 1К57.4-5-В	1	
	2	1.400-6/76, вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-14	5	
	3	1.400-6/76, вып.1, лист 36	Изделие закладное М6-1	1	
			<u>Детали</u>		
БЧ	4	КНЦ.100.01	Ф16А III ГОСТ 5781-82, с=150	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий всего расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III				Ст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
	φ16	φ12	φ10	Штога	163x5	Штога	δ=8	δ=6	Штога		
1К57.4-5-В	1.0	1.5	0.4	2.9	7.5	7.5	1.4	0.3	1.7	12.1	12.1

А.К.И.Т.Р.	Т.К.У.	К.К.С.	Т.П.813-2-41.87	КНЦ.1100.00
И.С.В.И.Т.Е.	Р.Е.П.А.Д.	К.К.С.		Станд.Масса
П.А.К.И.С.Т.Р.	Т.И.М.Ш.Е.Н.К.О.	К.К.	Колонна К12	РП 2,28Т 1:50
Р.У.К.С.Е.Т.	К.О.Л.Е.С.Н.И.К.О.В.	К.К.		Лист Листов 1
Ц.И.Н.Е.Р.	С.Е.Р.В.И.Н.А	К.К.		ГНПРОНИКСЕЛЬПРОМ
П.Р.О.В.	Ц.И.Н.Е.Т.И.Н.И.К.О.В.	К.К.		г.Орел

Привязан

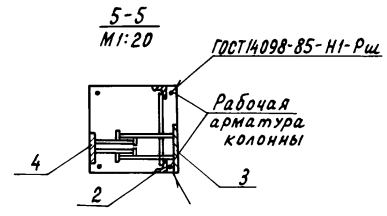
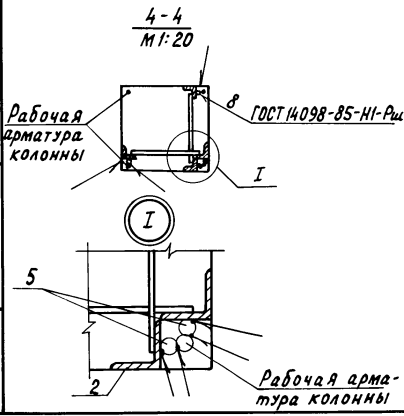
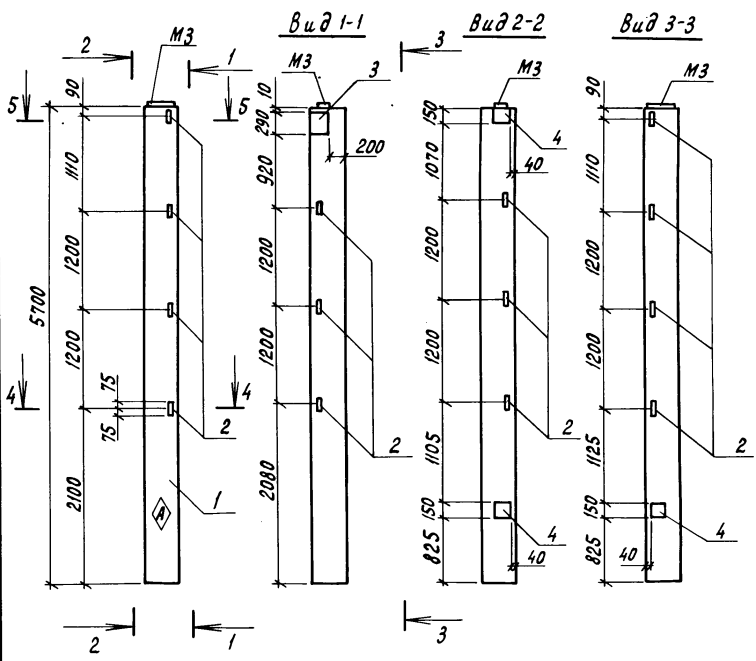
Ц.И.В.И.

Копировал Омельченко

22519-03 21

формат А3

Титовый проект Альбомы



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КНИ Д0	Документ описания		
A3			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий Сборочные единицы		
	1		1.823.1-2.1 100-37	Колонна 1к 57.4-5-Г	1	
	2		1.400-6/76, вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-14	7	
	3		1.400-6/76, вып.1, лист 53	Изделие закладное М1-11-3	1	
	4		1.400-6/76, вып.1, лист 96	Изделие закладное М6-1	3	
				Детали		
B4	5		КНИ.120001	Ф16 А Ш ГОСТ 5781-82, l=150	12	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗкп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-74						
	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	163x5	Итого	б=10	б=8	б=6		Итого
1К 57.4-5-Г	2.9	1.3	2.1	1.2	7.5	10.5	10.5	5.4	4.2	0.9	10.5	28.5

Инв. №лоб. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н.контр.	Т.кач	Р.п.	18.02.87	г.п. 8/3-2-41.87	КНИ 120000	Стадия	Масса	Масштаб
Инсп.отд.	Репало	Р.п.	18.02.87			рп	2,28т	1:50
М.контр.	Тимошенко	Р.п.	18.02.87			Лист	Листов 1	
Рук.сект.	Колесников	Р.п.	18.02.87			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Рук.гр.	Карпенкова К.К.	Р.п.	18.02.87			г. Орел		
Инженер	Скрябина	Р.п.	18.02.87					
Пров.	Щегельников	Р.п.	18.02.87					

Привязан
И.И.И.

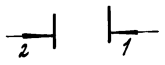
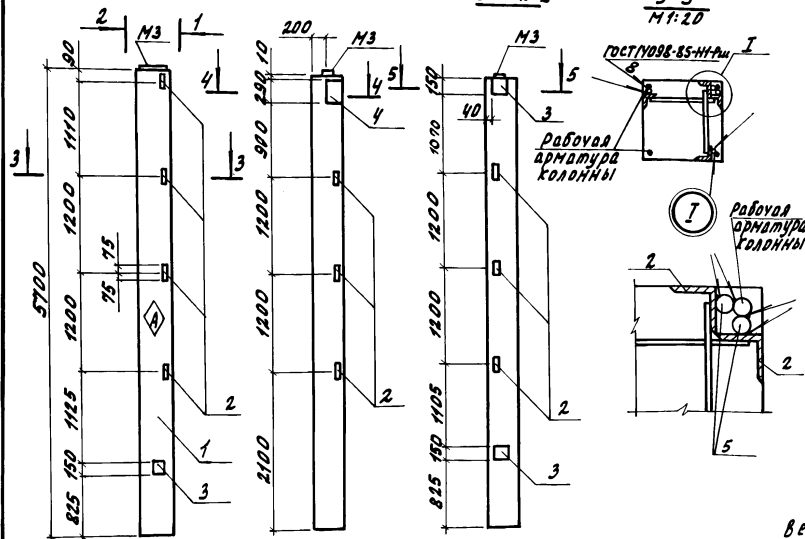
Альбом

Типовой проект

Вид 1-1

Вид 2-2

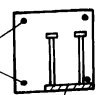
3-3
М 1:20



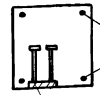
4-4
М 1:20

5-5
М 1:20

Рабочая арматура колонны



Рабочая арматура колонны



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КМЦ Д 0	Документ описания		
А3			1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборные единицы		
		1	1.823.1-2.1, 100-37	Колонна 1К57.У-5-Д	1	
		2	1.400-6/76, вып. 1, лист 54	Щедельце закладное М4-14	7	
		3	1.400-6/76, вып. 1, лист 96	Щедельце закладное М6-1	3	
		4	1.400-6/76, вып. 1, лист 53	Щедельце закладное М1-14-3	1	
				Детали		
Б4		5	КМЦ.130000	Ф/Б.А. ГОСТ 5781-82, e=150	12	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Щедельца закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗКП2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
1К57.У-5-Д	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	Л6345	Итого	δ=8	δ=8	δ=6	Итого	28.5
	2.9	1.3	2.1	1.2	7.5	10.5	10.5	5.4	4.2	0.9	10.5	28.5

Сл. в. и подв. Подпись и дата (Зам. инж. И)

Н. Кондр. Ткач
 М. Печен. Реталд
 В. Констр. Тимошенко
 Р. К. Секст. Колесников
 Р. К. Зр. Карпенкова
 Шиньвер. Скрабина
 Проб. Чернышова

Т. П. 813-2-41.87

КМЦ. 130000

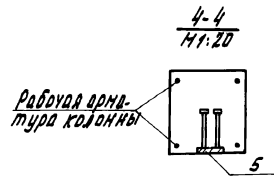
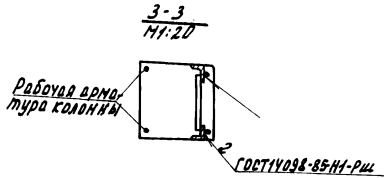
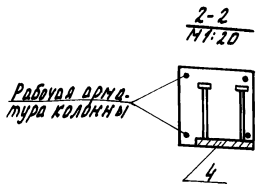
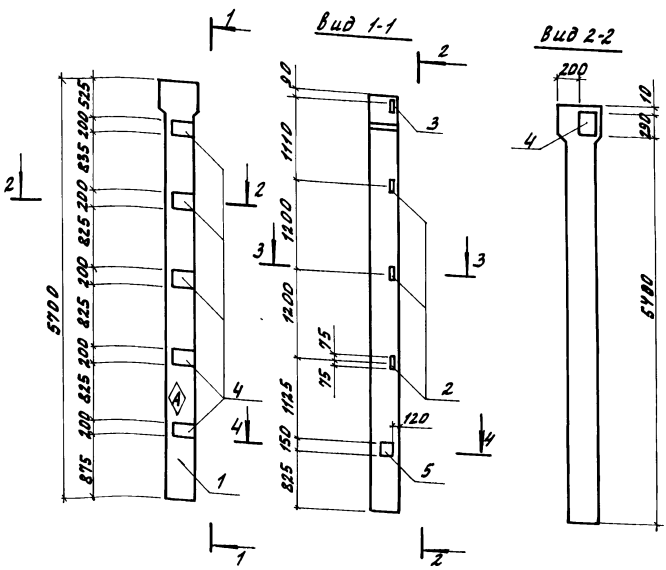
Стадия: Маасс / Маестад

РП 2.28Т 1:50

Лист / Листов 1 / 1

ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел

Привязан					
Ш. в. И.					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КМЦ А0	Документ описания		
			1400-6/76, Вып.1	Унифицированные		
				закладные детали		
				сборных железобетонных		
				конструкций зданий		
				промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.823.1-2.1	200	Колонна 2кст.4-4-А	1	
				Цзделця закладные		
	2	1400-6/76, Вып.1, лист 54		НЧ.14	3	
	3	1400-6/76, Вып.1, лист 54		НЧ.15	1	
	4	1400-6/76, Вып.1, лист 53		НЧ.Н.3	6	
	5	1400-6/76, Вып.1, лист 36		НБ-1	1	

Видимость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Цзделця закладные										Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки									
	А-III		Всезпз2									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-74									
2кст.4-4-А	7,8	1,3	0,4	9,5	6,0	6,0	32,4	1,4	0,3	34,1	43,6	43,6

И.КОНТРА Т.КАУ
 И.КОНТРА РИПАЛО
 И.КОНТРА ТИМОШЕНКО
 РИК.СЕСТ. КОЛЕСНИКОВ
 РИК.ЗР. ХАРМУХОВА К.К.
 ИММЕНЕСКОДИНГ 96-Б
 ПРОВ. ЧИРТАМАНОВА

Т.П. 813-2-41-87 КМЦ.140000
 Колонна К15.
 Ставаля Маеса Маюштаб
 Р17 2,33Т 1:50
 Лист Листов 1
 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
 2.Орел

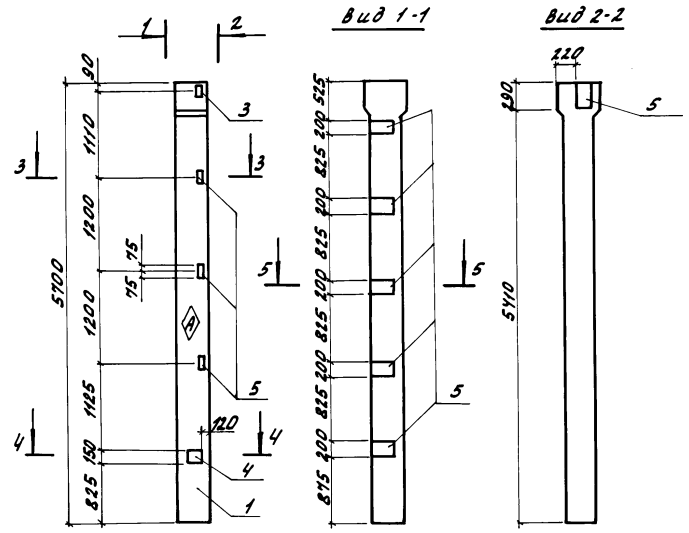
Привязан

ЦНВ.Н-

ЦНВ.Н.Пода. П.Фабрица. Ц.С.В.М.А. В.З.Ч.И.В.А.

Титульный проект

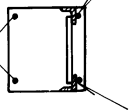
Цены на материалы



3-3
М1-20

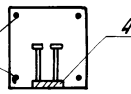
ГОСТ 11098-85-М1-РШ

Рабочая арматура колонны



4-4
М1-20

Рабочая арматура колонны

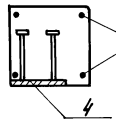


Вид 1-1

Вид 2-2

5-5
М1-20

Рабочая арматура колонны



Привязан

ЦНБ.И

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КМЦ Д 0	Документ описания		
			1.400-6/76, Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1 200-35	Колонна 2К57.4-4-Б	1	
				Щвелля закладные		
		2	1.400-6/76, Вып.1, лист 54	М1-14	3	
		3	1.400-6/76, Вып.1, лист 54	М1-15	1	
		4	1.400-6/76, Вып.1, лист 56	М6-1	1	
		5	1.400-6/76, Вып.1, лист 53	М1-11-3	6	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Щвелля закладные										Всего	общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74				
	φ14	φ12	φ10	Штоко	Штоко	φ=10	φ=8	φ=6	Штоко			
2К57.4-4-Б	7.8	1.3	0.4	9.5	6.0	6.0	32.4	1.4	0.3	34.1	49.6	49.6

И.КОНТ.Р.	Т.САУ		18.03.87
И.КОНТ.Р.	РЕПАЛО		18.03.87
И.КОНТ.Р.	ТИШЕНКОВ		18.03.87
РУК.ЕК.Т.	КОЛЕНКОВ		18.03.87
И.И.И.И.И.	СЕРОВА	36-В	18.03.87
Проб.	ЩЕПЕТИНОВА	47	18.03.87

Т.П. 813-2-41.87

КМЦ.150000

Колонна К16

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,33Т	1:50
Лист	Листов 1	

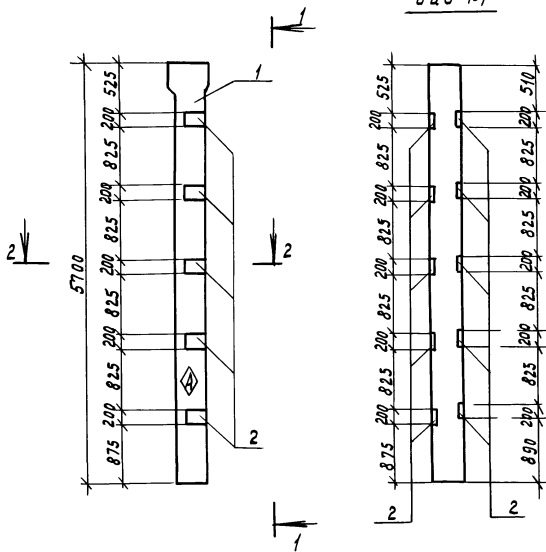
ГИПРОНИСЛЬПРОМ
г.Орел

22519-03 25

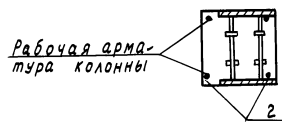
Копировал Омельченка

формат А3

Вид 1-1



2-2
M1:20



Формат	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			КНИ Д0	Документ описания		
			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	1.823 1-2.1 200-35	Колонна 2К 57.4-4-В	1	
		2	1.400-6/76, вып.1, лист 53	Изделия закладные И.Н. 3	10	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3КП2		Итого	Итого	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	Φ14	Итого	Б=10	Итого	Итого	Итого	
2К 57.4-4-В	13	13	54		54	67	67

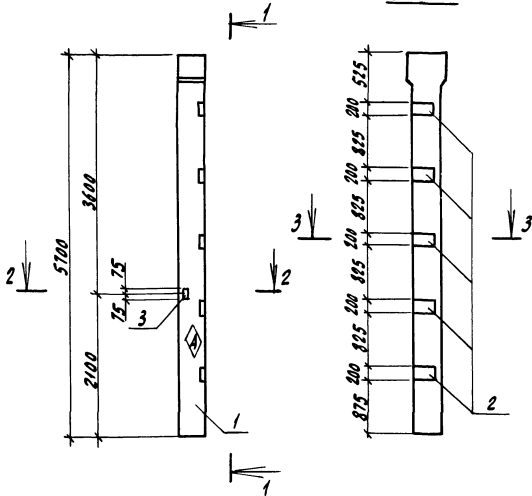
ЦНВ, Л.Полоса, Л.Полоса и Е.Полоса, В.Замыцкий

Привязан								
ЦНВ								

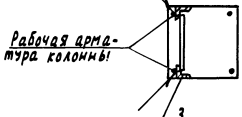
И.Контр. Ткач	М.К.87	
Л.Специст Репало	1/03.87	
Л.Констр. Тимошенко	1/03.87	Т.П.813-2-41.87 КНИ.16000
Р.Уч.Сект. Колесников	1/03.87	
Р.Уч.Сект. Карпенкова	1/03.87	
Инженер Скрабина	35-В	
Пров. Венетицынова	1/03.87	
Колонна К17		Стадия Масса Масштаб
		РП 2,33т 1:50
		Лист Листов 1
		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Волг

Типовой проект Альбом III

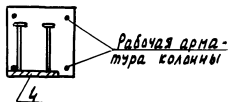
Вид 1-1



Гост 14098-85-III-Рш
2-2
М1:20



3-3
М1:20



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			КЖИ АО 1.400-6176, Вып. 1	Документ описания Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий сборными единицы.		
		1	1.823.1-2.1 200-35	Колонна 2К57.4-4-Г	1	
		2	1.400-6176, Вып.1, Лист 53	Изделие закладное М1-Н-3	5	
		3	1.400-6176, Вып.1, Лист 54	Изделие закладное М1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3кп 2				
	Гост 5781-82	Гост 8509-86	Гост 19903-74	Гост 5781-82	Гост 8509-86	Гост 19903-74		
2К57.4-4-Г	Ф 14	Ф 12	Итого 6.8	Ф 14	Ф 12	Итого 27.0	35.3	35.3

Иж. и подк. Подпись и дата, Инст. №, Л. №

И. контр. Т. Яку	И. контр. Т. Яку	Т. П. 813-2-41.87	КЖИ 170000
Л. спец. Л. Репало	Л. спец. Л. Репало		
Л. контр. Т. Ишомево	Л. контр. Т. Ишомево		
Р. к. сект. Е. Мещеряков	Р. к. сект. Е. Мещеряков		
Р. к. з.р. Карповская	Р. к. з.р. Карповская		
Инженер С. Семенов	Инженер С. Семенов		
Пр. в. Ш. Петрович	Пр. в. Ш. Петрович		
Копировал Николаева		22519-03	27
Формат А3			

Привязка									
Иж. и подк.									

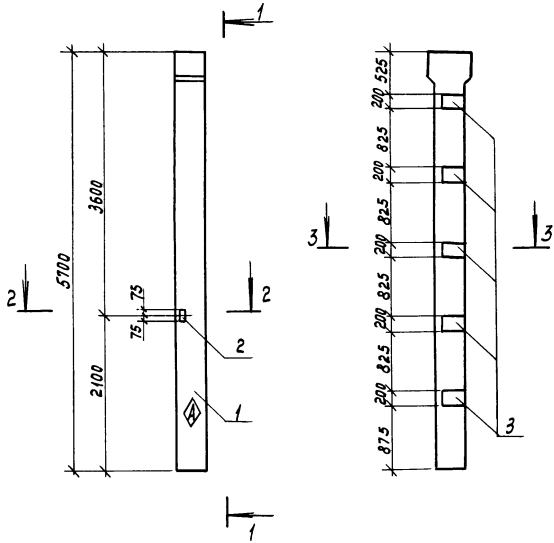
Кладов. Масса	Масштаб
РП 2,33т	1:50
Лист	Листов 1
ГИПРОНИСГЕЛЬПРОМ г. ВРГА	

Альбом III

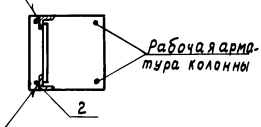
Типовой проект

Шифр по д.л. Подпись и дата. Изнач. шифр А.

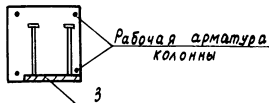
вид 1-1



ГОСТ 14038-85-N1-Psh
2-2
M1:20



3-3
M1:20



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Кнц 40	Документ описания		
			1.400-6/76, Вып.1	Унифицированные		
				закладные детали		
				сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий сборочные единицы		
		1	1.823 1-2.1 200-35	Колонна 2К57,4-4-Д	1	
		2	1.400-6/76, Вып.1, лист 54	Изделие закладное М1-14	1	
		3	1.400-6/76, Вып.1, лист 53	Изделие закладное М1-11-3	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего	Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗкп2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	Φ 14	Φ 12	Итого	Л53х5	Итого	Б-10	Итого		
1К57,4-4-Д	6,5	0,3	6,8	1,5	1,5	27,0	27,0	35,3	35,3

Ин.контр. Ткач
 Инспектор Репало
 С.Контр. Цимощенко
 Рук.сект. Колесников
 Рук.гр. Карпенкова
 Инженер Скрядыча
 Проб. Шепельникова

Т.П. 813-2-41.87

Кнц. 180000

Колонна К19.

Стадия Масса Масштаб

РП 2,33т 1:50

Лист Листов 1

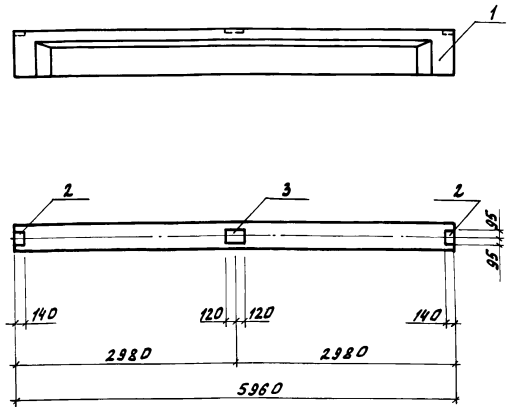
ГИПРОНИСБЕЛПРОМ
2.0рел

Привязан

Ш.И.И

Альбом

Технический проект



Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
				01	02	03	04	
А3			Документация					
		КМЦ. А0	Документ описания					
			Сборочные единицы					
	1	1.462.1-10/80.1-1	Балка 1БСТ6-1АУТ-а	1	—	—	—	
	1	1.462.1-10/80.1-1	Балка 1БСТ6-2АУТ-а	—	1	—	—	
	1	1.462.1-10/80.1-1	Балка 1БСТ6-3АУТ-а	—	—	1	—	
	1	1.462.1-10/80.1-1	Балка 1БСТ6-2АУТ-П-а	—	—	—	1	
	1	1.462.1-10/80.1-1	Балка 1БСТ6-3АУТ-П-а	—	—	—	1	
	2	1.462.1-10/80.2-110	Изделие закладное М5	2	2	2	2	2
	3	1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное М6	1	1	1	1	1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Обозначение	Марка
КМЦ.190000	Б1
-01	Б2
-02	Б3
-03	Б4
-04	Б5

Марка элемента	Изделия закладные						Объем расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19303-74				
	Ф8	Штоко	Ф8	Ф8	Штоко		
1БСТ6-1АУТ-а,							
1БСТ6-2АУТ-а,							
1БСТ6-3АУТ-а,	0.60						
1БСТ6-2АУТ-П-а,		0.60	1.25	4.3	5.55	6.15	6.15
1БСТ6-3АУТ-П-а							

Привязан

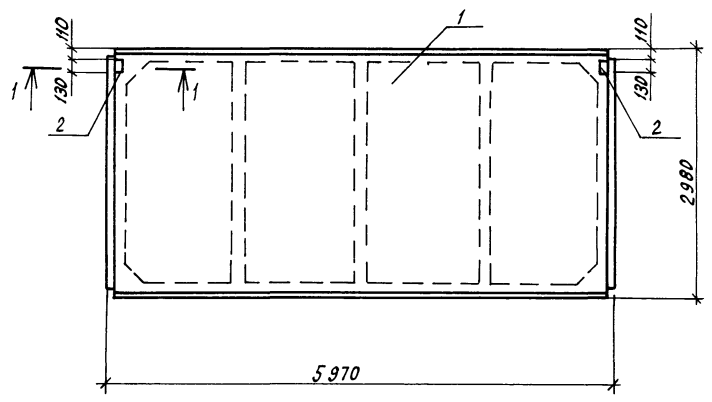
И.КОНТ. ТКАУ	Р.П.А.0	18.03.87
А.С.П.О.П.	И.М.О.М.О.Н.И.К.О.	18.03.87
Р.К.С.С.К.	К.О.Л.О.С.И.Н.И.К.О.	18.03.87
Р.К.С.С.Р.	К.О.Р.П.О.Н.И.К.О.	18.03.87
С.П.Т.В.Н.	М.К.С.Е.В.А.	18.03.87
П.Р.В.	И.Н.Т.Е.Л.И.Н.И.К.О.	18.03.87

Т.П. 813-2-41.87 - КМЦ.190000

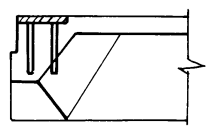
Балка (Б1...Б5)

Студия	Часов	Масштаб
РП	1,15Т	1:50
Лист 1 из 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Альбом III
Тиловой проект



1-1



Обозначение	Марка
КНИ. 200000	П5
-01	П6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
А3			-КНИ. Д0	Документация			
				Документ описания			
				Сборочные единицы			
		1	1.865.1-4/84.1-1-03	Плита			
				1ПГ-ЗАIV-Т-П-а	1	-	
		1	1.865.1-4/84.1-1-03	Плита			
				1ПГ-ЗАIV-Т-Н-а	-	1	
		2	1.865.1-4/84.2-180	Изделие закладное М10	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия закладные, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3кп2			Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ10	Итого	δ = 8	Итого		
1ПГ-ЗАIV-Т-П-а						
1ПГ-ЗАIV-Т-Н-а	0,8	0,8	1,8	1,8	2,6	

Ц.н.в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н.контр. Ткач	18.03.87
Л.спец. Демало	18.03.87
Л.контр. Тимошенко	18.03.87
Рук. сект. Колесников	18.03.87
Рук. гр. Карпенкова К.К.	18.03.87
Ст. техн. Михеева	18.03.87
Пров. Келетильникова	18.03.87

Т.п. 813-2-4187 - КНИ. 200000

Привязан				
Ц.н.в. №				

Плита (П5, П6)

Стандия	Масса	Масштаб
РП	2,25т	1:50
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

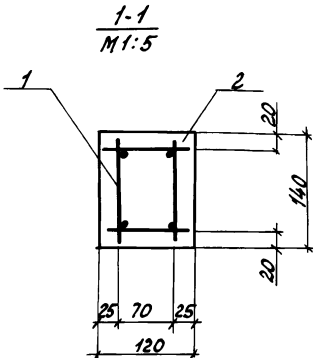
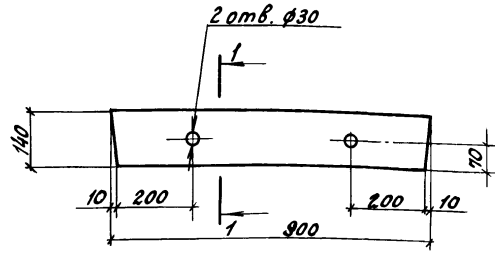
22519-03 30

Копировала Кухтина

Формат А3

Альбом ЦД

Титульный проект



Перемычка ПР1 может быть выполнена в опалубке перемычки 2 ПБ17-2 по серии 1.038.1-1, вып.1 (2шт.)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.038.1-1.1000.000 ТО	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
А3		1	-КЖН.21000000	Каркас пространственный КР1	1	
				Материалы		
		2		Бетон класса В-15		0,015м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Об-щий рас-ход
	Арматура класса						
	А-ЦІ			Вру			
	ГОСТ 5781-82			ТУ 14-4-1336-85			
	φ10		Иго-20	φ5		Иго-20	
ПР1	2,16		2,16	0,80		0,80	2,96

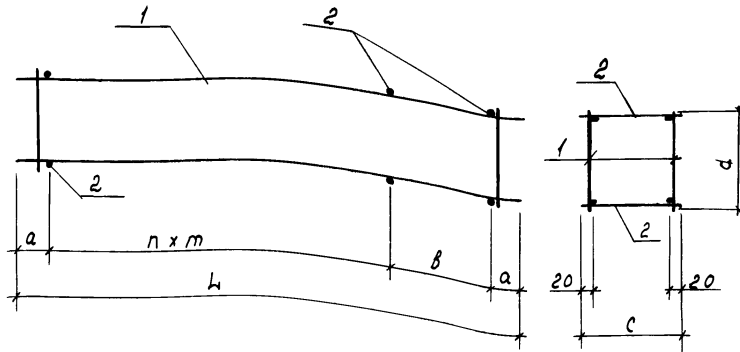
И.КОНТРОЛЕР	ТКАЧ	18.03.87	Т.П.813-2-41.87	КЖН. 21000000		
И.ПРОЕКТОР	РЕПАЛО	18.03.87				
И.КОМПЕТ.ПРОЕКТА	ТИМОВИЧЕНКО	18.03.87				
РУК.СЕКТОРА	КОЛЕНЧИКОВ	18.03.87				
РУК.ЗР.	КОРЕНКОВ	18.03.87	Перемычка ПР1	Стадия	Масса	Масштаб
ИНЖ.	БЕЛКИН	18.03.87		РП	32,8	1:10
ПРОВ.	ИЗЮТЧИКОВА	18.03.87		Лист	Листов	
Цив. N			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			2. ДРСА

22519-03 31

Копировал Ахромова

Формат А3

И.В. Милош, Подпись и дата Взам. инв.



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	т, мм	п	h, мм	Масса кг
К.ЖИ.21010000	КП1	25	220	100	120	200	3	870	3.04
-01	КП2	35	400	200	230	500	11	8170	18.46
-02	КП3	75	250	140	170	500	7	3900	7.86

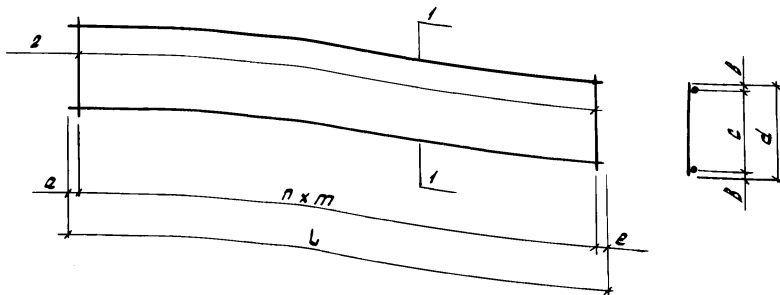
Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

Формат	Зона	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К.ЖИ.21010000		
				Сборочные единицы		
A3	1		К.ЖИ.21000100	Каркас плоский КР1	2	1,42кг
				Детали		
B4	2		К.ЖИ.21010001	Вру-1.5ТУ14-4-1336-85, P=200	10	0.02 кг
				К.ЖИ.21010000-01		
				Сборочные единицы		
A3	1		К.ЖИ.21000100-01	Каркас плоский КР2	2	8,84кг
				Детали		
B4	2		К.ЖИ.21010001-01	Вру-1.5ТУ14-4-1336-85, P=200	26	0.03 кг
				К.ЖИ.21010000-02		
				Сборочные единицы		
A4	1		К.ЖИ.21000200	Каркас плоский КР5	2	3,90кг
				Детали		
B4	2		К.ЖИ.21010001-02	Вру-1.5ТУ14-4-1336-85, P=200	18	0.02 кг

И.И.И.И.И. Подпись и дата. Владелец

И.И.И.И.И.	Т.А.В.	18.03.87	Т.А.813-2-41.87 К.ЖИ.21010000		
И.И.И.И.И.	Р.А.Л.	18.03.87			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	18.03.87			
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	18.03.87			
И.И.И.И.И.	К.К.К.	18.03.87			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	18.03.87	Каркас пространственный (КП1...КП3)		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	18.03.87			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	18.03.87	Стадия	Масса	Масштаб
			РП	С.Н. Табл.	1:10
			Лист	Листов	1
			ГИПРОИИЦЕСЕЛЬПРОМ г.Орел		

Привязан					
И.И.И.И.И.					



Кол. в сборе	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КНЦ. 21000100</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1	КНЦ. 21000101	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, P=770	2	0,54 кг
54	2	КНЦ. 21000102	Врч-1-57414-4-1336-85, P=120	17	0,08 кг
			<u>КНЦ. 21000100-01</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1	КНЦ. 21000101-01	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, P=5970	2	3,90 кг
54	2	КНЦ. 21000102-01	Врч-1-57414-4-1336-85, P=230	31	0,04 кг
			<u>КНЦ. 21000100-02</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1	КНЦ. 21000101-02	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, P=6550	2	10,35 кг
54	2	КНЦ. 21000102-02	Врч-1-57414-4-1336-85, P=230	12	0,03 кг
			<u>КНЦ. 21000100-03</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1	КНЦ. 21000101-03	Врч-1-57414-4-1336-85, P=750	2	0,12 кг
54	2	КНЦ. 21000102-03	Врч-1-57414-4-1336-85, P=200	4	0,03 кг

Обозначение	Мар. ка	z, мм	B, мм	c, мм	d, мм	n	m, мм	e, мм	L, мм	Мас. сд., кг
КНЦ. 21000100	КР1	35	15	90	120	16	50	35	870	1,42
-01	КР2	85	15	200	230	29	200	85	6170	8,7
-02	КР3	75	15	200	230	32	200	75	6550	21,7
-03	КР4	280	20	160	200	3	150	20	750	0,36

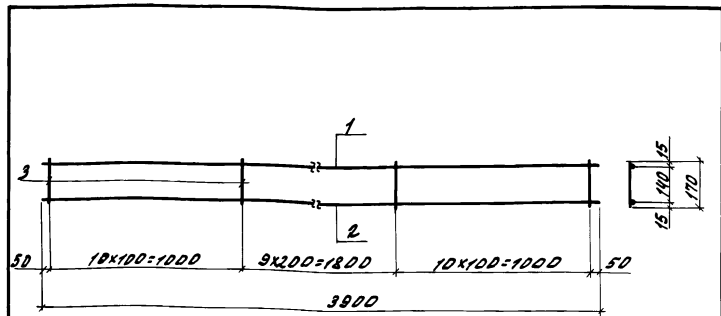
Инт. лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

Привязан									
Инт. №									

И. контр. Ткач	18.03.87	Т. П. 813-2-41.87 - КНЦ. 21000100	Каркас плоский (КР 1... КР4)	Стадия	Масштаб
И. спец.от. Рогов	18.03.87			РП	с.м. табл. 1:10
И. констр. Тимошенко	18.03.87			лист	листов 1
И.г. сект. Колбасников	18.03.87			ГИПРОИССЕЛЬПРОМ г. Орел	
И.г. гр. Карпенкова К.К.	18.03.87				
И.и.н. Белкин	18.03.87				
Пров. Щепетильников С.И.	18.03.87				

Ансамбль



сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

Тыловой проект

Формат	Зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		-КНЦ. 2100 02 01	Вру-1-СТУИЧ-4-1336-85, E-3900	1	0,6кз
Б4	2		-КНЦ. 2100 02 02	ФНАИ ГОСТ 5181-82, E-3900	1	2,4кз
Б4	3		-КНЦ. 2100 02 03	Вру-1-СТУИЧ-4-1336-85, E-170	30	0,03кз

Привязан			
ЦНВ.И.			

ЦНВ.И.подл. Подпись и дата. Взам.инв.И.

И.контр.	Т.кау	И.пр.	И.пр.	И.пр.
И.контр.от	Реталд	И.пр.	И.пр.	И.пр.
И.контр.от	И.мощенко	И.пр.	И.пр.	И.пр.
рук.скт.	Колесников	И.пр.	И.пр.	И.пр.
рук.гр.	Карпенкова	К.К.	И.пр.	И.пр.
ст.техн.	Михеева	И.пр.	И.пр.	И.пр.
Пров.	Щепетиница	И.пр.	И.пр.	И.пр.

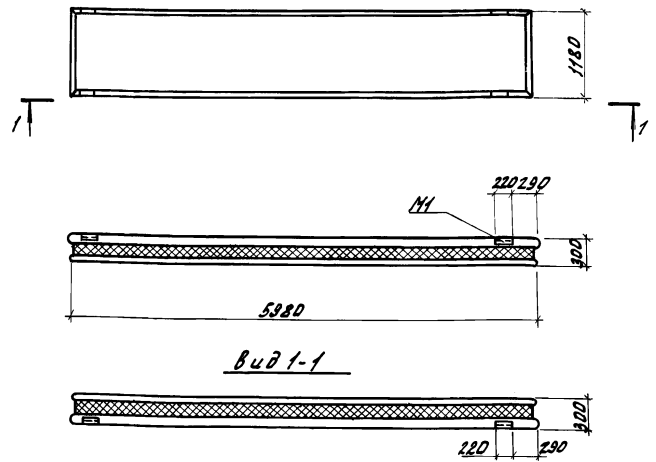
КНЦ.21000200

Каркас плоский крс.	Стация	Масса	Насытаб
РП	3,90	1:20	
Лист	Листов 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел			

Копировал Омельченко

формат А4

КНЦ.220000 изобразено
КНЦ.220000-Обзеркальное отражение



Вид 1-1

Панели ПС2 (ПС60.12.30-1-ТП-А), ПС3 (ПС60.12.30-1-ТП-Б) отличаются от панели ПС60.12.30-1-ТП по цифру 1481, вып.1 расположенцем изделия закладного М1.

Обозначение	Марка
-КНЦ.22.0000	ПС2
-01	ПС3

Привязан			
ЦНВ.И.			

ЦНВ.И.подл. Подпись и дата. Взам.инв.И.

И.контр.	Т.кау	И.пр.	И.пр.	И.пр.
И.контр.от	Реталд	И.пр.	И.пр.	И.пр.
И.контр.от	И.мощенко	И.пр.	И.пр.	И.пр.
рук.скт.	Колесников	И.пр.	И.пр.	И.пр.
рук.гр.	Карпенкова	К.К.	И.пр.	И.пр.
ст.техн.	Скрябин	И.пр.	И.пр.	И.пр.
Пров.	Щепетиница	И.пр.	И.пр.	И.пр.

Т.П.813-2-41.87 КНЦ.220000 с6

Панель стеновая (ПС2, ПС3) сборочный чертеш.	Стация	Масса	Насытаб
РП	3,47	1:50	
Лист	Листов 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел			

Копировал Омельченко

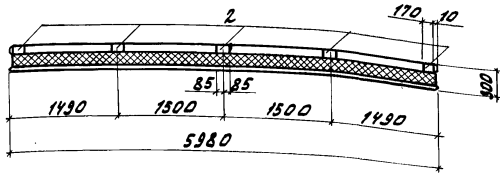
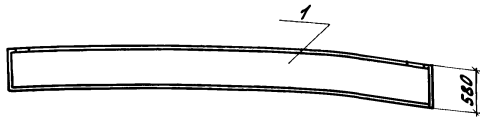
22519-03 34

формат А4

Львов 22

Тыловой проект

Львов 22 (повторить в альбоме)



Панель псч отличается от серийной отсутствием изделий закладных МЗ (2шт) и наличием дополнительных изделий закладных М15.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			КМЦ.ДО	Документ описания		
				Сборочные единицы		
	1		1481.1-02000-04	Панель стеновая Псч60.30-ТЛ-А	1	
	2		1.030.1-1.1-3.33	Изделие закладное М15	5	

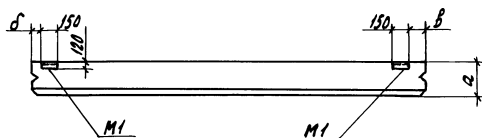
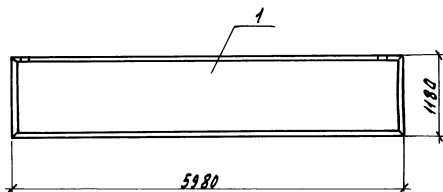
ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ клЗ		Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
	φ 10	Итого	φ 8	Итого				
Псч60.30-ТЛ-А	2,5		2,5	3,2		3,2	5,7	5,7

И. КОМА ТСОУ								
А. СПЕЦ. РЕП. А. Д.								
Л. КОМА ТУМЕНКО								
Р. К. С. К. КОЛЕНКО								
Л. И. И. И. С. КРАВИЦА								
Проб. ШЕНТИМШИЦА								
Привязан				Т. П. 813-2-41.87		КМЦ.2300.00		
				Панель стеновая псч		Сталь/Масса/Исх/Шт		
						РП 1,3Т 1:50		
						Лист Листов 7		
						ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г.Орел		

Привязан

Ш. И. И.



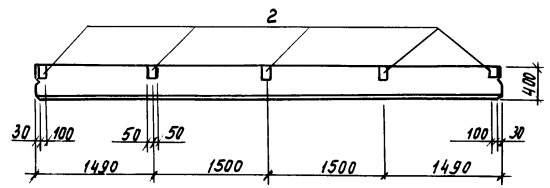
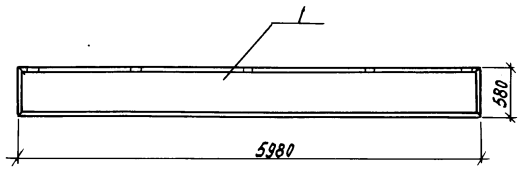
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	Масса, кг
-КЖН.240000	ПС 10	400	100	200	3800
-01	ПС 14	200	200	100	2100
-02	ПС 15	200	100	200	2100

Панели ПС10 (ПСД 60.12.40-Т-А), ПС14 (ПСД 60.12.20-Т-А), ПС15 (ПСД 60.12.20-Т-Б) отличаются от панелей по серии 1.832.1-9.1, вып. 1 расположением изделий закладных М1.

И.контр.	Т.К.Ч.	№0017	Т.П.813-2-41.87	КЖН.240000СБ		
Д.спец.пр.	Р.Р.В.О.	№00187				
Д.канср.	Т.И.И.И.И.И.	№00187				
Р.к.сер.	К.К.К.К.К.	№00187				
Р.к.зр.	К.К.К.К.К.	№00187				
Ст.тех.	С.О.У.И.И.И.	№00187	Панель стеновая (ПС10, ПС14, ПС15). Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Проб.	Щ.О.Т.И.И.И.	№00187		РП	см. табл.	1:50
Привязан				Лист	Листов 1	
И.в. №				ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г.Орел		

Альбом III

Титовый проект



Панель ПС17 отличается от серийной отсутствием изделия закладного М1 (2шт.) и наличием дополнительных изделий закладных М15.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ Д0	Документ описания		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
		1	1.832.1-9.1.0010000-12	ПСД 60.6.40-Т-А	1	
		2	1.030.1-1, 1-3 33	Изделие закладное М15	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3к02		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	б=8	Итого	
ПСД 60.6.40-Т-А	2,5	2,5	3,2	3,2	5,7

Шкв. Л. под л. Подпись и дата. Взам. инв. Н

И.контр.	Ткач	<i>[Signature]</i>	18.03.87
Л.совета	Репал	<i>[Signature]</i>	18.03.87
И.контр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	18.03.87
Рук.сект.	Колесникова	<i>[Signature]</i>	18.03.87
Рук.гр.	Карленкова	<i>[Signature]</i>	18.03.87
Ст.техн.	Соловухина	<i>[Signature]</i>	18.03.87
Пров.	Щелыгина	<i>[Signature]</i>	18.03.87

Т.п. 813-2-4187

КЖИ.250000

Привязан

Шкв. Н					

Панель стеновая ПС17

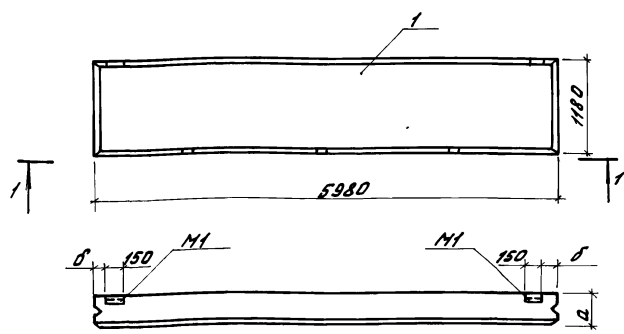
Стация	Масса	Масштаб
рп	1,8т	1:50

Лист	Листов
	1

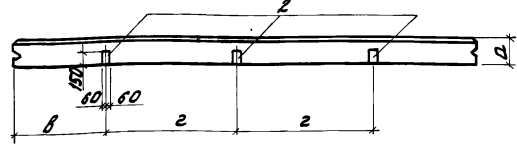
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ в. Орел

Анбом 10

Типовой проект



Вид 1-1



Панели ПС16, ПС18 отличаются от серийных расположением и наличием дополнительных изделий закладных М1.

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	Масса, кг
КМЦ. 26 0000	ПС16	200	100	1250	1740	2100
-01	ПС18	400	200	1800	1140	3800

Привязан

И.В.Н.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. №		Примечание
					целого	01	
				<u>Документация</u>			
А3			КМЦ. 20	Документ описания			
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.832.1-9.1.0010000-02	Панель ПСА 60.12.20-Т-В	1	-	
		1	1.832.1-9.1.0010000-14	Панель ПСА 60.12.40-Т-Б	-	1	
		2	1.832.1-9-2.0012000	Цельце закладные М1	3	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего	Общий расход	
	А-III	Вст 3кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74			
ПСА 60.12.20-Т-В, ПСА 60.12.40-Т-Б	φ10	Штога в=8	Штога	5,04	5,04
	1,14	1,14	3,9	3,9	

А.С.И.П.Р. Т.К.В.
 Д.П.И.Л.О.В. Р.Е.П.А.Л.
 А.К.И.С.Т.А. Т.И.М.О.Ш.Е.Н.К.О.
 Р.У.С.С.Е.В.С.Т. А.О.Л.Е.С.Н.И.К.О.В.
 Р.У.К.З.Р. К.О.Л.Е.Н.С.К.О.В.
 С.Т.Т.Е.Р.Н. С.О.Л.О.У.К.И.Н.А.
 П.Р.О.В. Ц.Е.П.Е.Ш.И.Н.И.К.О.В.

Т.П. 813-2-41.87

КМЦ.260000

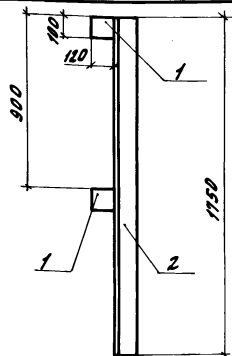
Панель стеновая (ПС16, ПС18).

Статус	Масса	Нашир
Р/П	см. табл.	1:50
Лист Листов 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

И.В.Н.П.И.Л. П.О.В.И.Л.С.Е. Ц.Е.П.Е.Ш.И.Н.И.К.О.В.

Альбом

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		КМЦ.270001	Лист 6-НЧ-10-ГОСТ 13203-74, 120x100 вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	0,9Ук2
БУ	2		КМЦ.270002	Узелок 125x125x14-Б-ГОСТ 8509-86, р=1750 вст 3 пс 6-179-14-7-3023-80	1	45,85к2

1. Покрытие - ц12.

2. Сварка по ГОСТ 5264-80, тип соединения Т4, способ сварки шва - 7м.

Привязан

ЦНВ.Н

И.контр.	Ткач	18.03.87
Исполнитель	Репало	18.03.87
И.контр.	Тимошенко	18.03.87
Руководитель	Колесникова	18.03.87
Рук. пр.	Карпенкова	18.03.87
ЦНВ.	Белкин	18.03.87
Проб.	Щепетникова	18.03.87

Насадка НС1.

КМЦ.270000

Таблица Масса Масштаб

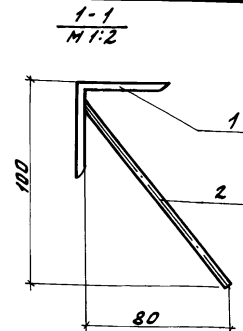
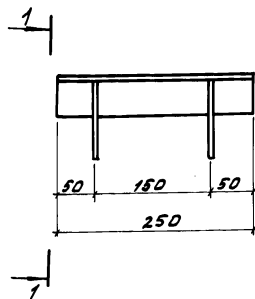
РП 4773 1:20

Лист Листов 7

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

Копировал Омельченко

формат А4



1. Покрытие - ц12.

2. Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения Т4, способ сварки шва - Мч.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		-КМЦ.280001	Узелок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2-7-ГОСТ 533-75, р=250	1	0,9Ук2
БУ	2		-КМЦ.280002	ФВА@ГОСТ 5781-82, р=130	2	0,05к2

Привязан

ЦНВ.Н

И.контр.	Ткач	18.03.87
Исполнитель	Репало	18.03.87
И.контр.	Тимошенко	18.03.87
Руководитель	Колесникова	18.03.87
Рук. пр.	Карпенкова	18.03.87
Ст. техн.	Михеева	18.03.87
Проб.	Щепетникова	18.03.87

Т.П. 813-2-41.87

-КМЦ.280000

Изделие закладное МН1

Таблица Масса Масштаб

РП 1.04 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

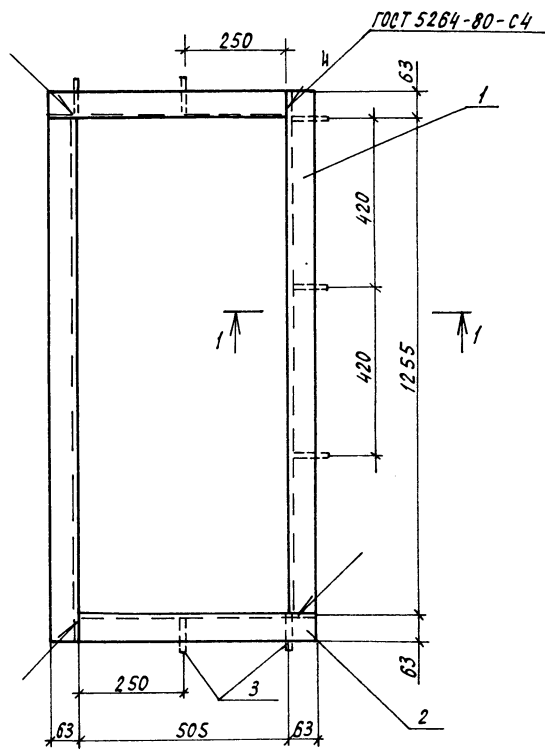
Копировал Омельченко

22519-03 39

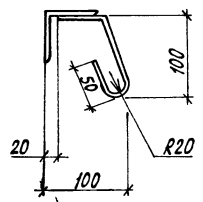
формат А4

Альбом III

Титловый проект



1-1
М 1:5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КНИ. 290001	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 л-1318 Вот3кп2 ГОСТ 535-79	2	6,34кг
Б4		2	КНИ. 290002	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 л-568 Вот3кп2 ГОСТ 535-79	2	2,73кг
Б4		3	КНИ. 290003	ФБАТ ГОСТ 5781-82 л-250	7	0,06кг

1. Покрытие - Ц12.
2. Сварка неуказанных швов по ГОСТ 14098-85, тип соединения Н1, способ сварки Рш.

Цкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

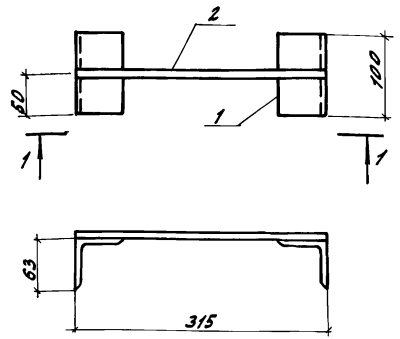
Н.контр.	Т.кач	Р.п.	18.03.87	Т.П. 813-2-41.87 · КНИ. 290000
Инспектор	Релало	Р.п.	18.03.87	
Р.к.компр.	Т.и.мошенко	Р.п.	18.03.87	
Р.к.сект.	Колесников	Р.п.	18.03.87	
Р.к.гр.	Карпенкова	к.к.	18.03.87	
Ст.техн.	Михеева	Р.п.	18.03.87	Изделие закладное МН 2
Пров.	Щепетильникова	с.р.	18.03.87	
Стация	Масса	Масштаб		
РП	18,56	1:10		
Лист	Листов 1			
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ				
г. Орел				

Привязан					
И.н.в. №					

22519-03 40

Альбом

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КМЦ.30.00.01	Узелок $6 \times 6 \times 5$ в ГОСТ 8509-86 вместо кл 2 ГОСТ 535-79, $\rho=100$	2	0,48 кг
Б4	2		-КМЦ.30.00.02	ФЛД ГОСТ 5781-82, $\rho=315$	1	0,19 кг

1. Покрытие - ц12.
2. сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения Н1, способ сварки Рш.

Привязан

ЦНВ.Н-

И.контр.	Ткач	РШ	№0217
И.соед.отв.	Реполо	РШ	18.03.87
Л.констр.	Тимошенко	РШ	18.03.87
Рук.сект.	Колесников	РШ	18.03.87
Рук.гр.	Карпенкова	К.К.	18.03.87
Ст.техн.	Михеева	ЗБ	18.03.87
Пров.	Щегельникова	С.П.	18.03.87

Изделие соединительное МС1.

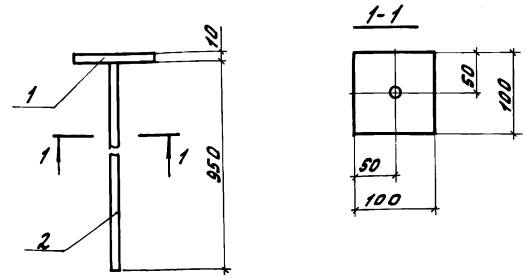
Стадия Масса Масштаб

РП 1,15 1:5

Лист 1 из 1
ГИПРОНИСЛЬПРОМ
г.Орел

Копировал Омелуенко

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМЦ.31.00.01	Лист $6 \times 6 \times 5$ в ГОСТ 19903-74 вместо кл 2 ГОСТ 14637-79	1	0,79 кг
Б4	2		КМЦ.31.00.02	ФЛД ГОСТ 5781-82, $\rho=950$	1	0,59 кг

1. Покрытие - ц12.
2. сварка по ГОСТ 14098-85 тип соединения-Т2, способ сварки Рф.

Привязан

ЦНВ.Н

И.контр.	Ткач	РШ	№0217
И.соед.отв.	Реполо	РШ	18.03.87
Л.констр.	Тимошенко	РШ	18.03.87
Рук.сект.	Колесников	РШ	18.03.87
Рук.гр.	Карпенкова	К.К.	18.03.87
Ст.техн.	Белкин	Б.П.	18.03.87
Пров.	Щегельникова	С.П.	18.03.87

Т.П.8/3 - 2 - 41.87

-КМЦ.31.00.00

Изделие соединительное МСВ.

Стадия Масса Масштаб

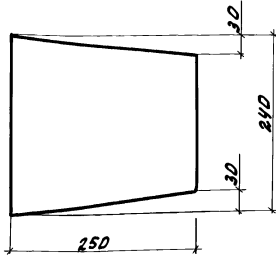
РП 1,38 1:5

Лист 1 из 1
ГИПРОНИСЛЬПРОМ
г.Орел

Копировал Омелуенко

22519-03 41

формат А4



Покрытие- 412.

Привязан

И.И.В.И.

И.контр.	Ткач	И.И.	18.03.87
Исполнитель	Репало	И.И.	18.03.87
И.контр.	Тимошенко	И.И.	18.03.87
Рис.	Колесникова	И.И.	18.03.87
Рис. зр.	Карпенкова	К.К.	18.03.87
Ст. техн.	Михеева	З.Б.	18.03.87
Проб.	Щепетильникова	С.С.	18.03.87

КМЦ.32 00 00

Изделие соединительное
МС2

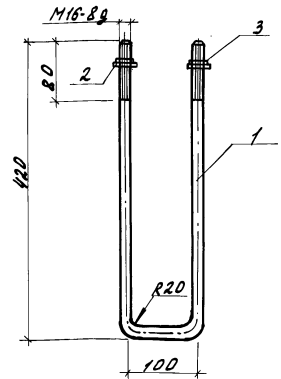
Стадия Масса Маштаб

РП 4:1 1:5

Лист Листов 1

БЛН-ИЗ-10 ГОСТ 19003-74
ВетЗКП2 ГОСТ 19637-75

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел



Покрытие - 412

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КМЦ.33 00 01	Ф16 А1 ГОСТ 5781-82, 8-950	1	1.50
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М16-6Н.5019 ГОСТ 5915-70	2	0.03
	3		Шайба 16х16х1.6 ГОСТ 13717-78	2	0.01

Привязан

И.И.В.И.

И.контр.	Ткач	И.И.	18.03.87
Исполнитель	Репало	И.И.	18.03.87
И.контр.	Тимошенко	И.И.	18.03.87
Рис.	Колесникова	И.И.	18.03.87
Рис. зр.	Карпенкова	К.К.	18.03.87
Ст. техн.	Михеева	З.Б.	18.03.87
Проб.	Щепетильникова	С.С.	18.03.87

Т.П. 813-2-41.87

КМЦ.33 00 00

Изделие соединительное
МС3.

Стадия Масса Маштаб

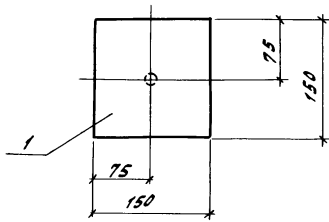
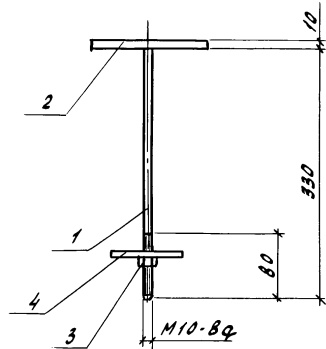
РП 1:50 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

Мальбом ДД

Тупиковый проект



Формат	Зона	пр.б.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНЦ.340001	ФЮАГ ГОСТ 5781-82, D=330	1	0,21кг
Б4	2		КНЦ.340002	Лист БЛН-НО-10 ГОСТ 19903-74 150x150 Ветзкпд ГОСТ 14637-78	1	1,76кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М10-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	1	0,02кг
		4		Шайба 10.01.08 кр. 019 ГОСТ 11371-78	1	0,01кг

1. Покрытие - Ц 12

2. Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения - Т 2,
способ сварки Рр

ЦНБ к подл. Разработка и дата утверждения

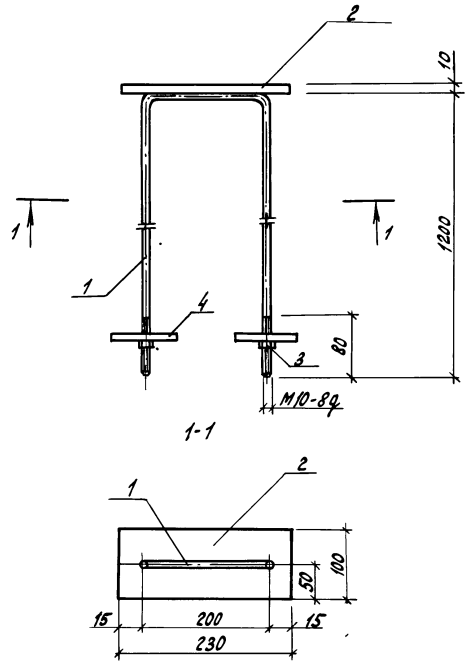
И.контр.	Ткач	18.03.87	Т.П. 813 - 2 - 41.87	КНЦ.340000		
Н.проект.	Редоло	18.03.87				
П.констр.	Тимошенко	18.03.87				
Рис.рект.	Колесников	18.03.87				
Рис.гр.	Карпенко В.А.	18.03.87	Изделие соединительное МС4	Листов	Масса	Масштаб
ЦНБ.	Белкин	18.03.87		рп	2,0кг	1:5
Проб.	Шерстнышкова	18.03.87		Лист	Листов 1	
Привязан			ГИПРОНИЦЕЛЬПРОМ			
ЦНБ.Н			г. Орел			

22519-03 43

Колеровал Зубакова

Формат А3

Альбом ЦТ
Тыловой проект



Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖН.350001	Ф10А1 ГОСТ5781-82, L=2600	1	1,6кг
Б4	2		КЖН.350002	Лист Б-ПН-НО-10ГОСТ19903-74 Вотжп1ГОСТ14637-79 100×230	1	1,8кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М10-8Н.5.01ГОСТ5915-70	2	0,02кг
	4			Шайба Ю.01.08кп10ГОСТ11371-78	2	0,01кг

1. Покрытие - Ц12.
2. Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения - Н1, способ сварки Рш.

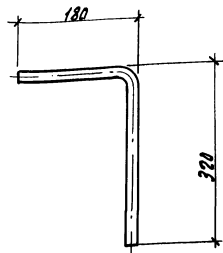
ЦНЧ, ИГОЛ, Подпись и дата, Взам.инв.ч

Привязан		И. КОНТР. ТКАЧ	18.03.87	Т.П. 813-2-41.87	КЖН.350000
		Л. ПРЕД. ОР. Роголо	18.03.87		
		Л. КОНТР. Тимошенко	18.03.87	Изделие соединительное МС5	Отряд Масса масштаб рп 3,43кг 1:5
		Рук. РЭК. Колесников	18.03.87		
		Рук. зр. Карпенков	18.03.87		
		Сп. техн. Соловьев	18.03.87		
		Пров. Цветковичева	18.03.87		Лист Листов 1
Ив. №					ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0рел

22519-03 44

Копировал Азромова

формат А3



Покрытие - Ц12

Привязан

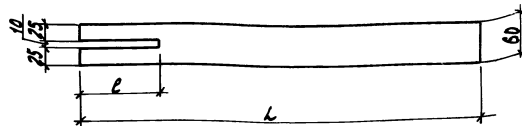
Имб. И

-КЖН.370000

И.контр.	Т.Б.У.		И.0207	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ- НОЕ МСГ	Стадия	Масса	Масштаб	
Л.сводн.	Р.В.Д.А.		И.0207					
Л.конст.	П.И.М.И.Ч.И.К.		И.0207					
Р.ж.зр.	Б.А.Е.С.И.С.		И.0207					
И.ж.	Б.А.Е.С.И.С.		И.0207					
Пров.	И.Р.Е.Т.Ь.И.Ч.А.С.		И.0207					
				РП	0,79	1:5	Лист	Листов 1
				А-1-16 ГИСТ 5701-82. P=500				
				ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ				
				З. ВРЕЛ				

Копировал Николаева

Формат А4



Обозначение	Марка	р, мм	L, мм	Масса, кг
-КЖН.370000	МС8	100	300	0,85
-01	МС9	120	600	1,7

Покрытие - Ц12

Привязан

Имб. И

Т.П. 013-2-41.87

-КЖН.370000

И.контр.	Т.Б.У.		И.0207	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ- НОЕ (МС8, МС9)	Стадия	Масса	Масштаб		
Л.сводн.	Р.В.Д.А.		И.0207						
Л.конст.	П.И.М.И.Ч.И.К.		И.0207						
Р.ж.зр.	Б.А.Е.С.И.С.		И.0207						
И.ж.	Б.А.Е.С.И.С.		И.0207						
Пров.	И.Р.Е.Т.Ь.И.Ч.А.С.		И.0207						
				РП	сн.	табл.	1:5	Лист	Листов 1
				Б.П.И.-И.В.-60 ГИСТ 14903-74 вст 3 к 2 ГИСТ 14837-79					
				ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ					
				З. ВРЕЛ					

Копировал Николаева

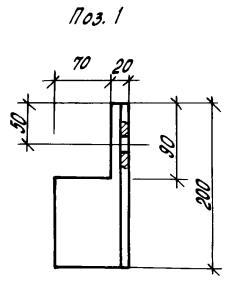
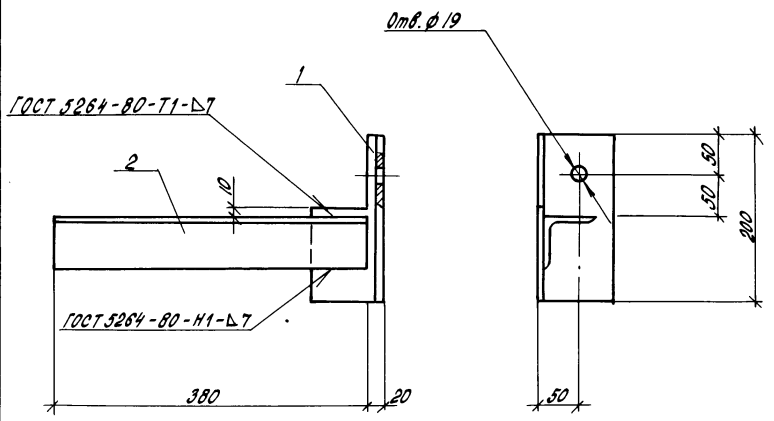
22519-03 45

Формат А4

Альбом III

Технический проект

Инв. № гос. архива и дата выдачи



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
54	1	КЖИ. 38 00 01	1	2,7 кг
54	2	КЖИ. 38 00 02	1	1,83 кг

Покрытие - Ц 12.

Привязан					
Инв. №					

И.контр.	Ткач	И.р.	18.03.87
И.дизейн-отд.	Ретяло	И.р.	18.03.87
И.контр.	Людченко	И.р.	18.03.87
И.к.сект.	Колесников	И.р.	18.03.87
И.к.тр.	Колесникова	К.К.	18.03.87
И.н.ж.	Белкин	И.р.	18.03.87
Пров.	Щербаков	И.р.	18.03.87

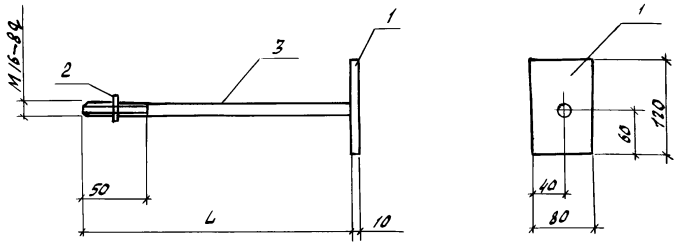
Т.П. 813-2-41.87	-КЖИ. 38 00 00	Студия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС10		РП	4,53	1:5
		Лист	Листов 1	
		ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.02.81		

22519-03 46

Копировал Полова

Формат А3

Типовой проект Альбом II



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
КНИ. 390000	МС11	620	1.76
-01	МС12	350	1.33

Формат	Листы	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ. 390001	лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74 лист ВытЗел2 ГОСТ 14637-79 80x120	1	0.75кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Гайка М16-6Н.5019 ГОСТ 5915-70	1	0.03кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>КНИ. 390000</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	3		КНИ. 390002	Ф16А1 ГОСТ 5781-82, L=620	1	0.98кг
			<u>КНИ. 390000-01</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	3		КНИ. 390002-01	Ф16А1 ГОСТ 5781-82, L=350	1	0.55кг

1. Покрытие - Ц12
2. Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения Т2, способ сварки Рф.

Инв. № подл. Подпись и дата. Владимир

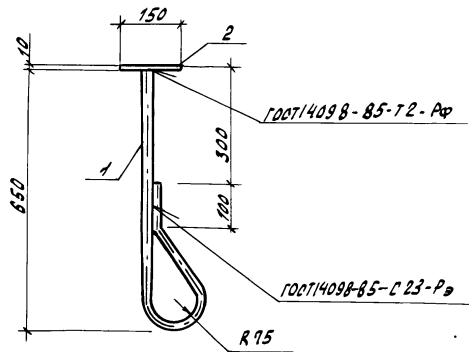
И.контр.	Мкаш	РФ	18.03.87	Т.П.813-2-41.86 КНИ. 390000	Издвля	Масса	Масштаб
И.спец.об.	Репало	Ф.С.	18.03.87		рп	см. табл.	1:5
И.констр.	Тимошенко	М.П.	18.03.87		лист	лист в 1	
И.с.сект.	Колесникова	М.П.	18.03.87		ИЗДАНИЕ СЕЛЬПРОДМ г. Орел		
И.с.гр.	Карленкова	К.К.	18.03.87				
И.ст.тех.	Михеева	Ж.С.	18.03.87				
Пров.	Черепильникова	С.К.	18.03.87				

При вязан

ЛНВ.Н

Львов III

Тубовый проект



Покрытие - Ц 12.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- КНИ. 400001	Ф16А ГОСТ 5781-82, R=1110	1	1,95
Б4	2		- КНИ. 400002	Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74 лист 3 и 2 ГОСТ 14 837-78 150x150	1	1,77 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н.компр. Пжач	Рис.	Масштаб	
Гл.инженер Роголо	Экз.	18.03.87	
Тл.компр. Гомщенко	Экз.	18.03.87	
Рис.сет. Колесников	Экз.	18.03.87	
Рис.гр. Карленкова	К.К.	18.03.87	
Ст.техн. Михеева	Экз.	18.03.87	
Пров. Мелетчинский	Экз.	18.03.87	

Т.П.813 - 2 - 41.86 КНИ. 40 00 00

Привязан	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	3,52	1:10
	Лист	Листов 2	

Изделие соединительное МС 13

ИПРОНЦИСЕЛЬПРОМ
г. Орен

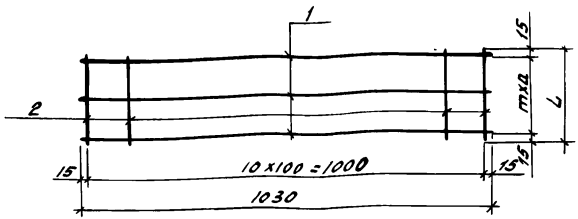
22519-03 48

Копировал Зубасова

Формат А3

Листов III

Тиловой проект



Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	n	Масса, кг
-КНИ.40000	С1	170	70	2	0.81
-01	С2	250	110	2	0.92
-02	С3	360	110	3	1.19

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				-КНИ. 410000		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КНИ. 400001	Вру-1-5ТУ14-4-1336-85, R=1030	3	0.16
Б4	2		-КНИ. 400002	Вру-1-5ТУ14-4-1336-85, R=170	11	0.03
				-КНИ. 410000-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КНИ. 400001-01	Вру-1-5ТУ14-4-1336-85, R=1030	3	0.16
Б4	2		-КНИ. 400002-01	Вру-1-5ТУ14-4-1336-85, R=250	11	0.04
				-КНИ. 410000-02		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КНИ. 400001-02	Вру-1-5ТУ14-4-1336-85, R=1030	4	0.16
Б4	2		-КНИ. 400002-02	Вру-1-5ТУ14-4-1336-85, R=360	11	0.05

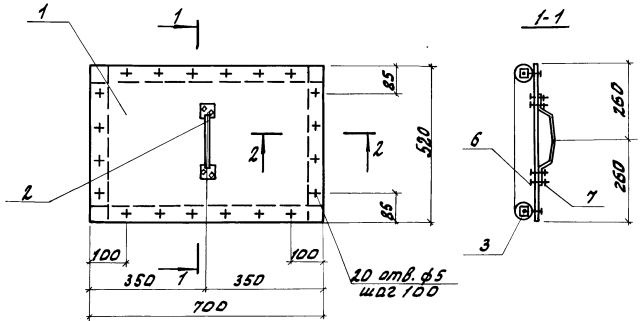
Имв. в табл. Подпись и дата. В.Д.М.И.И.И.

привязан					
Имв. N					

Н.Контр. Ткач	И.О.С.	18.03.87	т.п813-2-41.86	-КНИ. 410000		
Л.Спечина Репало	И.О.С.	18.03.87				
Л.Канетра Тимошенко	И.О.С.	18.03.87				
Рух. секл. Кареников	И.О.С.	18.03.87				
Рух. гр. Карленкова К.К.	И.О.С.	18.03.87	Сетка (С1, С2, С3)	Стация	Масса	Масштаб
Ст. техн. Михеева З.С.	И.О.С.	18.03.87		РП	С.М. табл.	
Пров. Цепельникова С.Н.	И.О.С.	18.03.87		Лист	Листов	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орен		

Альбом

Типовой проект



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
БУ	1		КМЦ. 42.0001	Листы винилпласта ВН 100x100x10 ГОСТ 9639-71	1	4,5кз
БУ	3		КМЦ. 42.0002	Брусочки 25x15 ГОСТ 24454-80, 2-650	2	0,0004м³
БУ	4		-КМЦ. 42.0003	Брусочки 25x25 ГОСТ 24454-80, 650	2	0,0003м³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Ручка-скоба РСН10-2 ГОСТ 5087-80	1	
		5		Шуруп 1-5x40,016 ГОСТ 1144-80	20	
		6		Болт М4-6x30,58.016 ГОСТ 7805-70	4	
		7		Гайка М4-6.Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
				<u>Материалы</u>		
БУ	8			Рукавш(РШ)-63-31,5-45-У ГОСТ 18698-79		2-2240

ИЗДАНИЕ: 1988г. КОЛ-ВО ЛИСТОВ: 48

ДИРЕКТОР	УСОВ	18.03.87
ДИРЕКТОР	РЕПЛОД	18.03.87
ДИРЕКТОР	УЧОШЕНКО	18.03.87
ДИРЕКТОР	КОМЕНЧЕНКО	18.03.87
РУК. СЕК.	КОМЕНЧЕНКО	18.03.87
РУК. СЕК.	КОМЕНЧЕНКО	18.03.87
ДИР.	ВЕЛКАН	18.03.87
ПРОВ.	ШЕПТИЛИЩЕВ	18.03.87

г.0813-2-41.86
Шифр ш 51

КМЦ 420000	
Стадия	Масса
РП	1:10
Лист	Листов 1
ГИПРОНИИСПЕЛЬПРОМ г.Орел	

Привязан									
ИЗМ. №									

Копировал Омельченко

22519-03 (50)

Формат А3
Сыз. 11.01.87г.