

**СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ  
РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.  
РУЧНЫЕ РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЙ СТОМАТОЛОГИИ**

**ОБОЗНАЧЕНИЕ И МАРКИРОВКА РАЗМЕРНЫХ  
ХАРАКТЕРИСТИК**

**Издание официальное**

**ГОСТ Р ИСО 8170—93**

**Предисловие**

**1. РАЗРАБОТАН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело»

**ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело» при ВНПО «Стоматология»

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 06.05.93 № 133

**3. Настоящий стандарт** подготовлен на основе аутентичного перевода ИСО 8170—85 «Стоматологические ручные инструменты. Ручные режущие инструменты для восстановительной стоматологии. Обозначение и маркировка размерных характеристик» и полностью ему соответствует

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1993

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

II

I

**СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ РУЧНЫЕ  
РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЙ  
СТОМАТОЛОГИИ****Обозначение и маркировка размерных характеристик**

Dental hand instruments. Hand-held cutting  
instruments for restorative dentistry.  
Designation and marking of dimensional  
characteristics

Дата введения 1995—01—01**0 ВВЕДЕНИЕ**

Для нужд стоматологии в мире производится широкий ассортимент инструментов. Настоящий стандарт был разработан с целью удовлетворения потребности промышленности, торговли, врачей-стоматологов и учебных заведений в едином способе обозначения и маркировки этих инструментов.

Стандарт устанавливает цифровую систему обозначения ручных режущих инструментов для восстановительной стоматологии. Преимущества данной системы выявятся при условии ее принятия и широкого использования: в этой связи предьявляется просьба к изготовителям стоматологических инструментов ссылаться на это обозначение в своих каталогах, к врачам — в их заказах, к учебным заведениям — обучать этой системе.

Настоящий стандарт является первым в разрабатываемой серии стандартов на систему обозначения ручных режущих инструментов. Когда код будет полностью разработан, он примет форму, указанную в 4.1.

Размерные характеристики ручных режущих инструментов для восстановительной стоматологии будут также стандартизованы, и, в первую очередь, следующие:

длина и ширина лезвия, угол и допуски на прямые и десенные долота;

окончательный результирующий угол кривизны лезвий (например десенных долото, ложно- и грушеобразных экскаваторов);

угол плоской поверхности дискообразных лезвий по отношению к стержню (хвостовику), рассматриваемому как прямая линия (например дискообразный экскаватор);

угол полукруглых лезвий по отношению к дистальной части хвостовика (например полукруглые экскаваторы);

методы измерения и допуски, относящиеся к различным характеристикам (включая систему измерения углов в инструментах со шкалами).

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает цифровую систему обозначения, маркировки и идентификации размерных характеристик ручных режущих инструментов для восстановительной стоматологии.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ИСО 1942—83\* Словарь стоматологических терминов.

## 3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применяются следующие термины и определения, взятые из ИСО 1942.

3.1. Ручной режущий инструмент для восстановительной стоматологии состоит из:

рабочей части или лезвия с одной режущей кромкой (рисунок 1);

ручки для держания инструмента и манипулирования им; соединительной части или хвостовика, соединяющего рукоятку с лезвием или шейкой, несущей лезвие (рисунок 2);

у двусторонних экскаваторов с противоположными углами типа: дискообразные, полукруглые и грушевидные — из шейки, соединяющей лезвие с хвостовиком (рисунок 2).

3.2. Прямой ручной режущий инструмент — ручной режущий инструмент, ручка, лезвие и хвостовик которого находятся на одной оси (рисунок 1).

3.3. Изогнутый ручной режущий инструмент — ручной режущий инструмент, лезвие которого изогнуто в одну из двух плоских сторон (рисунок 3).

---

\* До прямого применения данного документа в качестве государственного стандарта распространение его осуществляет ВНИИКИ.

3.4 Угловой ручной режущий инструмент — ручной режущий инструмент, лезвие которого находится под углом к продольной оси ручки (рисунок 4).

3.5 Ручной режущий инструмент с противоположными углами — угловой ручной режущий инструмент, у которого длинное лезвие образует острый угол с продольной осью инструмента, а хвостовик имеет один или несколько углов или изгибов, которые служат для установки режущей кромки внутри осевой проекции ручки (рисунок 5).

3.6 Топорик — угловой ручной инструмент, режущая кромка которого находится в той же плоскости, что и продольная ось ручки (рисунок 4).

3.7 Мотыга — угловой ручной режущий инструмент, режущая кромка которого находится в плоскости, перпендикулярной к оси ручки (рисунок 6).

3.8 Двухплоскостной изогнутый ручной режущий инструмент — инструмент типа топорика, лезвие которого изогнуто так, что вогнутая поверхность находится на той же стороне лезвия, что и режущая кромка, а также ложкообразные, полукруглые, дискообразные и грушевидные ручные инструменты, если их шейка изогнута (рисунок 7).

3.9 Долото — ручной режущий инструмент, лезвие которого имеет прямоугольное сечение и заточено так, что образует прямую режущую кромку, перпендикулярную к продольной оси лезвия (рисунок 1).

Лезвие обычно прямое (имеет форму параллелепипеда), но может быть и изогнуто.

3.10 Долото со скошенным лезвием — долото, режущая кромка которого не перпендикулярна к продольной оси лезвия (рисунок 8).

3.11 Зубной экскаватор — ручной режущий инструмент, режущая кромка которого изогнута (рисунок 9).

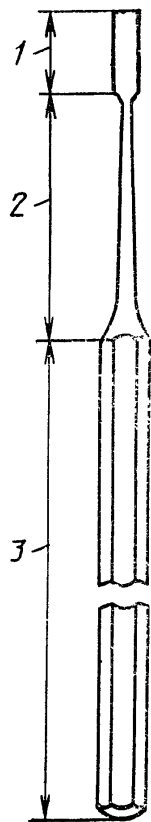
3.12 Стандартное положение для идентификации ручных инструментов — положение, в котором инструмент удерживается и осматривается оператором с целью идентификации, а именно, когда его рабочая часть направлена вертикально вверх, а для угловых инструментов — рукоятка направлена к оператору.

3.13 Правый инструмент — инструмент типа топорика, режущая кромка которого находится на правой стороне лезвия, когда инструмент рассматривается в стандартном положении.

Прямое долото — долото со скошенным лезвием, острый угол которого находится на правой стороне лезвия и заточка которого

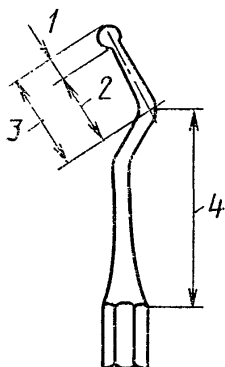
удалена от наблюдателя, когда инструмент рассматривают в стандартном положении (рисунок 10).

3.14 Левый инструмент — инструмент типа топорика, режущая кромка которого находится на левой стороне лезвия, когда инструмент рассматривают в стандартном положении.



1 — лезвие; 2 — хвостовик; 3 — рукоятка

Рисунок 1 — Ручной режущий инструмент



1 — режущая кромка; 2 — шейка; 3 — рабочая часть; 4 — хвостовик

Рисунок 2 — Инструмент с шейкой

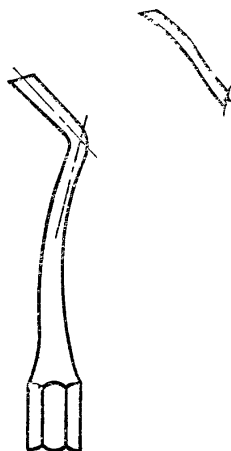


Рисунок 3 — Изогнутый инструмент

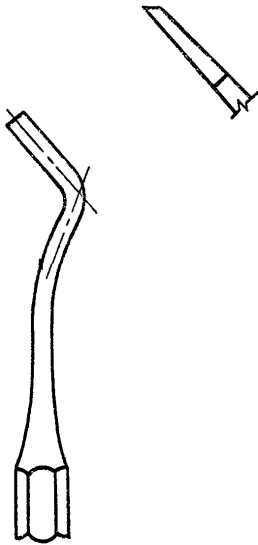
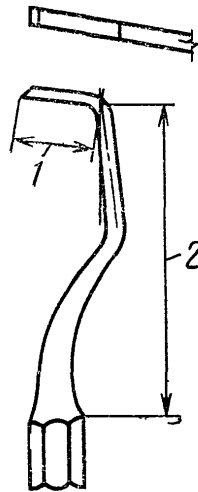


Рисунок 4 — Угловый инструмент



1 — лезвие; 2 — хвостовик

Рисунок 5 — Инструмент с противоположными углами

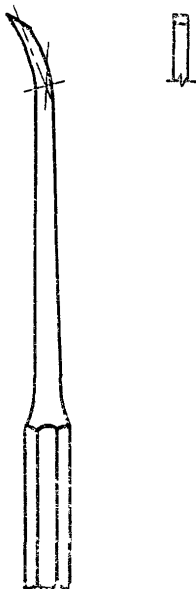
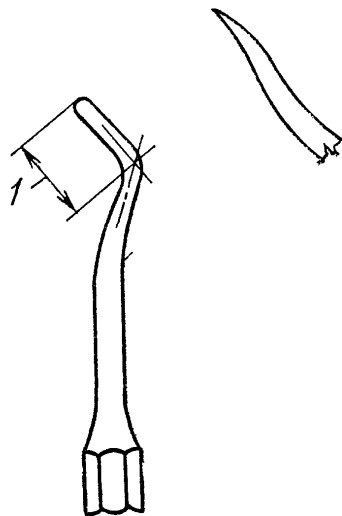


Рисунок 6 — Мотыга

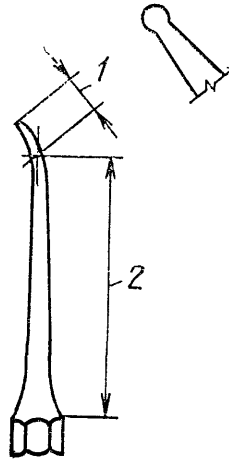


1 — рабочая часть

Рисунок 7 — Двухполостной изогнутый инструмент



Рисунок 8 — Доло-  
лото со скошенным  
лезвием



1 — режущая кромка;  
2 — хвостовик

Рисунок 9 — Зубной  
экскаватор

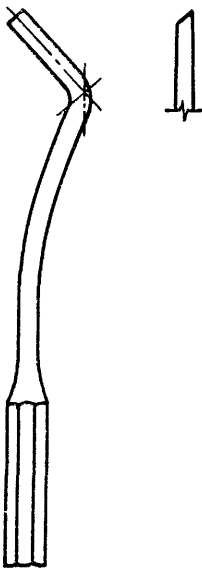


Рисунок 10 — «Правый»  
инструмент

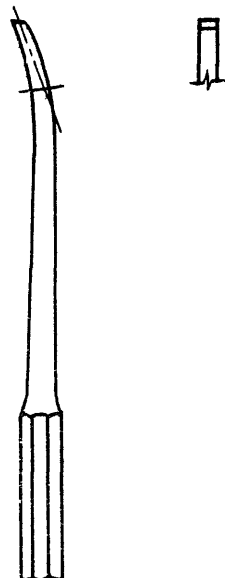


Рисунок 11 — «Прокси-  
мальный» инструмент



Прямое долото со скошенным лезвием, острый угол которого находится на левой стороне лезвия и заточка которого удалена от наблюдателя, когда инструмент рассматривают в стандартном положении.

3.15. Проксимальный инструмент — инструмент типа мотыги, режущая кромка которого находится на ближайшей стороне лезвия при осмотре в стандартном положении.

Десенное долото — инструмент, острый угол которого находится на ближайшей кромке лезвия при осмотре в стандартном положении (рисунок 11).

3.16. Дистальный инструмент — инструмент типа мотыги, режущая кромка которого находится на дальней стороне лезвия при осмотре в стандартном положении.

Десенное долото — инструмент, острый угол которого находится на удаленной от наблюдателя кромке лезвия при осмотре в стандартном положении.

#### 4 ОБОЗНАЧЕНИЕ И МАРКИРОВКА

##### 4.1. Общие требования

Обозначение инструмента состоит из цифрового кода размерных характеристик.

Условное обозначение инструмента:

	14	06	22	01
Ширина лезвия (4.2.1)				
Длина лезвия (4.2.2)				
Угол лезвия (4.2.3)				
Направление лезвия (4.2.4)				

4.2. Цифровой код размерных характеристик  
Код состоит из четырех сочетаний цифр, каждое из которых указывает одну из размерных характеристик, как указано выше.

##### 4.2.1. Ширина лезвия

Ширину лезвия указывают в десятых долях миллиметра.

##### 4.2.2. Длина лезвия

Для угловых долот длину лезвия указывают в миллиметрах.

Для прямых долот длина лезвия не имеет значения и этот элемент кода опускают.

Код для прямых режущих инструментов состоит лишь из одной пары цифр — ширина лезвия в десятых долях миллиметра. Однако для прямых долот со скошенным лезвием, которые могут быть как левыми, так и правыми, вводят еще две цифры с целью указания, являются ли они правыми или левыми (3.13 и 3.14). Следовательно, цифровой код для всех угловых инструментов включает полный код из четырех сочетаний цифр.

#### 4.2.3. Угол лезвия

Угол между лезвием и продолжением продольной оси инструмента называют углом лезвия и выражают в градусах при помощи двух цифр (как исключение допускаются три цифры).

Когда угол равен нулю (как в случае с прямыми инструментами), значение не указывают.

#### Примечания:

1 Изготовитель может указывать, что эти две (или три) цифры относятся к углу, включая символ градуса (°) например: 14 06 22°.

2 Подобная система, использующая угол, выраженный в градусах, заменяет ранее использовавшуюся (систему Блэка), в которой угол был выражен в 1й сотой круга.

3 Для десенных долот угол режущей кромки с продольной осью инструмента не указывают, так как эта информация содержится в коде для проксимальных (01) или дистальных (02) долот (4.2.4).

#### 4.2.4. Направление лезвия (положение режущей кромки)

Для указания направления лезвия используют цифровой код, данный в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Направление лезвия	Цифровой код
Правое	10
Левое	20
Проксимальное	01
Дистальное	02
Правое проксимальное	11
Левое проксимальное	21
Правое дистальное	12
Левое дистальное	22

Примечание. Термины, используемые в таблице 1 для указания направления лезвия, даны в разделе 3.

## 5 ОБРАЗЦЫ КОДИРОВАНИЯ

5.1 Прямое эмале-  
левое долото (3.2 и  
3.9)

Ширина лезвия  
1,5 мм, код 15



Рисунок 12 — Прямое  
эмалевое долото

5.2 Прямое доло-  
то со скошенным  
лезвием, правое  
(3.10 и 3.13)

Ширина лезвия  
1,5 мм. Острый угол  
на правой стороне  
лезвия при осмотре  
в стандартном поло-  
жении. Код: 15 10

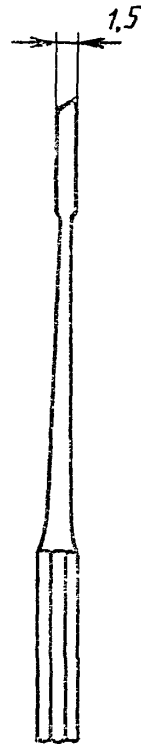


Рисунок 13 — Прямое  
долото со скошенным  
лезвием, правое

5.3 Прямое долото со скошенным лезвием, левое (3.14)

Ширина лезвия 2 мм. Острый угол на левой стороне лезвия при осмотре в стандартном положении. Код: 20 20



Рисунок 14 — Прямое долото со скошенным лезвием, левое

5.4 Правый топорик (3.6 и 3.13)

Ширина лезвия 2 мм. Длина лезвия 9 мм. Угол лезвия  $45^\circ$  (4.2.3). Режущая кромка на правой стороне лезвия при осмотре в стандартном положении. Код: 20 09 45 10

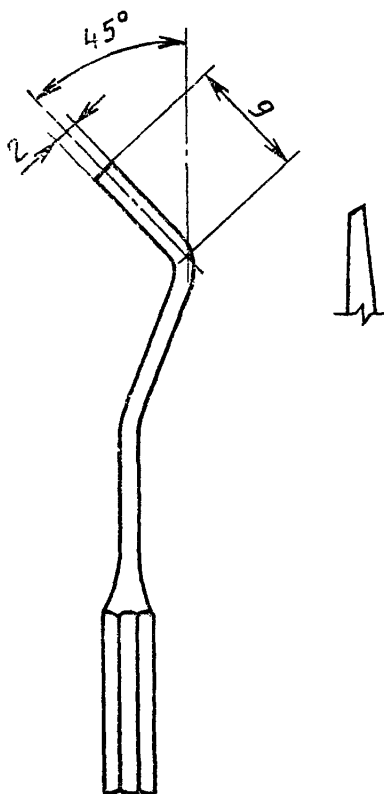


Рисунок 15 — Правый топорик

5.5 Проксимальная мотыга (3.7 и 3.15)

Ширина лезвия 1,4 мм. Длина лезвия 6 мм. Угол лезвия (хвостовика)  $22^\circ$ . Режущая кромка на ближней стороне лезвия в стандартном положении  
Код: 14 06 22 01

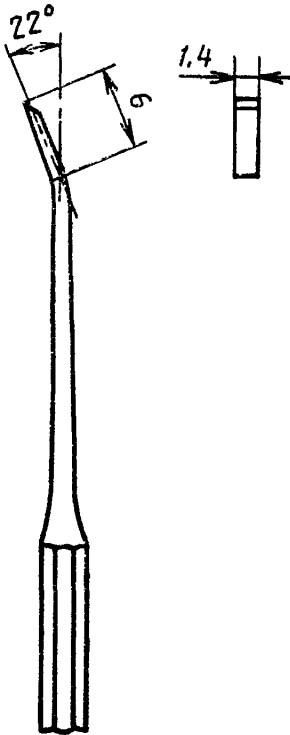


Рисунок 16 — Проксимальная мотыга

5.6 Десенное долото правое дистальное (3.13 и 3.16)

Ширина лезвия 2 мм. Длина лезвия 9 мм. Угол лезвия (хвостовика)  $45^\circ$ . Режущая кромка на левой стороне лезвия в стандартном положении  
Код: 20 09 45 12

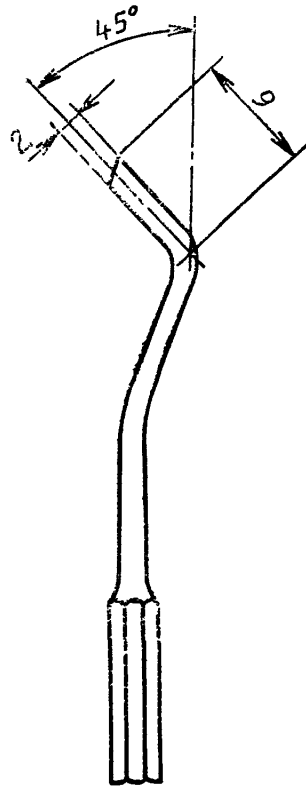


Рисунок 17 — Десенное долото правое дистальное

УДК 616.314-7:615.472.3:006.354

Р22

Ключевые слова: стоматология, стоматологический инструмент, режущие инструменты, определения, обозначение, маркировка.

ОКП 94 3914

---