

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И  
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
ЧАСТЬ 1  
УСТАНОВКА НА ОБОРУДОВАНИИ И  
КОММУНИКАЦИЯХ  
СТМ4-1-95 ч.1  
( Взамен СТМ4-1-87 )**

ГПКИ «Проектмонтажавтоматика»  
1995

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

"УТВЕРЖДАЮ"

Генеральный директор  
ассоциации "Монтажав-  
томатика"

Э.Д.Мусаэлянц

*Э.Д. Мусаэлянц*  
29.06.95

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И  
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
ЧАСТЬ I  
УСТАНОВКА НА ОБОРУДОВАНИИ  
И КОММУНИКАЦИЯХ  
СТМ4-I-95 ч. I  
(Взамен СТМ4-I-87)

Рег. № IO-95

Дата введения 01.01.96

Гл. инженер  
Нач. отдела

*Н.А. Рыжов*  
Н.А. Рыжов  
В.С. Ключкин

С ГПИ "Проектмонтавтоматика"  
1995

47 405 (к.ч.)

Изм. и дата	Исполн.	Изм. и дата	Исполн.
107-1	12.07.95		

Обозначение	Наименование
TM4-I-1-95	Термопреобразователь Тип присоединения I,5 Установка на трубопроводе
TM4-I-2-95	Термопреобразователь Тип присоединения I,2,5 Установка с защитной гильзой на трубопроводе
TM4-I-3-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на трубопроводе
TM4-I-4-95	Термопреобразователь Тип присоединения 6 Установка с накидной гайкой на трубопроводе
TM4-I-5-95	Термопреобразователь Тип присоединения 7 Установка на трубопроводе
TM4-I-6-95	Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка с защитной оправой на трубопроводе
TM4-I-7-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка на трубопроводе
TM4-I-8-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка с защитной гильзой на трубопроводе
TM4-I-9-95	Термопреобразователь фланцевый Тип присоединения "фл" Установка на трубопроводе
TM4-I-10-95	Термопреобразователь Тип присоединения I,5 Установка на трубопроводе с расширителем прямым
TM4-I-11-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на трубопроводе с расширителем прямым
TM4-I-12-95	Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка в защитной оправе на трубопроводе с расширителем прямым
СТМ4-I-95 ч. I	
Прибор. для измереня и регулярования температуры часть I. Установка на оборудовании и коммуникациях	Лист 2
Ведомость документов	Листов 33

№ 108-8(А4)  
 457-1  
 12.07.95  
 916. с. 15.5.

Имя, Фамилия, № (или № дубль), Пост. в дата  
 Разраб. Сучкова С.С. 15.88  
 Прое. Чудинов М.В. 15.88  
 Исполн. Буякова С.В. 15.88  
 Уг.

Ф2 108-50(А4)

Изм. в волю. 407-1  
 Дата в ала 12.07.96  
 Электр. № 1207  
 Имя, № дубл. Подп. и дата

Обозначение	Наименование
ТМ4-I-I3-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка на трубопроводе с расширителем прямым
ТМ4-I-I4-95	Термопреобразователь Тип присоединения Е,5 Установка на трубопроводе с расширителем угловым
ТМ4-I-I5-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на трубопроводе с расширителем угловым
ТМ4-I-I6-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6о" Установка на трубопроводе с расширителем угловым
ТМ4-I-I7-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка на трубопроводе с расширителем угловым
ТМ4-I-I8-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2,5 Установка на воздуховоде круглого сечения
ТМ4-I-I9-95	Термопреобразователь Тип присоединения I,2,5 Установка с защитной гильзой на воздуховоде круглого сечения
ТМ4-I-20-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на воздуховоде круглого сечения
ТМ4-I-2I-95	Термометр Тип присоединения "6о" Установка с защитной оправой на воздуховоде круглого сечения
ТМ4-I-22-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка на воздуховоде круглого сечения
ТМ4-I-23-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка с защитной гильзой на воздуховоде круглого сечения
ТМ4-I-24-95	Термопреобразователь Тип присоединения I,5 Установка на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
ТМ4-I-25-95	Термопреобразователь Тип присоединения I,2,5 Установка с защитной гильзой на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
	СТМ4-I-95 ч. I

Лист  
3

Копировал

Фотомат А4

Обозначение	Наименование
ТМ4-I-26-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
ТМ4-I-27-95	Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка в защитной оправе на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
ТМ4-I-28-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
ТМ4-I-29-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка с защитной гильзой на воздуховоде прямоугольного сечения
ТМ4-I-30-95	Термопреобразователь Тип присоединения 5 Установка в трубе закладной с бобышкой с фланцем в кирпичной, бетонной стене
ТМ4-I-3I-95	Термопреобразователь Тип присоединения I, 2, 5 Установка с защитной гильзой в трубе закладной в кирпичной, бетонной стене
ТМ4-I-32-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка в трубе закладной с бобышкой с фланцем в кирпичной, бетонной стене
ТМ4-I-33-95	Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка с защитной оправой в трубе закладной в кирпичной, бетонной стене
ТМ4-I-34-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка в трубе закладной с сальником или штуцером в кирпичной, бетонной стене
ТМ4-I-35-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6ш" Установка с защитной гильзой в трубе закладной в кирпичной, бетонной стене
ТМ4-I-36-95	Термопреобразователь Тип присоединения I, 5 Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой
ТМ4-I-37-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой
	СТМ4-I-95 ч. I

№ 2 108-3, (4)   
 Подп. и дата: 12.07.95   
 Подп. и дата: 12.07.95

Лист	№ докум	Подп.	Дата
1			

Обозначение	Наименование
TM4-I-38-95	Термопреобразователь Тип присоединения "Св" Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой
TM4-I-39-95	Термопреобразователь Тип присоединения "Iп" Установка для измерения температуры поверхности твердых тел
TM4-I-40-95	Термопреобразователь Тип присоединения "Св" Установка для измерения температуры поверхности твердых тел
TM4-I-4I-95	Термопреобразователь Тип присоединения "к" Установка на стене
TM4-I-44-95	Приборы для измерения и регулирования температуры Часть I. Установка на оборудовании и коммуникациях Технические требования

Имя, № докум. / Имя, № докум. / Имя, № докум. / Имя, № докум.  
 404-1 / 12.07.95 /

				СТМ4-I-95 ч. I	Лист
И ч.	Лист	✓ докум	Полн.		

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Сборник чертежей "Приборы для измерения и регулирования температуры Установка на оборудовании и коммуникациях" разработан на основании каталогов заводов изготовители Российской Федерации и стран СНГ по состоянию на 1.01.95г

Перечни приборов приведены в картотеке серийных приборов разделы 01 (выпуск 1992г ) и 18 (выпуск 1993,1994гг ) института, а также в номенклатурных справочниках ИМ14-7-95 и ИМ14-9-95

В сборнике приведены чертежи установки приборов для измерения и регулирования температуры следующих классов стеклянные термометры, термобаллоны манометрических термометров и реле, регуляторов, термодатчиков и термореле, датчики и чувствительные элементы дилатометрических и полупроводниковых термосистем, термопреобразователи термоэлектрические и сопротивления (в дальнейшем - приборы)

Выбор чертежа установки прибора и уточнение его типоразмера для определения окончательной формулировки заказа в спецификации оборудования (С,С1) по настоящему сборнику производят в приведенной ниже последовательности

1. По таблице 1, зная тип выбранного по спецификации прибора находят тип присоединения прибора к технологическому (инженерному) оборудованию и коммуникациям (трубопроводам, воздухопроводам, газоходам и т.п.).

При этом руководствуются приведенными ниже указаниями:

- 1.1. В графе "Тип присоединения" приняты следующие обозначения
  - ба-без арматуры,
  - бо-без оправы (для стеклянных приборов),
  - бш-без штуцера,
  - 1-с приварным штуцером,
  - 2-с приварным штуцером при установке прокладки внутри бо-ышки,
  - б-с сальниковым уплотнением,
  - 6-с накидной гайкой,
  - 7-сварное (соединения 1-7 - по ГОСТ26331-84),
  - 1п-поверхностный (для измерения температуры твердого тела)

присоединением типа 1 по ГОСТ26331-84,

Изм. №	Почт.	Изм. и дат.	Изм. и дата
407-1		12.07.95	

02 308-Б.144

СТМ4-І-95 ч.І

Лист

6

бал-поверхностный без оправы,  
 бшп-поверхностный без штуцера,  
 к- для измерения температуры воздуха в помещении,  
 фл-с фланцевым присоединением

1 2 В графе "Размер присоединения"  
 для присоединений типов 1, 2, 5, 6 - размер реьбы,  
 для присоединений "ба", "бш", а также 7 - диаметр оправы в зоне присоединения,

для присоединений "фл" - размеры фланца.

1 3 В графе "D оправы" указан диаметр чувствительного элемента термопреобразователя или оправы в зоне расположения чувствительного элемента в мм

При этом под диаметром оправы (в связи с многообразием применяемых изготовителями терминов) понимаются диаметры оправы - для стеклянных термометров, термобаллона манометрических термометров, защитной арматуры - для термопреобразователей, чувствительной трубки дилатометрических и других реле и датчиков температуры,

других элементов приборов, погружаемых в измеряемую среду и являющихся неотъемлемой принадлежностью прибора, дополнительных защитных гильз и карманов, предусматриваемых в С (С1) отдельным изделием

Размер диаметра оправы следует учитывать при установке термопреобразователя около сужающего устройства Согласно требованиям п 6 3 4 РД 50-213-80 диаметр оправы или гильзы термопреобразователя не должен превышать 0,13Du.

При установке термопреобразователя вне зоны воздействия на сужающее устройство его диаметр в зоне расположения чувствительного элемента может быть больше 0,13 Du, но при этом следует учитывать предельно допустимое местное сопротивление, создаваемое термопреобразователем.

1.4. Допустимость установки термопреобразователя в заданной позиции должна быть проверена по предельно допустимым величинам давления и скорости измеряемой среды. Если прибор рассчитан на применение его при меньших чем требуется давлениях и скоростях движения среды, следует применить дополнительную установку защитной гильзы

Предельно допустимая скорость среды приведена в графе для пара и воды при предельно допустимых параметрах (давлении и температуре). Для сред с иной вязкостью следует производить перерасчеты допустимой ско-

Изд. № 15812

ФЭ.108-5а(А4)

№ п.п.	Полн. и дата	№ инв. карт.	№ инв. карт.	Полн. и дата
457-1	12.07.95			

СТМ4-I-95 ч. I



рости движения среды по утвержденным методикам или пользоваться экспериментальными данными. Для приборов, по которым допустимая скорость среды не указана (из-за отсутствия в паспортных данных и каталогах заводов изготовителей), при необходимости следует обращаться к разработчикам этих приборов. Ряд рекомендаций по соблюдению приведенных здесь требований изложен в РМ14-17-95.

2. Затем по номограммам 1 и 2 выбирают рабочую длину оправы (длину нижней части оправы для стеклянных термометров, глубину погружения, длину чувствительной части и т. д. по терминологии изготовителей), погружаемую в измеряемую среду.

Общие вопросы выбора длины оправы для различного оборудования и коммуникаций изложены в РМ14-17-95. Ниже приведен ряд дополнительных указаний.

2.1. Номограмма N1 предназначена для выбора рабочей длины (L) оправы при больших диаметрах ( $D_H$ ) технологического трубопровода. Номограмма построена из условия допустимости расположения чувствительного элемента прибора в соответствии с выражением:  $L = (0,3 \dots 0,5 D_H)$ .

Сплошная линия на номограмме соответствует длине  $0,5 D_H$ , а пунктирная -  $0,3 D_H$ .

Штрихпунктирными линиями указаны (ориентировочно) предельнодопустимые длины оправ приборов с обычными (не усиленными оправками, гильзами) допустимыми к установке в скоростном потоке с газовой средой. В обозначении бобышки на номограммах 1 и 2 в скобках приведены допускаемые типы соединений термопреобразователя по ГОСТ 26331-84.

Рабочая длина оправы прибора должна находиться в пределах поля номограммы, ограниченного углом из сплошной и пунктирной линий, для бобышки (закладной конструкции) каждого типа и длины.

При невозможности соблюдения этих условий по допустимой скорости движения измеряемой среды для термопреобразователя с расчетной рабочей длиной, рекомендуется уменьшить длину термопреобразователя до допустимой, оценив при этом возможную погрешность для введения поправок в показание прибора).

2.2. Номограмма N2 предназначена для выбора рабочей длины (L) оправы при малых (менее 108 мм) диаметрах трубопроводов. При этом имеется возможность варьировать эту длину при помощи применения бобышек разной высоты.

Например, для термопреобразователя ТСП 1288 с исполнением по рис. 1 (рисунок по картотеке завода изготовителя) при установке на трубопроводе диаметром 76мм следует назначить монтажную длину 80мм при исполь-

Ф2.103-50(А4)

Имя, № подл.	Подп. и дата	Испол. и дата
454-1	12.04.95	
Имя, № инв.	Имя, № инв.	Имя, № инв.

Имя	Подп.	Имя	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
8

Контроль

Формат А4

зовании бобышки БП5 длиной 55мм, либо монтажную длину 120мм при использовании бобышки длиной 100мм.

Следует иметь ввиду, что для соединений типов 1, 5 по ГОСТ 26331-84 могут быть использованы бобышки БП1 и БП4 по ТУ36-1097-85, а для соединений типа 2 бобышки БП5.

Для соединения типа 7 серийно изготавливаемые закладные конструкции (ЗК) отсутствуют. Определение монтажной длины для таких термопреобразователей можно производить по номограммам 1 и 2 по сопоставимой с серийной бобышкой длине закладной конструкции, по полю для бобышек БП1.

2.3. В номограмме 2 приведены рекомендации по выбору рабочих длин приборов для трубопроводов малых диаметров с применением бобышек уменьшенной длины без использования расширителей.

В том случае, когда выбранный тип прибора изготавливается лишь с рабочей длиной более требуемой для ваших условий либо если диаметр технологического трубопровода меньше указанного в скобках в графе "Мин. диам. трубопров. без расширителя" таблицы 1, следует применить установку с расширителем. Минимально допустимый диаметр технологического трубопровода установлен с учетом ослабления трубопровода отверстием, либо возможностью установки термодатчика с минимальной рабочей длиной. Более подробно эти вопросы изложены в РМ14-17-95 и РМ4-266-93.

Рабочая длина термодатчика при установке в расширителе определяется по табл.3

3. После выбора рабочей длины прибора уточняют формулировку записи прибора в С(С1) в соответствии с указаниями карточек или требованиями изготовителей.

4. По таблице 2 должно быть выбрано обозначение рекомендуемого монтажного чертежа и чертежа закладной конструкции.

Условное обозначение исполнения закладной конструкции при установке без расширителя определяется набором исполнения присоединения, (условное обозначение исполнения присоединения приведено в табл.4), назначением марки материала закладной конструкции, совместимого с маркой материала технологического трубопровода, назначенной длины бобышки (с использованием номограмм) из ряда: 100, 55, 25, 20, 15, величиной рабочего давления.

Условное обозначение исполнения закладной конструкции с расширителем определяется по выбранному чертежу закладной конструкции в сборнике СЗК4-1-95.

Например, для закладной конструкции, устанавливаемой на трубопрово-

Форм. № 103-5а (А4)  
№ инв. 1  
№ экз. инв. № 12.04.95  
№ инв. № 12.04.95  
№ экз. инв. № 12.04.95  
№ инв. № 12.04.95  
№ экз. инв. № 12.04.95

Исполн.	Дата	№ докум.	Пом.	Дата	Лист
					9

СТМ4-I-95 ч. I

Исполнитель

Формат А4

де из стали 12Х18Н10Т для термопреобразователя с типом присоединения 1, резьбой М20х1,5, длиной бобышки 55 мм. с рабочим давлением до 10 МПа должна быть указана закладная конструкция по ЗК4-1-1-95 с обозначением 01-12Х18Н10Т-55-10. То же, для закладной конструкции, устанавливаемой на трубопроводе диаметром 25 мм из стали 20 с расширителем, при расчетном давлении 20 МПа, должна быть указана закладная конструкция ЗК4-1-8-95 с обозначением 01-12Х18Н10Т-25-38.

В связи с многообразием условий применения (материалы, давление, коррозионная активность среды и припуски на коррозию), а также ограниченностью стандартизированных конструкций деталей трубопроводов, при необходимости, закладная конструкция должна быть просчитана на прочность, например, по методикам изложенным в РМ14-12-92 "Проектирование трубных и электрических проводок. Трубные проводки на давление выше 10 МПа".

5. Обозначение выбранного монтажного чертежа указывают на схемах внешних электрических и трубных проводок в таблице по п. 4.5.2.2 ГОСТ 21.408-93.

Обозначение чертежа закладной конструкции указывают в перечне закладных конструкций по п. 3.2.10 РМ4-59-95, включаемом в состав листа (документа) "Общие данные", который передают разработчикам технологической (санитарно-технической) рабочей документации для учета в ней необходимых закладных конструкций.

Данный сборник следует рассматривать совместно со сборником ЗК4-1-95, РМ14-17-95.

С утверждением данных типовых чертежей аннулируется сборник СТМ4-1-87 "Приборы для измерения и регулирования температуры. Установка на технологических трубопроводах и оборудовании".

Ф2 100-5а (А4)

№, № вола.	Попл. и дата	№ инв. в. в.	№ инв. в. в.	Попл. и дата
454-1	12.04.95			

№	Листы	№ докум.	Попл.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
10

Т а б л и ц а 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угза макс м /сек	Вводы макс м /сек	Дмин нар труб без расширит
			мин	макс						
13 ТД 73		КЭТ	200	500	1	М33х2				
1П		КТЭ	0	160	60	7	7 0			
1У		КТЭ	0	160	60	7	7 0			
2П		КТЭ	0	160	60	7	7 0			
2У		КТЭ	0	160	60	7	7 0			
421М		Орлекс	86	86	2	М20х1 5	10 0			89
ГОР-А ТП		ЧТП	0	0						
Гильза защитн	4 819 016	ЛПЭ	100	160	1	М33х2	13 0	120 0	10 00	108(45)
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЭ	80	160	1	М20х1 5	16 0	40 0	4 00	133(32)
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЭ	200	320	1	М20х1 5	16 0	25 0	2 50	
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЭ	400	1000	1	М20х1 5	16 0	5 0	0 50	
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЭ	1250	2000	1	М20х1,5	16 0	2 0	0 20	
Гильза защитн	БАУИ 301116 001	ЛПЭ	320	2000	1	М20х1,5	15 0			530
Гильза защитн	БАУИ 716533 001	ЛПЭ	80	250	1	М20х1,5	15 0			133(32)
Гильза защитн	БАУИ 716533 002	ЛПЭ	78	248	1	М27х2	9 0			89(32)
Гильза защитн	БАУИ 301116 003	ЛПЭ	318	3148	1	М27х2	9 0			
Гильза защитн	БАУИ 301116 004	ЛПЭ	120	320	1	М33х2	13 0			133(45)
ДТКВ		УК-161/11	0	0	к					
ДТПМ		Орлекс	65	65	2	М27х2	19 2			38
Метран-200-Ех	СПГК 405212 001-00 -06	ЧТП	320	2000	6ш	10	10 0			
Метран-200Ех	СПГК 405212 001-07 -19	ЧТП	120	2000	2	М20х1 5	10 0			
Метран-200Ех	СПГК 405212 001-20 -29	ЧТП	120	1000	2	М20х1,5	8 0			
Метран-200Т	СПГК 405212 001-00 -06	ЧТП	320	2000	6ш	10	10 0			
Метран-200Т	СПГК 405212 001-07 -19	ЧТП	120	2000	2	М20х1 5	10 0			

						СТМ4-1-95 ч I	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			11

УИВ N 7044  
 457-7  
 Подп и дата  
 11.07.95  
 ИИВ N 1034  
 Подп и дата

## Продолжение табл. 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
Метран-200Т	СПРК.405212.001- 20...-29	ЧТП	120	1000	2	М20х1,5	8.0			
ОПРАВА 2П		КТЗ	100	160	1	М27х2				159(76)
ОПРАВА	2У	КТЗ	100	160	1	М27х2				159(76)
ОПРАВА	1П	КТЗ	100	1000	1	М27х2				
ОПРАВА	1У	КТЗ	100	1000	1	М27х2				
П1			60	60	1	М16х1,0	7.7			76(25)
П12			112	112	1	М16х1,0	7.0			76(25)
ПТ		ОРЛЭКС	160	320	2	М20х1.5	10.0			108
СП-1		КТЗ	80	400	60					
СП-1А		КТЗ	80	400	60					
СП-2П		КТЗ	100	250	60					
СП-2У		КТЗ	150	300	60					
Т 3101		ИФАС	600	1600	6ш	12	12.0			108(38)
Т21ЕМ	с кожухом	Орлекс	170	170	1	М30х2	16.0			133
Т21ЕМ	без кожуха	Орлекс	102	206	5	М24х1	12.0			133(76)
Т32М		Орлекс	90	280	5	М18х1.5	12.0			108(24)
ТАД101-1		Орлекс	179	179	6ш	8	8.0			133
ТАД101-2		Орлекс	281	281	6ш	8	8.0			
ТАД101-3		Орлекс	458	458	6ш	8	8.0			
ТАД101-4		Орлекс	120	120	6ш	8	8.0			76(32)
ТАМ 102		Орлекс	0	10000	60	10	10.0			
ТАМ 102	Комплект к4	Орлекс	90	160	5	М24х1	12.0			108(32)
ТАМ 102	Комплект к5, к6	Орлекс	123	158	1	М24х1	16.0			133(32)
ТАМ 102	Комплект к8	Орлекс	70	70	1	G3\4	16.0			(45)
ТАМ 103		Орлекс	68	68	2	М27х2	19.5			(38)
ТАМ 113		Орлекс	0	4000	60	10	10.0			
ТВР-0687		ЛПЗ	250	500	6ш	24	8.0			76(25)
ТВР-3488		ЛПЗ	500	500	6ш	14	9.5			
ТПП-100		КЗТ	160	250	5	М33х2	20.0			219(45)

Уд-в. N 457-7  
 Пискт. и датг. 12.07.95  
 Взамен уд-в. N 457-7  
 Пискт. и датг.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
12

Формат А3

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угала макс м /сек	Уводы макс м /сек	Dмин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТГП-100		КЗТ	315	500	5	M33x2	30 0			
ТГП-30г		КТЗ	160	250	5	M33x2	20 0			219(45)
ТГП-30г		КТЗ	315	500	5	M33x2	30 0			
ТДЭ М1		КПЛЭ	247	347	1	M20x1 5	12 0			
ТЗК-		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
ТК		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
ТКП-100		КЗТ	125	400	5	M27x2	24 0			273(38)
ТКП-160Cr-M1		СЗТ	160	1000	1	M27x2	24 0			273(38)
ТКП-160CrB3T		КЗТ	125	250	1	M27x2	24 0			273(38)
ТКП-60/3M		БСЗТ	100	100	6	M18x1 5	12 0			
ТКСИ 405212	001 -07	Орлекс	120	320	1	M20x1 5	10 0			89(32)
ТКСИ 405212	001-12 -19	Орлекс	120	320	6ш	10				89(25)
ТМ-9201		НППС	120	3150	1	M20x1,5	10 0			89(32)
ТМ-9201-2		НППС	320	2000	6ш	10	10 0			
ТМ-9201-3		НППС	320	2000	2	M20x1,5	8 0			
ТМ-9202		НППС	80	500	1	M20x1,5	8 0			76(32)
ТМ-9204-1		НППС	20	20	1п	M8x1	5 0			
ТМ-9204-2		НППС	30	30	1п	M12x1,5	8 0			
ТМ-9204-3		НППС	60	320	1п	M20x1,5	9 0			
ТМ-9204-4		НППС	100	400	1п	M20x1,5	9 0			
ТМ-9205		НППС	0	0	?					
ТМ-9206		НППС	130	130	6ш	10	10 0			89(32)
ТМ273-01		Орлекс	25	25	6ш	4	3 0			(25)
ТМР-3488		ЛПЭ	500	630	6ш	14	9 5			
ТП-9201		НППС	80	3150	2	M20x1,5	10 0			89(25)
ТП-9201-2		НППС	320	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТП-9201-3		НППС	120	1000	2	M20x1,5	8 0			76(57)
ТП-9201-4		НППС	60	630	2	M20x1,5	8 0			76(25)
ТП-9202		НППС	80	320	1	M20x1,5	8 0			76(32)
ТП-9204		НППС	26	26	1п	M8x1	5 0			

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

СТМ4-1-95 ч I

Лист

13

Формат А3

Инв N подл 457-1  
 Подп и дата 12.01.95  
 Инв N дубл  
 Инв N дубл  
 Подп и дата

Продолжение табл 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угаса макс м /сек	Уводы макс м /сек	Длин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТП-9204-2		НПС	30	30	1п	M12x1,5	8 0			
ТП-9204-3		НПС	60	320	1п	M20x1,5	9 0			
ТП-9204-4		НПС	100	400	2	M20x1,5	9 0			76(25)
ТПК		КТЗ	100	250	6о					
ТПП-0192		ЧТП	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПП-0192		ЧТП	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП 0332		ЧТП	320	10000	6ал	4	4 0			
ТПП-0679			320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПП-0679			500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-0679-01			40	10000	6ал	3	3 0			
ТПП-1788		ЛПЗ	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПП-1788		ЛПЗ	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-1888		ЛПЗ	320	10000	6ал	3				
ТПП-2 821 004	00,01	ОЗЭ	320	500	6ш	14	8 0			
ТПП-2 821 004	02 07	ОЗЭ	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-5 182 002		ОЗЭ	40	6300	6ал	3	3 0			
ТППД		УКЭПА	345	630	1	M18x2	12 0			530
ТПР-0192		ЧТП	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПР-0192		ЧТП	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПР-0292		ЧТП	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПР-0292		ЧТП	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПР-0392		ЧТП	40	10000	6ал	4	4 0			
ТПР-0492		ЧТП	1000	2000	6ш	34	25 0			
ТПР-0573		ЛПЗ	250	1200	1	M33x1 5				530
ТПР-0679			320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПР-0679			500	2000	6ш	30	20 0			
ТПР-0679-01			40	10000	6ал	3	3 0			
ТПР-0792		ЧТП	630	1600	2	M39x2	20 0			
ТПР-1273	РПС1	ЛПЗ	800	4000	6ш	16	16 0			
ТПР-1273	РПС2	ЛПЗ	800	4000	1	M33x2	16 0			

УТВ N 457-1  
 Подп и дата  
 18 07 95  
 Ермаков Юв N  
 УТВ N 457-1  
 Подп и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

СТМ-1-95 ч 1

Лист  
14

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Угаза макс м./сек.	Уводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТПР-1788		ЛПЗ	320	500	бш	14	8.0			76(38)
ТПР-1788		ЛПЗ	500	2000	бш	30	20.0			
ТПР-1888		ЛПЗ	320	10000	ба	3	3.0			
ТПР-1988		ЛПЗ	630	1600	2	М39х2	20.0			
ТПР-2 821 005	00,01	ОЗЭ	320	500	бш	14	8.0			76(38)
ТПР-2 821 005	02...07	ОЗЭ	500	2000	бш	30	20.0			
ТПР-2 821 006	00,01	ОЗЭ	320	500	бш	14	8.0			
ТПР-2 821 006	02...07	ОЗЭ	500	2000	бш	30	20.0			
ТПР-5 182 003		ОЗЭ	40	10000	бал	3	3.0			
ТПР-5 182 004		ОЗЭ	40	10000	бал	3	3.0			
ТПР-9205		ОЗЭ	630	1600	2	М39х2	20.0			
ТР-200М		КЗРА	89	89	1	М22х1.5				(76)
ТРМ11		КЗРА	0	0	?		18.0			
ТРЭ106	ТКСИ.405212.001-12...-19	ОРЛЭКС	0	320	бш	10	10.0			
ТРЭ106	ТКСИ.405212.001..07	ОРЛЭКС	134	334	1	М20х1,5	10.0			
ТСМ-012-	-11,-15	МГПА	120	500	2	М20х1,5	10.0			89(32)
ТСМ-012-	-21,-25	МГПА	800	3150	бш	10	10.0			
ТСМ-012-	-31,-35	МГПА	320	1600	2	М20х1,5	8.0			
ТСМ-015-	-11,-15	МГПА	20	20	1п	М8х1	5.0			
ТСМ-015-	-21,-25	МГПА	30	30	1п	М12х1,5	8.0			
ТСМ-015-	-31,-35	МГПА	100	360	1п	М20х1,5	9.0			
ТСМ-015-	-41,-45	МГПА	50	350	2	М20х1,5	9.0			89(26)
ТСМ-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			
ТСМ-0193-01		ЧТП	120	3150	2	М20х1,5	10.0			89(32)
ТСМ-0193-01А		ЧТП	120	3150	2	М20х1,5	8.0			
ТСМ-0193-02		ЧТП	120	1000	2	М20х1,5	8.0			
ТСМ-0193А		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			

Учв. N 457-1  
Иссл. И Доста  
Выводы  
Иссл. И Доста  
Иссл. И Доста  
Иссл. И Доста

						СТМ4-1-95 ч. I	Лист
Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата			15



Продолжение табл 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угловая макс м /сек	Уводы макс м /сек	Dмин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТСМ-0987		ЛПЗ	0	0	к					
ТСМ-0989р		ЛПЗ	60	1600	2	M27x2	6 5			76(32)
ТСМ-1088	РИС1, РИС3	ЛПЗ, МНПП	120	3150	2	M20x1 5	10 0			89(57)
ТСМ-1088	РИС2	ЛПЗ, МНПП	320	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-1088	РИС1	ЛПЗ, МНПП	120	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-1187	РИС1, 2, 3	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСМ-1187	РИС4, 5	ЛПЗ	160	2000	6ш	8	8 0			76(32)
ТСМ-1188	РИС2, РИС3	ЛПЗ	120	3150	2	M20x1,5	10 0			89(57)
ТСМ-1188-01	РИС1	ЛПЗ	320	1000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-1188-01	РИС2	ЛПЗ	120	1000	2	M20x1,5	10 0			89(57)
ТСМ-1288	РИС1	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСМ-1388	РИС1	ЛПЗ	20	20	1п	M8x1	5 0			
ТСМ-1388	РИС2	ЛПЗ	30	30	1п	M12x1 5	8 0			
ТСМ-1388	РИС3	ЛПЗ	120	360	1п	M20x1 5	9 0			
ТСМ-1388	РИС4	ЛПЗ	350	350	1п	M20x1 5	9 0			
ТСМ-364-01		ЛПЗ	60	120	1	M16x1 5	6 0			57(25)
ТСМ-8040р		ЛПЗ	60	2000	1	M27x2	7 5			76(32)
ТСМ-8041р		ЛПЗ	32	1000	2	M20x1,5	7 8			76(25)
ТСМ-8042р		ЛПЗ	500	1250	2	M20x1 5	7 8			
ТСМ-8043р		ЛПЗ	20	1250	6п	M27x2	10 0			89(32)
ТСМ-9201	РИС1	ОЗЭ	120	3150	2	M20x1,5	10 0			89(57)
ТСМ-9201	РИС2	ОЗЭ	320	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-9201	РИС3	ОЗЭ	320	1000	2	M20x1,5	8 0			
ТСМ-9203	РИС1	ОЗЭ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСМ-9203	РИС2	ОЗЭ	80	500	6ш	12	8 0			76(38)
ТСМ-9204	РИС1	ОЗЭ	26	26	1п	M8x1	5 0			
ТСМ-9204	РИС2	ОЗЭ	35	35	1п	M12x1,5	8 0			
ТСМ-9204	РИС3	ОЗЭ	60	320	1п	M20x1,5	9 0			

Полн и дата

Полн и дата

Полн и дата

Полн и дата

Полн и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

СТМА-1-95 ч I

Лист  
16

Формат А3

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Угава макс м./сек.	Уводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТСМ-9204	РИС4	ОЗЭ	100	400	1	М20х1.5	9.0			
ТСМУ-0288	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			89(32)
ТСМУ-0288	РИС3, РИС4, РИС7,8	ЛПЗ	100	1000	2	М20х1.5	10.0			89(25)
ТСМУ-0288	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСМУ-0289	РИС1	ЛПЗ	250	1250	1	М20х1,5	8.0			
ТСМУ-0289	РИС2	ЛПЗ	200	1250	бш	8	8.0			76(32)
ТСМУ-0388	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			89(32)
ТСМУ-0388	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	М20х1.5	10.0			89(25)
ТСМУ-0388	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСМУ-9113	РИС3,4,7,8	ОЗЭ	100	1000	2	М20х1,5	10.0			89(25)
ТСМУ-9313	РИС1,5	ОЗЭ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСМУ-9313	РИС2,6	ОЗЭ	250	1000	бш	10	10.0			89(32)
ТСП БМ-0093		ЛПЗ	160	280	1	М30х2	9.0	40.0	5.00	
ТСП БМ-0193		ЛПЗ	315	475	фл	68	9.0	40.0	5.00	
ТСП-012-	-11,-15	МГПА	80	160	2	М20х1,5	10.0	25.0	1.50	89(25)
ТСП-012-	-11,-15	МГПА	200	320	2	М20х1,5	10.0	15.0	0.50	
ТСП-012-	-11,-15	МГПА	400	1000	2	М20х1,5	10.0	3.0	0.25	
ТСП-012-	-11,-15	МГПА	1250	2000	2	М20х1,5	10.0	1.0	0.10	
ТСП-012-	-11,-15	МГПА	2500	3150	2	М20х1,5	10.0			
ТСП-012-	-21,-25	МГПА	320	2000	бш	10	10.0			
ТСП-012-	-31,-35	МГПА	120	160	2	М20х1,5	8.0	25.0	1.50	76(57)
ТСП-012-	-31,-35	МГПА	200	320	2	М20х1,5	8.0	15.0	0.50	
ТСП-012-	-41,-45	МГПА	60	500	2	М20х1,5	8.0			76(25)
ТСП-012-	-51,-55	МГПА	400	2500	бш	8	8.0			76(32)
ТСП-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТСП-0193-01		ЧТП	80	3150	2	М20х1.5	10.0			89(25)
ТСП-0193-02		ЧТП	120	1000	2	М20х1.5	8.0			76(25)
ТСП-037Д		Орлекс	80	80	1	М20х1.5	10.0			(38)
ТСП-0987		ЛПЗ	0	0	к					
ТСП-0989р		ЛПЗ	60	1600	2	М27х2	6.5			76(32)

Изв. N госпл. 457-1  
 Подп. и дата М.07.95  
 Изв. N госпл. 457-1  
 Подп. и дата М.07.95  
 Изв. N госпл. 457-1  
 Подп. и дата М.07.95

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Продолжение табл 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угаза макс м /сек	Уводы макс м /сек	Дмин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	80	160	2	M20x1 5	10 0	25 0	1 50	89(25)
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	200	320	2	M20x1 5	10 0	15 0	0 50	
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	400	1000	2	M20x1 5	10 0	3 0	0 25	
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	1250	2000	2	M20x1 5	10 0	1 0	0 10	
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	2500	3150	2	M20x1 5	10 0			
ТСП-1088	РИС2	ЛПЗ	320	2000	бш	10	10 0			89(32)
ТСП-1088	РИС3	ЛПЗ	120	160	2	M20x1 5	8 0	25 0	1 50	76(57)
ТСП-1088	РИС3	ЛПЗ	200	320	2	M20x1 5	8 0	15 0	0 50	
ТСП-1088	РИС3	ЛПЗ	400	1000	2	M20x1 5	8 0	3 0	0 25	
ТСП-1088	РИС6	ЛПЗ	400	400	1	M20x1 5	10 0			
ТСП-1187	РИС1,2,3	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСП-1187	РИС4,5	ЛПЗ	160	2000	бш	8	8 0			76(32)
ТСП-1188	РИС1	ЛПЗ	320	1000	бш	10	10 0			
ТСП-1188	РИС2	ЛПЗ	200	400	2	M20x1 5	10 0			89(25)
ТСП-12-	-31, -35	МГПА	400	1000	2	M20x1,5	8 0	3 0	0 25	
ТСП-1287		ЛПЗ	80	500	2	M20x1 5	6 5			57(25)
ТСП-1288	РИС1	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			
ТСП-1388	РИС1	ЛПЗ	20	20	1п	M8x1	5 0			
ТСП-1388	РИС2	ЛПЗ	100	360	1п	M20x1 5	9 0			
ТСП-1588		ЛПЗ	150	3100	7	35	10 0			89
ТСП-364-01		ЛПЗ	60	120	1п	M16x1 5	10 0			
ТСП-8032		ЛПЗ	0	0	п					
ТСП-8040p		ЛПЗ	60	2000	1	M27x2	7 5			76(38)
ТСП-8041p		ЛПЗ	32	1000	2	M27x2	4 5			45(38)
ТСП-8042p		ЛПЗ	500	2526	2	M20x1,5	7 8			
ТСП-8043p		ЛПЗ	20	1250	6п	M27x2	10 0			89(38)
ТСП-8044p		ЛПЗ	14	14	1п	M33x2	30 0			
ТСП-8045p		ЛПЗ	0	0	п					
ТСП-037Д		Орлекс	80	80	1	M20x1 5	10 0			(38)
ТСП-0987		ЛПЗ	0	0	к					
ТСП-0989p		ЛПЗ	60	1600	2	M27x2	6 5			76(32)

УТВЕРЖДЕНО  
 4.5.94-1  
 Листы и листы  
 18 09 95  
 Листы и листы  
 18 09 95  
 Листы и листы  
 18 09 95

Иам	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

СТМ-1-95 ч I

Лист  
18

Формат А3

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Угаза макс м./сек.	Вводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТСП-8052	РИС1, РИС2	ЛПЗ	120	630	бш	8	6.0		57	
ТСП-8052	РИС3, РИС4	ЛПЗ	90	600	5	М20х1.5	6.0		57 (32)	
ТСП-9201	РИС1,	ОЗЭ	80	3150	2	М20х1,5	10.0		89 (25)	
ТСП-9201	РИС2	ОЗЭ	500	2000	бш	10	10.0			
ТСП-9201	РИС3	ОЗЭ	120	1000	2	М20х1,5	8.0		76 (57)	
ТСП-9201	РИС4	ОЗЭ	60	630	2	М20х1,5	8.0		76 (25)	
ТСП-9201	РИС5	ОЗЭ	400	2500	бш	8	8.0			
ТСП-9201	РИС6	ОЗЭ	400	400	5	М20х1.5	10.0			
ТСП-9203	РИС1	ОЗЭ	80	500	1	М20х1,5	8.0		76 (32)	
ТСП-9203	РИС2	ОЗЭ	60	60	бш	12	6.0			
ТСП-9204	РИС1	ОЗЭ	20	20	1п	М8х1	5.0			
ТСП-9204	РИС2	ОЗЭ	30	30	1п	М12х1,5	8.0			
ТСП-9204	РИС3	ОЗЭ	60	320	1	М20х1,5	9.0		89 (25)	
ТСП-9204	РИС4	ОЗЭ	100	400	1	М20х1,5	9.0			
ТСПР-0490		ЛПЗ	120	320	1	М20х1,5			89 (32)	
ТСПУ-0288	РИС2, 6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0		89 (32)	
ТСПУ-0288	РИС3, 4, 7, 8	ЛПЗ	100	1000	2	М20х1.5	10.0		89 (25)	
ТСПУ-0288	РИС1, 5	ЛПЗ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСПУ-0289	РИС1	ЛПЗ	250	1250	1	М20х1,5	8.0			
ТСПУ-0289	РИС2	ЛПЗ	200	1250	бш	8	8.0		76 (32)	
ТСПУ-0383	РИС2, 6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0		89 (32)	
ТСПУ-0388	РИС3, 4, 7, 8	ЛПЗ	100	1000	2	М20х1.5	10.0		89 (25)	
ТСПУ-0388	РИС1, 5	ЛПЗ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСПУ-9313	РИС1, 5	ОЗЭ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСПУ-9313	РИС2, 6	ОЗЭ	250	1000	бш	10	10.0		89 (32)	
ТСПУ-9313	РИС3, 4, 7, 8	ОЗЭ	100	1000	2	М20х1,5	10.0		89 (25)	
ТТЖ-М		ЛПЗ	60	300	6о					
ТТП		КТЗ	100	160	6о					
ТУДЭ		КППЗ	250	491	1	М20х1.5	12.0		325	
ТСП-0987		ЛПЗ	0	0	к					
ТСП-0989р		ЛПЗ	60	1600	2	М27х2	6.5		76 (32)	

Уч. N подл. 457-1  
 Испит. и дата 14.07.95  
 Вымен Уч. N 457-1  
 Уч. N дубл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						19

Продолжение табл. 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб оез расширит.
			мин.	макс.						
ТХ БМ-6093		ЛПЗ	160	280	1	М30x2	9.0	40.0	5.00	
ТХ БМ-6193		ЛПЗ	315	475	фл	68	9.0	40.0	5.00	
ТХА-008-	-11,-12	МГПА	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-008-	-21,-22,-31,-32	МГПА	120	160	2	М20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-008-	-21,-22,-31,-32	МГПА	200	320	2	М20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХА-008-	-21,-22,-31,-32	МГПА	400	1000	2	М20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-008-	-21,-22	МГПА	1250	2000	2	М20x1,5	10.0	1.0	0.10	
ТХА-008-	-41,-43	МГПА	50	1650	1	М20x1,5	8.5			76(32)
ТХА-0188		ЛПЗ, ЕЗ	320	20000	бап	12	12.0			
ТХА-0192		ЧТП	400	3150	бш	20	20.0			
ТХА-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0	1.0	0.10	
ТХА-0193-01		ЧТП	120	2000	2	М20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-0193-01		ЧТП	200	320	2	М20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХА-0193-01		ЧТП	400	1000	2	М20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-0193-02		ЧТП	120	1000	2	М20x1,5	8.0			76(32)
ТХА-0193-02		ЧТП	120	2000	2	М20x1,5	8.0			
ТХА-0193-03		ЧТП	50	1650	1п	М20x1.5	10.0			
ТХА-0292		ЧТП	320	20000	бап	12	12.0			
ТХА-0292		ЧТП	320	20000	бап	12	12.0			
ТХА-10 УИ1М		ЕЗ	120	3150	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-10 УИ1МШ		ЕЗ	120	3150	2	М20x1,5	10.0			89(57)
ТХА-1085		ЛПЗ	280	280	1	К1/2	10.0			325
ТХА-1087	РИС1	ЛПЗ	200	2000	1	М20x1.5	8.0			
ТХА-1087	РИС2	ЛПЗ	200	2000	бш	8	8.0			76(32)
ТХА-1087	РИС4	ЛПЗ	50	320	фл	24x38	6.0			
ТХА-1192		ЧТП	160	1250	бш	20	20.0			219
ТХА-1193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-1193-01		ЧТП	120	160	2	М20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-1193-01		ЧТП	200	320	2	М20x1,5	10.0	15.0	0.50	

Удобр. N 457-1  
 11.07.95  
 Исполн. и дата  
 Исполн. и дата  
 Удобр. N 457-1  
 Исполн. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМА-1-95 ч. I	Лист
						20

Продолжение табл.1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин.нар.труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХА-1193-01		ЧТП	400	1000	2	M20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-1193-01		ЧТП	1250	2000	2	M20x1,5	10.0	1.0	0.10	
ТХА-1193-02		ЧТП	120	2000	1	M20x1,5	8.0			
ТХА-1193-03		ЧТП	50	1650	1	M20x1,5	8.5			76(32)
ТХА-1387	РИС1	ЛПЗ	250	800	1	M33x2	20.0	60.0		
ТХА-1387	РИС2	ЛПЗ	800	800	бш	20	20.0	60.0		
ТХА-1387	РИС3	ЛПЗ	320	630	1	M33x2	7.0	60.0		
ТХА-1387	РИС4	ЛПЗ	80	200	7	35	7.0	60.0		57
ТХА-20 УИ1М		ЕЗ	200	3150	бш	21	21.0			159(38)
ТХА-20 УИ1МШ		ЕЗ	200	3150	1	M27x2	21.0			159
ТХА-2088	РИС1	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	120	160	2	M20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	200	320	2	M20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	400	1000	2	M20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	1250	2000	2	M20x1,5	10.0	1.0	0.10	
ТХА-2088	РИС4	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	50	1650	1п	M20x1,5	8.5			76(25)
ТХА-2188	РИС1	ЛПЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХА-2188	РИС2, РИС3	ЛПЗ	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)
ТХА-2188	РИС4	ЛПЗ	300	1650	1п	M20x1,5	8.5			
ТХА-2288	РИС1	ЛПЗ	320	1000	бш	10	10.0			
ТХА-2288	РИС2	ЛПЗ	120	1000	2	M20x1,5	10.0			89(57)
ТХА-2388	РИС1, РИС2	ЛПЗ, МНПП	160	1250	1	M27x2	21.0			
ТХА-2388	РИС3	ЛПЗ, МНПП	500	3150	бш	21	21.0			
ТХА-706-02	РИС1, РИС3	ЛПЗ	320	2500	бш	25	16.0			
ТХА-706-02	РИС2, РИС4	ЛПЗ	320	2500	1	M33x2	16.0			
ТХА-9310	РИС1	ОЗЭ	200	1250	1	M27x2	21.0			
ТХА-9310	РИС3	ОЗЭ	500	3150	бш	21	21.0			
ТХА-9310	РИС4	ОЗЭ	500	1600	бш	21	21.0			
ТХА-9312	РИС1	ОЗЭ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХА-9312	РИС2	ОЗЭ	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)

										Лист
										21
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I					

Инв. N госпл. 457-1  
 Госпл. и дата 11.07.95  
 Инв. N дубл. 11.07.95  
 Госпл. и дата 11.07.95

## Продолжение табл.1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Dмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХА-9312	РИС3	ОЗЭ	120	1000	2	M20x1,5	8.0			76(57)
ТХА-9312	РИС4	ОЗЭ	10	1600	1	M20x1,5	8.5			76(25)
ТХА-9415		ОЗЭ	280	280	1	K1/2"	2.2			
ТХА-9416	РИС1	ОЗЭ	200	2000	1	M20x1,5	8.0			
ТХА-9416	РИС2	ОЗЭ	200	2000	бш	8	8.0			
ТХА-9416	РИС4	ОЗЭ	50	320	фл	24x38	5.0			
ТХА-БКП 1,2			1000	20000	бап	12	12.0			
ТХА-БКП 3,2			320	3150	бап	12	12.0			
ТХАУ-0288	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			89(38)
ТХАУ-0288	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	M20x1,5	10.0			89(25)
ТХАУ-0288	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	M20x1,5	10.0			
ТХАУ-0289	РИС1	ЛПЗ	250	1250	1	M20x1,5	8.0			
ТХАУ-0289	РИС2	ЛПЗ	200	1250	бш	8	8.0			
ТХАУ-0388	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			
ТХАУ-0388	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	M20x1,5	10.0			89(25)
ТХАУ-0388	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	M20x1,5	10.0			
ТХАс- 0188-1		НППС	1000	20000	бап	6,5	6.5			
ТХАс-0188-2		НППС	320	3150	бап	12	12.0			
ТХАс-2088-1		НППС	320	2000	бш	10	10.0			
ТХАс-2088-2		НППС	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)
ТХАс-2088-3		НППС	120	1000	2	M20x1,5	8.0			76(57)
ТХАс-2088-4		НППС	10	1600	1	M20x1,5	8.5			76(32)
ТХК-011-	-011,-012	ЛПЗ	10	320	1п	M16x1,0	6.0			
ТХК-0188		ЛПЗ	320	20000	бап	12	12.0			
ТХК-0192		ЧТП	400	3150	бш	20	20.0			
ТХК-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			
ТХК-0193-01		ЧТП	120	160	2	M20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХК-0193-01		ЧТП	200	320	2	M20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХК-0193-01		ЧТП	400	1000	2	M20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХК-0193-01		ЧТП	1250	2000	2	M20x1,5	10.0	1.0	0.10	

Улв. N подл. 454-1  
 Полт. и деп. 11.07.94  
 Введ. Улв. N 454-1  
 Полт. и деп. 11.07.94

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист

22

Формат А3

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Dмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХК-0193-03		ЧТП	50	1650	1	M20x1,5	8.5			76(32)
ТХК-0292		ЧТП	320	20000	бал	12	12.0			
ТХК-0379-01		МНПП	10	320	1п	M16x1.0				
ТХК-0583		ЛПЗ	60	320	бш	12	2.0			38
ТХК-0583		ЛПЗ	60	320	бш	12	2.0			
ТХК-10 УИ1М		ЕЗ	120	3150	бш	10	10.0			89(25)
ТХК-10 УИ1МШ		ЕЗ	120	3150	2	M20x1,5	10.0			89(25)
ТХК-1087	РИС1	ЛПЗ	200	2000	1	M20x1,5	8.0			
ТХК-1087	РИС2	ЛПЗ	200	2000	бш	8	8.0			
ТХК-1087	РИС4	ЛПЗ	50	320	фл	24x38	5.0			89(32)
ТХК-1192		ЧТП	160	1250	бш	20	20.0			
ТХК-20 УИ1М		ЕЗ	200	3150	бш	21	21.0			89(38)
ТХК-20 УИ1МШ		ЕЗ	200	3150	1	M27x2	21.0			
ТХК-2088	РИС1	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	120	160	2	M20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(38)
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	200	320	2	M20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	400	1000	2	M20x1.5	10.0	3.0	0.25	
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	1250	2000	2	M20x1.5	8.5	1.0	0.10	
ТХК-2088	РИС4	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	50	1650	1п	M20x1.5				
ТХК-2288	РИС1	ЛПЗ, МНПП	320	1000	бш	10	10.0			
ТХК-2288	РИС2	ЛПЗ, МНПП	120	1000	2	M20x1,5	10.0			89(32)
ТХК-2388	РИС1	ЛПЗ, МНПП, НППС, ЕЗ	160	1250	1	M27x2	21.0			
ТХК-2388	РИС3	ЛПЗ, МНПП, НППС, ЕЗ	500	3150	бш	21	21.0			
ТХК-2488		ЛПЗ	10	320	1п	M16x1.0	6.0			
ТХК-9310	РИС1	ОЗЭ	200	1250	1	M27x2	20.0			
ТХК-9310	РИС3	ОЗЭ	500	3150	бш	20	20.0			
ТХК-9311		ОЗЭ	10	320	1п	M16x1,0	6.0			
ТХК-9312	РИС1	ОЗЭ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХК-9312	РИС2	ОЗЭ	120	2000	2	M20x1.5	10.0			89(57)

Изм. N 487-1  
 Подп. и дата  
 4.07.95  
 Исполн. и дата  
 4.07.95  
 Имя, N докум.  
 Имя, N докум.

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						23



Продолжение табл.1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Угловая макс м./сек.	Вводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХК-9312	РИС3	ОЗЭ	120	1000	2	M20x1,5	8.0		76(57)	
ТХК-9312	РИС4	ОЗЭ	80	320	1	M20x1,5	8.5		76(32)	
ТХК-9414		ОЗЭ	500	1000	бал	3	3.0			
ТХК-9416	РИС1	ОЗЭ	200	2000	1	M20x1.5	8.0			
ТХК-9416	РИС2	ОЗЭ	200	2000	бш	8	8.0			
ТХК-9416	РИС4	ОЗЭ	50	320	фл	24x38	5.0		45(38)	
ТХК-БКП 1,2			1000	20000	бал	12	12.0			
ТХК-БКП 3,2			320	3150	бал	12	12.0			
ТХКП-ХВ111		ЛПЗ	100	100	п	12x1.6				
ТХКс-0188-1		НППС	1000	20000	бал	6,5	6.5			
ТХКс-0188-2		НППС	320	3150	бал	12	12.0			
ТХКс-2088-1		НППС	320	2000	бш	10	10.0			
ТХКс-2088-2		НППС	120	2000	2	M20x1,5	10.0		89(57)	
ТХКс-2088-3		НППС	120	1000	2	M20x1,5	8.0		76(57)	
ТХКс-2088-4		НППС	10	1600	1	M20x1,5	8.5		76(32)	
ТХКс-2488		НППС	10	320	1п	M16x1,0	6.0			
Штуцер передв	4.473.002,-01	ЛПЗ	0	0	1	M20x1,5	10.5		(32)	
Штуцер передв	4.473.002-02,-03	ЛПЗ	0	0	1	M27x2	10.5		(38)	
Штуцер передв	4.473.003	ЛПЗ	0	0	1	M27x2	21.5		(38)	
Штуцер передв	4.473.005	ЛПЗ	0	0	2	M20x1.5	8.5		(32)	

КППЗ - Каменец-Подольский приборостроительный завод, 281906, Украина, Каменец-Подольский, ул. Франко, 40, тел. 3-32-01,

КТЗ - Клиновское ПО "Термоприбор", 141600, Клин, Московска обл., Волоколамское шоссе, 44, тел. 539-82-90,

ЛПЗ - Луцкий Приборостроительный завод, 263001, Луцк, ул. Ковельская, д.

ЛОХ - Лохвицкий приборостроительный завод, 315801, г. Червонозаводское, Лохвицкого р-на, Полтавской обл.;

МГПА - Малое государственное предприятие "Агроавтоматика", 129110, Москва, ул. М. Екатерининская, д. 17/21, тел. 583-32-53,

МНПП - Межрегиональное Научно-производственное предприятие, 141400, г. Химки, Московская обл., ул. Заводская, д. 15, тел. 572-47-64,

НППС - Научно-производственное предприятие "Сенсорика ЛТД", 620011, Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, д. 145, тел. 56-93-82, 55-54-63,

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТМ-1-95 ч. I

Лист

24

Формат А3

457-1  
 Указ. N табл.  
 Гл. и лист  
 107, 8  
 Введен указ. N  
 457-1  
 Гл. и лист  
 107, 8

. 20 -

ОЗЭ - Омский завод "Эталон", 644009, Омск, ул. Лермонтова, д. 175, тел. 33-90-11,  
 33-01-18,  
 Орлэкс-А0 "Орлэкс", 302000, Орел, ул. Ломоносова, 6, тел. 4-75-06, 4-93-67, 4-97-00  
 СЭТ - завод "Теплоконтроль", 215700, Сафоново, Смоленской обл., тел. 4-17-32,  
 ЧТП - концерн "Метран", 454084, Челябинск, пр. Победы, 168, тел. 35-37-47,  
 35-04-57;  
 УЭКПА - Усть-Каменогорский завод приборов, 492000, Усть-Каменогорск, ул. Уша-  
 нова, 159, тел. 66-02-61  
 УК - учреждение УК-161/11, 458142, г. Кустанай, тел. 27-24-11, 27-48-22.

В графе "тип присоединения" приняты следующие обозначения:

ба-без арматуры,	А-номер типа присоединения по ГОСТ 26331-84,
бо-без оправы (для стеклянных термодатчиков),	п-поверхностный (для измерения температуры твер-
бш-без штуцера,	дого тела),
фл.-с фланцевым присоединением	к-для измерения температуры воздуха в помещении,

Изм. N 1  
 11.07.95  
 Испит. и лег.  
 Испит. и лег.  
 Идент. N дубл.  
 Испит. и лег.

					СТМ-1-95 ч. I	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подг.	Дата		25

Т а б л и ц а 2

Вид термопреобразователя	Тип при-соед.	Обозначение типового монтажного чертежа и чертежа вкладной конструкции при установке прибора:								
		На трубопроводе						На вентиляционном круглом трубопроводе	В помеще-нии камере	
		Без расширителя	С расширителем прямым	С расширителем угловым						
Термопреобразователь (Т.П.) со штуцером	1,5	ТМ4-1-1-95	ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-10-95	ЗК4-1-6-95	ТМ4-1-14-95	ЗК4-1-8-95	ТМ4-1-18-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	1,5	ТМ4-1-2-95	ЗК4-1-1-95	-				ТМ4-1-19-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. для измерения темп. твердого тела	1п	-	-	-				-	-	-
Т.П. со штуцером	2	ТМ4-1-3-95	ЗК4-1-2-95	ТМ4-1-11-95	ЗК4-1-7-95	ТМ4-1-15-95	ЗК4-1-9-95	ТМ4-1-20-95	ЗК4-1-11-95	-
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	2	ТМ4-1-2-95	ЗК4-1-2-95	-				ТМ4-1-19-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. с арматурой под приварку	7	ТМ4-1-5-95	ЗК4-1-4-95	-				-	-	-
Т.П. без арматуры	6а	-	-	-				-	-	-
Т.П. стеклянный	6о	ТМ4-1-6-95	ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-12-95	ЗК4-1-6-95	ТМ4-1-16-95	ЗК4-1-8-95	ТМ4-1-21-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. без штуцера	6ш	ТМ4-1-7-95	ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-13-95	ЗК4-1-6-95	ТМ4-1-17-95	ЗК4-1-8-95	ТМ4-1-22-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. без штуцера с установкой гильзы	6ш	ТМ4-1-8-95	ЗК4-1-1-95					ТМ4-1-23-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. фланцевый	фл	ТМ4-1-9-95	ЗК4-1-5-95	-				-		
Т.П. для измерения температуры воздуха в помещении	к							-	-	ТМ4-1-41-95

Геншт. и дата

Узв. N докум.

Всехм узв. N

Геншт. и дата

Узв. N докум.

											Лист
											26
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I						

Продолжение табл. 2

Вид термопреобразователя	Тип при-соед	Обозначение типового монтажного чертежа и чертежа закладной конструкции при установке прибора:							
		На прямоугольном вентиляционном трубопроводе		В кирпичной, бетонной стене		В аппаратах с дополнительной защитной арматурой		Измерение температуры поверхности	температуры твердого тела, подшипников
(Т.П.) со штуцером									
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	1,5	ТМ4-1-25-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-31-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. для измерения темп. твердого тела	1п	-	-	-	-	-	-	ТМ4-1-39-95	ЗК4-1-16-95
Т.П. со штуцером	2	ТМ4-1-26-95	ЗК4-1-11-95	ТМ4-1-32-95	ЗК4-1-13-95	ТМ4-1-37-95	ЗК4-1-15-95	-	-
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	2	ТМ4-1-25-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-31-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. с накидн. гайкой	6п	-	-	-	-	-	-	ТМ4-1-4-95	ЗК4-1-3-95
Т.П. с арматурой под приварку	7	-	-	-	-	-	-	-	-
Т.П. без арматуры	6а	-	-	-	-	-	-	ТМ4-1-40-95	ЗК4-1-17-95
Т.П. стеклянный	6о	ТМ4-1-27-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-33-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. без штуцера	6ш	ТМ4-1-28-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-34-95	ЗК4-1-13-95	ТМ4-1-38-95	ЗК4-1-14-95	-	-
Т.П. без штуцера с установкой гильзы	6ш	ТМ4-1-29-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-35-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. фланцевый	фл	-	-	-	-	-	-	-	-
Т.П. для измерения температуры воздуха в помещении	к	-	-	-	-	-	-	-	-

Уч. № тех. д. 4571  
 Г. С. М. и Л. М. О. З. 65  
 Уч. № и дата вв. в эк. № 107. 65  
 Уч. № и дата вв. в эк. № 107. 65

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. 1	Лист
						27

Т а б л и ц а 3

Тип присоединения	Установка с расширителем прямым					Установка с расширителем угловым						
	ТМ	ЭК	Ди. техн. тр. мм.	L, рабочая длина, мм.	Ру. МПа	ТМ	ЭК	Ди. техн. трубопр. мм.	L, рабочая длина, мм. от до	Ру. МПа		
1,5	ТМ4-1-10-95	ЭК4-1- 6-95	14	120	До 10	ТМ4-1-14-95	ЭК4-1- 8-95	14	120-200	До 10		
			18					18				
25	25											
32	32											
38	38											
45	38	160-200										
57	45	160										
	57											
2	ТМ4-1-11-95	ЭК4-1- 7-95	14	100		До 10	ТМ4-1-15-95	ЭК4-1- 9-95	14		120-160	До 10
18	18											
25	25											
32	32											
38	38											
45	45	160										
57	57											
"60"	ТМ4-1-12-95	ЭК4-1- 6-95	14	120	До 10		ТМ4-1-16-95	ЭК4-1- 8-95	14	160	До 10	
			18						18			
			25						25			
			32			32						
			38			38						
45	45	160										
57	57											

Учв. N госпл. 457-1  
 Пискт. и лег.а. 12.07.95  
 Выпекн Юв. N Улья. N дуб.а. Пискт. и лег.а.

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
28

Продолжение табл.3

Тип присоединения	Установка с расширителем прямым					Установка с расширителем угловым				
	ТМ	ЭК	Дн. техн. тр. мм.	l, раб. дл. III мм.	Ру. МПа	ТМ	ЭК	Дн. техн. трубопр. мм.	l, рабочая длина III, мм от до	Ру МПа
"бш"	ТМ4-1-13-95	ЭК4-1- 6-95	14	250	До 10	ТМ4-1-17-95	ЭК4-1- 8-95	14	300	До 10
			18					18		
1,5	ТМ4-1-10-95	ЭК4-1- 6-95	25	120	Св. 10 до 20	ТМ4-1-14-95	ЭК4-1- 8-95	25	120-200	Св. 10 до 20
			32					18		
2	ТМ4-1-11-95	ЭК4-1- 7-95	38	100	Св. 10 до 20	ТМ4-1-15-95	ЭК4-1- 9-95	32	120-160	Св. 10 до 20
			45					18		
			57	160				57		
			57	120				57		

Урв. N гос.л. 454-1  
 Подп. и дат. 12.07.95  
 Вв. в эк. экв. N 12.07.95  
 Подп. и дат.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						29

Продолжение табл.3

Тип присоединения	Установка с расширителем прямым					Установка с расширителем угловым						
	ТМ	ЗК	Дн. техн. тр. мм.	L, раб дл. III мм.	Ру. МПа	ТМ	ЗК	Дн. техн. трубопр. мм.	L, рабочая длина III, мм От До	Ру МПа		
"60"	ТМ4-1-12-95	ЗК4-1- 6-95	14	120	Св.10 до 20	ТМ4-1-16-95	ЗК4-1- 8-95	14	120-200	Св.10 до 20		
			18					18				
25	25											
32	32											
38	45											
45	57											
57	160	57										
"6ш"	ТМ4-1-13-95	ЗК4-1- 6-95	14	250		Св.10 до 20	ТМ4-1-17-95	ЗК4-1- 8-95	14		300	Св.10 до 20
			18						18			
			25						25			
			32	32								
			38	38								
			45	45								
57	300	57										

Учв. N госпл. 457-1  
 Госпл. и лег. 18.07.98  
 Введен гос. N  
 Учв. N дубл. Госпл. и лег.

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						30

Т а б л и ц а 4

Тип присоеди- нения	Размер присоединения	Исполнение присоединения
1,5, (1п)	M8x1	01
1,5, (1п)	M12x1,5	02
1,5 (1п)	M16x1,0	03
1,5	M16x1,5	04
1,5	M18x1,5	05
1,5	M18x2,0	06
1,5 (1п)	M20x1,5	07
1,5	M22x1,5	08
1,5	M24x1,0	09
1,5	M27x2	10
1,5	M30x1,5	11
1,5	M33x1,5	12
1,5	M33x2	13
1,5	K1/2"	14
1,5	G3/4	15
2	M20x1,5	20
2	M27x2	21
2	M39x2	22
6п	M18x1,5	30
6п	M27x2	31
7	35	40
6а		50
6б	прямой	60
6б	угловой	61
6ш	до 10	70
6ш	до 20	71
6ш	св. 20	72
фл	24x38	80
фл	26x50	81
фл	68	82

Изм. N лист.	Полт. и дата.	Взамен Юв. N	Юв. N д/б.л.	Полт. и дата.
457-1	11.07.81			

СТМ4-I-95 ч. I

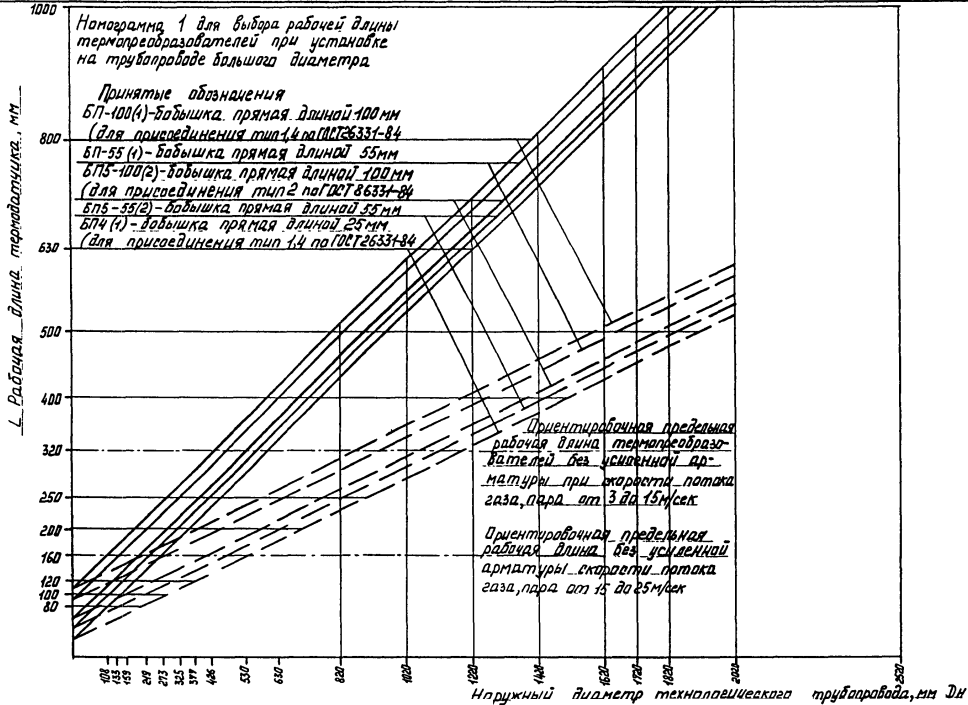
Лист

31

Изм Лист N° докум. Подп. Дата



ИЗДАНИЕ 1995 г. В соответствии с приказом МПР СССР от 20.04.1995 г. № 101-Т



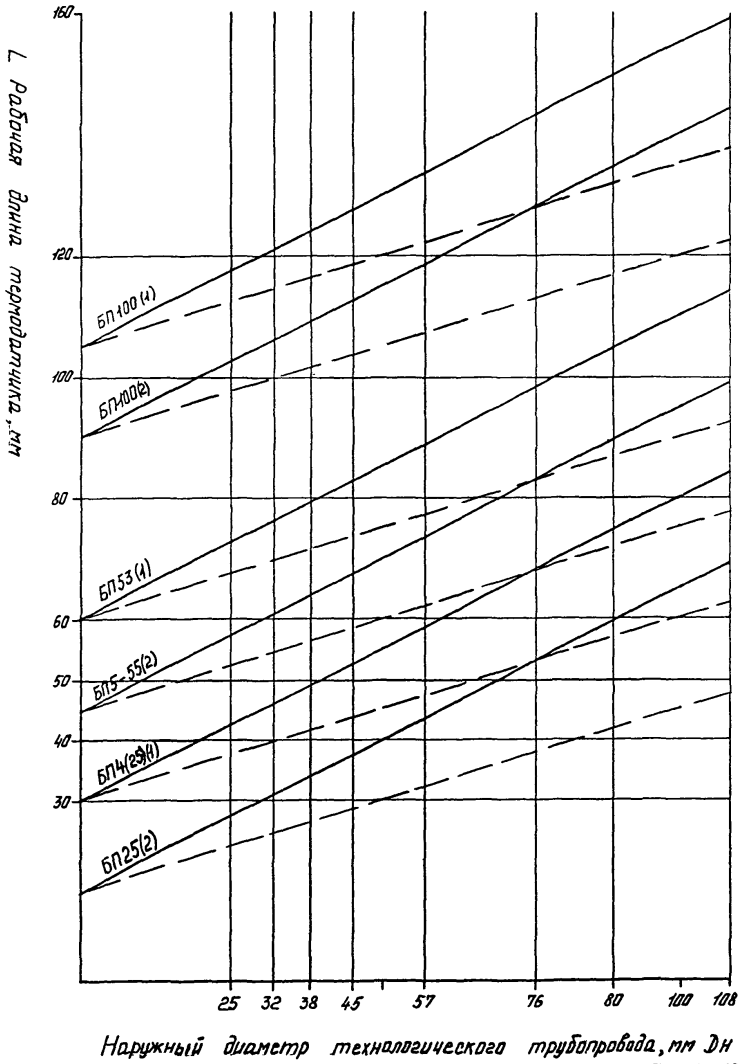
ИЗДАНИЕ 1995 г. В соответствии с приказом МПР СССР от 20.04.1995 г. № 101-Т

СТМ4-1-95 ч.1

Лист  
32

Инв. № прол.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
454-1	К. О. Ч. 3. 1/84			

Номаграмма 2 для выбора рабочей длины термообразователей при установке на трубопроводе малого диаметра (без применения расширителей и стаканов)

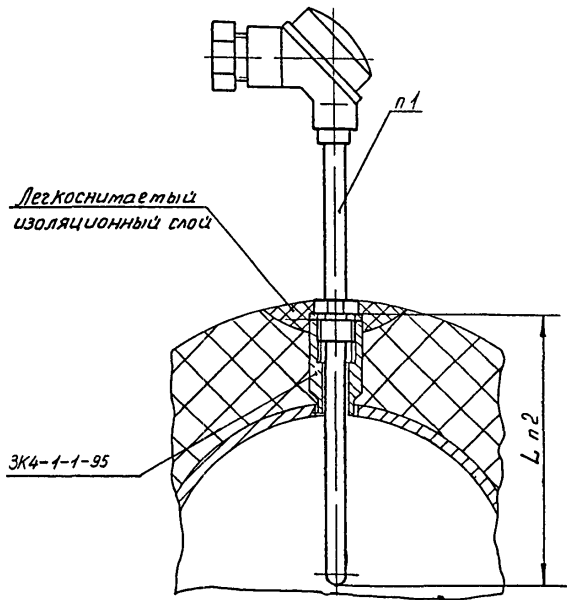


Изм. лист № 1  
 Кол. экз. 1  
 Дата 1984 г.  
 Формат А3  
 33

СТМ 4-1-95 ч. 1

Наружный диаметр технологического трубопровода, мм ДН

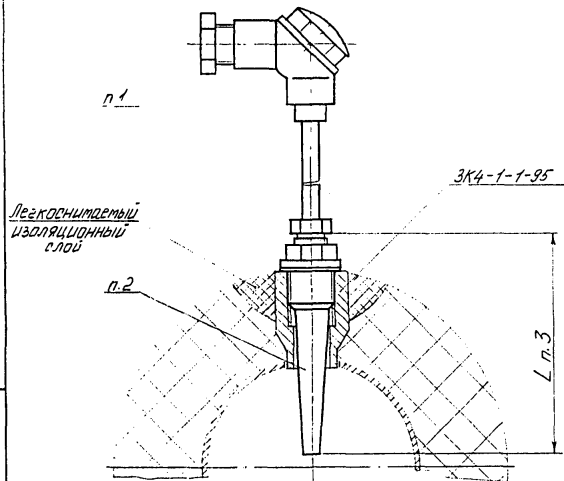
Инв. № проекта 167-Е  
 Лист 1 из 1  
 Дата 19.08.95



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл 1 „Общие указания“
- 2 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 4 Технические требования по ТМ4-1-44-95

		Взятен		ТМ4-1-1-95		
		Группа				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Термопреобразователь	
Разраб	Сучкалов	Суров	15.96	Тип соединения 1:5		
Проб	Чудинов	Чудинов	15.96	Установка на трубопроводе		
Ил спец	Чудинов	Маслов	15.96	Лист	Листов 1	
Исполн	Бурякова	Маслов	15.96	Рег. №		
Итв	Гуров	Маслов	15.96	Срок введения		

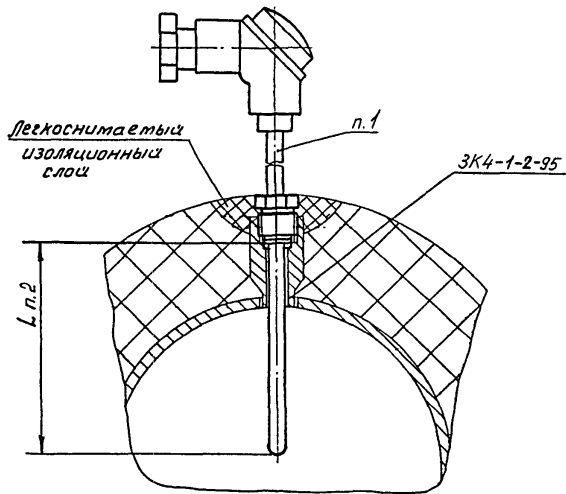
№№ в табл. Подп. и Дата. 4574-5  
 №№ в табл. Подп. и Дата. 42.07.95  
 №№ в табл. Подп. и Дата. 4574-5



1. Тип термопреобразователя выбирается по таблице "Общие указания".
2. Выбор защитных гильз производить по РМ4-1-95 согласно п. 2.3.3 и табл. 3.
3. L - рабочая длина термометра, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взятен		ТМ4-1-2-95		
				Группа				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь			
Взрыв	2	4	Сидор	1.5.93	Тип присоединения 1,2,5			
Проб	4	4	Сидор	1.5.93	Установка с защитной гильзой на трубопроводе			
Лист	4	4	Сидор	1.5.93	Рез. №			
Контр.	4	4	Сидор	1.5.93	Срок введения			
Итд.	4	4	Сидор	1.5.93				
						Лист	Масса	Наименов
						Лист	Листов 1	

Инв. № табл. 4097-4  
 Проект: 4097-4  
 Исполнитель: П.В. Власов  
 Проверка: П.В. Власов  
 Дата: 12.04.95



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95

				Взамен	ТМ4-1-3-95			
				Группа				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь			Лист	Таблиц
Разраб.	Сучкова	Спирин	1.5.95	Тип присоединения 2				
Пров.	Чудинов	Шварц	1.5.95	Установка на трубопроводе				
Л. лист	Чудинов	Шварц	1.3.95	Рег. №			Лист	Листов 1
И. контр.	Бурякова	Спирин	2.5.95	Срок введения				
Упр.	Гуров	Спирин						

Рис 1

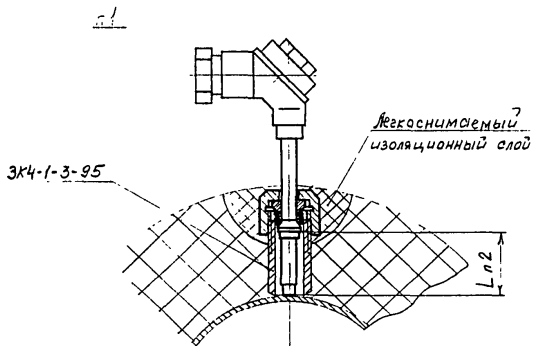
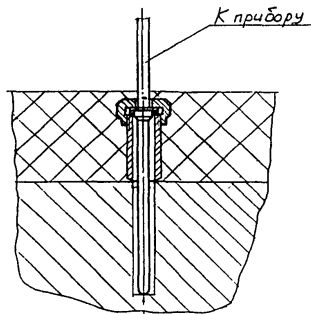


Рис 2

Остальное - см. рис.1



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-4-95

Инв. № табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

				взамен		Группа		ТМ4-1-4-95	
Изм	Лист	№ докум	Проект	Дата	Термопреобразователь				
Разраб	Сичкова	Степанов	1.5.95	Тип присоединения в/п					
Проб	Чудинов	Вит	1.5.95	Установка с накладной эвлюкой на триодпробе					
Сл. спец	Чудинов	Вит	1.5.95	Лист		Листов 1			
И. контр	Бурякова	Вит	1.5.95	Рег. №					
Чит	Суров	Вит	1.5.95	Срок введения					

Рис.1

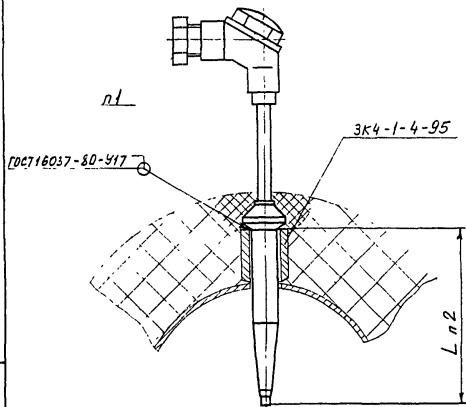
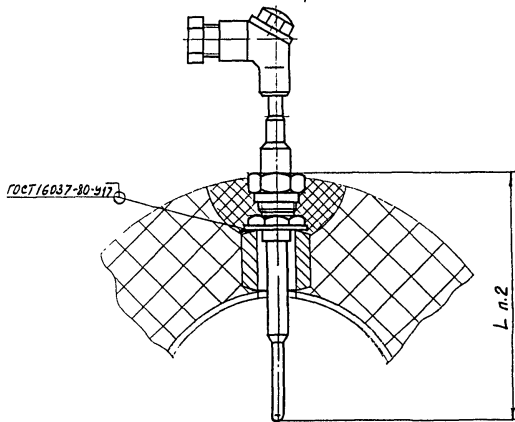


Рис.2  
Остаточное - см. рис.1



1. По рис.1 производить установку преобразователя термоэлектрического ТХА-138?, по рис.2 термопреобразователя сопротивления ТСП-1538.

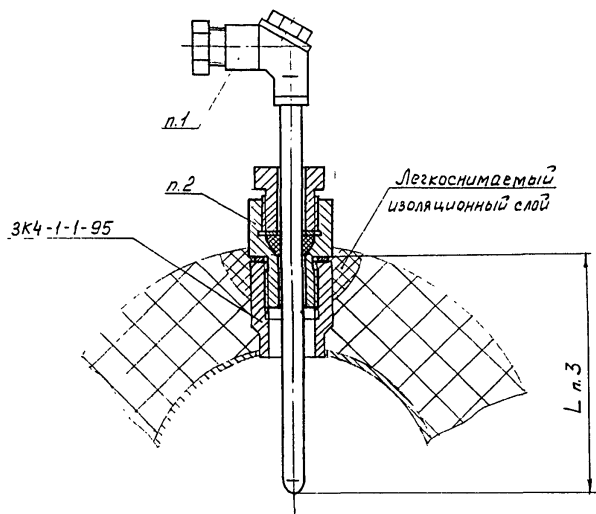
2. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по материалу 1.

3. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

4. Технические требования по ТМ4-1-4-95

				Взамен	ТМ4-1-5-95	
				Группа		
Узм. лист	№ докум	Лист	Лист	Термопреобразователь		
Разраб	Судачева	Степан	1598	Тип присоединения ?		
Проб	Кичина	Василь	1587	Угнетайка на труборазбор		
Л. спец.	Чудинов	Василь	1598	Рес. №	Лист	Листов 1
Н. спец.	Бурякова	Василь	1598	Срок введения		
Чит	Суров	Василь	1598			

Инв. № инв. / Дата и время / № докум. / Изд. № / Дата / Подп. и Визит /  
 458-Б / 12.01.95 /



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания."
2. Тип штуцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания."
3. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

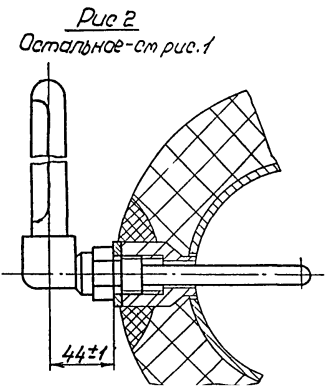
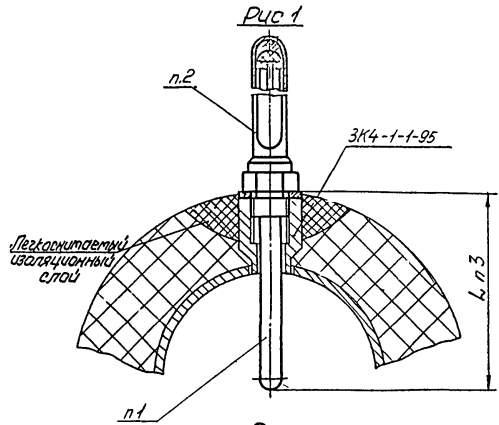
Изб. Копия, Подп. и Дата  
 4/24-8  
 12.07.95

Инст. № 000.0.0. Подп. и Дата  
 4/24-8  
 12.07.95

				взят		ТМ4-1-7-95	
				Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь	Лист	Масса (кг)
Взароб.	Сычкова	С.С.	С.С.	12.95	Тип присоединения "дл."	-	-
Проб.	Чудинов	В.И.	С.С.	12.95	Установка на трубопроводе		
Гл. спец.	Чудинов	В.И.	С.С.	12.95	Рез. №		
Н.контр.	Буряков	В.И.	С.С.	12.95	Срок введения		
Чит.	Гуров	В.И.	С.С.	12.95			



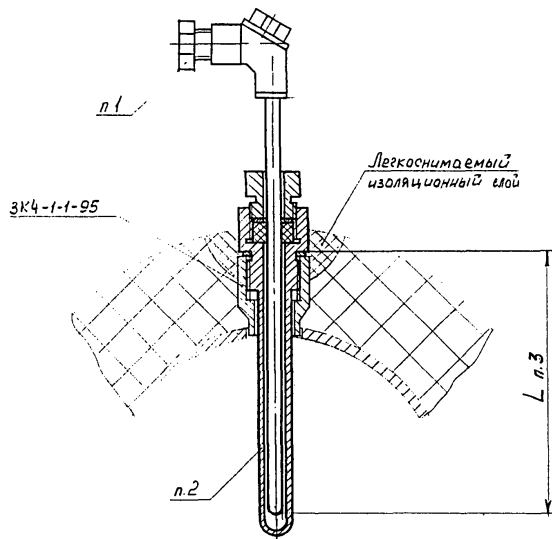
Изб. № подл. Подп. и дата введения в действие  
 409-4 12.01.95



- 1 Тип термометра стеклянного выбирается по табл. "Общие указания"
- 2 Тип защитной оправы выбирается по табл. 1 "Общие указания."
- 3 L - рабочая длина термометра определяется по номограмме 1.
- 4 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 5 Установка пп рис.1 на горизонтальном трубопроводе, установка по рис.2 на вертикальном
- 6 Технические требования по ТМ4-1-44-95.

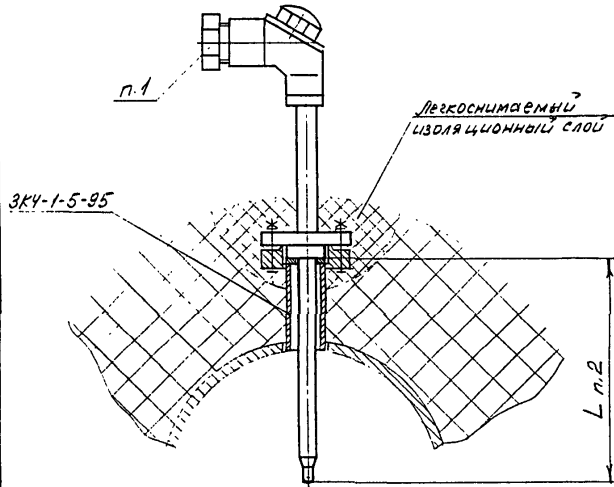
				Взамен		ТМ4-1-6-95	
				Группа			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Термометр стеклянный	Лист	Листов
Разработ	Сучкова	С.И.	1.8.95		Тип присоединения "60°"	-	-
Проб	Иванов	В.И.	1.8.95		Установка с защитной оправой на трубопроводе	Лист	Листов 1
Гл. инж.	44-инж	В.И.	1.8.95		Рез. №		
Н. контр.	Буряков	С.И.	1.8.95		Срок введения		
Учтб	Гуров	М.И.	1.8.95				

Лист № 001 из 001 листов  
 Дата: 1994-09-14  
 Проект: 12-04-95-001



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания."
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл.1 "Общие указания."
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

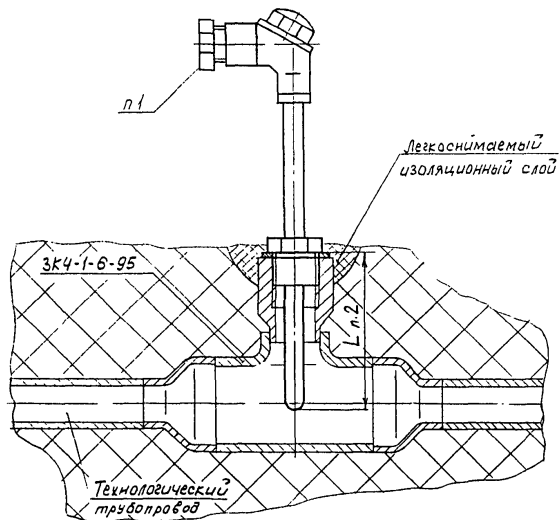
				Взамен		ТМ4-1-8-95	
				Группа			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Термопреобразователь	Лист	Масса
Разраб	Гучкова	Степан	1.5.94		Тип присоединения "вн"	III	-
Проб	Нурин	Васильев	1.5.94		Установка с защитной гильзой на трубопроводе		-
Гл. инж	Чудинов	Шаргу	1.5.94		Рез. №	Лист	Листов 1
Инж. контр	Бураковский	Степан	1.5.94		Срок введения		
Экз	Зинов	Давыдов	1.5.94				



1. Тип термообразователя выбирается по табл. "Общие указания".
2. L-рабочая длина термообразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Изб. № табл. | План и детали | Размещение в | Изб. № детали | План и детали  
 1-54-10 | Р. 04-95-95

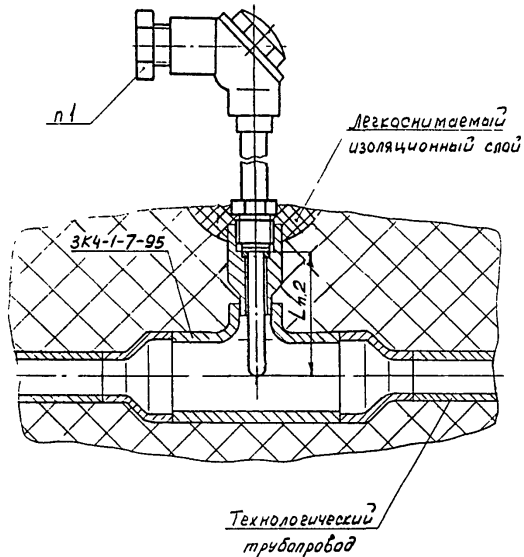
				Взятен		ТМ4-1-9-95	
				Группа			
				Термообразователь		Лист	Масса (Максимум)
				фланцевый			-
				Тип присоединения фл.º			
				Установка на трубопроводе		Лист	Листов
Изм.	Лист	Новая или	Прав.	Лист			
Разраб.	Личков	Созд.	1.5.95				
Проб.	Чудинов	Испыт.	1.5.95				
Средств	Чудинов	Испыт.	1.5.95	Рез. №º			
и контрол.	Чудинов	Созд.	1.5.95				
Дата	Год	Изд.		Срок введения			



- 1 Тип термотрансформатора выбирается по табл.1 „Общие указания“
- 2 L - рабочая длина термотрансформатора, определяется по номограмме 1.
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 4 Технические требования по ТМ4-1-44-95

Шифр проекта: Плана и Водопроводных сетей, Плана и Водопроводных сетей  
 4534-11 12.02.85 г.г.

				Взамен	ТМ4-1-10-95	
				Группа		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термотрансформатор	
Разраб.	Сухомов	Сухомов	Сухомов	15.95	Тип присоединения 1:5	
Дораб.	Чудинов	Чудинов	Чудинов	1.588	Установка на трубопроводе с расширителем паяными	
Гл.инжен.	Чудинов	Чудинов	Чудинов	1.588	Рег.№	
Нач.отдел.	Буряков	Буряков	Буряков	2.888		
Чтв.	Суров	Суров	Суров	2.888	Срок введения	
					Лист	Листов



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Изм. № табл. 1. Разработчик: И.И. Козлов. Табл. 1. Входит в комплект ТМ4-1-11-95.

				взятен	ТМ4-1-11-95			
				Группа				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь	Лист	Кол-во	Итого
Разраб.		Сучков	С.	1.8.95	Тип присоединения 2	III	-	-
Проб.		Чижов	В.	1.8.95	Установка на трубопроводе расширителем прямым	Лист	Листов	1
Гл. инж.	Чижов	И.И.	1.8.95	Рег. №				
Исполн.	Сучков	С.	1.8.95	Срок введения				
Итв.	Горав	А.И.						

Рис.1

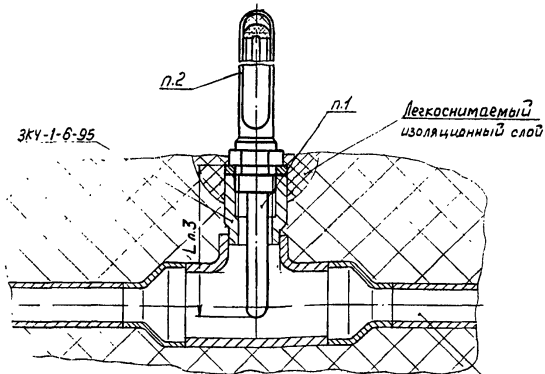
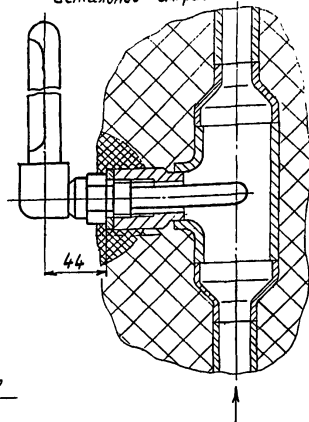


Рис.2

Остальное - см. рис.1



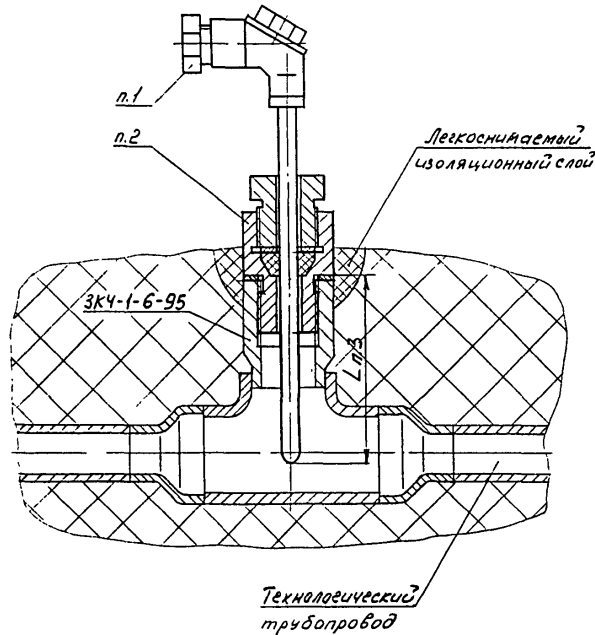
Технологический трубопровод

1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл.1 „Общие указания.“
2. Тип защитной оправы выбирается по табл.1 „Общие указания.“
3. L-рабочая длина термометра определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Установка по рис.1 на горизонтальном трубопроводе, установка по рис.2 на вертикальном.
6. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взамен		ТМ4-1-12-95	
				Группа			
Тип	Вид	№ дог. сум.	Подг.	Дата	Термометр	Тип	Масса
Разреш	Вид	Уточн.	Сум.	1.5.95	стеклянный	до 10°	Установка
Пров	Уточн.	Вид	Сум.	1.5.95	в защитной оправе	на трубопроводе	с расширителем
Гл. инж.	Чудин	В.С.	1.5.95	Рез. №			
Н. инж.	Буряков	В.А.	1.5.95	Век			
Инж.	Гуров	В.А.	1.5.95	Век			
				Век		Век	

Изд. № 001  
 Опубл. и выпущ. в свет  
 1995 г. 12.01.95

Инв. № табл. 10101 и 10102, Весовый № 10101 и 10102, Листы и 10101  
 1993-2010 16.08.95/24



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания."
- 2 Тип штуцера передвижного выбирается по табл.1 "Общие указания."
- 3 L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
- 4 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 5 Технические требования по ТМ4-1-44-95

				взамен		ТМ4-1-17-95		
				Группа		Лист	Масса	Максимум
Изм	Лист	№ докум	Прав.	Дата	Термопреобразователь			
Разраб	Сучкова	С.С.	15.95	Тип присоединения "Бш"				
Проб.	Чудинов	В.И.	15.95	Установка на трубопроводе с расширителем прямая				
				Рез. №		Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Чудинов	В.И.	15.95	Брак				
Инж. тех.	Бурякова	С.С.	15.95	Брак				
Инж.	Гуров	В.И.	15.95	Брак				

Рис.1

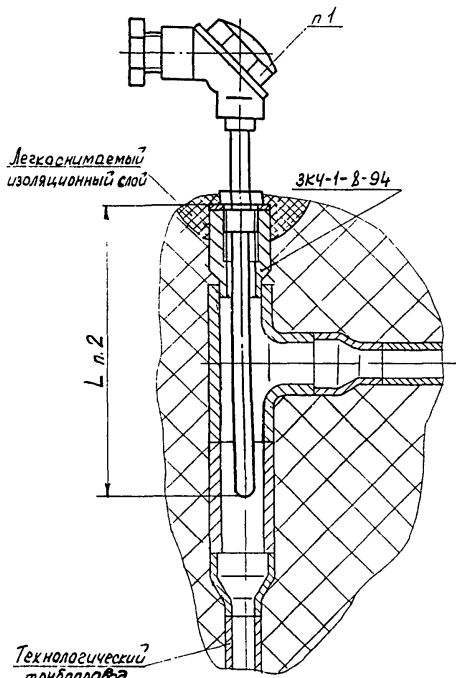
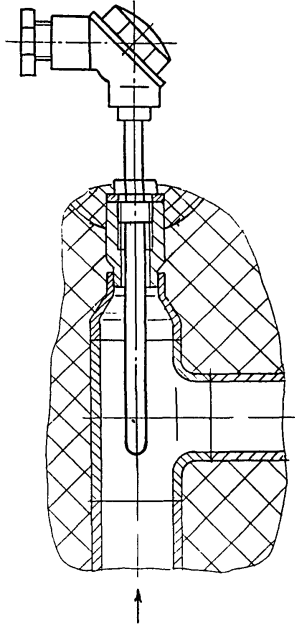


Рис.2

Остальное - см рис.1



1. Тип термообразователя выбирается по табл.1 „Общие указания.“
2. L-рабочая длина термообразователя определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Установка термообразователя по рис.1 для длинных термообразователей, по рис.2 для коротких.
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Изд. 1-1994. Проект в стадии завершения. Внесены изменения. № 1-1994. Проект в стадии завершения. 10.04.95. 10.04.95.

				Взамен	ТМ4-1-14-95			
				Группа				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Термообразователь	Лист	Масса	Исчисл
					Тип присоединения 1:5			
					Установка на трубопроводе			
					сращивателем целлолит	Лист	Листов	
					Рег №			
					Срок введения			



Рис.1

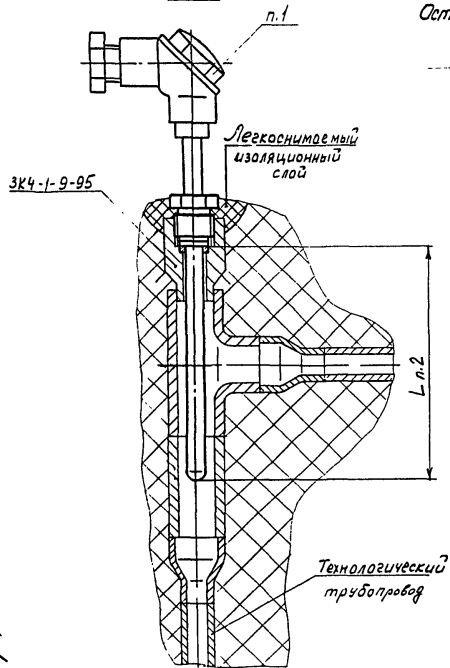
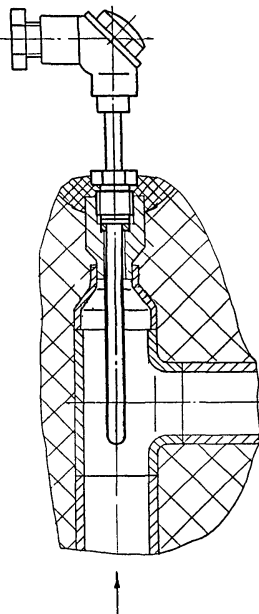


Рис.2

Остальное - см. рис.1



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 „Общие указания.“
2. L - рабочая длина термопреобразователя определяется по номограмме 1.
3. Установка термопреобразователя по рис.1 для трубопровода  $\Phi 25; 32\text{мм}$  по рис.2 для трубопровода  $\Phi 25; 32\text{мм}$  и выше.
4. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Шифр чертежа: ТМ4-1-15-95  
 Дата: 16.04.95  
 Автор: [unreadable]  
 Проверка: [unreadable]

				Взамин		ТМ4-1-15-95	
				Группа			
Шифр	Лист	№ докум.	подл.	Дата	Тип присоединения	Лист	Магса
Разработ	Рисунков	Вместе	Вместе	15.95	2	-	-
Проб	Числов	№	№	1.58	Установка на трубопроводе с расширителем теплового	Лист	Листов
Сл. спец.	Числов	№	№	15.95	Рез. №		
И.контр.	Буряков	С	С	15.95	Срок введения		
И.пр.	Гуров	С	С	15.95			

Инв. № табл. 403-12 12 07 95  
 Инв. № табл. 403-12 12 07 95  
 Инв. № табл. 403-12 12 07 95

Рис. 1

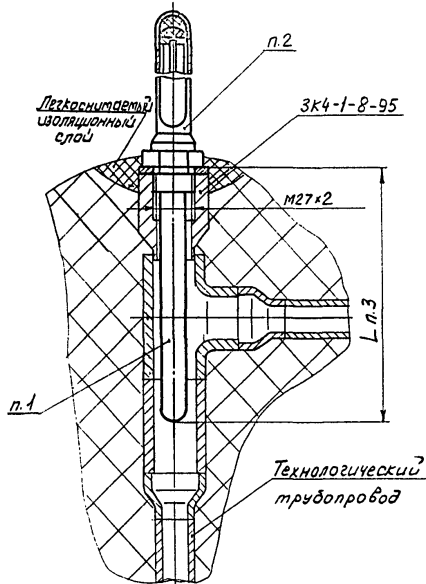
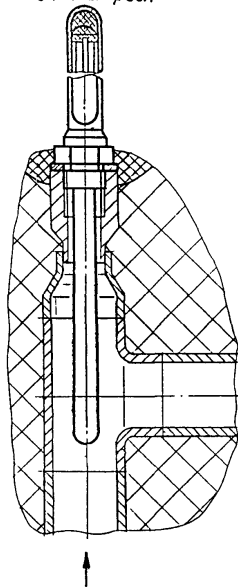


Рис. 2  
Остальное-см.рис.1



1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл. 1 „Общие указания“
2. Тип оправы защитной выбирается по табл. 1 „Общие указания“.
3. L-рабочая длина термометра выбирается по номограмме 1.
4. Установка термометра по рис. 1 для трубопровода  $\varnothing 25; 32$  мм по рис. 2 для трубопровода  $\varnothing 25; 32$  мм и выше
5. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
6. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

					Взамен	ТМ4-1-16-95		
					Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термометр стеклянный	Лист	Маска	Известно
Разраб.	Сучкова	13.95			Тип привода 60°		-	-
Проф.	Чудинов	13.95			Установка на трубопроводе в расширителе угловым	Лист	Листов	1
Сметчик	Чудинов	13.95			Рез. №			
Нач. цеха	Беляева	13.95			Срок ввещения			
Инт.	Суров	13.95						

Копия: 1: 1

Содержит №

-54-

Рис 1

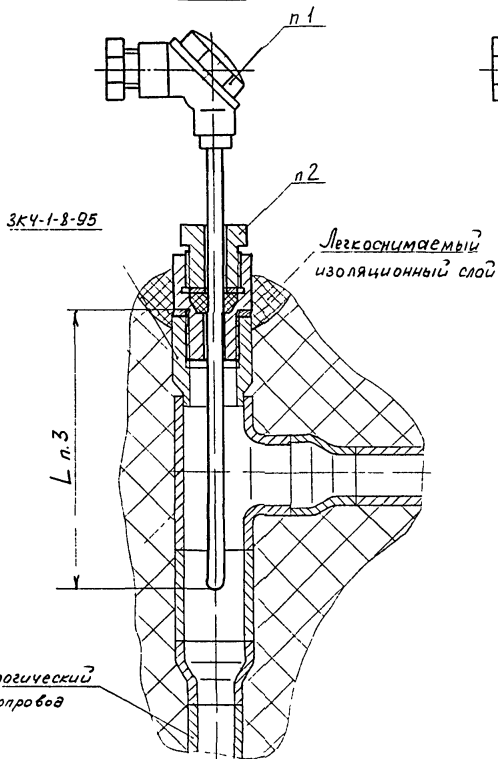
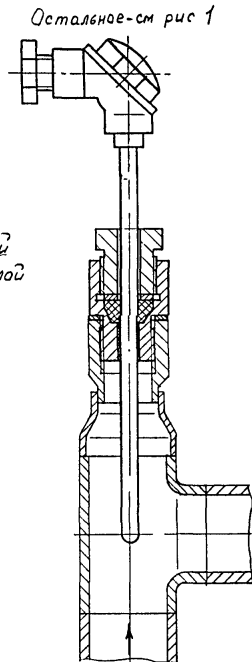


Рис 2



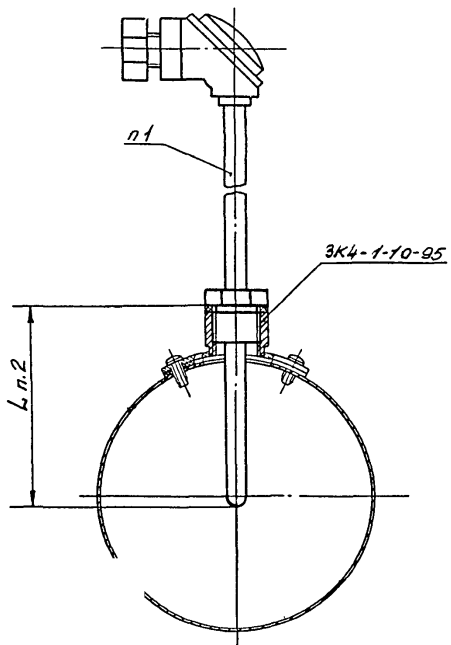
1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Тип штуцера передвижного выбирается по табл.1 "Общие указания".
3. L- рабочая длина термопреобразователя выбирается по номограмме 1.
4. Установка термопреобразователя по рис.1 для трубопровода до  $\phi 25$ , по рис.2 для трубопровода  $\phi 25$  и выше.
5. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
6. Технические требования по ТМ4-1-44-95

Изд. 1994 г. Подп. и в печать 1994 г. 12.04.95 14

Технологический трубопровод

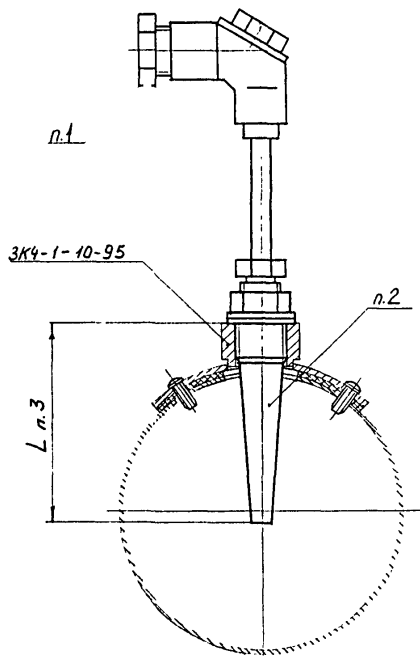
				Взятен		ТМ4-1-17-95	
				Группа			
Тип дат.	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь		Дат.	Масштаб
Воздуш.	Бучкава	Сурь	15.96	Тип присоединения "дв"		-	-
Проб.	Чибриков	Васи	15.98	Установка на трубопроводе			
				с датчиком угловым		Лист	Листов 1
Гл. спец.	Чибриков	Васи	15.98	Рез. №			
Н. контр.	Бучкава	Сурь	15.96	Срок введения			
Упр.	Гуров	Сурь	15.97				

Изд. № 0012. Подп. и вост. Взам инв. № 1. Инв. № 0012. Подп. и вост. 403-10 12.04.95



- 1 Тип термотрансформатора выбирается по табл.1 "Общие указания".
- 2 L-рабочая длина термотрансформатора выбирается по номограмме 1.
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

					Взамин	ТМ4-1-18-95	
					Группа		
Чит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термотрансформатель		
Разработ.	Бурякова	С.И.	1.5.95		Тип присоединения	1,5	
Проект.	Чудинав	И.А.	1.5.95		Установка на воздухо-		
					воде крытого сечения		
Сл. гос. инсп.	Чудинав	И.А.	1.5.95		Рез. №		
Исполн.	Бурякова	С.И.	1.5.95		Срок ввдения		
Итв.	Гунов	И.А.					
						Лист	Листов 1



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания."

2. Подбор защитных гильз производить по РМ4-1-95 согласно п.2.3.3 и табл. 3.

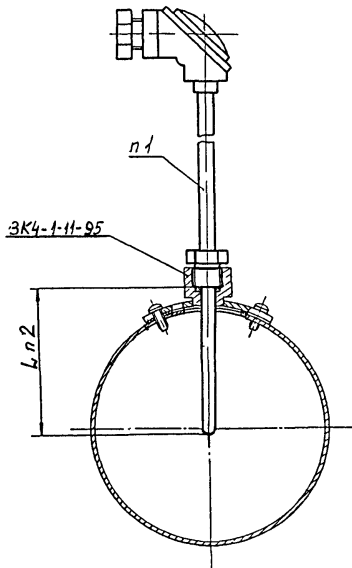
3. L - рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.

4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Шрифты: ГОСТ 12.04.95  
 Проект: 12.04.95  
 Изготовитель: ИИВ № 01014  
 Проект: И. Давид  
 1994-95

					Взвешен	ТМ4-1-19-95		
					Группа			
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Термопреобразователь			
Визир	Исполн	Проф	Число	15.05.95	Тип присоединения 1,2;5			
					Установка в защитной гильзе на вазуловидном сечении			
Гор. инж.	И. Давид	ИИВ	15.05.95		Лит	Масса	Материал	
Инж. центр	Буряков	ИИВ	15.05.95			-	-	
Инж. центр	Гуров	ИИВ	15.05.95		Лит	Материал		
					Рег. №			
					Срок введения			



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания."

2 L-рабочая длина термопреобразователя выбирается по номограмме 1.

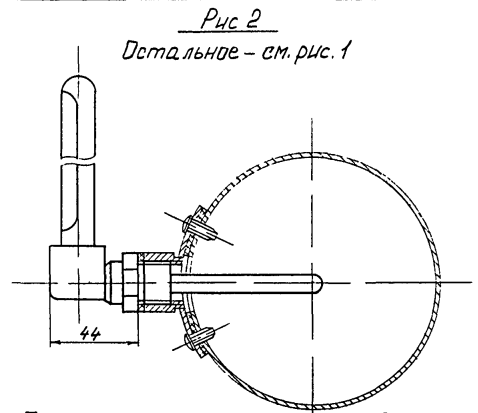
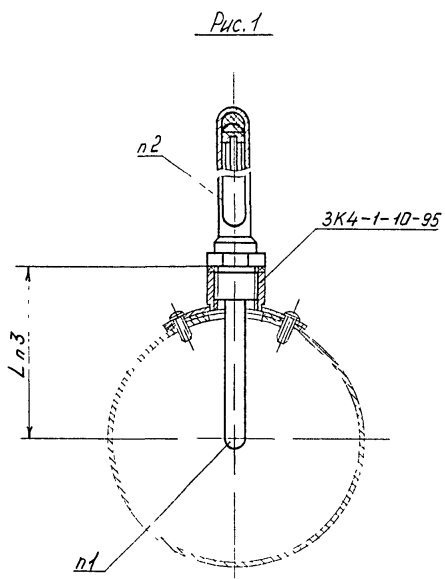
3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

4 Технические требования по ТМ4-1-44-95

Тип: ТМ4-1-20-95  
 Изм. №: 1  
 Дата: 12.04.95  
 Лист: 1 из 1

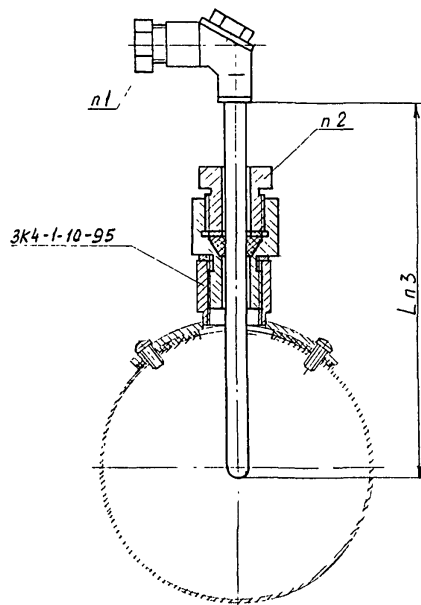
				Взамен		ТМ4-1-20-95	
				Группа			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Термопреобразователь	Лит	масса
Разраб	Сундатов	Сундатов	Сундатов	12.04.95	Тип присоединения 2		-
Проф	Чудинов	Чудинов	Чудинов	12.04.95	Установка на воздуховод круглого сечения		-
Гл. инж.	Чудинов	Чудинов	Чудинов	12.04.95	Рег №	Лист	Листов 1
Инженер	Сундатов	Сундатов	Сундатов	12.04.95	Срок введения		
Умб	Гуров	Гуров	Гуров	12.04.95			

Инв. № табл. 10101 и 10102 В зам. инж. Шиб. \* Тушица Павла И. Валерия  
 1995-22 10-07-95



- 1 Тип термометра стеклянного выбирается по табл.1 „Общие указания“
- 2 Тип защитной оправы выбирается по табл.1 „Общие указания“
- 3 L-рабочая длина термометра определяется по номограмме 1.
- 3 Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. По рис.1 установка прямого термометра, по рис 2 установка углового термометра
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

		Взамен		ТМ4-1-44-95	
		Группа			
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Термометр	Лит
Разр.	Вып.	Лист	Лит	Тип присоединения „50“	Масса
Проект	Число	Лист	Лит	Установка с защитной оправой на воздухоплавательном печенье	Масштаб
Гл. инж.	Число	Лист	Лит	Срок введения	Лист
Инж.	Число	Лист	Лит		Листов
Учт.	Число	Лист	Лит		1



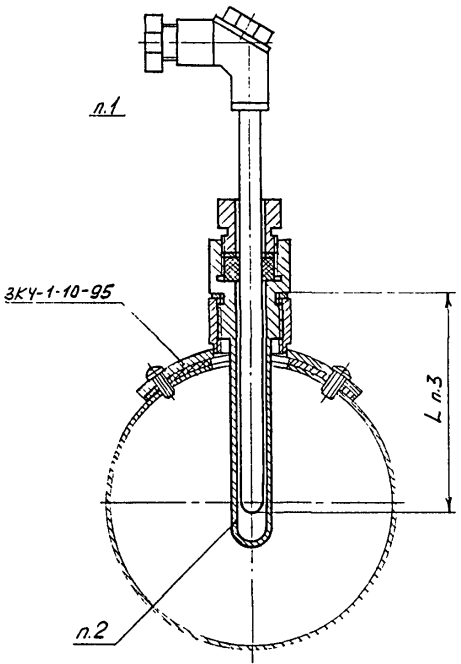
1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания"
2. Тип штыцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания"
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-УЧ-95

Тип № табл. Лист в докум. Взам инв. № инв. Лист в докум. Лист № докум. Дата

				Взам Группа	ТМЧ-1-22-95		
Шт. лист	№ докум	Лист	Лист	Термопреобразователь Тип присоединения "Вш"			
Разработ	Сучкова	Ч. 2	168	Установка на воздуховод круглого сечения			
Проб	Чудинев	Ш. 1	158	Лист	Листов	Листов	1
Листов	Чудинев	Ш. 1	158	Рез №			
Н. Контр	Буряков	Ш. 2	162	Срок введения			
Этп	Гуров	Ш. 1	158				

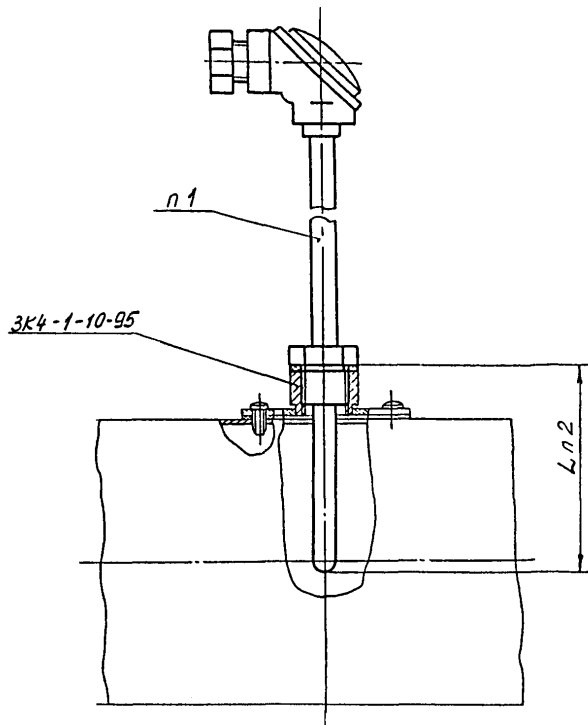


Инж. Копылов П.А. и др. Проектирование, изготовление и монтаж  
 4/14-24 12.07.95



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл. 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМУ-1-УУ-95.

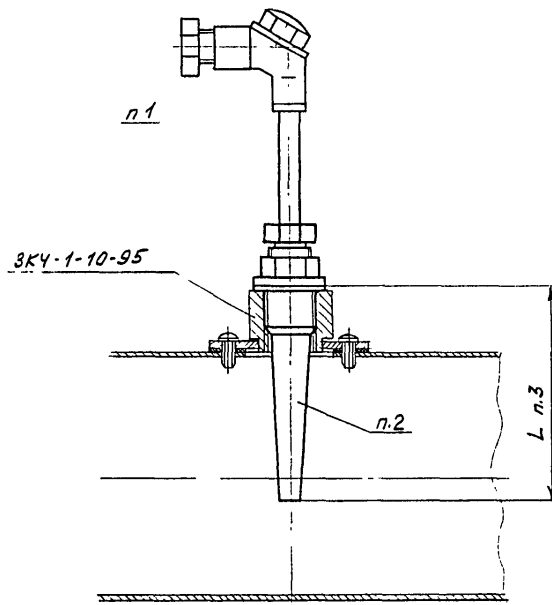
				Взятен		ТМ4-1-23-95	
				Группа		Лист	Масса
Изм	Лист	№ докум	Поряд	Дата	Термопреобразователь		
Разр	Сучков	02.08.95	1.5.95		Тип присоединения, бы		
Проб	Чудинов	04.09.95	1.5.95		установка с защитной		
					гильзой на воздуховоде		
					криволинейного сечения		
Гл. спец	Чудинов	04.09.95	1.5.95	Рез. №	Лист	Листов 1	
Н. контр	Буряков	04.09.95	1.5.95				
Утв	Гуров	04.09.95	1.5.95	Срок введения			



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл 1 «Общие указания»
- 2 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМЧ-1-44-95

Инв. № тех. Лист и дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Вид. Лист и дата.  
 497-20 18.07.95

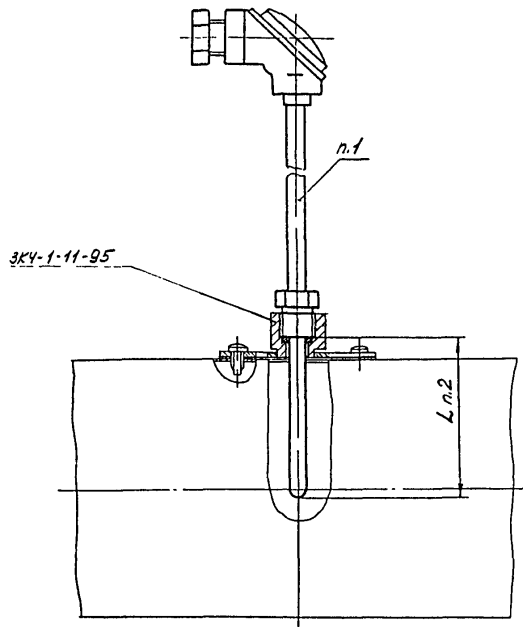
						Взамен		
						Группа		ТМ4-1-24-95
Изм	Лист	Код докум.	Подп.	Взам.		Термопреобразователь		Матр
						Тип присоединения 1,5		Масса
						Установка на воздуховод		Масштаб
						прямоугольного сечения		
						(газоходе)		Лист
								Листов 1
						р/с №		
						Срок введения		



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Подбор защитных гильз производить по РМЧ-1-95 согласно п. 2.3.3 и табл. 3.
3. Рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

Инв. № подл. Подп. и дата 12.03.95  
 Инв. № подл. Подп. и дата 12.03.95  
 Инв. № подл. Подп. и дата 12.03.95

				Взамен					
				Группа					ТМ4-1-25-95
Изм.	Лист	Подгот.	Подп.	Дата	Термопреобразователь		Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Чудиков	Суров	15.95		Установка с защитной гильзой на вводноводе прямоугольного сечения (газоходе)			-	-
Проф.	Чудиков	М.А.Т.	15.95				Лист	Листов 1	
Сл. подл.	Чудиков	12.07	15.95		Рег. №				
И. катод	Бурякова	12.07	15.95		Срок введения				
Читб.	Суров	12.07	15.95						

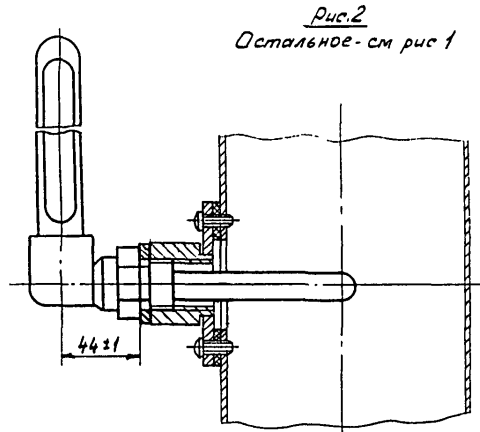
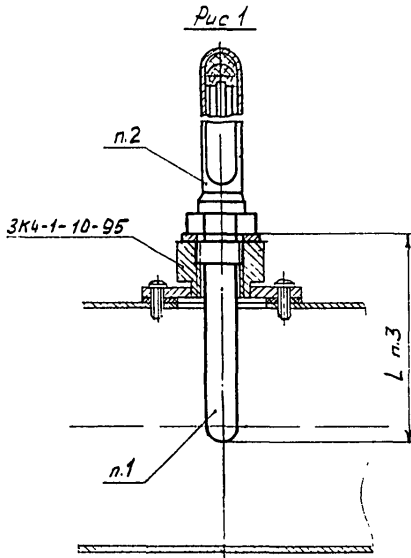


1. Тип термопреобразователя выбирается по табл 1 "Общие указания".
- 2 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 4 Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

Изв. № 104/1041 и 1042/1042  
 454-2.4  
 12.07.95  
 Взам. инв. № 114/114  
 Лист 1 из 1

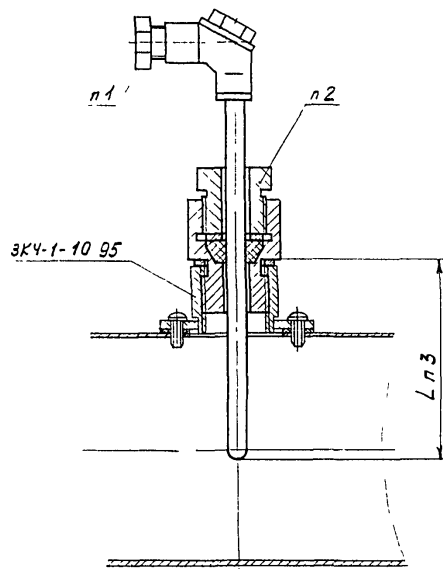
					Взам. инв. №	ТМЧ-1-26-95		
					Группа	Термопреобразователь		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тип присоединения 2			
Разраб.	Сушкова	С.И.	15.95		Установка на воздухово-			
Проб.	Чудинов	И.В.	15.95		де прямоугольного сечения (воздухово)			
Листов	Чудинов	И.В.	15.95		Рез №			
И контр.	Бурякова	Т.С.	15.95					
Чит	Гуров	И.И.			Срок введения			
					Лит	Масса	Насит	
						-	-	
					Лист	Листов 1		

Иск. проект Пасп. и датта. Вост. инст. М. Инст. м. у. д. р. Лист 1. Вост. 157-28 12.07.95



1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Тип защитной оправы выбирается по табл. 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термометра определяется по номограмме 1
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

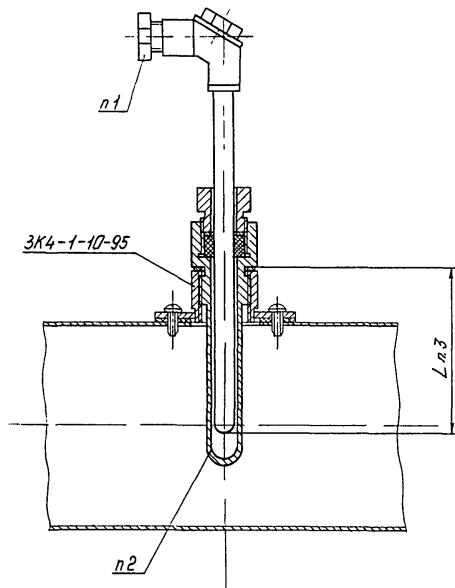
					Взамен		
					Группа		ТМ4-1-27-95
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термометр стеклянный	Лист	Масса
Разр.	Сучкова	С.И.	15.95		Тип присоединения "60"		
Пров.	Удочкин	И.Т.	1.7.95		Установка в защитной оправе		
					на водорододе прямоугольной	Лист	Листов 1
					сечения (газоходе)		
Гл. спец.	Удочкин	И.Т.	15.95		Рег. №		
Н. контр.	Бурякова	С.И.	15.95				
Итв.	Гуров	И.Т.			Срок введения		



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл 1 "Общие указания"
- 2 Тип шпундера передвижного выбирается по табл 1 "Общие указания"
- 3 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номерамме 1
- 4 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-УЧ-95

Изв. № 10/101 Пособ. и справч. в кон. № 14. Изд. № 10/101 Пособ. и справч.  
 10/1-29 12.07.96

					взят	ТМЧ-1-28-95		
					Группа			
					Термопреобразовател			
					Тип присоединения "Б"			
					Установка на возвышенности			
					прямоугольного сечения			
					(газоходе)			
					Лист	Масса	Участков	
					Лист	Листов 1		
					Лист			
					№ докум	Полн	Дата	
					Сучево	В-9	15.96	
					Чудинов	15.96		
					Гл. инж.	Чудинов	15.96	
					И. инж.	Буракова	15.96	
					Инж.	Гуров	15.96	
					Рез №			
					Срок введения			



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл.1 "Общие указания".
3. L-рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

Число листов 12.07.95  
 Проект и детали  
 457-30

				Взятен	ТМ4-1-29-95		
				Группа			
Число листов	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь			Лит.
Разработ.	Бурцева	В.М.	1.5.95	Тип присоединения			Магистр
Проект.	Чудинков	В.М.	1.5.95	Установка в защитной гильзой на воздуховоде прямоугольного сечения			Магистр
Таблицы	Чудинков	В.М.	1.5.95	Рег.№			Лист
Издание	Бурцева	В.М.	1.5.95	Срок введения			Листов 1
Читб.	Гуров	В.М.	1.5.95				

1-05

Рис 1

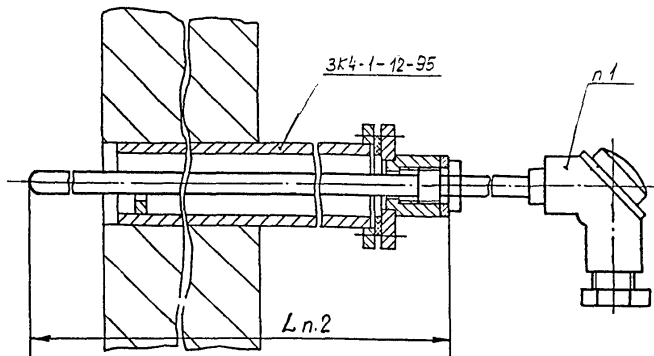
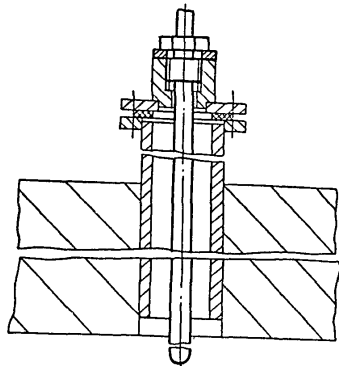


Рис 2

Остальное - см рис. 1



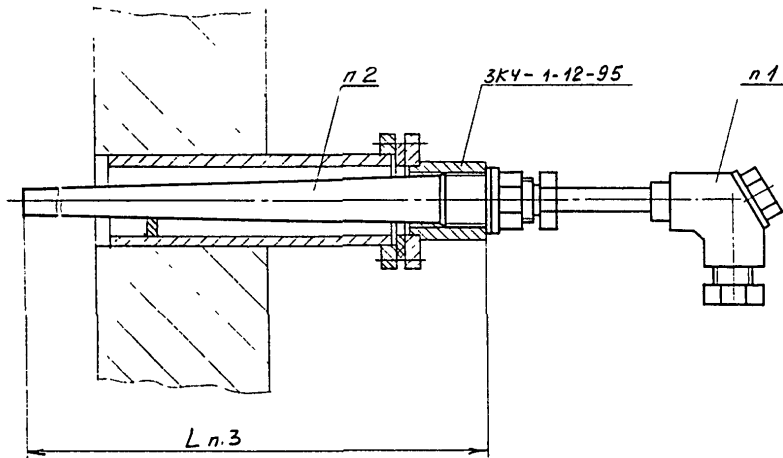
1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 «Общие указания».
2. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номерамре 1
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Инв. № табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100  
 4457-31 12.07.95

					Взятен	ТМ4-1-30-95		
					Группа			
Чем	Лист	Новосум.	Проб.	Число	Термопреобразователь			
Разработ.	Сучкова	Сум.	15.98	Тип присоединения 1;5				
Проб.	Чудинов	Мур.	15.98	Установка в трубе закладной с бабшкой с фланцем в кирпичной, бетонной стене				
Л.в.в.в.	Чудинов	Мур.	15.98	Лист	Магса.	Магсавб		
И.д.д.д.	Бурякова	Мур.	15.98	Лист	Листов			
И.т.б.	Гуров	Мур.	15.98	Рег.№				
				Срок введения				



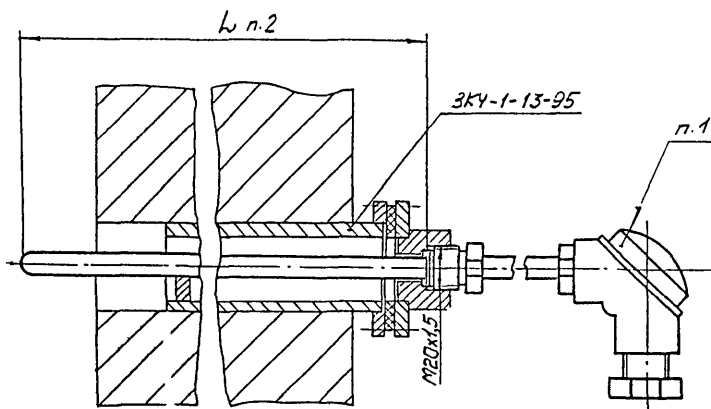
ИДБ КТ-001 Лист и дата 457-32 12.07.95  
 Взам.инв.№ Инв.№ 0101 Лист и дата



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Выбор защитных гильз производится по РМЧ-1-95 согласно п.2.3.3. и табл.3.
3. L-рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производится в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95

				Взамен		ТМ4-1-31-95				
				Группа						
Изм	Лист	№ датум	Подп	Дата	Термопреобразователь					
Разраб	Сучкова	Эльва	1.8.95	Тип присоединения 1,2;5				Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Чудинов	Вла	1.8.95	Установка с защитной гильзой в трубе кладной кирпичной, бетонной стене				Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Чудинов	Вла	1.8.95	Рег. №						
Исполн	Бурякова	Эльва	1.8.95	Срок введения						
Чтв	Гуров	Вла	1.8.95							

Рис. 1



1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".

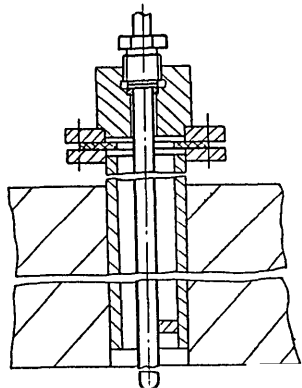
2. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.

3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

4. Технические требования по ТМУ-1-УУ-95

Рис. 2

Остальное - см рис. 1



Шк. 14 пав. Лопт. и ватт. 407-93  
Лопт. и ватт. 407-93  
Лопт. и ватт. 407-93  
Лопт. и ватт. 407-93  
Лопт. и ватт. 407-93

				Взамен			
				Группа		ТМ4-1-32-95	
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Термопреобразователь	Лит.	Масса	Механизм
Разраб.	Сучкова	С. 1	1.1.95	Тип присоединения 2		-	-
Прооб.	Чудинов	В. 1	1.1.95	Установка в трубе закладной с болтовкой с фланцем безричной, бетонной стене	Лит	Листов 1	
Гл. спец	Чудинов	В. 1	1.5.95	Рег. №			
И контр.	Буракова	В. 1	1.5.95	Срок введения			
И контр.	Гуров	В. 1	1.5.95				

Рис.1

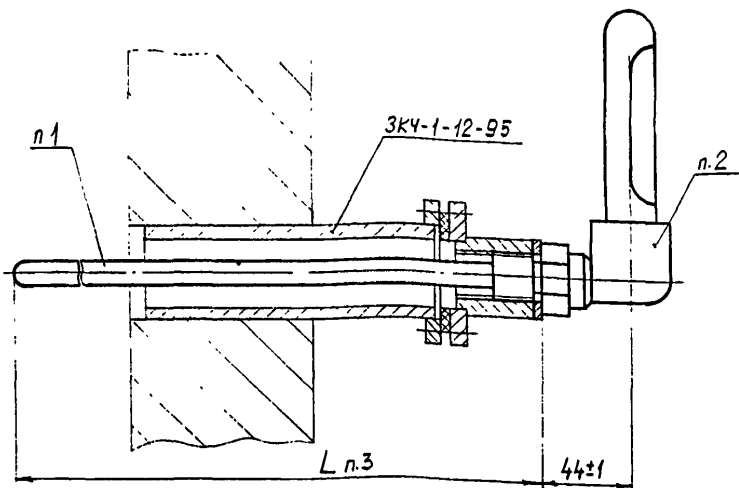
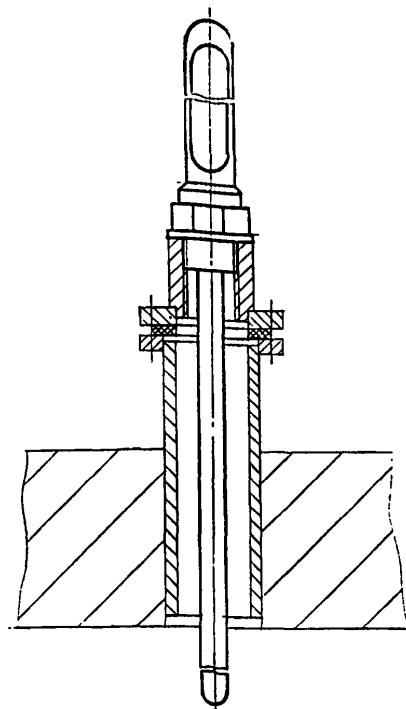


Рис.2

Остальное - см. рис. 1



1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл 1 "Общие указания".
2. Тип защитной оправы выбирается по табл 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термометра, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производите в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

Инв. № подл. 457-34  
 Подп. и дата. 14.07.95  
 Взам. инв. № 457-34  
 Инв. № подл. 457-34  
 Подп. и дата. 14.07.95

				Взятая		ТМ4-1-33-95		
				Группа				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термометр стеклянный	Лит.	Масса	Может
					тип присоединения "60"		-	-
Разраб.	Сучкова	В.А.	1.5.95		Установка с защитной			
Проб.	Чудин	В.А.	1.5.95		оправой в трубе закладной	Лист		Листов 1
					буксирной, бетонной стене			
Гл. спец.	Чудин	В.А.	1.5.95		Рег. №			
И. контр.	Буракова	Т.А.	1.5.95		Срок введения			
Утв.	Гуров	А.И.			Копировать			сформат 23

Рис 1

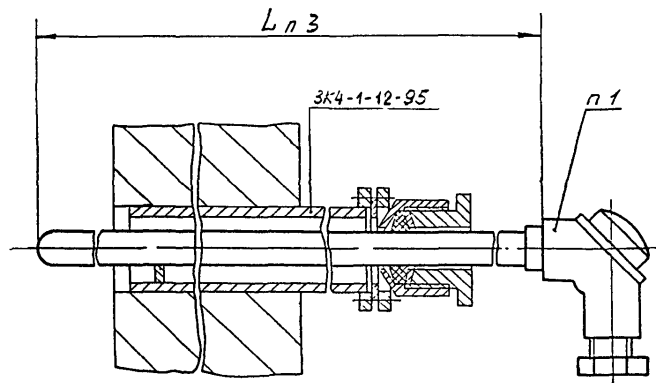
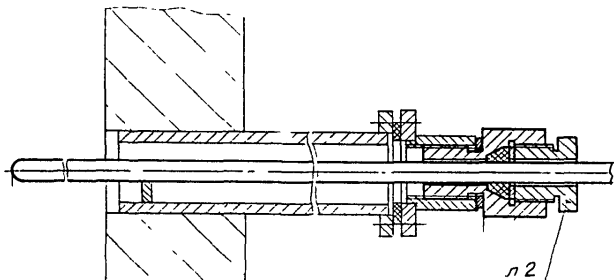


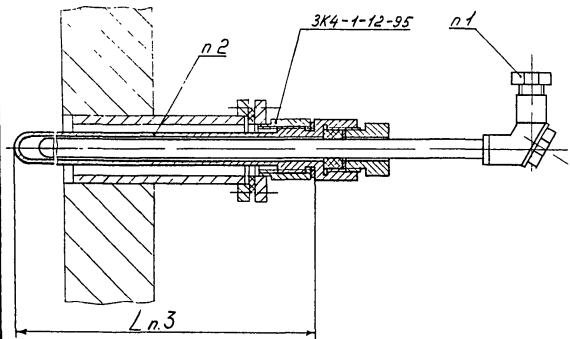
Рис 2  
Остальное - см рис 1



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
- 2 Тип штучера передвижного выбирается по табл 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номераммет 1.
- 4 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-УЧ-95.

Шифр проекта: 457-95  
 План и детали: 457-95  
 Дата: 12.07.95

				Взамен		ТМ4-1-34-95	
				Группа			
				Термопреобразователь		Лист	Масса
Изм	Лист	№ док.ум	Подп	Дат	Тип присоединения "Б"	—	—
					Установка в трубе закладной с сальником или штучером		
					в кирпичной, бетонной стене	Лист	Листов
10	спец	Исходный	Иван	15.85	Рег №		
1	компр	бюджетов	Гуров	15.85	Срок введения		
4	шт	Гуров	Иван	15.85			

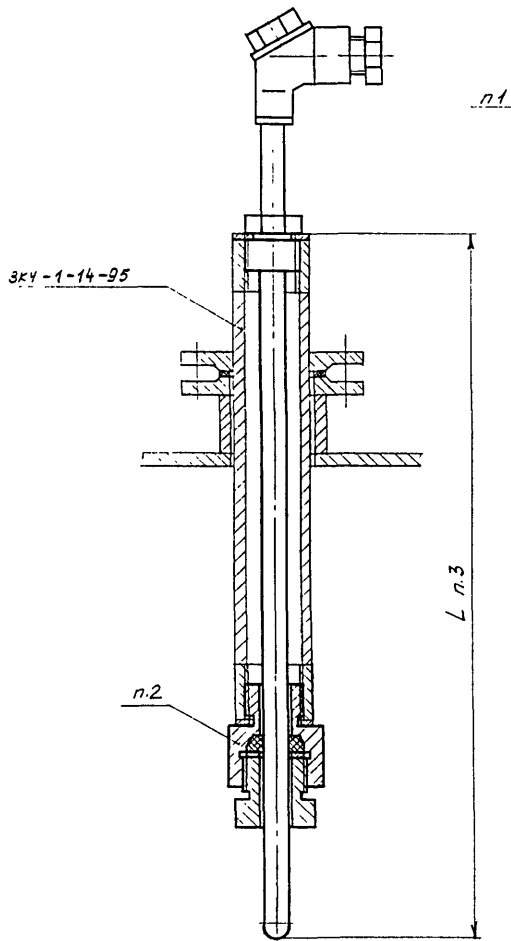


1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл.1 "Общие указания".
3.  $L$ -рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

Инв.№: 10010  
 Листы в альбоме: 12  
 12.01.95

				Взамен		ТМ4-1-35-95	
				Группа			
				Термопреобразователь			
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тип присоединения "Вн."		Лист	Масса
Разработ	Бурякова	В.Ф.	27.8	Установка в защитной		III	-
Проб.	Чудинов	В.Ф.	1.98	гильзой в groove закладной			
				железобетонной стене		Лист	Листов 7
Гл. спец.	Чудинов	В.Ф.	1.98	Рег. №			
Нач. отд.	Бурякова	В.Ф.	1.98	Срок введения			
Учтв.	Гуров	В.Ф.	1.98				

Шифр модели прибора и дата введения в эксплуатацию  
 407-54 18.07.95

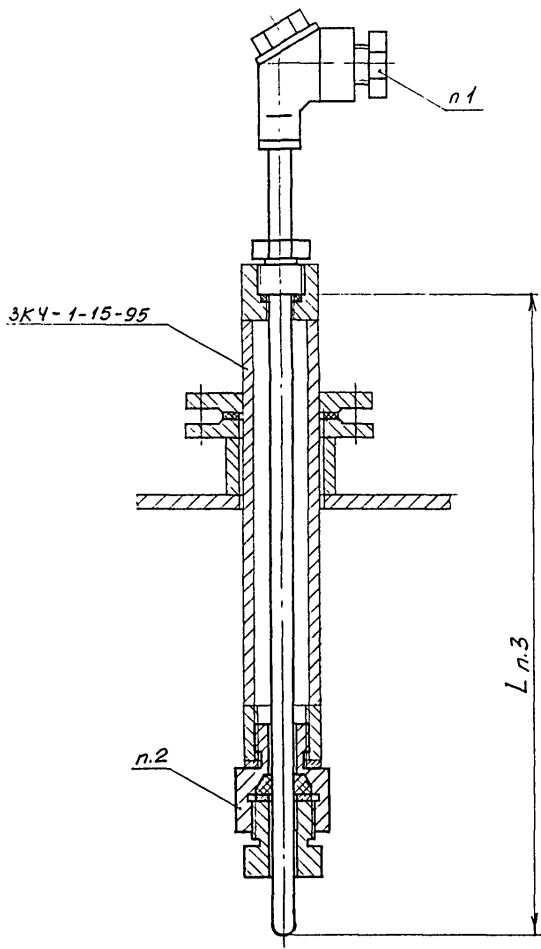


1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания."
2. Тип штуцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания."
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взамен		ТМ4-1-36-95			
				Группа					
Изм. вкл.	И. док.им	Подп.	Д.р.м.	Термопреобразователь			Дит	Масса	Настоят
Разраб	Сучков	С.м.ж.	15.96	Тип присоединения 1,5				-	-
Проб	Чудинов	И.м.ж.	15.98	Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой			Лист	Листов	
Гл. инж.	Чудинов	И.м.ж.	15.98	Рег. №					
Инж.пр.	Бураков	И.м.ж.	19.98	Срок введения					
Инж.	Гуров	И.м.ж.							

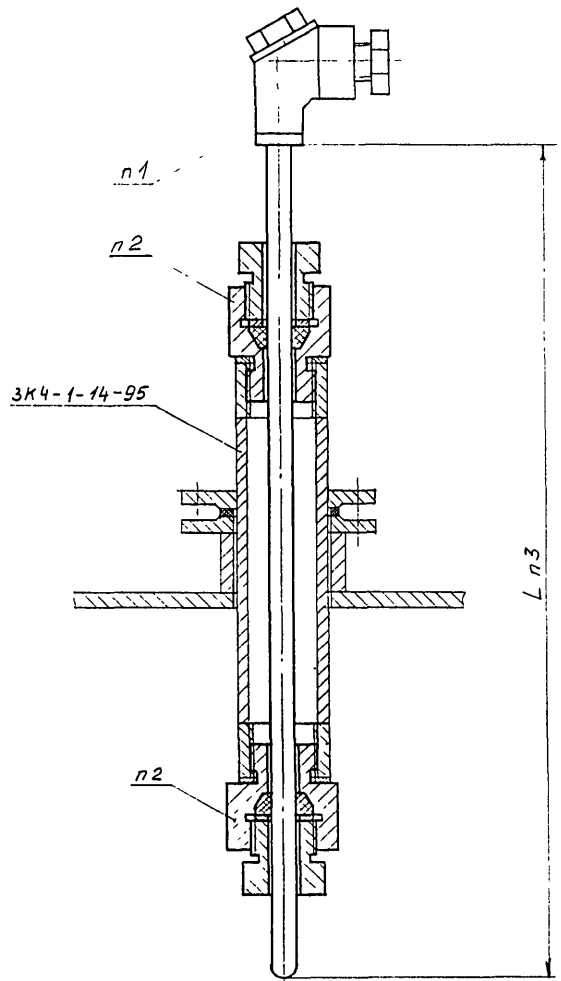
Циф. Машино. Проект и детали. 457-98 13 07 98

Взам инв.н. Шаб. № 0108. Проект и детали.



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания."
2. Тип штуцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания."
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производится в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

				взамен		ТМ4-1-37-95		
				Группа				
				Термопреобразователь		Лит	Масса	Указания
Изм.	Исполн.	№ докум.	Повт.	Дата	Тип присоединения 2			
Разраб.	Сучков	Судья	15.81	Устанавливается на емкостях				
Проб.	Чудинов	Иван	15.81	с дополнительной защитной арматурой				
Лист	Чудинов	Иван	15.81	Рев. №		Лист		Листов 1
Инженер	Бурякова	Евг.	15.81	Срок введения				
Итв.	Гуров	Вит.	15.81	Копировал				



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
- 2 Тип штуцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания".
- 3, L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 5 Технические требования по ТМ4-1-У4-95.

Изуч. № подл. Подп. и дата  
 467-39 12.07.95  
 Вып. № подл. Подп. и дата  
 467-39 12.07.95

				Взамк		ТМ4-1-38-95		
				Группа				
				Термопреобразователь		Лит	Масса	Максималь
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тип присоединения „бш“		-	-
Разраб		Сучкова	Сучкова	1.6.95	Установка на емкостях			
Проб.		Чудинов	Чудинов	1.3.95	дополнительной защитной арматурой	Лист	Листов 1	
Гл спец		Чудинов	Чудинов	15.95	Рег. №			
Н.контр		Бурякова	Бурякова	18.95	Срок введения			
Учтв		Гуров	Гуров					



Рис 1

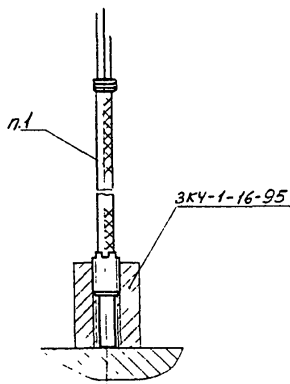


Рис 2  
Зстальное - см рис. 1

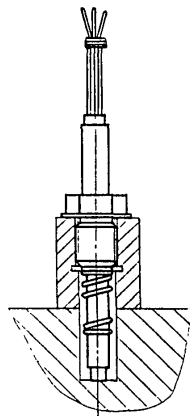
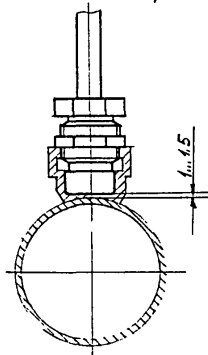


Рис 3  
Остальное - см. рис 1

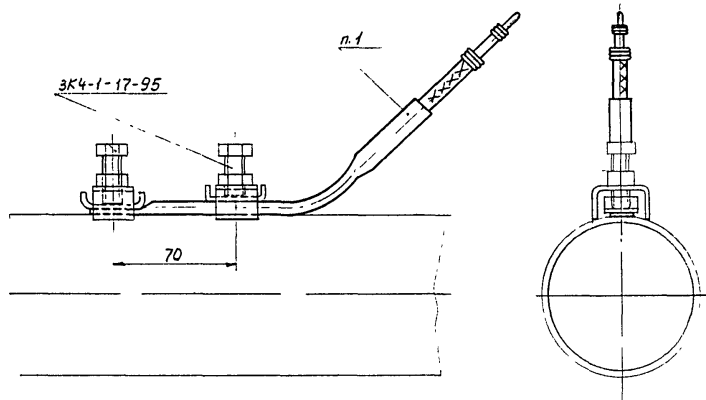


- 1 Тип термотермообразователя выбирается по табл. 1 „Общие указания“.
- 2 Установка термотермообразователя по рис. 1 для измерения температуры на плоскости, по рис. 2 в гнезде подшипника, по рис. 3 на трубопроводе.
3. Установку и монтаж прибора производите в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

№ инв. № табл. № дата  
 457-40 12.02.95

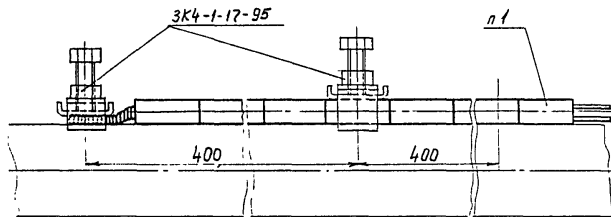
		Взамен		ТМЧ-1-39-95	
		Группа			
		Термотермообразователь		Лит	Масса
		Тип присоединения 1П			
Изм	Лист	Ч	Всего	-	
Рис	Зр	С	Уч	-	
Проб	Ч	У	Д	-	
		Установка для измерения температуры поверхности тел		Лист	Листов
1	слес	Ч	У		
Н	контр	Б	У		
У	тв	Г	У		
		Рег №			
		Срок введения			

Рис.1



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 „Общие указания“.
2. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
3. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

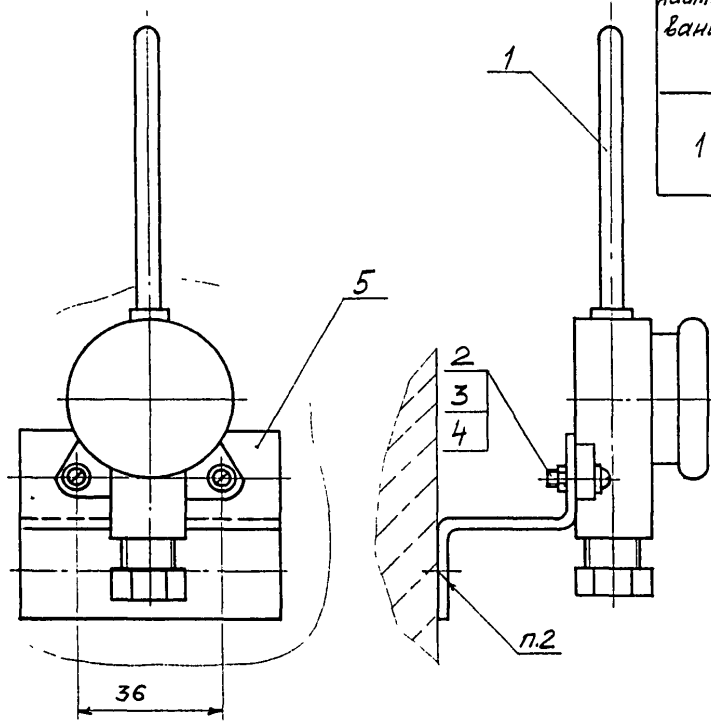
Рис.2



				Взаимн Группа		ТМ4-1-40-95	
Изм.Лист	№ док.им	Подп.	Дата	Термопреобразователь			
Разраб	Сучкова	С.И.	15.98	Тип присоединения, об.			
Проб	Чудинов	В.И.	15.98	Установка для измерения температуры поверхности твердых тел			
Гл. инж.	Чудинов	В.И.	15.98	Р.с. №			
Н. инж.	Виракова	Л.И.	15.98	Срок введения			
Инж.	Гуров	Л.И.	15.98				
				Лист	Масса	Масштаб	
				Лист	Листов 1		

Имя, И. инж. Чудинов, В.И. Дата 15.09.98  
 407-44, № 07-95-44

Шиб № 1064 Парт. № Восток, Шиб № 1064 Парт. № Восток  
 457-12 12.07.95



Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
	Термопреобразователь 16	винт ГОСТ 1491-80	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 11371-78	Профиль Z-образный перфорированный
					ТУ 36.02.01.00.021-91
	Количество				
	1	2	2	2	1
	Условное наименование				
1	ТСМ-0987 ТСП-0987	М4-6x20x6.00	М4-6H.5.019	4.01.019	ЭП 25x25 L = 60 мм

1. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
2. Крепление производить в соответствии с РТМ 36.6-87.
3. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

		Взамен		ТМ4-1-41-95				
		Группа						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Термопреобразователь, тип присоединения „К“ Установка на стене	Лист	Масса	Машиноб
Разр.	Сучкова	Сучков	15.95			-	-	
Проб.	Чудиков	Чудиков	15.95			Лист	Листов 1	
Ил. спец.	Чудиков	15.95			Рес. №			
И контр.	Бурякова	15.95			Срок введения			
Утв.	Гуров	15.95						

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И  
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
ЧАСТЬ I  
УСТАНОВКА НА ОБОРУДОВАНИИ  
И КОММУНИКАЦИЯХ

Технические требования  
ТМ4-I-44-95

Гл. инженер  
Нач. отдела



Н.А. Рыков  
В.С. Клечкин



ГПКИ "Проектмонтавтоматика"

1995

42.105(44)

Исполн. и дата	12.07.95	Изм. №	1	Изд. №	1
457-45					

Настоящие технические требования распространяются на установку термопреобразователей сопротивления, преобразователей термоэлектрических, термометров манометрических, датчиков-реле и др. (далее приборов) эксплуатируемых в климатическом исполнении У категории 2 по ГОСТ 15150-69.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### 1.1. Общие требования

1.1.1. Установка приборов должна соответствовать настоящим техническим требованиям и требованиям типовых монтажных чертежей.

#### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Габаритные и присоединительные размеры установки приборов должны соответствовать типовым чертежам.

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; I4:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

#### 1.3. Требования к качеству

1.3.1. Материалы, применяемые для установки приборов, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям, указанным в ТМ, ЭК.

1.3.2. Покупные изделия, применяемые для установки приборов, должны соответствовать чертежам, техническим требованиям или стандартам, по которым производится их поставка.

Ф2.108-5(А4)  
Изм. № 15, 2, 3  
Полн. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл.  
Полн. и дата  
157-45 29.07.95 [подпись]

					ТМ4-I-44-95			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Приборы для измерения и регулирования температуры Часть 1. Установка на оборудование и коммуникациях Технические требования	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Сучкова	См. 1595				1	2	3
Пров.	Чудинов	1591						
Н.контр.	Бурякова	2203						
Утв.	Гуров							

#### 1.4. Требования к монтажу

1.4.1. Установку и монтаж приборов производить в соответствии со СНиП 3.05.07-85, инструкцией по монтажу и эксплуатации прибора и техническими требованиями на монтаж.

1.4.2. Монтаж заземления (защитного заземления) выполняется по технологической инструкции ТИ4.25088.17001.

1.4.3. Соединения перед сборкой очистить от консерванта, грязи и т.п. Следует убедиться в отсутствии вмятин, раковин и других дефектов.

1.4.4. Перед сборкой смазать резьбы и другие трущиеся поверхности соединений для снижения крутящего момента затяжки. Вид смазочного материала выбирает в зависимости от условий работы соединений. При эксплуатации соединений в условиях, исключающих применение смазочного материала, соблюдение этого требования является необязательным.

1.4.5. При монтаже свертных соединений с плоской медной прокладкой, прокладки применяет в отожженном виде.

1.4.6. Монтаж свертных соединений с плоской медной прокладкой рекомендуется проводить с крутящими моментами затяжки, приведенными в табл. I.

Таблица I

Д, мм	М, Нм	Д, мм	М, Нм
M8 x I	25	M20 x I,5	180
M12 x I,5	50	M22 x -I,5	220
M16 x I,5	90	M27 x 2	330
M10 x I	35	M33 x 2	470

1.4.7. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.040 и ГОСТ 12.2.086.

№2 103-56(А4)  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
467-43 12.07.95/44  
Исполн. в лате  
Исполн. в лате  
Исполн. в лате

ТМ4-1-44-95

Лист  
3