

ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ КРОМКАМИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

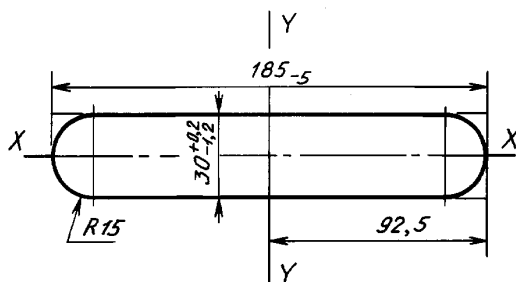
ГОСТ  
12492.8—90Agricultural machinery. Rounded strip section.  
Dimensions

ОКП 09 4125

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с закругленными кромками.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
			$I_x$	$I_y$
20пс, 45 по ГОСТ 1050	53,57	42,05	38,85	1429,25
Ст6сп1 по ГОСТ 535				

- Кривизна профиля в вертикальной плоскости не должна превышать 0,5 % длины.
- Кривизна профиля в горизонтальной плоскости не должна превышать 2 % длины.

## С. 2 ГОСТ 12492.8—90

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 12492.12—72

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1

**5. Ограничение срока действия снято** по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ**