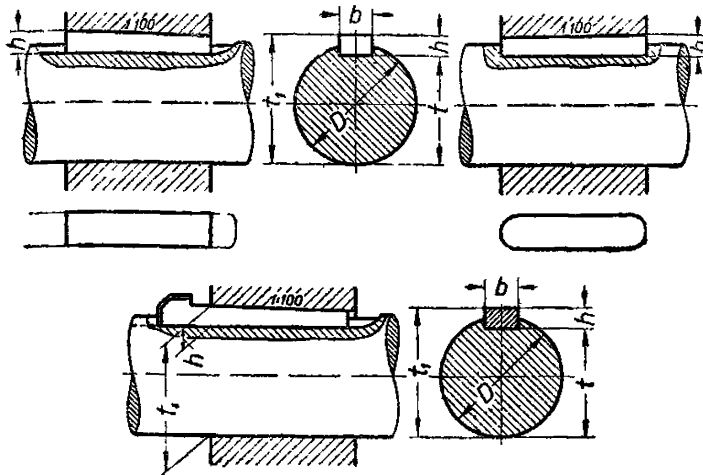


### Шпонки клиновые врезные

Сечение шпонок и пазы

ОСТ  
НKM 4079

Взамен ОСТ 290



мм

Диаметры валов $D$	Номинальные размеры шпонок $b \times h$	$t$	$t_1$
от 10 до 14	4 × 4	$D - 2,5$	$D + 1,5$
св. 14 " 18	5 × 5	$D - 3$	$D + 2$
" 18 " 24	6 × 6	$D - 3,5$	$D + 2,5$
" 24 " 30	8 × 7	$D - 4$	$D + 3$
" 30 " 36	10 × 8	$D - 4,5$	$D + 3,5$
" 36 " 42	12 × 8	$D - 4,5$	$D + 3,5$
" 42 " 48	14 × 9	$D - 5$	$D + 4$
" 48 " 55	16 × 10	$D - 5$	$D + 5$
" 55 " 65	18 × 11	$D - 5,5$	$D + 5,5$
" 65 " 78	20 × 12	$D - 6$	$D + 6$
" 78 " 90	24 × 14	$D - 7$	$D + 7$
" 90 " 105	28 × 16	$D - 8$	$D + 8$
" 105 " 120	32 × 18	$D - 9$	$D + 9$
" 120 " 140	36 × 20	$D - 10$	$D + 10$
" 140 " 170	40 × 22	$D - 11$	$D + 11$
" 170 " 200	45 × 25	$D - 13$	$D + 12$
" 200 " 240	50 × 28	$D - 14$	$D + 14$
" 240 " 280	60 × 32	$D - 16$	$D + 16$
" 280 " 330	70 × 36	$D - 18$	$D + 18$
" 330 " 400	80 × 40	$D - 20$	$D + 20$
" 400 " 500	100 × 50	$D - 25$	$D + 25$

1. Сортамент шпонок см. ОСТ/НKM 4080 и 4081.

2. Допуски шпонок и пазов см. ОСТ/НKM 4087.

3. Указываемые для отдельных сечений шпонок интервалы диаметров валов являются рекомендуемыми и даны, исходя из длины шпонки  $\approx 1,5 D$ . В зависимости от условий работы шпоночного соединения (удары, число шпонок и т. п.) каждая шпонка данного ряда может быть поставлена и на другие диаметры.

Утвержден отд. станд. Наркомаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1927 г.