

**ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С  
УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ**

Техническая информация

**ТИ 084-09**

(взамен ТИ 084-08)

Самара 2009г.

ЗАО "Самарский завод "Электроштит" - Стройиндустрия"

ОКП112200

Группа В 22

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С  
УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ  
ОСНОВЕ

Техническая информация

**ТИ 084-09**

(взамен ТИ-084-08)

Утверждаю:

Директор ИЦ

ЗАО «СЗ «Электроштит»-СИ»

Ю.Д. Макаров

«18» мая 2009г.

Начальник КБ-1 ОК ИЦ

Д.В. Хасьянов

«18» мая 2009г.

САМАРА 2009г.



## Содержание

1 Область применения	3
2 Условия эксплуатации	3
3 Типы выпускаемых панелей	5
4 Преимущества	9
5 Комплектация ограждающих конструкций	9
6 Размеры панелей	10
7 Теплоизоляция	11
8 Огнестойкость	14
9 Материалы	15
10 Несущая способность панелей	18
11 Упаковка и разгрузка панелей	28
12 Хранение пакетов панелей, складирование	32
13 Оформление претензий	33
14 Требования к монтажу	33
15 Звукоизоляционные свойства стеновых сэндвич панелей	48
16 Узлы установки стеновых и кровельных панелей	50
17 Гарантии завода-изготовителя	51

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 "Узлы крепления панелей металлических трехслойных с утеплителем из минеральной ваты на базальтовой основе"

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 "Каталог метизов и доборных элементов"

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 "Сертификаты соответствия, пожарные и гигиенические сертификаты"

						<i>ТИ 084-09</i>		
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
Разработали		КБ-1 ОК				<i>Панели трехслойные стеновые и кровельные со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты Техническая информация</i>	2	51
Проверил		Хасьянов Д.В.						
Нач. бюро		Хасьянов Д.В.						
Утвердил		Макаров Ю.Д.						
						ЗАО ГК «Электрошит-ТМ-Самара» Инжиниринговый центр		



шнуром Викар Ш.

2.7 При горизонтальной раскладке сэндвич панелей рекомендуется принимать в расчет однопролетную схему нагружения (см. таблицу 9), а также ограничить длину панели шестью метрами, в районах с большой ветровой нагрузкой в неблагоприятных условиях. При вертикальной раскладке возможно использование как одно, двух, так и многопролетных схем нагружения, но при этом следует ограничить шаг между опорами в пределах 3-4 метров. Рекомендуется избегать использования вертикальных панелей длиной более 8м, в месте крепления в прогон (в районе середины панели) рекомендуется разрезать наружную облицовку, а крепление производить по обе стороны от реза. Место разреза закрыть декоративным нащельником.

При установке вертикальных панелей на цоколь необходимо обеспечить зазор между цоколем и торцом панели 5мм. Данные рекомендации направлены на исключение возможной деформации металлических облицовок панелей в средней их части и в зонах промежуточного крепления, вследствие знакопеременных нагрузок от градиента перепада температур.

2.8 Не рекомендуется использовать кровельные панели длиной более 10м вследствие риска повреждения их во время подъема к месту монтажа, а так же возможности возникновения деформаций в нижней облицовке при значительных колебаниях температуры воздуха внутри помещения и внешней среды.

2.9 Шаг опор для стеновых и кровельных панелей определять по СНиП 2.01.07-85\* «Нагрузки и воздействия» (см. таблицы 10а, 12а), при этом не рекомендуется принимать шаг опор для кровельных панелей более 2 м.

							<i>ТИ 084-09</i>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата			4

### 3 Типы выпускаемых панелей

3.1 По очертанию поперечного сечения панели соответствуют рисункам 1 - 7.

3.2 Типы панелей:

- Тип 1 - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм) облицовки трапециевидные “Hilling” (рис 1а);
- Тип 2 - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм), облицовки трапециевидная + линованная “Hilling” (рис.1б);
- Тип 2а - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм), облицовки трапециевидная + редко линованная “Hilling” (рис.1в);
- Тип 2б - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм), облицовки трапециевидная + V-образная “Hilling” (рис.1г);
- Тип 3 - ПТСМСА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм) со скрытым креплением /облицовки трапециевидные / “Hilling” (рис 2);
- Тип 4 - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1190мм) облицовки трапециевидные “Hilling”(рис 1д);
- Тип 5 - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1190мм) облицовки трапециевидная + линованная “Hilling” (рис 1е);
- Тип 5а - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1190мм) облицовки трапециевидная + редко линованная “Hilling” (рис 1ж);
- Тип 5б - ПТСМА – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1190мм) облицовки трапециевидная + V-образная “Hilling” (рис 1и);
- Тип 6 - ПТКМА – панель трехслойная кровельная с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм) “Hilling” (рис 3);
- Тип 7 – ПТСМСК1 – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм) со скрытым креплением, облицовки трапециевидные “П Kwang” (рис 4);
- Тип 8 – ПТСМСК2 –панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм), со скрытым креплением, облицовки трапециевидные, разной глубины “П Kwang” (рис 5);
- Тип 9 - ПТСМК – панель трехслойная стеновая с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм), облицовки трапециевидные “П Kwang”(рис 6);
- Тип 10 - ПТКМК – панель трехслойная кровельная с базальтовым утеплителем (монтажная ширина 1000мм), “П Kwang” (рис 7).

3.3 Пример условного обозначения панелей при оформлении заказа:

- панель трехслойная кровельная с утеплителем из минеральной ваты (тип 6), длиной 9200 мм, монтажной шириной 1000 мм, толщиной по утеплителю 100

										Лист
										5
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата	<i>ТИ 084-09</i>				

мм, с облицовками из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм с дополнительным лакокрасочным покрытием, изготовленная по ТУ 5284-050-00110473-2001: ПТКМА 9200.1000.100 - ОЦ 0,7 П ТУ 5284-050-00110473-200



Рисунок 1а – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 1)

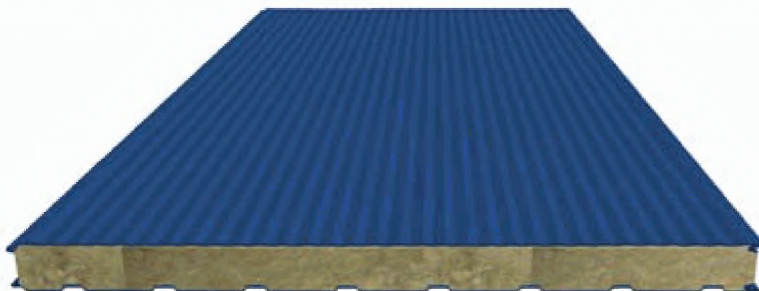


Рисунок 1б – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 2)



Рисунок 1в – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 2а)



Рисунок 1г – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 2б)

						<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата		6



Рисунок 1д – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 4)



Рисунок 1е – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 5)



Рисунок 1ж – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 5а)



Рисунок 1и – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМА (тип 5б)

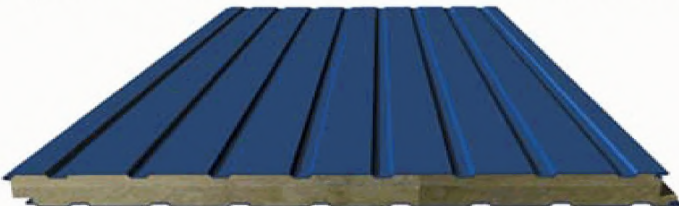


Рисунок 2 – Панель трехслойная стеновая со скрытым креплением с мин. ватой ПТСМА (тип 3)

						<i>ТИ 084-09</i>	Лист
							7
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		





Рисунок 3 – Панель трехслойная кровельная с мин. ватой ПТКМА (тип 6)



Рисунок 4 – Панель трехслойная стеновая со скрытым креплением с мин. ватой ПТСМСК1 (тип 7)



Рисунок 5 – Панель трехслойная стеновая со скрытым креплением с мин. ватой ПТСМСК2 (тип 8)

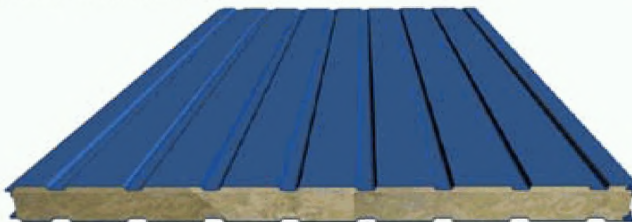


Рисунок 6 – Панель трехслойная стеновая с мин. ватой ПТСМК (тип 9)

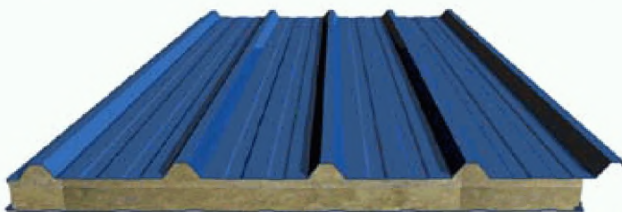


Рисунок 7 – Панель трехслойная кровельная с мин. ватой ПТКМК (тип 10)

						<i><b>ТИ 084-09</b></i>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата		8

#### 4 Преимущества

- 4.1 Панели с базальтовым утеплителем имеют следующие преимущества:
- высокие теплоизоляционные и шумоизолирующие свойства;
  - негорючий утеплитель;
  - низкое влагопоглощение;
  - небольшой удельный вес (что приводит к минимальным нагрузкам на несущий каркас);
  - поверхность панелей не требует затрат на дополнительную отделку;
  - высокая технологичность и простота монтажа;
  - устойчивое антикоррозийное покрытие;
  - индустриальные методы строительно-монтажных работ.
  - соответствие санитарным и экологическим нормам, включая нормы жилищного строительства.

#### 5 Комплектация ограждающих конструкций

5.1 В комплект поставки панелей входят:

- паспорт на изделие;
- панели (стеновые, кровельные) в упакованном виде для отправки железнодорожным или автомобильным транспортом.

Также, по согласованию с заказчиком, в комплект поставки могут входить комплектующие изделия:

- крепежные элементы (самонарезающие винты, заклепки, болты, гайки, шайбы и т. п.);
- уплотнительные элементы и герметизирующие материалы;
- скоба для скрытого крепления;
- стальные доборные облицовочные элементы (нащельники, сливы, профиля обрамления, коньки и т. п.);
- элементы водосливной системы (желоба, трубы и элементы их крепления);
- техническая информация по применению панелей в строительстве.

							<i>ТИ 084-09</i>	Лист
								9
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата			



## 6 Размеры панелей

6.1 Панели изготавливаются следующих размеров:

длина ПТСМА, ПТСМСА, ПТКМА . . . . . от 1800 до 12500 мм;  
ПТКМК, ПТСМК, ПТСМСК1, ПТСМСК2 . . от 1800 до 15000 мм;  
ширина габаритная: ПТСМА . . . . . 1016 и 1206 мм;  
ПТСМСА . . . . . 1047 мм;  
ПТКМА . . . . . 1085 мм;  
ПТКМК . . . . . 1089 мм;  
ПТСМК . . . . . 1022 мм;  
ПТСМСК1 и ПТСМСК2 . . . . . 1063 мм;  
ширина монтажная: ПТСМА. . . . . 1000 и 1190 мм;  
ПТСМСА, ПТКМА, ПТКМК,  
ПТСМК, ПТСМСК1 и ПТСМСК2 . . . 1000 мм;  
толщина: ПТСМА . . . . . 50, 80, 100, 120, 150, 200, 250 мм;  
ПТСМСА . . . . . 80, 100, 120, 150 мм;  
ПТКМА (по утеплителю) . . . . . 50, 80, 100, 120, 150, 200, 250 мм;  
ПТКМК (по утеплителю) . . . . . 50, 80, 100, 120, 150 мм;  
  
ПТСМК . . . . . 50, 80, 100, 120, 150 мм;  
ПТСМСК1, ПТСМСК2. . . . . 80, 100, 120, 150 мм.

По спец. заявке заказчика допустимо изготовление панелей ПТСМА, ПТКМА толщиной 175 и 225 мм, ПТКМК, ПТСМК, ПТСМСК толщиной 200мм.

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

*ТИ 084-09*

Лист

10

## 7 Теплоизоляция

7.1 Приведенное сопротивление теплопередаче панелей трехслойных стеновых со стальными облицовками и утеплителем из минераловатных плит соответствует значениям, приведенным в таблице 2.

7.2 Приведенное сопротивление теплопередаче панелей трехслойных кровельных со стальными облицовками и утеплителем из минераловатных плит соответствует значениям, приведенным в таблице 3.

Расчетный коэффициент теплопроводности стенового ограждения сэндвич-панелей с учетом неоднородности замковых соединений и узлов примыкания  $\lambda_p$  для стен 0,043 Вт/м<sup>2</sup>·°С, для кровли 0,042 Вт/м<sup>2</sup>·°С. Коэффициенты получены на основе экспериментальных данных. Протокол испытаний №32-07 от 5.11.07 Испытательного центра «Самарастройиспытания» при Самарском государственном Архитектурно-строительном университете.

$$R = \delta / \lambda_p,$$

где  $\delta$  - толщина панели,  $\lambda_p$  - расчетный коэффициент теплопроводности, R приведенное сопротивление теплопередаче стеновой панели (по полю).

Таблица 2

Толщина панели $\delta$ , мм	Приведенное сопротивление теплопередаче стеновой панели (по полю), R, (м <sup>2</sup> °С)/Вт
50	1,16
80	1,86
100	2,33
120	2,79
150	3,49
200	4,65
250	5,81

Таблица 3

Толщина панели $\delta$ , мм	Приведенное сопротивление теплопередаче кровельной панели (по полю), R, (м <sup>2</sup> °С)/Вт
50	1,19
80	1,91
100	2,38
120	2,86
150	3,57
200	4,76
250	5,95

В таблице 4 приведены значения необходимой минимальной толщины стеновых и кровельных сэндвич панелей из расчета среднего значения сопротивления теплопередаче.

Таблица 4

Лист помеще- ния	Стены		Кровля			Градусо- сутки	Стены		Кровля		Градусо- сутки
	контр- обр. м2х0С/	Толщи- на, мм	Контр- обр. м2х0С/	ВТ	Толщи- на, мм		контр- обр. м2х0С/	Толщи- на, мм	контр- обр. м2х0С/	Толщи- на, мм	
Астрахань						Архангельск					
1	2,76	120	4,14	200(175**)	3874	3,74	200(175**)	5,54	250	6679	
2	2,22	100	3,02	150	3540	3,05	150	4,07	200(175**)	6173	
3	1,64	80	2,30	100	3206	2,13	100	2,92	150	5667	
Барнаул						Волгоград					
1	3,70	200(175**)	5,48	250(225**)	6564	2,91	150	4,35	200	4308	
2	3,04	150	4,05	200(175**)	6122	2,38	120	3,18	150	3952	
3	2,14	100	2,92	150	5680	1,72	80	2,40	120	3596	
Воронеж						Воркута					
1	3,12	150	4,66	200	4920	4,73	200	6,96	--	9517	
2	2,56	120	3,41	150	4528	3,87	200(175**)	5,16	250(225**)	8905	
3	1,83	80	2,53	120	4136	2,66	120	3,57	150	8293	
Екатеринбург						Иваново					
1	3,65	200(175**)	5,42	250(225**)	6440	3,39	150	5,04	250(225**)	5672	
2	2,99	150	3,99	200(175**)	5980	2,77	150	3,69	200	5234	
3	2,10	100	2,88	150	5520	1,96	100	2,70	120	4796	
Иркутск						Йошкар-Ола					
1	3,96	200(175**)	5,86	250	7320	3,49	150	5,18	250(225**)	5962	
2	3,25	150	4,34	200	6840	2,86	120	3,81	200(175**)	5522	
3	2,27	100	3,09	150	6360	2,02	100	2,77	120	5082	
Казань						Кемерово					
1	3,45	150	5,12	250(225**)	5848	3,85	200(175**)	5,70	250	6999	
2	2,83	150	3,77	200(175**)	5418	3,16	150	4,21	200(175**)	6537	
3	2,00	100	2,75	120	4988	2,22	100	3,02	150	6075	
Краснодар						Красноярск					
1	2,44	120	3,69	200	2980	3,78	200(175**)	5,60	250	6809	
2	1,87	100	2,67	120	2682	3,10	150	4,14	200(175**)	6341	
3	1,48	80	2,10	100	2384	2,17	100	2,97	150	5873	
Москва						Мурманск					
1	3,28	150	4,89	250	5371	3,83	200(175**)	5,67	250	6930	
2	2,68	120	3,58	150	4943	3,11	150	4,15	200(175**)	6380	
3	1,90	100	2,63	120	4515	2,17	100	2,96	150	5830	
Нижний Новгород						Новосибирск					
1	3,36	150	5,01	250(225**)	5612	3,87	200(175**)	5,73	250	7061	
2	2,75	120	3,62	200(175**)	5182	3,18	150	4,24	200	6601	
3	1,95	100	2,69	120	4752	2,23	100	3,04	150	6141	
Оренбург						Омск					
1	3,40	150	5,06	250(225**)	5717	3,75	200(175**)	5,56	250	6718	
2	2,79	120	3,73	200(175**)	5313	3,08	150	4,11	200(175**)	6276	
3	1,98	100	2,73	120	4909	2,17	100	2,96	150	5834	
Пенза						Пермь					
1	3,32	150	4,94	250(225**)	5486	3,64	200	5,39	250(225**)	6389	
2	2,72	120	3,63	200	5072	2,98	150	3,97	200(175**)	5931	
3	1,93	100	2,66	120	4658	2,09	100	2,87	150	5473	

Лист

ТИ 084-09

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата
------	----------	-------	--------	---------	------

12



Ростов-на-Дону						Самара					
1	2,75	120	4,13	200(175**)	3865	3,33	150	4,96	250(225**)	5522	
2	2,21	100	3,01	150	3523	2,73	120	3,65	200	5116	
3	1,64	80	2,30	100	3181	1,94	80	2,68	120	4710	
Санкт-Петербург						Саратов					
1	3,23	150	4,82	250	5236	3,20	150	4,78	250	5155	
2	2,64	120	3,52	150	4796	2,63	120	3,51	150	4763	
3	1,87	100	2,59	120	4356	1,87	100	2,59	120	4371	
Саранск						Сургут					
1	3,34	150	4,97	250(225**)	5539	4,27	200	6,30	--	8198	
2	2,74	120	3,65	200	5121	3,51	200	4,67	200	7684	
3	1,94	100	2,68	120	4703	2,43	120	3,29	150	7170	
Сыктывкар						Тюмень					
1	3,78	200(175**)	5,61	250	6811	3,70	200(175**)	5,49	250(225**)	6570	
2	3,10	150	4,13	200(175**)	6321	3,04	150	4,05	200(175**)	6120	
3	2,17	100	2,96	150	5831	2,13	100	2,92	150	5670	
Ульяновск						Уфа					
1	3,43	150	5,10	250(225**)	5809	3,48	150	5,17	250(225**)	5943	
2	2,82	150	3,75	200(175**)	5385	2,86	150	3,81	200(175**)	5517	
3	1,99	100	2,74	120	4961	2,02	100	2,77	120	5091	
Хабаровск						Челябинск					
1	3,71	200(175**)	5,50	250(225**)	6604	3,57	200	5,31	250(225**)	6213	
2	3,05	150	4,07	200(175**)	6182	2,93	150	3,91	200(175**)	5777	
3	2,15	100	2,94	150	5760	2,07	100	2,84	120	5341	
Якутск						Ярославль					
1	5,22	250(225**)	7,65	--	10906	3,41	150	5,07	250(225**)	5746	
2	4,32	200	5,76	250	10394	2,79	120	3,72	200	5304	
3	2,98	150	3,97	200(175**)	9882	1,97	100	2,72	120	4862	
Актобэ						Алматы					
1	3,42	150	5,08	250(225**)	5760	2,79	120	4,18	200(175**)	3965	
2	2,81	150	3,74	200(175**)	5360	2,25	100	3,05	150	3629	
3	1,99	100	2,74	120	4960	1,66	80	2,32	100	3293	
Астана						Атырау					
1	3,67	200(175**)	5,44	250(225**)	6472	2,97	150	4,45	200	4496	
2	3,01	150	4,02	200(175**)	6042	2,44	120	3,26	150	4142	
3	2,12	100	2,90	150	5612	1,76	80	2,45	120	3788	
Караганда						Уральск					
1	3,51	200	5,22	250(225**)	6032	3,33	150	4,96	250(225**)	5524	
2	2,88	150	3,85	200(175**)	5616	2,74	120	3,65	200	5128	
3	2,04	100	2,80	120	5200	1,95	100	2,68	120	4732	

\* - по теплотехническим показателям допускается применять панели толщиной 80 мм, при условии вертикального расположения стеновых панелей и шаге прогонов не более 3000 мм;

\*\* - панели толщиной 175 и 225 мм изготавливаются только по спец. заказу;

1. Жилые, лечебно-профилактические и детские учреждения, школы, интернаты с внутр. температурой помещения 22 °С;

2. Общественные, кроме указанных выше, административные и бытовые, за исключением помещений с влажным или мокрым режимом с внутр. температурой помещения 20 °С;

3. Производственные с сухим и нормальным режимами с внутр. температурой помещения 18 °С.

						<b>ТИ 084-09</b>					Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата						13







стен, подходящее для любых климатических условий. Основа покрытия – полиэфирная краска, обладающая хорошей стойкостью цвета. Материал обладает высоким уровнем гибкости и формуемости.

Пластизоль (PVC) – наиболее толстое покрытие (200 мкм) на основе ПВХ (поливинилхлорида). Одно из самых устойчивых к механическим повреждениям, к агрессивным воздействиям внешней среды, и к проведению монтажных работ. Для использования в жарких регионах предпочтительны светлые цвета. Они лучше отражают свет, меньше нагреваются и выгорают.

Пурал (PUR) – покрытие толщиной 50 мкм на основе полиуретана. Этот материал не боится больших суточных перепадов температуры, низких и высоких температур (до 120°C). Обладает высокой коррозионной устойчивостью и цветостойкостью. Слегка структурированная поверхность пурала обладает высокой стойкостью к механическому воздействию снега и льда, а так же к ультрафиолетовой радиации солнца. Характерной чертой покрытия является стойкость к химикатам и легкость ремонтной окраски. Обладает большей механической стойкостью, по сравнению с покрытием из полиэстера, но в свою очередь пурал менее устойчив к пластическому деформированию чем пластизоль. Этот материал требует более бережного обращения.

Дополнительно на поверхность облицовки полиэстра наносится защитная пленка, обеспечивающая сохранность покрытия при транспортировании и монтаже.

Поливинилденфторидная эмаль (PVDF)- эмаль на основе поливинилденфторидной смолы в комбинации с акриловыми полимерными смолами. Данный вид окраски превосходит полиуретановые, полиэфирные эмали по стойкости к абразивному воздействию. Отличается особо высокой устойчивостью к ультрафиолетовому излучению по сравнению с другими покрытиями. Долговечен в условиях высокой коррозионной активности (промышленные зоны): стойкость к парам кислот, солям, повышенной влажности. Обладает хорошими грязеотталкивающими свойствами и способствует легкому удалению загрязнения с поверхности наружной облицовки здания во время дождя. Высокая устойчивость к повышенным температурным нагрузкам и резким колебаниям температур. рабочие температуры от – 60°C до +120°C.

							<i><b>ТИ 084-09</b></i>	Лист
								16
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата			

9.5 Для склеивания облицовок с утеплителем применяется клей фирм Huntsman (Голландия) или (Dow Chemiciel Leeson (Англия)), обеспечивающий надежное соединение и гарантирующий выполнение показателей несущей способности панелей, приведенных в таблицах 9-12. Допускается применение других клеев с аналогичными характеристиками.

9.10 Основная гамма цветов используемая на заводе:

	<i>RAL 9003 – белый</i>
	<i>RAL 9002 – светло-серый</i>
	<i>RAL 9006 – серебристый металл</i>
	<i>RAL 5024 – серо-голубой</i>
	<i>RAL 5015 – голубой</i>
	<i>RAL 5018 – морская волна</i>
	<i>RAL 5005 – сигнально-синий</i>
	<i>RAL 5002 – ультрамарин</i>
	<i>RAL 6029 – зеленая мята</i>
	<i>RAL 6026 – зеленый опал</i>
	<i>RAL 6005 – зеленый мох</i>
	<i>RAL 3003 – рубин</i>
	<i>RAL 3005 – темная вишня</i>
	<i>RAL 3009 – коррида</i>
	<i>RAL 8017 – шоколад</i>
	<i>RAL 1018 – ярко-желтый</i>
	<i>RAL 1015 – светло-бежевый</i>

						<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		17



## 10 Несущая способность панелей

10.1 Нагрузки на стеновые панели с утеплителем из мин. ваты при схеме нагружения – статически определяемая однопролетная балка или статически неопределимая двухпролетная балка. Данные приведены в таблицах 9, 10.

Таблица 9

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м <sup>2</sup>					
		Пролет, м					
		3	4	5	6	7	8
50		86	53	30	-	-	-
80		139	100	65	26	-	-
100		187	125	83	60	-	-
120		212	140	92	64	43	-
150		258	164	107	75	54	35
200		335	197	128	91	66	45
250		372	211	137	97	71	50

Таблица 10

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м <sup>2</sup>					
		Пролет, м					
		3	4	5	6	7	8
50		65	45	28	-	-	-
80		100	79	58	21	-	-
100		138	103	72	54	-	-
120		157	114	81	58	41	-
150		200	132	95	69	51	32
200		248	169	117	83	62	41
250		310	190	125	88	67	46

Примечание:

1. Толщина панелей в таблицах приравнена к толщине утеплителя.
2. Толщина металлических облицовок принята 0,6 мм.
3. Ширина опор не должна быть менее 60 мм.
4. При определении предельного прогиба учтена разность температур наружной и внутренней металлической обшивки  $\Delta T=55^{\circ}\text{C}$ .
5. Допускаемый прогиб принят  $L/200$  пролета.

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

ТИ 084-09

Лист

18

10.1.1 Нормативное значение ветрового давления  $w_0$  следует принимать в зависимости от ветрового района по данным табл.10а.

Таблица 10а

Ветро- вые районы	Ia	I	II	III	IV	V	VI	VII
$w_0$ , кгс/м <sup>2</sup>	17	23	30	38	48	60	73	85

При определении расчетной нагрузки следует учитывать коэффициент  $k_z$ , учитывающий изменение ветрового давления по высоте  $z$ , определяется по табл.10б в зависимости от типа местности. Принимаются следующие типы местности:

А - открытые побережья морей, озер и водохранилищ, пустыни, степи, лесостепи, тундра;

В - городские территории, лесные массивы и другие местности, равномерно покрытые препятствиями высотой более 10 м;

С - городские районы с застройкой зданиями высотой более 25 м.

Таблица 10б

Высота $z$ , м	Коэффициент $k$ для типов местности		
	А	В	С
$\leq 5$	0,75	0,5	0,4
10	1,0	0,65	0,4
20	1,25	0,85	0,55
40	1,5	1,1	0,8
60	1,7	1,3	1,0
80	1,85	1,45	1,15
100	2,0	1,6	1,25
150	2,25	1,9	1,55
200	2,45	2,1	1,8
250	2,65	2,3	2,0
300	2,75	2,5	2,2
350	2,75	2,75	2,35
$\geq 480$	2,75	2,75	2,75

Примечание. При определении ветровой нагрузки типы местности могут быть различными для разных расчетных направлений ветра.

При проектировании высоких сооружений, относительные размеры которых удовлетворяют условию  $h/d > 10$ , необходимо дополнительно производить поверочный расчет на вихревое возбуждение (ветровой резонанс); здесь  $h$  - высота сооружения,  $d$  - минимальный размер поперечного сечения, расположенного на уровне  $2/3 h$ . Более подробную информацию по пульсационным нагрузкам смотри СНиП 2.01.07-85\* «Нагрузки и воздействия».

10.1.2 При подборе максимального пролета для крепления стеновых сэндвич

						<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		19

панелей в зависимости от высоты здания, ветрового района и типа местности можно руководствоваться таблицами 10в и 10г. однако при вертикальной раскладке панелей таблицу следует рассматривать совместно с таблицей 12в, что связано с ограничением по тепловой деформации в зависимости от цвета панелей.

Таблица 10в (случай наибольшего нагружения: тип местности А)

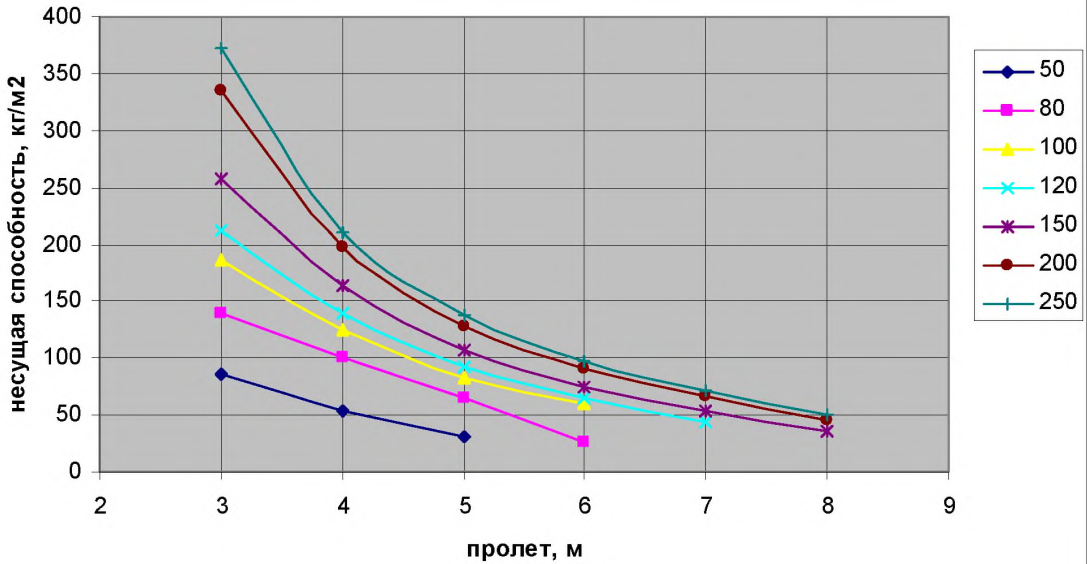
Ветровой район	Высота здания, м	Расчетная ветровая нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Толщина панели, мм						
			50	80	100	120	150	200	250
I	до 5	19	5	6	6	7	8	8	8
	8	22	5	6	6	7	8	8	8
	12	27	5	5	6	7	8	8	8
	20	32	4	5	6	7	8	8	8
II	до 5	25	5	6	6	7	8	8	8
	8	30	5	5	6	7	8	8	8
	12	35	4	5	6	7	8	8	8
	20	41	4	5	6	7	7	8	8
III	до 5	32	4	5	6	7	8	8	8
	8	38	4	5	6	7	7	8	8
	12	45	4	5	6	6	7	8	8
	20	52	4	5	6	6	7	7	7
IV	до 5	40	4	5	6	7	7	8	8
	8	48	4	5	6	6	7	7	8
	12	57	3	5	6	6	6	7	7
	20	66	3	4	5	5	6	7	7
V	до 5	50	4	5	5	6	7	7	8
	8	60	3	5	6	6	6	7	7
	12	71	3	4	5	5	6	6	7
	20	83	3	4	5	5	5	6	6
VI	до 5	61	3	5	5	6	6	7	7
	8	74	3	4	5	5	6	6	6
	12	86	3	4	4	5	5	6	6
	20	101	-	3	4	4	5	5	5
VII	до 5	71	3	4	5	5	6	6	7
	8	86	3	4	4	5	5	6	6
	12	101	-	3	4	4	5	5	5
	20	117	-	3	4	4	4	5	5

Таблица 10г (Тип местности Б)

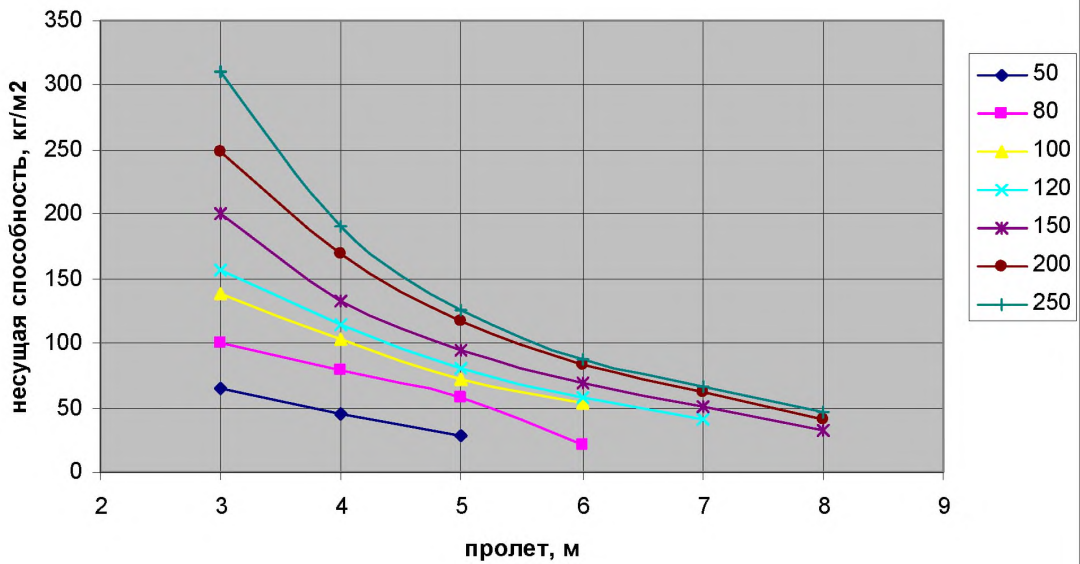
Ветровой район	Высота здания, м	Расчетная ветровая нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Толщина панели, мм						
			50	80	100	120	150	200	250
I	до 5	13	5	6	6	7	8	8	8
	8	15	5	6	6	7	8	8	8
	12	18	5	6	6	7	8	8	8
	20	22	5	6	6	7	8	8	8
II	до 5	17	5	6	6	7	8	8	8
	8	20	5	6	6	7	8	8	8
	12	23	5	6	6	7	8	8	8
	20	29	5	5	6	7	8	8	8
III	до 5	21	5	6	6	7	8	8	8
	8	25	5	6	6	7	8	8	8
	12	30	5	5	6	7	8	8	8
	20	36	4	5	6	7	7	8	8
IV	до 5	27	5	5	6	7	8	8	8
	8	32	4	5	6	7	8	8	8
	12	37	4	5	6	7	7	8	8
	20	46	4	5	6	6	7	8	8
V	до 5	34	4	5	6	7	8	8	8
	8	40	4	5	6	7	7	8	8
	12	47	4	5	6	6	7	7	8
	20	58	3	5	6	6	6	7	7
VI	до 5	41	4	5	6	7	7	8	8
	8	48	4	5	6	6	7	7	8
	12	57	3	5	6	6	6	7	7
	20	70	3	4	5	5	6	6	7
VII	до 5	47	4	5	6	6	7	7	8
	8	56	3	5	6	6	6	7	7
	12	66	3	4	5	5	6	7	7
	20	82	3	4	5	5	5	6	6



### Несущая способность стеновых панелей при однопролетной схеме нагружения



### Несущая способность стеновых панелей при многопролетной схеме нагружения



Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата
------	----------	-------	---------	---------	------

ТИ 084-09

10.2 Нагрузки на кровельные панели с утеплителем из минваты при схеме нагружения - статически определяемая однопролетная балка или статически неопределимая двухпролетная балка. Данные приведены в таблицах 11, 12.

Таблица 11

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м <sup>2</sup>				
		Пролет, м				
		1	1,5	2	2,5	3
100		583	378	275	-	-
120		723	469	343	232	-
150		931	606	444	310	230
200		1278	835	590	380	290
250		1625	1036	706	482	347

Таблица 12

Толщина панелей, мм	Схема нагружения	Несущая способность при равномерно распределенных нагрузках, кг/м <sup>2</sup>				
		Пролет, м				
		1	1,5	2	2,5	3
100		441	283	203	-	-
120		552	355	257	207	-
150		717	464	337	280	230
200		993	645	470	360	290
250		1269	850	607	443	339

Примечание:

1. Толщина панелей в таблицах приравнена к толщине утеплителя.
2. Толщина металлических облицовок принята 0,6 мм.
3. Ширина опор не должна быть менее 60 мм.
4. При расчете несущей способности учтена собственная масса панели и сосредоточенная нагрузка величиной 100 кгс в середине пролета.
5. Допускаемый прогиб принят  $L/200$  пролета.
6. Для панелей 100, 120 мм шаг прогонов не более 2 м.
7. Для IV-V снеговых районов шаг прогонов не более 2,5 м.
8. Для I-III снеговых районов шаг прогонов не более 3 м.
9. Рекомендуемый шаг прогонов, подтвержденный опытом надежной эксплуатации составляет 2 м.

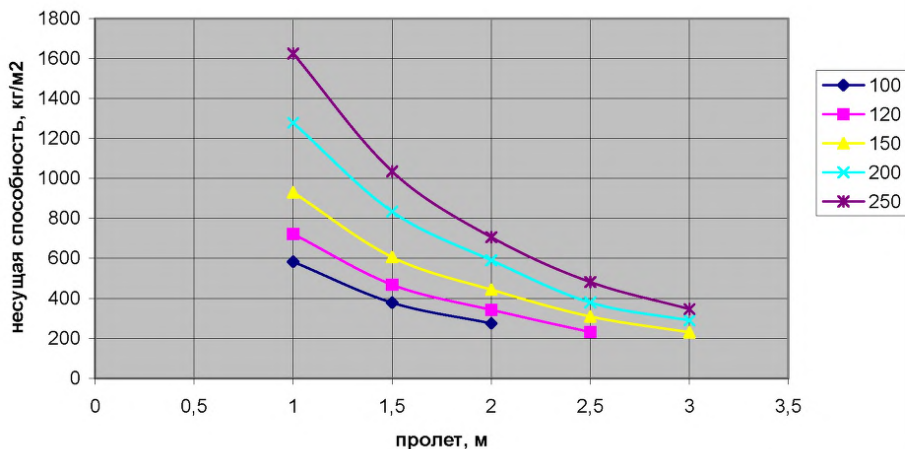
При выборе кровельных панелей необходимо руководствоваться расчетной снеговой нагрузкой, приведенной в табл.12а

Таблица 12а

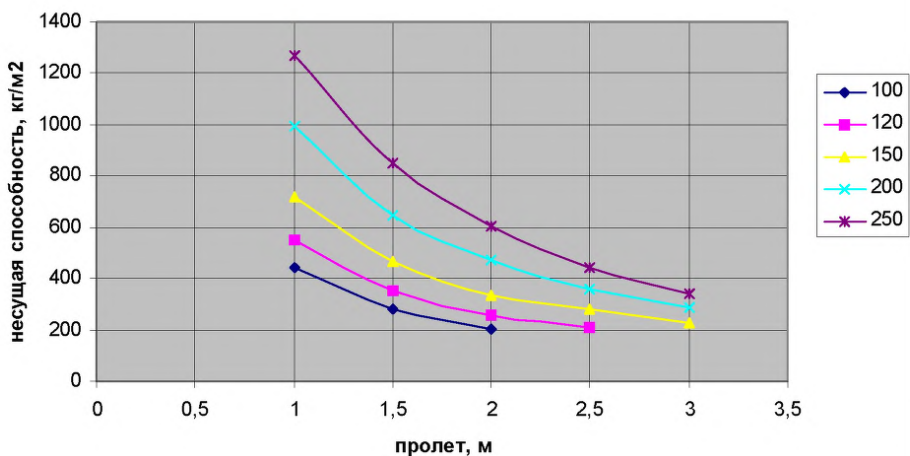
Снеговые районы Российской Федерации	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
$S_g$ , кгс/см <sup>2</sup>	80	120	180	240	320	400	480	560

Более подробную информацию по пульсационным нагрузкам смотри СНиП 2.01.07-85\* «Нагрузки и воздействия».

### Несущая способность кровельных панелей при однопролетной схеме нагружения



### Несущая способность кровельных панелей при многопролетной схеме нагружения



Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

ТИ 084-09

### 10.3 Тепловой изгиб панелей

10.3.1. При эксплуатации панелей стеновых и кровельных в зависимости от температуры могут происходить тепловые деформации их облицовок.

Характерным проявлением деформации облицовок панелей является образование поперечных складок в середине панели или в районе ее закрепления.

10.3.2. Причина тепловой деформации панелей состоит в изменении длины облицовки.

При отсутствии внешних ограничителей движения панели ее деформация не влечет за собой каких-либо негативных последствий. Но так как панель стеновая или кровельная фактически бывает закреплена во многих точках, следует предусматривать соответствующие меры, уменьшающие деформацию облицовок.

10.3.3. Средствами, влияющими на повышение устойчивости панелей к тепловой деформации, могут быть:

- а) Затенение наружной облицовки;
- б) Применение двухопорной схемы закрепления;
- в) Окраска облицовок в светлый цвет.

10.3.4. В проекте здания рекомендуется предусматривать ниже перечисленные меры по устранению деформации:

- одностороннюю фиксацию панелей, обеспечивая тем самым свободу их перемещения между опорами. Однако это может вызвать необходимость увеличения толщины панелей;

- на холодной стороне панели, на облицовке сделать разрезы для снятия напряжений, с целью уменьшения перемещений в критических местах (углы, дверные проемы, соединения, особо длинные панели);

- использование светлых красок – не темнее, чем «светло-зеленая» или «бежевая» (чем светлее, тем лучше). Это дает возможность ограничить температуру нагрева панели (менее 80С).

- в случае, когда необходимо обеспечить ровную поверхность панели как декоративного архитектурного элемента, толщина облицовки должна быть не менее 0,7 мм.

- для увеличения устойчивости панели к выпучиванию и придания ей более ровной поверхности рекомендуется применять панели с линованными облицовками (например, панели марок ПТСМА, тип 2 и5, ПТСМК, тип 8), кровельные панели ПТКМА и ПТКМК.

10.3.5. Температура внешней стороны облицовки панелей, ограждающих стены зданий, достигает максимального значения летом и зависит от цвета и отражательной способности поверхности облицовки.

Цветовые оттенки лакокрасочного покрытия наружных облицовок соответствуют характеристикам, приведенным в таблице 12б.

									Лист
									24
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата	<i>ТИ 084-09</i>			







Таблица 12в

Толщина панели, мм	Схема нагружения	Цветовая группа	Высота в свету/Ширина здания =h/a<0.25			Высота в свету/Ширина здания =h/a>0.25		
			0<h<8м	8<h<20м	20<h<100м	0<h<8м	8<h<20м	20<h<100м
50	Однопролетная	1,2,3	6.18	4.89	4.17	6.18	4.89	4.17
	2х пролетная	1	5.79	4.65	4.02	5.70	4.63	4.02
		2	4.42	3.79	3.42	3.96	3.40	3.09
		3	2.23	2.16	2.10	2.18	2.09	2.02
	3х пролетная	1	6.18	4.89	4.17	6.18	4.89	4.17
		2	6.18	4.89	4.17	5.67	4.57	3.95
3		2.94	2.64	2.46	2.73	2.45	2.28	
80	Однопролетная	1,2,3	7.15	5.65	4.82	7.15	5.65	4.82
	2х пролетная	1	6.71	5.39	4.66	6.60	5.37	4.66
		2	5.13	4.40	3.98	4.59	3.96	3.59
		3	2.60	2.52	2.44	2.54	2.44	2.36
	3х пролетная	1	7.15	5.65	4.82	7.15	5.65	4.82
		2	7.15	5.65	4.82	6.58	2.28	4.58
3		3.42	3.08	2.86	2.85	2.85	2.65	
100	Однопролетная	1,2,3	8.00	6.33	5.40	8.00	6.33	5.40
	2х пролетная	1	7.52	6.05	5.24	7.40	6.03	5.24
		2	5.77	4.95	4.48	5.17	4.45	4.04
		3	2.94	2.84	2.76	2.87	2.76	2.67
	3х пролетная	1	8.00	6.33	5.40	8.00	6.33	5.40
		2	8.00	6.33	5.40	7.37	5.96	5.13
3		3.88	3.47	3.22	3.58	3.21	2.98	
120	Однопролетная	1,2,3	8.77	6.94	5.92	8.77	6.94	5.92
	2х пролетная	1	8.26	6.66	5.77	8.13	6.63	5.76
		2	6.35	5.45	4.93	5.69	4.91	4.45
		3	3.26	3.15	3.05	3.18	3.05	2.95
	3х пролетная	1	8.77	6.94	5.92	8.77	6.94	5.92
		2	8.77	6.94	5.92	8.07	6.54	5.64
3		4.25	3.83	3.56	3.94	3.54	3.28	
150	Однопролетная	1,2,3	9.54	7.53	6.42	9.54	7.53	6.42
	2х пролетная	1	8.75	7.08	6.15	8.42	6.92	6.10
		2	6.21	5.48	5.02	5.67	5.00	4.59
		3	3.31	3.22	3.15	3.25	3.15	3.06
	3х пролетная	1	9.54	7.53	6.42	9.54	7.53	6.42
		2	9.54	7.53	6.42	8.14	6.60	5.77
3		3.83	3.58	3.40	3.65	3.39	3.21	
200, 250	Однопролетная	1,2,3	10.43	8.25	7.03	10.43	8.25	7.03
	2х пролетная	1	9.12	7.44	6.52	8.39	7.05	6.27
		2	5.70	5.24	4.92	5.37	4.90	4.60
		3	3.30	3.24	3.19	3.26	3.19	3.13
	3х пролетная	1	10.43	8.25	7.03	10.43	8.25	7.03
		2	8.75	7.14	6.31	7.53	6.27	5.55
3		3.25	3.16	3.08	3.18	3.07	2.99	

10.4 Низкая по сравнению с традиционными строительными материалами масса панелей облегчает работу, делает простым и удобным монтаж. Это качество снижает стоимость строительства и позволяет значительно сократить сроки возведения объектов.

В таблице 13 приведены массы панелей с облицовками толщиной 0,6/0,6 мм.

Таблица 13

Тип панели	Масса 1 п.м. панелей при толщине (по утеплителю) Н (мм), кг						
	50	80	100	120	150	200	250
Тип 1, Тип 2, 2а, 2б	15,9	18,9	20,9	22,9	25,9	30,9	35,9
Тип 3 (кровельная)	-	19,15	21,21	23,27	26,36	-	-
Тип 4, Тип 5, 5а, 5б	18,74	22,34	24,74	27,14	30,64	36,64	42,54
Тип 6 (кровельная)	18,30	21,75	24,05	26,35	29,80	35,55	41,30
Тип 7	-	19,83	21,83	23,83	26,83	31,83	-
Тип 8	-	20,09	22,09	24,09	27,09	32,09	-
Тип 9	16,28	19,28	21,28	23,28	26,28	31,28	-
Тип 10 (кровельная)	18,49	21,94	24,24	26,54	29,99	35,74	-



## 11 Упаковка и разгрузка панелей

11.1 Заводская упаковка панелей, в случае соблюдения соответствующих требований настоящих инструкций, исключает повреждение панелей в процессе погрузо-разгрузочных работ и транспортировки. Кроме того, защитно-декоративное покрытие облицовок панелей дополнительно защищено полиэтиленовой пленкой, которая должна обязательно быть удалена после их монтажа, но не позднее 5 месяцев со дня изготовления панелей.

Таблица 14. Типы упаковок.

Тип упаковки	Габаритные размеры упаковки	Описание упаковки	Транспортировка
 <p><b>упаковка А</b> (5ГК.802.864)</p>	<p>длина - от 1800 до 12000мм ширина - от 1040 до 1230мм высота - до 1200мм</p>	<p>Пакет панелей установлен на подкладках из ПСБ-25. Пакет стянут через подстроповочные щиты упаковочной РЕТ-лентой, обмотан стрейч-пленкой 50 мкм., по торцам закреплена п/э пленка. Сверху пакета по всей поверхности под стрейч-пленкой проложены листы гофрокартона.</p>	<p>Погрузка в 2 нити до 2-х ярусов (до 3-х ярусов для панелей с толщиной утеплителя 50мм) в а/м типа "Еврофура" с внутренними размерами 13600x2400x2400. Погрузка для типов панелей 4, 5, 5а, 5 - в 1 нить до 2-х ярусов. Пакеты панелей установлены вплотную к переднему борту а/м через щит с прокладками из ПСБ-25 и вплотную друг к другу. Между пакетами панелей по торцам установлены полосы Изолон ППЭ50x10мм. Полученный транспортный пакет притянуть к платформе двухкомпонентными текстильными ремнями с шагом 1500мм. Дополнительно от поперечных и продольных смещений устанавливаются распорные бруски.</p>
 <p><b>упаковка В</b> (5ГК.802.863)</p>	<p>длина - от 1870 до 12070мм ширина -от 1090 до 1270мм высота - до 1200мм</p>	<p>Пакеты панелей установлены на деревянные поддоны, обмотаны вместе с поддонами стрейч-пленкой 50мкм, по торцам пакетов закреплена п/э пленка. Пакеты стянуты через верхний деревянный щит упаковочной РЕТ-лентой. Сверху пакета по всей поверхности под стрейч-пленкой проложены листы гофра-картона. По углам дополнительно установлены вертикально доски 25x100 для защиты торцов и боковых сторон. Все зазоры внутри упаковки выбраны полосами Изолон НПЭ 50x10мм., для исключения продольных и поперечных перемещений пакета панелей внутри упаковки.</p>	<p>Комбинированная: авто- или ж/д транспорт Погрузка в 2 нити до 2-х ярусов в а/м типа "Еврофура" с внутренними размерами 13600x2400x2400. Для типов панелей 4, 5, 5а, 5 предусмотрено а/м с шириной кузова не менее 2550мм. Пакеты панелей установлены в плотную друг к другу и сшиты между собой в каждом ярусе досками 25x100. От продольного и поперечного смещения раскреплены распорными брусками. Полученный транспортный пакет притянуть к платформе двухкомпонентными текстильными ремнями с шагом 1500м</p>

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата
------	----------	-------	---------	---------	------

ТИ 084-09

Лист

28



Продолжение таблицы 14.

Тип упаковки	Габаритные размеры упаковки	Описание упаковки	Транспортировка
 <p><b>упаковка С</b> (5ГК.802.823)</p>	<p>длина - от 1880 до 12180мм ширина - от 1140 до 1320мм высота - до 1200мм</p>	<p>Пакеты панелей установлены на поддоны (на поддон уложены листы ДВП) и обмотаны стейч-пленкой толщиной 50мкм вместе с поддонами. По торцам пакетов установлена п/э пленка. Сверху пакета по всей поверхности под стейч-пленкой проложены листы картона. Пакет стянут упаковочной РЕТ-лентой. С торцов пакета установлены деревянные щиты из бруса</p>	<p><b>Ж/д транспорт.</b> п/вагон с внутренними размерами 12200x2878x2060мм или 12700x2878x2240мм Максимальная длина груза 12500мм в 2 нити, до 2-х ярусов</p>
 <p><b>упаковка Д</b> (5ГК.802.769)</p>	<p>длина - от 2000 до 1220мм ширина -от 1250 до 1415мм высота - до 1415мм</p>	<p>Панели упаковываются по типу упаковки А и устанавливаются в ящик.</p>	<p><b>Ж/д транспорт.</b> Данная упаковка применяется для транспортировки в п/вагонах и на ж/д платформах. п/вагон с внутренними размерами 12200x2878x2060мм или 12700x2878x2240мм Максимальная длина груза 12500мм. ж/д платформа с размерами 13300x2770мм. Максимальная длина груза 14000 мм. в 2 нити, до 2-х ярусов</p>

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата

**ТИ 084-09**

Лист

29

Таблица 15. Автомобильная норма погрузки

Упаковка	Упаковываемое изделие	Ширина упаковки В/габаритная панели, мм	Мах количество панелей (в шт.)/суммарная площадь (в м <sup>2</sup> ) в упаковке при толщине утеплителя, 5 мм								
			50	80	100	120	150	175	200	225	250
упаковка А	ПТСМ	1040	80	48	40	32	24	20	20	16	16
	м <sup>2</sup>		960	576	480	384	288	240	240	192	192
	ПТКМ	1140	60	40	32	28/24*	24/20*	20	16	16	12
	м <sup>2</sup>		720	480	384	366/288*	288/240*	240	192	192	144
	ПТСМС	1080	80	48	40	32	24	-	-	-	-
	м <sup>2</sup>		960	576	480	384	288	-	-	-	-
	ПТСМ 1190 в 1 нить	1230	40	24	20	16	12	10	10	8	8
м <sup>2</sup>		571,2	342,72	285,6	228,48	171,36	142,8	142,8	114,2	114,24	
упаковка Б	ПТСМ 1190 в 2 нити	1230	80	48	40	32	24	20	20	16	16
	м <sup>2</sup>		1144,2	685,4	571,2	456,9	342,7	285,6	285,6	228,4	228,4

Таблица 16. Вагонная норма погрузки

Упаковка	Упаковываемое изделие	Ширина упаковки В/габаритная панели, мм	Мах количество панелей (в шт.)/суммарная площадь (в м <sup>2</sup> ) в упаковке при толщине утеплителя, 5 мм								
			50	80	100	120	150	175	200	225	250
упаковка Б	ПТСМ	1090	80	48	40	32	24	20	20	16	16
	м <sup>2</sup>		960	576	480	384	288	240	240	192	192
	ПТКМ	1170	56	40	32	28	24	20	16	16	12
	м <sup>2</sup>		672	480	384	336	288	240	192	192	144
	ПТСМС	1120	80	48	40	32	24	-	-	-	-
	м <sup>2</sup>		960	576	480	384	288	-	-	-	-
	ПТСМ 1190 в 1 нить	1270	80	48	40	32	28	20	20	16	16
м <sup>2</sup>		1142,4	685,44	571,2	456,96	342,72	285,6	285,6	228,48	228,48	
упаковка А, С, Д	ПТСМ	1140	80	48	40	32	24	24	20	16	16
	м <sup>2</sup>		960	576	480	384	288	288	240	192	192
	ПТКМ	1220	64	44	36	28	24	16	16	12	12
	м <sup>2</sup>		768	528	432	336	288	192	192	144	144
	ПТСМС	1180	-	48	40	32	24	-	20	-	-
	м <sup>2</sup>		-	576	480	432	288	-	240	-	-
	ПТСМ 1190	1320	80	48	40	32	24	24	20	16	16
м <sup>2</sup>		1142,4	685,44	571,2	456,96	342,72	342,72	285,6	228,48	228,48	



11.2 Разгрузку панелей производить с помощью специальных приспособлений, исключая воздействие грузовых строп на боковые кромки панелей в соответствии с рисунками 8, 9, 10. Возможны и другие варианты, при соблюдении соответствующих требований.

Допускается разгружать только по одному пакету панелей.

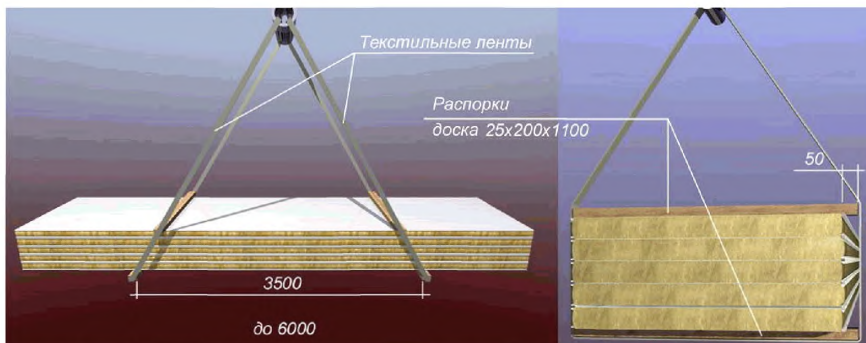


Рисунок 8 – Схема строповки пакетов панелей длиной не более 6000 мм



Рисунок 9 – Схема строповки пакетов панелей длиной от 6000 мм до 8000 мм

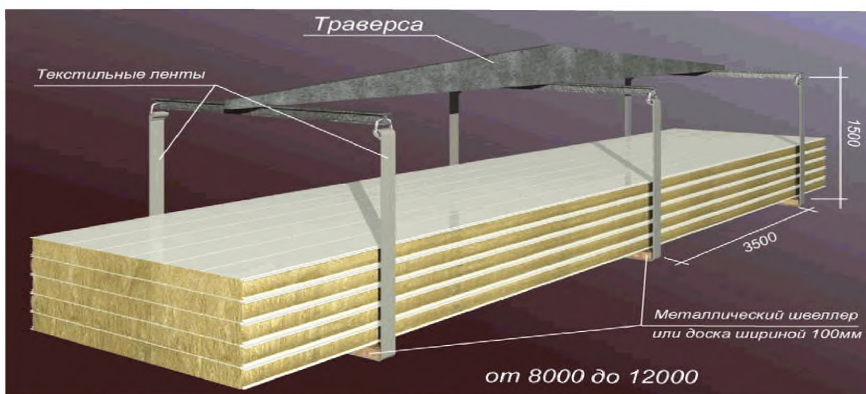


Рисунок 10 – Схема строповки пакетов панелей длиной более 8000 мм

						<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		31

## 12 Хранение пакетов панелей, складирование

12.1 Условия длительного хранения панелей должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150, т.е. пакеты панелей следует хранить в закрытых помещениях, исключающих прямое воздействие атмосферных осадков на панели.

Во время промежуточного хранения на открытом воздухе панели необходимо защищать от воздействия солнца, атмосферных осадков и пыли пологом, обеспечивающим эффективное проветривание хранящихся панелей.

13.2 Пакеты панелей должны храниться уложенными в один или несколько ярусов, суммарная высота которых должна быть не более 2,4 м. Нижний пакет панелей должен быть уложен на деревянные подкладки толщиной не менее 10 см, расположенные с шагом не более 1 метра и обеспечивающие небольшой уклон пакетов панелей при их складировании для самостека конденсата.

При хранении панелей, упакованных в ящики, высота ярусов не ограничивается.

Допускается размещение транспортируемых и хранимых пакетов панелей в два и более яруса при условии, что масса 1 кв.м. всех панелей, расположенных над нижней панелью, не превышает среднее значение несущей способности 1 кв.м. панели.

На рисунке 11 приведена схема складирования пакетов панелей.

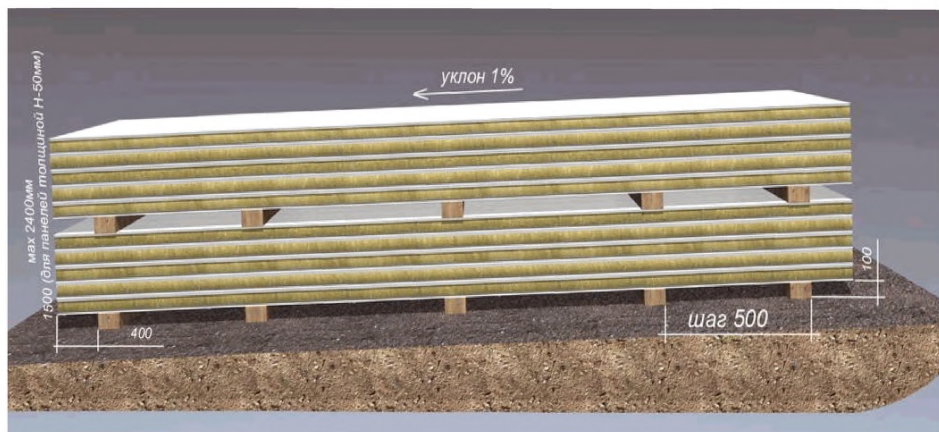


Рисунок 11 – Схема складирования пакетов панелей

							ТИ 084-09	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата			32





- способ крепления панелей к несущим конструкциям в крайних и промежуточных полях (тип и количество крепёжных винтов, болтов, заклёпок);
- решения отдельных узлов и элементов монтажа;
- спецификации панелей, соединительных и уплотнительных элементов;
- технологический регламент монтажа и монтажной схемы.

14.1.4 Подготовку проектно - монтажной документации и проведение монтажных работ рекомендуется поручить специализированным фирмам, имеющим опыт проведения подобных работ.

14.1.5 Перед началом монтажа панелей необходимо проверить качественное выполнение монтажа несущей конструкции с точки зрения её соответствия проектной документации (горизонтальность, вертикальность, параллельность), что является условием для качественного монтажа панелей.

14.1.6 Монтаж стеновых панелей должен осуществляться при использовании передвижных или стационарных строительных лесов или с использованием другой механизации. При этом должен оставаться монтажный зазор между лесами и несущей конструкцией, примерно 300 мм. Леса должны выполняться так, чтобы избежать возможности повреждения поверхности панелей.

14.1.7 Транспортный пакет панелей к месту монтажа должен доставляться строительным краном или автокраном с надлежащим вылетом стрелы

14.1.8 Манипуляции с отдельными панелями осуществляются:

- при помощи крана, лебёдки или других грузоподъёмных механизмов с использованием монтажных приспособлений;
- вручную при помощи текстильных канатов;
- с использованием специального грузоподъёмного оборудования с вакуумными присосками.

При перемещении панелей необходимо применять средства крепления, обеспечивающие безопасную переноску.

Примеры подвески стеновых панелей длиной до 6 м при вертикальном и горизонтальном перемещении приведены на рисунках 12а и 12б.

14.1.9 Высверливание отверстий в панелях выполняется в местах дальнейшей установки крепёжных элементов или в местах, закрываемых окантовками, наличниками после монтажа панелей. Захват панели осуществляется таким образом, чтобы панель находилась в равновесии.

Перемещение панели контролируется во время подъёма с помощью управляющего троса, прикрепленного к торцу панели, при этом необходимо закрепить предохранительный (страховочный) ремень вокруг панели перед её подъёмом в соответствии с рисунком 13а.

14.1.10 При перемещении, кантовании, подачи панелей на монтаж необходимо следить за тем, чтобы исключить большое прогиб панели и деформации замков, что приводит к неплотному примыканию панелей между собой и отслоению облицовок от утеплителя.

						<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		34

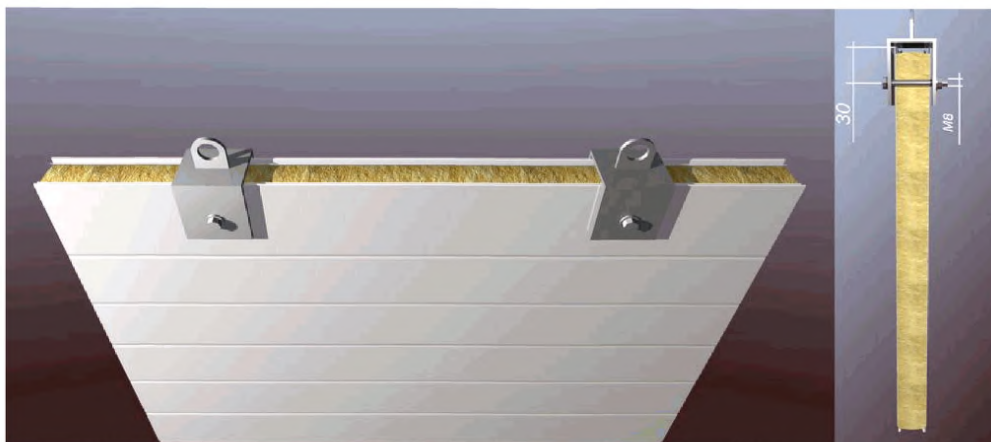


Рисунок 12а – Транспортирование и укладка стеновых панелей на месте монтажа



Рисунок 12б – Подвеска стеновых панелей при горизонтальном перемещении с помощью управляющего троса

14.1.11 При монтаже кровельных панелей длиной более 6м рекомендуется использовать вилку, траверсу и специальный стол в соответствии с рисунками 12б – 12д.

14.1.12 Если кровельная панель в пакете лежит вверх высокими гофрами, то вручную один конец панели приподнимают и поперек подкладывают бруски толщиной 100мм на расстоянии от края 1250-2500мм. Второй конец панели - аналогично. Далее под панель заводятся "рога" траверсы, через винты поджимаются прокладки (поперек панели) и закрепленная панель поднимается на кровлю в соответствии с рисунком 12в.

14.1.13 Если кровельная панель лежит вниз высокими гофрами, то вилка, подвешенная на крюке крана в соответствии с рисунком 8, подводится к кровельной панели. "Рога" вилки заводятся под панель между высокими гофрами и панель

										Лист
										35
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата	<b>ТИ 084-09</b>				

приподнимается. Под приподнятый край панели поперёк гофр подкладывается брусок высотой 100мм, то же - под другой край, на расстоянии от края 1250-2500мм. Далее панель захватывается траверсой, прижимается через винты и прокладки поперёк гофр, в соответствии с рисунком 12г, и перемещается на специальный стол для ее переворачивания на 180 в соответствии с рисунком 12д.

14.1.14 Панель укладывается на подвижную часть стола, накрывается ложементом (соединяется с другим ложементом крепежным комплектом - "болт-гайка") через прокладки, и переворачивается с помощью траверсы через серьги в соответствии с рисунком 12д. Далее с помощью траверсы панель вновь захватывают и поднимают на кровлю.

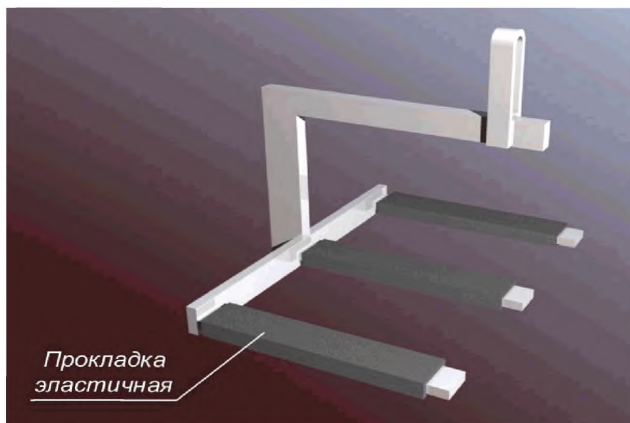


Рисунок 12в – вилка для подъема кровельной панели в пакете

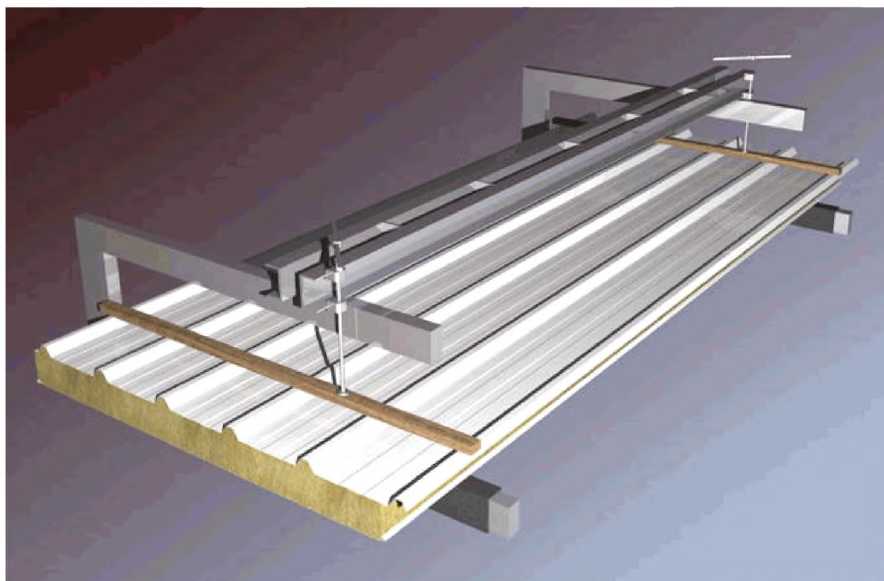


Рисунок 12г – Траверса для перемещения кровельных панелей

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

*ТИ 084-09*

Лист

36

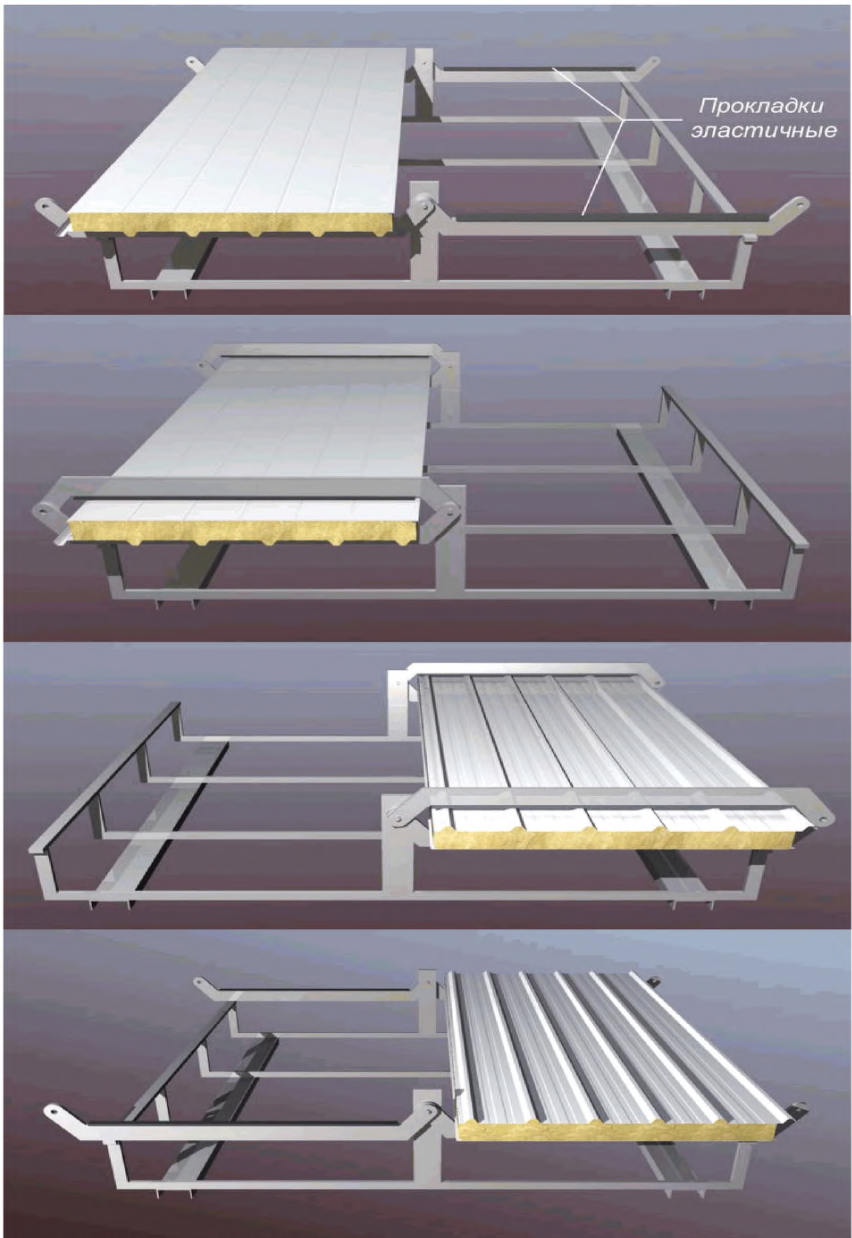


Рисунок 12д – Последовательность переворачивания кровельной панели на специальном столе для переворачивания.

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

*ТИ 084-09*

Лист

37



14.1.15 В процессе монтажа панелей используется различный ручной и механический инструмент:

- для сверления отверстий ручная электрическая или пневматическая дрель;
- при установке крепёжных винтов - дрель DI 600 со сменными насадками и механизм монтажа для длинных шурупов CF 50 с регулируемым моментом затяжки и набором насадок под шестигранные и крестообразные головки;
- для проведения монтажной резки панелей лобзика с мелким профилем зуба.

Резка панелей с применением абразивных кругов запрещается в связи с повреждением лакокрасочного покрытия из-за местного перегрева.

14.1.16 После проведения работ по механической обработке панелей, необходимо удалить всю металлическую стружку и грязь с поверхности обработанных панелей способом, исключающим повреждение отделочного лакокрасочного покрытия. Остающиеся на панелях стальные стружки могут ржаветь и изменять окраску облицовочных листов.

14.1.17 При монтаже необходимо следить за тем, чтобы облицовки панелей не царапали друг друга.

14.1.18 В процессе проведения монтажных работ открытые поверхности утеплителя необходимо защищать от воздействия влаги и солнечной радиации.

В связи с тем, что наружные поверхности панелей имеют готовую окончателную отделку, запрещается проведение сварочных работ в непосредственной близости от панелей, а также работы с шлифовальными машинками, т.к. поток искр, возникающий в процессе этих работ, может вызвать повреждение полимерного покрытия.

14.1.19 После окончания всех работ, связанных с монтажом панелей, необходимо удалить с поверхности панелей защитную полиэтиленовую плёнку, но не позднее 6 месяцев со дня изготовления панелей.

## 14.2 Монтаж стеновых панелей

14.2.1 Стеновые трехслойные панели применяются в качестве самостоятельных стеновых ограждающих конструкций. Применение панелей с целью повышения архитектурной выразительности объекта возможно в варианте, как в вертикальной, так и в горизонтальной раскладке.

14.2.2 Монтаж панелей, устанавливаемых в вертикальном положении.

14.2.2.1 Производится проверка распределения элементов и порядок монтажа согласно проектно-монтажной документации. Установку панелей по стороне (оси) рекомендуется начинать с угла здания. Направление монтажа должно быть указано в плане раскладки панелей, которое составляется с учётом направления преобладающего ветра. При вертикальной раскладке панели обычно монтируются шипом вперёд.

14.2.2.2 Обычно монтаж панелей начинается с цоколя здания. Если высота здания превышает высоту панелей, то монтаж панелей начинается с цоколя и продолжается отдельными ярусами снизу вверх до получения требуемой высоты здания. Между отдельными ярусами необходимо предусмотреть компенсационный шов 20мм.

							<i>ТИ 084-09</i>	Лист
								38
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата			





14.2.2.10 Внутренние стены и перегородки обычно крепятся с использованием гнутых фасонных элементов L или П - образного профиля (см. прил. 1).

14.2.3 Монтаж панелей, устанавливаемых в горизонтальном положении.

14.2.3.1 Порядок монтажных работ при горизонтальной раскладке панелей:

1) на цоколь здания устанавливаются цокольный нащельник и гнутые элементы, а также, при необходимости, прокладывается слой уплотнительной ленты типа Изолон. На каркасные элементы здания в местах прилегания панелей устанавливается, при необходимости, уплотнительная лента Викар ЛБ 30x2.

2) панель устанавливается на цоколь пазом вниз. Выверяется положение панели в соответствии с проектной документацией. Для контроля точности монтажа рекомендуется заранее отметить расположение панелей контрольными рисками.

3) панель крепится к конструкциям самонарезающими самосверлящими винтами, количеством, указанным в проектной документации

4) в случае необходимости, в замок монтируемых панелей наносится уплотняющий герметик для наружных работ и уплотнительную ленту типа Изолон (см. приложение 1).

5) следующая панель монтируется на предыдущую панель пазом вниз и крепится аналогично предыдущей.

6) производится уплотнение вертикальных стыков с использованием минераловатного утеплителя и монтажной пены. Стыки оформляются специальными нащельниками согласно чертежей (см. приложение 1).

7) устанавливаются угловые нащельники и другие доборные элементы в соответствии с конструктивными решениями монтажных узлов (см. прил. 1).

14.2.3.2 Для обеспечения эксплуатационных свойств ограждающих конструкций в течении длительного времени, важным фактором является предупреждение воздушной утечки через стыки панелей между собой, а также недопущение попадания влаги от атмосферных осадков как вовнутрь помещений, так и во внутренний слой панели. Для этого необходимо уделить особое внимание уплотнениям с внутренней стороны, герметизации замков и обрамляющих наружных нащельников. С этой целью на монтаже используются самоклеющиеся уплотнительные ленты, жгуты, монтажная пена, герметики для наружных работ. Все наружные горизонтальные нащельники должны быть уплотнены по плоскостям примыкания к панелям герметиком для наружных работ, при этом пропуски и щели между нащельником и панелью не допускаются.

14.2.3.3 Нащельники поставляются на монтаж ограниченной (до 6м.) длины, поэтому на монтаже они устанавливаются внахлестку сверху с герметизацией стыка.

#### 14.3 Монтаж кровельных панелей

14.3.1 Кровельные панели применяются в качестве окончательных кровельных ограждающих конструкций для скатных кровель с уклоном более 10 %, а также с уклоном от 10% до 6% при соблюдении условий описанных в п.2.4. Монтаж кровельных панелей производится обычно после монтажа стеновых панелей.

							<i>ТИ 084-09</i>	Лист
								40
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата			







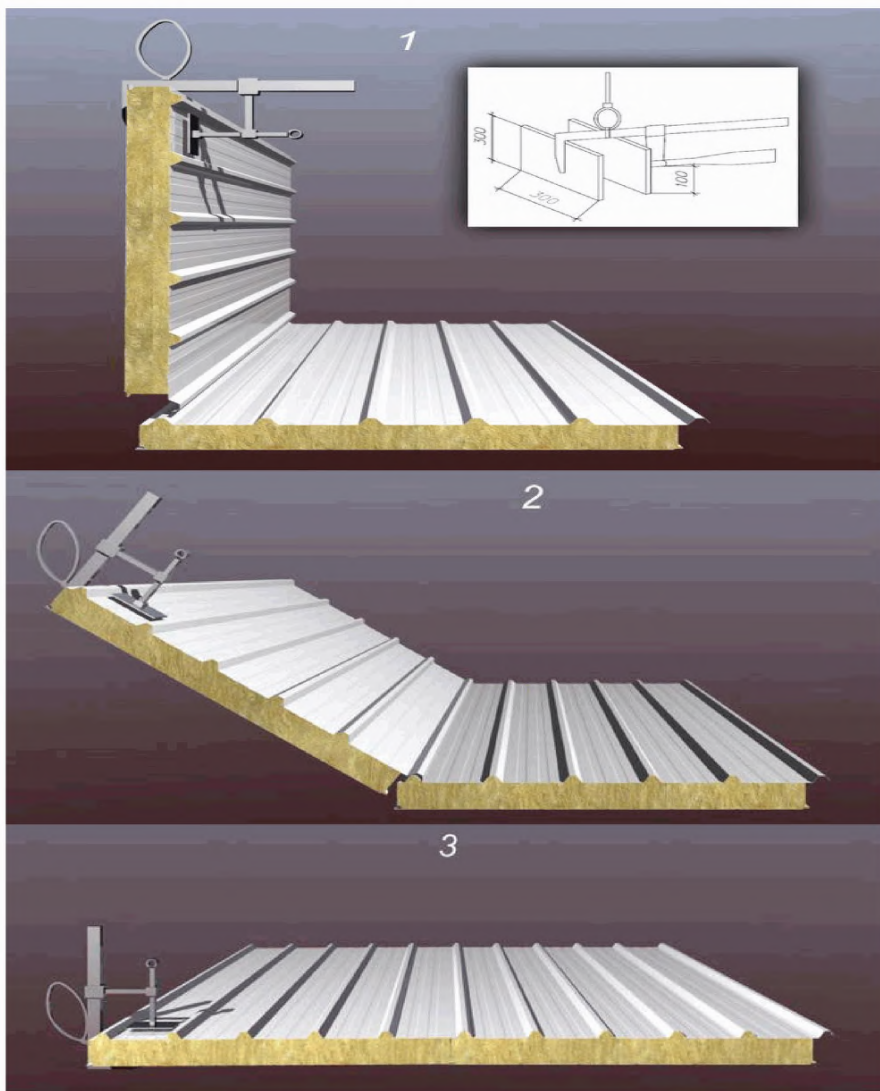


Рисунок 13 – Транспортирование и укладка кровельных панелей на месте монтажа

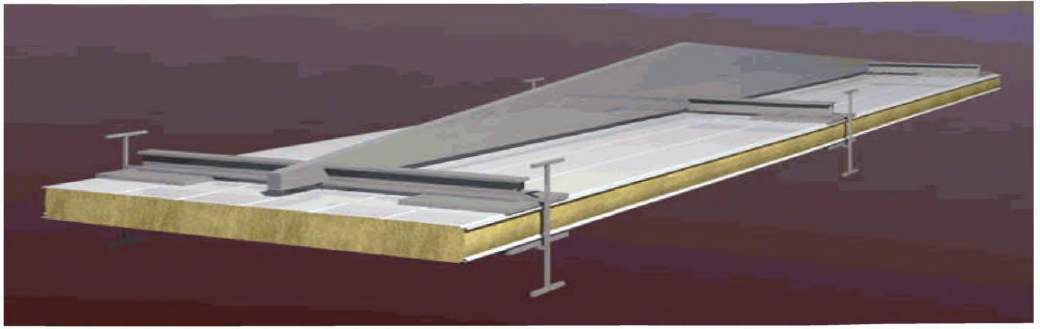


Рисунок 13а – Траверса для подъема стеновых панелей длиннее 6м при вертикальном монтаже

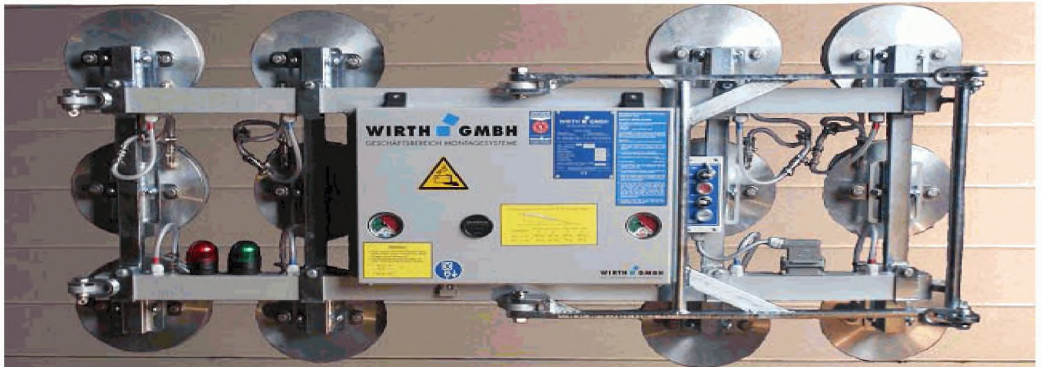


Рисунок 13б – Транспортирование и укладка стеновых и кровельных панелей на месте монтажа с помощью установочной системы Oktopus KT-B.

Грузоподъёмность от 250 – 400 кг.

#### 14.4 Рекомендации по замене повреждённых панелей

##### 14.4.1 Порядок ремонта стенового ограждения

14.4.1.1 Определить количество вышедших из строя стеновых панелей и заказать их на заводе-изготовителе.

14.4.1.2 Демонтировать вышедшие из строя панели до годных панелей. В случае повреждения только одной стеновой панели демонтируется негодная и смежная с ней панель. Крепёжные самонарезающие винты выворачиваются с помощью шуруповёрта с реверсом.

14.4.1.3 Смонтировать фрагмент стенового ограждения до оставшихся двух панелей, устанавливая панели в соответствии с рекомендациями по монтажу стеновых панелей. Установка двух последних панелей производится в соответствии с рисунком 14.

14.4.1.4 Плавным нажатием на вершину угла по всей длине панели привести их в монтажное положение.

14.4.1.5 Загнуть предварительно отогнутые части замков на панелях в исходное положение. В случае необходимости, для обеспечения плотного прилегания, стянуть панели самонарезающими винтами с шагом 400 мм.

14.4.1.6 Установить на место необходимые нащельники и доборные элемен-

						<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата		44





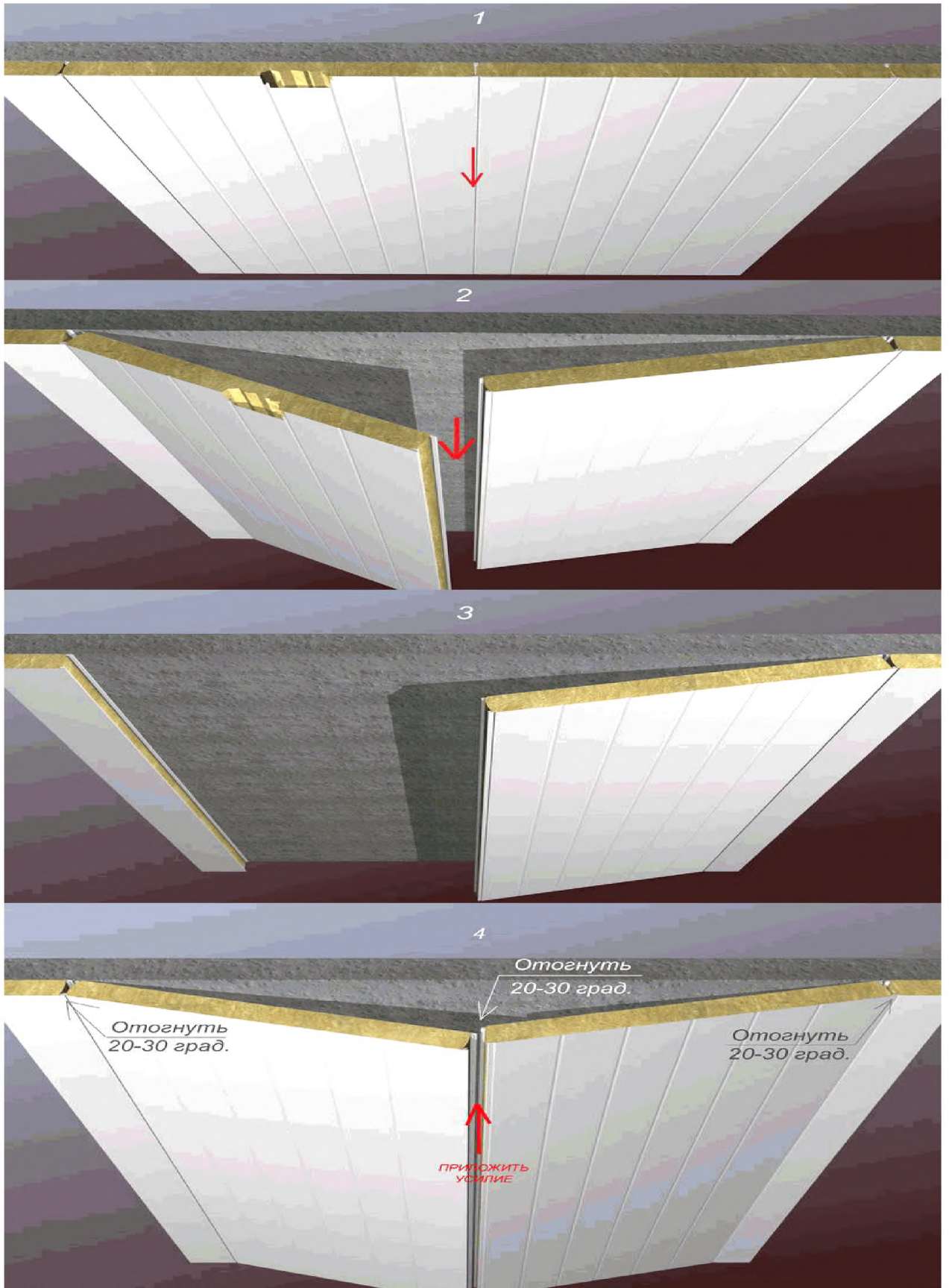


Рисунок 14 – Замена поврежденных стеновых панелей

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

ТИ 084-09

Лист

46



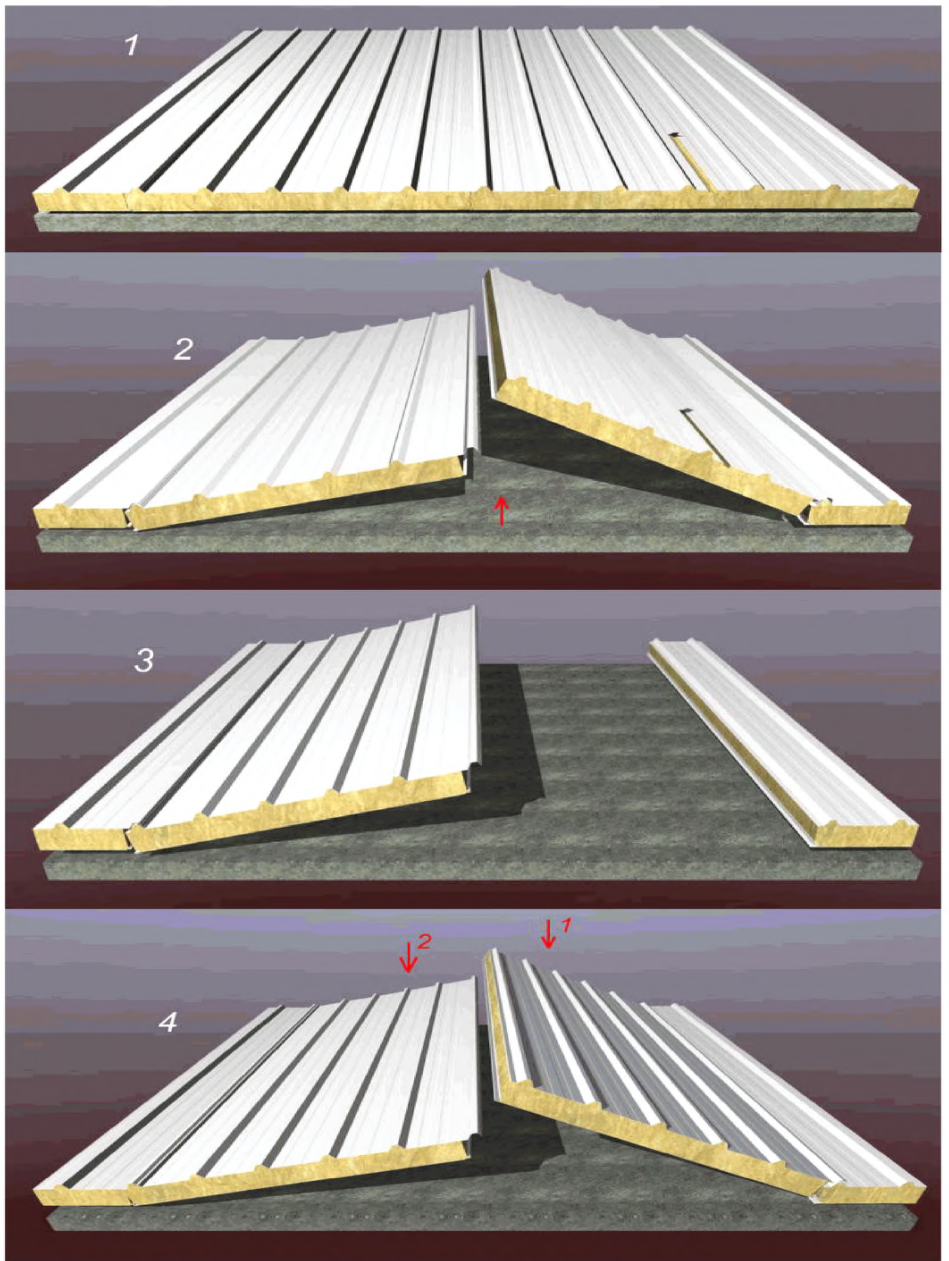


Рисунок 15 – Замена поврежденных кровельных панелей

Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата

*ТИ 084-09*

Лист

47

## 15 Звукоизоляционные свойства стеновых сэндвич панелей

Индекс звукоизоляции воздушного шума, а также частотные характеристики панелей, приведенные в таблице 16 и графиках, были получены на основе экспериментальных данных. Протокол испытаний №31-07 от 28 декабря 2007г Испытательный центр «Самарастройиспытания» при Самарском государственном Архитектурно-строительном университете. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22СЛ39 от 31 января 2006г.

Таблица 16

Толщина панелей, мм	Индекс звукоизоляции воздушного шума $R_w$ , дБа
80	34
100	35
150	35



Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата
------	----------	-------	---------	---------	------

ТИ 084-09

Лист

48



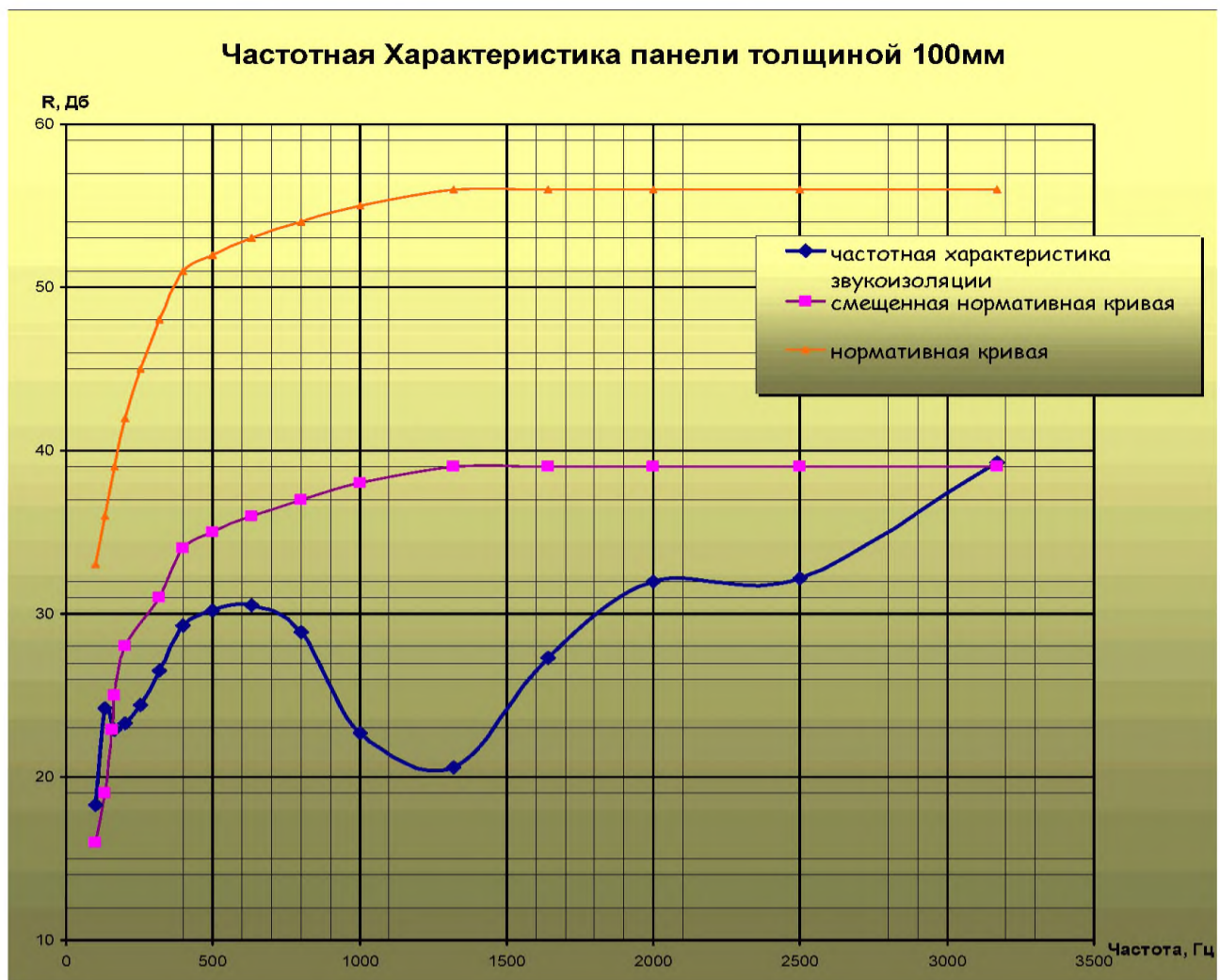


График 3



Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата
------	----------	-------	--------	---------	------

ТИ 084-09





## 17 Гарантии завода-изготовителя

Срок службы панелей и комплектующих изделий – не менее 30 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

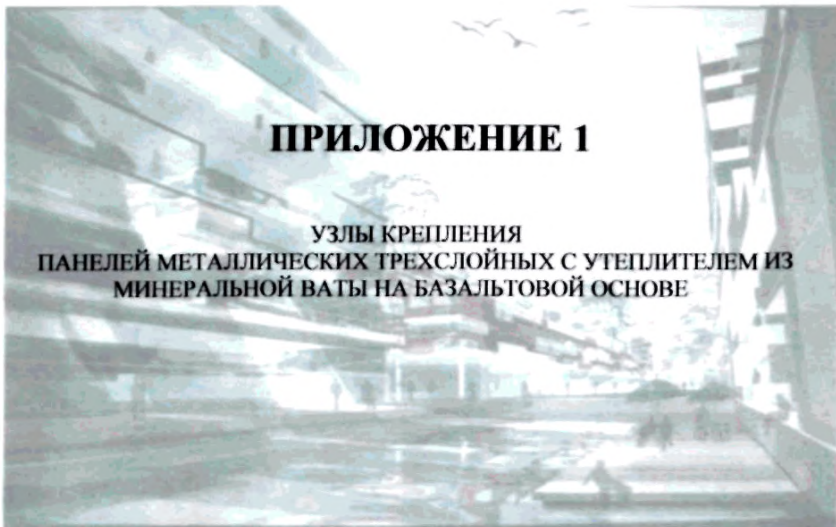
Гарантия распространяется на трехслойные металлические панели с утеплителем из негорючих минераловатных плит с вертикально-ориентированными волокнами, предназначенные для использования в качестве наружных стеновых панелей покрытий зданий общественного и производственного назначения, которые эксплуатируются в сухой и нормальной зонах влажности, в неагрессивных и слабоагрессивных средах.

							<b>ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата			51



ТИ 084-09

ЗАО «Самарский завод «Электроштит» - Стройиндустрия»



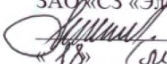
## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ  
ПАНЕЛЕЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ  
МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ

Утверждаю:

Директор ИЦ

ЗАО «СЗ «Электроштит»-СИ»

 Ю.Д. Макаров

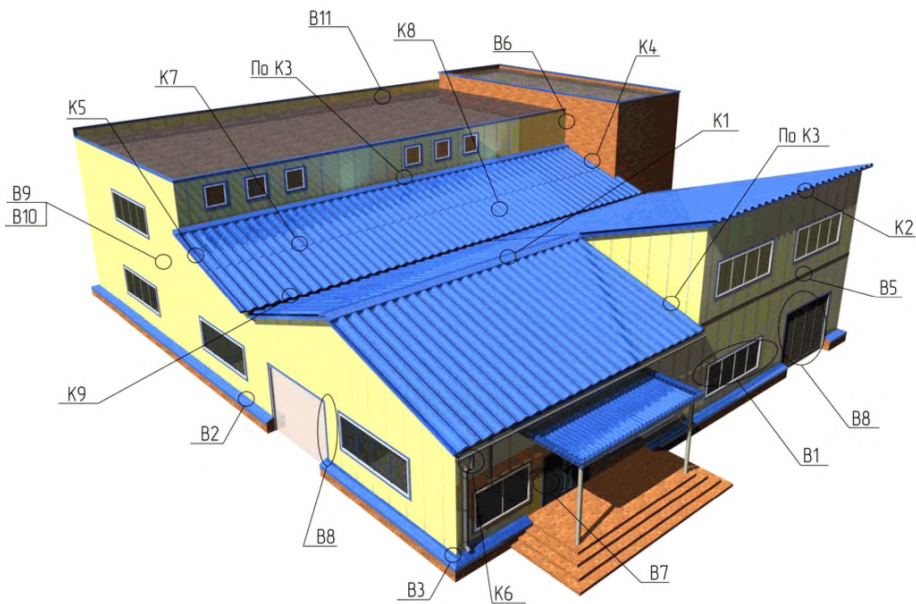
«18» мая 2009г.

Начальник КБ-1 ОК ИЦ

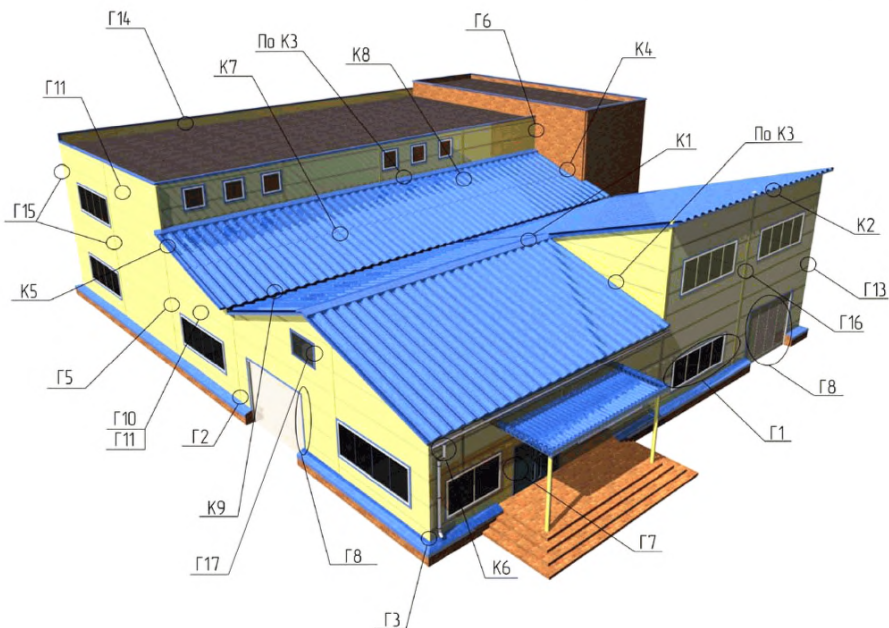
 Д.В. Хасьянов

«18» мая 2009г.

САМАРА 2009г.



**Рисунок 1а – Здание с вертикальной раскладкой стеновых панелей.**



**Рисунок 1б – Здание с горизонтальной раскладкой стеновых панелей.**

### **Вертикальная раскладка стеновых панелей**

- V1 – Крепление оконного блока
- V2 – Цокольный узел
- V3 – Угол здания наружный
- V4 – Угол здания внутренний
- V5 – Горизонтальный стык панелей
- V6 – Стык с существующей стеной
- V7 – Узел крепления дверей
- V8 – Узлы крепления ворот
- V9 – Крепление панелей к железобетонной колонне
- V10 – Вертикальный стык панелей (замок)
- V11 – Примыкание мягкой кровли.

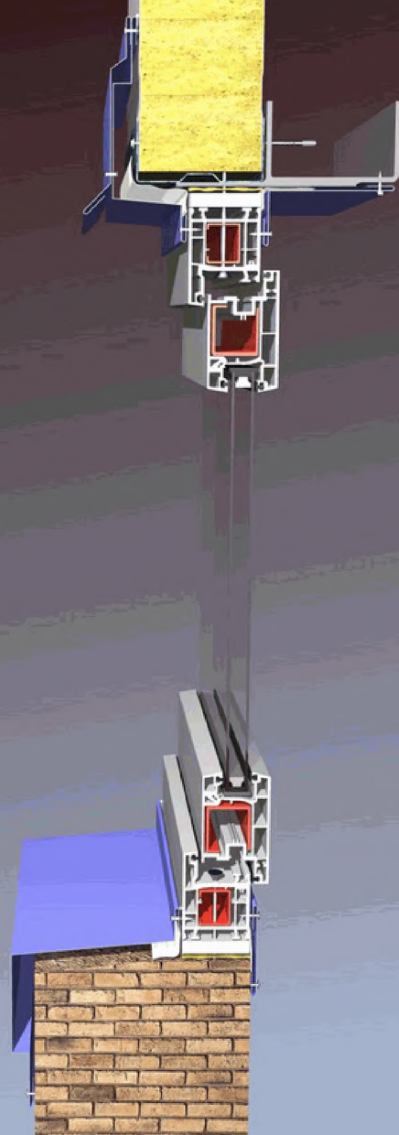
### **Горизонтальная раскладка стеновых панелей**

- Г1 – Крепление оконного блока
- Г2 – Цокольный узел
- Г3 – Угол здания наружный
- Г4 – Угол здания внутренний
- Г5 – Вертикальный стык панелей
- Г6 – Стык с существующей стеной
- Г7 – Узел крепления дверей
- Г8 – Узлы крепления ворот
- Г9 – Крепление панелей к железобетонной колонне
- Г10 – Горизонтальный стык панелей (замок)
- Г11 – Усиленное крепление
- Г13 – Крепление угловой панели
- Г14 – Примыкание мягкой кровли
- Г15 – Для сейсмичных районов
- Г16 – Деформационный шов
- Г17 – Обрамление проема

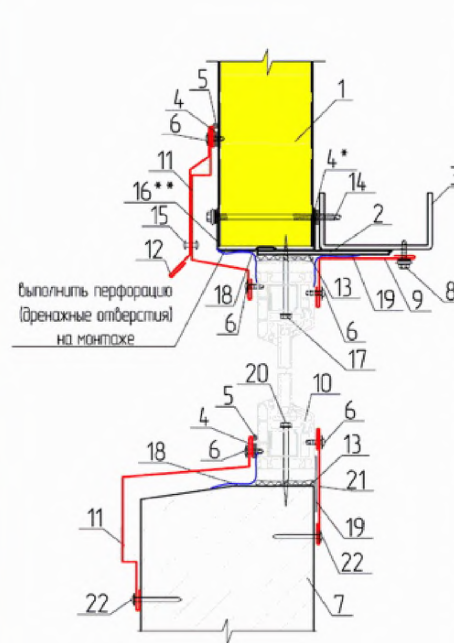
### **Раскладка кровельных панелей**

- K1 – Коньковый узел
- K2 – Конек односкатной кровли
- K3 – Примыкание кровли к стене
- K4 – Примыкание к кирпичной стене
- K5 – Торец кровельной панели
- K6 – Свес кровли
- K7 – Стык кровельных панелей по длине
- K8 – Замок кровельных панелей
- K9 – Ендова
- K10 – Обрамление крышного вентилятора
- K11 – Крепление профиля снегозадержания
- K12 – Крепление кровельного ограждения
- K13 – Крепление мягкой кровли
- K14 – Температурный шов на кровле.





## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА НА ЦОКОЛЕ В1.1



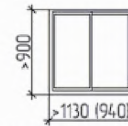
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
- 3 Надоконный ригель фахверка
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Силиконовый герметик
- 6 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 7 Цоколь (показан условно)
- 8 Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
- 9 Доборный элемент НВ
- 10 Оконный блок (комплектуется по согласованию)
- 11 Доборный элемент ПС1
- 12 Доборный элемент ПС2
- 13 Монтажная пена (зимняя)
- 14 Самонарезающий винт для крепления сендвич-панелей
- 15 Закlepка ЗК 4,8x8 шаг 300 мм
- 16 Профиль ППЖН ( по габаритной толщине панели)
- 17 Саморез для крепления оконных блоков (комплектуется при поставке оконных блоков ) шаг 600мм
- 18 Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
- 19 Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
- 20 Анкер для крепления оконных блоков (комплектуется при поставке оконных блоков) шаг 600мм
- 21 Доборный элемент НЩ4
- 22 Дюбель-гвоздь 4,5x50 шаг 500 мм

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

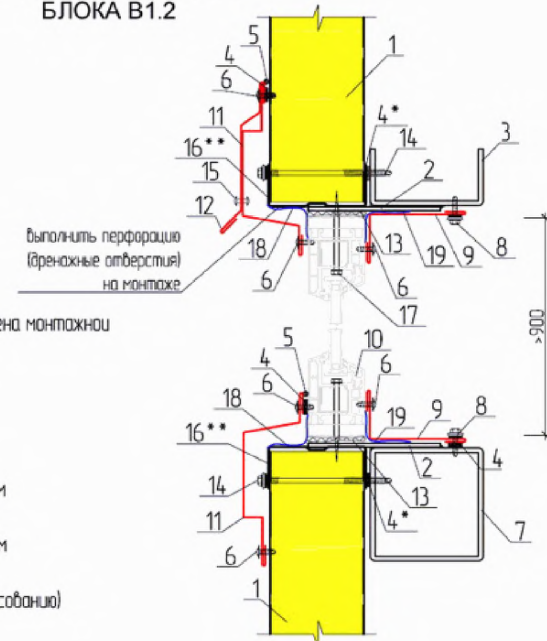
\*\* устанавливать обрамляя оконный проем при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков и высоких нормативных значениях ветрового давления



## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА В1.2



1130 (для панели L=1190мм)  
940 (для панели L=1000мм)



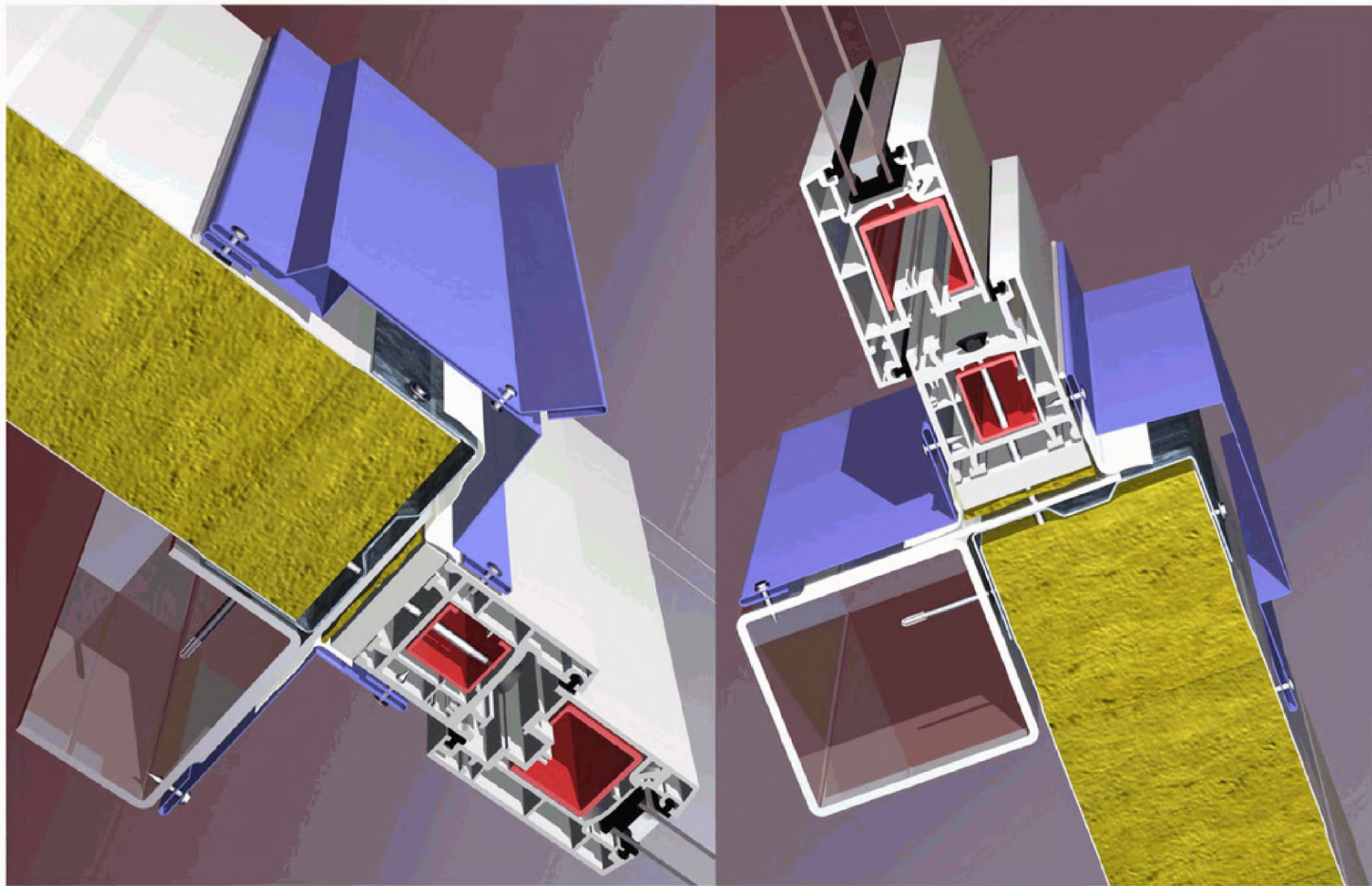
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 (приварена монтажной сваркой с шагом через 600 мм)
3. Надокантный ригель фахверка
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
7. Подокантный ригель фахверка
8. Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Окнный блок (комплектуется по согласованию)
11. Доборный элемент ПС1
12. Доборный элемент ПС2
13. Монтажная пена (зимняя)
14. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
15. Закlepка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
16. Профиль ППЖН (по габаритной толщине панели)
17. Саморез для крепления окнных блоков (комплектуется при поставке окнных блоков)
18. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
19. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика,

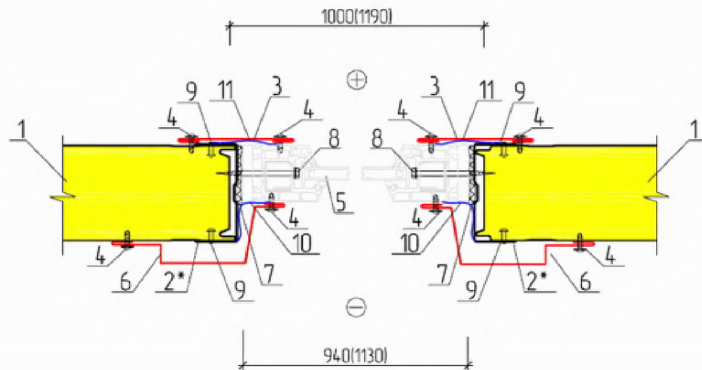
\*\* устанавливать обрамляя окнный проем при необходимости закрепления крупногабаритных окнных блоков и высоких нормативных значениях ветрового давления



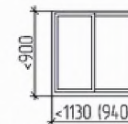
## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА В1.2





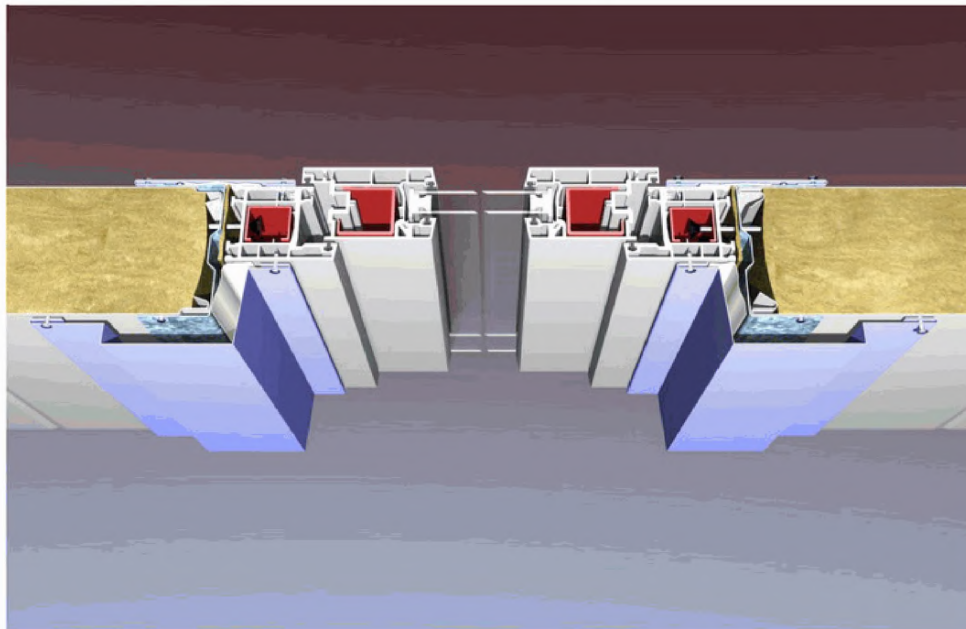


### КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА В.1.3



1130 (для панели L=1190мм)  
940 (для панели L=1000мм)

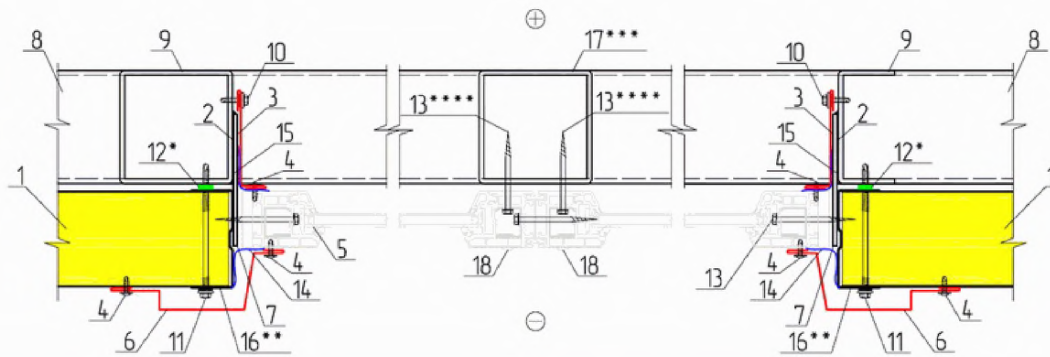
Вариант оптимальной компоновки монтажного размера стенового ограждения



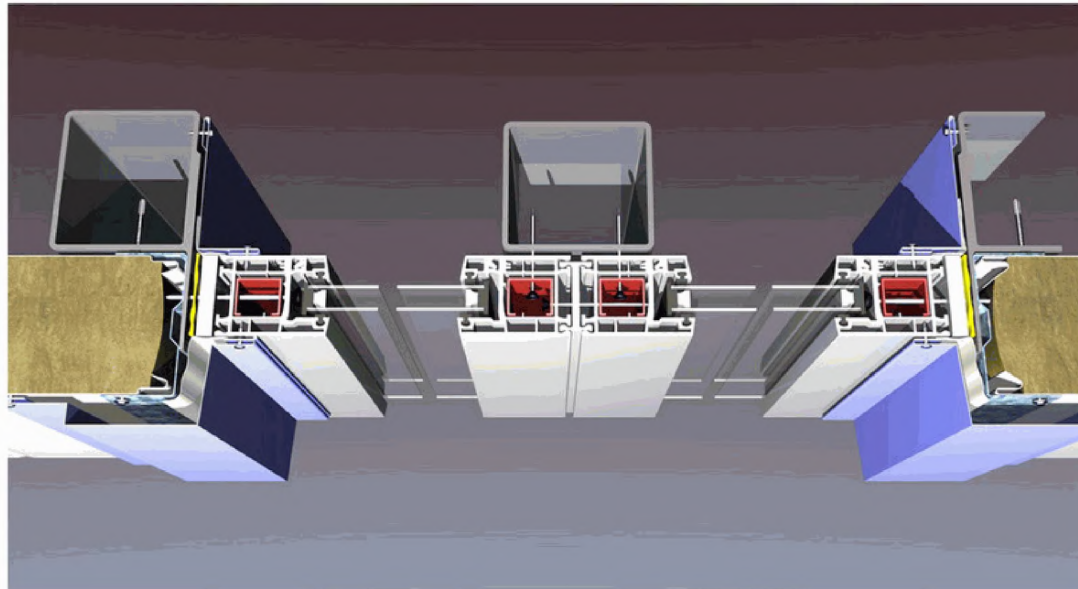
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Профиль ППЖН
- 3 Доборный элемент НЩ4
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 5 Оконный блок
- 6 Доборный элемент ПС1
- 7 Монтажная пена (зимняя)
- 8 Саморез для крепления оконных блоков
- 9 Закладка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 10 Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
- 11 Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15

\* обрамление периметра оконного проема максимальными размерами ширины и высоты до 15м(5 2.25 м2)  
При расчетных нагрузках не превышающих 50кг/м2





## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА В1.4



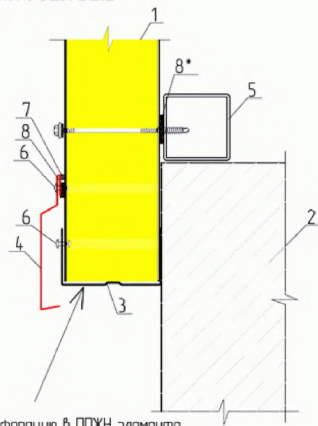
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Монтажная пластина 150x100x3 (приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм)
- 3 Доборный элемент НВ
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 5 Оконный блок
- 6 Доборный элемент ПС1
- 7 Монтажная пена
- 8 Подоконный ригель
- 9 Оконная стойка (труба, шпилька или уголок)
- 10 Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
- 11 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 12 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 13 Саморез для крепления оконных блоков
- 14 Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-АТдиф 100x15 (диффузионная)
- 15 Бутиловая пароизоляционная лента Викар-АТ 60x15
- 16 Профиль ППЖН
- 17 Промежуточная стойка для крепления оконных блоков
- 18 Заглушка

- \* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика,
- \*\* устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков и высоких значениях ветрового давления,
- \*\*\* необходимость, а так же шаг установки промежуточных стоек определяется поставщиком оконных блоков,
- \*\*\*\* способ крепления может отличаться, определяется поставщиком оконных блоков.





## ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ В2.2

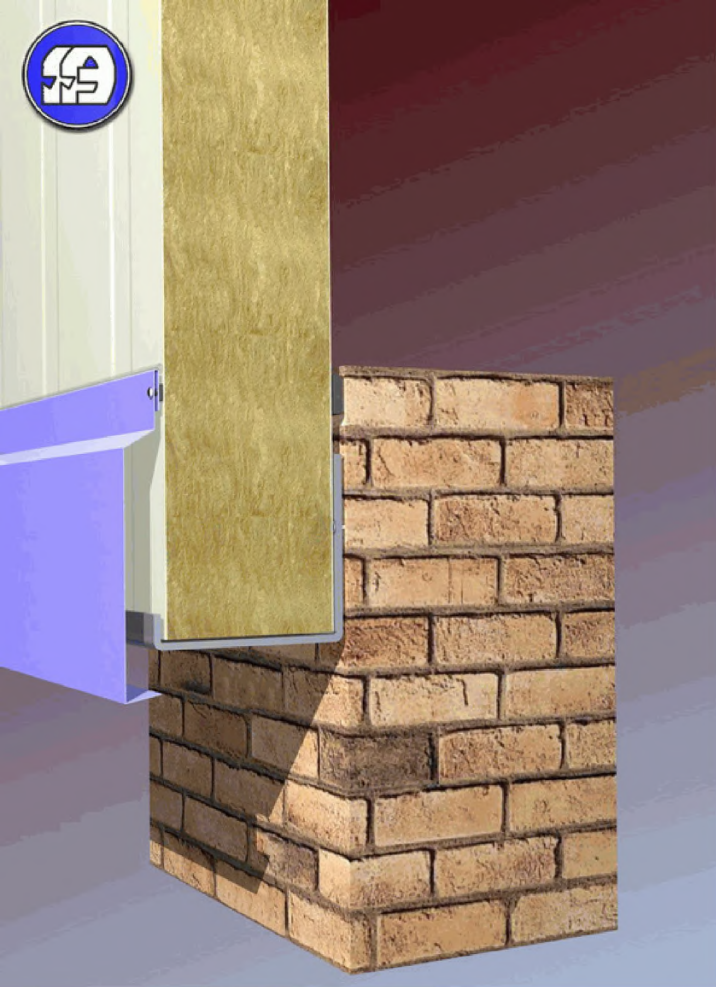


выполнить перфорацию в ППЖН элементе (дренажные отверстия) на монтаже

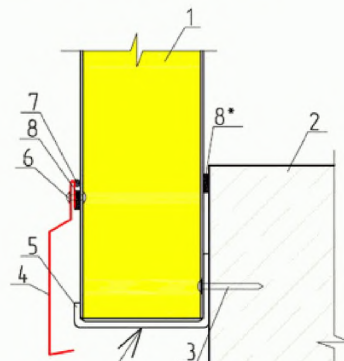
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Цоколь
- 3 ППЖН
- 4 Доборный элемент ПО13
- 5 Цокольный прогон ПЦ (в комплекте поставки конструкций металлических)
- 6 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 7 Силиконовый герметик
- 8 Уплотнительная лента /Б 30x2

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика.





## ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ В2.3



выполнить перфорацию в прогоне  
(дренажные отверстия) на монтаже

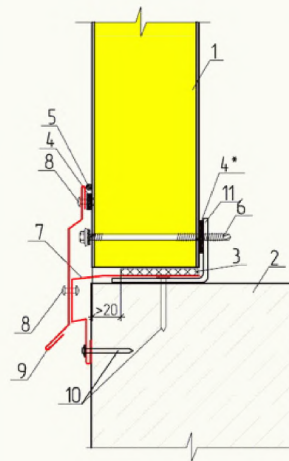
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Цоколь
3. Дюбель-гвоздь 4,5x50 шаг 500 мм
4. Дюбёрный элемент П013
5. Цокольный прогон ПЦ (в комплекте поставки конструкции металлических)
6. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
7. Силиконовый герметик
8. Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ В2.4



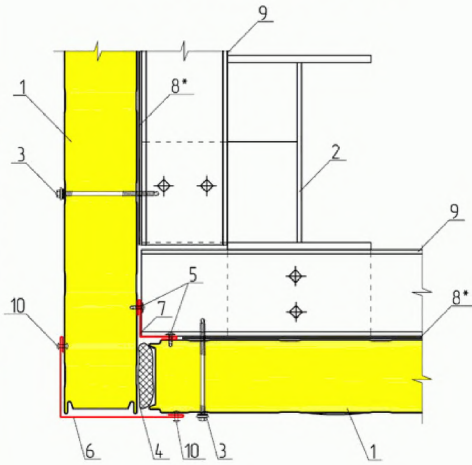
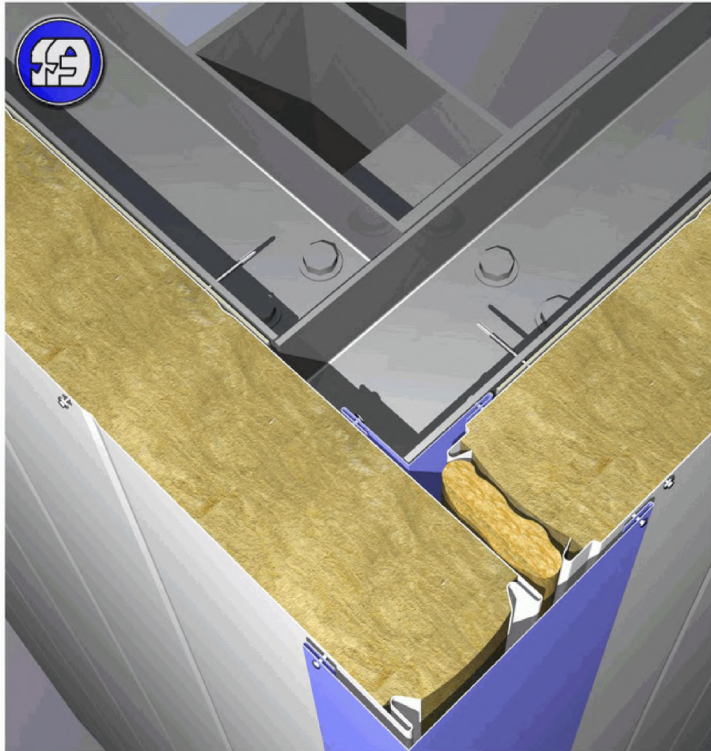
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Цоколь
- 3 Полоса шириной 70мм Изолон НПЭ 10 с липким слоем
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Силиконовый герметик
- 6 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 7 Доборный элемент ПП4
- 8 Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 9 Доборный элемент ПС2
- 10 Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм
- 11 Цокольный прогон ПЦ (в комплекте поставки конструкций металлических)

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика,





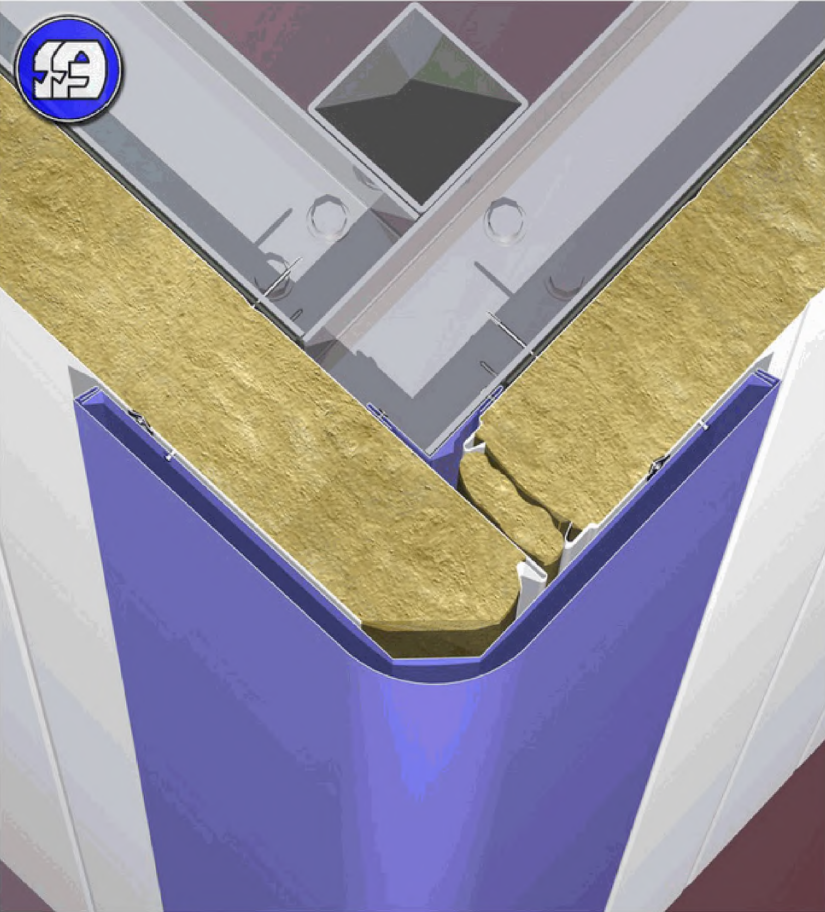
### УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ В3.2



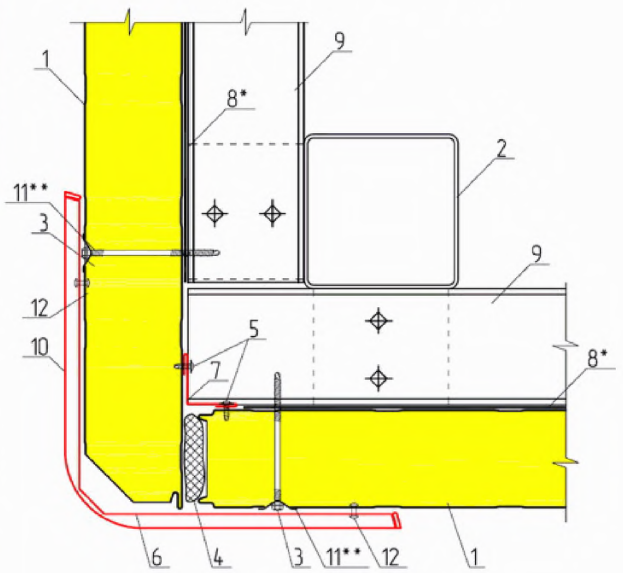
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Колонна угловая
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 5 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 6 Доборный элемент НН
- 7 Доборный элемент НВ
- 8 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 9 Стеновой ригель фохверка
- 10 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

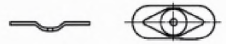




УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ В3.4



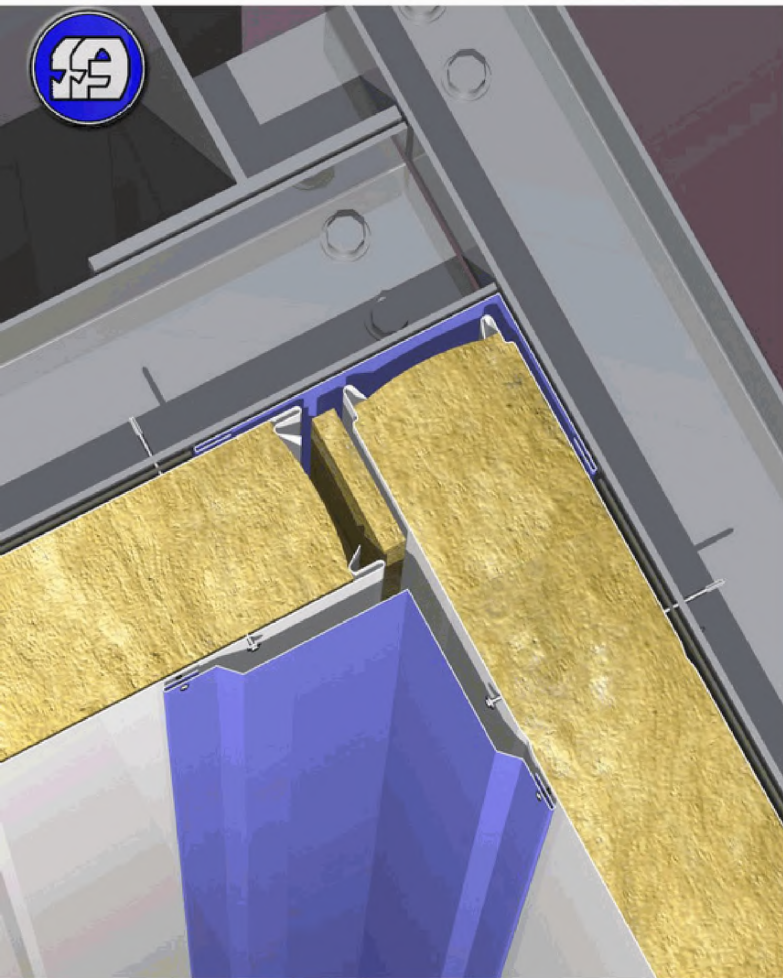
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стойка фахверка
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
5. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
6. Профиль угловой ПОН6  $t=12\text{ мм}$
7. Доборный элемент НВ
8. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
9. Стеновой ригель фахверка
10. Доборный элемент ПОУ2
11. Накладка IRD 82x40 (SFS)
12. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм



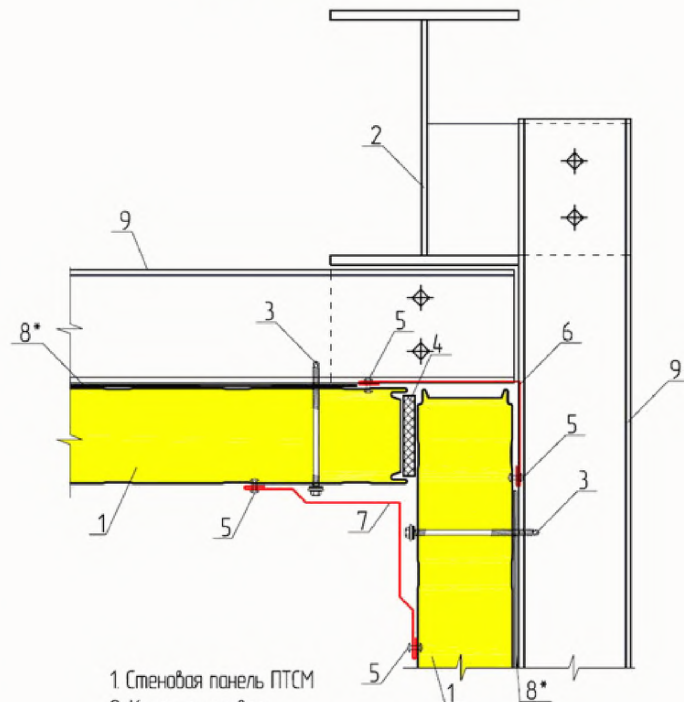
\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

\*\* перед монтажом панели необходимо сделать отверстие диаметром 28мм. При совместном использовании самореза с накладкой IRD необходимо снять у самореза шайбу поз.10 защелкивается после закрепления поз.6





## УГОЛ ЗДАНИЯ ВНУТРЕННИЙ В4.1

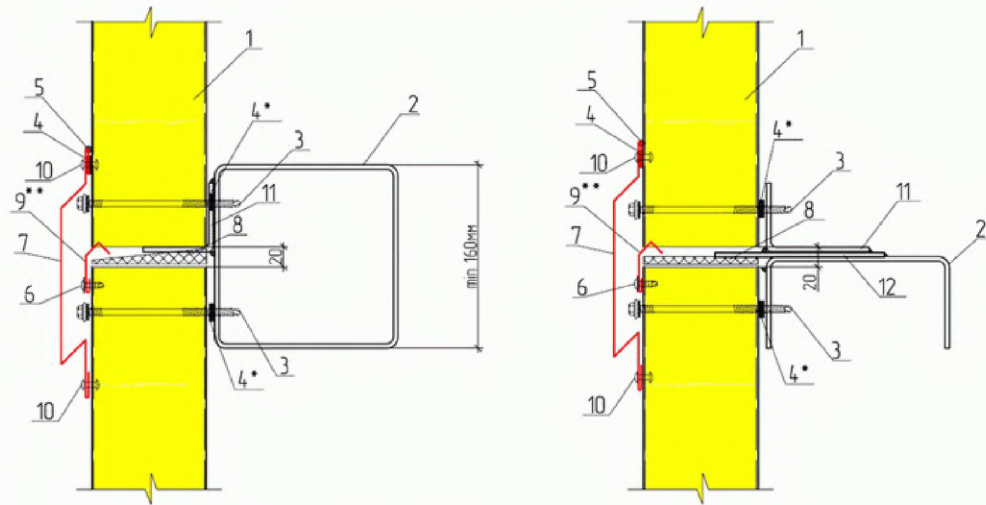


- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Колонна угловая
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм (при неудобстве монтажа заклепками допускается использовать самонарезающий винт 4,2x13, тем же шагом)
- 6 Доборный элемент НН
- 7 Доборный элемент ПО15
- 8 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 9 Стеновой ригель фахверка

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика,



## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ В5.1

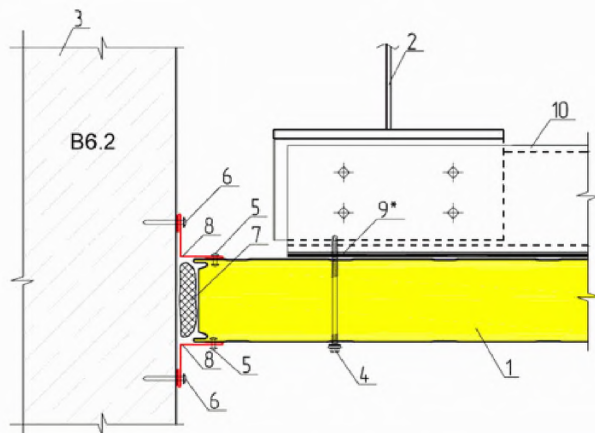


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стеновой ригель фахверка
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
7. Доборный элемент ПС4
8. Монтажная пена
9. Доборный элемент ПС6 устанавливается для отведения влаги из канала образованного замками панелей
10. Заклежка ЗК 4,8x8, шаг 500мм
11. Уголок 70x4 (в комплект поставки не входит)
12. Монтажная пластина (приварена монтажной сваркой)

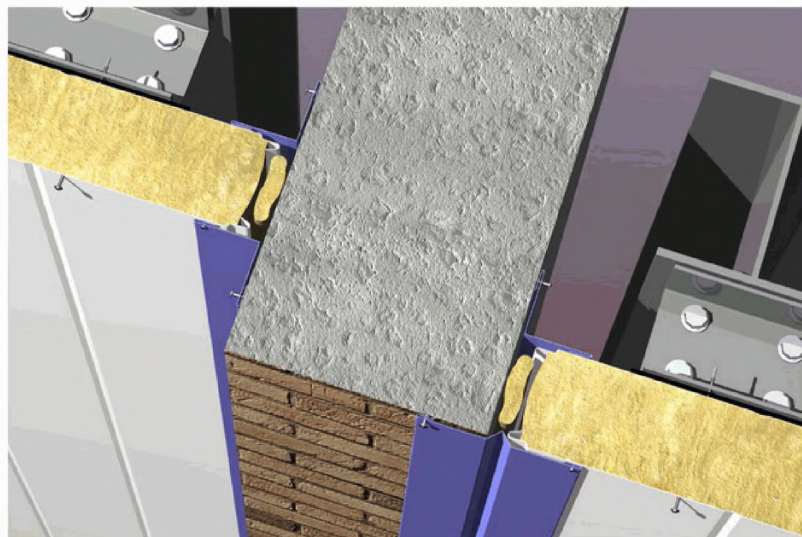
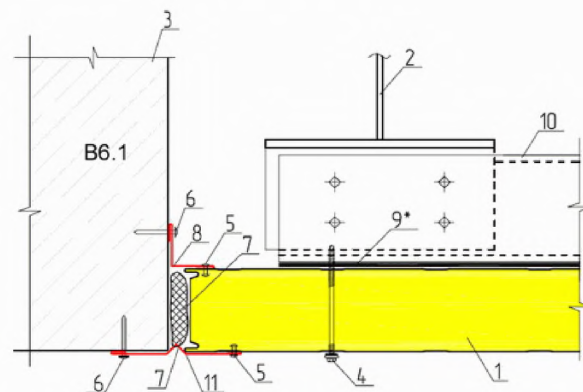
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

\*\* устанавливать острым углом доборного элемента в мин.впаду сэндвич-панели



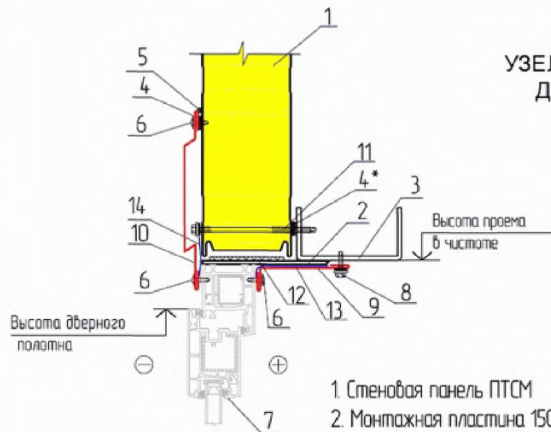
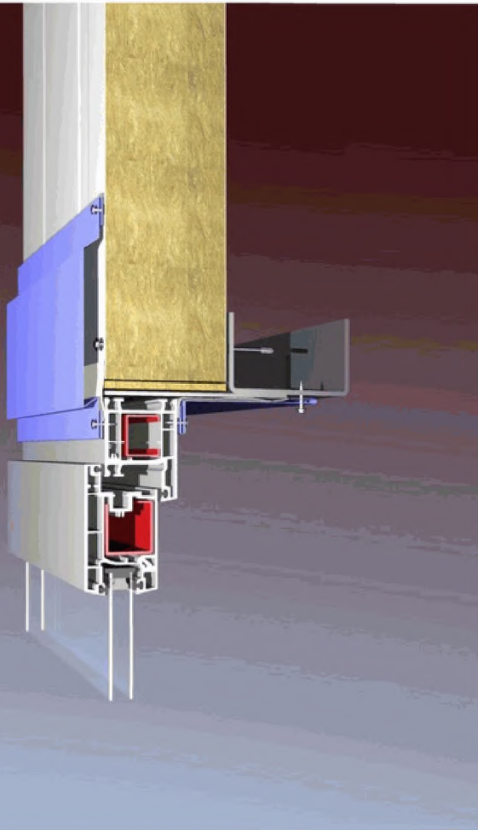


СТЫК С СУЩЕСТВУЮЩЕЙ  
СТЕНОЙ В6.1,6.2



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Колонна
3. Существующая стена
4. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм
7. Минеральная вата Изол-Н
8. Доборный элемент НВ
9. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
10. Стеновой ригель фахверка
11. Доборный элемент НС1

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ В7.1

1. Стеновая панель ПТСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
3. Стеновой ригель фахверка
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Дверной блок (в комплект поставки ограждающих конструкций не входит)
8. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Доборный элемент ПС4
11. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
12. Монтажная пена
13. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
14. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар ЛТдиф 100x15

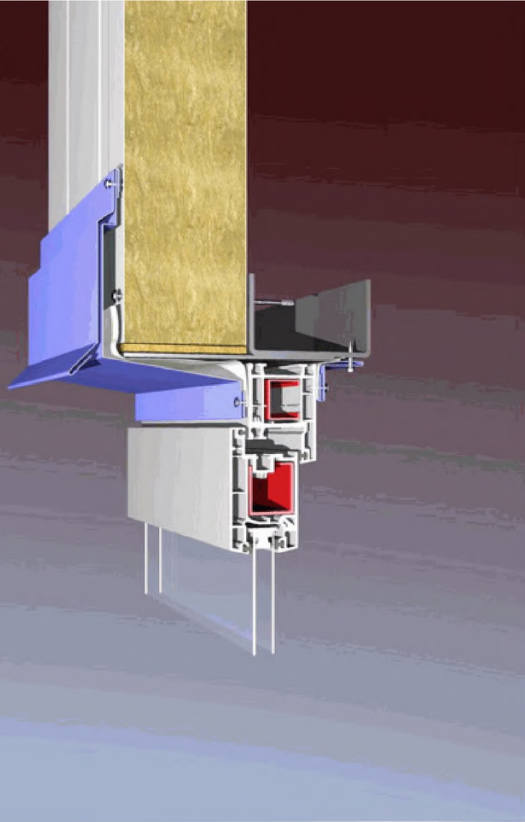
Высота дверного  
порожка

Высота проема  
в чистоте

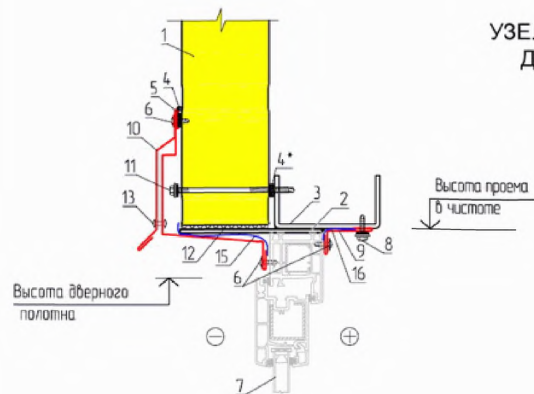
металлический дверной косяк приваривается к пластине поз.2. Деревянный или ПВХ прикрепляется к пластинам самонарезающими винтами из комплекта поставки поставщика дверных блоков.

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;





металлический дверной косяк прибивается к пластине поз.2. Деревянный или ПВХ прикрепляется к пластине самонарезающими винтами из комплекта поставки поставщика дверных блоков.



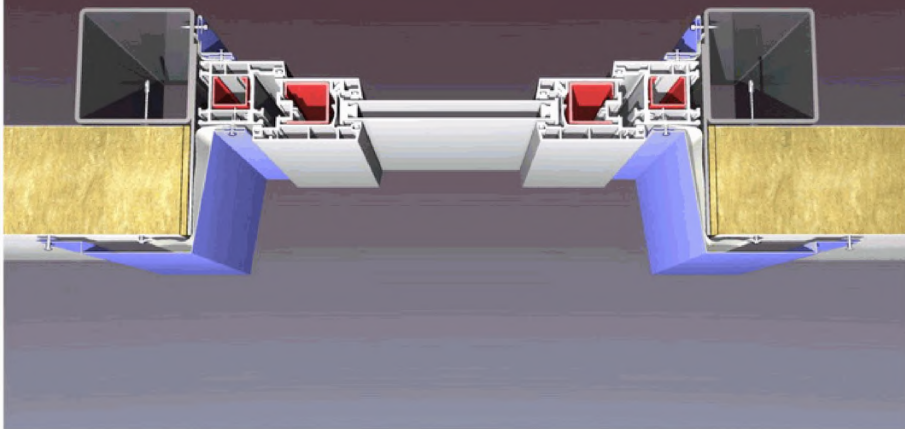
## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ В7.2

1. Стеновая панель ПТСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
3. Стеновой ригель фахверка
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Дверной блок (в комплект поставки ограждающих конструкций не входит)
8. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Доборный элемент ПС2
11. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
12. Монтажная пена
13. Закlepка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
14. Доборный элемент ПС1
15. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-Лидиф 100x15
16. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15

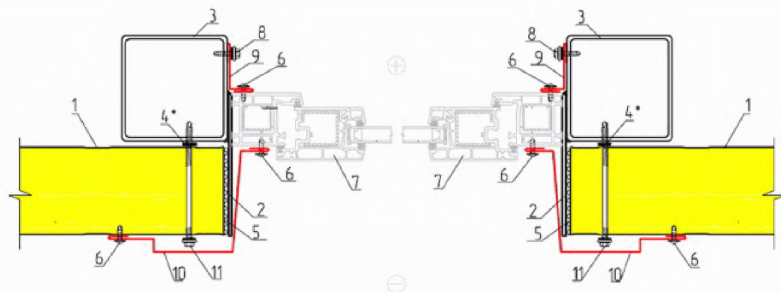
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика.



## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ В7.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)



1. Стеновая панель ППСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3
3. Стойка фахверка
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Монтажная пена (зимняя)
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Дверной блок
8. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Доборный элемент ПС1
11. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей

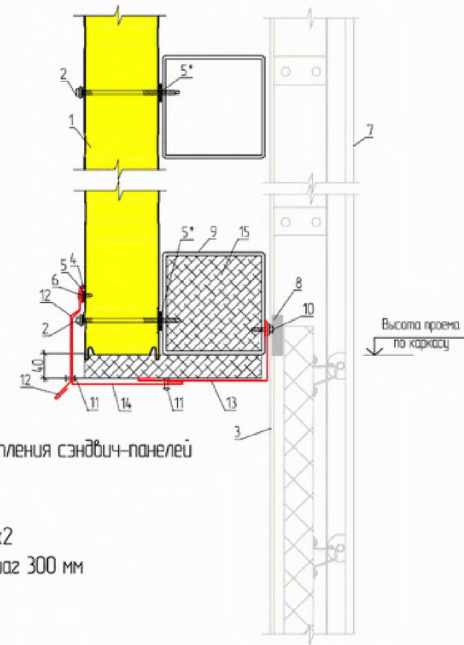


металлический дверной косяк приваривается к пластине поз.2.  
Деревянный или ПВХ прикрепляется к пластине самонарезающими  
винтами из комплекта поставки поставщика дверных блоков.

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;



## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДЪЕМНЫХ ВОРОТ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ Г,В8.1

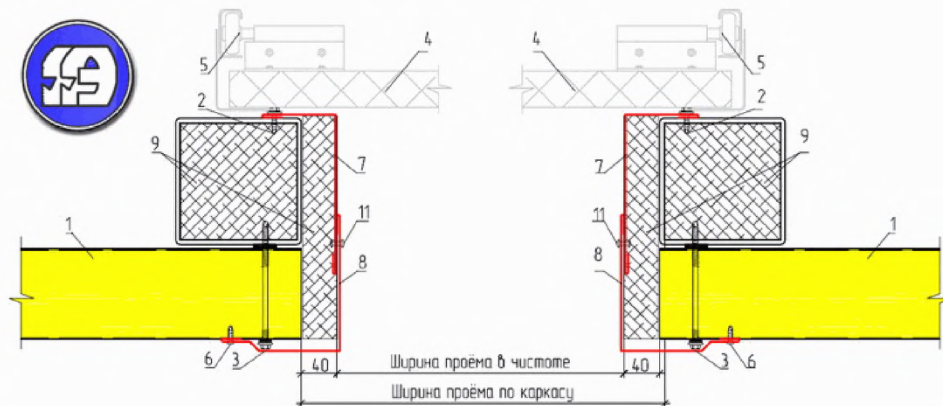


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
3. Платно подъемных ворот
4. Силиконовый герметик
5. Уплотнительная лента 1/6 30x2
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Направляющая для ворот
8. Резиновый уплотнитель
9. Ригель воротный
10. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
11. Заклёпка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
12. Доборный элемент ПС2
13. Доборный элемент НН
14. Доборный элемент ВР1
15. Минеральная вата Изол-Н

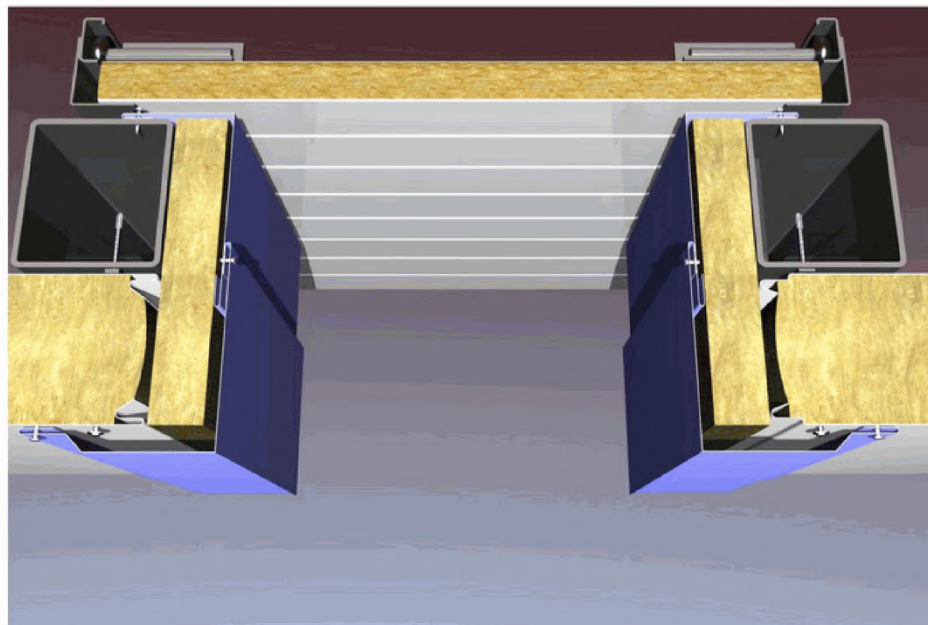
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



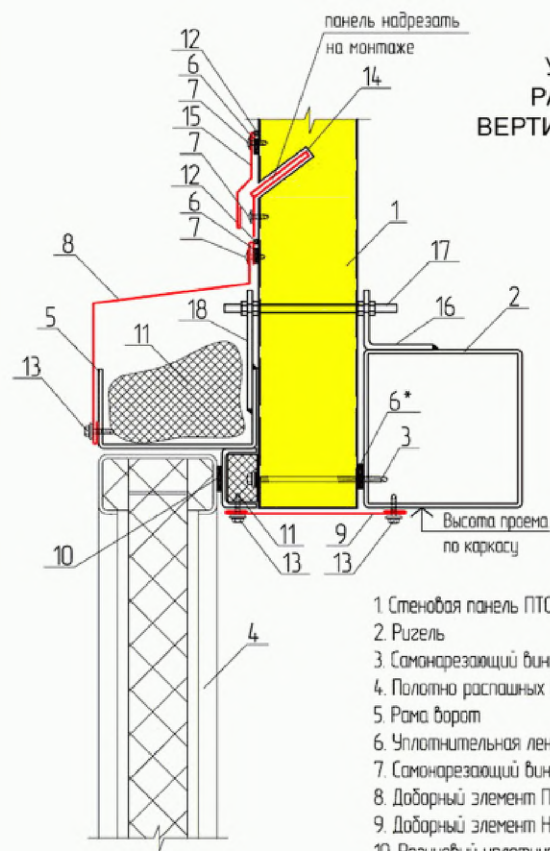
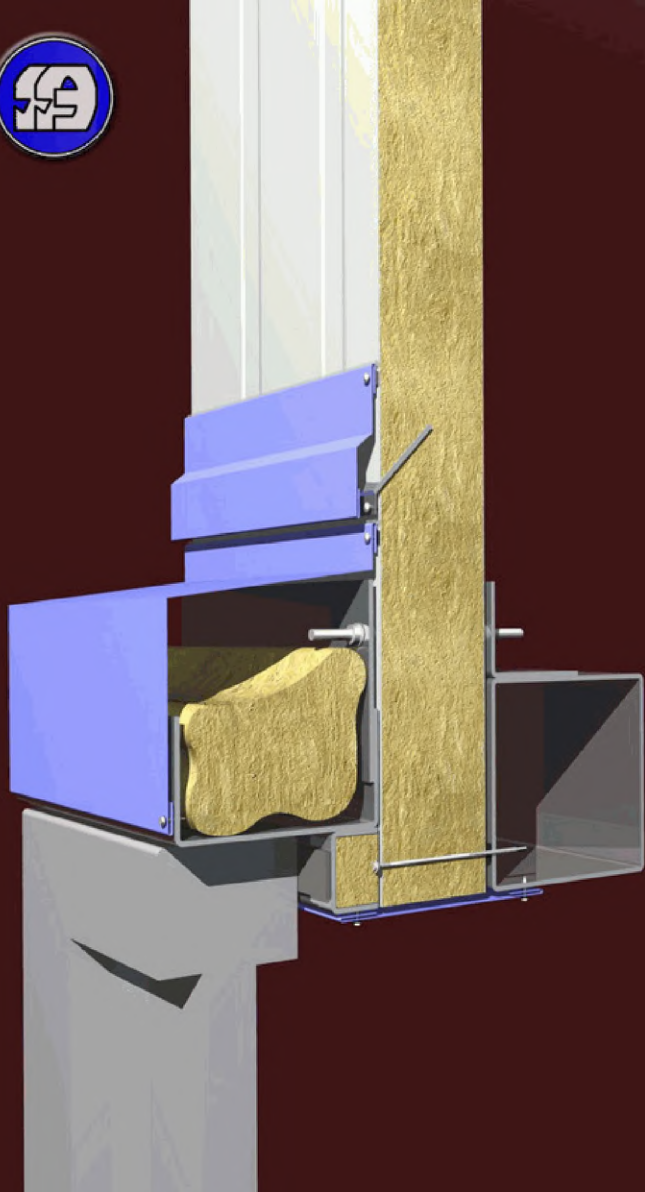
## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДЪЕМНЫХ ВОРОТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ Г,В8.2



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Полотно подъемных ворот
5. Направляющая для ворот
6. Уплотнительная лента /Б 30x2  
Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Доборный элемент НН
8. Доборный элемент ВР1
9. Минеральная вата Изол-Н
10. Стойка воротная
11. Заклепка ЗК 3,8x8, шаг 500мм







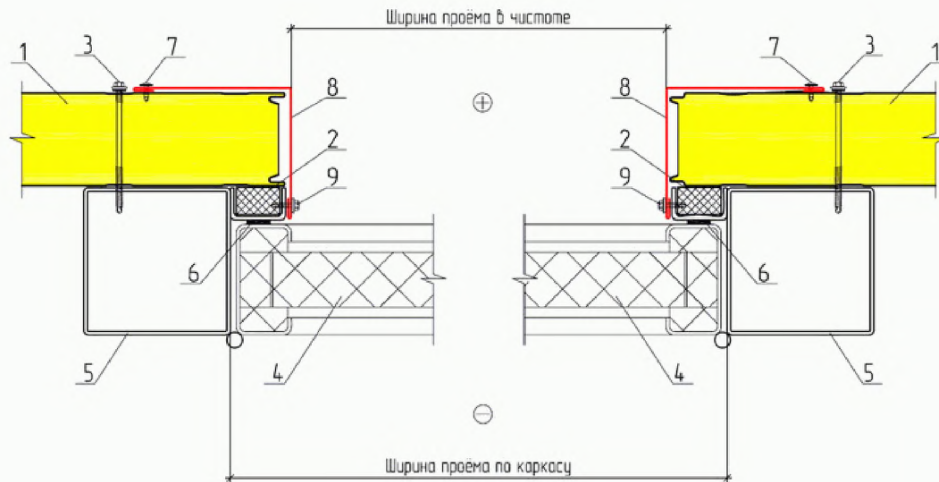
## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ РАСПАШНЫХ ВОРОТ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ В 8.3

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Ригель
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Полотно распашных ворот
- 5 Рама ворот
- 6 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 7 Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
- 8 Доборный элемент ПП2
- 9 Доборный элемент НЩ4
- 10 Резиновый уплотнитель
- 11 Минеральная вата Изол-Н
- 12 Силиконовый герметик
- 13 Самонарезающий винт 5,5x25 мм шаг 300 мм
- 14 Доборный элемент ПС7 (устанавливать в районе замков)
- 15 Доборный элемент ПО6
- 16 Уголок 63x3
- 17 Шпилька М10
- 18 Пластина t=3мм, шаг 600мм

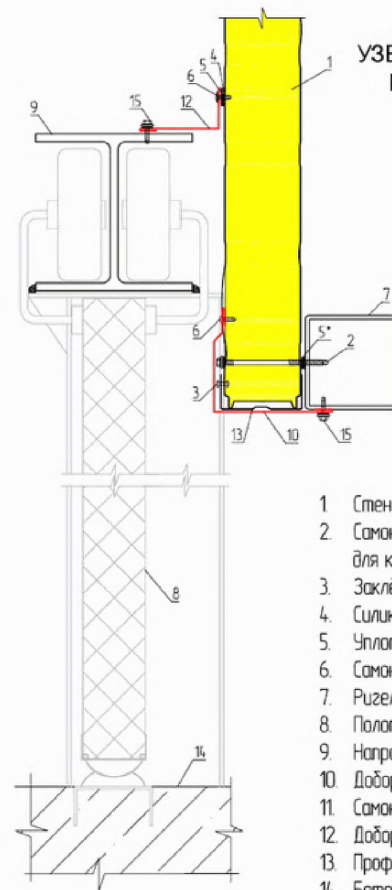
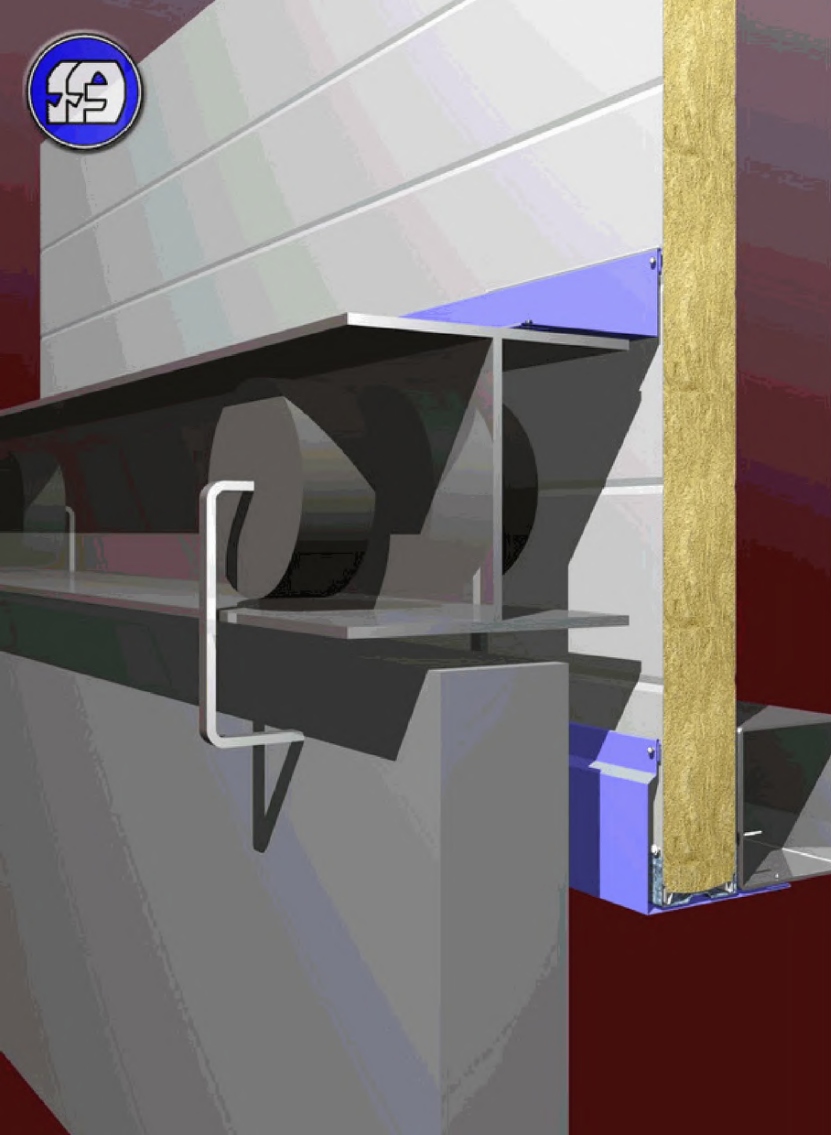
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ РАСПАШНЫХ ВОРОТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ В8.4



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Минеральная вата Изол-Н
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Полотно распашных ворот
5. Рама ворот
6. Резиновый уплотнитель
7. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
8. Доборный элемент НН
9. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм



## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ОТКАТНЫХ ВОРОТ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ Г 8.5

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 3 Заклёпка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
- 4 Силиконовый герметик
- 5 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 6 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 7 Ригель воротный
- 8 Платно откатных ворот
- 9 Направляющая для ворот
- 10 Доборный элемент ВР1
- 11 Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
- 12 Доборный элемент НВ
- 13 Профиль повышенной жесткости ППЖН
- 14 Бетонный пол

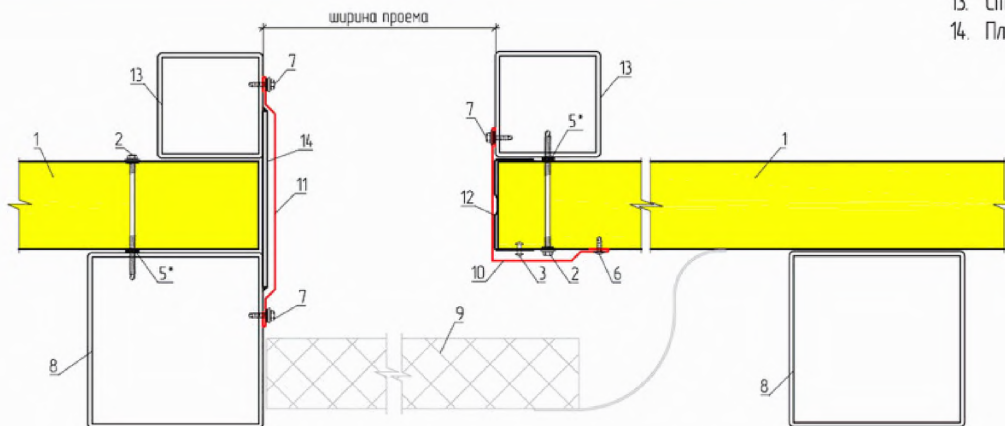
\* применять для северных районов строительства,  
избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ОТКАТНЫХ ВОРОТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ В8.6

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 3 Заклёпка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
- 4 Силиконовый герметик
- 5 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 6 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 7 Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
- 8 Рама ворот
- 9 Платно откатных ворот
- 10 Доборный элемент ВР1
- 11 Доборный элемент НЦ-3
- 12 Профиль повышенной жесткости ППЖН
- 13 Стойка ворот
- 14 Пластина, шаг 600мм

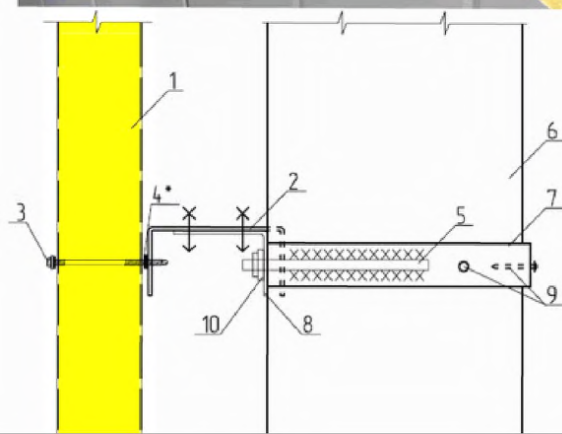
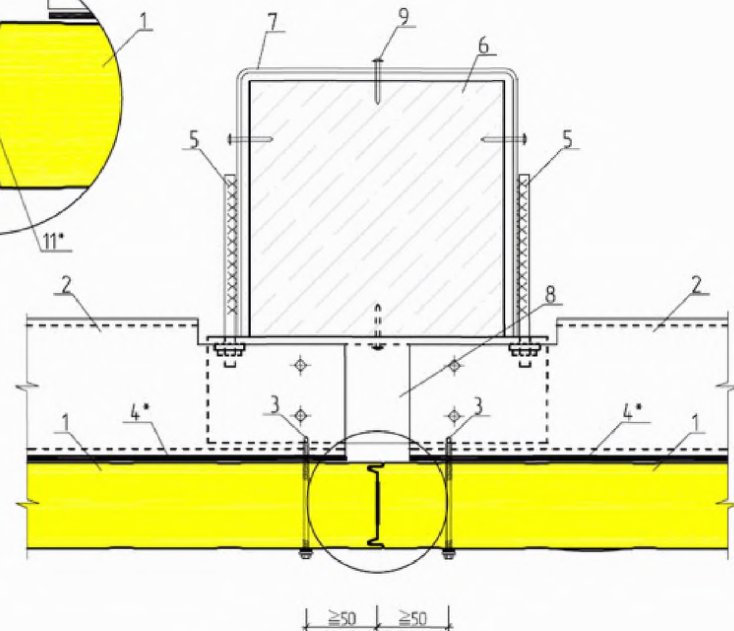
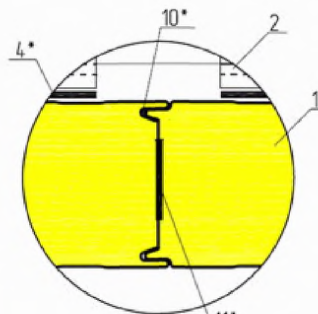


\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ В9.1, В9.2



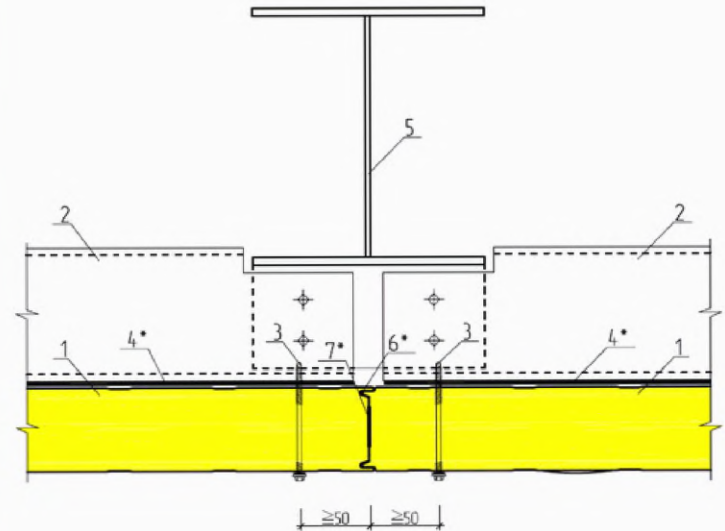
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Стеновой ригель фахверка
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Шпилька  $\varnothing$ 8мм с нарезанной резьбой М8 с одной стороны
- 6 Железобетонная колонна
- 7 Лента стальная 50x5
- 8 Уголок крепежный
- 9 Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50
- 10 Гайка М8

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Стеновой ригель фахверка
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Шпилька  $\varnothing$ 8мм с нарезанной резьбой М8 с одной стороны
- 6 Железобетонная колонна
- 7 Лента стальная 50x5
- 8 Уголок крепежный (в комплект поставки не входит)
- 9 Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50
- 10 Силиконовый герметик
- 11 Изолон 30x3

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

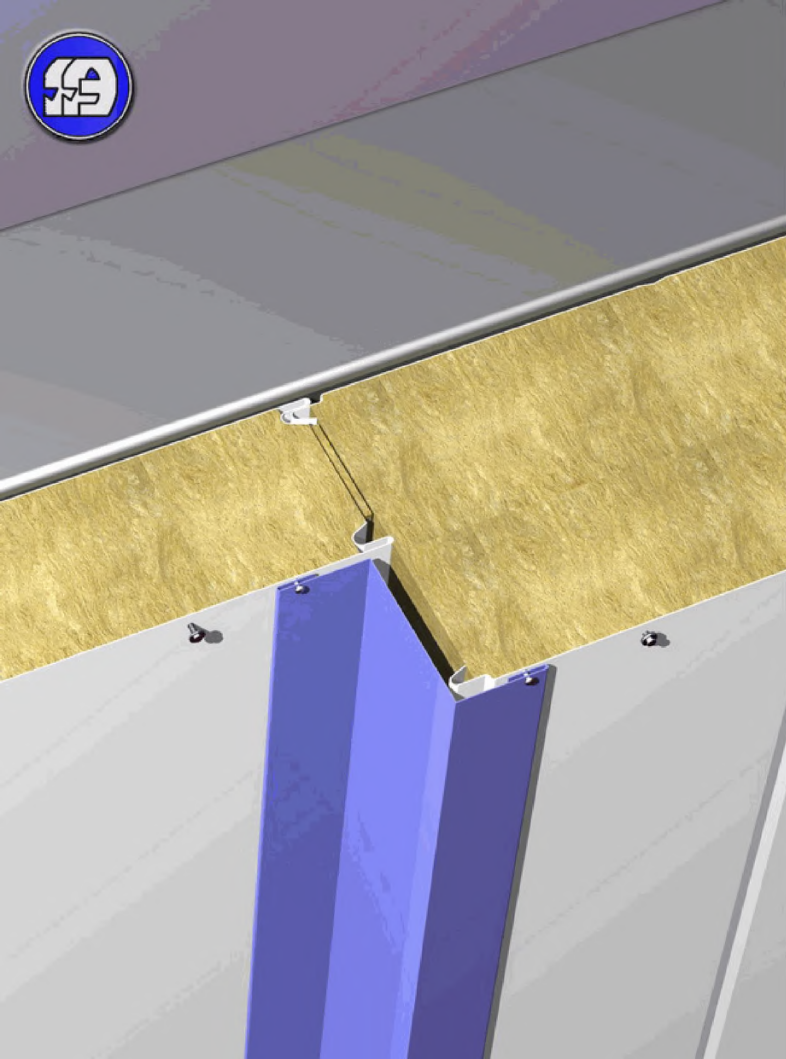


## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ В10.1

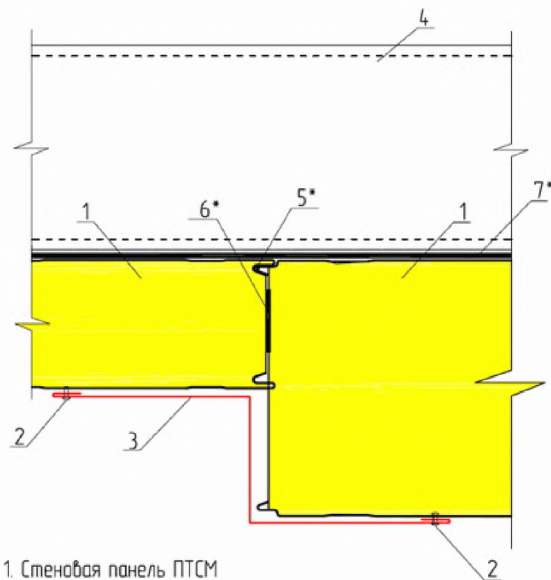


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стеновой ригель факхберка
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Колонна
6. Силиконовый герметик
7. Изолан 30x3

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



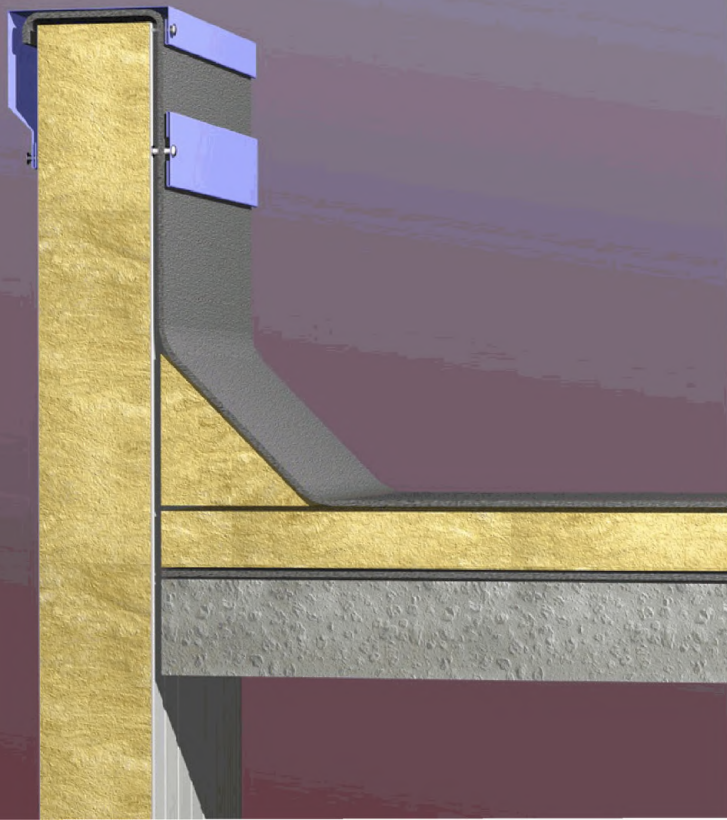
## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ В10.2



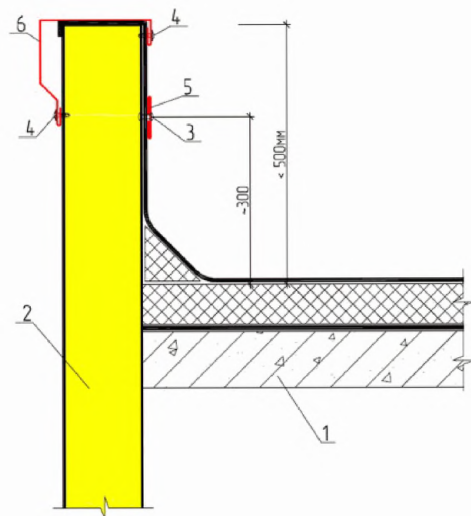
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500мм
3. Доборный элемент НЦП2
4. Стеновой прогон
5. Силиконовый герметик
6. Изолон 30x3
7. Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\*Применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



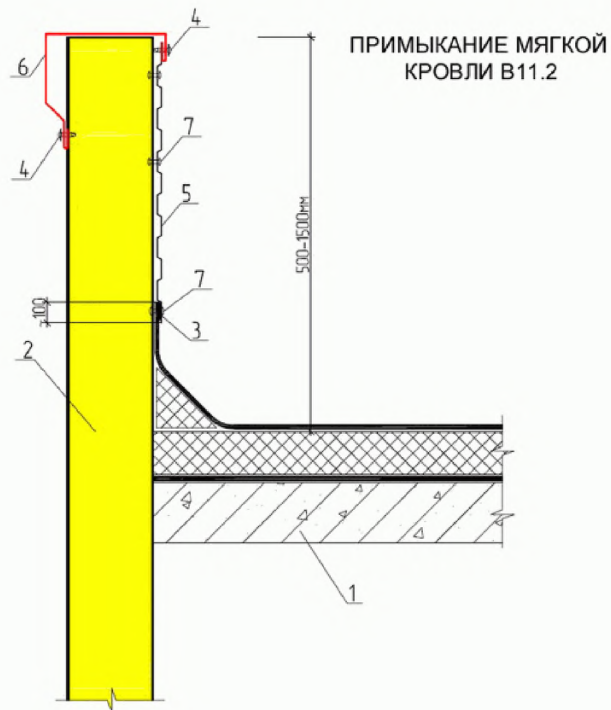
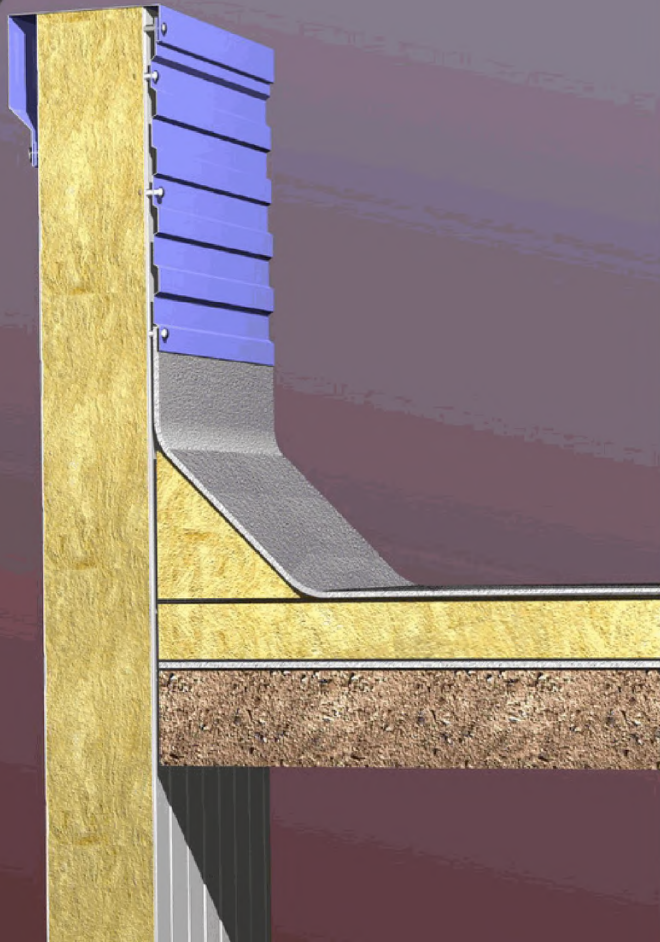


## ПРИМЫКАНИЕ МЯГКОЙ КРОВЛИ В11.1



- 1 Кровельный пирог
- 2 Стеновая панель ППСМ
- 3 Заклежка ЭК 4,8x8 шаг 500мм
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
- 5 Доборный элемент НЩ4
- 6 Доборный элемент ПС5





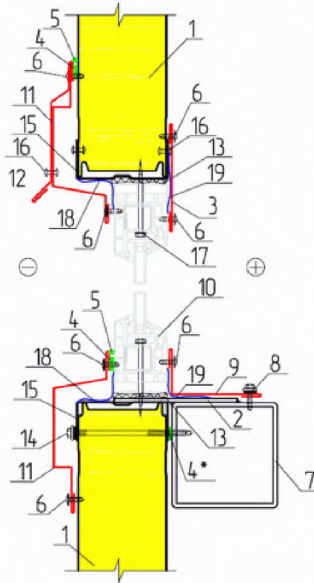
ПРИМЫКАНИЕ МЯГКОЙ  
КРОВЛИ В11.2

- 1 Кровельный пирог
- 2 Стеновая панель ПТСМ
- 3 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
- 5 Профлист С10 или СС10 (допускается замена мембраной EPDM)
- 6 Доборный элемент ПС5
- 7 Закlepка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм

Примечание: элементы крепления парапета условно не показаны.



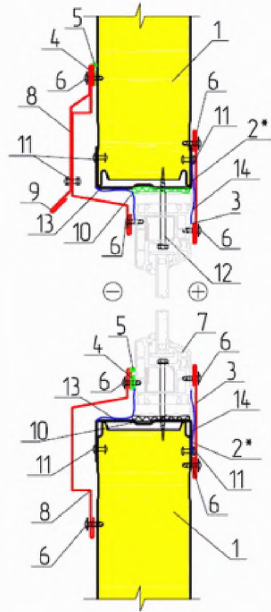
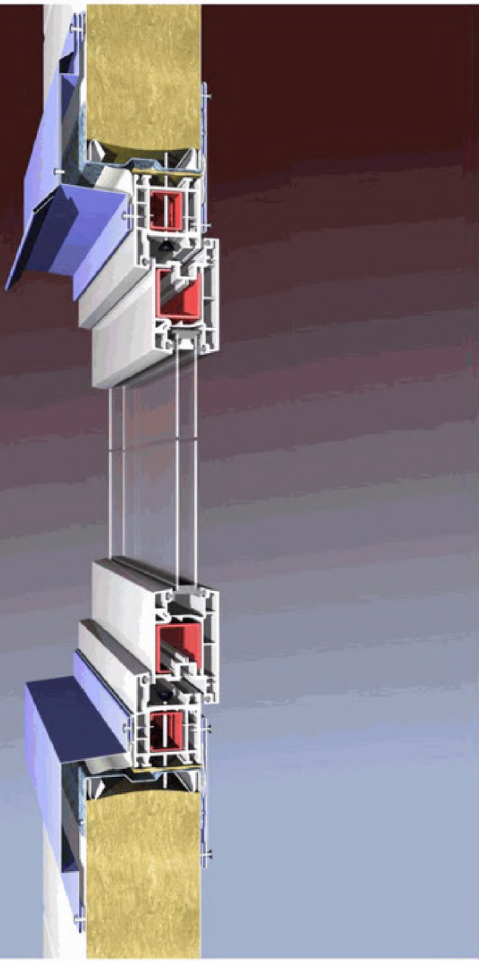
## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА Г 1. 2



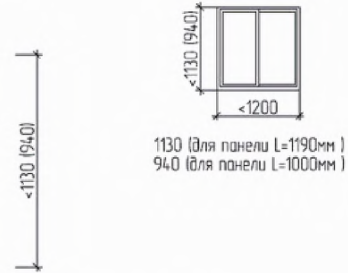
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
3. Доборный элемент НЩ4
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Siliconовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
7. Подоконный ригель фахверка
8. Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Оконный блок (комплектуется по согласованию)
11. Доборный элемент ПС1
12. Доборный элемент ПС2
13. Монтажная пена
14. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
15. Профиль ППЖН ( по габаритной толщине)
16. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
17. Саморез для крепления оконных блоков
18. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
19. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15

\* применять для северных районов , при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* допускается не устанавливать подоконный ригель при условии обрамления оконного проема профилем ППЖН высотой не более 2 м, а так же при наличие фахверка для крепления стеновой панели.



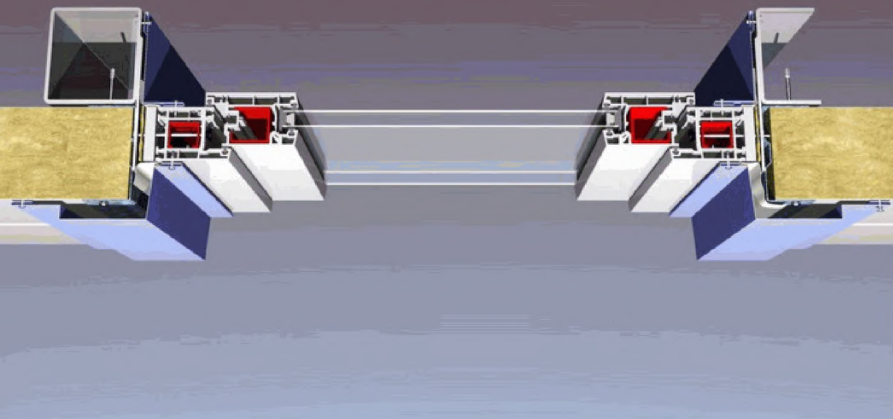
## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА Г 1.3



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Профиль ППЖН
3. Доборный элемент НЩ4
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Саморезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
7. Оконный блок
8. Доборный элемент ПС1
9. Доборный элемент ПС2
10. Монтажная пена (зимняя)
11. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
12. Саморез для крепления оконных блоков
13. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
14. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15

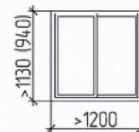
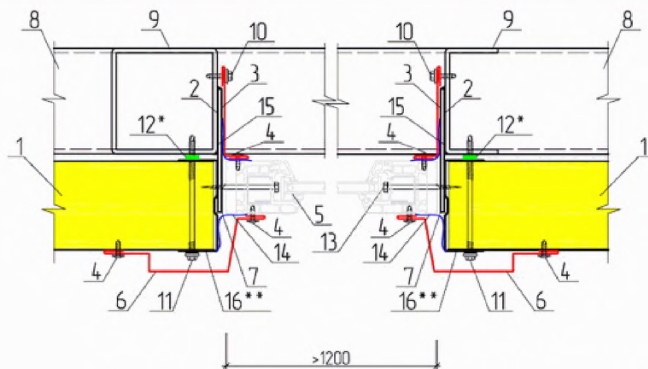
\* оформление по периметру оконного проема шириной не более ширины панели, при площади оконного блока до 1,4 м<sup>2</sup>





## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА Г1.4

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
- 3 Доборный элемент НВ
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 5 Оконный блок (комплектуется по согласованию)
- 6 Доборный элемент ПС1
- 7 Монтажная пена (зимняя)
- 8 Подоконный прогон
- 9 Оконный ригель
- 10 Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
- 11 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 12 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 13 Саморез для крепления оконных блоков
- 14 Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
- 15 Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
- 16 Профиль ППЖН

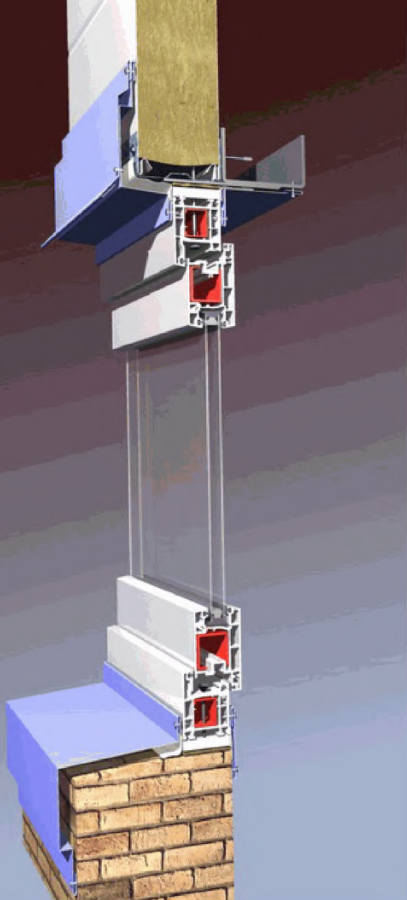


1130 (для панели L=1190мм)  
940 (для панели L=1000мм)

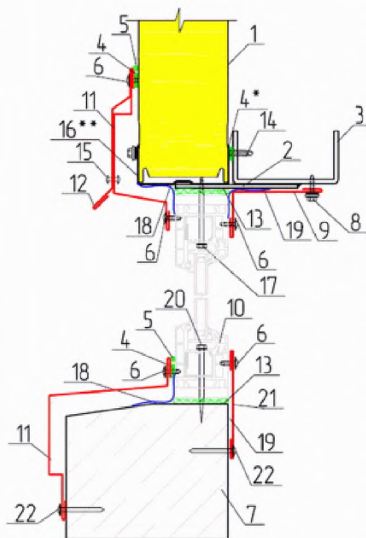
\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* устанавливать при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков и высоких значениях ветрового давления





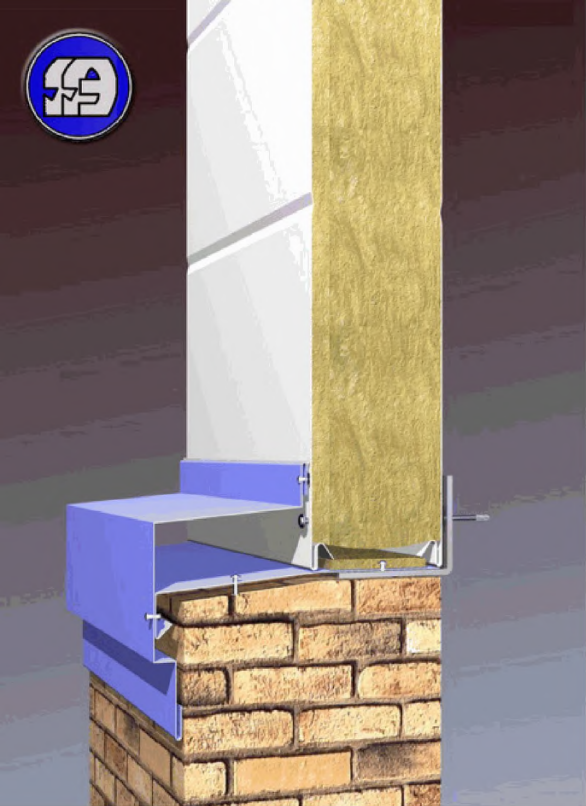
## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА НА ЦОКОЛЕ Г1.6



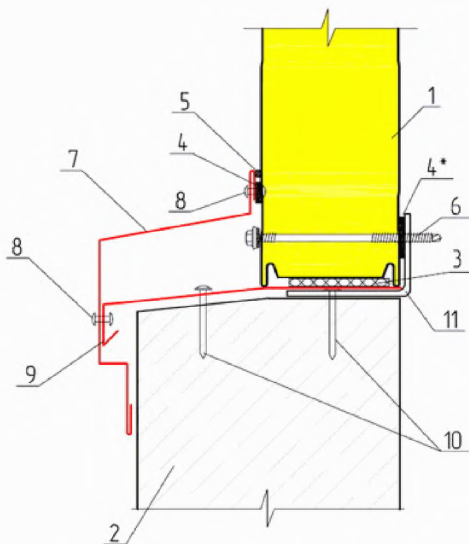
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
3. Надоконный ригель фахверка
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Саморезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
7. Цоколь (показан условно)
8. Саморезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Оконный блок
11. Доборный элемент ПС1
12. Доборный элемент ПС2
13. Монтажная пена (зимняя)
14. Саморезающий винт для крепления сэндвич-панелей
15. Закlepка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
16. Профиль ППЖН
17. Саморез для крепления оконных блоков
18. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)
19. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
20. Анкер для крепления оконных блоков
21. Доборный элемент НЩ4
22. Дюбель-гвоздь 4,5x50 шаг 500 мм

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* устанавливать обрамляя оконный проем при необходимости закрепления крупногабаритных оконных блоков в высоких нормативных значениях ветрового давления



ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ Г2.1

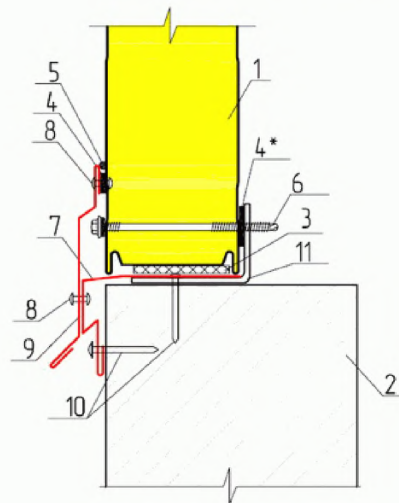


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Цоколь
3. Полоса шириной 70мм Изолон НПЭ 10 с липким слоем
4. Уплотнительная лента 18 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
7. Дюбельный элемент ПС1
8. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
9. Дюбельный элемент ПН2
10. Дюбель-звезда ДГ 4,5x50 шаг 500 мм
11. Цокольный прогон

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

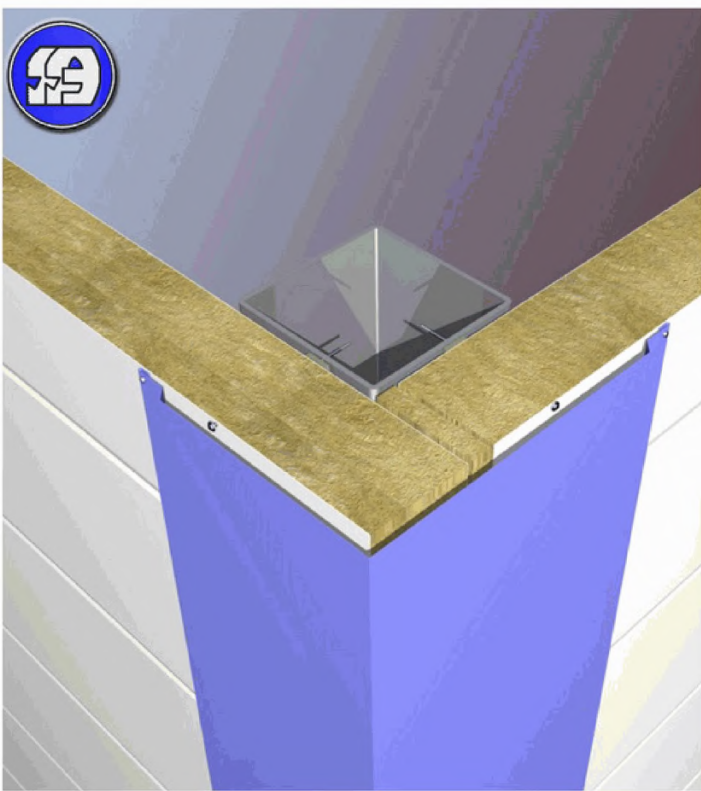


## ЦОКОЛЬНЫЙ УЗЕЛ Г2.2

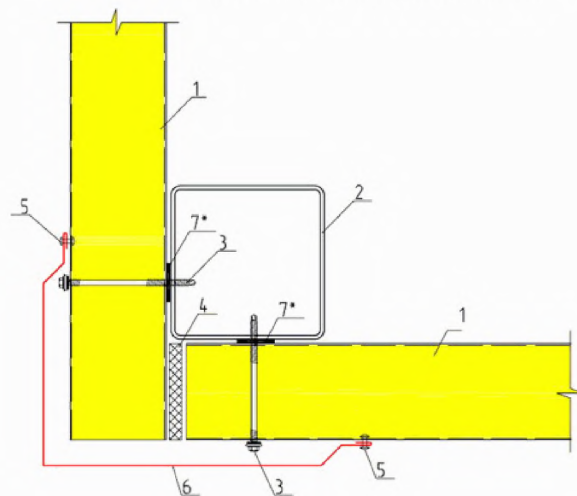


- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Цоколь
- 3 Полоса шириной 70мм Изолон НПЭ 10 с липким слоем
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Силиконовый герметик
- 6 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 7 Доборный элемент ПП4
- 8 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 9 Доборный элемент ПС2
- 10 Дюбель-звезда ДГ 4,5x50, шаг 300 мм
- 11 Цокольный прогон

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ ГЗ.1



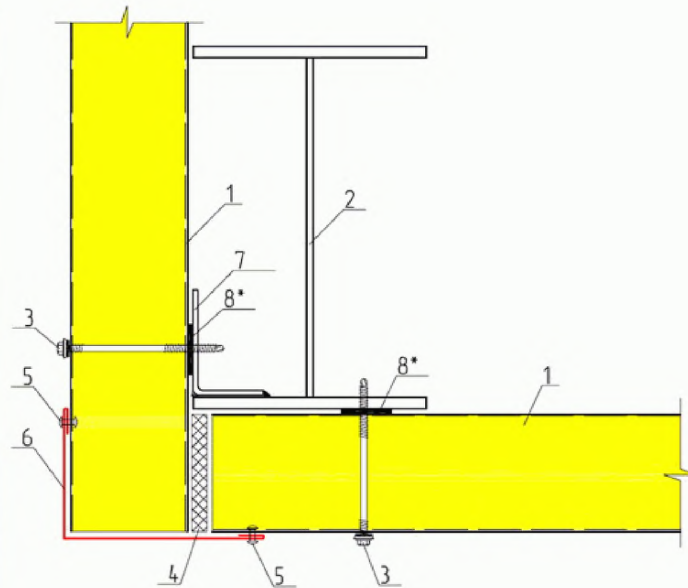
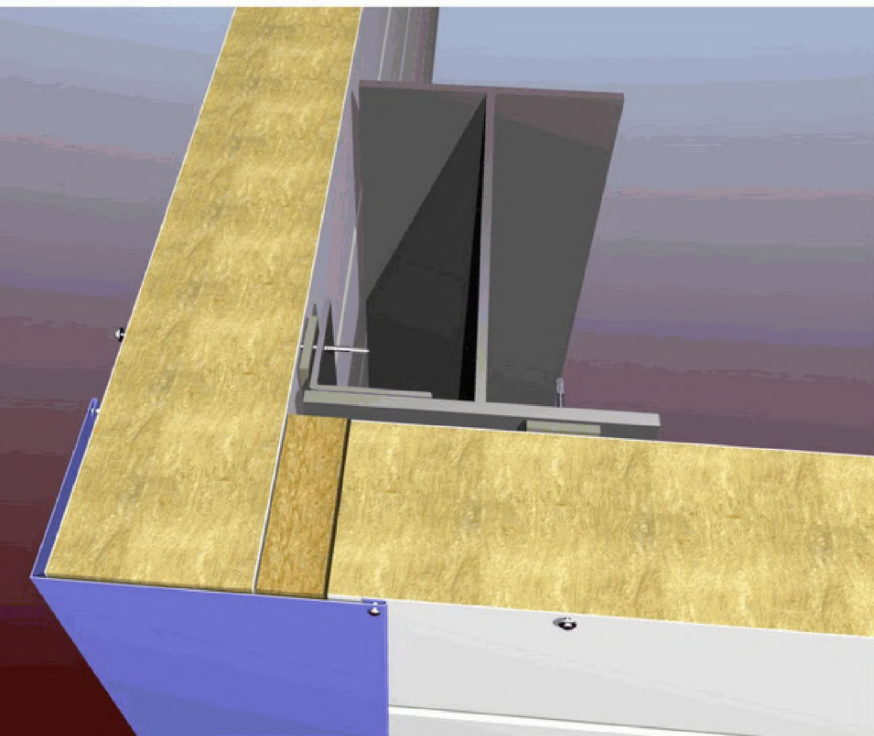
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Стойка фахверка
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Додарный элемент У
- 7 Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика.



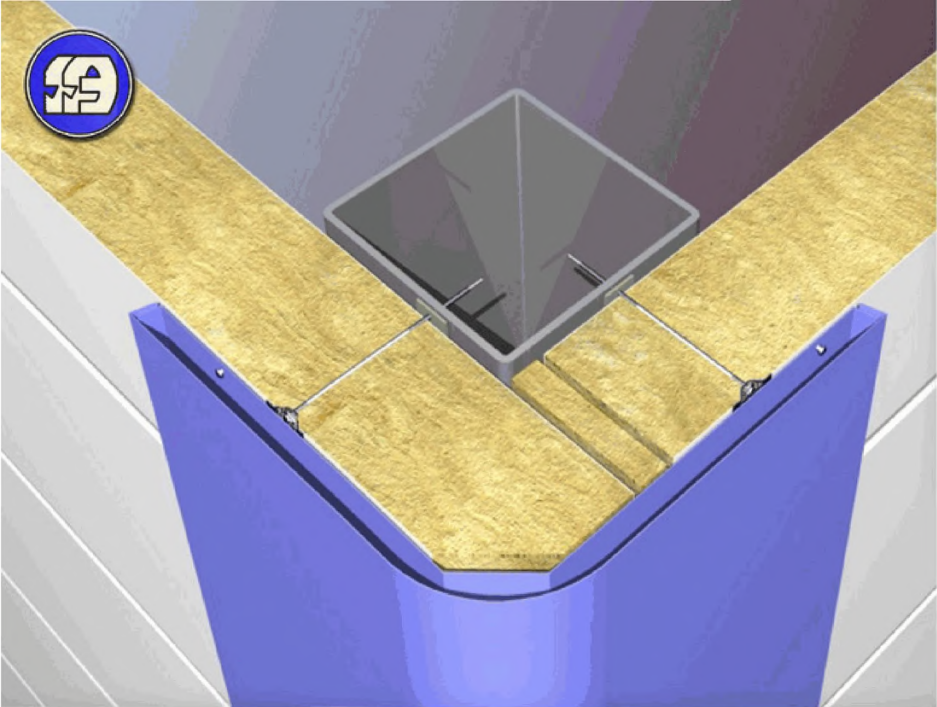


## УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ ГЗ.2

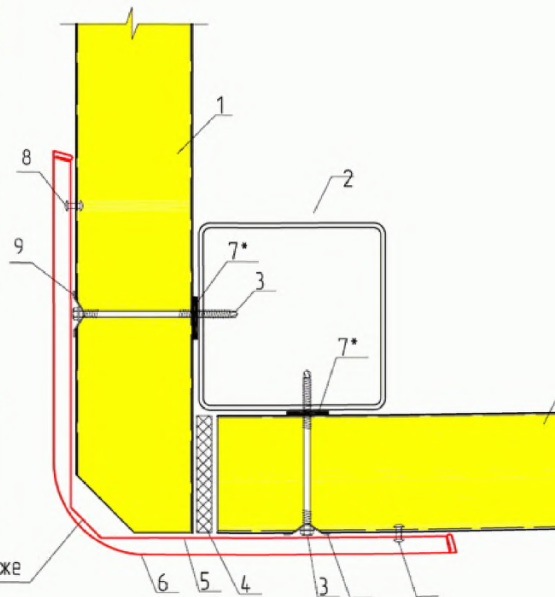


\* применять для северных районов строительства,  
при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Колонна (Разрабатывается в разделе КМ)
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Доборный элемент НН
- 7 Уголок или пластина (Разрабатывается в разделе КМ)
- 8 Уплотнительная лента ЛБ 30x2



## УГОЛ ЗДАНИЯ НАРУЖНЫЙ ГЗ.3



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стойка фахверка
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
5. Профиль угловой ПОН6  $t=12\text{ мм}$
6. Доборный элемент ПОУ2
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
9. Накладка IRD 82x40 (SFS)



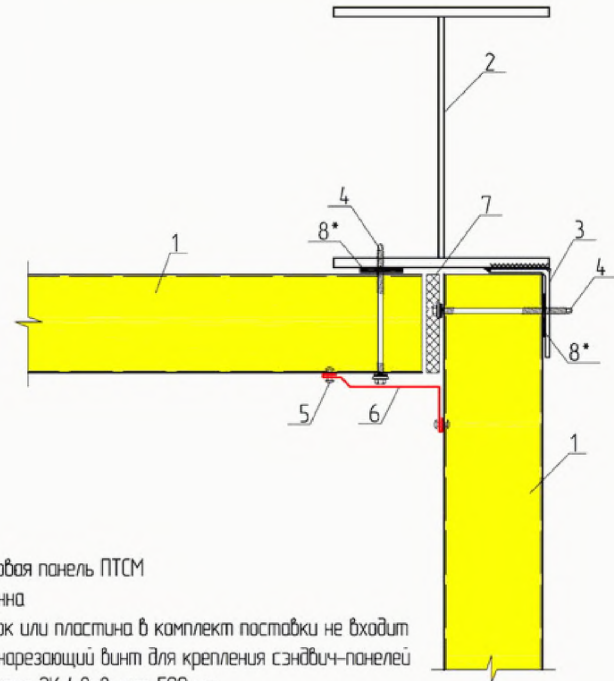
обрезать на монтаже

\*\* перед монтажом панели необходимо сделать отверстие диаметром 28мм.  
При совместном использовании самореза с накладкой IRD необходимо снять у самореза шайбу поз.6 зашелкивается после закрепления поз.5

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## УГОЛ ЗДАНИЯ ВНУТРЕННИЙ Г4.1



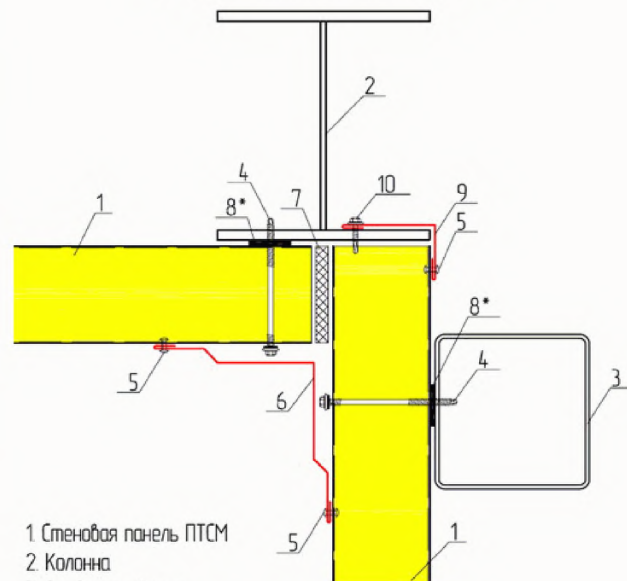
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Коланна
- 3 Уголок или пластина в комплект поставки не входит
- 4 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Доборный элемент П016
- 7 Минеральная вата Изол-Н или др  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 8 Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





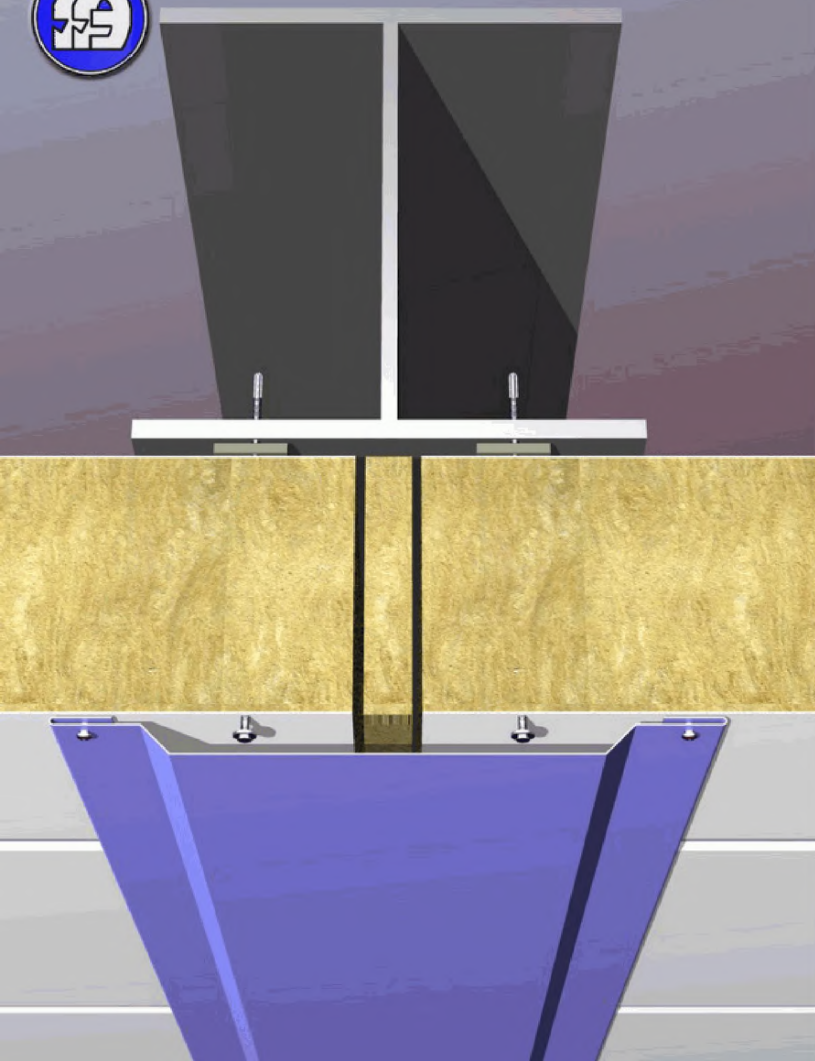
## УГОЛ ЗДАНИЯ ВНУТРЕННИЙ Г.4.2



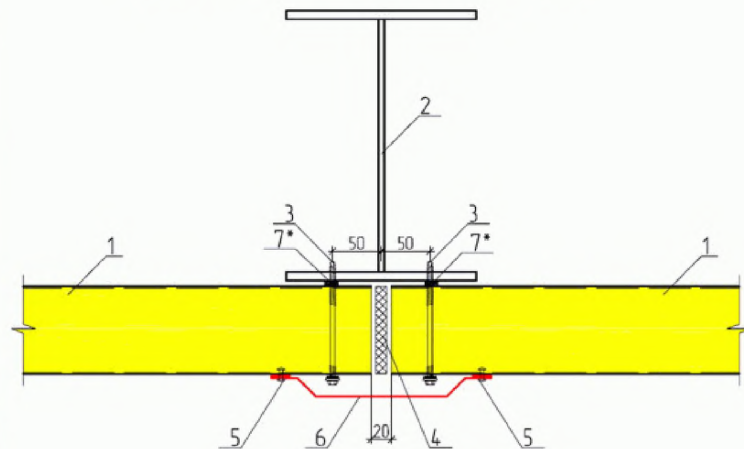
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Колонна
- 3 Стойка фахверка
- 4 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 5 Заклепка ЭК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Доборный элемент ПО15
- 7 Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 8 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 9 Доборный элемент НН
- 10 Самонарезающий винт для крепления доборного элемента к стальному каркасу

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ Г5.1



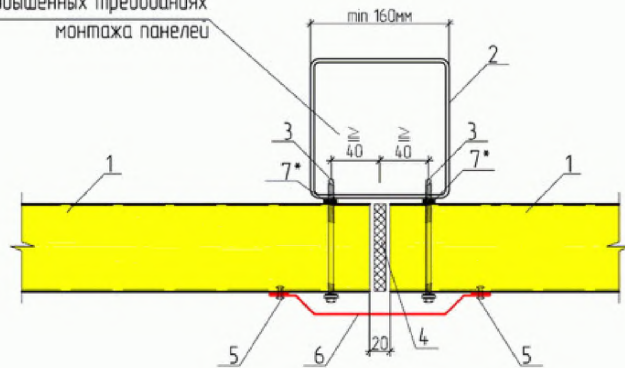
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Колонна
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н  
допускается монтажная пена
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент НЦЗ
7. Уплотнительная лента /Б 30x2

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



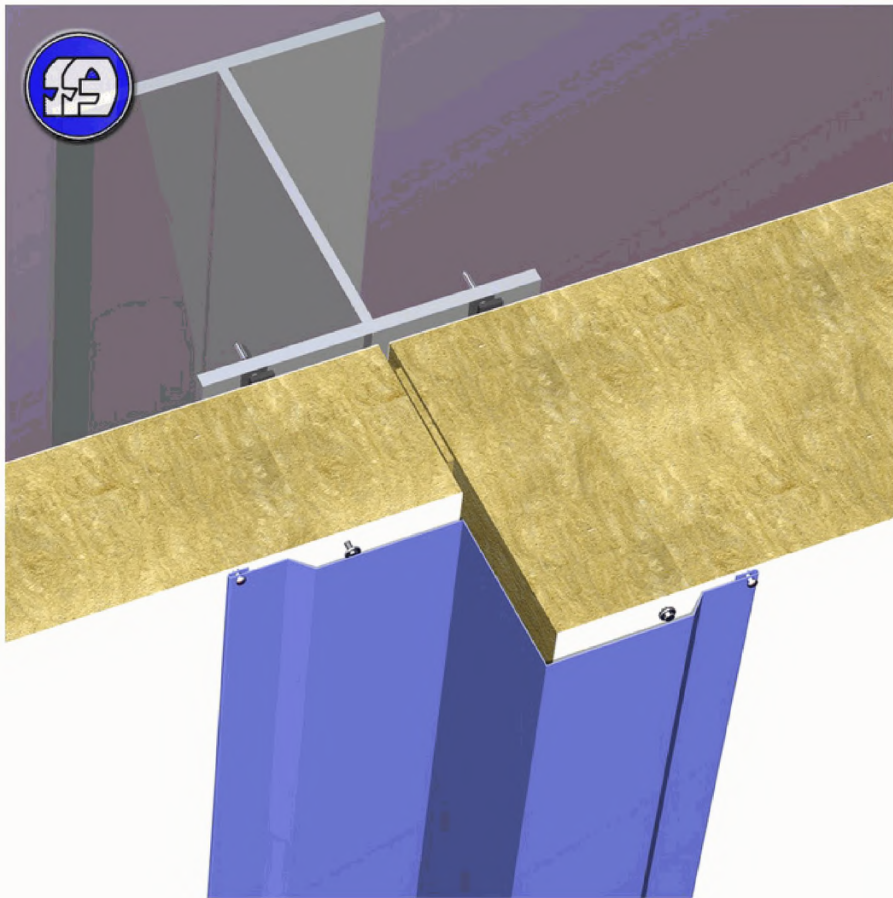
## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ Г5.2

при повышенных требованиях  
монтажа панелей

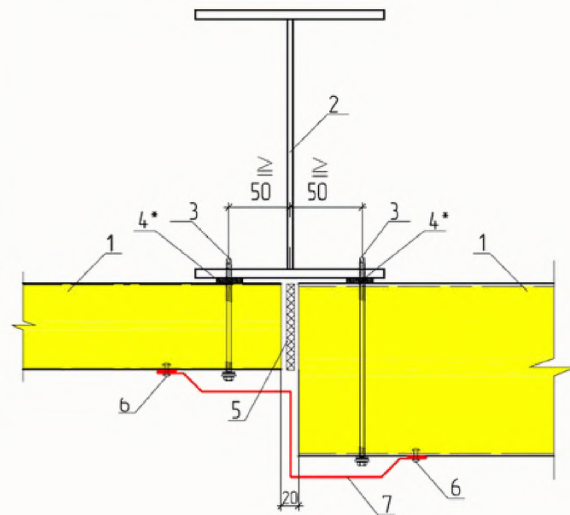


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стойка фахверка
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н, допускается монтажная пена
5. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент ИЦЗ
7. Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



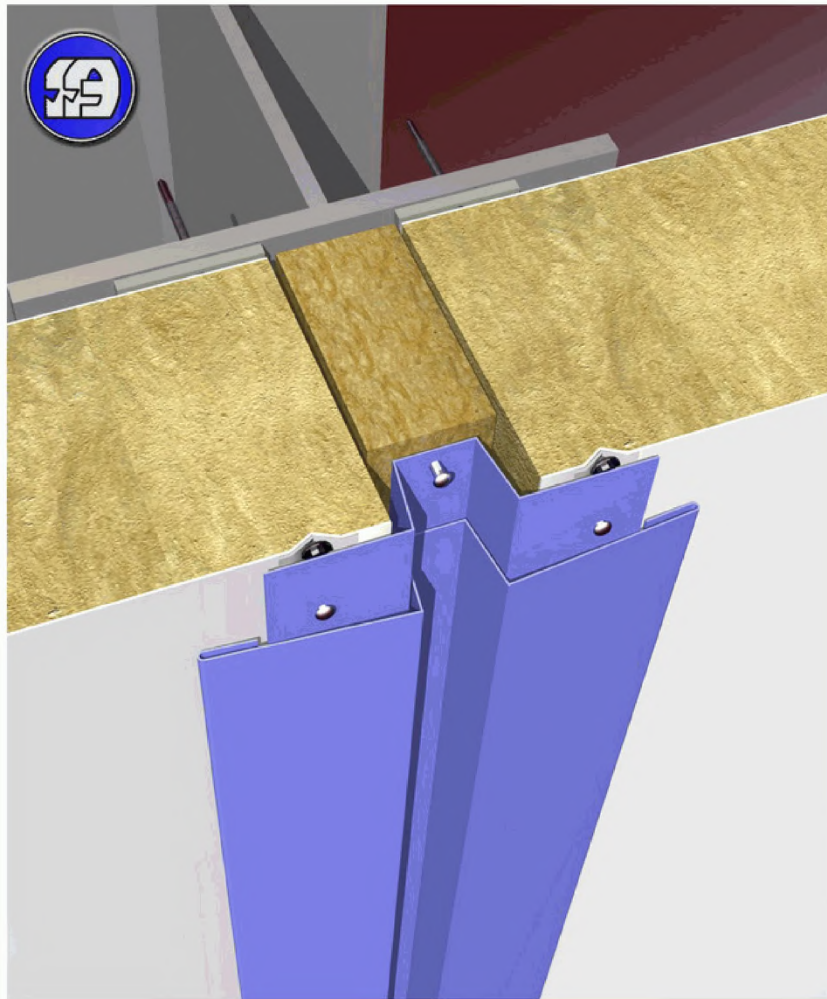
### ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ Г5.3



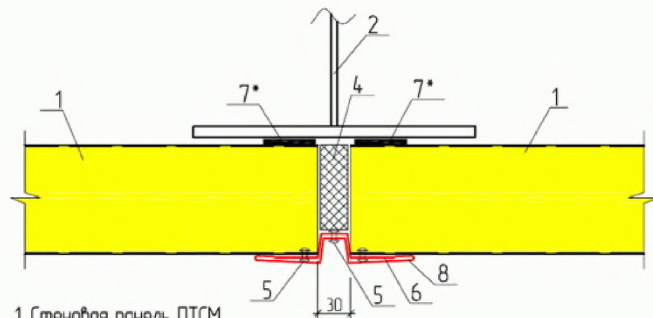
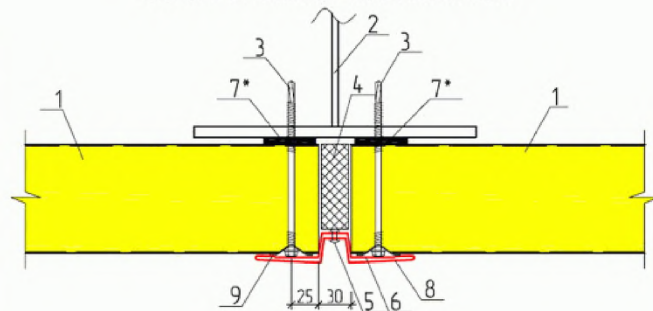
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Колонна
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Мин вата Изол-Н
6. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500мм
7. Доборный элемент НЦП1

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ СО СКРЫТЫМ КРЕПЛЕНИЕМ Г5.4



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Колонна
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата: Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг}/\text{м}^3$
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент ПОП7
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Доборный элемент ПОН7
9. Накладка IRD 82x40 (SFS)

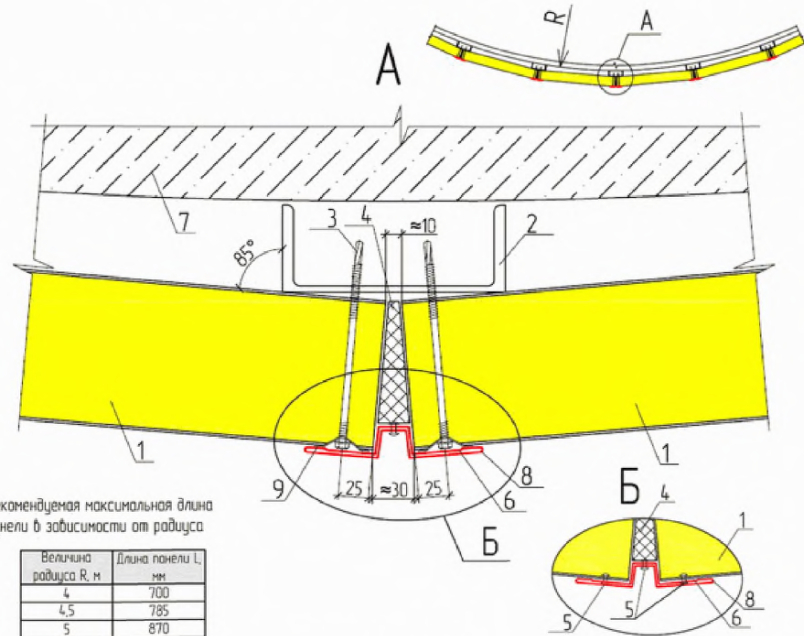
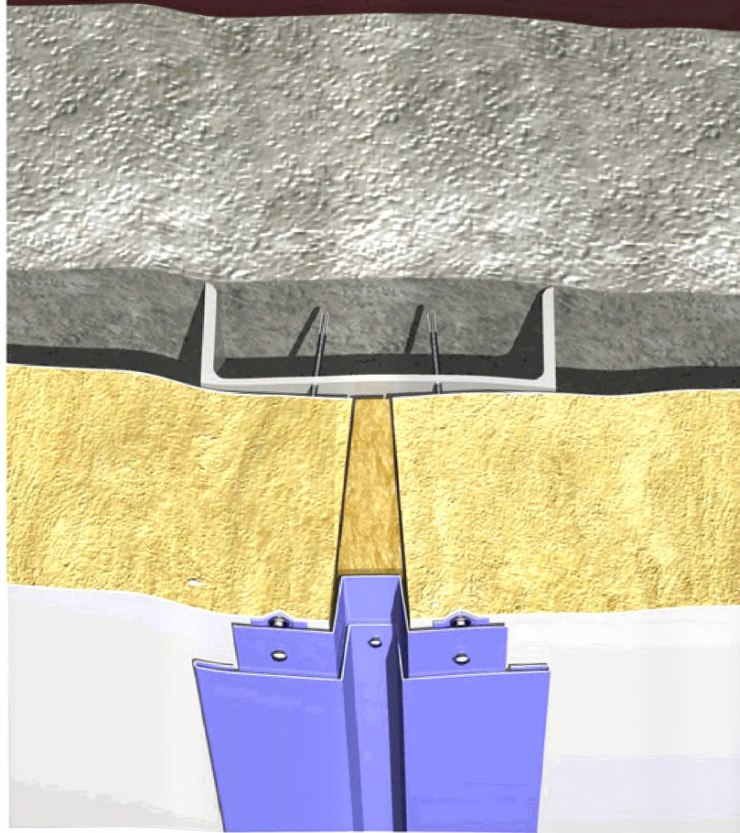


\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





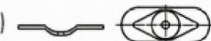
## КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПО ОКРУЖНОСТИ Г5.5



Рекомендуемая максимальная длина панели  $l$  в зависимости от радиуса

Величина радиуса $R$ , м	Длина панели $l$ , мм
4	700
4,5	785
5	870
5,5	960
6	1045
6,5	1135
7	1220
7,5	1310
8	1395
8,5	1480
9	1570
9,5	1655
10	1745
10,5	1830
11	1920

1. Стеновая панель ПТСМ
2. Направляющая для крепления сэндвич-панелей
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент ПОП7
7. Основание для крепления направляющей (ж/б плита или стальная балка)
8. Доборный элемент ПОН7
9. Накладка IRD 82x40 (SFS)



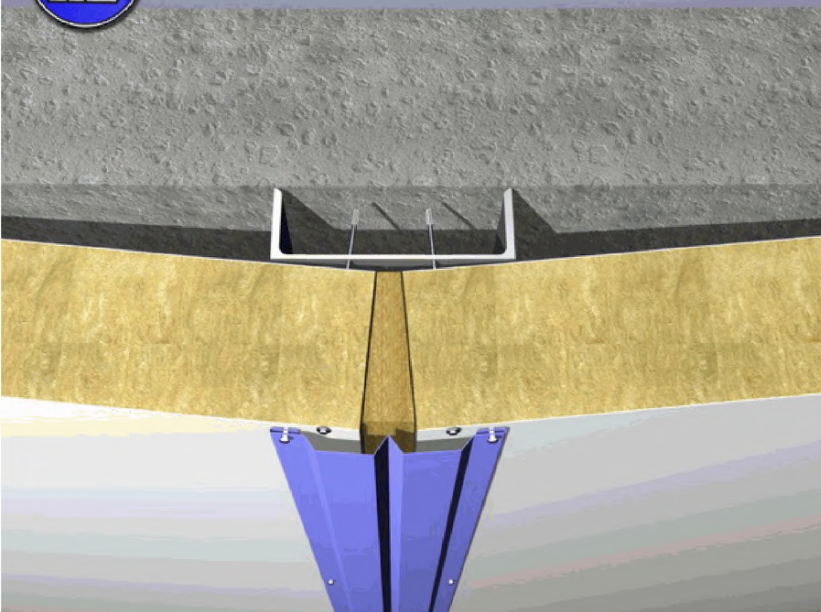
### Примечание:

Перед монтажом панели необходимо сделать отверстие диаметром 28мм, на расстоянии 25мм от края панели.

При сверлении отверстия использовать коническое сверло.

При совместном использовании самореза с накладкой IRD необходимо снять у самореза шайбу

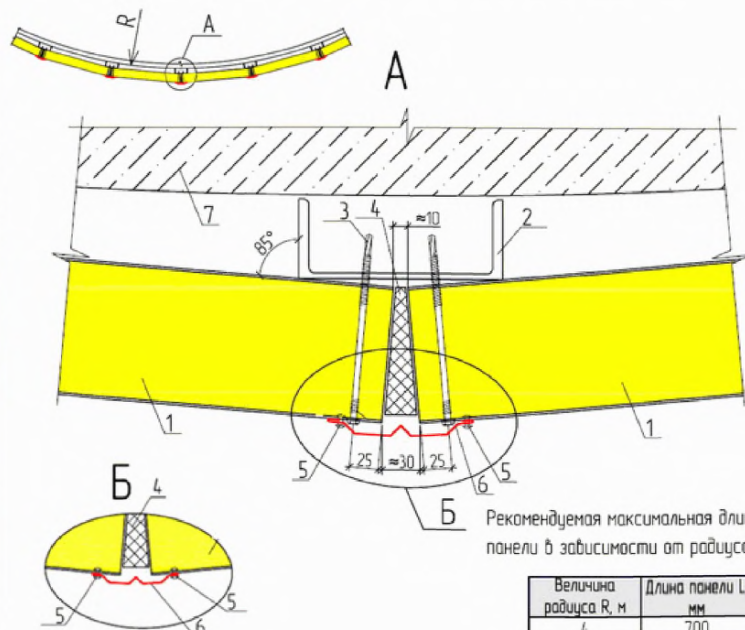
Поворот сэндвич-панели не должен превышать 5 градусов относительно направляющей



**Примечание:**

Перед монтажем панели необходимо сделать отверстие диаметром 28мм, на расстоянии 25мм от края панели. При сверлении отверстия использовать коническое сверло. При совместном использовании самореза с накладкой IRD необходимо снять у самореза шайбу. Поворот сэндвич-панели не должен превышать 5 градусов относительно направляющей.

**КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПО ОКРУЖНОСТИ Г5.6**

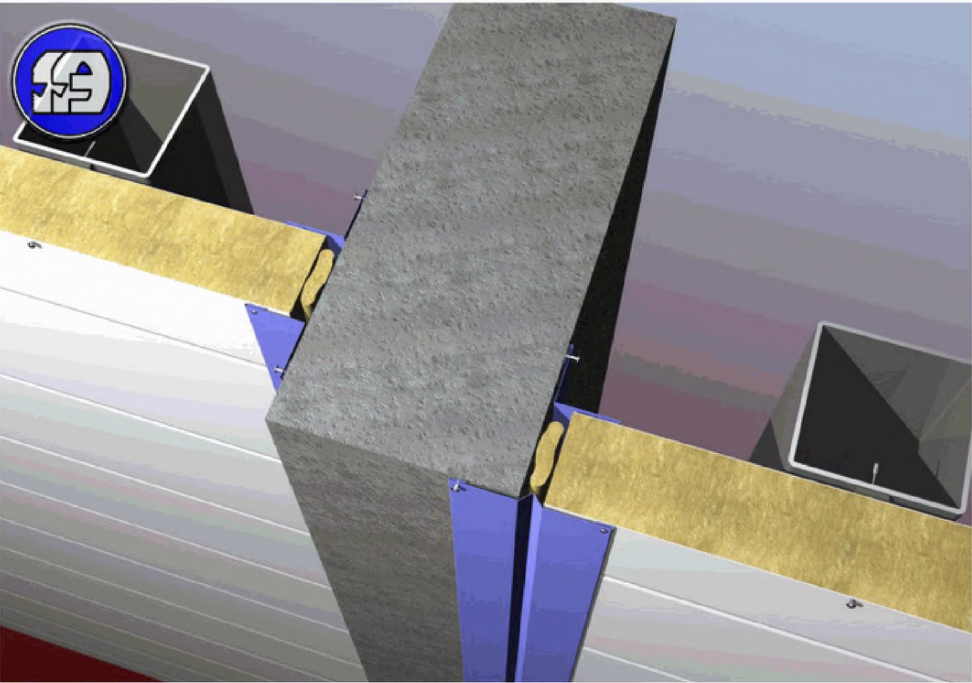


Рекомендуемая максимальная длина панели в зависимости от радиуса

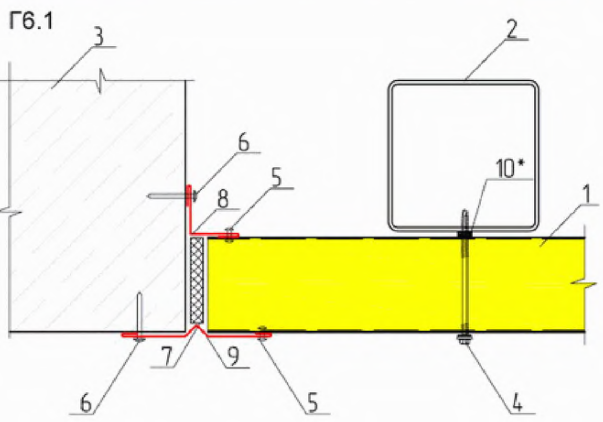
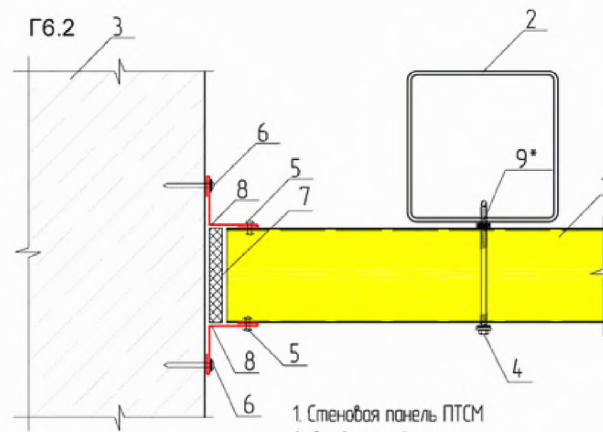
Величина радиуса R, м	Длина панели L, мм
4	700
4,5	785
5	870
5,5	960
6	1045
6,5	1135
7	1220
7,5	1310
8	1395
8,5	1480
9	1570
9,5	1655
10	1745
10,5	1830
11	1920

1. Стеновая панель ПТСМ
2. Направляющая для крепления сэндвич-панелей
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент НГ1-1
7. Основание для крепления направляющей (ж/б плита или стальная дошка)





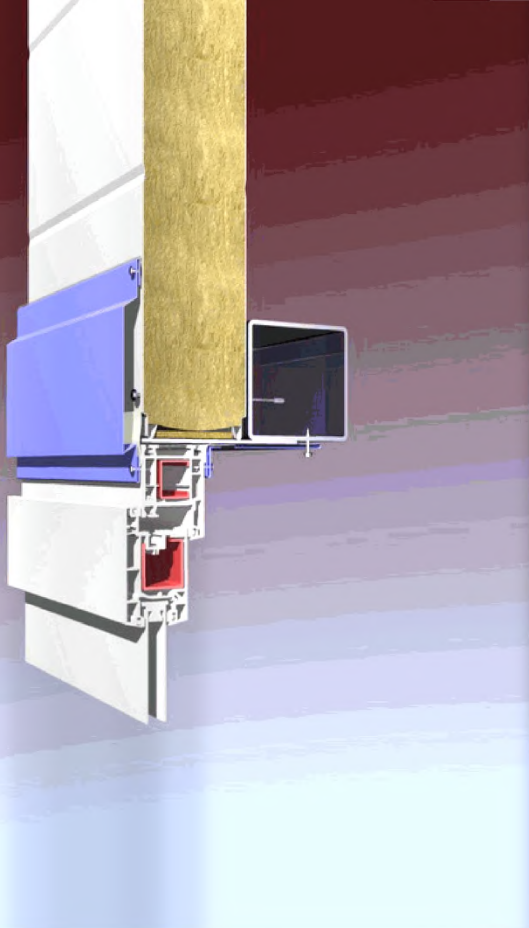
СТЫК С СУЩЕСТВУЮЩЕЙ  
СТЕНОЙ Г6.1,6.2



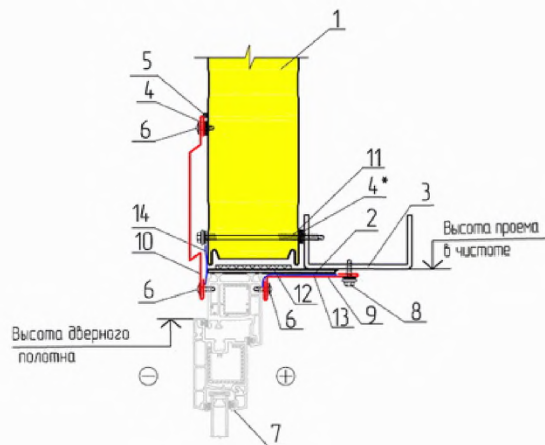
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Стойка фахверка
- 3 Существующая стена
- 4 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм
- 7 Минеральная вата Изол-Н
- 8 Доборный элемент НВ
- 9 Доборный элемент НС1
- 10 Уплотнительная лента ЛБ 30x2

- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Стойка фахверка
- 3 Существующая стена
- 4 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 500 мм
- 7 Минеральная вата Изол-Н
- 8 Доборный элемент НВ
- 9 Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ Г7.1



1. Стеновая панель ППСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
3. Стеновой ригель фахверка
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Дверной блок
8. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Доборный элемент ПС4
11. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
12. Монтажная пена (зимняя)
13. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
14. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-Лтдиф 100x15

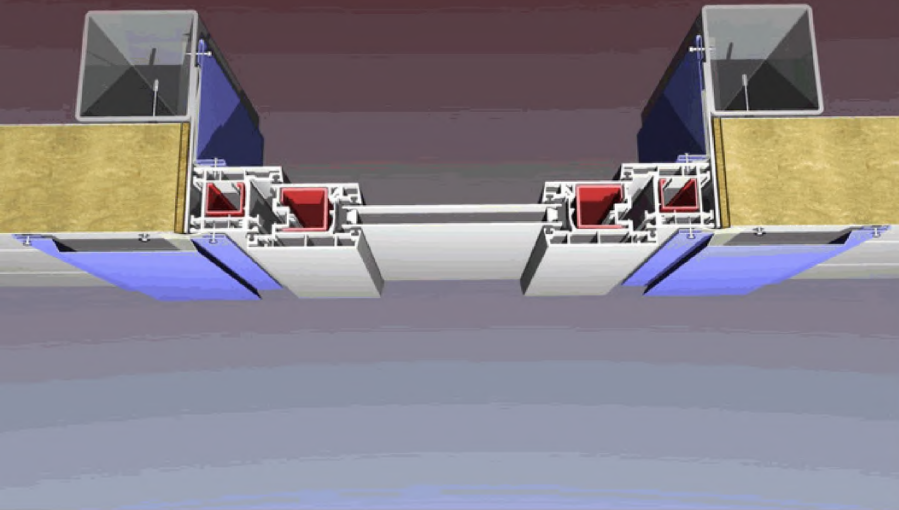
металлический дверной косяк приваривается к пластине поз.2. Деревянный или ПВХ прикрепляется к пластине самонарезающими винтами из комплекта поставки поставщика дверных блоков.

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

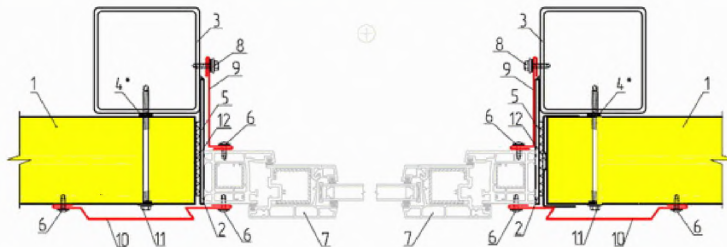




## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ Г7.1 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ)

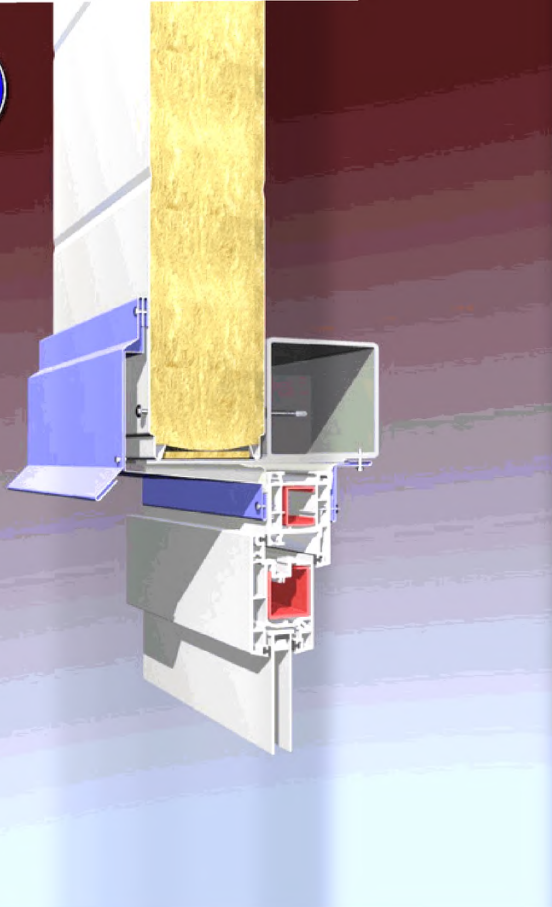


1. Стеновая панель ППСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3
3. Стойка
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Монтажная пена (зимняя)
6. Саморезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Дверной блок
8. Саморезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Доборный элемент ПС4
11. Саморезающий винт для крепления сэндвич-панелей



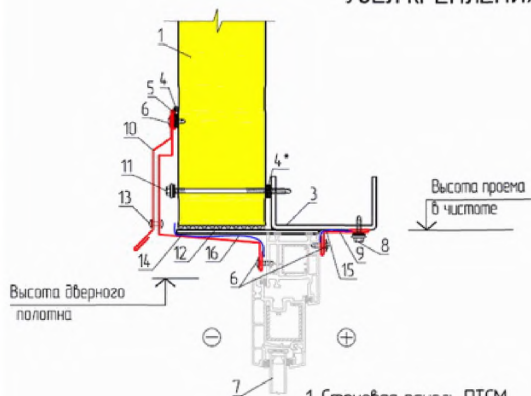
металлический дверной косяк приваривается к пластине поз.2  
Деревянный или ПВХ прикрепляется к пластинам саморезающими винтами  
из комплекта поставки поставщика дверных блоков.

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;



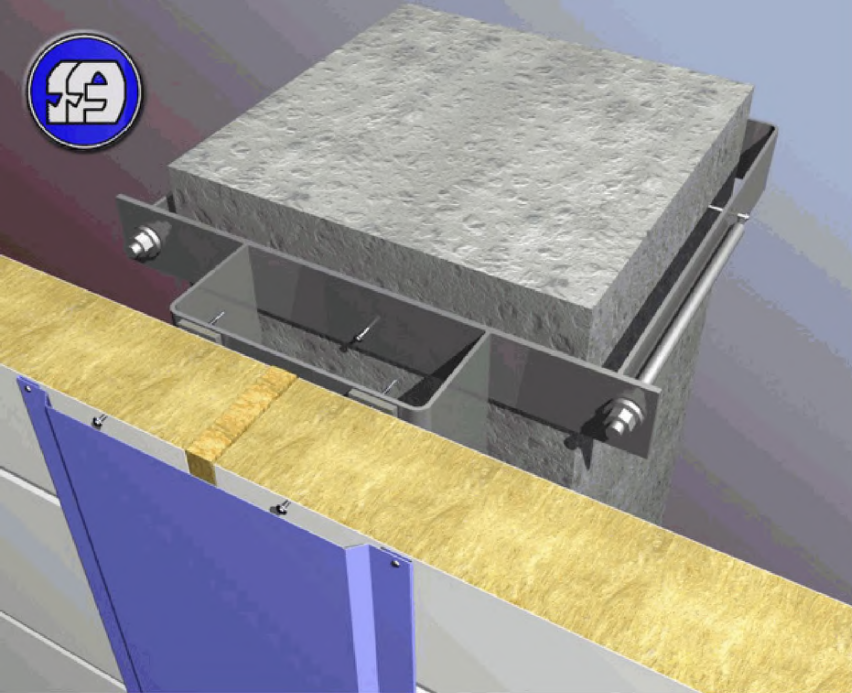
металлический дверной косяк приваривается к пластине поз.2. Деревянный или ПВХ прикрепляется к пластине самонарезающими винтами из комплекта поставки поставщика дверных блоков.

## УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ Г7.2

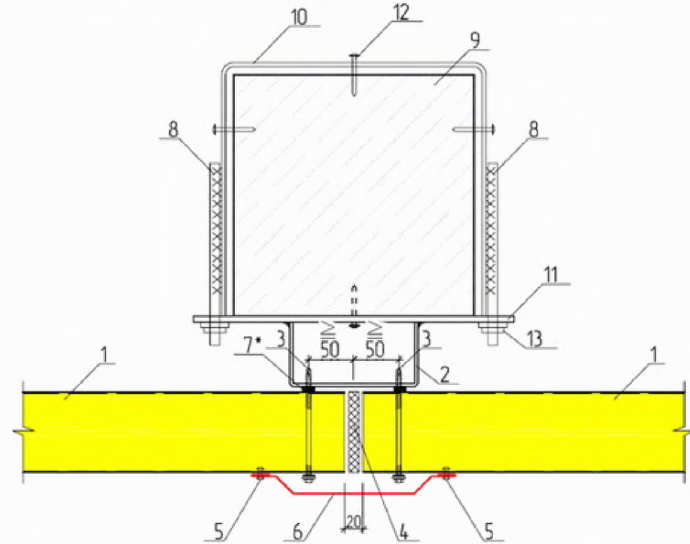


1. Стеновая панель ППСМ
2. Монтажная пластина 150x100x3 приварена монтажной сваркой с шагом через 600мм
3. Стеновой ригель фахверка
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Дверной блок
8. Самонарезающий винт 5,5x25 шаг 300 мм
9. Доборный элемент НВ
10. Доборный элемент ПС2
11. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
12. Монтажная пена
13. Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
14. Доборный элемент ПС1
15. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
16. Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-Лтдиф 100x15

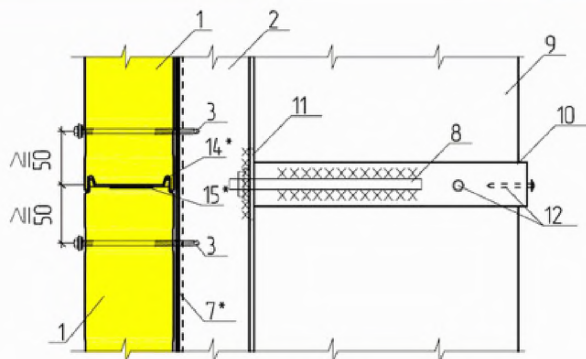
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;



## КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ Г9.1

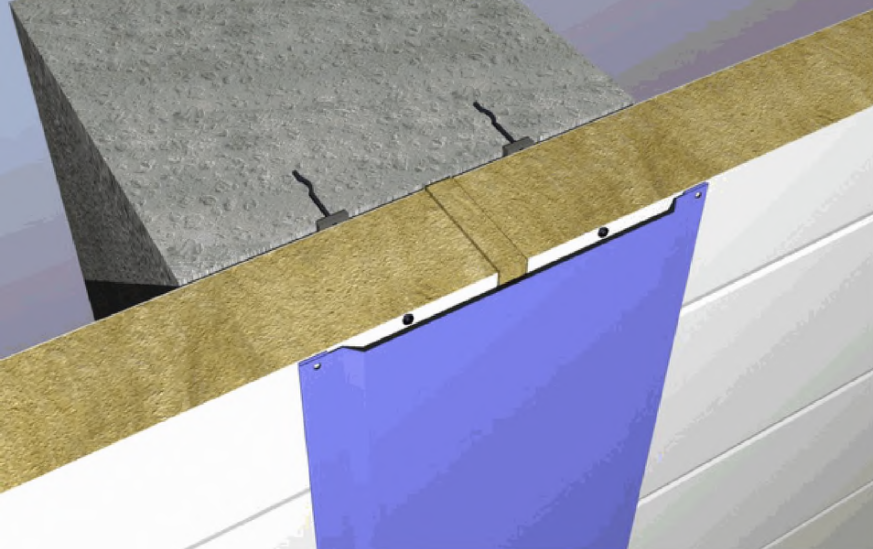


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Швеллер направляющий
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент НЩЗ
7. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
8. Шпилька  $\varnothing$  8мм с нарезанной резьбой М8 с одной стороны
9. Железобетонная колонна
10. Лента стальная 50x5
11. Пластина крепежная
12. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50
13. Гайка и шайба М8
14. Siliconовый герметик
15. Изолон 30x3

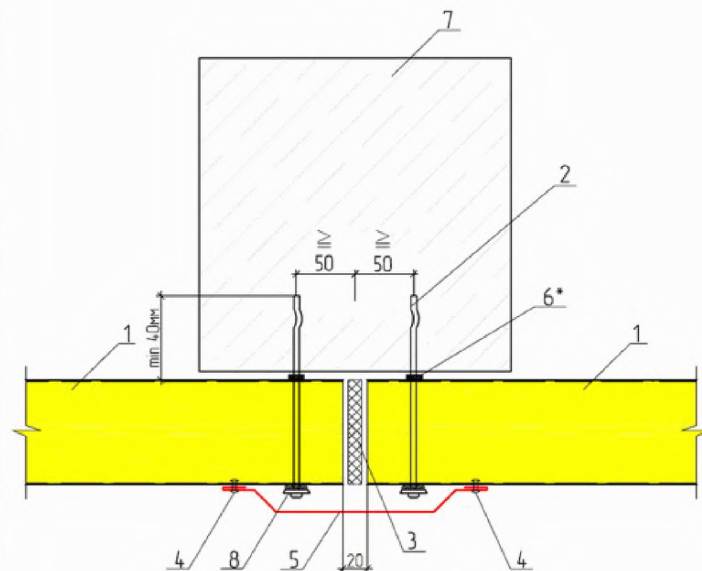


\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ Г9.2



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Дюбель (SFS)
3. Минеральная вата Изол-Н
4. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
5. Доборный элемент НЦЗ
6. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
7. Железобетонная колонна
8. Уплотнительная шайба А19 (SFS)

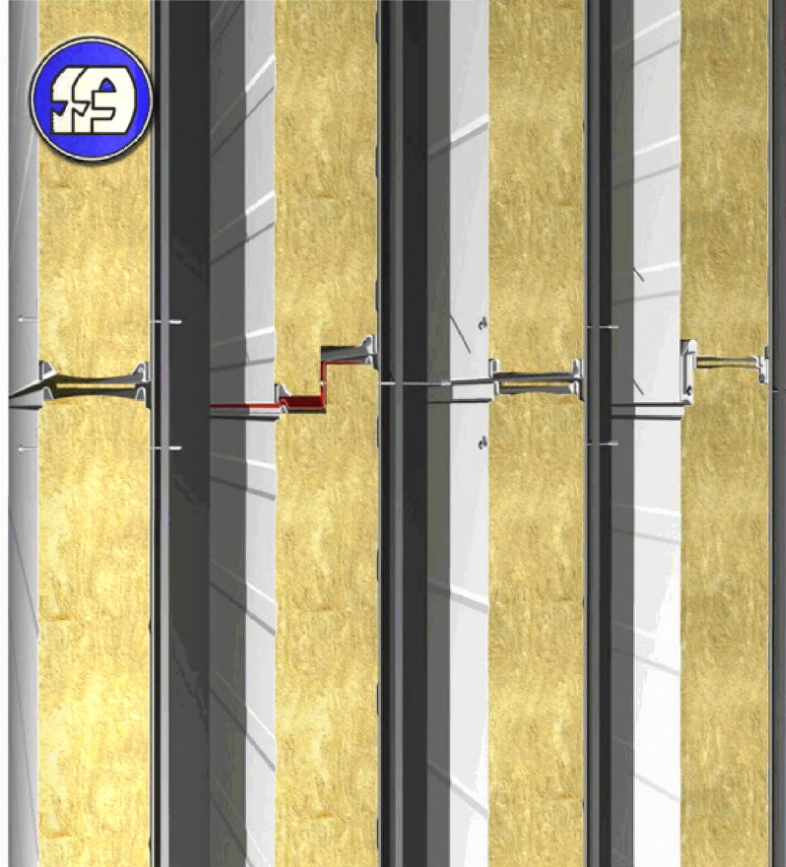
данное крепление использовать только для железобетонных колонн с ровной поверхностью

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

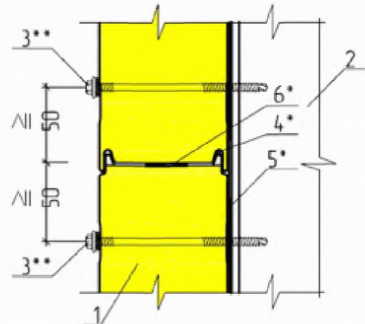




## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ПАНЕЛЕЙ (ЗАМОК) Г10



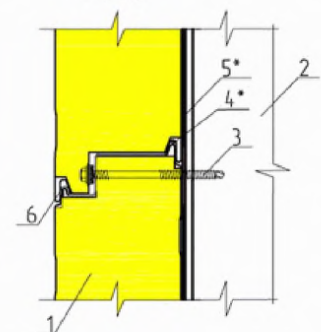
Г10.1



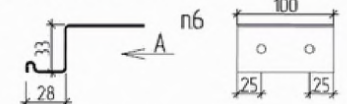
- 1 Стеновая панель "HILLEG" ПТСМ
- 2 Коланна
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Абрис-Ш
- 5 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 6 Изолон 30x3

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;  
 \*\* саморезы закрыты нащельником НЩЗ (см. узел Г5).

Г10.2

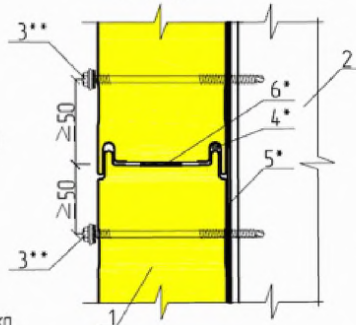


- 1 Стеновая панель "HILLEG" ПТСМ
- 2 Коланна
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Абрис-Ш
- 5 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 6 Скоба (включена в комплект поставки, 2шт на панель)



\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

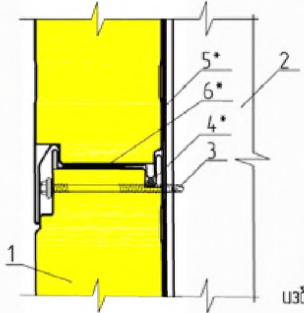
Г10.3



- 1 Стеновая панель "IL KWANG" ПТСМ
- 2 Коланна
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Абрис-Ш
- 5 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 6 Изолон 30x3

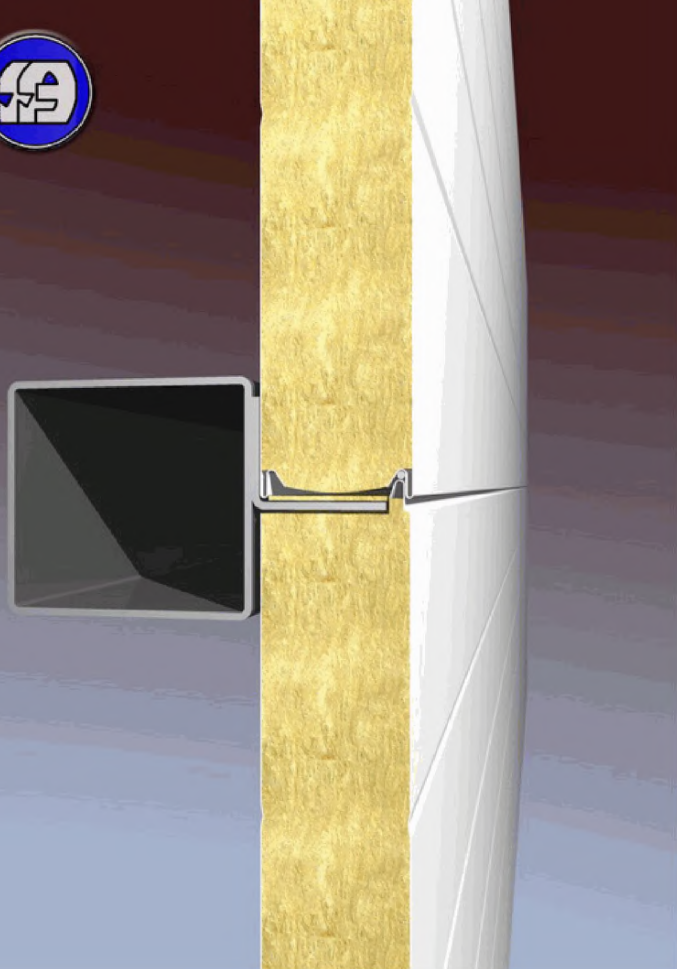
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;  
 \*\* саморезы закрыты нащельником НЩЗ (см. узел Г5).

Г10.4

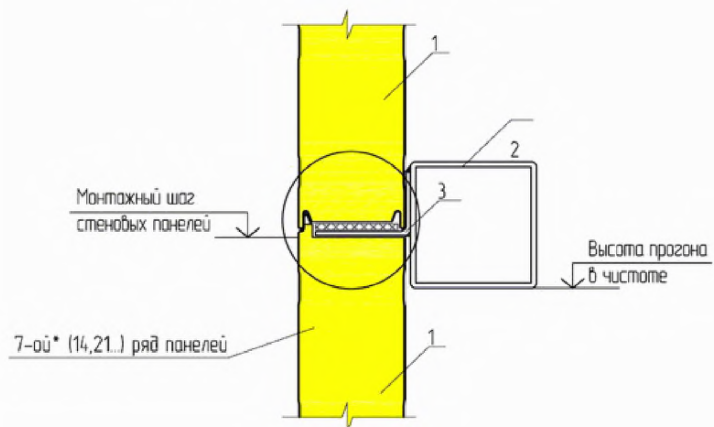


- 1 Стеновая панель "IL KWANG" ПТСМ
- 2 Коланна
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Абрис-Ш
- 5 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 6 Изолон 30x3

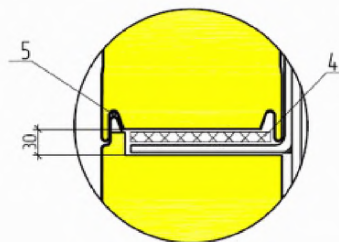
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## УСИЛЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ Г11.1

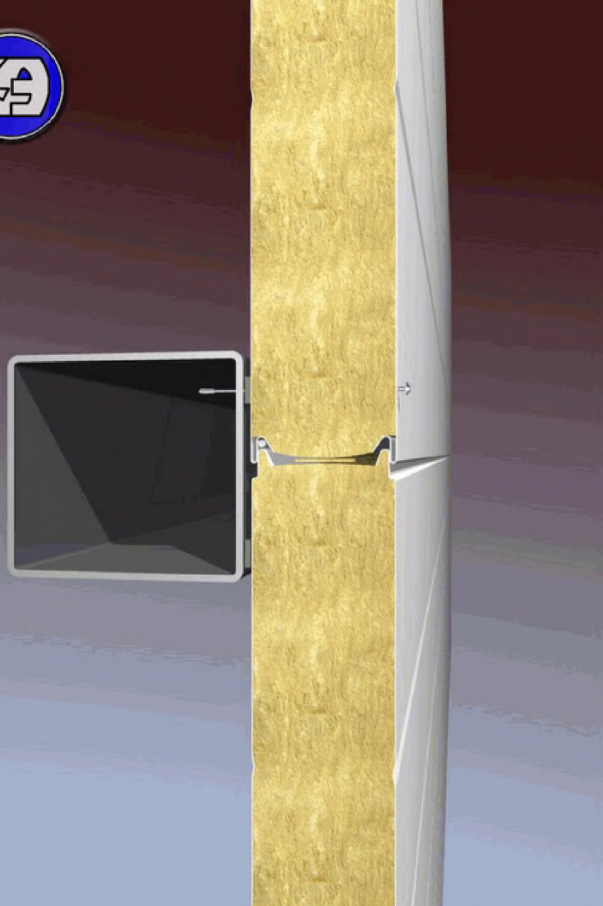


7-ой\* (14,21.) ряд панелей

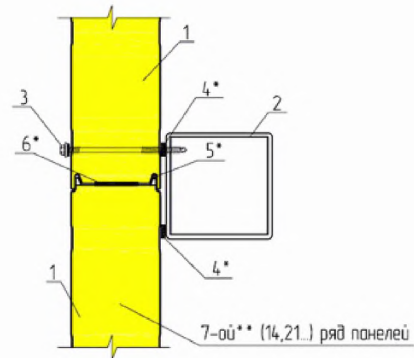


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стеновой ригель фахверка
3. Уголок 100x80x4
4. Изолон 30x3
5. Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Абрис-Ш

\* усиленное крепление используется после 7-ого ряда панелей и далее через каждые 7 рядов. В случае, когда над последним усиленным креплением остается менее 4 рядов, допускается его не выполнять.



## УСИЛЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ Г11.2



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Стеновой ригель фахверка
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей шаг 1000 мм
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Изолон 30x3

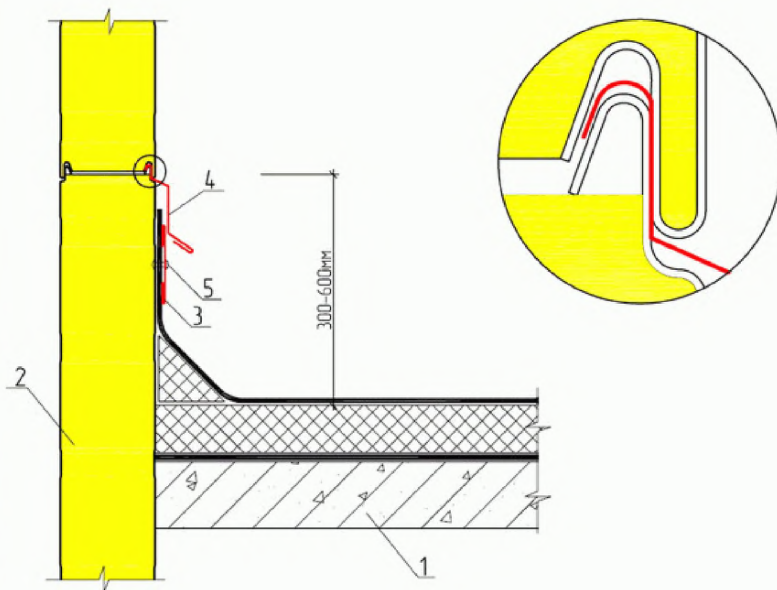
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

усиленное крепление используется после 7-ого ряда панелей и далее через каждые 7 рядов. В случае, когда над последним усиленным креплением остается менее 4 рядов, допускается его не выполнять.





## ПРИМЫКАНИЕ МЯГКОЙ КРОВЛИ Г14.1



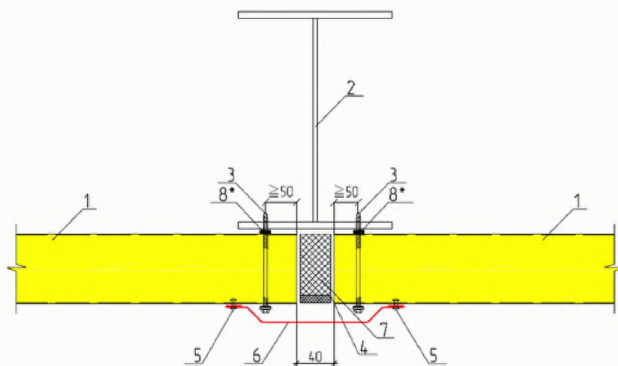
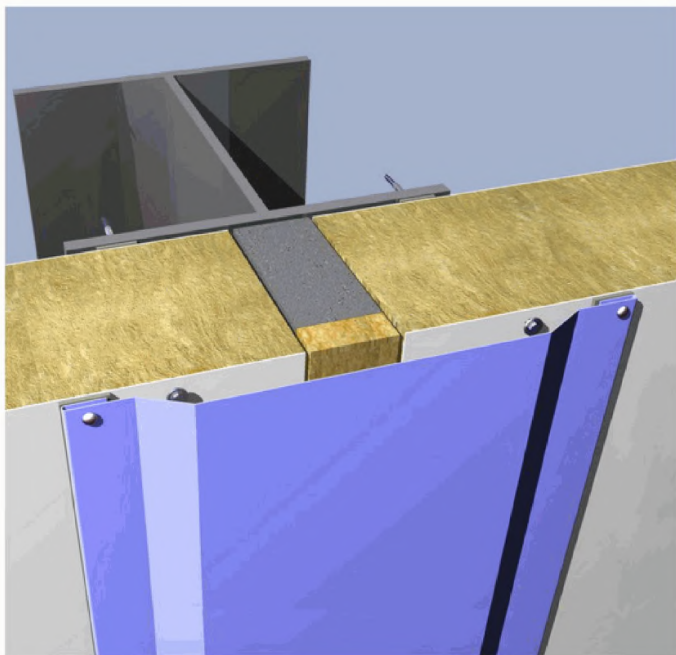
- 1 Кровельный пирог
- 2 Стеновая панель ПТСМ
- 3 Доборный элемент НЩ4
- 4 Доборный элемент ПСВ  
(устанавливается перед монтажом  
верхнего ряда панелей)
- 5 Заклепка ЗК 4,8х8 шаг 500 мм







## СЕЙСМИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ Г15.2

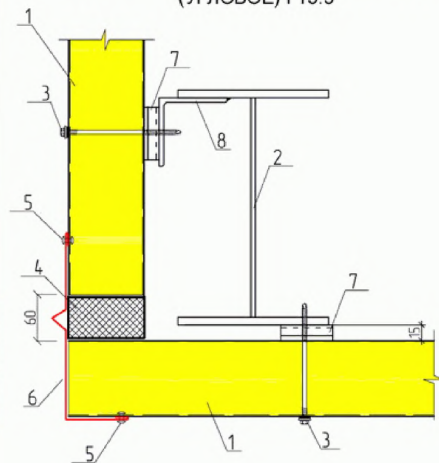


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Колонна
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Монтажная пена
5. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент НЦЗ
7. Абрис Рс
8. Уплотнительная лента ЛБ 30x2

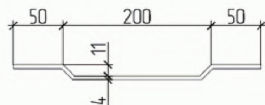
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



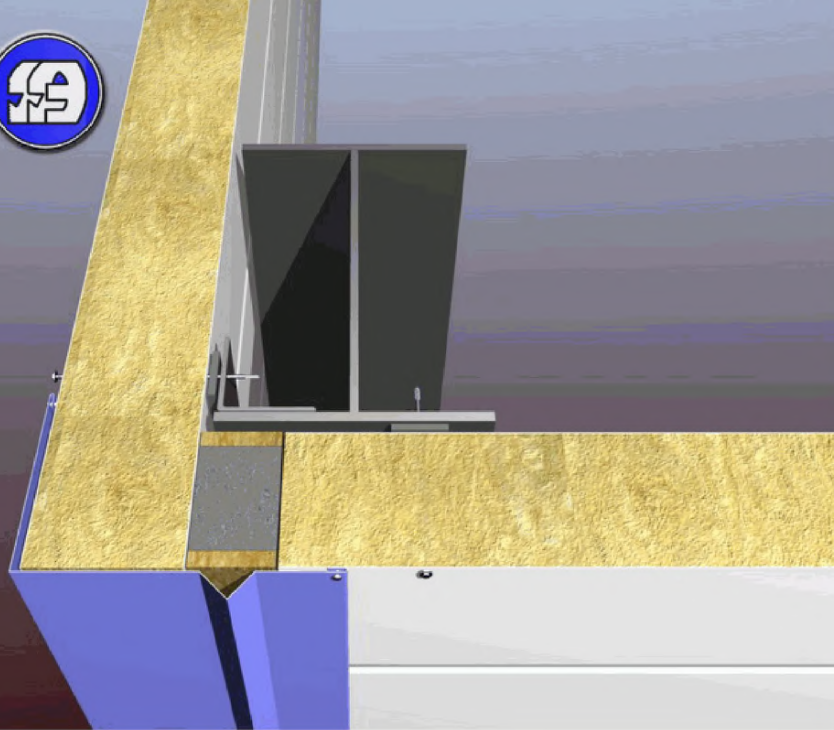
## СЕЙСМИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ (УГЛОВОЕ) Г15.3



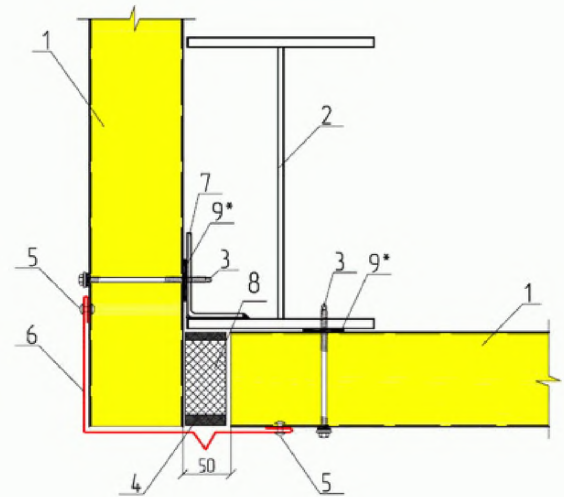
Крепежная антисейсмическая прокладка



1. Стеновая панель ПТСМ
2. Колонна
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
5. Заклёпка ЗК 4,8Х8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент УН
7. Крепежная антисейсмическая прокладка
8. Уголок горячекатаный (L=100мм).
9. Уголок горячекатаный (L=200мм).



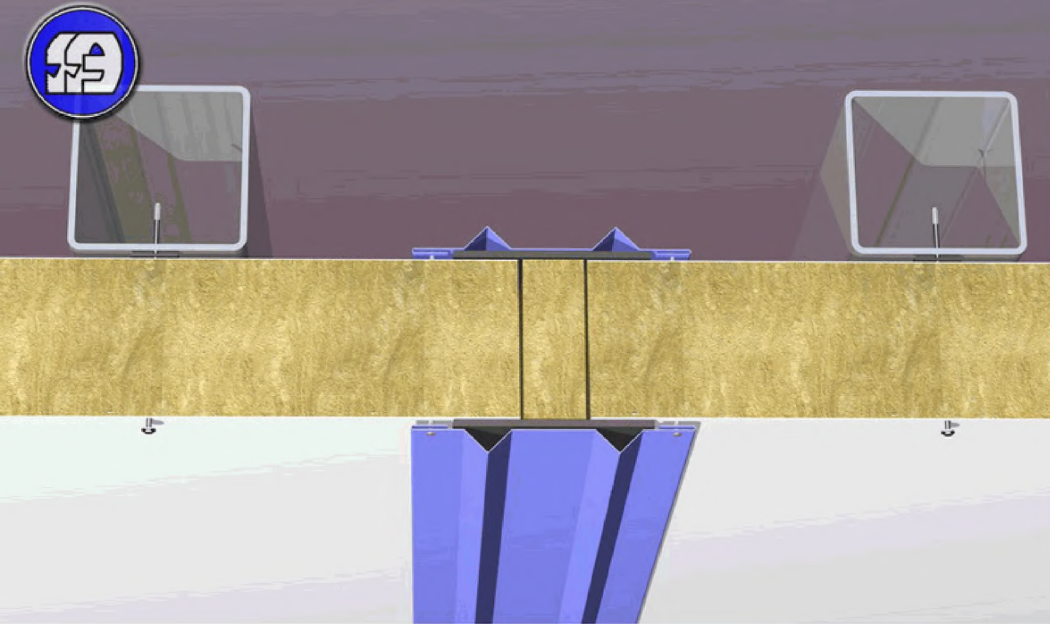
## СЕЙСМИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ (УГЛОВОЕ) Г15.4



\* применять для северных районов строительства,  
при избыточно внутреннем давлении или по требованию заказчика

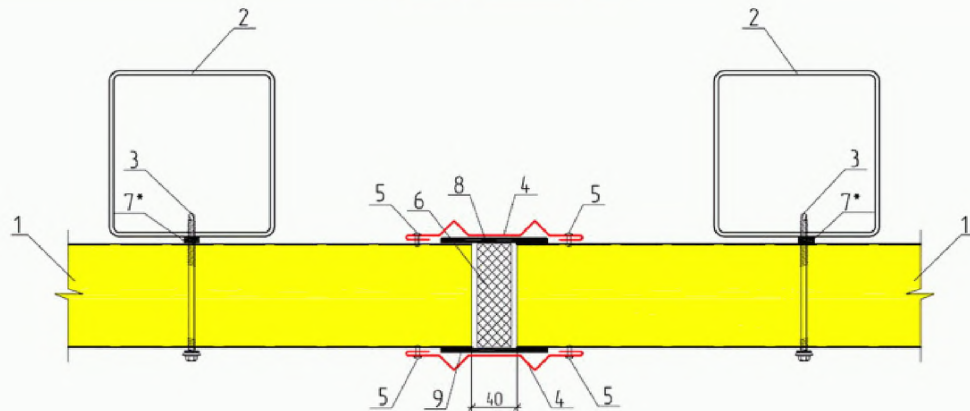
1. Стеновая панель ПТСМ
2. Коланна
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Монтажная пена
5. Заклёпка ЗК 4,8Х8, шаг 500 мм
6. Доборный элемент УН
7. Уголок или пластина
8. Мастика Адрис Рс
9. Уплотнительная лента /Б 30х2



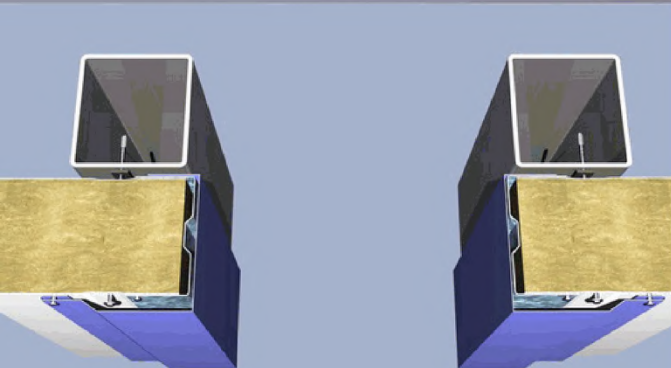
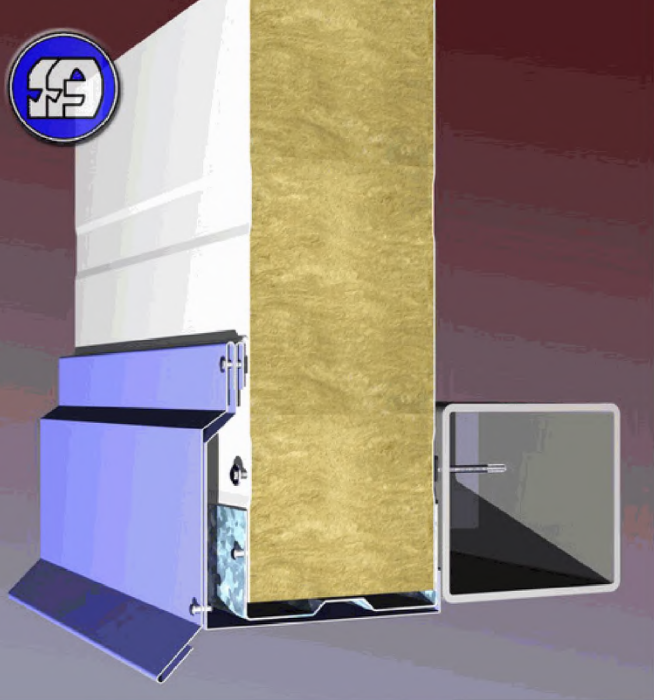


## ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ Г16.1

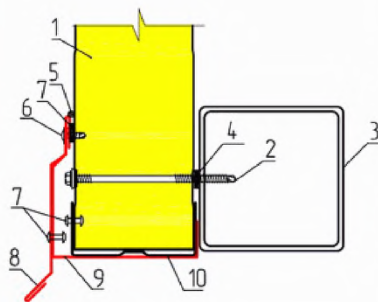
- 1 Стеновая панель ПТСМ
- 2 Стойка факхверка
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Доборный элемент НЩ5
- 5 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 500 мм
- 6 Минеральная вата Изол-Н
- 7 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 8 Бутлиловая параизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15
- 9 Параизоляционная гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x15 (диффузионная)



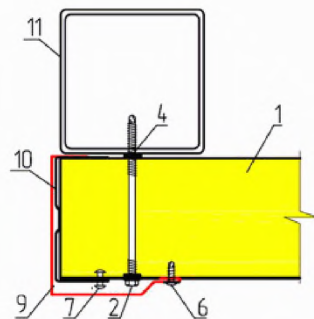
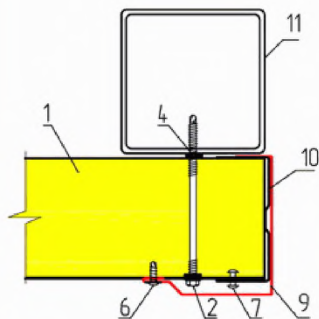
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

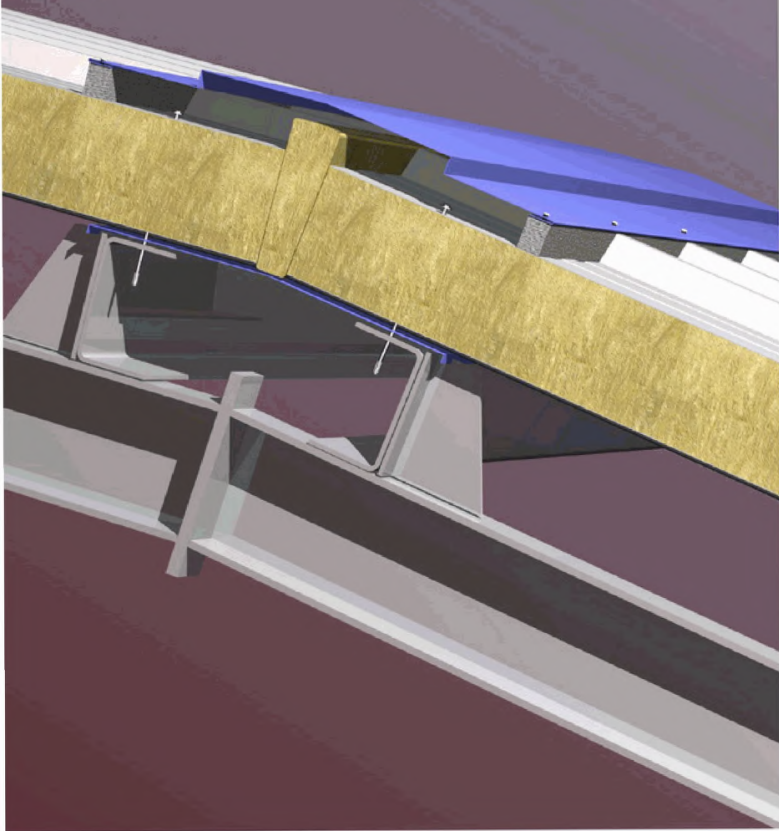


## УЗЕЛ ОБРАМЛЕНИЯ ПРОЁМА Г17

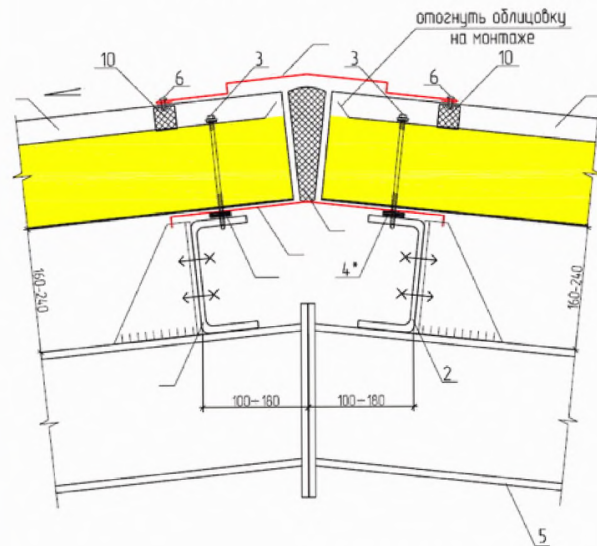


1. Стеновая панель ПТСМ
2. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
3. Стеновой прогон
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Силиконовый герметик
6. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
7. Заклёпка ЗК 4,8x8 шаг 500 мм
8. Доборный элемент ПС2
9. Доборный элемент ПО9
10. Профиль повышенной жесткости ГПЖН
11. Стойка фахверка





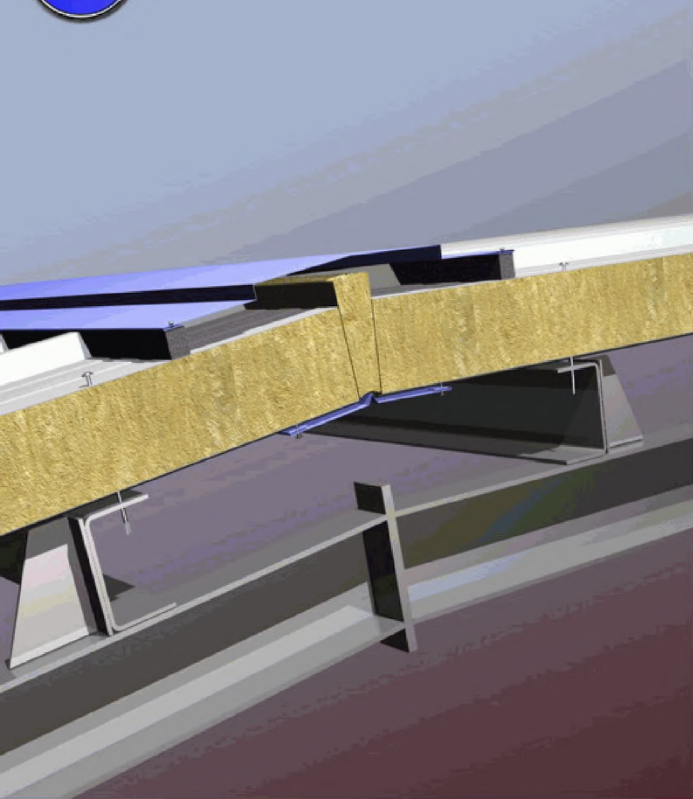
## КОНЬКОВЫЙ УЗЕЛ К1.1



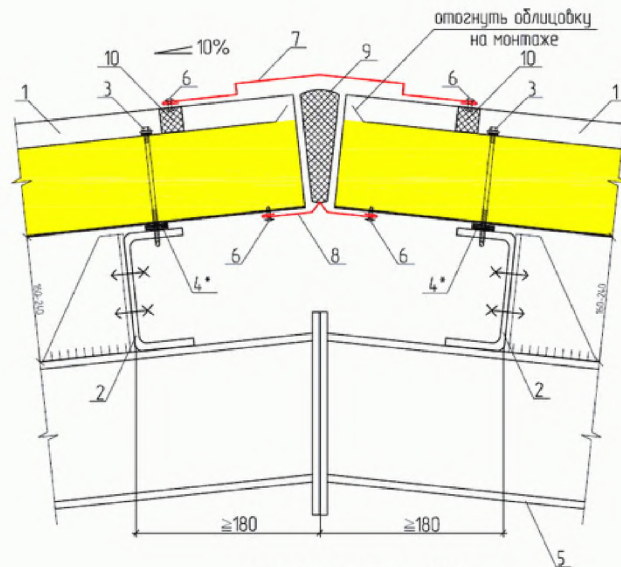
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Прогон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Балка покрытия
6. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
7. Дюбельный элемент ПК1
8. Дюбельный элемент НСЗ
9. Минеральная вата Изол-Н
10. ПОУЭ тип 33 наружный

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





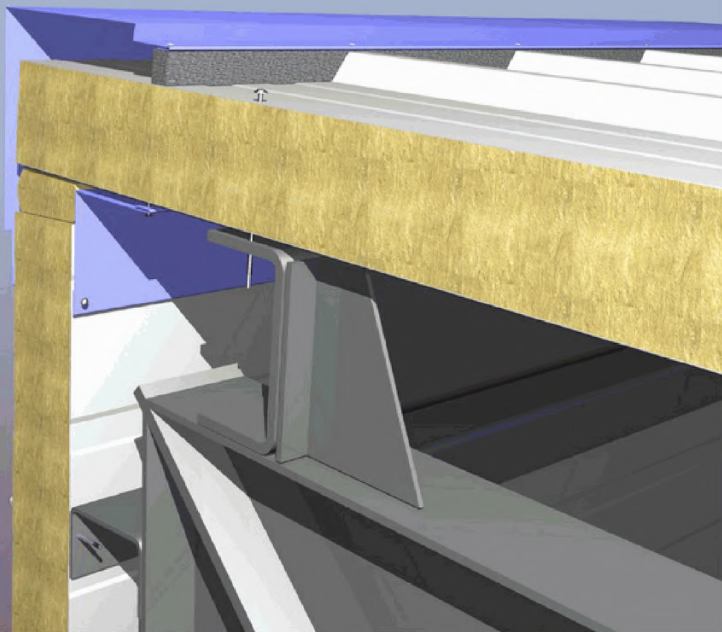
## КОНЬКОВЫЙ УЗЕЛ К1.2



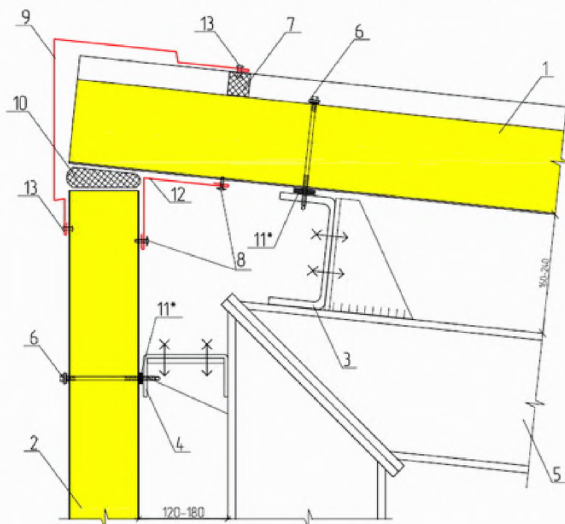
- 1 Краевая панель ПТКМ
- 2 Прогон покрытия
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Балка покрытия
- 6 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
- 7 Доборный элемент ПК1
- 8 Доборный элемент НС1
- 9 Минеральная вата Изол-Н
- 10 ПОУЗ тип 33 наружный

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## КОНЁК ОДНОСКАТНОЙ КРОВЛИ К2.1



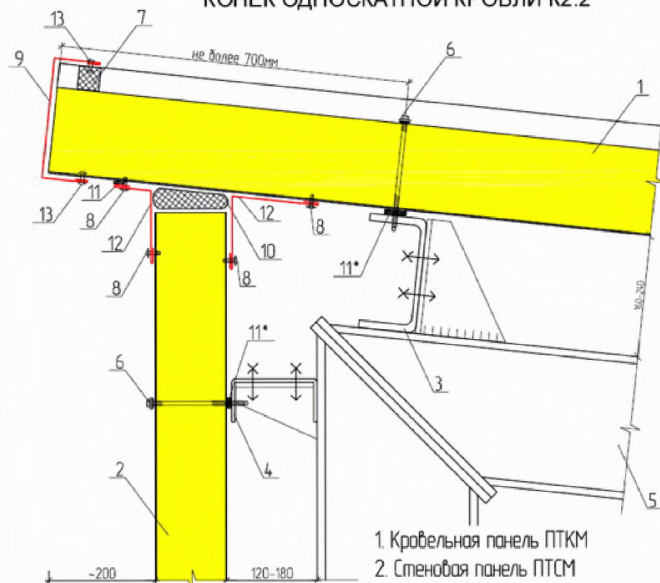
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ
3. Прогон покрытия
4. Стеновой ригель факхверка
5. Рама несущего каркаса
6. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
7. ПОУЭ тип 33 наружный
8. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
9. Доборный элемент ПК01
10. Минеральная вата Изол-Н
11. Уплотнительная лента /Б 30x2
12. Доборный элемент НВ
13. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доб. элемента НВ (п.12) допускается замена мин. ваты (п.10) монтажной пеной



## КОНЁК ОДНОСКАТНОЙ КРОВЛИ К2.2



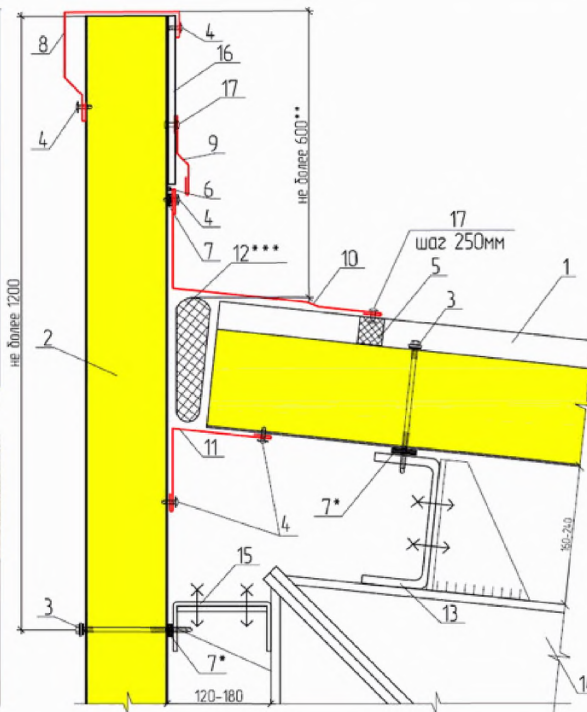
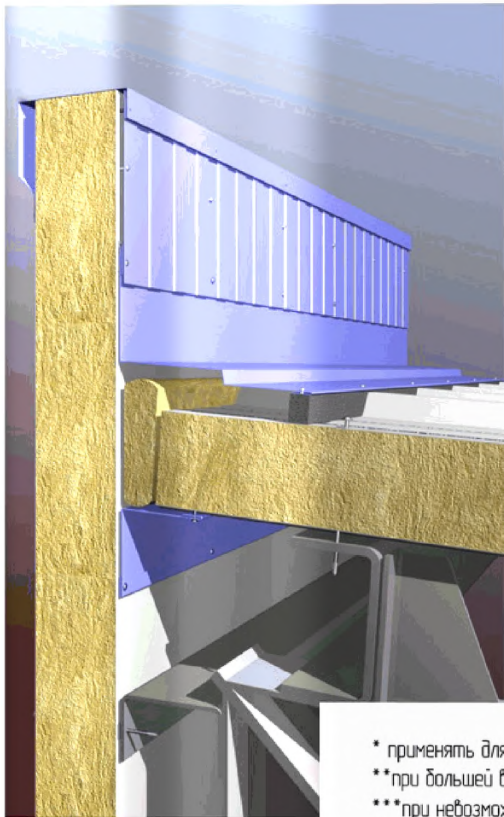
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ
3. Прогон покрытия
4. Стеновой ригель факхверка
5. Рама
6. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
7. ПОУЭ тип 33 наружный
8. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
9. Доборный элемент ПО9
10. Минеральная вата Изол-Н
11. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
12. Доборный элемент НВ
13. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доб. элемента НВ (п 12) допускается замена мин. ваты (п 10) монтажной пеной



## ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ КЗ.1в (ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ)



1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (вертикал)
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
5. ПОУЗ тип 33 наружный
6. Силиконовый герметик
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Доборный элемент ПС
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО8
11. Доборный элемент НВ
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прозан покрытия
14. Рама
15. Стеновой прозан
16. Профлист С10 или СС10 (допускается замена мембраной EPDM, приклеить адгезивом Р150)
17. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

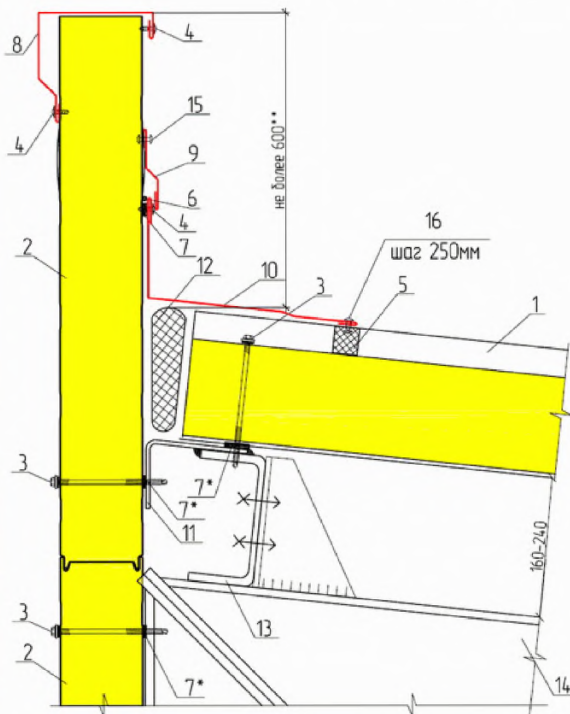
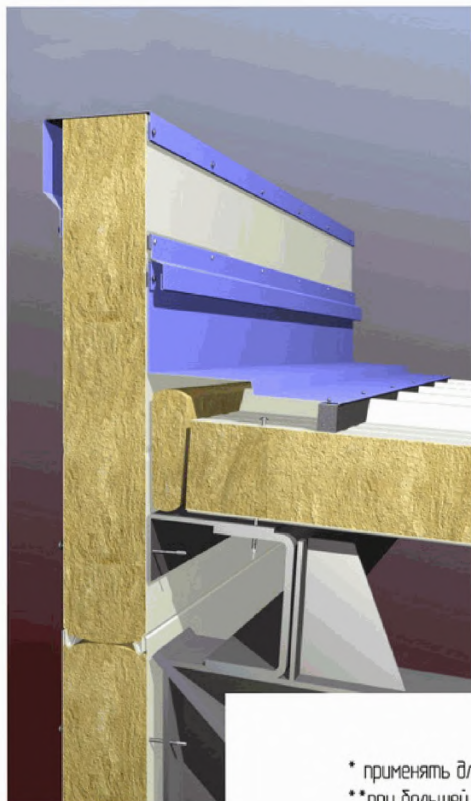
\*\* при большей высоте пролет должен быть укреплен дополнительными конструктивными элементами;

\*\*\* при невозможности установки доб. элемента НВ (п.11) допускается замена мин. ваты (п.12) монтажной пеной





## ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ КЗ.1г (ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ)



1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (гориз.)
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
5. ПУЭЗ тип 33 наружный
6. Силиконовый герметик
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Доборный элемент ПС5
9. Доборный элемент П06
10. Доборный элемент П08
11. Гнзголак
12. Монтажная пена
13. Прагон покрытия
14. Рама
15. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика.

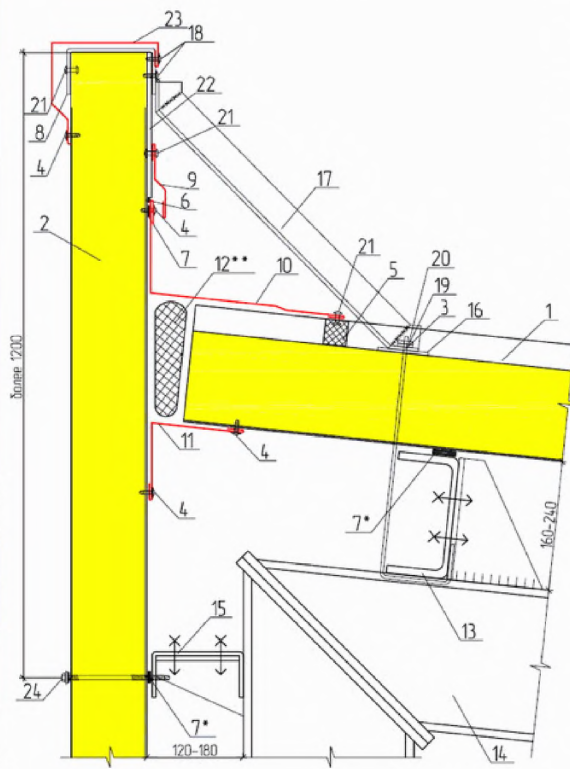
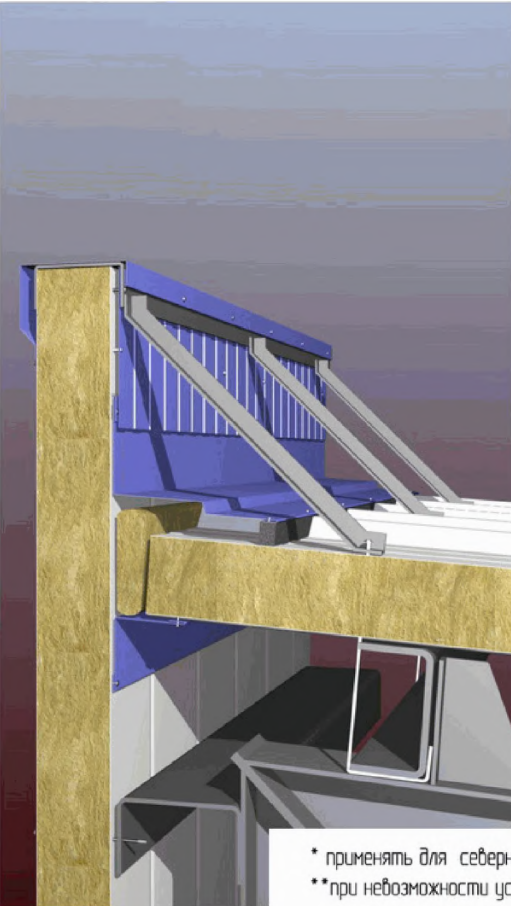
\*\*при большей высоте паралет должен быть укреплен дополнительными конструктивными элементами;

\*\*\*при отсутствии уголка (п.11) необходима установка доб.элемента НВ и допускается замена монтажной пены (п.12) на мин.вату.





## ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ КЗ.2в (ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ)

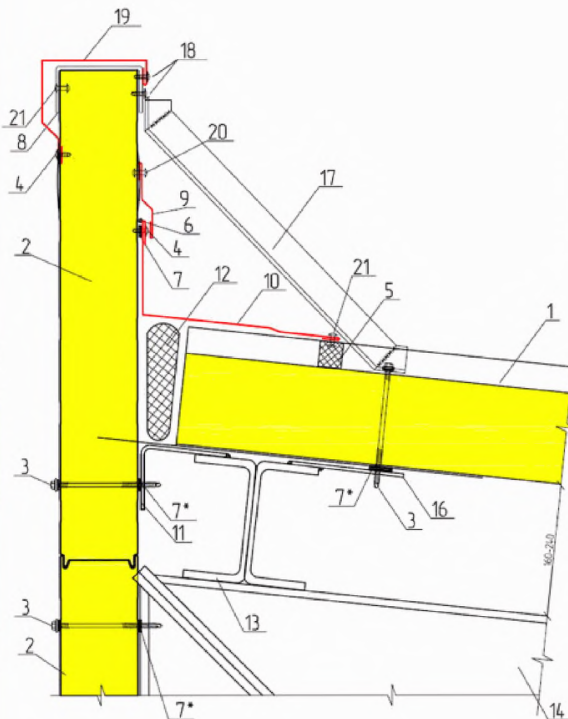
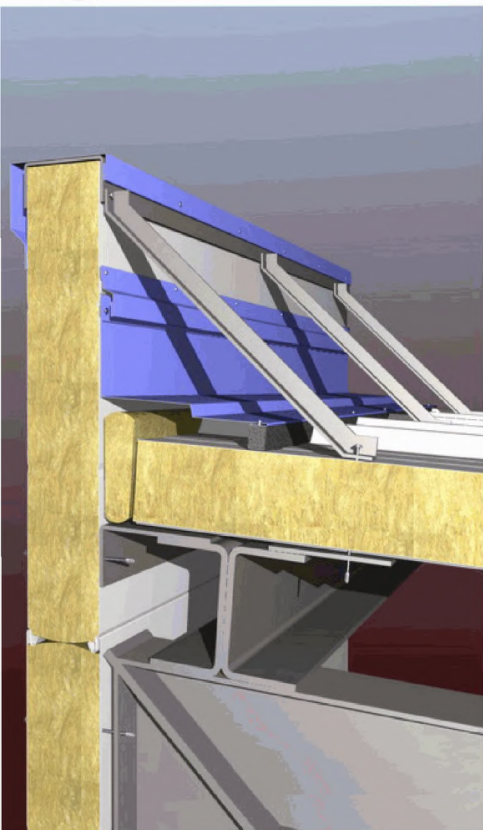


1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (вертикал)
3. Шпилька  $d=8\text{мм}$  (шаг 1000)
4. Саморезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
5. ПОУЭ тип 33 наружный
6. Силиконовый герметик
7. Уплотнительная лента /16 30x2
8. Гнутый профиль (L 110x40x3 - 160x40x4)
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО8
11. Доборный элемент НВ
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прогон покрытия
14. Рама
15. Стеновой ригель факхверка
16. Резиновая прокладка
17. Узелок (L 50x4 - L 75x7)
18. Саморезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
19. Шайба
20. Гайка М8
21. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
22. Профлист С10 или СС10 (допускается замена мембраной EPDM, приклеить адгезивом P150)
23. Доборный элемент ПС5
24. Саморезающий винт для крепления сэндвич-панелей (см.прил.2 табл.1)

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;  
\*\* при невозможности установки доб. элемента НВ (п.11) допускается замена мин. ваты (п.12) монтажной пеной



## ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ КЗ.2г (ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ)



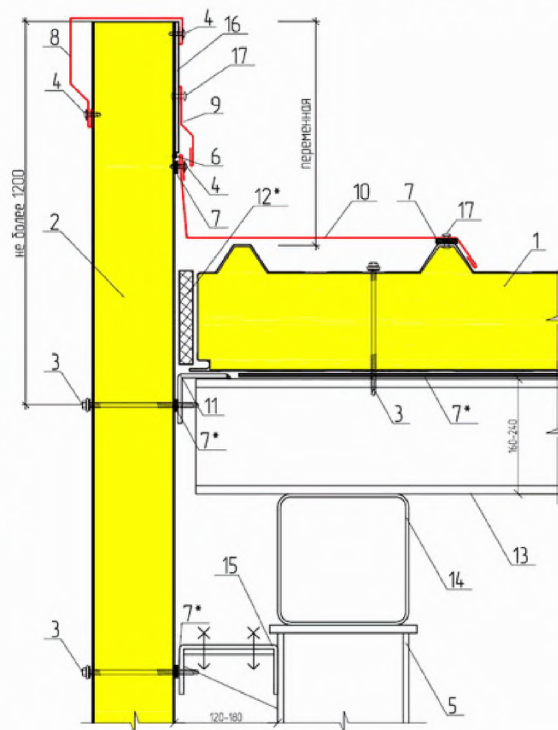
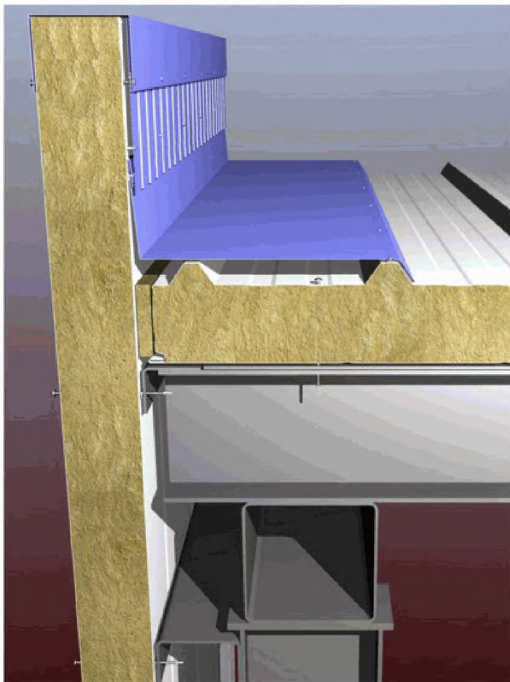
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (гориз)
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
5. ПОУЭ тип 33 наружный
6. Силиконовый герметик
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Гнутый профиль (L 110x40x3 - 160x40x4)
9. Доборный элемент П06
10. Доборный элемент П08
11. Гн. уголок
12. Монтажная пена
13. Прогон покрытия
14. Рама
16. Монтажная пластина
17. Уголок (L 50x4 - L 75x7)
18. Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
19. Доборный элемент ПС5
20. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика.

\*\* при отсутствии уголка (п.16) необходима установка доборного элемента НВ и допускается замена монтажной пены (п.12) на минвату



## ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ КЗ.Зв (ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ)



1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (вертикал)
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей (см.прил.2 табл.1)
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
5. Колонна
6. Силиконовый герметик
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Доборный элемент ПС5
9. Доборный элемент ПО6
10. Доборный элемент ПО7
11. Уголок 70x4
12. Монтажная пена
13. Прозан покрытия
14. Балка покрытия
15. Стеновой прозан
16. Профлист С10 или СС10 (допускается замена мембраной EPDM, приклеить адгезивом Р150)
17. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\*при невозможности установки доб. элемента ПБ (п.11) допускается замена мин. ваты (п.12) монтажной пеной

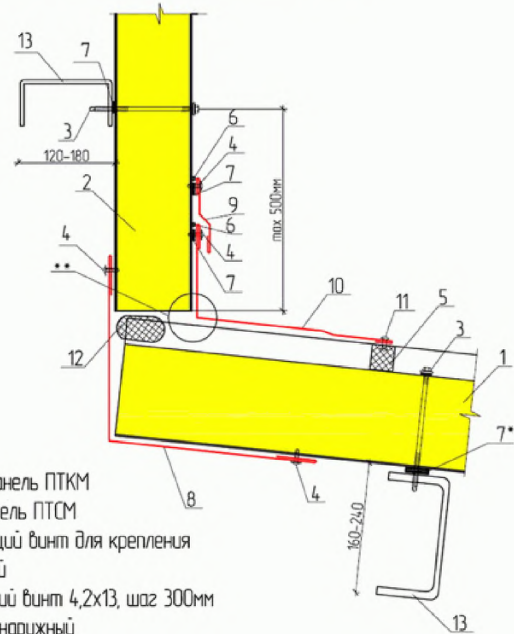








#### ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ КЗ.4



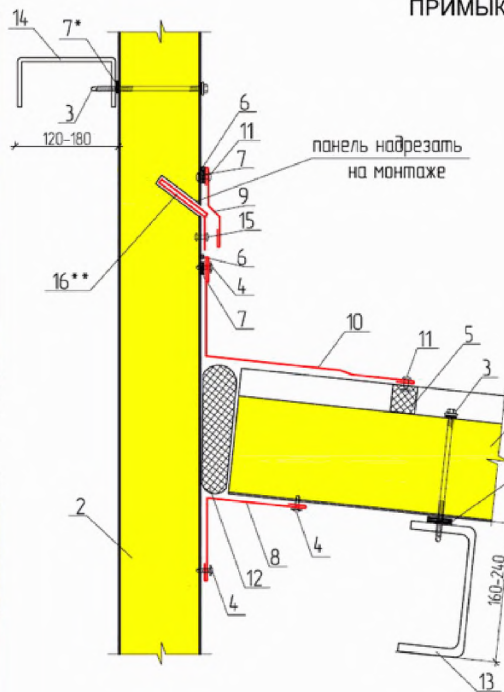
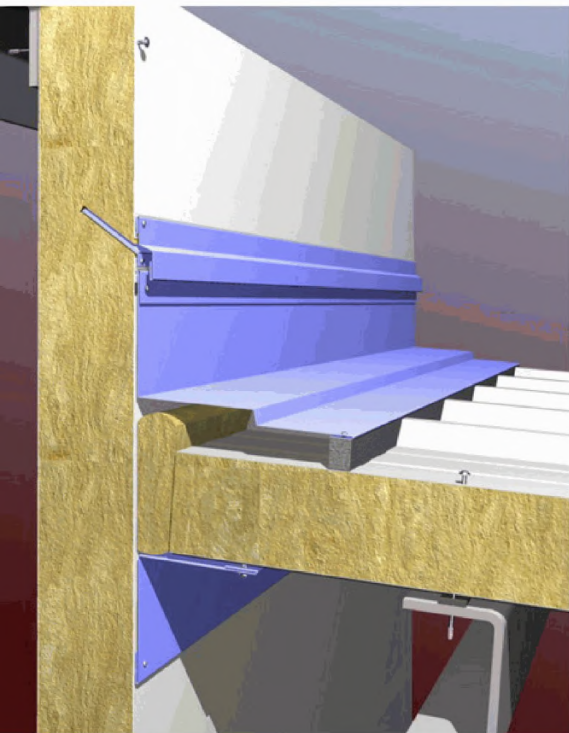
- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Стеновая панель ПТСМ
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300мм
- 5 ПОУЭ тип 33 наружный
- 6 Силиконовый герметик
- 7 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 8 Доборный элемент НН
- 9 Доборный элемент ПО6
- 10 Доборный элемент ПО8
- 11 Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
- 12 Монтажная пена или минеральная вата Изол-Н
- 13 Прогон покрытия
- 14 Стеновой прогон

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

\*\* район замка оставить открытым



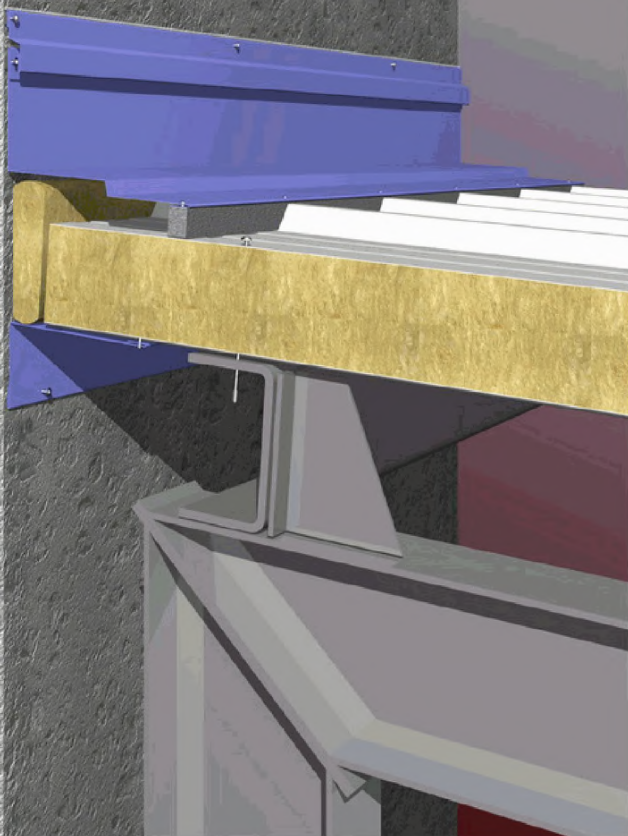
## ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ К СТЕНЕ К3.5



1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (вертикал)
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей (см.прил 2 табл 1)
4. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
5. ПОУЗ тип 33 наружный
6. Силиконовый герметик
7. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
8. Доборный элемент НВ
9. Доборный элемент ПОБ
10. Доборный элемент ПОВ
11. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прогон покрытия
14. Стеновой прогон
15. Заклепка з-4,8x8 (2шт на один элемент ПС7)
16. Доборный элемент ПС7 (устанавливать в районе замков)

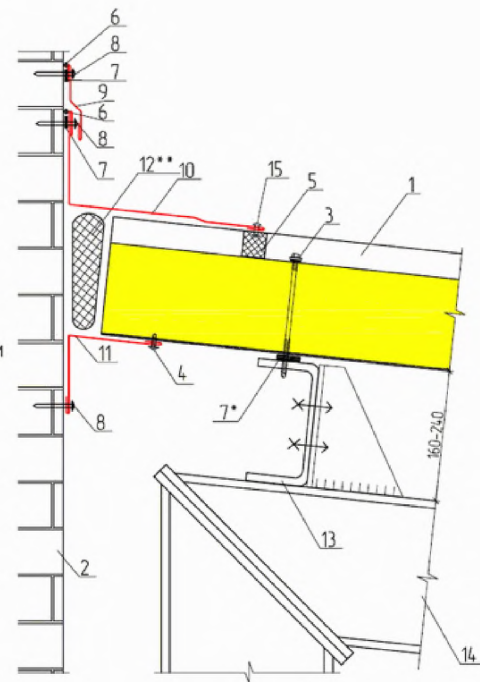
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

\*\* применять только для вертикальной раскладки стеновых сэндвич-панелей



## ПРИМЫКАНИЕ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ К4.1

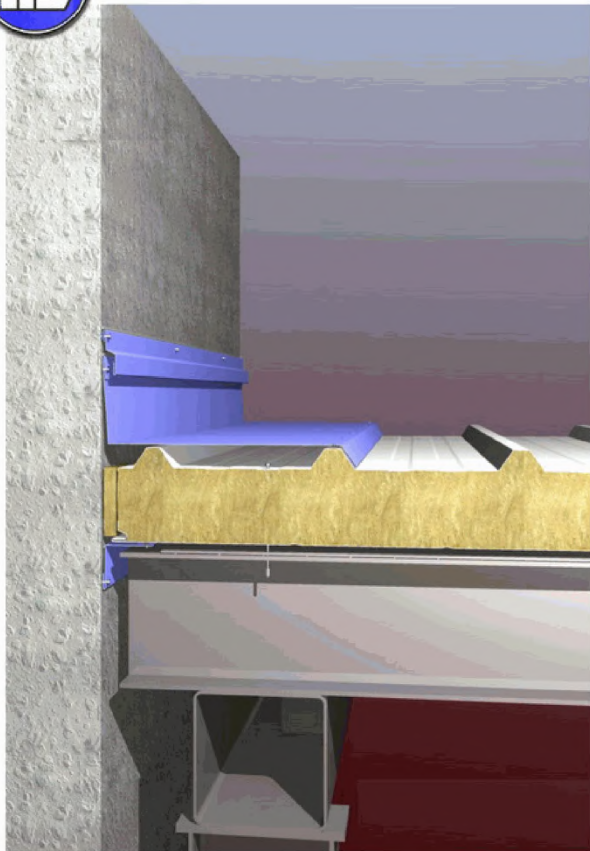
- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Кирпичная стена
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 5 ПОУЭ тип 33 наружный
- 6 Силиконовый герметик нейтрального отверждения
- 7 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 8 Доборь-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 300 мм
- 9 Доборный элемент ПОБ
- 10 Доборный элемент ПОВ
- 11 Доборный элемент НВ
- 12 Минеральная вата Изол-Н
- 13 Прогон покрытия
- 14 Рама
- 15 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм



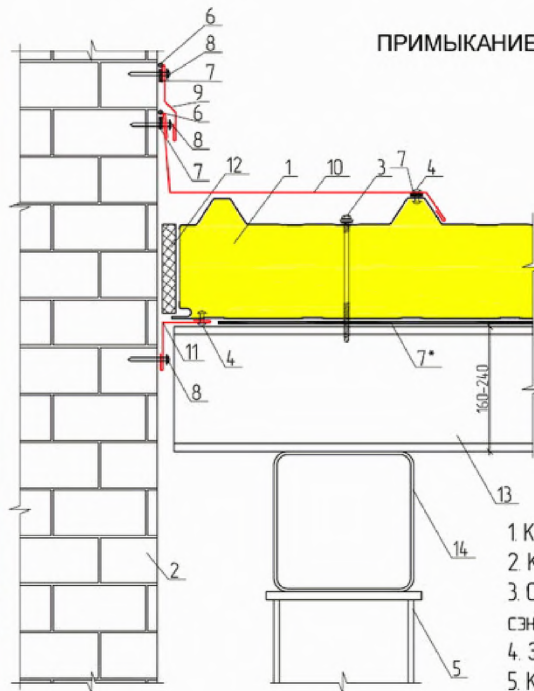
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доборного элемента НВ (п.11) допускается замена минеральной ваты (п.12) монтажной пеной.





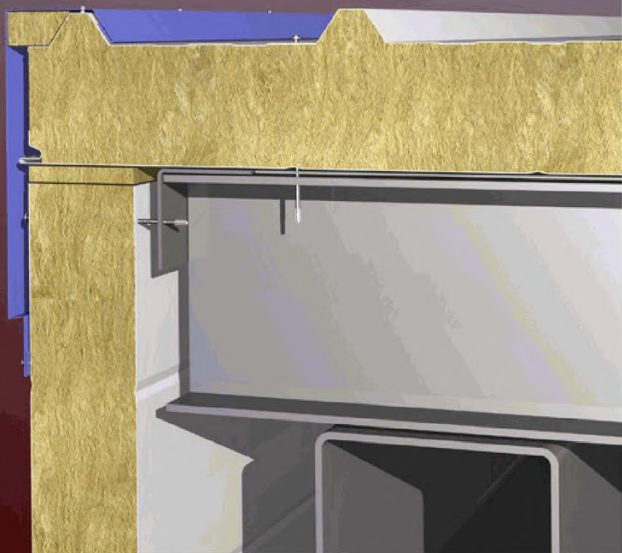
## ПРИМЫКАНИЕ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ К4.2



1. Кровельная панель ПТКМ
2. Кирпичная стена
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
5. Колонна
6. Siliconовый герметик нейтрального отверждения
7. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
8. Дюбель-гвоздь ДГ 4,5x50, шаг 300 мм
9. Доборный элемент П06
10. Доборный элемент П07
11. Доборный элемент НВ
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Прогон покрытия
14. Балка покрытия

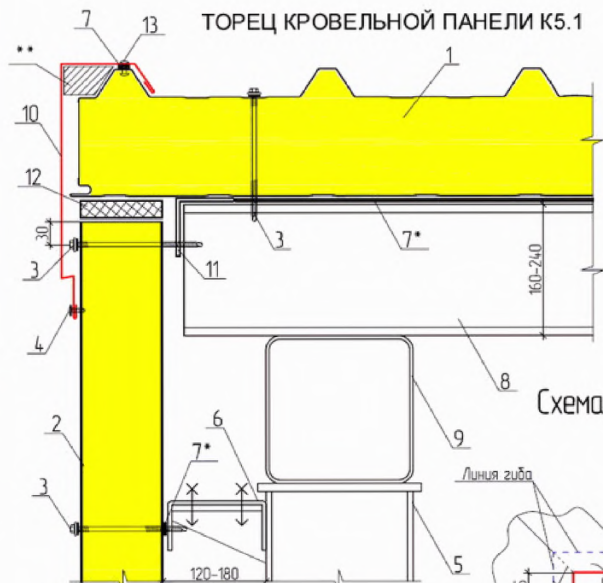
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доборного элемента НВ (п.11) допускается замена минеральной ваты (п.12) монтажной пеной.

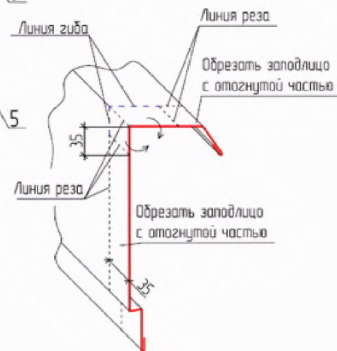


\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика.

\*\* доборный элемент ПО4 в заштрихованной зоне подрезать и затарцевать, согласно схеме.

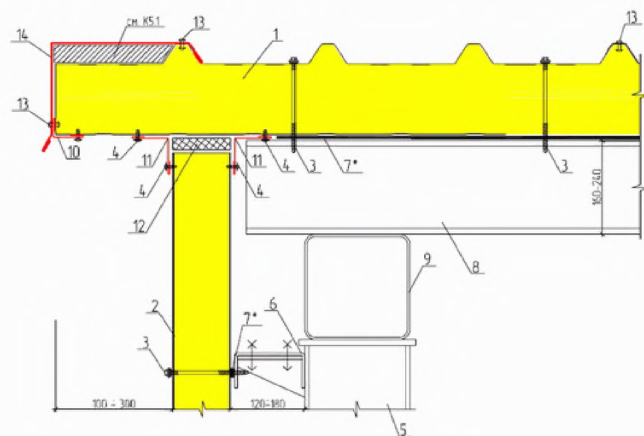
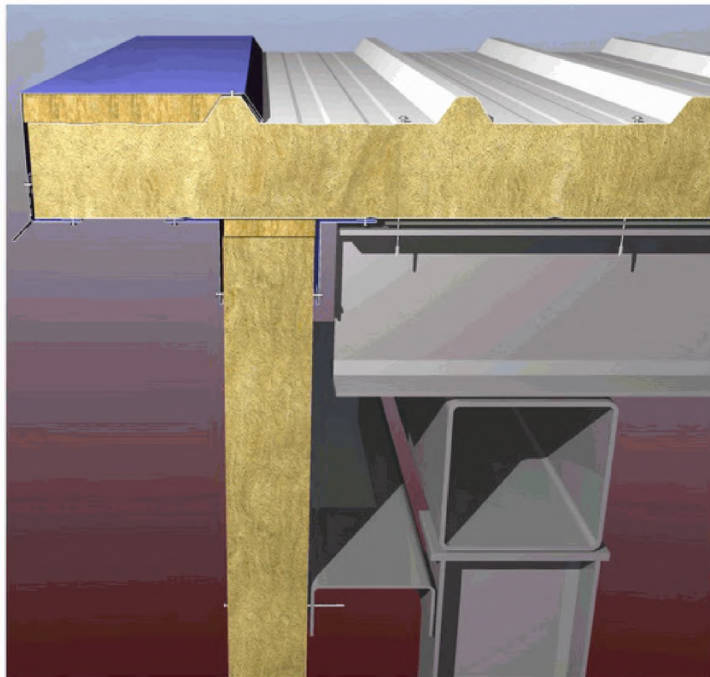


1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ (вертикал)
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей см.прил.2 табл.1
4. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
5. Коланна
6. Стеновой прогон
7. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
8. Прогон покрытия
9. Балка покрытия
10. Доборный элемент ПО4
11. Уголок 70x4
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 250 мм





## ТОРЕЦ КРОВЕЛЬНОЙ ПАНЕЛИ К5.2

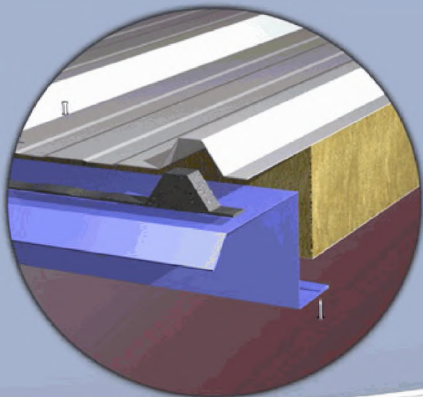


1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей см.прил2 табл.1
4. Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
5. Колонна
6. Стеновой прогон
7. Уплотнительная лента /Б 30x2
8. Прогон покрытия
9. Балка покрытия
10. Доборный элемент НН-267
11. Доборный элемент НВ
12. Минеральная вата Изол-Н
13. Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 250 мм
14. Доборный элемент НТ1-1

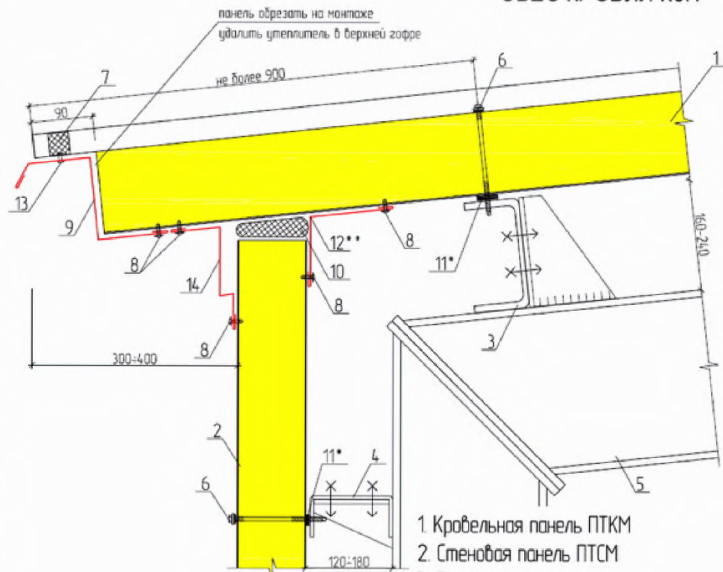
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доборного элемента НВ (п.11) допускается замена минеральной ваты (п.12) монтажной пеной.





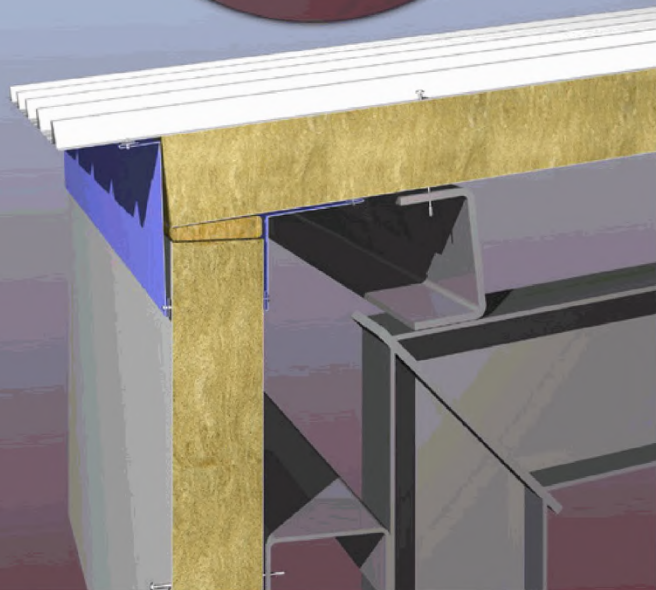
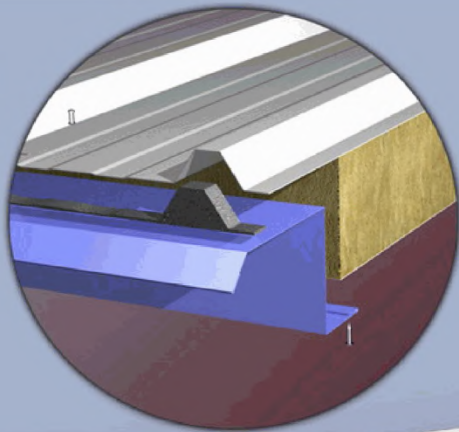
## СВЕС КРОВЛИ К6.1



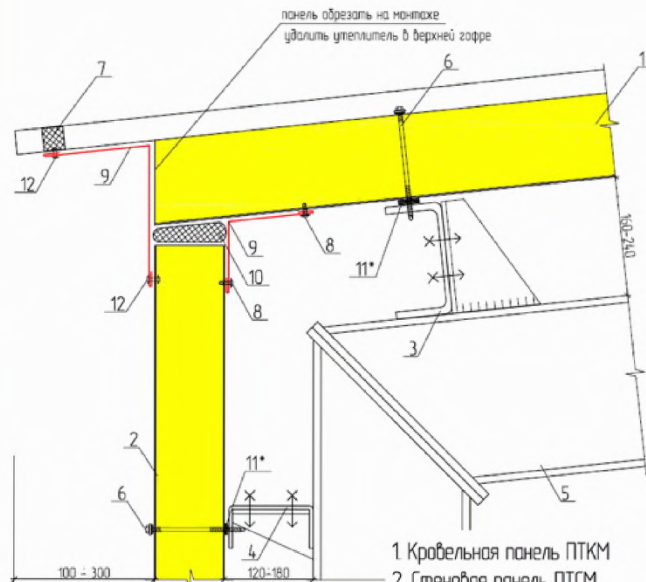
- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Стеновая панель ПТСМ
- 3 Прогон покрытия
- 4 Стеновой прогон
- 5 Рама
- 6 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей см.прил.2 табл.1
- 7 ПУЭЗ тип 33 внутренний
- 8 Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
- 9 Доборный элемент ПК4
- 10 Минеральная вата Изол-Н
- 11 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 12 Доборный элемент НВ
- 13 Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 250 мм
- 14 Доборный элемент П014

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доборного элемента НВ (п.12) допускается замена минеральной ваты (п.10) монтажной пеной.



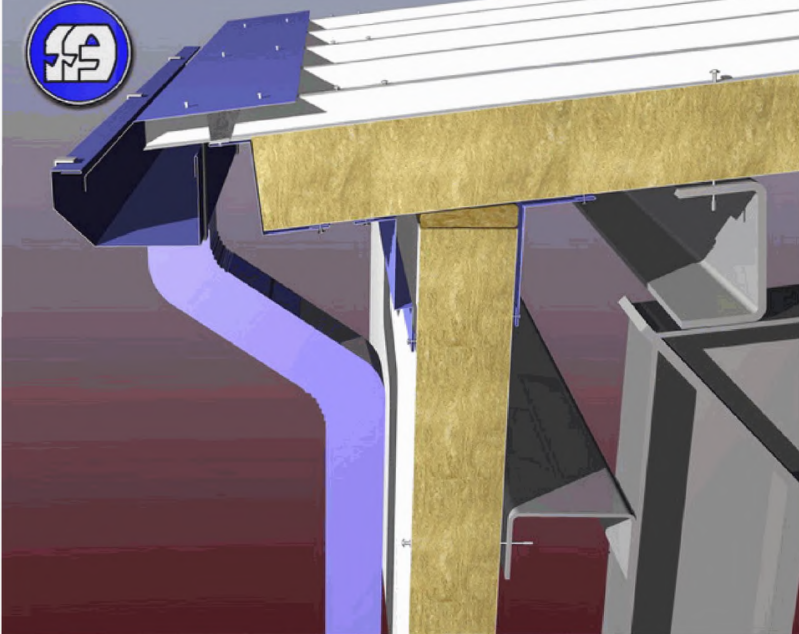
## СВЕС КРОВЛИ К6.2



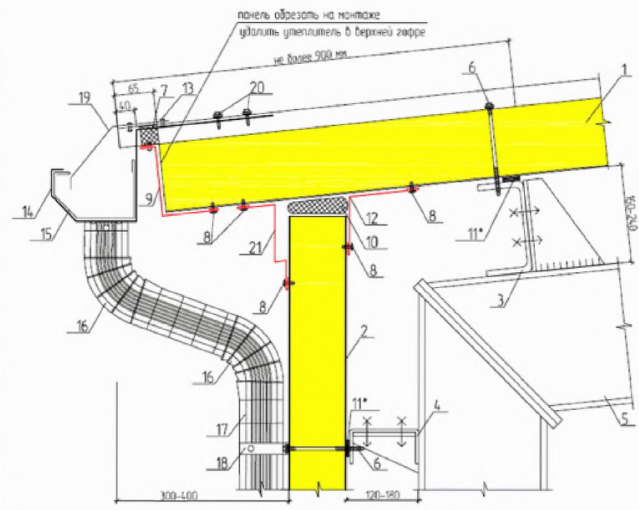
- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Стеновая панель ПТСМ
- 3 Прогон покрытия
- 4 Стеновой прогон
- 5 Рама
- 6 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей см.прил.2 табл.1
7. ПОУЭ тип 33 внутренний
- 8 Самонарезающий винт 4,2x13 шаг 300 мм
- 9 Доборный элемент НВ
- 10 Минеральная вата Изол-Н
- 11 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
12. Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 250 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

\*\* при невозможности установки доборного элемента НВ (п.9) допускается замена минеральной ваты (п.10) монтажной пеной.



### СВЕС КРОВЛИ С ВОДОСЛИВОМ К6.3 (ДЛЯ МЕЛКО ГАБАРИТНЫХ ЗДАНИЙ)

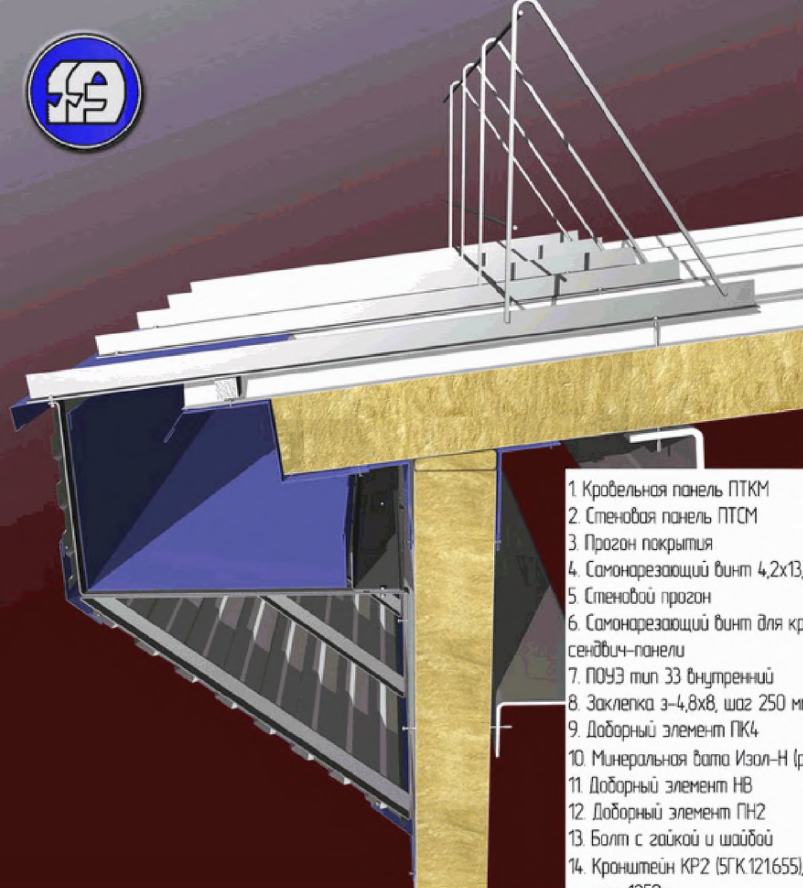


1. Кровельная панель ПТКМ
2. Стеновая панель ПТСМ
3. Прогон покрытия
4. Стеновой прогон
5. Рама (показана условно)
6. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
7. ПУЭ тип 33 внутренний
8. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
9. Доборный элемент ПО2
10. Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$

11. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
12. Доборный элемент НВ
13. Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
14. Кранштейн ПСВ-10 (ВГК.14.1875)
15. Желоб ПСВ-1 (ВГК.333.166)
16. Колена ПСВ-5 (ВГК.458.029)
17. Труба ПСВ-6 (ВГК.172.978)
18. Скоба ПСВ-9 (ВГК.14.1877)
19. Маска (ВГК.154.400)
20. Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 250 мм
21. Доборный элемент ПО14

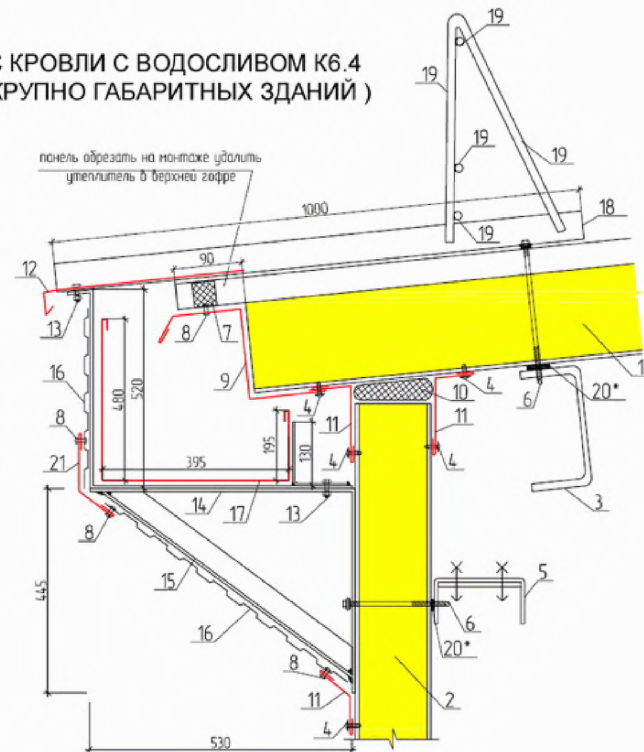
\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика. При невозможности установки внутреннего доборного элемента НВ (п.12) допускается замена минеральной ваты (п.10) монтажной пеной



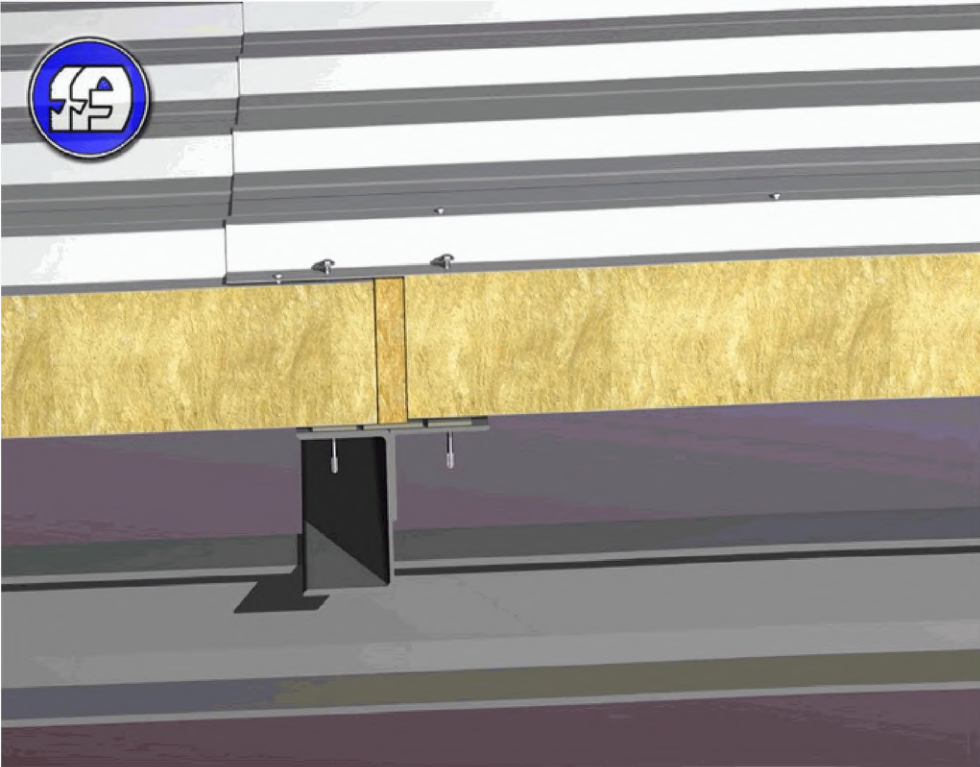


- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Стеновая панель ПТСМ
- 3 Прогон покрытия
- 4 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300мм
- 5 Стеновой прогон
- 6 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панели
- 7 ПОУЗ тип 33 внутренний
- 8 Заклепка 3-4,8x8, шаг 250 мм
- 9 Доборный элемент ПК4
- 10 Минеральная вата Изол-Н ( $\rho=25\text{кг/м}^3$ )
- 11 Доборный элемент НВ
- 12 Доборный элемент ПН2
- 13 Болт с гайкой и шайбой
- 14 Кронштейн КР2 (5ГК.121655), шаг 1250мм
- 15 Кронштейн КР1 (5ГК.121654), шаг 1250мм
- 16 Профлист СС10-1100-т
- 17 Желоб
- 18 Кронштейн КР3, шаг 1250мм
- 19 Арматура А-1 диаметром 12мм
- 20 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 21 Доборный элемент НН

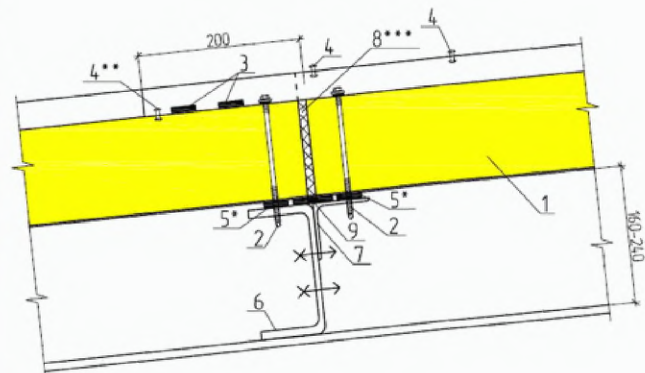
## СВЕС КРОВЛИ С ВОДОСЛИВОМ К6.4 (ДЛЯ КРУПНО ГАБАРИТНЫХ ЗДАНИЙ)



\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;



## СТЫК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ДЛИНЕ К7.1



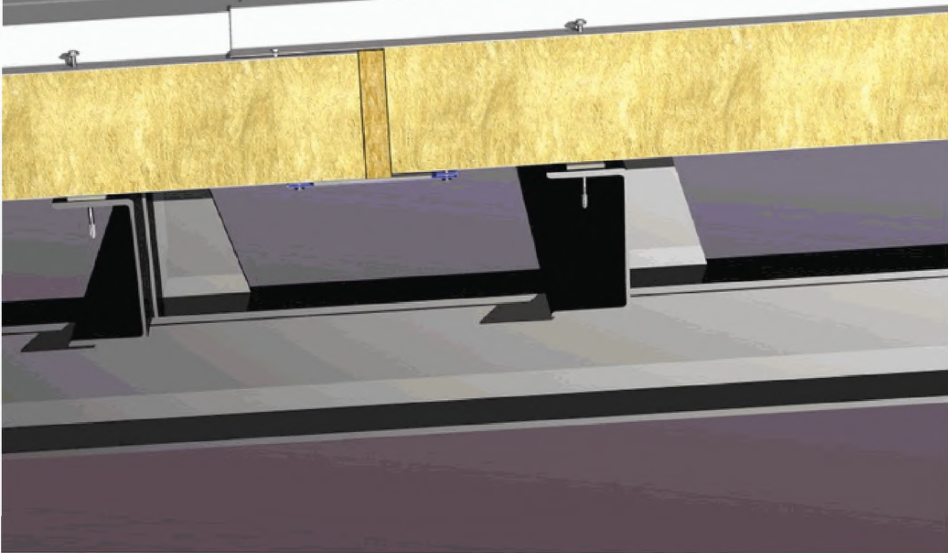
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Саморезающий винт для крепления сэндвич-панелей, см.прил.2 табл.1 (крепить через две облицовки)
3. Уплотнительная лента ЛБ 20x1
4. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300-500 мм
5. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
6. Прогон покрытия
7. Гн. уголок 70x4, для крепления сэндвич-панелей
8. Монтажная пена
9. Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x15

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;

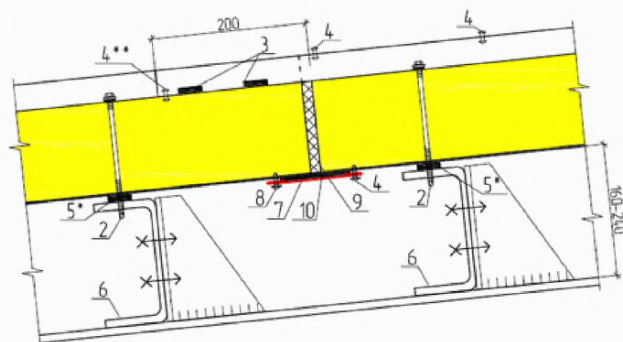
\*\* обязательно установить по 2 заклепки между зафрами  
смотреть совместно с узлами К7.3 и К8.1

перед началом монтажа в верхней панели обрезать снизу на 200мм, удалить утеплитель

\*\*\*наносить слой пены до монтажа верхней панели



## СТЫК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ДЛИНЕ К7.2



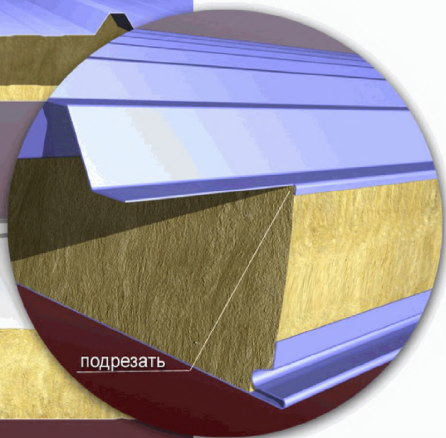
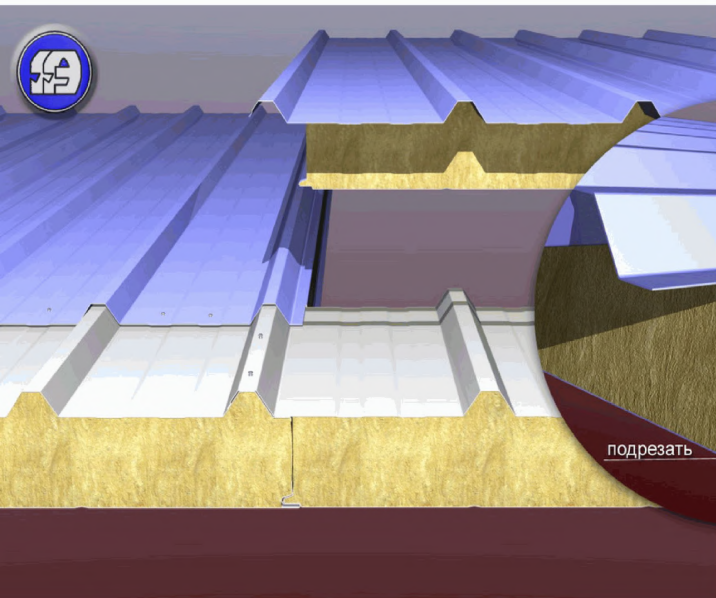
- \* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика,
- \*\* обязательно установить по 2 заклепки между гофрами  
смотреть совместно с узлами К7.3 и К8.1  
перед началом монтажа в верхней панели обрезать снизу на 200мм, удалить утеплитель  
при невозможности установки элемента НЦЗ (поз.7),  
ленту ЛБ 100x2 красить в цвет панелей

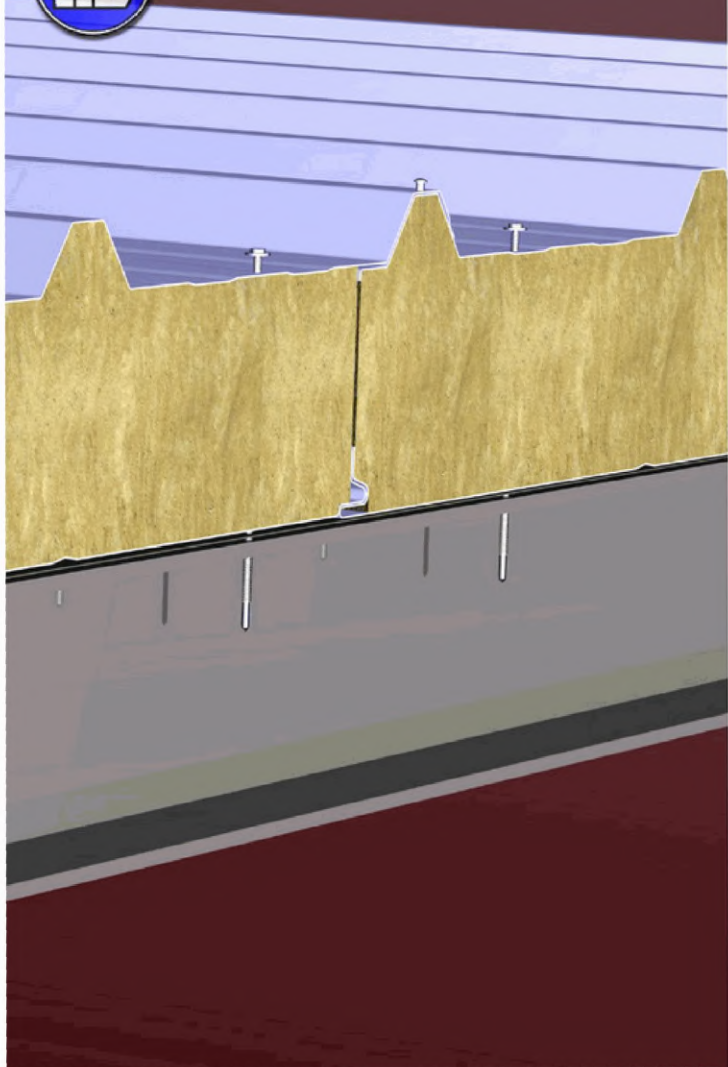
- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей, см.прил.2 табл.1
- 3 Уплотнительная лента ЛБ 20x1
- 4 Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 300-500 мм
- 5 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 6 Прогон покрытия
- 7 Доборный элемент НЦЗ
- 8 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 9 Монтажная пена
- 10 Уплотнительная лента ЛБ 100x2





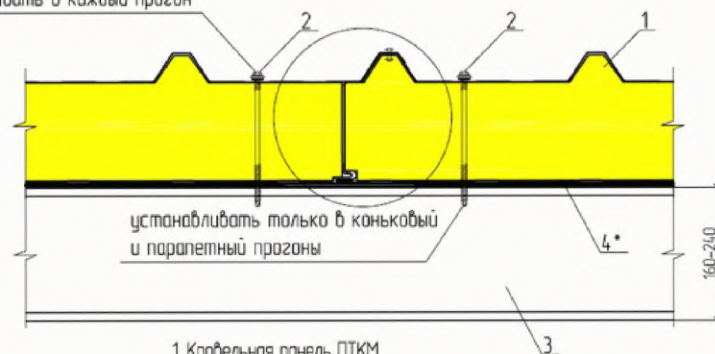
Стык кровельных панелей  
по длине К 7.3



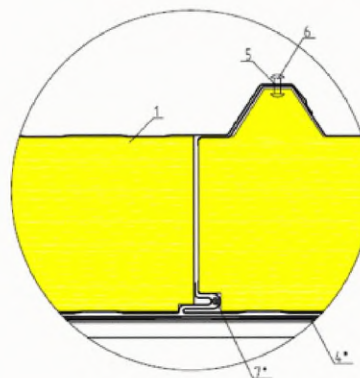


## ЗАМОК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ К8.1

устанавливать в каждый прогон



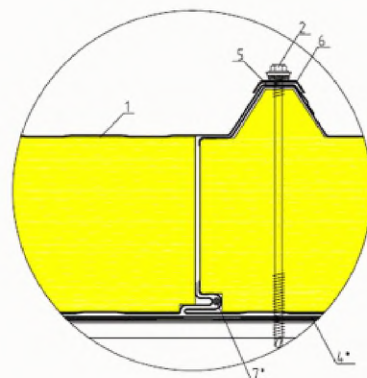
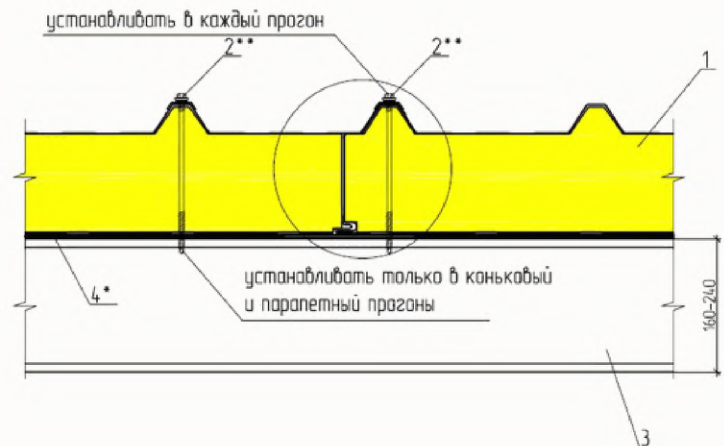
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Саморезающий винт для крепления сэндвич-панелей
3. Прогон покрытия
4. Уплотнительная лента /Б 30x2
5. Уплотнительная лента /Б 20x1
6. Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 300-500 мм
7. Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Викар-Ш



\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## ЗАМОК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ К8.2

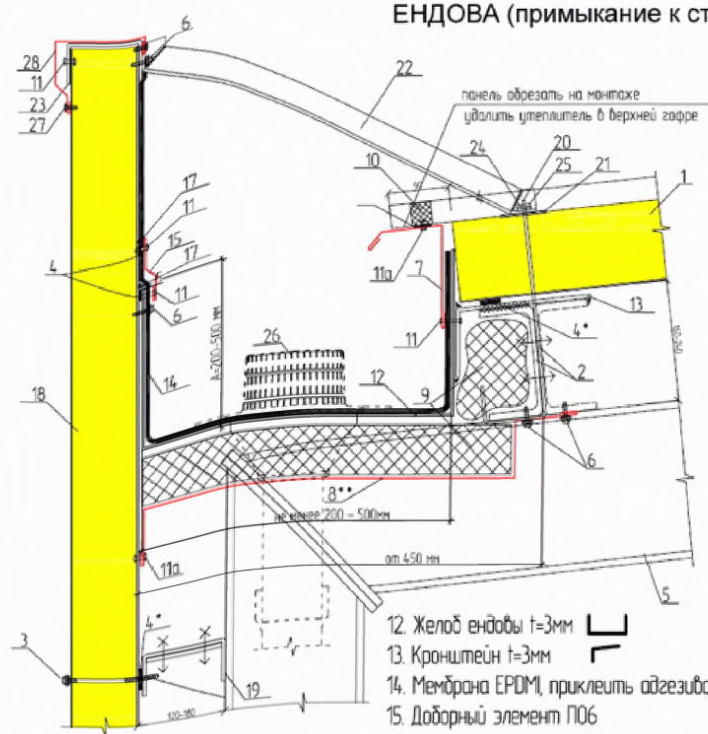
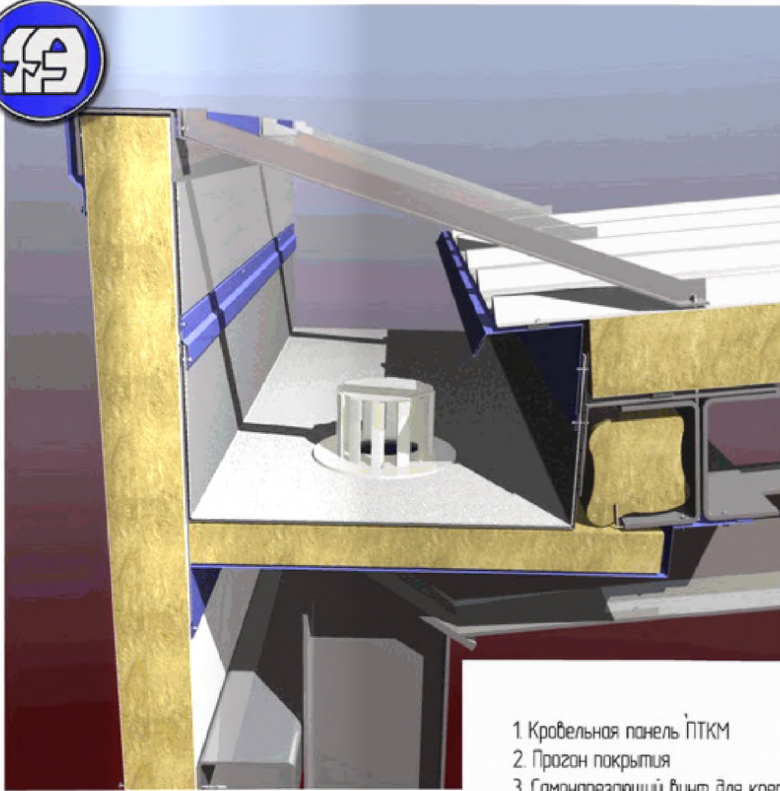


- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 3 Прогон покрытия
- 4 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 5 Уплотнительная лента /Б 20x1
- 6 Накладка НАК
- 7 Силиконовый герметик или герметизирующий шнур Викор-Ш

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;  
\*\* рекомендуется использовать узел К8.1. Применяется только по требованию заказчика





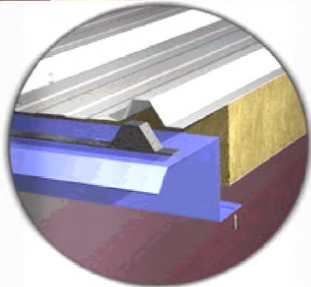


- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Праган покрытия
- 3 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
- 4 Уплотнительная лента 1/6 30x2
- 5 Балка покрытия
- 6 Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
- 7 Доборный элемент ПК5
- 8 Доборный элемент (размеры по проекту)
- 9 Минеральная вата Изол-Н или др.  $\rho=25\text{кг/м}^3$
- 10 ПОУЗ тип 33 внутренний
- 11 Закlepка ЗК 4,8x11 шаг 250 мм
- 11а Закlepка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм

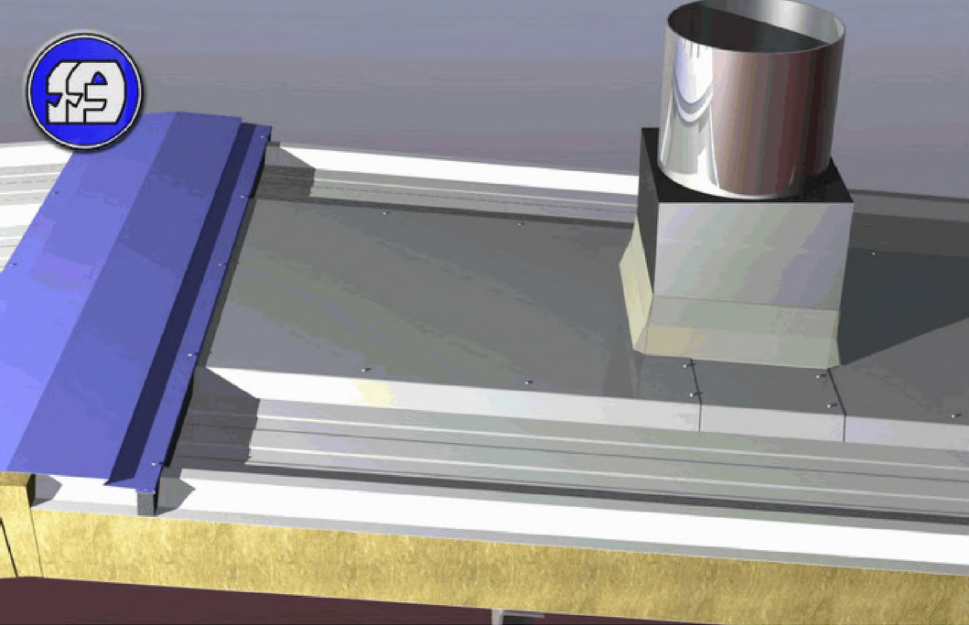
- 12 Желоб ендовы  $t=3\text{мм}$
- 13 Кранштейн  $t=3\text{мм}$
- 14 Мембрана EPDM, приклеить адгезивом Р50
- 15 Доборный элемент ПО6
- 16 Самонарезающий винт 5,5x25, шаг 300 мм
- 17 Силиконовый герметик
- 18 Стеновая панель ПТСМ
- 19 Стеновой ригель фальсверка
- 20 Шпилька  $d=8\text{мм}$  (шаг 1000)
- 21 Резиновая прокладка
- 22 Уголок
- 23 Гнутый профиль (100x40x3 - 160x40x4)
- 24 Шайба
- 25 Гайка М8
- 26 Воронка с теплоизоляцией и подогревающим элементом "ITALPROFILE" арт. 200,2; 202,2; 204,2; 206,2, соответственно диаметрами 75, 110, 125, 160мм
- 27 Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм
- 28 Доборный элемент ПС5

\* применять для северных районов строительства, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика

\*\* устанавливать до монтажа желоба

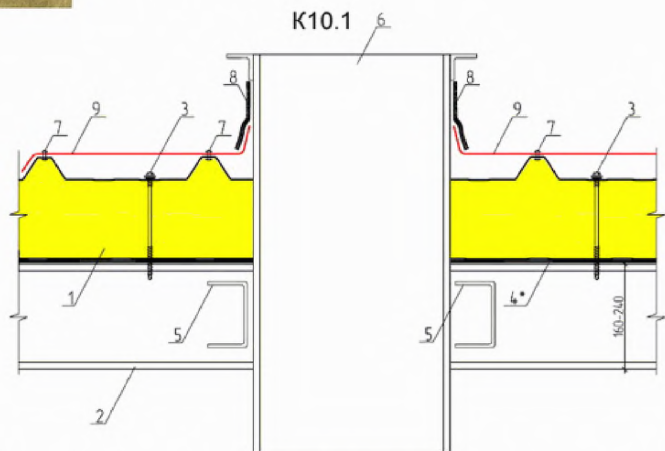
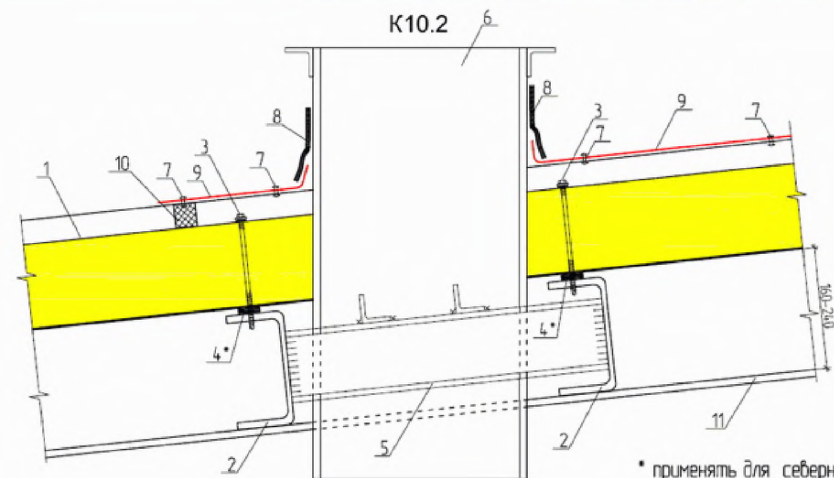
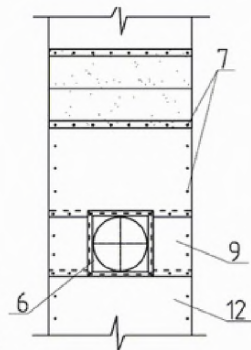






## ОБРАМЛЕНИЕ КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА К10.1,10.2

1. Кровельная панель ПТКМ
2. Прогон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Швеллер направляющий
6. Стакан вентилятора (комплектуется по отдельной заявке)
7. Заклепка ЗК 4,8x8 шаг 250 мм
8. Герметизирующий кровельный материал "Техноэласт" марки ЭМВ (каталог "Техноколь")
9. Гладкий лист  $t=0,6$  мм (гнуть по месту)
10. ПОУЭ тип 33 наружный
11. Балка покрытия
12. Доборный элемент ОВ



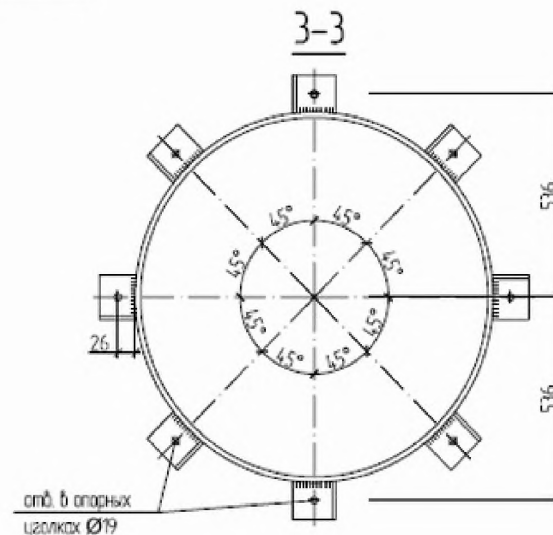
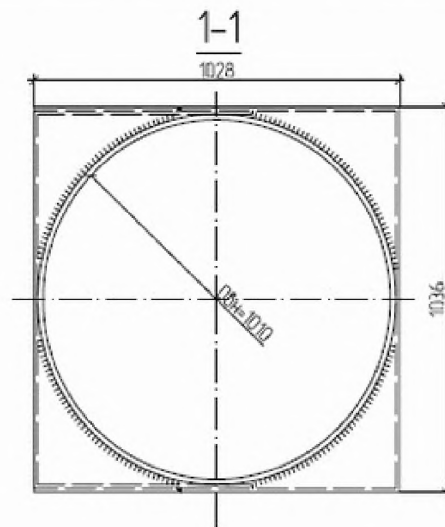
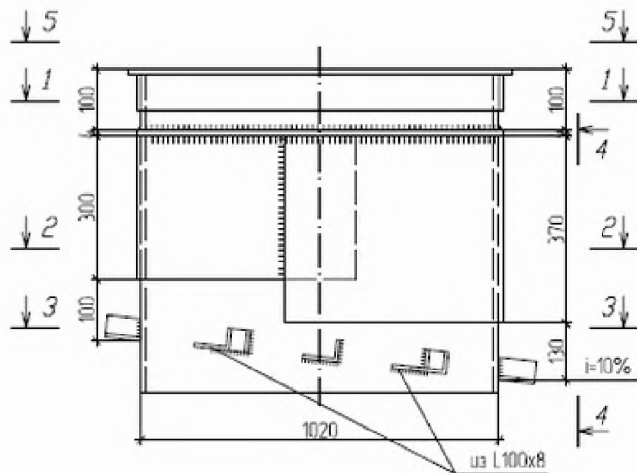
\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;



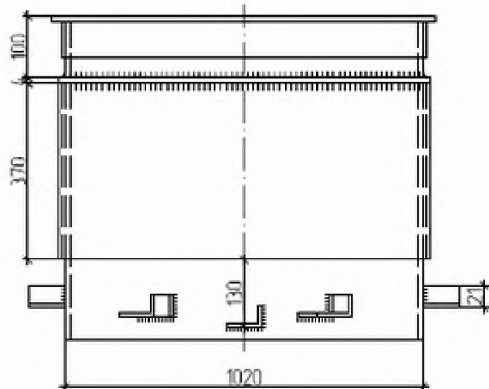


Марка стакана	Сечение стакана	Обн.	H	d	Назначение
С30-1	1020x5	1010	630	1072	Для установки крышных центробежных вентиляторов типа КЦЧ-84-В №8; осевых № 8-В и для пропуска вентиляционных шахт $d=630, 710$ и $800$ мм

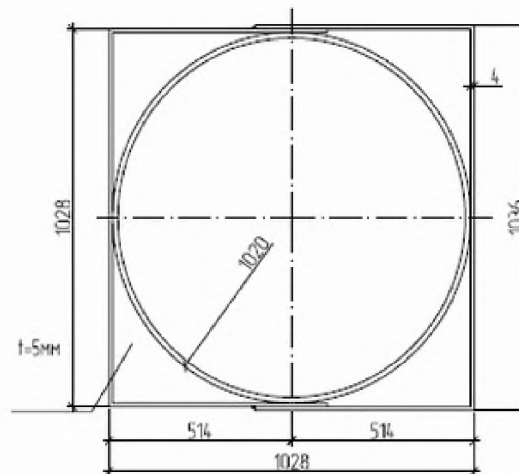
## Крышной вентилятор К10.2а



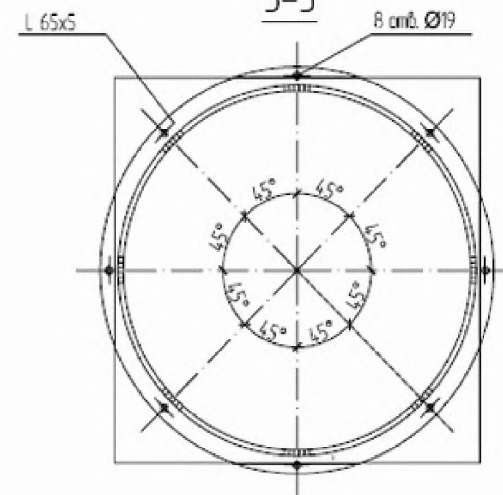
4-4



2-2

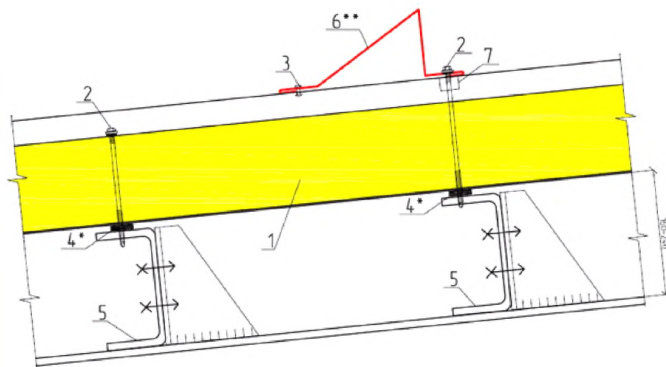
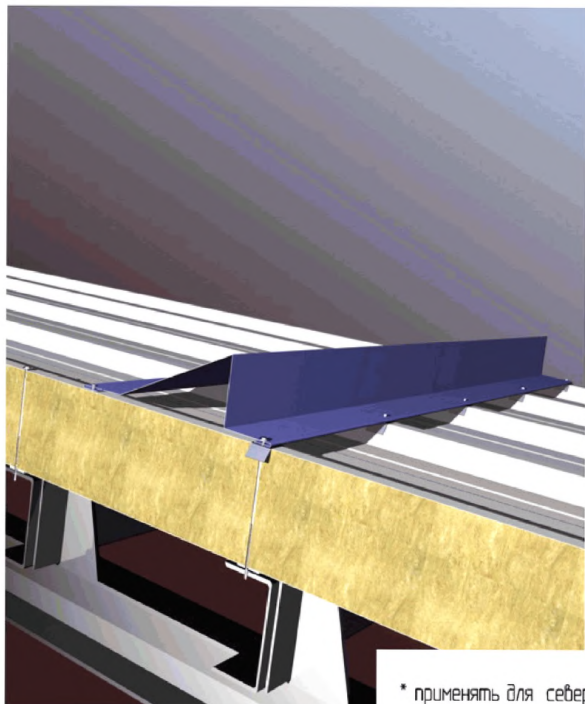


5-5





## КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ СНЕГОЗАДЕРЖАНИЯ К11.1

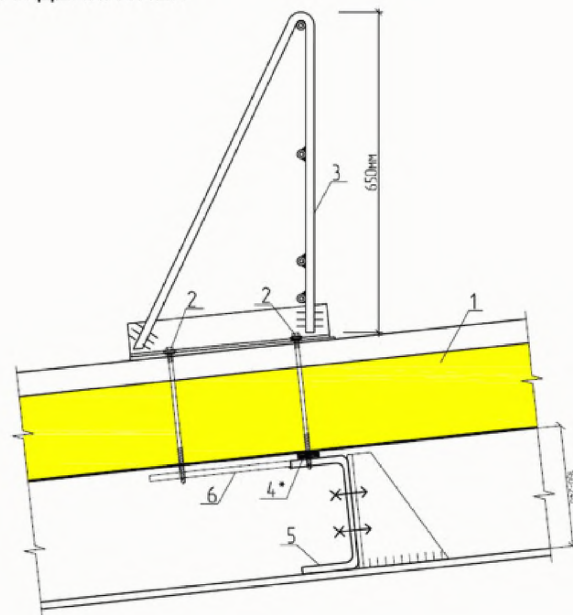
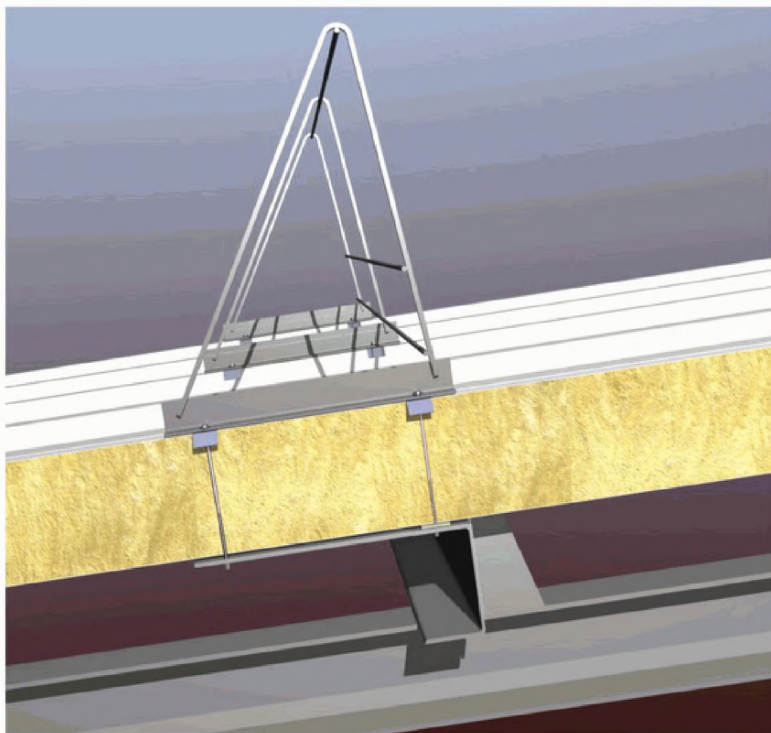


1. Кровельная панель ПТКМ
2. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей,
3. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
4. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
5. Прогон покрытия
6. Профиль снегозадержания СН
7. Накладка НАК-1

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика;  
\*\* устанавливать во второй от свеса прогон



## КРЕПЛЕНИЕ КРОВЕЛЬНОГО ОГРАЖДЕНИЯ К12.1



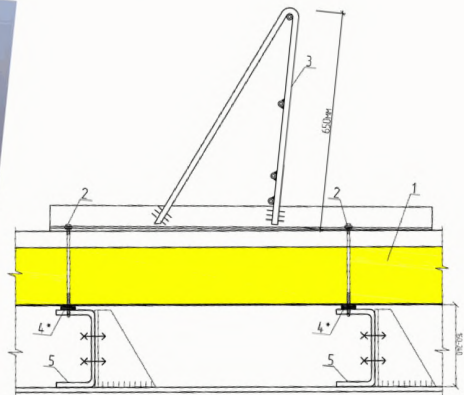
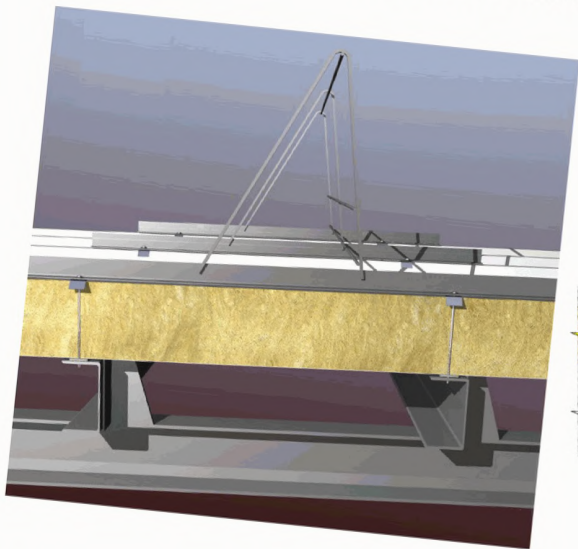
- 1 Кровельная панель ПТКМ
- 2 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей, см. прил. 2 табл. 1, шаг 1000 – 2000 мм
- 3 Ограждение
- 4 Уплотнительная лента ЛБ 30x2
- 5 Прогон покрытия
- 6 Монтажная пластина

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## КРЕПЛЕНИЕ КРОВЕЛЬНОГО ОГРАЖДЕНИЯ К12.2

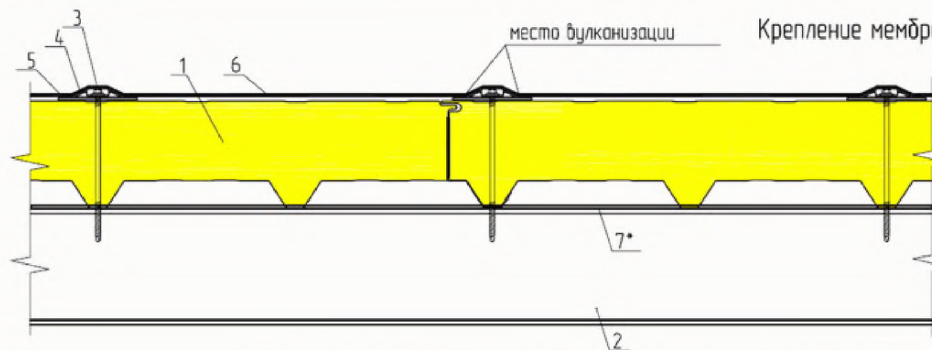
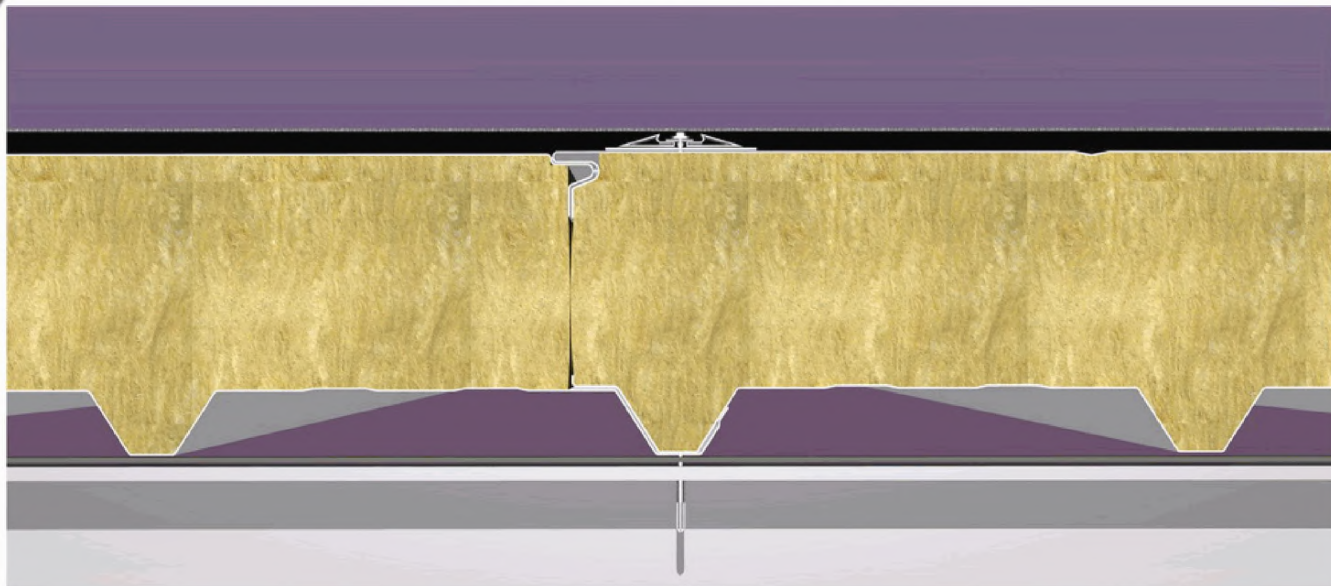


- 1 Краевая панель ПТЖМ
- 2 Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей, см прил.2 табл.1, шаг 1000-2000 мм
- 3 Ограждение
- 4 Уплотнительная лента /Б 30x2
- 5 Порог покрытия
- 6 Монтажная пластина

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## КРЕПЛЕНИЕ МЯГКОЙ КРОВЛИ К13.1



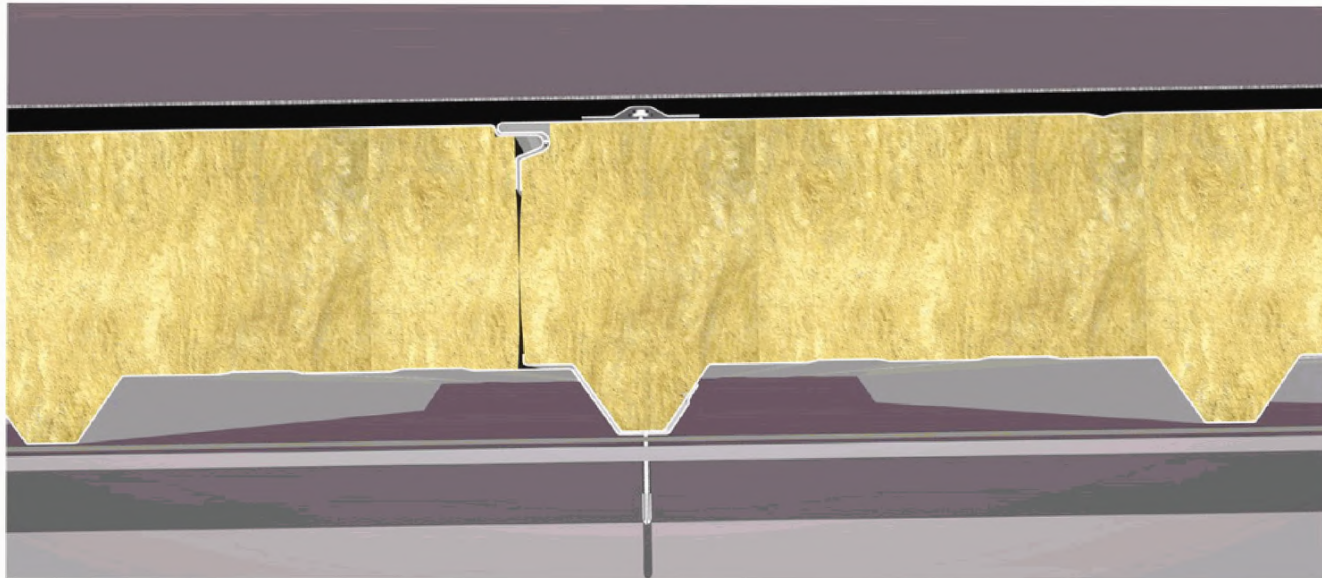
Крепление мембраны с помощью системы KLEMMFIX

1. Кровельная панель ПТКМ
2. Прогон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвич-панелей, (шаг 500мм)
4. Анкерная пластина + Klemmfix
5. EPDM пластина
6. Мембрана PRELASTI
7. Уплотнительная лента /Б 30x2

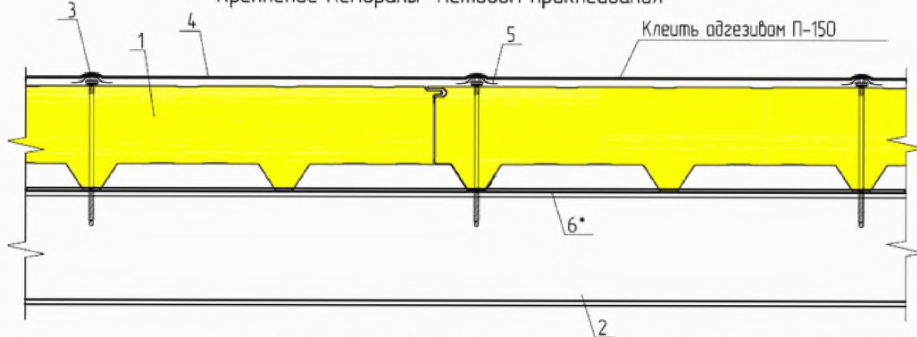
\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



## КРЕПЛЕНИЕ МЯГКОЙ КРОВЛИ К13.2



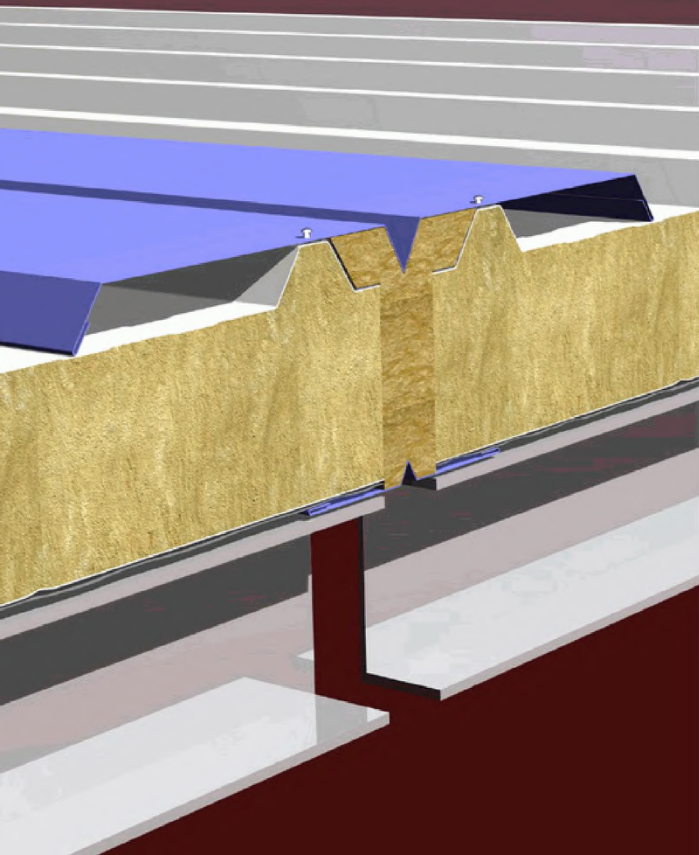
Крепление мембраны методом приклеивания



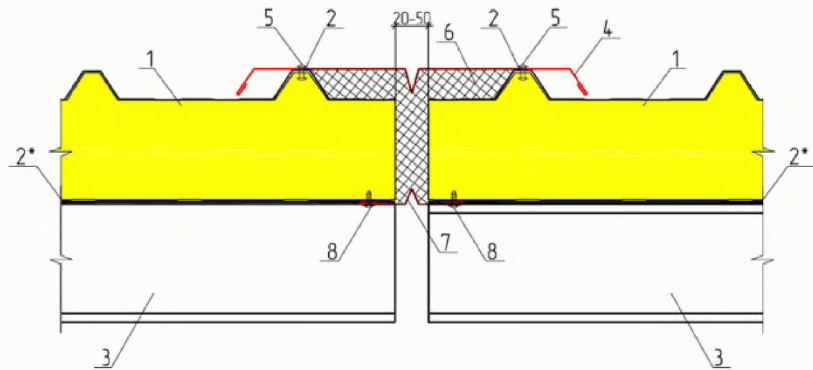
1. Кровельная панель ПТКМ
2. Прагон покрытия
3. Самонарезающий винт для крепления сэндвича-панелей, шаг 500мм
4. Мембрана PRELASTI
5. Прокладка мембраны, закрывающая головку самонарезающего винта
6. Уплотнительная лента ЛБ 30x2

\* применять для северных районов, при избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика





## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ШОВ НА КРОВЛЕ К14



1. Кровельная панель ПТКМ
2. Уплотнительная лента ЛБ 30x2
3. Прогон покрытия
4. Доборный элемент ДК1
5. Заклепка ЗК 4,8x8, шаг 250 мм
6. Минеральная вата Изол-Н
7. Доборный элемент НС-1
8. Самонарезающий винт 4,2x13, шаг 300 мм

\* применять для северных районов строительства, избыточном внутреннем давлении или по требованию заказчика



ТИ 084-09

ЗАО «Самарский завод «Электрощит» - Стройиндустрия»



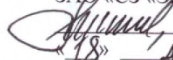
## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

КАТАЛОГ МЕТИЗОВ И ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

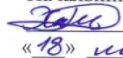
Утверждаю:

Директор ИЦ

ЗАО «СЗ «Электрощит»-СИ»

 Ю.Д. Макаров  
«18» мая 2009г.

Начальник КБ-1 ОК ИЦ

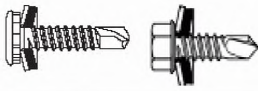


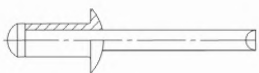

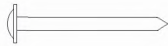

 Д.В. Хасьянов  
«18» мая 2009г.

Перечень крепежных деталей

Таблица 1

№ пп	Обозначение	Марка	Эскиз	Толщина соединяемых материалов/подконструкций, мм
1	Самосверлящий винт			
	Harpool.	HSP-X 5,5/6,3x105		58-75/4-12,5
		HSP-X 5,5/6,3x140		77-110/4-12,5
		HSP-X 5,5/6,3x160		93-130/4-12,5
		HSP-X 5,5/6,3x190		125-160/4-12,5
		HSP-X 5,5/6,3x240		165-210/4-12,5
		HSP-X 5,5/6,3x285		215-255/4-12,5
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR 5 HT 16 5,5x85		38-55/4-12,5
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x130		67-100/4-12,5
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x160		93-130/4-12,5
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x190		125-160/4-12,5
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x240		165-210/4-12,5
		E-VS BOHR 5 HT 19 5,5x285		215-255/4-12,5
3	Самосверлящий винт			
	SFS intec.	SDT14-A19-5,5x93		48-67/4/3-14
		SDT14-A19-5,5x113		68-87/3-14
		SDT14-A19-5,5x142		87-106/3-14
		SDT14-A19-5,5x160		94-134/3-14
		SDT14-A19-5,5x186/212		120-160/3-14
		SDT14-A19-5,5x233		164-204/3-14
		SDT14-A19-5,5x280		214-254/3-14
4		Самосверлящий винт		
	OF GmbH.	7.0-10/6,3-14x315	250-290/3-14	
5	Комплект крепежный			L
	5ГК.960.004-02	КК-1-3		190
	5ГК.960.004-03	КК-1-4		180
	5ГК.960.004-04	КК-1-5		200
	5ГК.960.004-05	КК-1-6		240
	5ГК.960.004-06	КК-1-7		120
	5ГК.960.004-07	КК-1-8		160
	5ГК.960.004-08	КК-1-9		220
	5ГК.960.004-09	КК-1-10		260
	5ГК.960.006-09	КК-3-10		293
5ГК.960.006-10	КК-3-11	323		
6	Самосверлящий винт			
	Harpool.	HE5-X 5,5x38		19/4-12,5
		HE5-X 5,5x60		41/4-12,5
	SFS intec	SD14-T15-5,5x56		35/3-14
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR 4 16 5,5x24		12/2-8
E-VS BOHR 5 19 5,5x38		25/4-12,5		
7	Самосверлящий винт			
	Harpool.	HW5-X 5,5x32		16/4-12,5












№ пп	Обозначение	Марка	Эскиз	Толщина соединяемых материалов/подконструкция, мм
		HW5-X 5,5x38		22/4-12,5
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR 5 COL 5,5x35		21/4-12,5
8	Самосверлящий винт			
	Нагрооп.	HR-X 4,8x19		
	SFS intec.	SL2-T-A14-4,8x20		
		SL2-T-L12-A10-4,8x20		
9	Самосверлящий винт			
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR WH 4,2x13		
	Отах.	4,2x25		
4,2x45				
10	Самосверлящий винт (по дереву)			
	Guntram END GmbH.	E-VS BOHR RS 14 4,9x28		
		E-VS BOHR RS 14 4,9x35		
	SFS intec.	SW-T-A14-4,8x35		
		SW-T-A14-4,8x51		
	Отах.	4,8x29		
4,8x35				
11	Заклепка			
	DIN 7337	3-4,8x8		
		3-4,8x12		
		3-4,8x14		
		3-4,8x16		
		3-4,8x21		
	3			
12	Дюбель (для бетона и кирпича)			
	SFS intec.	D57-4,8x89		
		D83-4,8x115		
		D108-4,8x140		
		D133-4,8x165		
		D159-4,8x191		
		D209-4,8x241		
		D260-4,8x292		
	44-57/min 40			
	70-83/min 40			
	95-108/min 40			
	120-133/min 40			
	146-159/min 40			
	197-209/min 40			
	247-260/min 40			
13	Дюбель (для бетона)			
	ТУ 14-4-1731-82	ДГ 4,5x50		
14	Шуруп по бетону			
	SFS intec.	ТИ- 6,3x25		
		FH M6x30		
Крепежные элементы рекомендуемые к применению				







						<b>Приложение к ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		3

## Перечень дополнительных материалов

Таблица 2

Наименование	Производитель, поставщик	Внешний вид	Примечание	
Герметизирующий элемент «Викар С-Ш» d=30 мм.	ООО «Герметизирующие материалы»		В замок панели согласно узлам	
Уплотнительная лента ЛБ 20x1			На стык кров. пан., в замок кров. панелей	
Уплотнительная лента ЛБ 30x2			На окна, дверные проемы, цоколь	
Уплотнительная лента ЛБ 100x2			На стык кровельных панелей по длине	
Паропроницаемая гидроизоляционная лента Викар-ЛТдиф 100x1.5 (диффузионная)				На деформационный шов, на окна, стык кровельных панелей
Бутиловая пароизоляционная лента Викар-ЛТ 60x1.5				
Полоса шириной 70 мм. Изолон НПЭ 10 с липким слоем				
ПОУЭ тип 33 внутренний	ООО «Охтаформ»		На свес кровельных панелей	
ПОУЭ тип 33 наружный			На конек	
Герметизирующий кровельный материал «Техноэласт» марки ЭКВ	ООО «Технониколь»		Обрамление крышного вентилятора	
Воронка с теплоизоляцией и подогревающим элементом «АМ Тепло 110»			Для организации стока из металлических желобов	

						<b>Приложение к ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		4

Наименование	Производитель, поставщик	Внешний вид	Примечание
Герметик силиконовый masterklass	ADMaster		На доборные элементы обрамления окон, дверных проемов, ворот
Силиконовый герметик нейтрального отверждения Penosil N	Penosil		
Термостойкий силиконовый герметик Makrosil HA 145	Makrosil		Для районов температурой ниже -50°С
EPDM-мембрана Prelasti	ООО «Трейд Инжиниринг»		На парпет, устройства внутренних водосливов по металлическим желобам
Адгезив P400			
Мин. вата Изол-Н	«Евроизол»		На углы, торцы, парпет, свес, прим. к стене, стыки
Монтажная пена	Makroflex		На окна, дверные проемы, ворота

						<b>Приложение к ТИ 084-09</b>	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист.	№. док.	Подпись	Дата		5



Перечень доборных элементов

Таблица 3

Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разб, мм (без учета радиуса гиза)
<p>Накладка</p>	8ГК.135.842	ДК1	3000	--	--	--	--	2.90	570
<p>Профиль-обрамление</p>	8ГК.133.377-00	ВР1-1	3000	80	90	15	--	1.30	255
	8ГК.133.377-01	ВР1-2		100	90	15	--	1.41	275
	8ГК.133.377-02	ВР1-3		125	90	15	--	1.53	300
	8ГК.133.377-03	ВР1-4		150	90	15	--	1.66	325
	8ГК.133.377-04	ВР1-5		175	90	15	--	1.79	350
	8ГК.133.377-05	ВР1-6		200	90	15	--	1.92	375
	8ГК.133.377-06	ВР1-7		225	90	15	--	2.05	400
	8ГК.133.377-07	ВР1-8		250	90	15	--	2.18	425
<p>Слив</p>	8ГК.333.135	Н7	3000	--	--	--	--	0.51	100
<p>Нащельник</p>	8ГК.34.2097	Н9	3000	--	--	--	--	0.38	75
<p>Накладка</p>	8ГК.135.733-00	НАК 1	80	--	--	12	--	0.04	49
	8ГК.135.733-01	НАК 2		--	--	15	--	0.05	49
<p>Накладка внутренняя</p>	8ГК.135.394-02	НВ-1	3000	50	50	20	--	0.74	140
	8ГК.135.394-03	НВ-2		100	50	20	--	1.00	190
	8ГК.135.394-04	НВ-3		50	25	20	--	0.62	115
	8ГК.135.394-05	НВ-4		100	25	20	--	0.87	165
	8ГК.135.394-06	НВ-5		60	60	20	--	0.85	160
	8ГК.135.394-07	НВ-6		130	130	20	--	1.56	300
	8ГК.135.394-08	НВ-7		150	150	30	--	1.87	360
	8ГК.135.394-09	НВ-8		250	250	30	--	2.90	560
	8ГК.135.394-10	НВ-9		240	240	40	--	2.90	560
	8ГК.135.394-11	НВ-10		285	285	50	--	3.46	670
	8ГК.135.394-12	НВ-11		100	100	20	--	1.26	240
	8ГК.135.394-13	НВ-11		80	25	20	--	0.77	145
	8ГК.135.394-14	НВ-12		100	120	20	--	1.36	260
	8ГК.135.394-15	НВ-13		190	190	20	--	2.18	420
8ГК.135.394-16	НВ-14	200	200	20	--	2.28	440		
<p>Нащельник</p>	8ГК.34.2389	НГ1-1	3000	--	--	--	--	1.47	290
<b>ТИ 084-09</b>									Лист
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата				6

Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гибо)
	8ГК.135.393-02	НН-1	3000	55	95	20	--	1.00	190
	8ГК.135.393-03	НН-2		55	145	20	--	1.26	240
	8ГК.135.393-04	НН-3		55	195	20	--	1.51	290
	8ГК.135.393-05	НН-4		55	75	20	--	0.90	170
	8ГК.135.393-06	НН-5		55	125	20	--	1.15	220
	8ГК.135.393-07	НН-6		55	175	20	--	1.41	270
	8ГК.135.393-08	НН-7		120	120	20	--	1.46	280
	8ГК.135.393-09	НН-8		135	135	30	--	1.72	330
	8ГК.135.393-10	НН-9		235	235	30	--	2.74	530
	8ГК.135.393-11	НН-10		235	235	40	--	2.85	550
	8ГК.135.393-12	НН-11		240	240	50	--	3.00	580
	8ГК.135.393-13	НН-12		150	150	25	--	1.82	350
	8ГК.135.393-14	НН-12		170	110	20	--	1.68	320
	8ГК.135.393-15	НН-13		170	140	20	--	1.82	350
	8ГК.135.393-16	НН-14		170	160	20	--	1.92	370
	8ГК.135.393-17	НН-15		170	180	20	--	2.03	390
	8ГК.135.393-18	НН-16		170	210	20	--	2.18	420
	8ГК.135.393-19	НН-17		170	235	20	--	2.31	445
	8ГК.135.393-20	НН-18		170	260	20	--	2.44	470
	8ГК.135.393-21	НН-19		170	285	20	--	2.57	495
	8ГК.135.393-22	НН-20		170	310	20	--	2.69	520
	8ГК.135.393-265	НН-263		80	150	20	--	1.41	270
	8ГК.135.393-266	НН-264		80	175	20	--	1.54	300
	8ГК.135.393-267	НН-265		80	200	20	--	1.67	325
	8ГК.135.393-268	НН-266		80	225	20	--	1.80	350
	8ГК.135.393-269	НН-267		50	30	20	--	0.64	120
	8ГК.135.639-00	НС-1	3000	--	--	--	--	1.03	220
	8ГК.135.713-00	НС3-1	3000	195	--	--	--	2.13	420
	8ГК.342.390-00	НТ1-1	3000	290	185	-	--	3.00	583
	8ГК.342.390-01	НТ1-2		290	285	-	--	3.67	683
	8ГК.135.672-06	НЦ-3-7	3000	60	30	164	--	1.05	200
	8ГК.135.672-07	НЦ-3-8		150	15	233	--	1.34	260
	8ГК.135.672-24	НЦ-3-25		200	15	283	--	1.60	310
	8ГК.135.672-25	НЦ-3-26		220	15	303	--	1.70	330
	8ГК.135.672-26	НЦ-3-27		250	15	333	--	1.50	360
	8ГК.135.672-27	НЦ-3-28		275	15	358	--	1.98	385
	8ГК.135.672-28	НЦ-3-29		300	15	383	--	2.11	410
	8ГК.135.672-29	НЦ-3-29		300	15	383	--	2.11	410
	8ГК.135.714-00	НЦ4-1	3000	80	--	--	--	0.62	120
	8ГК.135.714-01	НЦ4-2		120	--	--	--	0.83	160
	8ГК.135.714-02	НЦ4-3		50	--	--	--	0.47	90
	8ГК.135.714-03	НЦ4-4		200	--	--	--	1.24	240
	8ГК.135.714-04	НЦ4-5		250	--	--	--	1.49	290
<b>ТИ 084-09</b>									Лист
									7
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата				



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гибо)
<p>Нащельник деформационный</p>	8ГК.333.317	НЩ 5	3000	50	--	--	--	1.16	230
<p>Нащельник влагоотводящий</p>	8ГК.333.318-00	НЩ 6-1	3000	20	--	--	--	1.01	200
	8ГК.333.318-01	НЩ 6-2		50	--	--	--	1.16	230
	8ГК.333.318-02	НЩ 6-3		70	--	--	--	1.27	250
	8ГК.333.318-03	НЩ 6-4		90	--	--	--	1.37	270
	8ГК.333.318-04	НЩ 6-5		120	--	--	--	1.52	300
	8ГК.333.318-05	НЩ 6-6		170	--	--	--	1.78	350
	8ГК.333.318-06	НЩ 6-7		220	--	--	--	2.04	400
<p>Нащельник</p>	8ГК.342.331-01	НЩП1-1	3000	20	--	--	--	1.51	290
	8ГК.342.331-02	НЩП1-2		30	--	--	--	1.56	300
	8ГК.342.331-03	НЩП1-3		40	--	--	--	1.61	310
	8ГК.342.331-04	НЩП1-4		50	--	--	--	1.66	320
	8ГК.342.331-05	НЩП1-5		70	--	--	--	1.76	340
	8ГК.342.331-06	НЩП1-6		80	--	--	--	1.82	350
	8ГК.342.331-07	НЩП1-7		100	--	--	--	1.92	370
<p>Нащельник</p>	8ГК.342.332-01	НЩП2-1	3000	20	--	--	--	0.81	160
	8ГК.342.332-02	НЩП2-2		30	--	--	--	0.86	170
	8ГК.342.332-03	НЩП2-3		40	--	--	--	0.91	180
	8ГК.342.332-04	НЩП2-4		50	--	--	--	0.96	190
	8ГК.342.332-05	НЩП2-5		70	--	--	--	1.07	210
	8ГК.342.332-06	НЩП2-6		80	--	--	--	1.12	220
	8ГК.342.332-07	НЩП2-7		100	--	--	--	1.22	240
<p>Профиль обрамления</p>	8ГК.333.339-00	ОВ1-1	3000	280	319	--	--	1.99	390
	8ГК.333.339-01	ОВ1-2		530	569	--	--	3.27	640
	8ГК.333.339-02	ОВ1-3		780	819	--	--	4.55	890
<p>Профиль для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем</p>	8ГК.333.056-00	ПГ1-1	3000	76	45	--	--	1.41	211
	8ГК.333.056-01	ПГ1-2		96	75	--	--	1.75	261
	8ГК.333.056-02	ПГ1-3		76	55	--	--	1.48	221
	8ГК.333.056-03	ПГ1-4		96	90	--	--	1.85	276
<p>Профиль для ограждения горизонтального шва в стыке панелей</p>	8ГК.333.059-00	ПГ2-1	3000	45	--	--	--	0.66	130
	8ГК.333.059-01	ПГ2-3		75	--	--	--	0.81	160
	8ГК.333.059-02	ПГ2-2		55	--	--	--	0.71	140
	8ГК.333.059-03	ПГ2-4		90	--	--	--	0.89	175
<b>ТИ 084-09</b>									Лист
Изм Колуч Лист № док Подпись Дата									8



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв. мм (без учета радиуса гiba)
<p>Профиль для ограждения горизонтального шва в стыке панелей</p>	8ГК.333.137-00	ПГ3-1	3000	60	30	--	--	1.23	240
	8ГК.333.137-01	ПГ3-2		110	30	--	--	1.49	290
	8ГК.333.137-02	ПГ3-3		160	30	--	--	1.74	340
	8ГК.333.137-03	Н8		100	30	--	--	1.44	280
	8ГК.333.137-04	ПГ3-4		50	18	--	--	1.13	218
	8ГК.333.137-05	ПГ3-5		80	18	--	--	1.28	248
	8ГК.333.137-06	ПГ3-6		100	18	--	--	1.39	268
	8ГК.333.137-07	ПГ3-7		120	18	--	--	1.49	288
	8ГК.333.137-08	ПГ3-8		150	18	--	--	1.64	318
	8ГК.333.137-09	ПГ3-9		175	18	--	--	1.77	343
	8ГК.333.137-10	ПГ3-10		200	18	--	--	1.89	368
	8ГК.333.137-11	ПГ3-11		225	18	--	--	2.03	393
	8ГК.333.137-12	ПГ3-12		250	18	--	--	2.15	418
<p>Профиль конька крыши</p>	8ГК.333.144-00	ПК1	3000	115	100	15	--	2.49	500
	8ГК.333.144-01	Н4		150	150	8	--	3.34	670
<p>Профиль конька</p>	8ГК.333.245-00	ПК3-1	3000	292	--	--	--	3.21	624
<p>Профиль карниза</p>	8ГК.333.246-00	ПК4-1	3000	100	--	--	--	1.88	368
	8ГК.333.246-01	ПК4-2		120	--	--	--	1.98	388
	8ГК.333.246-02	ПК4-3		150	--	--	--	2.13	418
	8ГК.333.246-03	ПК4-4		175	--	--	--	2.26	443
	8ГК.333.246-04	ПК4-5		200	--	--	--	2.39	468
	8ГК.333.246-05	ПК4-6		225	--	--	--	2.52	493
	8ГК.333.246-06	ПК4-7		250	--	--	--	2.65	518
<p>Профиль карниза 90</p>	8ГК.333.280-00	ПК5-1	3000	80	--	--	--	1.23	240
	8ГК.333.280-01	ПК5-2		100	--	--	--	1.33	260
	8ГК.333.280-02	ПК5-3		120	--	--	--	1.43	280
	8ГК.333.280-03	ПК5-4		150	--	--	--	1.59	310
	8ГК.333.280-04	ПК5-5		200	--	--	--	1.84	360
	8ГК.333.280-05	ПК5-6		250	--	--	--	2.10	410
<p>Профиль конька односкатной крыши</p>	8ГК.333.143-00	ПК01-1	3000	210	160	--	--	2.82	545
	8ГК.333.143-01	ПК01-2		260	210	--	--	3.08	595
	8ГК.333.143-02	ПК01-3		230	180	--	--	2.93	565
	8ГК.333.143-03	ПК01-4		350	300	--	--	3.54	685
	8ГК.333.143-04	ПК01-5		105	55	--	--	2.28	440
	8ГК.333.143-05	ПК01-6		135	85	--	--	2.44	470
	8ГК.333.143-06	ПК01-7		155	105	--	--	2.54	490
	8ГК.333.143-07	ПК01-8		175	125	--	--	2.64	510
	8ГК.333.143-08	ПК01-9		205	155	--	--	2.80	540
	8ГК.333.143-09	ПК01-10		230	180	--	--	2.93	565
	8ГК.333.143-10	ПК01-11		255	205	--	--	3.05	590
	8ГК.333.143-11	ПК01-12		280	230	--	--	3.18	615
8ГК.333.143-12	ПК01-13	305	255	--	--	3.31	640		
<b>ТИ 084-09</b>									Лист
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата				9







Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гибо)	
<p>Профиль-обрамление</p>	8ГК.333.146-00	П04-1	3000	220	305	40	115	3.36	660	
	8ГК.333.146-01	П04-2		270	305	40	15	3.62	710	
	8ГК.333.146-02	П04-3		240	305	40	115	3.46	680	
	8ГК.333.146-03	П04-4		360	305	40	137	4.08	800	
	8ГК.333.146-04	П04-5		195	280	52	105	3.17	622	
	8ГК.333.146-05	П04-6		220	290	62	125	3.41	667	
	8ГК.333.146-06	П04-7		100	90	40	125	1.69	325	
	8ГК.333.146-07	П04-8		130	90	40	125	1.85	355	
	8ГК.333.146-08	П04-9		150	90	40	125	1.95	375	
	8ГК.333.146-09	П04-10		170	90	40	125	2.05	395	
	8ГК.333.146-10	П04-11		200	90	40	125	2.21	425	
	8ГК.333.146-11	П04-12		225	90	40	125	2.33	450	
	8ГК.333.146-12	П04-13		250	90	40	125	2.46	475	
	8ГК.333.146-13	П04-14		275	90	40	125	2.59	500	
	8ГК.333.146-14	П04-15		300	90	40	125	2.72	525	
	8ГК.333.145-00	П06-1	3000	20	55	15	65	α, мм 15	0.64	130
	8ГК.333.145-01	П06-2		35	45	20	55	30	0.78	155
	8ГК.333.145-02	П06-3		50	50	15	15	20	1.00	200
	8ГК.333.156-00	П07	3000	310	42	105	--	2.54	497	
	8ГК.333.156-01	П07-1		290	58	105	--	2.52	493	
	8ГК.333.156-02	П07-2		280	42	137	--	2.39	467	
	8ГК.333.156-03	П07-3		330	42	125	--	2.65	517	
	8ГК.333.156-04	П07-4		40	42	125	--	1.16	227	
	8ГК.333.159-00	П08-1	3000	185	--	--	15	2.51	505	
	8ГК.333.159-01	П08-2		120	--	--	10	2.19	440	
<p>Профиль-обрамление</p>	8ГК.333.208-00	П09-1	3000	55	--	--	--	1.04	205	
	8ГК.333.208-01	П09-2		85	--	--	--	1.19	235	
	8ГК.333.208-02	П09-3		105	--	--	--	1.29	255	
	8ГК.333.208-03	П09-4		125	--	--	--	1.40	275	
	8ГК.333.208-04	П09-5		155	--	--	--	1.55	305	
	8ГК.333.208-05	П09-6		185	--	--	--	1.68	335	
	8ГК.333.208-06	П09-7		205	--	--	--	1.81	355	
	8ГК.333.208-07	П09-8		230	--	--	--	1.94	380	
	8ГК.333.208-08	П09-9		255	--	--	--	2.06	405	
	8ГК.333.208-09	П09-10		285	--	--	--	1.96	435	
	8ГК.333.208-10	П09-11		135	--	--	--	1.45	285	
<p>Профиль обрамления дверного проема</p>	8ГК.333.209-00	П010-1	3000	50	--	--	--	1.10	210	
	8ГК.333.209-01	П010-2		80	--	--	--	1.26	240	
	8ГК.333.209-02	П010-3		100	--	--	--	1.36	260	
	8ГК.333.209-03	П010-4		120	--	--	--	1.46	280	
	8ГК.333.209-04	П010-5		150	--	--	--	1.67	310	
	8ГК.333.209-05	П010-6		175	--	--	--	1.80	335	
	8ГК.333.209-06	П010-7		200	--	--	--	1.92	360	
	8ГК.333.209-07	П010-8		225	--	--	--	2.05	385	
	8ГК.333.209-08	П010-9		250	--	--	--	2.18	410	
<b>ТИ 084-09</b>									Лист	
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата				11	



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв., мм (без учета радиуса гиба)
	8ГК.333.256-00	ПО13-1	3000	100	--	--	--	0.97	190
	8ГК.333.256-02	ПО13-3		150	--	--	--	1.23	240
	8ГК.333.256-04	ПО13-5		200	--	--	--	1.49	290
	8ГК.333.257-00	ПО14-1	3000	60	--	--	--	1.26	250
	8ГК.333.257-02	ПО14-3		80	--	--	--	1.34	270
	8ГК.333.257-04	ПО14-5		100	--	--	--	1.46	290
	8ГК.333.257-18	ПО14-19		200	--	--	--	1.24	390
	8ГК.135.754-00	ПО15-1	3000	50	--	--	--	1.14	230
	8ГК.135.754-01	ПО15-2		60	--	--	--	1.20	250
	8ГК.135.754-02	ПО15-3		80	--	--	--	1.30	290
	8ГК.135.754-03	ПО15-4		100	--	--	--	1.40	330
	8ГК.135.754-04	ПО15-5		120	--	--	--	1.50	370
	8ГК.135.754-05	ПО15-6		135	--	--	--	1.58	400
	8ГК.135.754-06	ПО15-7		150	--	--	--	1.66	430
	8ГК.135.754-07	ПО15-8		180	--	--	--	1.81	490
	8ГК.135.754-08	ПО15-9		200	--	--	--	1.92	530
	8ГК.135.754-09	ПО15-10		250	--	--	--	2.17	630
	8ГК.333.342-01	ПО16-1	3000	40	30	--	--	0.68	135
	8ГК.333.342-02	ПО16-2		60	50	--	--	0.89	175
	8ГК.333.342-03	ПО16-3		80	30	--	--	0.89	175
	8ГК.333.342-04	ПО16-4		100	50	--	--	1.09	215
	8ГК.333.342-05	ПО16-5		120	30	--	--	1.09	215
	8ГК.333.342-06	ПО16-6		140	50	--	--	1.30	255
	8ГК.333.342-07	ПО16-7		160	30	--	--	1.30	255
	8ГК.333.342-08	ПО16-8		180	50	--	--	1.50	295
	8ГК.333.342-09	ПО16-9		200	50	--	--	1.61	315
	8ГК.34.2.213-00	ПОН6-1	3000	154	168	128	--	3.04	314
	8ГК.34.2.213-01	ПОН6-2		240	254	214	--	4.74	483
	8ГК.34.2.213-02	ПОН6-3		330	344	304	--	6.47	668
	8ГК.34.2.220-00	ПОН7-1	3000	--	--	0.55	--	1.12	218
	8ГК.34.2.220-01	ПОН7-2		--	--	0.6	--	1.12	218
	8ГК.34.2.220-02	ПОН7-3		--	--	0.7	--	1.29	218
	8ГК.34.2.220-03	ПОН7-4		--	--	0.8	--	1.49	218
	8ГК.34.2.219-00	ПОП7-1	3000	--	--	1.2	--	1.43	14.8
	8ГК.34.2.219-01	ПОП7-2		--	--	1.5	--	1.72	14.8

ТИ 084-09

Лист

12

Изм Колуч Лист № док Подпись Дата







Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв. мм (без учета радиуса гйба)
<p>Профиль слива</p>	8ГК.135.693-00	ПС1-1	3000	15	120	--	95	1.38	270
	8ГК.135.693-01	ПС1-2		35	90	--	95	1.33	260
	8ГК.135.693-02	ПС1-3		55	90	--	95	1.43	280
	8ГК.135.693-03	ПС1-4		75	90	--	95	1.57	300
	8ГК.135.693-04	ПС1-5		105	90	--	95	1.68	330
	8ГК.135.693-05	ПС1-6		155	90	--	95	1.95	380
	8ГК.135.693-06	ПС1-7		35	135	--	110	1.57	305
	8ГК.135.693-07	ПС1-8		75	120	--	110	1.71	330
	8ГК.135.693-08	ПС1-9		225	70	--	110	2.22	430
	8ГК.135.693-09	ПС1-10		70	160	--	135	2.01	365
	8ГК.135.693-60	ПС1-61		205	90	--	95	2.18	430
	8ГК.135.693-132	ПС1-133		65	90	--	95	1.47	290
	8ГК.135.693-133	ПС1-134		95	90	--	95	1.62	320
	8ГК.135.693-134	ПС1-135		115	90	--	95	1.72	340
	8ГК.135.693-135	ПС1-136		135	90	--	95	1.82	360
	8ГК.135.693-136	ПС1-137		165	90	--	95	1.98	390
	8ГК.135.693-137	ПС1-138		190	90	--	95	2.10	415
	8ГК.135.693-138	ПС1-139		210	90	--	95	2.20	435
	<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.249-00		ПС2-1	3000	15	90	--	--
8ГК.333.249-02		ПС2-3	15	60		--	--	0.90	175
8ГК.333.249-12		ПС2-13	20	100		--	--	1.13	220
8ГК.333.249-13		ПС2-14	20	120		--	--	1.23	240
8ГК.333.249-14		ПС2-15	20	150		--	--	1.39	270
8ГК.333.249-15		ПС2-16	30	100		--	--	1.18	230
8ГК.333.249-16		ПС2-17	30	120		--	--	1.28	250
8ГК.333.249-17		ПС2-18	30	150		--	--	1.44	280
8ГК.333.249-18		ПС2-19	15	100		--	--	1.10	215
8ГК.333.249-19		ПС2-20	15	120		--	--	1.21	235
8ГК.333.249-20		ПС2-21	15	150		--	--	1.36	265
8ГК.333.249-21		ПС2-22	30	60		--	--	0.97	190
8ГК.333.249-22		ПС2-23	30	90		--	--	1.13	220
8ГК.333.249-23	ПС2-24	20	60	--	--	0.92	180		
8ГК.333.249-24	ПС2-25	20	90	--	--	1.08	210		
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.250-00	ПС3-1	3000	60	110	--	--	1.38	265
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.281-00	ПС4-1	3000	15	50	--	--	1.03	200
	8ГК.333.281-01	ПС4-2		15	80	--	--	1.18	230
	8ГК.333.281-02	ПС4-3		15	100	--	--	1.28	250
	8ГК.333.281-03	ПС4-4		15	120	--	--	1.39	270
	8ГК.333.281-04	ПС4-5		15	150	--	--	1.54	300
	8ГК.333.281-05	ПС4-6		15	180	--	--	1.69	330
	8ГК.333.281-06	ПС4-7		30	50	--	--	1.10	230
	8ГК.333.281-07	ПС4-8		30	80	--	--	1.26	260
	8ГК.333.281-08	ПС4-9		30	100	--	--	1.36	280
	8ГК.333.281-09	ПС4-10		30	120	--	--	1.46	300
	8ГК.333.281-10	ПС4-11		30	150	--	--	1.61	330
	8ГК.333.281-11	ПС4-12		30	180	--	--	1.77	360
	8ГК.333.281-12	ПС4-13		20	50	--	--	1.05	210
	8ГК.333.281-13	ПС4-14		20	80	--	--	1.21	240
	8ГК.333.281-14	ПС4-15		20	100	--	--	1.31	260
	8ГК.333.281-15	ПС4-16		20	120	--	--	1.41	280
	8ГК.333.281-16	ПС4-17		20	150	--	--	1.56	310
8ГК.333.281-17	ПС4-18	20	180	--	--	1.72	340		
			<b>ТИ 084-09</b>						Лист
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата				14



Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв, мм (без учета радиусагиба)
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.278-00	ПС-1	3000	100	--	--	--	1.56	310
	8ГК.333.278-01	ПС-2		120	--	--	--	1.66	330
	8ГК.333.278-02	ПС-3		140	--	--	--	1.77	350
	8ГК.333.278-03	ПС-4		170	--	--	--	1.92	380
	8ГК.333.278-04	ПС-5		190	--	--	--	2.02	400
	8ГК.333.278-05	ПС-6		220	--	--	--	2.18	430
	8ГК.333.278-06	ПС-7		270	--	--	--	2.43	480
<p>Нащельник влагоотводящий</p>	8ГК.333.319	ПС 6	3000	35	--	--	--	0.50	100
<p>Накладка врезная</p>	8ГК.333.320-00	ПС 7-1	100	20	--	--	--	0.05	62x115
	8ГК.333.320-01	ПС 7-2	100	40	--	--	--	0.06	82x116
	8ГК.333.320-02	ПС 7-3	100	50	--	--	--	0.06	92x117
	8ГК.333.320-03	ПС 7-4	100	60	--	--	--	0.07	102x118
	8ГК.333.320-04	ПС 7-5	100	70	--	--	--	0.08	112x119
	8ГК.333.320-05	ПС 7-6	100	100	--	--	--	0.09	142x120
	8ГК.333.320-06	ПС 7-7	100	120	--	--	--	0.11	162x121
<p>Профиль слива</p>	8ГК.333.321	ПС 8	3000	50	--	--	--	0.82	155
<p>Профиль цокольный</p>	8ГК.333.247-00	ПЦ-1	3000	110	--	--	--	1.08	210

ТИ 084-09

Лист

15

Изм Колуч Лист № док Подпись Дата

Эскиз	Обозначение	Марка	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	α, °	Масса 1м, кг	Разв, мм (без учета радиуса гиба)
<p>Полоса-снегозадерживатель</p>	8ГК.154.368-00	СН1	3000	--	--	--	--	1.95	381
<p>Накладка угловая</p>	8ГК.135.669-00	У-1	3000	346	345	--	--	4.08	811
	8ГК.135.669-01	У-2		204	205	--	--	2.65	529
	8ГК.135.669-02	У-3		219	220	--	--	2.81	559
	8ГК.135.669-03	У-4		239	220	--	--	2.91	579
	8ГК.135.669-04	У-5		259	220	--	--	3.01	599
	8ГК.135.669-05	У-6		289	220	--	--	3.10	629
	8ГК.135.669-06	У-7		314	220	--	--	3.30	654
	8ГК.135.669-07	У-8		339	285	--	--	3.76	744
	8ГК.135.669-08	У-9		364	285	--	--	3.89	769
	8ГК.135.669-09	У-10		389	285	--	--	4.01	794
	8ГК.135.669-10	У-11		259	265	--	--	3.24	644
<p>Накладка угловая наружная</p>	8ГК.333.322-00	УН-1	3000	60	100	50	--	1.57	310
	8ГК.333.322-01	УН-2		90	100	50	--	1.72	340
	8ГК.333.322-02	УН-3		30	100	50	--	1.42	280
	8ГК.333.322-03	УН-4		160	150	50	--	2.34	460
	8ГК.333.322-04	УН-5		210	200	50	--	2.85	560
	8ГК.333.322-05	УН-6		60	100	100	--	1.83	360
	8ГК.333.322-06	УН-7		90	100	100	--	1.98	390
	8ГК.333.322-07	УН-8		130	100	100	--	2.19	430
	8ГК.333.322-08	УН-9		160	150	100	--	2.60	510
	8ГК.333.322-09	УН-10		210	200	100	--	3.11	610



ТИ 084-09

ЗАО «Самарский завод «Электрошит» - Стройиндустрия»

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

**СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ, ПОЖАРНЫЕ И  
ГИГИЕНИЧЕСКИЕ СЕРТИФИКАТЫ.**

Утверждаю:

Директор ИЦ

ЗАО «СЗ «Электрошит»-СИ»

*Ю.Д. Макаров*

«18» мая 2009г.

Начальник КБ-1 ОК ИЦ

*Д.В. Хасьянов*

«18» мая 2009г.

САМАРА 2009г.





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Управление Федеральной службы по надзору  
в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области  
443079, Россия, г. Самара, пр. Митиряева, 6 (846) 2603 825, факс 2603 799

**САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

№ 63.СЦ.06.528.П.014057.11.07 от 15 ноября 2007 года  
Взамен № 63.01.06.528.П.001184.02.054 от 25 февраля 2005 года

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:

Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства

изготовленная в соответствии

ТУ 5284-048-00110473-2001 «Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства» с изменениями №1-24

**СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ)** санитарным правилам

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГН 2.1.6.1338-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», ГН 2.1.6.1339-03 «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», СанПиН 2.1.2.729-99 «Полимерные и полимерсодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности», СП № 4783-88 «Санитарные правила для производств синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке»

Организация-изготовитель

ЗАО «Самарский завод «Электрошит» - Стройиндустрия»

Российская Федерация

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ЗАО «Самарский завод «Электрошит»-Стройиндустрия»  
443048, г. Самара, п. Красная Глинка

Российская Федерация

Основанием для признания продукции, соответствующей (~~не соответствующей~~) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

протокол лабораторных испытаний № 0446 от 25.02.2005г. центра госсанэпиднадзора в Самарской области

№ 1784408





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

**Управление Федеральной службы по надзору  
в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области**

443079, Россия, г. Самара, пр. Митирева, 1 тел. (846) 2603 825, факс 2603 799

**САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

№ **63.СЦ.06.528.П.014060.11.07** от **15 ноября 2007 года**  
Взамен № 63.01.06.528.П.001185.02.05 от 25 февраля 2005 года

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:

Панели трехслойные кровельные со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства

изготовленная в соответствии

ТУ 5284-050-00110473-2001 «Панели трехслойные кровельные со стальными облицовками и утеплителем из минеральной ваты для строительства» с изменениями №1-19

**СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам**

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов) ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГН 2.1.6.1338-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», ГН 2.1.6.1339-03 «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест», СанПиН 2.1.2.729-99 «Полимерные и полимерсодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности», СП № 4783-88 «Санитарные правила для производств синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке»

**Организация-изготовитель**

**ЗАО «Самарский завод «Электрошит» - Стройиндустрия»**

**Российская Федерация**

**Получатель санитарно-эпидемиологического заключения**

**ЗАО «Самарский завод «Электрошит»-Стройиндустрия»**

**Российская Федерация**

**443048, г.Самара, п.Красная Глинка**

Основанием для признания продукции, соответствующей (~~не соответствующей~~) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование

учреждения, проводившего исследование, дату и номер протокола документа) протокол лабораторных испытаний № 0447 от 25.02.2005г. центра госсанэпиднадзора в Самарской области

№1784411





# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ СЕРТИФИКАТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

№ ССПБ.RU.ОП002.Н.02100

Зарегистрирован в Государственном реестре  
Системы сертификации в области пожарной  
безопасности 06.04.2007

Действителен до 06.04.2010

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированный надлежащим образом образец

конструкция из панелей трехслойных стеновых со стальными облицовками и

(Наименование продукции)

утеплителем из минеральной ваты тип: ПТСМ 50, предел огнестойкости - EI 30;

ПТСМ 80, предел огнестойкости - EI 60; ПТСМ 100, предел огнестойкости - EI 90;

ПТСМ 120; ПТСМ 150; ПТСМ 175, предел огнестойкости - EI 150;

ПТСМ 200; ПТСМ 225; ПТСМ 250, предел огнестойкости - EI 180 (при монтаже

стыков с нащельником в соответствии с технической информацией ТИ-84 п. 15.2)

технические условия ТУ 5284-048-00110473-2001

52 8423

(Код ОКП)

---

(Тип, вид, марка, номер, размер партии и дата выпуска партии)

(Код ТН ВЭД)

соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в

СНиП 21-01-97\* п. 5.10.

(Обозначение НД)

Сертификат распространяется на

серийный выпуск

(Серийное производство;

при добровольной сертификации

номер, размер и дата выпуска партии, номер и дата контракта поставки, номер единичного изделия)

Сертификат выдан ЗАО "Группа Компаний "Электрощит" – ТМ Самара",

(Наименование предприятия, организации)

443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, корпус заводоуправления ОАО "Электрощит",

(Юридический адрес)

тел.: (846) 276-3970, факс: (846) 950-0800, код ОКПО 15356352

Изготовитель

ЗАО "Группа Компаний "Электрощит" – ТМ Самара",

(Наименование предприятия, организации)

443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, корпус заводоуправления ОАО "Электрощит"

(Юридический адрес)



№ 0219190





**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**  
**СЕРТИФИКАТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

№ ССПБ.RU.ОП002.Н.02101

Зарегистрирован в Государственном реестре  
 Системы сертификации в области пожарной  
 безопасности 06.04.2007

Действителен до 06.04.2010

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированный надлежащим образом образец

конструкция из панелей трехслойных кровельных со стальными облицовками и

(Наименование продукции)

утеплителем из минеральной ваты тип:

ПТКМ 50; ПТКМ 80; ПТКМ 100, предел огнестойкости - RE 30;

ПТКМ 120; ПТКМ 150; ПТКМ 175; ПТКМ 200; ПТКМ 225; ПТКМ 250,

предел огнестойкости - RE 60

технические условия ТУ 5284-050-00110473-2001

52 8443

(Код ОКП)

---

(Тип, вид, марка, номер, размер партии и дата выпуска партии)

(Код ТН ВЭД)

соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в

СНиП 21-01-97\* п. 5.10.

(Обозначение НД)

Сертификат распространяется на

серийный выпуск

(Серийное производство;

при добровольной сертификации

номер, размер и дата выпуска партии, номер и дата контракта поставки, номер единичного изделия)

Сертификат выдан ЗАО "Группа Компаний "Электрошит" – ТМ Самара",

(Наименование предприятия, организации)

443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, корпус заводууправления ОАО "Электрошит",

(Юридический адрес)

тел.: (846) 276-3970, факс: (846) 950-0800, код ОКПО 15356352

Изготовитель

ЗАО "Группа Компаний "Электрошит" – ТМ Самара",

(Наименование предприятия, организации)

443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, корпус заводууправления ОАО "Электрошит"

(Юридический адрес)



№ 0219191





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU. СЛ71. Н00424

Срок действия с 09.04.2007 по 09.04.2010

0678428

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.9001.11СЛ71 от 19.04.2004  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (ОС "ЦНИИСК-СЕРТИФИКАЦИЯ")  
Россия, 109428, г. Москва, 2-я Институтская, д. 6, стр. 1  
Тел. (495) 171-26-50, 170-10-59, 174-73-28, факс 170-10-23

## ПРОДУКЦИЯ

Панели трехслойные стеновые со стальными облицовками  
и утеплителем из минеральной ваты

Выпускаются по ТУ 5284-048-00110473-2001  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

52 8423

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5284-048-00110473-2001

код ТН ВЭД:

7308 90 510 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Группа компаний «Электрошит» - ТМ Самара», ИНН 6313009980  
Россия, 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, Корпус Заводоуправления ОАО «Электрошит»  
тел. (846) 276-27-77, факс 276-39-77

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «Группа компаний «Электрошит» - ТМ Самара»

## НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № Л-8/07 от 30.03.07,

ИЦ ФГУП «ИЦ «Строительство» (филиал - ЦНИИСК им.В.А.Кучеренко), г. Москва,  
РОСС RU.0001.22СМ15 от 05.06.06;  
Санитарно-эпидемиологических заключений: № 63.01.06.528.П.001184.02.05 от 25.02.2005 до 25.02.2010,  
№ 63.01.06.528.Т.000081.03.04 от 04.03.2004 до 04.03.2009, Центр госсанэпиднадзора в Самарской области;  
Сертификатов пожарной безопасности: № ССПБ. RU.ОП002.Н.01446 от 29.04.2004,  
№ ССПБ. RU.ОП002.Н.01532 от 16.09.2004, ОС СПБФ ФГУ ВНИИПО МЧС России, ССПБ. RU.ОП.002 от 25.11.2002;  
Отчета о проверке производства и оценке стабильности качества продукции, выпускаемой  
ЗАО «Группа компаний «Электрошит» - ТМ Самара»

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация по схеме За

Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Ю.П.Назаров

инициалы, фамилия

В.М.Бобряшов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU. СЛ71. Н00423

Срок действия с 09.04.2007 по 09.04.2010

0678427

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

РОСС RU. 9001. 11СЛ71 от 19.04.2004  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (ОС "ЦНИИСК-СЕРТИФИКАЦИЯ")  
Россия, 109428, г. Москва, 2-я Институтская, д. 6, стр. 1  
Тел. (495) 171-26-50, 170-10-59, 174-73-28, факс 170-10-23

**ПРОДУКЦИЯ**

Панели трехслойные кровельные со стальными  
облицовками и утеплителем из минеральной ваты

Выпускаются по ТУ 5284-050-00110473-2001  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

52 8443

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ТУ 5284-050-00110473-2001

код ТН ВЭД:

7308 90 510 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ЗАО «Группа компаний «Электрощит» - ТМ Самара», ИНН 6313009980  
Россия, 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, Корпус Заводоуправления ОАО «Электрощит»  
тел. (846) 276-27-77, факс 276-39-77

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

ЗАО «Группа компаний «Электрощит» - ТМ Самара»

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокола сертификационных испытаний № Л-9/07 от 30.03.07,

ИЦ ФГУП «НИЦ «Строительство» (филиал - ЦНИИСК им.В.А.Кучеренко), г. Москва,  
РОСС RU.0001.22СМ15 от 05.06.06;  
Санитарно-эпидемиологических заключений: № 63.01.06.528.П.001185.02.05 от 25.02.2005 до 25.02.2010,  
№ 63.01.06.528.Т.000082.03.04 от 04.03.2004 до 04.03.2009, Центр госсанэпиднадзора в Самарской области;  
Сертификатов пожарной безопасности: № ССПБ. RU.ОП002.Н.01447 от 29.04.2004,  
№ ССПБ. RU.ОП002.Н.01500 от 22.07.2004, ОС СПбФ ФГУ ВНИИПО МЧС России, ССПБ.RU.ОП.002 от 25.11.2002;  
Отчета о проверке производства и оценке стабильности качества продукции, выпускаемой  
ЗАО «Группа компаний «Электрощит» - ТМ Самара»


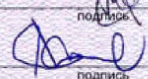
**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**



Сертификация по схеме За

Руководитель органа

Эксперт

  
подпись  
  
подпись

Ю.П.Назаров

инициалы, фамилия

В.М.Бобряшов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации