

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
по переработке действующих и разработке
новых преискурантов на ремонт комплектов
и узлов судна

РД 31.51.14-84



МИНИСТЕРСТВО
МОРСКОГО ФЛОТА
(МИНМОРФЛОТ)

103759 Москва, Жданова, 1/4

от 16.07.84 № ПВТУ-04/206-1462

на № _____

О введении в действие
РД ЗИ.51.14-84

Главному инженеру
Союзморниипроекта

т.Ильницкому Ю.А.

Главному инженеру
Ростовского ЦПКБ

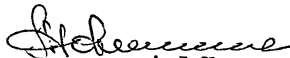
т.Борисову В.И.

Направляю Вам для руководства и исполнения РД ЗИ.51.14-84 "Методические указания по переработке действующих и разработке новых преискурантов на ремонт комплектов и узлов судна".

Срок введения в действие РД ЗИ.51.14-84 устанавливается с I августа 1984 года.

С введением в действие РД ЗИ.51.14-84 утрачивает силу РД ЗИ.51.14-82 "Методические указания по переработке действующих и разработке новых преискурантов на судоремонтные работы в связи с переходом на НЧП".

Заместитель начальника планового
и валютно финансового управления


А.Ф.Новиков

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
по переработке действующих и разработке
новых преискурантов на ремонт
комплектов и узлов судна

РД 31.51.14-84

Москва - 1984

РАЗРАБОТАН Государственным проектно-исследовательским и
научно-исследовательским институтом морского
транспорта "Союзморниипроект"

Главный инженер Ю.А.Ильницкий

Начальник отдела нормативов и
ценообразования в промышленности Ю.Ю.Сирый

УТВЕРЖДЕН Плановым и валютно-финансовым управлением

Заместитель начальника ЦВФУ А.Ф.Новиков

Методические указания по переработке
действующих и разработке новых прейс-
курантов на ремонт комплектов и узлов
судна

РД 31.51.14-84

Взамен РД 31.51.14-82

Письмом от 16 июля 1984 г. № ПВФУ-04/206-1462 срок
введения в действие установлен с 1 августа 1984 года.

Настоящий руководящий документ устанавливает методику и по-
рядок разработки преysкурантов на ремонт комплектов и узлов
судна и является обязательным для Союзмормонипроекта и его фили-
алов, а также для Централных проектно-конструкторских бюро и
судоремонтных заводов, осуществляющих разработку указанных
преysкурантов.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Наименования преysкурантов и разделов устанавливаются
следующие:

ПРЕЙСКУРАНТ № 26-05-24

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на ремонт комплектов и узлов судна, выполняемый судоремонтными
заводами Министерства морского флота.

Раздел 1. Металлический корпус.

Раздел 2. Дерево и пластмассы в составе корпуса, изоляция,
отделка, оборудование и меблировка помещений.

Раздел 3. Судовые устройства и дельные вещи.

Раздел 4. Паровые котлы.

Раздел 5. Главные двигатели, редукторы, валопроводы и
двигатели.

Раздел 6. Вспомогательные двигатели, вспомогательные механизмы и установки.

Раздел 7. Судовые трубопроводы и системы с аппаратами и арматурой.

Раздел 8. Электрооборудование.

Раздел 9. Общие работы и затраты по судну.

1.2. Прейскурант № 26-05-24 должен содержать:

- общие указания;
- краткие характеристики судовых механизмов и устройств;
- характеристики объемов ремонтных работ (принимаются в основном по действующим прейскурантам на ремонт комплектов и узлов судна с внесением изменений, необходимость которых выявлена в процессе применения прейскурантов по предложениям пароходств и судоремонтных заводов);
- коды и наименования комплектов и узлов судна;
- коды и наименования ремонтных работ и категорий ремонта комплектов и узлов судна;
- номенклатуру, количество и оптовые цены на сменно-запасные части, поставляемые в централизованном порядке для ремонта комплектов и узлов судна;
- трудоемкость в норма-часах, необходимую для ремонта комплектов и узлов судна;
- нормативную стоимость обработки (НСО);
- оптовые цены на ремонт комплектов и узлов судна.

1.3. Прейскурант № 26-05-24 составляется по формам согласно приложений 1, 2, 3, 4.

1.4. В каждом разделе прейскуранта работы по ремонту комплектов и узлов судна располагаются в порядке возрастания размеров (толщин листов, диаметров и толщин стенок труб, диаметров валов,

габаритных размеров мебели и т.д.), либо в порядке возрастания параметров механизмов и устройств (мощности, производительности, грузоподъемности и т.д.). Расположение работ для механизмов производится в пределах их типов и марок.

Например, в порядке возрастания мощности вспомогательных двигателей внутреннего сгорания "Букау-Вольф", затем "Зульцер" и т.д.

1.5. Коды работ в преysкурантах № 26-05-24 должны содержать семь знаков, из которых: первые три знака обозначают код комплектов по РД 31.50.04-82 "Единая номенклатура комплектов и узлов судна", а последующие 4 знака обозначают порядковый номер работы в пределах комплекта (например: I2I0001, I2I0002, I2I0003 и т.д.).

Коды доковых работ по ремонту комплектов и узлов судна должны содержать цифру 9 после кода комплекта (например II39001, II39002, II39003 и т.д.).

Порядковые номера работ в пределах комплекта устанавливаются:

а) каждым разработчиком преysкуранта самостоятельно в случае, если преysкурант по данному разделу, группе или комплекту составляется только одним разработчиком;

б) Союзморниипроектom, если преysкурант по данному разделу, группе или комплекту составляется несколькими разработчиками.

1.6. НСО и оптовые цены в преysкурантах разрабатываются на следующие единицы измерения работ: I шт., I м, I м², I м³, I дм³, I тонна, I компл. и т.д.

1.7. При переработке и дополнении действующих преysкурантов № 26-05-24 технологические ведомости направляются на ознакомление судоремонтным заводам, находящимся в одном городе с разработчиком. Переработанные преysкуранты согласовываются с ПВФУ и В/О "Мортех-судоремпром".

Вновь разработанные прејскуранты № 26-05-24 согласовываются в соответствии с порядком, утвержденным руководством ММФ 24 января 1978 года.

2. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТРУДОЕМКОСТИ, РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ, РАСЧЕТА НОРМАТИВНОЙ СТОИМОСТИ ОБРАБОТКИ И ОПТОВЫХ ЦЕН НА РЕМОНТ КОМПЛЕКТОВ И УЗЛОВ СУДНА

2.1. Для определения трудоемкости и расхода материалов по каждому коду работ прејскуранта составляется технологическая ведомость по форме согласно приложению 5.

При определении трудоемкости и расхода материалов на ремонт комплектов и узлов, имеющих одинаковую конструкцию и отличающихся только параметрами, технологическая ведомость составляется только для комплектов и узлов, имеющих наибольший и наименьший параметр. В случае достаточно большого ряда типоразмеров комплектов и узлов, технологическая ведомость может составляться не только для наибольшего и наименьшего параметра, но и для одного или двух промежуточных параметров.

Трудоемкость и расход материалов на ремонт комплектов и узлов остальных типоразмеров (данного ряда комплектов и узлов) определяется методом интерполяции.

2.2. Технологическая ведомость должна содержать:

- описание работ в технологической последовательности их выполнения;
- номера чертежей деталей (при наличии);
- размеры деталей и их количество;
- объемы выполнения работ (площади шабровки, объем наплавки и т.д.), причем единицы измерения работ должны соответствовать единицам измерения, указанным в сборниках норм времени на судоремонтные работы ММФ;

- обоснования трудоемкости нормами времени с указанием руководящих документов, номеров сборников норм времени, кодов групп, подгрупп и типоразмерных характеристик, параграфов, страниц, пунктов, подпунктов, примечаний и принятых коэффициентов;

- наименования, сорт, марку и размеры материалов, единицы измерения и количество.

2.3. При расчете трудоемкости на ремонт комплектов и узлов судна должны применяться наиболее прогрессивные нормы времени, действующие на начало переработки или разработки преискурантов, а также учитываться наиболее прогрессивная технология судоремонтных работ.

2.4. При поставке в централизованном порядке сменно-запасных частей, узлов и агрегатов рассчитывается только трудоемкость на демонтаж, монтаж и подгонку.

2.5. Полученная трудоемкость по данной категории ремонта или отдельной работе суммируется по специальностям и разрядам, а также по производственным участкам, цехам и в целом по комплекту и узлу.

2.6. Расход основных и вспомогательных материалов, полуфабрикатов и покупных изделий определяется по рабочим чертежам, построочным спецификациям и другой технической документации.

При расчете расхода материалов необходимо принимать минимальные припуски на обработку, а также исходить из необходимости максимального сокращения вспомогательных материалов (ветоши, кислорода, ацетилен, керосина, бензина, пиломатериалов, фанеры и т.п.). Топливо и смазочные материалы для испытания двигателей внутреннего сгорания в расход материалов не включаются.

2.7. Рассчитанное количество материалов и полуфабрикатов собственного производства суммируется по наименованиям, маркам, сортам, группам сложности, массе и т.д.

Стоимость материалов и полуфабрикатов собственного производства определяется путем умножения количества на оптовые цены, указанные в РД ЗИ.51.15-83 "Номенклатура-ценник калькуляционных групп материалов для судоремонта".

2.8. Для расчета тарифного фонда заработной платы применяется таблица тарифных ставок (приложение 6).

2.9. При расчете НСО и оптовых цен на ремонт комплектов и узлов судна принимаются:

- косвенные расходы - 300% к тарифному фонду зарплаты;
- транспортно-заготовительные расходы - 10%;
- рентабельность (к себестоимости без материалов и полуфабрикатов собственного производства) - 23%.

2.10. Оптовые цены на ремонт комплектов и узлов судна рассчитываются по следующей формуле:

$$\begin{aligned} \text{Оц} &= \text{I,IM} + \text{Пф} + 4\text{Тф} + (4\text{Тф} + \text{НСОпф}) \cdot 0,23 = \\ &= \text{I,IM} + \text{Пф} + 4,92\text{Тф} + 0,23\text{НСОпф} \end{aligned}$$

где

Оц - оптовая цена на ремонт комплектов и узлов судна;

М - стоимость материалов;

Пф - стоимость полуфабрикатов собственного производства;

Тф - тарифный фонд заработной платы производственных рабочих;

НСОпф - нормативная стоимость обработки полуфабрикатов собственного производства (принимается в процентах от стоимости полуфабрикатов собственного производства).

2.11. Нормативная стоимость обработки на ремонт комплектов и узлов судна рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{НСО} = 4\text{Тф} + \text{НСОпф}$$

2.12. Для расчета НСО и оптовых цен на ремонт комплектов и узлов судна заполняются вспомогательные формы 5 (приложение 7), которые используются для шифровки и введения данных в ЭВМ.

ТРУДОЕМКОСТЬ, НОРМАТИВНАЯ СТОИМОСТЬ ОБРАБОТКИ И ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА РЕМОНТ _____

(наименование комплекта, узла)

Коды работ	Коды и наименования комплектов, наименования категорий ремонта и ремонтных работ	Единица измерения	Трудоемкость, нормо-часов	Нормативная стоимость обработки, руб. и коп.	Оптовая цена, руб. и коп.

НОМЕНКЛАТУРА И КОЛИЧЕСТВО СМЕННО-ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ
 В ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМ ПОРЯДКЕ ДЛЯ РЕМОНТА _____

(наименование двигателя, механизма)

№№ п.п.	Наименования сменно- запасных частей	Единица измере- ния	Расчетное количество заменяемых деталей и узлов при ремонте				Оптовая цена, руб. и коп. за единицу	№№ прейску- рантов, при- казов ММФ, позиции
			капиталь- ном	II капи- тальном	текущем	II теку- щем		

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптовые цены на сменно-запасные части определяются по
 прейскурантам №№ 27-05-39, 27-03-40, 27-04-40, 27-05-40,
 24-18-24, часть II и приказам ММФ.

НОМЕНКЛАТУРА И КОЛИЧЕСТВО СМЕННО-ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ

В ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМ ПОРЯДКЕ ДЛЯ РЕМОНТА

_____ (наименование двигателя, механизма)

№ п.п.	Наименования сменно-запасных частей	Единица измерения	Расчетное количество заменяемых деталей и узлов при ремонте			Оптовая цена, руб. и коп. за единицу	№ преysкурантов, приказов ММФ, позиции
			капитальном	II капитальном	текущем		

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптовые цены на сменно-запасные части определяются по преysкурантам №№ 27-05-39, 27-03-40, 27-04-40, 27-05-40, 24-18-24, часть II и приказам ММФ.

НОМЕНКЛАТУРА И КОЛИЧЕСТВО СМЕННО-ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ В
ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМ ПОРЯДКЕ ДЛЯ РЕМОНТА _____

(наименование двигателя, механизма)

№ п.п.	Наименования сменно- запасных частей	Едини- ца из- мере- ния	Расчетное количество заменяемых деталей и узлов при ремонте		Оптовая цена, руб. и коп. за единицу	№№ преysкуран- тов, приказов ММФ, позиции
			капитальном	текущем		

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптовые цены на сменно-запасные части определяются по преysкурантам
№№ 27-05-39, 27-03-40, 27-04-40, 27-05-40, 24-18-24, часть II и
приказам ММФ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ВЕДОМОСТЬ

Тип, марка механизма _____

Комплект _____

Категория ремонта _____

№ п.п.	Описание работ указанием размеров узлов и деталей	Единица изме- рения	Объем работ (коли- чество)	Цех	Участок	Трудоемкость			время на рабо- ту в но- рмо-часх	Сырье и материалы			Приме- чание
						№ ГД, сбор- ников норм времени, коды групп, под- групп и типо- размерных ха- рактеристик, параграфы, страницы	спе- ци- аль- ность	раз- ряд рабо- ты		наименование, сорт, марка, размеры	едини- ца из- мерения	коли- чество	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

С

ТАБЛИЦА ТАРИФНЫХ СТАВОК

рабочих-сдельщиков судоремонтных заводов ММФ

(составлена на основании приказа ММФ от 26 января 1973 г. № 21-пр, письма УОТИЗ ММФ № ТЗ-10/189 от 26 февраля 1973 г. и письма ЦК профсоюза рабочих морского и речного флота от 26 декабря 1973 г. № 86)

На работах с нормальными условиями труда			На работах с тяжелыми и вредными условиями труда при 7-ми часовом рабочем дне			На работах с особо тяжелыми и особо вредными условиями труда			Для станочников, занятых обработкой металла на станках								
						при 7-ми часовом рабочем дне			при 6-ти часовом рабочем дне			с нормальными условиями труда			с тяжелыми и вредными условиями труда		
шифр сетки	разряд	часовая тарифная ставка (в руб.)	шифр сетки	разряд	часовая тарифная ставка (в руб.)	шифр сетки	разряд	часовая тарифная ставка (в руб.)	шифр сетки	разряд	часовая тарифная ставка (в руб.)	шифр сетки	разряд	часовая тарифная ставка (в руб.)	шифр сетки	разряд	часовая тарифная ставка (в руб.)
столяры, модельщики, плотники (работающие в цехе), разметчики, жестянщики, конопатчики, обивщики, радио-монтажники			слесари-судоремонтники, котельщики-корпусники, электромонтажники судовые, медники, гальваники, термисты, электросварщики, газосварщики (газорезчики), изолирующие, такелажники, плотники (занятые на работе в доках и на судах), маляры при работе с нетоксичными красками			слесари-судогамсетники и котельщики-корпусники при выполнении работ по ремонту доводочно-заборной арматуры и винторулевой группы на плаву			маляры при очистке и окраске корпусов судов, электросварщики, газосварщики (газорезчики) и котельщики-корпусники, работающие вместе с ними при работе в закрытых отсеках и сосудах			токари, фрезеровщики, сверловщики, расточники, долбежники, строгальщики			шлифовальщики, подливщики, заточники		
I	1	0-477	II	1	0-503	III	1	0-557	У	1	0-632	UI	1	0-503	UII	1	0-530
	2	0-487		2	0-548		2	0-606		2	0-688		2	0-548		2	0-576
	3	0-539		3	0-606		3	0-670		3	0-761		3	0-606		3	0-637
	4	0-596		4	0-670		4	0-742		4	0-842		4	0-670		4	0-705
	5	0-670		5	0-754		5	0-835		5	0-948		5	0-754		5	0-794
	6	0-767		6	0-863		6	0-955		6	I-084		6	0-863		6	0-908

— 17 —

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Код работы (комплекта)		Ед. измер.	Краткое содержание работы (комплекта)											
К														
Коды		Трудовые затраты						Материальные затраты						
цеха	участ.	Специальность	Разряд	тарифная ставка	Код специальности	Время на работу	Тарифная зарплата, руб.	Наименование, марка, сорт, размеры	Ед. измер.	Цена руб.	Код материала	Количество	Стоимость, руб.	
														1
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			
Ц					С						М			

- 15 -

Приложение 7

