

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
серия 1.132-2

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН**

легкобетонные однослойные однорядной разрезки  
для крупнопанельных жилых зданий с шагом попе-  
речных стен 2.4-6.6 м и высотой этажа 2.8 м  
(большой и смешанный шаг)

Выпуск 2-3

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм

12642  
ЦЕНА 0-57

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ .....  
(номер проекта)

Наименование проекта .....

.....

Проектная организация-автор проекта .....

Замечание о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению .....

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

.....

.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЙ СССР

107066, Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 30 XI 1972 года  
Заказ № 46217 Тираж 3700 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОВЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ  
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 6.0 м И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м  
(БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)

ВЫПУСК 2-3

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им ВАКУЧерненко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАР-  
СТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С 1 ДЕКАБРЯ 1973 г.  
ПРИКАЗ N 246 ОТ 19 ОКТЯБРЯ 1973 г.

№ ВЗАМЕН  
 ПРОВЕРИЛ  
 Р. ДОМАШНИН  
 ПО ТЕРАИАН  
 Р. ДОМАШНИН  
 ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНИЙ

Наименование чертежей	№ листов	№ стр.
Содержание . . . . .	Іс	2
Пояснительная записка . . . . .	Іп-2п	3-4
Каркасы КНГ+КН4, КН10+КН17 . . . . .	І	5
Каркасы КН20+КН29; КН32; КН33; КН-37+КН39 . . . . .	2	6
Каркасы ПКН 50+ПКН71 . . . . .	3	7
Каркасы ПКН72+ПКН92 . . . . .	4	8
Каркасы І25+І39 . . . . .	5	9
Каркасы І40+І42-І . . . . .	6	10
Каркасы ПКН150+ПКН164 . . . . .	7	11
Каркасы ПКН165+ПКН179 . . . . .	8	12
Каркасы ПКН180+ПКН192 . . . . .	9	13
Сетки ПСН1 и ПСН2 . . . . .	10	14
Пелли строповочные ПНГ-ПН6; гнутые стержни АНГ+АН7 . . . . .	11	15
Закладные детали МНГ; МН4 и МН5 . . . . .	12	16
Прямые стержни ТНГ+ТН26; ТН3Г+ТН62 . . . . .	13	17

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки наружных стеновых панелей толщиной 400 мм серии I. I32-2, выпуски I-1, I-6, I-7, I-8, I-9, I-10, I-13, I-16

Арматурные узлы даны в выпуске 0-3 той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до V-35, где V - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

1. Вертикальные каркасы КН1+КН4, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей.
2. Каркасы КН 10+КН7, обрамляющие проемы в плоскости фасада панелей;
3. Горизонтальные каркасы КН 25+КН39, устанавливаемые внизу панелей, а также поверху для глухих и лестничных панелей; эта группа имеет те же параметры поперечного сечения, что и правая;
4. Каркасы ПКН 50+ПКН92, устанавливаемые в верхних гребнях;
5. Каркасы КН125+КН139, устанавливаемые над проемами; каркасы типа КН 140+КН142-Г, устанавливаемые над проемами в панелях с балконами и с проемами размером 2100мм;
6. Каркасы ПКН150+ПКН192, устанавливаемые в нижних гребнях;
7. Сетки ПСН1 и ПСН2, устанавливаемые в угловых торцах панелей;

8. Строповочные петли ПН1+ПН6;

9. Гнутые стержни АН1, АН2, являющиеся петлевыми выпусками для соединения панелей с примыкающими конструкциями; АН5 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АН6, АН7, усиливающие перемычки под дверными проемами;

10. Закладная деталь МН1, устанавливается для соединения панелей с примыкающими конструкциями;

11. Закладные детали МН4 и МН5, применяемые для крепления ограждений балконов и лоджий;

12. Отдельные прямые стержни: ТН1, соединяющие плоские каркасы перемычек в объемный каркас; ТН2+ТН25, устанавливаемые под проемами; ТН3+ТН62, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и в глухих панелях.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в 1971-75 гг. Стены наружные, большой шаг".

Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп наружных стеновых панелей перспективных выпусков для домов с большим шагом несущих стен.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения горизонтальных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось вертикальных каркасов на 20 мм, концы пространственных каркасов гребней максимально приближены к углам панелей.

Учитывая реальные условия производства /завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей/, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем выпуске.

## Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по выпуску арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

ИНВЕНТ N	В. Королев	СОСТАВ УТВЕРЖДЕНЫ	ПРОБЕРИ 1	ДОМАШНИЦА	НАЧ. ОТД. И. Родикова	ОТД. Ю. Герман	РУК. ГРУППЫ С. Савельев	ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМ. УПРАВЛЕНИЕ	ТК	1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

СЕРИЯ  
1-132-2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК  
2-3ЛИСТ  
1п

ЛИСТ ОТ ЛИНЖ ПР-Т РУК. ГРУППЫ	ДОК. ГРУППЫ	ПРОВОД РЕЛИ	ОТ НАЗНАЧ. СТР. ВЗАМЕН	ПРЕДВЕТЬ №
				СРЕДСТВА ВВЕДЕНИЯ
				ПОРЯДОК ИЗМЕНЕНИЯ
				ИЗМЕНЕНИЯ

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТМ-09, 2249-03/Г /разработана Гипростроммашем на базе МТМК-3х100/, И-2И /разработана Индустройпроектм,

Для гнутья каркасов типа ПКР применяется гибочный станок 725ТА.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП Т-В.4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от ГГ.Ж-70г. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-Ш и В-Г, петлевые выпуски - из стали класса А-Г.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-Г марок ВСт.Зсп2, ВСт.Зсп2 по ГОСТ 380-71 /последняя - для температур при монтаже не ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ /.

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.Зсп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-200Г. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

#### Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КН, где Н характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий и конструкции наружных стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКН.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСН.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АН. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки /петли строповочные/ панелей и обозначаемые буквами ПН.

Закладные детали обозначены буквами МН; эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на машинах полуфабрикатов, например, вырезанием и доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, прибавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, КН142-Г.

Нумерация в пределах основных видов изделий /каркас, сетка, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали/ принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы /в пределах одного вида изделия/ начинается с числа выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

Маркировка элементов арматурных изделий /заготовок/ принята сквозная, т.е. в каждом изделии они маркируются, начиная с номера Г, за исключением изделий, помещенных на одном листе к не имеющим единого эскиза.

ТК

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

СЕРИЯ  
1.132-2

1972

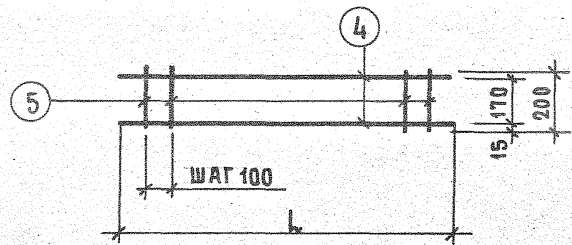
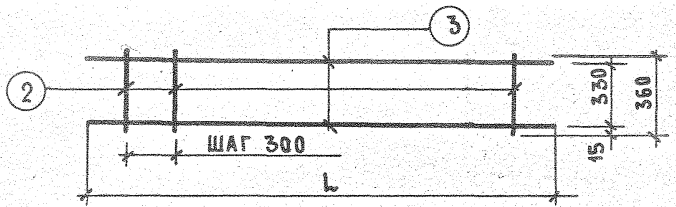
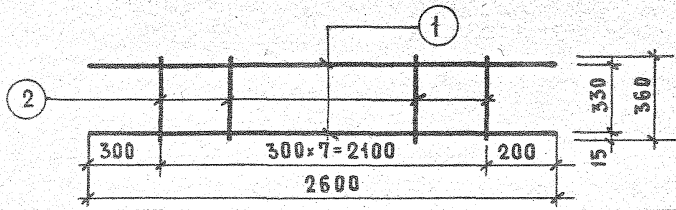
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК ЛИСТ  
2-3 2П

12842 5

СТ. НАУЧНОГО ЦЕНТРА В. КОРОЛЕВА  
 ИНВЕНТ. №  
 ВЗАМЕН  
 ПРО ВЕРИЛ  
 ИНЖЕНЕР И. БОРДАК  
 И. БОРИСКИН  
 И. ТЕРКАН  
 Р. ДОМНИЦЫН  
 И. ЗЕМНУХОВА  
 П. И. И. П. Р.  
 Р. К. Г. Р. П.  
 Т. Е. Х. Н. И. К.

ЖИЛИЩА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

5

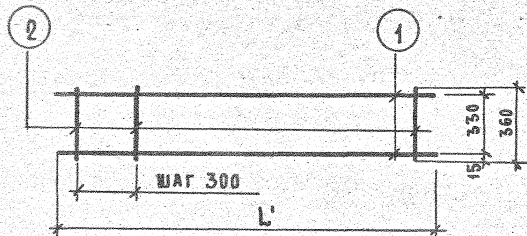
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	И, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
KH1	1	8	AIII	2600	2	8	AIII	5.20	2.05	
	2	4	BI	360	8	4	BI	2.88	0.28	
									ИТОГО	2.33
KH2	1	6	AIII	2600	2	6	AIII	5.20	1.15	
	2	4	BI	360	8	4	BI	2.88	0.28	
									ИТОГО	1.43
KH3	3	6	AIII	760	2	6	AIII	1.52	0.34	
	2	4	BI	360	3	4	BI	1.08	0.11	
									ИТОГО	0.45
KH4	3	6	AIII	1400	2	6	AIII	2.800	0.62	
	2	4	BI	360	5	4	BI	1.80	0.18	
									ИТОГО	0.80
KH10	4	4	BI	750	2	4	BI	3.10	0.30	
	5	4	BI	200	8					
KH11	4	4	BI	1100	2	4	BI	4.40	0.43	
	5	4	BI	200	11					
KH12	4	4	BI	1600	2	4	BI	6.40	0.63	
	5	4	BI	200	16					
KH13	4	4	BI	1800	2	4	BI	7.20	0.71	
	5	4	BI	200	18					
KH14	4	4	BI	2100	2	4	BI	8.40	0.82	
	5	4	BI	200	21					
KH15	4	4	BI	2500	2	4	BI	10.00	0.98	
	5	4	BI	200	25					
KH16	4	4	BI	2700	2	4	BI	10.80	1.06	
	5	4	BI	200	27					
KH17	4	4	BI	3400	2	4	BI	13.60	1.33	
	5	4	BI	200	34					

ТК  
1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ  
 КАРКАСЫ KH1-KH4, KH10-KH17

СЕРИЯ  
 1.132-2  
 ВЫПУСК  
 2-3 ЛИСТ  
 1

ЦНИИЖИЛИЩА РСК. ГРУППА ДОМАШНЯХ И БОРАХ. ИНЖЕНЕР КВ. ПРОБЕРКА. ВЗАМЕН



										СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				
										АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Н.МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
										КН 26	1	6	А III	2220	2	6	А III	4.44	0.99
											2	4	В I	360	8	4	В I	2.88	0.28
																		ИТОГО	1.27
										КН 27	1	6	А III	2520	2	6	А III	5.04	1.12
											2	4	В I	360	9	4	В I	3.24	0.32
																		ИТОГО	1.44
										КН 28	1	6	А III	2820	2	6	А III	5.64	1.25
											2	4	В I	360	10	4	В I	3.60	0.35
																		ИТОГО	1.60
										КН 29	1	6	А III	3120	2	6	А III	6.24	1.39
											2	4	В I	360	11	4	В I	3.96	0.39
																		ИТОГО	1.78
										КН 32	1	6	А III	4020	2	6	А III	8.04	1.76
											2	4	В I	360	14	4	В I	5.04	0.49
																		ИТОГО	2.27
										КН 33	1	6	А III	4320	2	6	А III	8.64	1.92
											2	4	В I	360	15	4	В I	5.40	0.53
																		ИТОГО	2.45
										КН 37	1	6	А III	5520	2	6	А III	11.04	2.45
											2	4	В I	360	19	4	В I	6.84	0.67
																		ИТОГО	3.12
										КН 38	1	6	А III	5820	2	6	А III	11.64	2.56
											2	4	В I	360	20	4	В I	7.20	0.71
																		ИТОГО	3.29
										КН 39	1	6	А III	6120	2	6	А III	12.24	2.72
											2	4	В I	360	21	4	В I	7.56	0.74
																		ИТОГО	3.46

ТК 1972 Арматурные изделия, закладные детали панелей толщиной 400 мм.

Каркасы КН 20 ÷ КН 29, КН 32, КН 33, КН 37 ÷ КН 39.

Серия 1.132-2  
 Выпуск лист 2-3 2

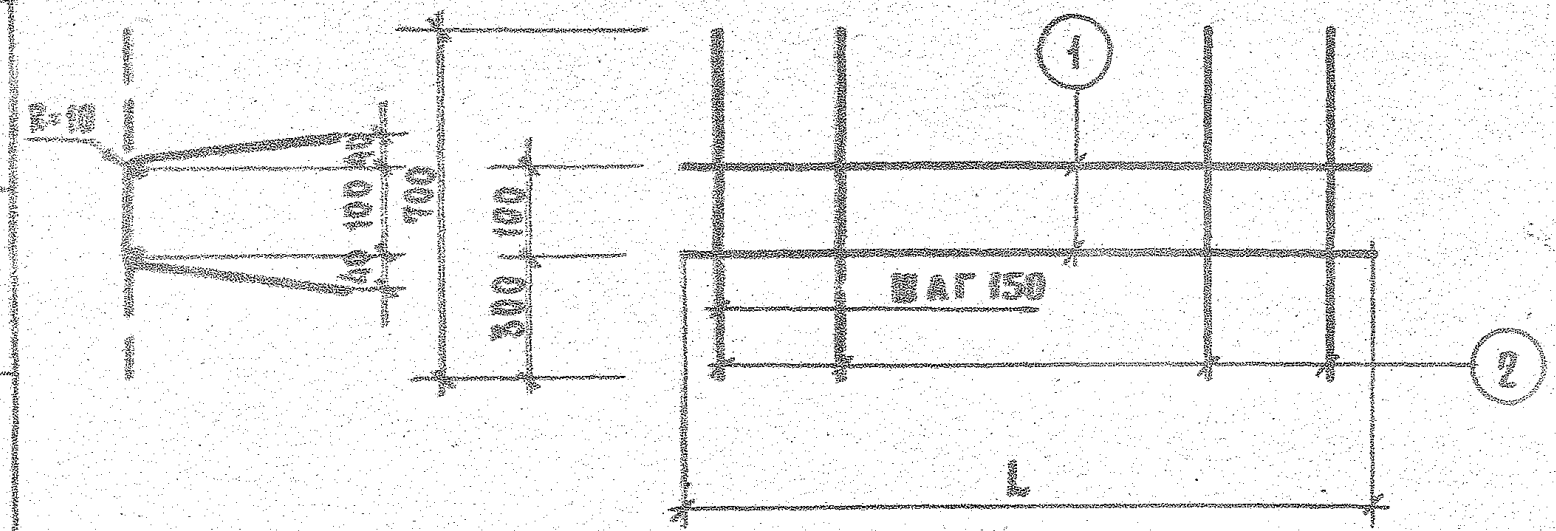
12642 7



С. Д. Г. А. С. О. В. А. Н. О. Д. А. Т. А.  
 И. В. Е. Н.  
 №  
 В. З. А. М. Е. Т.  
 Б. Ш. А. Ц. И. Н.  
 И. Р. О. С. Н. И. С. К. И. Е.  
 Ю. Е. Р. М. А. Н.  
 Р. Д. О. Л. М. А. Ц. И. Н. А.  
 И. М. Е. Н. Е. Р.  
 И. М. Е. Н. Е. Р.  
 Ж. И. Л. И. Ц. А.  
 Т. К.  
 1972

ПКН

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

7

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 58	1	4	ВІ	1750	2	4	ВІ		
	2	4	ВІ	700	12				
ПКН 59	1	4	ВІ	1900	2	4	ВІ	12.90	1.26
	2	4	ВІ	700	13				
ПКН 60	1	4	ВІ	2050	2	4	ВІ	13.90	1.36
	2	4	ВІ	700	14				
ПКН 61	1	4	ВІ	2200	2	4	ВІ	14.90	1.46
	2	4	ВІ	700	15				
ПКН 62	1	4	ВІ	2350	2	4	ВІ	15.90	1.56
	2	4	ВІ	700	16				
ПКН 63	1	4	ВІ	2500	2	4	ВІ	16.90	1.66
	2	4	ВІ	700	17				
ПКН 64	1	4	ВІ	2650	2	4	ВІ	17.90	1.75
	2	4	ВІ	700	18				
ПКН 65	1	4	ВІ	2800	2	4	ВІ	18.90	1.85
	2	4	ВІ	700	19				
ПКН 66	1	4	ВІ	2950	2	4	ВІ	19.90	1.95
	2	4	ВІ	700	20				
ПКН 67	1	4	ВІ	3050	2	4	ВІ	20.90	2.04
	2	4	ВІ	700	21				
ПКН 68	1	4	ВІ	3100	2	4	ВІ	20.90	2.05
	2	4	ВІ	700	21				
ПКН 69	1	4	ВІ	3250	2	4	ВІ	21.90	2.15
	2	4	ВІ	700	22				
ПКН 70	1	4	ВІ	3350	2	4	ВІ	22.90	2.23
	2	4	ВІ	700	23				
ПКН 71	1	4	ВІ	3400	2	4	ВІ	22.90	2.24
	2	4	ВІ	700	23				

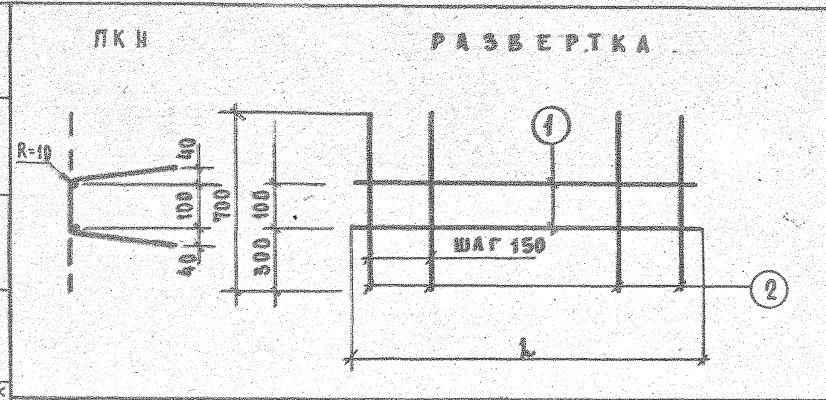
СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 50	1	4	ВІ	550	2	4	ВІ	3.90	0.38
	2	4	ВІ	700	4				
ПКН 51	1	4	ВІ	700	2	4	ВІ	4.90	0.48
	2	4	ВІ	700	5				
ПКН 52	1	4	ВІ	850	2	4	ВІ	6.10	0.60
	2	4	ВІ	700	6				
ПКН 53	1	4	ВІ	1000	2	4	ВІ	6.90	0.68
	2	4	ВІ	700	7				
ПКН 54	1	4	ВІ	1150	2	4	ВІ	7.90	0.77
	2	4	ВІ	700	8				
ПКН 55	1	4	ВІ	1300	2	4	ВІ	8.90	0.87
	2	4	ВІ	700	9				
ПКН 56	1	4	ВІ	1450	2	4	ВІ	9.90	0.97
	2	4	ВІ	700	10				
ПКН 57	1	4	ВІ	1600	2	4	ВІ	10.90	1.07
	2	4	ВІ	700	11				

ТК 1972 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ.  
 КАРКАСЫ ПКН 50 ÷ ПКН 71

СЕРИЯ 1.152-2  
 ВЫПУСК АНСТ 2-3 5

12542

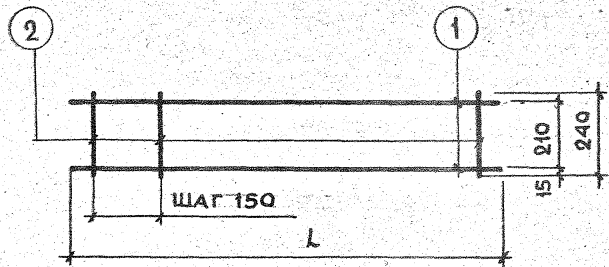
ЦУТИИ И ЖИЛИЩА  
 РУК. ГРУППЫ  
 ИНЖЕНЕР  
 П. Д. ДОМАНИНА  
 А. БОРАХИ  
 ИНЖЕНЕР  
 П. П. БОРАХИ  
 А. БОРАХИ  
 ПРО ВЕР И А  
 А. БОРАХИ  
 ВЗАМЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	И.МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 80	1	4	ВІ	5150	2	4	ВІ	34.80	3.41
	2	4	ВІ	700	35				
ПКН 81	1	4	ВІ	5650	2	4	ВІ	37.90	3.71
	2	4	ВІ	700	38				
ПКН 82	1	4	ВІ	5800	2	4	ВІ	38.90	3.81
	2	4	ВІ	700	39				
ПКН 83	1	4	ВІ	5950	2	4	ВІ	39.90	3.91
	2	4	ВІ	700	40				
ПКН 84	1	4	ВІ	6050	2	4	ВІ	40.80	4.00
	2	4	ВІ	700	41				
ПКН 85	1	4	ВІ	6100	2	4	ВІ	40.90	4.01
	2	4	ВІ	700	41				
ПКН 86	1	4	ВІ	6250	2	4	ВІ	41.90	4.11
	2	4	ВІ	700	42				
ПКН 87	1	4	ВІ	6300	2	4	ВІ	42.00	4.12
	2	4	ВІ	700	42				
ПКН 88	1	4	ВІ	6350	2	4	ВІ	42.80	4.19
	2	4	ВІ	700	43				
ПКН 89	1	4	ВІ	6400	2	4	ВІ	42.90	4.20
	2	4	ВІ	700	43				
ПКН 90	1	4	ВІ	6550	2	4	ВІ	43.90	4.30
	2	4	ВІ	700	44				
ПКН 91	1	4	ВІ	6650	2	4	ВІ	44.80	4.39
	2	4	ВІ	700	45				
ПКН 92	1	4	ВІ	6950	2	4	ВІ	46.80	4.59
	2	4	ВІ	700	47				

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	И.МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 72	1	4	ВІ	3550	2	4	ВІ	23.90	2.34
	2	4	ВІ	700	24				
ПКН 73	1	4	ВІ	3650	2	4	ВІ	24.80	2.43
	2	4	ВІ	700	25				
ПКН 74	1	4	ВІ	3950	2	4	ВІ		
	2	4	ВІ	700	27				
ПКН 75	1	4	ВІ	4300	2	4	ВІ	28.90	2.83
	2	4	ВІ	700	29				
ПКН 76	1	4	ВІ	4450	2	4	ВІ	29.90	2.93
	2	4	ВІ	700	30				
ПКН 77	1	4	ВІ	4600	2	4	ВІ	30.90	3.03
	2	4	ВІ	700	31				
ПКН 78	1	4	ВІ	4750	2	4	ВІ	31.90	3.13
	2	4	ВІ	700	32				
ПКН 79	1	4	ВІ	4850	2	4	ВІ	32.80	3.21
	2	4	ВІ	700	33				

ТК 1972 Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400мм  
 Каркасы ПКН 72÷ПКН92  
 СЕРИЯ 1.132-2  
 ВЫПУСК 2-3 ЛИСТ 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

9

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Н.МАРКА ЭЛЕМЕН.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 131	1	8	А III	3720	2	8	А III	7.44	2.94
	2	5	В I	240	25	5	В I	6.00	0.93
	ИТОГО:								3.87
КН 132	1	8	А III	4020	2	8	А III	8.04	3.18
	2	5	В I	240	27	5	В I	6.48	1.00
	ИТОГО:								4.18
КН 133	1	8	А III	4320	2	8	А III	8.64	3.41
	2	5	В I	240	29	5	В I	6.96	1.07
	ИТОГО:								4.48
КН 125	1	8	А III	1920	2	8	А III	3.84	1.52
	2	5	В I	240	13	5	В I	3.12	0.48
	ИТОГО:								2.00
КН 126	1	8	А III	2220	2	8	А III	4.44	1.76
	2	5	В I	240	15	5	В I	3.60	0.55
	ИТОГО:								2.31
КН 127	1	8	А III	2520	2	8	А III	5.04	2.00
	2	5	В I	240	17	5	В I	4.08	0.63
	ИТОГО:								2.63
КН 128	1	8	А III	2820	2	8	А III	5.64	2.23
	2	5	В I	240	19	5	В I	4.56	0.70
	ИТОГО:								2.93
КН 129	1	8	А III	3120	2	8	А III	6.24	2.47
	2	5	В I	240	21	5	В I	5.04	0.78
	ИТОГО:								3.25
КН 130	1	8	А III	3420	2	8	А III	6.84	2.70
	2	5	В I	240	23	5	В I	5.52	0.85
	ИТОГО:								3.55
КН 134	1	8	А III	4620	2	8	А III	9.24	3.65
	2	5	В I	240	31	5	В I	7.44	1.14
	ИТОГО:								4.79
КН 135	1	8	А III	4920	2	8	А III	9.84	3.88
	2	5	В I	240	33	5	В I	7.92	1.22
	ИТОГО:								5.10
КН 136	1	8	А III	5220	2	8	А III	10.44	4.12
	2	5	В I	240	35	5	В I	8.40	1.29
	ИТОГО:								5.41
КН 137	1	8	А III	5520	2	8	А III	11.04	4.36
	2	5	В I	240	37	5	В I	8.88	1.37
	ИТОГО:								5.73
КН 138	1	8	А III	5820	2	8	А III	11.64	4.60
	2	5	В I	240	39	5	В I	9.36	1.44
	ИТОГО:								6.04
КН 139	1	8	А III	6120	2	8	А III	12.24	4.84
	2	5	В I	240	41	5	В I	9.84	1.52
	ИТОГО:								6.36

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Н.МАРКА ЭЛЕМЕН.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 125	1	8	А III	1920	2	8	А III	3.84	1.52
	2	5	В I	240	13	5	В I	3.12	0.48
	ИТОГО:								2.00
КН 126	1	8	А III	2220	2	8	А III	4.44	1.76
	2	5	В I	240	15	5	В I	3.60	0.55
	ИТОГО:								2.31
КН 127	1	8	А III	2520	2	8	А III	5.04	2.00
	2	5	В I	240	17	5	В I	4.08	0.63
	ИТОГО:								2.63
КН 128	1	8	А III	2820	2	8	А III	5.64	2.23
	2	5	В I	240	19	5	В I	4.56	0.70
	ИТОГО:								2.93
КН 129	1	8	А III	3120	2	8	А III	6.24	2.47
	2	5	В I	240	21	5	В I	5.04	0.78
	ИТОГО:								3.25
КН 130	1	8	А III	3420	2	8	А III	6.84	2.70
	2	5	В I	240	23	5	В I	5.52	0.85
	ИТОГО:								3.55

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм

КАРКАСЫ КН125- КН 139

серия 1132-2  
выпуск 2-3 лист 5

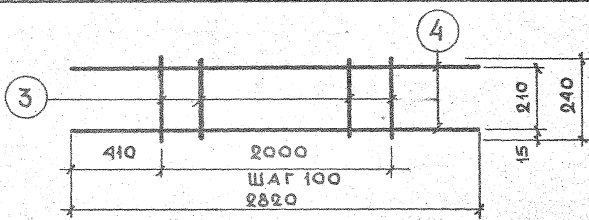
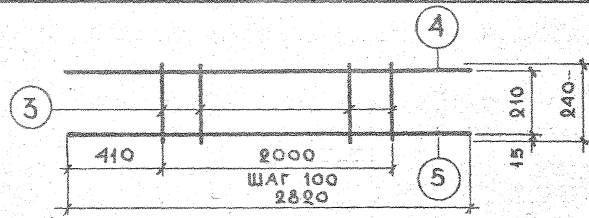
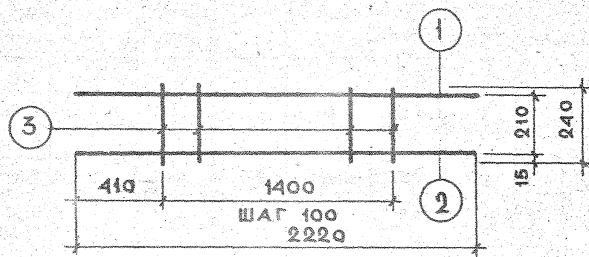
12642 10

ЖИЛИЩА  
ИНЖЕНЕР  
РАБОДА  
ИНЖЕНЕР  
ПРОВЕРИЛ

ТК  
1972



СТ. НАЧ. СМТ. *В. Корольев* ИЗОБ. ЕНГ.  
 ВЗАМЕН  
 ПРОВЕРИЛ *Л. Бордах*  
 ИНЖЕНЕР *Л. Бордах*  
 ЖИЛИЩА  
 ИНЖЕНЕР *Л. Бордах*  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ  
 ИНЖЕНЕР *Л. Бордах*  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ  
 ИНЖЕНЕР *Л. Бордах*  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ  
 ИНЖЕНЕР *Л. Бордах*



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА 10

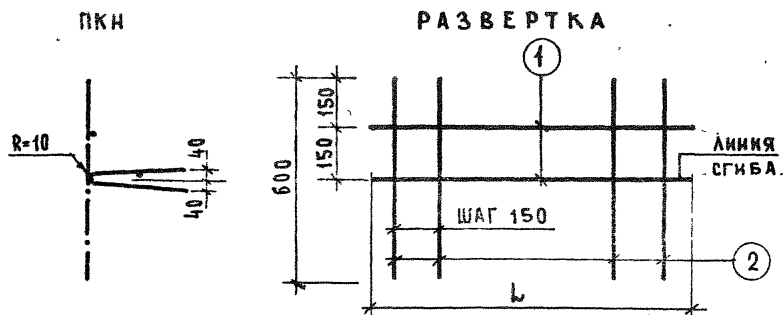
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, (L) ММ	КОЛ.	ВЫБОРКА		ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
						ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ		
KH 140	1	12	A III	2220	1	12	A III	2.22	1.98
	2	8	A III	2220	1	8	A III	2.22	0.88
	3	6	A III	240	15	6	A III	3.60	0.80
	Итого								3.66
KH 141	3	6	A III	240	21	12	A III	2.82	2.51
	4	12	A III	2820	1	8	A III	2.82	1.12
	5	8	A III	2820	1	6	A III	5.04	1.12
	Итого								4.75
KH 142-1	3	6	A III	240	21	12	A III	8.46	7.52
	4	12	A III	2820	3	6	A III	5.04	1.12
	Итого								8.64

ТК 1972 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ  
 КАРКАСЫ KH140 ÷ KH142-1

Серия 1.152-2  
 ВЫПУСК ЛИСТ 2-3 6

12642 11

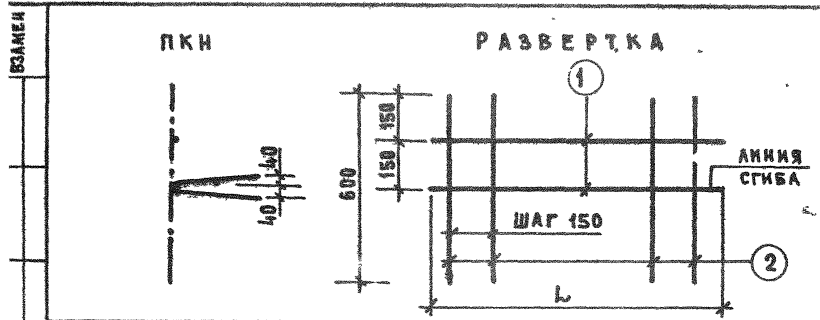
СОГЛАСОВАНО  
 ДИРЕКТОР  
 В. КОРОЛЕВ  
 М. ВЕНЕЦ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 А. П. ЖИЖЕНЦЕВ  
 ИНЖЕНЕР  
 П. В. БРАХА  
 ИНЖЕНЕР  
 Ю. П. ТЕРИНА  
 РАБОЧАЯ  
 КОПИЯ  
 1972



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА				11
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
ПКН 156	1	4	В I	1450	2	4	В I	2.90	0.28	
	2	5	В I	600	10	5	В I	6.00	0.92	
	ИТОГО								1.20	
ПКН 157	1	4	В I	1700	2	4	В I	3.40	0.33	
	2	5	В I	600	12	5	В I	7.20	1.11	
	ИТОГО								1.44	
ПКН 158	1	4	В I	1750	2	4	В I	3.50	0.34	
	2	5	В I	600	12	5	В I	7.20	1.11	
	ИТОГО								1.45	
ПКН 159	1	4	В I	2000	2	4	В I	4.00	0.39	
	2	5	В I	600	14	5	В I	8.40	1.29	
	ИТОГО									
ПКН 160	1	4	В I	2050	2	4	В I	4.10	0.40	
	2	5	В I	600	14	5	В I	8.40	1.29	
	ИТОГО								1.69	
ПКН 161	1	4	В I	2300	2	4	В I	4.60	0.45	
	2	5	В I	600	16	5	В I	9.60	1.48	
	ИТОГО								1.93	
ПКН 162	1	4	В I	2350	2	4	В I	4.70	0.46	
	2	5	В I	600	16	5	В I	9.60	1.48	
	ИТОГО								1.94	
ПКН 163	1	4	В I	2500	2	4	В I	5.00	0.49	
	2	5	В I	600	17	5	В I	10.20	1.57	
	ИТОГО								2.06	
ПКН 164	1	4	В I	2650	2	4	В I	5.30	0.52	
	2	5	В I	600	18	5	В I	10.80	1.66	
	ИТОГО								2.18	

ТК 1972 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ  
 КАРКАСЫ ПКН 150 ÷ ПКН 164.

СЕРИЯ 1.132-2  
 ВЫПУСК 2-3 ЛИСТ 7  
 12642 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА				12
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Н.МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
ПКН 171	1	4	В I	3400	2	4	В I	6.80	0.67	
	2	5	В I	600	23	5	В I	13.80	2.13	
	ИТОГО								2.80	
ПКН 172	1	4	В I	3550	2	4	В I	7.10	0.70	
	2	5	В I	600	24	5	В I	14.40	2.22	
	ИТОГО								2.92	
ПКН 173	1	4	В I	3700	2	4	В I	7.40	0.73	
	2	5	В I	600	25	5	В I	15.00	2.31	
	ИТОГО								3.04	
ПКН 174	1	4	В I	4000	2	4	В I	8.00	0.78	
	2	5	В I	600	27	5	В I	16.20	2.49	
	ИТОГО								3.27	
ПКН 175	1	4	В I	4300	2	4	В I	8.60	0.84	
	2	5	В I	600	29	5	В I	17.40	2.68	
	ИТОГО								3.52	
ПКН 176	1	4	В I	4450	2	4	В I	8.90	0.87	
	2	5	В I	600	30	5	В I	18.00	2.77	
	ИТОГО								3.64	
ПКН 177	1	4	В I	4600	2	4	В I	9.20	0.90	
	2	5	В I	600	31	5	В I	18.60	2.86	
	ИТОГО								3.76	
ПКН 178	1	4	В I	4750	2	4	В I	9.50	0.94	
	2	5	В I	600	32	5	В I	19.20	2.96	
	ИТОГО								3.90	
ПКН 179	1	4	В I	4900	2	4	В I	9.80	0.96	
	2	5	В I	600	33	5	В I	19.80	3.05	
	ИТОГО								4.01	

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Н.МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 165	1	4	В I	2800	2	4	В I	5.60	0.55
	2	5	В I	600	19	5	В I	11.40	1.76
	ИТОГО								2.31
ПКН 166	1	4	В I	2950	2	4	В I	5.90	0.58
	2	5	В I	600	20	5	В I	12.00	1.85
	ИТОГО								2.43
ПКН 167	1	4	В I	3000	2	4	В I	6.00	0.59
	2	5	В I	600	20	5	В I	12.00	1.85
	ИТОГО								2.44
ПКН 168	1	4	В I	3100	2	4	В I	6.20	0.61
	2	5	В I	600	21	5	В I	12.60	1.94
	ИТОГО								2.55
ПКН 169	1	4	В I	3250	2	4	В I	6.50	0.64
	2	5	В I	600	22	5	В I	13.20	2.03
	ИТОГО								2.67
ПКН 170	1	4	В I	3500	2	4	В I	6.60	0.65
	2	5	В I	600	22	5	В I	13.20	2.03
	ИТОГО								2.68

ИСПОЛНИТЕЛЬ: ИЖЕНЕР В.В. КОЗЛОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ИЖЕНЕР В.В. КОЗЛОВ  
 ЧЕКОВА И.С.

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм	СЕРИЯ 1.132-2
1972	КАРКАСЫ ПКН 165 ÷ ПКН 179	ВЫПУСК ЛИСТ 2-3 / 8

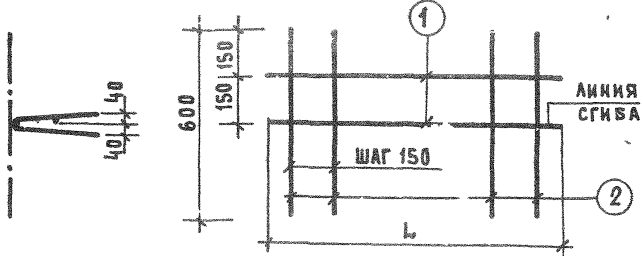
СОГЛАСОВАНО

ПРОЕКТ

ПЕЧАТЬ

ПКН

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

13

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№ МАРКИ	ДИАМЕТР ЗАЕМКИ ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 180	1	4	ВІ	5200	2	4	ВІ	10.40	1.02
	2	5	ВІ	600	35	5	ВІ	21.00	3.23
							ИТОГО		4.25
ПКН 81	1	4	ВІ	5450	2	4	ВІ	10.90	1.07
	2	5	ВІ	600	37	5	ВІ	22.20	3.42
							ИТОГО		4.49
ПКЦ 182	1	4	ВІ	5650	2	4	ВІ	11.30	1.11
	2	5	ВІ	600	38	5	ВІ	22.80	3.51
							ИТОГО		4.62
ПКН 183	1	4	ВІ	5800	2	4	ВІ	11.60	1.14
	2	5	ВІ	600	39	5	ВІ	23.40	3.60
							ИТОГО		4.74
ПКН 184	1	4	ВІ	5950	2	4	ВІ	11.90	1.17
	2	5	ВІ	600	40	5	ВІ	24.00	3.70
							ИТОГО		4.87
ПКН 185	1	4	ВІ	6000	2	4	ВІ	12.00	1.18
	2	5	ВІ	600	40	5	ВІ	24.00	3.70
							ИТОГО		4.88

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№ МАРКИ	ДИАМЕТР ЗАЕМКИ ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 186	1	4	ВІ	6100	2	4	ВІ	12.20	1.20
	2	5	ВІ	600	41	5	ВІ	24.60	3.79
							ИТОГО		4.99
ПКН 187	1	4	ВІ	6250	2	4	ВІ	12.50	1.22
	2	5	ВІ	600	42	5	ВІ	25.20	3.88
							ИТОГО		5.10
ПКН 188	1	4	ВІ	6300	2	4	ВІ	12.60	1.42
	2	5	ВІ	600	42	5	ВІ	25.20	3.88
							ИТОГО		5.30
ПКН 189	1	4	ВІ	6400	2	4	ВІ	12.80	1.25
	2	5	ВІ	600	43	5	ВІ	25.80	3.97
							ИТОГО		5.22
ПКН 190	1	4	ВІ	6550	2	4	ВІ	13.10	1.28
	2	5	ВІ	600	44	5	ВІ	26.40	4.07
							ИТОГО		5.35
ПКН 191	1	4	ВІ	6700	2	4	ВІ	13.40	1.31
	2	5	ВІ	600	45	5	ВІ	27.00	4.16
							ИТОГО		5.47
ПКН 192	1	4	ВІ	7000	2	4	ВІ	14.00	1.37
	2	5	ВІ	600	47	5	ВІ	28.20	4.34
							ИТОГО		5.71

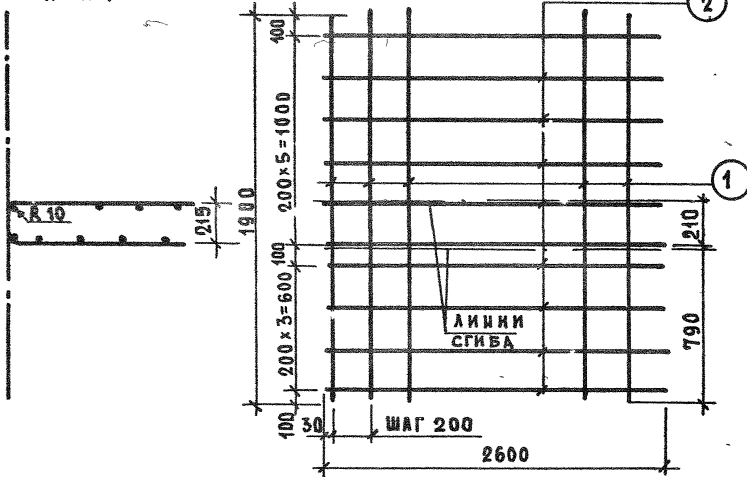
ТК 1972 Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм  
 Каркасы ПКН 180 ÷ ПКН 192

Серия 1.132-2  
 Выпуск 2-3 Лист 9

№ ВЗАИМН  
 ПРОВЕРИЛ  
 Ю. ТЕРМАН  
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ  
 ТЕХНИК  
 А. БЕЗМУЖОВА  
 КИШИНЕВ. ОБЪЕКТ А. БОЛГАРИИ

ПСН 1

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ.

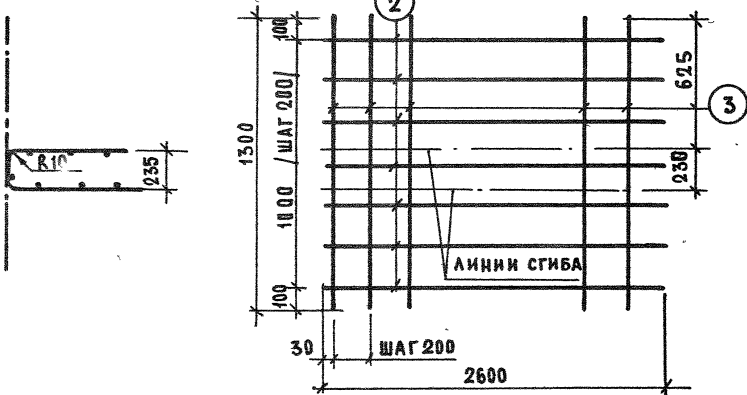
ВЫБОРКА

14

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПСН 1	1	4	В I	1900	13	4	В I	50.70	4.97
	2	4	В I	2600	10				

ПСН 2

РАЗВЕРТКА



ПСН 2	2	4	В I	2600	7	4	В I	35.10	3.44
	3	4	В I	1300	13				

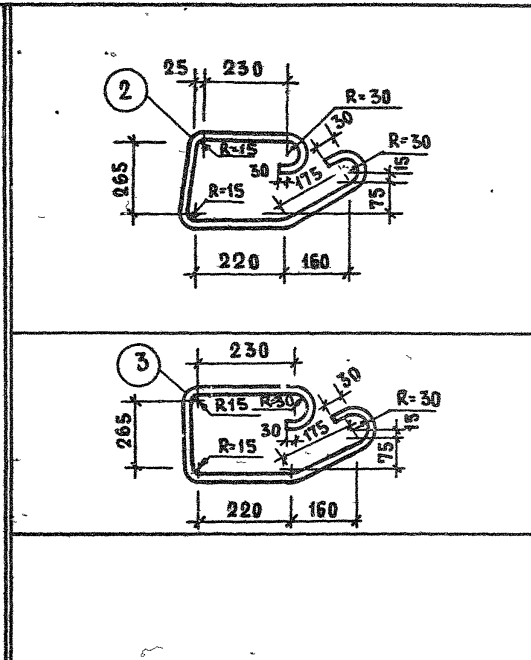
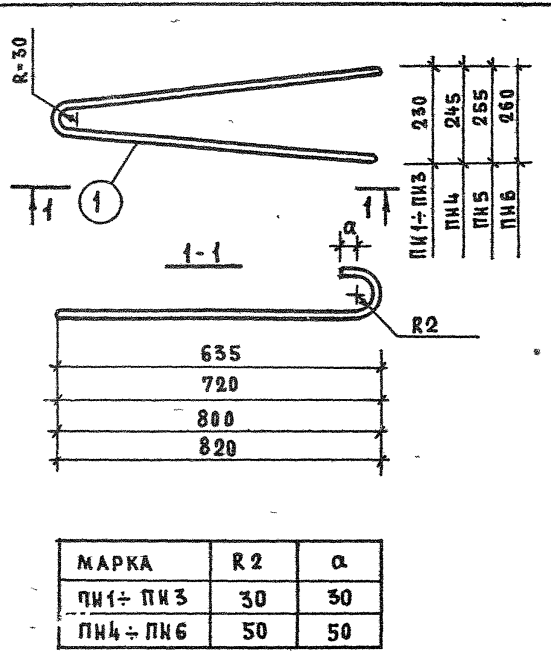
ТК  
1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ  
СЕТКИ ПСН 1 И ПСН 2

СЕРИЯ 1.132-2  
ВЫПУСК АИСТ 2-3 10



СОСТАВ РАБОТ  
 ИМЕНТ  
 В КРОКЕ  
 ВЗАМЕН  
 ПРОВЕРИ  
 Л. БОДАХ  
 ИМЕНЕ  
 И РОСНИСКИ  
 В ТЕ  
 Р. Д. ГИНИ  
 И ЗЕНУХИ  
 ЖИЛИЩА  
 ПЕНСКО  
 1972

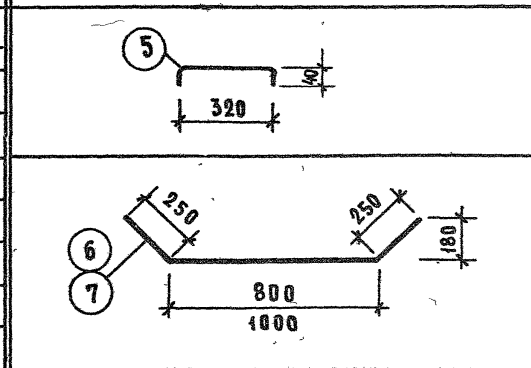


СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА. 15

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДАИНА, ММ	КОЛ	ВЩАЯ МАССА, КГ
АН1	2	12	А I	1250	1	1.11
АН2	3	12	А I	1250	1	1.11
АН5	5	4	В I	400	1	0.04
АН6	6	8	А III	1300	1	0.51
АН7	7	8	А III	1500	1	0.59

СПЕЦИФИКАЦИЯ К. ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДАИНА, ММ	КОЛ	ВЩАЯ МАССА, КГ
ПН1	1	8	А I	1500	1	0.59
ПН2	1	10	А I	1500	1	0.93
ПН3	1	12	А I	1500	1	1.33
ПН4	1	14	А I	1700	1	2.05
ПН5	1	16	А I	1900	1	3.00
ПН6	1	18	А I	2000	1	4.00



ТК Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм  
 1972 ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ ПН1-ПН6; ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ АН1-АН2; АН5-АН7  
 СЕРИЯ 1132-2  
 ВЫПУСК 2-3 ЛИСТ 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА		АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ					И, МАРКА ЭЛЕМЕНТА					ДИАМЕТР ММ					КЛАСС СТАЛИ					ДЛИНА (L) ММ					КОЛ.					ОБЩАЯ МАССА КГ					17
ТН 1	1	5	ВІ	360	1	0.06	ТН 31	1	4	ВІ	300	1	0.03	ТН 57	1	4	ВІ	3440	1	0.34																	
ТН 2	1	8	АШ	820	1	0.32	ТН 32	1	4	ВІ	390	1	0.04	ТН 58	1	4	ВІ	3510	1	0.34																	
ТН 3	1	8	АШ	970	1	0.38	ТН 33	1	4	ВІ	450	1	0.04	ТН 59	1	4	ВІ	3740	1	0.37																	
ТН 4	1	8	АШ	1120	1	0.44	ТН 34	1	4	ВІ	520	1	0.05	ТН 60	1	4	ВІ	3810	1	0.38																	
ТН 5	1	8	АШ	1270	1	0.50	ТН 35	1	4	ВІ	600	1	0.06	ТН 61	1	4	ВІ	4020	1	0.39																	
ТН 6	1	8	АШ	1685	1	0.67	ТН 36	1	4	ВІ	690	1	0.07	ТН 62	1	4	ВІ	4320	1	0.42																	
ТН 7	1	8	АШ	1835	1	0.72	ТН 37	1	4	ВІ	750	1	0.07																								
ТН 8	1	8	АШ	1920	1	0.76	ТН 38	1	4	ВІ	820	1	0.08																								
ТН 9	1	8	АШ	2220	1	0.88	ТН 39	1	4	ВІ	900	1	0.09																								
ТН 10	1	8	АШ	2285	1	0.90	ТН 40	1	4	ВІ	990	1	0.10																								
ТН 11	1	8	АШ	2435	1	0.96	ТН 41	1	4	ВІ	1070	1	0.10																								
ТН 12	1	8	АШ	2520	1	1.00	ТН 42	1	4	ВІ	1150	1	0.11																								
ТН 13	1	8	АШ	2820	1	1.11	ТН 43	1	4	ВІ	1240	1	0.12																								
ТН 14	1	8	АШ	3120	1	1.23	ТН 44	1	4	ВІ	1300	1	0.13																								
ТН 15	1	8	АШ	3970	1	1.57	ТН 45	1	4	ВІ	1390	1	0.14																								
ТН 16	1	8	АШ	4020	1	1.59	ТН 46	1	4	ВІ	1450	1	0.14																								
ТН 17	1	8	АШ	4270	1	1.69	ТН 47	1	4	ВІ	1540	1	0.15																								
ТН 18	1	8	АШ	4320	1	1.71	ТН 48	1	4	ВІ	1600	1	0.16																								
ТН 19	1	8	АШ	4385	1	1.73	ТН 49	1	4	ВІ	1690	1	0.17																								
ТН 20	1	8	АШ	4420	1	1.75	ТН 50	1	4	ВІ	1840	1	0.18																								
ТН 21	1	8	АШ	4535	1	1.79	ТН 51	1	4	ВІ	1920	1	0.19																								
ТН 22	1	8	АШ	4835	1	1.91	ТН 52	1	4	ВІ	1990	1	0.20																								
ТН 23	1	8	АШ	5520	1	2.18	ТН 53	1	4	ВІ	2290	1	0.22																								
ТН 24	1	8	АШ	5820	1	2.30	ТН 54	1	4	ВІ	2520	1	0.25																								
ТН 25	1	8	АШ	6120	1	2.42	ТН 55	1	4	ВІ	2810	1	0.28																								
							ТН 56	1	4	ВІ	3140	1	0.31																								
ТК		Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм.																				Серия 1.132-2															
1972		Прямые стержни ТН1÷ТН25; ТН31÷ТН62.																				Выпуск лист 2-3 13															

12642

18