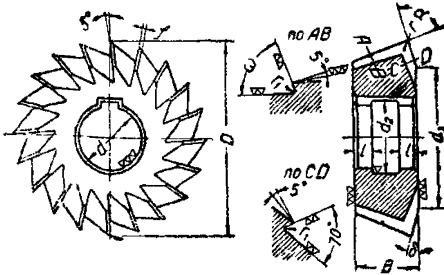


Фрезы двухугловые несимметричные ОСТ НКТП 3653



Пример обозначения фрезы двухугловой с $D=60$ мм и $\alpha=85^\circ$:

ФРЕЗА $60 \times 85^\circ$ ОСТ
НКТП 3653

мм

D		B		d	α	δ	d_1	r	d_2	l	Z число зубьев	ω	f	r_1
НОМ.	ДОП.	НОМ.	ДОП.											
35	В ₈ ОСТ 1010	6	$\pm 0,150$	13	55°, 60°, 65°	15°	26	0,2	—	—	18	70°	0,6	0,2
		8	$\pm 0,180$		70°, 75°									
		10			80°, 85°									
		13			90°									
		60	10		$\pm 0,180$									
13			$\pm 0,215$	70°, 75°										
16				80°, 85°										
13				90°										
75			16	$\pm 0,215$	22	50°, 55°	15°	51	0,3	—	—	22	70°	0,8
		20	$\pm 0,260$	60°, 65°										
	24	70°, 75°, 80°												
	20	(85°)												
90	20	$\pm 0,260$	27	(90°)	20°	—	—	—	—	8	24	70°	1	0,5
	24			50°, 55°										
	30			60°, 65°										
					70°, 75°, (80°)	15°	56	0,4	29	10	65°			

1. Основные размеры: D , B , d , α , δ и d_1 — обязательные; остальные — ориентирующие.

2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки — по ОСТ 1489.

3. Фрезы изготавливаются праворежущими; леворежущие — по заказу.

4. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.

5. При промере размера B универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускаются округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.