

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЛИН
свыше 500 до 2000 мм

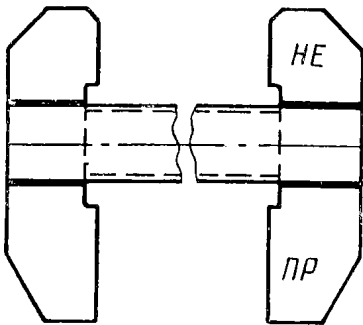

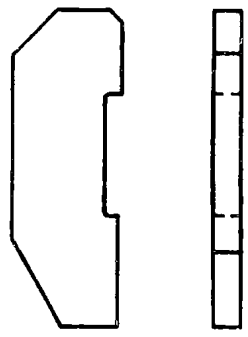
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЛИН
свыше 500 до 2000 мм

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1809—61		Скобы предельные для контроля длин свыше 500 до 2000 мм. Допуски		5
МН 1810—61	8105—0030	Скобы трубчатые для кон- троля длин свыше 500 до 2000 мм		8
МН 1811—61	8090—0000	Губки к трубчатым ско- бам для контроля длин		15

СССР

Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИНМАШ)

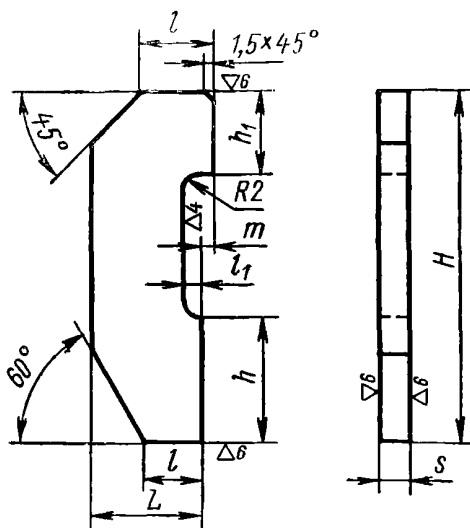
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1811-61

ГУБКИ К ТРУБЧАТЫМ СКОБАМ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЛИН

8090-0000

▽5 Остальное



Пример обозначения губки $H=125$ мм, исполнения II:

Губки 8090-0003 — II

Размеры в мм

Обозначение	L	H	m		l	l ₁	h	h ₁	s	Вес кг	Применяе- мость
			Исполнение I для 4 и 5-го классов точности	Исполнение II для 7, 8 и 9-го классов точности							
8090-0001	30	80	0,4	2	20	3	30	20	8	0,13	
0002	35	100					35	25		0,20	
0003	40	125	0,5	2,5	22	5	45	30		0,27	
0004		140	0,6	3					0,30		
8090-0005	45	160	0,7	3,5				10	0,48		

1. Материал: сталь марок X и ХГ по ГОСТ 5950-51;
У10А и У12А по ГОСТ 1435-54; 15 и 20 по ГОСТ 1050-60.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56-64.
3. Острые кромки притупить.
4. Отклонения свободных размеров — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

Разработана Бюро
взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем
24/IV 1961 г.

Срок введения I/VII 1962 г.