

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ НА
ЭЛЕМЕНТАХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СТК4-9-96

Часть 2

ГПКИ «Проектмонтажавтоматика»

1996

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

"Утверждаю"
Генеральный директор
ассоциации "Монтажавтоматика"

Мусаелянц Э Д

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТИПОВЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ УСТАНОВКИ СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ НА
ЭЛЕМЕНТАХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СТК4-9-96

Часть 2

Рег. № 06-96

Дата введения I.01.97

Главный инженер ГПКИ Проектмонтажавтоматика

Рызов Н А

Начальник отдела

Клечкин В С

© ГПКИ Проектмонтажавтоматика

1996

Имя N подлг	Подп и дата
Взам инв N	
Имя N дубл	
Подп и дата	

Обозначение	Наименование	Стр.
TK4-7-1-96	Расширитель	
TK4-9 1 96	Рама РППЗ-НхL	
TK4-9-2-96	Соединение НСН 14xM22	
TK4-501-83	Основание ДМ	
TK4-505-86	Коллектор воздушный	
TK4-507-87	Коллектор сливной КС	
TK4-546-86	Рама РПП	
TK4-550-83	Стойка СП-1	
TK4-570-81	Узлы и детали для установки и обвязки приборов. Технические требования	
TK4-3485-79	Скоба С-19	
TK4-3490-81	Стойка СП-23	
TK4-3491-79	Скоба С-16, С-17, С-18	
TK4-3492-79	Ребро	
TK4-3495-81	Стойка СП-3, СП-5	
TK4-3506-81	Скоба С-14	
TK4-3507-81	Кронштейн КП-4	
TK4-3514-81	Кронштейн КМЩЛ-1	
TK4-3529-81	Кронштейн КП-47	
TK4-3530-81	Стойка СП-22	
TK4-3538-81	Панель ПП-14	
TK4-3540-81	Кронштейн КП-30	
TK4-3542-81	Стойка СП-24	
TK4-3543-81	Стойка СП-13, СП-15, СП-17	
TK4-3544-81	Стойка СП-18	
TK4-3546-81	Стойка СП-50	
TK4-3577-83	Панель ПП-15	
TK4-3579-83	Панель ПП-16	
TK4-3600-89	Скоба С	
TK4-3604-89	Планка ПЛ	
TK4-3503-81	Втулка В	

Изм.	Лист	И. докум.	Гумил.	Дата	СТК4-9-96 ч.2		
					Лит.	Лист	Листов
Разработ	Чудинов				2	6	
Проект	Гуров						
И. контр.							
Утв.							

И. № подл.	Подп. и дата	Взам. и № М	И. № дубл.	Год. и дата

Унифицированные типовые конструкции для установки приборов и средств автоматизации на элементах зданий и сооружений. Часть 2				
Ведомость документов				
ГПКИ ПМА				

Общие указания

Настоящая часть сборника содержит чертежи типовых конструкций для установки приборов и средств автоматизации, устанавливаемых на стене или на полу.

Чертежи по настоящей части сборника использованы в сборниках монтажных чертежей, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение чертежа	Информация об использовании чертежа
TK4-7-1-96	Сборник СТМ4-7-94 ч.1
TK4-9-1-96	Сборник СТМ4-7-96 ч.2
TK4-9-2-96	Сборник СТМ4-7-96 ч.2
TK4-501-83	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-505-86	Сборник 27
TK4-507-87	Сборник 27
TK4546-83	Сборник СТМ4-6-91,ч.2
TK4-550-83	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-3485-79	Установка сирены СС-1 на стене
TK4-3490-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3491-79	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3492-79	Деталь стойки
TK4-3495-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3506-81	Установка кранов-переключателей КП-3,КП-6 на стене
TK4-3507-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-5-89
TK4-3514-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3528-81	Установка разделительного сосуда с манометром
TK4-3530-81	Установка разделительного сосуда с манометром
TK4-3538-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2, СТМ4-6-91, СТМ4-5-89
TK4-3540-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3542-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3543-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3544-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1,ч.2
TK4-3546-81	Установка манометров на полу
TK4-3577-83	Установка светового сигнала ССВ-15м
TK4-3579-83	Сборник СТМ4-5-89
TK4-3600-89	Сборник СТМ4-5-89
TK4-3604-89	Сборник СТМ4-6-91
TK4-3503-81	Сборник СТМ4-7-94 ч.1

С выходом настоящей части сборника аннулируются сборники №3,35 и 49

СТК4-9-96 ч.2

Лист
3

Изм Лист Докум. Подп. Дата

ТЧ сборника дополняют действующие унифицированные металлоконструкции, предусмотренные СТК4-9-91 ч.1. Применение конструкций по СТК4-9-91 ч.1, (там, где это возможно) является предпочтительным, так как их изготовление возможно непосредственно на монтажной площадке без применения специального оборудования и оснастки. В СТК4-9-96 ч.2 включены в основном чертежи ранее входившие в сборники 35 и 49, используемые в действующих сборниках типовых монтажных чертежей для установки приборов согласно действующих по состоянию на 1.09.96г. номенклатур приборов, направленных к этому времени в адрес института изготовителями. При этом чертежи ТК, относящиеся к определенным группам (см. ИМ4-1-96) приборов и не применяемые в сборниках других групп, сохранены в ранее выпущенных сборниках (например, чертежи для сборников СТМ4-6 остались в сборнике СТК4-6-91).

В связи с большими изменениями номенклатуры приборов, переизданием ряда сборников, сложностями по внесению изменений в действующие сборники типовых чертежей в современных экономических условиях, в настоящих общих указаниях приведены:

таблица 2 - перечень аннулированных чертежей (без замсы);

таблица 3 - перечень ТЧ, при аннулировании которых следует применять аналогичные по назначению конструкции (без внесения изменений в чертежи ТМ).

При применении расширителя в трубной обвязке приборов по СТМ4-7-94 ч.1 применять расширители Р-1...Р-3 по ТК4-7-1-96, помещенном в настоящем сборнике.

Крепление конструкций, приведенных в данном сборнике, к строительным основаниям осуществляется по СТМ4-9-91 часть 1.

Таблица 2 Перечень аннулированных чертежей ТК

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
35	ТК4-467-81	В ТМ не применяют
	ТК4-468-81	То же
	ТК4-3361-72	То же
	ТК4-3548-83	То же
	ТК4-3550-83	То же
	ТК4-3554-83	То же
	ТК4-3555-83	То же
	ТК4-3556-83	То же
	ТК4-3558-86	То же
	ТК4-3559-86	То же
	ТК4-3580-86	То же
	ТК4-3582-86	То же
	с ТК4-3606-89 по	То же
	ТК4-3609-89	То же

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инж. Н.	Имя и дубл.	Подп. и дата

Изм.	Испол.	Н. допуск.	Подп.	Дата	СТК4-9-96 ч.2	Лист 4
------	--------	------------	-------	------	---------------	-----------

Продолжение таблицы 2

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
49	ТК4-3451-90 ТК4-3487-81 ТК4-3493-81 ТК4-3504-81 ТК4-3510-81 ТК4-3518-81 по ТК4-3524-81 ТК4-3539-81 ТК4-3586-86 ТК4-3597-89 ТК4-3598-89 ТК4-3601-89 ТК4-3602-89 ТК4-3605-89	Приборы сняты с производства Прибор снят с производства В ТМ не применяют Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Прибор снят с производства Приборы сняты с производства Заменен ТК4-3695-92 (Сборник СТМ4-5-92)

Перечень аннулированных чертежей ТК, заменяемых аналогичными изданиями

Таблица 3

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Рекомендуемые к применению издания - аналоги
35	ТК4-68-88 ТК4-69-88 ТК4-3240-89 ТК4-3421-89 ТК4-3512-83	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91 То же Изготавливается серийно подставка ГСП по ТУ36-1227-84 Изготавливается серийно кронштейн К-58 по ТУ36-1228-84 Деталь подставок изготавливаемых серийно
49	ТК4-3166-81 ТК4-3409-81 ТК4-3411-81 ТК4-3442-82 ТК4-3443-82 ТК4-3444-85 ТК4-3450-81 ТК4-3484-81	Рама по ТК4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1) Применять Z-образный профиль по ТУ36.22.21.00.021-91 То же То же То же То же Рама по ТК4-1005-91 (СТК4-9-91 ч.1) Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91

СТК4-9-96 ч.2

Лист

5

Изд. № доп. | Подп. и дата | Взам. № | Подп. и дата | Имя и подп. | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Продолжение таблицы 3

Обозначение сборника	Обозначение чертежа	Причина аннулирования
	TK4-3496-81	Кронштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3497-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3498-81	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3500-81	То же
	TK4-3508-81	Рамы по СТК4-1-91 ч.1
	TK4-3509-81	То же
	TK4-3511-81	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3515-85	Стойка по СТК4-9-91 ч.1
	TK4-3516-81	Рамы по СТК4-9-91 ч.1
	TK4-3525-81	Кронштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3526-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3528-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1), кронштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3531-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3540-81	Рама по TK4-1004-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3541-81	То же
	TK4-3545-81	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1)
	TK4-3598-89	Профиль Z-образный по ТУ36.22.21.00.021-91
	TK4-3599-89	Рама по TK4-1001-91 (СТК4-9-91 ч.1), кронштейн КУ по ТУ36.22.13.18.013-84
	TK4-3603-89	То же
	TK4-3605-89	То же

Имя и подл.	Подп. и дата
Взам. инж.Н	Подп. и дата
Инж.Н дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата

СТК4-9-96 ч.2

Лист
6

Рис. 1

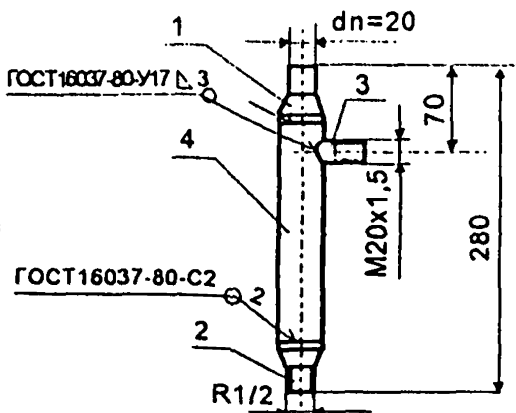
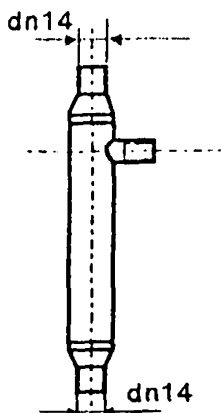


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Условное обозначение	Рис.	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
		Штуцер		Патрубок	Труба
		Количество			
		1	1	1	1
Условное наименование					
P-1	1	1/1	1/2	1/3	1/4
P-2	1	2/1	2/2	2/3	2/4
P-3	2	3/1	3/2	3/3	3/4
P-4	2	4/1	4/2	4/3	4/4

Пример условного обозначения расширителя P-1:

Расширитель P-1 ТК4-7-1-96

1 Размеры для справок

2 Условное давление P_у до 20 МПа

3 Остальные технические требования по ТК4- 670-96

Листы дата

Имя N дубл.

Взамен тек. N

Дата

Взамен ТК4-7-1-94

Группа

ТК4-7-1-96

Изм. Лист

N докум

Подп.

Дата

Расширитель P

Лит.

Масса

Масштаб

Разр.б

Чудинов

Гуров

17.12.96

0,72

1:4

Пров.

Гуров

Гуров

17.12.96

Лист 1

Листов 4

N. контр

Гуров

Гуров

17.12.96

Рег. №

Срок введения

ГПКИ ПМА

Ута

Поз.1,2 Штуцер (1:1)

12.5
√ (✓)

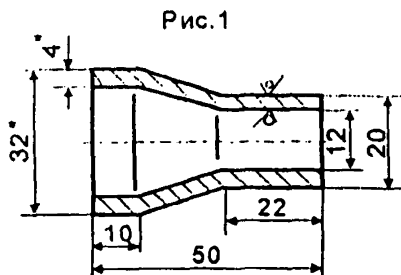


Рис.1

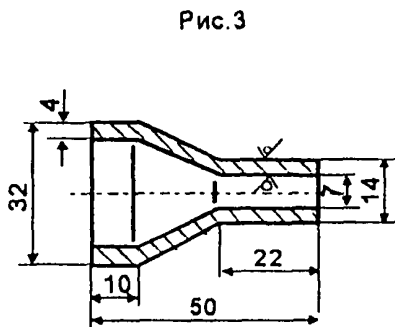
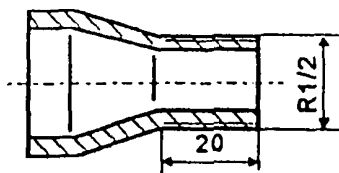


Рис.3

Рис.2
Остальное см. рис.1



Условное наименование	Рис	Материал	Масса кг
1/1,	1	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{Д } 20 \text{ ГОСТ } 8733-87}$	0,08
1/2	2		
2/1	1	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{12 \times 18 \text{ Н } 10 \text{ ГОСТ } 7350-77}$	
2/2	2		
3/1, 3/2	3	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{Д } 20 \text{ ГОСТ } 8733-87}$	
4/1, 4/2	3	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{12 \times 18 \text{ Н } 10 \text{ ГОСТ } 7350-77}$	

1* Размеры для справок

2 Остальные технические требования по ТК4-570-96

ТК4-7-1-96

Лист
2

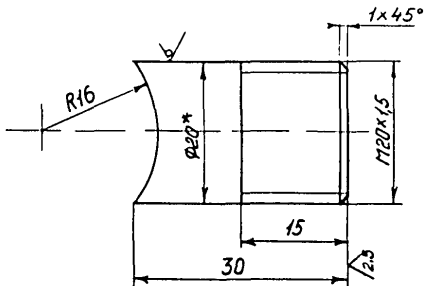
Изм. Лист Н докум. Изм. Дата

Копирован

Материал А4

Поз 3 Патрубок (2:1)

12,5
✓(✓)



Условное наименование	Материал
1/3	Труба <u>20x5 ГОСТ 8734-75</u> <u>420 ГОСТ 8733-87</u>
2/3	Труба <u>20x5 ГОСТ 8734-75</u> <u>72x78 НН СТ ГОСТ 7330-77</u>
3/3	Труба <u>20x5 ГОСТ 8734-75</u> <u>420 ГОСТ 8733-87</u>
4/3	Труба <u>20x5 ГОСТ 8734-75</u> <u>72x78 НН СТ ГОСТ 7330-77</u>

1.* Размер для обработки.

2. Масса - 0,05 кг.

3. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Изм. и дата введ. и дата введ. и дата введ. Исполн. и дата введ. Исполн. и дата введ. Исполн. и дата введ.

УС-40 18.05.95

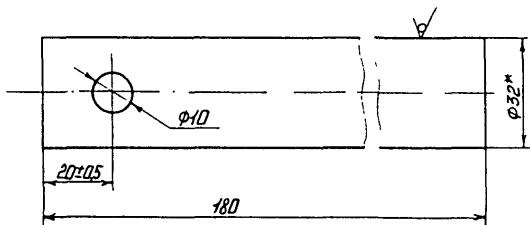
Изм.	Дата введ.	Исполн.	Дата введ.	Исполн.	Дата введ.

ТК4-7-1-96

Изм. 3

Поз 4 Труба (1:1)

125
✓ (1/1)



Условное наименование	Материал
1/4	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{Д } 20 \text{ ГОСТ } 8733-87}$
2/4	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{Д } 20 \text{ Н } 10 \text{ Т } \text{ГОСТ } 7350-77}$
3/4	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{Д } 20 \text{ ГОСТ } 8733-87}$
4/4	Труба $\frac{32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{Д } 20 \text{ Н } 10 \text{ Т } \text{ГОСТ } 7350-77}$

1.*Размер для справок.

2. Масса - 0,5 кг.

3. Остальные технические требования по ТК4-570-96

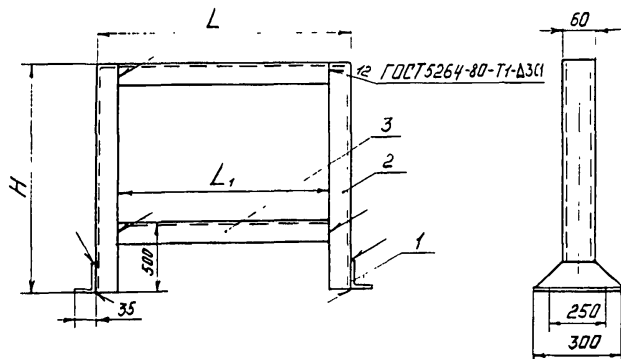
Изм. № 01
 Подп. и дата
 15.05.96
 465-40
 Изм. № 01
 Подп. и дата
 15.05.96

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТК4-7-1-96

Лист
4

- 9 -



Примечание. Размеры H, L задаются проектировщиком исходя из наборных приборов для групповой установки. Максимальный размер H и L - 2000 мм.

Пример условного обозначения рамы высотой $H=2000$ мм и шириной $L=1000$ мм: Рама РППЗ-2000×1000 ТК4-9-1-96.

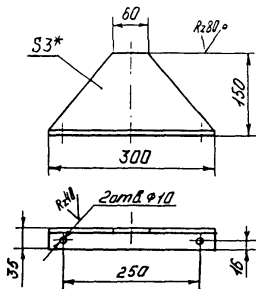
Остальные технические требования по ТК4-570-96

Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3
	РППЗ- $H \times L$	Кассетка	Швеллер перфорированный ШП 60×35 ТУ36.22.2100.021-91
2		2	2
условное наименование			
К		мм.	$L_1 = L - 70$ мм.

				Взамен		ТК4-9-1-96			
				Группа					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама РППЗ- $H \times L$		Лист	Макс.	Известн.
Разраб.	Учредит.	Удобр.	Исполн.				1		
Проб.	Гороб.	Исп.	Исп.		Рег. №		Листов 2		
Н.контр.	Учб.	Гороб.	Исп.				Срок введения		

Поэт Косынка

✓(✓)



1.*Размер для справок.

2. Материал - Лист Б.3.0 ГОСТ 19904-90
К 2708-4-III-ГОСТ 16523-89

3. Масса - 0,9 кг.

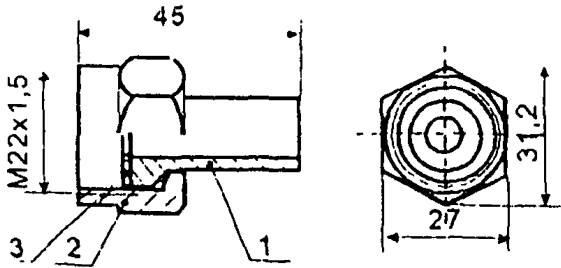
4. Остальные технические требования
по ТК4-570-96.

Исполн. А.С.Сидор. Провер. И.В.Сидор. Инв. № 4044. Подл. и дата.

Исполн. А.С.Сидор. Провер. И.В.Сидор. Инв. № 4044. Подл. и дата.

TK4-9-1-96

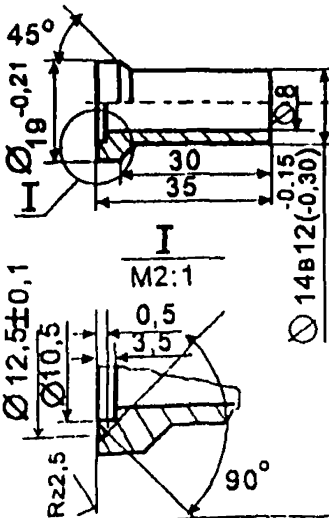
Лист
2



Поз.1 Ниппель	Поз 2	Поз.3 Прокладка ТУ36-1103-83
Н14	Гайка накидная 3-14 ГОСТ23353-78	ПП18x10

Поз.1 Ниппель

Rz40



1 Материал -сталь 10КП ГОСТ1050-74

2 Масса 00 3 кг

3 Остальные технические требования
по ТК4-570-96

Взамен
Группа

TK4-9-2-96

Соединение НСН14xM22

Лист Масса Масштаб

0,12кг 1 1

Лист Листов

Рег.№

ГПКИ ПМА

Срок введения

Утв

Име N подл. Подп и дата Взамён име N Име N групп. Группы детали

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разрб		Чудинов		11.11.96
Пров.		Гуров		

Изв. стандарт | Подл. и дата | Изменения от | Изд. № | Подл. и дата |
 210-93 | 11.01.2010-8,9

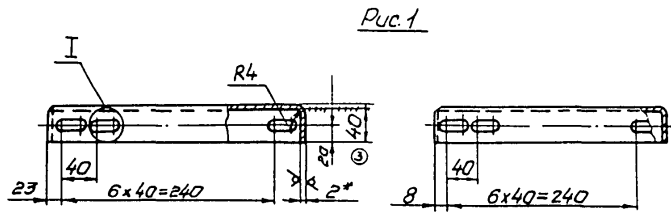
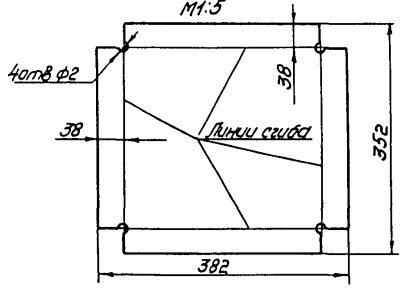


Рис. 1

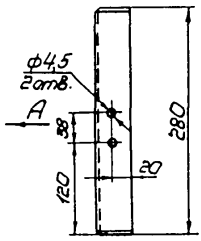
Развертка
М1:5

R200 ✓(✓)



ГОСТ 5264-80-94-62

Вид А



Пример условного обозначения основания ДМ-1 по рис. 1:

Условное наименование	Рис.
ДМ-1	1
ДМ-2	2

Основание ДМ-1 ТК4-501-83.

- * Размер для справок: 520 ГОСТ 19904-74
- Материал-лист 3-III-Ст.3 ГОСТ 16523-70
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,1$ мм.
- Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
- Остальные технические требования по ТК4-570-98

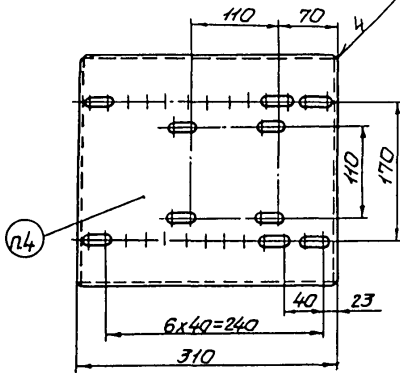
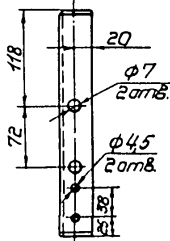
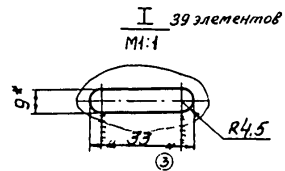
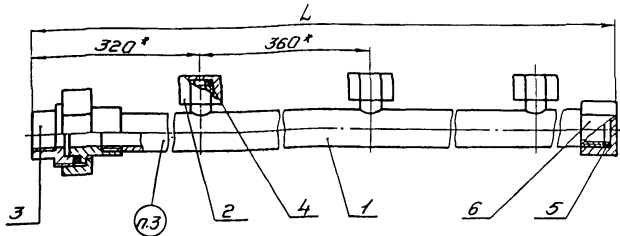


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



		ТК4-498-87 Вариант ТК4-501-87		ТК4-501-83	
		Группа		Лист	Из всего
Изм.	Лист	Подпись	Дата	Лист	Из всего
Разработчик	С.С.Савельев	С.С.Савельев	01.04.87	1	14
Проверенный	В.И.Савельев	В.И.Савельев	01.04.87		
Утвержденный					
Исполнитель	В.И.Савельев	В.И.Савельев	01.04.87		
Проверенный					
Утвержденный					
Исполнитель					
ГМА Рег. № ТК4-439				4	
Срок введения 01.04.87г.					



Пример условного обозначения коллектора воздушного КВ-1:
Коллектор КВ-1 ТК4-505-86

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельно-допускаемое рабочее давление P_r 16 МПа (16 кгс/см²)
3. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Условное наименование	L, мм	Масса, кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
			Труба коллектора-заглушка	Колпачок-заглушка	Кабель соединительный из нержавеющей стали ТУ36.1042-83	Прокладка ТУ36.1043-81	
			Количество				
			Условные наименования				
КВ-1	1180	2,67	КВ-1/1	КВ-1/2	стн-204Х13	1П6Х10УХ12	3 ПТ6Х16УХ12
КВ-2	780	1,91	КВ-2/1				2

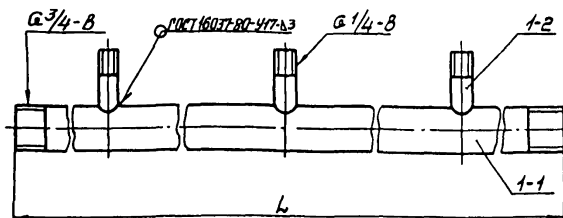
Продолжение

Условное наименование	Условное наименование
Количество	
Условные наименования	
КВ-1	КЗ-6 ^{3/4} У3
КВ-2	

				ТК4-505-86		ТК4-505-86	
				Выполн. ТК4-383-76		ТК4-505-86	
				Примеч.		Лист	
14	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163
3	166	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163	4.10.163
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.
СНП	СНП	СНП	СНП	СНП	СНП	СНП	СНП
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
				Коллектор воздушный КВ		Лист 1	
				ИМА Рег. № ТК4-439а		Листов 5	
				Срок введения 01.03.86		4	

Имя и фамилия, должность, дата, лист, номер документа, дата, лист, номер документа, дата, лист, номер документа

1103.1 Труба коллектора



Условное наимено- вание	L, мм	Масса, кг	Поз. 1-1	Поз. 1-2	Количество
			Труба	Патрубок	
			Количество		
			Условное наименование		
КВ-1/1	1130	1,94	КВ-1/1-1	КВ-1/1-2	3
КВ-2/1	730	1,26	КВ-2/1-1		

Пример условного обозначения трубы коллектора КВ-1/1:

Труба коллектора КВ-1/1 ТК4-505-86

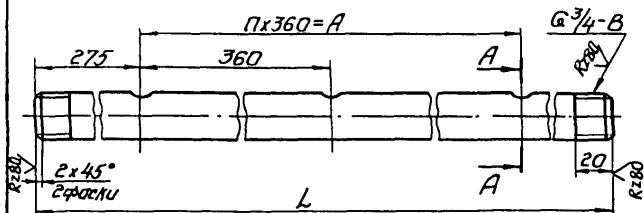
1. Размеры для справок.

2. Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IV Ч2, кроме резьбы. Резьбу покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
3. Остальные технические требования по ТК4-570-98

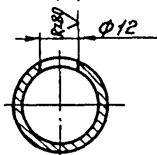
910-111
 Лист 1 из 1
 210-18 114-18

Поз. 1-1 Труба

√(√)



A-A по сеч.
M1:1



Условное наимено- вание	Размеры, мм		Кол. штов	Кол. сечений	Масса, кг
	A	l	п	п1	
КВ-1/4-1	720	430	2	3	1,87
КВ-2/4-1	360	730	1	2	1,21

1. Материал - труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75.
2. Остальные технические требования по ТК4-570-96

TK4-505-86

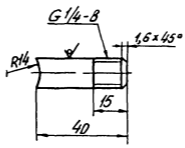
Лист

3

Изм. №, дата, Лист, № докум, Полн., дата
 910-711-101-06 20-28-114

Rz 80 (✓)

Поз 1-2 Патрубок
M21



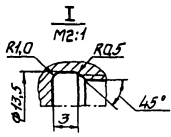
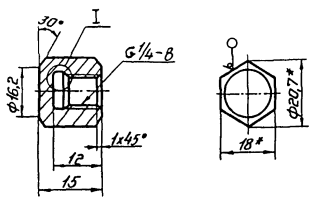
1. Материал - труба 8x2.2 ГОСТ 3262-75
2. Масса - 0,024 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-96

№	Изм.	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
1		И.И.И.	09.06.2008	И.И.И.	09.06.2008

R2801 (✓)

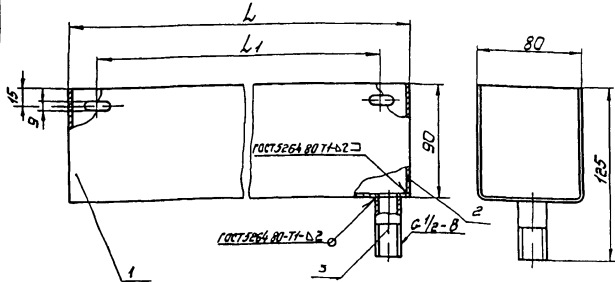
Поз 2 Колпачок-заглушка

M1:1



- 1* Размеры для справок 18-5 ГОСТ 8560-78
2. Материал - шестигранник A20-8 ГОСТ 1414-75
3. Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IX 42, кроме резьбы
Резьбу покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
4. Масса - 0,08 кг.
5. Остальные технические требования по
ТК4-570-96.

210-111
 20-31
 117-18
 08.86
 20-31
 117-18
 08.86



Пример условного обозначения коллектора сливного КС-700
 Коллектор КС-700 ТК4-507-85

- 1 Размеры для справок
- 2 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 3 Остальные технические требования по ТК4-570-96

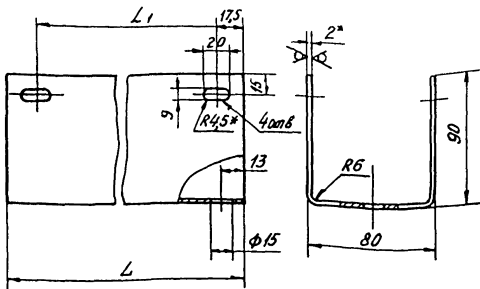
Условное наименование	размеры, мм		Масса, кг	Паз 1	Паз 2	Паз 3
	L	L ₁		Желоб	Щека	Патрубок
	Количество					
КС-700	700	665	2,98	КС-700/1	КС-700/2	КС-700/3
КС-100	100	1065	4,54	КС-100/1		

Исполнение ТК4-507-85				Группа			ТК4-507-86		
Мас./лист	№ докум.	Посл.	Дата	Коллектор сливной КС	Лист	Масса	Масштаб		
Рисовал	Подготовил	Инж. А. В. К.	01.08.85			-	1:2		
Проверил	К. М. С.	01.08.85			Лист 1	Листов 1			
Г.И.П.	Исполн.	И.И.И.		ИМА Рег. № ТК4 439 а.			4		
Наименов.	Исполн.	И.И.И.		Срок введения 01.08.86					

Поз.1 Желоб

1:2

Rz80 ✓(✓)



Условное наименование	Размеры, мм		Ширина развертки, мм	Масса, кг
	L	L ₁		
КС-700/1	700	665	250	2,73
КС-1100/1	1100	1065		4,29

1. * Размеры для справок.

2. Материал - Лист 62,0 ГОСТ 19904-74
3-И - Ст3 ГОСТ 16523-70

3. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

№ докум. (разр.) 12112
Исполн. в date 12.11.81
№ докум. в date 12.11.81
№ докум. в date 12.11.81
120-112
120-112
120-112
120-112
120-112

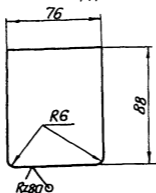
ТК4-507-86

Лист
2

5

Поз. 2 Щекл

M1:2

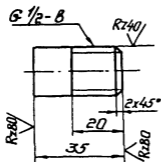


✓(✓)

1. Материал - лист Б2.0 ГОСТ 19904-74
2. Масса - 0,105 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

Поз. 3. Патрыбок

M1:1

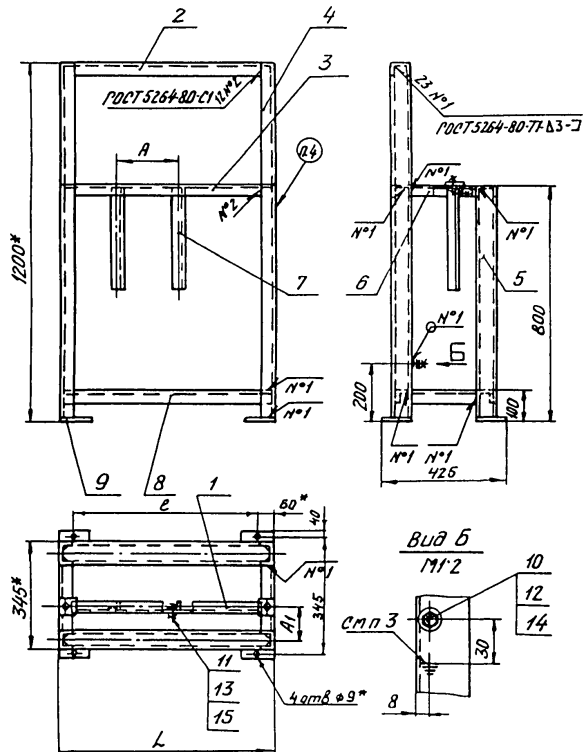


✓(✓)

1. Материал - Труба 15x2,5 ГОСТ 3262-75.
2. Масса - 0,04 кг.
3. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

ТК4-507-86

Лист
3



Пример условного обозначения рамы РПП-1
Рама РПП-1 ТК4-546-86

- 1* Размеры для справок
- 2 Покрытие - эмаль ХБ-124 серая IV 92
- 3 Знак заземления 4058-4 ГОСТ 2930-62 выполнить эмалью ИЧ-132П красная III 92.
- 4 Маркировать обозначение и товарный знак завода - изготовителя
- 5 Рама предназначена для групповой установки приборов типа - см. табл. 2
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-86

Исполнитель: (подпись) / Подпись
 8.10-110 / М.П. / 09.08.81.0-4.5

		Взамен ТК4-546-81		ТК4-546-86	
		ТК4-493-81		Группа	
Ил. №	Исполн. №	Вакант	ПД	Дата	Лист
Рис. 06	Сучкова			12.85	1
Проф.	Викторова			12.85	1
РПП		Рама РПП		Лист	Листов 5
Исполн.	Гуров				
Исполн.	Бурякова			12.85	
Учтв.	Антонов			12.85	
		ГМА РЭГ № ТК4-439а		4	
		Срок введения 01.08.86			

Условное наименование	Размеры, мм				Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	Поз 7	Поз 8	Поз 9	Поз 10	
	А		А1			Л	Переключки	Швеллер	Швеллер	Швеллер	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Болт
	мл	мм	мл	мм												
	1		2			1		2		1		2		4		1
РПП-1	35	420	65	265	700	223	РПП-1/1	РПП-1/2	РПП-1/3	Ш160х35	Ш160х35	УП35х35	УП35х35	УП35х35	РПП-4	М6 8х16 46.019
РПП-2		620			1100	25,9	РПП-2/1	РПП-2/2	РПП-2/3	С=1195	С=795	С=225	С=350	УП35х35		

Продолжение табл 1

Условное наименование	Поз 11	Поз 12	Поз 13	Поз 14	Поз 15	С, мм
	Болт	Гайка	Шайба	Шайба	Шайба	
	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 14371-78	ГОСТ 14371-78	ГОСТ 14371-78	
	Колычес тбо					
3		1		3		мм
Условное		Условное		наименование		
РПП-1	М6 8х16 46.019	М6 7х5.019	М6 7х5.019	6 01.019	8 01.019	580
РПП-2						980

Таблица 2

Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора
РПП-1	<p>ДКО-3702, 13ДДН,</p> <p>ДСС, МТС-7Н</p> <p>МТС-712, МВТС-7Н1, МВТС-712, МТС-7Н1, МТС-712</p> <p>МВТС-7Н1, МВТС-712, МТ-7Н1Р, МТ-712Р</p> <p>МВТ-7Н1Р, МВТ-712Р, МП,</p> <p>Сопфур - 22 ДА, 22 ДА, 22 ДН, 22 ДНВ,</p> <p>ДСП-160М, ДСП-4СМ, ЭКМ, ЭКМВ,</p>
РПП-2	<p>АМ-3583М</p>

Изд	Лист	№ докум.	Подп	Дата

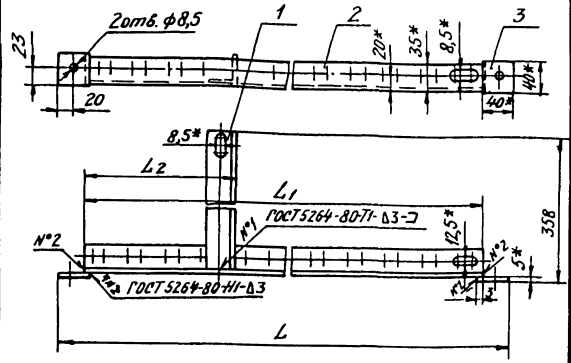
TK4-546-86

Лист
2

Изм. в черт. Изнач. в маш. 240-110-110-15
Изм. в черт. Изнач. в маш. 240-110-110-15

-16-

Поз.1 Перекладина



Изготовитель: ООО "Волга" г. Волгоград
 № докум. 08-ФД/910-УС
 Дата: 10.10.2010

Условное наименование	Размеры, мм			Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
	L	L ₁	L ₂		Узелок ТК4-2218-74		
					Количество		
					1	1	2
Условное наименование							
РПП-1/1	700	626	195	1,48	УП35×35	УП35×35	40×40
РПП-2/1	1100	1026	395	2,04	Р=350		

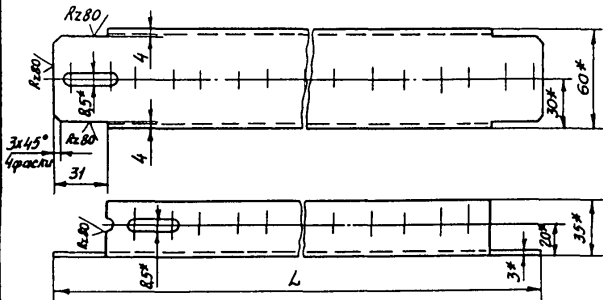
- 1.* Размеры для справок
- 2. Остальные технические требования по ТК4-570-96

ТК4-546-86

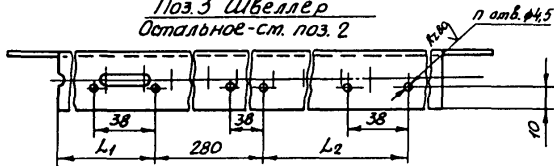
Лист 3

Поз. 2 Швеллер

v(V)



Поз. 3 Швеллер
Остальное - см. поз. 2



Условное наименование	Поз.	Размеры, мм			Кол. отв	Масса, кг
		L	L ₁	L ₂		
РПП-1/2	2	692	-	-	-	1,73
РПП-2/2		1092	-	-	-	2,79
РПП-1/3	3	692	210	-	4	1,73
РПП-2/3		1092	250	280	6	2,79

- * Размеры для справок
- Материал - швеллер ШП60x35 ТК4-2223-74.
- Остальные технические требования по ТК4-570-96

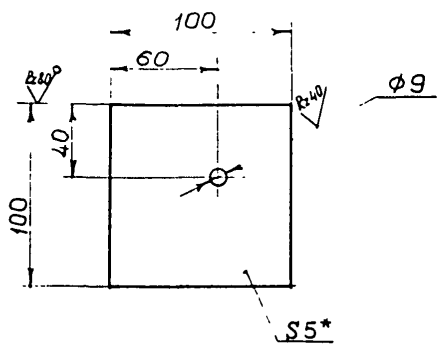
Изм. № посыл. Поисл. в дату 21.04.86 № 10-45

ТК4-546-86

Лист
4

Поз 9 Пятка РПП-4

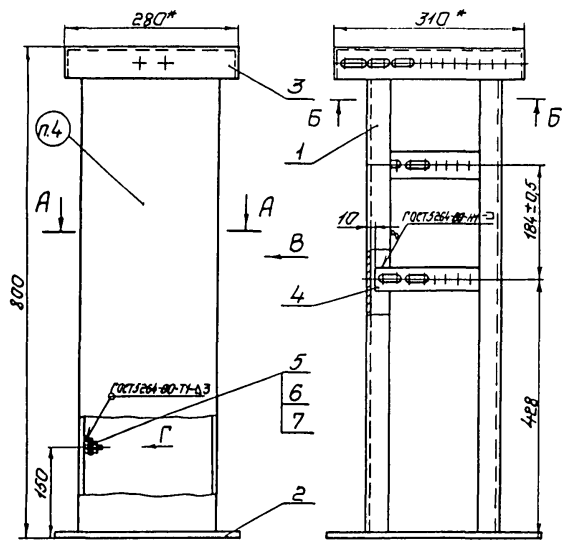
✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Материал - Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-89
3. Масса - 3,65 кг.
4. Остальные технические требования по
ТК4-570-96

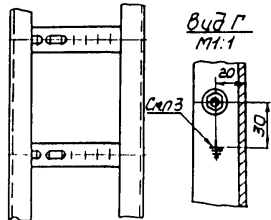
№ по г.	Изм. и дата	Взм. мм.	Изм. в рубл.	План в дата	И.к. № 1553
10	27.05.86				

ТК4-546-86



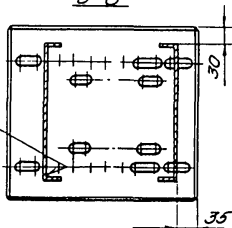
А-А

Вид Б

Вид Г
М:1

ГОСТ 5264-80-71-63-3

Б-Б

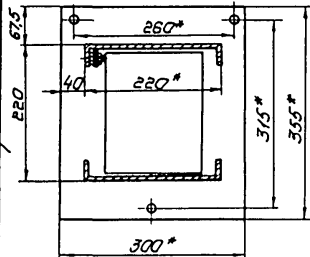


Пример условного обозначения стойки СП-1:

Стойка СП-1 ТК4-550-83.

- 1.* Размеры для справок. $\frac{15}{18} \cdot \frac{12}{14}$ ир 42
2. Покрытие - эмаль ~~серая, цвет 18099-72, II-ст.~~
3. Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 выпалнить эмалью ИЦ-182П, красная, цвет 6031-74, III-ст. У2.
4. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
5. Остальные технические требования по ТК4-570-36.

№ 270-83. Инженер и. В. Г. М. (В. Г. М.)
 270-83. Инженер и. В. Г. М. (В. Г. М.)
 270-83. Инженер и. В. Г. М. (В. Г. М.)



		Взамен ТК4-550-81		ТК4-550-83	
		Группа			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего	Страниц
А. С. С.	С. С. С.	15.12.84		16,6	-
СНП			Итого 16,6		
Исполн.			Лист 16,6		
Провер.			Страница 4		
Дата			4		
ИМА Рег. № ТК4-439					
Срок введения 01.04.84					

Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5	Поз.6	Поз.7
		Стайка	Основание	Основание	Полоса	Болт	Гайка	Шайба
		ГТЧ-501-83	ГТЧ-501-83	ГТЧ-501-83	ГТЧ-501-83	ГТЧ-501-83	ГТЧ-501-83	ГТЧ-501-83
		2	1	1	4	1	1	2
		Условное наименование						
СП-1	вэдн, дсс, дсп	СП-1/4	СП-1/2	ДМ-1	ПТ-40 L=200	М6-8gx16.46.019	М6-7H 5.019	6.01.019
④	сифур-22ДД 22 ДА, 22 ДУ, 22 ДМВ ДМ-3383 м, ДА-111 ДМ-112							
СП-2	МТ-711Р, МТ-712Р МВТ-711Р, МВТ-712Р МТС-711, МТС-712 МВТС-711, МВТС-712 МТЭС-711, МТЭС-712 МВТЭС-711, МВТЭС-712			ДМ-2				

№ 10-92
 Дата: 10.01.2000
 Место: 100
 Имя: И.И. И.И.И.
 Подпись: И.И.И.
 Номер: 100

Изм.	Лист	№ зовуш.	Пом.	Дата

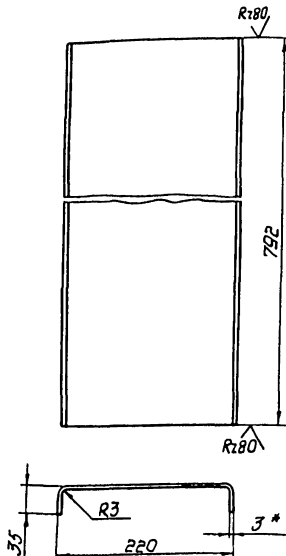
TK4-550-83

-08-

35

Поз. 1 Стяжка СП-1/1

✓(✓)



1* Размер для справок

2. Материал - лист Б-30 ГОСТ 19903-74
3-III-Ст 3 ГОСТ 16523-70

3. Длина развёртки - 280 мм.

4. Масса - 5,22 кг

5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

210-92
№ 11.84
210-7

№	Лист	№	Изм.	Дата

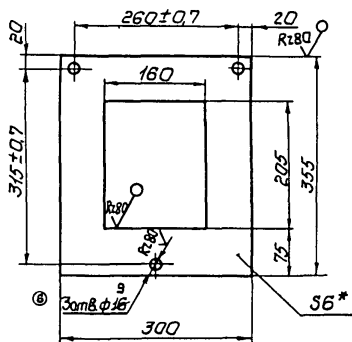
ТК4-550-83

Лист

3

Лист 2. Основание СП-1/2.

√(√)



1* Размер для справок.

2. Материал - лист Б-ПН-0-6,0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

3 Масса - 3,45 кг.

4 Детальные технические требования по ТК4-570-96.

210-92
1.84
210-7

TK4 - 550 - 83

Лист
4

Настоящие технические требования распространяются на узлы и детали, в дальнейшем именуемые "изделия", предназначенные для установки и обвязки приборов и средств автоматизации. Изделия изготавливаются в климатическом исполнении У, категории 3 по ГОСТ 15150

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования

1.1.1 Изделия должны соответствовать настоящим техническим требованиям и требованиям типовых чертежей

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1. Габаритные и присоединительные размеры изделий должны соответствовать типовым чертежам

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm IT_{15}$ ГОСТ 25347

1.2.3. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,7$ мм

1.2.4. Допускаемые отклонения от цилиндричности и от круглости должны быть выдержаны в пределах допусков по диаметрам.

1.2.5. Резьбы на изделиях, кроме случаев оговоренных особо, должны выполняться:

- метрическая с полем допуска 6g и 7H по ГОСТ 16098.

- трубная метрическая по ГОСТ 6211 с допуском по классу А ГОСТ 6357

- трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 с допуском по классу А

- коническая дюймовая с углом профиля 80 по ГОСТ 6111.

1.2.6. Сбег, недорезы проточки и фаски по ГОСТ 10549.

1.3. Требования к качеству

1.3.1. Изделия предназначенные для транспортирования неагрессивной среды, должны обеспечивать плотность и прочность соединения при условном давлении P_u 16 МПа при температуре заполненной среды от минус 60 до плюс 120 С

1.3.2. Материалы, применяемые для изготовления деталей, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты заводов-поставщиков.

1.3.3. На поверхности деталей не должно быть заусенцев и рисок, выводящих размеры деталей за пределы допускаемых отклонений, а также трещин.

1.3.4. Резьба деталей должна иметь чистый и гладкий профиль. На резьбе не должно быть надорванных или смятых ниток, препятствующих навинчиванию проходного калибра. Параметр шероховатости резьбы должен быть по Ra не более 2,0мкм по ГОСТ 2789

				Взамен ТК4-570-81		ТК4-570-96		
Изм	Лист	И допуск	Подп.	Дата	Группа			
Разраб	Чудинов				Узлы и детали для установок и обвязки приборов	Лист	Лист	Листов
Проект	Гуров						1	3
И контр					Технические требования	ГПКИ ПМА		
Уга								

1 3 5 Плоскости обреза труб должны быть перпендикулярны к оси трубы, допускаемое отклонение не должно превышать 0,5 мм

1 3 6 Трубы, применяемые в узлах обвязки приборов, должны быть подвергнуты:

- внешнему осмотру с целью обнаружения дефектов трещин, непроваров, сварных швов, неплотностей и т.д.

- продувке, а в необходимых случаях промывке, для удаления из труб окалины, ржавчины, грязи и т.д.

1 3 7 Сварные швы не должны иметь подрезов, прожогов и трещин как по шву, так и по основному металлу. На швах и в околошовных зонах не должно быть наплывов, брызг металла, шлака, окалины, остатков флюса. После сварки швы должны быть зачищены.

1 3 8 Лакокрасочное покрытие изделий, кроме оговоренных в чертежах, эмаль ХВ-124 серая. Допускается применение эмали ПФ-133 или ПФ-115

1 3 9 Знак заземления по ГОСТ 2930 выполнить масляной эмалью красного цвета

1.3.10 При сборке трубной проводки, вентили необходимо устанавливать так, чтобы стрелка, нанесенная на корпусе вентиля, указывала направление потока среды

1 3 11 Покупные изделия, используемые при изготовлении изделия должны соответствовать нормативно-технической документации на них

1 4 Маркировка

1 4.1 На каждом изделии должна быть нанесена маркировка. Место и содержание маркировки определяется чертежом типовой конструкции на изделие. Если в чертеже не указано место нанесения маркировки, допускается наносить маркировку на бирке, прикрепляемой к изделию

1 4 2 Способ нанесения маркировки и размер шрифта выбирается изготовителем изделия.

1.5 Упаковка

1 5.1 Упаковка изделий должна обеспечить сохранность их при транспортировании и хранении.

1 5 2 На каждом ящике должно быть нанесено краской наименование получателя; наименование груза и количество изделий, масса упаковки.

2 Методы контроля

2 1 Проверку на соответствие требованиям пп 1 3 2, 1 3 11 производить по отгрузочным документам изготовителя (поставщика)

2 2 Проверку на соответствие требованиям пп. 1 2 1, 1 2 2, 1 2 3, 1 2 4, 1 2 5, 1 2 6, 1 3 3, 1 3 4, 1 3 5, 1 3 7, 1 3 8, 1 3 9, 1 3.10 производить внешним осмотром, сличением их с чертежами и обмером. Обмер деталей производить универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим измерение в требуемых пределах точности. Проверку качества покрытий производить сравнением с эталонами, а толщину покрытий

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TK4-570-96	Лист
						2

толщиномерами покрытий

2 3 Проверку прочности и плотности трубных проводок по п 1 3 1 производить согласно инструкции ТИ18 25203 13200 "Монтаж систем автоматизации"

2 4 Проверку на соответствие требованиям п 1 3 6 производить внешним осмотром и протяжкой пыжа из белситкани

3 Транспортирование и хранение

3.1 Условия транспортирования должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150

3 2 Условия хранения изделий должны соответствовать группе 2(С) по ГОСТ15150.

4 Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий настоящим техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, правил хранения, транспортирования и монтажа.

4 2 Гарантийный срок изделий 18 месяцев со дня отгрузки

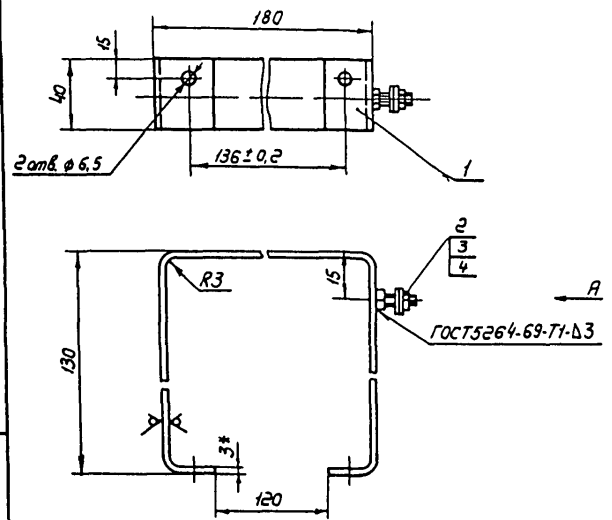
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

TK4-570-96

Лист

3

R280/ (M)



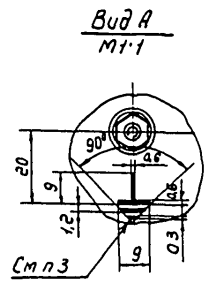
Условное наименование	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
	Скоба	Балт	Гайка	Шайба
Ванне	Лист 63.0 ГОСТ 19904-74 3-ий-ст 3 ГОСТ 16323-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ НЗ 71-68
	количества			
	1	1	1	2
	Условное наименование			
② С-19	40 x 450	М6 x 16 / 60	М6.5.01	6.01 099

Условное обозначение скобы
Скоба С- 19 ТК4-3485-79

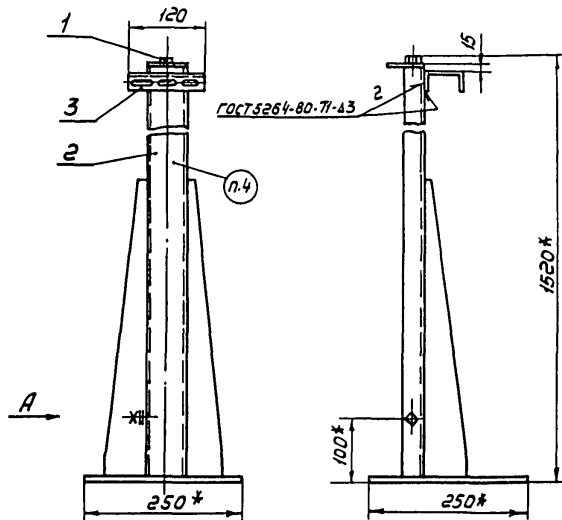
- 1* Размер для справок
2. Покрытие - эмаль тм-152 темно-серая ГОСТ 18999-76 III-ст 17 У2
- 3 Знак заземления У58-4 ГОСТ 2930-62 нанесен эмалью ИЧ-13ЭП красная ГОСТ 2931-74 III-ст. У2. ②
4. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
5. Скоба предназначена для установки сирены СС-1 (севкав-электроприбора).
6. Остальные технические требования - по ТК4-570.

96

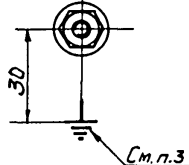
63-16-110-74
 Лист 63.0 ГОСТ 19904-74
 3-ий-ст 3 ГОСТ 16323-70



Взамен		ТК4-3485-79	
Группа			
Чит	Лист	№	Вакуи
Разраб	Мельникова	В.С.	01.78
Проект	Кучаева	В.В.	01.78
ГНП	Шкода	В.В.	01.78
Начальн	Пронин	В.В.	01.78
Н комп	Кривчик	В.В.	01.78
Чтв	Янко	В.В.	01.78
Скоба С-19 ②			
ГМА Рег № ТК4-2955			
Срок введения 15 И 79			
Лист	Масса	Таблиц	
	0,43	12	
Лист		Листов	
		4	



Вид А
М 1:1



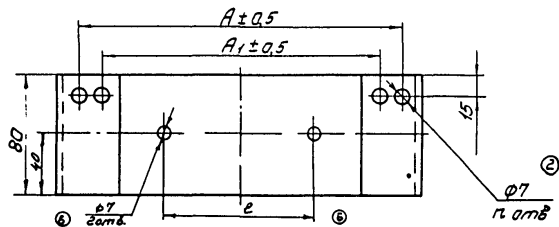
Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3
	Соединитель	Стойка	Швеллер
	ТК4-400-67	ТК4-3542-81	ТК4-2223-74
	количество		
	1	1	
	Условное наименование		
СП-23	СМК-15	СП-24	ШЛ60х35 е=120

Условное... обозначение стойки СП-23:
Стойка СП-23.ТК4-3490-81

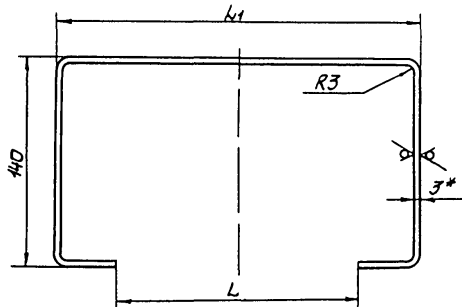
- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая ПУ У2
3. Знак заземления У05В-4 ГОСТ2930-62 нанести эмалью НЦ-132П красная ФЭТ6631-74 Ш.С. У2.
4. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
5. Стойка предназначена для установки датчиков типа: ДТ, ДД, ДНТ, ДПН, ДН.
6. Остальные технические требования по ТК4-570-96

		Взамен ТК4-3490-79	ТК4-3490-81	
Число изделий	мат.	мат.	мат.	мат.
Объем	мат.	мат.	мат.	мат.
Полка	мат.	мат.	мат.	мат.
Гипс	мат.	мат.	мат.	мат.
Шпатель	мат.	мат.	мат.	мат.
Мелкие инструменты	мат.	мат.	мат.	мат.
Итого	мат.	мат.	мат.	мат.
Умк	мат.	мат.	мат.	мат.
		ГМА Рег.№ ТК4-391	Лист 4	
		Срок введения 01.05.82	Листов 1	

65-28
65-19
65-18

R280
√ (✓)

Условное обозначение	Тип установили введено	Размеры, мм				Кол-во отв. п.	Масса, кг	l, мм
		A	A1	L	L1			
C-16	ТДЖ-1 ТДЖ-2	128	106	94	160	4	0,91	60
C-17	ТДЖ-3 ТДЖ-4	208	168	155	235		1,08	100
C-18	ТДЖ-6	288	—	275	340	2	1,3	200



Пример условного обозначения скобы для установки ТДЖ-1.

Скоба C-16 ТК4-3491-79

1 *Размер для справок

2 Материал Лист БЭО ГОСТ 19904-74
3-И-Ст3 ГОСТ 16523-70

3 Покрытие - эмаль ХВ-124 серая IV У2

4 Скоба предназначена для установки прибора ТДЖ

5 Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя

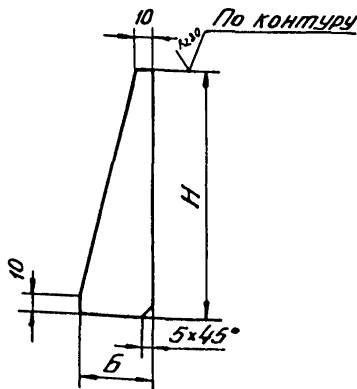
6 Остальные технические требования по ТК4-570-88

				Видмен		ТК4-3491-79	
				Группа			
№	Лист	№ докум.	Дата	№	Лист	№ докум.	Дата
Исполн.	Провер.	Согласов.	Исполн.	Исполн.	Провер.	Согласов.	Исполн.
СНТ	СНТ	СНТ	СНТ	СНТ	СНТ	СНТ	СНТ
Исполн.	Провер.	Согласов.	Исполн.	Исполн.	Провер.	Согласов.	Исполн.
Исполн.	Провер.	Согласов.	Исполн.	Исполн.	Провер.	Согласов.	Исполн.
				ГМА Рег. № ТК4-2955		Лист 4	
				Срок введения 15.11.79		Лист 1	

2004.11.13

Согласовано
 Проект. Дачкин. Формулы подп. и дата
 СД 49

Минутка
 66-220
 Проверка
 31/12/79
 Подп. и дата
 31/12/79



√(√)

Условное наименование	Б, мм	Н, мм	Масса, кг
Р-1	160	480	0,95
Р-2		310	0,85
Р-3	80	480	0,5
Р-4		310	0,3

Пример условного обозначения ребра:
 Ребро Р-1 ТК4-3492-79

1. Материал Лист Б3.0 ГОСТ 19904-74
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
2. Остальные технические требования по ТК4-570-5974.

Взамен
 группа

ТК4-3492-79

Имя	Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Провер	Хитцова	31/12/79	31/12/79	1	0,95	1:1
ГМП	Шутова	31/12/79	31/12/79	1	0,95	1:1
Исполн	Пранин	31/12/79	31/12/79	1	0,95	1:1
Утв.	Хруцкий	31/12/79	31/12/79	1	0,95	1:1
	Антанов	31/12/79	31/12/79	1	0,95	1:1

Ребро Р

ГМА Рег. № ТК4-340

Срок б/бедения 01.03.80

Лист	Масса	Масштаб
1	0,95	1:1
Лист	Листов	
	4	

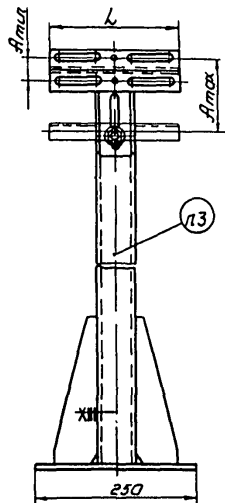


Рис 2

Остальное - см рис 1

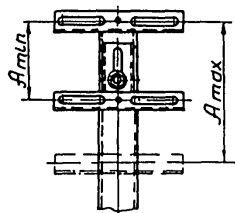


Рис 1

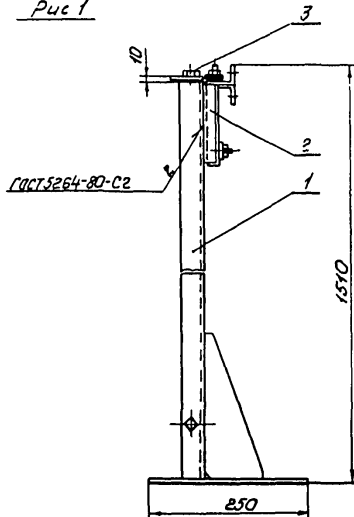
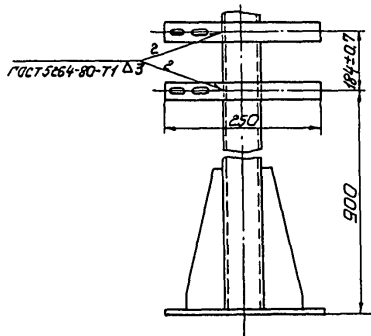


Рис 3 и 4

Рис 3 Остальное - см рис 1

Рис 4 Остальное - см рис 2



1. Размеры для справок
2. Покрытие - эмаль ХВ-124 серия IV УЭ
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода изготовителя
4. Стойка предназначена для установки приборов на полу (СП-3а, СП-3б, СП-3с с соединительной коробкой). Типы устанавливаемых приборов указаны в таблице 2
5. Остальные технические требования по ТК4-570-98

Пример условного обозначения
стойки СП-3:

Стойка СП-3 ТК4-3495-81

				Времен ТК4-3495-79		ТК4-3495-81			
				Группа					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стойка СП	Лист	масса		
Разраб	Получено	Провер	Исполн	Дата				Ст. мод	15
Проб	Испытано	Соб	Исп	Дата					
ГНП	Исполн	Соб	Исп	Дата					
Исполн	Приним	Соб	Исп	Дата					
Исполн	Приним	Соб	Исп	Дата					
ГМА Рег № ТК4-391						Лист 7			
Срок введения 01.05.82						Листов 8			
						4			

Таблица 1

Условное наименование	Рис.	Размеры, мм			L	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
		А					Сетка	Применение	Соединение	Полоса
		млн	тах				TK4-3495-81	TK4-3495-81	TK4-10057	TK4-222974
							Количество			
						1	1	1	2	
						Условное наименование				
СП-3	1	32	118	200	6,7	СП-24	КУ-1	СМК-15		
	2	120	216	80						
СП-4	1	32	118	200	6,5					
	2	120	216	80						
СП-5	1	26	113	100	6,5					
	2	118	216	80						
СП-30	3	32	118	200	6,7					
	4	120	216	80						
СП-31	3	32	118	200	6,5				ПН40	
	4	120	216	80						
СП-32	3	26	113	100	6,5				Р=250	
	4	118	216	80						

Таблица 2

Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора
СП-3 СП-30	ВПК4-Ш, ВПК4-Ш, ВПК4-Ш, ВПК4-Ш, МВПК4-Ш, МВПК4-Ш, МВПК4-Ш, МВПК4-Ш, МПК4-Ш, МПК4-Ш, МПК4-Ш, МПК4-Ш, ТПР-1, ТПР-2, ТПР-3, ТПР-4, ТПР-5, ТПЖ-4, ТПЖ-4-Ш, ТПЖ-СК, ТПЖ-СК, ЭКВ-14, ЭКМВ-14, ЭКМ-14, ЭКМ-24, КУ-123-11, КУ-123-12, КУ-700/2, КУ-700/3, КУ-92В3Г, КУ-93В3Г, КУВ-11, КУВ-12, ПМПТ-69, П6-113, П6-122, П6-123, ПМЕ-021, ПМЕ-022, ПМЕ-051, ПМЕ-052, ПМЕ-081, ПМЕ-087, ПМЕ-084, ПМЕ-121, ПМЕ-122, ПМЕ-131, ПМЕ-132, ПМЕ-211, ПМЕ-213, ПМЕ-214, ПМЕ-221, ПМЕ-222, ПМЕ-223, ПМЕ-224, ПМЕ-231, ПМЕ-232, ПМЕ-233, ПМЕ-234, ГПН3-10, ГПН2-10/12, ГПН2-10/13, ГПН3-10/12, ГПН2-25/12, ГПН2-25/13, ГПН3-25/12, ГПН2-25, ГПН3-25, ГПН2-60/12, ГПН2-60, ГПН3-60/12, ГПН3-60/13, ВПК3-25, ВПН2-10, УП-5402, УП-5404, УП-5406, УП-5408, УП-5410, УП-5412, УП-5416, УП-5802, УП-5804, УП-5806, УП-5808, УП-5810, УП-5814, УКС-2, РД-3М-04, РД-160М5, РД-260М5, ТР-0М5, СУС, ЭСУ-3, ЭСУ-4, ЭРСУ-3, МУ-33, ТРХ-5, ТР-15, ТР-25, ТПН4-Ш, ТПН4-Ш, ТПЖ4-Ш,
СП-4 СП-31	ВК200А, ВК200П, ВК300А, ВК300С, ВК300П, ВПК1100, ВПК2000, ВПК2100, ВПК-4000, ВКМ-1-В3Р, ВКМ-2-В3Г, ПНВ-30, ПНВ-32, ПНВС-10, ПНВС-12, РКС-1, РМ-51, ЭПК-1/4", КУ-91В3Г, ЗВТ-220, КСЗ-3, ДСВ20-ДСВ23
СП-5 СП-32	ВК200Б, ВПК2-10, ВПК3-10, КТ-54, КХС, ПКЕ-212-1, ПКЕ-212-2, ПКЕ-212-3, ПКЕ-222-1, ПКЕ-222-2, ПКЕ-222-3, ПКЕ-712-2, ПНВ-34, ПНВС-14, П6-121

Изм	Лист	№ докум	Лист	№	

TK4-3495-81

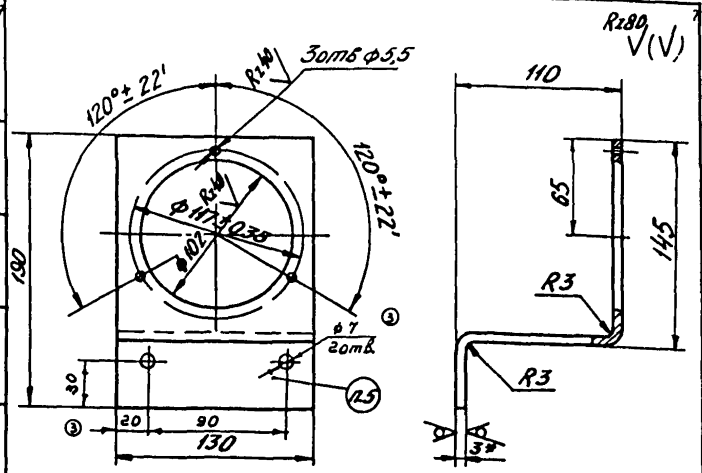
Лист
2

Условное обозначение

Должна фамилия разработчика

Должна фамилия разработчика

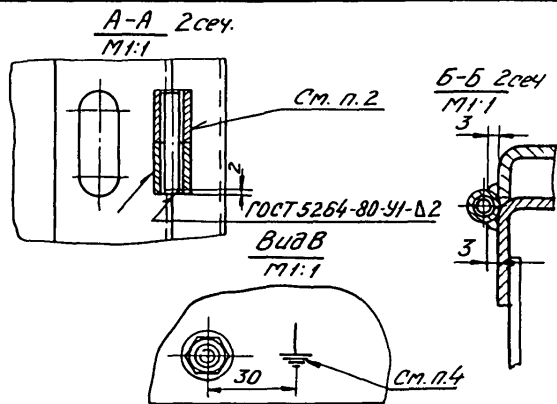
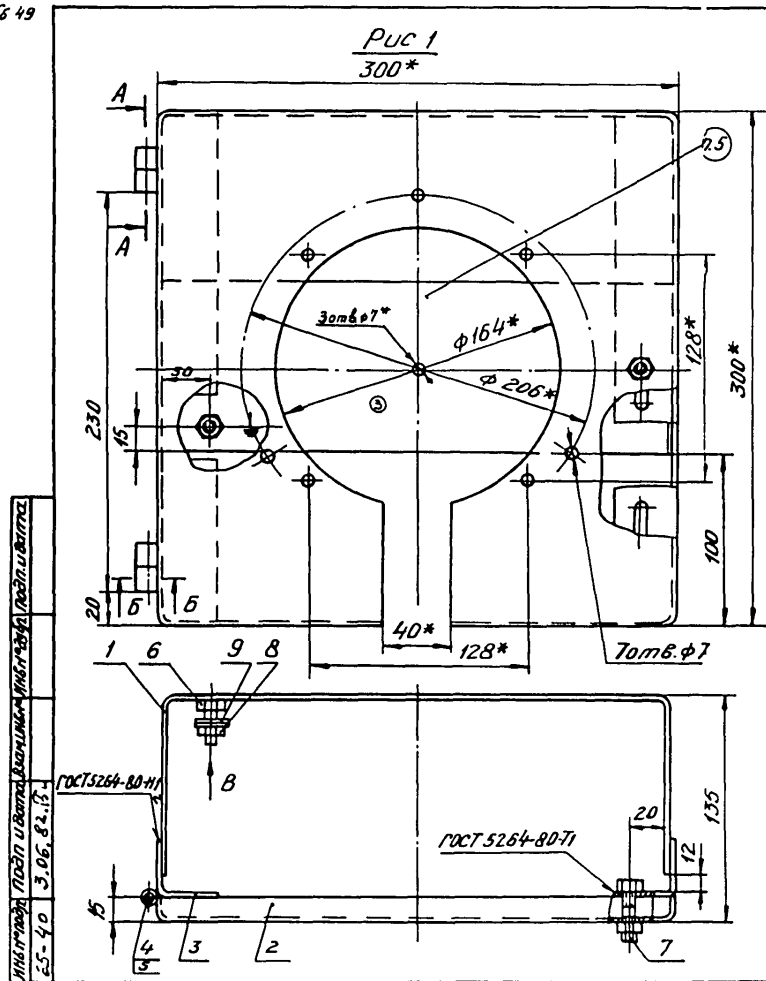
Лист 3 от 2 Л



Условное обозначение скобы
Скоба С-14 ТК4-3506-81

1. * Размер для справок 530 ГОСТ 19904-74
2. Материал-лист 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
3. Длина разбертки 293мм
4. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IVУ2
5. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
6. Скоба предназначена для установки кранов переключателей КЛ-3, КЛ-6
7. Остальные технические требования по ТК4-570-9В.

ВЗЯТКИ		ТК4-3506-81
Группа		
Вн. лист	№ документа	Скоба С-14
Азрбд	Павлова	
Проб	Кышинева	Лит
ГНП	Шумова	
М.контр	Пронин	Лист
И.контр	Крупицкий	Листов
Утв	Литов	ГМА Рее № ТКІV-369
Срок введения в а/а		4



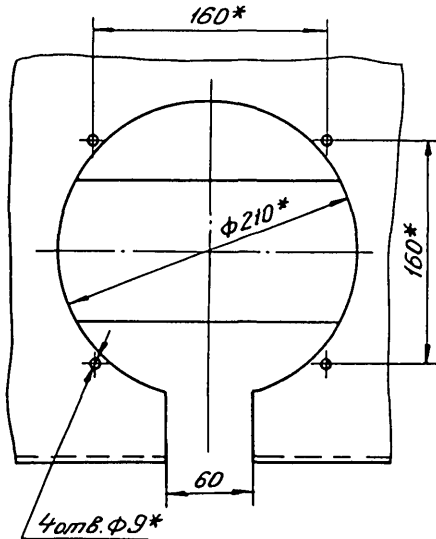
Условное обозначение кронштейна:
Кронштейн КТ-4 ТК4-3507-81

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка ручная дуговая.
- 3. Покрытие эмаль ХВ-124 серая IV У2.
- 4. Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью ИЦ-132П красная ФЭФ-6631 74 III. Б. У2.
- 5. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
- 6. Остальные технические требования по ТК4-570-38.

Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инв. №: Подп. и дата: 15-40 3.06.82.151

	Взамен	Группа	ТК4-3507-81	Интер	Высота	Масштаб
М.И. Мит	А.С. Кир	Подп.	Дата			1:2
Р.З. Яков	Начальник	М.И. Ш	82.01			
Л.Р. Дав	Курьер	В.С. П	82.01			
Г.И.Т.	Штат	В.С. П	82.01			
И.К. А	Пронин					Лист 1 из 4
И.К. П	Крупник					4
У.И. Б	Яковлев					
	К.И. П	В.С. П				

Рис 2
Остальное - см. рис 1



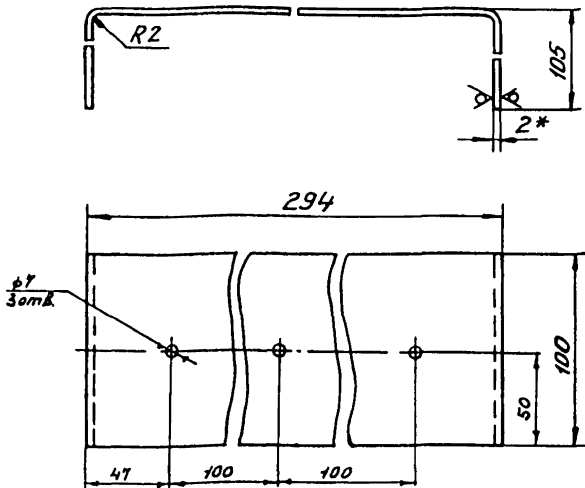
Условное наименование	Рис.	Тип устанавливаемого прибора	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
				Скоба	Панель	Углолок перфорированный ТК9-2218-74	Стержень Крестовый ст 20 ГОСТ 10507-74
				Количество			
				1	2	2	2
Условное наименование							
КП-4	1	ВЗ 16 р.с. НПД-160 НПД-160 ДТМ-160 ДТМ-160	3,9	КП4/1	КП4/2	УП35×35 e=300	e=28
КП-33	2	МПЭ	3,8		КП33/2		

Продолжение

Условное наименование	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9
	Гайка М20 ГОСТ 7735-74	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 3315-70	Шайба ГОСТ М37-75	
	Количество				
Условное обозначение					
КП-4	e=15	М6×16.46.01	М6×26.46.01	М6.5.01	6.01.099
КП-33					

Исполнитель: Пашин Л.В. Дата: 3.05.82. Лист: 2 из 2

Поз 1 Скоба КП-4/1



- 1* Размер для справок
- 2 Материал-лист Б20 ГОСТ 19904-74
- 3 Длина развертки 497мм
- 4 Масса 0,78 кг
- 5 Остальные технические требования по ТК4 570-96.

ИНС № 10
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

ИНС № 10	Лист № 1	Лист № 2	Лист № 3	Лист № 4	Лист № 5	Лист № 6	Лист № 7	Лист № 8	Лист № 9	Лист № 10
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------

ТК4-3507-81

Лист
3

Поз.2 Панель

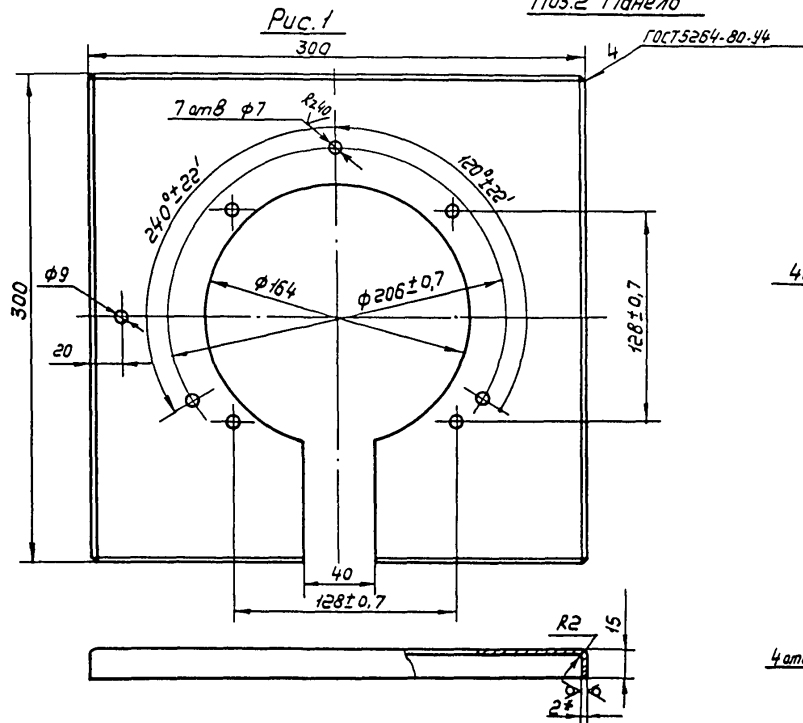
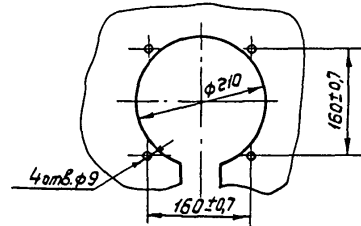
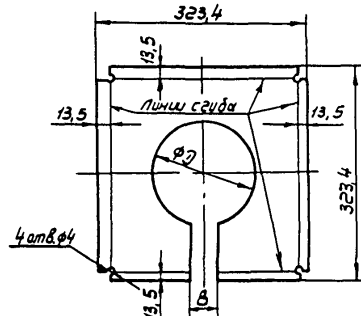
R2,80/
√(✓)

Рис.2
Остальное - см. рис. 1
М 1:5



Развертка
М 1:5



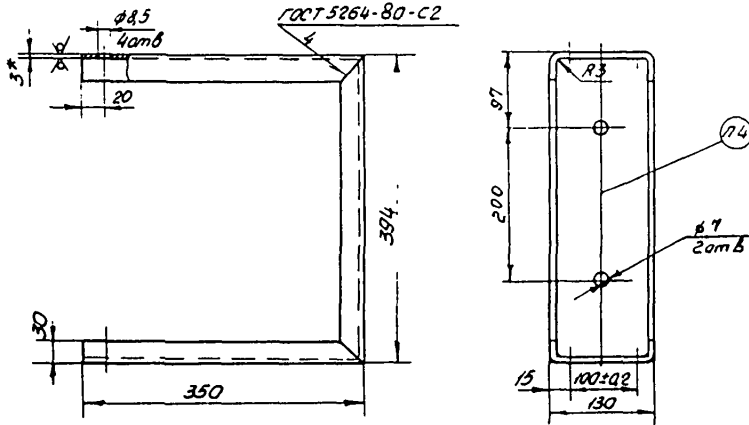
Условное наименование	Рис.	В, мм	Д, мм	Масса кг
КП-4/2	1	40	164	1,3
КП-33/2	2	60	210	1,2

- * Размер для справоч. Б.2.0 ГОСТ 19904.74
- Материал-лист 3-Ш-ст 3 ГОСТ 16523-70.
- Остальные технические требования по ТК4-370-36

Изм/лист	по доп.ум.	Попл	Допл

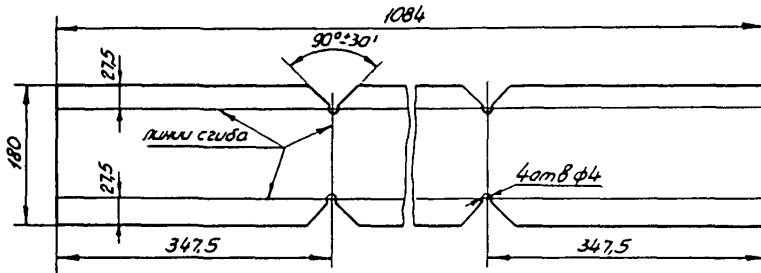
ТК4-3507-81

Лист
4



Условное обозначение кронштейна
Кронштейн КМЦП-1 ТК4-3514-81

Развертка
М 1:5

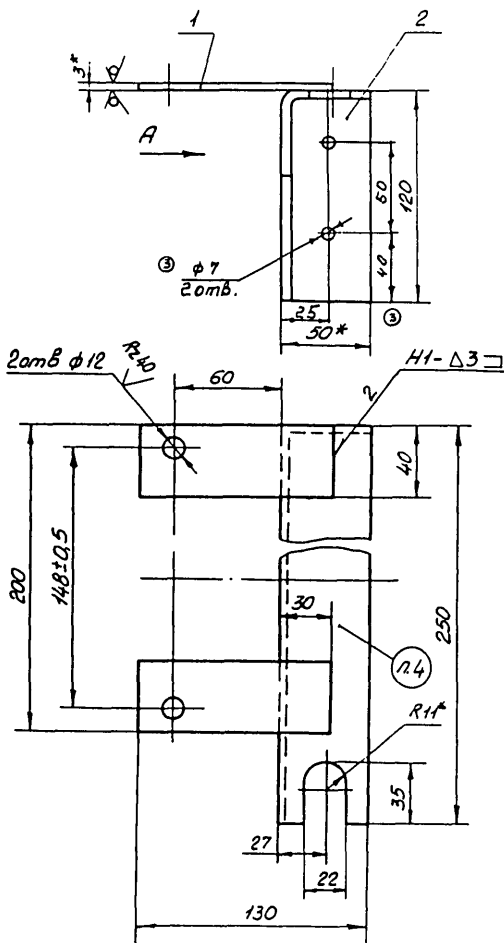


1* Размер для справок.

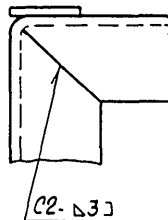
- 2 Материал - лист 530 гост 19904-74
- 3-III-Ст.3 гост 16523-70
- 3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IVУ2.
- 4 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Кронштейн предназначен для крепления панелей на стене
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам инв. № / Инв. № подл. / Подл. и дата / 3.05.81. / 5-45

				Взам инв.		ТК4-3514-81		
				Группа				
КМ	лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн КМЦП-1	лист	масса	масса об
Арзоров		Наумова	Шенк	01.05.81			4,5	1,5
Арзоров		Наумова	Шенк	01.05.81	ГМА Рег. № ТК ИВ-369	лист	лист в 1	
ГНП		Шумова	Шенк	01.05.81			4	
Наумова		Пронин	Шенк	01.05.81	Срок введения 01.05.82			
Никита		Круцик	Шенк	01.05.81				
Утв		Антонов	Шенк	01.05.81				



Вид А



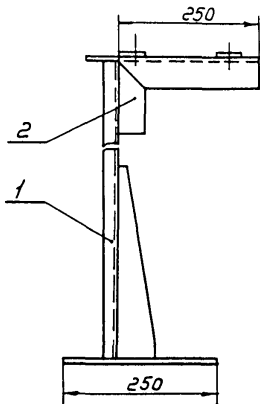
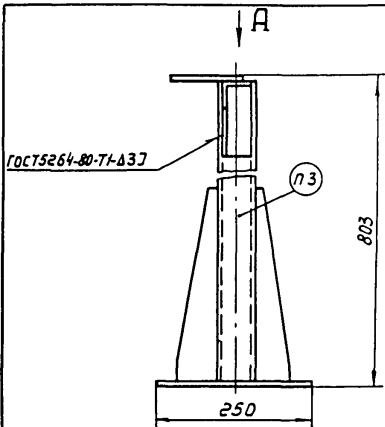
Условное наименование	Поз. 1	Поз. 2
	Лист 530 ГОСТ 19904-74 3-й этаж ГОСТ 6322-70	Узел 306013 ГОСТ 19771-74 в ст 3 КП ГОСТ 1474-76
	Количество	
	2	1
	Условное наименование	
КП-47	40x100	Е=367

Условное обозначение кронштейна:
Кронштейн КП-47 ТК4-3529-81.

- 1.* Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2.
4. Маркировать условное наименование и товарный знак завода-изготовителя
5. Кронштейн предназначен для крепления сосуда разделительного СРС-63 и манометров с радиальным штуцером М20x1,5.
6. Остальные технические требования по ТК4-570-98

Подпись
65-28
Лого и Вала
Взаминдп
12.05.82

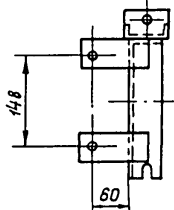
				Взамин		ТК4-3529-81		
				Группа				
Вс	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Кронштейн КП-47	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Лаврова	Щемелин	01.81				1,08	1:2
Провер	Кузнецова	СВ	01.81					
ГМП	Шутова	СВ	01.81			Лист	Листов	
Нач. отд.	Кронин	СВ	01.81			ГМА Рег. № ТК IV-369		
Н.Лопат	Крутицкий	СВ	01.81			Срок введения 01.05.82		4
Сиза	Митянов	СВ	01.81					



Условное наименование	Поз 1	Поз 2
	Стойка	Кронштейн
	ТК4-3542-81	ТК4-3529-81
	Количество	
	1	
	Условное наименование	
СП-22	СП-25	КП-47

Условное обозначение стойки:
Стойка СП-22 ТК4-3530-81

Вид А



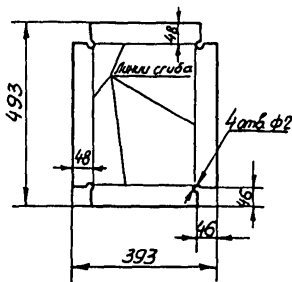
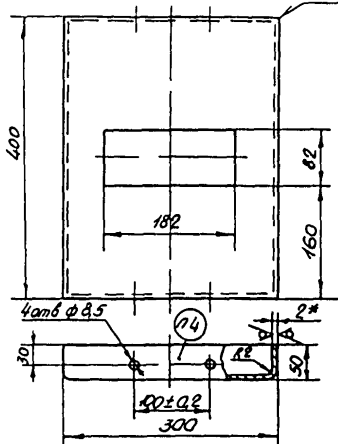
1. Размеры для справок
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV42.
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Стойка предназначена для крепления разделительного сосуда СРС-63 и манометров с радиальным штуцером МЭХ-15
5. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

				Взамен	ТК4-3530-81	
				Группа		
Имя	Лист	из	двух	Лист	из	двух
Вазар	Лав	Лав	Лав	Лист	из	двух
Лав	Лав	Лав	Лав	Лист	из	двух
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	из	двух
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	из	двух
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	из	двух
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	из	двух
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	из	двух
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	из	двух
				Стойка СП-22	Лист	Листов
				ГМА Рег. № ТК4-391	4	
				Срок введения 01.05.82		

С. Д. 2. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

ГОСТ 5264-80-У4-Δ 2

Развертка
M 1 10

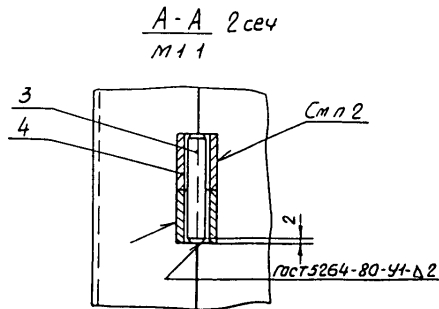
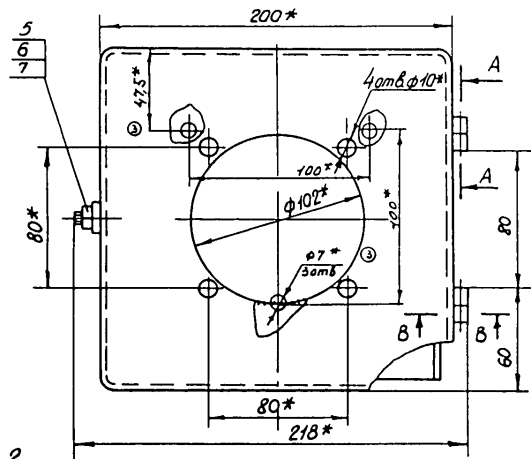


Условное обозначение панели:
Панель ПП-14 ТК4-3538-81

- 1* Размер для справок.
- 2 Материал - лист 620 ГОСТ 19904-74
3-III-Ст 3 ГОСТ 16523-70.
- 3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2
- 4 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Панель предназначена для установки тягомера ТМ МП-52, напаромера НМП-52 и тягонапаромера ТНМП-52
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-96

№№ листов	Лист и дата	Взаменил	№№ листов	Лист и дата
05-06	3.06.82.151			

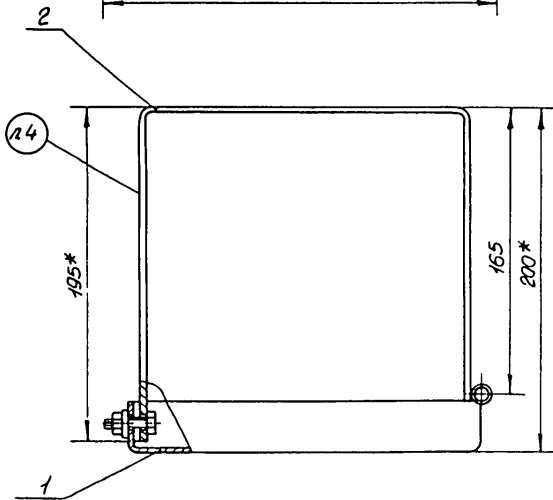
				взятен	ТК4-3538-81
				группа	
№№ листов	Лист и дата	Взаменил	№№ листов	Лист и дата	Панель ПП-14
05-06	3.06.82.151				
изм	лист	№ докум	Подп	Дата	Лит
Разработ	Лаврова	088.м	08.88		
Провер	Кузнецова	0824	08.81		3,93
ГНП	Шумова	088.м	08.81		
наклад	Пронин				15
наклад	Крыжчик				
Зав	Антонов				лист
					лист 1
					4
ГМА Рег № ТК4-391					
Срок введения 01.05.82					



Условное обозначение кронштейна
Кронштейн КЛ-30 ТК4-3540-81

- 1* Размеры для справок
- 2 Сварка ручная дуговая
- 3 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая, IV У2.
- 4 Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Кронштейн предназначен для установки приборов Тм МП-100, НМП-100, ТНМП-100, ДТм МП-100, ДНМП-100, ДТНМП-100
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Изм. № 10 01. 65-63
Лист и дата Введен. № 1 Инв. № 01 01 01
Лист и дата 3. 05. 82 г.



		Взамен		ТК4-3540-81		
		Группа				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн КЛ-30	
Разраб	Наумова	Зицлин	07.81			
Проб	Наумова	Зицлин	08.81			
Гип	Наумова	Зицлин	08.81			
Начата	Пронин	Зицлин	07.81			
Начата	Пронин	Зицлин	07.81		ГМА Рег. № ТК4-391	
Утв	Антонов	Зицлин	07.81		Срок введения 01.05.82	
				Лист	Масса	Максимум
					2,74	1,2
				Лист № 1	Листов 4	

4

Поз.1 Панель	Поз.2 Скоба	Поз.3 Стержень А5 ГОСТ 2590-71 Крп. 20-4-8-ГОСТ 1050-74	Поз.4 Труба 10x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74	Поз.5 Болт ГОСТ 7798-70
количество				
1	1	2	4	1
условное наименование				
кп-30/1	кп-30/2	е=28	е=15	Мбх 18.46.01

Продолжение

Поз.6 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз.7 Шайба ГОСТ 11371-78
количество	
1	1
условное наименование	
Мб. 5.01	6.01.099

№ в подл. Подл и дата
 65-62 3.06.81. П
 Взят инв. № инв. № шайба Подл и дата

№ в подл.	Подл	№ докум	Подл	Дата

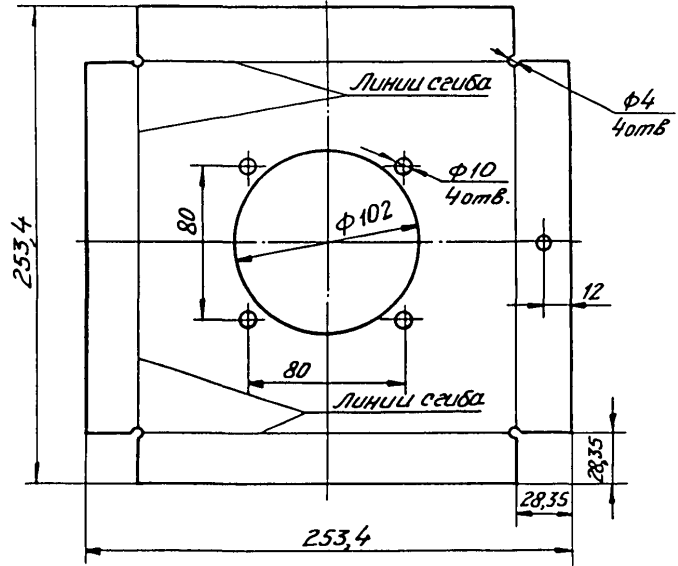
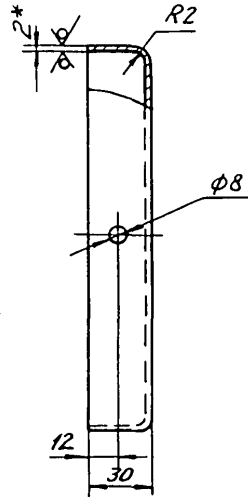
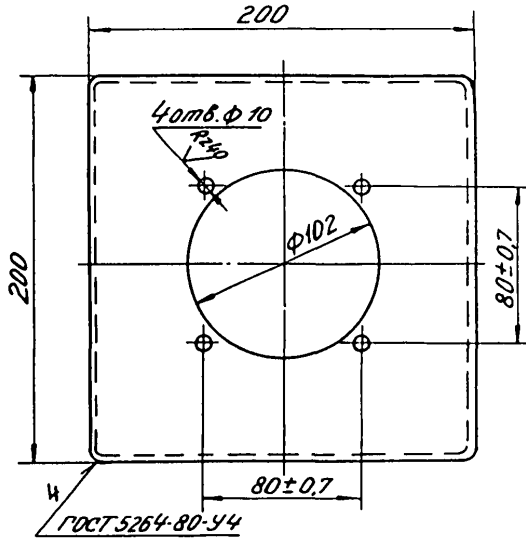
TK4-3540-81

Лист
2

Лист 1 Панель КЛ-30/1

Rz 80 ✓(✓)

Развертка
M1.2



№ документа	Подпись	Дата
65763		
№ документа	Подпись	Дата
3.06.89		
№ документа	Подпись	Дата
3.06.89		

1* Размер для справок.

Б.2.0 ГОСТ 19904-74

2 Материал - лист 4-III-10 КЛ ГОСТ 16523-70.

3 Масса 0,97 кг

4 Остальные технические требования по ТК4-570-96

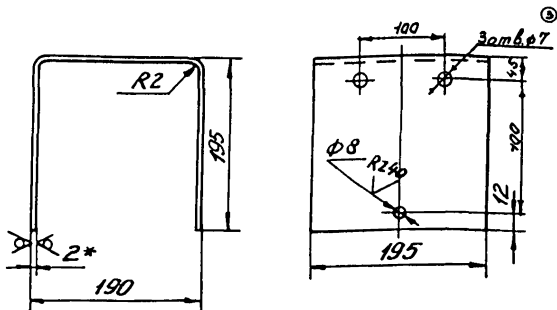
№ документа	Подпись	Дата

TK4-3540-81

Лист 1
3

Rz80
 ✓ (✓)

Поз. 2 Скоба КП-30/2

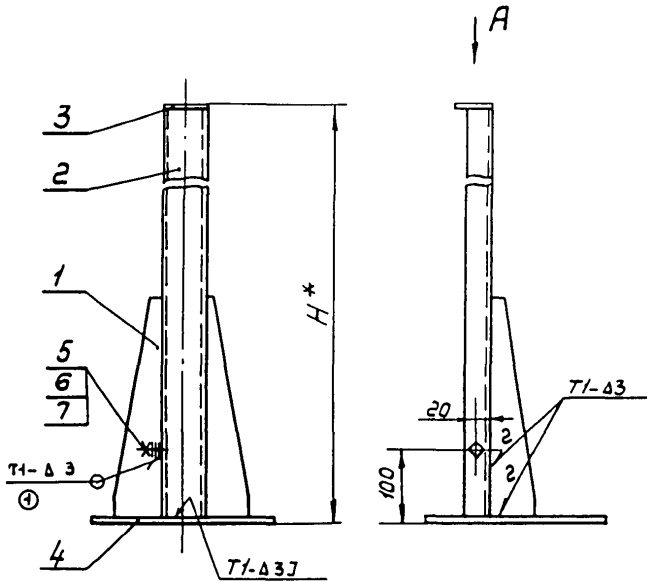


- 1.* Размер для справок.
2. Материал - лист Б2,0 ГОСТ 19904-74
4-III-10 КП ГОСТ 16523-70.
3. Длина развертки 573 мм.
4. Масса 1,77 кг.
5. Остальные технические требования по ТК4-570-90.

Исполнитель	Подп. и дата	Проверка	Исполнитель	Подп. и дата
05-63	3.06.82.			

Исполнитель	Подп. и дата	Проверка	Исполнитель	Подп. и дата	Итого
					4

TK 4-3540-81



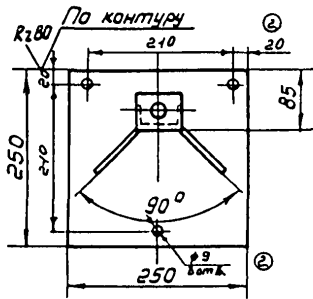
Условное наименование	H, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
			Ред.ро	швеллер	лист	б-пл.
			ТК4-3492-79	ТК4-2223-74	Ст 3, ГОСТ 14637-79	ГОСТ 14637-79
Количество						
Условное наименование						
СП-24	1500	3,7	р-3	шпбок 35 е: 1492	50 x 60	250 x 250
СП-25	800	3,7	р-4	шпбок 35 е: 792		

Продолжение

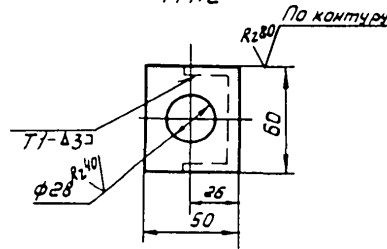
Условное наименование	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7
	Болт	Гайка	Шайба
	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1137-78
Количество			
Условное наименование			
СП-24	М6x24x01	М6.5.01	6 Дх.099
СП-25			

Пример условного обозначения стойки СП-24:
Стойка СП-24 ТК4-3542-81

- 1.* Размер для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Остальные технические требования ТК4-570-98

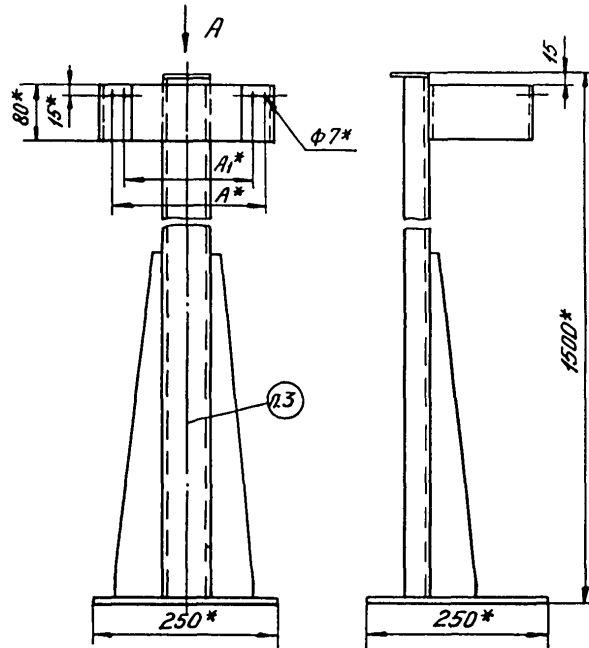


Вид А
М 1:2

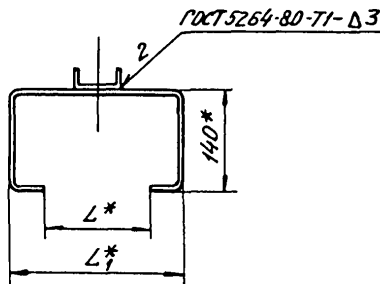


Взамен		ТК4-3542-81	
Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Листов	58	08.11.
Провер.	Контракт	2521	08.11.
СПП	Штамп	08.11.	08.11.
Нач. отд.	Прованс		
И. Иванов	Круткин		
Утв.	Иванов		
Стойка СП		Лист	масса
		табл.	масса табл.
		лист	лист из 1
ГМА Рег. № ТК4-391			
Срок введения 01.05.82		4	

416 № подл. Подл. и дата
 65-65
 3 ок. 82. (2к)



Вид А



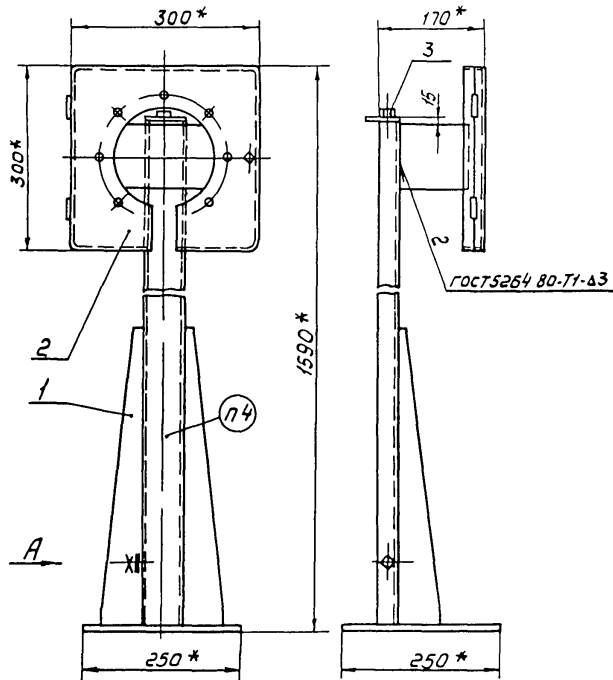
Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора	Размеры, мм				Масса, кг	Поз 1	Поз 2
		A*	A ₁ *	L*	L ₁ *		Стойка ТК4-3543-81	Скоба ТК4-3491-79
СП-13	ТДЖ-1 ТДЖ-2	128	106	94	160	6,86	Сп-24	С-16
СП-15	ТДЖ-3 ТДЖ-4	208	168	155	235	7,03		С-17
СП-17	ТДЖ-6	288	-	275	340	7,25		С-18

Пример условного обозначения стойки СП-13:
Стойка СП-13 ТК4-3543-81

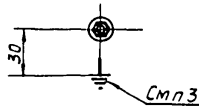
- 1* Размеры для справок.
2. Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV У2.
3. Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
4. Остальные технические требования по ТК4-570-96.

Взам.ин	Группа	ТК4-3543-81
Разработчик	Стойка СП	Лист
Проверен		Листов 1
Изучено		
Испытано		
Н.контр.		
	ГМА Рег. № ТК4-391	4

Лист № 1 из 1-го листа
3.06.82
Л.И.В.С.



Вид А
М 1:2



Условное наименование	Тип установливаемого прибора	поз 1	поз 2	поз 3
		Стойка ТК4-3542-81	кранштейн ТК4-3507-81	Соединитель ТК4-400-67
		количество		
		Условное наименование		
СП-18	ВЭ 16рВ, НМЛ-160 ТМНП-160, ТМНМ-160, АТМНП-160, ДТМНМ-160	СП-24	КП-4	СМК 15
СП-29	МПЗ			

Пример условного обозначения стойки СП-18
Стойка СП-18 ТК4-3544-81

- 1* Размеры для справок
- 2 Покрытие эмаль ХВ-124 серая IVY2.
- 3 Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П, красная фет-66Э-74 III ЕТ У2
- 4 Маркировать условное обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Остальные технические требования по ТК4-510-96

Взамен		ТК4-3544-81	
Грунта		Листов	масса
2	4 10 155	СМ ПЗ	88
1	4 10 120	КП-4	28,38
Варианты	Формы	Листы	Автомат
Разработ	Павлова	15.05.81	0111
Проект	Кузнецова	15.05.81	0111
Тип	Климач	15.05.81	0111
Исполн	Пронин	15.05.81	0111
Начальн	Климов	15.05.81	0111
Чит	Иванов	15.05.81	0111
ГМА Рег № ТК4-301		лист	лист в 1
Срок введения 15.82		4	

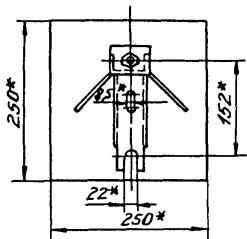
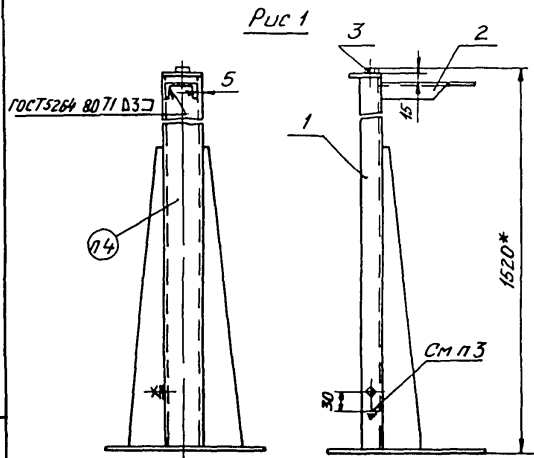
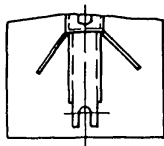


Рис 2
Остарьное-см рис 1



Условное наименование	Рис	Масса, кг	Лоз 1	Лоз 2	Лоз 3
			Стойка ТК4-3542 81	Кранистел ТК4-468-81	Соединитель ТК4 400 67
			Количество		
СП-50	1	6,3	СП-24	КП-45	СМК-15
СП-51	2		КП-46		

Пример условного обозначения стойки СП-50
Стойка СП-50 ТК4-3546-81

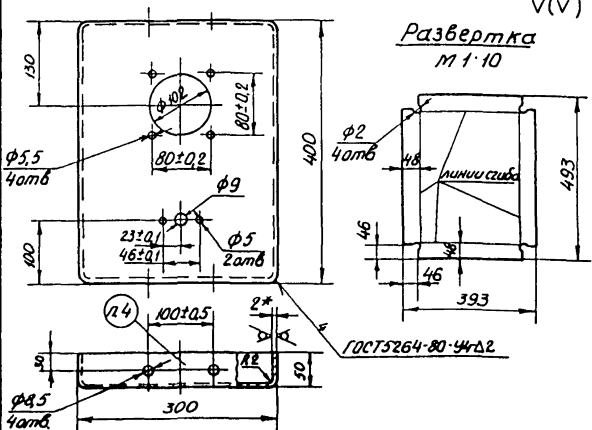
- 1* Размеры для справок
- 2 Покрытие-эмаль ХВ-124 серая IV-Y2
- 3 Знак заземления ЧОСР-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью ИЦ-132П красная ГОСТ 6631-74 III Бч У2 ①
- 4 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Стойка предназначена для установки манометров с радиальным штицером М20х1,5
- 6 Остарьные технические требования по ТК4-570-96

Взамен		ТК4-3546-81
Группа		
Мат. Мет. № докум	Подп. Инст.	Стойка СП
Разраб. Сучкова	Сп. № 10811	
Проб. Ксизмбева	Р. № 10811	Лист 15
Гип. Шумова	Р. № 10811	
Лавров Пронин	Р. № 10811	Лист 15 листов 1
Исполн. Круткин	Р. № 10811	
Тип. Витманка	Р. № 10811	4

ГМА Рес № ТК4-391
Срок ввeдeния в 01 05 82

Шкала: М 1:1000. Изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 13.049-78.

Кз.80 (✓)



Развертка
М 1:10

Условное обозначение панели:
Панель ПП-15 ТК4-3577-83

1. Размер для справок.
2. Материал - лист $\frac{62,0}{3-П Ст 3}$ ГОСТ 19904-74 / ГОСТ 16523-70
3. Покрытие - эмали ХВ-124, серая IV ст.
4. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
5. Панель предназначена для установки приборов: ТмМП-100; НМП-100; ТНМП-100; ДТмМП-100; ДНМП-100; ДТНМП-100 с уравнительным вентилем ВУ-4, ВУ-6
6. Остальные технические требования по ТК4-570-96

Взятен
Группа

ТК4-3577-83

Панель ПП-15

ЛТЯ Рег.н° ТК4-295
Срок введения с 1.11.86.

Лист	Масса	Масштаб
	3,93	1:5
Лист	Листов /	

4

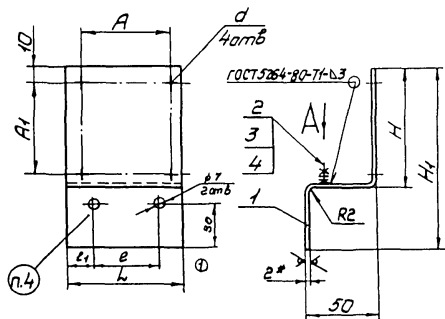
Копировал Семёнова

Формат А4

Классификация: 15.05.92

Изм. №	Дата	Взам. инв.	Изм. №	Дата
1	15.05.92			
Изм. №	Дата	Взам. инв.	Изм. №	Дата
1	15.05.92			
Изм. №	Дата	Взам. инв.	Изм. №	Дата
1	15.05.92			

Rz80 (✓)

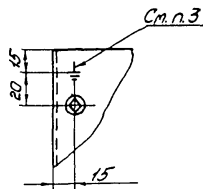


Пример условного обозначения скобы С-109:

Скоба С-109 ТК4-3600-89

1. * Размер для справок
2. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая IV. У2.
3. Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П, красная III. У2.
4. Маркировать обозначение.
5. Остальные технические требования по ТК4-570-86

Вид А



И.С. Сидоров

План, в разрезе
 Вид А
 Число листов 1
 Дата 11.10.89

				Вид А		ТК4-3600-89	
				Вид А			
Мат. лист	№ док. укл.	Помет.	Дата	Скоба С		Лист	Масштаб
Рисунки	Сметы	Сметы	Сметы			Листов	Листов
Прим.	Сметы	Сметы	Сметы			Лист 1	Листов 2
Помет.	Сметы	Сметы	Сметы				
Сметы	Сметы	Сметы	Сметы	Итого 154 89.		4	

Условное наименование	Тип устанавливаемого прибора	Размеры, мм						Масса, кг
		A	A ₁	L	H	H ₁	d	
С-109	ДТКБ	64±0,35	64±0,35	75			3,5	0,22
С-110	ТР-ОМ5	90±0,16	63±0,16	105	85	130	6,5	0,30
С-111		123±0,35	65±0,35	140				0,39
С-112	ТБ-33К	45±0,7	100±0,7	65	120	165	5,0	0,19

Продолжение

Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
	62.0 ГОСТ 19904-74 Лист 3-11-См. лист 16523-70	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 14374-78
	Количество			
	1	1	1	2
	Условное наименование			
С-109	175 x 75			
С-110	175 x 105	М6-89x16.46.019	М6-7Н.5.019	6.01.019
С-111	175 x 140			
С-112	210 x 65	-	-	-

Продолжение

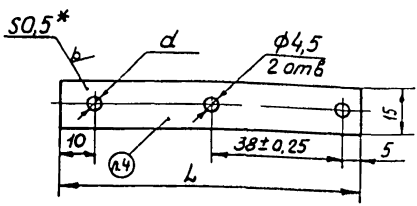
Условное наименование	мм	
	е ₁	е
С-109	12,5	50
С-110	20	65
С-111		100
С-112	15	35

TK4-3600-89

Лист
2

№2 108-Фд(А4)
 Лист № док. 65-86
 Полл. в лето 17.01.82
 Изм. № док. 17.01.82
 Полл. в лето
 Изм. № док.

Rz80 ✓(✓)



Условное наименование	Размеры, мм		Масса, кг
	d	L	
ПЛ-1	4,5	85	0,005
ПЛ-2	8,5	100	0,006

Нис/Сис од 83,1

Пример условного обозначения планки L=85мм:
Планка ПЛ-1 ТК4-3604-89

- 1* Размер для справок.
- 2 Материал - лист Б0,5 ГОСТ-19904-74
3-III-См.3 ГОСТ16523-70
- 3 Покрытие - эмаль ХВ-124, серая IV 92
- 4 Маркировать обозначение
- 5 Предназначена для установки рамки для надписей
- 6 Остальные технические требования по ТК4-570-89

16.04.89 11.03.89
 Полев. в. МП
 Изм. № 1
 Взам. инв. №
 Полев. в. МП
 Полев. в. МП
 65-89

				Взам. инв. №	ТК4-3604-89		
				Группа			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка ПЛ			
Разработ.	Сущанова	Сидорова	01.89				
Проект.	Кознецова	Сидорова	01.89	Лист	Масса	Масштаб	
руч. гр.				Лист	Листов 1	См. табл.	-
Исполн.	Гуров	Сидорова	01.89	ИПОМА Рез № 116			4
Контроль	Бурякова	Сидорова	01.89	Срок введения 15.01.89.			
Утв.	Чудинов	Сидорова	01.89				

