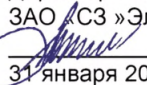


ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ

Техническая информация

ТИ 084-2012
(ВЗАМЕН ТИ-084-09)

Утверждаю:
Директор ИЦ
ЗАО «СЗ »Электрощит»-СИ

_____ Ю.Д. Макаров
31 января 2012 г.

1 Область применения	2
2 Условия эксплуатации	2
3 Типы выпускаемых панелей	3
4 Преимущества	5
5 Комплектация ограждающих конструкций	5
6 Размеры панелей	6
7 Теплоизоляция	6
8 Звукоизоляционные свойства стеновых сэндвич панелей	9
9 Материалы	11
10 Несущая способность панелей	12
11 Упаковка и разгрузка панелей	19
12 Хранение пакетов панелей, складирование	23
13 Оформление претензий	24
14 Требования к монтажу	24
15 Огнестойкость	36
16 Узлы установки стеновых и кровельных панелей	36
17 Гарантии завода-изготовителя	37

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 "Узлы крепления панелей металлических трехслойных с утеплителем из минеральной ваты на базальтовой основе"

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 "Каталог метизов и доборных элементов"

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 "Сертификаты соответствия, пожарные и гигиенические сертификаты"

1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЗАО «Самарский завод «Электрощит»- Стройиндустрия» изготавливает панели трехслойные стеновые и кровельные с несгораемым утеплителем из минеральной ваты на основе базальтового волокна по ТУ 5284-131-83677349-2009 и 5284-132-83677349-2009 соответственно.

Панели предназначены для применения в строитель-

стве промышленных объектов, зданий и сооружений общественного и бытового назначения, для жилищного строительства, для сельскохозяйственных зданий (птичников, звероводческих хозяйств, коровников и т.д.), холодильников; противопожарных преград, лифтовых шахт, для путей эвакуации из зданий (сооружений).

2.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

таблица 1

Режим	Влажность воздуха внутри помещений		
	до 12 °С	св. 12 до 24 °С	св. 24 °С
Сухой	до 60	до 50	до 40
Нормальный	св. 60 до 75	св. 50 до 60	св. 40 до 50
Влажный	св. 75	св. 60 до 75	св. 50 до 60
Мокрый	-	св. 75	св. 60

2.1 Влажностный режим помещений и сооружений в зимний период в зависимости от влажности и температуры воздуха внутри помещений, при расчете толщины утеплителя, принимают в соответствии с СНиП 23-02-2003 по таблице 1.

2.2 Условия эксплуатации ограждающих конструкций в зависимости от влажностного режима помещений и зон влажности принимают в соответствии с таблицей 2 СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий», изд. 2004 г.

2.3 Сэндвич панели предназначены для эксплуатации в неагрессивной среде без покрытия и слабоагрессивной среде с покрытием Полиэстер. Для эксплуатации в среднеагрессивной среде применяется покрытие пластизол, PVDF, Pural.

2.4 Сэндвич панели предназначены для эксплуатации в сухом и нормальном режиме влажности. Эксплуатация во влажном и мокром режиме требует применения дополнительных мер защиты и герметизации при проектировании здания. Возможность использования сэндвич панелей в данных режимах, а так же дополнительные мероприятия по защите и герметизации определяются индивидуально для каждого здания.

2.5 Сэндвич панели предназначены для эксплуатации в зданиях с внутренней температурой до 24°C. В случае наличия тепловыделения внутри здания приводящего к повышению температуры внутреннего объема воздуха выше 24°C, необходимо ограничивать шаг стенового фахверка.

Шаг стеновых прогон не должен превышать значений

указанных в таблице 12в для 3-ей цветовой группы независимо от цвета облицовки.

2.6 Покрытие с применением кровельных панелей должно иметь уклон не менее 10%.

Допускается применение кровельных панелей при уклонах кровли от 6% до 10% при отсутствии поперечных стыков сэндвич панелей и обязательной герметизацией внутреннего замка силиконовым герметиком либо бутиловым шнуром Викар Ш.

2.7 При горизонтальной раскладке сэндвич панелей рекомендуется принимать в расчет однопролетную схему нагружения (см. таблицу 9), а также ограничить длину панели шестью метрами, в районах с большой ветровой нагрузкой в неблагоприятных условиях.

При вертикальной раскладке возможно использование как одно, двух, так и многопролетных схем нагружения, но при этом следует ограничить шаг между опорами в пределах 3-4 метров. Рекомендуется избегать использования вертикальных панелей длиной более 8м, в месте крепления в прогон (в районе середины панели) рекомендуется разрезать наружную облицовку, а крепление производить по обе стороны от реза. Место реза закрыть декоративным нащельником.

При установке вертикальных панелей на цоколь необходимо обеспечить зазор между цоколем и торцом панели 5мм. Данные рекомендации направлены на исключение возможной деформации металлических облицовок панелей в средней их части и в зонах про-

межшпунтового крепления, вследствие знакопеременных нагрузок от градиента перепада температур.

2.8 Не рекомендуется использовать кровельные панели длиной более 10м вследствие риска повреждения их во время подъема к месту монтажа, а также возможности возникновения деформаций в нижней облицовке при значительных колебаниях температуры воздуха внутри помещения и внешней среды.

2.9 Шаг опор для стеновых и кровельных панелей определять по СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия» актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* (см. таблицы 8а, 10а), при этом не рекомендуется принимать шаг опор для кровельных панелей более 2 м.

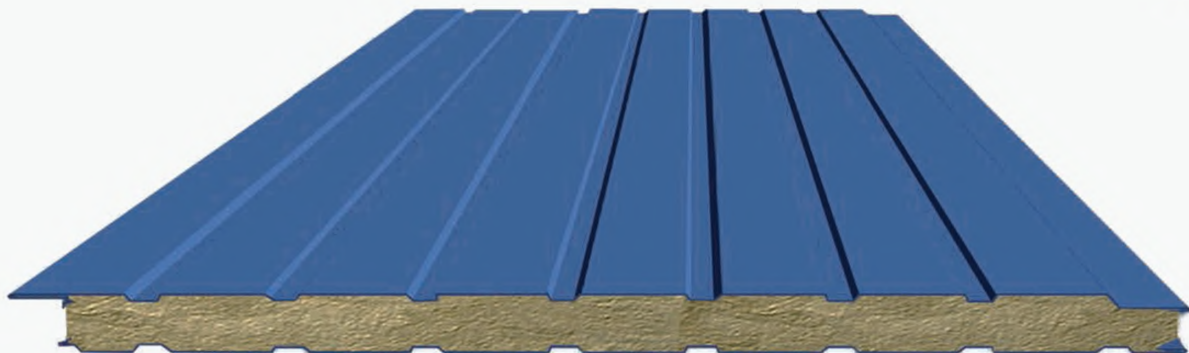
3.

ТИПЫ ВЫПУСКАЕМЫХ ПАНЕЛЕЙ

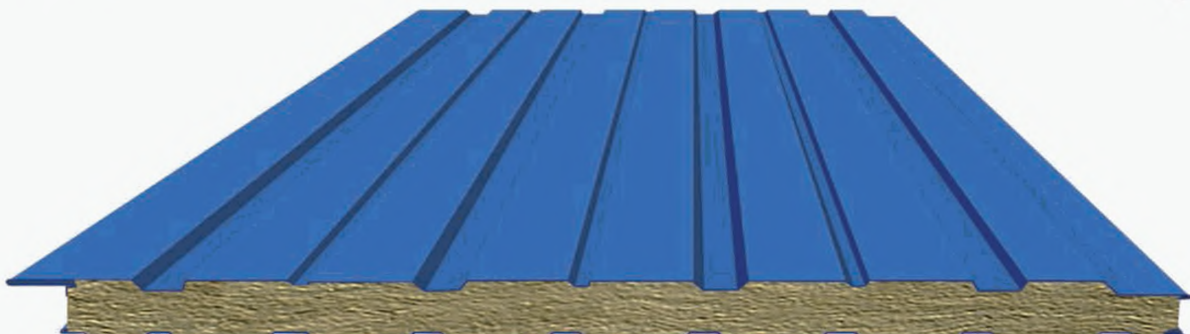
3.1 По очертанию поперечного сечения панели соответствуют рисункам

3.2 Типы панелей:

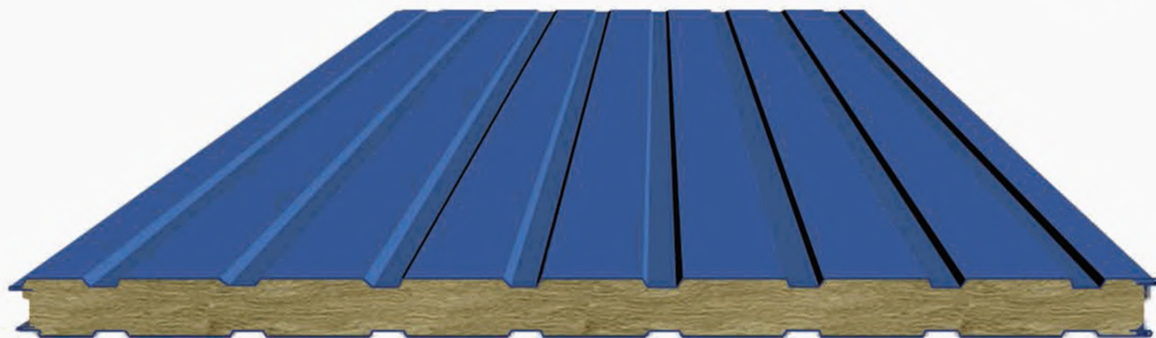
ТИП 7 – ПТСМСК1 – панель трехслойная стеновая (монтажная ширина 1000мм) со скрытым креплением, облицовки трапециевидные, “II Kwang”



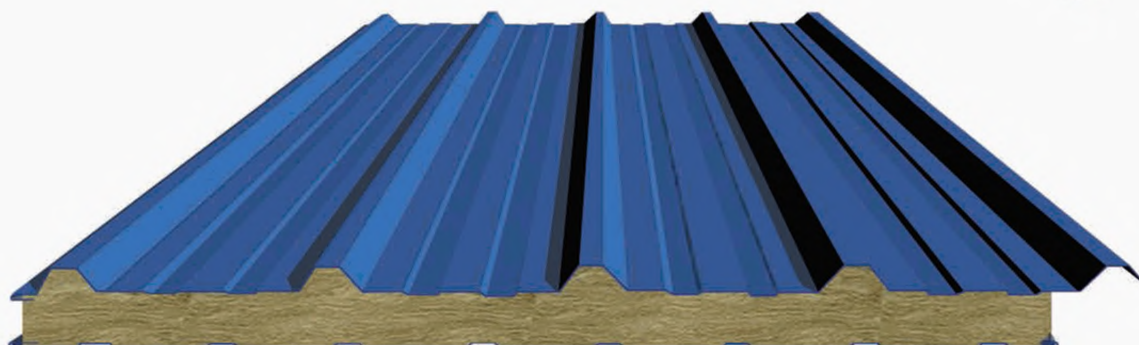
ТИП 8 – ПТСМСК2 – панель трехслойная стеновая (монтажная ширина 1000мм) со скрытым креплением, облицовки трапециевидные, разной глубины “II Kwang”



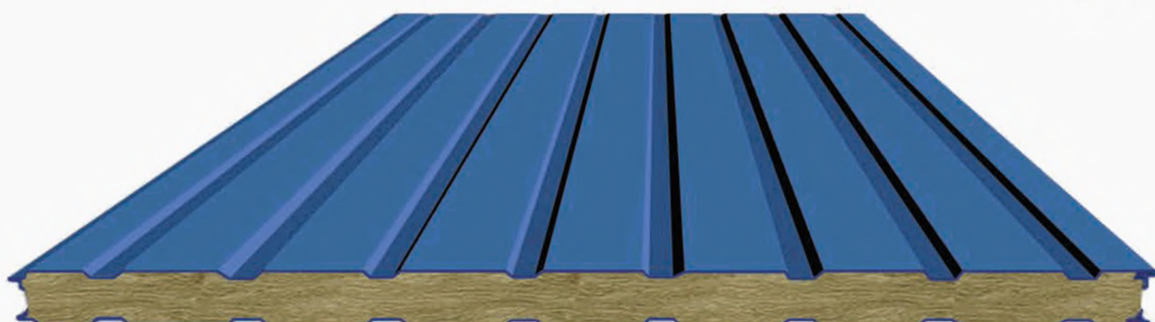
ТИП 9 - ПТСМК – панель трехслойная стеновая с (монтажная ширина 1000 мм), облицовки трапециевидные "Il Kwang"



ТИП 10 - ПТМК - панель трехслойная кровельная (монтажная ширина 1000мм), "Il Kwang"



ТИП 11 - ПТСМК – панель трехслойная стеновая (монтажная ширина 1190 мм), облицовки трапециевидные "Il Kwang"



4.

ПРЕИМУЩЕСТВА

4.1 Панели имеют следующие преимущества:

- высокие теплоизоляционные и шумоизолирующие свойства;
- негорючий утеплитель;
- низкое влагопоглощение;
- небольшой удельный вес (что приводит к минимальным нагрузкам на несущий каркас);
- поверхность панелей не требует затрат на дополнительную отделку;
- высокая технологичность и простота монтажа;
- устойчивое антикоррозийное покрытие;
- промышленные методы строительного монтажа работ.
- соответствие санитарным и экологическим нормам, включая нормы жилищного строительства.

5.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

5.1 В комплект поставки панелей входят:

- паспорт на изделие;
- панели (стенные, кровельные) в упакованном виде для отправки железнодорожным или автомобильным транспортом.

Также, по согласованию с заказчиком, в комплект поставки могут входить комплектующие изделия:

- крепежные элементы (самонарезающие винты, заклепки, болты, гайки, шайбы и т. п.);
- уплотнительные элементы и герметизирующие материалы;
- скоба для скрытого крепления;
- стальные доборные облицовочные элементы (нащельники, сливы, профиля обрамления, коньки и т. п.);
- элементы водосливной системы (желоба, трубы и элементы их крепления);
- техническая информация по применению панелей в строительстве.

6. РАЗМЕРЫ ПАНЕЛЕЙ

6.1 Панели изготавливаются следующих размеров:

Длина:	ПТКМК, ПТСМК, ПТСМСК1, ПТСМСК2, ПТСМК-Аот 1800 до 15000 мм;
Ширина габаритная:	ПТКМК 1089 мм;
	ПТСМК 1022мм;
	ПТСМК 1212 мм;
	ПТСМСК1 и ПТСМСК2 1063 мм;
Ширина монтажная:	ПТСМК. 1190 мм;
	ПТКМК, ПТСМК, ПТСМСК1 и ПТСМСК2 1000 мм;
Толщина:	ПТКМК (по утеплителю) 50, 80, 100, 120, 150, 200, 250 мм;
	ПТСМК, ПТСМК 50, 80, 100, 120, 150, 200, 250 мм;
	ПТСМСК1, ПТСМК2. 80, 100, 120, 150, 200, 250 мм.



По спец.заявке допустимо изготовление панелей ПТКМК, ПТСМК, ПТСМСК толщиной 175 и 225 мм.

7. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

таблица 2

толщина панели,б	приведенное сопротивление тепловой передаче стеновой панели $R \text{ м}^2\text{°C/Вт}$
50	1,16
80	1,86
100	2,33
120	2,76
150	3,49
200	4,65
250	5,81

таблица 3

толщина панели,б	приведенное сопротивление тепловой передаче кровельной панели $R \text{ м}^2\text{°C/Вт}$
50	1,19
80	1,91
100	2,38
120	2,86
150	3,57
200	4,76
250	5,95

7.1 Приведенное сопротивление теплопередаче панелей трехслойных стеновых со стальными облицовками и утеплителем из минераловатных плит со стандартным креплением, с учетом замковых соединений, соответствует значениям, приведенным в таблице 2.

7.2 Приведенное сопротивление теплопередаче панелей трехслойных кровельных со стальными облицовками и утеплителем из минераловатных плит, с учетом замковых соединений, соответствует значениям, приведенным в таблице 3.

В таблице 4 приведены значения необходимой минимальной толщины стеновых и кровельных сэндвич панелей из расчета среднего значения сопротивления теплопередаче.

Таблица 4

Тип помещения	Стены		Кровля		Градусо-сутки	Стены		Кровля		Градусо-сутки
	кВт/м ² ×0С/м	Толщина, мм	R0гр м ² ×0С/Вт	Толщина, мм		кВт/м ² ×0С/м	Толщина, мм	кВт/м ² ×0С/м	Толщина, мм	
Астрахань						Архангельск				
1	2,76	120	4,14	200(175**)	3874	3,74	200(175**)	5,54	250	6679
2	2,22	100	3,02	150	3540	3,05	150	4,07	200(175**)	6173
3	1,64	80	2,30	100	3206	2,13	100	2,92	150	5667
Барнаул						Волгоград				
1	3,70	200(175**)	5,48	250(225**)	6564	2,91	150	4,35	200	4308
2	3,04	150	4,05	200(175**)	6122	2,38	120	3,18	150	3952
3	2,14	100	2,92	150	5680	1,72	80	2,40	120	3596
Воронеж						Воркута				
1	3,12	150	4,66	200	4920	4,73	200	6,96	--	9517
2	2,56	120	3,41	150	4528	3,87	200(175**)	5,16	250(225**)	8905
3	1,83	80	2,53	120	4136	2,66	120	3,57	150	8293
Екатеринбург						Иваново				
1	3,65	200(175**)	5,42	250(225**)	6440	3,39	150	5,04	250(225**)	5672
2	2,99	150	3,99	200(175**)	5980	2,77	150	3,69	200	5234
3	2,10	100	2,88	150	5520	1,96	100	2,70	120	4796
Иркутск						Йошкар-Ола				
1	3,96	200(175**)	5,86	250	7320	3,49	150	5,18	250(225**)	5962
2	3,25	150	4,34	200	6840	2,86	120	3,81	200(175**)	5522
3	2,27	100	3,09	150	6360	2,02	100	2,77	120	5082
Казань						Кемерово				
1	3,45	150	5,12	250(225**)	5848	3,85	200(175**)	5,70	250	6999
2	2,83	150	3,77	200(175**)	5418	3,16	150	4,21	200(175**)	6537
3	2,00	100	2,75	120	4988	2,22	100	3,02	150	6075
Краснодар						Красноярск				
1	2,44	120	3,69	200	2980	3,78	200(175**)	5,60	250	6809
2	1,87	100	2,67	120	2682	3,10	150	4,14	200(175**)	6341
3	1,48	80	2,10	100	2384	2,17	100	2,97	150	5873
Москва						Мурманск				
1	3,28	150	4,89	250	5371	3,83	200(175**)	5,67	250	6930
2	2,68	120	3,58	150	4943	3,11	150	4,15	200(175**)	6380
3	1,90	100	2,63	120	4515	2,17	100	2,96	150	5830
Нижний Новгород						Новосибирск				
1	3,36	150	5,01	250(225**)	5612	3,87	200(175**)	5,73	250	7061
2	2,75	120	3,62	200(175**)	5182	3,18	150	4,24	200	6601
3	1,95	100	2,69	120	4752	2,23	100	3,04	150	6141
Оренбург						Омск				
1	3,40	150	5,06	250(225**)	5717	3,75	200(175**)	5,56	250	6718
2	2,79	120	3,73	200(175**)	5313	3,08	150	4,11	200(175**)	6276
3	1,98	100	2,73	120	4909	2,17	100	2,96	150	5834
Пенза						Пермь				
1	3,32	150	4,94	250(225**)	5486	3,64	200	5,39	250(225**)	6389
2	2,72	120	3,63	200	5072	2,98	150	3,97	200(175**)	5931
3	1,93	100	2,66	120	4658	2,09	100	2,87	150	5473

	Ростов-на-Дону					Самара				
1	2,75	120	4,13	200(175**)	3865	3,33	150	4,96	250(225**)	5522
2	2,21	100	3,01	150	3523	2,73	120	3,65	200	5116
3	1,64	80	2,30	100	3181	1,94	80	2,68	120	4710
	Санкт-Петербург					Саратов				
1	3,23	150	4,82	250	5236	3,20	150	4,78	250	5155
2	2,64	120	3,52	150	4796	2,63	120	3,51	150	4763
3	1,87	100	2,59	120	4356	1,87	100	2,59	120	4371
	Саранск					Сургут				
1	3,34	150	4,97	250(225**)	5539	4,27	200	6,30	--	8198
2	2,74	120	3,65	200	5121	3,51	200	4,67	200	7684
3	1,94	100	2,68	120	4703	2,43	120	3,29	150	7170
	Сыктывкар					Тюмень				
1	3,78	200(175**)	5,61	250	6811	3,70	200(175**)	5,49	250(225**)	6570
2	3,10	150	4,13	200(175**)	6321	3,04	150	4,05	200(175**)	6120
3	2,17	100	2,96	150	5831	2,13	100	2,92	150	5670
	Ульяновск					Уфа				
1	3,43	150	5,10	250(225**)	5809	3,48	150	5,17	250(225**)	5943
2	2,82	150	3,75	200(175**)	5385	2,86	150	3,81	200(175**)	5517
3	1,99	100	2,74	120	4961	2,02	100	2,77	120	5091
	Хабаровск					Челябинск				
1	3,71	200(175**)	5,50	250(225**)	6604	3,57	200	5,31	250(225**)	6213
2	3,05	150	4,07	200(175**)	6182	2,93	150	3,91	200(175**)	5777
3	2,15	100	2,94	150	5760	2,07	100	2,84	120	5341
	Якутск					Ярославль				
1	5,22	250(225**)	7,65	--	10906	3,41	150	5,07	250(225**)	5746
2	4,32	200	5,76	250	10394	2,79	120	3,72	200	5304
3	2,98	150	3,97	200(175**)	9882	1,97	100	2,72	120	4862
	Актобэ					Алматы				
1	3,42	150	5,08	250(225**)	5760	2,79	120	4,18	200(175**)	3965
2	2,81	150	3,74	200(175**)	5360	2,25	100	3,05	150	3629
3	1,99	100	2,74	120	4960	1,66	80	2,32	100	3293
	Астана					Атырау				
1	3,67	200(175**)	5,44	250(225**)	6472	2,97	150	4,45	200	4496
2	3,01	150	4,02	200(175**)	6042	2,44	120	3,26	150	4142
3	2,12	100	2,90	150	5612	1,76	80	2,45	120	3788
	Караганда					Уральск				
1	3,51	200	5,22	250(225**)	6032	3,33	150	4,96	250(225**)	5524
2	2,88	150	3,85	200(175**)	5616	2,74	120	3,65	200	5128
3	2,04	100	2,80	120	5200	1,95	100	2,68	120	4732

* - по теплотехническим показателям допускается применять панели толщиной 80 мм, при условии вертикального расположения стеновых панелей и шаге прогонов не более 3000 мм;

** - панели толщиной 175 и 225 мм изготавливаются только по спец. заказу;

1. Жилые, лечебно-профилактические и детские учреждения, школы, интернаты с внутр. температурой помещения 22 °С;

2. Общественные, кроме указанных выше, административные и бытовые, за исключением помещений с влажным или мокрым режимом с внутр. температурой помещения 20 °С;

3. Производственные с сухим и нормальными режимами с внутр. температурой помещения 18 °С.

8.

ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА СТЕНОВЫХ СЭНДВИЧ ПАНЕЛЕЙ

8.1 Индекс звукоизоляции воздушного шума, а также частотные характеристики панелей, приведенные в таблице 16 и графиках, были получены на основе экспериментальных данных.

Протокол испытаний №31-07 от 28 декабря 2007г

Испытательный центр «Самарастройиспытания» при Самарском государственном Архитектурно-строительном университете.

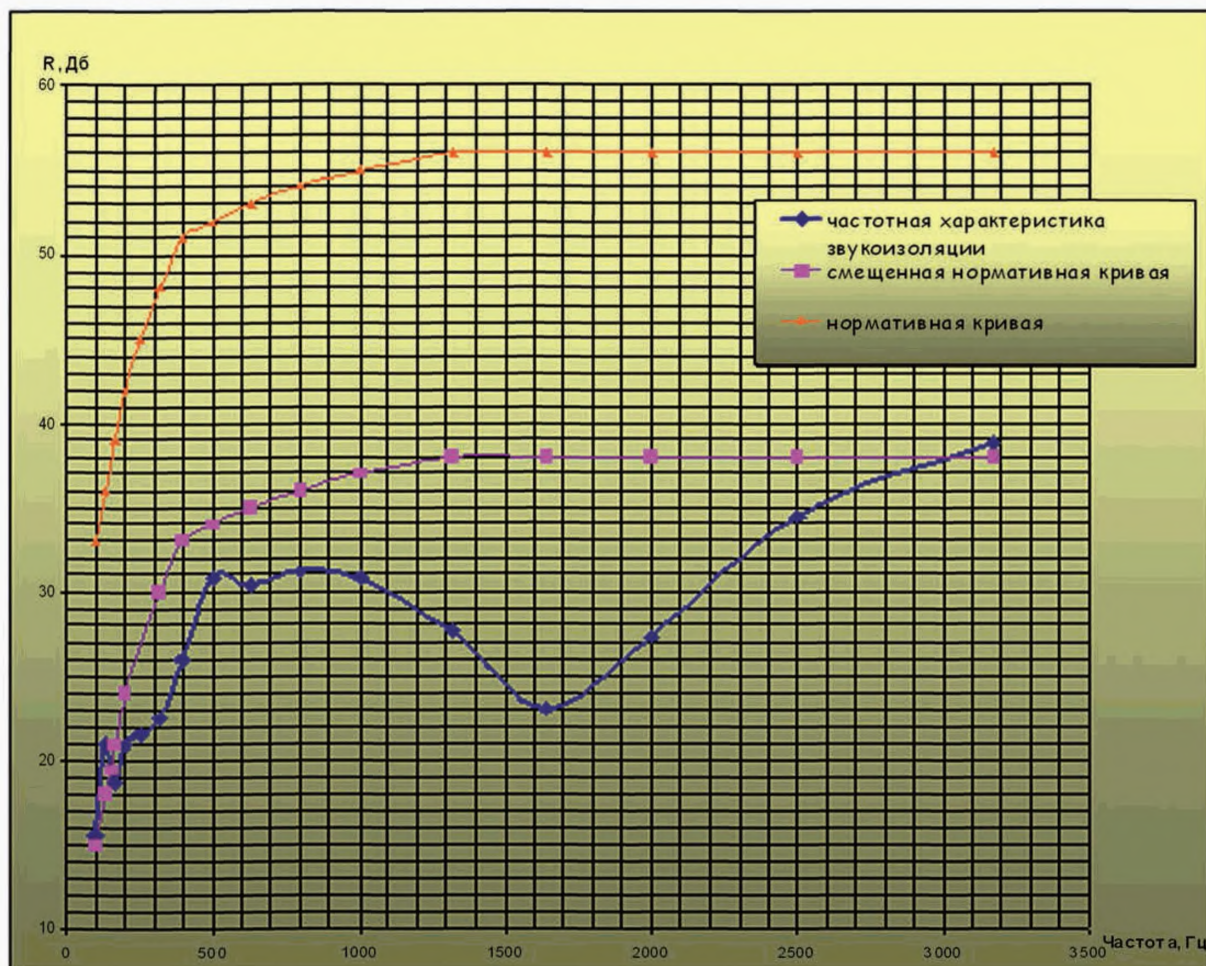
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22СП39 от 31 января 2006г.

таблица 5

Толщина панелей, мм	Индекс звукоизоляции воздушного шума R_w , дБа
80	34
100	35
150	35

график 1

Частотная характеристика панели толщиной 80 мм.



Частотная характеристика панели толщиной 100 мм.

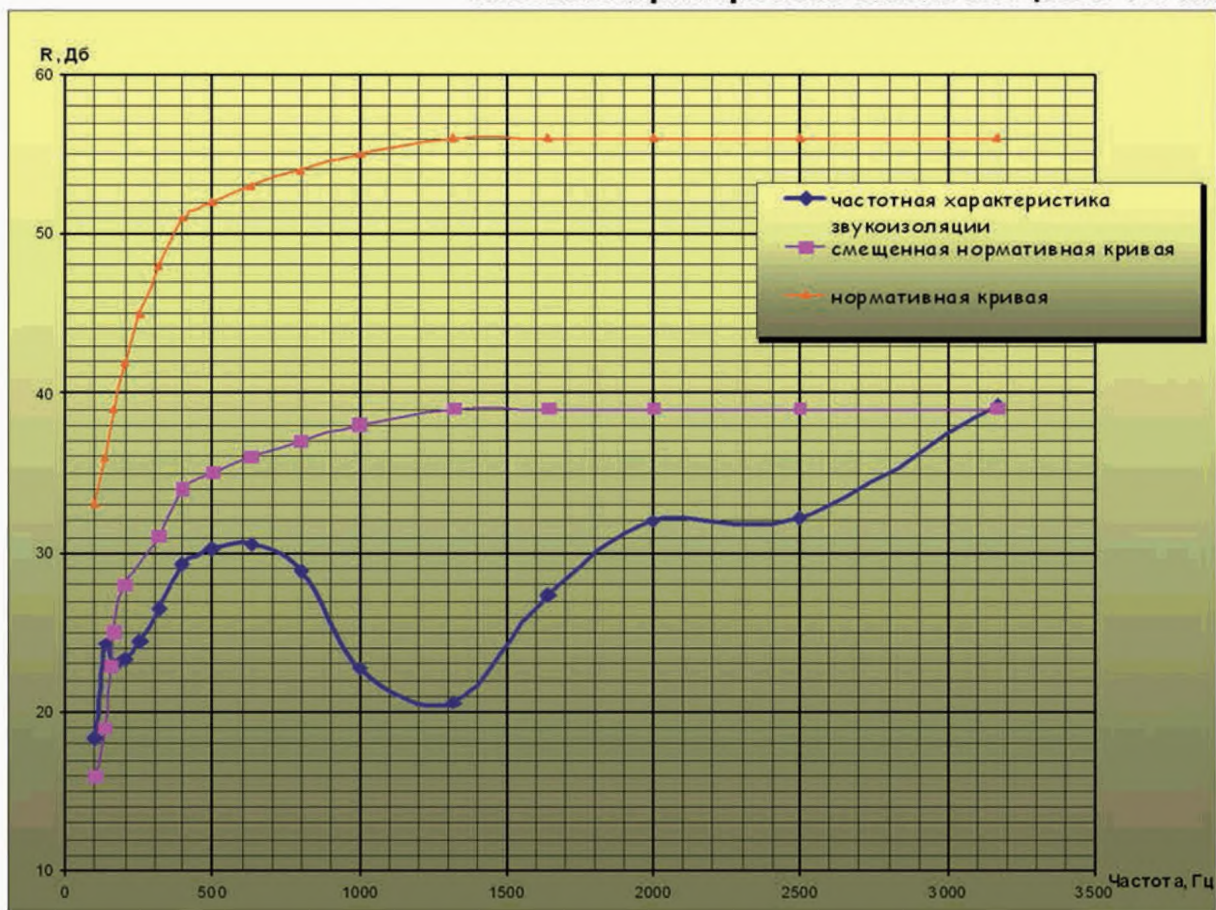


график 3

Частотная характеристика панели толщиной 150 мм.

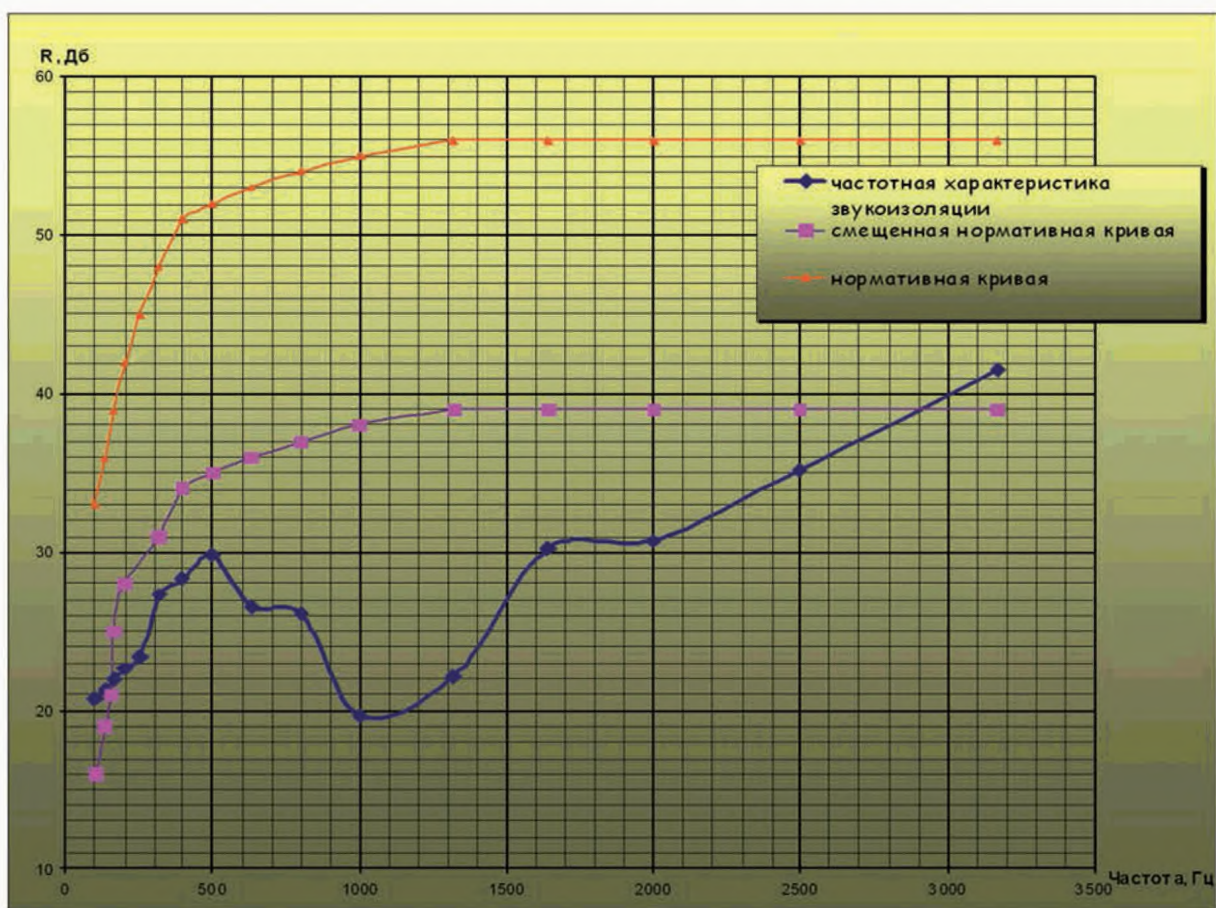


таблица 6

Свойства утеплителя	«ИЗОЛ СС»	«ИЗОЛ СК»
Плотность, кг/м ³	105-115	более 120
Теплопроводность Вт/(м·К)	0,041	0,042
Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5
Водопоглощение при частичном кратковременном погружении на 24 часа, кг/кв.м., не более	1	1
Содержание органических веществ, %, не более	4	4
Прочность при растяжении, перпендикулярно лицевым сторонам МПа, не менее	0,1	0,15
Прочность на сжатие МПа, не менее	0,08	0,1
Огнестойкость	НГ	НГ

9.1 В качестве утеплителя в панелях должны применяться плиты теплоизоляционные из минеральной ваты марки «Изол СС» для производства стеновых панелей, «Изол СК» для производства кровельных панелей, фирмы «ЕвроИзол», выпускаемых по ТУ 5762-002-84277528-2008.

Свойства утеплителя приведены в таблице 6.

9.2 Допускается применение других утеплителей на основе минераловатных плит с аналогичными физико-техническими и механическими характеристиками (например таких фирм как "Rockwool", "PAROC OY AB").

9.3 Облицовки панелей изготавливаются из проката рулонного горячеоцинкованного по ГОСТ 14918-80. Конкретные требования к прокату должны соответствовать требованиям, указанным в рабочих чертежах.



ВНИМАНИЕ! Возможно изготавливать облицовки гладкими (без профилирования), но для наружной стороны, только обусловленной назначением, мы советуем из оптических соображений, профилировать

9.4 Облицовки панелей имеют защитно-декоративное лакокрасочное покрытие, при этом, цветовая гамма покрытий по согласованию с заказчиком – по шкале RAL.

Для придания изделию законченного эстетичного внешнего вида, а также для увеличения срока службы панелей за счет дополнительной антикоррозионной защиты используются окрашенные облицовки.

ЗАО «Самарский завод «Электроцинк» - Строй - индустрия» производит окраску отечественного и импортного оцинкованного рулонного металла (для облицовок) на английской линии "Redman" по технологии "койл-кутинг", с использованием эмалей и пластизолов фирм: "BASF Coating" (Германия), "BACKER" (Швеция), "TEKNOS STEEL" (Финляндия). Цинковое покрытие не менее 275 г/м².

Для облицовки может быть использована оцинкован-

ная сталь, окрашенная пуралом, пластизолом. **Полиэстер (PE)** – покрытие (25 мкм) с глянцевой поверхностью для крыш и стен, подходящее для любых климатических условий.

Основа покрытия – полиполиэфирная краска, обладающая хорошей стойкостью цвета. Материал обладает высоким уровнем гибкости и формуемости.

Пластизол (PVC) – наиболее толстое покрытие (200 мкм) на основе ПВХ (поливинилхлорида). Одно из самых устойчивых к механическим повреждениям, к агрессивным воздействиям внешней среды, и к проведению монтажных работ. Для использования в жарких регионах предпочтительны светлые цвета. Они лучше отражают свет, меньше на-греваются и выгорают.

Пурал (PUR)– покрытие толщиной 50 мкм на основе полиуретана. Этот материал не боится больших суточных перепадов температуры, низких и высоких температур (до 120°С). Обладает высокой коррозионной устойчивостью и цветостойкостью. Слегка структурированная поверхность пурала обладает высокой стойкостью к механическому воздействию снега и льда, а так же к ультрафиолетовой радиации солнца.

Характерной чертой покрытия является стойкость к химикатам и легкость ремонтной окраски. Обладает большей механической стойкостью, по сравнению с покрытием из полиэстера, но в свою очередь пурал менее устойчив к пластическому деформированию чем пластизол. Этот материал требует более бережного обращения.

Дополнительно на поверхность облицовки полиэстра наносится защитная пленка, обеспечивающая сохранность покрытия при транспортировании и монтаже.

Поливинилденфторидная эмаль (PVDF) - эмаль на основе поливинилденфторидной смолы в комбинации с акриловыми полимерными смолами.

Данный вид окраски превосходит полиуретановые, полиэфирные эмали по стойкости к абразивному воздействию. Отличается особо высокой устойчивостью к ультрафиолетовому излучению по сравнению


















с другими покрытиями. Долговечен в условиях высокой коррозионной активности (промышленные зоны): стойкость к парам кислот, солям, повышенной влажности. Обладает хорошими грязеотталкивающими свойствами и способствует легкому удалению загрязнения с поверхности наружной облицовки здания во время дождя.

Высокая устойчивость к повышенным температурным нагрузкам и резким колебаниям температур. Рабочие температуры от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$.

9.5 Для склеивания облицовок с утеплителем применяется клей фирм Huntsman (Голландия) или (Dow Chemical Leeson (Англия)), обеспечивающий надежное соединение и гарантирующий выполнение показателей несущей способности панелей, приведенных в таблицах 7-10.

Допускается применение других клеев с аналогичными характеристиками.

9.6 Основная гамма цветов используемая на заводе:

	9003 белый
	9002 светло-серый
	9006 серебристый металлик
	5024 серо-голубой
	5015 голубой
	5018 морская волна
	5005 сигнально-синий
	5002 ультрамарин
	6029 зеленая мята
	6026 зеленый опал
	6005 зеленый мох
	3003 рубин
	3005 темная вишня
	3009 коррида
	8017 шоколад
	1018 ярко-желтый
	1015 светло-бежевый

10. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ

10.1 Нагрузки на стеновые панели с утеплителем из мин. ваты при схеме нагружения – статически определяемая однопролетная балка или статически неопределимая двухпролетная балка. Данные приведены в таблицах 7, 8.

таблица 7

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м ²					
		Пролет, м					
		3	4	5	6	7	8
50		86	53	30	-	-	-
80		139	100	65	26	-	-
100		187	125	83	60	-	-
120		212	140	92	64	43	-
150		258	164	107	75	54	35
200		335	197	128	91	66	45
250		372	211	137	97	71	50

таблица 8

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м ²					
		Пролет, м					
		3	4	5	6	7	8
50		65	45	28	-	-	-
80		100	79	58	21	-	-
100		138	103	72	54	-	-
120		157	114	81	58	41	-
150		200	132	95	69	51	32
200		248	169	117	83	62	41
250		310	190	125	88	67	46

Примечание:

1. Толщина панелей в таблицах приравнена к толщине утеплителя.
2. Толщина металлических облицовок принята 0,6 мм.
3. Ширина опор не должна быть менее 60 мм.
4. При определении предельного прогиба учтена разность температур наружной и внутренней металлической обшивки $\Delta T=55^{\circ}\text{C}$.
5. Допускаемый прогиб принят $L/200$ пролета.

таблица 8а

Ветровые районы	Ia	I	II	III	IV	V	VI	VII
w_0 , кгс/	17	23	30	38	48	60	73	85

10.1.1 Нормативное значение ветрового давления следует принимать в зависимости от ветрового района по таблице СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия» актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* (смотреть табл.8а).



Для определения расчетной ветровой нагрузки следует руководствоваться требованиями п.11 СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия» актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* и вести расчет нагрузки с учетом пульсационной составляющей ветровой нагрузки

10.1.2 При подборе максимального пролета для крепления стеновых сэндвич панелей в зависимости от размеров здания, ветрового района и типа местности следует руководствоваться расчетной ветровой нагрузкой рассчитанной согласно требованиям п.11 СП 20.13330.2011 Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* «Нагрузки и воздействия» и несущей способностью панелей приведенных в табл. 7-8.

график 4

Несущая способность стеновых панелей при однопролетной схеме нагружения

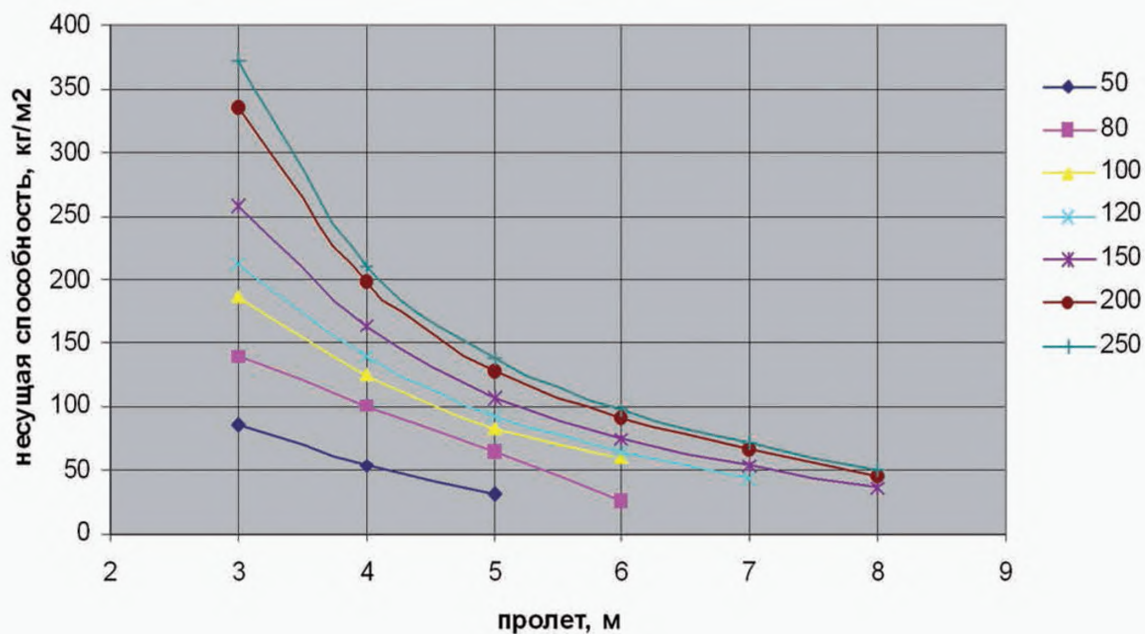
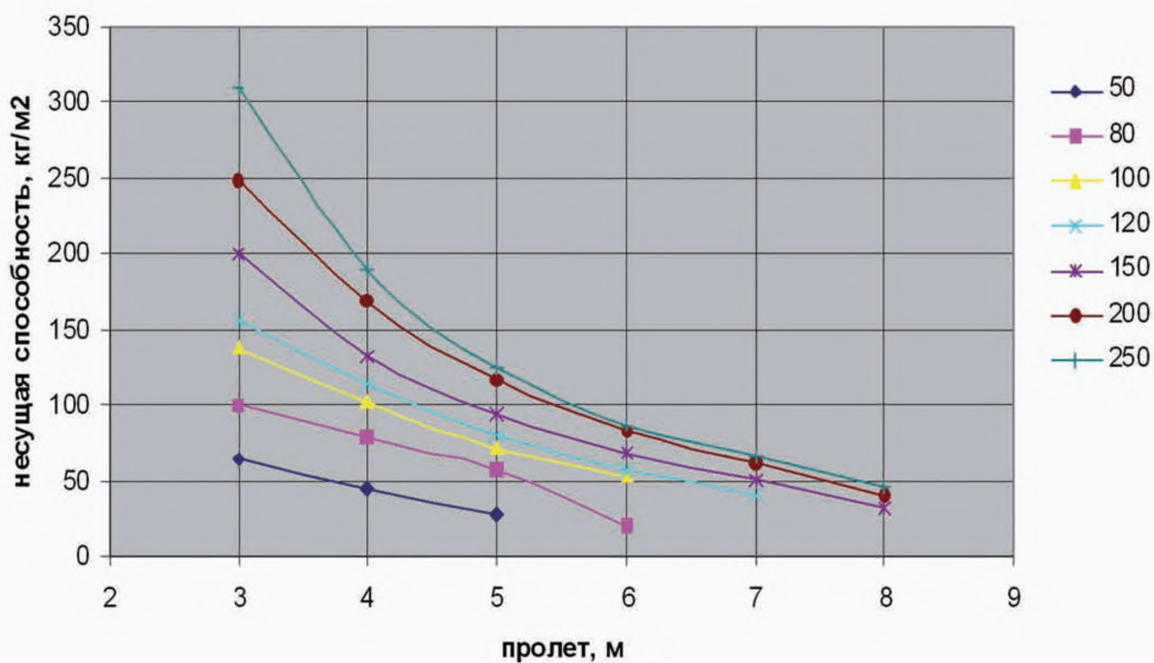


график 5

Несущая способность стеновых панелей при многопролетной схеме нагружения



10.2 Нагрузки на кровельные панели с утеплителем из минваты при схеме нагружения - статически определимая однопролетная балка или статически неопределимая двухпролетная балка. Данные приведены в таблицах 9,10.

таблица 9

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м ²				
		Пролет, м				
		1	1,5	2	2,5	3
100		583	378	275	-	-
120		723	469	343	232	-
150		931	606	444	310	230
200		1278	835	590	380	290
250		1625	1038	706	482	347

таблица 10

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м ²				
		Пролет, м				
		1	1,5	2	2,5	3
100		441	283	203	-	-
120		552	355	257	207	-
150		717	464	337	280	230
200		993	645	470	360	290
250		1269	850	607	443	339

Примечание:

1. Толщина панелей в таблицах приравнена к толщине утеплителя.
2. Толщина металлических облицовок принята 0,6 мм.
3. Ширина опор не должна быть менее 60 мм.
4. При расчете несущей способности учтена собственная масса панели и сосредоточенная нагрузка величиной 100 кгс в середине пролета.
5. Допускаемый прогиб принят $L/200$ пролета.
6. Для панелей 100, 120 мм шаг прогонов не более 2 м.
7. Для IV-V снеговых районов шаг прогонов не более 2,5 м.
8. Для I-III снеговых районов шаг прогонов не более 3 м.
9. Рекомендуемый шаг прогонов, подтвержденный опытом надежной эксплуатации составляет 2 м.

При выборе кровельных панелей необходимо руководствоваться расчетной снеговой нагрузкой, приведенной в табл.10а

таблица 10а

Снеговые районы Российской Федерации	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
S_g , кгс/кв. см.	80	120	180	240	320	400	480	560

график 6

Несущая способность кровельных панелей при однопролетной схеме нагружения

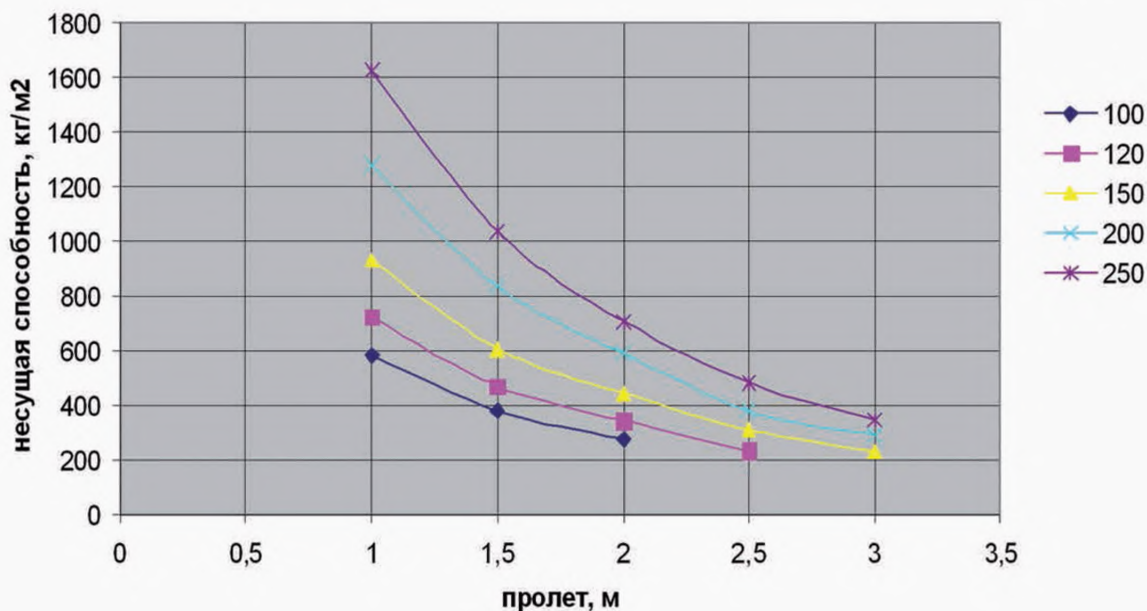
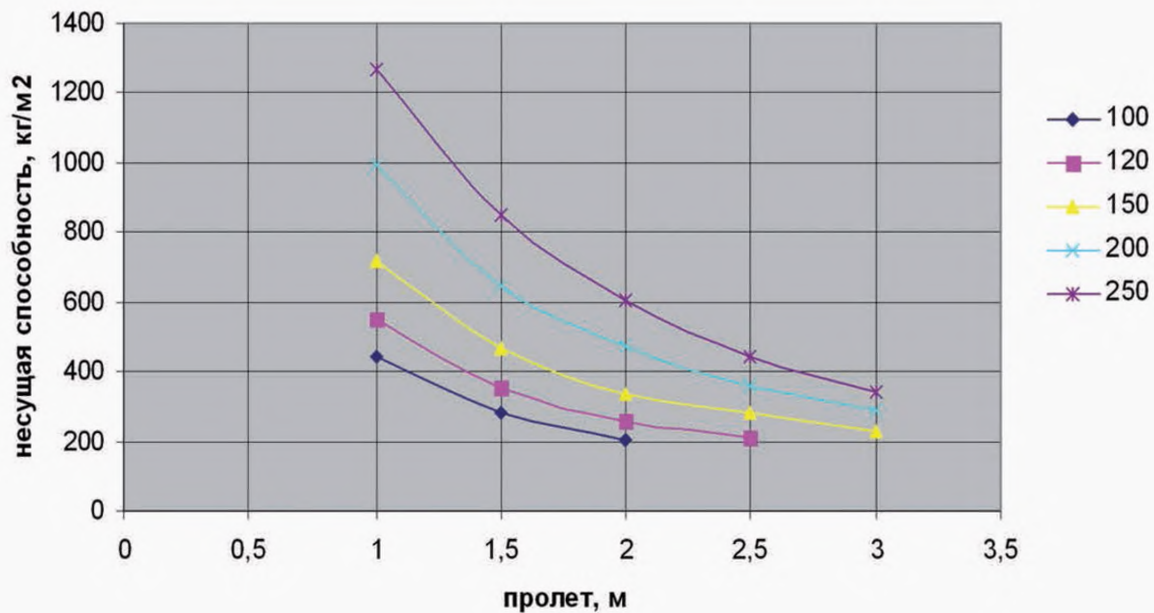


график 7

Несущая способность кровельных панелей при многопролетной схеме нагружения



10.3 Тепловой изгиб панелей

10.3.1. При эксплуатации панелей стеновых и кровельных в зависимости от температуры могут происходить тепловые деформации их облицовок. Характерным проявлением деформации облицовок панелей является образование поперечных складок в середине панели или в районе ее закрепления.

10.3.2. Причина тепловой деформации панелей состоит в изменении длины облицовки.

При отсутствии внешних ограничителей движения панели ее деформация не влечет за собой каких-либо негативных последствий. Но так как панель стеновая или кровельная фактически бывает закреплена во многих точках, следует предусматривать соответствующие меры, уменьшающие деформацию облицовок.

10.3.3. Средствами, влияющими на повышение устойчивости панелей к тепловой деформации, могут быть:

- а) Затенение наружной облицовки;
- б) Применение двухопорной схемы закрепления;
- в) Окраска облицовок в светлый цвет.

10.3.4. В проекте здания рекомендуется предусматривать ниже перечисленные меры по устранению деформации:

- одностороннюю фиксацию панелей, обеспечивая тем самым свободу их перемещения между опорами.

Однако это может вызвать необходимость увеличения толщины панелей;

- на холодной стороне панели, на облицовке сделать разрезы для снятия напряжений, с целью уменьшения перемещений в критических местах (углы, дверные проемы, соединения, особо длинные панели);

- использование светлых красок – не темнее, чем «светло-зеленая» или «бежевая» (чем светлее, тем лучше). Это дает возможность ограничить температуру нагрева панели (менее 80С).

- в случае, когда необходимо обеспечить ровную поверхность панели как декоративного архитектурного элемента, толщина облицовки должна быть не менее 0,7 мм.

- для увеличения устойчивости панели к выпучиванию и придания ей более ровной поверхности рекомендуется применять панели с линованными облицовками кровельные панели ПТКМК.

10.3.5. Температура внешней стороны облицовки панелей, ограждающих стены зданий, достигает максимального значения летом и зависит от цвета и отражательной способности поверхности облицовки. Цветовые оттенки лакокрасочного покрытия наружных облицовок соответствуют характеристикам, приведенным в таблице 10б.

таблица 10б

Группа	Отражательная способность RG, %	Максимальная температура внешней облицовки	Примеры цветовой гаммы по каталогу RAL	
1-очень светлые цвета	75-90	55°С	1018-ярко желтый	
			1015-светло бежевый	
			9003-белый	
			9002-светло-серый	
			9006-серебристый металик	
2-светлые цвета	40-74	65°С	5018-морская волна	
			5005-сигнально-синий	
			5024-серо-голубой	
			6026-зеленый опал	
			6029-зеленая мята	
3-темные зимние цвета	8-39	80°С	3003-рубин	
			3005-темная вишня	
			3009-коррида	
			8017-темный шоколад	

RG-отражательная способность относительно оксида магния(=100%)

10.3.6. При температурном воздействии на панель, внешняя облицовка может деформироваться в зависимости от величины температуры нагревания для различного цвета лакокрасочного покрытия. Чем выше температура и темнее покрытие, тем больше деформация. Деформация представляет собой вздутие внешней облицовки наружу между местами

крепления (опорами) в зонах максимальных изгибающих моментов.

10.3.7. Максимально допустимая длина пролета стеновых панелей в зависимости от цвета их внешней облицовки не должна превышать параметров в соответствии с таблицей 10в.

При этом необходимо учитывать несущую способность стеновых панелей на ветровое давление при различных схемах нагружения.

10.3.8. В таблице 10в: h/a – отношение высоты здания к его наиболее короткой стороне (ширине). При соотношении $0,25 < h/a < 0,5$ расстояние между опорами

панелей допускается определять методом линейного интерполирования.

10.3.9. Выбор требуемых панелей по несущей способности, в зависимости от пролетов между опорами, необходимо делать в соответствии с таблицами 9 и 10 совместно с таблицами 10б и 10в.

таблица 10в

Толщина панели, мм	Схема нагружения	Цветовая группа	Высота в свету/Ширина здания $=h/a < 0,25$			Высота в свету/Ширина здания $=h/a > 0,25$		
			$0 < h \leq 8\text{м}$	$8 < h \leq 20\text{м}$	$20 < h \leq 100\text{м}$	$0 < h \leq 8\text{м}$	$8 < h \leq 20\text{м}$	$20 < h \leq 100\text{м}$
50	Однопролетная	1,2,3	6.18	4.89	4.17	6.18	4.89	4.17
		1	5.79	4.65	4.02	5.70	4.63	4.02
		2	4.42	3.79	3.42	3.96	3.40	3.09
	2х пролетная	3	2.23	2.16	2.10	2.18	2.09	2.02
		1	6.18	4.89	4.17	6.18	4.89	4.17
		2	6.18	4.89	4.17	5.67	4.57	3.95
80	Однопролетная	1,2,3	7.15	5.65	4.82	7.15	5.65	4.82
		1	6.71	5.39	4.66	6.60	5.37	4.66
		2	5.13	4.40	3.98	4.59	3.96	3.59
	2х пролетная	3	2.60	2.52	2.44	2.54	2.44	2.36
		1	7.15	5.65	4.82	7.15	5.65	4.82
		2	7.15	5.65	4.82	6.58	2.28	4.58
100	Однопролетная	1,2,3	8.00	6.33	5.40	8.00	6.33	5.40
		1	7.52	6.05	5.24	7.40	6.03	5.24
		2	5.77	4.95	4.48	5.17	4.45	4.04
	2х пролетная	3	2.94	2.84	2.76	2.87	2.76	2.67
		1	8.00	6.33	5.40	8.00	6.33	5.40
		2	8.00	6.33	5.40	7.37	5.96	5.13
120	Однопролетная	1,2,3	8.77	6.94	5.92	8.77	6.94	5.92
		1	8.26	6.66	5.77	8.13	6.63	5.76
		2	6.35	5.45	4.93	5.69	4.91	4.45
	2х пролетная	3	3.26	3.15	3.05	3.18	3.05	2.95
		1	8.77	6.94	5.92	8.77	6.94	5.92
		2	8.77	6.94	5.92	8.07	6.54	5.64
150	Однопролетная	1,2,3	9.54	7.53	6.42	9.54	7.53	6.42
		1	8.75	7.08	6.15	8.42	6.92	6.10
		2	6.21	5.48	5.02	5.67	5.00	4.59
	2х пролетная	3	3.31	3.22	3.15	3.25	3.15	3.06
		1	9.54	7.53	6.42	9.54	7.53	6.42
		2	9.54	7.53	6.42	8.14	6.60	5.77
200, 250	Однопролетная	1,2,3	10.43	8.25	7.03	10.43	8.25	7.03
		1	9.12	7.44	6.52	8.39	7.05	6.27
		2	5.70	5.24	4.92	5.37	4.90	4.60
	2х пролетная	3	3.30	3.24	3.19	3.26	3.19	3.13
		1	10.43	8.25	7.03	10.43	8.25	7.03
		2	8.75	7.14	6.31	7.53	6.27	5.55
3х пролетная	3	3.25	3.16	3.08	3.18	3.07	2.99	

10.4 Низкая по сравнению с традиционными строительными материалами масса панелей облегчает работу, делает простым и удобным монтаж. Это качество снижает стоимость строительства и позволя-

ет значительно сократить сроки возведения объектов. В таблице 13 приведены массы панелей с облицовками толщиной 0,6/0,6 мм.

11.

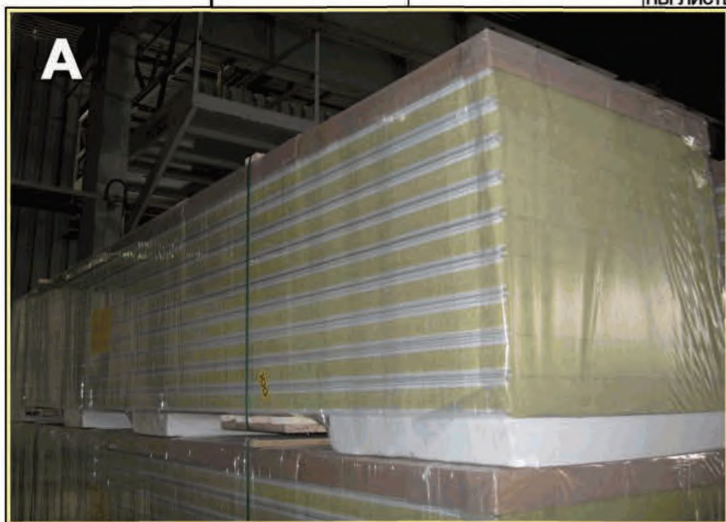
УПАКОВКА И РАЗГРУЗКА ПАНЕЛЕЙ

11.1 Заводская упаковка панелей, в случае соблюдения соответствующих требований настоящих инструкций, исключает повреждение панелей в процессе погрузо-разгрузочных работ и транспортировки.

Кроме того, защитно-декоративное покрытие облицовок панелей дополнительно защищено полиэтиленовой пленкой, которая должна обязательно быть удалена после их монтажа, но не позднее 5 месяцев со дня изготовления панелей.

таблица 11

Тип упаковки	Габаритные размеры упаковки	Описание упаковки	Транспортировка
упаковка А (5ГК.802.864)	длина - от 1800 до 12000 мм. ширина - от 1040 до 1230 мм. высота - до 1200 мм.	Пакет панелей установлен на прокладках из ПСБ-25. Пакет стянут через подстроповочные щиты упаковочной РЕТ-лентой, обмотан стрейч-пленкой 50 мкм., по торцам закреплена п/э пленка. Сверху пакета по всей поверхности под стрейч-пленкой проложены листы гипсокартона.	Погрузка в 2 нити до 2-х ярусов (до 3-х ярусов для панелей с толщиной утеплителя 50 мм) в а/м типа «Еврофура» с внутренними размерами 13600х2400х2400. Погрузка для типов панелей 4,5,5а,5 - в 1 нить до 2-х ярусов. Пакеты панелей установлены в плотную к переднему борту а/м через щит с прокладками из ПСБ-25 и вплотную друг к другу. Между пакетами панелей по торцам установлены полосы Изолон ППЭ 50х10 мм. Полученный транспортный пакет притянуть к платформе двухкомпонентными текстильными ремнями с шагом 1500 мм. Дополнительно от поперечных и продольных смещений устанавливаются распорные бруски.



<p>Упаковка В (5ГК.802.863)</p>	<p>длина - от 1870 до 12070 мм. ширина - от 1090 до 1270 мм. высота - до 1200 мм.</p>	<p>Пакеты панелей установлены на деревянные поддоны, обмотаны вместе с поддонами стрейч-пленкой 50мкм., по торцам пакетов закреплена п/э пленка. Пакеты стянуты через верхний деревянный щит упаковочной РЕТ-лентой. Сверху пакета по всей поверхности под стрейч-пленкой проложены листы гофра-картона. По углам дополнительно установлены вертикально доски 25x100 для защиты торцов и боковых сторон. Все зазоры внутри упаковки выбраны полосами Изолона НГЭ 50x10 мм., для исключения продольных и поперечных перемещений пакета внутри упаковки.</p>	<p>Комбинированная: авто-или ж/д погрузка в 2 нити до 2-х ярусов в а/м типа «Еврофура» с внутренними размерами 13600x2400x2400. Для типов панелей 4,5,5а предусмотреть а/м с шириной кузова не менее 2550 мм. Пакеты панелей установлены в плотную друг к другу и сшиты между собой в каждом ярусе досками 25x100. От продольного и поперечного смещения раскреплены распорными брусками. Полученный транспортный пакет притянуть к платформе двухкомпонентными текстильными ремнями с шагом 1500 м.</p>
--	---	--	--



<p>Упаковка С (5ГК.802.823)</p>	<p>длина - от 1880 до 12180 мм. ширина - от 1140 до 1320 мм. высота - до 1200 мм.</p>	<p>Пакеты панелей установлены на поддоны (на поддон уложены листы ДВП) и обмотаны стрейч-пленкой 50мкм. вместе с поддонами. По торцам пакетов закреплена п/э пленка. Пакет стянут упаковочной РЕТ-лентой. Сверху пакета по всей поверхности под стрейч-пленкой проложены листы картона. С торцов пакета установлены деревянные щиты из бруса.</p>	<p>Ж/д транспорт. п/вагон с внутренними размерами 12200x2878x2060 мм. или 12700x2878x2240 мм. Максимальная длина груза 12500 мм в 2 нити, до 2-х ярусов</p>
--	---	---	---



<p>Упаковка Д (5ГК.802.769)</p>	<p>длина - от 2000 до 1220 мм. ширина - от 1250 до 1415 мм. высота - до 1415 мм.</p>	<p>Панели упаковываются по типу упаковки А и устанавливаются в ящик.</p>	<p>Ж/д транспорт. Данная упаковка применяется для транспортировки в п/вагонах и на ж/д платформах. п/вагон с внутренними размерами 12200x2878x2060 мм. или 12700x2878x2240 мм. Максимальная длина груза 12500 мм ж/д платформа с размерами 13300x2770 мм. . Максимальная длина груза 14000 мм в 2 нити, до 2-х ярусов.</p>
--	--	--	--



АВТОМОБИЛЬНАЯ НОРМА ПОГРУЗКИ

таблица 12

Упаковка	Упаковываемое изделие	Ширина упаковки В/габаритная панели, мм	Мах количество панелей (в шт.)/суммарная площадь (в м ²) в упаковке при толщине утеплителя, S мм								
			50	80	100	120	150	175	200	225	250
упаковка А	ПТСМ	1040	80	48	40	32	24	20	20	16	16
	м ²		960	576	480	384	288	240	240	192	192
	ПТКМ	1140	60	40	32	28/24*	24/20*	20	16	16	12
	м ²		720	480	384	366/288*	288/240*	240	192	192	144
	ПТСМС	1080	80	48	40	32	24	-	-	-	-
	м ²		960	576	480	384	288	-	-	-	-
	ПТСМ 1190 в 1 нить	1230	40	24	20	16	12	10	10	8	8
м ²		571,2	342,72	285,6	228,48	171,36	142,8	142,8	114,2	114,24	
упаковка Б	ПТСМ 1190 в 2 нити	1230	80	48	40	32	24	20	20	16	16
	м ²		1144,2	685,4	571,2	456,9	342,7	285,6	285,6	228,4	228,4

ВАГОННАЯ НОРМА ПОГРУЗКИ

таблица 13

Упаковка	Упаковываемое изделие	Ширина упаковки В/габаритная панели, мм	Мах количество панелей (в шт.)/суммарная площадь (в м ²) в упаковке при толщине утеплителя, S мм								
			50	80	100	120	150	175	200	225	250
упаковка Б	ПТСМ	1090	80	48	40	32	24	20	20	16	16
	м ²		960	576	480	384	288	240	240	192	192
	ПТКМ	1170	56	40	32	28	24	20	16	16	12
	м ²		672	480	384	336	288	240	192	192	144
	ПТСМС	1120	80	48	40	32	24	-	-	-	-
	м ²		960	576	480	384	288	-	-	-	-
	ПТСМ 1190 в 1 нить	1270	80	48	40	32	28	20	20	16	16
м ²		1142,4	685,44	571,2	456,96	342,72	285,6	285,6	228,48	228,48	
упаковка А, С, Д	ПТСМ	1140	80	48	40	32	24	24	20	16	16
	м ²		960	576	480	384	288	288	240	192	192
	ПТКМ	1220	64	44	36	28	24	16	16	12	12
	м ²		768	528	432	336	288	192	192	144	144
	ПТСМС	1180	-	48	40	32	24	-	20	-	-
	м ²		-	576	480	432	288	-	240	-	-
	ПТСМ 1190	1320	80	48	40	32	24	24	20	16	16
м ²		1142,4	685,44	571,2	456,96	342,72	342,72	285,6	228,48	228,48	

11.2 Разгрузку панелей производить с помощью специальных приспособлений, исключающих воздействие грузовых строп на боковые кромки панелей в соответствии с рисунками 1, 2, 3. Возможны и другие варианты, при соблюдении соот-

ветствующих требований.



Допускается разгружать только по одному пакету панелей.

РИСУНОК 1 – СХЕМА СТРОПОВКИ ПАКЕТОВ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 6000 ММ

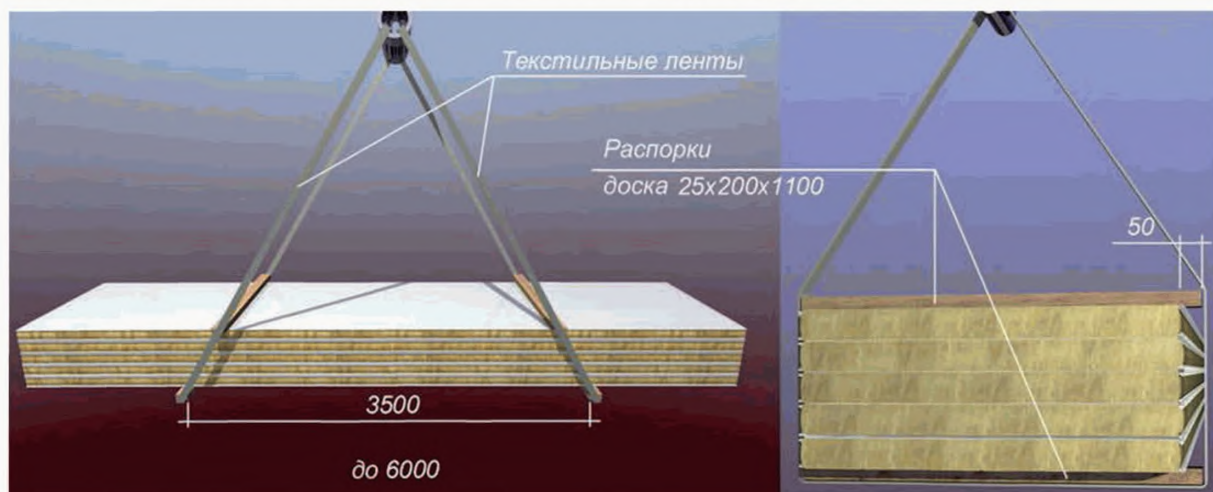
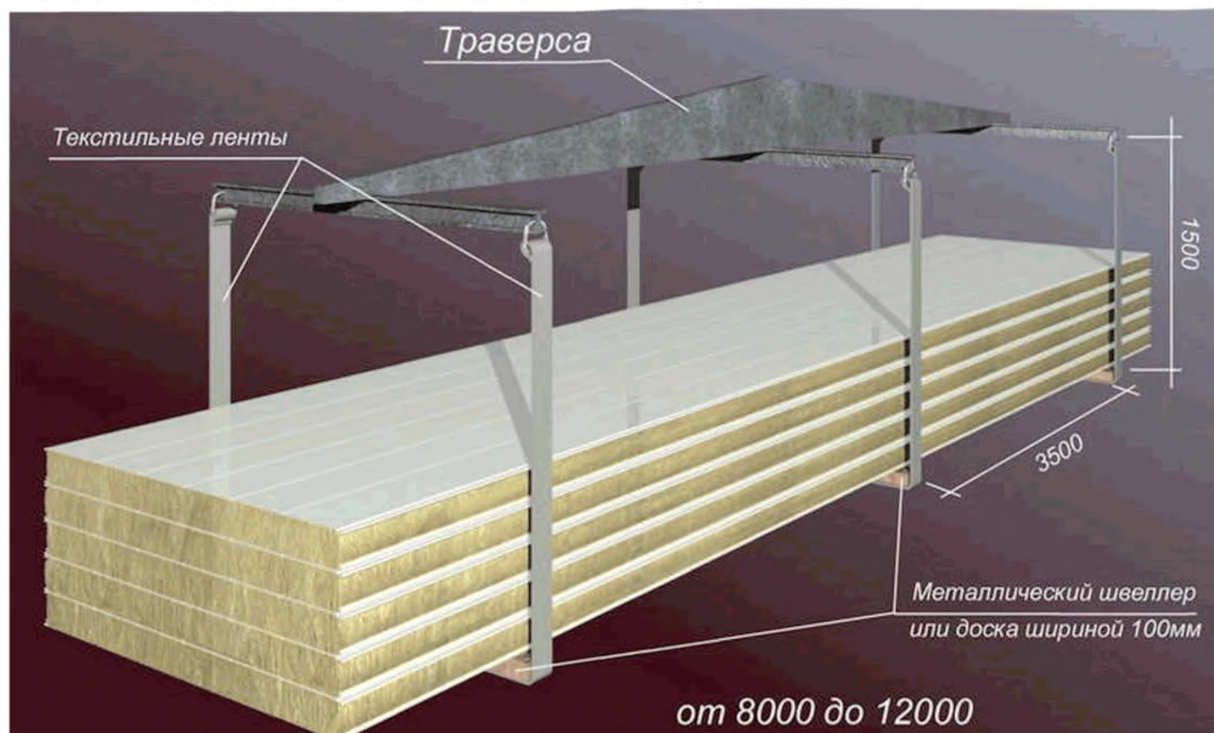


РИСУНОК 2 – СХЕМА СТРОПОВКИ ПАКЕТОВ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ОТ 6000 ММ ДО 8000 ММ



РИСУНОК 3 – СХЕМА СТРОПОВКИ ПАКЕТОВ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 8000 ММ



12.

ХРАНЕНИЕ ПАКЕТОВ ПАНЕЛЕЙ, СКЛАДИРОВАНИЕ

12.1 Условия длительного хранения панелей должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150, т.е. пакеты панелей следует хранить в закрытых помещениях, исключающих прямое воздействие атмосферных осадков на панели.

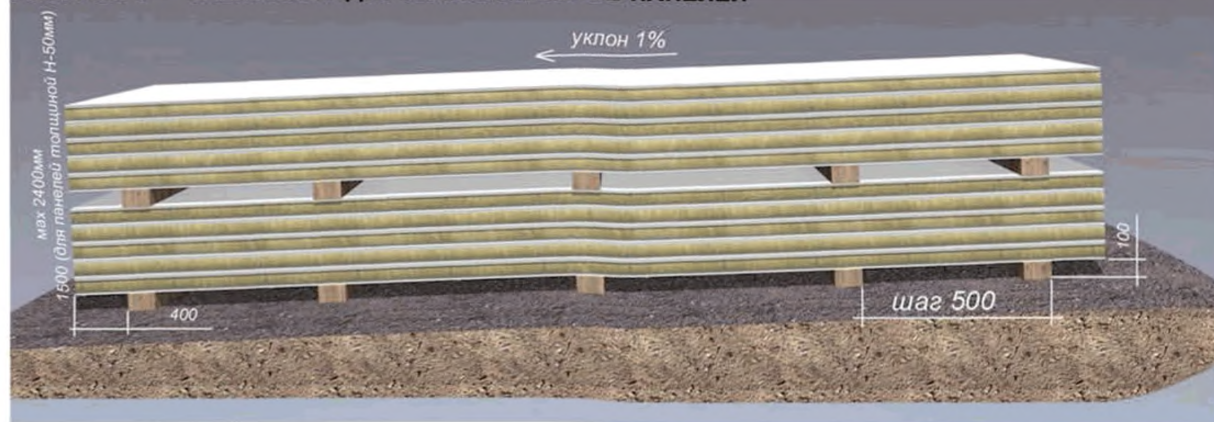
Во время промежуточного хранения на открытом воздухе панели необходимо защищать от воздействия солнца, атмосферных осадков и пыли пологом, обеспечивающим эффективное проветривание хранящихся панелей.

12.2 Пакеты панелей должны храниться уложенными в один или несколько ярусов, суммарная высота которых должна быть не более 2,4 м.

Нижний пакет панелей должен быть уложен на деревянные подкладки толщиной не менее 10 см, расположенные с шагом не более 1 метра и обеспечивающие небольшой уклон пакетов панелей при их складировании для самостека конденсата.

При хранении панелей, упакованных в ящики, высота ярусов не ограничивается. Допускается размещение транспортируемых и хранимых пакетов панелей в два и более яруса при условии, что масса 1 кв.м. всех панелей, расположенных над нижней панелью, не превышает среднее значение несущей способности 1 кв.м. панели. На рисунке 4 приведена схема складирования пакетов панелей.

РИСУНОК 4 – СХЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ ПАКЕТОВ ПАНЕЛЕЙ



13.1 Потребитель, получив пакеты панелей, должен проверить их сохранность еще до разгрузки транспортного средства и распаковывания.

При наличии повреждений упаковки панелей или самих панелей, следует сразу же зафиксировать имеющиеся повреждения в сопроводительной документации и сообщить об этом поставщику (изготовителю) изделия. По возможности – поврежденные места сфотографировать.

13.2 В случае некомплектной поставки панелей, следует также сообщить поставщику (изготовителю).

13.3 Претензии потребителя о поврежденных изделиях или упаковке должны быть направлены поставщику не позднее 7 дней со дня получения груза.



Запоздалые претензии поставщиком не рассматриваются!

14.1 Общие рекомендации по монтажу панелей.

14.1.1 Монтаж трёхслойных панелей с утеплителем из минеральной ваты не требует специальных климатических условий, однако не рекомендуется вести монтаж в дождливую погоду, так как может произойти намокание открытых участков утеплителя, что приведёт к снижению эксплуатационных свойств панелей и даже отслоению облицовок от утеплителя.

При монтаже в неблагоприятных погодных условиях необходимо принимать во внимание затруднения с применением различных уплотняющих и герметизирующих материалов, учитывая их эластичность и пластичность.

Монтаж панелей рекомендуется производить при температуре окружающего воздуха от минус 10 С до плюс 40 С.



ВНИМАНИЕ! Стеновые панели можно использовать в гражданском и промышленном строительстве в качестве наружных стен, перегородок и ненагруженных потолков. Нельзя применять такие панели в качестве кровельного покрытия!

14.1.2 Из-за значительной площади монтируемых панелей и сильного ветра могут возникнуть трудности с проведением работ. При работе на высоте более 20 м. следует обеспечить измерение ветра в наивысшем месте проведения монтажных работ. Когда скорость ветра превысит 8 м/с, следует остановить работы с подвешенными конструкциями и работы, связанные с личной безопасностью. Если ветер сильнее, чем 10,7 м/с необходимо остановить все работы на высоте. Перед окончанием рабочей смены необходимо, с

учётом преобладающего ветра, прикрепить смонтированные панели всеми винтами, а не смонтированные панели на кровле допускается оставлять только связанными в пакеты и закреплёнными к несущим конструкциям.

14.1.3 Перед началом монтажных работ необходимо обеспечить качественную техническую подготовку монтажа панелей и места строительства.

Техническая подготовка монтажа заключается в обеспечении проектной и монтажной документацией, которая должна включать:

- планы раскладки панелей по фасадам или по кровле;
- способ крепления панелей к несущим конструкциям в крайних и промежуточных полях (тип и количество крепёжных винтов, болтов, заклёпок);
- решения отдельных узлов и элементов монтажа;
- спецификации панелей, соединительных и уплотнительных элементов;
- технологический регламент монтажа и монтажной схемы.

14.1.4 Подготовку проектно - монтажной документации и проведение монтажных работ рекомендуется поручить специализированным фирмам, имеющим опыт проведения подобных работ.

14.1.5 Перед началом монтажа панелей необходимо проверить качественное выполнение монтажа несущей конструкции с точки зрения её соответствия проектной документации (горизонтальность, вертикальность, параллельность), что является условием для качественного монтажа панелей.

14.1.6 Монтаж стеновых панелей должен осуществляться при использовании передвижных или стационарных строительных лесов или с использованием другой механизации.

При этом должен оставаться монтажный зазор между лесами и несущей конструкцией, примерно 300 мм. Леса должны выполняться так, чтобы избежать возможности повреждения поверхности панелей.

14.1.7 Транспортный пакет панелей к месту монтажа должен доставляться строительным краном или автокраном с надлежащим вылетом стрелы

14.1.8 Манипуляции с отдельными панелями осуществляются:

- при помощи крана, лебёдки или других грузоподъёмных механизмов с использованием монтажных приспособлений;

- вручную при помощи текстильных канатов;

- с использованием специального грузоподъёмного оборудования с вакуумными присосками.

При перемещении панелей необходимо применять средства крепления, обеспечивающие безопасную переноску.

Примеры подвески стеновых панелей длиной до 6 м при вертикальном и горизонтальном перемещении приведены на рисунках 5а и 5б.

14.1.9 Высверливание отверстий в панелях выполняется в местах дальнейшей установки крепёжных элементов или в местах, закрывающихся окантовками, нащельниками после монтажа панелей. Захват панели осуществляется таким образом, чтобы панель находилась в равновесии.

Перемещение панели контролируется во время подъёма с помощью управляющего троса, прикреплённого к торцу панели, при этом необходимо закрепить предохранительный (страховочный) ремень вокруг панели перед её подъёмом в соответствии с рисунком 6а.

14.1.10 При перемещении, кантовании, подачи панелей на монтаж необходимо следить за тем, чтобы исключить большое прогиб панели и деформации замков, что приводит к неплотному примыканию панелей между собой и отслоению облицовок от утеплителя.

РИСУНОК 5А – ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УКЛАДКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА МЕСТЕ МОНТАЖА

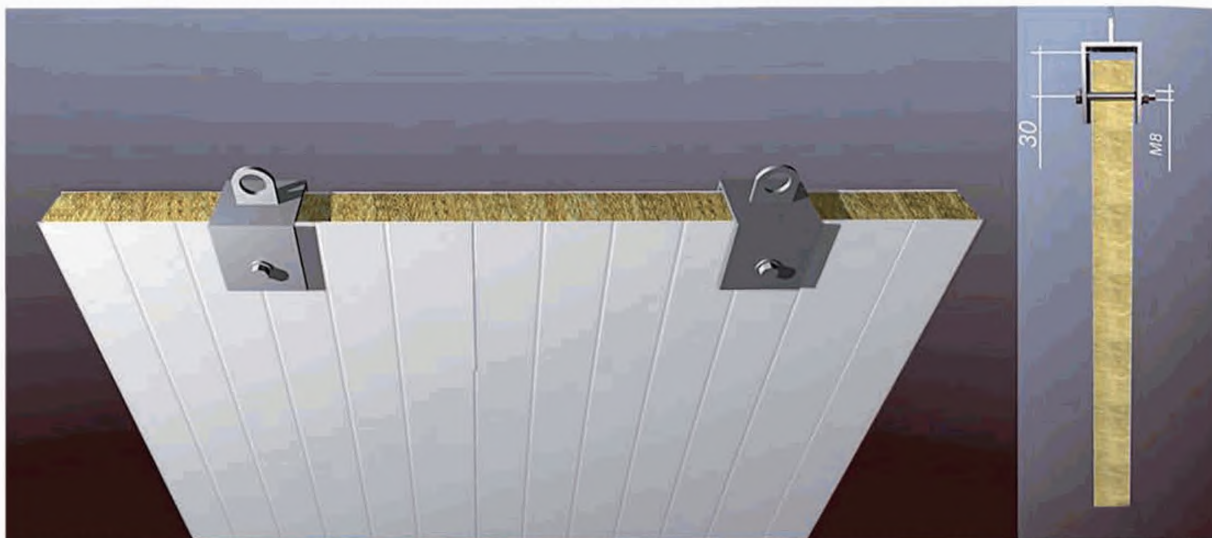
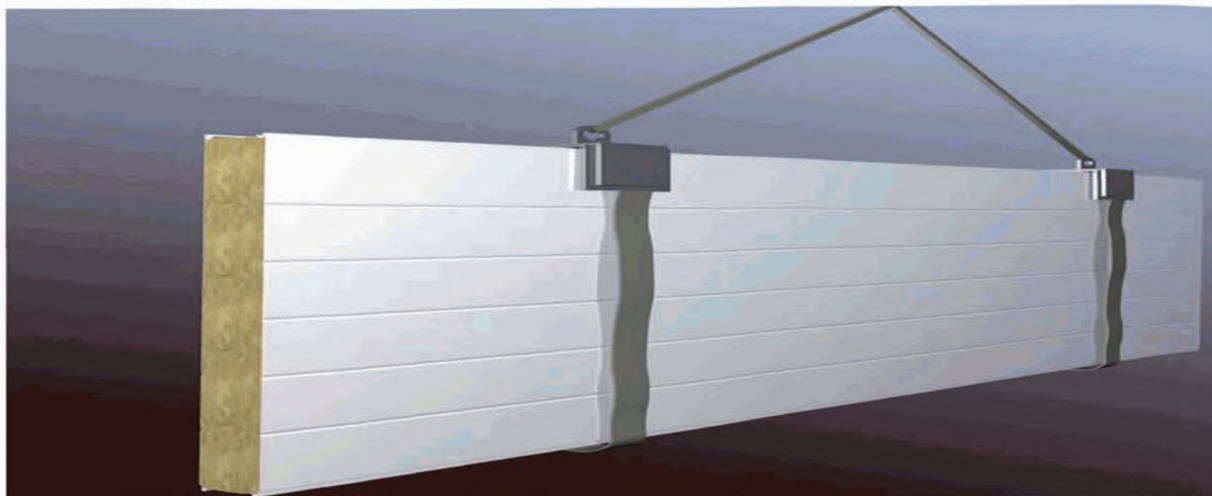


РИСУНОК 5Б – ПОДВЕСКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПЕРЕМЕЩЕНИИ С ПОМОЩЬЮ УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРОСА



14.1.11 При монтаже кровельных панелей длиной более 6м рекомендуется использовать вилку, траверсу и специальный стол в соответствии с рисунками 5в - 5д.

14.1.12 Если кровельная панель в пакете лежит вверх высокими гофрами, то вручную один конец панели приподнимают и поперек подкладывают бруски толщиной 100мм на расстоянии от края 1250-2500мм. Второй конец панели - аналогично. Далее под панель заводятся "рога" траверсы, через винты поджимаются прокладки (поперек панели) и закрепленная панель поднимается на кровлю в соответствии с рисунком 5в.

14.1.13 Если кровельная панель лежит вниз высокими гофрами, то вилка, подвешенная на крюке крана в соответствии с рисунком 1, подводится к кровельной панели. "Рога" вилки заводятся под панель между

высокими гофрами и панель приподнимается. Под приподнятый край панели поперек гофр подкладывается брусок высотой 100мм, то же - под другой край, на расстоянии от края 1250-2500мм. Далее панель захватывается траверсой, прижимается через винты и прокладки поперек гофр, в соответствии с рисунком 5г, и перемещается на специальный стол для ее переворачивания на 180 в соответствии с рисунком 5д.

14.1.14 Панель укладывается на подвижную часть стола, накрывается ложементом (соединяется с другим ложементом крепежным комплектом - "болт-гайка") через прокладки, и переворачивается с помощью траверсы через серьи в соответствии с рисунком 5д. Далее с помощью траверсы панель вновь захватывают и поднимают на кровлю.

РИСУНОК 5В – ВИЛКА ДЛЯ ПОДЪЕМА КРОВЕЛЬНОЙ ПАНЕЛИ В ПАКЕТЕ

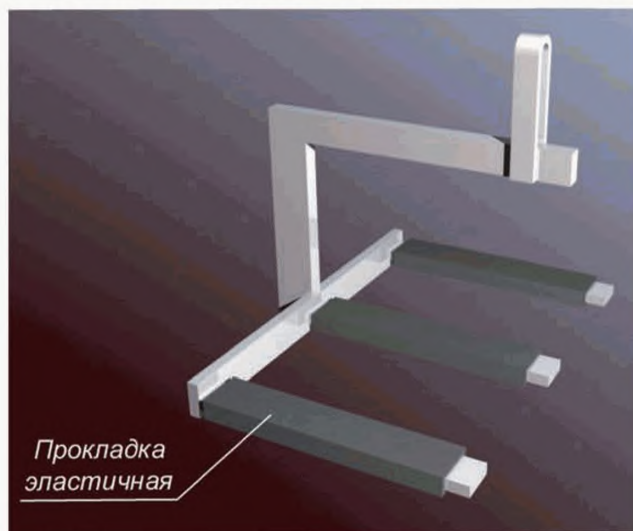


РИСУНОК 5Г – ТРАВЕРСА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

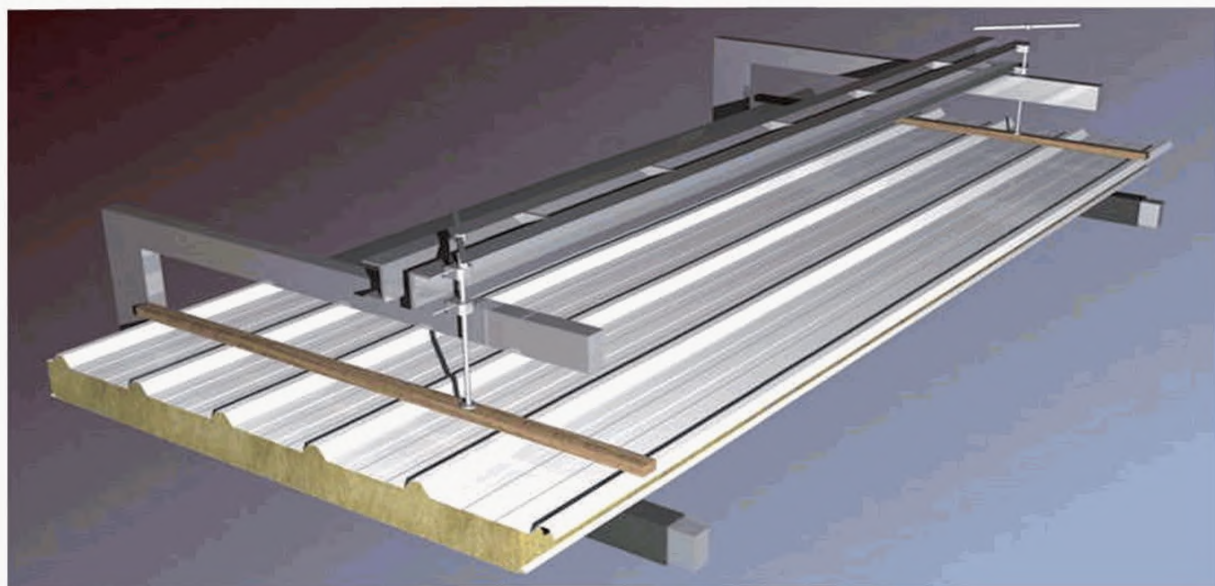
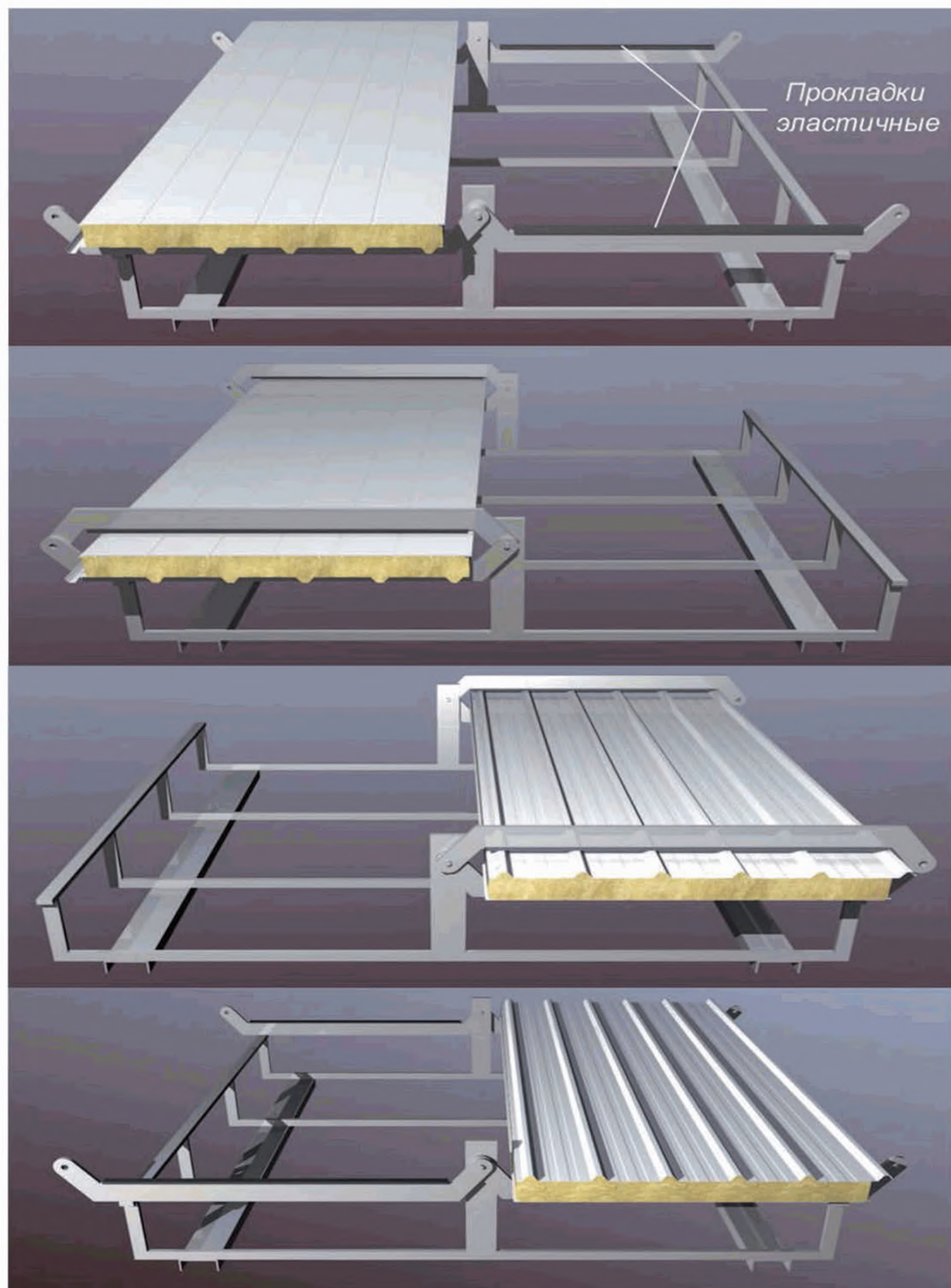


РИСУНОК 5Д – ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПЕРЕВОРАЧИВАНИЯ КРОВЕЛЬНОЙ ПАНЕЛИ НА СПЕЦИАЛЬНОМ СТОЛЕ ДЛЯ ПЕРЕВОРАЧИВАНИЯ.



14.1.15 В процессе монтажа панелей используется различный ручной и механический инструмент:

- для сверления отверстий ручная электрическая или пневматическая дрель;
- при установке крепёжных винтов - дрель DI 600 со сменными насадками и механизм монтажа для длинных шурупов CF 50 с регулируемым моментом затяжки и набором насадок под шестигранные и крестообразные головки;
- для проведения монтажной резки панелей лобзика с мелким профилем зуба.

Резка панелей с применением абразивных кругов запрещается в связи с повреждением лакокрасочного покрытия из-за местного перегрева.

14.1.16 После проведения работ по механической обработке панелей, необходимо удалить всю металлическую стружку и грязь с поверхности обработанных панелей способом, исключая повреждение отделочного лакокрасочного покрытия. Остающиеся на панелях стальные стружки могут ржаветь и изменять окраску облицовочных листов.

14.1.17 При монтаже необходимо следить за тем, чтобы облицовки панелей не царапали друг друга.

14.1.18 В процессе проведения монтажных работ открытые поверхности утеплителя необходимо защищать от воздействия влаги и солнечной радиации.

В связи с тем, что наружные поверхности панелей имеют готовую окончательную отделку, запрещается проведение сварочных работ в непосредственной близости от панелей, а также работы с шлифовальными машинками, т.к. поток искр, возникающий в процессе этих работ, может вызвать повреждение полимерного покрытия.

14.1.19 После окончания всех работ, связанных с монтажом панелей, необходимо удалить с поверхности панелей защитную полиэтиленовую плёнку, но не позднее 6 месяцев со дня изготовления панелей.

14.2 Монтаж стеновых панелей

14.2.1 Стеновые трехслойные панели применяются в качестве самостоятельных стеновых ограждающих конструкций. Применение панелей с целью повышения архитектурной выразительности объекта возможно в варианте, как в вертикальной, так и в горизонтальной раскладке.

14.2.2 Монтаж панелей, устанавливаемых в вертикальном положении.

14.2.2.1 Производится проверка распределения элементов и порядок монтажа согласно проектно-монтажной документации. Установку панелей по стороне (оси) рекомендуется начинать с угла здания.

Направление монтажа должно быть указано в плане раскладки панелей, которое составляется с учётом направления преобладающего ветра. При вертикальной раскладке панели обычно монтируются шипом вперёд.

14.2.2.2 Обычно монтаж панелей начинается с цоколя здания. Если высота здания превышает

высоту панелей, то монтаж панелей начинается с цоколя и продолжается отдельными ярусами снизу вверх до получения требуемой высоты здания.

Между отдельными ярусами необходимо предусмотреть компенсационный шов 20мм.

14.2.2.3 На цоколь здания укладываются и закрепляются цокольный нащельник или поддерживающие гнутые элементы и при необходимости прокладывается слой уплотнительной ленты типа Изолон.

14.2.2.4 К поверхности балок и стеновых ригелей, при необходимости крепится уплотнительная лента Викар ЛБ 30х2.

14.2.2.5 Поднятая в вертикальное положение с помощью грузоподъёмных приспособлений панель устанавливается на цоколь. Следует выверить вертикальность угловой панели при помощи отвеса или специального инструмента, прижать к прогонам и закрепить самосверлящими самонарезающими винтами.

Для предотвращения повреждения наружной облицовки (вмятины под головкой самореза) необходимо использовать специальные насадки на шурупверты.

14.2.2.6 Самонарезающие винты устанавливаются в горизонте стеновых панелей по 2 в каждый стеновой прогон на расстоянии 50мм от краев панели. Предлагаемые самосверлящие винты обеспечивают простой монтаж и правильное крепление к стальным профилям, толщиной от 3 до 25мм при применении самосверлящих винтов. Подбор типа самосверлящих шурупов и требования к их установке должны соответствовать инструкциям производителя шурупов.

Для крепления панелей можно использовать самосверлящие винты Harpoon, SFSintec, END, OMAX, Gunnebo.

Нельзя использовать самосверлящие шурупы для элементов большей толщины. Крепление панелей к несущим металлоконструкциям (ригелям, прогонам) толщиной более 16мм возможно крепежными комплектами КК-1. Длина болтов для крепления панелей должна подбираться в каждом конкретном случае отдельно с учетом толщины панели.

Крепление панелей всегда надо начинать с верхнего торца панели и продолжать крепление к ригелям, опускаясь вниз.

Не допускается оставлять незакрепленным верх панели при перерыве работ, т. к. это может привести к поломке панели.

14.2.2.7 Во внутренний замок панели, при необходимости, наносится уплотняющий герметик для наружных работ (см. приложение 1).

Затем следующая панель вставляется в замок с ранее смонтированной панелью (при этом контролируется вертикальность панели) и закрепляется винтами аналогично предыдущей. При монтаже необходимо следить за плотностью прилегания шипа в замках панелей.

14.2.2.8 Уплотняются торцевые швы панелей с использованием минеральной ваты.

14.2.2.9 Угловые, торцевые и другие нащельники, доборные элементы оформления стенового ограждения устанавливаются в соответствии с проектной документацией. Для крепления нащельников к панелям применяются самонарезающие винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем, шестигранной головкой или комбинированные заклёпки.

14.2.2.10 **Внутренние стены и перегородки обычно крепятся с использованием гнутых фасонных элементов L или П - образного профиля (см. прил. 1).**

14.2.3 Монтаж панелей, устанавливаемых в горизонтальном положении.

14.2.3.1 Порядок монтажных работ при горизонтальной раскладке панелей:

1) на цоколь здания устанавливаются цокольный нащельник и гнутые элементы, а также, при необходимости, прокладывается слой уплотнительной ленты типа Изолон. На каркасные элементы здания в местах прилегания панелей устанавливается, при необходимости, уплотнительная лента Викар ЛБ 30x2.

2) панель устанавливается на цоколь пазом вниз. Выверяется положение панели в соответствии с проектной документацией. Для контроля точности монтажа рекомендуется заранее отметить расположение панелей контрольными рисками.

3) панель крепится к конструкциям самонарезающими самосверлящими винтами, количеством, указанным в проектной документации

4) в случае необходимости, в замок монтируемых панелей наносится уплотняющий герметик для наружных работ и уплотнительную ленту типа Изолон (см. приложение 1).

5) следующая панель монтируется на предыдущую панель пазом вниз и крепится аналогично предыдущей.

6) производится уплотнение вертикальных стыков с использованием минераловатного утеплителя и монтажной пены. Стыки оформляются специальными нащельниками согласно чертежей (см. приложение 1).

7) устанавливаются угловые нащельники и другие доборные элементы в соответствии с конструктивными решениями монтажных узлов (см. прил. 1).

14.2.3.2 **Для обеспечения эксплуатационных свойств ограждающих конструкций в течении длительного времени, важным фактором является предупреждение воздушной утечки через стыки панелей между собой, а также недопущение попадания влаги от атмосферных осадков как вовнутрь помещений, так и во внутренний слой панели.**

Для этого необходимо уделить особое внимание уплотнениям с внутренней стороны, герметизации замков и обрамляющих наружных нащельников. С этой целью на монтаже используются самоклеющиеся уплотнительные ленты, жгуты, монтажная пена, герметики для наружных работ. Все наружные горизонтальные нащельники должны быть уплотнены по плоскостям примыкания к панелям герметиком для

наружных работ, при этом пропуски и щели между нащельником и панелью не допускаются.

14.3 Монтаж кровельных панелей

14.3.1 Кровельные панели применяются в качестве окончательных кровельных ограждающих конструкций для скатных кровель с уклоном более 10 %, а также с уклоном от 10% до 6% при соблюдении условий описанных в п.2.4.

Монтаж кровельных панелей производится обычно после монтажа стеновых панелей.

14.3.2 Перед монтажом первой панели рекомендуется установить на несущих конструкциях вспомогательную рабочую площадку. В случае, если габариты кровли превышают размер панели, монтаж панелей в рядах начинается со свеса к коньку в направлении, указанном в проекте производства работ (против направления преобладающего ветра).

14.3.3 Отдельные ряды кровельных панелей перекрываются в продольном направлении на 200мм. Панель второго или последующего ряда перед монтажом необходимо подготовить следующим образом:

- в торце примыкания панели отрезать на 200мм длину нижний металлический лист облицовки (некоторые типы каннелей могут поставляться с готовой подрезкой);

- удалить слой утеплителя на величину стыка, особенно тщательно удалить утеплитель в волнах верхней облицовки.

14.3.4 На панель в нижнем уровне в месте перекрытия укладываются две параллельные уплотнительные ленты Викар 20x1. Затем монтируется панель, закрепление панелей в стыке производится только после окончательного прикрепления всей панели к несущей конструкции.

14.3.5 В процессе монтажа допускается предварительно панель закреплять на двух винтах, причём в конце смены следует все монтируемые панели закрепить тем количеством винтов, которое требуется по проекту, а оставшиеся не смонтированные панели увязать в пакет. Направление установки крепежных винтов - сверху уклона кровли до низа.

14.3.6 **По смонтированным панелям разрешается передвигаться только с использованием настилов, переходных мостиков и т. д. По смонтированной части кровли категорически запрещается перемещать панели. После устранения защитной полиэтиленовой плёнки с поверхности панелей во избежание нанесения царапин не рекомендуется входить на кровлю, в случае необходимости следует использовать деревянные настилы.**

14.3.7 Порядок монтажа кровельных панелей

14.3.7.1 Проверить порядок монтажа по монтажной схеме. Выверить местоположение первой панели. Рекомендуется на несущей конструкции сделать соответствующие пометки.

14.3.7.2 На кровельные прогоны, в случае необходимости, устанавливаются уплотнительные ленты

Викар 30x2.

14.3.7.3 Установить на скат первую (торцевую) кровельную панель. Выверить ее местоположение относительно несущего каркаса здания.

14.3.7.4 У первой панели необходимо обрезать по продольной кромке замок верхней облицовки заподлицо с утеплителем (свободный гофр), т. к. он будет мешать установке торцевого обрамляющего нащельника.

14.3.7.5 Закрепить кровельную панель самонарезающими самосверлящими винтами с двумя резьбами и уплотнительной резиновой шайбой EPDM.

Винты устанавливаются в нижнюю гофру, допускается крепить панели в верхнюю гофру с использованием накладки типа НАК (см. приложение 1), количество винтов должно быть установлено проектом.

Необходимо следить за затяжкой винтов таким образом, чтобы уплотнительная резиновая шайба была достаточно прижата, и в то же время не допускать чрезмерной деформации шайбы, что приведёт к нарушению уплотняющего материала и нарушению гидроизоляции.

14.3.7.6 Можно установить следующую панель (длиной до 6 метров), как показано на рисунке 6 (специальным грузозахватным приспособлением).

14.3.7.7 В процессе работ по устройству кровли из кровельных панелей с гофрированной верхней облицовкой, они подаются на место монтажа в вертикальном положении, производится зацеп смежных гофров, а затем, плавно опуская панель (поворачивая относительно замка), устанавливаются на место. При монтаже панелей длиной более 6 метров мы рекомендуем пользоваться специальным грузозахватным приспособлением (специальной траверсой) в соответствии с рисунком 6а или специализированным вакуумным устройством ОКТОРУС в соответствии с рисунком 6б.

Чтобы не повредить поверхностный слой металлических облицовок, необходимо между ме

таллическими элементами приспособления и панелью использовать эластичный прокладочный материал.

14.3.7.8 При необходимости, предварительно в замок нижнего листа смонтированной панели наносится слой герметизирующего состава.

14.3.7.9 Крепление последующей смонтированной панели аналогично первой.

14.3.7.10 Продольное крепление панелей между собой осуществляется после полного закрепления панелей к несущей конструкции, Заклёпки или винты устанавливаются на гребень волны замкового гофра. Шаг заклёпок или винтов не должен превышать 500 мм.

14.3.7.11 После монтажа кровельных панелей устанавливаются фасонные элементы, коньки, нащельники ограждения торцов и др., а также монтируются системы водоотвода дождевой воды в соответствии с проектной документацией (см. приложение 1).

14.3.7.12 Для герметизации кровли между коньком и верхней облицовкой рекомендуется прокладывать профиль уплотнительный ПОУЭ тип 33 из полиуретана.

14.3.8 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия, изготовленные из проката рулонного горячеоцинкованного по ГОСТ 14918-80 могут иметь дополнительное лакокрасочное покрытие, идентичное покрытию облицовок панелей.

14.3.9 Изделия, изготовленные из черного стального проката, должны быть покрыты краской в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

14.3.10 Настоящие указания являются базовым описанием применения панелей. Производитель оставляет за собой право вносить изменения и дополнения, касающиеся совершенствования технологии монтажа, связанные с дальнейшим применением панелей в строительстве.

РИСУНОК 6 – ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УКЛАДКА КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ НА МЕСТЕ МОНТАЖА

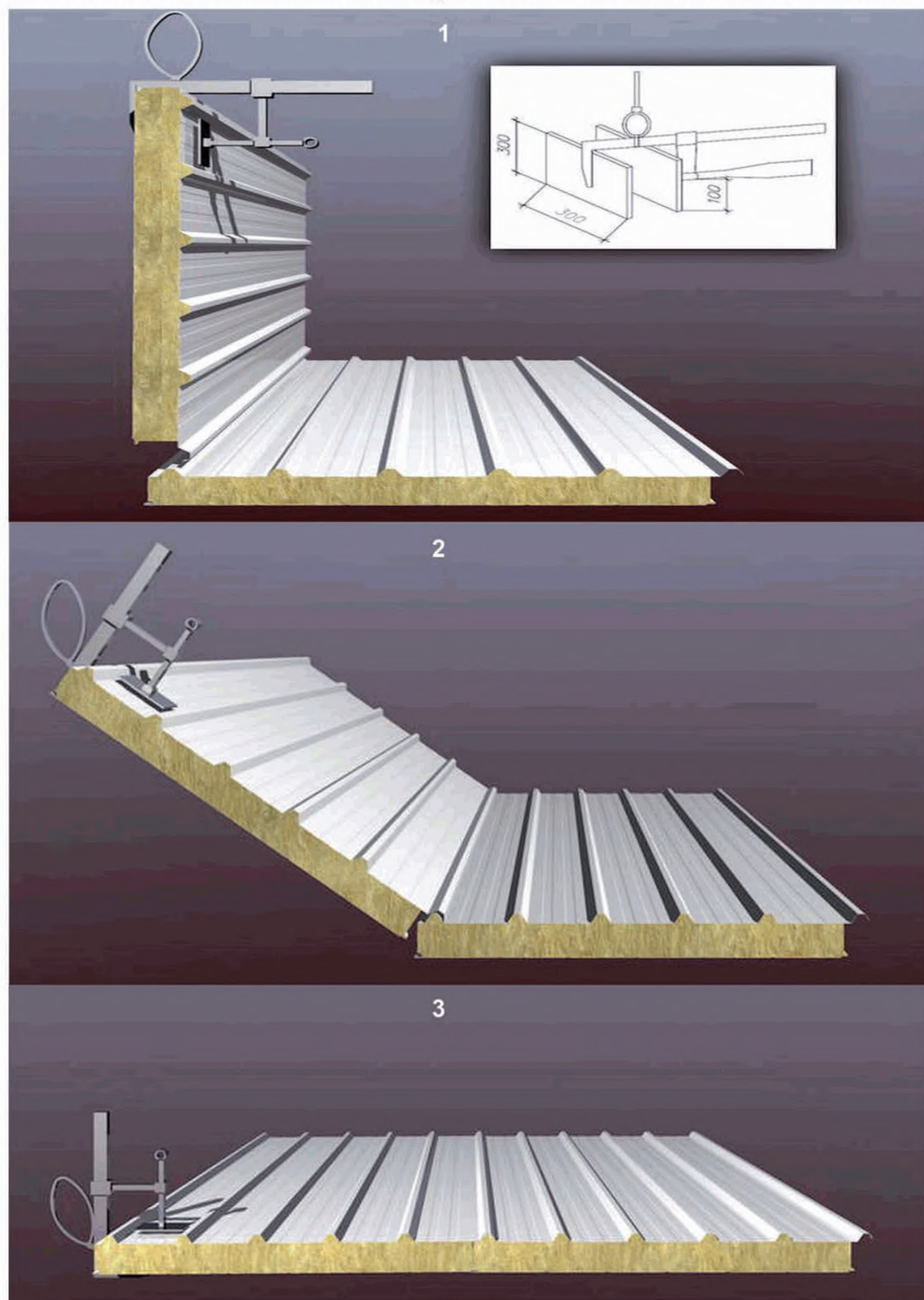


РИСУНОК 6А – ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИННЕЕ 6М ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ МОНТАЖЕ

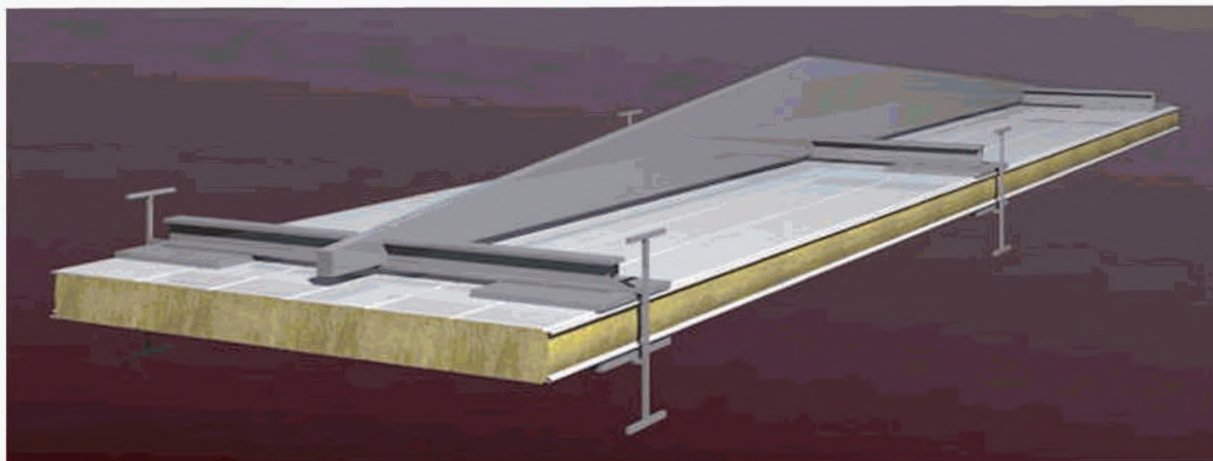


РИСУНОК 6Б – ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УКЛАДКА СТЕНОВЫХ И КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ НА МЕСТЕ МОНТАЖА С ПОМОЩЬЮ УСТАНОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ОКТОРУС КТ-В. ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ ОТ 250 – 400 КГ.



14.4 Рекомендации по замене повреждённых панелей

14.4.1 Порядок ремонта стенового ограждения

14.4.1.1 Определить количество вышедших из строя стеновых панелей и заказать их на заводе-изготовителе.

14.4.1.2 Демонтировать вышедшие из строя панели до годных панелей. В случае повреждения только одной стеновой панели демонтируется негодная и смежная с ней панель. Крепёжные самонарезающие винты выворачиваются с помощью шуруповёрта с реверсом.

14.4.1.3 Смонтировать фрагмент стенового ограждения до оставшихся двух панелей, устанавливая панели в соответствии с рекомендациями по монтажу стеновых панелей. Установка двух последних панелей производится в соответствии с рисунком 7.

14.4.1.4 Плавным нажатием на вершину угла по всей длине панели привести их в монтажное положение.

14.4.1.5 Загнуть предварительно отогнутые части замков на панелях в исходное положение. В случае необходимости, для обеспечения плотного прилегания, стянуть панели самонарезающими винтами с шагом 400 мм.

14.4.1.6 Установить на место необходимые нащельники и доборные элементы

14.4.2 Порядок ремонта кровельного покрытия с гофрированной верхней облицовкой.

14.4.2.1 Обмен кровельных панелей с гофрированной верхней облицовкой, вышедшей из строя, производится в следующем порядке в соответствии с рисунком 8:

1. Определить количество повреждённых кровельных панелей;
2. Выкрутить крепёжные винты;
3. Демонтировать вышедшие из строя панели, а также одну годную смежную панель;
4. При монтаже новых кровельных панелей,

последние две панели монтируются совместно, при этом, приложив усилие на угол стыка этих панелей, установить их в монтажное положение;

5. Закрепить смонтированные панели в соответствии с указаниями по монтажу кровельных панелей с гофрированной верхней облицовкой.

14.5 Общие указания по обслуживанию панелей

14.5.1 В процессе эксплуатации зданий и сооружений из сэндвич панелей, необходимо регулярно, не реже одного раза в год, проверять внешним осмотром состояние панелей, фасонных элементов и их креплений.

14.5.2 В межсезонный период необходимо убирать налетевшие на кровлю листья, хвою и мусор, особенно тщательно из систем водоотвода дождевой воды и ендов.

Счищать снег с кровли следует аккуратно, следить за тем, чтобы не повредить покрытие облицовок.

14.5.3 Загрязнённые наружные поверхности панелей следует очистить мягкой щеткой и смыть проточной водой сверху вниз.

Не допускается использовать растворители или другие химически активные составы, которые могут повредить полимерное покрытие.

Сильно загрязнённые места следует промыть разбавленным мыльным раствором, а затем моющие средства должны быть тщательно смыты.

14.5.4 Возможные повреждения при монтаже восстанавливаются с помощью ремонтной краски, подходящей для данного вида полимерного покрытия.

Ремонт покрытия необходимо производить в кратчайшее время после повреждения, т.к. в этом случае исключается дальнейшее развитие повреждения.

Если царапина не затрагивает цинковое покрытие, то достаточно нанести один слой краски, а если царапина доходит до металла, окраску следует производить в два слоя с использованием грунтовки.

Перед окраской необходимо удалить возможную ржавчину в царапине.

Перед нанесением ремонтного лакокрасочного покрытия повреждённое место следует очистить уайт-спиритом.

14.5.5 Краску необходимо наносить только по местам повреждений, стараясь искусственно не расширить зону ремонта, т.к. это может привести к образованию заметной разницы цвета между перекрашенной и первоначальной поверхностями.

За дополнительной информацией и консультациями, касающимися обращения и монтажа панелей можно обратиться к специалистам технических служб ЗАО "Самарский завод "Электроцит" -Стройиндустрия" или его представителям в регионах.

РИСУНОК 7 – ЗАМЕНА ПОВРЕЖДЕННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

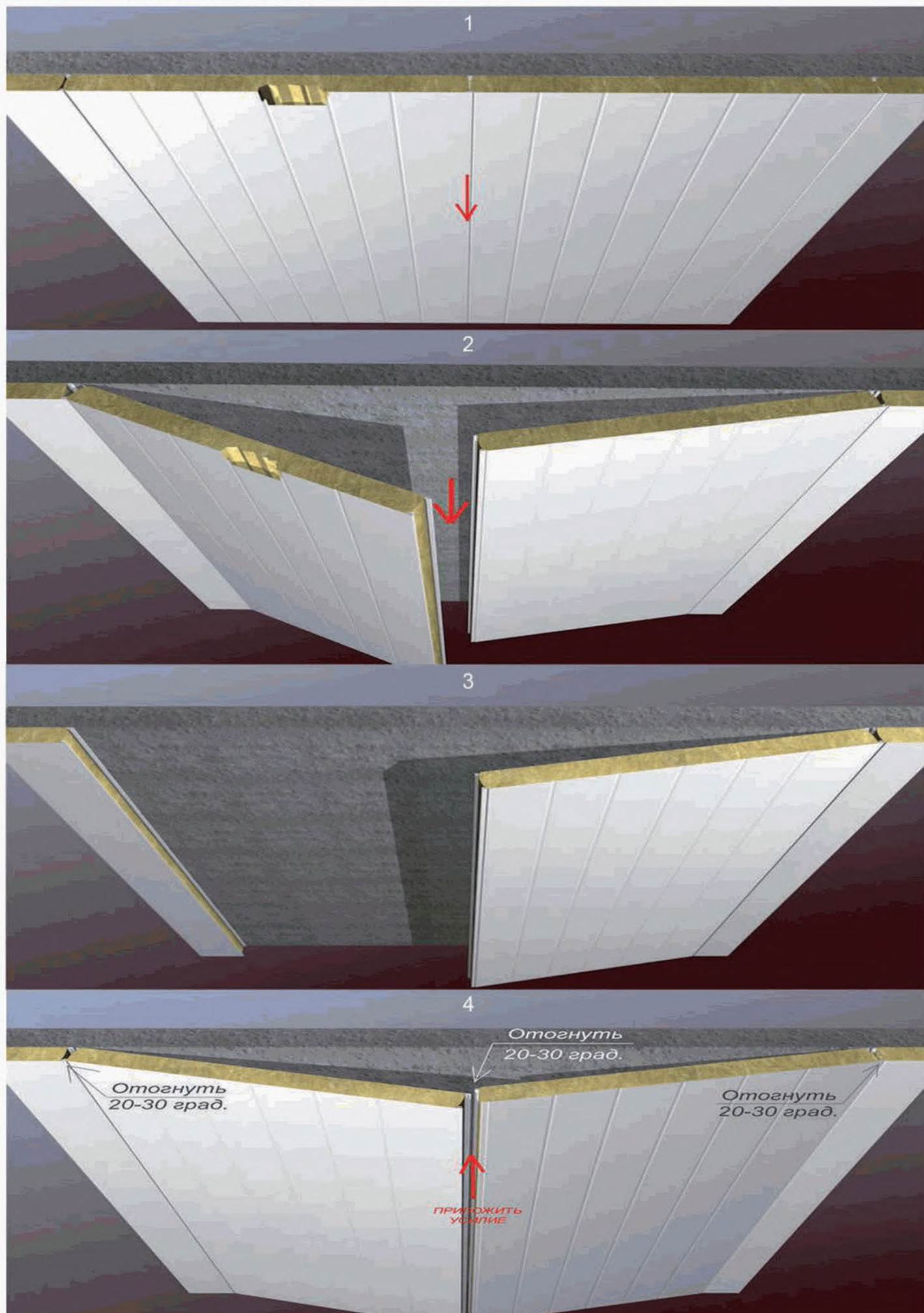
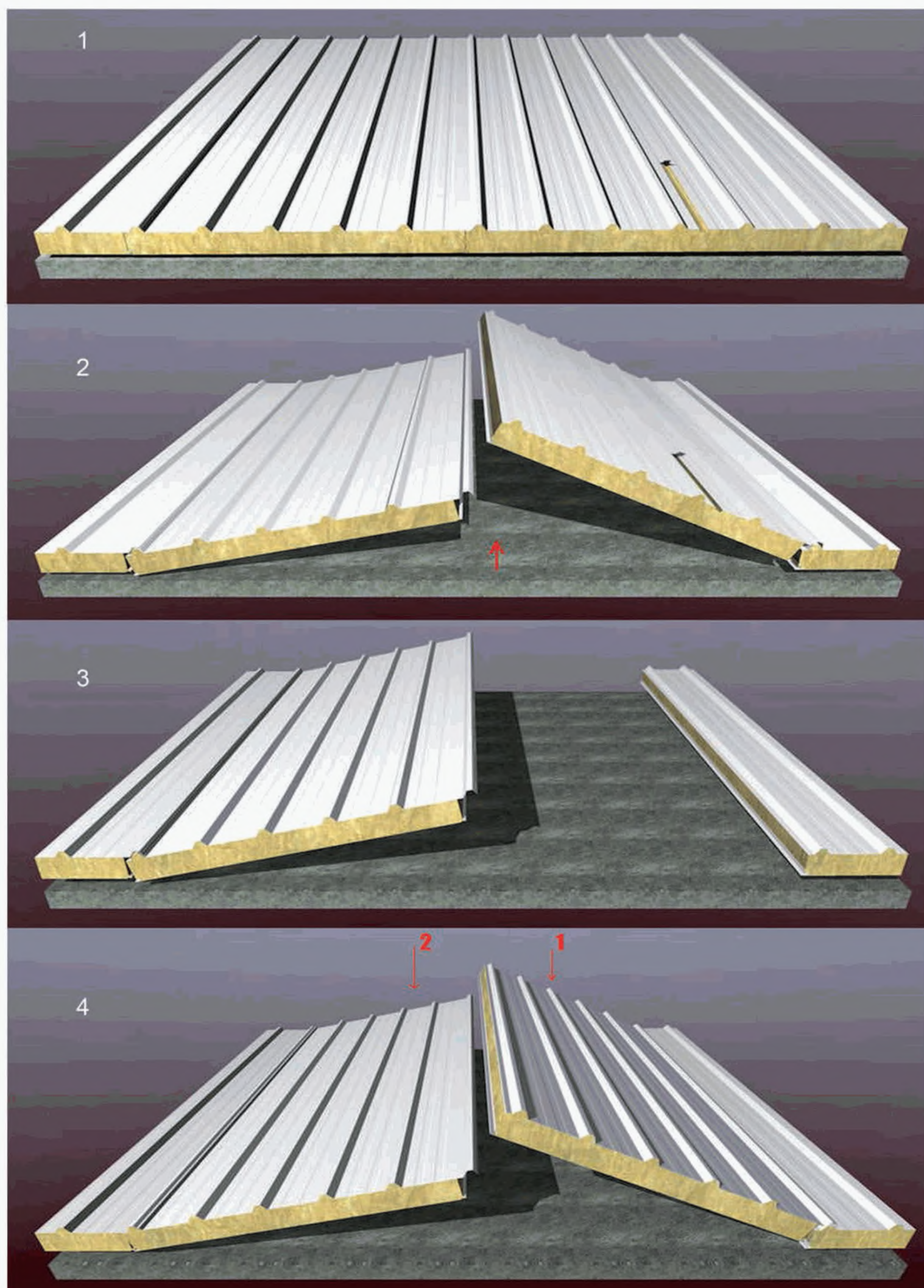


РИСУНОК 8 – ЗАМЕНА ПОВРЕЖДЕННЫХ КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ



15. ОГНЕСТОЙКОСТЬ

таблица 14

Тип панелей	Предел огнестойкости для панелей, толщиной (мм ²)								
	50	80	100	120	150	175	200	225	250
Стеновые	EI 15		EI 90		EI 120				
Кровельные	RE 30								

15.1 Утеплитель из минеральной ваты обеспечивает высокую степень огнестойкости панелей, так как относится к негорючим материалам (см. таблицу 14).

Предел распространения огня для всех конструкций – 0 см.

Обозначение предельных состояний строительных конструкций по огнестойкости:

R – потеря несущей способности вследствие обрушения конструкции или возникновения предельных деформаций;

E – потеря целостности в результате образования в конструкциях сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя;

I – потеря теплоизолирующей способности вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности конструкции до предельных значений;

Цифра – соответствует времени достижения предельного состояния в минутах.

Данные приведены по результатам испытаний «Независимым испытательным центром пожарной безопасности» (НИЦ ПБ) г. Санкт-Петербург. Отчеты по испытаниям № 1107-10С от 15.05.2010 г., 1123-10С от 1.07.2010 г.

Пожарные сертификаты: ССПБ.RU.ОП002.Н.02600, СПб.RU.ОП002.Н.02594, СПб.RU.ОП002.Н.02595, СПб.RU.ОП002.Н.02596, СПб.RU.ОП002.Н.02605;

15.2 Возможно увеличение степени огнестойкости стеновых панелей до значения EI 180, для этого необходимо использовать узловые решения в соответствии с рекомендациями ТИ-098 «Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для устройства противопожарных перегородок»

Пожарный сертификат - ССПБ.RU.ОП002.Н.02606

16. УЗЛЫ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ И КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

16.1 На рисунках В и Г, в приложение 1, изображены схемы типовых зданий с целью показа применения стеновых и кровельных панелей в строительстве зданий.

16.2 В приложении 1 «Каталог узлов» приведены монтажные узлы стен и кровли из панелей металлических трехслойных с утеплителем из минеральной ваты с учетом применения погонажных и крепежных изделий.

16.3 В соответствии с типовыми монтажными узлами, приведенными в данной информации, возможно как вертикальное расположение стеновых панелей (крепление производится к горизонтальным ригелям), так и горизонтальное (крепленных к вертикальным несущим конструкциям при шаге не более 6000-8000 мм, в зависимости от толщины панелей).

16.4 В каждом конкретном проекте здания размеры

ригелей и расстояние между ними подбираются в зависимости от величины вертикальных и горизонтальных нагрузок.

16.5 Перечень крепежных изделий приведен в приложении 2 табл. 1.

16.6 Перечень дополнительных материалов приведен в приложении 2 табл. 2.

16.7 В процессе проектирования зданий из стеновых и кровельных панелей рекомендуется применять погонажные комплектующие изделия, приведенные в приложении 2 табл. 3. Размеры и количество комплектующих изделий должны уточняться в каждом конкретном случае.

16.8 Крепежные и погонажные изделия поставляются потребителю по согласованию с изготовителем и в обязательный комплект поставки не входят.

16.8 Крепежные и погонажные изделия поставляются потребителю по согласованию с изготовителем и в обязательный комплект поставки не входят.

16.9 По согласованию потребителя с изготовителем в комплекте с панелями могут поставляться потребителю элементы системы водослива.

16.10 Реквизиты завода.



Завод - изготовитель: ЗАО «Самарский завод «Электрощит» - Стройиндустрия».

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:

443048, г. Самара, п.Красная Глинка, корпус заводауправления ОАО “Электрощит”.

Инжиниринговый Центр: ЗАО “Самарский завод “Электрощит”-Стройиндустрия”.

ТЕЛЕФОН:

(846) 276-39-93; 276-39-93, – коммерческо-договорной отдел;
276-88-31, 276-39-96 – инжиниринговый центр.

ФАКС: (846)276-39-64, 950-38-09, 276-88-31.

17.

ГАРАНТИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы панелей и комплектующих изделий – не менее 25 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

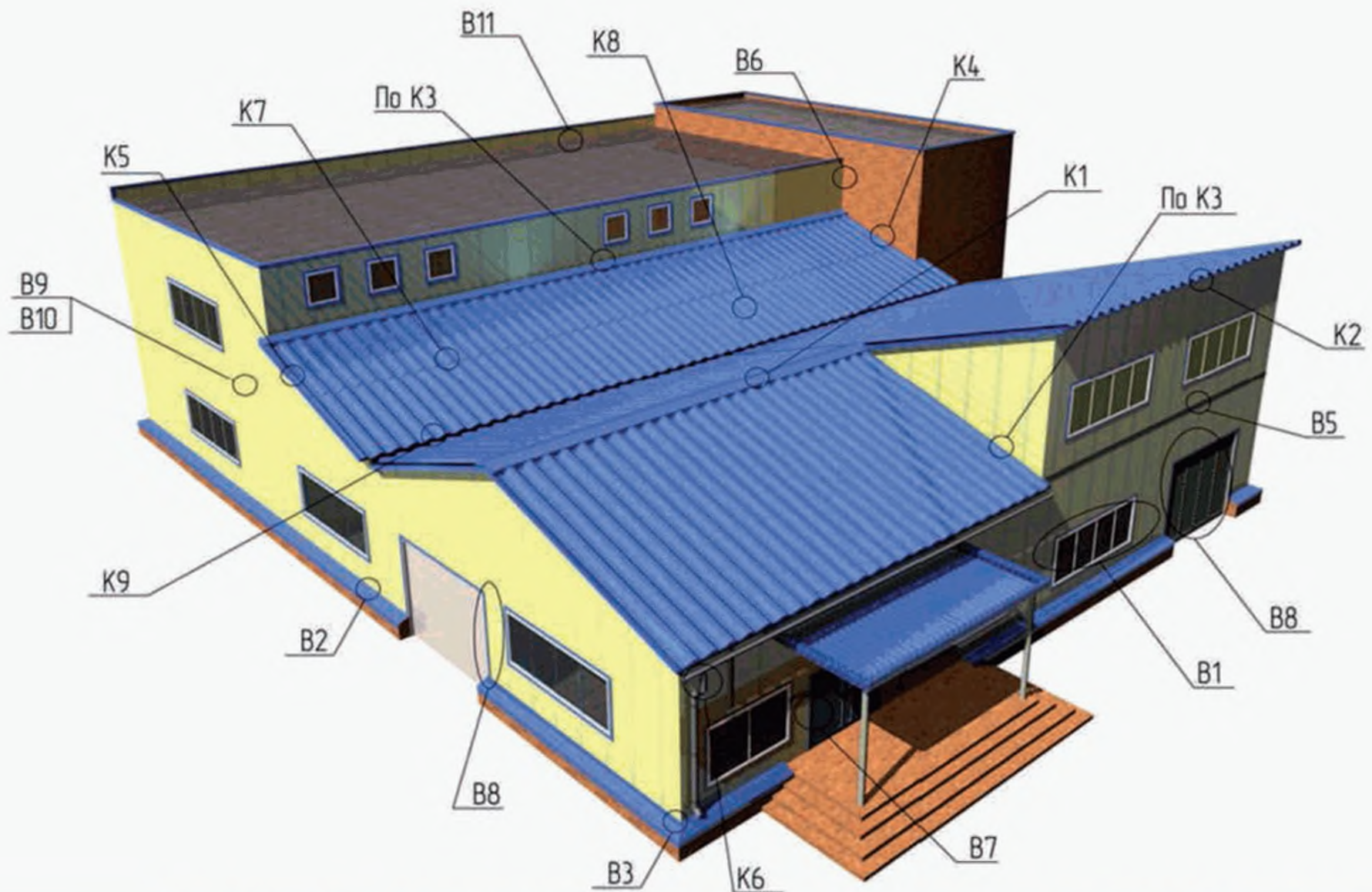
Срок хранения панелей - 2 месяца с момента отгрузки с предприятия - изготовителя.

Гарантия распространяется на трехслойные металли-

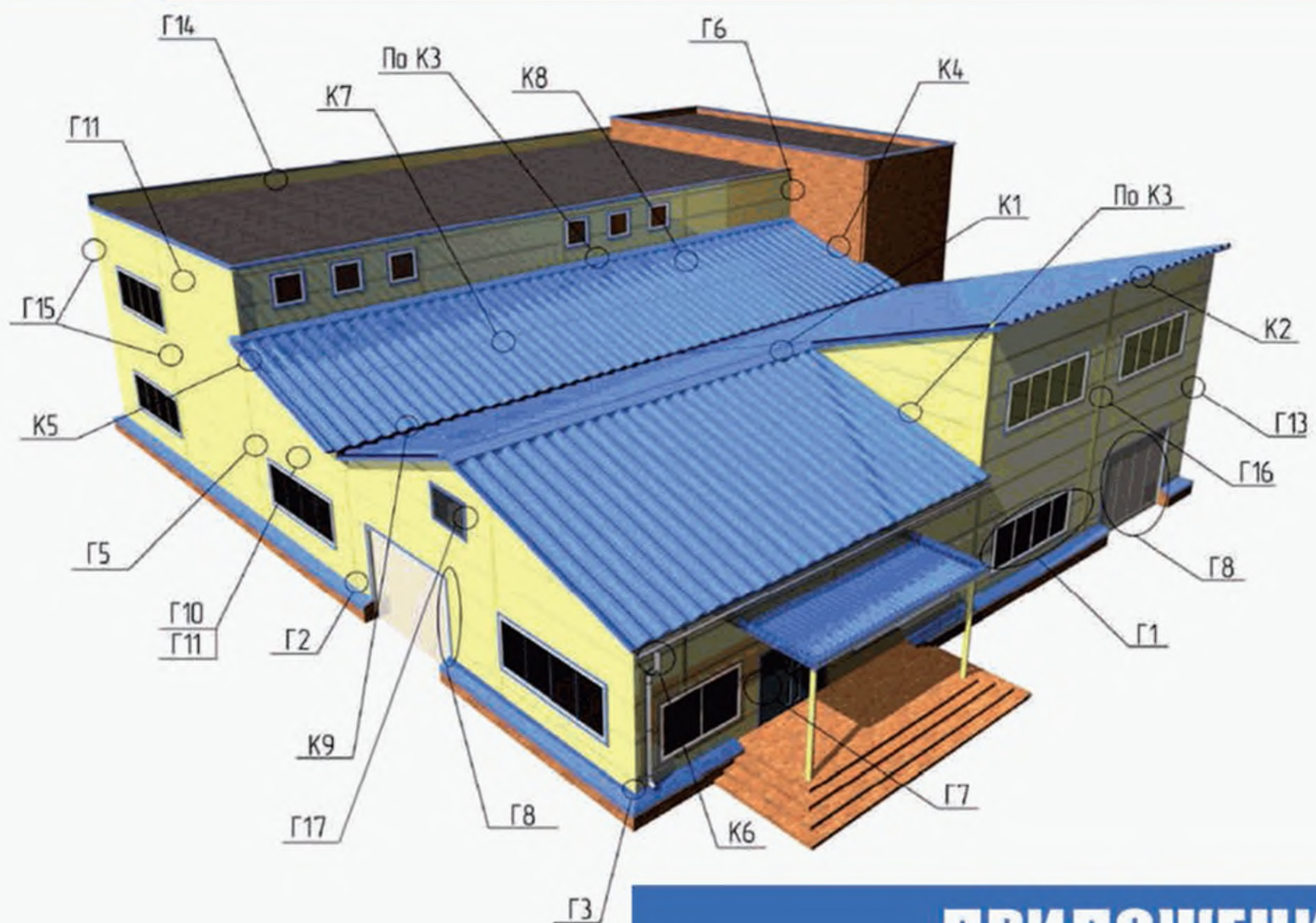
ческие панели с утеплителем из негорючих минераловатных плит с вертикально- ориентированными волокнами, предназначенные для использования в качестве наружных стеновых панелей покрытий зданий общественного и производственного назначения, которые эксплуатируются в сухой и нормальной зонах влажности, в неагрессивных и слабоагрессивных средах.

В

ЗДАНИЕ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКОЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

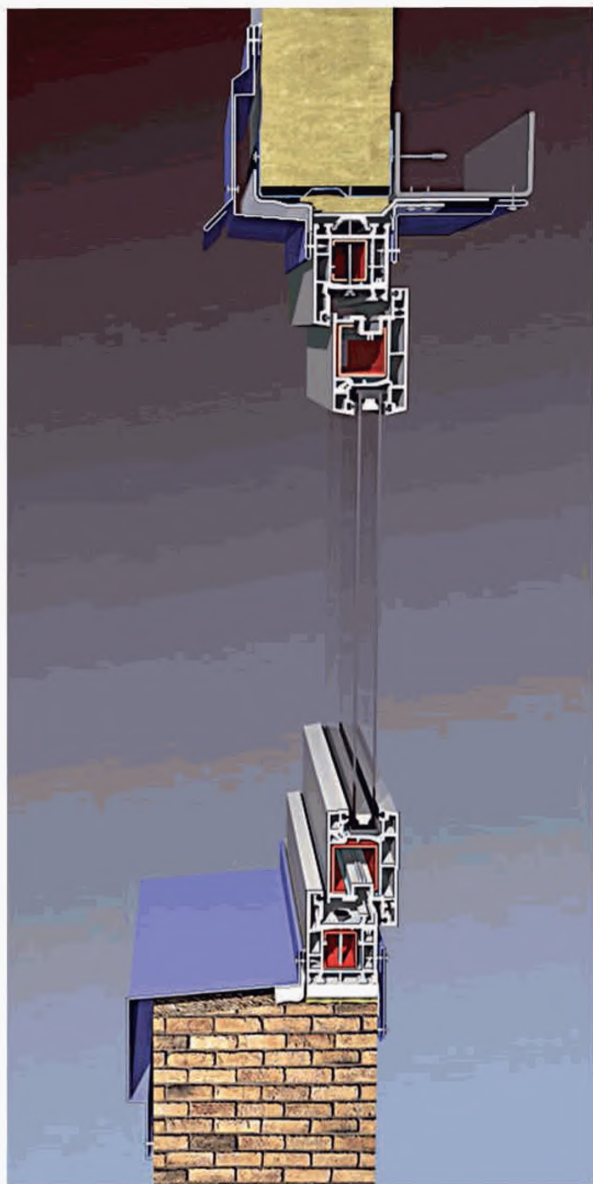
**Г**

ЗДАНИЕ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАСКЛАДКОЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



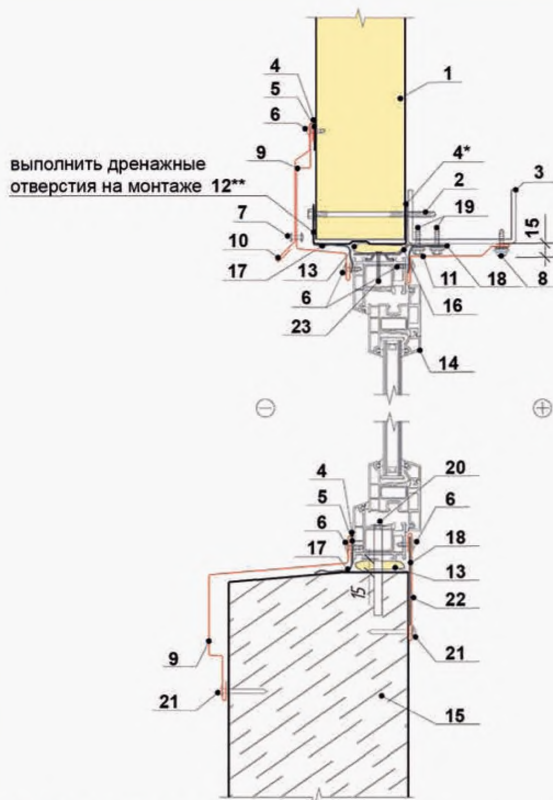
В1.1

КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА НА ЦОКОЛЕ



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости крепления крупногабаритных оконных блоков и высоких нормативных значениях ветрового давления

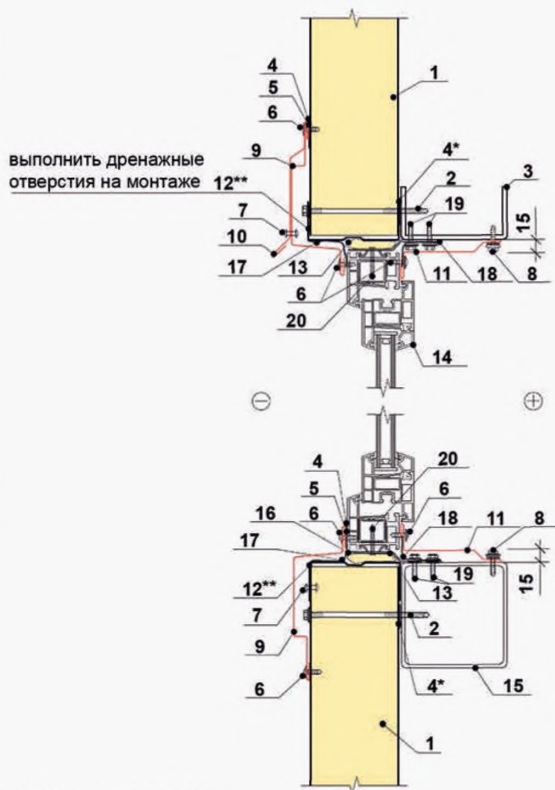
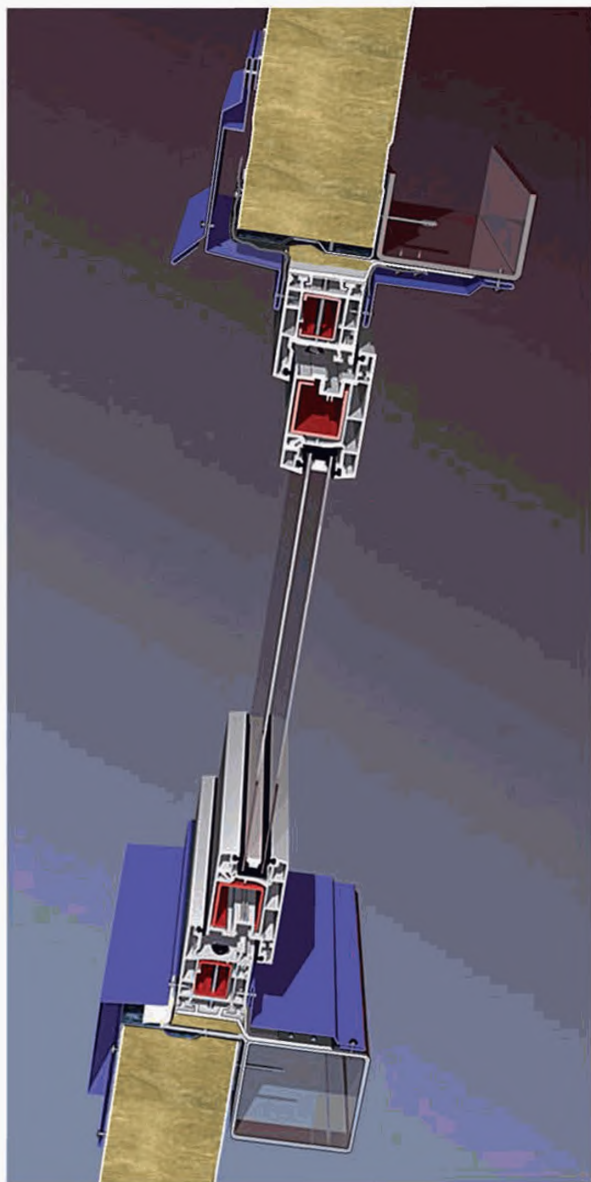


1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой надоконный прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38 , шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1
10. Доборный элемент ПС 2
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Оконный блок ПВХ
15. Цоколь (показан условно)
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5
19. Самонарезающий винт для крепления пластин
20. Рамный дюбель, шаг 600 мм.
21. Дюбель ДГ 4,5x50 шаг 500мм.
22. Доборный элемент НЩ4
23. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).

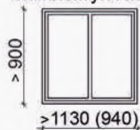
В1.2

КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой надоконный прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1
10. Доборный элемент ПС 2
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Оконный блок ПВХ
15. Подоконный прогон
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5
19. Самонарезающий винт для крепления пластин
20. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



1130 (для панели L=1190 мм).
940 (для панели L=1000 мм).



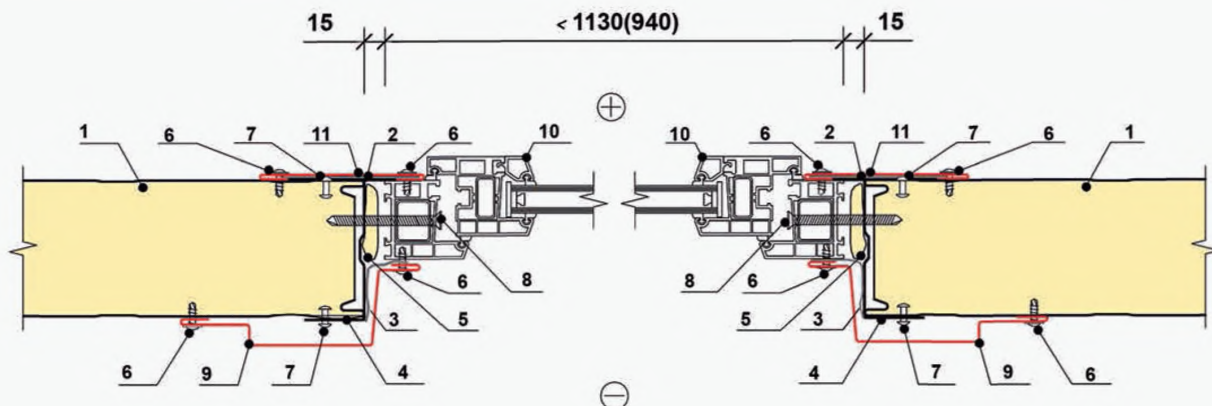
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости крепления крупногабаритных оконных блоков и высоких нормативных значениях ветрового давления

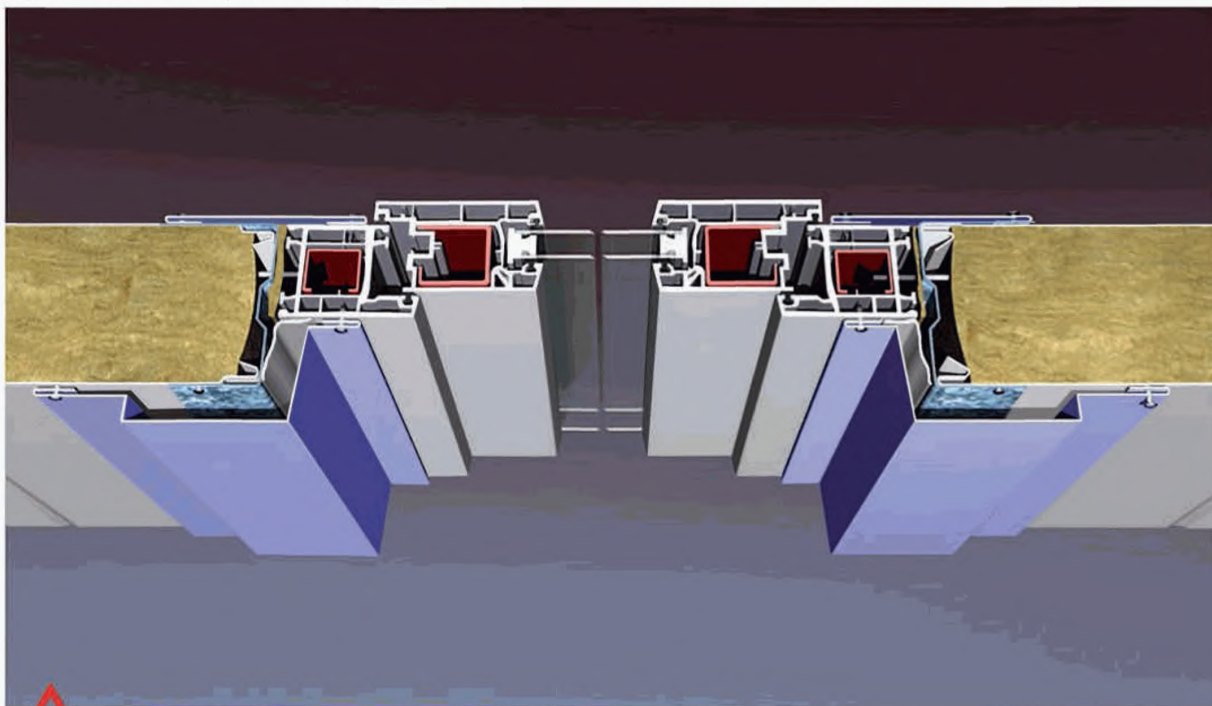


В1.3

КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА

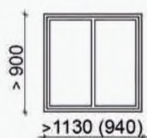


1. Стеновая панель
2. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5
3. Паропроницаемая гидроизоляционная лента
4. Профиль повышенной жесткости ППЖН
5. Монтажная пена
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков
9. Доборный элемент ПС1
10. Оконный блок ПВХ
11. Доборный элемент НЩ4



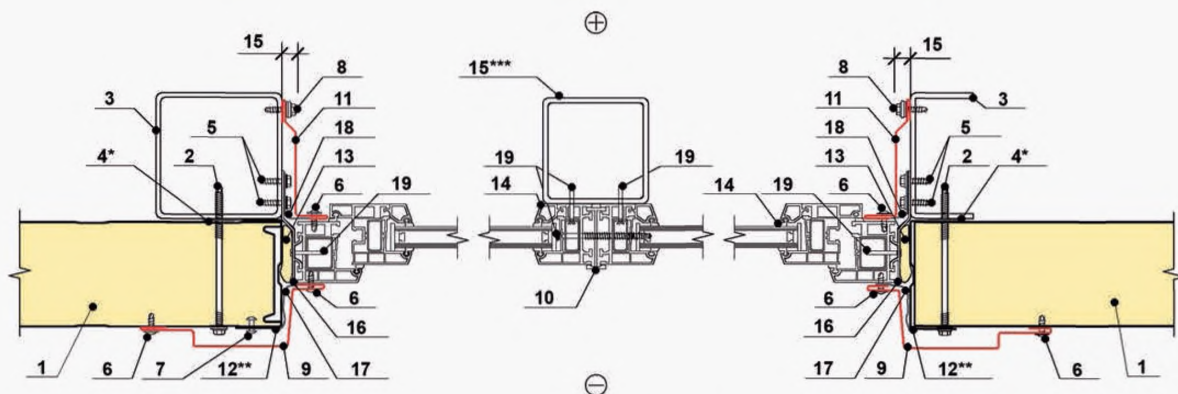
ВНИМАНИЕ!!

* для оконных проемов шириной не более ширины панели, при площади оконного блока до 1,4 м.

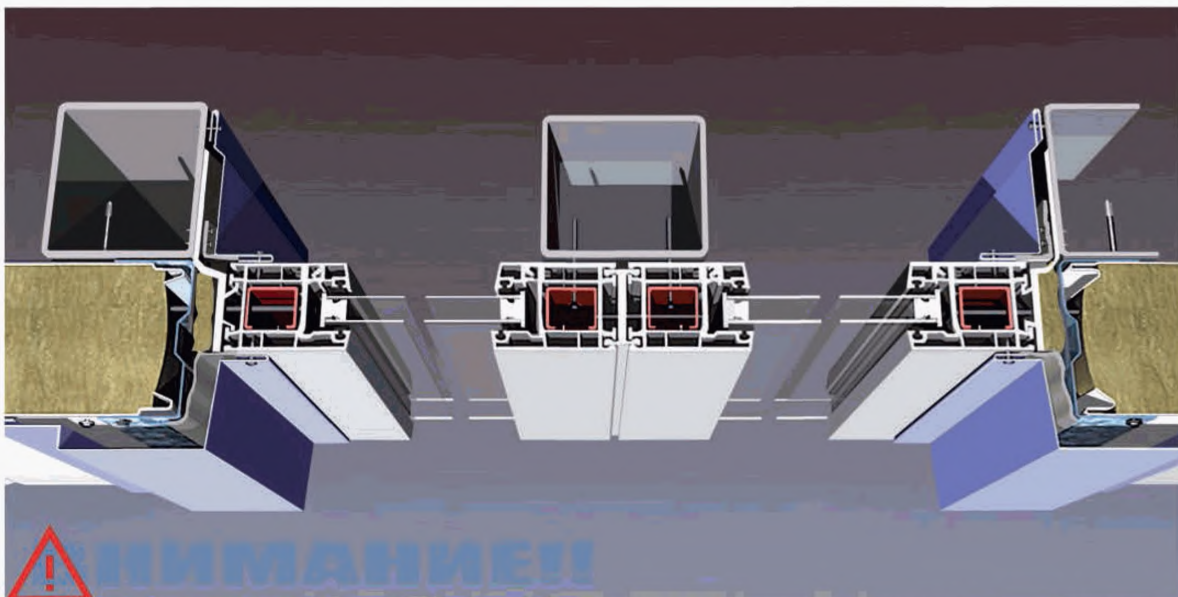


1130 (для панели L=1190 мм).
940 (для панели L=1000 мм).

В1.4 КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА



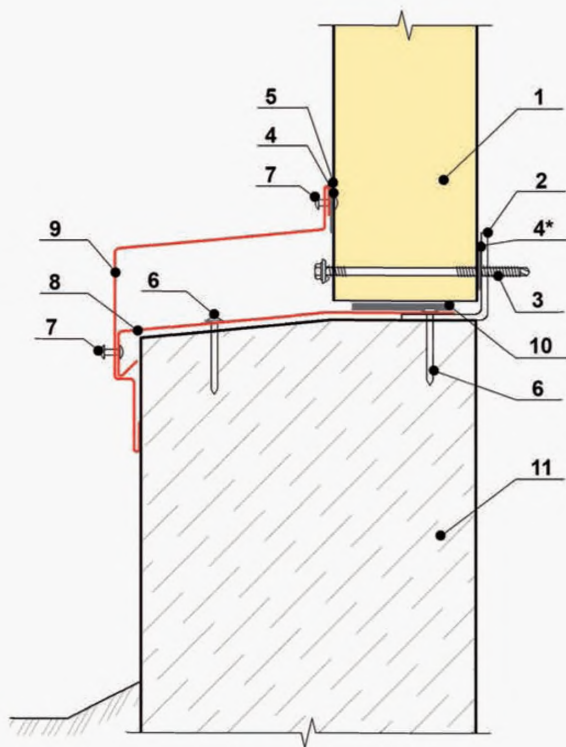
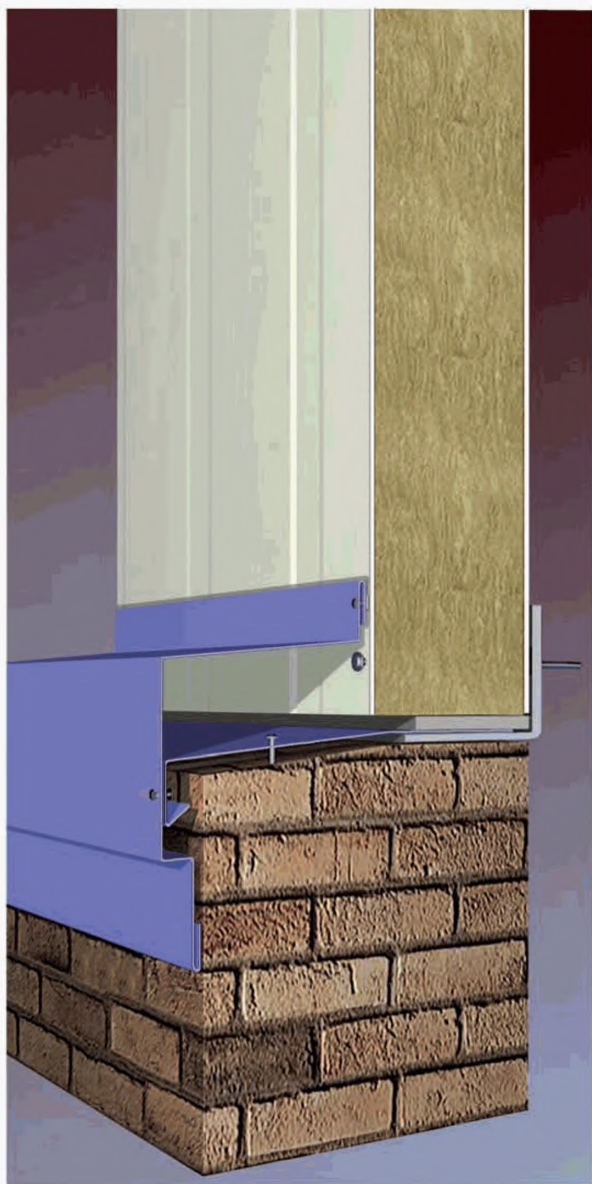
- | | |
|---|---|
| <p>1. Стеновая панель</p> <p>2. Самонарезающий винт для крепления панелей</p> <p>3. Стойка оконная</p> <p>4. Герметик Викар С ЛБ 30x2</p> <p>5. Самонарезающий винт для крепления пластин</p> <p>6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.</p> <p>7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм.</p> <p>8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.</p> <p>9. Доборный элемент ПС1</p> <p>10. Соединительный профиль (входит в поставку с оконным блоком).</p> <p>11. Доборный элемент ПО16</p> <p>12. Профиль повышенной жесткости ППЖН (красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).</p> | <p>13. Монтажная пена</p> <p>14. Оконный блок ПВХ</p> <p>15. Промежуточная стойка для крепления оконных блоков</p> <p>16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм.</p> <p>17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)</p> <p>18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5</p> <p>19. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков</p> |
|---|---|



- ВНИМАНИЕ!!**
- * применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика
 - ** устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков, при высоких нормативных значениях ветрового давления
 - *** необходимость, а так же шаг установки промежуточных стоек определяется поставщиком оконных блоков



В2.1 ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ



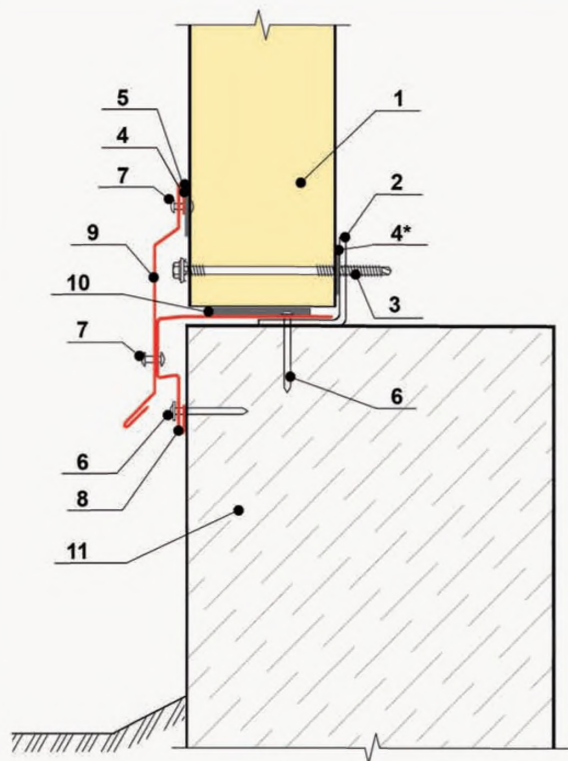
1. Стеновая панель
2. Цокольный прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПН2 (догнуть на монтаже, обеспечив уклон).
9. Доборный элемент ПС1
10. Полоса Изолон НПЭ 10 с липким слоем, шириной 70 мм.
11. Цоколь (показан условно)

ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

В2.2

ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ



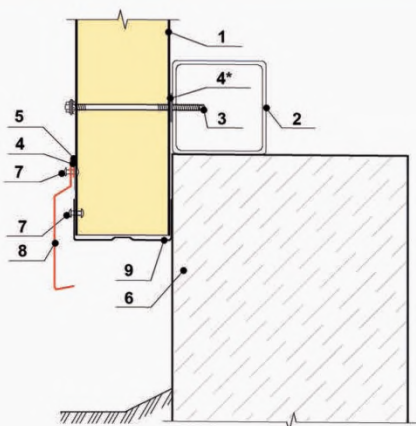
1. Стеновая панель
2. Цокольный прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПП4
9. Доборный элемент ПС2
10. Полоса Изолон НПЭ 10 с липким слоем, шириной 70 мм.
11. Цоколь (показан условно)



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



В2.4 ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ



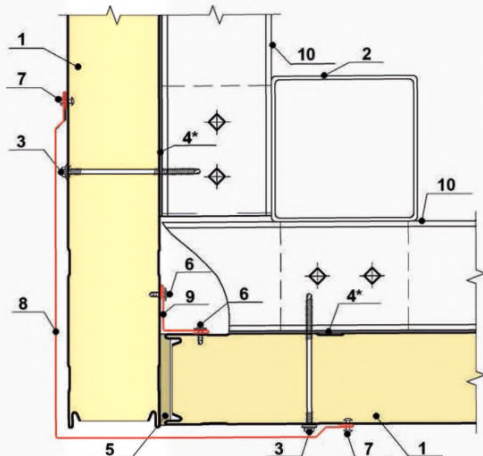
1. Стеновая панель
2. Цокольный прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Цоколь (показан условно)
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПО13
9. Профиль повышенной жесткости ППЖН
(выполнить дренажные отверстия на монтаже)



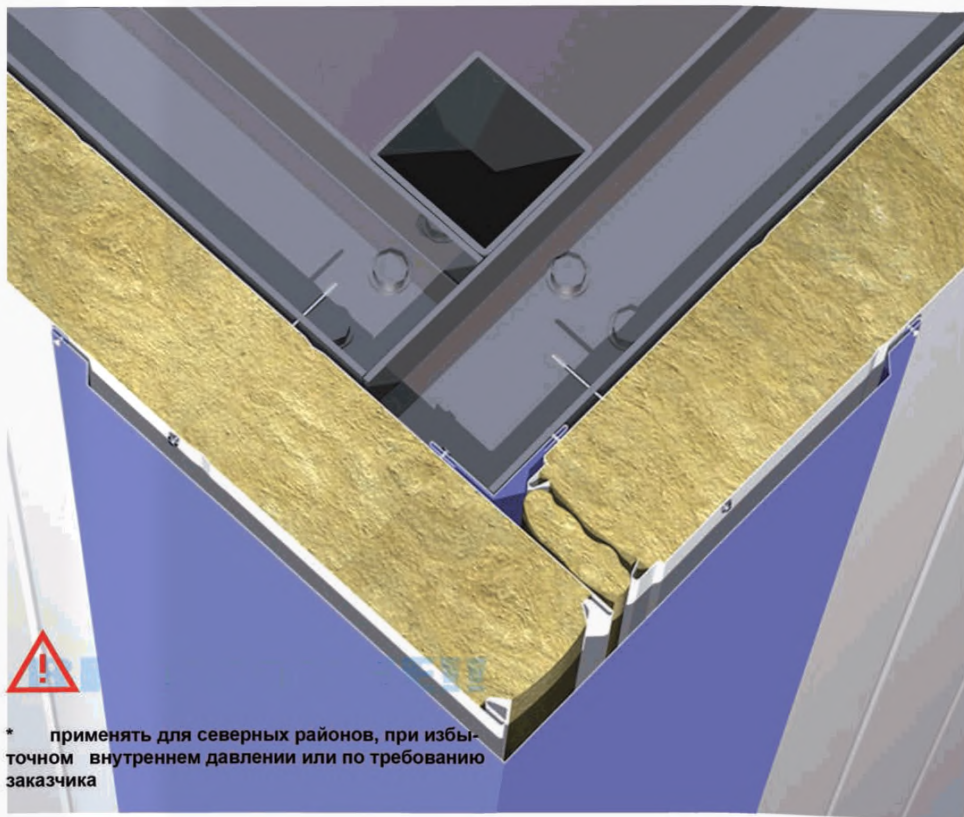
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

В3.1

УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ



1. Стеновая панель
2. Стойка каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Доборный элемент У
9. Доборный элемент НВ
10. Стеновой прогон

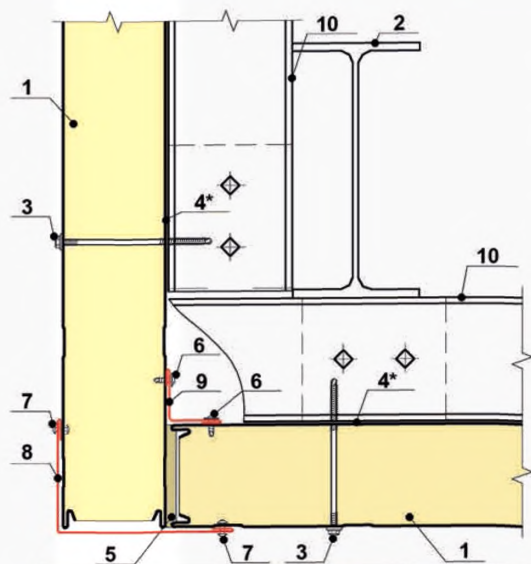


* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

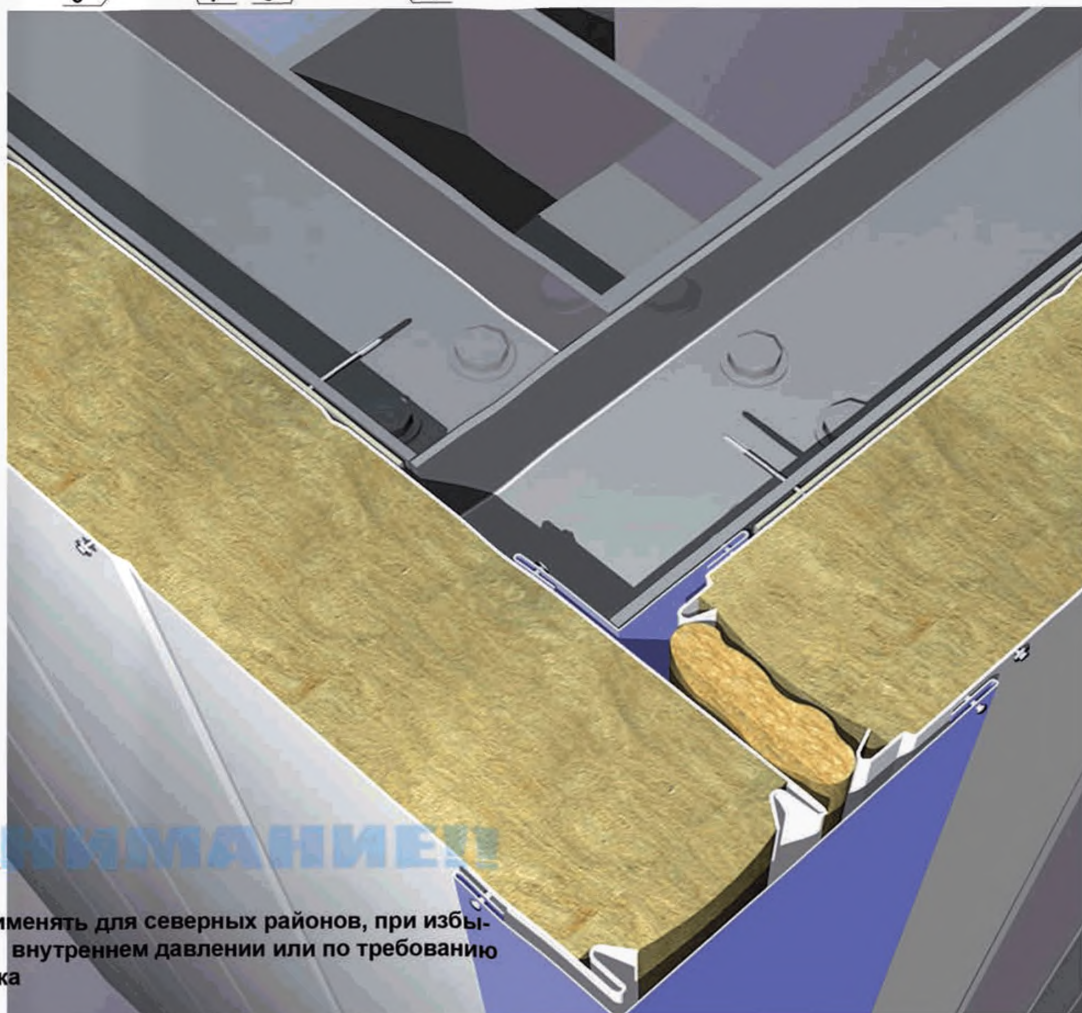


В3.2

УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ



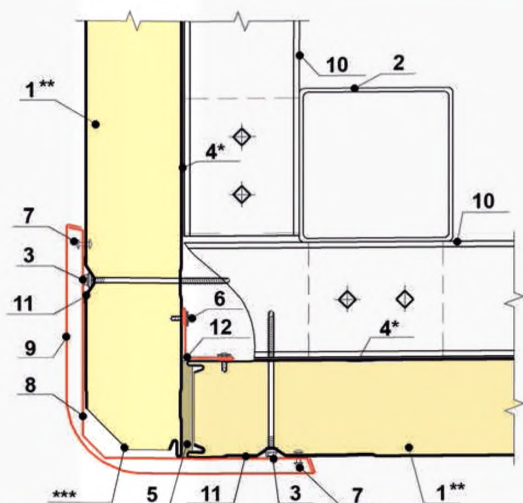
1. Стеновая панель
2. Стойка каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Доборный элемент НН
9. Доборный элемент НВ
10. Стеновой прогон



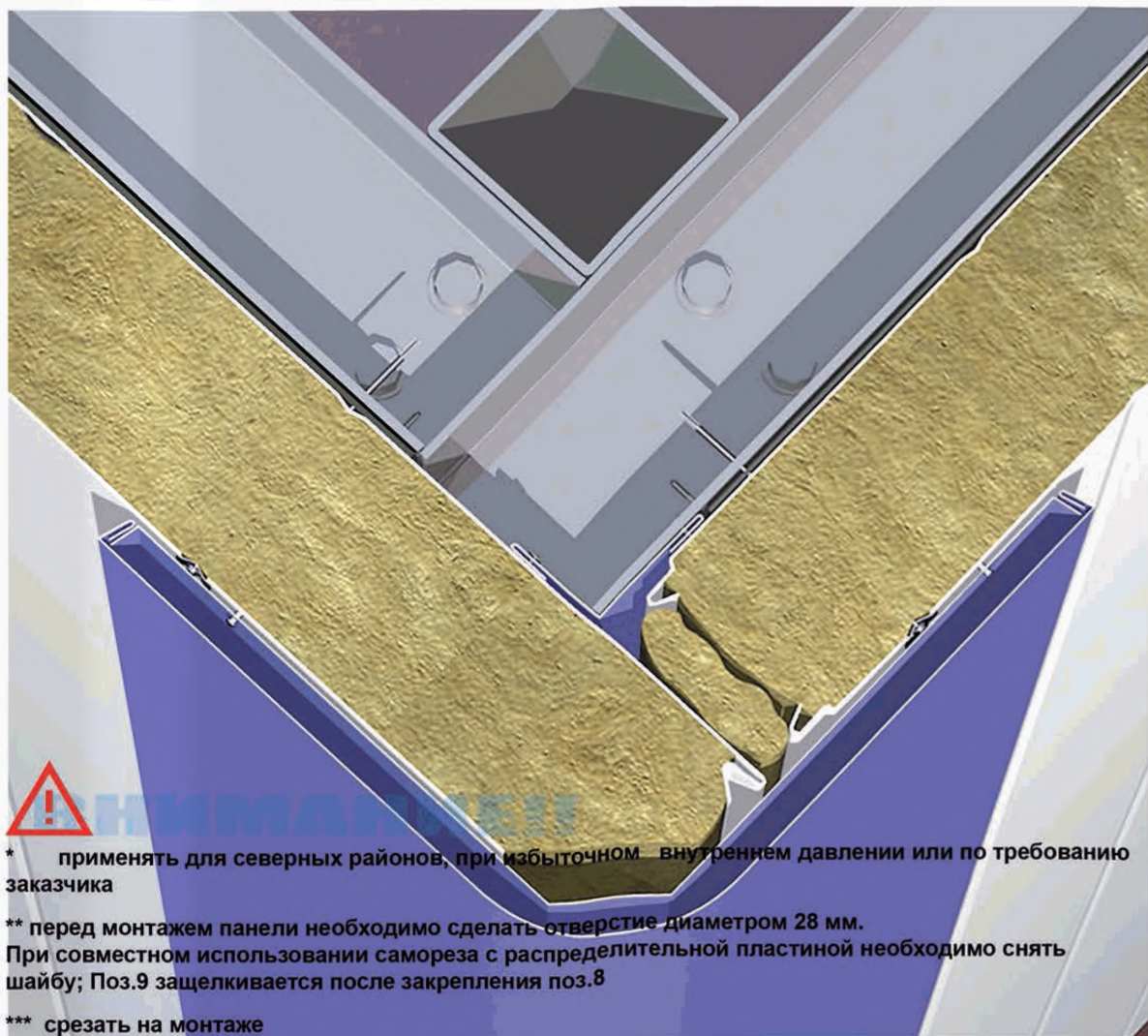
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

ВЗ.3

УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ



1. Стеновая панель
2. Стойка каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПОН6
9. Доборный элемент ПОУ2
10. Стеновой прогон
11. Распределительная пластина
12. Доборный элемент ПВ



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

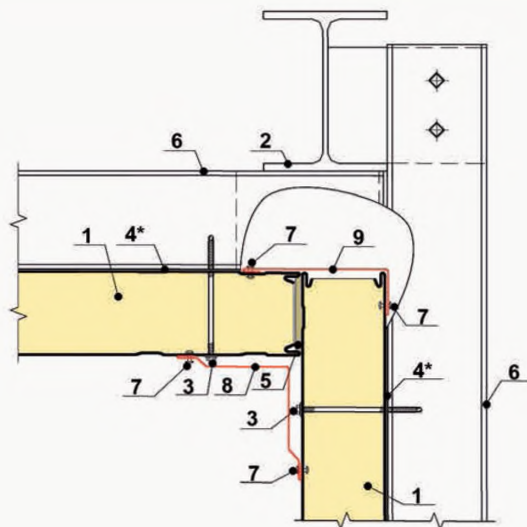
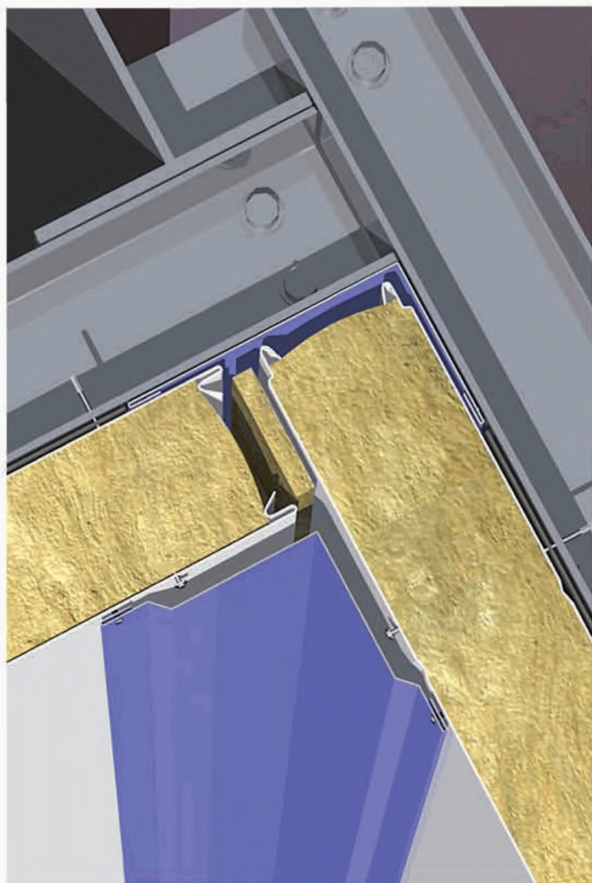
** перед монтажом панели необходимо сделать отверстие диаметром 28 мм. При совместном использовании самореза с распределительной пластиной необходимо снять шайбу; Поз.9 защелкивается после закрепления поз.8

*** срезать на монтаже



В4.1

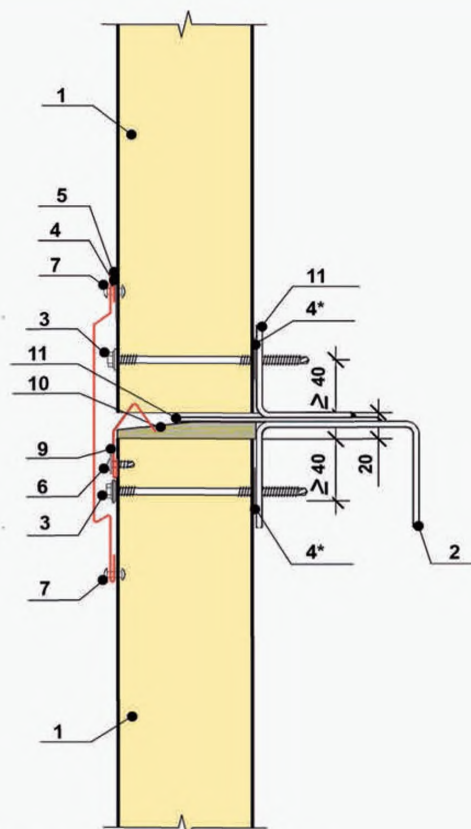
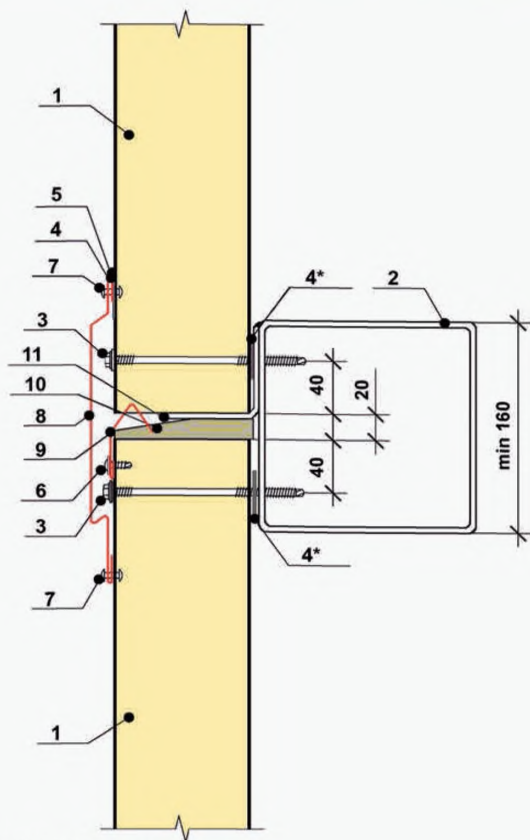
УГОЛ ЗДАНИЯ ВНУТРЕННИЙ



1. Стеновая панель
2. Стойка каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Стеновой прогон
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПО15
9. Доборный элемент НН

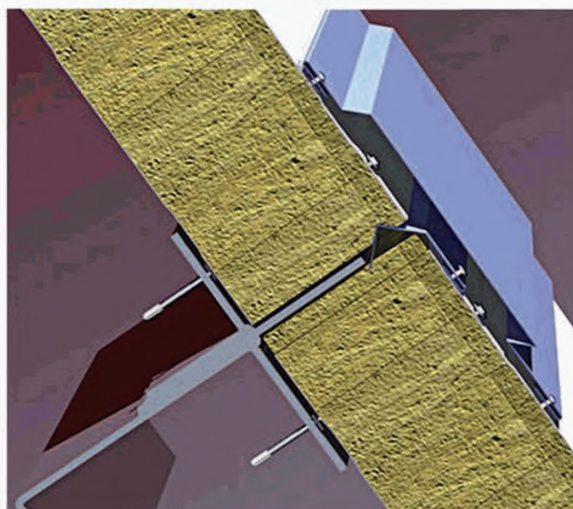
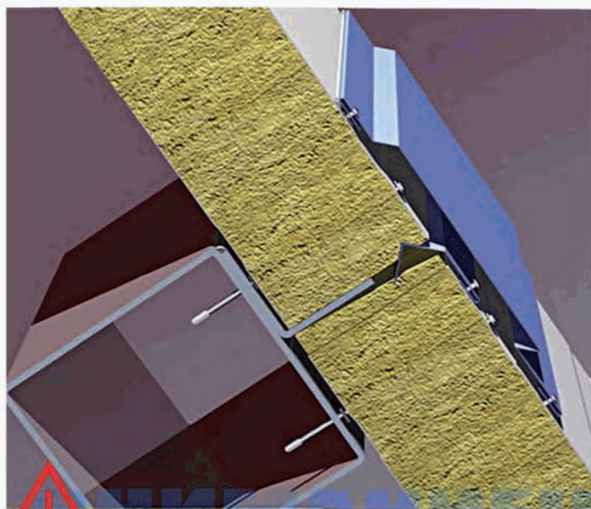


* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



1. Стеновая панель
2. Ригель фахверка
3. Винт самосверлящий для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.

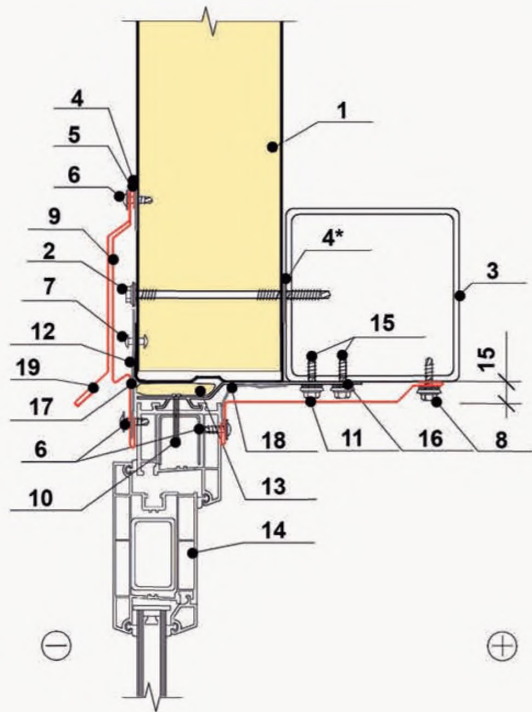
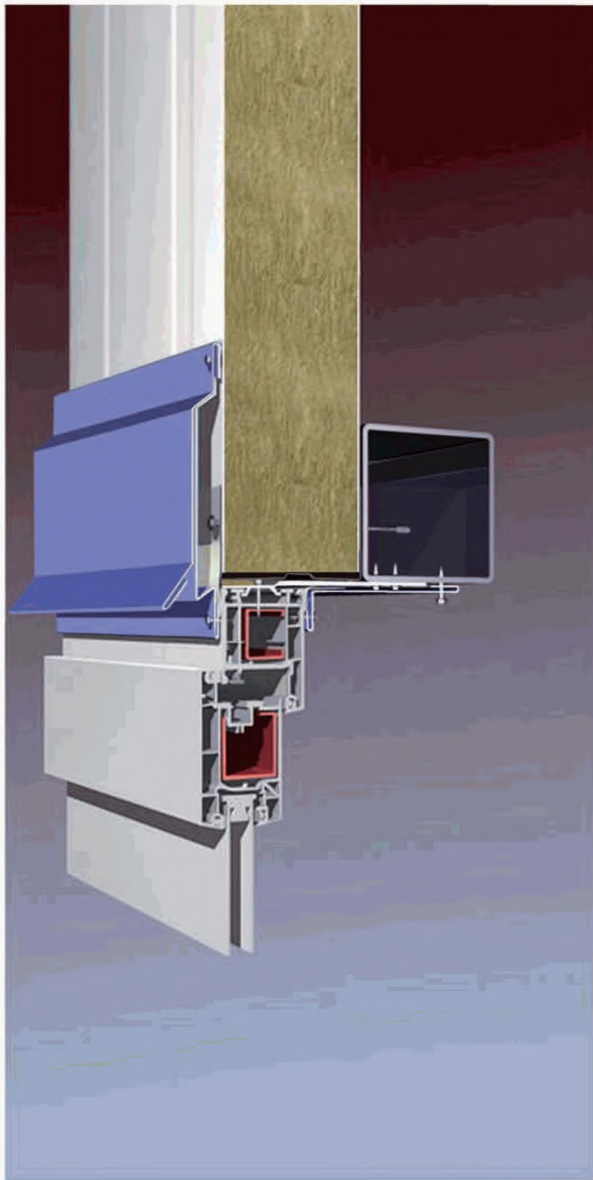
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПС4
9. Доборный элемент ПС6
10. Минеральная вата
11. Дополнительный элемент крепления (в комплект поставки не входит)



* применять для северных районов, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

В7.1

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС4
10. Самонарезающий винт для крепления дверного блока
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН (выполнить дренажные отверстия на монтаже)
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Самонарезающий винт для крепления пластин
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм.
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5
19. Доборный элемент ПС2 (красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



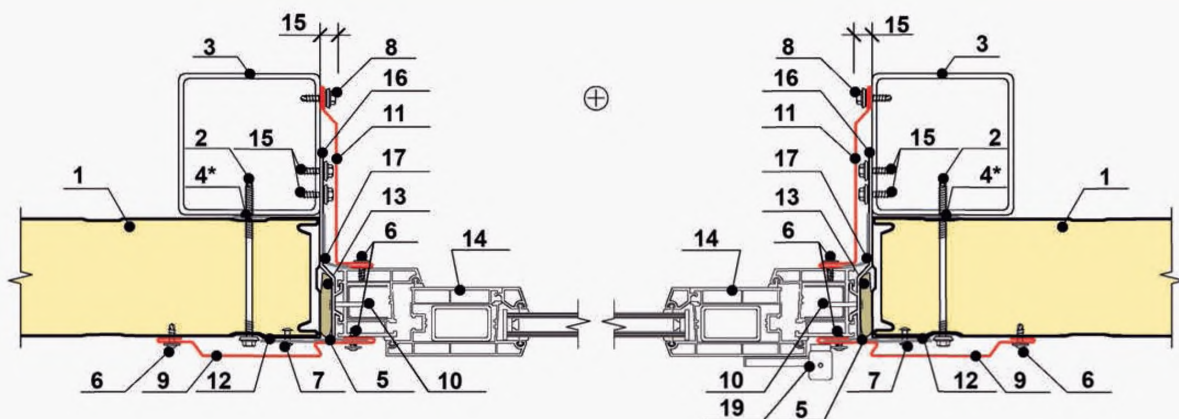
ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

В7.1

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)

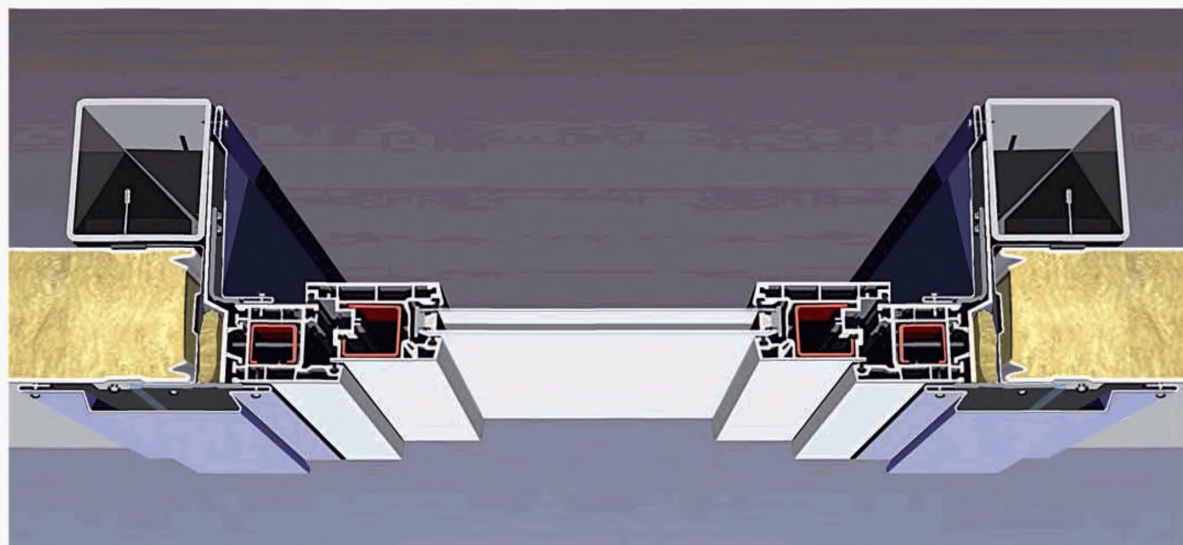
УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Дверная стойка
4. Герметик Викар С ЛБ 30х2
5. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100х1,5 (диффузионная)
6. Самонарезающий винт 4,2х13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8х8 , шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5х38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС4

10. Самонарезающий винт для крепления блоков
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Самонарезающий винт для крепления пластин
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм.
17. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60х1,5

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

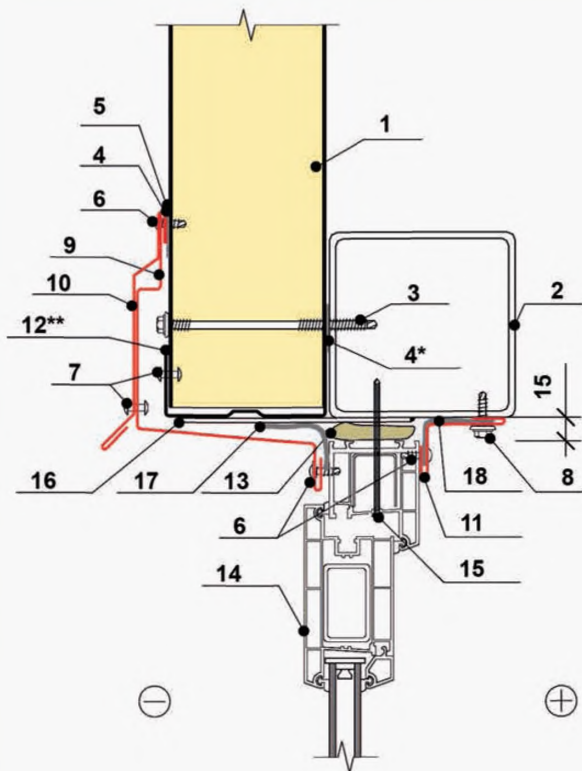
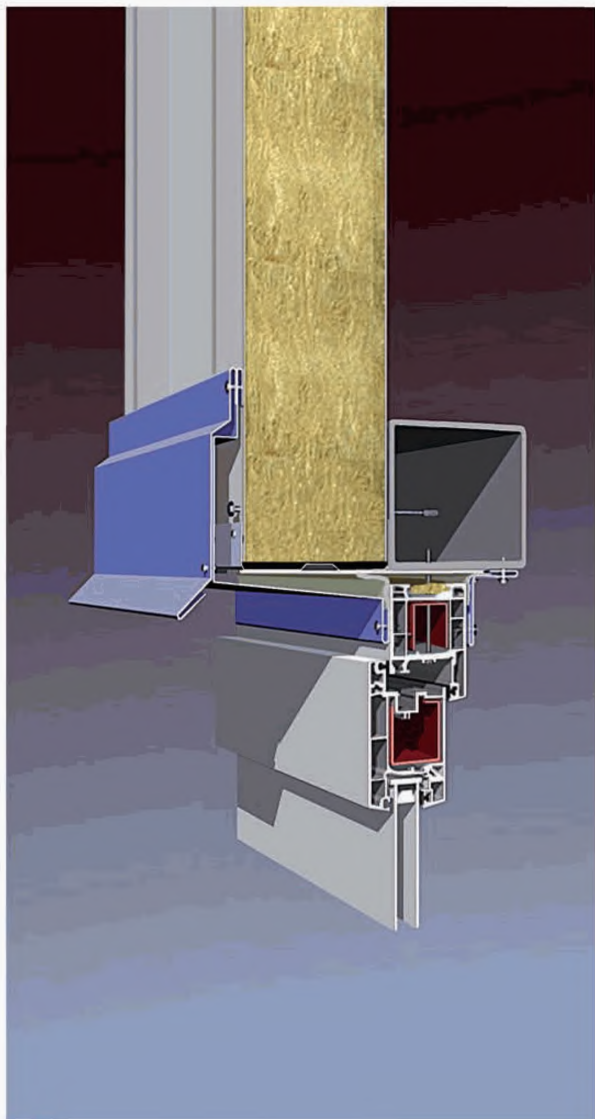
** устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков, при высоких нормативных значениях ветрового давления



В7.2

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ



1. Стеновая панель
2. Стеновой прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1
10. Доборный элемент ПС2
11. Доборный элемент НВ
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
(выполнить дренажные отверстия на монтаже)
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Самонарезающий винт для крепления блоков
16. Монтажная пластина 150x100x3, шаг 600 мм.
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



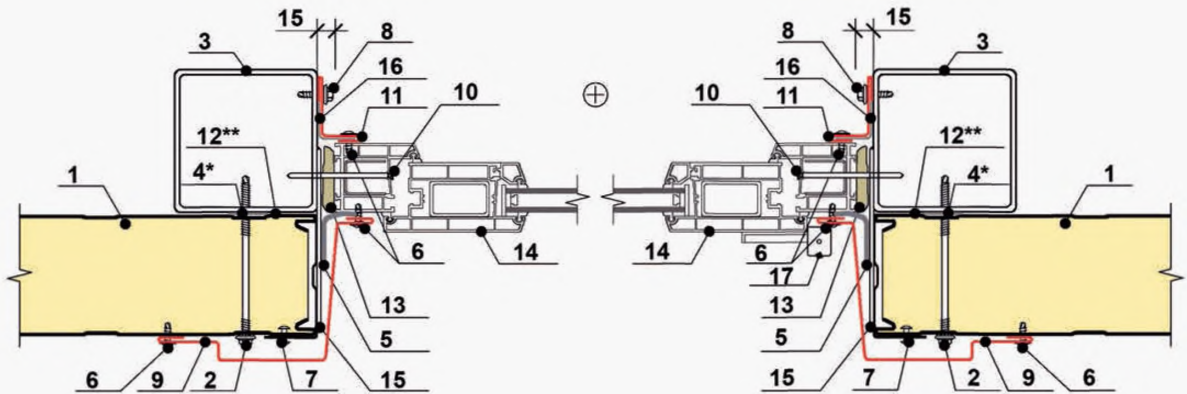
ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

В7.2

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

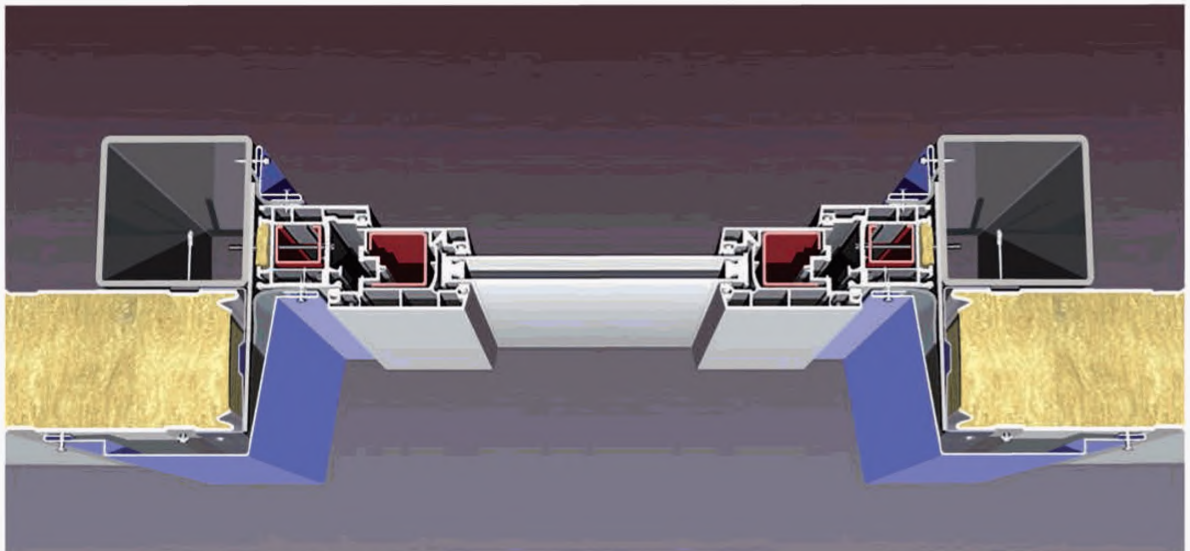


1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Дверная стойка
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1

⊖

10. Самонарезающий винт для крепления блоков
11. Доборный элемент НВ
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Монтажная пластина 150x100x3, шаг 600 мм.
16. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5
17. Дверная петля

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



⚠ ВНИМАНИЕ!!

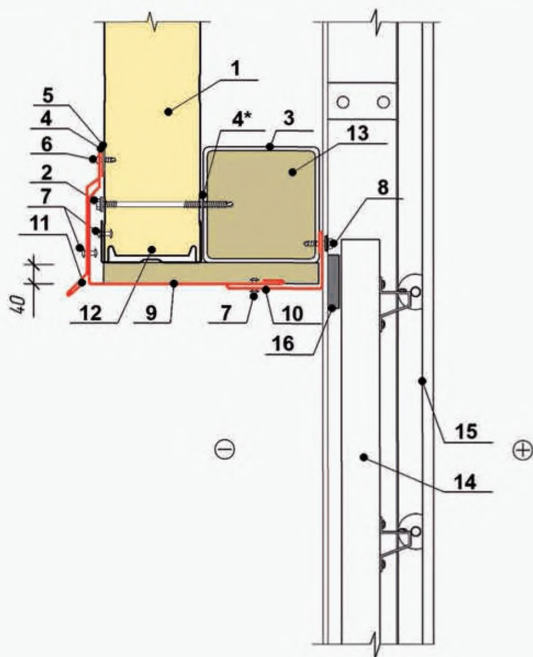
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков, при высоких нормативных значениях ветрового давления



В8.1

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДЪЕМНЫХ ВОРОТ



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ВР1
10. Доборный элемент НН
11. Доборный элемент ПС2
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Минеральная вата Изол-Н
14. Полотно откатных ворот (показано условно), комплектуется по согласованию с заказчиком
15. Направляющая для ворот (комплектуется с воротами)
16. Резиновый уплотнитель (комплектуется с воротами)

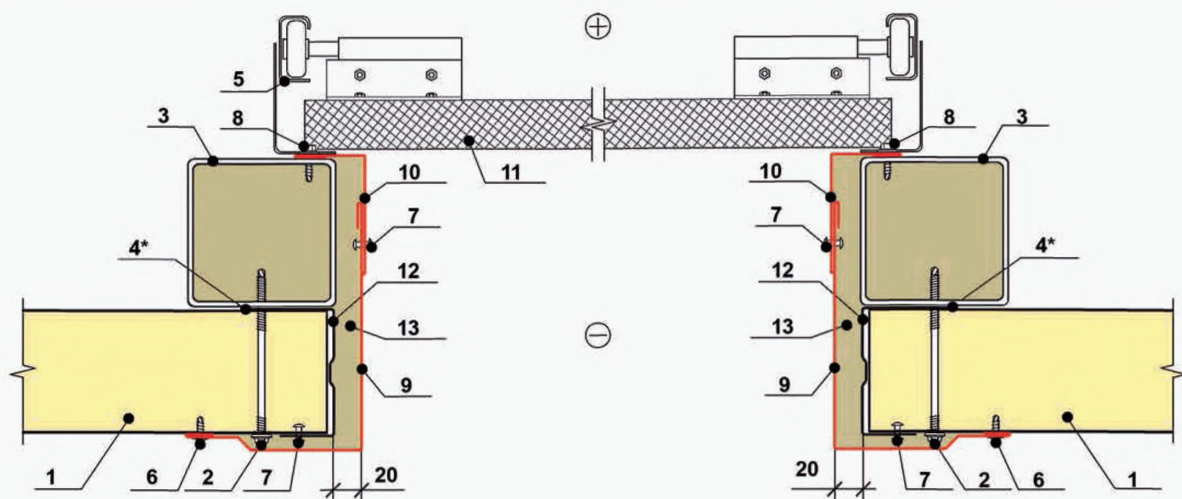


ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

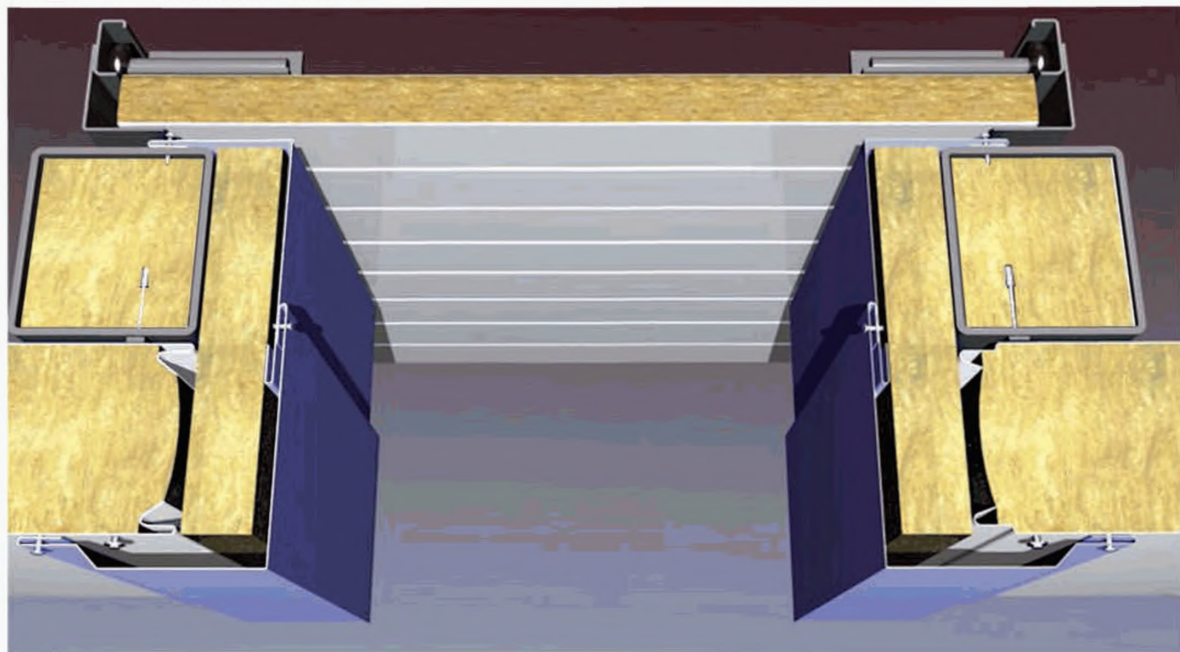
В8.2

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДЪЕМНЫХ ВОРОТ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Воротная стойка
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Направляющая для ворот (комплектуется с воротами)
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка 3К 4,8x8, шаг 300 мм.

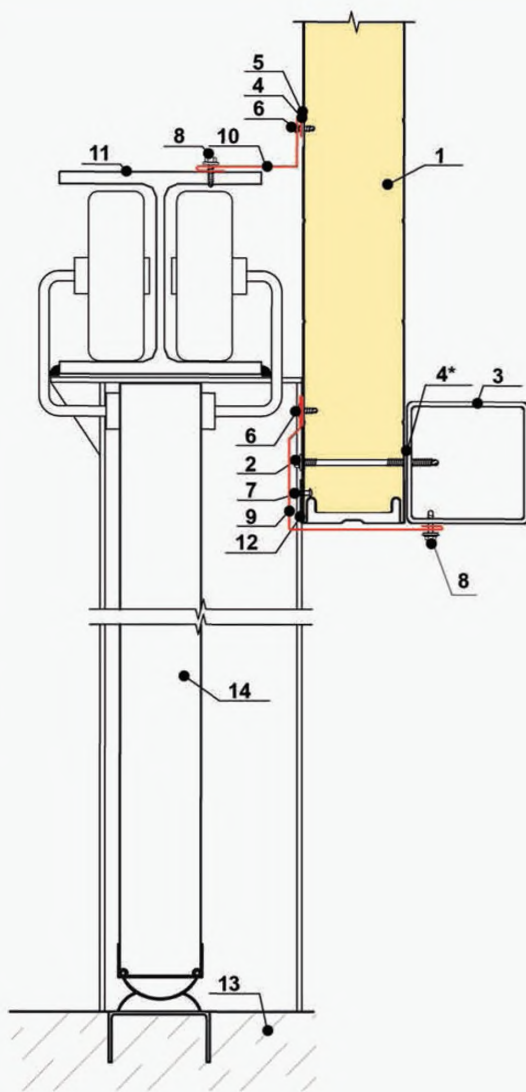
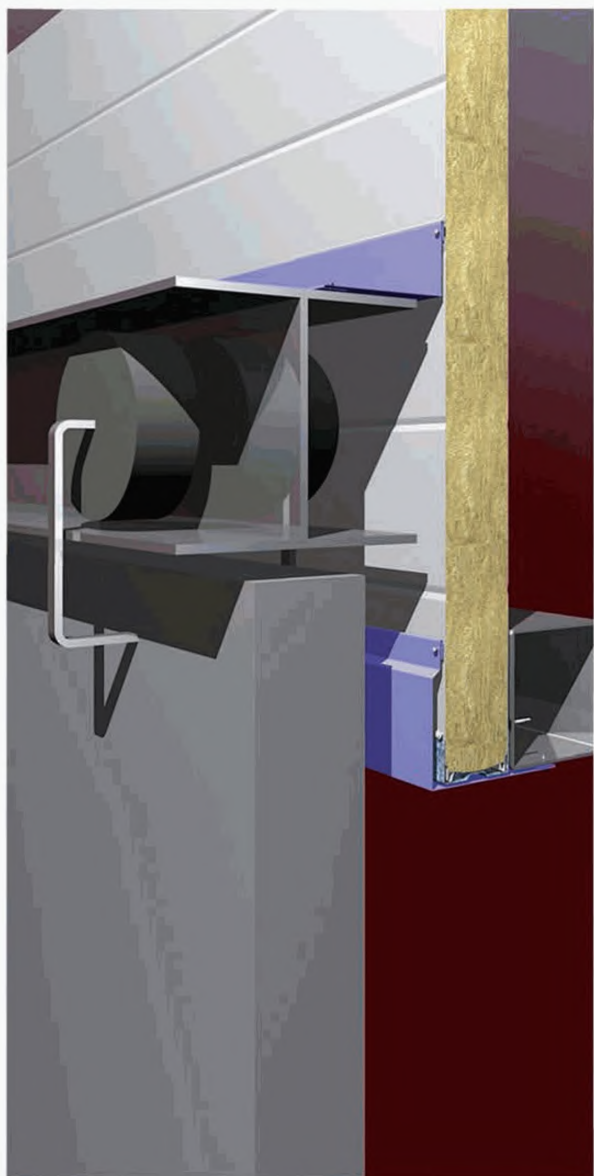
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ВР1
10. Доборный элемент НН
11. Полотно подъемных ворот (показано условно), комплектуется по согласованию с заказчиком
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Минеральная вата Изол-Н



ВНИМАНИЕ!!

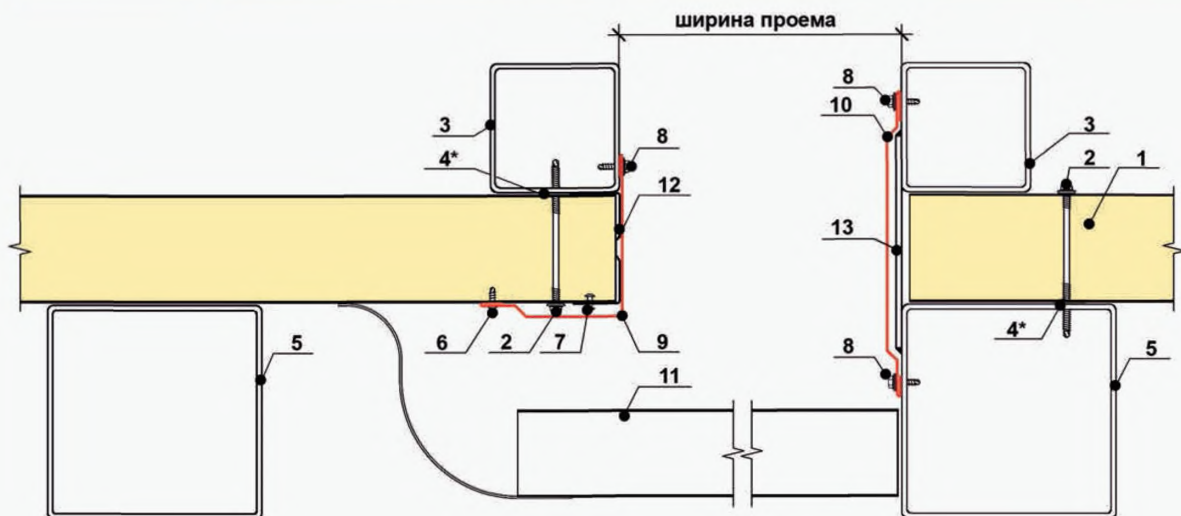
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





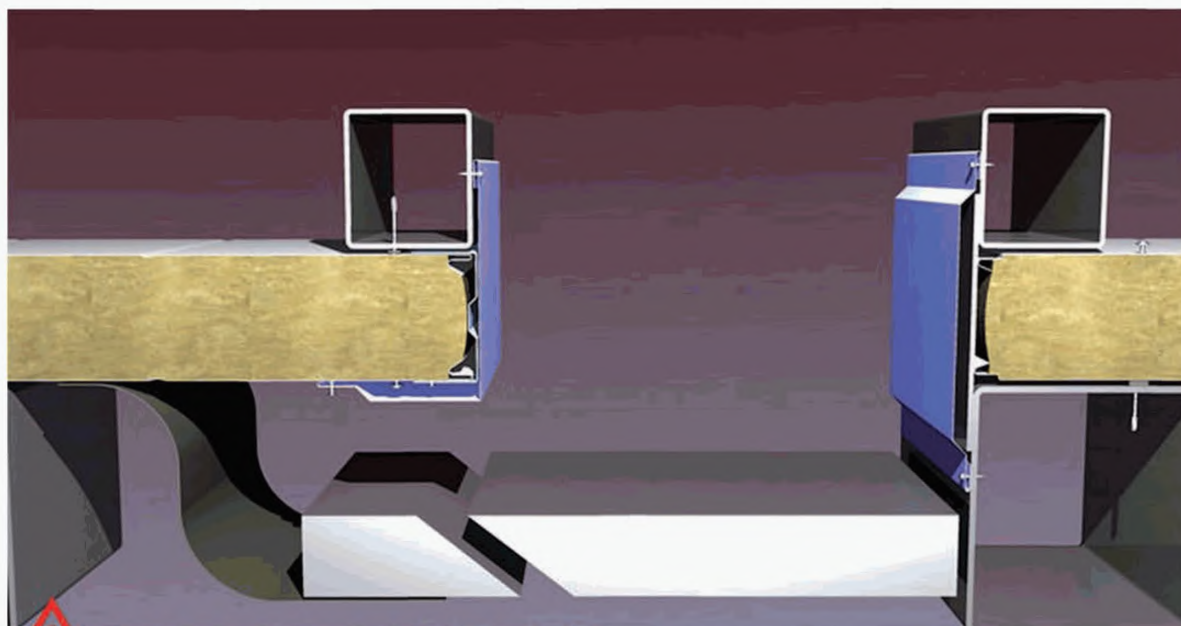
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ВР1
10. Доборный элемент НВ
11. Направляющая для ворот (комплектуется с воротами)
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Бетонное основание (показано условно)
14. Полотно откатных ворот (показано условно), комплектуется по согласованию с заказчиком

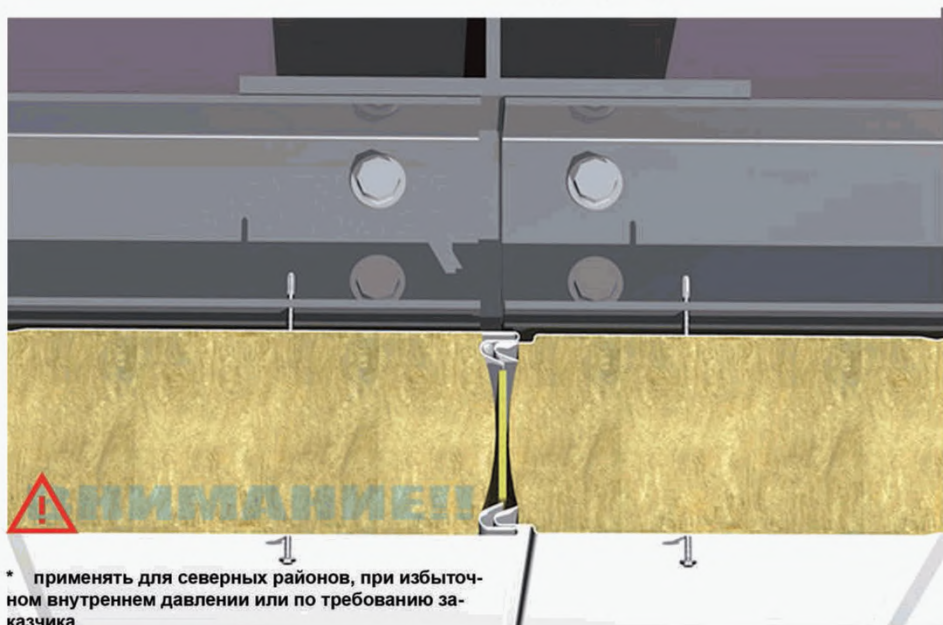
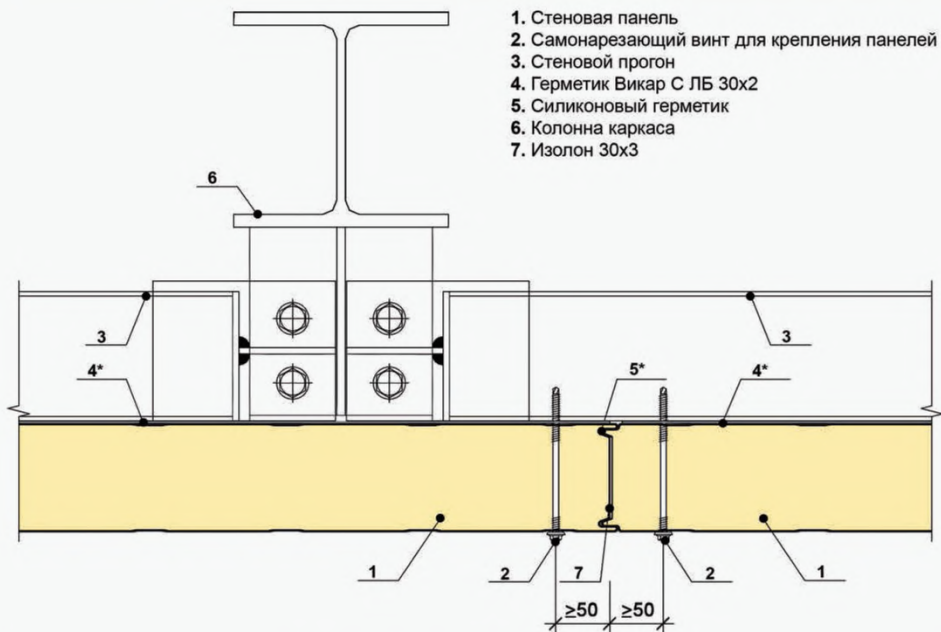


1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Воротная стойка
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Рама ворот
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм.

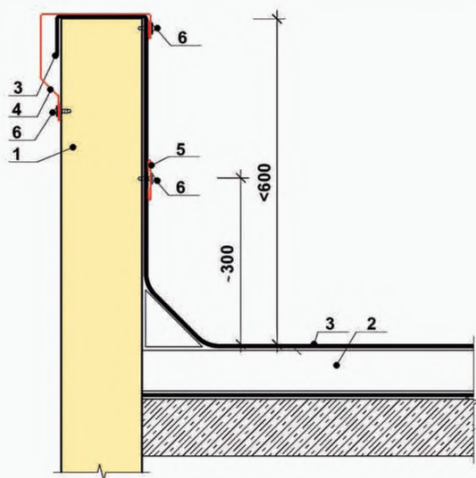
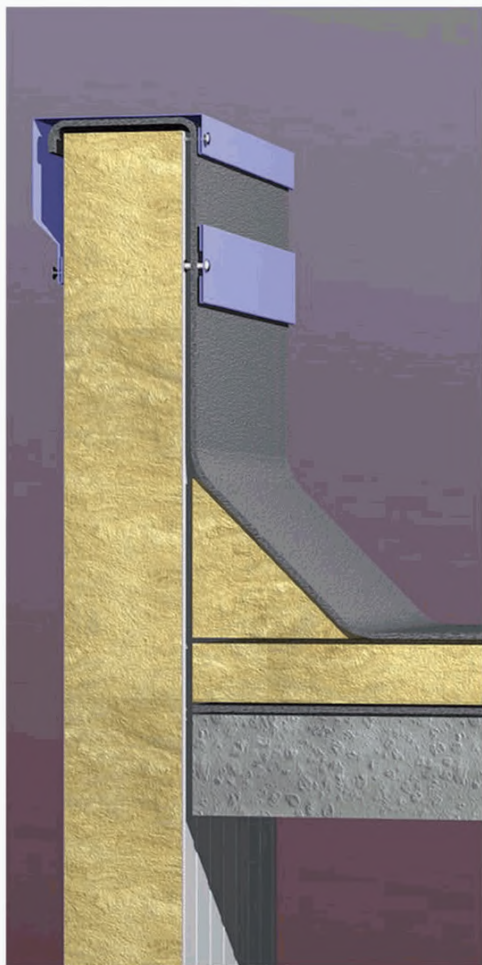
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ВР1
10. Доборный элемент НЦЗ
11. Полотно откатных ворот (показано условно), комплектуется по согласованию с заказчиком
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Пластина для крепления ворот (комплектуется с воротами)



* применять для северных районов, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

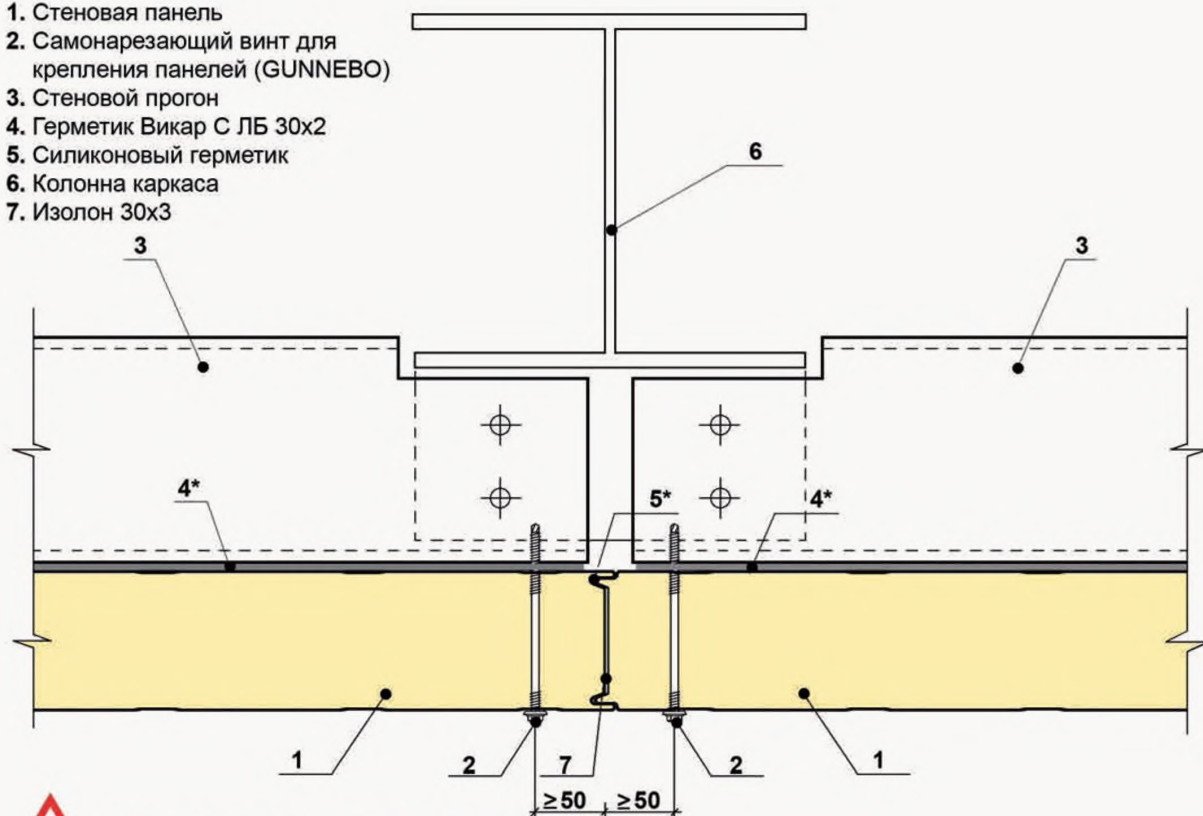


* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



1. Стеновая панель (крепление условно не показано)
2. Кровельный пирог (показан условно)
3. Кровельное покрытие
4. Доборный элемент ПС5
5. Доборный элемент НЩ4
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.

1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей (GUNNEBO)
3. Стеновой прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30х2
5. Силиконовый герметик
6. Колонна каркаса
7. Изолон 30х3



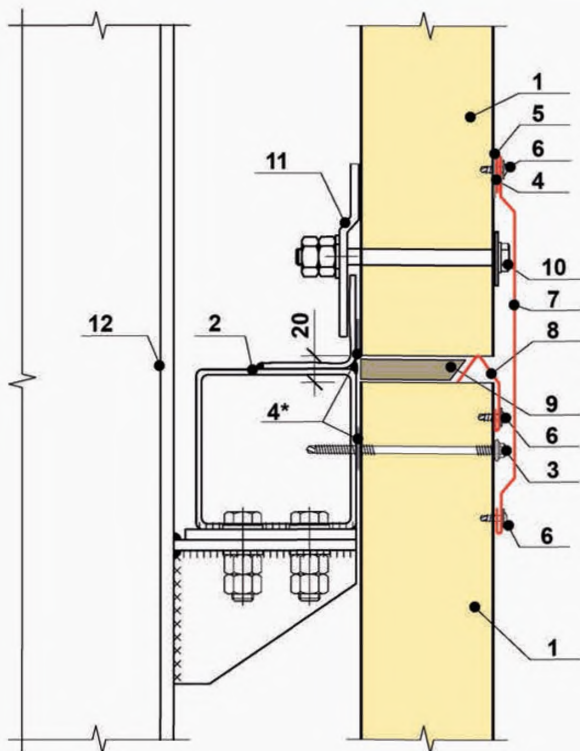
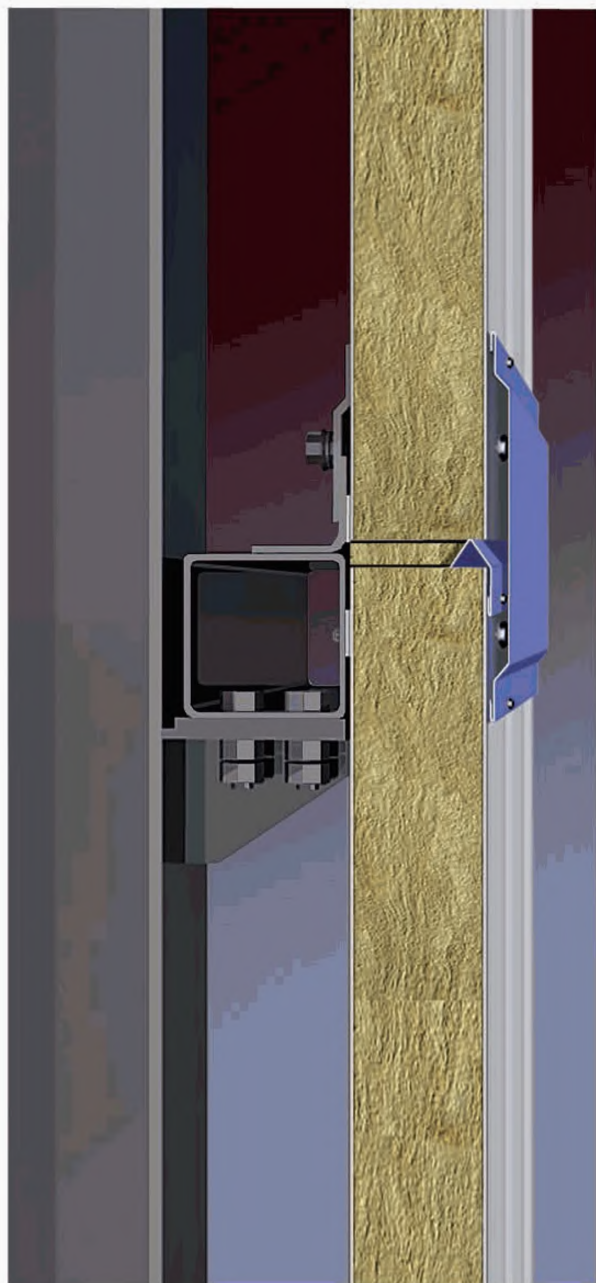
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



Данное крепление согласно технического отчета по результатам экспериментальных исследований сейсмостойкости анкерных креплений сэндвич-панелей к металлокаркасу с помощью самосверлящих винтов «GUNNEBO» (тип GTSP, GTRSP) производства «Гуннебо Индастриз».

В12.1

СЕЙСМИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

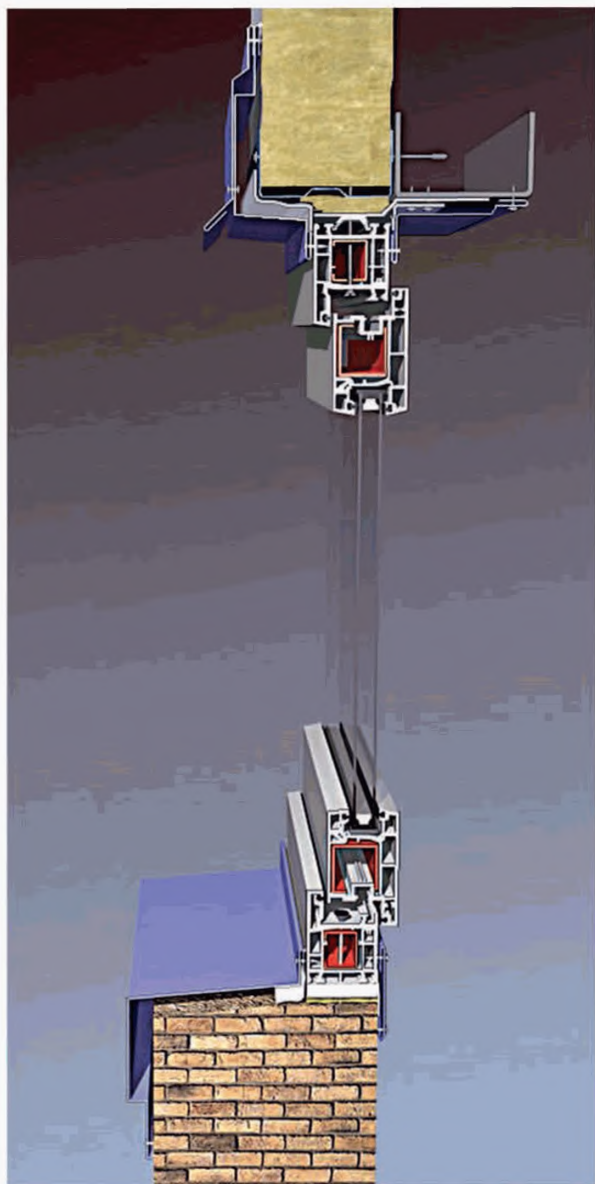


1. Стеновая панель
2. Опорный ригель
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Доборный элемент НЩЗ
8. Доборный элемент ПС6
9. Минеральная вата Изол-Н
10. Крепежный комплект КД
11. Крепежный комплект МС
12. Колонна каркаса



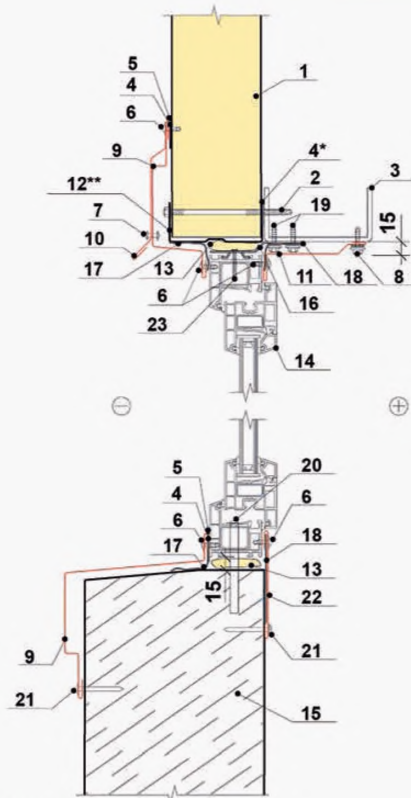
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости крепления крупногабаритных оконных блоков и высоких нормативных значениях ветрового давления

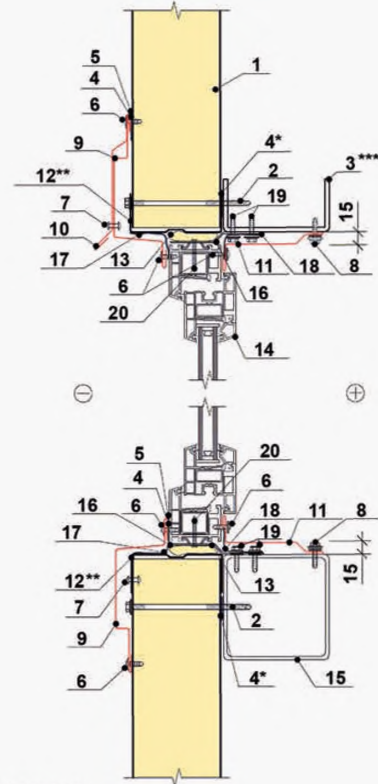
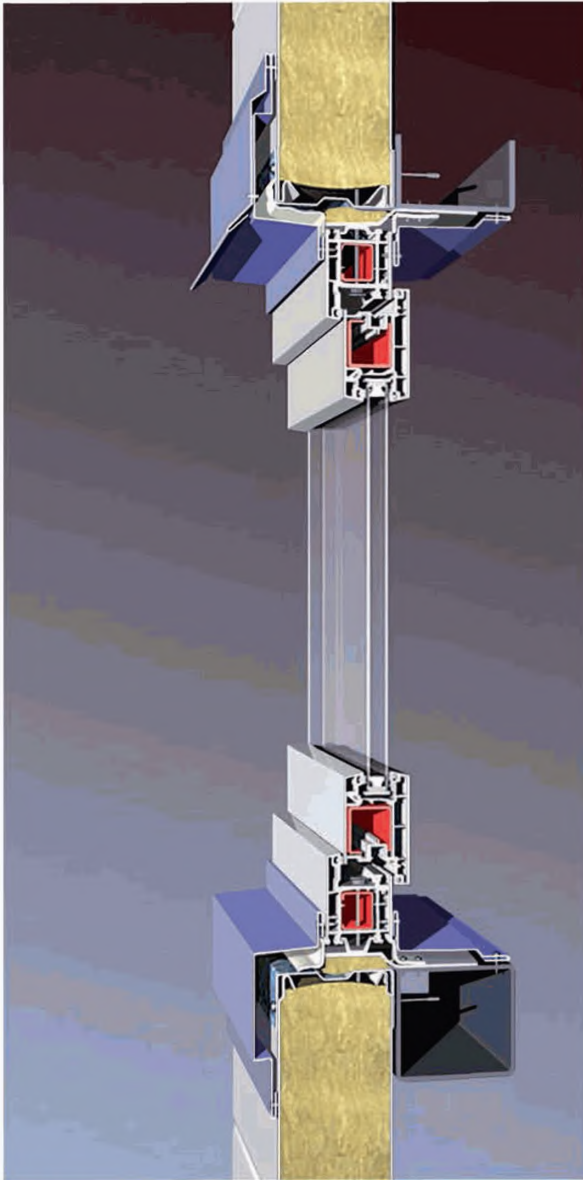


1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой надоконный прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38 , шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1
10. Доборный элемент ПС 2
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Оконный блок ПВХ
15. Цоколь (показан условно)
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5
19. Самонарезающий винт для крепления пластин
20. Рамный дюбель, шаг 600 мм.
21. Дюбель ДГ 4,5x50 шаг 500мм.
22. Доборный элемент НЩ4
23. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).

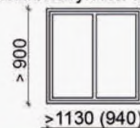
Г1.2

КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой надоконный прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС 1
10. Доборный элемент ПС 2
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Оконный блок ПВХ
15. Подоконный прогон
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5
19. Самонарезающий винт для крепления пластин
20. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



1130 (для панели L=1190 мм).
940 (для панели L=1000 мм).

ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков и высоких нормативных значениях ветрового давления

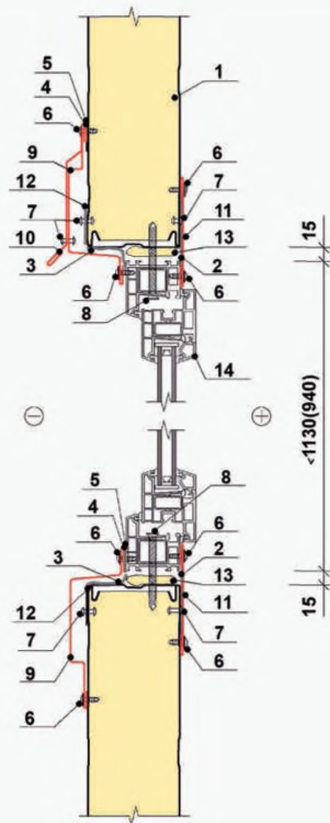
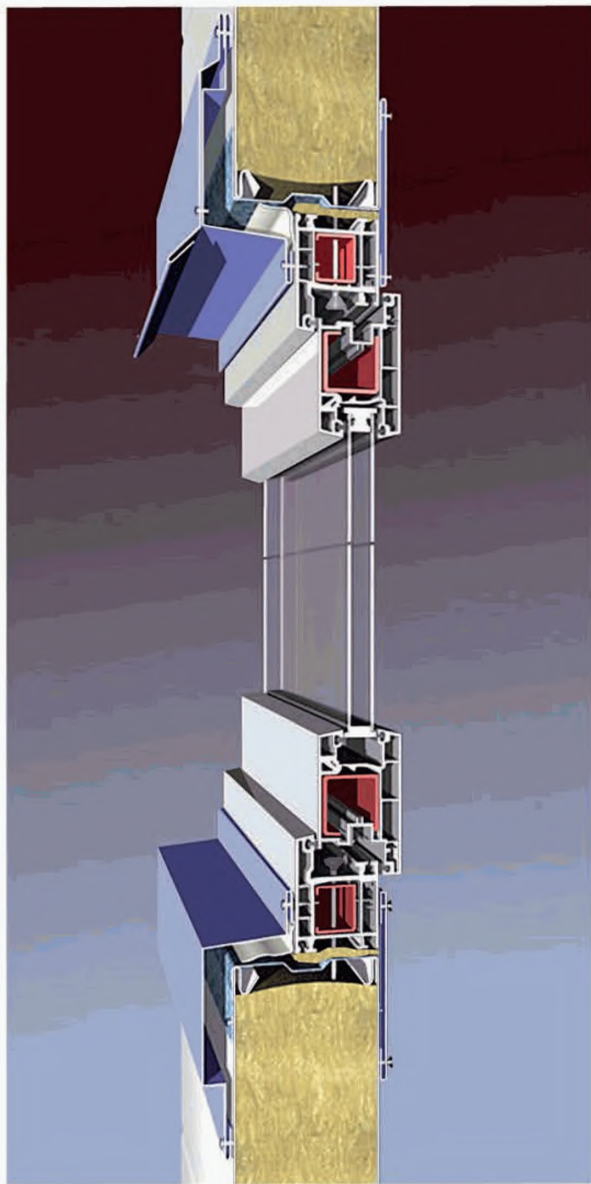
*** допускается не устанавливать надоконный ригель при условии обрамления оконного проема профилем ППЖН, высоте не более 2 м., а так же при наличии фахверка для крепления стеновой панели.



ЭЛЕКТРОЩИТ

Г1.3

КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА



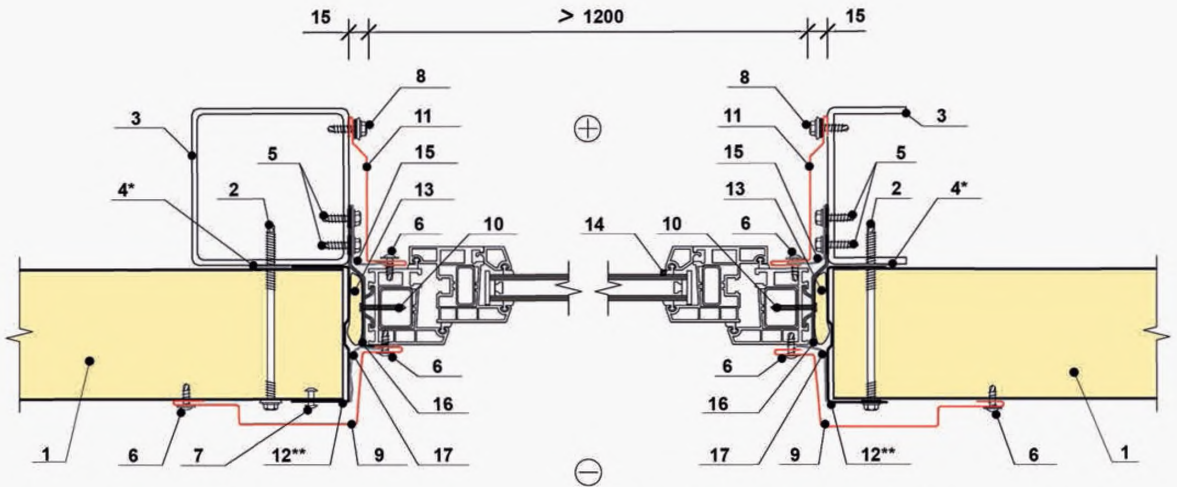
1. Стеновая панель
 2. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5
 3. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)
 4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
 5. Силиконовый герметик
 6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
 7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
 8. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков
 9. Доборный элемент ПС1
 10. Доборный элемент ПС 2
 11. Доборный элемент НЩ4
 12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
 13. Монтажная пена
 14. Оконный блок ПВХ
- (красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).

ВНИМАНИЕ!!

* для оконных проемов высотой не более ширины панели, при площади оконного блока до 1,4 м.

Г1.4

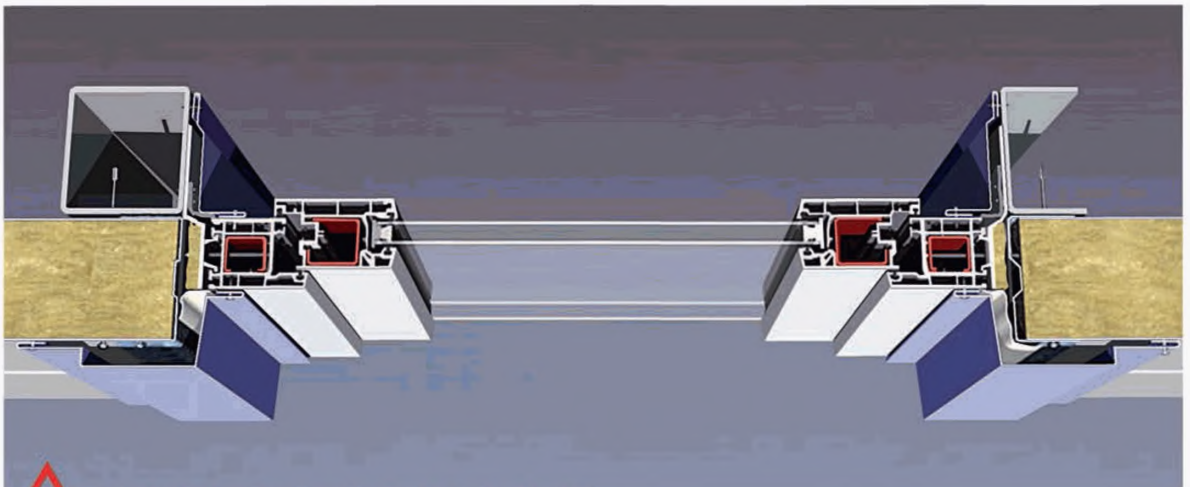
КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА



- 1. Стеновая панель
- 2. Самонарезающий винт для крепления панелей
- 3. Стойка оконная
- 4. Герметик Викар С ЛБ 30х2
- 5. Самонарезающий винт для крепления пластин
- 6. Самонарезающий винт 4,2х13, шаг 300 мм.
- 7. Заклепка ЗК 4,8х8 , шаг 300мм.
- 8. Самонарезающий винт 5,5х38, шаг 300 мм.
- 9. Доборный элемент ПС1
- 10. Самонарезающий винт для крепления оконных блоков.

- 11. Доборный элемент ПО16
- 12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
- 13. Монтажная пена
- 14. Оконный блок ПВХ
- 18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60х1,5
- 16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм.
- 17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100х1,5 (диффузионная) Викар-ЛТ 60х1,5

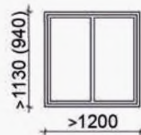
(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости крепления крупногабаритных оконных блоков, при высоких нормативных значениях ветрового давления

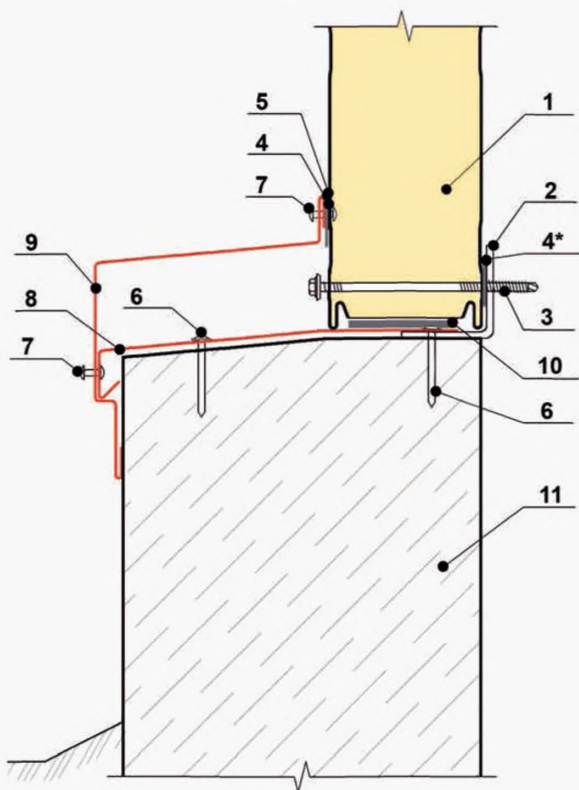


1130 (для панели L=1190 мм).
940 (для панели L=1000 мм).



Г2.1

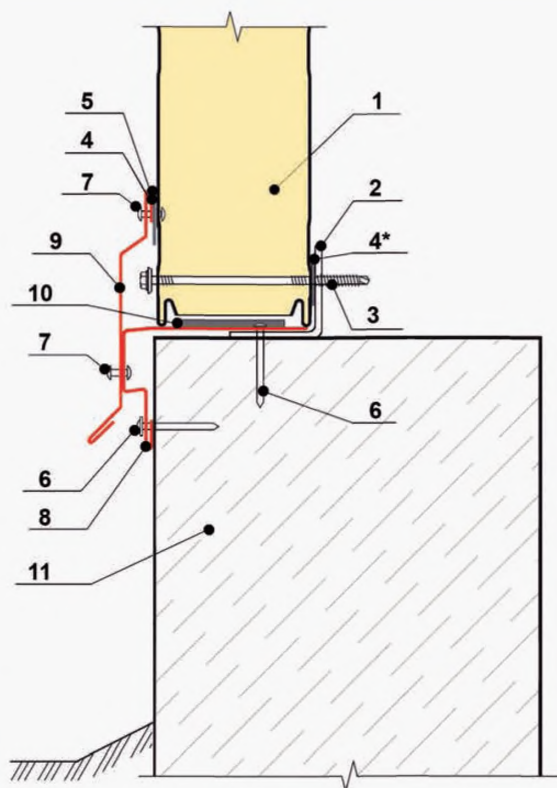
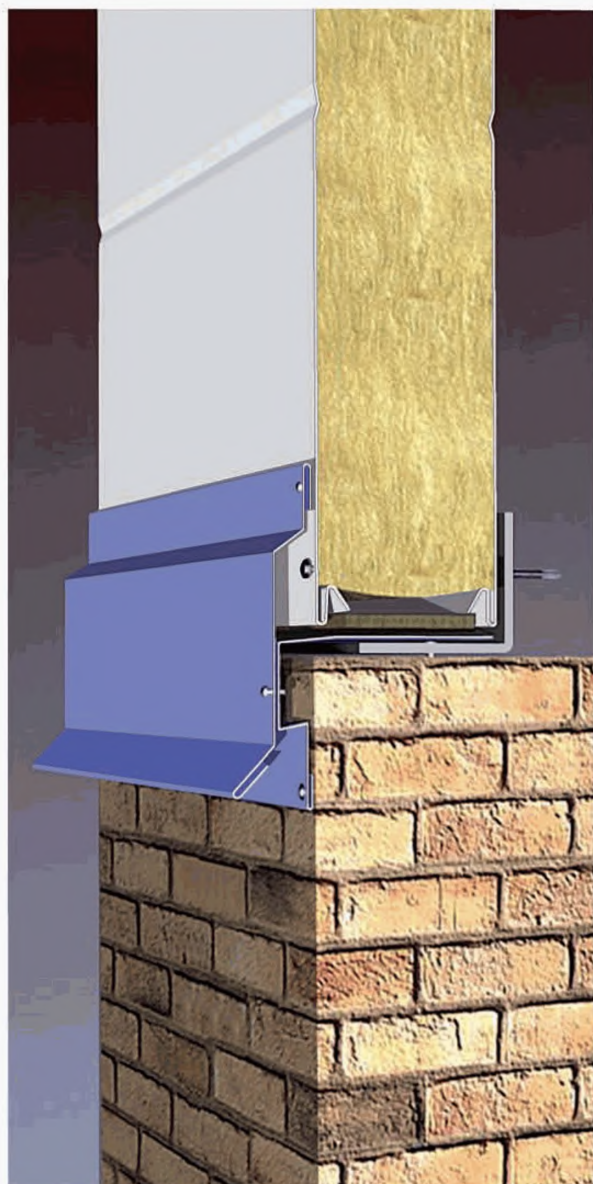
ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ



1. Стеновая панель
2. Цокольный прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПН2 (догнуть на монтаже, обеспечив уклон).
9. Доборный элемент ПС1
10. Полоса Изолон НПЭ 10 с липким слоем, шириной 70 мм.
11. Цоколь (показан условно)



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



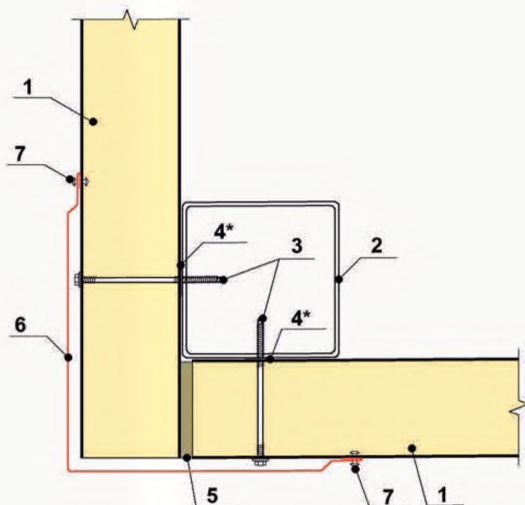
1. Стеновая панель
2. Цокольный прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30х2
5. Силиконовый герметик
6. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5х50, шаг 500 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8х8, шаг 300мм.
8. Доборный элемент ПП4
9. Доборный элемент ПС2
10. Полоса Изолон НПЭ 10 с липким слоем, шириной 70 мм.
11. Цоколь (показан условно)



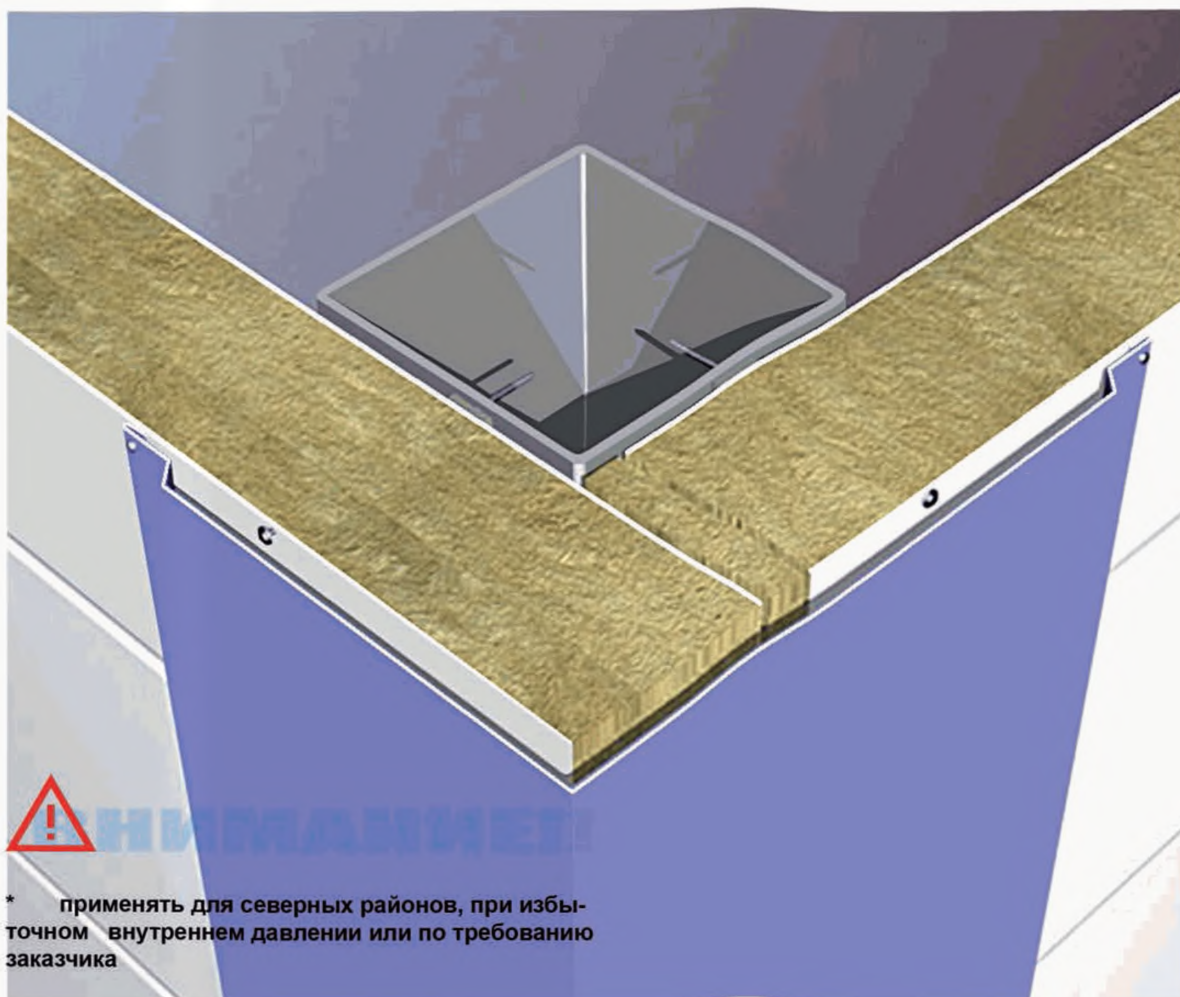
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

ГЗ.1

УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ



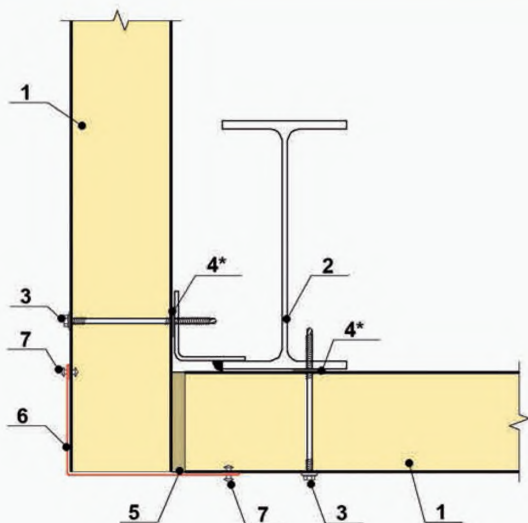
1. Стеновая панель
2. Стойка каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30х2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент У
7. Заклепка ЗК 4,8х8 , шаг 300мм.



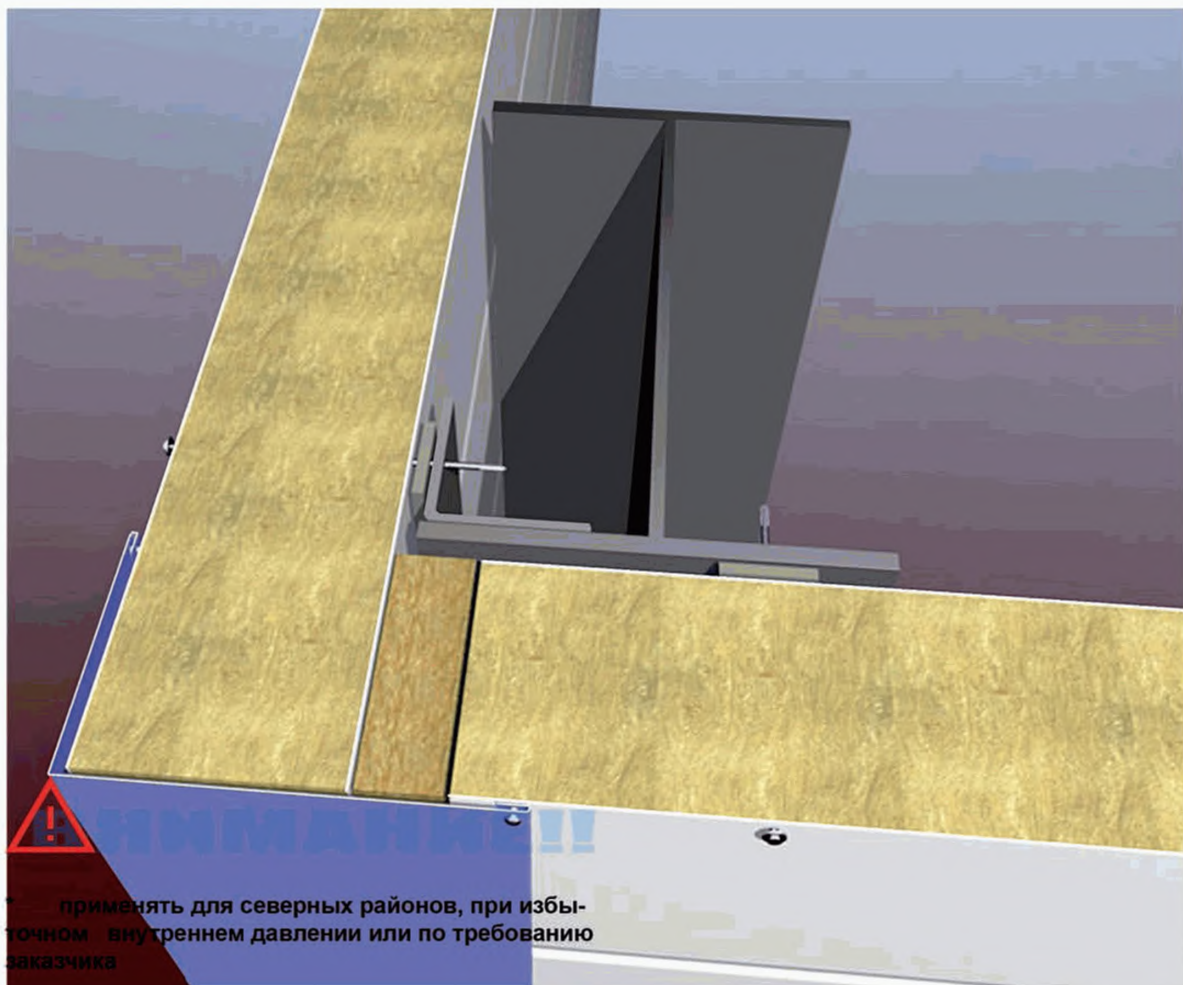
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

ГЗ.2

УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ



1. Стеновая панель
2. Стойка каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент НН
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.

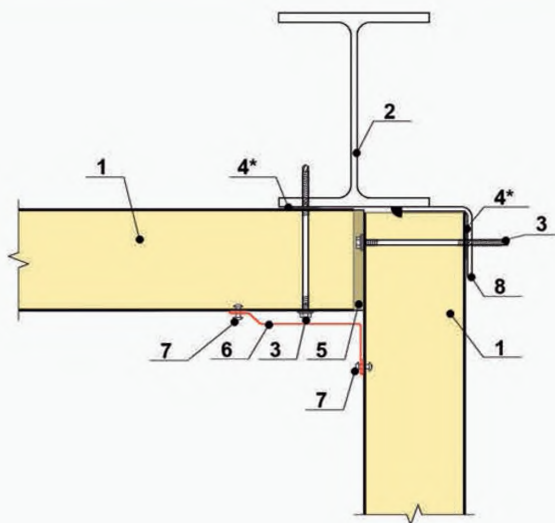
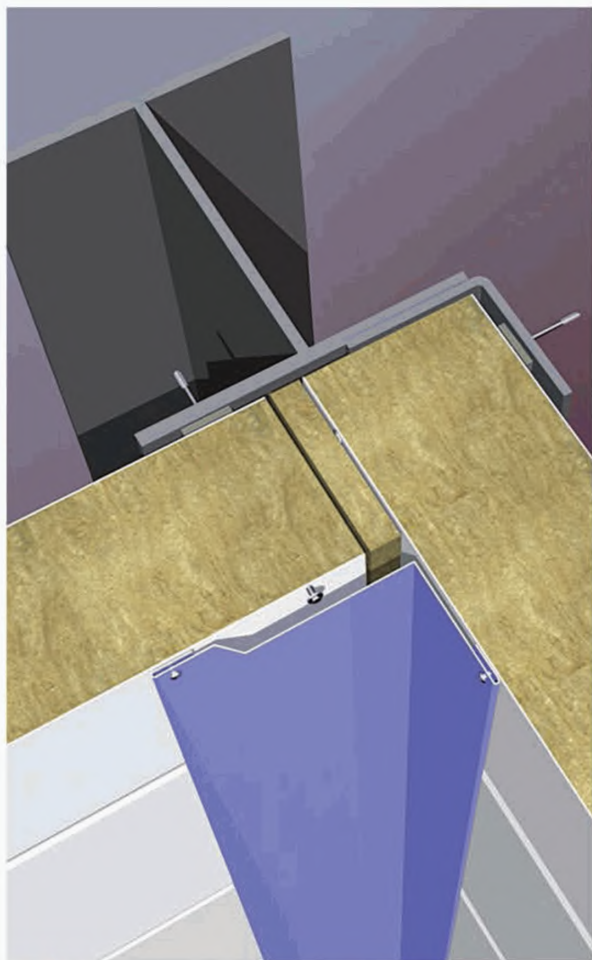


применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



Г4.1

УГОЛ ЗДАНИЯ ВНУТРЕННИЙ



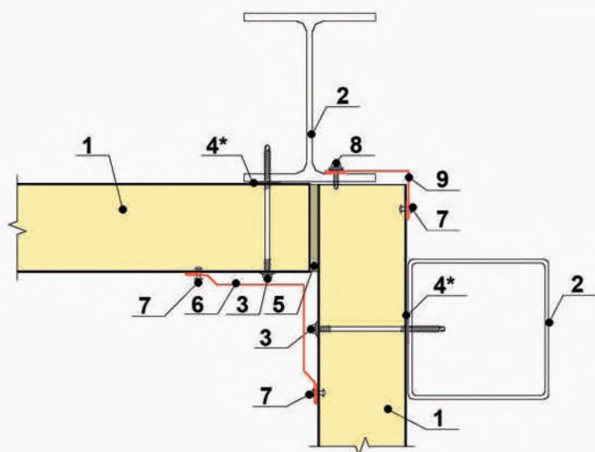
1. Стеновая панель
2. Колонна каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент ПО16
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Дополнительный элемент крепления (в комплект поставки не входит)



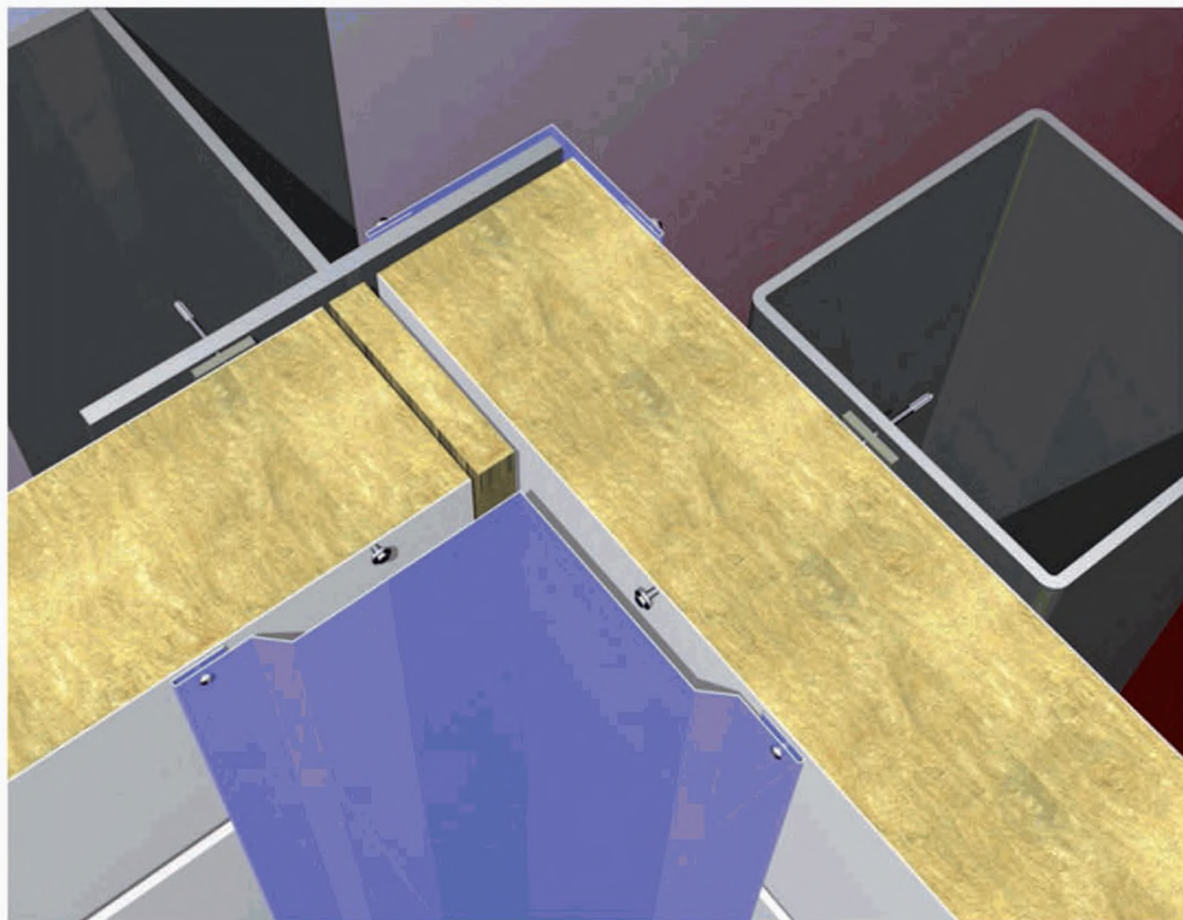
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

Г4.2

УГОЛ ЗДАНИЯ ВНУТРЕННИЙ



1. Стеновая панель
2. Колонна каркаса
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент ПО15
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент НН



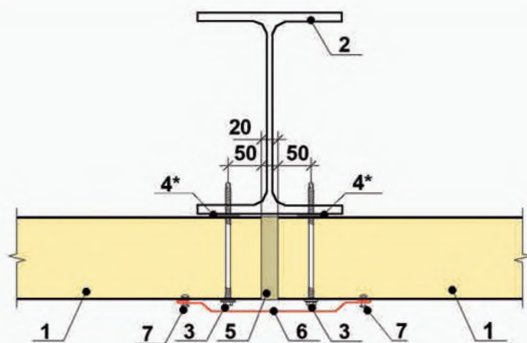
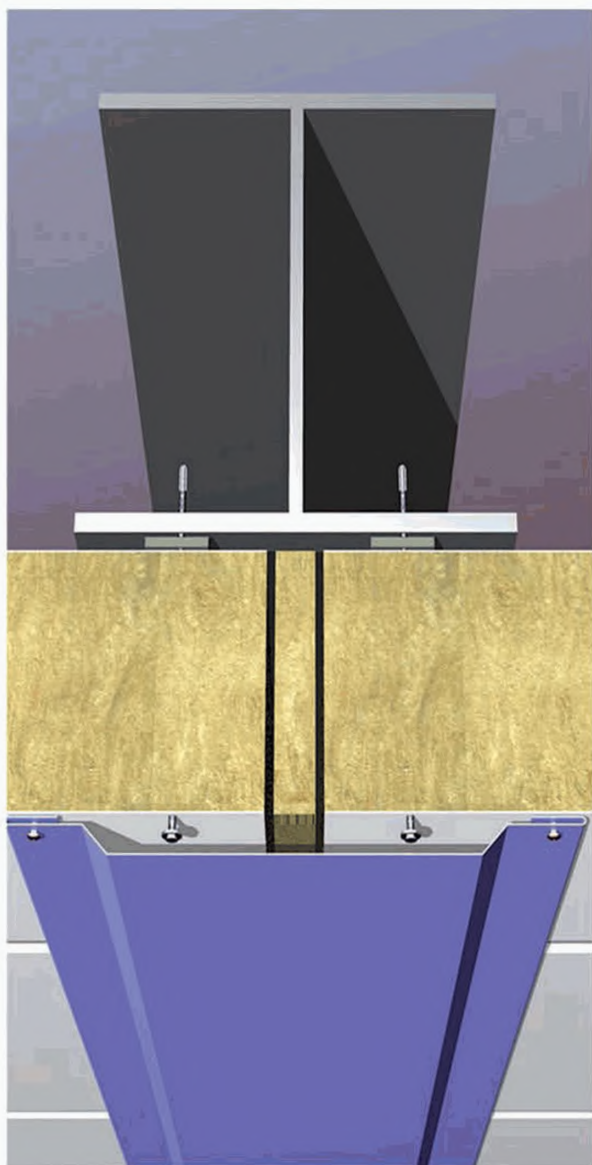
 **ВНИМАНИЕ!!**

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



Г5.1

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ



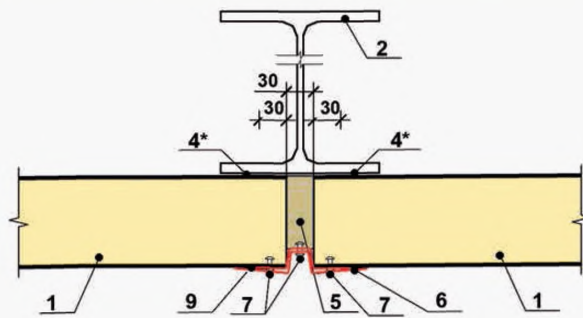
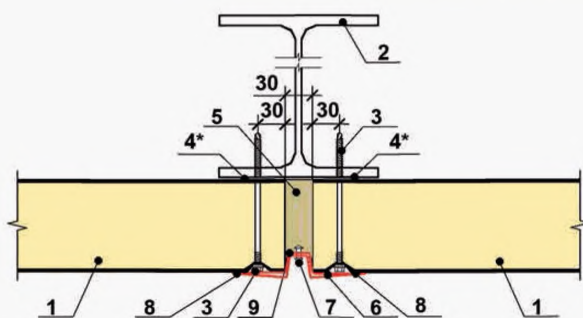
1. Стеновая панель
2. Стойка фахверка
3. Винт самосверлящий для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент НЩЗ
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

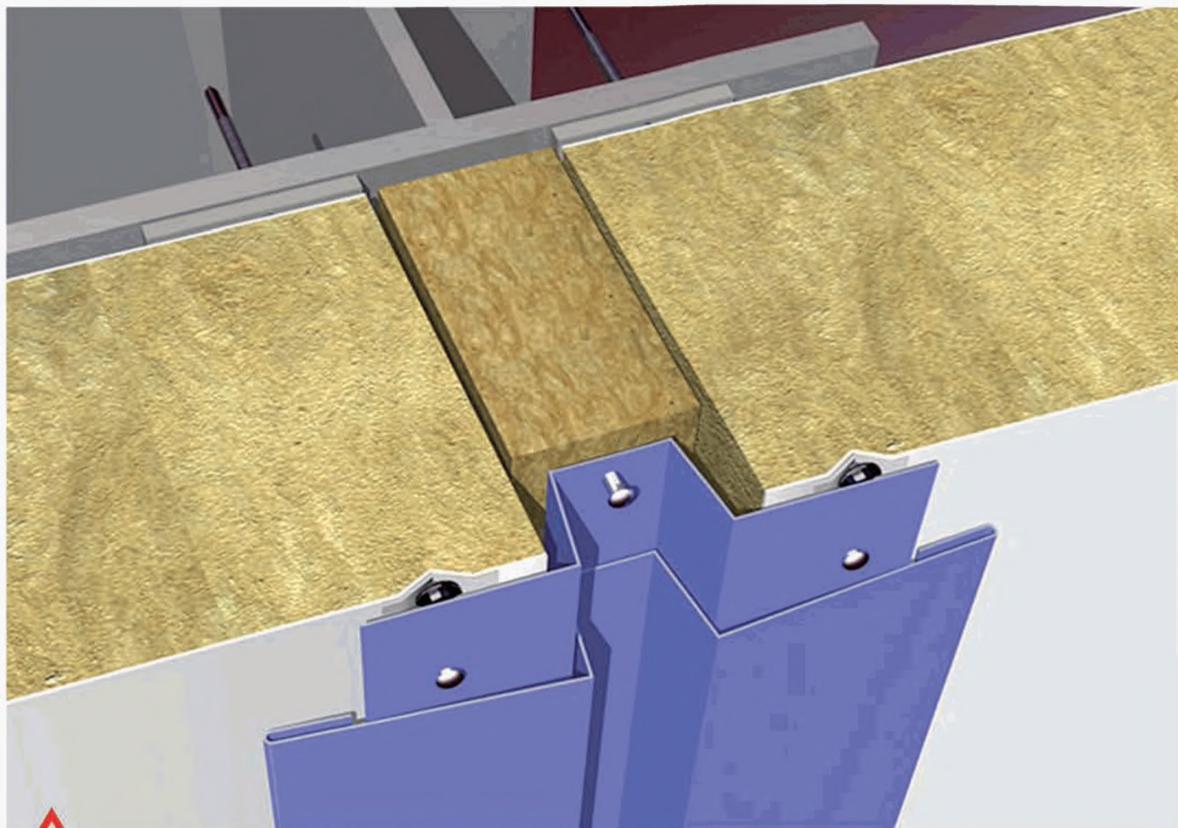
Г5.4

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ СО СКРЫТЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



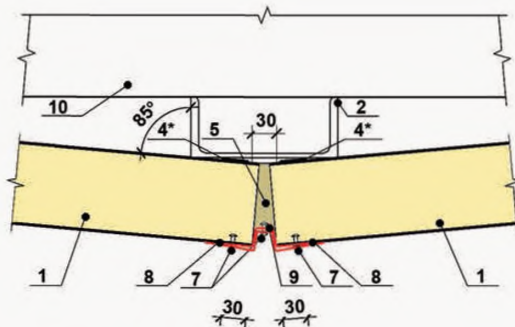
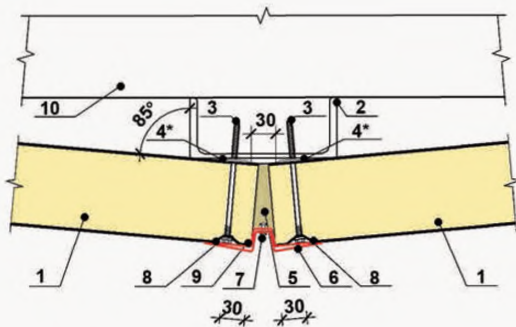
1. Стеновая панель
2. Стойка фахверка
3. Винт самосверлящий для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н

6. Доборный элемент ПОП7
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
8. Распределительная пластина
9. Доборный элемент ПОН7



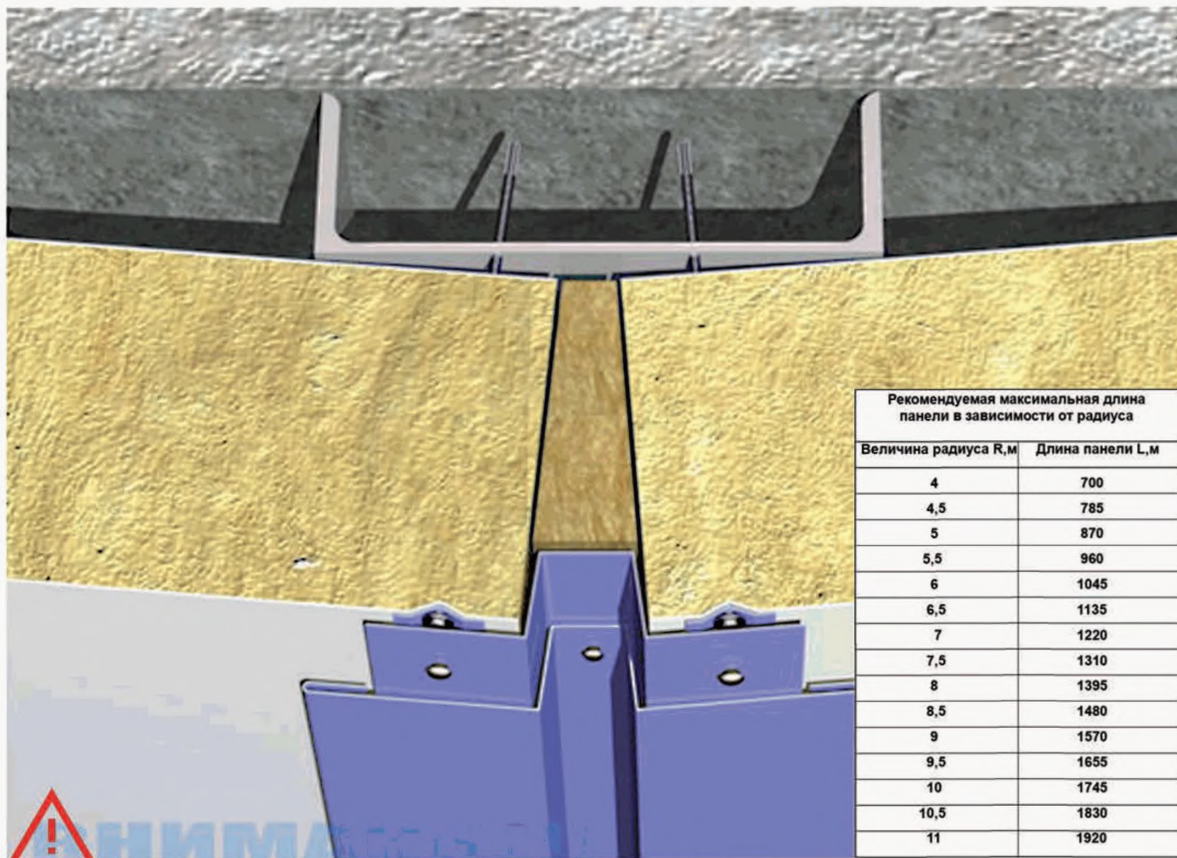
* применять для северных районов, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика
перед монтажом панели необходимо сделать отверстие диаметром 28 мм.
при совместном использовании самореза с распределительной пластиной необходимо снять шайбу





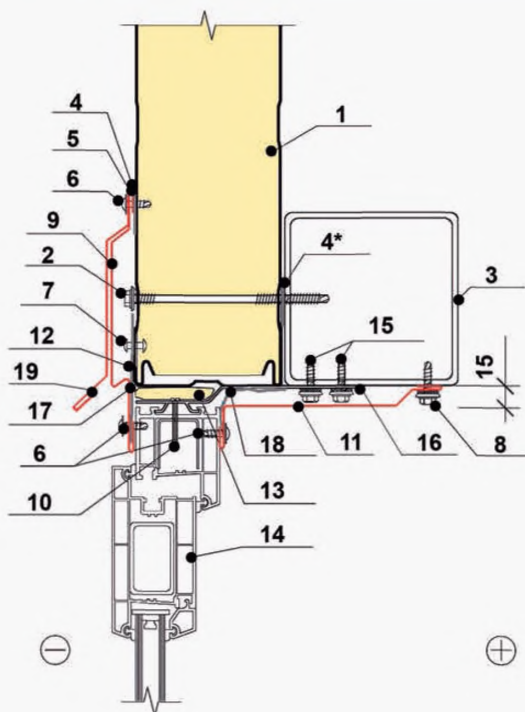
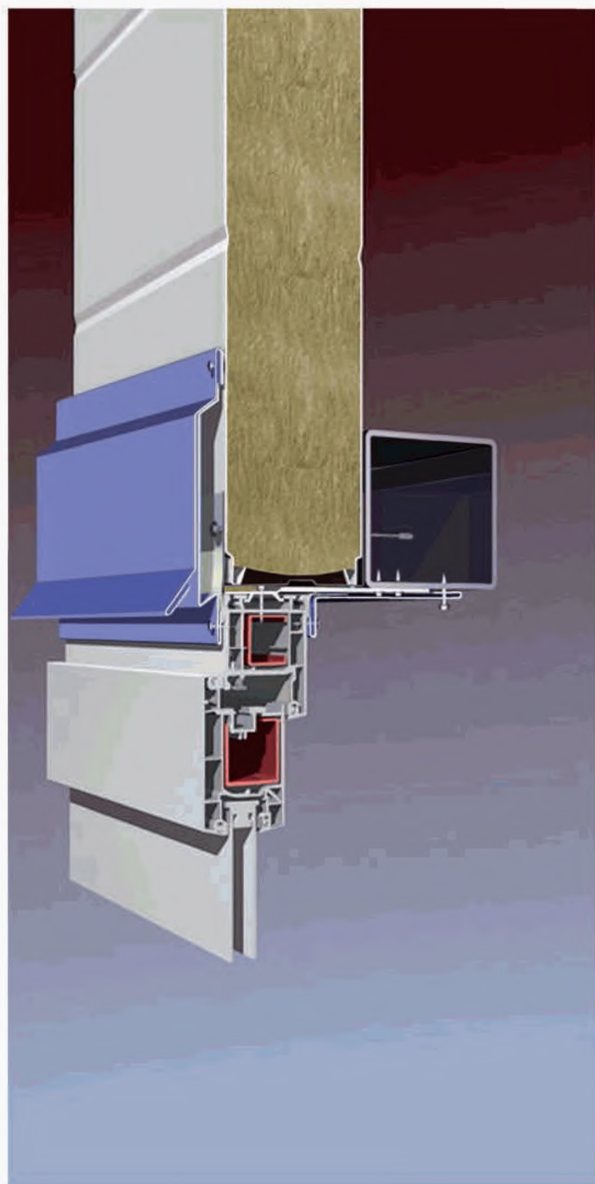
- 1. Стеновая панель
- 2. Стойка фахверка
- 3. Винт самосверлящий для крепления панелей
- 4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
- 5. Минеральная вата Изол-Н

- 6. Доборный элемент ПОП7
- 7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 300мм.
- 8. Распределительная пластина
- 9. Доборный элемент ПОН7
- 10. Основание для крепления направляющей (ж/б плита или стальная балка)



* применять для северных районов, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

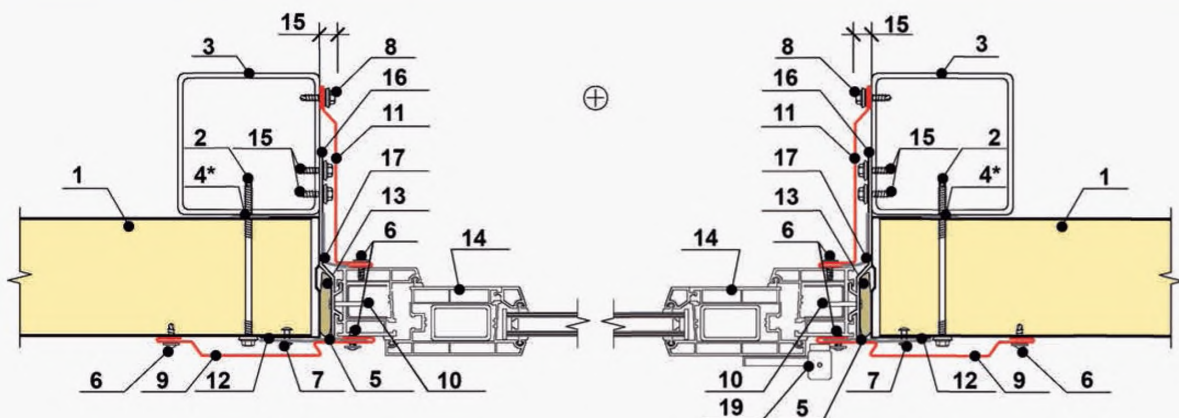
перед монтажом панели необходимо сделать отверстие диаметром 28 мм.
 при совместном использовании самореза с распределительной пластиной необходимо снять шайбу
 поворот сэндвич-панели не должен превышать 5 градусов относительно направляющей



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Стеновой прогон
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС4
10. Самонарезающий винт для крепления дверного блока
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Самонарезающий винт для крепления пластин
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм.
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5
19. Доборный элемент ПС2
(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



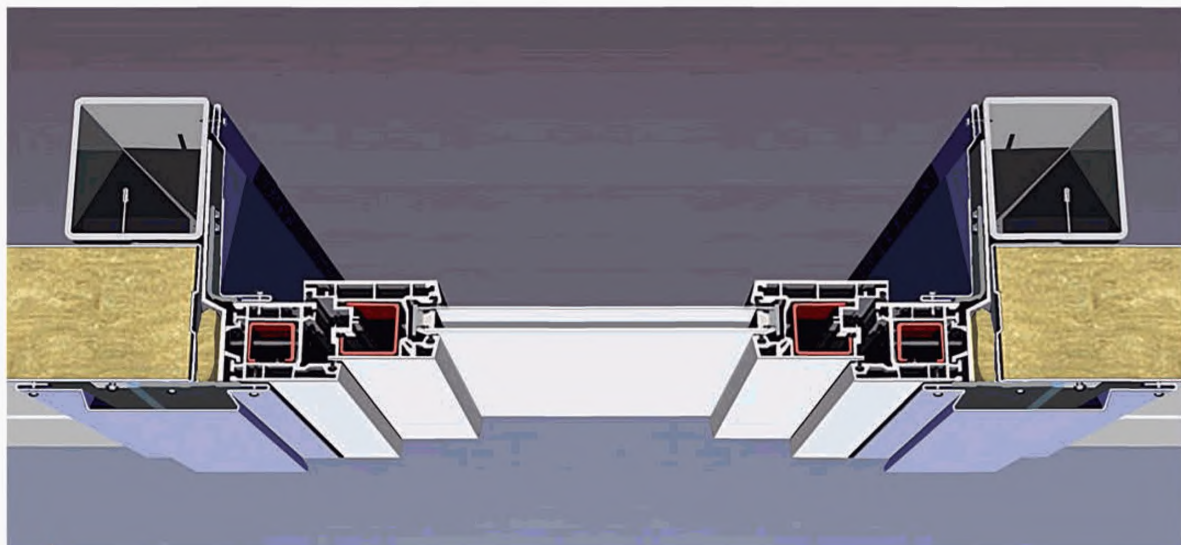
ВНИМАНИЕ!!
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Дверная стойка
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС4

10. Самонарезающий винт для крепления блоков
11. Доборный элемент ПО16
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Самонарезающий винт для крепления пластин
16. Гибкая анкерная пластина, шаг 600 мм.
17. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



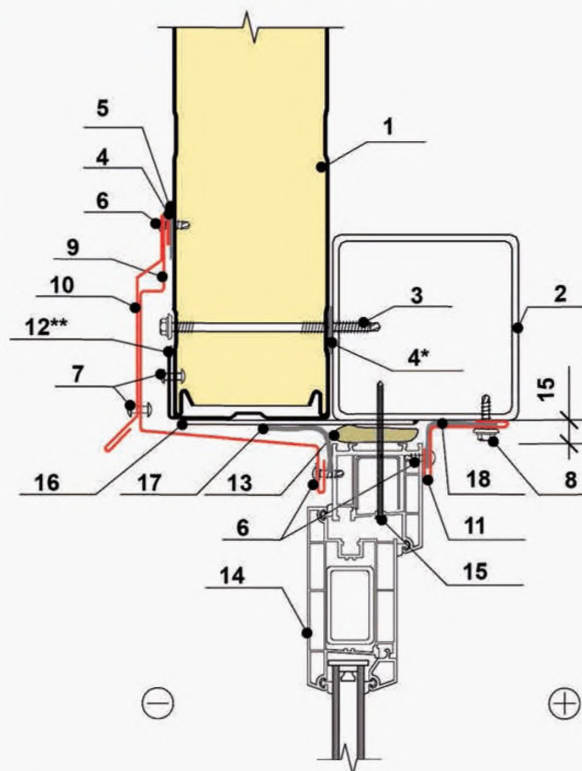
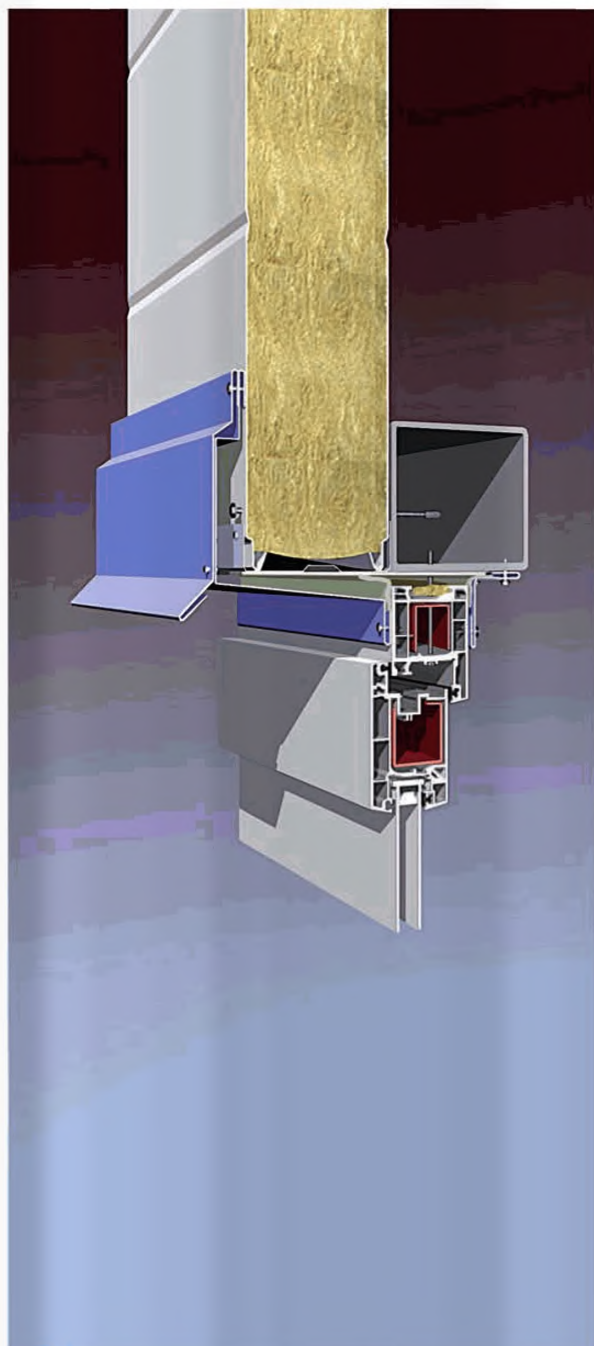
ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков, при высоких нормативных значениях ветрового давления

Г7.2

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ



1. Стеновая панель
2. Стеновой прогон
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1
10. Доборный элемент ПС2
11. Доборный элемент НВ
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
(выполнить дренажные отверстия на монтаже)
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Самонарезающий винт для крепления блоков
16. Монтажная пластина 150x100x3, шаг 600 мм.
17. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
18. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5
(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

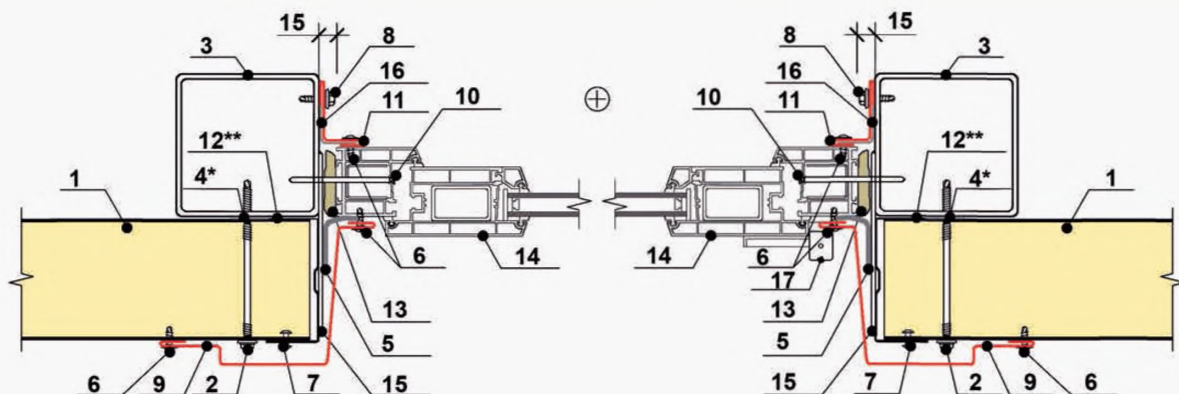


ЭЛЕКТРОЩИТ

Г7.2

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)

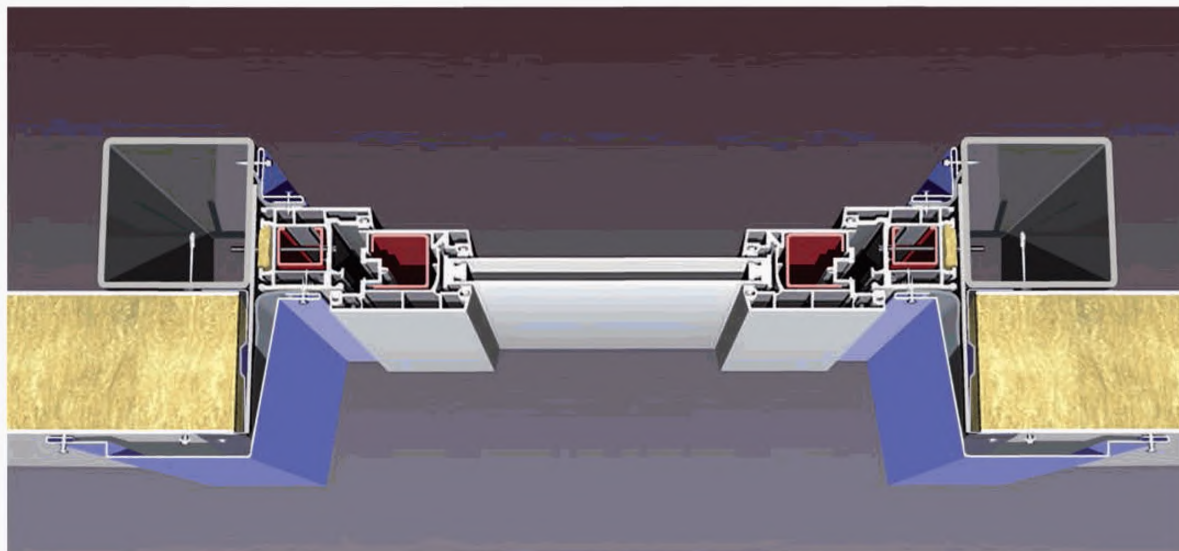
УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ



1. Стеновая панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Дверная стойка
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1,5 (диффузионная)
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300мм.
8. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПС1

10. Самонарезающий винт для крепления блоков
11. Доборный элемент НВ
12. Профиль повышенной жесткости ППЖН
13. Монтажная пена
14. Дверной блок ПВХ
15. Монтажная пластина 150x100x3, шаг 600 мм.
16. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5
17. Дверная петля

(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



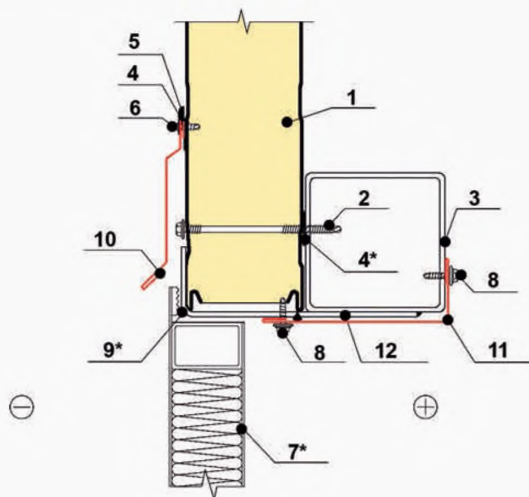
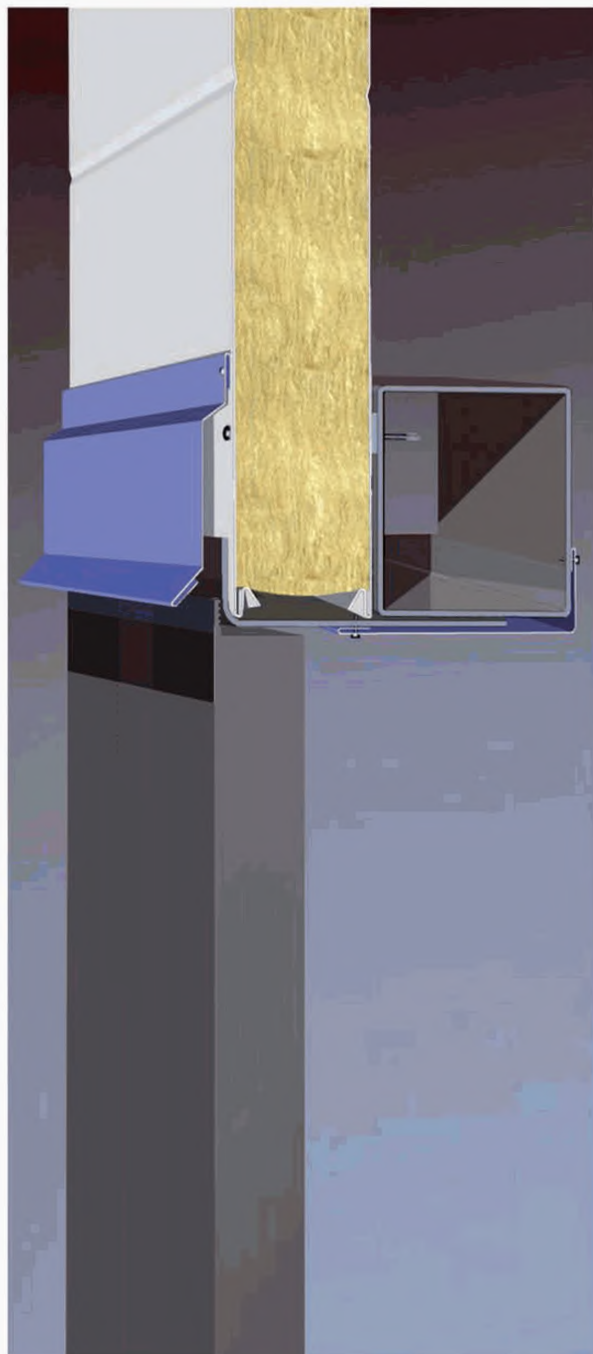
ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков, при высоких нормативных значениях ветрового давления

Г7.4

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ РАСПАШНЫХ ВОРОТ (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)



1. Стеновая панель
 2. Самонарезающий винт для крепления панелей
 3. Стеновой прогон
 4. Герметик Викар ЛБ 30x2
 5. Силиконовый герметик
 6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
 7. Полотно металлических ворот
 8. Самонарезающий винт HE5-X 5,5x38, шаг 300 мм.
 9. Дверная рама, гнутый уголок
 10. Доборный элемент ПС2
 11. Доборный элемент НН
 12. Монтажная пластина
- (красным цветом в спецификации выделены пункты, которые поставляются производителем ворот).

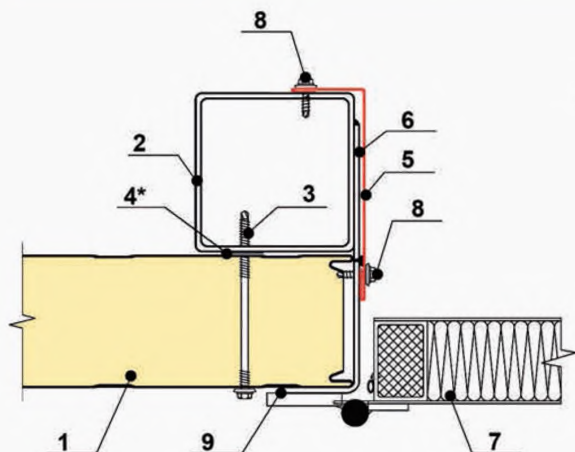


* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



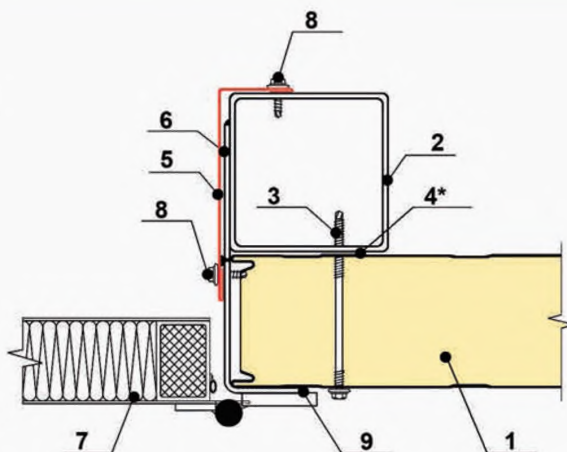
Г7.4

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ РАСПАШНЫХ ВОРОТ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)



+

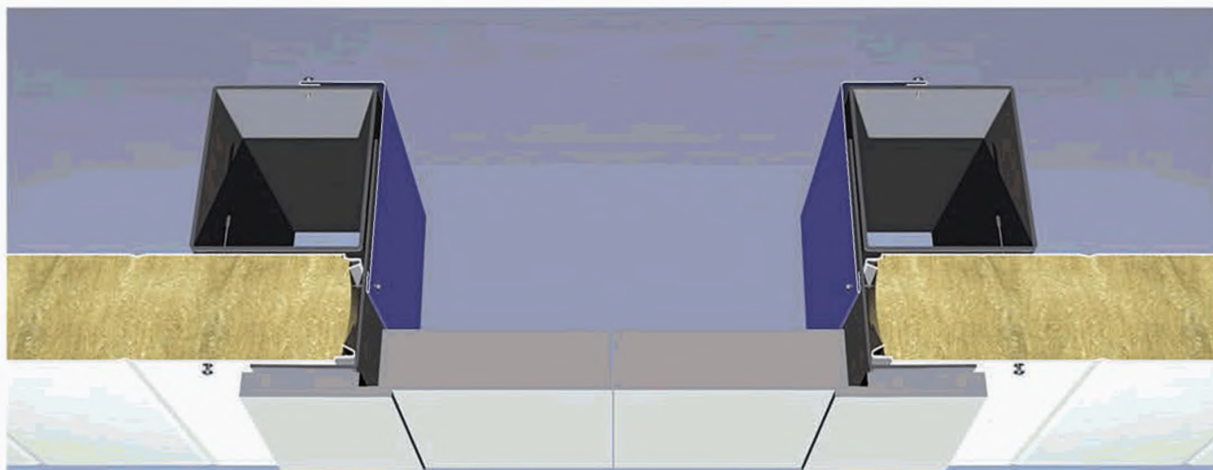
-



1. Стеновая панель
2. Воротная стойка
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Доборный элемент НН

6. Монтажная пластина
7. Полотно металлических ворот
8. Самонарезающий винт HE5-X 5,5x38, шаг 300 мм.
9. Дверная рама, гнутый уголок

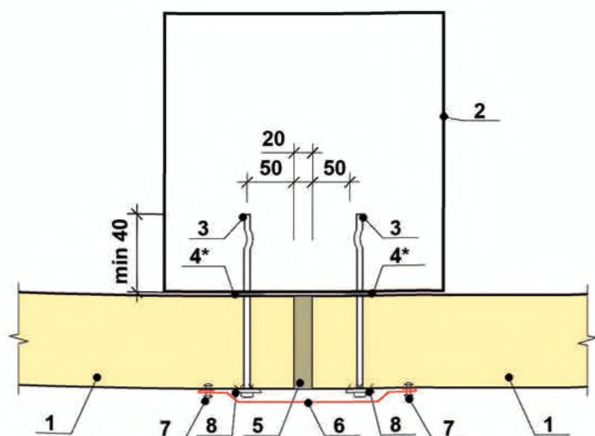
(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые поставляются производителем ворот).



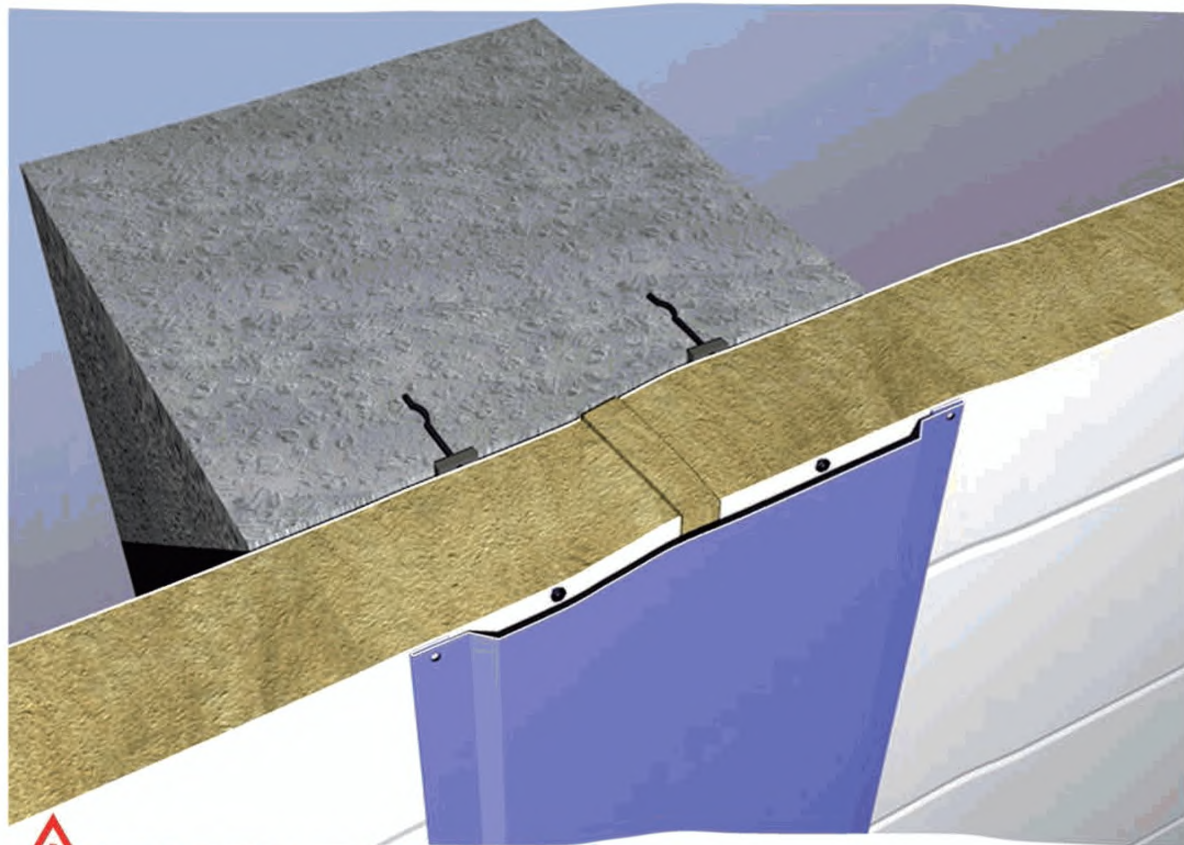
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

Г9.2

КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ

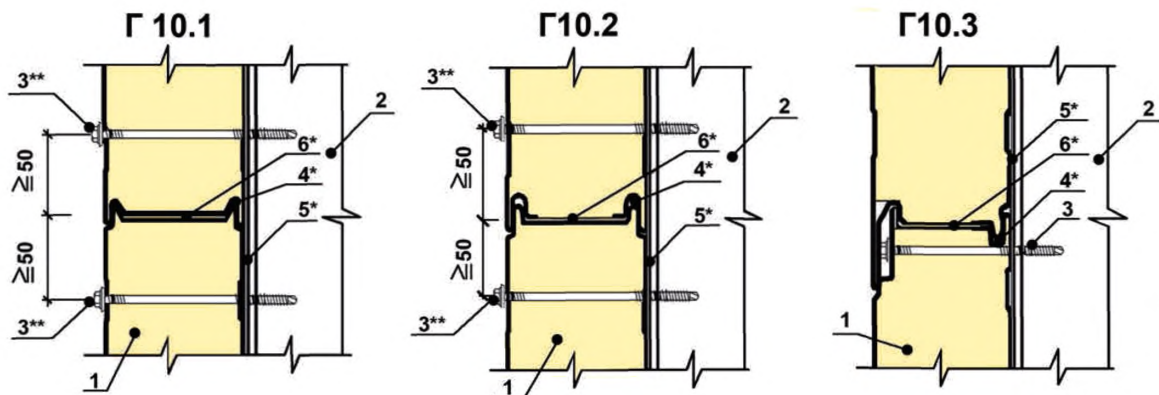


1. Стеновая панель
2. Железобетонная колонна
3. Дюбель для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент НЦЗ
7. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм.
8. Уплотнительная шайба



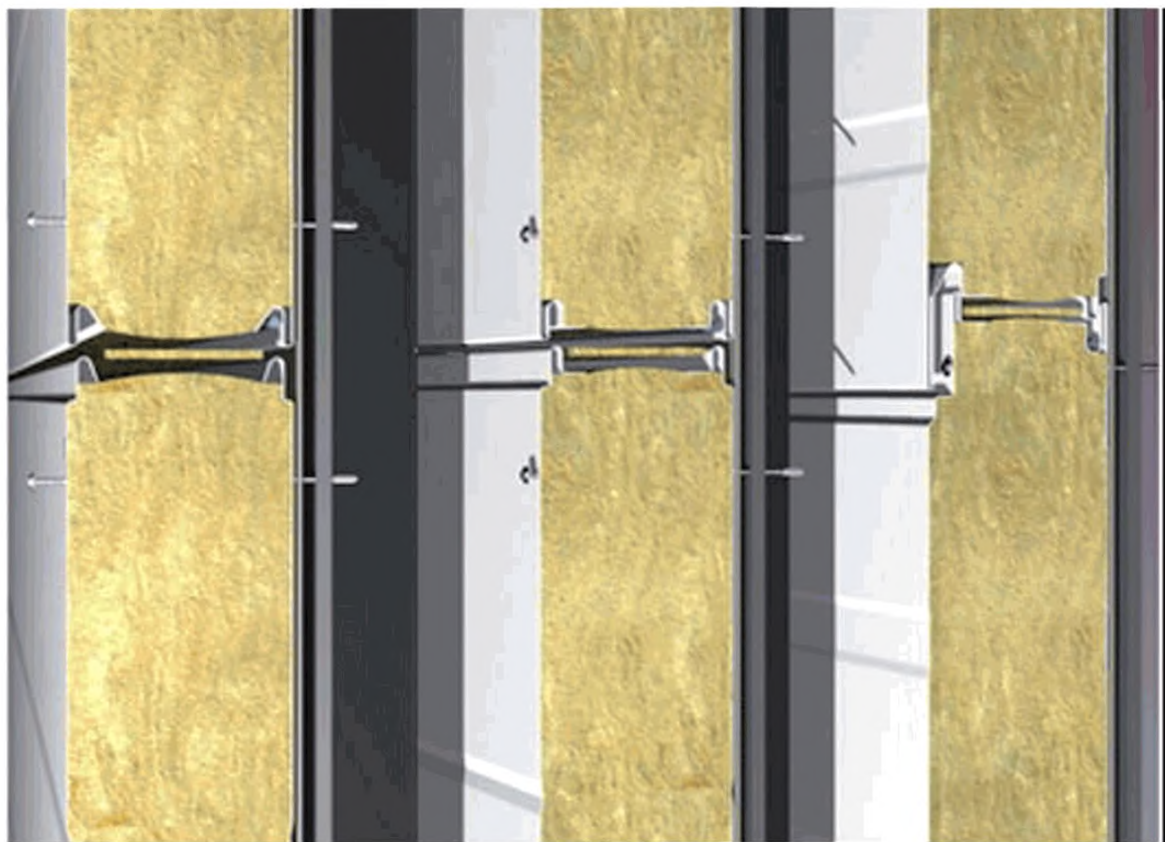
* применять для северных районов, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





- 1. Стеновая панель
- 2. Колонна фахверка
- 3. Самонарезающий винт для крепления панелей

- 4. Силиконовый герметик
- 5. Герметик Викар С ЛБ 30x2
- 6. Изолон 30x3

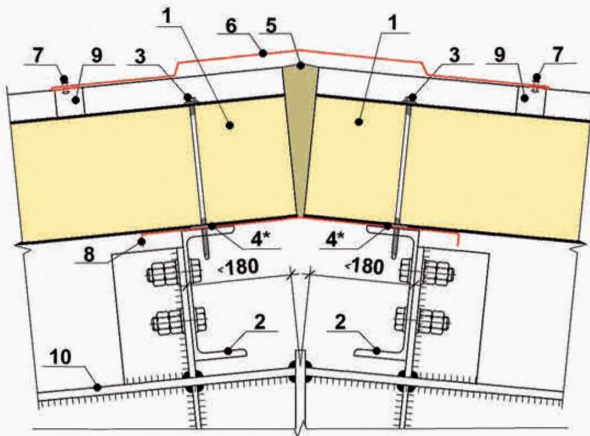


ВНИМАНИЕ!!

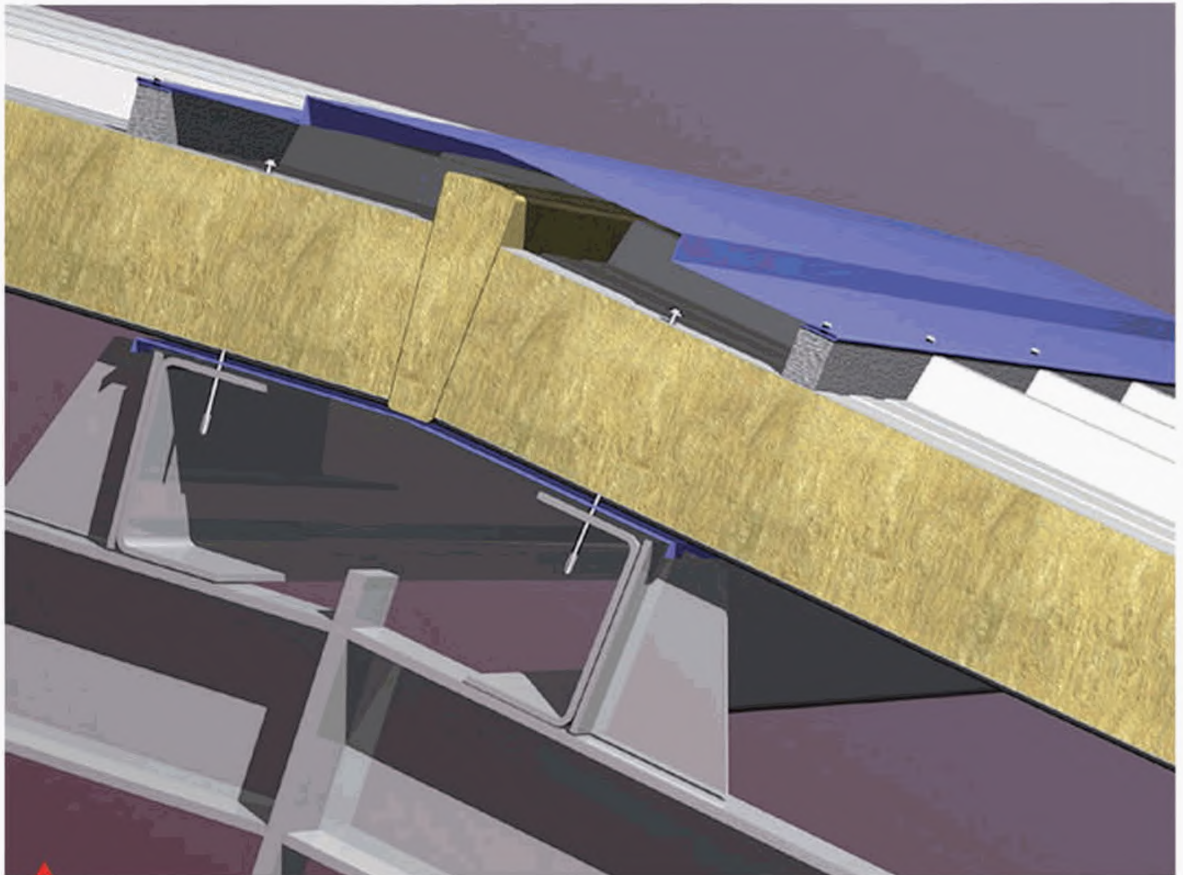
- * применять для северных районов, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика
- ** саморезы закрыты нащельником НЩЗ

K1.1

КОНЬКОВЫЙ УЗЕЛ



1. Кровельная панель
2. Прогон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Минеральная вата Изол-Н
6. Доборный элемент Н4
7. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 250 мм.
8. Доборный элемент НС3
9. ПОУЭ тип 33 наружный
10. Рама



ВНИМАНИЕ!!

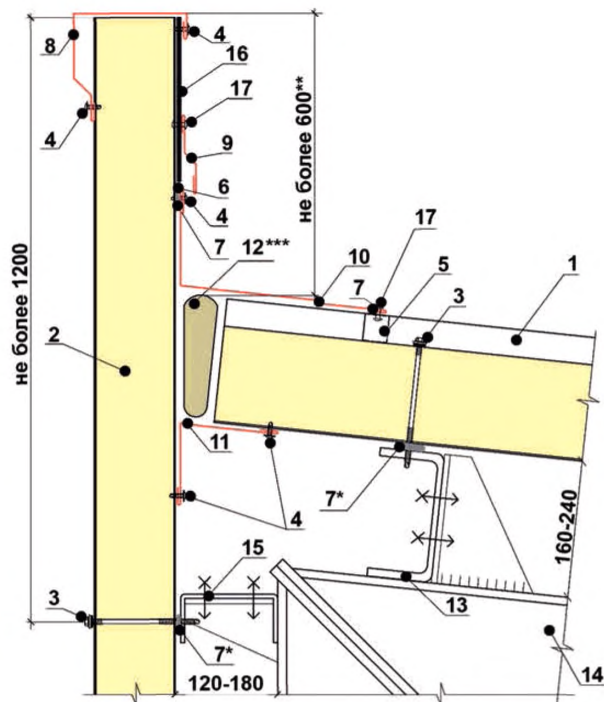
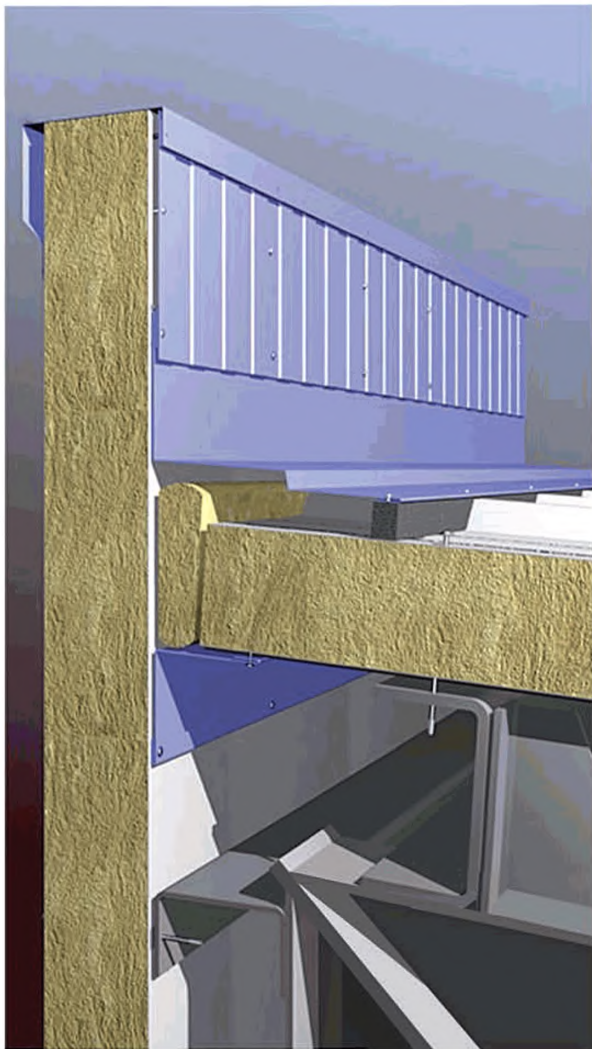
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



ЭЛЕКТРОЩИТ

КЗ.1В

ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ (ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ ПАНЕЛЕЙ)



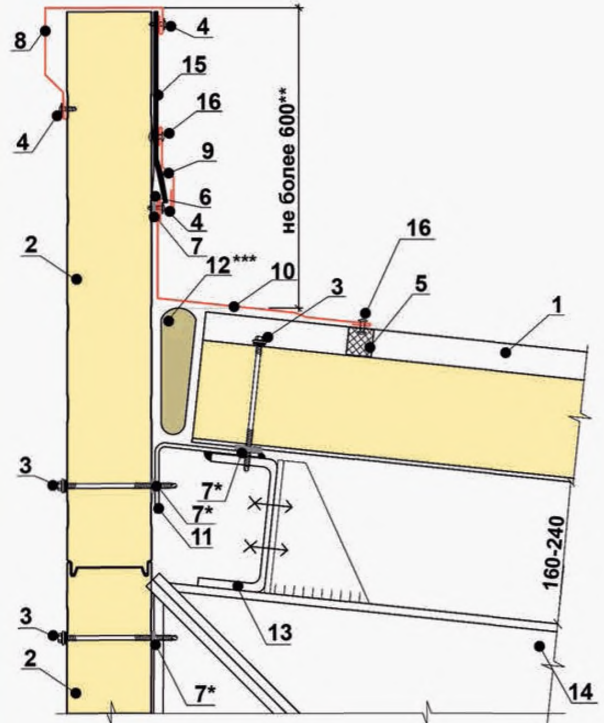
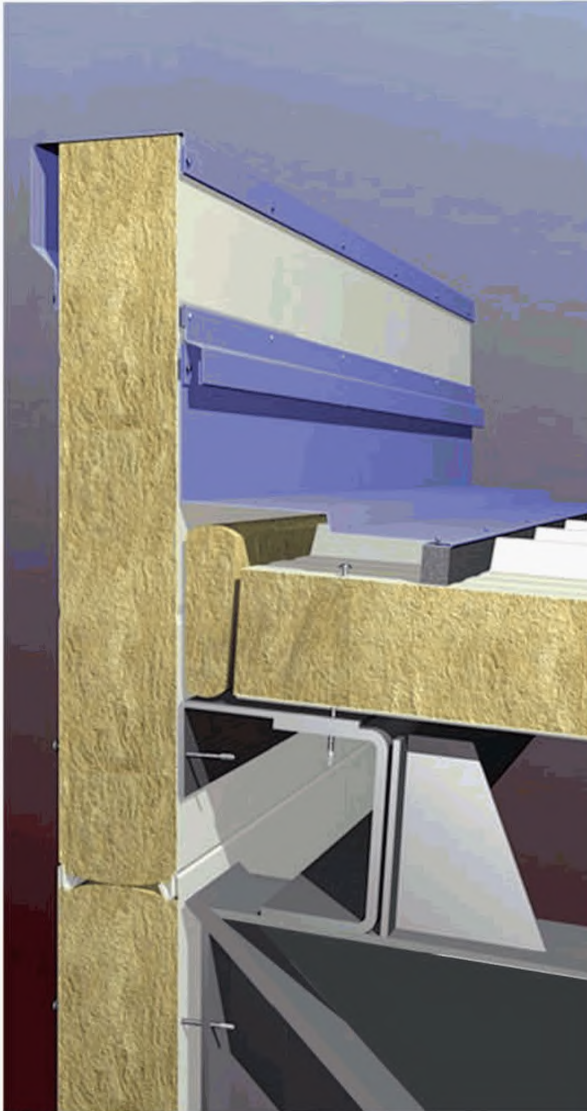
1. Кровельная панель
2. Стеновая панель (вертикал.)
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
5. ПОУЭ тип 33 наружный
6. Siliconовый герметик
7. Герметик Викар ЛБ 30x2
8. Доборный элемент ПС5
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО8
11. Доборный элемент НВ
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прогон покрытия
14. Рама
15. Стеновой прогон
16. Профлист С10 или СС10 (допускается замена мембраной EPDM, приклеить адгезивом Р150)
17. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** при большей высоте парапет должен быть укреплен дополнительными конструктивными элементами

*** при невозможности установки дополнительного элемента НВ допускается замена минеральной ваты на монтажную пену



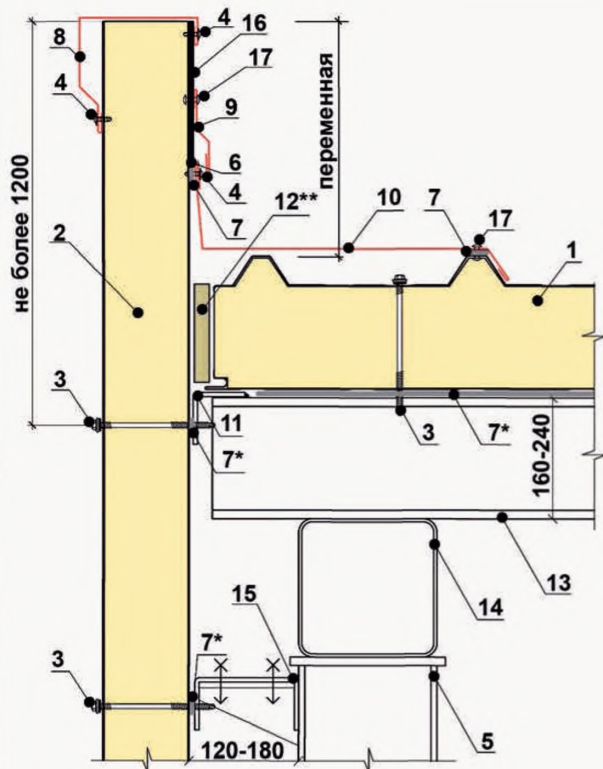
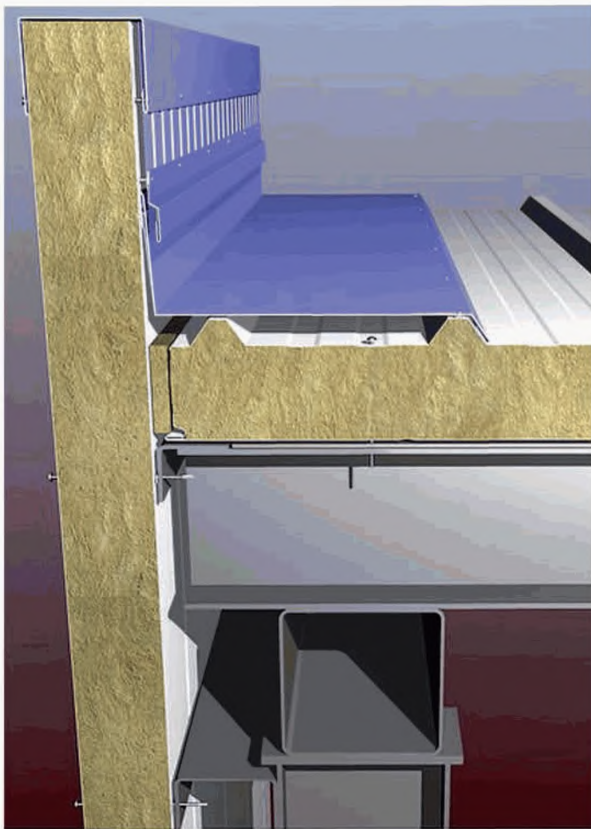
1. Кровельная панель
2. Стеновая панель (гориз.)
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
5. ПОУЭ тип 33 наружный
6. Силиконовый герметик
7. Герметик Викар ЛБ 30x2
8. Доборный элемент ПС5
9. Доборный элемент ПОВ
10. Доборный элемент ПОВ
11. Гнутый уголок
12. Монтажная пена
13. Прогон покрытия
14. Рама
15. Мембрана EPDM
16. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** при большей высоте парапет должен быть укреплен дополнительными конструктивными элементами

*** при отсутствии уголка необходима установка дополнительного элемента НВ и допускается замена монтажной пены на минеральную вату

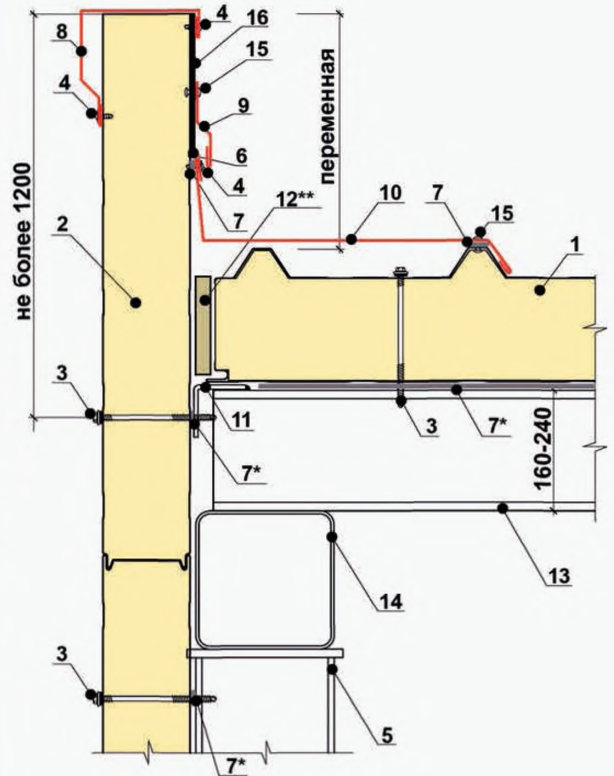
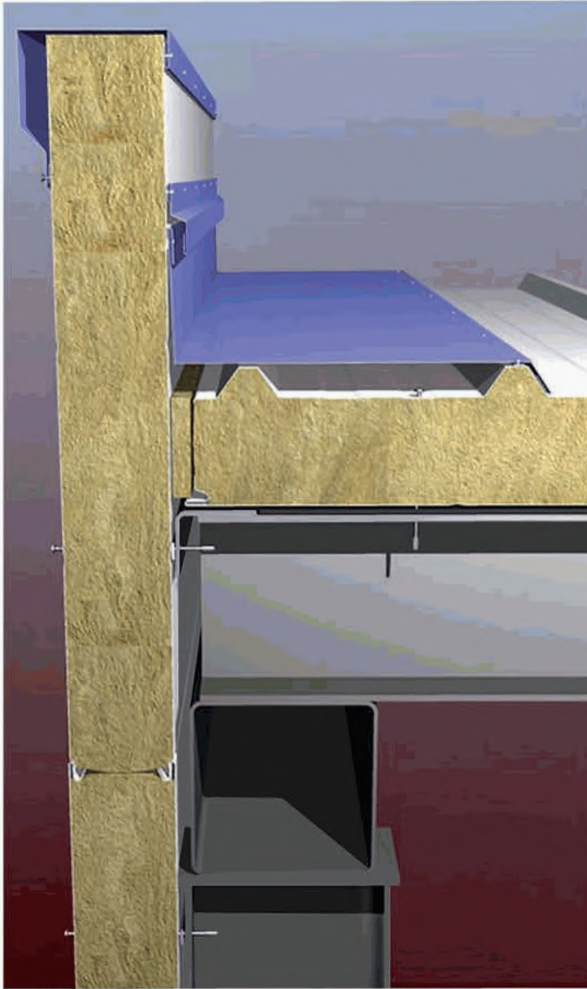


1. Кровельная панель
2. Стеновая панель (вертикал.)
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
5. Колонна каркаса
6. Siliconовый герметик
7. Герметик Викар ЛБ 30x2
8. Доборный элемент ПС5
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО7
11. Дополнительный элемент крепления панелей
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прогон покрытия
14. Рама
15. Стеновой прогон
16. Профлист С10 или СС10 (допускается замена мембраной EPDM, приклеить адгезивом Р150)
17. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** при отсутствии уголка необходима установка доборного элемента НВ и допускается замена монтажной пены на минеральную вату



ВНИМАНИЕ!!

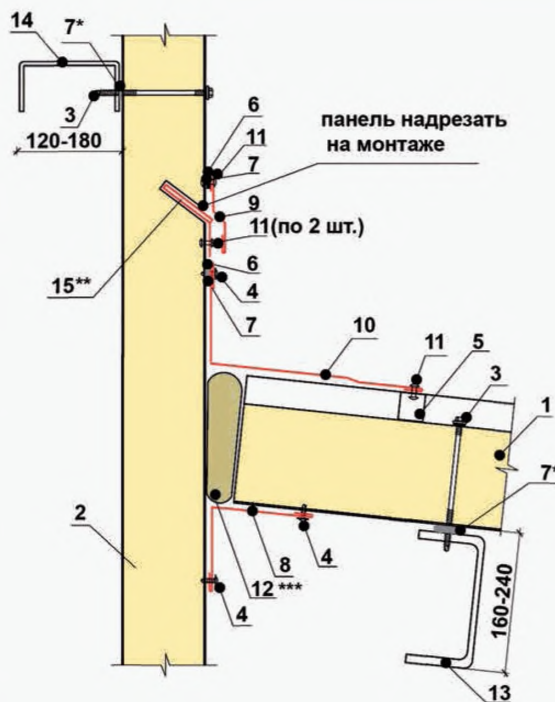
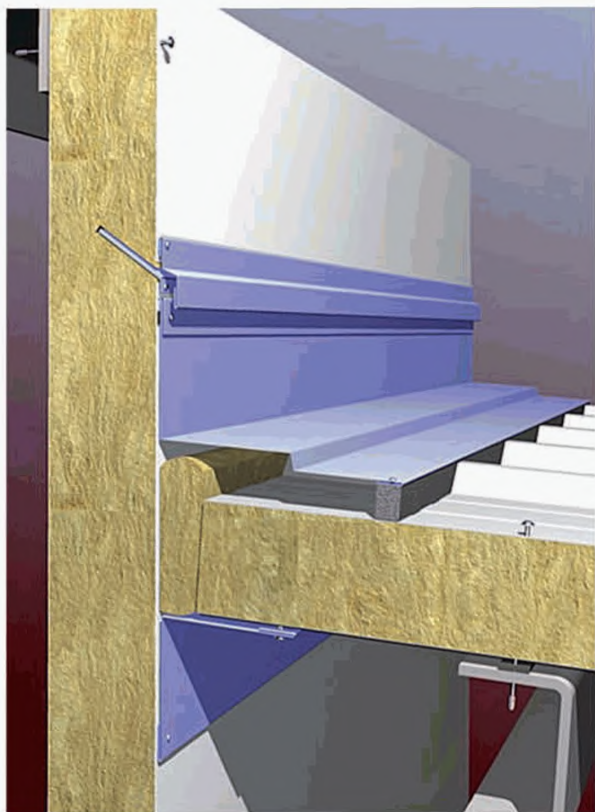
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** при отсутствии уголка необходима установка доборного элемента НВ и допускается замена монтажной пены на минеральную вату

1. Кровельная панель
2. Стеновая панель (гориз.)
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
5. Колонна
6. Силиконовый герметик
7. Герметик Викар ЛБ 30x2
8. Доборный элемент ПС5
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО7
11. Дополнительный элемент для крепления панелей
12. Монтажная пена
13. Прогон покрытия
14. Балка покрытия
15. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.
16. Мембрана EPDM

К3.5

ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ



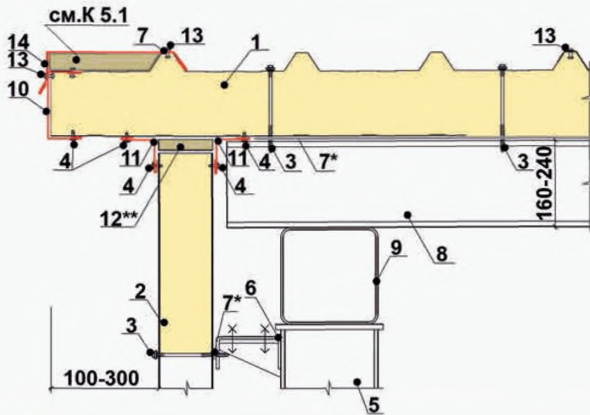
ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

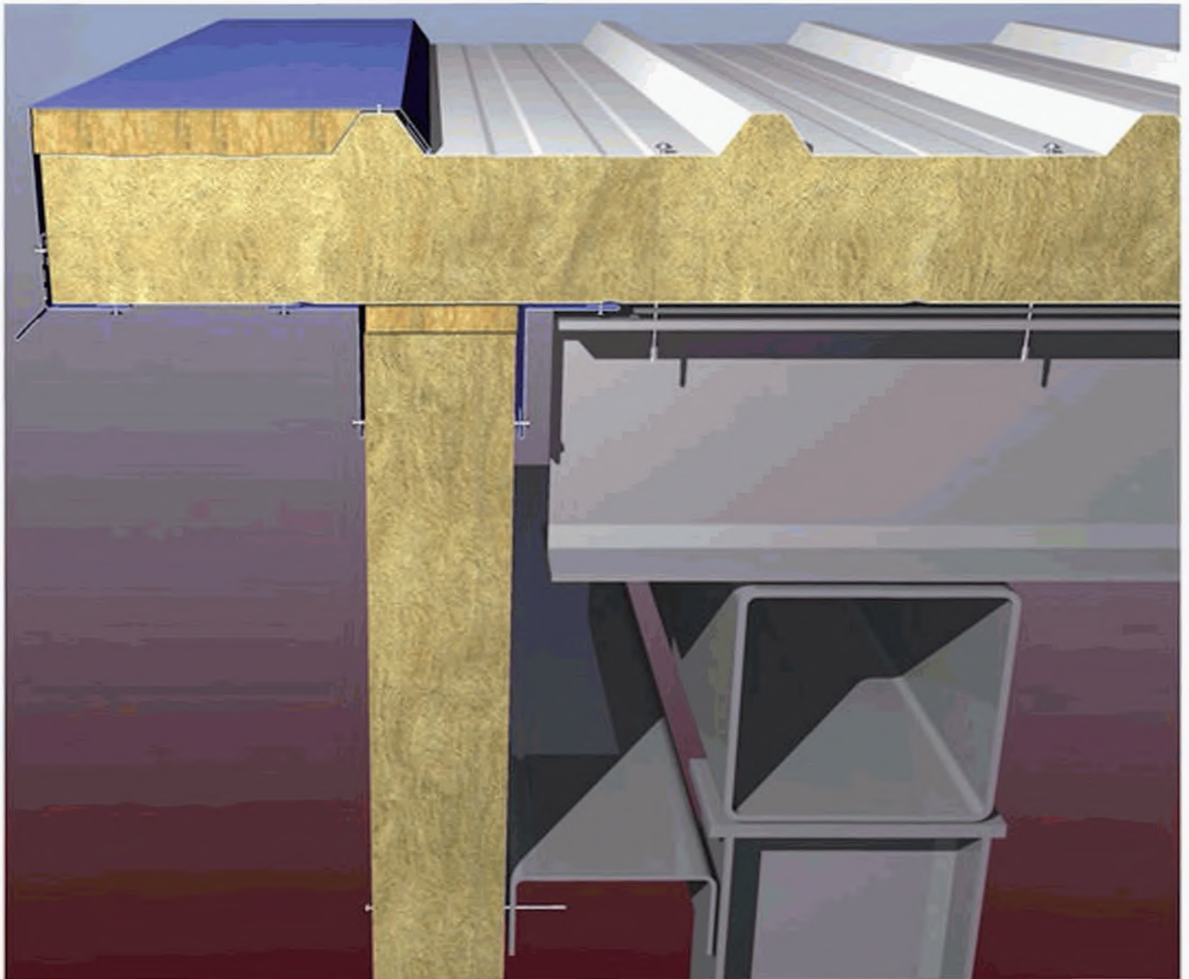
** применять только для вертикальной раскладки стеновых панелей

*** при невозможности установки дополнительного элемента НВ допускается замена минеральной ваты на монтажную пену

1. Кровельная панель
2. Стеновая панель (вертикал.)
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
5. ПОУЭ тип 33 внутренний
6. Силиконовый герметик
7. Герметик Викар ЛБ 30x2
8. Доборный элемент НВ
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО8
11. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прогон покрытия
14. Стеновой прогон
15. Доборный элемент ПС7 (устанавливать в районе замков)



1. Кровельная панель
2. Стеновая панель
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
5. Колонна каркаса
6. Стеновой прогон
7. Герметик Викар С ЛБ 30x2
8. Прогон покрытия
9. Балка покрытия
10. Доборный элемент НН
11. Доборный элемент НВ
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.
14. Доборный элемент НТ



ВНИМАНИЕ!!

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

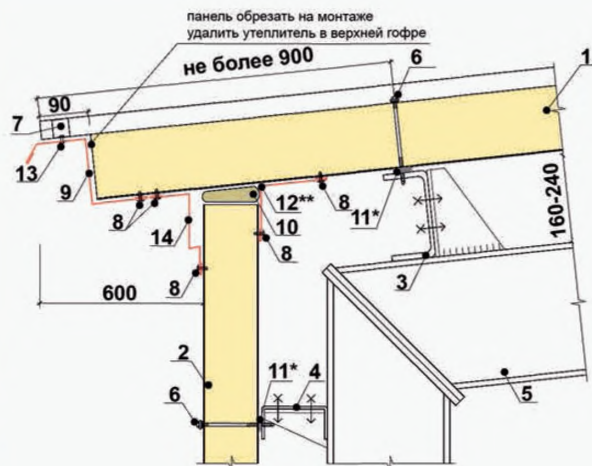
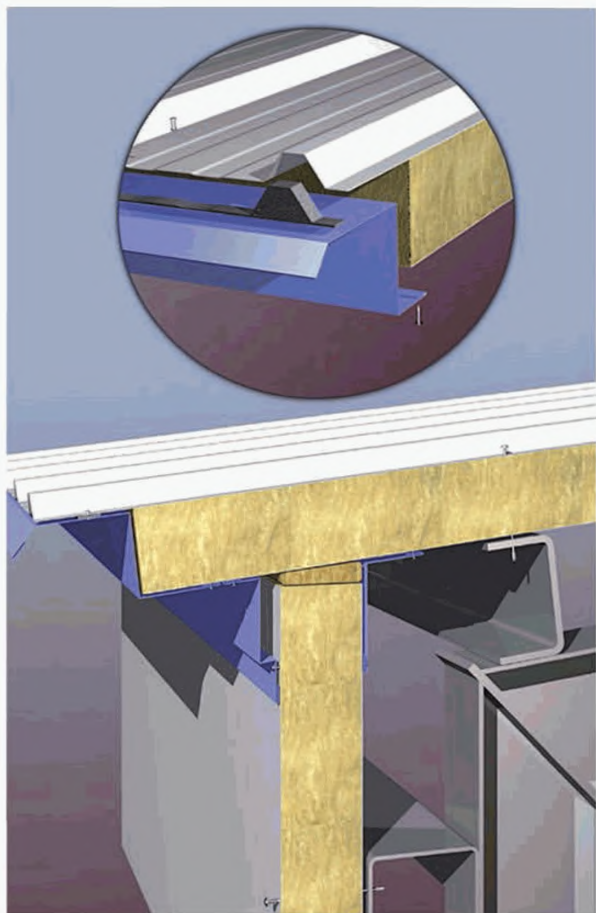
** при невозможности установки дополнительного элемента НВ допускается замена минеральной ваты на монтажную пену



К6.1

СВЕС КРОВЛИ

КРОВЛИ



1. Кровельная панель
2. Стеновая панель
3. Прогон покрытия
4. Стеновой прогон
5. Рама
6. Самонарезающий винт для крепления панелей
7. ПОУЭ тип 33 внутренний
8. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПК4
10. Минеральная вата Изол-Н
11. Герметик Викар ЛБ 30x2
12. Доборный элемент НВ
13. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.
14. Доборный элемент ПО14

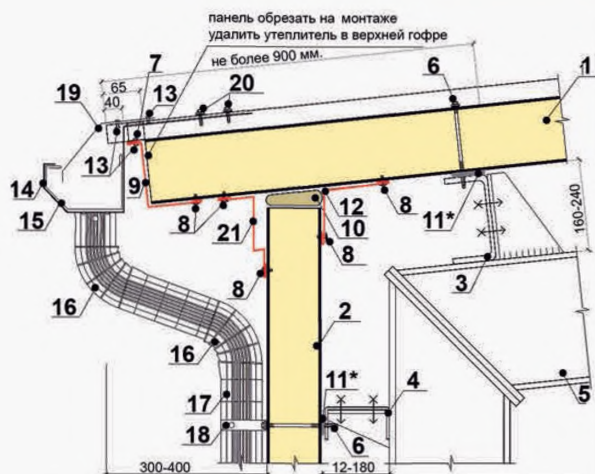


* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** при невозможности установки доборного элемента НВ допускается замена минеральной ваты на монтажную пену

К6.3

СВЕС КРОВЛИ С ВОДОСЛИВОМ (ДЛЯ МЕЛКО ГАБАРИТНЫХ ЗДАНИЙ)

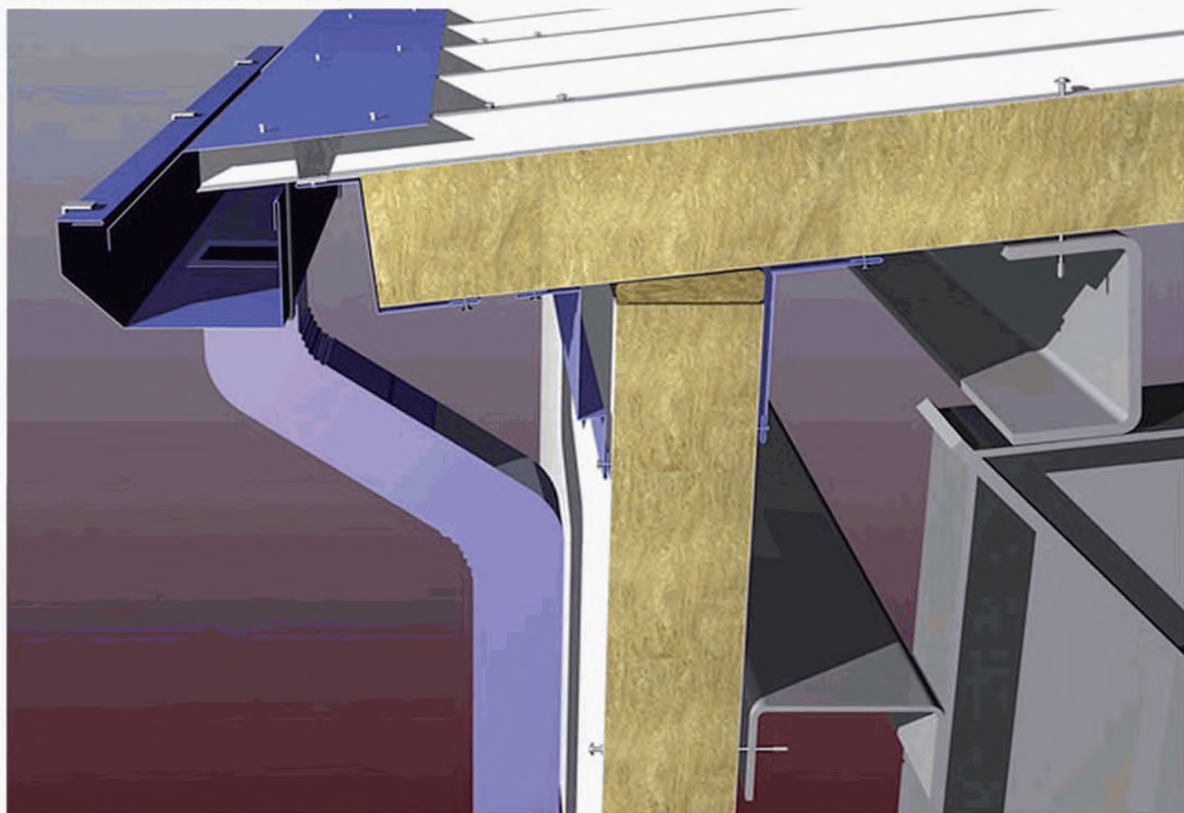


1. Кровельная панель
2. Стеновая панель
3. Прогон покрытия
4. Стеновой прогон
5. Рама (показана условно)
6. Самонарезающий винт для крепления панелей
7. ПОУЭ тип 33 внутренний
8. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм.
9. Доборный элемент ПО2
10. Минеральная вата Изол-Н
11. Герметик Викар ЛБ 30x2
12. Доборный элемент НВ
13. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.
14. Кронштейн ПСВ-10
15. Желоб ПСВ-1
16. Колено ПСВ-5
17. Труба ПСВ-6
18. Скоба ПСВ-9
19. Маска
20. Самонарезающий винт 5,5x38, по 2 шт. на кронштейн
21. Доборный элемент ПО14



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

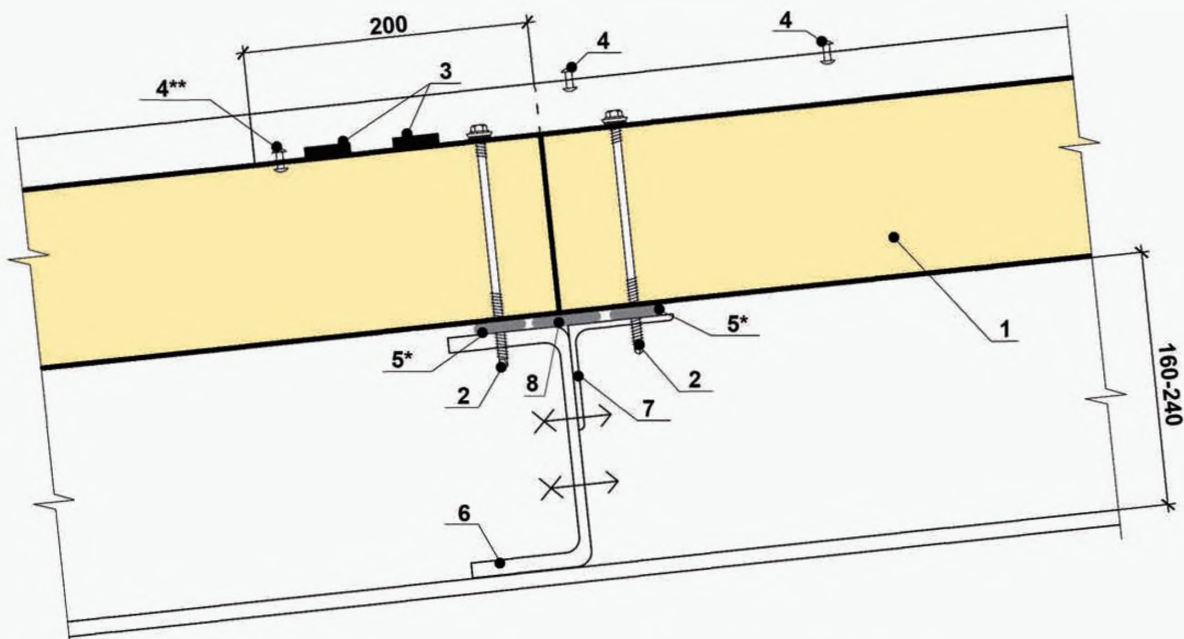
** при невозможности установки внутреннего доборного элемента НВ допускается замена минеральной ваты на монтажную пену



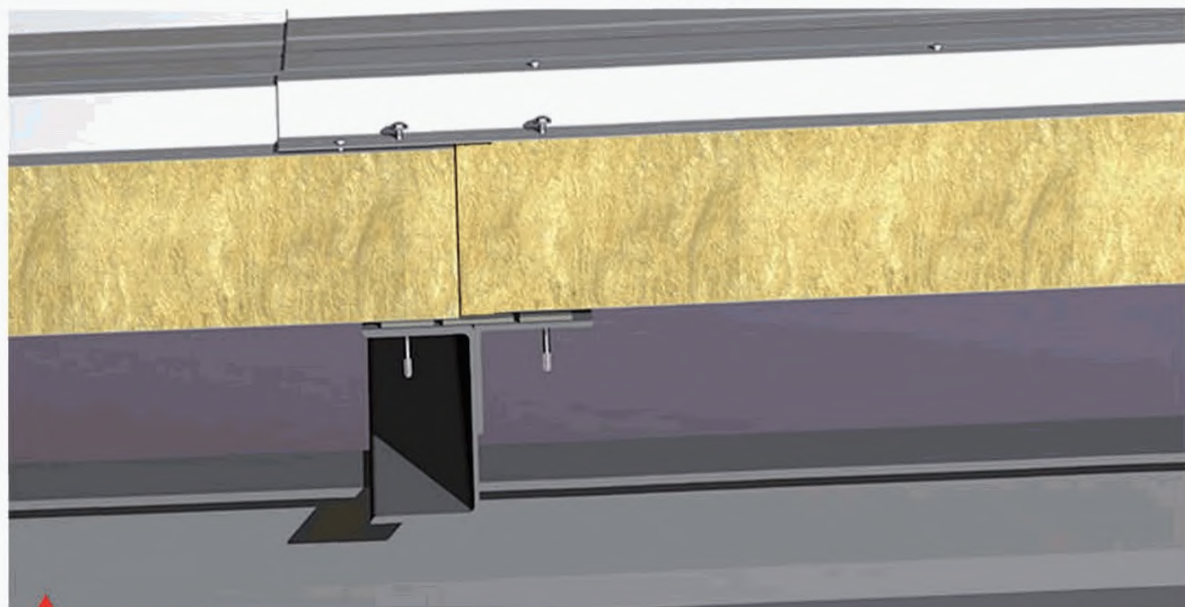
ЭЛЕКТРОЩИТ

К7.1

СТЫК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ДЛИНЕ



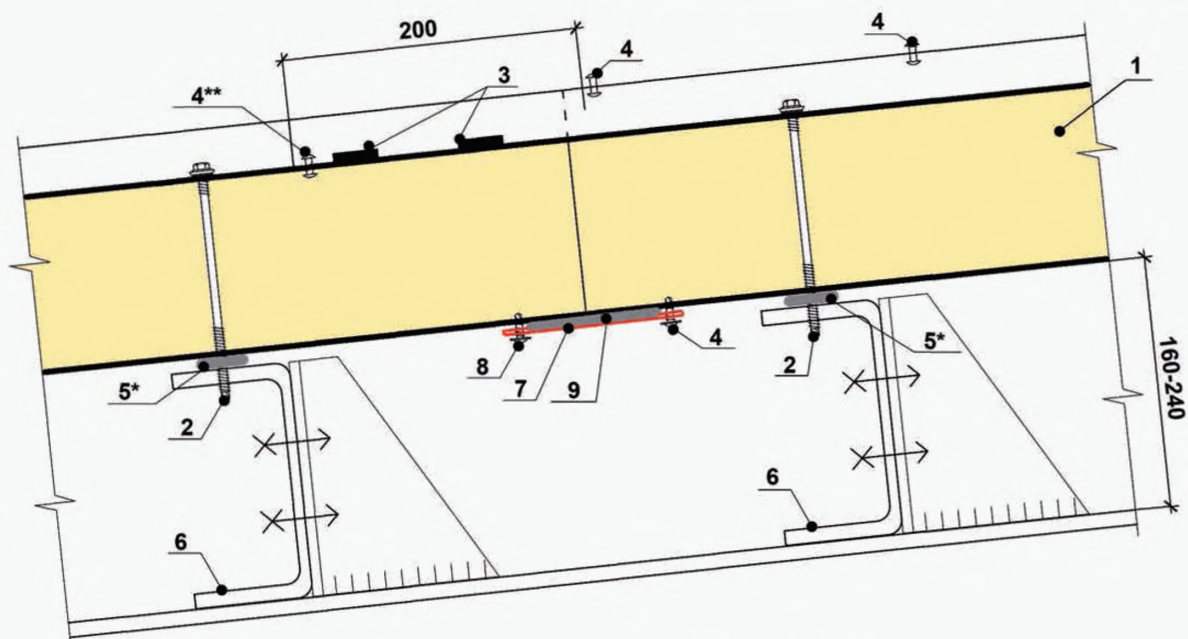
1. Кровельная панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Герметик Викар ЛБ 20x1
4. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм.
5. Герметик Викар ЛБ 30x2
6. Прогон покрытия
7. Дополнительный элемент для крепления панели
8. Бутильная пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1,5



ВНИМАНИЕ!!

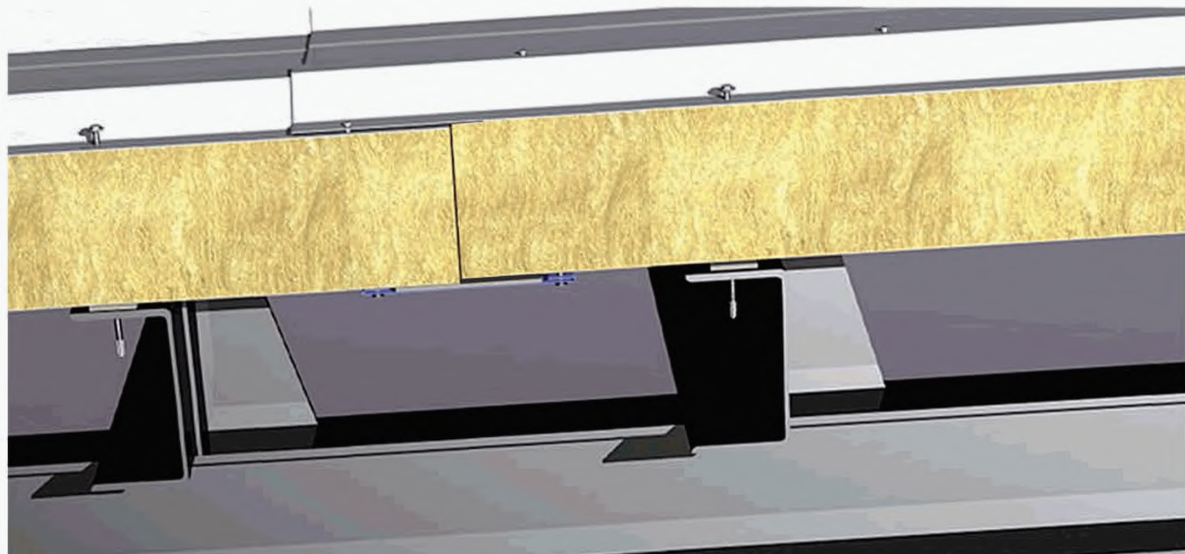
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** применять по 2 шт. между гофрами



1. Кровельная панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Герметик Викар ЛБ 20х1
4. Заклепка ЗК 4,8х8, шаг 500 мм.

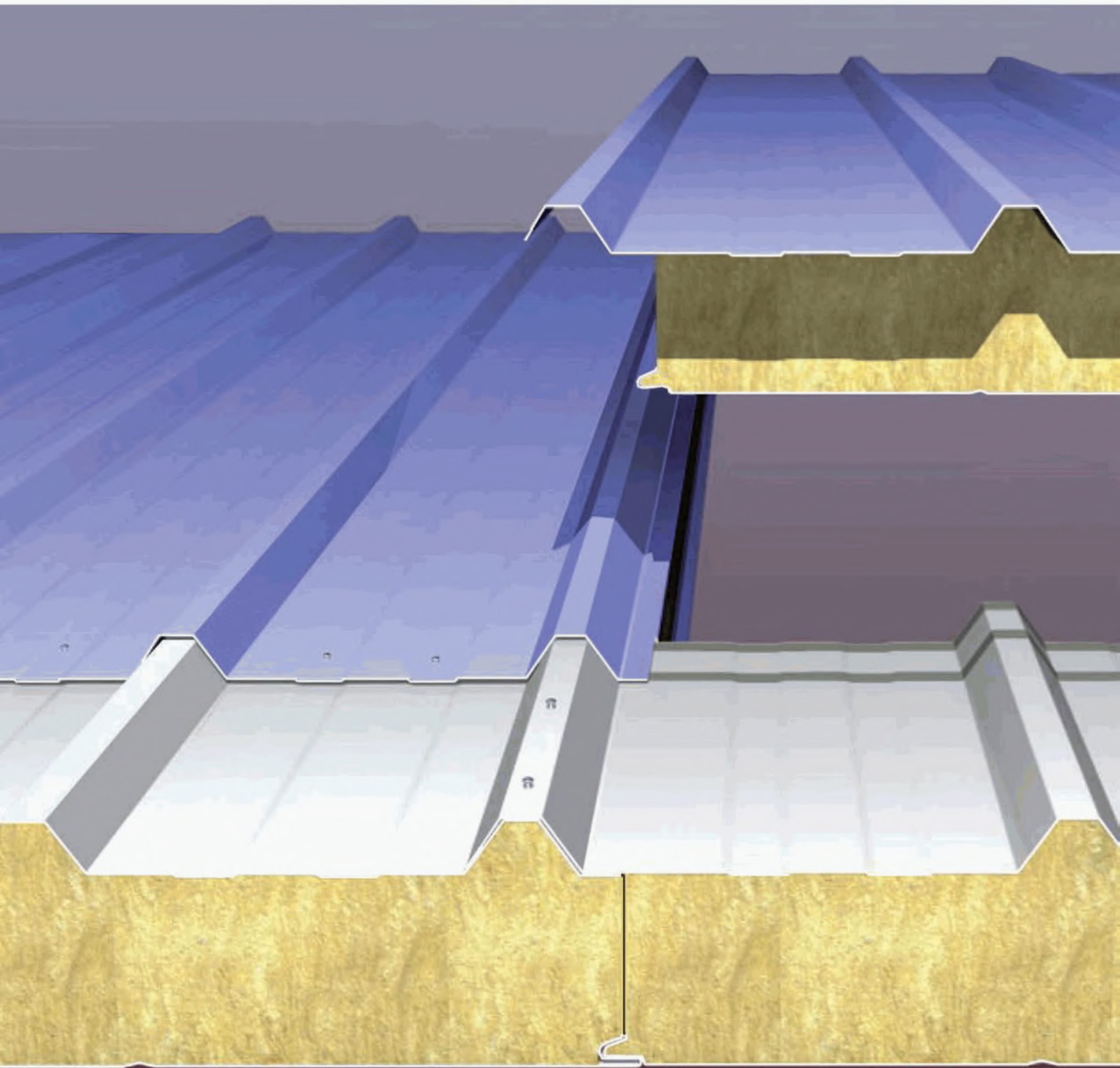
5. Герметик Викар ЛБ 30х2
6. Прогон покрытия
7. Доборный элемент НЦ4
8. Самонарезающий винт 4,2х13, шаг 300 мм.
9. Герметик Викар ЛБ 100х2



ВНИМАНИЕ!!

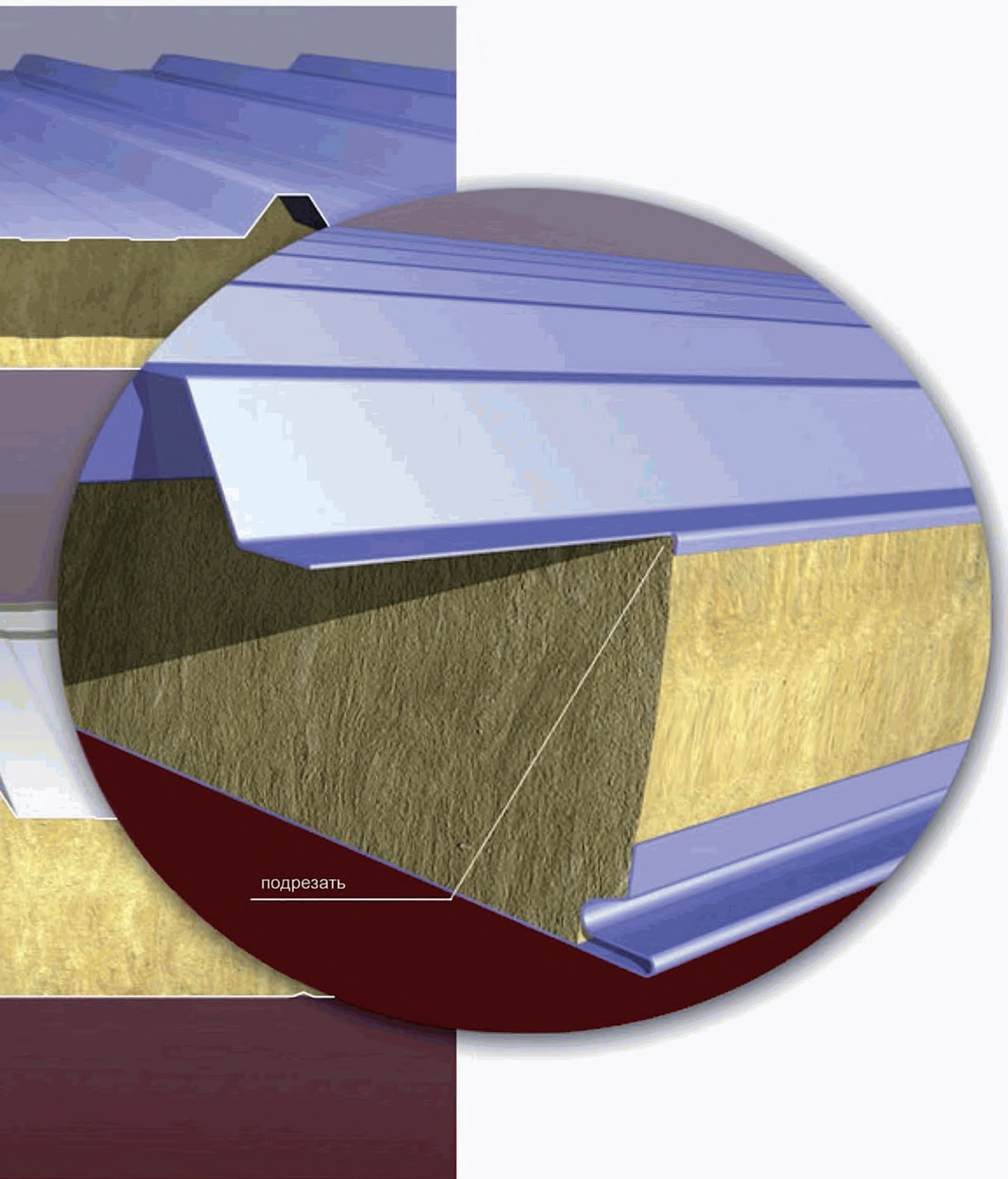
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** установить по 2 заклепки между гофрами, см. совместно с узлами K7.3 и K8.1 перед началом монтажа в верхней панели подрезать снизу на 200 мм., удалить утеплитель при невозможности установки элемента НЦ4 ленту ЛБ 100х2 красить в цвет панелей.



K7.3

СТЫК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ДЛИНЕ

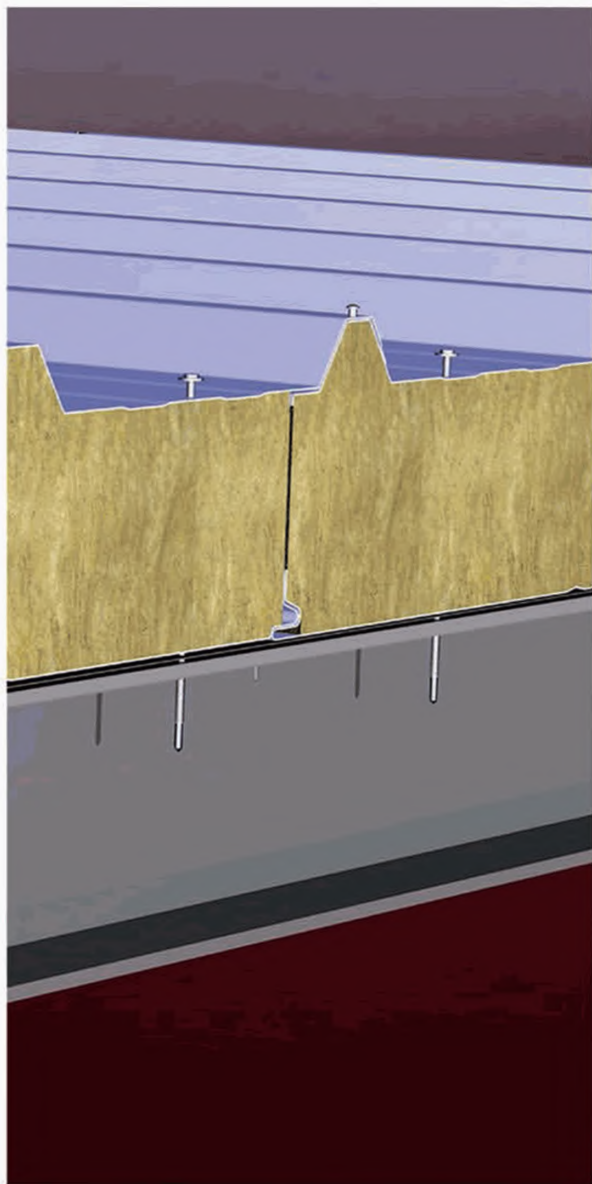


подрезать

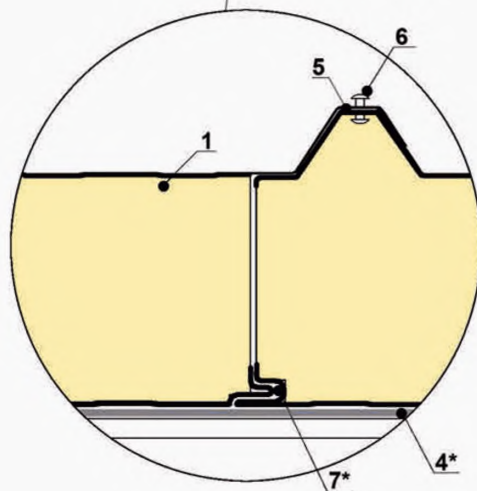
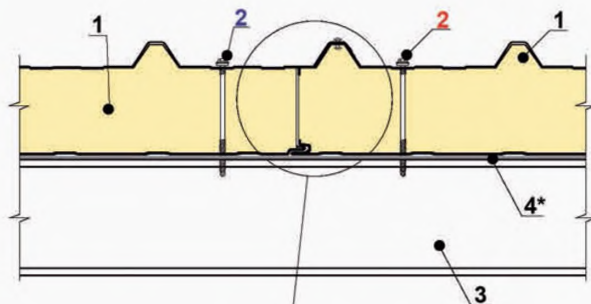


К8.1

ЗАМОК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ



2 - устанавливать только в коньковый прогон
2 - устанавливать в каждый прогон



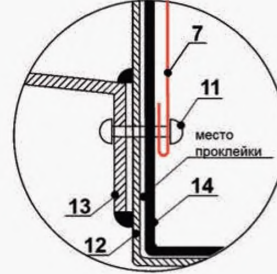
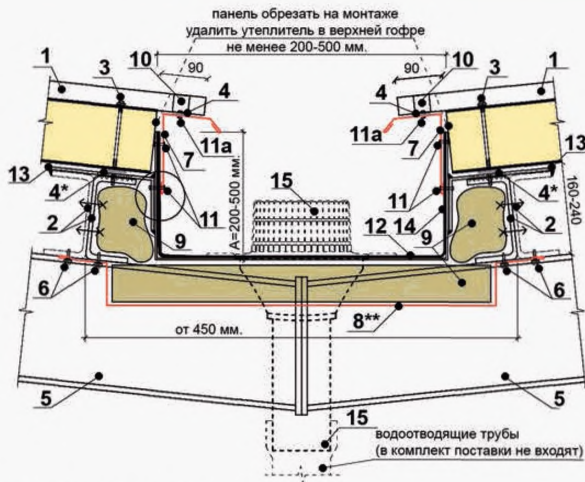
1. Кровельная панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Прогон покрытия
4. Герметик викар С ЛБ 30x2
5. Герметик Викар С ЛБ 20x1
6. Заклепка ЗК 4,8x8 , шаг 500 мм.
7. Силиконовый герметик



* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

К9.1

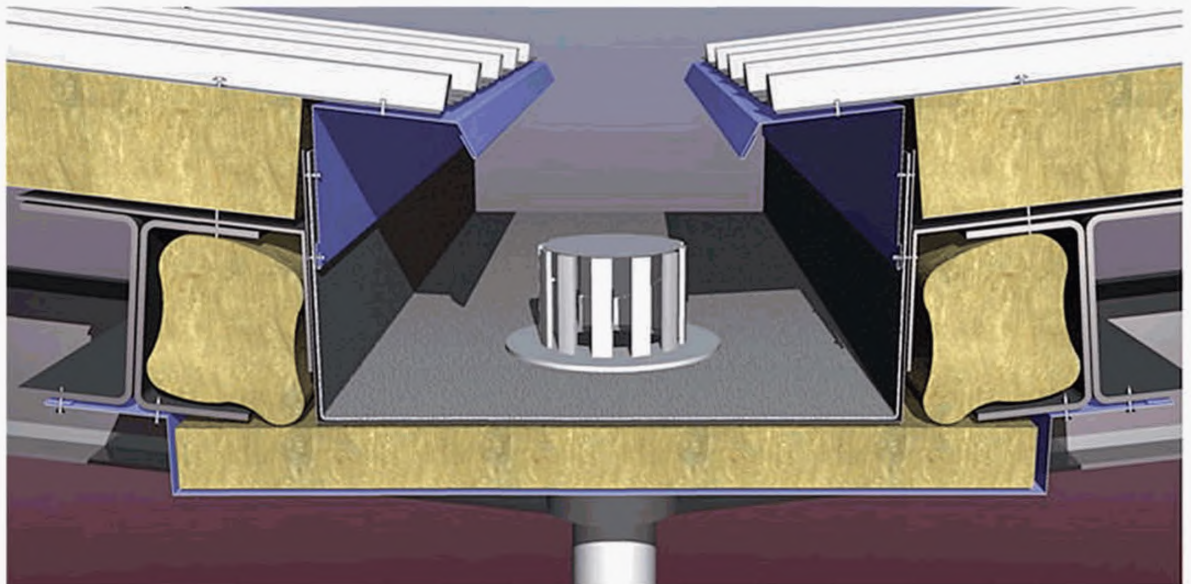
ЕНДОВА (СТЫК ДВУХ КРОВЕЛЬ)



1. Кровельная панель
2. Прогон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Балка покрытия
6. Самонарезающий винт 5,5x38, шаг 300 мм.
7. Доборный элемент ПК5
8. Доборный элемент (размеры по проекту)

9. Минеральная вата Изол-Н
10. ПОУЭ тип 33 внутренний
11. Заклепка 3К 4,8x11, шаг 250 мм.
- 11a. Заклепка 3К 4,8x8, шаг 250 мм.
12. Желоб ендовы t=3 мм.
13. Кронштейн t=3 мм. (для организации уклона к вор.)
14. Мембрана EPDM, приклеить адгезивом P150
15. Воронка с теплоизоляцией и подогревающим элементом «ITALPROFILE» \varnothing 75, 110, 125, 160 мм.

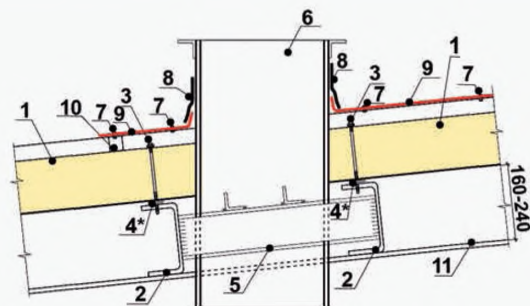
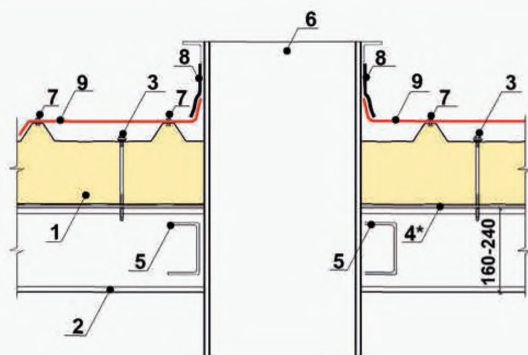
(красным цветом в спецификации выделены пункты, которые комплектуются только по согласованию с заказчиком).



ВНИМАНИЕ!!

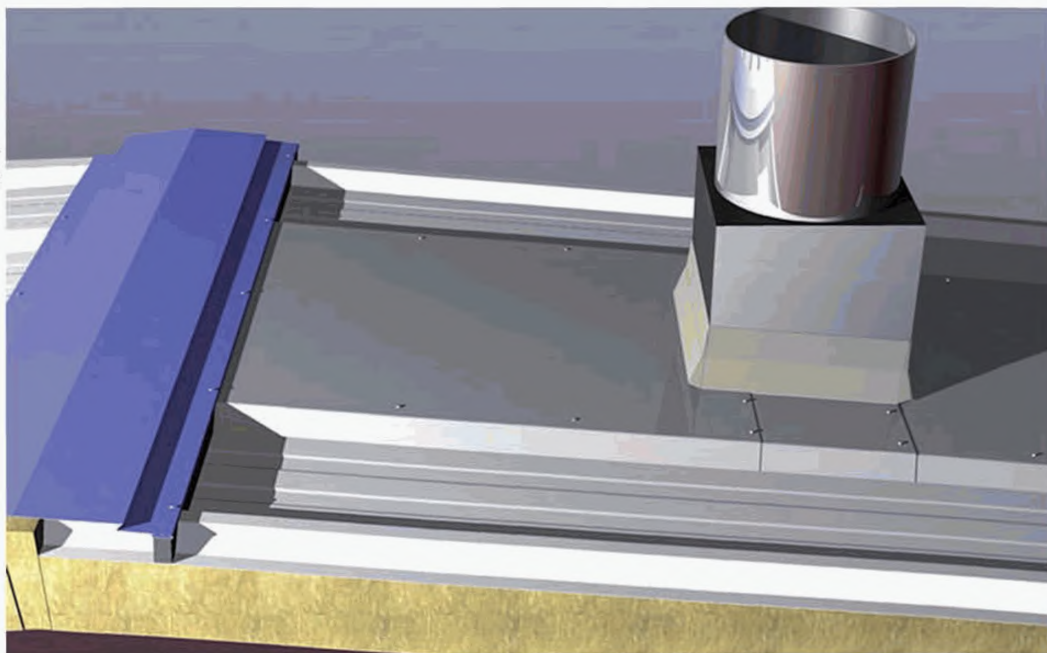
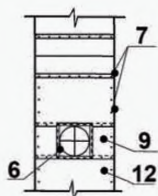
- * применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика
- ** устанавливать до монтажа желоба



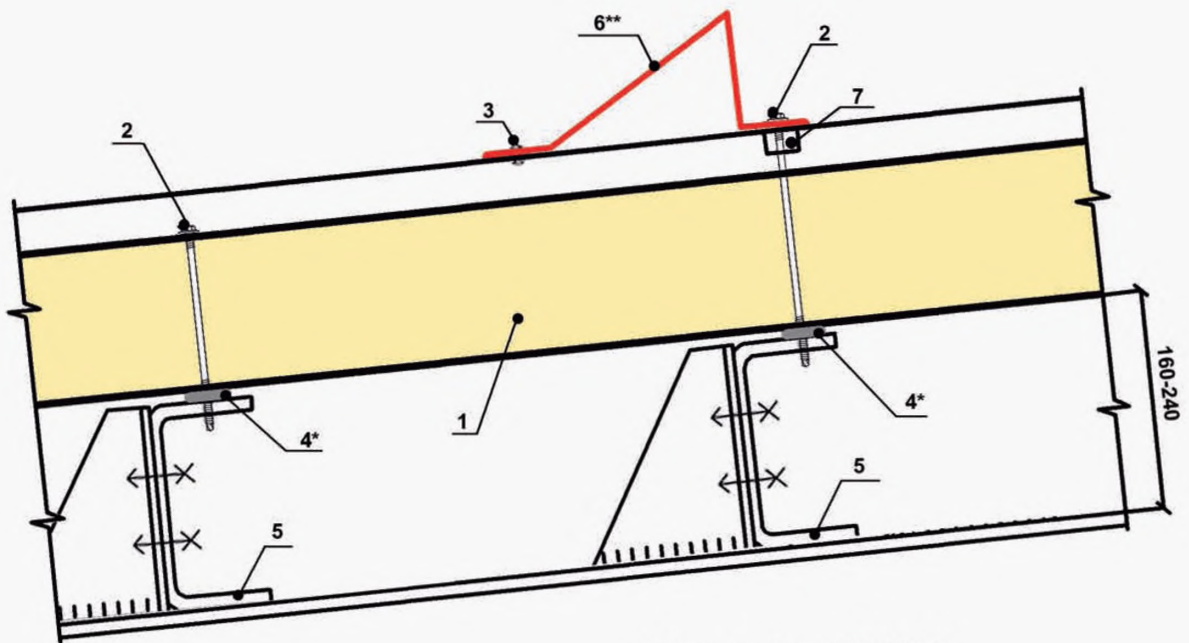


1. Кровельная панель
2. Прогон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления панелей
4. Герметик Викар ЛБ 30x2
5. Швеллер направляющий
6. Стакан вентилятора
(комплектуется по отдельной заявке)

7. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм.
8. Герметизирующий кровельный материал «Техноэласт» марки ЭПП (каталог «Технониколь»)
9. Гладкий лист $t=0,6$ мм. (гнуть по месту)
10. ПОУЭ тип33 наружный
11. Балка покрытия

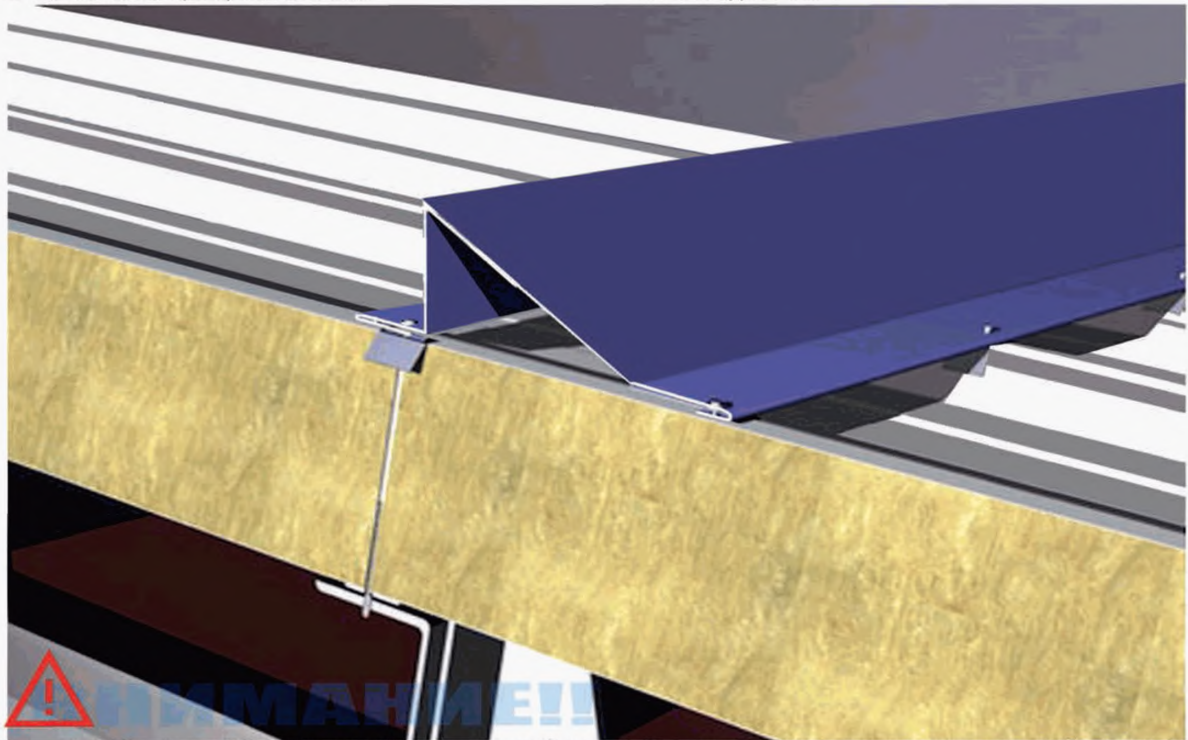


* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



- 1. Кровельная панель
- 2. Самонарезающий винт для крепления панелей
- 3. Заклепка ЗК 4,8х8, шаг 250 мм.

- 4. Герметик Викар С ЛБ 30х2
- 5. Прогон покрытия
- 6. Профиль снегозадержания СН
- 7. Накладка НАК-1



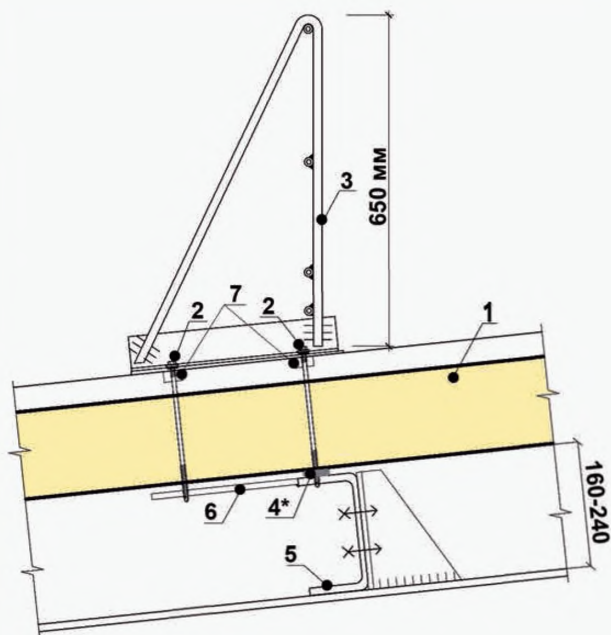
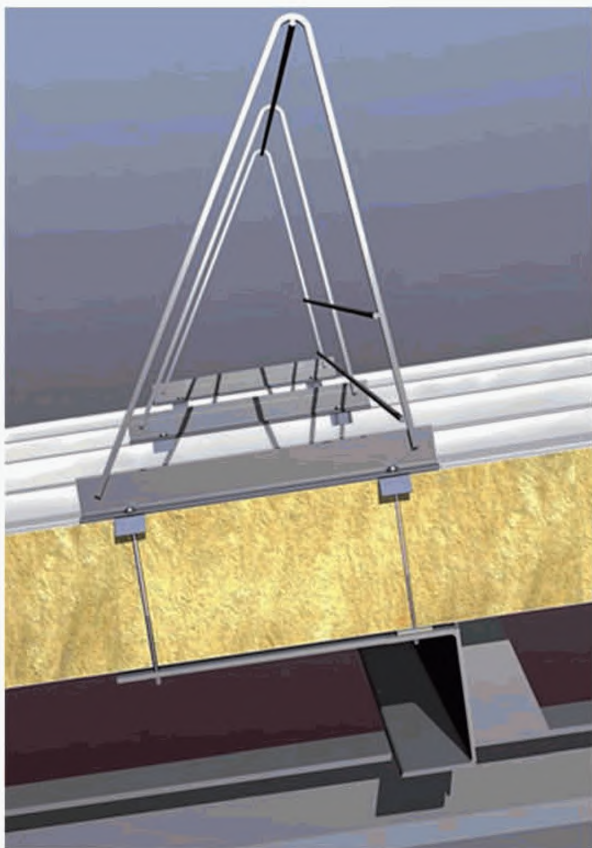
* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

** устанавливать во второй от свеса прогон

*** устанавливать согласно п.912 СП 17.13330.2011. Актуализированная редакция СНиП II-26-76

К12.1

КРЕПЛЕНИЕ КРОВЕЛЬНОГО ОГРАЖДЕНИЯ



1. Кровельная панель
2. Самонарезающий винт для крепления панелей
3. Ограждение
4. Герметик Викар С ЛБ 30x2
5. Прогон покрытия
6. Монтажная пластина
7. Накладка НАК-1

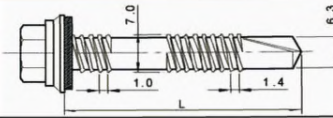
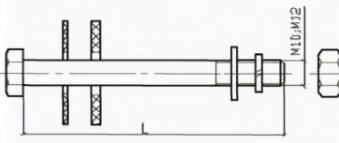
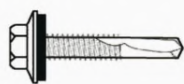
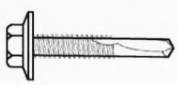
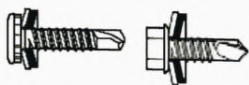


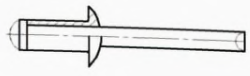



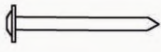

* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

1.

ПЕРЕЧЕНЬ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ







№ пп	Обозначение	Марка	Эскиз	Толщина соединяемых материалов/подконструкций, мм	
1	Hageron	Самосверлящий винт			40-55/4-12,5
		HSP-X 5,5/6,3x85	40-75/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x105	65-100/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x130	75-110/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x140	75-130/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x160	105-160/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x190	155-210/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x240	200-255/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x285	225-280/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x315	260-315/4-12,5		
		HSP-X 5,5/6,3x350	25-65/2-5		
		HSP3-X 5,5/6,3x85	55-95/2-5		
		HSP3-X 5,5/6,3x115	70-110/2-5		
		HSP3-X 5,5/6,3x130	50-130/2-5		
		HSP3-X 5,5/6,3x150	105-165/2-5		
		HSP3-X 5,5/6,3x185	150-210/2-5		
		HSP3-X 5,5/6,3x230	40-70/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x130	50-95/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x155	60-105/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x165	70-110/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x175	80-120/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x185	110-150/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x215	160-200/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x265	210-250/4,0-25		
		HSP 25-R-S19 6,3/7,0x315	38-55/4-12,5		
		E-VS BOHR 5 HT 16 5,5x85	67-100/4-12,5		
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x130	93-130/4-12,5		
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x160	125-160/4-12,5		
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x190	165-210/4-12,5		
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x240	215-255/4-12,5		
E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x285					
3	SFS intec.	Самосверлящий винт			48-67/4-14
		SDT14-A19-5,5x93	68-87/4-14		
		SDT14-A19-5,5x113	87-116/4-14		
		SDT14-A19-5,5x142	110-134/4-14		
		SDT14-A19-5,5x160	120-160/4-14		
		SDT14-A19-5,5x186	147-185/4-14		
		SDT14-A19-5,5x212	164-204/4-14		
		SDT14-A19-5,5x233	214-254/4-14		
SDT14-A19-5,5x280					
4	Gurnebo	Самосверлящий винт			25-60/4-12
		GT 12 SP 5,5x90	65-100/4-12		
		GT 12 SP 5,5x130	85-120/4-12		
		GT 12 SP 5,5x150	110-145/4-12		
		GT 12 SP 5,5x175	125-170/4-12		
		GT 12 SP 5,5x200	155-200/4-12		
		GT 12 SP 5,5x230	200-255/4-12		
		GT 12 SP 5,5x285	40-75/8-16		
		GTR 16 SP 6,4x115	50-85/8-16		
		GTR 16 SP 6,4x125	65-155/8-16		
		GTR 16 SP 6,4x155	90-140/8-16		
		GTR 16 SP 6,4x180	125-175/8-16		
		GTR 16 SP 6,4x215	160-210/8-16		
		GTR 16 SP 6,4x250	225-275/8-16		
GTR 16 SP 6,4x315					

№ пп	Обозначение	Марка	Эскиз	Толщина соединяемых материалов/подконструкций, мм
5	Самосверлящий винт			250-290/3-14
	OF GmbH	7.0-10/6.3-14x315		
6	Комплект крепежный			L
	5ГК.960.004-02	КК-1-3		190
	5ГК.960.004-03	КК-1-4		180
	5ГК.960.004-04	КК-1-5		200
	5ГК.960.004-05	КК-1-6		240
	5ГК.960.004-06	КК-1-7		120
	5ГК.960.004-07	КК-1-8		160
	5ГК.960.004-08	КК-1-9		220
	5ГК.960.004-09	КК-1-10		260
	5ГК.960.006-09	КК-3-10		293
5ГК.960.006-10	КК-3-11	323		
7	Самосверлящий винт			19/4-12,5
	Harpoon	HE5-X 5,5x38		41/4-12,5
	SFS intec	SD14-T15-5,5x56		35/3-14
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR 4 16 5,5x24		12/2-8
		E-VS BOHR 5 19 5,5x38	25/4-12,5	
8	Самосверлящий винт			16/4-12,5
	Harpoon	HW5-X 5,5x32		22/4-12,5
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR 5 COL 5,5x35		21/4-12,5
9	Самосверлящий винт			2x0,63-2x1
	Harpoon	HR-X 4,8x19		2x0,4-2x1
	SFS intec.	SL2-T-A14-4,8x20		2x0,4-2x1
		SL2-T-L12-A10-4,8x20		
10	Самосверлящий винт			2x1
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR WH 4,2x13		2x1
	Отах.	4,2x25		2x1
		4,2x45	2x1	
11	Самосверлящий винт (по дереву)			min25
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR RS 14 4,9x28		min25
		E-VS BOHR RS 14 4,9x35		1x1,2x0,9,3x0,7/min25
	SFS intec.	SW-T-A14-4,8x35		1x1,2x0,9,3x0,7/min25
		SW-T-A14-4,8x51		min25
	Отах.	4,8x29	min25	
		4,8x35	min25	
12	Заклепка			3
	DIN 7337	3-4,8x8		6
		3-4,8x12		8
		3-4,8x14		10
		3-4,8x16		
13	Дюбель (для бетона и кирпича)			44-57/min 40
	SFS intec.	D57-4,8x89		70-83/min 40
		D83-4,8x115		95-108/min 40
		D108-4,8x140		120-133/min 40
		D133-4,8x165		146-159/min 40
		D159-4,8x191		197-209/min 40
		D209-4,8x241		247-260/min 40
		D260-4,8x292		









№ пп	Обозначение	Марка	Эскиз	Толщина соединяемых материалов/подконструкция, мм
14	Дюбель (для бетона)			
	ТУ 14-4-1731-82	ДГ 4,5x50		
15	Шпунт по бетону			
	SFS intec.	ТГ- 6,3x25		
		FH M6x30		
Крепежные элементы рекомендуемые к применению				

2.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Наименование	Производитель, поставщик	Внешний вид	Примечание	
Герметизирующий элемент «Викар С-Ш» d=30 мм.	ООО «Герметизирующие материалы»		В замок панели согласно узлам	
Уплотнительная лента ЛБ 20x1			На стык кров. пан., в замок кров. панелей	
Уплотнительная лента ЛБ 30x2			На окна, дверные проемы, цоколь	
Уплотнительная лента ЛБ 100x2			На стык кровельных панелей по длине	
Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)			На деформационный шов, на окна, стык кровельных панелей	
Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5				На цоколь
Полоса шириной 70 мм. Изолон НПЭ 10 с липким слоем				
ПОУЭ тип 33 внутренний	ООО «Охтаформ»		На свес кровельных панелей	
ПОУЭ тип 33 наружный			На конек	



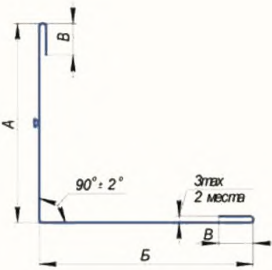
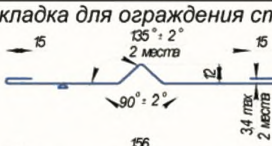
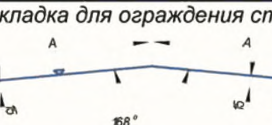
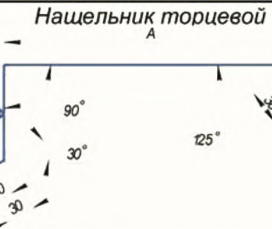
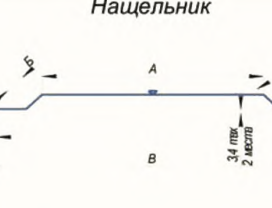
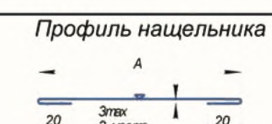
Наименование	Производитель, поставщик	Внешний вид	Примечание
Герметизирующий кровельный материал «Техноэласт» марки ЭПП (без посыпки)	ООО «Технониколь»		Обрамление крышного вентилятора
Герметизирующий кровельный материал «Техноэласт» марки ЭКП (с посыпкой)			
Самоклеящая универсальная герметизирующая лента NICOBAND (шир. 0.3м, 0.45м, L=10м)			
Воронка с теплоизоляцией и подогревающим элементом «АМ Тепло 110»			Для организации слива из металлических желобов
Герметик силиконовый masterclass	ADMasteR		На доборные элементы обрамления окон, дверных проемов, ворот
Силиконовый герметик нейтрального отверждения Penosil N	Penosil		
Термостойкий силиконовый герметик Makrosil HA 145	Makrosil		Для районов температурой ниже - 50°C
EPDM-мембрана Prelasti (шир. 1,7м)	ООО «Трейд Инжиниринг»		На парапет, устройство внутренних водосливов по металлическим желобам
Адгезив P400 (500г/м.кв)			
Мин. вата Изол-Н	«Евроизол»		На углы, торец, парапет, свес, прим. к стене, стыки
Монтажная пена	Makroflex		На окна, дверные проемы, ворота

3.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

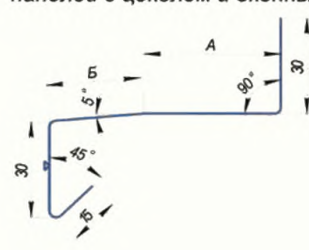
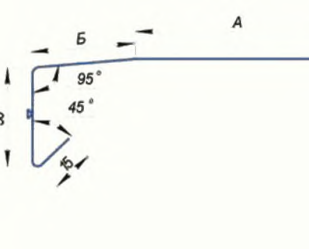
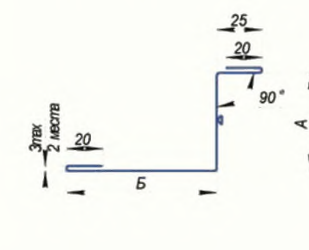
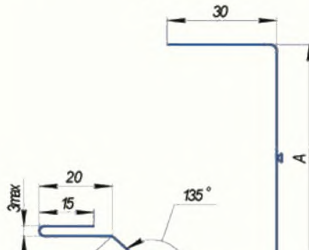
Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиусагиба)
<p>Накладка</p>	8ГК.135.842	ДК1	3000	--	--	--	--	2,90	570
<p>Профиль-обрамление</p>	8ГК.333.377-00	ВР1-1	3000	80	90	15	--	1,30	255
	8ГК.333.377-01	ВР1-2		100	90	15	--	1,41	275
	8ГК.333.377-02	ВР1-3		125	90	15	--	1,53	300
	8ГК.333.377-03	ВР1-4		150	90	15	--	1,66	325
	8ГК.333.377-04	ВР1-5		175	90	15	--	1,79	350
	8ГК.333.377-05	ВР1-6		200	90	15	--	1,92	375
	8ГК.333.377-06	ВР1-7		225	90	15	--	2,05	400
	8ГК.333.377-07	ВР1-8		250	90	15	--	2,18	425
<p>Слив</p>	8ГК.333.135	Н7	3000	--	--	--	--	0,51	100
<p>Нащельник</p>	8ГК.342.097	Н9	3000	--	--	--	--	0,38	75
<p>Накладка</p>	8ГК.135.733-00	НАК 1	80	--	--	1,2	--	0,04	49
	8ГК.135.733-01	НАК 2		--	--	1,5	--	0,05	49
<p>Накладка внутренняя</p>	8ГК.135.394-02	НВ-1	3000	50	50	20	--	0,74	140
	8ГК.135.394-03	НВ-2		100	50	20	--	1,00	190
	8ГК.135.394-04	НВ-3		50	25	20	--	0,62	115
	8ГК.135.394-05	НВ-4		100	25	20	--	0,87	165
	8ГК.135.394-06	НВ-5		60	60	20	--	0,85	160
	8ГК.135.394-07	НВ-6		130	130	20	--	1,56	300
	8ГК.135.394-08	НВ-7		150	150	30	--	1,87	360
	8ГК.135.394-09	НВ-8		250	250	30	--	2,90	560
	8ГК.135.394-10	НВ-9		240	240	40	--	2,90	560
	8ГК.135.394-11	НВ-10		285	285	50	--	3,46	670
	8ГК.135.394-12	НВ-6		100	100	20	--	1,26	240
	8ГК.135.394-13	НВ-11		80	25	20	--	0,77	145
	8ГК.135.394-14	НВ-12		100	120	20	--	1,36	260
	8ГК.135.394-15	НВ-13		190	190	20	--	2,18	420
	8ГК.135.394-16	НВ-14		200	200	20	--	2,28	440
	<p>Нащельник</p>	8ГК.342.389		НГ1-1	3000	--	--	--	--



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гiba)
	8ГК.135.393-02	НН-1	3000	55	95	20	--	1,00	190
	8ГК.135.393-03	НН-2		55	145	20	--	1,26	240
	8ГК.135.393-04	НН-3		55	195	20	--	1,51	290
	8ГК.135.393-05	НН-4		55	75	20	--	0,90	170
	8ГК.135.393-06	НН-5		55	125	20	--	1,15	220
	8ГК.135.393-07	НН-6		55	175	20	--	1,41	270
	8ГК.135.393-08	НН-7		120	120	20	--	1,46	280
	8ГК.135.393-09	НН-8		135	135	30	--	1,72	330
	8ГК.135.393-10	НН-9		235	235	30	--	2,74	530
	8ГК.135.393-11	НН-10		235	235	40	--	2,85	550
	8ГК.135.393-12	НН-11		240	240	50	--	3,00	580
	8ГК.135.393-13	Н2		150	150	25	--	1,82	350
	8ГК.135.393-14	НН-12		170	110	20	--	1,68	320
	8ГК.135.393-15	НН-13		170	140	20	--	1,82	350
	8ГК.135.393-16	НН-14		170	160	20	--	1,92	370
	8ГК.135.393-17	НН-15		170	180	20	--	2,03	390
	8ГК.135.393-18	НН-16		170	210	20	--	2,18	420
	8ГК.135.393-19	НН-17		170	235	20	--	2,31	445
	8ГК.135.393-20	НН-18		170	260	20	--	2,44	470
	8ГК.135.393-21	НН-19		170	285	20	--	2,57	495
	8ГК.135.393-22	НН-20		170	310	20	--	2,69	520
	8ГК.135.393-	НН-263		80	150	20	--	1,41	270
	8ГК.135.393-	НН-264		80	175	20	--	1,54	300
	8ГК.135.393-	НН-265		80	200	20	--	1,67	325
	8ГК.135.393-	НН-266		80	225	20	--	1,80	350
	8ГК.135.393-	НН-267		50	30	20	--	0,64	120
	<p>Накладка для ограждения стыков</p> 	8ГК.135.639-00		НС-1	3000	--	--	--	--
<p>Накладка для ограждения стыков</p> 	8ГК.135.713-00	НС3-1	3000	195	--	--	--	2,13	420
<p>Нащельник торцевой</p> 	8ГК.342.390-00	НТ1-1	3000	290	185	-	--	3,00	583
8ГК.342.390-01	НТ1-2	290		285	-	--	3,67	683	
<p>Нащельник</p> 	8ГК.135.672-06	НЩ-3-7	3000	60	30	164	--	1,05	200
8ГК.135.672-07	НЩ-3-8	150		15	233	--	1,34	270	
8ГК.135.672-24	НЩ-3-25	200		15	283	--	1,60	310	
8ГК.135.672-25	НЩ-3-26	220		15	303	--	1,70	330	
8ГК.135.672-26	НЩ-3-27	250		15	333	--	1,50	360	
8ГК.135.672-27	НЩ-3-28	275		15	358	--	1,98	385	
8ГК.135.672-28	НЩ-3-29	300		15	383	--	2,11	410	
<p>Профиль нащельника</p> 	8ГК.135.714-00	НЩ4-1	3000	80	--	--	--	0,62	120
8ГК.135.714-01	НЩ4-2	120		--	--	--	0,83	160	
8ГК.135.714-02	НЩ4-3	50		--	--	--	0,47	90	
8ГК.135.714-03	НЩ4-4	200		--	--	--	1,24	240	
8ГК.135.714-04	НЩ4-5	250		--	--	--	1,49	290	

Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гйба)
<p>Нащельник деформационный</p>	8ГК.333.317	НЦ 5	3000	50	--	--	--	1,16	230
<p>Нащельник влагоотводящий</p>	8ГК.333.318-00	НЦ 6-1	3000	20	--	--	--	1,01	200
	8ГК.333.318-01	НЦ 6-2		50	--	--	--	1,16	230
	8ГК.333.318-02	НЦ 6-3		70	--	--	--	1,27	250
	8ГК.333.318-03	НЦ 6-4		90	--	--	--	1,37	270
	8ГК.333.318-04	НЦ 6-5		120	--	--	--	1,52	300
	8ГК.333.318-05	НЦ 6-6		170	--	--	--	1,78	350
	8ГК.333.318-06	НЦ 6-7		220	--	--	--	2,04	400
<p>Нащельник</p>	8ГК.342.331-01	НЦП1-1	3000	20	--	--	--	1,51	290
	8ГК.342.331-02	НЦП1-2		30	--	--	--	1,56	300
	8ГК.342.331-03	НЦП1-3		40	--	--	--	1,61	310
	8ГК.342.331-04	НЦП1-4		50	--	--	--	1,66	320
	8ГК.342.331-05	НЦП1-5		70	--	--	--	1,76	340
	8ГК.342.331-06	НЦП1-6		80	--	--	--	1,82	350
	8ГК.342.331-07	НЦП1-7		100	--	--	--	1,92	370
<p>Нащельник</p>	8ГК.342.332-01	НЦП2-1	3000	20	--	--	--	0,81	160
	8ГК.342.332-02	НЦП2-2		30	--	--	--	0,86	170
	8ГК.342.332-03	НЦП2-3		40	--	--	--	0,91	180
	8ГК.342.332-04	НЦП2-4		50	--	--	--	0,96	190
	8ГК.342.332-05	НЦП2-5		70	--	--	--	1,07	210
	8ГК.342.332-06	НЦП2-6		80	--	--	--	1,12	220
	8ГК.342.332-07	НЦП2-7		100	--	--	--	1,22	240
<p>Профиль обрамления</p>	8ГК.333.339-00	ОВ1-1	3000	280	319	--	--	1,99	390
	8ГК.333.339-01	ОВ1-2		530	569	--	--	3,27	640
	8ГК.333.339-02	ОВ1-3		780	819	--	--	4,55	890
<p>Профиль для ограждения горизонт. шва в стыке панелей с цоколем</p>	8ГК.333.056-00	ПГ1-1	3000	76	45	--	--	1,41	211
	8ГК.333.056-01	ПГ1-2		96	75	--	--	1,75	261
	8ГК.333.056-02	ПГ1-3		76	55	--	--	1,48	221
	8ГК.333.056-03	ПГ1-4		96	90	--	--	1,85	276
<p>Профиль для ограждения горизонтального шва в стыке панелей</p>	8ГК.333.059-00	ПГ2-1	3000	45	--	--	--	0,66	130
	8ГК.333.059-01	ПГ2-3		75	--	--	--	0,81	160
	8ГК.333.059-02	ПГ2-2		55	--	--	--	0,71	140
	8ГК.333.059-03	ПГ2-4		90	--	--	--	0,89	175



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гибо)
<p>Профиль для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем и оконным</p> 	8ГК.333.138-00	ПН1-1	3000	60	30	--	--	0,85	165
	8ГК.333.138-01	ПН1-2		110	30	--	--	1,10	215
	8ГК.333.138-02	ПН1-3		160	30	--	--	1,36	265
	8ГК.333.138-03	Н7		100	30	--	--	1,05	205
	8ГК.333.138-04	ПН1-4		50	18	--	--	0,74	143
	8ГК.333.138-05	ПН1-5		80	18	--	--	0,90	173
	8ГК.333.138-06	ПН1-6		100	18	--	--	1,00	193
	8ГК.333.138-07	ПН1-7		120	18	--	--	1,10	213
	8ГК.333.138-08	ПН1-8		150	18	--	--	1,26	243
	8ГК.333.138-09	ПН1-9		175	18	--	--	1,39	268
	8ГК.333.138-10	ПН1-10		200	18	--	--	1,51	293
	8ГК.333.138-11	ПН1-11		225	18	--	--	1,64	318
8ГК.333.138-12	ПН1-12	250	18	--	--	1,77	343		
<p>Профиль цокольный</p> 	8ГК.333.277-00	ПН2-1	3000	60	30	--	--	0,68	135
	8ГК.333.277-01	ПН2-2		110	30	--	--	0,94	185
	8ГК.333.277-02	ПН2-3		160	30	--	--	1,20	235
	8ГК.333.277-03	ПН2-4		100	30	--	--	0,89	175
	8ГК.333.277-04	ПН2-5		50	18	--	--	0,57	113
	8ГК.333.277-05	ПН2-6		80	18	--	--	0,72	143
	8ГК.333.277-06	ПН2-7		100	18	--	--	0,83	163
	8ГК.333.277-07	ПН2-8		120	18	--	--	0,93	183
	8ГК.333.277-08	ПН2-9		150	18	--	--	1,08	213
	8ГК.333.277-09	ПН2-10		175	18	--	--	1,21	238
	8ГК.333.277-10	ПН2-11		200	18	--	--	1,34	263
	8ГК.333.277-11	ПН2-12		225	18	--	--	1,37	288
	8ГК.333.277-12	ПН2-13		250	18	--	--	1,60	313
<p>Профиль обрамления окна</p> 	8ГК.333.142-00	ПО2-1	3000	18	60	--	--	0,74	143
	8ГК.333.142-01	ПО2-2		60	60	--	--	0,98	185
	8ГК.333.142-02	ПО2-3		110	60	--	--	1,23	235
	8ГК.333.142-03	ПО2-4		30	110	--	--	1,08	205
	8ГК.333.142-04	ПО2-5		50	110	--	--	1,18	225
	8ГК.333.142-05	ПО2-6		70	110	--	--	1,28	245
	8ГК.333.142-06	ПО2-7		100	110	--	--	1,44	275
	8ГК.333.142-07	ПО2-8		125	110	--	--	1,57	300
	8ГК.333.142-08	ПО2-9		150	110	--	--	1,69	325
	8ГК.333.142-09	ПО2-10		175	110	--	--	1,82	350
	8ГК.333.142-10	ПО2-11		200	110	--	--	1,95	375
<p>Профиль обрамления дверного проема</p> 	8ГК.333.151-00	ПО3-1	3000	55	30	--	--	0,82	165
	8ГК.333.151-01	ПО3-2		105	30	--	--	1,13	215
	8ГК.333.151-02	ПО3-3		155	30	--	--	1,39	265
	8ГК.333.151-03	ПО3-4		65	75	--	--	1,15	220
	8ГК.333.151-04	ПО3-5		95	75	--	--	1,37	250
	8ГК.333.151-05	ПО3-6		115	75	--	--	1,41	270
	8ГК.333.151-06	ПО3-7		135	75	--	--	1,51	290
	8ГК.333.151-07	ПО3-8		165	75	--	--	1,67	320
	8ГК.333.151-08	ПО3-9		190	75	--	--	1,80	345
	8ГК.333.151-09	ПО3-10		215	75	--	--	1,92	370
	8ГК.333.151-10	ПО3-11		240	75	--	--	2,05	395
	8ГК.333.151-11	ПО3-12		265	75	--	--	2,18	420
	8ГК.333.151-12	ПО3-13		25	75	--	--	0,95	180
	8ГК.333.151-13	ПО3-14		36	75	--	--	1,01	191
	8ГК.333.151-14	ПО3-15		60	75	--	--	1,13	215
	8ГК.333.151-15	ПО3-16		75	75	--	--	1,21	230
	8ГК.333.151-16	ПО3-17		90	75	--	--	1,28	245



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гйба)
<p>Профиль слива</p>	8ГК.135.693-00	ПС1-1	3000	15	120	--	95	1,38	270
	8ГК.135.693-01	ПС1-2		35	90	--	95	1,33	260
	8ГК.135.693-02	ПС1-3		55	90	--	95	1,43	280
	8ГК.135.693-03	ПС1-4		75	90	--	95	1,57	300
	8ГК.135.693-04	ПС1-5		105	90	--	95	1,68	330
	8ГК.135.693-05	ПС1-6		155	90	--	95	1,95	380
	8ГК.135.693-06	ПС1-7		35	135	--	110	1,57	305
	8ГК.135.693-07	ПС1-8		75	120	--	110	1,71	330
	8ГК.135.693-08	ПС1-9		225	70	--	110	2,22	430
	8ГК.135.693-09	ПС1-10		70	160	--	135	2,01	365
	8ГК.135.693-60	ПС1-61		205	90	--	95	2,18	430
	8ГК.135.693-	ПС1-133		65	90	--	95	1,47	290
	8ГК.135.693-	ПС1-134		95	90	--	95	1,62	320
	8ГК.135.693-	ПС1-135		115	90	--	95	1,72	340
	8ГК.135.693-	ПС1-136		135	90	--	95	1,82	360
	8ГК.135.693-	ПС1-137		165	90	--	95	1,98	390
8ГК.135.693-	ПС1-138	190	90	--	95	2,10	415		
8ГК.135.693-	ПС1-139	210	90	--	95	2,20	435		
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.249-00	ПС2-1	3000	15	90	--	--	1,05	205
	8ГК.333.249-02	ПС2-3		15	60	--	--	0,90	175
	8ГК.333.249-12	ПС2-13		20	100	--	--	1,13	220
	8ГК.333.249-13	ПС2-14		20	120	--	--	1,23	240
	8ГК.333.249-14	ПС2-15		20	150	--	--	1,39	270
	8ГК.333.249-15	ПС2-16		30	100	--	--	1,18	230
	8ГК.333.249-16	ПС2-17		30	120	--	--	1,28	250
	8ГК.333.249-17	ПС2-18		30	150	--	--	1,44	280
	8ГК.333.249-18	ПС2-19		15	100	--	--	1,10	215
	8ГК.333.249-19	ПС2-20		15	120	--	--	1,21	235
	8ГК.333.249-20	ПС2-21		15	150	--	--	1,36	265
	8ГК.333.249-21	ПС2-22		30	60	--	--	0,97	190
	8ГК.333.249-22	ПС2-23		30	90	--	--	1,13	220
8ГК.333.249-23	ПС2-24	20	60	--	--	0,92	180		
8ГК.333.249-24	ПС2-25	20	90	--	--	1,08	210		
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.250-00	ПС3-1	3000	60	110	--	--	1,38	265
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.281-00	ПС4-1	3000	15	50	--	--	1,03	200
	8ГК.333.281-01	ПС4-2		15	80	--	--	1,18	230
	8ГК.333.281-02	ПС4-3		15	100	--	--	1,28	250
	8ГК.333.281-03	ПС4-4		15	120	--	--	1,39	270
	8ГК.333.281-04	ПС4-5		15	150	--	--	1,54	300
	8ГК.333.281-05	ПС4-6		15	180	--	--	1,69	330
	8ГК.333.281-06	ПС4-7		30	50	--	--	1,10	230
	8ГК.333.281-07	ПС4-8		30	80	--	--	1,26	260
	8ГК.333.281-08	ПС4-9		30	100	--	--	1,36	280
	8ГК.333.281-09	ПС4-10		30	120	--	--	1,46	300
	8ГК.333.281-10	ПС4-11		30	150	--	--	1,61	330
	8ГК.333.281-11	ПС4-12		30	180	--	--	1,77	360
	8ГК.333.281-12	ПС4-13		20	50	--	--	1,05	210
	8ГК.333.281-13	ПС4-14		20	80	--	--	1,21	240
	8ГК.333.281-14	ПС4-15		20	100	--	--	1,31	260
	8ГК.333.281-15	ПС4-16		20	120	--	--	1,41	280
	8ГК.333.281-16	ПС4-17		20	150	--	--	1,56	310
	8ГК.333.281-17	ПС4-18		20	180	--	--	1,72	340



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гибо)
	8ГК.154.368-00	СН1	3000	--	--	--	--	1,95	381
	8ГК.135.669-00	У-1	3000	346	345	--	--	4,08	811
	8ГК.135.669-01	У-2		204	205	--	--	2,65	529
	8ГК.135.669-02	У-3		219	220	--	--	2,81	559
	8ГК.135.669-03	У-4		239	220	--	--	2,91	579
	8ГК.135.669-04	У-5		259	220	--	--	3,01	599
	8ГК.135.669-05	У-6		289	220	--	--	3,10	629
	8ГК.135.669-06	У-7		314	220	--	--	3,30	654
	8ГК.135.669-07	У-8		339	285	--	--	3,76	744
	8ГК.135.669-08	У-9		364	285	--	--	3,89	769
	8ГК.135.669-09	У-10		389	285	--	--	4,01	794
	8ГК.135.669-10	У-11		259	265	--	--	3,24	644
	8ГК.333.322-00	УН-1	3000	60	100	50	--	1,57	310
	8ГК.333.322-01	УН-2		90	100	50	--	1,72	340
	8ГК.333.322-02	УН-3		30	100	50	--	1,42	280
	8ГК.333.322-03	УН-4		160	150	50	--	2,34	460
	8ГК.333.322-04	УН-5		210	200	50	--	2,85	560
	8ГК.333.322-05	УН-6		60	100	100	--	1,83	360
	8ГК.333.322-06	УН-7		90	100	100	--	1,98	390
	8ГК.333.322-07	УН-8		130	100	100	--	2,19	430
	8ГК.333.322-08	УН-9		160	150	100	--	2,60	510
	8ГК.333.322-09	УН-10		210	200	100	--	3,11	610





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Управление Федеральной службы по надзору
в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области
443079, Россия, г. Самара, пр. Митирева, 1 тел. (846) 2603 825, факс 2603 799

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 63.СЦ.06.528.П.001643.04.09 ОТ 01 апреля 2009 года

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:

Панели трехслойные кровельные со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства

изготовленная в соответствии

ТУ 5284-132-83677349-2009 «Панели трехслойные кровельные со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства»

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГН 2.1.6.1338-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», ГН 2.1.6.2309-07 «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», ГН 2.3.3.972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», СанПиН 1.2.2353-08 «Канцерогенные факторы и основные требования к профилактике канцерогенной опасности»
Организация-изготовитель

ЗАО «Самарский завод «Электроштит» - Стройиндустрия»

Российская Федерация

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ЗАО «Самарский завод «Электроштит»-Стройиндустрия»
443048, г.Самара, п.Красная Глинка
заводоуправление ОАО «Электроштит»

Российская Федерация

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

протокол лабораторных испытаний № 0631 от 01.04.2009г. ФГУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области»

№ 2451074



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Управление Федеральной службы по надзору
в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области
443079, Россия, г. Самара, пр. Митирева, 1 тел. (846) 2603 825, факс 2603 799

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 63.СЦ.06.528.П.001644.04.09 от 01 апреля 2009 года

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:

Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства

изготовленная в соответствии
ТУ 5284-131-83677349-2009 «Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками и
утеплителем из минеральной ваты для строительства»

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГН 2.1.6.1338-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», ГН 2.1.6.2309-07 «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», ГН 2.3.3.972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», СанПиН 1.2.2353-08 «Канцерогенные факторы и основные требования к профилактике канцерогенной опасности»
Организация-изготовитель

ЗАО «Самарский завод «Электрошит» - Стройиндустрия»

Российская Федерация

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ЗАО «Самарский завод «Электрошит»-Стройиндустрия»
443048, г. Самара, п. Красная Глинка
заводоуправление ОАО «Электрошит»

Российская Федерация

Основанием для признания продукции, соответствующей (~~не соответствующей~~) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

протокол лабораторных испытаний № 0631 от 01.04.2009г. ФГУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области

№ 2451073



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
СЕРТИФИКАТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

№ _____
ССПБ.RU.ОП002.Н.02605

Зарегистрирован в государственном реестре
Системы сертификации в области пожарной
безопасности 02.07.2010

Действителен до 02.07.2013

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированный подлежащим образом
образец

конструкция из панелей трехслойных кровельных со стальными облицовками и

(Наименование продукции)

утеплителем из минеральной ваты для строительства тип:

ПТКМ (толщиной 120, 150, 175, 200, 225, 250 мм),

технические условия ТУ 5284-132-83677349-2009

52 8443

(Код ОКП)

(Тип, вид, марка, номер, размер партии и дата выпуска партии)

(Код ТН ВЭД)

соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в

ТУ 5284-132-83677349-2009 п. 1.5 (предел огнестойкости – RE 30, при нормативной

(Обозначение ИД)

нагрузке 240 кг/м² и расстоянии между несущими балками 1,5 м)

Сертификат распространяется на _____ серийный выпуск

(Серийное производство)

при добровольной сертификации

номер, размер и дата выпуска партии, номер и дата контракта поставки, номер единичного изделия)

Сертификат выдан ЗАО "Самарский завод "Электрошит" – Стройиндустрия", ОКПО 83677349

(Наименование предприятия, организации)

443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электрошит",

(Юридический адрес)

тел.: (846) 276-3970, факс: (846) 950-0800

Изготовитель ЗАО "Самарский завод "Электрошит" – Стройиндустрия", ОКПО 83677349,

(Наименование предприятия, организации)

443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электрошит"

(Юридический адрес)

тел.: (846) 276-39-70, факс: (846) 950-08-00



№ 0228173

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
СЕРТИФИКАТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

ССПБ.RU.ОП002.Н.02606

№

Зарегистрирован в государственном реестре
Системы сертификации в области пожарной
безопасности 07.07.2010

Действителен до 07.07.2013

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированный надлежащим образом
образец

конструкция из панелей трехслойных стеновых со стальными облицовками и

(Наименование продукции)

утеплителем из минеральной ваты для строительства тип:

ПТСМ 50 (предел огнестойкости - EI 30); ПТСМ 80 (предел огнестойкости - EI 60);

ПТСМ 100 (предел огнестойкости - EI 90);

ПТСМ 120; ПТСМ 150; ПТСМ 175 (предел огнестойкости - EI 150);

ПТСМ 200; ПТСМ 225; ПТСМ 250 (предел огнестойкости - EI 180),

технические условия ТУ 5284-131-83677349-2009*

52 8423

(Код ОКП)

(Тип, вид, марка, номер, размер партии и дата выпуска партии)

(Код ТИ ВЭД)

соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в
ТУ 5284-131-83677349-2009* п. 1.5 (при монтаже стыков с нащельником в

(Обозначение ИД)

соответствии с технической информацией ТИ-84 п. 15.2)

Сертификат распространяется на

серийный выпуск

(Серийное производство)

при добровольной сертификации

номер, размер и дата выпуска партии, номер и дата контракта поставки, номер единичного изделия)

Сертификат выдан ЗАО "Самарский завод "Электроцит" - Стройиндустрия", ОКПО 83677349

(Наименование предприятия, организации)

443048, Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электроцит", т. (846) 276-3970

(Юридический адрес)

Изготовитель ЗАО "Самарский завод "Электроцит" - Стройиндустрия", ОКПО 83677349,

(Наименование предприятия, организации)

443048, Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электроцит", т. (846) 276-3970

(Юридический адрес)



№ 0228174



ЭЛЕКТРОЦИТ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ87.Н01000

Срок действия с 26.10.2010

по 26.10.2013

№ 0225121

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СЛ87 от 20.07.2010
ОС «ОАО «НИЦ «СТРОИТЕЛЬСТВО»
Россия, 109428, г. Москва, 2-я Институтская ул., д.6
Тел./факс: (499) 170-70-01

ПРОДУКЦИЯ

Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками и
утеплителем из минеральной ваты для строительства
Выпускаются по ТУ 5284-131-83677349-2009
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

52 8423

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5284-131-83677349-2009

код ТН ВЭД России:

7308 90 590 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Самарский завод «Электроцит» - Стройиндустрия», ИНН 6313171421
Россия, 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО «Электроцит»
тел. (846) 276-29-45, факс (846) 276-27-38

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Самарский завод «Электроцит» - Стройиндустрия»

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 38 от 25.10.2010,
ИЦ ФГУП «НИЦ «Строительство» (филиал – ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко), г. Москва,
РОСС RU.0001.22СМ15 от 09.02.2010;
Санитарно-эпидемиологических заключений № 63.СЦ.06.112.Т.000408.04.09 от 01.04.2009,
№ 63.СЦ.06.528.П.001644.04.09 от 01.04.2009 до 01.04.2014, Территориальное управление Федеральной службы
по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области;
Сертификата пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП002.Н.02606 от 07.07.2010 до 07.07.2013, ОС СПбФ ФГУ
ВНИИПО МЧС России, ССПБ.RU.ОП.002.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация проведена по схеме 3



М.П.

Зам. Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

П.А. Рахманов
инициалы, фамилия

В.В. Бобряшов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ87.Н01001

Срок действия с 26.10.2010

по 26.10.2013

№ 0225122

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СЛ87 от 20.07.2010
ОС «ОАО «НИЦ «СТРОИТЕЛЬСТВО»
Россия, 109428, г. Москва, 2-я Институтская ул., д.6
Тел./факс: (499) 170-70-01

ПРОДУКЦИЯ

Панели трехслойные кровельные со стальными облицовками и
утеплителем из минеральной ваты для строительства
Выпускаются по ТУ 5284-132-83677349-2009
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

52 8443

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5284-132-83677349-2009

код ТН ВЭД России:

7308 90 590 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Самарский завод «Электроцит» - Стройиндустрия», ИНН 6313171421
Россия, 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО «Электроцит»
тел. (846) 276-29-45, факс (846) 276-27-38

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Самарский завод «Электроцит» - Стройиндустрия»

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 39 от 25.10.2010,
ИЦ ФГУП «НИЦ «Строительство» (филиал – ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко), г. Москва,
РОСС RU.0001.22СМ15 от 09.02.2010;
Санитарно-эпидемиологических заключений № 63.СЦ.06.112.Т.000407.04.09 от 01.04.2009,
№ 63.СЦ.06.528.П.001643.04.09 от 01.04.2009 до 01.04.2014, Территориальное управление Федеральной службы
по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области;
Сертификата пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП002.Н.02596 от 17.05.2010 до 17.05.2013, ОС СПбФ ФГУ
ВНИИПО МЧС России, ССПБ.RU.ОП.002.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация проведена по схеме 3



Зам. Руководитель органа

М.П.

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

П.А. Рахманов
инициалы, фамилия

[Handwritten signature]
подпись

В.В. Бобряшов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ41.Н00279

Срок действия с 17.08.2011

по 17.08.2014

№ 0503022

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СЛ41 от 19.11.2009

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ "САМАРАСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

Россия, 443010, г. Самара, ул. Самарская, д. 146-А

тел.(846) 332-91-00, 332-91-63

ПРОДУКЦИЯ

Панели трехслойные стеновые звукопоглощающие и звукоизолирующие со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства

Выпускаются по ТУ 5284-131-83677349-2009

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

52 8423

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5284-131-83677349-2009, п. 4.5.5

код ТН ВЭД России:

7308 90 510 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО "Самарский завод "Электроцит" - Стройиндустрия"

Россия, 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электроцит"

ИНН 6313171421

тел./факс (846) 372-42-00, (846) 276-29-75

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Закрытому акционерному обществу "Самарский завод "Электроцит" - Стройиндустрия"

Россия, 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электроцит"

тел./факс (846) 372-42-00, (846) 276-29-75

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 01С-11 от 01.08.2011

ИЦ "Самарстройиспытания", г. Самара, РОСС RU.0001.22СЛ39 от 01.06.2009

Санитарно-эпидемиологического заключения № 63.СЦ.06.528.П.001644.04.09 от 01.04.2009

до 01.04.2014, Управление Роспотребнадзора по Самарской области (на панели трехслойные

стеновые со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства)

Сертификата пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП002.Н.02606 от 07.07.2010 до 07.07.2013

Отчета о стабильности производства и качества продукции, выпускаемой

ЗАО "Самарский завод "Электроцит" - Стройиндустрия"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация по схеме 3 а



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Н.А. Пенский
инициалы, фамилия

Л.Е. Махина
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации