

**Изменение № 3 ГОСТ 9649—78 Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.88 № 777**

**Дата введения 01.01.89,**

**в части таблицы и приложения — 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

Пункт 1.1. Таблицу изложить в новой редакции:

мм

$d_1$	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	(25)	27
$d_2$	6	8	10	12	15	18	20	22	24	28	30	34	37	36	39
$s$	0,8	0,8	1,0	1,6	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0

*Продолжение*

$d_1$	(28)	30	(32)	33	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
$d_2$	40	44	45	47	50	56	60	66	72	78	90	92	100	98	110	120
$s$	4,0	5,0	4,0	5,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	8,0	10,0	8,0	12,0	12,0	12,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пункт 2.2 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3: «2.3. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары — по ГОСТ 18160—82».

Раздел 5 исключить.

*(Продолжение см. с. 184)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 9649—78)

Справочное приложение изложить в новой редакции:

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

Справочное

**Масса шайб**

Внутренний диаметр шайбы $d_1$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг	Внутренний диаметр шайбы $d_1$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,14	30	32,00
4	0,24	(32)	24,69
5	0,47	33	34,00
6	1,06	36	44,00
8	2,20	40	57,00
10	3,46	45	58,00
12	4,00	50	92,00
14	5,00	55	107,000
16	6,00	60	153,10
18	11,00	65	191,13
20	12,00	70	219,70
22	17,00	75	215,79
24	20,00	80	237,00
(25)	16,55	90	295,90
27	25,00	100	325,60
(28)	20,12		

(ИУС № 6 1988 г.)