

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

КАТАЛОГ
ИНОСТРАННЫХ МАРОК СПЛАВОВ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
ДЛЯ СУДОВОГО И ПОРТОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
И СОПОСТАВИМЫХ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ МАРОК
ПО ГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

РД 31.55.08.04 - 90

Ленинград

1991

РАЗРАБОТАН Центральным ордена Трудового Красного Знамени
научно-исследовательским и проектно-конструкторским
институтом морского флота

| | |
|---|-----------------|
| Главный конструктор по КТР | В.С.Мельянков |
| Заведующий отделом технологии машиностроения | В.К.Цижелашвили |
| Заведующий отделом стандартизации и управления качеством | А.П.Вольваченко |
| Руководитель темы | А.А.Асеев |
| Ответственный исполнитель | Н.П.Хомчик |

УТВЕРЖДЕН директивным письмом Главсудомеха от 10.09.90 № ГСМ-32-29-1339

КАТАЛОГ
ИНОСТРАННЫХ МАРОК СПЛАВОВ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
ДЛЯ СУДОВОГО И ПОРТОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
И СОПОСТАВИМЫХ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ МАРОК
ПО ГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

РД 31.55.08.04 - 90

Взамен

РД 31.55.08.04 - 75

Срок введения в действие
установлен с 01.07.91

Настоящий руководящий нормативный документ (РД) устанавливает марки сплавов цветных металлов, из которых необходимо изготавливать сменные и часто ремонтируемые детали судовых и портовых машин, механизмов и устройств иностранной постройки, эксплуатируемых в системе Минморфлота.

РД (каталог) предназначен для разработки рабочих чертежей и другой документации на детали судовых и портовых машин, механизмов и устройств, их изготовление, испытания и приемку.

РД содержит сведения о марках сплавов цветных металлов и чистых цветных металлов пятнадцати стран.

I. ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

I.1. Данные по иностранным маркам сплавов цветных металлов и чистым цветным металлам приведены во втором разделе каталога.

Раздел содержит информацию по иностранным маркам сплавов цветных металлов и чистым цветным металлам с указанием сопоставимых марок по государственным стандартам СССР, если такие имеются; указываются химический состав, механические свойства, рекомендуемый режим термической обработки и способ литья, если эти данные были приведены в иностранных стандартах.

I.2. Выбор сопоставимой марки сплава цветного металла необходимо начинать со знакомства с содержанием каталога, где перечислены типы сплавов цветных металлов и чистые цветные металлы, сведения о которых приводятся в каталоге.

I.3. Зная страну, цветной сплав которого исследуется, и тип сплава, по содержанию каталога находят страницы, на которых указаны марки цветных сплавов данного типа, а также приведены химические составы, механические свойства и сопоставимые марки по государственным стандартам СССР.

I.4. Если возникает сомнение в вопросе о соответствии материала детали марке цветного сплава, указанного на чертеже, необходимо произвести испытания материала детали по химическому составу и механическим свойствам и после этого подобрать аналогичный цветной сплав по каталогу или по действующим стандартам СССР.

I.5. В каждом конкретном случае необходимо учитывать индивидуальную характеристику детали и в зависимости от этого назначать сопоставимую марку цветного сплава.

I.6. При отсутствии для конкретного материала детали сопоставимой марки цветного сплава по стандартам СССР необходимо назначать отечественную марку цветного сплава, близкую по химическому

составу, механическим свойствам и условиям эксплуатации.

Если по указанным выше показателям близкой отечественной марки цветного сплава нет, то необходимо произвести замену на марку сплава более высокого качества.

I.7. При пользовании каталогом следует иметь в виду, что в тех случаях, когда в графе химического состава иностранной марки сплава не приведен интервал содержания того или иного элемента, то там приводится максимальное содержание данного элемента в сплаве. В тех случаях, когда по иностранной марке сплава не приведен интервал значений механических свойств, то там приводятся минимальные показатели механических свойств.

Если в графе химического состава цветного сплава не указано содержание того или иного элемента и стоит прочерк, это значит, что в иностранном стандарте сведений по данному элементу не имеется.

СПЛАВЫ МЕДИНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------|------------------------------------|--------|----------|----------|-------|---------|----------------|------|--------|-------------------|--------|--------|--------|-----------------------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Венгрия | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Цинк | Марганец | Алюминий | Олово | Кремний | Прочие | Цинк | Свинец | Железо | Сурьма | Висмут | Фосфор | Всего | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MSZ | CuZn5 (S ₂ 96) | ГОСТ | 196 | 94,0-96,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,2 | | | | |
| 770/77 | CuZn10 (S ₂ 90) | 15527-70 | 190 | 89,0-91,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,2 | | | | |
| | CuZn15 (S ₂ 85) | | 185 | 84,0-86,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,3 | | | | |
| | CuZn20 (S ₂ 80) | | 180 | 79,0-81,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,3 | | | | |
| | CuZn30 (S ₂ 70) | | 170 | 69,0-71,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,2 | | | | |
| | CuZn32 | | 168 | 67,0-69,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,3 | | | | |
| | CuZn37 (S ₂ 63) | | 163 | 62,0-64,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 0,5 | | | | |
| | CuZn40 (S ₂ 60) | | 160 | 59,0-61,0 | - | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | CuZn20Al2 (KS ₂ 77) | 1A77-2 | | 78,0-80,0 | - | - | 18-25 | - | - | * | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | 0,01 | - | 0,3 | | | | |
| | CuZn28Sn1 (KS ₂ 70) | 1070-2 | | 62,0-64,0 | - | - | - | 09-13 | - | * | 0,01 | 0,01 | 0,01 | - | 0,01 | - | 0,3 | | | | |
| | CuZn32Sn1 (KS ₂ 68) | | | 64,0-66,0 | - | - | - | - | 08-11 | - | 0,01 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | CuZn39Ni2Mn (KS ₂ 59) | | | 67,0-69,0 | - | 01-05 | - | - | - | никель 1,5-2,5 | 0,01 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | CuZn40Al1Mn (KS ₂ 57) | 1M4523 | | 65,0-67,0 | - | 25-35 | 05-15 | - | - | 0,01 | 0,5 | 1,0 | 0,01 | - | 0,01 | - | 1,5 | | | | |
| | CuZn39Ni5Mn (KS ₂ 54) | | | 65,0-67,0 | - | 10-15 | - | - | - | никель 4,5-5,5 | 0,01 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | CuZn40Pb2 (S ₂ 458) | | | 67,0-69,0 | 10-3,5 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,5 | - | - | - | - | 1,2 | | | | |
| | CuZn40Pb2Sn (S ₂ 458b) | | | 67,0-69,0 | 10-3,5 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,8 | - | - | - | - | 1,5 | | | | |
| | CuZn39Pb1 (S ₂ 460) | 1C80-1 | | 59,0-61,0 | 08-15 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,35 | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | CuZn39Pb2 | 1C80-3 | | 59,0-61,0 | 15-25 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,35 | - | - | - | - | 1,0 | | | | |

* мышьяк + фосфор 0,02-0,035%

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-----------------|----------|------------------------------------|-------|---------|--------|------|-------------------|------|--------|----------|--------|---------|--------|--------|----------|-----------------------|--|--|--------------------------|------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Венгрии | | СССР | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ_B , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Никель | Медь | Никель | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Фосфор | Сурьма | Марганец | | | | | Сера |
| MSZ 8579-84 | öCuSn12 Bzö12 | ГОСТ 613-79 | | 105-130 | - | - | - | Ост. | 20 | 05 | 10 | 002 | 03 | 002 | 04 | 02 | 02 | 01 | П | 240 | 7 | 80 |
| | öCuSn10 Bzö10 | | | 90-110 | - | - | - | Ост. | 20 | 05 | 10 | 002 | 03 | 002 | 02 | 02 | 02 | 01 | П | 240 | 12 | 60 |
| | öCuSn10Zn2 Vöt10 | | Бр010Ц2 | 90-110 | 10-30 | - | - | Ост. | 20 | - | 15 | 002 | 03 | 002 | 01 | 03 | 02 | 01 | П | 240 | 12 | 70 |
| | öCuSn5Zn5Pb5 Vöt5 | | Бр05Ц5С5 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | - | Ост. | 20 | - | - | 005 | 04 | 05 | 01 | 03 | 02 | 01 | П | 190 | 13 | 60 |
| | öCuSn4Zn2 Vöt4 | | | 35-50 | 10-30 | - | - | Ост. | 20 | - | 20 | 005 | 04 | 005 | 01 | 03 | 02 | 01 | П | 170 | 12 | 50 |
| | öCuPb20Sn5 PbBzö20 | | Бр05С25 | 40-60 | - | 180-230 | - | Ост. | 20 | 20 | - | 002 | 05 | 002 | 01 | 05 | 02 | 01 | П | 150 | 5 | 45 |
| | öCuPb15Sn10 PbBzö15-3 | | | 85-120 | - | 120-180 | 10-40 | Ост. | - | 20 | - | 002 | 05 | 002 | 01 | 05 | 02 | 01 | П | 170 | 4 | 65 |
| | öCuPb15Sn8 PbBzö15 | | | 70-90 | - | 130-170 | - | Ост. | 20 | 20 | - | 002 | 05 | 002 | 01 | 05 | 02 | 01 | П | 160 | 5 | 60 |
| | öCuPb10Sn10 PbBzö10 | | Бр010С10 | 90-110 | - | 80-110 | - | Ост. | 20 | 20 | - | 002 | 05 | 002 | 01 | 05 | 02 | 01 | П | 180 | 7 | 65 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 220 | 10 |

Таблица 2.1.7.

БРОНЗЫ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по конструктивной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Примесей, всего | | |
|---------------------------|------------|-----------------|--------|---------------------------------------|--------|--------|---------|----------|--------|-----------|-------|----------|------------------|---------|--------|----------|-----------------|------|------|
| Венгрии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Серебро | Кадмий | Полово | Кремний | Марганец | Теллур | Фосфор | Хром | Бериллий | Никель + кобальт | Кобальт | Титан | Цирконий | Медь | | |
| MSZ 705-78 | Cu99.958Ag | ГОСТ | | 008-012 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,05 |
| | CuAg01 | 18175-78 | БрСр01 | 008-012 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 |
| | CuAg0,5 | | | 03-07 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuCd0,5 | | | - | 03-09 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuCd1 | | | - | 09-12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuCd1,5 | | | - | 12-16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuCd1,5Sn | | | - | 10-16 | 03-06 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuSi3Mn1 | | | - | - | - | 27-35 | 10-15 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 1,0 |
| | CuTeP | | | - | - | - | - | - | 03-08 | 0004-0012 | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,2 |
| | CuZn1 | | БрХ1 | - | - | - | - | - | - | - | 04-12 | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuZn12 | | | - | - | - | - | - | - | - | 04-12 | - | - | - | - | - | 01-025 | Ост. | 0,3 |
| | CuAg5,5 | | | 53-58 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 |
| | CuBe17NiTi | | | - | - | - | - | - | - | - | - | 15-18,5 | 02-04 | - | 01-025 | - | - | Ост. | 0,5 |
| | CuBe2Ni | | | БрБ2 | - | - | - | - | - | - | - | 18-21 | 02-05 | - | - | - | - | Ост. | 0,5 |
| | CuBe2NiTi | | | БрБНТ19 | - | - | - | - | - | - | - | 18,5-21 | 02-04 | - | 01-025 | - | - | Ост. | 0,5 |
| CuCo2,5Be | | | - | - | - | - | - | - | - | - | 04-07 | - | 24-27 | - | - | - | Ост. | 0,5 | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по химической марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---------|-----------------|-------|-----------------------------------|--------------|----------|---------|----------------------|-----------|--------|---------|----------|------|------|-------------------|--------|--------|-------|------------------|-----|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Венгрии | | | | СССР | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | Среднее значение | | Механические свойства | | | |
| | | | | | | | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | σ _{0,2} , МПа | σ _{0,01} , МПа | Удлинение при разрыве, % | Твердость по Бринеллю НВ |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | Железо | Титан | Никель | | | | | |
| | | | | MSZ 3713-83 | N6AlSi12Cu-F | ГОСТ | AK12 | - | 10,5-13,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | 0,5 | 1,0 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 0,9 | 0,15 | 0,3 | 160 |
| K6AlSi12Cu-F | 1583-89 | AK12 | - | | 10,5-13,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | 0,6 | 1,0 | 1,5 | 0,2 | 0,3 | 1,1 | 0,15 | 0,3 | 170 | 2 | 55 | | |
| N6AlSi12Cu-Fe-F | | | - | | 10,5-13,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | 0,6 | 1,0 | 2,0 | 0,2 | 0,3 | 1,4 | 0,15 | 0,3 | 220 | 1 | 70 | | |
| H6AlSi12F | | AK12 | - | | 10,0-13,0 | - | - | - | Ост. | 0,1 | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 160 | 5 | 45 | | |
| K6AlSi12F | | AK12 | - | | 10,0-13,0 | - | - | - | Ост. | 0,1 | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 180 | 6 | 30 | | |
| N6AlSi12Fe-F | | | - | | 10,0-13,0 | - | - | - | Ост. | 0,1 | - | 0,6 | 0,1 | 0,1 | - | - | 1,3 | 0,15 | 0,1 | 220 | 1 | 60 | | |
| H6AlSi12Mg-F | | | 03-08 | | 10,0-13,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 180 | 2 | 65 | | |
| H6AlSi12Mg-T6 | | | 03-06 | | 10,0-13,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 220 | 0,5 | 85 | | |
| K6AlSi12Mg-F | | | 03-06 | | 10,0-13,0 | * | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 190 | 1,5 | 65 | | |
| K6AlSi12Mg-T6 | | | 03-08 | | 10,0-13,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 260 | 0,5 | 90 | | |
| H6AlSi10Mg-F | | AK9 | 03-06 | | 9,0-11,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 170 | 2 | 50 | | |
| H6AlSi10Mg-T6 | | AK9 | 03-06 | | 9,0-11,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 220 | 0,6 | 80 | | |
| K6AlSi10Mg-F | | AK9 | 03-06 | | 9,0-11,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 180 | 2 | 60 | | |
| K6AlSi10Mg-T6 | | AK9 | 03-06 | | 9,0-11,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,4 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 240 | 0,5 | 85 | | |
| N6AlSi10MgFe-F | | | 03-06 | | 9,0-11,0 | - | - | - | Ост. | - | - | 0,6 | 0,1 | 0,1 | - | - | 1,3 | 0,15 | 0,1 | 210 | 1 | 70 | | |
| H6AlSi9Cu2-F | | | - | | 7,5-10,5 | - | 1,0-3,0 | - | Ост. | 0,5 | - | 0,5 | - | 1,2 | 0,2 | 0,3 | 0,9 | 0,15 | 0,5 | 160 | 1,5 | 65 | | |
| K6AlSi9Cu2-F | | | - | | 7,5-10,5 | - | 1,0-3,0 | - | Ост. | 0,5 | - | 0,5 | - | 2,0 | 0,2 | 0,3 | 1,1 | 0,15 | 0,5 | 170 | 1 | 70 | | |
| N6AlSi9Cu2Fe-F | | | - | | 7,5-10,5 | - | 1,0-3,0 | - | Ост. | 0,5 | - | 0,6 | - | 3,0 | 0,2 | 0,3 | 2,1 | 0,15 | 0,5 | 240 | 0,6 | 30 | | |

Продолжение таблицы 2.1.8.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|-------|---------------------|----------|--------|---------|----------|------|------|--------------------|--------|--------|-------|--------------|-----|-------------------------|------------------------|--|
| Венгрия | | | | СССР | | | | Имический состав, % | | | | | | | | | | | Способ легки | | Механические свойства | | |
| | | | | | | | | Основные элементы | | | | | | | Присески, не более | | | | | | Временное сопротивление | σ _{0.2} , МПа | Относительное удлинение σ _{0.2} , % |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Свинец | Свинец | Железо | Титан | Шкапель | | | | |
| MSZ 3713-83 | AlZnSi2Mg-F | ГОСТ | АЛ9 | 03-0665-75 | - | - | - | Осн. | - | - | 04 | 01 | 01 | - | 01 | 06 | 015 | 01 | | 140 | 2 | 45 | |
| | AlZnSi2Mg-T6 | 1583-89 | АЛ9 | 03-0665-75 | - | - | - | Осн. | - | - | 04 | 01 | 01 | - | 01 | 06 | 015 | 01 | | 210 | 1 | 70 | |
| | AlZnSi2Mg-F | | АЛ9 | 03-0665-75 | - | - | - | Осн. | - | - | 04 | 01 | 01 | - | 01 | 06 | 015 | 01 | | 150 | 3 | 55 | |
| | AlZnSi2Mg-T6 | | АЛ9 | 03-0665-75 | - | - | - | Осн. | - | - | 04 | 01 | 01 | - | 01 | 06 | 015 | 01 | | 230 | 2 | 80 | |
| | AlZnSi6Cu4F | | | - 50-75 | - | 30-50 | - | Осн. | 05 | - | 06 | - | 20 | 02 | 03 | 11 | 015 | 05 | | 180 | 1 | 70 | |
| | AlZnSi6Cu4Fe-F | | | - 50-75 | - | 30-50 | - | Осн. | 05 | - | 06 | - | 30 | 02 | 03 | 14 | 015 | 05 | | 220 | 0,5 | 70 | |
| | AlZnSi6Cu4F | | | - 40-75 | - | 05-20 | - | Осн. | 06 | - | 06 | - | 12 | 01 | 03 | 10 | 015 | 05 | | 160 | 1,5 | 85 | |
| | AlZnSi6Cu4F | | | - 40-75 | - | 05-20 | - | Осн. | 05 | - | 06 | - | 12 | 01 | 03 | 10 | 015 | 05 | | 180 | 1 | 70 | |
| | AlZnCu4MgTi-T4 | | | 015-03 | - | - | 42-48 | - | Осн. | - | 018 | 01 | - | 01 | - | - | 02 | - | 005 | | 290 | 5 | 90 |
| | AlZnCu4MgTi-T6 | | | 015-03 | - | - | 42-48 | - | Осн. | - | 018 | 01 | - | 01 | - | - | 02 | - | 005 | | 340 | 3 | 95 |
| | AlZnCu4MgTi-T4 | | | 015-03 | - | - | 42-48 | - | Осн. | - | 018 | 01 | - | 01 | - | - | 02 | - | 005 | | 310 | 8 | 95 |
| | AlZnCu4MgTi-T6 | | | 015-03 | - | - | 42-48 | - | Осн. | - | 018 | 01 | - | 01 | - | - | 02 | - | 005 | | 350 | 3 | 100 |
| | AlZnMg3-F | | | 25-40 | - | - | - | - | Осн. | - | 05 | 04 | 005 | 01 | - | - | 05 | - | 015 | | 140 | 3 | 50 |
| | AlZnMg3-F | | | 25-40 | - | - | - | - | Осн. | - | 05 | 04 | 005 | 01 | - | - | 05 | - | 015 | | 160 | 5 | 50 |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|-------|------------------------------------|--------|----------|---------|-----------------|--------|-------------------|--------|---------|------|----------|------|-------------|--|--|--------------------------|-----------------------|--------|------|--------|-------|
| Венгрии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | Сплав литья | Временное сопротивление $\sigma_{0.2}$, МПа | Относительное удлинение $\delta_{0.2}$, % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Медь | Магний | Марганец | Железо | Кремний | Прочие | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | | | | | Титан | Магний | Хром | Прочие | Сумма |
| MSZ 3714/1-82 | AL99Mg1 | ГОСТ 4784-74 | | - | 07-11 | - | - | - | - | Осн. | 008 | 008 | - | - | 005 | 002 | - | - | 002 | 015 | | | | |
| | ALFeSi | | | - | - | - | 06-10 | 05-09 | - | Осн. | - | - | 01 | 01 | 01 | 008 | 005 | 005 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMnCu | | AMu | 005-02 | - | 10-15 | - | - | - | Осн. | 07 | 06 | - | - | 01 | - | - | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALMn1Mg05 | | MM | - | 02-06 | 10-15 | - | - | - | Осн. | 07 | 06 | 03 | - | 025 | 01 | - | 01 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMn1Mg1 | | Д12 | - | 08-13 | 10-15 | - | - | - | Осн. | 07 | 03 | 025 | - | 025 | - | - | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALMg08 | | | - | 05-11 | - | - | - | - | Осн. | 07 | 03 | 02 | 02 | 025 | - | - | 01 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMg25 | | | - | 22-28 | - | - | - | - | Осн. | 04 | 025 | 03 | 01 | 01 | - | - | 035 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMg3 | | AMr3C | - | 27-36 | 01-06 | - | - | - | Осн. | 04 | 04 | 01 | 05 | 02 | 015 | - | 03 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMg4 | | AMr4 | - | 36-45 | 02-07 | - | - | - | хром 005-025 | Осн. | 05 | 04 | 01 | - | 025 | 015 | - | - | 005 | 015 | | | |
| | ALMg45Mn | | AMr45 | - | 40-49 | 04-10 | - | - | - | хром 005-025 | Осн. | 04 | 04 | 01 | - | 025 | 015 | - | - | 005 | 015 | | | |
| | ALMg5 | | AMr5 | - | 45-56 | 02-06 | - | - | - | хром 005-025 | Осн. | 05 | 04 | 01 | - | 02 | 02 | - | 02 | 005 | 015 | | | |
| | ALMgSi05 | | | - | 035-08 | - | 01-03 | 03-06 | - | Осн. | - | - | 01 | 01 | 015 | 01 | - | 005 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMgSi05Cu | | | - | 04-07 | 012-05 | - | 05-09 | - | Осн. | - | 035 | 03 | 05 | 02 | 01 | - | 03 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMgSiE | | | - | 035-06 | - | - | 05-06 | - | Осн. | 035 | - | 005 | - | 01 | - | - | - | 003 | 01 | | | | |
| | ALMgSi08 | | | - | 08-10 | - | - | 08-12 | - | Осн. | 045 | - | 01 | 015 | 02 | 01 | - | 01 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMg1Si1 | | AD35 | - | 09-15 | 02-10 | - | 11-15 | - | Осн. | 05 | - | 01 | - | 02 | 02 | - | 01 | 005 | 015 | | | | |
| | ALMgSi1 | | | - | 06-12 | 04-10 | - | 07-13 | - | Осн. | 05 | - | 01 | - | 02 | 01 | - | 025 | 005 | 015 | | | | |
| ALMg1SiCu | | 015-04 | 08-12 | - | - | 04-08 | 004-035 | хром 004-035 | Осн. | 07 | - | - | 015 | 025 | 015 | - | - | 005 | 015 | | | | | |

Продолжение таблицы 2.1.9.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|----------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|--------|---------|-------------------|----------|--------|---------|------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|---------|--------------|-----------------------|------|--|--|--|
| Венгрии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Свинец | Кремний | | Сумма прочих | | | | |
| | | | | Медь | Магний | Марганец | Железо | Кремний | Прочие | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | Титан | | | Магний | | Хром | | | |
| MSZ 3714/89 | AlCu4Mg1 | ГОСТ 4784-74 | Д1 | 38-48 | 04-08 | 04-08 | - | - | - | Осн. | 07 | 07 | - | - | 0,3 | 0,1 | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 | | | | |
| | AlCu4Mg2* | | Д16 | 38-49 | 1,2-1,8 | 0,3-0,9 | - | - | - | Осн. | 0,5 | 0,5 | - | - | 0,25 | 0,15 | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 | | | | |
| | AlCu4SiMn* | | AK8 | 39-50 | 0,2-0,8 | 0,4-1,2 | - | 0,5-1,2 | - | Осн. | 0,7 | - | - | - | 0,25 | 0,15 | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 | | | | |
| | AlZn5Mg1** | | 1925C | - | 1,1-1,4 | 0,05-0,5 | - | 0,4-0,5 | 0,01-0,35 | Осн. | 0,4 | 0,35 | 0,2 | - | - | - | - | - | - | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlZn6Mg2Cu1,5* | | B95 | 1,2-2,0 | 2,1-2,9 | - | - | 5,1-6,1 | 0,18-0,28 | Осн. | 0,5 | 0,4 | - | 0,3 | - | 0,2 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | | | |

* - титан + циркон max 0,25%

** - титан + циркон 0,08-0,25%
циркон - 0,08-0,2%

СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | |
|---------------------------|----------------|-----------------|-----------|------------------------------------|----------|---------|---------|---------|-------------------|---------|--------|----------|--------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|--|--|--|
| Венерии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Железо | Марганец | Цинк | Никель | Медь | | | Железо | Марганец | Свинец | Цинк | Сера | Цирконий | | | | | | |
| MSZ 7741-77 | CuNi18Zn27 | ГОСТ 492-73 | | - | - | Ост. | 170-190 | 530-560 | | | 0,3 | 0,5 | 0,05 | - | - | - | | | | | | |
| | Alp54 | | | | - | - | Ост. | 165-190 | 560-600 | | | 0,3 | 0,5 | 0,05 | - | - | - | | | | | |
| | CuNi18Zn24 | | | | - | - | Ост. | 170-190 | 600-650 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | | |
| | Alp58 | | | | - | - | Ост. | 170-190 | 620-660 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | | |
| | CuNi18Zn20 | | | | - | - | Ост. | 170-190 | 620-660 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | | |
| | Alp62 | | | | - | - | Ост. | 170-190 | 620-660 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | | |
| | CuNi12Zn24 | | МНЦ.12-24 | | | - | - | Ост. | 110-130 | 620-660 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | |
| | Alp64 | | | | - | - | Ост. | 110-130 | 620-660 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | | |
| | CuNi7 | | | | 0,6-1,0 | 0,2-0,4 | - | 6,5-7,5 | Ост. | | | - | - | 0,03 | 0,05 | 0,03 | 0,03 | | | | | |
| | CuNi19 | | МН19 | | | - | - | - | 180-200 | Ост. | | | 0,5 | 0,3 | 0,05 | 0,3 | 0,01 | 0,05 | | | | |
| CuNi25 | МН25 | | | - | - | - | 240-260 | Ост. | | | 0,5 | 0,3 | 0,05 | 0,3 | 0,01 | 0,05 | | | | | | |
| CuNi40Fe1Mn | МНЖМц.40-10-20 | | | 0,3-1,0 | - | - | 90-110 | Ост. | | | - | - | 0,03 | 0,3 | 0,03 | 0,03 | | | | | | |
| CuNi30Mn1Fe | МНЖМц.30-10-10 | | | 0,5-1,0 | 0,5-1,5 | - | 200-220 | Ост. | | | - | - | 0,05 | 0,5 | 0,03 | 0,05 | | | | | | |
| CuNi15Zn21 | МНЦ.15-20 | | | - | - | Ост. | 135-155 | 220-250 | | | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | - | - | | | | | | |
| CuNi5Fe1Mn | | | | 1,0-1,5 | 0,3-0,8 | - | 4,5-6,5 | Ост. | | | - | - | 0,03 | 0,5 | 0,03 | 0,03 | | | | | | |
| MSZ 1247-76 | NiCu28Fe | | | Н.М.Ж.М.ц. 28-25-15 | 20-30 | 1,2-1,8 | - | Ост. | 270-290 | | | - | - | - | - | 0,01 | 0,2 | | | | | |
| | NiCu30Al | | | Н.М.Ж.М.ц. 30-20-10 | 20-30 | 1,2-1,8 | - | Ост. | 270-290 | | | - | - | - | - | 0,01 | 0,2 | | | | | |
| | | | | 2,5-3,0 | 0,5-1,5 | 2,0-4,0 | Ост. | 270-300 | 0,3-1,0 | | | - | - | - | - | 0,01 | 0,15 | | | | | |

МЕДЬ

| Марка металла по стандарту | | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------|-------------------|-------|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----------------------------|----------|-------|-------------|
| Венерии | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | |
| СССР | | Примеси, не более | | | | | | | | | | Основной элемент, не менее | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь + серебро | Висмут | Сурьма | Мышьяк | Железо | Никель | Свинец | Олово | Сера | Кислород | Цинк | Фосфор |
| MSZ 64/-87 | Cu-VV | ГОСТ 859-78 | M008 | 99,99 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,0005 |
| | Cu-V | | M08 | 99,97 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,001 | 0,003 | 0,002 |
| | Cu-EOM | | M18 | 99,95 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,004 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |
| | Cu-E | | M1y | 99,90 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,004 | 0,005 | 0,004 | - |
| | Cu-EP | | M1p | 99,90 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | - | 0,005 | 0,005-0,012 |
| | Cu-EPD | | M1cp | 99,85 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | - | 0,005 | 0,013-0,06 |
| | Cu-DP | | M2p | 99,70 | 0,002 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | 0,01 | - | - | 0,013-0,06 |
| | Cu-CP | | M3p | 99,50 | 0,003 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | 0,01 | - | - | 0,02-0,06 |
| | Cu-D | | M2 | 99,70 | 0,002 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | - | - |
| | Cu-C | | M3 | 99,50 | 0,003 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,1 | - | - |

ЦИНК

| Марка металла по стандарту | | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | |
|----------------------------|---------|-------------------|-------|-------------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| Венерии | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | |
| СССР | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основной элемент, не менее | | | | | | | | | | |
| | | | | Цинк | Свинец | Кадмий | Железо | Медь | Олово | Всего | | | | |
| MSZ 707-76 | Zn99995 | ГОСТ 3640-79 | ЦВ0 | 99,995 | 0,003 | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | | | | |
| | Zn9999 | | ЦВ | 99,99 | 0,005 | 0,002 | 0,003 | 0,001 | 0,001 | 0,01 | | | | |
| | Zn9998 | | Ц0А | 99,98 | 0,01 | 0,004 | 0,003 | 0,001 | 0,001 | 0,02 | | | | |
| | Zn99975 | | Ц0 | 99,975 | 0,015 | 0,004 | 0,005 | 0,001 | 0,001 | 0,025 | | | | |
| | Zn9996 | | Ц1С | 99,96 | 0,015 | 0,01 | 0,01 | 0,001 | 0,001 | 0,04 | | | | |
| | Zn9995 | | Ц1 | 99,95 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,002 | 0,001 | 0,05 | | | | |
| | Zn98,7 | | Ц2 | 98,7 | 1,2 | 0,2 | 0,05 | 0,01 | 0,03 | 13 | | | | |
| | Zn98,6 | | Ц2С | 98,6 | 1,3 | 0,007 | 0,04 | 0,01 | 0,01 | 14 | | | | |
| | Zn98,5 | | Ц3С | 98,5 | 1,4 | 0,2 | 0,05 | 0,02 | 0,04 | 15 | | | | |
| | Zn97,5 | | Ц3 | 97,5 | 2,3 | 0,2 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 2,5 | | | | |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|----------------|-----------------|----------|------------------------------------|----------|---------|----------|---------|---------|-------------------|--|--|--|--|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Г Д Р | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0.2} : МПа | Относительное удлинение σ _{0.2} : % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Кремний | Свинец | Цинк | | | | | | | | | | |
| TGL | CuZn15Si3 | ГОСТ | ЛЦ16К4 | 78,5-82,5 | - | - | - | 20-40 | - | 0ст. | | | | | | | П К | 290 340 | 20 | 90 100 |
| 8110 | CuZn15Si3Pb2 | 17711-80 | ЛЦ14К3С3 | 77,5-80,5 | - | - | - | 20-40 | 0,5-2,5 | 0ст. | | | | | | | Н К | 380 120 | 25 13 | 100 80 |
| 1982 | CuZn33Pb2 | | | 62,5-66,0 | - | - | - | - | 10-28 | 0ст. | | | | | | | П К | 200 440 | 10 16 | 60 100 |
| | CuZn37Mn3Al1 | | ЛЦ40М4ЗА | 56,0-60,0 | 0,5-2,0 | 0,2-0,7 | 20-40 | - | - | 0ст. | | | | | | | П К | 440 540 | 16 18 | 100 120 |
| | CuZn37Mn3Al1Fe | | | 56,0-60,0 | 0,5-2,0 | 0,7-1,5 | 20-40 | - | - | 0ст. | | | | | | | П К | 490 510 | 19 18 | 110 120 |
| | CuZn38Pb1Al | | | 58,0-61,0 | 0,3-0,7 | - | - | - | 0,5-1,2 | 0ст. | | | | | | | П К | 340 30 | 20 30 | 80 90 |
| | CuZn40Pb1 | | ЛЦ40С | 56,0-61,0 | - | - | - | - | 0,5-2,5 | 0ст. | | | | | | | П | 245 | 10 | 70 |

Таблица 2.2.2.

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|-----------|------------------------------------|---------|---------|--|--|--|--|--|--|-------------------|--------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|----------|-------|--------|----------|-------|--|--|--|
| ГДР | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | | | | |
| Основные элементы | | | | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Цинк | Свинец | | | | | | | | Свинец | Железо | Сурьма | | | | | Марганец | Олово | Никель | Алюминий | Воско | | | |
| TGL 35484 1987 | CuZn5 | ГОСТ | 186 | 94,0-96,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,1 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,2 | | | | | | | |
| | CuZn10 | 15527-70 | 190 | 89,0-94,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,1 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,2 | | | | | | | |
| | CuZn15 | | 185 | 84,0-86,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,1 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuZn20 | | 180 | 79,0-81,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,1 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuZn28 | | | 74,0-76,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,07 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuZn30 | | 170 | 69,0-71,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,07 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,2 | | | | | | | |
| | CuZn33 | | 168 | 66,0-68,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,07 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,2 | | | | | | | |
| | CuZn36 | | | 63,5-65,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,03 | 0,02 | 0,01 | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,01 | 0,2 | | | | | | | |
| | CuZn37 | | 163 | 62,0-64,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,2 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,5 | | | | | | | |
| | CuZn40 | | 160 | 59,0-62,0 | 0см. | - | | | | | | | | 0,3 | 0,2 | 0,01 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 1,0 | | | | | | | |
| | CuZn40P82 | | | 57,0-59,0 | 0см. | 15-25 | | | | | | | | - | 0,4 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,1 | 1,0 | | | | | | | |
| | CuZn39P83 | | | 57,0-59,0 | 0см. | 25-35 | | | | | | | | - | 0,5 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,1 | 1,1 | | | | | | | |
| | CuZn39P805 | | ПС60-1 | 59,5-61,5 | 0см. | 03-10 | | | | | | | | - | 0,2 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,6 | | | | | | | |
| | CuZn38P815 | | ПС60-2 | 59,5-61,5 | 0см. | 1,0-2,0 | | | | | | | | - | 0,3 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,7 | | | | | | | |
| | CuZn36P806 | | | 62,0-64,5 | 0см. | 0,2-1,0 | | | | | | | | - | 0,2 | 0,02 | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,5 | | | | | | | |
| CuZn36P815 | | ПС63-2 | 62,0-64,5 | 0см. | 1,0-2,0 | | | | | | | | - | 0,2 | 0,02 | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,5 | | | | | | | | |

БРОНЗЫ СЛОВЯННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|----------|------------------------------------|---------|---------|---------|------|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--------------|--|--|--------------------------|----|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление σ_b , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Олово | Цинк | Свинец | Фосфор | Медь | | | | | | | | | | | | | |
| ТГЛ 8110 1982 | CuSn3Zn12Pb3 | ГОСТ | | 20-30 | 110-140 | 40-60 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 180 | 13 | 45 |
| | CuSn4Zn7Pb3 | 613-79 | | 30-50 | 60-90 | 20-40 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 200 | 8 | 50 |
| | CuSn5Zn5Pb5 | | Бр05Ц5С5 | 40-60 | 40-70 | 40-60 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 180 | 13 | 50 |
| | CuSn7Pb6Zn4 | | | 60-75 | 30-55 | 50-70 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 245 | 10 | 65 |
| | CuSn8P | | | 70-90 | - | - | 0,5-1,5 | Ост. | | | | | | | | | | К | 245 | 8 | 80 |
| | CuSn10 | | | 90-110 | - | - | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 245 | 15 | 85 |
| | CuSn12 | | | 110-125 | - | - | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 290 | 20 | 90 |
| | CuPb10Sn10 | | Бр010С10 | 90-110 | - | 80-120 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 210 | 8 | 80 |
| | CuPb15Sn7 | | | 60-80 | - | 130-170 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 245 | 5 | 85 |
| | CuPb22Sn3 | | | 10-40 | - | 180-260 | - | Ост. | | | | | | | | | | П | 230 | 15 | 65 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 270 | 18 | 85 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 160 | 8 | 60 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 255 | 15 | 75 | |

БРОНЗЫ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|--------------------|------------------------------------|----------|--------|---------|---------|----------|--------|----------|----------|---------|--------|--------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| ГДР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Серебро | Сера | Фосфор | Менций | Хром | Титан | Никель | Кремний | Марганец | Медь | | | | | | |
| TGL 34787 1986 | CuAg01 | ГОСТ | БрСр01 | 008-0,12 | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | | | | | | |
| | CuAg1 | 18175-78 | | 08-1,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | | | | | | |
| | CuSn05P | | | - | 0,3-0,6 | 0,06 | - | - | - | - | - | - | Ост. | | | | | | |
| | CuMg04 | | БрMг03 | - | - | - | 0,3-0,5 | - | - | - | - | - | Ост. | | | | | | |
| | CuCd1 | | БрХ1 | - | - | - | - | 0,7-1,2 | - | - | - | - | Ост. | | | | | | |
| | CuCu1Ti | | | - | - | - | - | 0,7-1,2 | 0,02-0,1 | - | - | - | Ост. | | | | | | |
| | CuNi2Si | | | - | - | - | - | - | - | 16-25 | 0,3-0,8 | - | Ост. | | | | | | |
| | CuMn2 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | 12-2,0 | Ост. | | | | | | |
| | | | | Алюминий | Марганец | Железо | Медь | | Железо | Олово | Марганец | Цинк | Кремний | Свинец | Фосфор | Всево | примеси | | |
| TGL 35488 1978 | CuAl5 | | БрА5 | 40-60 | | | Ост. | | 0,5 | 0,1 | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 0,03 | 0,01 | 11 | | | |
| | CuAl10Fe3Mn1 | | БрАЖМц 10-3-1,5 | 90-110 | 10-20 | 20-40 | Ост. | | 0,1 | | 0,5 | 0,1 | 0,03 | 0,01 | | 0,7 | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|-------|------------------------------------|-----------|----------|---------|------------|--------|-------------------|--------|--------|---------|------|------|-------|----------|-----------------------------------|--|--|--------------------------|-----|--------|
| ГДР | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья, Режим термобработки | Временное сопротивление σ_B , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Прочие | Алюминий | Железо | Магний | Кремний | Медь | Цинк | Титан | Марганец | Прочие | Сумма прочих | Никель | | | |
| TGL | ALMg3 (Mg30) | ГОСТ | | 20-40 | - | 0,1-0,5 | - | 0,05-0,2 | - | Ост. | 0,5 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,05 | 0,15 | K- | 150 | 4 | 45 |
| 6556 | ALMg5 (Mg50) | 1583-89 | | 40-60 | - | 0,1-0,5 | - | 0,05-0,2 | - | Ост. | 0,5 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,05 | 0,15 | K- | 130 | 3 | 55 |
| 1987 | ALMg5Si1 | | | 40-60 | 0,8-1,3 | 0,1-0,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | K- | 150 | 3 | 55 |
| | ALMg9Si1 | | | 70-100 | 0,1-0,5 | 0,1-0,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | K- | 170 | 3 | 60 |
| | ALSi5Mg | | | 0,35-0,7 | 4,5-6,0 | 0,15-0,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 200 | 1 | 55 |
| | ALSi10Mg | AK9 | | 0,2-0,5 | 8,5-10,5 | 0,2-0,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 220 | 1 | 80-110 |
| | ALSi10Mg(Fe) | AK9 | | 0,2-0,5 | 8,5-10,5 | 0,2-0,5 | - | - | - | Ост. | 1,2 | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT4 | 210 | 1,4 | 70 |
| | ALSi5Cu2 | | | 0,2-0,7 | 4,0-7,0 | 0,2-0,8 | 1,5-3,5 | - | - | Ост. | 1,0 | - | - | - | 1,5 | - | - | - | 0,5 | K- | 160 | 0,6 | 70 |
| | ALSi6Cu1 | AK5M2 | | 0,25-0,6 | 5,0-6,5 | 0,2-0,5 | 1,0-1,5 | - | - | Ост. | 0,6 | - | - | - | 0,5 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 220 | 0,6 | 90-115 |
| | ALSi7Mg | AK7 | | 0,25-0,5 | 6,5-8,0 | 0,15-0,5 | - | - | - | Ост. | 0,5 | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 240 | 1,5 | 85-110 |
| | ALSi7Cu1 | | | 0,2-0,6 | 6,5-8,0 | 0,2-0,5 | 1,0-2,5 | - | - | Ост. | 0,9 | - | - | - | 1,2 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 220 | 0,6 | 90-120 |
| | ALSi7Cu2 | | | 0,2-0,7 | 6,5-8,0 | - | 1,0-2,5 | - | - | Ост. | 1,0 | - | - | - | 1,2 | 0,15 | 0,5 | 0,05 | 0,15 | KT6 | 230 | 0,6 | 95-130 |
| | ALSi8Cu3 | | | 0,2-0,6 | 7,0-9,0 | 0,01-0,5 | 2,5-4,0 | - | - | Ост. | 1,0 | - | - | - | 1,0 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 190 | 0,8 | 80 |
| | ALSi8Cu3(Fe) | | | 0,2-0,6 | 7,0-9,0 | 0,01-0,5 | 2,0-3,5 | - | - | Ост. | 1,2 | - | - | - | 1,2 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 200 | 1 | 70-100 |
| | ALSi9Cu1 | | | 0,2-0,7 | 8,0-11,5 | - | 0,5-2,5 | - | - | Ост. | 1,2 | - | - | - | 1,5 | 0,15 | 0,5 | 0,05 | 0,15 | KT6 | 180 | 1 | 75-105 |
| | ALSi6Cu4 | AK5M4 | | 0,2-0,3 | 5,0-7,0 | 0,4-0,6 | 3,0-5,0 | 0,13-0,2 | - | Ост. | 0,6 | - | - | - | 1,0 | - | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 220 | 0,5 | 70-110 |
| | ALSi6Cu4(Fe) | AK5M4 | | 0,1-0,5 | 5,0-7,5 | 0,25-0,6 | 3,0-5,0 | 0,001-0,25 | - | Ост. | 1,2 | - | - | - | 1,3 | - | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 220 | 0,5 | 70-110 |
| | ALSi12Cu | | | 0,1-0,4 | 11,0-13,5 | 0,1-0,4 | 0,5-1,0 | - | - | Ост. | - | - | - | - | 0,5 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 | KT6 | 220 | 1 | 60-100 |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|--------|------------------------------------|----------|----------|---------|-------------------------|-----------------|----------|-------------------|---------|------|----------|--------|------|-------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|--------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГДР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Молибден | Марганец | Кремний | Титан | Прочие | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Никель | Цинк | Титан | | | | | Прочие | Сумма прочих |
| TGL | AL99Mg1 | ГОСТ | | - | 08-12 | - | - | - | - | Осн. | 0008 | 001 | 001 | - | - | 001 | - | 0003 | 003 | | | | |
| 14725 | ALFeSi | 4784-74 | | - | - | - | 025-06 | - | железо 04-08 | Осн. | - | - | 0,1 | - | - | 0,1 | 005 | 005 | 0,15 | | | | |
| 1985 | ALMn1 | | MM | - | 001-03 | 10-14 | - | - | - | Осн. | 06 | 04 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,1 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg1 | | AMr1 | - | 07-12 | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,3 | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg1,5 | | | - | 12-17 | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,3 | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg2 | | | - | 17-24 | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,6 | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg3 | | | - | 27-33 | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,6 | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg5 | | AMr5 | - | 43-55 | 02-06 | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg5(S) | | | - | 30-58 | 02-06 | - | 0,02-0,2 | - | Осн. | 0,4 | 0,1 | 005 | - | - | 0,2 | - | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg1Mn1 | | Д12 | - | 08-13 | 10-15 | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,7 | 0,25 | - | - | 0,2 | - | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg2,5Mn | | AMr2 | - | 22-28 | 04-06 | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg4,5Mn | | AMr4,5 | - | 40-49 | 06-10 | - | - | хром 005-025 | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,1 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMgSiQ5 | | АД31 | - | 04-09 | - | 03-07 | - | - | Осн. | 0,4 | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg1Si1 | | | - | 07-15 | - | 07-15 | - | - | Осн. | 0,5 | - | 0,1 | 0,2 | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALMg1Si4Mn | | АД35 | - | 07-15 | 02-10 | 07-15 | - | - | Осн. | 0,5 | - | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALCu4Mg1 | | AK8 | 35-48 | 04-11 | 04-10 | 02-07 | - | - | Осн. | 0,7 | - | - | - | 0,1 | 0,3 | 0,2 | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALCu4Si1 | | | 34-49 | 02-07 | 03-07 | 06-11 | 0,02-0,2 | - | Осн. | 0,8 | - | - | - | - | 0,3 | - | 005 | 0,15 | | | | |
| | ALZn5Mg1 | | 1925C | - | 1,1-1,4 | 02-04 | - | цинк хром 4,3-5,5 | 0,1-0,3 | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | - | - | - | 0,1 | 005 | 0,15 | | | | |

СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | |
|---------------------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------------------------|---------|----------|------|-------------------|--------|---------|--------|----------|----------------|-------|---------|--------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|---------|---------|--|--|--|--|
| ГДР | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Никель | Железо | Марганец | | Медь | Железо | Кремний | Магний | Марганец | Олово + свинец | Сера | Углерод | Фосфор | Висмут | Мышьяк | Цинк | Кадмий | Кобальт | Ванадий | | | | |
| TGL 35487 1987 | CuNi10Fe1Mn | ГОСТ 492-73 | МНЖМ ₄₀ Н | 90-110 | 10-20 | 0,5-1,0 | | Ост. | - | - | - | - | 0,03 | 0,03 | 0,03 | - | - | - | 0,3 | - | 0,5 | 0,5 | | | | |
| | CuNi20Mn1Fe | | 200-220 | 0,5-1,0 | 0,5-1,5 | | Ост. | - | - | - | - | 0,03 | 0,03 | 0,03 | - | - | - | 0,2 | - | 0,5 | 0,5 | | | | | |
| | CuNi30Mn1Fe | | МНЖМ ₃₀ Н | 290-320 | 0,5-1,0 | 0,5-1,5 | | Ост. | - | - | - | - | 0,03 | 0,03 | 0,05 | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 0,6 | | | | |
| | CuNi7 | | | 70-75 | - | 0,1-0,35 | | Ост. | 0,1 | 0,01 | 0,02 | - | 0,005 | 0,005 | 0,01 | 0,02 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,5 | | | | |
| | CuNi45 | | | 420-460 | - | - | | Ост. | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,3 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,005 | - | 0,005 | 0,5 | | | | | |

АЛЮМИНИЙ

| Марка металла по стандарту | | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | |
|-----------------------------|---------|------------------|-------|-------------------------------------|-------------------|--------|---------|-------|-------|-------|---------------|-------|
| Марка металла по стандарту | | | | Химический состав, % | | | | | | | | |
| ГДР | | СССР | | Основной элемент, не менее | Примеси, не более | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Цинк | Титан | каждая прочая | Всего |
| TGL 14712/ 01 1980 | Al99,99 | ГОСТ 11069-74 | A99 | 99,99 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,01 | |
| | Al99,95 | | A95 | 99,95 | 0,025 | 0,02 | 0,015 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,05 | |
| | Al99,9 | | | | 99,9 | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,005 | 0,01 | 0,01 | 0,1 |
| | Al99,8 | | A8 | 99,8 | 0,12 | 0,1 | 0,01 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,2 |
| | Al99,7E | | A7E | 99,7 | 0,2 | 0,08 | 0,01 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| | Al99,7 | | A7 | 99,7 | 0,16 | 0,1 | 0,02 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| | Al99,5E | | A5E | 99,5 | 0,35 | 0,1 | 0,02 | 0,06 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,5 |
| | Al99,5 | | A5 | 99,5 | 0,35 | 0,3 | 0,02 | 0,06 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,5 |
| | Al99,4 | | | | 99,4 | 0,5 | 0,3 | 0,02 | 0,07 | 0,03 | 0,03 | 0,6 |
| | Al99,0 | | A0 | 99,0 | 0,6 | 0,5 | 0,02 | 0,08 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 1,0 |
| | Al98 | | | | 98,0 | 1,5 | 0,6 | 0,03 | 0,12 | 0,06 | 0,06 | 2,0 |
| | Al97 | | | | 97,0 | 2,5 | 0,8 | 0,05 | 0,15 | 0,08 | 0,08 | 3,0 |

МЕЦЬ

| Марка металла по стандарту | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------|-------------------------------------|-------|----------------------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----------|-------|-------|--------|------------|
| ГДР | | СССР | | Основной элемент, не менее | Химический состав, % | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | |
| | | | | Медь+серебро | Висмут | Сурьма | Мышьяк | Железо | Никель | Свинец | Олово | Кислород | Сера | Цинк | Фосфор | |
| TGL 14708 1976 | KE-Cu99,99 | ГОСТ 859-78 | M00к | 99,99 | 0,005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | - | 0,002 | 0,001 | - | |
| | KE-Cu99,97 | | | 99,97 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | - | 0,003 | 0,003 | - | |
| | KE-Cu99,95 | | | 99,95 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | - | 0,004 | 0,003 | - | |
| | KE-Cu99,9 | | | 99,9 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | - | 0,004 | 0,004 | - | |
| | SE-Cu99,99 | | | M00б | 99,99 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,0005 |
| | SE-Cu99,97 | | | M0б | 99,97 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |
| | SE-Cu99,95 | | | M1б | 99,95 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,004 | 0,003 | 0,002 |
| | DE-Cu99,9 | | | | 99,9 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | - | 0,005 | 0,005 | 0,02-0,05 |
| | DR-Cu99,85 | | | M1ф | 99,85 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | - | 0,005 | 0,005 | 0,013-0,05 |
| | DR-Cu99,7 | | | M2p | 99,7 | 0,002 | 0,005 | 0,01 | 0,05 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | - | 0,01 | | 0,013-0,05 |
| | DR-Cu99,65 | | | | 99,65 | 0,002 | 0,003 | 0,01 | 0,05 | 0,2 | 0,05 | 0,05 | - | 0,01 | | 0,02-0,05 |
| | DR-Cu99,5 | | | M3p | 99,5 | 0,003 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | - | 0,01 | | 0,02-0,05 |

ЦИНК

| Марка металла по стандарту | | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|-----------------|-------|-------------------------------------|--------|----------------------------|-------------------|-------|-------|--|--|--|--|--|
| ГДР | | | | СССР | | Основной элемент, не менее | Примеси, не более | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Цинк | Свинец | Кадмий | Железо | Медь | Олово | | | | | |
| TGL 14706 1976 | Zn 99,995 | ГОСТ 3640-79 | ЦВ0 | 99,995 | 0,003 | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | | | | | |
| | Zn 99,99 | | ЦВ | 99,99 | 0,005 | 0,002 | 0,003 | 0,001 | 0,001 | | | | | |
| | Zn 99,98 | | Ц0А | 99,98 | 0,011 | 0,004 | 0,003 | 0,001 | 0,001 | | | | | |
| | Zn 99,975 | | Ц0 | 99,975 | 0,015 | 0,004 | 0,005 | 0,001 | 0,001 | | | | | |
| | Zn 99,96 | | Ц1С | 99,96 | 0,015 | 0,01 | 0,01 | 0,001 | 0,001 | | | | | |
| | Zn 99,95 | | Ц1 | 99,95 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,002 | 0,001 | | | | | |
| | Zn 98,7 | | Ц2 | 98,7 | 1,2 | 0,2 | 0,05 | 0,01 | 0,03 | | | | | |
| | Zn 98,6 | | Ц2С | 98,6 | 1,3 | 0,03 | 0,04 | 0,01 | 0,01 | | | | | |
| | Zn 98,5 | | Ц3С | 98,5 | 1,4 | 0,2 | 0,05 | 0,02 | 0,04 | | | | | |
| | Zn 97,5 | | Ц3 | 97,5 | 2,3 | 0,2 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | | | | | |
| | Zn 96,0 | | | 96,0 | 1,8 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 1,0 | | | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|-------------------------|------------------|--------|------------------------------------|---------|---------|----------|----------|----------------------|------|-------------------|--------|--------|--------|--------|----------|-------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|----------|---------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПНР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прочие | Цинк | Свинец | Железо | Сурьма | Висмут | Фосфор | Марганец | Олово | | | | | Алюминий | Кремний |
| PN-77 H-87025 | CuZn16Si3 MK80 | ГОСТ 15527-70 | ЛК80-3 | 79,0-81,0 | - | - | - | - | кремний 25-4,0 | ост. | 0,1 | 0,6 | 0,05 | 0,003 | 0,02 | 0,5 | 0,2 | - | - | | | | |
| BN-76 0821-76 | CuZn18Sn MC80 | | | 79,0-81,0 | - | - | - | - | олово 08-1,4 | ост. | 0,1 | 0,1 | 0,005 | 0,005 | - | - | - | - | 0,05 | | | | |
| | CuZn25Si MK75 | | | 74,0-77,0 | - | - | - | - | кремний 0,45-0,25 | ост. | 0,03 | 0,1 | 0,002 | 0,002 | 0,01 | - | 0,02 | 0,02 | - | | | | |
| | CuZn29 M71 | | П70 | 70,0-72,5 | - | - | - | - | - | ост. | 0,02 | 0,1 | 0,002 | 0,002 | 0,01 | - | 0,02 | 0,02 | - | | | | |
| | CuZn28Si2 MK70 | | | 68,0-71,0 | - | - | - | - | кремний 1,5-2,0 | ост. | 0,1 | 0,6 | 0,1 | - | - | 0,5 | 0,3 | 0,1 | - | | | | |
| | CuZn32P MF68 | | | 66,0-70,0 | - | - | - | - | фосфор 0,25-0,35 | ост. | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,02 | - | - | 0,1 | 0,05 | 0,05 | | | | |
| | CuZn37P8Ni ML | | | 62,0-64,0 | 0,8-1,2 | - | - | - | никель 0,5-0,8 | ост. | 0,1 | 0,1 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | - | - | - | - | | | | |
| | CuZn39P82 MO59F | | ПС59-1 | 58,0-60,0 | 1,5-3,0 | - | - | - | - | ост. | - | 0,3 | - | - | - | 0,05 | 0,3 | 0,1 | 0,1 | | | | |
| | CuZn34Mn35Al25 MMA58 | | | 58,0-60,0 | - | 0,3-0,7 | 3,0-4,0 | 2,0-3,0 | никель 0,3-0,5 | ост. | 0,1 | - | - | - | - | - | 0,2 | - | 0,2 | | | | |

БРОЗЫ БЕЗОЛОВΙΑНЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|------------------------|------------------|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|----------|------------------|---------|-------------------|-------------------|-------|---------|----------|--------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|------|--|
| ПНР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Бериллий | Железо | Марганец | Никель + Кобальт | Титан | Прочие | Медь | Олово | Кремний | Алюминий | Никель | Свинец | Фосфор | | | | | Железо | Цинк | |
| DN-77 H-87050 | СuAl5 BA5 | ГОСТ 18175-78 | BrA5 | 40-60 | - | - | - | - | - | - | ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,03 | 0,01 | 0,5 | 0,5 | | | | | |
| | СuAl8 BA8 | | BrA7 | 60-80 | - | - | - | - | - | - | ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,03 | 0,01 | 0,5 | 0,5 | | | | | |
| | СuAl9Fe3 BA93 | | BrAJ9-4 | 80-100 | - | 20-40 | - | - | - | - | ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,02 | 0,01 | - | 1,0 | | | | | |
| | СuAl10Fe3Mn2 BA1032 | | BrAJM ₁₀ 10-3-15 | 90-110 | - | 20-40 | 1,0-2,0 | - | - | - | ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,03 | 0,01 | - | 0,5 | | | | | |
| | СuAl10Fe4Ni4 BA1044 | | BrAJH 10-4-4 | 95-110 | - | 35-55 | - | - | - | никель 3,5-5,5 | ост. | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,02 | 0,01 | - | 0,3 | | | | | |
| | СuAl9Mn2 BA92 | | BrAM ₁₀ -9 | 280-100 | - | - | 1,5-2,5 | - | - | - | ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,03 | 0,01 | 0,5 | 1,0 | | | | | |
| | СuBe2Ni(Co) BB2 | | | | - | 19-21 | - | - | 0,2-0,5 | - | - | ост. | - | 0,15 | 0,15 | - | 0,005 | - | 0,15 | - | | | | |
| | СuBe1,7NiTi BB1T | | | | - | 16-18,5 | - | - | 0,2-0,4 | 0,1-0,25 | - | ост. | - | 0,15 | 0,15 | - | 0,005 | - | 0,15 | - | | | | |
| | СuBe2NiTi BB2T | | | BrBHT1,9 | - | 18,5-21 | - | - | 0,2-0,4 | 0,1-0,25 | - | ост. | - | 0,15 | 0,15 | - | 0,005 | - | 0,15 | - | | | | |

Продолжение таблицы 2.33

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|--------------------|------------------|-----------|------------------------------------|----------|--------|----------|------------------|-----------|---------------------------------------|------|-------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|----------|-----------------------|------|--|--|--|
| ПНР | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Алюминий | Бериллий | Железо | Марганец | Никель + Кобальт | Титан | Прочие | Медь | Олово | Кремний | Алюминий | Никель | Свинец | Вольфрам | Железо | Цинк | | | |
| PN-77 H-87050 | CuSi3Mn1 BK31 | ГОСТ 18175-78 | Бр KM43-1 | - | - | - | 10-15 | - | - | кремний 27-35 | 0ст. | 0,25 | - | - | 0,2 | 0,03 | 0,05 | 0,3 | 0,5 | | | |
| | CuMn12Ni3 BM123 | | | - | - | - | 11,5-130 | - | - | никель 2,5-3,5 | 0ст. | - | 0,2 | 0,2 | - | 0,02 | 0,07 | 0,5 | - | | | |
| BN-76 0821-07 | CuZn3 M23 | | | - | - | - | - | - | - | цинк 29-3,5 | 0ст. | - | - | - | - | 0,005 | - | - | - | | | |
| | CuCuCd MNDT | | | - | - | - | - | - | 0,03-0,25 | хром 0,6-1,2 кобальт 0,2-0,6 | 0ст. | 0,05 | 0,01 | - | 0,05 | 0,01 | - | 0,05 | 0,01 | | | |

Продолжение таблицы 2.3.5.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|------|------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|--------|-------|--------|------|--------|-------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПНР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Титан | Железо | Цинк | Хром | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Титан | Железо | Хром | Прочие | Всего |
| PN-79 H-88026 | AlSiMgCu PA10 | ГОСТ 4784-74 | AB | 0,5-0,9 | 0,5-1,2 | 0,5-0,35 | 0,1-0,5 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | - | - | 0,2 | - | 0,15 | 0,5 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu4Mg1 PA6 | | Д1 | 0,4-1,1 | - | 0,4-1,0 | 3,8-4,8 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,7 | - | - | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,7 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu4Mg2 PA7 | | Д16 | 1,2-1,8 | - | 0,4-0,9 | 3,8-4,9 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,5 | - | - | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,5 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu4Mg0,5 PA21 | | Д1П | 0,4-0,8 | - | 0,4-0,8 | 3,8-4,5 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,5 | - | - | 0,1 | - | - | 0,5 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu4Mg1A PA23 | | Д16П | 1,2-1,6 | - | 0,3-0,7 | 3,8-4,5 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,5 | - | - | 0,1 | - | - | 0,5 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu2Mg PA24 | | Д18 | 0,2-0,5 | - | - | 2,0-3,0 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,5 | 0,2 | - | 0,1 | - | 0,2 | 0,5 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu2Mg2NiSi PA29 | | AK4 | 1,4-1,8 | 0,5-1,2 | - | 1,9-2,5 | 0,8-1,3 | - | 0,8-1,3 | - | - | Осн. | - | - | 0,2 | - | 0,3 | - | 0,2 | - | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu2Mg2Ni PA-30 | | AK4-1 | 1,2-1,8 | - | - | 1,9-2,7 | 0,8-1,4 | 0,02-0,1 | 0,8-1,4 | - | - | Осн. | - | 0,35 | 0,2 | - | 0,3 | - | - | - | 0,1 | 0,05 | 0,1 |
| | AlCu2SiMn PA-31 | | AK6 | 0,4-0,8 | 0,7-1,2 | 0,4-0,8 | 1,8-2,6 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | - | - | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,7 | 0,2 | 0,05 | 0,15 |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-------------------|-------------------|-------|------------------------------------|---------|----------|-------|-----------------|-------------------|--------|-------|--------|----------|--------|---------|----------|------|-------------------|--------|-------|--------|------|--------|---------------|-----|
| ПНР | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Титан | Железо | Цинк | Хром | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Титан | Железо | Хром | Прогле | Всего проглых | |
| PN-79 H-88026 | AlCu4Mg PA25 | ГОСТ 4784-74 | B65 | 015-03 | - | 03-05 | 39-45 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 025 | - | - | 01 | - | - | 02 | - | 005 | 015 | |
| | AlCu4SiMn PA33 | | AK8 | 04-08 | 06-12 | 04-10 | 39-48 | - | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | - | - | 03 | 01 | 02 | 07 | - | 005 | 015 |
| | AlZn6Mg2Cu PA9 | | B95 | 18-28 | - | 02-06 | 14-20 | - | - | - | 50-70 | 01-025 | Осн. | - | 05 | - | - | - | - | - | - | 05 | - | 005 | 015 |
| | AlZn5Mg1 PA47 | | | 115-14 | - | 015-04 | - | циркон 01-02 | 001-013 | - | 43-50 | 01-025 | Осн. | - | 035 | - | 01 | - | - | - | - | 035 | - | 005 | 015 |
| RWDG ST SEV 730-77 | AlMg4 | | | 36-45 | - | 02-08 | - | - | - | - | - | - | Осн. | - | 05 | - | 01 | 02 | - | 02 | 05 | 025 | 005 | 015 | |
| | AlMg6 | | AMr6 | 58-68 | - | 05-08 | - | - | 002-01 | - | - | - | Осн. | - | 04 | - | 01 | 02 | - | - | 04 | - | 006 | 01 | |
| | AlMg1Mn1 | | Q12 | 08-13 | - | 10-15 | - | - | - | - | - | - | Осн. | - | 07 | - | 025 | 02 | - | 02 | 07 | 025 | 005 | 015 | |
| | AlZn4Mg2 | | 1915 | 13-16 | - | 02-05 | - | - | циркон 015-022 | - | 34-40 | 008-02 | Осн. | - | 03 | - | 01 | - | - | 01 | 04 | - | 005 | 015 | |

СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------------------------|---------|----------|---------|------|--------|----------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ПНР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Медь | Железо | Марганец | Свинец | Сера | Цинк | Цинк | Цинк | Цинк | Цинк | | | | |
| PN-78 H-87052 | CuNi5 MN5 | ГОСТ 492-73 | | - | - | - | 4,4-5,0 | ост. | 0,1 | - | 0,005 | 0,01 | 0,03 | - | | | | | | | |
| | CuNi19 MN19 | | MN19 | - | - | 0,1-0,5 | 180-210 | ост. | 0,3 | - | 0,005 | 0,01 | 0,05 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuNi25 MN25 | | MN25 | - | - | 0,1-0,5 | 240-260 | ост. | 0,3 | - | 0,005 | 0,01 | 0,05 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuNi5Fe1Mn MN251 | | MHЖ5-1 | - | 10-15 | 0,3-0,8 | 45-60 | ост. | - | - | 0,005 | 0,03 | 0,03 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuNi10Fe1Mn MN2101 | | MHЖMч 10-1-1 | - | 10-15 | 0,5-1,0 | 90-110 | ост. | - | - | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuNi20Mn1Fe MNM201 | | | - | 0,5-1,0 | 0,5-1,5 | 190-220 | ост. | - | - | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuNi30Mn1Fe MNM301 | | MHЖMч 30-1-1 | - | 0,5-1,0 | 0,5-1,5 | 300-320 | ост. | - | - | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,3 | | | | | | | |
| | CuNi40Mn1 MNM401 | | MHМч 40-15 | - | - | 0,7-1,5 | 390-410 | ост. | 0,5 | - | 0,005 | 0,02 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | CuNi44Mn1 MNM441 | | MHМч 43-05 | - | - | 0,5-2,0 | 430-450 | ост. | 0,3 | - | 0,005 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | | | | | | | |

СПЛАВЫ АНТИФРИКЦИОННЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|--------------------------|-----------------|-------|------------------------------------|-----------|-------|--------|---------|--------------------|-------------------|--------|--------|------|--------|--------|----------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|-------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПНР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Сурьма | Медь | Кадмий | Никель | Прочие | Свинец | Железо | Мышьяк | Цинк | Свинец | Висмут | Алюминий | Кадмий | | | | | Никель | Всего |
| PN-82 H-87111 | SnSb8Cu3 L89 | ГОСТ 1320-74 | | Ост. | 7,25-8,25 | 25-35 | - | - | - | - | 0,08 | 0,1 | 0,03 | 0,35 | 0,05 | - | 0,05 | 0,1 | 0,55 | | | | |
| | SnSb11Cu6 L83 | | Б83 | Ост. | 100-120 | 55-65 | - | - | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,03 | 0,5 | 0,05 | 0,05 | 0,5 | 0,2 | 0,75 | | | | |
| | SnSb11Cu6Te L83Te | | | Ост. | 100-120 | 55-65 | - | - | теллура до 0,2-0,5 | 1,5 | 0,1 | 0,1 | 0,03 | - | 0,05 | 0,05 | 0,5 | 0,2 | 0,75 | | | | |
| | SnSb12Cu6Cd L80S | | | Ост. | 110-130 | 50-65 | 10-15 | 0,3-0,6 | 0,2-0,5 | - | 0,05 | - | 0,05 | 0,1 | - | 0,05 | - | - | 0,2 | | | | |
| | PbSn16Sb16Cu2 L16 | | Б16 | 150-170 | 150-170 | 15-20 | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,3 | 0,15 | - | 0,1 | 0,05 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | | | | |
| | PbSn10Sb14Cu2As L10As | | | 90-110 | 130-150 | 10-20 | - | - | мышьяк 0,5-0,9 | Ост. | 0,1 | - | 0,15 | - | 0,1 | 0,05 | 0,6 | 0,3 | 0,35 | | | | |
| | PbSn6Sb6 L6 | | Б6 | 50-70 | 55-70 | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,15 | 0,1 | - | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | | | | |

* - Хром 0,03-0,2%

МЕДЬ

| Марка металла по стандарту | | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------------|-----------------|-------|-------------------------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----------|-------|-------------|
| ПНР | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | |
| ПНР | | СССР | | Основной элемент, не менее | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | | Медь + серебро | Висмут | Мышьяк | Сурьма | Железо | Никель | Свинец | Олово | Кислород | Цинк | Сера |
| DN-77 H-82120 | С.99.99К(МОК) | ГОСТ 859-78 | | 99,99 | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 | 0,001 | 0,006 | 0,001 | 0,0002 | - | 0,003 | 0,002 | - |
| | С.99.95К(МОК) | | | 99,95 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,002 | - | 0,003 | 0,004 | - |
| | С.99.99В(МООВ) | | М00В | 99,99 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,001 | 0,002 | 0,0005 |
| | С.99.97В(МО1В) | | М0-В | 99,97 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,004 | 0,003 | 0,002 | 0,002 |
| | С.99.95В(М0В) | | М1К | 99,95 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,002 |
| | С.99.9Е(М1Е) | | | 99,9 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | - | 0,003 | 0,004 | - |
| | С.99.9Р(М1Р) | | М1Р | 99,9 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | - | 0,005 | 0,005 | 0,005-0,012 |
| | С.99.7R(M2R) | | М2Р | 99,7 | 0,002 | 0,01 | 0,002 | 0,05 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | - | - | 0,01 | 0,013-0,05 |
| | С.99.5R(M3R) | | М3Р | 99,5 | 0,003 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | - | - | 0,01 | 0,02-0,06 |
| | С.99.7Г(М2Г) | | М2 | 99,7 | 0,002 | 0,01 | 0,005 | 0,05 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | 0,08 | - | 0,01 | - |
| | С.99.5Г(М3Г) | | М3 | 99,5 | 0,003 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | - | 0,01 | - |
| | С.99 (М4) | | | | 99,0 | 0,005 | 0,2 | 0,2 | 0,1 | - | 0,3 | - | 0,15 | - | 0,02 |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|-----------------|------------------------------------|-------------|---------|----------|---------|-------------------|------|--------|---------|-------|--------|----------|--------|-----------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|--------------------------|----------|--------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | |
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение | δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Олово | Свинец | Цинк | Свинец | Кремний | Олово | Сурьма | Молибден | Железо | | | | | | | Алюминий | Фосфор |
| JUS C.D2.300 1980 | P.CuZn33P8.01 | ГОСТ 17711-80 | | 630- 670 | - | - | - | - | 10-30 | 0ст. | - | 005 | 15 | - | 02 | 08 | 01 | 005 | 10 | - | П | 180 | 12 | |
| | K.CuZn39P8.02 | | ЛЦ40С | 600- 630 | до 0,5 | - | - | - | 05-20 | 0ст. | - | 01 | 0,5 | 01 | 02 | 0,5 | - | 003 | 0,5 | 01 | К | 250 | 25 | |
| | T.CuZn39P8.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д | 250 | 15 | |
| | P.CuZn40P8.01 | | ЛЦ40С | 580- 630 | 02-08 | - | - | - | 05-25 | 0ст. | - | 005 | 10 | - | 05 | 08 | - | - | 10 | - | П | 220 | 15 | |
| | K.CuZn40P8.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 280 | 15 | |
| | T.CuZn40P8.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д | 280 | 15 |
| | P.CuZn25Al6Fe3Mn3.01 | | ЛЦ23А6 ЖЗМн2 | 600- 660 | 4,5-7,0 | 2,0-4,0 | 1,5-4,0 | - | - | 0ст. | 0,2 | 0,1 | 0,2 | - | - | - | - | - | - | 3,0 | - | П | 725 | 10 |
| | C.CuZn25Al6Fe3Mn3.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 740 | 10 |
| | N.CuZn25Al6Fe3Mn3.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 740 | 10 |
| | P.CuZn26Al4Fe3Mn3.01 | | | | 600- 660 | 2,5-5,0 | 1,5-4,0 | 1,5-4,0 | - | - | 0ст. | 0,2 | 0,1 | 0,2 | - | - | - | - | - | 3,0 | - | П | 600 | 18 |
| | C.CuZn26Al4Fe3Mn3.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 600 | 18 |
| | N.CuZn26Al4Fe3Mn3.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 600 | 18 |
| | P.CuZn35AlFeMn.01 | | | | 570- 650 | 0,5-2,5 | 0,5-2,0 | 0,1-3,0 | - | - | 0ст. | 0,5 | 0,1 | 10 | - | - | - | - | - | 3,0 | - | П | 450 | 20 |
| | K.CuZn35AlFeMn.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 475 | 18 |
| | N.CuZn35AlFeMn.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 475 | 18 |
| C.CuZn35AlFeMn.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 475 | 18 | |
| T.CuZn35AlFeMn.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д | 475 | 18 | |

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|----------------|-----------------|-------|------------------------------------|------|---------|----------|---------|-----------|-------------------|--------|----------|--------|---------|------|--------------|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------------|--------|--------|----------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | Способ литья | | | | | | | |
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ_B , МПа | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Арсен | Никель | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Сера | | | | | | Сурьма | Никель | Морганец |
| JUS | P.CuSn14.01 | ГОСТ | | 12,9-15,0 | - | - | - | - | 85,0-87,0 | 0,5 | 1,0 | 0,01 | 0,2 | 0,01 | - | 0,2 | 1,0 | 0,2 | 0,15 | П | 200 | 3 | |
| СД 2.300 | C.CuSn14.03 | 613-79 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 220 | 1,5 | |
| 1986 | N.CuSn14.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 220 | 2 | |
| | P.CuSn12.01 | | | 10,8-12,8 | - | - | 0,05-0,4 | - | 85,0-88,5 | 0,5 | 1,0 | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,05 | 0,2 | 2,0 | 0,2 | - | П | 240 | 5-7 | |
| | K.CuSn12.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 270 | 3-5 | |
| | C.CuSn12.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 270 | 3-5 | |
| | N.CuSn12.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 270 | 3-5 | |
| | P.CuSn12Ni2.01 | | | 11,0-13,0 | - | - | 0,05-0,4 | 1,5-2,5 | 84,0-87,5 | 0,4 | 0,3 | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | 0,1 | - | 0,2 | - | П | 280 | 12 | |
| | C.CuSn12Ni2.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 300 | 8 | |
| | N.CuSn12Ni2.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 300 | 10 | |
| | P.CuSn12Pb2.01 | | | 11,0-13,0 | - | 1,5-2,5 | 0,05-0,4 | - | 84,0-87,5 | 0,5 | - | 0,01 | 0,2 | 0,05 | - | 0,2 | 2,0 | 0,2 | - | П | 240 | 3-5 | |
| | C.CuSn12Pb2.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 280 | 5 | |
| | N.CuSn12Pb2.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 280 | 7 | |
| | P.CuSn11P.01 | Бр 010Ф1 | | 10,0-12,0 | - | - | 0,15-1,5 | - | 85,0-89,5 | 0,5 | 0,5 | 0,01 | 0,1 | 0,02 | - | - | 0,2 | - | - | П | 220 | 3 | |
| | K.CuSn11P.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 270 | 2 | |
| | C.CuSn11P.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 300 | 4 | |
| | N.CuSn11P.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 320 | 6 | |

Продолжение таблицы 2.4.2.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|------------------|-----------------|---------|------------------------------------|-------|---------|---------|--------|-------------------|------|--------|----------|--------|---------|------|---------|--------|-----------------------|--|--|--------------------------|----|
| СФРЮ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ_b , МПа | Относительное удлинение $\delta_{0.2}$, % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Олово | Цинк | Свинец | Платина | Никель | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Сера | Сульфур | Никель | Марганец | Мышьяк | | | |
| JUS C.D2.300 | P.CuSn10.01 | ГОСТ | | 90-107 | - | - | - | - | 880-890 | 0,05 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,05 | 0,02 | 20 | 0,02 | - | П | 240 | 5 |
| | C.CuSn10.03 | 613-79 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 270 | 7 |
| | N.CuSn10.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 270 | 7 |
| | P.CuSn10P.01 | | Бр010Ф1 | 100-115 | - | - | 0,5-1,0 | - | 870-895 | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,05 | - | П | 230 | 3 |
| | K.CuSn10P.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 310 | 7 |
| | C.CuSn10P.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 360 | 6 |
| | N.CuSn10P.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 330 | 4 |
| | P.CuSn10Z2.01 | | Бр010У2 | 91-110 | 10-30 | - | до 0,05 | - | 860-890 | - | 1,5 | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,1 | 0,3 | 20 | 0,02 | - | П | 240 | 12 |
| | C.CuSn10Z2.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 270 | 7 |
| | N.CuSn10Z2.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 270 | 7 |
| | P.CuSn8P82.01 | | | 60-90 | - | 0,5-4,0 | до 0,1 | - | 820-870 | 3,0 | - | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,25 | 2,5 | - | - | П | 250 | 16 |
| | K.CuSn8P82.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 220 | 2 |
| | C.CuSn8P82.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 230 | 4 |
| | N.CuSn8P82.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 270 | 5 |
| | P.CuSn7P87Z-3.01 | | | 60-80 | 20-50 | 50-80 | до 0,1 | - | 810-850 | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,35 | 20 | - | - | П | 210 | 12 |
| | K.CuSn7P87Z-3.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 210 | 12 |
| | C.CuSn7P87Z-3.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 260 | 12 |
| | N.CuSn7P87Z-3.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 260 | 12 |

Продолжение таблицы 2.4.2

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|----------|------------------------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------|----------|--------|---------|------|--------|--------|-----------------------|--|--|--------------------------|----------|--------|-----|---|--|
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ_B , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Фосфор | Никель | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Сера | Сурьма | Никель | | | | | Марганец | Мышьяк | | | |
| JUS C.D2.300 | PCuPb5Sn5Zn5.01 | ГОСТ 613-79 | Br0545C5 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | до 0,05 | - | 800-850 | - | - | 0,01 | 0,3 | 0,01 | 0,1 | 0,25 | 2,5 | - | - | П | 200 | 13 | | | | |
| | KCuPb5Sn5Zn5.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 200 | 13 | | | |
| | CCuPb5Sn5Zn5.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 250 | 13 | | |
| | NCuPb5Sn5Zn5.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 250 | 13 | | |
| | PCuPb9Sn5.01 | | | | 40-60 | - | 80-100 | до 0,1 | - | 800-820 | 20 | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,1 | 0,5 | 20 | 0,2 | - | - | П | 160 | 7 | | |
| | KCuPb9Sn5.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 200 | 5 | | |
| | CCuPb9Sn5.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 220 | 6 | |
| | NCuPb9Sn5.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 230 | 9 | |
| | PCuPb10Sn10.01 | | | | Br010C10 | 90-110 | - | 80-110 | до 0,05 | - | 780-820 | 20 | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,1 | 0,5 | 20 | 0,2 | - | П | 180 | 7 | | |
| | CCuPb10Sn10.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 220 | 3 | |
| | NCuPb10Sn10.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 220 | 6 | |
| | PCuPb15Sn8.01 | | | | | 70-90 | - | 130-170 | до 0,1 | - | 750-780 | 20 | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,1 | 0,5 | 20 | 0,2 | - | П | 170 | 5 | | |
| | CCuPb15Sn8.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 220 | 8 | |
| | NCuPb15Sn8.04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 220 | 8 | |
| PCuPb20Sn5.01 | | | | 40-60 | - | 180-230 | до 0,1 | - | 700-780 | 20 | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,1 | 0,75 | 2,5 | 0,2 | - | П | 150 | 5 | | | | |
| NCuPb20Sn5.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 180 | 7 | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|------------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|----------|----------|----------|--------|-------------------|----------|------|------|-------|--------|--------|-----------------------|--|--|--------------------------|---------|---------|--------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | Никель | | | | | Титан | Железо | |
| JUS С.С.2.300 1983 | ALCu4MgTi.61 | ГОСТ | | 0,15-0,3 | - | - | 4,2-4,9 | 0,15-0,3 | Осн. | - | 0,18 | 0,05 | - | 0,07 | - | - | - | - | 0,2 | П | 300-400 | 5 | 90-115 | |
| | ALCu4MgTi.81 | 1583-89 | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 350-420 | 3 | 95-125 | |
| | ALCu4MgTi.62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 320-420 | 8 | 95-115 | |
| | ALCu4MgTi.82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 350-440 | 3 | 100-130 | |
| | ALSi.12.01 | AK12 | | | - | 110-135 | 0,01-0,4 | - | - | Осн. | 0,05 | - | - | 0,05 | 0,1 | - | - | - | 0,15 | 0,5 | П | 160-210 | 5 | 45-60 |
| | ALSi.12.63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 160-210 | 6 | 50-60 |
| | ALSi.12.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 180-240 | 6 | 50-60 |
| | ALSi.12.64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 180-240 | 6 | 50-60 |
| | ALSi.12.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 220-280 | | 60-80 |
| | ALSi.12(Fe).05 | | | | - | 110-135 | 0,01-0,4 | - | - | Осн. | 0,1 | - | - | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,15 | 1,3 | Л | 220-280 | | 60-80 |
| | ALSi.12Cu.01 | | | | - | 110-135 | 0,2-0,5 | 0,1-1,2 | - | Осн. | 0,3 | - | - | - | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,15 | 0,8 | П | 150-220 | 1 | 50-55 |
| | ALSi.12Cu.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 180-250 | 2 | 55-75 |
| | ALSi.12Cu.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 220-300 | | 60-80 |
| | ALSi.12Cu(Fe).05 | | | | - | 110-135 | 0,2-0,5 | 0,1-1,2 | - | Осн. | 0,3 | - | - | - | 0,8 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,15 | 1,3 | Л | 220-300 | | 60-80 |
| | ALSi.6Cu.4.01 | | | | 0,1-0,3 | 50-75 | 0,01-0,6 | 30-50 | - | Осн. | | | | | 20 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | 0,15 | 1,0 | П | 160-200 | 1-3 | 60-80 |
| | ALSi.6Cu.4.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 180-240 | 1-3 | 70-100 |
| | ALSi6Cu.4.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 220-300 | | 80-110 |
| | ALSi6Cu.4(Fe).05 | | | | 0,1-0,3 | 50-75 | 0,3-0,6 | 30-50 | - | Осн. | - | - | - | - | 20 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | 0,15 | 1,3 | Л | 220-300 | | 80-110 |

Продолжение таблицы 2.4.4.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|----------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|----------|----------|----------|--------|-------------------|----------|------|------|-------|--------|--------|--------------|--|--|--------------------------|---------|--------|-------|
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление σ_b , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | Никель | | | | | Титан | Железо | |
| JUS C.D2.300 1983 | ALSi8Cu3.01 | ГОСТ | | - | 75-95 | 02-05 | 20-35 | - | Осн. | 0,3 | - | - | - | 1,2 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | 0,8 | П | 160-200 | 1-3 | 65-90 | |
| | ALSi8Cu3.02 | 1583-89 | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 170-220 | 1-3 | 70-100 | |
| | ALSi8Cu3.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д | 240-310 | | 70-100 | |
| | ALSi8Cu3(Fe)05 | | | - | 75-95 | 02-05 | 20-35 | - | Осн. | - | - | - | - | 2,0 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | 0,15 | 1,5 | Д | 240-310 | | 70-100 | |
| | ALSi5Mg.01 | | | 0,4-0,8 | 50-60 | 0,01-0,4 | - | 0,01-0,2 | Осн. | - | - | - | 0,05 | 0,1 | - | - | - | - | 0,5 | П | 140-180 | 1-3 | 55-70 | |
| | ALSi5Mg.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 180-250 | 2-5 | 70-85 | |
| | ALSi5Mg.81 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 240-300 | 0,5-2 | 80-110 | |
| | ALSi5Mg.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 160-200 | 1,5-4 | 60-75 | |
| | ALSi5Mg.62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 210-270 | 2-8 | 70-90 | |
| | ALSi5Mg.82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 250-320 | 1-3 | 90-100 | |
| | ALSi10Mg.01 | | AK9 | | 0,2-0,5 | 90-110 | 0,01-0,4 | - | - | Осн. | - | - | - | 0,05 | 0,1 | - | - | - | 0,15 | 0,5 | П | 170-220 | 2-6 | 50-60 |
| | ALSi10Mg.81 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 200-220 | 1-4 | 80-100 | |
| | ALSi10Mg.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 180-240 | 2-6 | 60-80 | |
| | ALSi10Mg.82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 240-320 | 1-4 | 85-115 | |
| | ALSi10Mg.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д | 220-300 | | 70-90 | |
| | ALSi10Mg(Fe)05 | | | | 0,2-0,5 | 90-110 | 0,01-0,4 | - | - | Осн. | - | - | - | 0,2 | - | - | - | - | 0,15 | 1,3 | Д | 220-300 | | 70-90 |
| | ALMg3.01 | | | | 2,5-3,5 | - | 0,01-0,4 | - | 0,01-0,2 | Осн. | - | 0,5 | - | 0,05 | 0,1 | - | - | - | - | 0,3 | П | 140-190 | 3-8 | 50-60 |
| | ALMg3.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 150-200 | 5-12 | 50-60 | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|------|--------|---------|-----------|-------------------|-------------------|-------|----------|-----------------------|--------|----------------|------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Магний | Марганец | Цинк | Железо | Кремний | Хром | Прочие | Алюминий | Титан | Цирконий | Кальций | Прочие | Всего и прочих | | | | |
| JUS | Al99,8.00 | ГОСТ | АД000 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,06 | 0,15 | 0,15 | - | - | Осн. | 0,02 | - | 0,03 | | 0,02 | 0,2 | | | |
| С.С.2.100 | Al99,7.00 | 4784-74 | АД00 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,07 | 0,25 | - | - | - | Осн. | 0,03 | - | - | | 0,03 | 0,3 | | | |
| 1986 | Al99,5.00 | | АД0 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,4 | - | - | - | Осн. | 0,05 | - | - | | 0,03 | 0,5 | | | |
| | Al99,3.00 | | АД1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,7 | - | - | - | Осн. | 0,05 | - | - | | 0,05 | 0,7 | | | |
| | Al99,0.00 | | АДС | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,8 | - | - | - | Осн. | 0,05 | - | - | | 0,04 | 1,0 | | | |
| | AlMn1.00 | | АМц | 0,1 | 0,3 | 0,8-1,5 | 0,1 | 0,7 | 0,6 | 0,1 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMn0,5Mg0,5.00 | | | 0,3 | 0,2-0,8 | 0,3-0,8 | 0,4 | 0,7 | 0,6 | 0,2 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMnMg0,5.00 | | ММ | 0,3 | 0,2-0,6 | 1,0-1,5 | 0,25 | 0,7 | 0,6 | 0,1 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMnMg1.00 | | Д12 | 0,25 | 0,8-1,3 | 1,0-1,5 | 0,25 | 0,7 | 0,3 | - | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMnCu.00 | | АМц | 0,05-0,2 | - | 1,0-1,5 | 0,1 | 0,7 | 0,6 | 0,1 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMg0,5.00 | | | 0,02 | 0,2-0,6 | - | - | 0,2 | 0,15 | - | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMg1.00 | | | 0,2 | 0,5-1,1 | 0,2 | 0,2 | 0,7 | 0,4 | 0,1 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMg1,5.00 | | АМг1 | 0,2 | 1,1-1,7 | 0,15 | 0,2 | 0,5 | 0,4 | 0,1 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMg2.00 | | | 0,05 | 1,4-2,1 | 0,25 | 0,2 | 0,45 | 0,3 | 0,3 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMg2,5.00 | | | 0,1 | 2,2-2,8 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,25 | 0,15-0,35 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | AlMg3.00 | | АМг3С | 0,1 | 2,6-3,6 | 0,4 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,35 | марганец +хром | 0,5 | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | |
| | AlMg4.00 | | АМг4 | 0,1 | 3,5-4,6 | 0,8 | 0,2 | 0,5 | 0,5 | 0,35 | марганец +хром | 0,15-0,9 | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------------------|----------|----------|------|---------|----------|-----------|-------------------------------|----------|-------|-------------------|---------|--------|-------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|
| СФРЮ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Магний | Марганец | Цинк | Железо | Кремний | Хром | Прочие | Алюминий | Титан | Цирконий | Кальций | Прочие | Всего | | | | прочих |
| JUS | ALMg4,5.00 | ГОСТ | | 0,15 | 4,0-5,0 | 0,15 | 0,25 | 0,35 | 0,2 | 0,15 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| С.С.2.100 | ALMg5.00 | 4784-74 | | 0,1 | 4,5-5,6 | 0,1-0,6 | 0,2 | 0,5 | 0,4 | 0,2 | Марганец + Хром 0,1-0,6 | Осн. | 0,2 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| 1986 | ALFeSi.00 | | | 0,1 | | 0,1 | 0,1 | 0,5-1,0 | 0,4-0,8 | - | - | Осн. | 0,05 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMg2Mn0,3.00 | | AMr2 | 0,15 | 1,7-2,4 | 0,1-0,5 | 0,15 | 0,5 | 0,4 | 0,15 | - | Осн. | 0,15 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMg2Mn0,8.00 | | | 0,1 | 1,6-2,5 | 0,5-1,1 | 0,2 | 0,5 | 0,4 | 0,3 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMg3Mn.00 | | AMr3 | 0,1 | 2,4-3,4 | 0,3-1,0 | 0,2 | 0,5 | 0,5 | 0,25 | - | Осн. | 0,2 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMg4,5Mn.00 | | AMr4,5 | 0,1 | 4,0-4,9 | 0,4-1,0 | 0,25 | 0,4 | 0,4 | 0,05-0,25 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMg5Mn.00 | | AMr4,5 | 0,15 | 4,0-5,0 | 0,2-0,6 | 0,25 | 0,35 | 0,2 | 0,1 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMgSi0,3.00 | | | 0,1 | 0,25-0,5 | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,2-0,45 | 0,05 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMgSi0,5.00 | | | 0,1 | 0,3-0,6 | 0,1 | 0,15 | 0,1-0,3 | 0,3-0,5 | 0,05 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALSi0,7Mg.00 | | AD31 | 0,3 | 0,4-0,7 | 0,5 | 0,2 | 0,4 | 0,5-0,9 | 0,2 | Марганец + Хром 0,1-0,3 | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALSi1Mg.00 | | | 0,1 | 0,6-1,2 | 0,4-1,0 | 0,2 | 0,5 | 0,7-1,3 | 0,3 | - | Осн. | 0,2 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMgSiCu.00 | | | 0,15-0,4 | 0,7-1,0 | 0,2-0,35 | 0,2 | 0,4 | 0,4-0,7 | 0,1 | - | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALMg1,9Si1Cu.00 | | AD33 | 0,15-0,4 | 0,8-1,2 | 0,15 | 0,25 | 0,7 | 0,4-0,8 | 0,04-0,35 | - | Осн. | 0,2 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALSiMgPb.00 | | | 0,1 | 0,6-1,2 | 0,4-1,0 | 0,3 | 0,5 | 0,6-1,4 | 0,3 | Свинец 0,4-2,0 | Осн. | 0,1 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALCu4SiMg.00 | | A1 | 3,8-5,0 | 0,2-0,8 | 0,3-1,2 | 0,2 | 0,7 | 0,5-1,2 | 0,1 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALCu2Mg.00 | | A18 | 2,0-3,0 | 0,2-0,5 | 0,2 | 0,2 | 0,7 | 0,8 | 0,1 | - | Осн. | 0,2 | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALCu4MgMnSi | | A1 | 3,5-4,7 | 0,4-1,0 | 0,4-1,0 | 0,3 | 0,7 | 0,2-0,7 | 0,1 | - | Осн. | - | - | - | | 0,05 | 0,15 | | | |

Продолжение таблицы 2.4.5.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|--------|------------------------------------|--------|----------|-------|--------|------------------------------|----------|-----------------|----------|-------------------|----------|---------|-------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| СФРЮ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | |
| | | | | Медь | Манган | Марганец | Цинк | Железо | Кремний | Хром | Прочие | Алюминий | Титан | Цирконий | Кальций | Полое | Всего | прочих | | |
| JUS C.C2.100 1986 | ALCu4Mg1Mn | ГОСТ 4784-74 | | 38-49 | 10-18 | 03-12 | 02 | 05 | 05 | 01 | - | Осн | 03 | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALCuMgP00 | | | 33-46 | 04-18 | 05-10 | 08 | 08 | 08 | 01 | свинец 08-15 | Осн | 01 | - | 01 | 03 | | | | |
| | ALCu2Si1MgMn | | AK6 | 18-26 | 04-08 | 04-08 | 03 | 05 | 07-12 | - | - | Осн | 01 | - | 005 | 01 | | | | |
| | ALCu5PB1.00 | | | 50-60 | 01 | 03 | 07 | 04 | свинец висмут 02-07 02-07 | цирконий | Осн | - | - | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALZn5Mg1.00 | | 1925C | 01 | 08-14 | 03 | 40-50 | 05 | 05 | 03 | 008-0,2 | Осн | 008-025 | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALZnMgCu05 | | | 05-10 | 26-37 | 01-04 | 43-52 | 05 | 05 | 01-03 | - | Осн | 02 | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALZn5Mg3Cu15 | | B95 | 12-20 | 21-29 | 03 | 51-61 | 07 | 05 | 018-035 | - | Осн | 0,25 | - | 005 | 015 | | | | |
| | ALZn6Mg.00 | | | 0,2 | 05-09 | 005-035 | 6-6,5 | 035 | 03 | 02 | 005-025 | цирконий | Осн | 0,1 | - | 005 | 015 | | | |
| | AL99.5E.100 | | A10E | 0,02 | 005 | 0005 | 007 | 04 | 01 | 0005 | - | Осн | 0005 | - | - | 003 | 01 | | | |
| | ALMg1E.00 | | | 02 | 01-05 | 02 | 025 | 07 | 04 | 01 | - | Осн | 002 | - | - | 005 | 015 | | | |
| ALMgSiE.00 | | 002 | 035-08 | - | 015 | 01-0,3 | 05-06 | - | - | Осн | - | - | - | 003 | 01 | | | | | |
| ALMgSi05E.00 | | 005 | 035-08 | 005 | 01 | 01-0,3 | 03-06 | - | - | Осн | - | - | - | 003 | 01 | | | | | |

МЕДЬ

| Марка металла по стандарту | | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------|-----------------|-------|-------------------------------------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------------------|--------|------------|-------------|
| СФРЮ | | СССР | | Основной элемент, не менее | Химический состав, % | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | | Медь + серебро | Серебро | Висмут | Сурьма | Мышьяк | Железо | Никель | Свинец | Олово | Сера | Кислород | Цинк | Фосфор | |
| JUS C.D1.002 1985 | EK1-Cu.00 | ГОСТ 859-78 | MOk | 99,99 | 0,003 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,0003 | | |
| | EK2-Cu.00 | | MIk | 99,95 | 0,005 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,004 | 0,005 | 0,001 | | | |
| | EB1-Cu.00 | | | 99,99 | 0,003 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | - | | |
| | EB2-Cu.00 | | | 99,95 | 0,005 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,002 | 0,004 | 0,005 | - | | | |
| | ET1-Cu.00 | | | 99,9 | - | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,003 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,005 | - | | |
| | ET2-Cu.00 | | | 99,9 | - | 0,011 | 0,022 | 0,022 | 0,055 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,005 | - | |
| | T1-Cu.00 | | | 99,9 | - | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,005 | - | |
| | T2-Cu.00 | | | 99,7 | - | 0,003 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,01 | 0,01 | - | - | |
| | ED-Cu.00 | | MIp | 99,9 | 0,005 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,004 | - | 0,005 | 0,003 |
| | DNP-Cu.00 | | MIp | 99,9 | - | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,004 | - | 0,005 | 0,005-0,014 |
| | DVP1-Cu.00 | | MIp | 99,9 | - | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,004 | - | 0,005 | 0,015-0,014 |
| | DVP2-Cu.00 | | M2p | 99,7 | - | 0,003 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,01 | - | - | 0,015-0,05 | |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|------------------------------------|-----------|------------------|--------|----------|---------|------|--------|---------|-------|-------------------|----------|--------|----------|--------|-----------------------|--------------|---|---|-----------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Основные элементы | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Кремний | Алюминий | Железо | Марганец | Свинец | Цинк | Свинец | Кремний | Олово | Сурьма | Марганец | Железо | Алюминий | Фосфор | Всего | Способ литья | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ |
| | | | | CSN 423303 | CuZn17Si3 | ГОСТ 17711-80 | ЛЦ16К4 | 780-800 | 25-45 | - | - | - | - | ост. | 05 | - | 03 | 01 | 10 | | | | |
| CSN 423311 | CuZn35Al5Fe3Mn2 | | ЛЦ23АВ ЖЭМцв | 630-670 | - | 45-60 | 20-40 | 15-25 | - | ост. | 10 | - | 10 | 01 | - | - | - | - | 20 | п к | 600 650 | 7 7 | 140 145 |
| CSN 423313 | CuZn36Pb1 | | ЛЦ40С | 610-650 | - | - | - | - | 05-20 | ост. | - | - | 10 | 10 | 02 | 05 | 005 | 005 | 28 | п | 150 | 10 | 45 |
| CSN 423319 | CuZn40 | | | 570-610 | - | - | - | - | - | ост. | 20 | - | 10 | 05 | 02 | 05 | 005 | 005 | 40 | п | 250 | 15 | 70 |
| CSN 423320 | CuZn38Fe1Mn1Al1 | | | 570-600 | - | 07-15 | 075-15 | 01-06 | 02-07 | ост. | 04 | - | - | 01 | - | - | - | 005 | 07 | п к | 380 420 | 20 18 | 90 90 |
| CSN 423321 | CuZn38Al | | | 580-610 | - | 005-02 | - | - | - | ост. | 15 | 025 | 05 | 01 | 02 | 04 | - | 005 | 20 | п | 250 | 5 | 70 |
| CSN 423326 | CuZn45Mn4Pb3Fe1 | | | 465-503 | - | - | 05-12 | 30-45 | 20-40 | ост. | - | 02 | 07 | 01 | - | - | 015 | 005 | 12 | к | 400 | 9 | 110 130 |
| CSN 423356 | CuZn39Ni14Fe2Mn15 | | | 440-470 | - | - | 10-20 | 10-20 | 130-150 | ост. | 05 | - | 05 | 02 | - | - | 15 | 007 | 27 | п | 400 | 10 | 100 |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|---------------------|-----------------|--------|------------------------------------|-----------|--|--|--|--|-----------|-------------------|--------|----------|----------|-------|--------|--------|-----------------------|-------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | | | | | Цинк | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Олово | Сурьма | Никель | | Всего | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CSN 423200 | CuZn4 (Ms96) | ГОСТ 15527-70 | Л96 | 950-970 | - | | | | | ост. 0,05 | | 0,2 | | | | | | | | | | | |
| CSN 423201 | CuZn10 (Ms90) | | Л90 | 880-910 | - | | | | | ост. 0,05 | | 0,2 | | | | | | | | | | | |
| CSN 423202 | CuZn15 (Ms85) | | Л85 | 840-860 | - | | | | | ост. 0,05 | | 0,2 | | | | | | | | | | | |
| CSN 423203 | CuZn20 (Ms80) | | Л80 | 785-815 | - | | | | | ост. 0,05 | | 0,2 | | | | | | | | | | | |
| CSN 423210 | CuZn30 (Ms70) | | Л70 | 690-720 | - | | | | | ост. 0,05 | 0,07 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,2 | | | |
| CSN 423212 | CuZn32 (Ms68) | | Л68 | 670-700 | - | | | | | ост. 0,05 | 0,2 | - | - | 0,1 | - | - | - | - | - | 0,3 | | | |
| CSN 423213 | CuZn37 (Ms63) | | Л63 | 620-650 | - | | | | | ост. 0,25 | 0,25 | - | - | 0,15 | - | - | - | - | - | 0,5 | | | |
| CSN 423214 | CuZn36Pb1 (Ms63Pb) | | ЛС64-2 | 620-650 | 0,10-0,19 | | | | | ост. - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | | | |
| ON 423215 | CuZn37-A (Ms63) | | Л63 | 620-650 | - | | | | | ост. 0,2 | 0,03 | 0,2 | - | 0,15 | - | - | - | - | - | 0,5 | | | |
| ON 423219 | CuZn39Pb-A (Ms60Pb) | | | 590-620 | 0,05-0,10 | | | | | ост. - | 0,03 | 0,2 | - | - | - | 0,5 | - | - | - | 0,3 | | | |
| CSN 423220 | CuZn40 (Ms60) | | Л60 | 590-620 | - | | | | | ост. 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,7 | | | |
| CSN 423221 | CuZn38Pb | | ЛС60-1 | 590-620 | 0,05-0,10 | | | | | ост. - | 0,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| CSN 423222 | CuZn39Pb1 (Ms59Pb) | | ЛС59-1 | 570-610 | 0,08-0,19 | | | | | ост. - | 0,5 | 0,2 | - | - | - | - | - | - | - | 0,75 | | | |

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|-------------------|------|--------|----------|--------|--------|----------|--------|--------------|--|--|--------------------------|-----------------------|--------|-------|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Способ литья | | | | | | | |
| УСФР | | СССР | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Фосфор | Никель | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Фосфор | Марганец | Никель | | | | | Висмут | Сурьма | Всего | |
| CSN 423115 | CuSn5 | ГОСТ 613-79 | | 40-60 | - | - | - | - | ост. | 0,3 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,05 | 0,2 | 0,2 | 0,01 | - | 1,0 | П | 180 | 20 | 50 | |
| CSN 423119 | CuSn10 | | | 95-110 | - | - | - | - | ост. | 0,5 | 0,5 | 0,01 | 0,2 | 0,05 | 0,2 | 1,5 | 0,01 | - | 1,0 | П | | | | |
| CSN 423120 | CuSn10P1 | Бр010Ф1 | | 95-110 | - | - | 0,6-1,0 | - | ост. | 0,3 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | - | 0,2 | 1,5 | - | 0,25 | 0,9 | П | 220 | 4 | 80 | |
| CSN 423121 | CuSn10P85 | | | 95-110 | - | 4,0-6,0 | - | 0,5-1,5 | ост. | 0,5 | - | 0,01 | 0,2 | 0,05 | - | - | - | 0,3 | 1,0 | П | 200 | 12 | 65 | |
| CSN 423122 | CuSn10P810 | | | 95-110 | - | 8,5-11,0 | - | 0,3-1,0 | ост. | 0,5 | - | 0,01 | 0,2 | 0,05 | - | - | - | 0,3 | 1,0 | П | 180 | 8 | 65 | |
| CSN 423123 | CuSn12 | | | 115-130 | - | - | - | - | ост. | 0,3 | 0,5 | 0,01 | 0,2 | 0,05 | 0,2 | 1,5 | 0,01 | 0,2 | 1,0 | П | 240 | 8 | 80 | |
| CSN 423183 | CuP822Sn3 | Бр05С25 | | 20-35 | | 200-260 | | | ост. | 0,1 | | 0,05 | 0,6 | | | 0,25 | | 0,3 | 1,2 | П | | | 50-60 | |
| CSN 423135 | CuSn5P85Zn5 | Бр05Ц5С5 | | 40-60 | 4,0-6,0 | 4,0-6,0 | - | - | ост. | - | - | 0,05 | 0,4 | - | - | 1,5 | - | 0,5 | - | П | 130 | 10 | 60 | |
| CSN 423137 | CuSn8P83Zn6 | | | 75-90 | 5,0-7,0 | 2,0-4,0 | - | - | ост. | - | - | 0,02 | 0,4 | 0,05 | 0,2 | 0,5 | - | 0,5 | 1,0 | П | 180 | 6 | 65 | |
| CSN 423138 | CuSn10Zn2 | Бр010Ц2 | | 95-110 | 1,0-3,0 | - | - | - | ост. | - | 0,5 | 0,02 | 0,3 | 0,2 | - | - | 0,025 | 0,3 | 1,2 | П | 170 | 5 | 65 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 190 | 5 | 70 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 200 | 10 | 65 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 250 | 8 | 75 | |

Таблица 2.5.5.

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|----------------|------------------------------------|--------|----------|------------------|---------|-----------|------|-------------------|--------|-------|---------|--------|--------|--------|------|----------|-------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | |
| ЧССР | | СССР | | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Свинец | Прочие | Медь | Мышьяк | Сурьма | Олово | Кремний | Никель | Свинец | Фосфор | Цинк | Марганец | Всего | Слобод литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CSN 423145 | CuAl9Fe3 | ГОСТ 493-79 | БрА9Ж31 | 85-110 | 20-35 | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,2 | 10 | 0,1 | 0,05 | 10 | 0,5 | 27 | П | 450 | 170 | 100 | |
| ON 423150 | CuAl9Fe5Ni5Mn2V | | БрА9Ж4 Н4Мн | 85-100 | 40-55 | 15-30 | 40-55 | - | 0,04-0,06 | 0ст. | - | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,05 | - | 0,5 | - | 0,8 | П | 500 | 13 | 160 | |
| ON 423159 | CuMn12Al8Fe3NiV | | | 75-85 | 20-40 | 110-130 | 15-45 | - | 0,04-0,06 | 0ст. | - | - | 0,2 | 0,5 | - | 0,05 | 0,05 | 0,5 | - | 0,95 | П | 620 | 15 | 160 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CSN 423144 | CuAl9Mn2 | | БрА9Мн2 | 80-100 | - | 15-25 | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,2 | 10 | 0,1 | 0,05 | 1,0 | - | 28 | П | 400 | 20 | 80 | |
| CSN 423146 | CuAl10Fe3Mn15 | | БрА10Ж3 Мн2 | 95-110 | 20-35 | 10-20 | - | - | - | 0ст. | 0,04 | 0,02 | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,03 | 0,04 | 0,5 | - | 0,75 | П | 400 | 15 | 110-154 | |
| CSN 423147 | CuAl10Fe4Ni4 | | БрА10Ж4 Н4П | 95-110 | 35-55 | - | 35-55 | - | - | 0ст. | - | 0,05 | 0,2 | 0,2 | - | 0,05 | 0,05 | 0,5 | 0,5 | 1,5 | П | 500 | 10 | 120 | |
| CSN 423148 | CuAl10Ni2Mn1 | | | 95-105 | - | 10-20 | 20-30 | - | - | 0ст. | - | - | 0,2 | 0,2 | - | 0,1 | 0,05 | 0,5 | - | 1,5 | П | 500 | 10 | 150 | |
| CSN 423182 | CuPb20 | | | - | - | - | - | 200-260 | - | 0ст. | 0,05 | - | - | - | 0,25 | - | 0,07 | 0,1 | - | 12 | | | | | |
| CSN 423184 | CuPb30Fe | | БрС30 | - | 0,5-10 | - | - | 270-330 | - | 0ст. | 0,05 | - | - | - | 0,25 | - | 0,05 | 0,1 | - | | | | | | |
| CSN 423187 | CuPb30Ag15Sn | | | - | - | - | олово 0,1-0,2 | 270-330 | 14-17 | 0ст. | - | - | - | - | 0,1 | - | 0,05 | 0,1 | - | 0,5 | | | | | |
| CSN 423188 | CuPb30Ag3 | | | - | - | - | - | 270-330 | 2,2-3,5 | 0ст. | - | - | 0,3 | - | 0,1 | - | 0,05 | 0,1 | - | | | | | | |

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВΙΑНЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------------------------|---------|----------|----------|----------|-------------------|------|-------|---------|----------|--------|--------|--------|--------|----------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|------|
| УССР | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| | | | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Кремний | Прочие | Медь | Олово | Кремний | Алюминий | Никель | Свинец | Фосфор | Железо | Марганец | | | | | Цинк |
| CSN 423042 | CuAl5 | ГОСТ | БрА5 | 40-60 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | - | - | 0,5 | 0,03 | - | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | | | |
| CSN 423044 | CuAl9Mn2 | 18175-78 | БрАМц9 | 280-100 | - | 15-25 | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,03 | - | 0,5 | - | 0,5 | | | | |
| CSN 423045 | CuAl9Fe3 | | | 80-100 | 20-40 | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | - | - | - | 0,5 | 1,0 | | | | |
| CSN 423046 | CuAl10Fe3Mn1,5 | | | 90-110 | 20-40 | 10-20 | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | - | 0,01 | - | - | 0,5 | | | | |
| CSN 423047 | CuAl10Fe4Ni4 | | БрАЖН 10-4-4 | 95-110 | 35-55 | - | 35-55 | - | - | Ост. | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,01 | - | 0,3 | 0,3 | 0,6 | | | |
| CSN 423048 | CuAl9Ni,5FeiMn1 | | | 80-100 | 0,5-1,5 | 0,5-1,5 | 4,0-6,0 | - | - | Ост. | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,03 | - | - | 0,5 | 0,7 | | | |
| CSN 423053 | CuSi3Mn1 | | БрКМц3-1 | - | - | 10-15 | - | 2,75-3,5 | - | Ост. | 0,25 | - | - | 0,1 | 0,03 | - | 0,3 | - | 0,5 | | | | |
| CSN 423056 | CuMn13Ni | | | - | - | 115-135 | 15-30 | - | - | Ост. | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,05 | - | 0,25 | - | 0,15 | 0,6 | | | |
| CSN 423009 | Cu99,2Ag | | | - | - | - | 0,15-0,5 | - | 0,1-0,5 | Ост. | - | - | - | - | 0,05 | - | 0,05 | - | - | 0,3 | | | |
| ON 423021 | CuAg2Si | | | - | - | - | - | - | 0,18-2,1 | Ост. | 0,005 | 0,15 | - | - | 0,05 | - | - | - | - | 0,005 | | | |
| ON 423150 | CuAl9Fe5Ni5Mn2V | | | 85-100 | 40-55 | 15-30 | 40-55 | - | 0,04-0,08 | Ост. | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,05 | - | - | - | 0,5 | 0,8 | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|----------------|----------|-------------------|----------|------|------|---------|-------|--------|-----------------------|--------|-------|----------------------------------|--|--|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
| | | | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Никель | Алюминий | Железо | Марганец | Медь | Цинк | Кремний | Титан | Магний | Олово | Никель | Всего | Способ литья, ВЛГ термообработки | Временное сопротивление σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ |
| CSN 424315 | ALCu4Ni2Mg2 | ГОСТ 1583-89 | | 13-175 | - | - | 375-45 | - | 125-125 | ост. | 0,7 | - | - | 0,1 | 0,6 | 0,2 | - | - | - | 1,3 | П | 220 | 0,5 | 90 |
| CSN 424330 | ALSi12Mn | | AK12 | - | 110-130 | 0,1-0,4 | - | - | - | ост. | 0,6 | - | 0,1 | 0,15 | - | 0,15 | 0,1 | - | - | 0,8 | П | 150 | 4 | 45 |
| CSN 424331 | ALSi10MgMn | | AK9 | 0,2-0,5 | 90-105 | 0,1-0,4 | - | - | - | ост. | 0,6 | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,15 | - | - | - | 0,8 | П | 200-230 | 0,5 | 70 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 140-160 | 1,5 | 45 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 150-180 | 1 | 55 |
| CSN 424332 | ALSi7Mg(Fe) | | AK7 | 0,25-0,4 | 60-80 | - | - | - | - | ост. | 0,6 | 0,5 | 0,2 | 0,2 | - | 0,2 | - | 0,01 | - | 1,0 | П | 220 | 0,5 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 160 | 0,5 | 60 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 160 | 0,5 | 50 |
| CSN 424334 | ALSi7MgTi | | AK7m | 0,25-0,4 | 65-75 | - | - | 0,1-0,2 | - | ост. | 0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | - | - | - | 0,05 | | П | 230 | 3 | 75 |
| CSN 424336 | ALSi12NiCuMg | | | 0,9-1,3 | 110-130 | - | 0,8-1,5 | - | 0,8-1,3 | ост. | 0,6 | 0,3 | - | 0,15 | - | 0,2 | - | - | - | 1,2 | П | 140-150 | 0,5 | 85 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 220 | 0,5 | 90 |
| CSN 424337 | ALSi10CuMnMg | | | 0,15-0,4 | 90-110 | 0,35-0,5 | 0,8-1,4 | - | - | ост. | 0,8 | - | - | 0,6 | - | - | - | 0,1 | 0,2 | | П | 140-150 | 1,0 | 50 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | 160-180 | 1,0 | 55 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 230 | 2,0 | 75 |
| CSN 424339 | ALSi8Cu2Mn | | | - | 75-95 | 0,3-0,5 | 15-30 | - | - | ост. | 0,8 | - | - | 0,7 | - | - | 0,3 | 0,2 | 0,3 | | К | 170 | 1,0 | 70 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 190-210 | 2,0 | 80 |
| CSN 424352 | ALSi11Cu2Mn | | | - | 100-120 | 0,2-0,5 | 15-30 | - | - | ост. | 1,1 | - | - | 0,9 | - | - | 0,4 | 0,2 | 0,3 | | К | 210 | 1,0 | 80 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 260 | 1,5 | 90 |
| CSN 424353 | ALSi6Cu2 | | AK6M2 | - | 55-75 | - | 20-30 | - | - | ост. | 1,0 | 0,5 | - | 0,8 | - | 0,2 | 0,45 | 0,1 | 0,3 | | П | 150 | 1,0 | 60 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 160 | 1,0 | 70 |
| CSN 424357 | ALSi5Cu4Zn | | | - | 30-60 | - | 30-50 | - | цинк 10-25 | ост. | 1,2 | 0,6 | - | - | - | - | 0,5 | 0,1 | 0,3 | | П | 140-160 | 0,5 | 25 |
| | | | | | | | | | железо 0,5-1,6 | ост. | - | 0,3 | - | 0,3 | - | - | 0,5 | - | - | 1,0 | П | 150-160 | 0,5 | 25 |
| CSN 424361 | ALCu8FeSi | | | - | 0,8-1,3 | - | 70-8,5 | - | - | ост. | - | 0,3 | - | 0,3 | - | - | 0,5 | - | - | 1,0 | П | 150 | 1,0 | 50 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 180 | 1,0 | 50 |
| CSN 424381 | ALCu10CuMn | | | - | 80-110 | 0,3-0,6 | 0,5-1,6 | - | - | ост. | 0,9 | - | - | 1,0 | - | - | 0,6 | 0,2 | 0,4 | | П | 120-150 | 1,0 | 35 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 140-160 | 1,0 | 55 |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|------------|------------------------------------|-------|-------------------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|-------------------|--------|---------|-------|----------|--------|------|-------|------|--------|-------|-----|
| 4СФР | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Медь | Магний | Марганец | Кремний | Хром | Титан | Железо | Никель | Цинк | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Никель | Цинк | Титан | Хром | Свинец | Всего | |
| 424002 | AL 998 | А0000 | 99,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,5 | 0,5 | 0,02 | - | - | 0,05 | 0,03 | - | - | - | 0,3 |
| 424003 | AL 997 | А000 | 99,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,16 | 0,16 | 0,015 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 424004 | AL 995 | А00 | 99,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,5 |
| 424005 | AL 995 | А00 | 99,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,4 | 0,3 | 0,06 | - | - | 0,07 | 0,05 | - | - | - | - |
| 424006 | AL 99 | А0С | 99,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,6 | 0,5 | 0,1 | - | - | 0,1 | 0,15 | - | - | - | - |
| 424201 | ALCu4Mg | Д1 | Осн. | 38-48 | 0,4-0,8 | 0,4-0,8 | - | - | - | - | - | - | - | 0,7 | 0,7 | - | - | 0,1 | 0,3 | - | - | - | - | 1,8 |
| 424203 | ALCu4Mg1 | | Осн. | 38-49 | 1,2-1,8 | 0,3-0,9 | - | - | - | - | - | - | - | 0,5 | 0,5 | - | - | 0,1 | 0,3 | - | - | - | - | 1,5 |
| 424204 | ALCu2Mg | Д18 | Осн. | 22-30 | 0,2-0,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,5 | 0,5 | - | 0,2 | - | 0,1 | - | - | - | - | 1,4 |
| 424206 | ALCu2Si1Mn | | Осн. | 18-26 | 0,4-0,8 | 0,4-0,8 | 0,7-1,2 | 0,01-0,2 | 0,02-0,1 | - | - | - | - | 0,7 | - | - | - | 0,1 | 0,3 | - | - | - | - | - |
| 424218 | ALCu2Mg2Ni | AK4-1 | Осн. | 19-25 | 1,4-1,8 | - | - | - | - | 0,9-1,3 | 1,0-1,5 | - | - | - | 0,35 | - | 0,2 | - | 0,3 | - | - | - | - | 0,5 |
| 424222 | ALZn6Mg2Cu | В95 | Осн. | 14-20 | 1,8-2,8 | 0,2-0,6 | - | 0,1-0,25 | - | - | - | - | 5,0-7,0 | 0,5 | 0,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,2 |
| 424237 | ALSi2Ni1Mg | | Осн. | 0,8-1,1 | 0,8-1,3 | - | 1,5-2,0 | - | - | - | - | 0,8-1,5 | - | - | - | - | 0,2 | - | 0,1 | 0,2 | - | - | - | 1,3 |
| 424250 | ALCu4Mg1Mn | | Осн. | 3,0-5,0 | 0,4-2,0 | 0,3-1,5 | - | - | - | - | - | - | - | 0,8 | 1,0 | - | - | 0,3 | 0,5 | - | 0,2 | 0,1 | - | 3,0 |
| 424254 | ALCu4BiPb | | Осн. | 3,0-5,0 | 0,4-1,5 | 0,3-1,5 | - | - | - | - | - | 0,5-1,5 | - | 1,0 | 1,0 | - | - | 0,3 | 0,7 | - | - | - | - | 1,5 |
| 424261 | ALCu8Fe1Si | | Осн. | 25-85 | - | - | 0,5-1,0 | - | - | 1,0-1,6 | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,5 | 0,1 | - | - | 1,0 |
| 424400 | ALMg1Si1Mn | АД35 | Осн. | - | 0,7-1,2 | 0,4-1,0 | 0,7-1,4 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,05 | - | - | - | 0,8 |
| 424401 | ALMgSi | АД31 | Осн. | - | 0,4-0,9 | - | 0,3-0,7 | - | - | 0,05-0,4 | - | - | - | - | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,05 | 0,1 | - | - | 0,5 |

Таблица 2.5.11.

АЛЮМИНИЙ

| Марка металла по стандарту | | | Данные по иностранной марке металла | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------|------------------|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|--------|---------|----------------|-------|-------|-------|--------|--|--|
| УСФР | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основной элемент, не менее | Примеси, не более | | | | | | | | | |
| | | | | | Алюминий | Железо | Кремний | Железо+Кремний | Медь | Цинк | Титан | Прочие | | |
| ČSN 424195 1987 | Al 99,995P | ГОСТ 11069-74 | A995 | 99,995 | 0,0015 | 0,0015 | - | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,005 | | |
| | Al 99,99P | | A99 | 99,99 | 0,003 | 0,003 | - | 0,003 | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,01 | | |
| | Al 99,95P | | A95 | 99,95 | 0,03 | 0,03 | - | 0,01 | 0,005 | 0,002 | 0,005 | 0,05 | | |
| | Al 99,85P | | A85 | 99,85 | 0,08 | 0,06 | - | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,15 | | |
| | Al 99,8P | | A8 | 99,8 | 0,12 | 0,1 | - | 0,01 | 0,04 | 0,01 | 0,02 | 0,2 | | |
| | Al 99,7P | | A7 | 99,7 | 0,16 | 0,16 | 0,26 | 0,01 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,3 | | |
| | Al 99,7EP | | A7E | 99,7 | 0,2 | 0,08 | - | 0,01 | 0,04 | 0,01 | 0,02 | 0,3 | | |
| | Al 99,6P | | A6 | 99,6 | 0,25 | 0,2 | 0,36 | 0,01 | 0,06 | 0,03 | 0,03 | 0,4 | | |
| | Al 99,5P | | A5 | 99,5 | 0,35 | 0,3 | 0,45 | 0,02 | 0,06 | 0,03 | 0,03 | 0,5 | | |
| | Al 99,5EP | | A5E | 99,5 | 0,35 | 0,12 | - | 0,02 | 0,04 | 0,015 | 0,02 | 0,5 | | |
| | Al 99P | | A0 | 99,0 | 0,6 | 0,5 | - | 0,02 | 0,08 | 0,03 | 0,03 | 1,0 | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|----------|----------|--------|--------|----------|--------|-------------------|----------|------|------|-------|--------|--------|--------------|--|-------------------------|--------------------------|------------|--|--|
| Великобритании | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | Никель | Титан | Железо | | | | | |
| BS 1490:1988 | LM2 | ГОСТ | | - | 90-115 | - | 07-25 | - | | Осн. | 0,3 | - | 0,5 | - | 20 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 1,0 | | 150 | | |
| | LM4 | 2685-75 | АК4М4 | - | 40-60 | 02-08 | 20-40 | - | | Осн. | 0,2 | - | - | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,2 | 0,8 | | 260 | | |
| | LM6 | | АЛ2 | - | 100-130 | - | - | - | | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,6 | | 190 | | |
| | LM20 | | АЛ2 | - | 100-130 | - | - | - | | Осн. | 0,2 | - | 0,5 | 0,4 | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 1,0 | | 190 | | |
| | LM24 | | | - | 75-95 | - | 30-40 | - | | Осн. | 0,3 | - | 0,5 | - | 30 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 1,3 | | 190 | | |
| | LM26 | | АЛ9 | 02-06 | 65-75 | - | - | - | | Осн. | - | - | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,5 | | 190 280 | | |
| | LM27 | | | - | 60-80 | 02-06 | 15-25 | - | | Осн. | 0,35 | - | - | - | 10 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,8 | | 160 | | |
| | LM0 | | | - | - | - | - | - | | 99,5 | 0,03 | 0,3 | 0,03 | 0,03 | 0,07 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | - | 0,4 | | | | |
| | LM5 | | | 30-60 | - | 03-07 | - | - | | Осн. | - | 0,3 | - | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,6 | | 170 | | |
| | LM9 | | | 02-06 | 100-130 | 03-07 | - | - | | Осн. | - | - | - | 0,2 | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,6 | | 190 230 | | |
| | LM13 | | АЛ30 | 08-15 | 100-130 | - | 07-15 | - | | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 1,5 | 0,2 | 1,0 | | 210 280 | | |
| | LM16 | | АЛ5 | 04-08 | 4,5-5,5 | - | 10-15 | - | | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,25 | 0,2 | 0,6 | | 230 280 | | |
| | LM21 | | | 01-03 | 50-70 | 02-06 | 30-50 | - | | Осн. | - | - | - | - | 20 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 1,0 | | 170 | | |
| | LM22 | | | | 40-60 | 02-06 | 28-38 | - | | Осн. | 0,05 | - | - | - | 0,15 | 0,05 | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,6 | | 245 | | |
| | LM12 | | | 02-04 | - | - | 90-110 | - | | Осн. | - | 2,5 | 0,6 | - | 0,8 | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,2 | 1,0 | | 170 | | |
| | LM26 | | | 05-15 | 8,5-10,5 | - | 20-40 | - | | Осн. | - | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,1 | 0,2 | 1,0 | 0,2 | 1,2 | | 210 | | |
| | LM28 | | | 08-15 | 170-20 | - | 13-18 | 08-15 | | Осн. | - | - | 0,6 | - | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,7 | | 170 190 | | |
| | LM29 | | | 08-13 | 22-26 | - | 08-13 | 08-13 | | Осн. | - | - | 0,6 | - | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,7 | | 190 | | |

СПЛАВЫ АНТИФРИКЦИОННЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|-------|---------|---------|---------|--------------|-------------------|--------|-------|--------|--------|--------|----------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | |
| | | | | Олово | Сурьма | Медь | Кадмий | Никель | Мышьяк | Свинец | Железо | Мышьяк | Цинк | Свинец | Висмут | Кадмий | Алюминий | Медь | | | | |
| BS 3332 1987 | А | ГОСТ 1320-74 | | Ост. | 70-80 | 30-40 | - | - | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,08 | 0,05 | 0,005 | - | | | | |
| | В | | В88 | Ост. | 70-80 | 30-40 | 0,8-1,2 | 0,1-0,5 | - | - | 0,05 | 0,5 | 0,005 | 0,35 | 0,08 | - | 0,005 | - | | | | |
| | С | | | Ост. | 85-100 | 35-50 | - | - | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,08 | 0,05 | 0,005 | - | | | | |
| | Д | | | 660-710 | - | 10-20 | - | - | - | Цинк Ост. | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,5 | 0,08 | 0,05 | 0,005 | - | | | |
| | Е | | | 90-110 | 140-160 | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,6 | 0,005 | - | 0,1 | 0,05 | 0,005 | 0,7 | | | | |
| | Ф | | | 50-70 | 90-110 | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,25 | 0,005 | - | 0,1 | 0,05 | 0,005 | 0,7 | | | | |
| | Г | | | 4,5-6,5 | 140-170 | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,3 | 0,005 | - | 0,1 | 0,05 | 0,005 | 0,7 | | | | |
| | Н | | | 0,9-1,7 | 135-155 | - | - | - | 0,8-1,2 | Ост. | 0,1 | - | 0,005 | - | 0,1 | 0,02 | 0,005 | 0,7 | | | | |

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯНЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|----------------|-------------------|-----------------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|-------------------|------|-------|---------|----------|--------|--------|--------|--------|------|-----------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|------------|
| Италии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | Состояние материала | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Основные элементы | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Кремний | Прочие | Медь | Олово | Кремний | Алюминий | Никель | Свинец | Фосфор | Железо | Цинк | Марганец | Всего | | | | |
| UNI 2528 1974 | CuSi3Mn1 | ГОСТ | БрКМц3-1 | - | - | 08-12 | - | 27-35 | - | Ост. | - | - | - | 0,3 | 0,05 | - | 0,2 | 0,3 | - | 0,5 | | | | |
| | CuSi15 | 18175-78 | | - | - | - | - | 10-20 | - | Ост. | - | - | - | - | 0,05 | - | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 0,5 | | | | |
| | CuMn2Si | | | - | - | - | 15-25 | 0,5-0,8 | - | Ост. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,5 | | | | |
| | CuBe2 | | БрВ2 | - | - | - | 0,2-0,6 | - | Бериллий 18-21 | Ост. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| UNI 7989 1979 | P-CuAl5 | | БрА5 | 4,5-6,5 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,01 | 0,01 | - | 0,2 | 0,01 | - | 0,1 | - | 0,2 | | М Тв | 340 440 | 45 25 | 80 115 |
| | P-CuAl8 | | БрА7 | 20-90 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,01 | 0,01 | - | 0,8 | 0,01 | - | 0,5 | - | 0,2 | | М Тв | 370 440 | 30 20 | 90 120 |
| | P-CuAl8Fe3 | | БрАЖ9-4 | 80-95 | 2,5-3,5 | - | - | - | - | Ост. | 0,01 | 0,01 | - | 0,8 | 0,01 | - | - | - | 0,5 | | М Тв | 470 510 | 35 30 | 90 120 |
| | P-CuAl10Fe5Ni5 | | БрАЖН 10-4-4 | 90-110 | 4,0-5,0 | - | 4,0-5,0 | - | - | Ост. | 0,01 | 0,01 | - | - | 0,01 | - | - | - | 1,5 | | М Тв | 625 685 | 10 | 150 120 |

Продолжение таблицы 28.2.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|--------|------------------------------------|-----------|-------|--------|--------|--------|------|-------|--------|----------|------|---------------------------|--|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Италии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Серебро | Фосфор | Сера | Теллур | Мышьяк | Кадмий | Цинк | Хром | Циркон | Кислород | Медь | Всево приме-сей, не более | | | | | |
| UNI 5649 1988 | CuAg0,05 | ГОСТ | | 004-008 | 0001-0005 | - | - | - | - | - | - | - | 0,06 | Ост. | 0,05 | | | | | |
| | CuAg0,1 | 18175-78 | | 008-012 | 0001-0005 | - | - | - | - | - | - | - | 0,06 | Ост. | 0,05 | | | | | |
| | CuAg0,05(OF) | | | 004-008 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,001 | Ост. | 0,05 | | | | | |
| | CuAg0,1(OF) | | БрСр01 | 008-012 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,001 | Ост. | 0,05 | | | | | |
| | CuAg0,05(P) | | | 004-008 | 0001-0012 | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuAg0,1(P) | | | 008-012 | 0001-0012 | - | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuCd0,5 | | | - | - | - | - | - | 03-07 | - | - | - | - | Ост. | 0,3 | | | | | |
| | CuCd1 | | | - | - | - | - | - | 07-13 | - | - | - | - | Ост. | 0,3 | | | | | |
| | CuAs(P) | | | - | 0013-0025 | - | - | 015-05 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,3 | | | | | |
| | CuS(P001) | | | - | 0004-0012 | 02-05 | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuS(P003) | | | - | 0013-0025 | 02-05 | - | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuT(OF) | | | - | - | - | 03-08 | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuTe(P) | | | - | 0004-0012 | - | 03-08 | - | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuCe | | БрХ1 | - | - | - | - | - | - | - | 03-12 | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuZr | | | - | - | - | - | - | - | - | - | 01-02 | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| | CuCeZr | | | - | - | - | - | - | - | - | 05-12 | 004-02 | - | Ост. | 0,1 | | | | | |
| CuZn | | | - | 0005-0012 | - | - | - | - | 04-07 | - | - | - | Ост. | 0,1 | | | | | | |

Продолжение таблицы 283.

| Марка сплава по стандарту | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|------------------|-----------------|-------|----------------------|---------|----------|--------|----------|--------------|----------|-------------------|----------|------|------|--------|--------|-------|-----------------------|-------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------|--------|
| Италии | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | $\sigma_{0,2}$, МПа | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Прочие | Алюминий | Железо | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Свинец | Олово | | | | | | Магний |
| UNI | SG-ALS.12C.2 | ГОСТ | | - | 110-125 | 02-04 | 175-25 | - | - | Ост. | 0,9 | - | - | 0,9 | 0,3 | 0,15 | 0,1 | 0,3 | 0,15 | П | 135-168 | 1-2 | 60-75 |
| 7269 | SG-ALS.12C.1 | 1583-89 | | - | 115-135 | 02-04 | - | - | - | Ост. | 0,9 | - | 0,9 | 0,6 | 0,3 | 0,15 | 0,1 | 0,3 | 0,15 | П | 115-195 | 1-1,5 | 50-65 |
| 1974 | SG-ALS.9C.1 | | | 03-06 | 83-97 | 02-05 | 08-13 | 01-02 | - | Ост. | 0,8 | - | - | 0,8 | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | - | П | 175-215 | 2-5 | 60-75 |
| | SG-ALS.6C.4 | | | - | 50-70 | - | 30-50 | - | - | Ост. | 1,1 | 0,3 | - | 2,1 | 0,3 | 0,2 | 0,15 | 0,3 | 0,15 | П | 115-165 | 1-1,5 | 60-80 |
| | SG-ALS.6C.4Z.3 | | | - | 50-70 | - | 30-50 | - | Цинк 25-40 | Ост. | 1,2 | 0,5 | - | - | 0,5 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | П | 215-235 | 3-4 | 70-80 |
| | SG-ALS.6C.2 | AK6M2 | | 02-05 | 55-65 | - | 175-25 | 01-02 | - | Ост. | 1,0 | 0,5 | - | 1,0 | 0,2 | 0,15 | 0,1 | - | - | П | 155-195 | 1,5 | 80-95 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 195-235 | 1-2 | 90-105 |
| UNI | GD-ALS.12C.2FeZn | | | - | 110-125 | - | 175-25 | - | Железо 07-10 | Ост. | - | 0,5 | - | 1,5 | 0,3 | 0,15 | 0,1 | 0,3 | 0,2 | Д | 255-295 | 15-25 | 85-100 |
| 7363 | G-ALS.5C.35Mg | | | 0,15-0,35 | 47-57 | - | 30-37 | - | - | Ост. | 0,6 | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | - | - | - | - | П | 215 | 2,5 | 70 |
| UNI | G-ALS.7MgTi | | AK7 | 02-04 | 65-75 | - | - | 0,15-0,2 | - | Ост. | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | - | - | - | - | П | 215 | 2,5 | 70 |
| UNI | GD-ALS.85C.35Fe | | AK8M3 | | 80-95 | - | 30-40 | - | - | Ост. | 1,1 | 0,5 | - | 1,0 | 0,3 | 0,15 | 0,1 | 0,5 | 0,2 | Д | 275-315 | 2-3 | 85-105 |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|----------|---------|----------|---------|---------|--------|-------------------|--------|---------|--------------|--|--|--------------------------|-----------------------|--------|----------|--------|----------|--------|--------|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Олово | Свинец | Прочие | Цинк | Свинец | Кремний | | | | | Олово | Сурьма | Марганец | Железо | Алюминий | Фосфор | Никель |
| ASTM | 84200 | ГОСТ | | 78,0-82,0 | - | - | - | 43-60 | 20-28 | - | 0ст. | - | 0,005 | - | 0,25 | - | 0,35 | 0,005 | 0,02 | 0,8 | | | | |
| B30-85 | 84400 | 17711-80 | | 79,0-82,0 | - | - | - | 25-35 | 63-77 | - | 0ст. | - | 0,005 | - | 0,25 | - | 0,35 | 0,005 | 0,02 | 0,8 | | | | |
| | 84800 | | | 75,0-76,7 | - | - | - | 23-30 | 55-67 | - | 0ст. | - | 0,005 | - | 0,25 | - | 0,35 | 0,005 | 0,02 | 0,8 | | | | |
| | 85200 | ЛЦ25С2 | | 70,0-73,0 | - | - | - | 08-17 | 15-35 | - | 0ст. | - | 0,05 | - | 0,2 | - | 0,5 | 0,005 | 0,01 | 0,8 | | | | |
| | 85400 | | | 66,0-69,0 | - | - | - | 05-15 | 15-35 | - | 0ст. | - | 0,05 | - | - | - | 0,5 | 0,005 | - | 0,8 | | | | |
| | 85700 | | | 58,0-63,0 | - | - | - | 05-15 | 08-15 | - | 0ст. | - | 0,05 | - | - | - | 0,5 | 0,8 | - | 0,8 | | | | |
| | 85800 | | | min 52,0 | - | - | - | до 1,5 | до 1,5 | - | 0ст. | - | 0,25 | - | 0,05 | 0,25 | 0,5 | 0,5 | 0,01 | 0,5 | 379 | 15 | | |
| | 86200 | | | 60,0-66,0 | 3,0-4,0 | 2,0-4,0 | 2,5-5,0 | - | - | - | 0ст. | 0,1 | - | 0,1 | - | - | - | - | - | 0,8 | | | | |
| | 86300 | ЛЦ23А6В3М | | 60,0-66,0 | 5,0-7,5 | 2,0-4,0 | 2,5-5,0 | - | - | - | 0ст. | 0,1 | - | 0,1 | - | - | - | - | - | 0,8 | | | | |
| | 86400 | | | 56,0-62,0 | 0,5-1,5 | 0,4-2,0 | 0,1-1,0 | 0,5-1,0 | 0,5-1,3 | - | 0ст. | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,8 | | | | |
| | 86500 | | | 55,0-60,0 | 0,5-1,5 | 0,4-2,0 | 0,1-1,5 | - | - | - | 0ст. | 0,3 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 0,8 | | | | |
| | 86700 | | | 55,0-60,0 | 1,0-3,0 | 1,0-3,0 | 1,0-3,5 | - | 0,5-1,5 | - | 0ст. | - | - | 1,5 | - | - | - | - | - | 0,8 | | | | |
| | 86800 | | | 54,0-57,0 | 1,0-3,0 | 2,0-3,0 | 2,5-4,0 | 1,0-2,0 | - | - | 0ст. | 0,2 | - | - | - | - | - | - | - | 0,8 | | | | |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|--------|------------------|--------|------------------------------------|----------|---------|----------|----------|-------------------|-------------------|--------|--------|------|--|--|--|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ |
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прочие | Цинк | Свинец | Железо | | | | | | | | |
| ASTM B21-83 | C46200 | ГОСТ 15527-70 | | 620-650 | - | - | - | - | олово 0,5-1,0 | 0,01 | 0,2 | 0,15 | | | | | | | | |
| | C46400 | | Л060-1 | 590-620 | - | - | - | - | - | олово 0,5-1,0 | 0,01 | 0,2 | 0,15 | | | | | | | |
| | C47940 | | | 630-660 | 1,0-2,0 | 0,1-1,0 | - | - | никель 0,1-0,5 | 1,2-2,0 | 0,01 | - | 0,15 | | | | | | | |
| | C48200 | | | 590-620 | 0,4-1,0 | - | - | - | - | олово 0,5-1,0 | 0,01 | - | 0,15 | | | | | | | |
| | C48500 | | | 590-620 | 1,3-2,2 | - | - | - | - | олово 0,5-1,0 | 0,01 | - | 0,15 | | | | | | | |
| ASTM B36-87 | C21000 | | Л96 | 840-960 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,03 | 0,05 | | | | | | | | |
| | C22000 | | Л90 | 890-910 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,05 | 0,05 | | | | | | | | |
| | C23000 | | Л85 | 840-860 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,05 | 0,05 | | | | | | | | |
| | C24000 | | Л80 | 785-81,5 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,05 | 0,05 | | | | | | | | |
| | C26000 | | Л70 | 685-71,5 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,07 | 0,05 | | | | | | | | |
| | C26800 | | Л68 | 640-685 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,15 | 0,05 | | | | | | | | |
| | C27200 | | Л63 | 620-650 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,07 | 0,07 | | | | | | | | |
| | C28000 | | Л60 | 590-630 | - | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,07 | | | | | | | | |
| | C33000 | | | 650-680 | 0,25-0,7 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,07 | | | | | | | | |
| | C33200 | | | 650-680 | 1,5-2,5 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,07 | | | | | | | | |
| | C37000 | | ЛС59-1 | 590-620 | 0,9-1,4 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,15 | | | | | | | | |
| | C37200 | | ЛС59-3 | 580-610 | 1,5-2,5 | - | - | - | - | 0,01 | - | 0,3 | | | | | | | | |

Продолжение таблицы 2.9.2

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|--------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|---------|----------|--------------------|---------------------|-------------------|-------------------|--------|--------|---|--|--|--|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прогие | Цинк | Свинец | Железо | Никель | | | | | | | | |
| ASTM B140-85 | C31400 | ГОСТ | | 87,5-90,5 | 13-25 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,1 | 0,7 | | | | | | | | |
| | C31600 | 15527-70 | | 87,5-90,5 | 13-25 | - | - | фосфор 0,04-0,1 | никель 0,07-1,2 | Ост. | - | 0,1 | - | | | | | | | | |
| | C32000 | | | 83,5-86,5 | 15-22 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,1 | 0,25 | | | | | | | | |
| | C36500 | ГОСТ 60-1 | | 58,0-61,0 | 0,4-0,9 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,15 | - | | | | | | | | |
| ASTM B283-85 | C67500 | | | 57,0-60,0 | - | 0,8-2,0 | 0,05-0,5 | - | олово 0,5-1,5 | Ост. | 0,2 | - | - | | | | | | | | |
| | C77400 | | | 43,0-47,0 | - | - | - | - | никель 0,0-1,0 | Ост. | 0,2 | - | - | | | | | | | | |
| | C68700 | | | 76,0-79,0 | - | - | 0,3-0,8 | 1,8-2,5 | - | Ост. | 0,07 | 0,06 | - | | | | | | | | |
| ASTM B395-85 | C44300 | | | 70,0-73,0 | - | - | - | - | мышьяк 0,02-0,05 | олово 0,09-1,2 | Ост. | 0,07 | 0,06 | - | | | | | | | |
| | C44400 | | | 70,0-73,0 | - | - | - | - | сурьма 0,02-0,1 | олово 0,09-1,2 | Ост. | 0,07 | 0,06 | - | | | | | | | |
| | C44500 | | | 70,0-73,0 | - | - | - | - | фосфор 0,02-0,1 | олово 0,09-1,2 | Ост. | 0,07 | 0,06 | - | | | | | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|--------|------------------|--------|------------------------------------|---------|--|--|--|--|-------------------|--------|--------|--------|--|--|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ |
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Олово | | | | | Цинк | Свинец | Железо | Фосфор | | | | | | |
| ASTM B591-86 | C40500 | ГОСТ 15527-70 | | 94,0-96,0 | 0,7-1,3 | | | | | 0,05 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | C40800 | | | 94,0-96,0 | 1,8-2,2 | | | | | 0,05 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | C41100 | | 1090-1 | 89,0-92,0 | 0,3-0,7 | | | | | 0,1 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | C41300 | | | 89,0-93,0 | 0,7-1,3 | | | | | 0,1 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | C41500 | | | 89,0-93,0 | 1,5-2,2 | | | | | 0,1 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | C42200 | | | 86,0-89,0 | 0,8-1,4 | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,35 | | | | | | | |
| | C42500 | | | 87,0-90,0 | 1,5-4,0 | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,35 | | | | | | | |
| | C43000 | | | 84,0-87,0 | 0,7-2,7 | | | | | 0,1 | 0,05 | - | | | | | | | |
| | C43400 | | | 84,0-87,0 | 0,4-1,0 | | | | | 0,05 | 0,05 | - | | | | | | | |

БРОНЗЫ ОЛОВЯНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|--------|-----------------|----------|------------------------------------|---------|---------|---------|---------|-------------------|--------|----------|--------|---------|--------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Слобод литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Свинец | Цинк | Никель | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Фосфор | Сурьма | Никель | | | | | Сера |
| ASTM B22-85 | C90500 | ГОСТ 613-79 | БрО10Ц2 | 90-110 | - | 10-30 | - | 860-890 | - | 0,3 | 0,05 | 0,2 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 1,0 | 0,05 | | | | |
| | C91100 | | | 150-170 | - | - | - | 820-850 | 0,25 | 0,25 | 0,5 | 0,25 | 0,05 | 1,0 | 0,2 | 0,5 | 0,05 | | | | |
| | C91300 | | | | 180-200 | - | - | - | 790-820 | 0,25 | 0,25 | 0,5 | 0,25 | 0,05 | 1,0 | 0,2 | 0,5 | 0,05 | | | |
| | C93700 | | БрО10С10 | 90-110 | 80-110 | - | - | - | 780-820 | 0,8 | - | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | 0,08 | | | |
| ASTM B30-85 | C90300 | | БрО8Ц4 | 78-90 | - | 35-50 | - | 860-890 | - | 0,25 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,03 | 0,2 | 0,8 | 0,05 | | | | |
| | C90700 | | | 103-120 | - | - | - | 880-900 | 0,5 | 0,5 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | 0,5 | 0,05 | | | | |
| | C90800 | | | 113-130 | - | - | - | 850-890 | 0,25 | 0,25 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | 0,5 | 0,05 | | | | |
| | C91000 | | | 143-160 | - | - | - | 845-860 | 1,5 | 0,2 | 0,05 | 0,1 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | 0,8 | 0,05 | | | | |
| | C91600 | | | 100-108 | - | - | 1,2-2,0 | - | 850-890 | 0,25 | 0,25 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,25 | 0,1 | - | 0,05 | | | |
| | C91700 | | | 115-125 | - | - | 1,2-2,0 | - | 840-870 | 0,25 | 0,25 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | - | 0,05 | | | |
| | C92200 | | | 58-65 | 1,0-1,8 | 3,5-5,0 | - | - | 860-890 | - | - | 0,05 | 0,2 | 0,05 | 0,03 | 0,2 | 0,8 | 0,05 | | | |
| | C92300 | | | 78-90 | 0,3-0,9 | 3,0-5,0 | - | - | 850-890 | - | - | 0,05 | 0,2 | 0,05 | 0,03 | 0,2 | 0,8 | 0,05 | | | |
| | C92500 | | | 103-120 | 1,0-1,5 | - | 0,8-1,5 | - | 850-880 | 0,5 | - | 0,05 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | - | 0,05 | | | |
| | C92700 | | | 93-110 | 1,0-2,3 | - | - | - | 860-890 | 0,8 | - | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | 0,8 | 0,05 | | | |
| | C92800 | | | 153-170 | 4,0-5,7 | - | - | - | 780-820 | 0,8 | - | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | 0,8 | 0,05 | | | |
| | C92900 | | | 93-110 | 2,0-3,0 | - | 2,8-4,0 | - | 820-860 | 0,25 | - | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,5 | 0,1 | - | 0,05 | | | |
| | C93200 | | | 65-75 | 6,5-7,7 | 2,5-4,0 | - | - | 820-840 | - | - | 0,05 | 0,2 | 0,05 | 0,03 | 0,3 | 0,8 | 0,08 | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|--------|-----------------|---------|------------------------------------|--------|---------|--------|---------|-------------------|---------|----------|--------|---------|--------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|------|--|
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Свинец | Цинк | Никель | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Фосфор | Сурьма | Никель | | | | | Сера | |
| ASTM B30-85 | C93400 | ГОСТ 613-79 | | 73-90 | 70-97 | 70-87 | - | 820-850 | 0,8 | - | 0,005 | 0,2 | 0,005 | 0,03 | 0,3 | 0,8 | 0,08 | | | | | |
| | C93500 | | | 45-55 | 85-97 | 05-15 | - | 830-850 | - | - | 0,005 | 0,1 | 0,005 | 0,04 | 0,3 | 0,8 | 0,08 | | | | | |
| | C93800 | | | | 65-75 | 140-160 | - | - | 760-790 | 0,8 | - | 0,005 | 0,1 | 0,005 | 0,04 | 0,5 | 0,8 | 0,08 | | | | |
| | C93900 | | | | 53-70 | 140-177 | - | - | 765-795 | 1,5 | - | 0,005 | 0,35 | 0,005 | 0,05 | 0,5 | 0,8 | 0,08 | | | | |
| | C94000 | | | | 42-140 | 140-157 | - | 0,5-1,0 | 690-720 | 0,5 | - | 0,005 | 0,25 | 0,005 | 0,05 | 0,5 | - | 0,08 | | | | |
| | C94100 | | | | 47-65 | 15-21 | 7 | - | - | 720-790 | 3,0 | - | 0,005 | 0,1 | 0,005 | 0,05 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | | | |
| | C94300 | | Бр05С25 | | 47-58 | 230-270 | - | - | 690-730 | 0,8 | - | 0,005 | 0,1 | 0,005 | 0,05 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | | | | |
| | C94400 | | | | 73-90 | 90-117 | - | - | 780-820 | 0,8 | - | 0,005 | 0,1 | 0,005 | 0,05 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | | | | |
| | C94500 | | | | 63-80 | 160-215 | - | - | 700-750 | 1,0 | - | 0,005 | 0,1 | 0,005 | 0,05 | 0,7 | 0,8 | 0,08 | | | | |
| | C94700 | | | | 47-60 | - | 43-25 | 45-60 | - | 860-890 | - | 0,08 | 0,005 | 0,2 | 0,005 | 0,05 | 0,1 | - | 0,05 | | | |
| | C94800 | | | | 47-60 | 0,3-0,7 | 13-25 | 45-60 | - | 850-890 | - | - | 0,005 | 0,2 | 0,005 | 0,05 | 0,1 | - | 0,05 | | | |
| | C94900 | | | | 43-60 | 40-57 | 43-60 | 45-60 | - | 790-810 | - | - | 0,005 | 0,25 | - | 0,05 | 0,25 | - | 0,08 | | | |
| | C83450 | | | Бр03Ц70СН1 | 22-30 | 15-25 | 58-75 | 0,8-1,5 | - | 870-890 | - | - | 0,005 | 0,25 | 0,005 | 0,03 | 0,25 | - | 0,08 | | | |
| | C83600 | | | Бр05Ц5С5 | 43-60 | 40-57 | 43-60 | - | - | 840-860 | - | - | 0,005 | 0,25 | 0,005 | 0,03 | 0,25 | 0,8 | 0,08 | | | |
| C83800 | | | | 35-42 | 58-68 | 55-80 | - | 820-835 | - | - | 0,005 | 0,25 | 0,005 | 0,02 | 0,25 | 0,8 | 0,08 | | | | | |

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВΙΑННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|------------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|--------|------|-------------------|---------|--------|--------|--------|------|----------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|--|
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Кремний | Прогле | Медь | Олово | Кремний | Свинец | Фосфор | Железо | Цинк | Марганец | | | | | Никель | |
| ASTM B30-85 | 82300 | ГОСТ 493-79 | | - | - | 08-15 | - | 35-45 | - | 0,01 | - | - | 0,2 | - | 0,02 | 0,25 | - | - | | | | | |
| | 95200 | | БрА9Ж3П | | 85-95 | 25-40 | - | - | - | - | 860 | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | 95300 | | | | 90-110 | 08-15 | - | - | - | - | 860 | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | 95400 | | | | 100-115 | 30-50 | - | - | - | - | 830 | - | - | - | - | - | - | - | 15 | | | | |
| | 95500 | | БрА10Ж4НЧ | | 100-115 | 30-50 | - | 30-55 | - | - | 780 | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | 95600 | | | | 60-80 | - | - | - | 18-33 | - | 880 | - | - | - | - | - | - | - | 0,25 | | | | |
| | 95700 | | | | 70-85 | 20-40 | 110-140 | 15-30 | - | - | 710 | - | 0,1 | 0,03 | - | - | - | - | - | | | | |
| | 95410 | | | | 100-115 | 30-50 | - | 15-25 | - | - | 830 | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | 95800 | | БрА9Ж4НЧМц | | 85-95 | 35-45 | 08-15 | 40-50 | - | - | 780 | - | 0,05 | 0,02 | - | - | - | - | - | | | | |

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВΙΑННЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|--------|-----------------|-----------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|---------|---------------------|-------------------|---------|--------|--------|----------|------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|--|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Кремний | Прозин | Медь | Олово | Кремний | Железо | Никель | Марганец | Цинк | Свинец | Фосфор | | | | | |
| ASTM B150-86 | C60600 | ГОСТ | БрА5 | 40-70 | - | - | - | - | - | 0ст. | - | - | 05 | - | - | - | - | - | | | | | |
| | C61400 | 18175-78 | | 60-80 | 15-35 | - | - | - | - | 0ст. | - | - | - | - | 10 | 0,2 | 0,01 | 0,015 | | | | | |
| | C61900 | | БрАЖ9-4 | 85-100 | 30-45 | - | - | - | - | 0ст. | 0,6 | - | - | - | - | 0,8 | 0,02 | - | | | | | |
| | C62300 | | БрАЖ9-4 | 85-110 | 20-40 | - | - | - | - | 0ст. | 0,6 | 0,25 | - | 10 | 0,5 | - | - | - | | | | | |
| | C62400 | | | 100-115 | 20-45 | - | - | - | - | 0ст. | 0,2 | 0,25 | - | - | 0,3 | - | - | - | | | | | |
| | C63000 | | БрАЖН10-4 | 90-110 | 20-40 | - | 4,0-5,5 | - | - | 0ст. | 0,2 | 0,25 | - | - | 1,5 | 0,3 | - | - | | | | | |
| | C63200 | | | 87-95 | 3,5-4,3 | 12-20 | 4,0-4,8 | - | - | 0ст. | - | 0,1 | - | - | - | - | 0,02 | - | | | | | |
| | C64200 | | | 63-76 | - | - | - | 1,5-2,2 | - | 0ст. | 0,2 | - | 0,3 | 0,25 | 0,1 | 0,5 | 0,05 | - | | | | | |
| | C64210 | | | 63-70 | - | - | - | 1,5-2,0 | - | 0ст. | 0,2 | - | 0,3 | 0,25 | 0,1 | 0,5 | 0,05 | - | | | | | |
| | C65500 | | | БрКМц3-1 | - | - | 0,5-1,3 | - | 2,8-3,8 | - | 0ст. | - | - | 0,8 | 0,6 | - | 1,5 | 0,05 | - | | | | |
| | C65100 | | | | - | - | - | - | 0,8-2,0 | - | 0ст. | - | - | 0,8 | - | 0,7 | 1,5 | 0,05 | - | | | | |
| | C65800 | | | БрКМц3-1 | - | - | 0,5-1,3 | - | 2,8-3,8 | - | 0ст. | - | - | 0,25 | 0,6 | - | - | 0,05 | - | | | | |
| | C60800 | | | | 50-65 | - | - | - | - | мышьяк 0,02-0,35 | 0ст. | - | - | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - | | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Вид термической обработки | Способ литья | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|-----------------|--------|--------|-------------------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|--------|---------------------------|--------------|--|--|--------------------------|----------|----------|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | Титан | | | | | |
| ASTM B 26-86 | 2010 | ГОСТ 1583-89 | | 015-05 | - | 02-05 | 40-52 | - | Титан 015-035 | Осн. | 01 | - | - | - | - | 015 | - | Т7 | 414 | 30 | | | |
| | 2040 | | | 015-035 | - | - | 42-50 | - | Титан 015-030 | Осн. | 02 | 01 | - | 01 | 005 | 035 | - | Т4 | 310 | 60 | | | |
| | 2080 | | | - | 25-35 | - | 35-45 | - | - | Осн. | 01 | - | 05 | - | 10 | 035 | 12 | 025 | - | 131 | 15 | 55 | |
| | 2220 | | | 015-035 | - | - | 37-45 | - | - | Осн. | - | 20 | 05 | - | 08 | 05 | 15 | 025 | Т6 | 207 | | 115 | |
| | 2420 | | | 12-18 | - | - | 92-107 | 17-23 | - | Осн. | - | 07 | 035 | - | 035 | - | 10 | 025 | Т6 | 221 | 10 | 105 | |
| | A2420 | | | 12-17 | - | Титан 007-02 | 37-45 | 18-23 | Хром 015-025 | Осн. | - | 06 | 01 | - | 01 | - | 08 | - | Т7 | 200 | 10 | 75 | |
| | 2950 | | | - | 07-15 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 003 | - | 035 | - | 035 | - | 10 | 025 | Т4 Т6 | 200 221 | 60 30 | 60 75 | |
| | 3190 | | | - | 55-65 | - | 30-40 | - | - | Осн. | 01 | - | 05 | - | 10 | 035 | 10 | 025 | Т5 Т6 | 172 214 | | 80 80 | |
| | 3280 | AK8M | | | 02-06 | 75-85 | 02-06 | 10-20 | - | - | Осн. | - | - | - | - | 15 | 025 | 10 | 025 | Т6 | 234 | 10 | 80 |
| | 3550 | AK5M | | | 04-06 | 45-55 | - | 10-15 | - | - | Осн. | - | - | 05 | - | 035 | - | 06 | 025 | Т6 Т7 | 221 207 | 20 | 80 75 |
| | C3550 | | | 04-06 | 45-55 | - | 10-15 | - | - | Осн. | - | - | 01 | - | 01 | - | 02 | 02 | Т6 | 248 | 25 | | |
| | 3560 | AK7ч | | | 02-04 | 55-75 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 035 | 025 | 035 | - | 06 | 025 | Т6 Т7 | 207 214 | 30 | 70 75 |
| | A3560 | | | 025-04 | 55-75 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | 01 | 02 | 01 | - | 02 | 03 | Т6 | 234 | 3,5 | |
| | 4430 | | | | - | 45-60 | - | - | - | - | Осн. | 005 | - | 05 | 05 | 05 | - | 08 | 025 | - | 117 | 30 | 40 |
| | B4430 | | | | - | 45-60 | - | - | - | - | Осн. | 005 | - | 035 | 015 | 035 | - | 08 | 025 | - | 117 | 30 | 40 |
| | 5140 | | | | 35-45 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 035 | 035 | 015 | 015 | - | 05 | 025 | - | 152 | 60 | 50 |
| | 5200 | | | | 95-105 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 025 | 015 | 025 | 015 | - | 03 | 025 | Т4 | 290 | 120 | 75 |
| 5350 | | | | 62-75 | - | 01-025 | - | - | Титан 01-028 | Осн. | - | 015 | - | 005 | - | - | 015 | - | - | 241 | 20 | 70 | |

В песчаную форму

Продолжение таблицы 297

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|---------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|--------|-------------------|--------|---------|----------|------|------|--|--|--------------------------|-------|---------------------|-----------------------|----|--|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Временное сопротивление σ_b , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Марганец | Кремний | Марганец | Медь | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | Титан | Олово | | | | |
| ASTM B85-84 | 3600; SG100B | ГОСТ 1583-89 | AK94 | 04-06 | 90-100 | - | - | Осн. | - | - | 0,35 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 20 | - | 0,15 | Литье под давлением | 300 | 25 | |
| | 43600; SG100A | | AK92 | 04-06 | 90-100 | - | - | Осн. | - | - | 0,35 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 13 | - | 0,15 | | 320 | 25 | |
| | 3800; SC84B | | | - | 75-95 | - | 30-40 | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 30 | 0,5 | 20 | - | 0,35 | | 320 | 25 | |
| | 43800; SC84A | | | - | 75-95 | - | 30-40 | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 30 | 0,5 | 13 | - | 0,35 | | 320 | 35 | |
| | 3830; SC102A | | | - | 95-115 | - | 20-30 | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 30 | 0,3 | 13 | - | 0,15 | | 310 | 35 | |
| | 3840; SC114A | | | - | 105-120 | - | 30-45 | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 30 | 0,5 | 13 | - | 0,35 | | 330 | 25 | |
| | 3900; SC174A | | | 045-065 | 160-180 | - | 40-50 | Осн. | - | - | 0,1 | - | 0,1 | - | 13 | 0,2 | - | | 280 | | |
| | B3900; SC174B | | | 045-065 | 160-180 | - | 40-50 | Осн. | - | - | 0,5 | - | 1,5 | 0,1 | 13 | 0,1 | - | | 320 | | |
| | 3920; S19 | | | 08-12 | 180-200 | 02-06 | 04-0,8 | Осн. | - | - | - | - | 0,5 | 0,5 | 1,5 | 0,2 | 0,3 | | 290 | | |
| | 4130; S12B | | AK12 | 0,1 | 110-130 | - | 10 | Осн. | - | - | 0,35 | - | 0,5 | 0,5 | 20 | - | 0,15 | | 300 | 25 | |
| | A4130; S12A | | AK12 | 0,1 | 110-130 | - | 10 | Осн. | - | - | 0,35 | - | 0,5 | 0,5 | 13 | - | 0,15 | | 290 | 35 | |
| | C4430; S5C | | | 0,1 | 45-60 | - | 0,6 | Осн. | - | - | 0,35 | - | 0,5 | 0,5 | 20 | - | 0,15 | | 230 | 90 | |
| | 5180; G8A | | | 75-85 | - | - | 0,25 | Осн. | - | 0,35 | 0,35 | - | 0,15 | 0,15 | 1,8 | - | 0,15 | | 310 | 5 | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Вид термической обработки | Способ литья | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|---------|-----------------------------------|--------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|--------|--------|---------------------------|--------------|--|--|--------------------------|-------|
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | Временное сопротивление σ _к , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | | | | | | Титан |
| ASTM B26-86 | 7050 | ГОСТ | | 14-18 | - | 04-06 | - | 27-33 <small>цинк хром</small> | 02-04 | 0сч. | - | 02 | - | 02 | - | - | 08 | 025 | Т5 | В песчаную форму | 207 | 50 | 65 |
| | 7070 | 1583-89 | АЦ4Мг | 18-24 | - | 04-06 | - | 40-45 <small>цинк хром</small> | 02-04 | 0сч. | - | 02 | - | 02 | - | - | 08 | 025 | Т7 | | 255 | 10 | 80 |
| | 7100 | | | 06-08 | - | - | 035-065 | 60-70 <small>цинк</small> | - | 0сч. | - | 015 | 005 | - | - | - | 05 | 025 | Т5 | | 221 | 20 | 75 |
| | 7120 | | | 05-065 | - | 015-025 | - | 50-65 <small>цинк хром</small> | 04-06 | 0сч. | - | 03 | 01 | 025 | - | - | 05 | - | Т5 | | 224 | 40 | 75 |
| | 7130 | | | 02-05 | - | - | 04-10 | 70-80 <small>цинк</small> | - | 0сч. | - | 025 | 06 | - | - | 015 | 11 | 025 | Т5 | | 221 | 30 | 75 |
| | 7210 | | | 08-10 | - | 01-02 | - | 55-75 <small>цинк хром</small> | 006-02 | 0сч. | - | 015 | 01 | 01 | - | - | 015 | - | Т5 | | 230 | 15 | 100 |
| | 8500 | | | - | - | - | 07-13 | 07-13 <small>длсво</small> | 55-70 | 0сч. | 01 | 07 | 01 | - | - | - | 07 | 02 | Т5 | | 110 | 50 | 45 |
| | 8510 | | | - | 20-30 | - | 07-13 | 03-07 <small>длсво</small> | 55-70 | 0сч. | 01 | - | 01 | - | - | - | 07 | 02 | Т5 | | 117 | 30 | 45 |
| | 8520 | | | 06-09 | - | - | 17-23 | 09-15 <small>длсво</small> | 55-70 | 0сч. | - | 04 | 01 | - | - | - | 07 | 02 | Т5 | | 166 | | 60 |

Продолжение таблицы 297

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | Вид термической обработки | Способ литья | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|----------|-----------|---------|----------|-------------------|----------|-----------------|---------|----------|------|------|--------|--------|-------|---------------------------|--------------|--|--|--------------------------|----|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление σ_B , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| | | | | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Мangan | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | Титан | В металлической форме | | | | | |
| ASTM B 108-87 | 2040 | ГОСТ 1583-89 | | 015-035 | - | - | 4,2-5,0 | - | ТУТОН 015-03 | Осн | - | 0,2 | 0,1 | - | 0,1 | 0,05 | 0,35 | - | Т74 | 331 | 8 | | | |
| | 2080 | | | - | 2,5-3,5 | - | 3,5-4,5 | - | - | Осн | 0,1 | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,35 | 1,2 | 0,25 | Т74 | 228 | 4,5 | 75 | | |
| | 2220 | | | | 015-035 | - | - | 9,2-10,7 | - | - | Осн | - | 2,0 | 0,5 | - | 0,8 | 0,5 | 1,5 | 0,25 | Т76 | 207 | | 115 | |
| | 2420 | | | | 1,2-1,8 | - | - | 3,5-4,5 | 1,7-2,3 | - | Осн | - | 0,7 | 0,35 | - | 0,35 | - | 1,0 | 0,25 | Т76 | 276 | | 140 | |
| | 2960 | | | | - | 2,0-3,0 | - | 4,0-5,0 | - | - | Осн | 0,05 | - | 0,35 | - | 0,5 | 0,35 | 1,2 | 0,25 | - | 186 | 2,5 | 95 | |
| | 3080 | | | | - | 5,0-6,0 | - | 4,0-5,0 | - | - | Осн | 1,0 | - | 0,5 | - | 1,0 | - | 1,0 | 0,25 | - | | | | |
| | 3190 | | | | - | 5,5-6,5 | - | 3,0-4,0 | - | - | Осн | 0,1 | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,35 | 1,0 | 0,25 | - | | | | |
| | 3320 | | | | 0,5-1,5 | 8,5-10,5 | - | 2,0-4,0 | - | - | Осн | - | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,5 | 1,2 | 0,25 | Т75 | 214 | | 90 | |
| | 3330 | | | | 0,05-0,5 | 3,0-10,0 | - | 3,0-4,0 | - | - | Осн | - | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,5 | 1,0 | 0,25 | Т75 | 207 | | 100 | |
| | 3360 | | | | 0,7-1,3 | 11,0-13,0 | - | 0,5-1,5 | 2,0-3,0 | - | Осн | - | - | 0,35 | - | 0,35 | - | 1,2 | 0,25 | Т76 | 241 | | 105 | |
| | 3540 | | | | 0,4-0,6 | 8,5-9,4 | - | 1,6-2,0 | - | - | Осн | - | - | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,2 | 0,2 | Т76 | 276 | | 125 | |
| | 3550 | | | AK5M | 0,4-0,6 | 4,5-5,5 | - | 1,0-1,5 | - | - | Осн | - | - | 0,5 | - | 0,35 | - | 0,6 | 0,25 | Т76 | 297 | 2,0 | | |
| | C3550 | | | | 0,4-0,6 | 4,5-5,5 | - | 1,0-1,5 | - | - | Осн | - | - | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,2 | 0,2 | Т76 | 290 | | 105 | |
| | 3560 | | | | 0,2-0,4 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн | - | - | 0,35 | 0,25 | 0,35 | - | 0,5 | 0,25 | Т76 | 248 | | 90 | |
| | A3560 | | | | 0,25-0,4 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн | - | - | 0,1 | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | 0,3 | Т76 | 255 | 1,0 | 85 | |
| | 3570 | | | AK7ч | 0,45-0,6 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн | - | - | 0,03 | 0,05 | 0,05 | - | 0,15 | 0,3 | Т76 | 228 | 3,0 | 85 | |
| | A3570 | | | AK7нч | 0,4-0,7 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | ТУТОН 004-03 | Осн | - | - | 0,1 | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | | Т76 | 172 | | 70 |
| | 3590 | | | | | 0,5-0,7 | 8,5-9,5 | - | - | - | Осн | - | - | 0,1 | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | 0,2 | Т76 | 193 | 3,0 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 310 | 3,0 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 283 | 3,0 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 276 | 3,0 | | | |

Продолжение таблицы 297

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|---------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|--------|--------|-------------------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| | | | | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | Титан | | | |
| ASTM B179-86 | 2012* | ГОСТ 1583-89 | | 02-055 | - | 03-05 | 40-52 | - | - | Осн. | - | 01 | - | - | - | - | 01 | - | П | | |
| | 2042* | | | 02-036 | - | - | 42-49 | - | железо 0,1-0,2 | Осн. | - | 015 | 005 | - | 005 | 003 | - | - | П,Д | | |
| | 2081 | | | - | 25-35 | - | 35-45 | - | - | Осн. | 01 | - | 05 | - | 10 | 035 | 09 | 025 | П,Д | | |
| | 2082 | | | - | 25-35 | - | 35-45 | - | - | Осн. | 003 | - | 03 | - | 02 | - | 08 | 02 | П,Д | | |
| | 2221 | | | 02-035 | - | - | 92-107 | - | - | Осн. | - | 20 | 05 | - | 08 | 05 | 1,2 | 025 | П,Д | | |
| | 2421 | | | 13-18 | - | - | 35-45 | 17-23 | - | Осн. | - | 07 | 035 | - | 035 | - | 08 | 025 | П,Д | | |
| | 2422 | | | 13-18 | - | - | 35-45 | 17-23 | - | Осн. | - | 06 | 01 | - | 01 | - | 06 | 02 | П,Д | | |
| | A2421** | | | 13-17 | - | - | 37-45 | 18-23 | ХРОМ 0,15-0,25 | Осн. | - | 06 | 01 | - | 01 | - | 06 | - | П | | |
| | A2422** | | | 13-17 | - | - | 37-45 | 18-23 | ХРОМ 0,15-0,25 | Осн. | - | 035 | 01 | - | 01 | - | 06 | - | П | | |
| | 2951 | | | - | 07-15 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 003 | - | 035 | - | 035 | - | 08 | 025 | П | | |
| | 2952 | | | - | 07-12 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 003 | - | 05 | - | 03 | - | 08 | 02 | П | | |
| | 2961 | | | - | 20-30 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 005 | - | 035 | - | 05 | 035 | 09 | 025 | Д | | |
| | 2962 | | | - | 20-30 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 003 | - | 03 | - | 03 | - | 08 | 02 | Д | | |
| | 3081 | | | - | 50-60 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 01 | - | 05 | - | 10 | - | 08 | 025 | Д | | |
| | 3082 | | | - | 50-60 | - | 40-50 | - | - | Осн. | 01 | - | 03 | - | 05 | - | 08 | 02 | Д | | |
| | 3191 | | | - | 55-65 | - | 30-40 | - | - | Осн. | 01 | - | 05 | - | 10 | 035 | 08 | 025 | П,Д | | |
| | 3192 | | | - | 55-65 | - | 30-40 | - | - | Осн. | 01 | - | 01 | - | 01 | 01 | 06 | 02 | П,Д | | |
| 3281 | | | ДК8М | 025-06 | 75-81 | 02-06 | 10-20 | - | - | Осн. | - | - | - | 15 | 025 | 08 | 025 | П | | | |

* - Титан 0,15-0,25%

** - Титан 0,07-0,2%

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|-----------|-----------|---------|--------|---------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Прозрац | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | | | | | Титан |
| ASTM B179-86 | 3321 | ГОСТ | | 06-15 | 8,5-10,5 | - | 20-40 | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 10 | 0,5 | 0,9 | 0,25 | Д | | | |
| | 3322 | 1583-89 | | 09-13 | 8,5-10,0 | - | 20-40 | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | 0,6 | 0,2 | Д | | | |
| | 3331 | | | 01-05 | 8,0-10,0 | - | 30-40 | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 10 | 0,5 | 0,8 | 0,25 | Д | | | |
| | 3361 | | | 08-13 | 10-13,0 | - | 0,5-1,5 | 20-30 | - | Осн. | - | - | 0,35 | - | 0,35 | - | 0,9 | - | Д | | | |
| | 3362 | | | 09-13 | 11,0-13,0 | - | 0,5-1,5 | 20-30 | - | Осн. | - | - | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,9 | - | Д | | | |
| | 3541 | | | 045-06 | 8,6-9,4 | - | 1,5-2,0 | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,15 | 0,2 | Д | | | |
| | 3551 | | | 045-06 | 4,5-5,5 | - | 1,0-1,5 | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,35 | - | 0,5 | 0,25 | П,Д | | | |
| | 3552 | | | 05-06 | 4,5-5,5 | - | 1,0-1,5 | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | - | 0,05 | - | - | 0,2 | П,Д | | | |
| | C3552 | | | 05-06 | 4,5-5,5 | - | 1,0-1,5 | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | - | 0,05 | - | 0,13 | 0,2 | П,Д | | | |
| | 3561 | | AK7ч | | 025-045 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,35 | 0,25 | 0,35 | - | 0,5 | 0,25 | П,Д | | |
| | 3562 | | | | 03-045 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,05 | - | - | 0,2 | П,Д | | |
| | A3562 | | | | 03-045 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,05 | - | 0,12 | 0,2 | П,Д | | |
| | 3571 | | | | 045-06 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,03 | 0,05 | 0,05 | - | 0,12 | 0,2 | Д | | |
| | A3572 | | | | 045-07 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,05 | - | 0,12 | - | Д | | |
| | 3592 | | | | 055-07 | 8,5-9,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | 0,12 | 0,2 | Д | | |
| | B4131 | | AK12 | | - | 11,0-13,0 | - | - | - | - | Осн. | 0,05 | - | 0,35 | 0,1 | 0,1 | - | 0,4 | 0,25 | П | | |
| 4431 | | | | - | 4,5-6,0 | - | - | - | - | Осн. | 0,05 | - | 0,5 | 0,6 | 0,5 | - | 0,6 | 0,25 | П,Д | | | |
| 4432 | | | | - | 4,5-6,0 | - | - | - | - | Осн. | 0,05 | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | 0,6 | 0,2 | П,Д | | | |

Продолжение таблицы 29.7

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|-----------|---------|-------------------|----------|-----------------|----------|----------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|------|--------|--------|-------|--|--|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Медный | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Прованс | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | | | | | Медь | Цинк | Никель | Железо | Титан | | |
| ASTM B179-86 | B4431 | ГОСТ | | - | 45-60 | - | - | - | - | Осн. | 005 | - | 0,35 | 0,15 | 0,35 | - | 0,6 | 0,25 | П,Д | | | | | |
| | B4442 | 1583-89 | | - | 65-75 | - | - | - | - | Осн. | 005 | - | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,12 | 0,2 | Д | | | | | |
| | 5132 | | | 36-45 | - | - | - | - | - | Осн. | Цинк | 14-22 | - | 0,3 | 0,1 | 0,1 | - | 0,3 | 0,3 | Д | | | | |
| | 5141 | | | 36-45 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,35 | 0,35 | 0,15 | 0,15 | - | 0,4 | 0,25 | П | | | | | |
| | 5142 | | | 36-45 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | 0,3 | 0,2 | П | | | | | |
| | 5202 | | | 96-108 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,15 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | 0,2 | П | | | | | |
| | 5352 | | | 66-75 | - | 0,1-0,25 | - | - | - | Осн. | Титан | 0,1-0,25 | - | 0,1 | - | 0,05 | - | 0,1 | - | П,Д | | | | |
| | 7051 | | | 15-18 | - | 0,4-0,6 | - | - | - | Осн. | Цинк хром | 27-33 | 0,2-0,4 | - | 0,2 | - | - | 0,6 | 0,25 | П,Д | | | | |
| | 7071 | | | 19-24 | - | 0,4-0,6 | - | - | - | Осн. | Цинк хром | 40-45 | 0,2-0,4 | - | 0,2 | - | - | 0,6 | 0,25 | П,Д | | | | |
| | 7101 | | | 0,65-0,8 | - | - | 0,35-0,65 | 60-70 | - | Осн. | Цинк | - | 0,15 | 0,05 | - | - | - | 0,4 | 0,25 | П | | | | |
| | 7111 | | | 0,3-0,45 | - | - | 0,35-0,65 | 60-70 | 0,7-1,1 | Осн. | Цинк железо | - | 0,3 | 0,05 | - | - | - | 0,2 | - | Д | | | | |
| | 7122 | | | 0,5-0,65 | - | - | 0,15-0,25 | 50-65 | 0,4-0,6 | Осн. | Титан Цинк хром | - | 0,15 | 0,1 | 0,25 | - | - | 0,4 | - | П | | | | |
| | 7131 | | | 0,25-0,5 | - | - | 0,4-1,0 | 70-80 | - | Осн. | Цинк | - | 0,25 | 0,6 | - | - | 0,15 | 0,8 | 0,25 | П,Д | | | | |
| | 7212 | | | 0,85-1,0 | - | - | 0,1-0,2 | 65-75 | 0,06-0,2 | Осн. | Титан Цинк хром | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | - | П | | | | |
| | 8501 | | | - | - | - | 0,7-1,3 | 0,7-1,3 | 5,5-7,0 | Осн. | Словес | - | 0,1 | 0,7 | 0,1 | - | - | - | 0,5 | 0,2 | П,Д | | | |
| | 8511 | | | - | 20-30 | - | 0,7-1,3 | 0,3-0,7 | 5,5-7,0 | Осн. | Словес | - | 0,1 | - | 0,1 | - | - | - | 0,5 | 0,2 | П,Д | | | |
| | 8521 | | | 0,7-0,9 | - | - | 1,7-2,3 | 0,9-1,5 | 5,5-7,0 | Осн. | Словес | - | 0,4 | 0,1 | - | - | - | - | 0,5 | 0,2 | П,Д | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|-----------|---------|---------|--------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|--------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------|----------|--|--|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Мangan | Кремний | Марганец | Медь | Железо | Прочие | Алюминий | Мangan | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Железо | | | | | Титан | Вольфрам | | | |
| ASTM B179-86 | 3602 | ГОСТ | | 0,45-0,6 | 90-100 | - | - | 0,7-1,1 | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | | | | | | | |
| | A3601 | 1583-89 | | 0,45-0,6 | 90-100 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,35 | 0,6 | 0,4 | 0,5 | 1,0 | - | 0,15 | | | | | | | |
| | A3602 | | | 0,45-0,6 | 90-100 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,05 | - | 0,6 | - | - | | | | | | | |
| | 3802 | | | - | 75-95 | - | 30-40 | 0,7-1,1 | - | Осн. | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | | | | | | | |
| | A3801 | | | - | 75-95 | - | 30-40 | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 29 | 0,5 | 1,0 | - | 0,35 | | | | | | | |
| | A3802 | | | - | 75-95 | - | 30-40 | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | 0,6 | - | - | | | | | | | |
| | 3831 | | | - | 95-115 | - | 20-30 | 0,6-1,0 | - | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 29 | 0,3 | - | - | 0,15 | | | | | | | |
| | 3832 | | | - | 95-115 | - | 20-30 | 0,6-1,0 | - | Осн. | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | | | | | | | |
| | 3841 | | | - | 105-120 | - | 30-45 | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | - | 29 | 0,5 | 1,0 | - | 0,35 | | | | | | | |
| | 3842 | | | - | 105-120 | - | 30-45 | 0,6-1,0 | - | Осн. | 0,1 | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | | | | | | | |
| | 3902 | | | 0,5-0,65 | 160-180 | - | 40-50 | 0,6-1,0 | - | Осн. | - | - | 0,1 | - | 0,1 | - | - | 0,2 | - | | | | | | | |
| | B3901 | | | 0,5-0,65 | 160-180 | - | 40-50 | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 1,4 | 0,1 | 1,0 | 0,2 | - | | | | | | | |
| | 3921 | | | 0,9-1,2 | 180-200 | 0,02-0,06 | 0,4-0,8 | - | - | Осн. | - | - | - | - | 0,4 | 0,5 | 1,1 | 0,2 | 0,3 | | | | | | | |
| | 4132 | | | - | 110-130 | - | - | 0,7-1,1 | - | Осн. | 0,02 | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | | | | | | | |
| | A4131 | | AK12 | - | 110-130 | - | - | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | 1,0 | 0,4 | 0,5 | 1,0 | - | 0,15 | | | | | | | |
| | A4132 | | | - | 110-130 | - | - | - | - | Осн. | 0,03 | - | 0,05 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,6 | - | 0,05 | | | | | | | |
| C4431 | | | - | 45-60 | - | - | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,35 | 0,6 | 0,4 | 0,5 | 1,0 | - | 0,15 | | | | | | | | |
| C4432 | | | - | 45-60 | - | - | 0,7-1,1 | - | Осн. | 0,05 | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | - | - | - | | | | | | | | |

Продолжение таблицы 2.9.8.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|-----------|---------|----------|-----------|----------|-------------------|---------|------|----------|------|-------|--------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|------|--|
| США | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| номер стандарта | Марка | номер стандарта | Марка | Медь | Магний | Марганец | Цинк | Кремний | Хром | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | Титан | Магний | | | | | Хром | |
| ASTM | 5254 | ГОСТ | | - | 3,1-3,9 | - | - | - | 0,15-0,35 | 0сн. | 0,45 | 0,05 | 0,01 | 0,2 | 0,05 | - | - | - | - | | | | |
| B209- | 5454 | 4784-74 | | - | 2,4-3,0 | 0,5-1,0 | - | - | 0,05-0,2 | 0сн. | 0,4 | 0,25 | 0,1 | - | 0,25 | 0,2 | - | - | - | | | | |
| | 5456 | | | - | 4,7-5,5 | 0,5-1,0 | - | - | 0,05-0,2 | 0сн. | - | 0,25 | 0,1 | - | 0,25 | 0,3 | - | - | - | | | | |
| | 5457 | | | - | 0,8-1,2 | 0,15-0,45 | - | - | - | 0сн. | - | 0,08 | 0,2 | - | 0,05 | - | - | - | - | | | | |
| | 5652 | | | - | 2,2-2,8 | - | - | - | 0,15-0,35 | 0сн. | 0,4 | 0,04 | 0,01 | 0,1 | - | - | - | - | - | | | | |
| | 5657 | | | - | 0,6-1,0 | - | - | - | - | 0сн. | - | 0,08 | 0,1 | 0,03 | 0,05 | - | - | - | - | | | | |
| | 6003 | | | - | 0,8-1,5 | - | - | 0,35-1,0 | - | 0сн. | - | - | 0,1 | 0,8 | 0,2 | 0,1 | - | 0,35 | - | | | | |
| | 6061 | АД33 | | 0,15-0,4 | 0,8-1,2 | - | - | 0,4-0,8 | 0,04-0,35 | 0сн. | - | - | - | 0,15 | 0,25 | 0,15 | - | - | - | | | | |
| | 7008 | | | - | 0,7-1,4 | - | 4,5-5,5 | - | 0,12-0,25 | 0сн. | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | - | 0,05 | - | - | - | | | | |
| | 7072 | | | - | - | - | 0,8-1,3 | - | - | 0сн. | 0,7 | 0,1 | 0,1 | - | - | 0,1 | - | - | - | | | | |
| | 7075 | | | 1,2-2,0 | 2,1-2,9 | - | 5,1-6,1 | - | 0,18-0,28 | 0сн. | 0,5 | 0,4 | - | 0,3 | - | 0,2 | - | - | - | | | | |
| | 7178 | | | 1,6-2,4 | 2,4-3,1 | - | 6,3-7,3 | - | 0,18-0,28 | 0сн. | 0,5 | 0,4 | - | 0,3 | - | 0,2 | - | - | - | | | | |

СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | |
|---------------------------|--------|-----------------|-----------------|------------------------------------|-----------|-----------|------------------|---------|-------------|-----------|-------------------|---------|-----------|--------|-------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|----------|--------|------|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Железо | Мanganese | Цинк | Никель + кобальт | Олово | Свинец | Медь | Железо | Кремний | Мanganese | Свинец | Олово | Сера | | | | | Фосфор | Алюминий | Сурьма | Цинк |
| ASTM B30-85 | C96200 | ГОСТ 492-73 | МНЖМц 10-1-1 | 10-18 | 0,8-1,5 | - | 90-110 | - | - | 84,5-87,0 | - | 0,25 | - | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,05 | - | - | | | | |
| | C96400 | | | 0,25-1,0 | 0,8-1,5 | 0,7-1,5 | 29,5-31,5 | 0,3-0,5 | - | 65,0-67,0 | - | - | - | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,05 | - | - | | | | |
| | C96800 | | | - | 0,05-0,3 | 0,1-0,3 | 95-105 | 7,5-8,5 | 0,005-0,015 | 0 ст. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C97300 | | | - | - | 1,70-2,50 | 11,0-14,0 | 1,5-3,0 | 8,0-11,0 | 53,0-58,0 | 1,0 | 0,05 | 0,5 | - | - | 0,08 | 0,05 | 0,005 | 0,35 | - | | | | |
| | C97600 | | | - | - | 3,0-9,0 | 1,95-2,10 | 3,5-4,5 | 3,5-5,0 | 63,0-66,0 | 1,0 | 0,05 | 1,0 | - | - | 0,08 | 0,05 | 0,005 | 0,25 | - | | | | |
| | C97800 | | | - | - | 1,0-4,0 | 2,40-2,60 | 4,5-5,5 | 1,0-2,0 | 64,0-67,0 | 1,0 | 0,05 | 1,0 | - | - | 0,08 | 0,05 | 0,005 | 0,2 | - | | | | |
| | C99250 | | | 1,0-2,0 | 1,70-2,30 | 1,70-2,30 | 4,0-6,0 | 2,0-4,0 | - | 55,0-61,0 | - | - | - | 0,25 | 0,25 | - | - | - | - | - | | | | |
| ASTM B151-83 | C70600 | | | 1,0-1,8 | - | - | 9,0-11,0 | - | - | 86,5-88,5 | - | - | 1,0 | 0,05 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | C71500 | | | 0,4-1,0 | - | - | 2,90-3,30 | - | - | 65,0-67,0 | - | - | 1,0 | 0,05 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | C74500 | | | - | - | 0 ст. | 9,0-11,0 | - | - | 63,5-66,5 | 0,25 | - | 0,5 | 0,05 | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C75200 | | | - | - | 0 ст. | 1,65-1,95 | - | - | 63,0-66,0 | 0,25 | - | 0,5 | 0,05 | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C75700 | | МНЦ12-24 | - | - | 0 ст. | 11,0-13,0 | - | - | 63,5-66,5 | 0,25 | - | 0,5 | 0,05 | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C76400 | | | - | - | 0 ст. | 1,65-1,95 | - | - | 63,5-67,5 | 0,25 | - | 0,5 | 0,05 | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C77000 | | МНЦ18-27 | - | - | 0 ст. | 1,65-1,95 | - | - | 63,5-67,5 | 0,25 | - | 0,5 | 0,05 | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C79200 | | | - | - | 0 ст. | 11,0-13,0 | - | 0,8-1,4 | 63,0-66,5 | 0,25 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | C70400 | | МНЖ5-1 | 1,3-1,7 | 0,3-0,8 | - | 4,8-6,2 | - | - | 0 ст. | - | - | - | 0,05 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | C71000 | | | 0,5-1,0 | - | - | 1,90-2,30 | - | - | 0 ст. | - | - | 1,0 | 0,05 | - | - | - | - | - | 1,0 | | | | |
| | C72200 | | | 0,5-1,0 | - | - | 1,50-1,80 | - | хром | 0,3-0,7 | 0 ст. | - | - | 1,0 | 0,05 | - | - | - | - | 1,0 | | | | |

| Чарка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|-----------|----------|----------|--------------------|-----------|--------|-------------------|------|--------|--------|----------|------|--------------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| | | | | Алюминий | Марганец | Цинк | Цирконий | Торий | Сумма РЗМ | Магний | Кремний | Медь | Никель | Железо | Марганец | Цинк | Сумма прочих | | | | |
| ASTM B93-87 | AZ91A | ГОСТ | | 85-95 | - | 0,45-0,9 | - | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,08 | 0,01 | - | 0,15 | - | 0,3 | | | | |
| | AZ91B | 2856-79 | | 85-95 | - | 0,45-0,9 | - | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,25 | 0,01 | - | 0,15 | - | 0,3 | | | | |
| | AM60A | | | 57-63 | - | - | - | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,25 | 0,01 | - | 0,15 | 0,2 | 0,3 | | | | |
| | AS41A | | | 37-48 | 0,22-0,48 | - | - | кремний 0,6-1,4 | - | 0,01 | - | 0,04 | 0,01 | - | - | 0,1 | 0,3 | | | | |
| | AZ91D | | | 85-95 | - | 0,45-0,9 | - | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,15 | 0,01 | 0,005 | 0,15 | - | - | | | | |
| ASTM B94-82 | AM60A | | | 55-65 | | | | | | | 0,5 | 0,35 | 0,03 | | 0,13 | 0,22 | | | 220 | | |
| | AS41A | | | 35-50 | 0,2-0,5 | | | кремний 0,5-1,5 | | | 0,06 | 0,03 | | | 0,12 | | | | 210 | | |
| | AZ91A | | | 83-97 | | 0,35-1,0 | | | | | 0,5 | 0,1 | 0,03 | | 0,13 | | | | 230 | | |
| | AZ91B | | | 83-97 | | 0,35-1,0 | | | | | 0,5 | 0,35 | 0,03 | | 0,13 | | | | 230 | | |

СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | |
|---------------------------|--------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|-------|----------|------------------|-------------------|------|------|---------|--------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|--|
| США | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| | | | | Алюминий | Магний | Цинк | Цирконий | Прочие | Магний | Медь | Цинк | Кремний | Железо | Цинк | Марганец | Цирконий | | | |
| ASTM B 90-87 | AZ31B | | | 25-35 | 02-035 | 07-13 | - | - | Ост. | 004 | 0005 | 01 | 0005 | - | - | - | | | |
| | AZ31C | | | 24-36 | 015-025 | 05-15 | - | - | Ост. | 01 | 003 | 01 | - | - | - | | | | |
| | HK31A | | | - | - | - | 04-10 | торий 25-40 | Ост. | 01 | 001 | 01 | - | 03 | - | | | | |
| | HM21A | | | - | 045-11 | - | - | торий 15-25 | Ост. | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | ZE10A | | | - | - | 10-15 | - | РЗМ 012-022 | Ост. | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | LA141A | | | 10-15 | - | - | - | литий 130-150 | Ост. | 0005 | 0005 | 0004 | 0005 | - | 015 | - | | | |
| ASTM B 91-87 | AZ61A | | | 58-72 | 015-035 | 04-15 | - | - | Ост. | 005 | 0005 | 01 | 0005 | - | - | | | | |
| | AZ80A | | | 78-92 | 012-035 | 02-08 | - | - | Ост. | 005 | 0005 | 01 | 0005 | - | - | | | | |
| | ZK60A | | | - | - | 48-62 | - | - | Ост. | - | - | - | - | - | - | 045 | | | |
| ASTM B 107-87 | AC61A | | | 58-72 | 015-035 | 04-15 | - | - | Ост. | 005 | 0005 | 01 | 0005 | - | - | | | | |
| | M1A | | | - | 12-20 | - | - | - | Ост. | 005 | 001 | 01 | - | - | - | | | | |
| | ZK40 | | | - | - | 35-45 | - | - | Ост. | - | - | - | - | - | - | 045 | | | |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|---------------|-----------------|--------|------------------------------------|---------|----------|------------|-----------------------|-------------------|--------|--------|----------|------|--------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|----|---------|--|
| Финляндия | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Медь | Свинец | Алюминий | Мышьяк | | Цинк | Свинец | Железо | Посеребр | | | | | | | | | |
| SFS 2915 | CuZn10 | ГОСТ | Л90 | 89,0-91,0 | - | - | - | | | | 0,05 | 0,05 | - | | | | | 260 | 35 | 45- | |
| SFS 2916 | CuZn15 | 1552770 | Л85 | 84,0-86,0 | - | - | - | | | | 0,05 | 0,1 | - | | | | | 270 | 45 | 50- | |
| SFS 2917 | CuZn20 | | Л80 | 78,5-81,5 | - | - | - | | | | 0,05 | 0,1 | - | | | | | | | | |
| SFS 2918 | CuZn30 | | Л70 | 68,5-71,5 | - | - | - | | | | 0,05 | 0,1 | - | | | | | 300 | 50 | 60 | |
| SFS 2919 | CuZn37 | | Л63 | 62,0-65,5 | - | - | - | | | | 0,03 | 0,2 | - | | | | | 310 | 45 | 60 | |
| SFS 2920 | CuZn39Pb3 | | | 57,0-59,0 | 25-35 | - | - | | | | 0,05 | 0,35 | - | | | | | 440 | 10 | 130-165 | |
| SFS 2921 | CuZn39Pb2 | | ЛС60-2 | 57,5-59,5 | 15-25 | - | - | | | | 0,05 | 0,35 | - | | | | | 410 | | | |
| SFS 2922 | CuZn36Pb3 | | | 60,0-63,0 | 25-35 | - | 0,05-0,1 | | | | 0,05 | 0,35 | - | | | | | 345 | 5 | 120-160 | |
| SFS 2923 | CuZn36Pb1 | | | 61,0-64,0 | 0,5-1,5 | - | 0,05-0,1 | | | | 0,05 | 0,2 | - | | | | | 310 | | | |
| SFS 2924 | CuZn38Pb1 | | | 60,0-62,0 | 0,5-1,5 | - | - | | | | 0,05 | 0,2 | - | | | | | 370 | | | |
| SFS 2925 | CuZn40Pb | | ЛС60-1 | 59,0-61,0 | 0,3-0,8 | - | - | | | | 0,05 | 0,2 | - | | | | | 340 | 20 | 80-140 | |
| SFS 2928 | CuZn20Al2 | | ЛА77-2 | 76,0-79,0 | - | 1,8-2,3 | 0,02-0,035 | | | | 0,07 | 0,07 | 0,01 | | | | | 330 | 45 | | |
| SFS 2929 | CuZn35Mn2AlFe | | | 59,0-61,0 | 0,5 | 0,05 | 0,05 | Железо олово марганец | до 1,0 | до 1,0 | до 2,0 | 0,05 | - | - | - | | | | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

Данные по иностранной марке сплава

| Марка сплава по стандарту | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья Режим термообработки | Механические свойства | | | | | | | |
|---------------------------|--------------|--------------------|-------|----------------------|---------|----------|-------|-----------|--------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|-------|--------|---|----------------------------|------------------------|--|-----------------------------------|---------|---------|--------|--------|
| Финляндия | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение σ _{0,2} , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | | | | | | Никель | Титан | Железо | |
| SFS2564 | G-ALCu4Ti | ГОСТ 1583-80 | | - | - | - | 40-50 | 0,05-0,35 | - | Осн. | 0,05 | 0,35 | 0,1 | - | 0,2 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | - | 0,35 | П,Т6 | 250-300 | 2-3 | 95-110 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,Т6 | 280-330 | 3-7 | 95-110 |
| SFS2565 | G-ALSi12Cu | | AK12 | - | 110-135 | - | - | - | - | Осн. | 0,3 | - | 0,5 | 1,2 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,9 | П,- | 150 | 1 | 50-65 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,- | 160-180 | 2 | 55-75 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д,- | 220 | 1 | 60-80 |
| SFS2566 | G-ALSi12 | | AK12 | - | 110-135 | - | - | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,7 | П,- | 160 | 3-5 | 45-60 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,- | 160-180 | 3-6 | 50-60 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д,- | 220 | 1 | 60-80 |
| SFS2567 | G-ALSi10Mg | | AK9 | 0,5-0,4 | 90-110 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,6 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,6 | П,- | 160-170 | 2 | 50-60 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П,Т6 | 200-220 | 1 | 80-110 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,- | 180 | 2 | 60-80 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,Т6 | 220-240 | 1 | 85-115 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д,- | 220 | 1 |
| SFS2568 | G-ALSi8Cu3Fe | | | - | 75-95 | - | 25-40 | - | - | Осн. | 0,3 | - | 0,6 | - | 1,2 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 1,3 | Д,- | 240 | 0,5 | 80-110 | | |
| SFS2569 | G-ALSi7Mg | | AK7ч | 0,2-0,4 | 65-75 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,6 | 0,2 | 0,3 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,5 | П,- | 130 | 2 | 45-55 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П,Т6 | 230 | 2 | 75-105 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,Т6 | 250 | 3-5 | 80-105 |

Продолжение таблицы 2.10.6.

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---------------|--------------------|-------|------------------------------------|---------|----------|-----------------|---------|------------------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|-------|-----------------------|--------------------------------|--|------------------------------------|-----------------------------------|---------|--------|---------|-------|--------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | | | |
| Финляндия | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | Железо | Способ литья термообработка | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение δ, % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | | | | | | Свинец | Никель | Титан | | |
| SFS2570 | G-ALSi6Cu4 | ГОСТ 1583-89 | | - | 50-70 | 0,2-0,6 | 30-50 | - | - | Осн. | 0,3 | - | - | - | 20 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 10 | П,- | 140-160 | 0,5-1 | 60-80 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,- | 160-180 | 0,5-1 | 70-100 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Д,- | 220 | 0,5 |
| SFS2571 | G-ALMg3 | | | 25-45 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,5 | 0,6 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,5 | П,- | 130-140 | 3 | 50-60 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,- | 150-160 | 4-5 | 50-60 |
| SFS2572 | G-ALMg5Si1 | | | 40-60 | 0,5-1,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,6 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,5 | П,- | 140-160 | 1-2 | 60-75 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,- | 150-180 | 1-2 | 65-85 |
| SFS2573 | G-ALZn5Mg | | | 0,5-0,7 | - | - | цинк 4,5-6,0 | 0,1-0,3 | хром 0,15-0,6 | Осн. | - | 0,3 | 0,4 | 0,35 | - | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,8 | П,Т1 | 220 | 4 | 70-90 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,Т1 | 230 | 4 | 70-100 |
| SFS2574 | G-ALSi7MgFe02 | | АК74 | 0,3-0,45 | 6,5-7,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | П,- | 130 | 4-8 | 50-55 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П,Т6 | 230 | 4-8 | 80-110 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К,Т6 | 250 | 4-8 |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------------------------|----------|--------|----------|---------|--------------|-------------------|---------|-------|----------|--------|----------|--------|--------|-----------------------|--|--|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Франции | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ _в , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Свинец | Цинк | Свинец | Кремний | Олово | Марганец | Железо | Алюминий | Фосфор | Никель | | | | |
| NF | CuZn19Al6V20 | ГОСТ | ЛЦ23А6 ЖЗМц2 | 600- -660 | 50-75 | 20-30 | 25-40 | - | 180- -250 | 0,1 | - | 0,1 | - | - | - | - | 10 | П | 750 | 8 | 220 |
| A53-703 1982 | CuZn23Al4V20 | 17711-80 | | 600- -660 | 30-50 | 15-30 | 25-40 | - | 200- -270 | 0,2 | - | 0,2 | - | - | - | - | 25 | П | 500 | 8 | 160 |
| | CuZn30AlFeMnV40 | | | 590- -670 | 10-25 | 05-20 | 10-35 | - | Ост. | 1,5 | 1,0 | 0,3 | - | - | - | - | 25 | Д | | | |
| | CuZn33PbV20 | | | 650- -700 | - | - | - | - | Ост. | 1,8 | 0,05 | 0,8 | 0,2 | 0,5 | 0,1 | 0,05 | 0,5 | П | | | |
| | CuZn40V30 | | | 590- -630 | 0,2-0,8 | - | - | 0,5-2,0 | Ост. | - | 0,05 | 0,7 | 0,5 | 0,5 | - | - | 0,8 | К | 340 | 8 | |
| | CuZn40V40 | | ЛЦ40Са | 590- -630 | - | - | - | 0,5-2,0 | Ост. | - | 0,2 | 0,7 | 0,5 | 0,5 | 0,2 | - | 0,8 | Д | | | |

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------------|-------------------|----------|------------------------------------|----------|-----------|-----------|-------------------|------|------|--------|----------|--------|---------|------|--------|-----------------------|--|--|--------------------------|
| Франции | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ_B , МПа | Относительное удлинение σ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ |
| СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Фосфор | Никель не более | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Сера | Фосфор | | | | |
| NF A-53 | CuSn3Zn9Pb7 | ГОСТ | | 20-35 | 70-100 | 60-80 | - | 15 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,3 | 0,01 | 0,1 | - | 1,0 | 180 | 11 | |
| -707 | CuSn5Pb5Zn5 | 613-79 | Бр05Ц5С5 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | - | 15 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,3 | 0,01 | 0,1 | - | 1,0 | 200 | 12 | |
| 1987 | CuSn7Pb6Zn4 | | | 60-80 | 20-50 | 50-70 | - | 15 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | - | 1,0 | 220 | 12 | |
| | CuSn8 | | | 70-90 | менее 30 | 0,5-3,0 | - | 15 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | - | 1,0 | 260 | 16 | |
| | CuSn12 | | | 105-130 | менее 20 | менее 2,5 | менее 0,3 | 20 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,05 | - | 0,5 | 240 | 5 | 90 |
| | CuSn12P | | | 110-130 | менее 10 | менее 1,0 | 0,05-0,4 | 20 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,05 | - | 1,2 | 240 | 13 | 90 |
| | CuSn14 | | | более 125 | менее 10 | - | - | - | 83,5 | - | - | - | - | - | - | - | 1,5 | | | 100 |
| | CuSn10Pb10 | | Бр010Ц10 | 90-110 | менее 20 | 80-110 | менее 0,3 | 20 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | - | - | 1,0 | 180 | 7 | |
| | CuPb20Sn5 | | | 40-60 | менее 20 | 180-230 | - | 25 | Ост. | - | - | 0,01 | 0,25 | 0,01 | - | - | 1,0 | 160 | 5 | |

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВΙΑНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|-----------|------------------------------------|--------|---------|--|--|--|------|-------------------|---------|--------|--------|--------|------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|----------|
| Франция | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Алюминий | Железо | Никель | | | | Медь | Олово | Кремний | Никель | Свинец | Железо | Цинк | | | | | | Марганец |
| NF | СпАВ9 | ГОСТ | | 85-105 | - | - | | | | Ост. | - | - | 10 | - | 1,2 | - | 0,5 | | К | 500 | 20 | 130 |
| A 53-709 | СпАВ10Fe3 | 493-79 | БрА10ЖЗМ | 85-110 | 20-40 | - | | | | Ост. | 0,2 | 0,2 | 1,5 | 0,05 | - | 0,5 | 3,0 | | П | 500 | 13 | - |
| 1987 | СпАВ9Ni3Fe2 | | | 85-105 | 10-30 | 1,5-4,0 | | | | Ост. | 0,2 | 0,2 | - | 0,05 | - | 0,5 | 1,5 | | П | 500 | 18 | - |
| | СпАВ10Fe5Ni5 | | БрА10ЖЧН | 85-110 | 30-55 | 4,0-6,5 | | | | Ост. | 0,2 | 0,4 | - | 0,05 | - | 0,5 | 1,5 | | П | 630 | 12 | 150 |
| | СпАВ12Fe5Ni5 | | БрА12Ж6Н6 | 105-120 | 30-60 | 4,0-6,0 | | | | Ост. | 0,2 | 0,2 | - | 0,05 | - | 0,5 | 1,5 | | П | 600 | 7 | 150 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ц | 750 | 7 | - |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|------------|---------|---------|-----------|-------------------|----------|--------|---------|----------|------|--|--|--------------------------|-------|------------|------------|------------|---|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | |
| Франции | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | Временное сопротивление σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение σ _{0,2} , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Титан | Прочие | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | | | | Олово | Свинец | Никель | Титан | Способ литья Вид термической обработки |
| NF A57-702 1981 | A-U8S | ГОСТ | | - | 20-45 | - | 60-85 | - | - | - | Осн. | 0,15 | - | 0,4 | - | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | П | 150 | | 75 |
| | A-U8SZ | 1583-89 | | - | 20-50 | - | 50-85 | - | - | - | Осн. | 0,3 | - | 0,5 | - | 0,2 | 0,25 | 0,4 | 0,3 | П | 180 | | 80 |
| | A-S5U3 | | | 0,05-0,25 | 45-60 | 0,02-0,06 | 28-3,8 | - | - | - | Осн. | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,3 | 0,25 | П | 140 | | 75 |
| | A-S5UZ | | | | 50-70 | 0,02-0,06 | 30-50 | - | - | - | Осн. | 0,3 | - | - | - | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,25 | П | 170 | | 80 |
| | A-S7G | AK7ч | | 0,2-0,4 | 65-75 | - | - | - | 0,05-0,25 | - | Осн. | - | - | 0,5 | 0,15 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | ПТ4 КТ4 | 230 250 | 1,5 3,0 | 75 80 |
| | A-S7U3G | | | 0,25-0,6 | 65-80 | 0,02-0,06 | 28-3,8 | - | - | - | Осн. | - | - | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,25 | П | 180 | | 80 |
| | A-S9G | AK9ч | | 0,15-0,5 | 90-110 | 0,025-0,05 | - | - | - | - | Осн. | - | - | - | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | П | 140 | 1,0 | 50 |
| | A-S9GU | | | 0,15-0,5 | 80-110 | 0,025-0,06 | 0,4-1,0 | - | - | - | Осн. | - | - | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | П | 160 | 2,0 | 55 |
| | A-S10G | | | 0,17-0,4 | 90-110 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | ПТ4 КТ4 | 230 250 | 1,0 1,5 | 75 80 |
| | A-S12U | AK12 | | | 110-135 | - | - | - | - | - | Осн. | 0,3 | - | 0,6 | 1,0 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,15 | П | 150 | 1,0 | 50 |
| | A-S13 | AK12 | | | 110-135 | - | - | - | - | - | Осн. | 0,1 | - | 0,5 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,15 | П | 160 | 2,0 | 55 |
| | A-U4NT | | | 12-18 | - | - | 35-4,5 | 17-23 | 0,05-0,2 | - | Осн. | - | 0,45 | 0,3 | - | 0,05 | 0,05 | - | - | П | 160 | | 70 |
| | A-U5NKZ | | | - | - | 0,2-0,3 | 4,5-5,5 | 13-18 | 0,15-0,25 | - | Осн. | 0,05 | 0,3 | - | - | 0,05 | 0,05 | - | - | ПТ4 КТ4 | 180 200 | | 80 |
| | A-S2GT | | | 0,45-0,65 | 16-24 | 0,3-0,5 | - | - | 0,05-0,2 | - | Осн. | - | - | - | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | ПТ4 КТ4 | 240 260 | 4,0 6,0 | 85 85 |
| | A-S10UG | | | 0,7-1,5 | 92-108 | 0,3-0,7 | 18-26 | - | - | Железо 0,6-1,0 | Осн. | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,25 | 0,2 | КТ7 | 190 | | 80 |
| | A-S11UNG | | | 0,8-1,5 | 100-120 | - | 0,8-1,5 | 0,6-1,3 | - | - | Осн. | - | - | 0,2 | - | 0,05 | 0,1 | - | 0,2 | КТ7 | 190 | | 80 |
| | A-S12UNG | | | 0,8-1,5 | 115-125 | - | 0,8-1,5 | 0,6-1,3 | - | - | Осн. | - | - | 0,2 | - | 0,05 | 0,1 | - | 0,2 | КТ7 | 190 | | 80 |
| | A-S18UNG | | | 0,8-1,5 | 165-195 | - | 0,8-1,5 | 0,8-1,3 | - | - | Осн. | - | - | 0,2 | - | 0,05 | 0,1 | - | 0,2 | КТ7 | 170 | | 85 |

СПЛАВЫ АНТИФРИКЦИОННЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|-----------|------------|---------|---------|-----------|---------|-------------------|--------|-------|--------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------|-----------------------|--|--|
| Франции | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| | | | | Олово | Сурьма | Медь | Кадмий | Никель | Свинец | Цинк | Железо | Мышьяк | Цинк | Свинец | Висмут | Алюминий | | | | | |
| NFA55- | 101 | ГОСТ | | 890-910 | 575-715 | 2,75-4,25 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| -101 | 111 | 1320-74 | | 890-910 | 575-715 | 2,75-4,25 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,1 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| 1985 | 102 | | | 870-890 | 675-815 | 2,75-4,25 | 0,6-1,0 | 0,1-0,4 | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 112 | | Б88 | 870-890 | 675-815 | 2,75-4,25 | 0,6-1,0 | 0,1-0,4 | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,1 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 103 | | Б83 | 820-840 | 1025-1175 | 5,25-6,75 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 113 | | | 820-840 | 1025-1175 | 5,25-6,75 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,1 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 104 | | | 790-810 | 925-1075 | 1,925-2,75 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 114 | | | 790-810 | 925-1075 | 1,925-2,75 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,1 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 105 | | | 770-790 | 1025-1175 | 1,825-2,75 | - | - | - | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | 0,35 | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 106 | | | 790-810 | 1125-1275 | 5,0-7,0 | - | - | 1,5-2,5 | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | - | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 107 | | | 730-750 | 60-80 | 3,0-5,0 | - | - | 14,0-16,0 | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | - | 0,05 | 0,005 | | | | | |
| | 201 | | | 50-70 | 140-160 | 0,5-1,0 | 0,3-0,7 | 0,2-0,6 | 770-790 | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | - | 0,05 | 0,01 | | | | | |
| | 202 | | | 90-110 | 140-160 | 0,5-1,0 | - | - | 740-760 | - | 0,05 | 0,1 | 0,005 | - | 0,05 | 0,01 | | | | | |
| | 301 | | | 665-685 | - | 10-20 | - | - | - | 300-320 | 0,05 | 0,1 | - | - | 0,05 | 0,005 | | | | | |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|--------|------------------------------------|----------|---------|----------|--------------------|---------|------|-------------------|---------|-------|----------|--------|----------|--------|-----------------------|---|---|--------------------------|--------|----|-----|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф Р Г | | С С С Р | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление $\sigma_{\text{в}}$, МПа | Относительное удлинение $\delta_{\text{в}}$, % | Твердость по Бринеллю НВ | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Кремний | Свинец | Цинк | Свинец | Кремний | Олово | Марганец | Железо | Алюминий | Фосфор | | | | | Никель | | |
| DIN | G-CuZn15 | ГОСТ | | 830-870 | - | - | - | мышьяк 0,05-0,2 | Ост. | 0,5 | 0,1 | 0,5 | 0,1 | 0,15 | 0,02 | 0,05 | 0,2 | | | П | 170 | 25 | 45 | |
| 1709 | G-CuZn33P8 | 17711-80 | | 630-670 | - | - | - | - | 10-30 | Ост. | - | 0,05 | 1,5 | 0,2 | 0,8 | 0,1 | 0,05 | 1,0 | | | П | 180 | 12 | 45 |
| 1981 | GD-CuZn37P8 | | | 590-630 | 0,2-0,8 | - | - | - | 0,5-2,5 | Ост. | - | 0,1 | 0,7 | 0,1 | 0,5 | - | 0,05 | 1,0 | | | Д | 280 | 4 | 75 |
| | GK-CuZn37P8 | | | 590-630 | 0,2-0,8 | - | - | - | 0,5-2,5 | Ост. | - | 0,1 | 0,7 | 0,1 | 0,5 | - | 0,05 | 1,0 | | | К | 280 | 20 | 70 |
| | GK-CuZn38Al | | | 590-640 | 0,1-0,8 | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,5 | 0,5 | - | 0,05 | 1,0 | | | К | 380 | 20 | 75 |
| | G-CuZn40Fe | | | 580-620 | - | 0,2-1,2 | - | - | - | Ост. | 1,0 | 0,1 | 1,0 | 2,5 | - | 0,1 | 0,05 | 2,0 | | | П | 300 | 15 | 75 |
| | GZ-CuZn40Fe | | | 580-620 | - | 0,2-1,2 | - | - | - | Ост. | 1,0 | 0,1 | 1,0 | 2,5 | - | 0,1 | 0,05 | 2,0 | | | Ц | 325 | 15 | 85 |
| | GK-CuZn37Al1 | | | 600-640 | 0,3-1,8 | - | - | - | - | Ост. | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | - | 0,05 | 2,0 | | | К | 450 | 25 | 105 |
| | G-CuZn35Al1 | | | 580-650 | 0,5-2,0 | 0,5-2,0 | 0,3-3,0 | - | - | Ост. | 1,0 | 0,1 | 1,0 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | П | 450 | 20 | 110 |
| | GZ-CuZn35Al1 | | | 580-650 | 0,5-2,0 | 0,5-2,0 | 0,3-3,0 | - | - | Ост. | 1,0 | 0,1 | 1,0 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | Ц | 500 | 18 | 120 |
| | GK-CuZn35Al1 | | | 580-650 | 0,5-2,0 | 0,5-2,0 | 0,3-3,0 | - | - | Ост. | 1,0 | 0,1 | 1,0 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | К | 475 | 18 | 110 |
| | G-CuZn34Al2 | | | 550-660 | 1,0-3,0 | 1,0-3,0 | 0,3-4,0 | - | - | Ост. | 0,3 | 0,1 | 0,3 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | П | 600 | 15 | 140 |
| | GZ-CuZn34Al2 | | | 550-660 | 1,0-3,0 | 1,0-3,0 | 0,3-4,0 | - | - | Ост. | 0,3 | 0,1 | 0,3 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | Ц | 620 | 14 | 150 |
| | GK-CuZn34Al2 | | | 550-660 | 1,0-3,0 | 1,0-3,0 | 0,3-4,0 | - | - | Ост. | 0,3 | 0,1 | 0,3 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | К | 600 | 10 | 140 |
| | G-CuZn25Al5 | | | 600-670 | 3,0-7,0 | 3,0-7,0 | 2,5-5,0 | - | - | Ост. | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | П | 750 | 8 | 180 |
| | GZ-CuZn25Al5 | ЛЦ23А6Ж3М | | 600-670 | 3,0-7,0 | 3,0-7,0 | 2,5-5,0 | - | - | Ост. | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | Ц | 750 | 5 | 190 |
| | GK-CuZn25Al5 | | То же | 600-670 | 3,0-7,0 | 3,0-7,0 | 2,5-5,0 | - | - | Ост. | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 3,0 | | | К | 750 | 8 | 180 |
| | G-CuZn15Si4 | | ЛЦ16К4 | 780-830 | - | - | - | 3,8-5,0 | - | Ост. | 0,8 | - | 0,3 | 0,2 | 0,6 | 0,1 | 0,05 | 1,0 | | | П | 400 | 10 | 100 |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|------------|-------------------|---------|------------------------------------|---------|--------|----------|----------|--------|------|--------|--------|----------|--------|-------|----------|--------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ФРГ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю НВ |
| Основные элементы | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прогие | Цинк | Свинец | Железо | Алюминий | Никель | Олово | Марганец | Фосфор | | | | |
| DIN 17660 1983 | CuZn5 | ГОСТ | 196 | 94,0-96,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn10 | 15527-70 | 190 | 89,0-91,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn15 | | 185 | 84,0-86,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn20 | | 180 | 79,0-81,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn28 | | | 71,0-73,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn30 | | 170 | 69,0-71,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn33 | | | 66,0-68,5 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn36 | | | 63,5-65,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | - | - | | | | |
| | CuZn37 | | 163 | 62,0-64,0 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,1 | 0,1 | 0,03 | 0,3 | 0,1 | - | - | | | | |
| | CuZn40 | | 160 | 59,5-61,5 | - | - | - | - | - | 0ст. | 0,3 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | - | - | | | | |
| | CuZn38P815 | | 1С63-2 | 62,0-64,0 | 0,7-2,5 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | - | - | | | | |
| | CuZn37P805 | | | 62,0-64,0 | 0,1-0,7 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | - | - | | | | |
| | CuZn36P83 | | | 60,0-62,0 | 2,5-3,5 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,3 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | - | - | | | | |
| | CuZn38P815 | | 1С59-1В | 59,5-61,5 | 1,0-2,0 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,3 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | - | - | | | | |
| | CuZn39P805 | | | 59,5-61,5 | 0,3-1,0 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,3 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | - | - | | | | |
| | CuZn39P82 | | | 58,5-60,5 | 1,5-2,5 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,4 | 0,1 | 0,3 | 0,2 | - | - | | | | |
| | CuZn39P83 | | 1С59-3 | 57,0-59,0 | 2,5-3,5 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,5 | 0,1 | 0,5 | 0,4 | - | - | | | | |
| | CuZn40P82 | | | 57,0-59,0 | 1,5-2,5 | - | - | - | - | 0ст. | - | 0,4 | 0,1 | 0,4 | 0,3 | - | - | | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------------------------|-----------------|------------------|------------------------------------|-----------|---------|----------|-----------|------------|------|-------------------|--------|----------|--------|-------|----------|--------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прогие | Цинк | Свинец | Железо | Алюминий | Никель | Олово | Марганец | Фосфор | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| | | | | DIN | CuZn44Pb2 | ГОСТ | | 54,0-56,0 | 10-25 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,5 | 0,5 | | | | |
| 17660 1983 | CuZn20Al2 (CuZn20Al) | 15527-70 | ЛАНш 77-2-005 | 76,0-79,0 | - | - | - | 18-23 | 0,02-0,05 | 0,05 | 0,07 | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,01 | | | | | |
| | CuZn23Al6Mn4Fe3 | | | 63,0-65,5 | - | 20-35 | 35-50 | 50-70 | - | Ост. | 1,0 | - | - | 0,5 | - | - | - | | | | |
| | CuZn28Sn1 (CuZn28Sn) | | | 70,0-72,5 | - | - | - | 0,9-1,3 | 0,02-0,035 | Ост. | 0,07 | 0,07 | - | 0,1 | - | 0,1 | 0,01 | | | | |
| | CuZn31Si1 (CuZn31Si) | | | 66,0-70,0 | - | - | - | - | 0,7-1,3 | Ост. | 0,8 | 0,4 | - | 0,5 | - | - | - | | | | |
| | CuZn35Ni2 (CuZn35Ni) | | | 58,0-61,0 | - | - | 1,5-2,5 | 0,3-1,5 | 2,0-3,0 | Ост. | 0,8 | 0,5 | - | - | 0,5 | - | - | | | | |
| | CuZn38SnAl | | | 59,0-60,7 | 0,3-0,7 | 0,1-0,4 | 0,3-0,6 | 0,1-0,5 | 0,2-0,5 | Ост. | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | CuZn38Sn1 (CuZn39Sn) | 1062-1 | | 59,0-62,0 | - | - | - | - | 0,5-1,0 | Ост. | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | - | - | - | | | | |
| | CuZn37Al1 (CuZn37Al) | | | 59,0-61,5 | - | - | 0,6-1,8 | 0,3-1,3 | - | Ост. | 1,0 | 1,0 | - | 0,6 | 0,3 | - | - | | | | |
| | CuZn40Al1 | | | 57,5-60,0 | - | - | 0,8-1,8 | 0,4-1,3 | - | Ост. | 0,8 | 1,0 | - | 1,0 | 0,4 | - | - | | | | |
| | CuZn40Al2 | | | 56,5-59,0 | - | - | 1,4-2,8 | 1,3-2,3 | 0,3-1,0 | Ост. | 0,8 | 1,0 | - | 2,0 | 0,5 | - | - | | | | |

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|---------|------------------------------------|-------|--------|--------|-----------|---|---|------|-------------------|----------|--------|---------|--------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|--------|------|
| ФРГ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Никель | Медь | | | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Фосфор | | | | | | Сурьма | Сера |
| DIN 1705 1981 | G-CuSn12 | ГОСТ | | 110-130 | - | - | - | 84-85,5 | | | 10 | 04 | - | 02 | - | 04 | 02 | 005 | | П | 260 | 12 | 80 |
| | GZ-CuSn12 | 613-79 | | 110-130 | - | - | - | 84-85,5 | | | 10 | 04 | - | 02 | - | 04 | 02 | 005 | | Ц | 280 | 5 | 95 |
| | GC-CuSn12 | | | 110-130 | - | - | - | 84-85,5 | | | 10 | 04 | - | 02 | - | 04 | 02 | 005 | | Н | 280 | 8 | 90 |
| | G-CuSn12Ni | | | 110-130 | - | - | 15-25 | 84-87 | | | 04 | 02 | - | 02 | - | 02 | 01 | 005 | | П | 280 | 14 | 90 |
| | GZ-CuSn12Ni | | | 110-130 | - | - | 15-25 | 84-87 | | | 04 | 02 | - | 02 | - | 02 | 01 | 005 | | Ц | 300 | 8 | 100 |
| | GC-CuSn12Ni | | | 110-130 | - | - | 15-25 | 84-87 | | | 04 | 02 | - | 02 | - | 02 | 01 | 005 | | Н | 300 | 10 | 90 |
| | G-CuSn12Pb | | | 110-130 | - | 10-20 | - | 84-87 | | | 10 | - | - | 02 | - | 02 | 02 | 005 | | П | 260 | 10 | 90 |
| | GZ-CuSn12Pb | | | 110-130 | - | 10-20 | - | 84-87 | | | 10 | - | - | 02 | - | 02 | 02 | 005 | | Ц | 280 | 5 | 90 |
| | GC-CuSn12Pb | | | 110-130 | - | 10-20 | - | 84-87 | | | 10 | - | - | 02 | - | 02 | 02 | 005 | | Н | 280 | 7 | 85 |
| | G-CuSn10 | | | 90-110 | - | - | - | 88-90 | | | 05 | 02 | - | 02 | - | 02 | 02 | 005 | | П | 270 | 18 | 70 |
| | G-CuSn10Zn | | БрО10Ц2 | 90-110 | 10-30 | - | - | 86-89 | | | - | 02 | - | 025 | - | 02 | 03 | 005 | | П | 260 | 15 | 75 |
| | G-CuSn7ZnPb | | | 60-80 | 30-60 | 50-70 | - | 81-85 | | | - | - | - | 025 | - | 02 | 03 | 005 | | П | 240 | 15 | 65 |
| | GZ-CuSn7ZnPb | | | 60-80 | 30-60 | 50-70 | - | 81-85 | | | - | - | - | 025 | - | 02 | 03 | 005 | | Ц | 270 | 13 | 75 |
| | GC-CuSn7ZnPb | | | 60-80 | 30-60 | 50-70 | - | 81-85 | | | - | - | - | 025 | - | 02 | 03 | 005 | | Н | 270 | 16 | 70 |
| | G-CuSn6ZnNi | | | 55-70 | 15-30 | 25-40 | 15-25 | 83,5-87,5 | | | - | - | - | 025 | - | 005 | 03 | 01 | | П | 270 | 16 | 75 |
| G-CuSn5ZnPb | БрО5Ц5С5 | | 40-60 | 40-60 | 40-60 | - | 84-86 | | | - | - | - | 03 | - | 005 | 03 | 01 | | П | 220 | 16 | 60 | |
| G-CuSn2ZnPb | | 15-30 | 70-90 | 40-60 | 15-25 | 80-85 | | | - | - | - | 03 | - | 005 | 025 | 01 | | П | 210 | 18 | 60 | | |

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------------|-----------------|-----------|------------------------------------|---------|----------|---------|-------------------|-------|---------|--------|--------|--------|------|--------|-------|---|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|
| ФРГ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0.2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Алюминий | Железо | Марганец | Никель | Медь, не менее | Олово | Кремний | Никель | Свинец | Железо | Цинк | Магний | Менее | | | | | | |
| DIN 1714 1981 | G-CuAl10Fe | ГОСТ 493-79 | БрА9Ж3Л | 80-110 | 20-40 | - | - | 830 | 0.03 | 0.02 | 30 | 0.02 | - | 0.05 | 1.0 | - | П | 500 | 15 | 115 | | |
| | GK-CuAl10Fe | | БрА9Ж3Л | 80-110 | 20-40 | - | - | 830 | 0.03 | 0.02 | 30 | 0.02 | - | 0.05 | 1.0 | - | К | 550 | 25 | 115 | | |
| | GZ-CuAl10Fe | | | 80-110 | 20-40 | - | - | 830 | 0.03 | 0.02 | 30 | 0.02 | - | 0.05 | 1.0 | - | Ц | 550 | 15 | 115 | | |
| | G-CuAl9Ni | | | 85-100 | 10-30 | - | 1.5-4.0 | 820 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 2.5 | 0.05 | П | 500 | 20 | 110 | | |
| | GK-CuAl9Ni | | | 85-100 | 10-30 | - | 1.5-4.0 | 820 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 2.5 | 0.05 | К | 530 | 20 | 120 | | |
| | GZ-CuAl9Ni | | | 85-100 | 10-30 | - | 1.5-4.0 | 820 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 2.5 | 0.05 | Ц | 600 | 20 | 120 | | |
| | G-CuAl10Ni | | БрА10Ж4Н | 85-110 | 3.5-5.5 | - | 4.0-6.5 | 760 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 3.0 | 0.05 | П | 600 | 12 | 140 | | |
| | GK-CuAl10Ni | | БрА10Ж4Н | 85-110 | 3.5-5.5 | - | 4.0-6.5 | 760 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 3.0 | 0.05 | К | 600 | 14 | 150 | | |
| | GZ-CuAl10Ni | | | 85-110 | 3.5-5.5 | - | 4.0-6.5 | 760 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 3.0 | 0.05 | Ц | 700 | 13 | 160 | | |
| | G-CuAl11Ni | | БрА11Ж6Н6 | 90-123 | 4.0-7.0 | - | 5.0-7.5 | 730 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 2.5 | 0.05 | П | 680 | 5 | 170 | | |
| | GK-CuAl11Ni | | БрА11Ж6Н6 | 90-123 | 4.0-7.0 | - | 5.0-7.5 | 730 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 2.5 | 0.05 | К | 680 | 5 | 200 | | |
| | GZ-CuAl11Ni | | | 90-123 | 4.0-7.0 | - | 5.0-7.5 | 730 | 0.02 | 0.1 | - | 0.05 | - | 0.5 | 2.5 | 0.05 | Ц | 750 | 5 | 185 | | |
| | G-CuAl8Mn | | | 70-90 | - | 5.0-6.5 | 1.0-2.0 | 820 | 0.02 | 0.1 | - | 0.1 | 1.5 | 0.5 | - | - | П | 440 | 18 | 105 | | |
| | GK-CuAl8Mn | | | 70-90 | - | 5.0-6.5 | 1.0-2.0 | 820 | 0.02 | 0.1 | - | 0.1 | 1.5 | 0.5 | - | - | К | 450 | 30 | 105 | | |

Продолжение таблицы 2.26

Данные по иностранной марке сплава

Химический состав, %

Основные элементы

| Ф Р Г | | СССР | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|------------------|----------|---------|--------|--------|-----------|-----------|-------|--------|--------|----------|---------|-------|--------|---------|----------|------|------|
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Серебро | Железо | Менций | Фосфор | Свинец | Сера | Теллур | Цинк | Бериллий | Кобальт | Хром | Никель | Кремний | Цирконий | Медь | |
| DIN 17666 1983 | CuAg01 | ГОСТ 18175-78 | Br Cp 01 | 008-02 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. | |
| | CuAg01D | | | 008-02 | - | - | 0001-0007 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuFe2D | | | | 21-26 | - | 0015-015 | - | - | - | 005-02 | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuMg04 | | Br Mr 03 | | - | - | 03-05 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuMg07 | | | | - | - | 05-08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuPb1D | | | | - | - | - | 0003-0012 | 07-15 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuSP | | | | - | - | - | 0003-0012 | - | 03-05 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuTeD | | | | - | - | - | 0003-0012 | - | - | 04-07 | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuZn05 | | | | - | - | - | - | - | - | 01-10 | - | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuBe17 | | | | - | - | - | - | - | - | - | 16-18 | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuBe2 | | Br B2 | | - | - | - | - | - | - | - | 18-21 | - | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuBe2Dб | | | | - | - | - | - | 02-06 | - | - | - | 18-21 | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuCo2Be | | | | - | - | - | - | - | - | - | 04-07 | 20-28 | - | - | - | - | - | 0ст. |
| | CuNi2Be | | | | - | - | - | - | - | - | - | 02-06 | - | - | - | 14-20 | - | - | 0ст. |
| | CuNi15Si | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 10-15 | 04-07 | - | 0ст. |
| | CuNi2Si | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16-25 | 05-08 | - | 0ст. |
| | CuNi3Si | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 26-45 | 08-13 | - | 0ст. |
| CuCuZ2 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 03-12 | - | - | 003-03 | 0ст. | |
| CuZ2 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 01-03 | 0ст. | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНОВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|---------|------------------------------------|----------|----------|---------|----------|-------|-------|-------------------|----------|--------|---------|------|----------|------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------|------|--|--|
| ФРГ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | |
| | | | | Медь | Магний | Марганец | Железо | Кремний | Цинк | Титан | Хром | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | | | | Титан | Хром | | |
| DIN 1725 1983 | AlMg0,5 | ГОСТ 4784-74 | | - | 0,36-0,6 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,008 | 0,01 | - | - | 0,01 | 0,008 | - | | | | | |
| | AlMg1 | | | - | 0,8-1,1 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,008 | 0,01 | - | - | 0,01 | 0,008 | - | | | | | |
| | Al99,9Mg0,5 | | | - | 0,35-0,6 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,04 | 0,06 | - | 0,03 | 0,04 | 0,01 | - | | | | |
| | Al99,9Mg1 | | | - | 0,8-1,1 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,04 | 0,06 | - | 0,03 | 0,04 | 0,01 | - | | | | |
| | Al99,85Mg0,5 | | | - | 0,3-0,6 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,08 | 0,08 | - | 0,03 | 0,05 | 0,02 | - | | | | |
| | Al99,85Mg1 | | AMr1 | - | 0,7-1,1 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,08 | 0,08 | - | 0,03 | 0,05 | 0,02 | - | | | | |
| | Al99,9MgSi | | AD31 | 0,05-0,2 | 0,35-0,7 | - | - | 0,35-0,7 | - | - | - | - | Осн. | 0,04 | - | - | 0,03 | 0,04 | 0,01 | - | | | | |
| | Al99,85MgSi | | AD31 | 0,05-0,2 | 0,35-0,7 | - | - | 0,35-0,7 | - | - | - | - | Осн. | 0,08 | - | - | 0,03 | 0,05 | 0,02 | - | | | | |
| | Al99,8ZnMg | | | - | 0,7-1,2 | - | - | - | 38-46 | - | - | - | Осн. | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | - | 0,02 | 0,1 | - | | | |
| | AlFeSi | | | - | - | - | 0,5-1,0 | 0,4-0,8 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | - | | | | |
| | AlMn0,6 | | | - | - | 0,4-0,8 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,45 | 0,3 | 0,1 | - | 0,1 | - | - | | | | |
| | AlMn1 | | AMu | - | - | 0,9-1,5 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,5 | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | | | |
| | AlMnSi | | | 0,05-0,2 | - | 1,0-1,5 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,6 | - | - | 0,1 | - | - | | | | |
| | AlMn0,5Mg0,5 | | | - | 0,2-0,8 | 0,3-0,8 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,6 | 0,3 | - | 0,4 | 0,1 | 0,2 | - | | | |
| | AlMn1Mg0,5 | | | - | 0,2-0,6 | 1,0-1,5 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,6 | 0,3 | - | 0,25 | 0,1 | 0,1 | - | | | |
| | AlMnCu | | | 0,05-0,2 | - | 1,0-1,5 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,6 | - | - | 0,1 | - | - | - | | | |
| | AlMn1Mg1 | | | - | 0,8-1,3 | 1,0-1,5 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,3 | 0,25 | - | 0,25 | - | - | - | | | |
| AlMg1 | AMr1 | - | 0,7-1,1 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,45 | 0,3 | 0,05 | 0,15 | 0,2 | - | 0,1 | - | | | | | |

Продолжение таблицы 2.127

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|-------------|-----------------|----------|------------------------------------|----------|----------|---------|---------|------|-------|-----------|-----------|-----------|-------------------|------|----------|------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------|------|--|--|
| ФРГ | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Манган | Марганец | Железо | Кремний | Цинк | Титан | Хром | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | | | | Титан | Хром | | |
| DIN 1725 1983 | AlMg1,5 | ГОСТ 4784-74 | AMr1 | - | 11-17 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,45 | 0,4 | 0,05 | 0,15 | 0,2 | - | 0,1 | | | | | |
| | AlMg1,8 | | AMr1 | - | 14-21 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,45 | 0,3 | 0,05 | 0,25 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | | | | |
| | AlMg2,5 | | AMr3 | - | 22-28 | - | - | - | - | - | - | 0,15-0,35 | Осн. | 0,4 | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | - | | | | |
| | AlMg3 | | AMr3 | - | 26-36 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 0,2 | 0,15 | 0,3 | | | | |
| | AlMg4,5 | | AMr5 | - | 40-50 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,35 | 0,2 | 0,15 | 0,15 | 0,25 | 0,1 | 0,15 | | | | |
| | AlMg5 | | AMr5 | - | 40-56 | 0,1-0,6 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,5 | 0,4 | 0,1 | - | 0,2 | 0,2 | 0,2 | | | |
| | AlMg2Mn0,3 | | AMr2 | - | 17-24 | 0,1-0,5 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,5 | 0,4 | 0,15 | - | 0,15 | 0,15 | 0,15 | | | |
| | AlMg2Mn0,8 | | AMr2 | - | 16-25 | 0,5-1,1 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,5 | 0,4 | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | 0,3 | | | |
| | AlMg2,7Mn | | AMr2 | - | 24-30 | 0,5-1,0 | - | - | - | - | - | - | 0,05-0,2 | Осн. | 0,4 | 0,25 | 0,1 | - | 0,25 | 0,2 | - | | | |
| | AlMg4Mn | | AMr4 | - | 35-45 | 0,2-0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,05-0,25 | Осн. | 0,5 | 0,4 | 0,1 | - | 0,25 | 0,15 | - | | | |
| | AlMg4,5Mn | | AMr4,5 | - | 40-49 | 0,4-1,0 | - | - | - | - | - | - | 0,05-0,25 | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | - | 0,25 | 0,15 | - | | | |
| | AlMg5Mn | | AMr5 | - | 40-50 | 0,2-0,5 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,35 | 0,2 | 0,15 | - | 0,25 | 0,1 | 0,1 | | | |
| | E-AlMgSi | | AD31 | - | 0,35-0,6 | - | 0,1-0,3 | 0,5-0,6 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,02 | - | 0,15 | - | - | | | |
| | E-AlMgSi0,5 | | AD31 | - | 0,35-0,6 | - | 0,1-0,3 | 0,3-0,6 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,05 | 0,05 | 0,1 | - | - | | | |
| | AlMgSi0,5 | | AD31 | - | 0,35-0,6 | - | 0,1-0,3 | 0,3-0,6 | - | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,1 | 0,05 | | | |
| | AlMgSi0,7 | | AD31 | - | 0,4-0,7 | - | - | 0,5-0,9 | - | - | - | - | - | Осн. | 0,35 | - | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | | | |
| AlMgSi1 | AD35 | - | 0,6-1,2 | 0,4-1,0 | - | 0,7-1,3 | - | - | - | - | - | Осн. | 0,5 | - | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | 0,25 | | | | | |
| AlMg1SiCu | AD35 | - | 0,15-0,4 | 0,8-1,2 | - | - | 0,4-0,8 | - | - | - | 0,04-0,25 | Осн. | 0,7 | - | - | 0,15 | 0,25 | 0,15 | - | | | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|-------------|-----------------|-------|------------------------------------|--------|----------|--------|---------|-------------------|-------|-----------------|-------------------|--------|---------|------|----------|------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------|------|--|
| ФРГ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | |
| | | | | Медь | Магний | Марганец | Железо | Кремний | Цинк | Титан | Хром | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | | | | Титан | Хром | |
| DIN 1725 1983 | AlMgSiPB | ГОСТ | | - | 06-12 | 04-10 | - | 06-14 | - | - | Свинец 02-06 | 0сн. | 05 | - | 01 | - | 03 | 03 | 03 | | | | |
| | AlCuBiPB | 4784-74 | | 50-60 | - | - | - | - | Бериллий 02-06 | - | Свинец 02-06 | 0сн. | 07 | 04 | - | - | 03 | - | - | | | | |
| | AlCuMgPB | | | 33-46 | 04-18 | 05-10 | - | - | - | - | Свинец 10-30 | 0сн. | 08 | 08 | - | - | 08 | 02 | 01 | | | | |
| | AlCu25Mg0,5 | Д18 | | 22-30 | 02-05 | - | - | - | - | - | 0сн. | 07 | 08 | - | 02 | 025 | - | 01 | | | | | |
| | AlCuMg1 | Д1 | | 35-45 | 04-10 | 04-10 | - | 02-08 | - | - | 0сн. | 07 | - | - | - | 025 | - | 01 | | | | | |
| | AlCuMg2 | Д16 | | 38-49 | 12-18 | 03-09 | - | - | - | - | 0сн. | 05 | 05 | - | - | 025 | 015 | 01 | | | | | |
| | AlCuSiMn | AK8 | | 39-50 | 02-08 | 04-12 | - | 05-12 | - | - | 0сн. | 07 | - | - | - | 025 | 015 | 01 | | | | | |
| | AlZn1 | | | - | - | - | - | - | 08-13 | - | - | 0сн. | 07 | 01 | 01 | - | - | - | | | | | |
| | AlZn4,5Mg1 | | | - | 10-14 | 005-05 | 008-02 | - | 40-50 | * | - | 01-035 | 0сн. | 04 | 035 | 02 | - | - | - | | | | |
| | AlZnMgCu0,5 | | | 05-10 | 26-37 | 01-04 | - | - | 43-52 | ** | - | 01-03 | 0сн. | 05 | 05 | - | - | - | - | | | | |
| AlZnMgCu1,5 | | | 15-20 | 21-29 | - | - | - | 51-61 | *** | - | 018-028 | 0сн. | 05 | 04 | - | 03 | - | 02 | - | | | | |

* - титан + цирконий, 0,08-0,25%, ** - титан + цирконий - 0,2%;
*** - титан + цирконий - 0,25%

СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|------------------------------------|----------|---------|----------|---------|---------|------|-------------------|----------|--------|-------|------|---------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ФРГ | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | |
| | | | | Медь | Никель | Железо | Марганец | Свинец | Олово | Цинк | Железо | Марганец | Свинец | Олово | Сера | Целерод | Цинк | | | | |
| DIN 17663 1983 | CuNi42Zn24 | ГОСТ 492-73 | МНЦ 12-24 | 630-660 | 110-130 | - | - | - | - | Ост. | 0,3 | 0,5 | 0,03 | 0,03 | - | - | - | | | | |
| | CuNi18Zn20 | | МНЦ 18-20 | 600-630 | 170-190 | - | - | - | - | Ост. | 0,3 | 0,5 | 0,03 | 0,03 | - | - | - | | | | |
| | CuNi18Zn27 | | МНЦ 18-27 | 535-565 | 170-190 | - | - | - | - | Ост. | 0,3 | 0,5 | 0,03 | 0,03 | - | - | - | | | | |
| | CuNi8Zn19Pb1 | | | | 560-590 | 110-130 | - | - | 0,3-1,5 | - | Ост. | 0,3 | 0,7 | - | - | - | - | - | | | |
| | CuNi2Zn30Pb1 | | | | 590-630 | 170-190 | - | - | 0,3-1,5 | - | Ост. | 0,3 | 0,7 | - | - | - | - | - | | | |
| | CuNi2Zn39Mn5Pb3 | | | | 440-460 | 60-80 | - | 4,0-6,0 | 2,0-4,0 | - | Ост. | 0,3 | - | - | - | - | - | - | | | |
| DIN 17664 1983 | CuNi95Sn2 | | | Ост. | 8,5-10,5 | - | - | - | 18-28 | - | 0,3 | 0,3 | 0,03 | - | - | - | 0,1 | | | | |
| | CuNi10Fe1Mn (CuNi10Fe) | | МНХМч 10-1-1 | Ост. | 9,0-11,0 | 1,0-2,0 | 0,5-1,0 | - | - | - | - | - | 0,03 | - | 0,05 | 0,05 | 0,5 | | | | |
| | CuNi25 | | МН25 | Ост. | 2,4-2,6 | - | - | - | - | - | 0,3 | 0,5 | 0,03 | - | 0,02 | 0,05 | 0,5 | | | | |
| | CuNi30Mn1Fe (CuNi30Fe) | | МНХМч 30-1-1 | Ост. | 3,0-3,2 | 0,4-1,0 | 0,5-1,5 | - | - | - | - | - | 0,03 | - | 0,05 | 0,05 | 0,5 | | | | |
| | CuNi30Fe2Mn2 | | | Ост. | 2,9-3,2 | 1,5-2,5 | 1,5-2,5 | - | - | - | - | - | 0,03 | - | 0,06 | 0,05 | 0,5 | | | | |
| | CuNi44Mn1 (CuNi44) | | МНМч 43-05 | Ост. | 4,3-4,5 | - | 0,5-2,0 | - | - | - | 0,5 | - | 0,04 | - | 0,07 | 0,05 | 0,2 | | | | |

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|--------|------------------------------------|---------|------|--|--|-------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | | | | Твердость по Бринеллю HB | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | | Твердость по Бринеллю HB | | |
| | | | | Медь | Свинец | Цинк | | | | Свинец | Железо | Сурьма | Марганец | Олово | Алюминий | Никель | | | | Прочие | | | |
| VSM | CuZn5 | ГОСТ | 196 | 94,0-96,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| 10822 | CuZn10 | 15527-70 | 190 | 89,0-91,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| 1973 | CuZn15 | | 185 | 84,0-86,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| SN | CuZn28 | | | 71,0-73,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| 211601 | CuZn30 | | 170 | 69,0-71,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| 1986 | CuZn37 | | 163 | 62,5-64,5 | - | Ост. | | | | | | 0,1 | 0,1 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,03 | 0,3 | 0,1 | | | | |
| SN | CuZn40 | | 160 | 59,5-61,5 | - | Ост. | | | | | | 0,3 | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | | | | |
| 211602 | CuZn35P82 | | АС63-2 | 62,0-64,0 | 15-25 | Ост. | | | | | | - | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | | | | |
| 1986 | CuZn36P81 | | | 62,0-64,0 | 0,5-1,5 | Ост. | | | | | | - | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,3 | 0,1 | | | | |
| | CuZn36P83 | | | 60,0-63,0 | 2,5-3,7 | Ост. | | | | | | - | 0,3 | 0,02 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | | | | |
| | CuZn38P81 | | | 59,0-61,0 | 0,5-1,5 | Ост. | | | | | | - | 0,3 | 0,01 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | | | | |
| | CuZn38P82 | | АС60-2 | 59,0-61,0 | 1,5-2,5 | Ост. | | | | | | - | 0,2 | 0,01 | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | | | | |
| | CuZn39P83 | | | 57,0-59,0 | 2,5-3,5 | Ост. | | | | | | - | 0,35 | 0,02 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | | | | |
| | CuZn40P81 | | | 57,0-59,0 | 1,0-2,0 | Ост. | | | | | | - | 0,35 | 0,01 | 0,2 | 0,2 | | 0,3 | 0,3 | | | | |
| | CuZn40P82 | | АС59-1 | 57,0-59,0 | 1,5-2,5 | Ост. | | | | | | - | 0,35 | 0,02 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,2 | | | | |
| | CuZn20 | | 180 | 79,0-81,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| | CuZn36 | | | 64,0-66,0 | - | Ост. | | | | | | 0,05 | 0,05 | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | 0,05 | | | | |
| | CuZn37P805 | | | 62,0-64,0 | 1,0-2,5 | Ост. | | | | | | - | 0,2 | - | - | 0,1 | 0,05 | 0,3 | - | | | | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-----------------|------------------|--------|------------------------------------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|------------|------|------------------|--------|--------|----------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------|
| Швейцарии | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | Примеси неспомес | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Наука | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Олово | Кремний | Мышьяк | Цинк | Свинец | Железо | Фосфор | Марганец | | | | | Олово |
| SN 211603 1986 | CuZn20Al2 | ГОСТ 15527-70 | 1A77-2 | 760-790 | - | - | - | 18-23 | - | - | 0,02-0,035 | Ост. | 0,05 | 0,07 | 0,01 | 0,1 | - | 0,1 | | | |
| | CuZn23Al6Mn4Fe3 | | | 630-655 | - | 20-35 | 3,5-5,0 | 5,0-7,0 | - | - | - | Ост. | 1,0 | - | - | - | - | 0,5 | | | |
| | CuZn28Sn1 | | 1070-1 | 700-725 | - | - | - | - | 0,9-1,3 | - | 0,02-0,035 | Ост. | 0,05 | 0,07 | 0,01 | 0,1 | - | 0,1 | | | |
| | CuZn37Mn3Al2Si | | | 570-600 | - | - | 1,5-3,5 | 1,0-2,5 | - | 0,3-1,3 | - | Ост. | 0,8 | 0,6 | - | - | 0,5 | 2,0 | | | |
| | CuZn37Sn1P8 | | | 590-620 | 0,4-1,0 | - | - | - | 0,5-1,0 | - | - | Ост. | - | 0,1 | - | - | - | 0,2 | | | |
| | CuZn38Sn1 | | 1062-1 | 590-620 | - | - | - | - | 0,5-1,0 | - | - | Ост. | 0,2 | 0,1 | - | - | - | 0,2 | | | |
| | CuZn40Al1 | | | 575-600 | - | - | 0,8-1,8 | 0,4-1,3 | - | 0,7 | - | Ост. | 0,8 | 1,0 | - | - | 0,4 | 1,0 | | | |
| | CuZn40Al2 | | | 565-590 | - | - | 1,4-2,6 | 1,3-2,3 | - | 0,3-1,0 | - | Ост. | 0,8 | 1,0 | - | - | 0,5 | 2,0 | | | |
| | CuZn40Mn1P8 | | | | 560-590 | 0,7-1,8 | - | 0,5-1,8 | 0,6 | - | 0,4 | - | Ост. | - | 0,5 | - | - | 0,5 | 1,0 | | |
| CuZn42Mn2 | | 11M4582 | | 550-580 | - | - | 1,0-2,0 | 0,1 | - | 0,1 | - | Ост. | 0,5 | 1,0 | - | - | 0,5 | 1,0 | | | |

Таблица 2.13.3.

БРОНЗЫ СЛОЯНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|---------------------------|-----------------|----------|------------------------------------|--------|--------|-------|----------|--------|-------------------|--------|--------|--------|------|----------|------|--------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швейцарии | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Свинец | Цинк | Никель | Медь | Алюминий | Железо | Кремний | Фосфор | Сурьма | Никель | Цинк | Марганец | Сера | Свинец | | | | | | |
| VSM 10810 1973 | G-CuSn10Pb5 | ГОСТ | | 90-110 | 40-60 | - | - | 820-870 | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,05 | 0,35 | 1,5 | 1,0 | 0,2 | - | - | П | 220 | 15 | | |
| | G-PbZn5 | 613-79 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | G-CuPb10S _n 10 | | БрО10С10 | 90-110 | 80-110 | - | - | 780-820 | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,05 | 0,5 | 1,5 | 1,0 | 0,2 | 0,05 | - | П | 200 | 8 | | |
| | G-PbZn10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 240 | 10 | | |
| | G-CuPb15S _n 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 180 | 6 | | |
| | G-PbZn15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 230 | 8 | | |
| | G-CuPb20S _n 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 160 | 5 | | |
| | G-PbZn20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 200 | 8 | | |
| | G-CuPb22S _n | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | G-PbZn25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | G-CuSn10 | | | 90-110 | - | - | - | 890-910 | 0,01 | 0,2 | 0,02 | 0,4 | 0,2 | 2,0 | 0,5 | 0,2 | 0,05 | 1,0 | П | 250 | 15 | 65 | |
| | G-Bz10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 300 | 10 | 70 | |
| | G-CuSn12 | | | 110-130 | - | - | - | 870-890 | 0,01 | 0,2 | 0,02 | 0,4 | 0,2 | 1,0 | 0,5 | 0,2 | 0,05 | 1,0 | П | 240 | 8 | 80 | |
| | G-Bz12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 280 | 7 | 90 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Н | 280 | 5 | 95 | |
| | G-CuSn12Ni | | | 110-130 | - | - | 15-25 | 850-900 | 0,01 | 0,2 | 0,02 | 0,2 | 0,1 | - | 0,4 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | П | 280 | 12 | 90 | |
| | G-CuSn12Pb | | | 110-130 | 15-25 | - | - | 850-870 | 0,01 | 0,2 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 2,0 | 0,5 | 0,2 | 0,05 | - | П | 280 | 7 | 80 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 280 | 10 | 90 | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|----------------------|-----------------|-----------|----------------------|--------|-------|--------|-------------------|----------|--------|---------|--------|--------|--------|------|----------|------|-----------------------|--|--|--------------------------|----------|
| Швейцария | | СССР | | Основные элементы | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление σ_b , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Свинец | Цинк | Никель | Медь | Алюминий | Железо | Кремний | Фосфор | Сурьма | Никель | Цинк | Марганец | Сера | | | | | Свинец |
| VSM 10 810 1973 | G-CuSn10Zn2 Rg10 | ГОСТ 613-79 | БрО10Ц2 | 90-110 | - | 10-30 | - | 86,0- 89,0 | 0,01 | 0,2 | 0,02 | 0,05 | 0,3 | 20 | - | 0,2 | 0,1 | 15 | П | 250 | 12 | 70 |
| | G-CuSn7Pb6Zn4 Rg7 | | | 60-80 | 50-70 | 30-50 | - | 82,0- 84,0 | 0,01 | 0,25 | 0,02 | 0,05 | 0,3 | 20 | - | - | 0,1 | - | П | 200 230 | 12 12 | 60 70 |
| | G-CuPb5Sn5Zn5 Rg5 | | Бр05Ц5С5 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | - | 84,0- 86,0 | 0,01 | 0,25 | 0,02 | 0,05 | 0,3 | 20 | - | - | 0,1 | - | П | 210 | 13 | 60 |
| | G-CuZn8Pb5Ni2Sn2 | | Бр03Ц7С5Н | 15-30 | 40-60 | 70-90 | 15-25 | 80,0- 85,0 | 0,01 | 0,3 | - | 0,05 | 0,15 | - | - | - | 0,05 | - | П | 210 | 18 | 60 |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|-------|------------------------------------|---------|----------|-------|---------|---------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|-------|--------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|---------|-------|--------|
| Швейцарии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Прованс | Алюминий | Мизний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | | | | | | Никель | Титан | Железо |
| VSM | G-ALSi6Mg | ГОСТ | | 025-05 | 60-70 | 02-04 | - | 005-02 | - | Осн. | - | - | - | 01 | 01 | 003 | 005 | 005 | - | 05 | | | | | |
| 10895 | G-ALSi8G.3 | 1583-89 | | | 75-95 | 02-05 | 20-35 | - | - | Осн. | 03 | - | - | - | 12 | 02 | 02 | 03 | 015 | 13 | | | | | |
| 1976 | G-ALSi10Cu | | | | 95-115 | 02-05 | - | - | - | Осн. | 03 | - | - | 09 | 08 | 01 | 02 | 02 | 015 | 07 | | | | | |
| | G-ALSi10Mg | AK9 | | 015-04 | 90-110 | 02-04 | - | - | - | Осн. | - | - | - | 01 | 01 | 003 | 005 | 005 | 015 | 10 | | | | | |
| | G-ALSi13Cu | AK12 | | | 125-135 | 02-05 | - | - | - | Осн. | 03 | - | - | 08 | 08 | 02 | 02 | 02 | 015 | 07 | | | | | |
| | G-ALSi13Mg | | | 025-045 | 125-135 | 02-05 | - | - | - | Осн. | - | - | - | 015 | 02 | 005 | 01 | 01 | 015 | 06 | | | | | |
| | G-ALSi17Mg | AK7ти | | 025-04 | 65-75 | - | - | 006-015 | - | Осн. | - | - | - | 01 | 005 | 01 | 003 | 003 | 003 | - | 018 | П | 230-290 | 2-5 | 75-110 |
| | G-ALSi19Mg | | | 025-04 | 90-105 | - | - | - | - | Осн. | - | - | - | 01 | 005 | 01 | 003 | 003 | 003 | 015 | 018 | К | 250-340 | 4-9 | 80-115 |
| | G-ALCu4Ti | | | - | - | - | 45-52 | 015-03 | - | Осн. | 005 | 02 | 005 | - | 01 | 002 | 002 | 002 | - | 018 | | | | | |
| | G-ALMg3Si1 | | | 27-34 | 09-12 | 02-04 | - | 005-02 | - | Осн. | - | - | - | 01 | 01 | 003 | 003 | 005 | - | 05 | | | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|--------|------------------------------------|----------|-------------------|---------|----------|------|-------|-----------|----------|----------|--------|---------|------|----------|-------------------|-------|--------|------|--------|--------------|
| Швейцарии | | | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Магний | Марганец | Железо | Кремний | Цинк | Титан | Хром | Прочие | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | Титан | Магний | Хром | Прочие | Сумма прочих |
| SN 210 900 1982 | Al99,8 | ГОСТ | AD000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,15 | 0,15 | 0,03 | 0,02 | 0,08 | 0,02 | 0,02 | - | 0,02 | - |
| | Al99,7 | 4784-74 | AD00 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,25 | 0,2 | 0,03 | 0,03 | 0,07 | 0,03 | 0,03 | - | 0,03 | - |
| | Al99,5 | | AD0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,25 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | - | 0,03 | - |
| | Al99 | | ADC | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,8 | 0,5 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlMn | | AMч | - | - | 0,9-1,5 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | 0,5 | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg1 | | | - | 0,7-1,1 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,45 | 0,3 | 0,05 | 0,15 | 0,2 | 0,05 | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg1,5 | | | - | 1,1-1,7 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,45 | 0,4 | 0,05 | 0,15 | 0,2 | 0,05 | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg2,5 | | | - | 2,2-2,8 | - | - | - | - | - | 0,15-0,35 | - | Осн. | 0,4 | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | - | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg3 | | AMr3C | - | 2,5-3,6 | - | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 0,2 | 0,15 | - | 0,3 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg2,7Mn | | | - | 2,4-3,0 | 0,5-1,0 | - | - | - | - | 0,05-0,2 | - | Осн. | 0,4 | 0,25 | 0,1 | - | 0,25 | 0,2 | - | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg4Mn | | AMr4 | - | 3,5-4,5 | 0,2-0,7 | - | - | - | - | 0,05-0,25 | - | Осн. | 0,5 | 0,4 | 0,1 | - | 0,25 | 0,15 | - | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlMg4,5Mn | | AMr4,5 | - | 4,0-4,9 | 0,4-1,0 | - | - | - | - | 0,05-0,25 | - | Осн. | 0,4 | 0,4 | 0,1 | - | 0,25 | 0,15 | - | - | 0,05 | 0,15 |
| | AlMgSiQ4,5 | | | - | 0,35-0,5 | - | 0,1-0,3 | 0,3-0,5 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,1 | - | 0,05 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMgSiQ5 | | | - | 0,45-0,6 | - | 0,1-0,3 | 0,45-0,6 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,1 | - | 0,05 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMgSiQ7 | | | - | 0,4-0,7 | - | - | 0,5-0,9 | - | - | - | 0,12-0,5 | Осн. | 0,35 | - | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 0,1 | - | 0,3 | 0,05 | 0,15 |
| | AlMgSi1Mn | | AD35 | - | 0,6-1,2 | 0,4-1,0 | - | 0,7-1,3 | - | - | - | - | Осн. | 0,5 | - | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | - | 0,25 | 0,05 | 0,15 |
| | AlCu1,4Mg1,5 | | AL6 | 38-49 | 1,2-1,8 | 0,3-0,9 | - | - | - | - | - | - | Осн. | 0,5 | 0,5 | - | - | 0,25 | 0,1 | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 |
| AlCu1,4SiMn | | AK8 | 39-50 | 0,2-0,8 | 0,4-1,2 | - | 0,5-1,2 | - | - | - | - | Осн. | 0,7 | - | - | - | 0,25 | - | - | 0,1 | 0,05 | 0,15 | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-------------------|-------|------------------------------------|----------|----------|---------|---------|-------|---------|-----------|---------------------------|----------|--------|---------|------|----------|-------------------|-------|--------|------|--------|-------|---------|--|--|
| Швейцарии | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Магний | Марганец | Железо | Кремний | Цинк | Титан | Хром | Прочие | Алюминий | Железо | Кремний | Медь | Марганец | Цинк | Титан | Магний | Хром | Прочие | Сумма | Анодных | | |
| SN | ALZn4,5Mg1 | ГОСТ | | - | 10-14 | 005-05 | - | - | 40-50 | 008-028 | 01-035 | 008-02 | 0сч. | 0,4 | 0,35 | 0,2 | - | - | - | - | - | - | 0,05 | 0,15 | | |
| 210 900 | ALZ-6MgCu1,5 | 4784-74 | B95 | 12-20 | 21-2,9 | - | - | - | 51-61 | - | 0,18-0,28 | - | 0сч. | 0,5 | 0,4 | - | 0,3 | - | 0,2 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | | |
| 1982 | ALRMg0,5 | | | - | 0,35-0,6 | - | - | - | - | - | - | - | 0сч. | 0,08 | 0,01 | - | - | 0,01 | 0,008 | - | - | - | 0,03 | - | | |
| | ALRMg1 | | | - | 0,8-1,1 | - | - | - | - | - | - | - | 0сч. | 0,08 | 0,01 | - | - | 0,01 | 0,008 | - | - | - | 0,03 | - | | |
| | ALMgSiPB | | | - | 0,6-1,2 | 0,2-1,0 | - | 0,5-1,4 | - | - | - | висмут-свинцев 10-18 | 0сч. | 0,5 | - | 0,4 | - | 0,3 | 0,2 | - | 0,3 | 0,05 | 0,15 | | | |
| | ALCu4MgPB | | | 33-46 | 0,4-1,8 | 0,5-1,0 | - | - | - | - | - | висмут-свинцев 10-17 | 0сч. | 0,8 | 0,8 | - | - | 0,8 | 0,2 | - | - | - | 0,1 | 0,3 | | |
| | ALCu6BiPB | | | 50-60 | - | - | - | - | - | - | - | висмут-свинцев 0,4-0,6 | 0,2-0,6 | 0сч. | 0,7 | 0,4 | - | - | 0,3 | - | - | - | 0,05 | 0,15 | | |
| | E-AL99,5 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0сч. | 0,4 | 0,25 | 0,02 | - | 0,05 | - | 0,05 | - | 0,03 | 0,1 | | | |
| | E-ALMgSi0,5 | | | - | 0,35-0,6 | - | 0,1-0,3 | 0,3-0,6 | - | - | - | - | 0сч. | - | - | 0,05 | 0,05 | 0,1 | - | - | - | - | 0,03 | 0,1 | | |
| | E-ALMgSi | | | - | 0,35-0,6 | - | 0,1-0,3 | 0,5-0,6 | - | - | - | - | 0сч. | - | - | 0,02 | - | 0,15 | - | - | - | - | 0,03 | 0,1 | | |

Таблица 2.14.1.

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|----------|---------|----------|---------|--------|------|-------------------|---------|-------|--------|----------|----------|--------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеция | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Кремний | Свинец | Цинк | Свинец | Кремний | Олово | Железо | Марганец | Алюминий | Никель | | | | | |
| *MNC51 | 5144 | | | 650 | - | - | - | - | 20 | 30 | | | | | | | | П | 180 | 12 | 45 | |
| 1978 | 5252 | | | 580-610 | - | - | - | 0,1-0,3 | 15-25 | 0ст. | - | - | 1,0 | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 1,0 | Л | 280 | 5 | 75 | |
| | 5253 | | | 580-610 | 0,3-0,5 | - | - | - | 15-25 | 0ст. | - | 0,1 | 1,0 | 0,5 | 0,5 | - | 1,0 | Л | 280 | 15 | 70 | |
| | 5256 | | | 570-650 | 0,5-2,5 | 0,5-2,0 | 0,5-3,0 | - | - | | 0,5 | 0,1 | 1,0 | - | - | - | 3,0 | Л | 300 | 20 | 110 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 300 | 18 | 120 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 300 | 18 | 120 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Л | 300 | 8 | 105 | |

* В стандарте указан средний химический состав сплавов

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ), ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

Данные по иностранной марке сплава

| Марка сплава по стандарту | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | Способ литья | Механические свойства | | |
|---------------------------|-------------------|------------------|--------|----------------------|-----------|--------|----------|----------|--------|------|-------------------|--------|-------|----------|--------|--------|----------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Швеция | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прочие | Цинк | Свинец | Железо | Олово | Алюминий | Никель | Магний | Марганец | | | | |
| SS145112 | 5112 CuZn15 | ГОСТ 15527-70 | 185 | 81,0-86,0 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,02 | 0,2 | - | - | - | | | |
| SS145114 | 5114 CuZn20 | | 180 | 79,0-81,0 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,05 | 0,05 | - | 0,2 | 0,2 | - | - | - | | | |
| SS145122 | 5122 CuZn30 | | 170 | 69,0-71,0 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,05 | 0,05 | - | 0,02 | 0,2 | - | - | - | | | |
| SS145150 | 5150 CuZn37 | | 163 | 62,0-65,0 | - | - | - | - | - | Ост. | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,03 | 0,3 | - | - | - | | | |
| SS145163 | 5163 CuZn40 | | 140 | 59,5-61,5 | 0,25-0,75 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,3 | 0,2 | 0,05 | 0,3 | - | - | - | | | |
| SS145165 | 5165 CuZn38PB1 | | ПС60-1 | 60,0-62,0 | 0,75-1,5 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | - | - | - | | | |
| SS145168 | 5168 CuZn40PB2 | | ПС59-3 | 57,0-59,5 | 1,5-2,5 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,4 | - | - | - | | | |
| SS145170 | 5170 CuZn39PB3 | | | 57,0-59,0 | 2,5-3,5 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,5 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | - | - | - | | | |
| SS145173 | 5173 CuZn41PB | | | 57,0-59,0 | 0,4-1,2 | - | - | - | - | Ост. | - | 0,5 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | - | - | - | | | |

Продолжение таблицы 214.2

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | | |
|---------------------------|-----------------|------------------|--------|------------------------------------|---------|--------|----------|------------------|-----------------------|------------|-------------------|--------|-------|----------|--------|------|----------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------|--|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеция | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Свинец | Железо | Марганец | Алюминий | Прочие | Цинк | Свинец | Железо | Олово | Алюминий | Никель | Медь | Марганец | | | | | Фосфор | | |
| SS145217 | 5217 | ГОСТ 15527-70 | МА77-2 | 70-720 | - | - | - | 18-23 | мыльняк 0,02-0,035 | 0,02-0,035 | 0,07 | 0,07 | - | - | 0,1 | 0,05 | 0,1 | 0,01 | | | | | | |
| | CuZn20Al2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS145220 | 5220 | ГОСТ 1070-1 | 1070-1 | 700-720 | - | - | - | олово 0,5-1,5 | мыльняк 0,02-0,035 | 0,02-0,035 | 0,07 | 0,07 | - | - | 0,1 | - | 0,1 | | | | | | | |
| | CuZn28Sn | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS145234 | 5234 | ГОСТ 15527-70 | 1070-1 | 640-680 | - | 10-30 | 25-45 | 35-55 | - | 0,02-0,035 | 0,05 | - | 0,3 | - | 0,5 | - | - | - | | | | | | |
| | CuZn25Al4Mn3Fe2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS145238 | 5238 | ГОСТ 15527-70 | 1070-1 | 580-620 | 0,2-0,5 | 10-15 | 10-30 | 0,2-1,0 | олово 0,5-1,5 | 0,02-0,035 | 0,02-0,035 | - | - | - | 0,6 | - | - | - | | | | | | |
| | CuZn35Mn2AlFe | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS145272 | 5272 | ГОСТ 15527-70 | 1070-1 | 540-580 | 0,5-1,5 | - | - | 0,3-1,0 | - | 0,02-0,035 | - | 0,05 | 0,5 | - | 0,5 | - | - | - | | | | | | |
| | CuZn43PbAl | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

БРОНЗЫ ОЛОВЯНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|----------|------------------------------------|-------|--------|----------|---------|------|-------------------|----------|--------|---------|--------|----------|--------|------|-----------------------|-------------------------|----------------------|--|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеции | | СССР | | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | $\sigma_{0.2}$, МПа | Относительное удлинение $\delta_5, \%$ | Твердость по Бринеллю НВ |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Олово | Цинк | Свинец | Фосфор | Медь | Цинк | Свинец | Алюминий | Железо | Кремний | Сурьма | Марганец | Никель | | | | | | |
| *MNC51 1978 | 5204 | ГОСТ | Бр05Ц5С5 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | - | 0ст. | - | - | 0,01 | 0,3 | 0,01 | 0,05 | 0,25 | 0,1 | 20 | П | 230 | 15 | 60 | |
| | 5443 | 613-79 | | 90-110 | - | - | - | 880-910 | 0,5 | 0,8 | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 20 | П | 220 | 18 | 70 | |
| | 5444 | | | 83-100 | 10-25 | 20-40 | - | 850-870 | - | - | 0,01 | 0,3 | 0,01 | - | 0,3 | 0,1 | 0,25 | П | 250 | 16 | 75 | |
| | 5458 | | Бр010Ц2 | 90-110 | 10-30 | - | - | 850-880 | - | 1,5 | 0,01 | 0,25 | 0,01 | 0,05 | 0,3 | 0,2 | 20 | П | 260 | 15 | 75 | |
| | 5465 | | | 110-130 | - | - | 0,05-0,4 | 850-885 | 0,5 | 1,0 | 0,01 | 0,25 | 0,01 | - | 0,2 | 0,2 | 20 | П | 280 | 12 | 65 | |
| | 5475 | | | 140 | - | - | - | 860 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | П | 200 | 3 | 100 | |
| | 5640 | | Бр010С10 | 100 | - | 10,0 | - | 80,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | П | 180 | 7 | 65 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | П | 220 | 6 | 70 | |

* В стандарте указан средний химический состав сплавов

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|--------|----------|------|--------|---------|------|-------------------|----------|-------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеция | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Магний | Марганец | Цинк | Железо | Кремний | Хром | Свинец | Алюминий | | | | | | |
| *MNC40 1980 | 4054 | ГОСТ | АМц | - | - | 12 | - | - | - | - | - | 98,8 | | | | | | |
| | 4102 | 4784-84 | АД31 | - | 0,5 | - | - | - | 0,5 | - | - | Ост. | | | | | | |
| | 4103 | | | | - | 0,5 | - | - | 0,2 | 0,4 | - | - | 98,9 | | | | | |
| | 4104 | | АД31 | | - | 0,7 | - | - | - | 0,4 | - | - | 98,9 | | | | | |
| | 4106 | | | | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 99,2 | | | | | |
| | 4107 | | | | - | 0,5 | - | - | - | 0,8 | - | - | 98,7 | | | | | |
| | 4120 | | | | - | 25 | - | - | - | - | - | - | 97,2 | | | | | |
| | 4140 | | АМг05 | | - | 45 | 0,7 | - | - | - | 0,15 | - | 94,65 | | | | | |
| | 4212 | | АД35 | | - | 0,9 | 0,7 | - | - | 1,0 | - | - | 97,4 | | | | | |
| | 4336 | | | | 4,5 | 0,5 | 0,8 | - | - | 0,8 | - | - | 93,4 | | | | | |
| | 4355 | | | | 5,5 | - | - | - | - | - | - | 0,4 | 93,7 | | | | | |
| | 4425 | | | | - | 12 | 0,3 | 4,5 | - | - | 0,2 | - | 93,6 | | | | | |

* В стандарте указан средний химический состав сплавов

СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ) ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|---------|-----------------|-------|------------------------------------|----------|---------|----------|---------|----------|--------|-------------------|-------|--------|----------|--------|--|--|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Япония | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Медь | Алюминий | Железо | Марганец | Свинец | Цинк | Свинец | Кремний | Олово | Железо | Алюминий | Никель | | | | | | |
| JIS H | YBzCln1 | | | 830-880 | - | - | - | - | ост. 0,5 | - | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | | | | | | | |
| 2202 | YBzCln2 | | | 650-700 | - | - | - | 0,5-3,0 | ост. - | - | 1,0 | 0,6 | 0,5 | 1,0 | | | | | | | |
| 1985 | YBzCln3 | | | 600-650 | - | - | - | 0,5-3,0 | ост. - | - | 1,0 | 0,6 | 0,5 | 1,0 | | | | | | | |
| JIS H | HBzCl1 | | | 550-600 | 0,5-1,5 | 0,5-1,5 | 0,1-1,5 | - | ост. 0,4 | 0,1 | 1,0 | - | - | 1,0 | | | | | | | |
| 2205 | HBzCl2 | | | 550-600 | 0,5-2,0 | 0,5-2,0 | 0,1-3,5 | - | ост. 0,4 | 0,1 | 1,0 | - | - | 1,0 | | | | | | | |
| 1985 | HBzCl3 | | | 600-650 | 0,30-5,0 | 2,0-4,0 | 2,5-5,0 | - | ост. 0,2 | 0,1 | 0,5 | - | - | 0,5 | | | | | | | |
| | HBzCl4 | | | 600-650 | 0,50-7,5 | 2,0-4,0 | 2,5-5,0 | - | ост. 0,2 | 0,1 | 0,2 | - | - | 0,5 | | | | | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | | | | Вид термической обработки | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------|----------------------|-------|------------------------------------|---------|----------|---------|---------|----------|----------|-------------------|---------|----------|------|------|-------|--------|------|------|------|---------------------------|--|--|--------------------------|-----|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | Временное сопротивление σ_B , МПа | Относительное удлинение δ_5 , % | Твердость по Бринеллю НВ | |
| Япония | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | Т4 | Т6 | Т7 | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Никель | Титан | Алюминий | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Цинк | Олово | Свинец | | | | Никель | Титан | Хром | | |
| JIS H 5202 1982 | AC1A | ГОСТ | | - | - | - | 40-50 | - | - | Осн. | 0,15 | 1,2 | 0,3 | - | 0,3 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,25 | 0,05 | Т4 | 235 | 5 | 70 | |
| | AC1B | 1583-89 | | 0,15-0,25 | - | - | 40-50 | - | 0,05-0,3 | Осн. | - | 0,2 | 0,1 | - | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,05 | Т4 | 235 | 5 | 85 | |
| | AC2A | | | - | 40-60 | - | 30-45 | - | - | Осн. | 0,25 | - | 0,55 | - | 0,55 | 0,05 | 0,15 | 0,3 | 0,2 | 0,15 | Т6 | 275 | 1 | 90 | |
| | AC2B | | | - | 50-70 | - | 20-40 | - | - | Осн. | 0,5 | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,1 | 0,2 | 0,35 | 0,2 | 0,2 | Т6 | 245 | 1 | 90 | |
| | AC3A | AK2 | | - | 100-130 | - | - | - | - | Осн. | 0,15 | - | 0,35 | 0,25 | 0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,15 | - | 177 | 5 | 50 | |
| | AC4A | AK9 | | 0,3-0,6 | 80-100 | 0,3-0,6 | - | - | - | Осн. | - | - | - | 0,25 | 0,25 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,15 | Т6 | 245 | 2 | 90 | |
| | AC4B | | | - | 70-100 | - | 20-40 | - | - | Осн. | 0,5 | - | 0,5 | - | 1,0 | 0,1 | 0,2 | 0,35 | 0,2 | 0,2 | Т6 | 245 | | 100 | |
| | AC4C | AK7 | | 0,25-0,4 | 55-75 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,35 | 0,25 | 0,35 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | Т5 | 177 | 3 | 65 | |
| | AC4CH | AK7 _{гг} | | 0,2-0,4 | 55-75 | - | - | - | - | Осн. | - | - | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,05 | Т6 | 226 | 3 | 85 | |
| | AC4D | AK5M | | 0,4-0,6 | 45-55 | - | 10-15 | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,3 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,15 | Т5 | 186 | 1 | 75 | |
| | AC5A | | | | 1,2-1,8 | - | - | 35-45 | 1,7-2,3 | - | Осн. | - | 0,6 | 0,35 | - | 0,15 | 0,05 | 0,05 | - | 0,2 | 0,15 | Т6 | 294 | | 110 |
| | AC7A | | | | 35-55 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,2 | 0,6 | 0,1 | 0,15 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,15 | - | 216 | 12 | 60 |
| | AC7B | | | | 95-110 | - | - | - | - | - | Осн. | - | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,15 | Т4 | 294 | 10 | 75 |
| | AC8A | AK12MM _{гн} | | 0,7-1,3 | 110-130 | - | 0,8-1,3 | 0,8-1,5 | - | Осн. | - | - | 0,15 | - | 0,15 | 0,05 | 0,05 | - | 0,2 | 0,1 | Т5 | 196 | | 90 | |
| | AC8B | | | | 0,5-1,5 | 85-105 | - | 20-40 | 0,1-1,0 | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | Т6 | 275 | | 110 |
| | AC8C | | | | 0,5-1,5 | 85-105 | - | 20-40 | - | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,2 | 0,1 | Т5 | 206 | | 90 |
| AC9A | | | | 0,5-1,5 | 220-240 | - | 0,5-1,5 | 0,5-1,5 | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | Т6 | 275 | | 170 | |
| AC9B | | | | 0,5-1,5 | 180-200 | - | 0,5-1,5 | 0,5-1,5 | - | Осн. | - | - | 0,5 | - | 0,2 | 0,1 | 0,1 | - | 0,2 | 0,1 | Т5 | 157 | | 90 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Т6 | 186 | | 125 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Т6 | 275 | | 85 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Т6 | 275 | | 120 | |

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-----------|------------------------------------|-----------|----------|---------|----------|---------|-------------------|--------|----------|------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|------|----------|--|--|--|
| Японии | | СССР | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Способ литья | Временное сопротивление | Относительное удлинение | Твердость по Бринеллю HB | | | | | | |
| Номер стандарта | Марка | Номер стандарта | Марка | Основные элементы | | | | | | Примеси, не более | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Магний | Кремний | Марганец | Медь | Титан | Никель | Алюминий | Железо | Марганец | Медь | Цинк | Никель | Свинец | Олово | Кремний | Хром | Молибден | | | |
| JIS H 2117 1984 | C1AS | ГОСТ 1583-89 | | - | - | - | 4,0-5,0 | 0,25 | - | 0,ст. | 0,4 | 0,3 | - | 0,3 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 1,2 | 0,05 | 0,15 | | | |
| | C1BS | | | 0,2-0,35 | - | - | 4,0-5,0 | 0,05-0,3 | - | 0,ст. | 0,3 | 0,1 | - | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,05 | - | | | |
| | C2AS | | | - | 4,0-6,0 | - | 3,0-4,5 | 0,2 | - | 0,ст. | 0,7 | 0,5 | - | 0,5 | 0,3 | 0,15 | 0,05 | - | 0,15 | 0,25 | | | |
| | C2BS | | | - | 5,0-7,0 | - | 2,0-4,0 | 0,2 | - | 0,ст. | 0,8 | 0,5 | - | 1,0 | 0,35 | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | 0,5 | | | |
| | C3AS | | AK12 | - | 10,0-13,0 | - | - | 0,2 | - | 0,ст. | 0,7 | 0,35 | 0,25 | 0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | - | 0,15 | 0,15 | | | |
| | C4AS | | AK9 | 0,35-0,6 | 8,0-10,0 | 0,3-0,6 | - | 0,2 | - | 0,ст. | 0,4 | - | 0,25 | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | - | 0,15 | - | | | |
| | C4BS | | | - | 7,0-10,0 | - | 2,0-4,0 | 0,2 | - | 0,ст. | 0,8 | 0,5 | - | 1,0 | 0,35 | 0,2 | 0,1 | - | 0,2 | 0,5 | | | |
| | C4CHS | | AK7 | 0,25-0,4 | 6,5-7,5 | - | - | 0,2 | - | 0,ст. | 0,7 | 0,1 | 0,25 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,05 | - | | | |
| | C4DS | | AK5M | 0,15-0,6 | 4,5-5,5 | - | 1,0-1,5 | 0,2 | - | 0,ст. | 0,5 | 0,5 | - | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,05 | - | 0,15 | - | | | |
| | C5AS | | | 1,3-1,8 | - | - | 3,5-4,5 | 0,2 | 1,7-2,3 | 0,ст. | 0,7 | 0,35 | - | 0,15 | - | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,15 | - | | | |
| | C7AS | | | 3,6-5,5 | - | - | - | 0,2 | - | 0,ст. | 0,25 | 0,6 | 0,1 | 0,15 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,15 | - | | | |
| | C7BS | | | 9,6-11,0 | - | - | - | 0,2 | - | 0,ст. | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,2 | 0,15 | - | | | |
| | C8AS | | AK12MMrH | 0,8-1,3 | 11,0-13,0 | - | 0,8-1,3 | 0,2 | 0,8-1,5 | 0,ст. | 0,7 | 0,15 | - | 0,15 | - | 0,05 | 0,05 | - | 0,1 | - | | | |
| | C8BS | | | 0,6-1,5 | 8,5-10,5 | - | 2,0-4,0 | 0,2 | 0,1-1,0 | 0,ст. | 0,8 | 0,5 | - | 0,5 | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,1 | - | | | |
| | C8CS | | | 0,6-1,5 | 8,5-10,5 | - | 2,0-4,0 | 0,2 | - | 0,ст. | 0,8 | 0,5 | - | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 0,1 | - | 0,1 | - | | | |
| | C9AS | | | 0,6-1,5 | 2,0-2,1 | - | 0,5-1,5 | 0,2 | 0,5-1,5 | 0,ст. | 0,7 | 0,5 | - | 0,2 | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,1 | - | | | |
| C9BS | | 0,6-1,5 | 1,80-2,00 | - | 0,5-1,5 | 0,2 | 0,5-1,5 | 0,ст. | 0,7 | 0,5 | - | 0,2 | - | 0,1 | 0,1 | - | 0,1 | - | | | | | |

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

| Марка сплава по стандарту | | | | Данные по иностранной марке сплава | | | | | | | | | | | | | Механические свойства | | | |
|---------------------------|-------|-----------------|-------|------------------------------------|--------|--------|--------|----------|-------|--------|---------|--------|----------|---------------------------|--------------|--|--|--------------------------|---------------------------|--|
| | | | | Химический состав, % | | | | | | | | | | Вид термической обработки | | Временное сопротивление σ _{0,2} , МПа | Относительное удлинение δ ₅ , % | Твердость по Бринеллю НВ | | |
| Японии | | СССР | | Основные элементы | | | | | | | | | | Алюминий | Всего прочих | | | | | |
| Номер стандарта | Наука | Номер стандарта | Марка | Кремний | Железо | Медь | Магний | Марганец | Цинк | Титан | Хром | Никель | Цирконий | | | Прочие | Алюминий | Всего прочих | Вид термической обработки | Временное сопротивление σ _{0,2} , МПа |
| JIS H | 1100 | ГОСТ | | | 1,0 | 005-02 | - | 005 | 01 | - | - | - | - | - | Осн. | 0,15 | | 74 | 18 | |
| 4140 | 1200 | 4784-74 | | | 1,0 | 005 | - | 005 | 01 | 0,05 | - | - | - | - | Осн. | 0,15 | | 74 | 18 | |
| 1988 | 2014 | | AK8 | 05-12 | 07 | 39-50 | 02-08 | 04-12 | 025 | 0,15 | 0,1 | - | 02 | - | Осн. | 0,15 | T4 | 382 | 11 | 6 |
| | 2017 | | | 02-08 | 07 | 35-45 | 04-08 | 04-10 | 025 | 0,15 | 0,1 | - | 02 | - | Осн. | 0,15 | T4 | 343 | 10 | |
| | 2018 | | | 09 | 10 | 35-45 | 04-09 | 02 | 025 | - | 0,1 | 17-23 | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 382 | 7 | |
| | 2218 | | | 09 | 10 | 35-45 | 12-18 | 02 | 025 | - | 0,1 | 17-23 | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 382 | 7 | |
| | 2219 | | | 02 | 03 | 58-68 | 002 | 02-04 | 01 | 002-04 | - | - | 01-025 | 005-015 | Осн. | 0,15 | T6 | 402 | 8 | |
| | 2025 | | | 05-12 | 10 | 39-50 | 005 | 04-12 | 025 | 0,15 | 0,1 | - | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 382 | 11 | |
| | 2618 | | | 01-025 | 09-13 | 19-27 | 13-18 | - | 01 | 004-01 | - | 09-12 | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 402 | 4 | |
| | 2N01 | | | 05-13 | 06-15 | 15-25 | 12-18 | 02 | 02 | 02 | - | 06-14 | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 373 | 6 | |
| | 4032 | | | 110-135 | 10 | 05-13 | 08-13 | - | 025 | - | 0,1 | 05-13 | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 363 | 3 | |
| | 5052 | | | 025 | 04 | 01 | 22-28 | 01 | 01 | - | 015-035 | - | - | - | Осн. | 0,15 | | | | |
| | 5056 | | | 030 | 04 | 01 | 45-56 | 005-02 | 01 | - | 005-02 | - | - | - | Осн. | 0,15 | | 245 | 15 | |
| | 5083 | | AMг45 | 040 | 04 | 01 | 40-49 | 04-10 | 025 | 0,15 | 005-025 | - | - | - | Осн. | 0,15 | | 225 | 16 | |
| | 6151 | | | 06-12 | 10 | 035 | 045-08 | 02 | 025 | 0,15 | 015-035 | - | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 304 | 10 | |
| | 6061 | | | 04-08 | 07 | 015-04 | 08-12 | 0,15 | 025 | 0,15 | 004-035 | - | - | - | Осн. | 0,15 | T6 | 265 | 7 | |
| | 7050 | | | 012 | 015 | 20-26 | 19-26 | 01 | 57-67 | 006 | 004 | - | 008-015 | - | Осн. | 0,15 | | 105 | 7 | |
| | 7075 | | B95 | 04 | 05 | 12-20 | 21-29 | 03 | 51-61 | 02 | 018-028 | - | 025 | - | Осн. | 0,15 | T6 | 510 | 7 | |
| | 7N01 | | | 03 | 035 | 02 | 10-20 | 02-07 | 40-50 | 02 | 03 | - | 025 | 01 | Осн. | 0,15 | T6 | 325 | 10 | |

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В КАТАЛОГЕ

Ост. - остальное;

Осн. - основа;

Т - термообработанный;

Т1...Т7 - режимы термической обработки.

Обозначения способов литья:

П - литье в песчаную форму;

К - литье в кокиль;

Д - литье под давлением;

Ц - центробежное литье;

Н - непрерывное литье.

Состояние материала:

М - мягкое;

Тв - твердое.

| | |
|---|----|
| 1. Правила пользования каталогом | 2 |
| 2. Сплавы цветных металлов | |
| 2.1. Венгрия | |
| Таблица 2.1.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | 3 |
| Таблица 2.1.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | 4 |
| Таблица 2.1.3. Бронзы оловянные литейные | 6 |
| Таблица 2.1.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | 8 |
| Таблица 2.1.5. Бронзы безоловянные литейные | 9 |
| Таблица 2.1.6. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением | 10 |
| Таблица 2.1.7. Бронзы, обрабатываемые давлением | 11 |
| Таблица 2.1.8. Сплавы алюминиевые литейные | 12 |
| Таблица 2.1.9. Сплавы алюминиевые деформируемые | 14 |
| Таблица 2.1.10. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 16 |
| Таблица 2.1.11. Сплавы антифрикционные | 17 |
| Таблица 2.1.12. Алюминий | 18 |
| Таблица 2.1.13. Медь | 19 |
| Таблица 2.1.14. Свинец | 20 |
| Таблица 2.1.16. Цинк | 21 |
| 2.2. ГДР | |
| Таблица 2.2.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | 22 |
| Таблица 2.2.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | 23 |
| Таблица 2.2.3. Бронзы оловянные литейные | 24 |
| Таблица 2.2.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | 25 |
| Таблица 2.2.5. Бронзы безоловянные литейные | 26 |
| Таблица 2.2.6. Бронзы, обрабатываемые давлением | 27 |
| Таблица 2.2.7. Сплавы алюминиевые литейные | 28 |

| | |
|---|----|
| Таблица 2.2.8. Сплавы алюминиевые деформируемые | 30 |
| Таблица 2.2.9. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 31 |
| Таблица 2.2.10. Сплавы магниевые литейные | 32 |
| Таблица 2.2.11. Сплавы магниевые деформируемые | 33 |
| Таблица 2.2.12. Сплавы антифрикционные | 34 |
| Таблица 2.2.13. Алюминий | 35 |
| Таблица 2.2.14. Медь | 36 |
| Таблица 2.2.15. Олово | 38 |
| Таблица 2.2.16. Свинец | 39 |
| Таблица 2.2.17. Цинк | 40 |
| 2.3. ПНР | |
| Таблица 2.3.1. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | 41 |
| Таблица 2.3.2. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | 45 |
| Таблица 2.3.3. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением | 46 |
| Таблица 2.3.4. Сплавы алюминиевые литейные | 48 |
| Таблица 2.3.5. Сплавы алюминиевые деформируемые | 50 |
| Таблица 2.3.6. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 53 |
| Таблица 2.3.7. Сплавы магниевые литейные | 55 |
| Таблица 2.3.8. Сплавы антифрикционные | 56 |
| Таблица 2.3.9. Алюминий | 57 |
| Таблица 2.3.10. Медь | 58 |
| Таблица 2.3.11. Свинец | 59 |
| Таблица 2.3.12. Цинк | 60 |
| 2.4. СФРЮ | |
| Таблица 2.4.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | 61 |
| Таблица 2.4.2. Бронзы оловянные литейные | 62 |

| | |
|--|----|
| Таблица 2.4.3. Бронзы безоловянные литейные | 65 |
| Таблица 2.4.4. Сплавы алюминиевые литейные | 66 |
| Таблица 2.4.5. Сплавы алюминиевые деформируемые | 69 |
| Таблица 2.4.6. Алюминий | 72 |
| Таблица 2.4.7. Медь | 73 |
| 2.5. ЧСФР | |
| Таблица 2.5.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные . . . | 74 |
| Таблица 2.5.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | 76 |
| Таблица 2.5.3. Бронзы оловянные литейные | 77 |
| Таблица 2.5.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением . . | 78 |
| Таблица 2.5.5. Бронзы безоловянные литейные | 79 |
| Таблица 2.5.6. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением | 80 |
| Таблица 2.5.7. Сплавы алюминиевые литейные | 81 |
| Таблица 2.5.8. Сплавы алюминиевые деформируемые | 83 |
| Таблица 2.5.9. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 85 |
| Таблица 2.5.10. Сплавы антифрикционные | 86 |
| Таблица 2.5.11. Алюминий | 87 |
| Таблица 2.5.12. Медь | 88 |
| Таблица 2.5.13. Свинец | 89 |
| Таблица 2.5.14. Цинк | 90 |
| 2.6. Великобритания | |
| Таблица 2.6.1. Сплавы алюминиевые литейные | 91 |
| Таблица 2.6.2. Сплавы антифрикционные | 93 |
| Таблица 2.6.3. Олово | 94 |
| 2.7. Дания | |
| Таблица 2.7.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные . . . | 95 |

| | |
|--|-----|
| Таблица 2.7.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | 96 |
| Таблица 2.7.3. Бронзы оловянные литейные | 97 |
| Таблица 2.7.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | 98 |
| Таблица 2.7.5. Бронзы безоловянные литейные | 99 |
| Таблица 2.7.6. Сплавы алюминиевые литейные | 100 |
| Таблица 2.7.7. Сплавы алюминиевые деформируемые | 101 |
| Таблица 2.7.8. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 102 |
| Таблица 2.7.9. Алюминий | 103 |
| Таблица 2.7.10. Медь | 104 |
| 2.8. Италия | |
| Таблица 2.8.1. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | 105 |
| Таблица 2.8.2. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением . . | 106 |
| Таблица 2.8.3. Сплавы алюминиевые литейные | 108 |
| Таблица 2.8.4. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 110 |
| Таблица 2.8.5. Медь | 111 |
| 2.9. США | |
| Таблица 2.9.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | 112 |
| Таблица 2.9.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | 114 |
| Таблица 2.9.3. Бронзы оловянные литейные | 117 |
| Таблица 2.9.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | 119 |
| Таблица 2.9.5. Бронзы безоловянные литейные | 120 |
| Таблица 2.9.6. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением . . . | 121 |
| Таблица 2.9.7. Сплавы алюминиевые литейные | 122 |
| Таблица 2.9.8. Сплавы алюминиевые деформируемые | 132 |
| Таблица 2.9.9. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 134 |
| Таблица 2.9.10. Сплавы магниевые литейные | 136 |

| | |
|--|-----|
| Таблица 2.9.II. Сплавы магниевые деформируемые | I37 |
| Таблица 2.9.I2. Сплавы антифрикционные | I38 |
| Таблица 2.9.I3. Медь | I39 |
| Таблица 2.9.I4. Свинец | I41 |
| Таблица 2.9.I5. Цинк | I42 |

2.10. Финляндия

| | |
|--|-----|
| Таблица 2.10.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | I43 |
| Таблица 2.10.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | I44 |
| Таблица 2.10.3. Бронзы оловянные литейные | I45 |
| Таблица 2.10.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением . . . | I46 |
| Таблица 2.10.5. Бронзы безоловянные литейные | I47 |
| Таблица 2.10.6. Сплавы алюминиевые литейные | I48 |
| Таблица 2.10.7. Сплавы алюминиевые деформируемые | I50 |
| Таблица 2.10.8. Сплавы никелевые и медно-никелевые | I51 |
| Таблица 2.10.9. Алюминий | I52 |
| Таблица 2.10.10. Медь | I53 |

2.11. Франция

| | |
|---|-----|
| Таблица 2.11.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | I54 |
| Таблица 2.11.2. Бронзы оловянные литейные | I55 |
| Таблица 2.11.3. Бронзы безоловянные литейные | I56 |
| Таблица 2.11.4. Сплавы алюминиевые литейные | I57 |
| Таблица 2.11.5. Сплавы магниевые литейные | I59 |
| Таблица 2.11.6. Сплавы антифрикционные | I60 |
| Таблица 2.11.7. Свинец | I62 |

2.12. ФРГ

| | |
|---|-----|
| Таблица 2.12.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные | I63 |
|---|-----|

| | |
|--|-----|
| Таблица 2.12:2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | I65 |
| Таблица 2.12.3. Бронзы оловянные литейные | I68 |
| Таблица 2.12.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением | I70 |
| Таблица 2.12.5. Бронзы безоловянные литейные | I71 |
| Таблица 2.12.6. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением | I72 |
| Таблица 2.12.7. Сплавы алюминиевые деформируемые | I74 |
| Таблица 2.12.8. Сплавы никелевые и медно-никелевые | I77 |
| Таблица 2.12.9. Сплавы магниевые деформируемые | I78 |
| Таблица 2.12.10. Медь | I79 |
| Таблица 2.12.II. Свинец | I80 |

2.13. Швейцария

| | |
|--|-----|
| Таблица 2.13.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные... I81 | |
| Таблица 2.13.2. Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением | I82 |
| Таблица 2.13.3. Бронзы оловянные литейные | I85 |
| Таблица 2.13.4. Бронзы безоловянные литейные | I87 |
| Таблица 2.13.5. Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением | I88 |
| Таблица 2.13.6. Сплавы медные деформируемые | I89 |
| Таблица 2.13.7. Сплавы алюминиевые литейные | I90 |
| Таблица 2.13.8. Сплавы алюминиевые деформируемые | I91 |
| Таблица 2.13.9. Сплавы никелевые и медно-никелевые | I93 |
| Таблица 2.13.10. Алюминий | I94 |

2.14. Швеция

| |
|--|
| Таблица 2.14.1. Сплавы медно-цинковые (латуни) литейные... I95 |
|--|

| | |
|--|-----|
| Таблица 2.14.2. Сплавы медно-цинковые (латуны), обрабатываемые давлением | 196 |
| Таблица 2.14.3. Бронзы оловянные литейные | 198 |
| Таблица 2.14.4. Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением...I99 | |
| Таблица 2.14.5. Бронзы безоловянные литейные | 200 |
| Таблица 2.14.6. Сплавы алюминиевые литейные | 201 |
| Таблица 2.14.7. Сплавы алюминиевые деформируемые | 202 |
| Таблица 2.14.8. Сплавы никелевые и медно-никелевые | 203 |
| Таблица 2.14.9. Алюминий | 204 |
| Таблица 2.14.10. Медь | 205 |
| 2.15. Япония | |
| Таблица 2.15.1. Сплавы медно-цинковые (латуны) литейные. | 206 |
| Таблица 2.15.2. Бронзы оловянные литейные | 207 |
| Таблица 2.15.3. Сплавы алюминиевые литейные | 206 |
| Таблица 2.15.4. Сплавы алюминиевые деформируемые | 211 |
| Таблица 2.15.5. Сплавы магниевые литейные | 212 |
| Приложение. Условные обозначения, принятые в каталоге | 213 |