

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х20Н80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3224-81
(впервые)

Настоящие технические условия распространяются на холодно-тянутую проволоку из сплава марки Х20Н80, предназначенную для элементов сопротивления.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Проволоку из сплава марки Х20Н80 изготавливают диаметром 0,4-3,0 мм. Диаметры проволоки должны соответствовать II и IV группам размеров по ГОСТ 2771-57 с предельными отклонениями групп точности IT3a или класса 3a.

Масса одного отрезка проволоки должна соответствовать ГОСТ 12766.1-77.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав сплава Х20Н80 должен соответствовать ГОСТ 10994-74.

2.2. Проволоку изготавливают в мягком термически обработанном состоянии.

2.3. Удельное электрическое сопротивление проволоки в мягком состоянии должно быть 1,04-1,15 Ом мм²/м.

2.4. Разница между максимальными и минимальными значениями электрического сопротивления в пределах одного мотка не должна превышать 4%.

2.5. Электрическое сопротивление 1 м проволоки определяет и заносит в сертификат о качестве.

2.6. Поверхность проволоки должна быть гладкой, ровной, без надрывов, задигов, трещин, окалины и закатов. Допускаются царапины, вмятины и риски глубиной, не превышающие половины суммы предельных отклонений по диаметру.

Проволоку изготавливают с окисленной поверхностью темного цвета, покрытой окислами после отжига, или со светлой поверхностью.

При отсутствии указаний в заказе цвет поверхности проволоки устанавливается заводом-изготовителем.

2.7. Проволока при навивании пяти витков на стержень соответствующего диаметра не должна ломаться и расслаиваться.

инв. № подл.	взаим. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата
инв. № подл.	взаим. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата

					ТУ 14-1-3224-81			
изм.	лист	№ док.	подп.	дата				
Разраб:					Проволока из сплава марки Х20Н80	Лит.	Лист	Листов
пров.						5	2	8
№ контр.					Технические условия			
Утв.								

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ,
УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
И ХРАНЕНИЕ

3.1. Правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка и хранение по ГОСТ 12766.1-77.

3.2. Металлопродукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

Примечание: Оптовые цены согласно приложения 2

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

"23" 09. 1981г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абаков

инв № подл	подп и дата	взам инв №	инв № дубл	подп и дата

изм	лист	№ доку	год	дата

ТУ 14-1-3224-81

Лист
3

П Е Р Е Ч Е Н Ь

НТД, на которые есть ссылки в
ТУ "Проволока из сплава марки
X20H80"

ГОСТ 10994-74

"Сплавы прецизионные Марки"

ГОСТ 12766.1-77

"Проволока из прецизионных сплавов
с высоким электрическим сопротивлением"

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП			
Проволока из сплава марки X20H80	I	2	2	6 0 0
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД		Код по ОКП	
Марок сталей	X20H80		9710	
Профилей	проволока ГОСТ I2766.I-77		8I49	
Технических требований	ТУ I4-I-3224-8I		50II	
Форм заказа и условий поставки	на катушках мотки станд. масс		36 3I	

Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации
ЦНИИЧМ

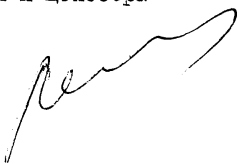
Ракетася СУХОВА Н. П.

ОПТОВАЯ ЦЕНА
 на проволоку из сплава
 марки Х20Н80

Диаметр, мм	0,4	0,42	0,45	0,48	0,50	0,53	0,56
Цена за 1 т, III00 руб	I0930	I0740	I0580	I0480	I0360	I0240	
Продолжение							
0,60	0,63	0,67	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90
I0120	I0030	9930	9850	9750	9660	9580	9500
Продолжение							
I,00	I,05	I,10	I,15	I,20	I,30	I,40	I,50
9370	9300	9250	9200	9150	9070	9010	8950
Продолжение							
I,70	I,80	I,90	2,00	2,10	2,20	2,40	2,50
8850	8800	8780	8730	8690	8660	8610	8580
Продолжение							
2,80	3,00						
8520	8480						

Проволока для элементов сопротивления, поставляемая по требованию потребителя с окисленной поверхностью темного цвета, расценивается со скидкой 50 рублей за тонну.

Зав.отделом себестоимости,
рентабельности и ценообра-
зования ИЭЧМ



Л. Н. Шевелев

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 122600

УДК
Группа В 73

СОГЛАСОВАНО:

Начальник НИО "Совзэлектротерм"
СССР

Ю.М. Богомолов
07 1983 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
управления МЧМ СССР

Д.Е. Кузнецов
"14" сентября 1983 г.



ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х2ОН80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-3224-81

Изменение № I

Срок введения: 24.12.83.

Пункт I.I принять в новой редакции:

"I.I. Проволоку из сплава марки Х2ОН80 изготавливают диаметром 0,4-3,0 мм. Диаметры проволоки должны соответствовать ГОСТ 2771-81 для ряда диаметров R 40 . Предельные отклонения для диаметров:

0,4-0,6 мм - f_s 9; или h 9;

Свыше 0,6-3,0 мм - f_s 10 или h 10."

Масса одного отрезка проволоки должна соответствовать ГОСТ 12766.I-77

Согласовано:

Разработаны:

Зам. директора ВНИИЭТО
по научной работе

В.И. Филиппов
07 1983г.

Зав. лабораторией стандартизации спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

Директор ИПС ЦНИИЧМ

Е.В. Молотиллов



Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 24.11.83.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абабков



Министерство черной металлургии СССР

ОКП I22600

УДК

Группа В 73

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного технического

Зам. начальника

управления Минэлектротехпрома
(письмо ВНИИСтандартэлектро
№16/33-2М/422 Б.Т. Орлов
от 06.06.86г.)

Технического Управления

МЧМ СССР

Кузнецов Ю.Е. Кузнецов
" 22 " 08 1986г.

" _____ 1986 г.

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х20Н80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-3224-8I

Изменение №2

Срок введения:

На срок:

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Зав. лабораторией стандарти-
зации специальных сталей

Директор ИПС ЦНИИЧМ

ЦНИИЧМ

Б.В. Моложилов

В.Т. Абабков В.Т. Абабков

1. Срок действия технических условий продлен до 01.08.91.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ЦНИИЧМ

" 02 " 09 _____ 1986 г.

/Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

Абабков В.Т. Абабков



ОКП 12 2600

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ИМЕНИ И. П. БАРДИНА
ЦНИИЧермет

107005, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01 02, с/р 100
Для тел. раб. Москва ЦНИИЧермет
Телетайп Ньюбиин 113300

Расч. счет 240211 в Калининском отд. Промстройбанка

№ ОС/ТУ-14-1-3224

на № _____ от _____

Гл. инженеру з-да "Электросталь"
144002 г. Электросталь

Директору ИПС ЦНИИЧМ
Укрметалл

Начальнику ОТЭИ ВНИИМЕТИЗ
455015 г. Магнитогорск

Генеральному директору Сиремы
"Металлопторг" Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам

НИИЭЧИ

Зам. директора ВНИИЭТО
109052 г. Москва

Гл. инженеру Белорецкого мет. к-та
453500 г. Белорецк, Башкирск. АССР

Зам. председателя правления конферна
"Метиз" Министерства металлургии
СССР

Начальнику ВПО Союзэлектротерм
Министерства электротехнической
промышленности СССР. 121908 г. Москва

Гл. инженеру Волгоградского стале-
проволочноканатного завода
400063 г. Волгоград

Гл. инженеру Солнечногорского з-да
металлических сеток им. Делсе
141150 г. Солнечногорск, Моск. обл.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

о продлении технических условий № ТУ-14-1-3224-81
"Проволока из сплава марки Х20Н80"

Технические условия ТУ-14-1-3224-81 продлены до 01.08.96г.

Основание: Письма: ВНИИЭТО № 41-12/2049 от 28.04.90г.,
Завода "Электросталь" № 190-ТУ/13 от 5.04.90г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В. Т. Абабков

Зарегистрированы ЦНИИЧМ : 07.06.90г.

Исполнитель Федорова Л. А.
265-72-45