

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

С ШИРОКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м ПРОИЗВОДСТВА АО МПСМ

7 РС 41 132

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ДОВОЛЕНО И ОТКОРРЕКТУРОВАНО	12.03.1998г.	15.04.1998г.	30.06.1999г.	30.12.1999г.
--------------------------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Москва 1997г.

Формат А3

Г. ТЕХНОЛОГ ГУП "БЕКРОН" / ЛЕГОСТАЕВА И.И.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ



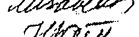
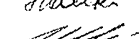

М Н И Т Э П


ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С ШИРОКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3м ПРОИЗВОДСТВА АО МПСМ

7 РС 41 132

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Рабочие чертежи

Главный инженер института		Е.Е.Никитин
Главный конструктор института		В.А.Сиора
Начальник ОСК		М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК		Н.Н.Баско
Заведующий СИНК		Г.И.Шапиро

Генеральный директор ООО "ЛДИАР"  М.Иванов



ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИТЭП
ПРИКАЗ N41-ТО ОТ 31.12.97г.

Москва 1997г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
7PC4II32.ПЗ.	Пояснительная записка.	4-17	7PC4II32.7HC.29.СБ.	Панели 7HC 60T2, Сборочный чертёж.	136-138
7PC4II32.НИ.	Номенклатура изделий.	18-24	30.СБ.	Панель 7HC 20-3T2 Сборочный чертёж.	139-141
7PC4II32.РС.	Ведомость расхода стали.	25-27	7PC4II32.У.	Узлы ГЕАРИТНЫЕ	142-184
7PC4II32.7HC.01.СБ.	Панель 7HC 7T2 Сборочный чертёж.	28-33	7PC4II32.УУ.	Узлы раскладки утеплителя.	185-191
02.СБ.	Панель 7HC 7и T2 Сборочный чертёж.	34-36	7PC4II32.УА.	Узлы арматурные.	192-200
03.СБ.	Панель 7HC 5 T2 Сборочный чертёж.	37-39	7PC4II32.	Объемные каркасы. Сборочные чертежи.	201-209
04.СБ.	Панели 7HC 22 T2, 7HC 23 T2. Сборочный чертёж.	40-43	7PC4II32.	Каркасы. Сборочные чертежи.	210-226
05.СБ.	Панели 7HC 53 T2. Сборочный чертёж.	44-46	7PC4II32.	Сетки. Сборочные чертежи.	227-265
06.СБ.	Панели 7HC 53-1T2, 7HC 53-1M T2. Сборочный чертёж.	47-49	7PC4II32.	Дискретные гибкие связи.	266-268
07.СБ.	Панели 7HC 54 T2. Сборочный чертёж.	50-55	7PC4II32.	Петли. Сборочные чертежи.	269-278
08.СБ.	Панель 7HC 55-1M T2, 7HC 55-2и T2. СБ. ЧЕРТ.	56-58	7PC4II32.	Закладные детали. Сборочные чертежи.	279-281
09.СБ.	Панель 7HC 55-3и T2, 7HC 55-4и T2. СБ. ЧЕРТ.	59-61	7PC4II32.	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	282
10.СБ.	Панель 7HC 63 T2, 7HC 64 T2.	62-65			
11.СБ.	Панель 7HC A2-1T2 Сборочный чертёж.	66-72			
12.СБ.	Панель 7HC A2-2HC Сборочный чертёж.	73-75			
13.СБ.	Панель 7HC 6 T2. Сборочный чертёж.	76-78			
14.СБ.	Панели 7HC 61 T2. Сборочный чертёж.	79-81			
15.СБ.	Панель 7HC 46-1T2, 7HC 46-2T2. СБОР. ЧЕРТ.	82-84			
16.СБ.	Панели 7HC 136 T2, 7HC 137 T2. Сборочный чертёж.	85-88			
17.СБ.	Панель 7HC 10 T2, 7HC 29 T2. СБОР. ЧЕРТЕЖ.	89-96			
18.СБ.	Панель 7HC 58-1T2, 7HC 58-2T2. СБОР. ЧЕРТ.	97-99			
19.СБ.	Панель 7HC 21-1T2, 7HC 21-2T2. СБОР. ЧЕРТ.	100-103			
20.СБ.	Панель 7HC 45 T2. Сборочный чертёж.	104-104А, 104Б			
21.СБ.	Панель 7HC 138 T2. Сборочный чертёж.	105-107			
22.СБ.	Панели 7HC 4 T2. Сборочный чертёж.	108-114			
23.СБ.	Панели 7HC 39-1T2, 7HC 39-2T2. Сборочный чертёж.	115-117			
24.СБ.	Панели 7HC 68 T2. Сборочный чертёж.	118-120			
25.СБ.	Панели 7HC 68-1T2. Сборочный чертёж.	121-123			
26.СБ.	Панели 7HC 56 T2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	124-126			
27.СБ.	ПАНЕЛЬ 7HC 59 T2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	127-129			
28.СБ.	ПАНЕЛЬ 7HC 57 T2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	130-135			

Договор: 1-768
20-714
12/99

7PC4II32.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭИ		
ОСК		

22.01.91
8858871

1. Настоящий альбом 7РС 4И132 содержит рабочие чертежи наружных трёхслойных несущих стеновых панелей из тяжелого бетона с эффективным утеплителем, предназначенных для объектов социально-культурного назначения.
Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа энергосбережений Московских / МГСН 2.01.99/норм с учётом потребительского подхода $R_{0}^{тн} = 2,65 \div 4,20 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$.
2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в существующих горизонтальных формах в соответствии с техническими возможностями действующей технологии на заводе "Бекерон" АО МПСМ.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84^х "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3. Конструкции жилых зданий", а также с учётом рекомендаций и результатов исследований, проведенных сектором ИНК МНИИТЭП./НИ-4551-00 и РМ-2726/.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ТУ-400-1-270-89.
5. Конструкция трёхслойных железобетонных несущих панелей состоит из:
 - наружного железобетонного слоя толщиной 60мм и 160мм для панелей толщиной 400 и 500 мм соответственно.
 - внутреннего железобетонного слоя толщиной 140 мм.
 - среднего слоя из утеплителя ПСБ- толщиной 200 мм.
 В соответствии с научно-техническим отчетом НИ-4551-00 и РМ-2726 соединение наружного и внутреннего слоя между собой осуществляется с помощью гибких дискретных связей, расположенных в определенном порядке по полю панели.
Гибкие дискретные связи изготавливаются из проволоки 6,0-Т-1-12Х13 ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали"/по чертежам, представленным в альбоме/и имеют марку ДГС-1, ДГС-2, ДГС-3.

6. Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать вес фризových панелей и температурно-влажностные воздействия.
Для наружного и внутреннего слоя трёхслойных панелей принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см.
Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом "Бекерон" с учётом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату.
Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,041 \text{ Вт/м}^2\text{°C}$ - при 2% влажности.
В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит толщиной 40 мм /в качестве преграды для распространения огня/ марки МЛ25 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".
Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г выполненный испытательным центром "Огнестойкости" ГП ЦНИИСК им. Кучеренко.
8. Отпускная прочность бетона несущих панелей на сжатие из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в теплый период года и 90% - в холодный период года.
При этом предприятие - изготовитель обязано гарантировать достижение бетонном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

85384
 85384

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>	7 РС 4И132. ПЗ.		
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>			
Гл. инж.					
маст?	Марченков	<i>Марченков</i>	Пояснительная записка	ЛИСТ	ЛИС
				I	
				МНИИТЭП	
				ОСК	

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов, отдельных стержней и гибких дискретных связей. Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АI и АIII/ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I/ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АIII.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗсп2 или класса АсII марки IOIT /ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже 40° С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗсп2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/- для анкеров закладных деталей разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов АIII, А400С и А500С.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

Для изготовления закладных деталей используется угловая сталь по ГОСТ 8510-86 и ГОСТ 8509-93.

12. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-83 и ГОСТ 11024-84.

Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проёмов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв

на фасадные поверхности /выполняемые на строительной площадке/ должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта.

Панели наружных стен поставляются с установленными в заводских условиях оконными теплозащитными блоками и сливами в точном соответствии с чертежами, разработанными мастерской №7.

Подоконные плиты устанавливаются в построечных условиях. При условии комплектации наружных стеновых панелей импортной столяркой, панели поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. оконные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке по соответствующим узлам.

Для панелей марок 7НС 45Т2, 7НС138Т2-оконные блоки всегда устанавливаются на строительной площадке.

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.

Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.

Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панели.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены не только в условиях транспортировки и монтажа, а также испытаны на нагружении, /см. расчётные схемы/

19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель

и закладных деталей.

Петли должны выдерживать разрушающую нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент: по бетону -2,6.

20. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей -2,5 часа с максимальным пределом распространения огня -0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНиП 04.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трёхслойных панелей.

21. Исходное сырьё для тяжелого бетона изделий должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.

23. Альбом дополнен и откорректирован по замечаниям завода ГУП "Бекерон".

ПРИВЕДЕННОЕ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ
ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ $R_0, \text{ м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$ (БЕЗ УЧЕТА ОКОННЫХ БЛОКОВ)

7НС 5Т2	2,98	7НС 57	2,69	7НС 138Т2	2,69	
7НС 7Т2		7НС 60	2,69	7НС 45Т2		
7НС 7ИТ2		7НС 21-1Т2		3,23	7НС К 2-1Т2	
7НС 22 Т2		7НС 21-2Т2	7НС 61-Т2			
7НС 23 Т2		3,18	7НС 53 Т2	3,95	7НС 46-1	
7НС 55-1ИТ2			7НС 53-1Т2			7НС 46-2
7НС 55-2ИТ2			7НС 53-1ИТ2			
7НС 10 Т2			7НС 54 Т2			
7НС 29 Т2			7НС 55-3ИТ2	2,60	7НС 136Т2	
7НС 58-1			7НС 55-4 ИТ2			7НС 137Т2
7НС 58-2Т2	7НС 63Т2					
7НС 136Т2			7НС 64Т2			

ИМЯ, № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА
85.3.87

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1.6 q$, $P_k = 1.6 P$)							
			$q_1, \text{ТС/М}$	$q_2, \text{ТС/М}$	$P_1, \text{ТС}$	$P_2, \text{ТС}$	$q_{1к}, \text{ТС/М}$	$q_{2к}, \text{ТС/М}$	$P_{1к}, \text{ТС}$	$P_{2к}, \text{ТС}$				
7НС 4 Т2	2990	 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>МАРКА</td> <td>7НС 4 Т</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>150</td> </tr> </table>	МАРКА	7НС 4 Т	a	150			8,40	—	—	—	13,44	—
МАРКА	7НС 4 Т													
a	150													
7НС 6 Т2	2990		1,80	3,96	25,20	17,00	2,88	6,34	40,32	27,20				

Примечания:

1. В качестве расчетной схемы панелей принята шарнирно-стержневая схема, при которой стеновая панель рассматривается как стержень, шарнирно-закрепленный сверху и внизу от горизонтальных смещений.
2. При испытаниях, опирание и закрепление панелей следует принимать учитывая проектные конструктивные решения соответствующих узлов здания.
3. Расчетные нагрузки определены мастерской №7 МНИИТЭП.

7 РС 41 132 ПЗ.

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
P	—	—
ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 14		
МНИИТЭП		
ОСК		

Класс 4/16

Ф12н

Г.А. СПЕШ. М.Т. / Г.И. П. М.Т. / ИВ. ЛЕГКОД. / П.А. ДАТА / ИСАМ. ИВ. Д. / 083894

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 16q$, $P_k = 1,6P$)			
			$q_{1, TC/M}$	$q_{2, TC/M}$	P_1, TC	P_2, TC	$q_{1k, TC/M}$	$q_{2k, TC/M}$	P_{1k}, TC	P_{2k}, TC
7НС5Т2	2990		$q_{\Phi} = 0,48$	-	-	-	$q_{\Phi k} = 0,77$	-	-	-
7НС7Т2	---		ВАР. I 6,63	-	-	-	10,61	-	-	-
7НС7ИТ2	---		ВАР. II 1,70	-	-	5,64	2,72	-	-	9,02
7НС22Т2	---									
7НС23.Т2	---									
7НС53Т2	2990		$q_{\Phi} = 0,50$ 6,63	-	-	-	$q_{\Phi k} = 0,80$ 10,61	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).

7РС 41 132 ПЗ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 5		ЛИСТОВ 14
МНИИТЭП ОСК		

ИНЖЕНЕР ПИДЕНСЯ ДАТА ВЗАМ. КИВ. 16
 ПАНЕЛИ М7
 ГИП М7
 МЕНАЖЕР
 ПРАВЕЛНИК

МАРКА ПАНЕЛИ	Д, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k=1,6q_1$, $P_k=1,6P$)			
			q_1 , ТС/М	q_2 , ТС/М	P_1 , ТС	P_2 , ТС	q_{1k} , ТС/М	q_{2k} , ТС/М	P_{1k} , ТС	P_{2k} , ТС
7 НС 10 Т2	2990		3,96	—	15,00	12,21 ($P_3=20,94$)	6,33	—	24,00	19,54 ($P_{3k}=33,50$)
7 НС 29 Т2	2990		3,96	—	15,00	12,21 ($P_3=20,94$)	6,33	—	24,00	19,54 ($P_{3k}=33,50$)

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).

7 РС 41132 . ПЗ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 6 ЛИСТОВ 14		
МНИИТЕП ОСК		

Г. СПЕШЬ М. Т. СИНДЕРС
 ГИП М. Т. ПРАВИЛИН
 ИВ. АПОЛ. А. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВВ. № 083894

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ 40 ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q _к =1,6q; R=1,6R)			
			q ₁ , ТС/М	q ₂ , ТС/М	P ₁ , ТС	P ₂ , ТС	q _{1к} , ТС/М	q _{2к} , ТС/М	P _{1к} , ТС	P _{2к} , ТС
7НС 56 Т2 2990			3,96	—	25,20	—	6,33	—	40,32	—
7НС 68 Т2 2990 7НС 68-1Т2			q _φ = 0,58 1,67	—	1,26	—	q _{φк} = 0,93 2,67	—	2,02	—

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ)

7 РС 41132 ПЗ.

СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 7 ИЗ ЛИСТОВ 14		
МНИИТЭП ОСК		

Карт 4116 Ф12и

ИНЖ. А. П. КОЗЛОВ
 ИСП. М. Т.
 ГИП. М. Т.
 ИНЖ. А. П. КОЗЛОВ
 ИСП. М. Т.
 ГИП. М. Т.

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q _к = 1,6q; P _к = 1,6P)			
			q ₁ , тс/м	q ₂ , тс/м	P ₁ , тс	P ₂ , тс	q _{1к} , тс/м	q _{2к} , тс/м	P _{1к} , тс	P _{2к} , тс
7 НС 21-1Т2 7 НС 21-2Т2	2080		q _{1φ} = 0,70 3,30	—	—	—	q _{1φк} = 1,12 5,28	—	—	—

СОГЛАСОВАНО
 Л. СТЕЦ, М.Т. СИНДЕР
 ГИПМТ
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Примечания см. на листе 4 (пз).

7 РС 41132 пз.

Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 8	1	Листов 14
МНИИТЭП ДСК		

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, ММ	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k=1.6q_1$, $P_k=1.6P_2$)			
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$P_1, \text{тс}$	$P_2, \text{тс}$	$q_{1k}, \text{тс/м}$	$q_{2k}, \text{тс/м}$	$P_{1k}, \text{тс}$	$P_{2k}, \text{тс}$
7НС 20-3Т2	1990		2.70	-	-	-	4,32	-	-	-
7НС 45Т2	6180		$q_\phi = 0.62$ 3,96	-	9,66	7,40	$q_k = 0.99$ $q_{\phi k}$ 6,33	-	15,46	11,84

СОГЛАСОВАНО
 П. АЛЕКСАНДРОВ
 П. АЛЕКСАНДРОВ
 ГИП НИИ
 ГИП НИИ
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Примечания см. на листе 4(пз).

7 РС 41132 пз.

МАРКА ПАНЕЛИ	L, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k=1,6q, P_k=1,6P$)									
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$P_1, \text{тс}$	$P_2, \text{тс}$	$q_{1к}, \text{тс/м}$	$q_{2к}, \text{тс/м}$	$P_{1к}, \text{тс}$	$P_{2к}, \text{тс}$						
7НСА 2-1Т2	3895		$q_{ф} = 0,86$	-	-	-	$q_{фк} = 1,38$	-	-	-						
7НСА 2-2Т2	3895		1,75	-	-	-	2,80	-	-	-						
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4(ПЗ).			ТРС 41132 ПЗ.													
							<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Стадия	Масса	Масштаб	Р		
Стадия	Масса	Масштаб														
Р																
							Лист 10 Листов 14									
							МНИИТЭП ОСК									

СОГЛАСОВАНО
 И.А. СЛЕД. М.Т. *Сидорова*
 ГИП МТ *Сидорова*
 Инв. № подл. 853871
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q _к =169, P _к =169)			
			q ₁ , тс/м	q ₂ , тс/м	P ₁ , тс	P ₂ , тс	q _{1к} , тс/м	q _{2к} , тс/м	P _{1к} , тс	P _{2к} , тс
7НС 58-1Т2 7НС 58-2Т2	3195		3,96	—	15,00	12,21 (P ₃ =20,94)	6,33	—	24,00	19,54 (P _{3к} =33,50)
7НС 59Т2	3195		3,96	—	25,20	—	6,33	—	40,32	—

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ)

7РС 41132 ПЗ.

СОГЛАСОВАНО
 Г.А. СТЕЩА М.Т. СИНДЕРС
 ГИП МТ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ № ПОДА
 05.03.84

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, ММ	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ.	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1,6q$ $P_k = 1,6P$)				
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$P_1, \text{тс}$	$P_2, \text{тс}$	$q_{1к}, \text{тс/м}$	$q_{2к}, \text{тс/м}$	$P_{1к}, \text{тс}$	$P_{2к}, \text{тс}$	
7 НС 55-1ИП2 7 НС 55-2ИП2	3195		ВАРИАНТ I	$q_{\phi} = 0,59$	-	-	-	$q_{\phi k} = 0,94$	-	-	-
			ВАРИАНТ II	4,20	-	1,55	-	6,72	-	2,48	-
7 НС 55-3ИП2 7 НС 55-4ИП2	3195		ВАРИАНТ I	$q_{\phi} = 0,59$	-	-	-	$q_{\phi k} = 0,94$	-	-	-
			ВАРИАНТ II	1,70	0,50	5,64	-	2,72	0,80	9,02	-
7 НС 54 Т2	2770		ВАРИАНТ I	6,63	-	-	-	10,61	-	-	-
			ВАРИАНТ II	1,70	0,50	5,64	-	2,72	0,80	9,02	-

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4 (ПЗ).

7РС 41132. ПЗ.

Лист

12

СОГЛАСОВАНО
 Г.С.СНЕЖ. ИТ
 Г.И.П. ИТ
 Подпись и дата
 Имя, № подл.

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ мм	СХЕМА : ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1.6 q$, $R_k = 1.6 R$)			
			$q_1, \text{ТС/М}$	$q_2, \text{ТС/М}$	$R_1, \text{ТС}$	$R_2, \text{ТС}$	$q_{1k}, \text{ТС/М}$	$q_{2k}, \text{ТС/М}$	$R_{1k}, \text{ТС}$	$R_{2k}, \text{ТС}$
7НС 136 Т2	2800		$q_{\phi} = 0.79$ 6,85	-	-	-	$q_{\phi k} = 1.26$ 10,96	-	-	-
7НС 137 Т2	2800									

СОГЛАСОВАНО

И.А. СЕДУНОВ
 ГИП-МТ

Подпись и дата
 Взам. инв. №

Инв. № подл.
 853877

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).

7 РС 41 132. ПЗ.

Стадия	Масш	Масштаб
Р		
Лист 13	Листов 14	

МНИТЭП
ОСК

МАРКА ПАНЕЛИ	Д мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1,6 D$; $P_k = 1,6 P$)				
			$q_{1, TC/M}$	$q_{2, TC/M}$	P_1, TC	P_2, TC	$q_{1k, TC/M}$	$q_{2k, TC/M}$	$P_{1k, TC}$	$P_{2k, TC}$	
		ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ: 7НС39-1Т ₂ ; 7НС39-2Т ₂ 7НС46-1Т ₂ ; 7НС46-2Т ₂ 7НС53-1Т ₂ (7НС53-1ИТ ₂), 7НС57Т ₂ 7НС60Т ₂ 7НС61Т ₂ 7НС63Т ₂ 7НС64Т ₂ НАГРУЗКИ И СХЕМЫ ИХ ПРИЛОЖЕНИЯ СМ. В АЛЬБОМЕ 7РС41133.									
7НС138Т ₂ 6590			3,96	-	9,06	7,40	6,34	-	14,50	11,84	

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4(ПЗ).

7РС41132. ПЗ.

Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 14		Листов 14

МНИИТЭП
ДСК

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Имя, инв. №
Подпись и дата

Имя, № подл.
2008091

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОД ПИСЬМ И ДАТЬ ВЗЛОМ ИЛИ В. И П. СЛЕД. М. Т. ПАРКЕТОВЫЙ Л. 1.

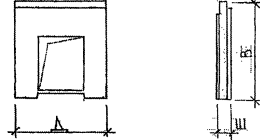
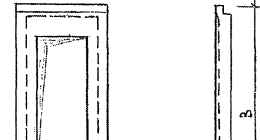
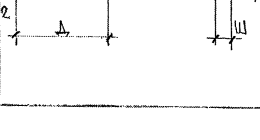
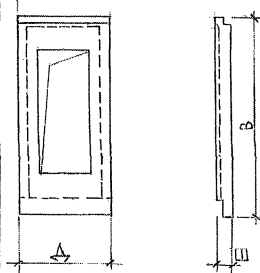
№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³								№ СТРАНИЦ Р.Ч.			
				РАЗМЕРЫ, мм			НАОШАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН X=230D	СТЕПЕНЬ ПОСЫПКИ X=75% ²	МИНЕРАЛО-ВАТН. ПЛАТА X=12,5% ²	КЛАССА								
				Д	Ш	В							Б 25								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1		7НС-4Т2		2990	500	3280	7,95	3,45	4,95	2,03	1,39	0,03							108-114		
2		7НС6Т2		2990	400	3040	7,27	2,73	4,96	2,07	0,64	0,02							76-78		
3		7НС10Т2		2990	400	3280	5,80	1,96	2,98	1,16	0,77	0,03							89-96		
4		7НС29Т2		2990	400	3280	5,80	1,96	2,98	1,16	0,77	0,03							89-96		

НАЧ. ОТД. БАНАГ *Медведь*
 ГАСПЕЦ. БАСКО *Лавров*
 ГАСПЕЦ. *Лавров*
 ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ *Гуревич*
 РАЗРАБ. ЛИТВАК *Литвак*
 ПРОВЕР. НИКОЛАЕВ *Николаев*
 И. КОНТР.

7РС41132. НИ.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	КРИТОВ
	1	7
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19 ¹⁹		
5		7HC56T2		2990	400	3280	6,63	2,34	3,20	1,32	0,99	0,03								124-126	
6		7HC7T2		2990	500	6580	12,86	5,09	7,55	3,12	1,92	0,05									28-33
7		7HC7HT2		2990	500	6580	12,86	5,09	7,55	3,12	1,92	0,05									34-36
8		7HC5.T2		2990	500	6580	12,86	4,91	7,72	3,20	1,66	0,05									37-39

СОГЛАСОВАНО

Дир. М.Т. КАРТЕРЬ
Т.А. СТЕЛ. М.Т. МАРИЧКО

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШАЯ ЗАДАЧА № 1
88827

7PC41152.НН.

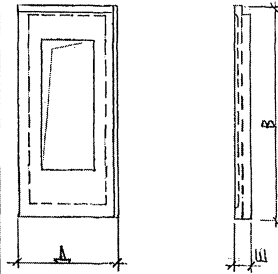
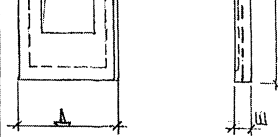
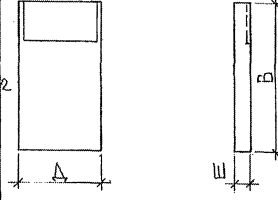
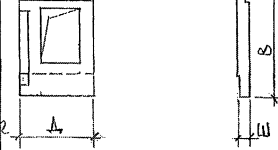

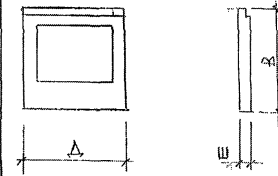

Лист
2

СОГЛАСОВАНО

Г. У. К. М. Т. КАРТЕРСКИЙ
Г. А. С. О. Е. Л. М. Т. ИМПУЛЬСОВ

ИМЯ И ДОБАВОК ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИМЯ И ДОБАВОК ПОДПИСЬ ДАТА

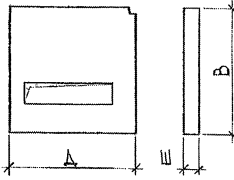
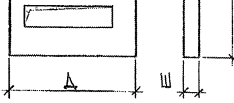
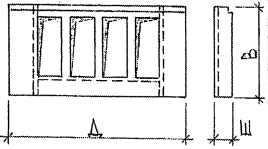
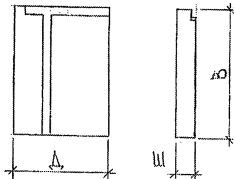
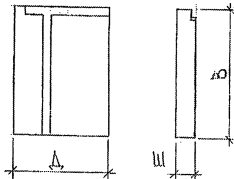
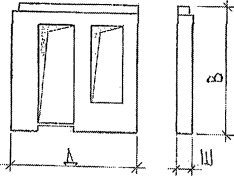
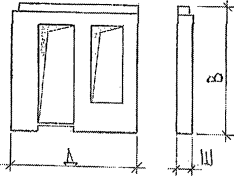
02/08/91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
9		7HC22T2		2990	500	6580	12,86	4,86	7,15	2,95	1,82	0,09							40-43
10		7HC23T2		2990	500	6580	12,86	4,86	7,15	2,95	1,82	0,09							40-43
11		7HC20-3T2		1990	400	4750	9,45	5,52	4,73	1,97	1,51	0,04							139-141
12		7HC21-1T2		2080	400	3280	4,92	1,56	2,76	1,10	0,44	0,02							100-103
13		7HC21-0T2		2080	400	3280	4,92	1,56	2,76	1,10	0,44	0,02							100-103
14		7HC57T2		3090	400	3280	5,63	2,10	3,42	1,30	0,77	0,03							130-135
15		7HC50T2		2990	400	3280	5,31	1,95	3,24	1,22	0,70	0,03							136-138

7 PC 41132.ИИ.

Лист
3

ФОРМАТ А3

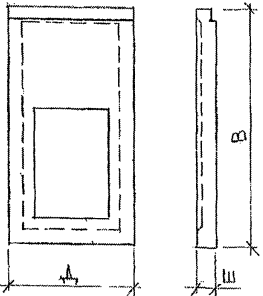
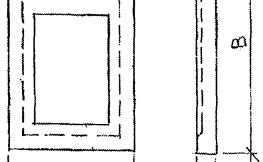
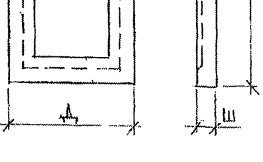

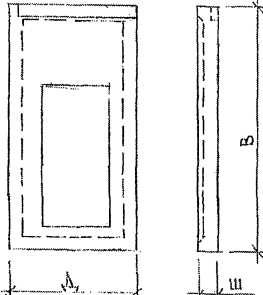
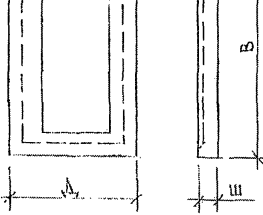
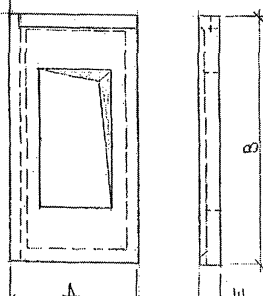
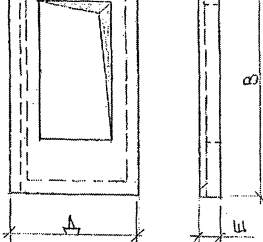
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
16		7HC 39-1T2		3195	400	3280	9.22	3.60	4.84	1.96	1.60	0.04							115-117
17		7HC 39-2T2		3195	400	3280	9.22	3.60	4.84	1.96	1.60	0.04							115-117
18		7HC45T2		6180	500	3280	14.03	5.42	8.47	3.38	2.01	0.03							104-107
19		7HC46-1T2		2390	500	3280	7.84	3.77	3.78	1.55	2.13	0.09							82-84
20		7HC46-2T2		2390	500	3280	7.84	3.77	3.75	1.55	2.13	0.09							82-84
21		7HC58-1T2		3195	400	3280	6.38	2.21	3.45	1.35	0.82	0.04							97-99
22		7HC58-2T2		3195	400	3280	6.38	2.21	3.45	1.35	0.82	0.04							97-99

ПРОЕКТИВНАЯ МАССА ПАНЕЛИ 7HC45T2 ПРИВЕДЕНА БЕЗ УЧЕТА ОКОННЫХ БЛОКОВ

7PC41132.НИ.

Лист
4

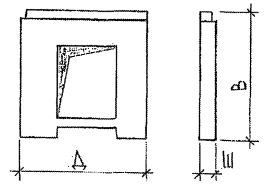
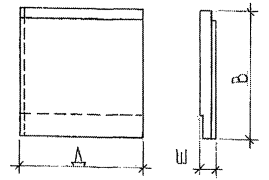
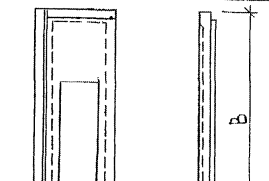
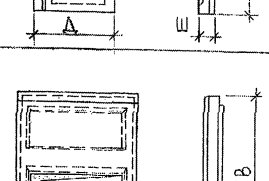
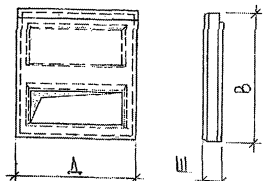

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ДАТУ ПОДПИСАНИЯ
 Г.А. СЛЕЩ. М.Т. ЯРПЕНКО
 2007

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 20	
23		7HC53T2		2990	400	6580	19,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04							44-46
24		7HC53-1T2		2990	400	6580	19,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04							47-49
25		7HC53-1HT2		2990	400	6580	19,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04							47-49
26		7HC54T2		2770	400	6580	18,23	4,67	7,84	3,27	1,36	0,04							50-55
27		7HC55-3HT2		3195	400	6580	21,02	5,53	7,58	4,14	1,24	0,15							59-61
28		7HC55-4HT2		3195	400	6580	21,02	5,53	7,58	4,14	1,24	0,15							59-61
29		7HC55-1HT2		3195	500	6580	14,09	5,63	7,92	3,26	2,22	0,15							56-58
30		7HC55-2HT2		3195	500	6580	14,09	5,63	7,92	3,26	2,22	0,15							56-58

СОГЛАСОВАНО
 Ю.К. МТ
 И.А. СПЕЦ. МТ
 ПОДПИСЬ ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. Н
 2021

7 РС 41132 НИ

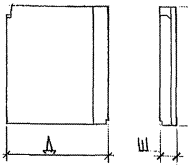

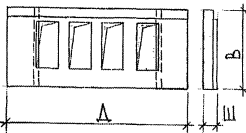
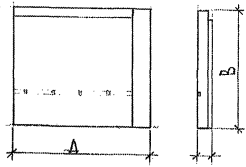
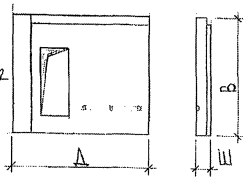
ЛИСТ
5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
31		7HC59T2		3195	400	3280	7.27	2.60	3.64	4.50	4.06	0.04							127-129
32		7HC61T2		3090	400	3280	10.13	3.77	4.78	2.00	4.74	0.03							79-81
33		7HC63T2		3195	400	6580	21.02	4.54	7.77	3.22	4.21	0.11							62-65
34		7HC64T2		3195	400	6580	21.02	4.54	7.77	3.22	4.21	0.11							62-65
35		7HC68T2		2990	500	3280	7.35	3.37	5.01	2.06	4.28	0.03							118-120
36		7HC68-1T2		2990	400	3280	8.60	3.28	4.46	4.82	4.43	0.03							121-123

ИМЯ, И. О. ФАИЛ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. ОТВ. № ПАСПОРТА М.П. НАПРЯЖ. М.Т.

7PC41132, НИ.

Лист
6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
37		7HC 136T2		2800	455	3280	9.57	3.14	4.41	1.84	1.26	0.04							85-88
38		7HC.137T2		2800	455	3280	9.57	3.14	4.41	1.84	1.26	0.04							85-88
39		7HC138T2		6590	500	3280	15.37	6.04	7.88	3.24	2.77	0.05							104-107
40		7HCA2-1T2		3895	400	3280	12.77	4.88	6.09	2.55	2.30	0.05							66-72
41		7HCA2-2T2		3895	400	3280	11.27	4.17	5.46	2.24	1.90	0.05							73-75

ИМЯ, И. О. ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ, ДАТА
 ИМЯ, И. О. ФАМИЛИЯ
 08.08.99

ПРОЕКТИРОВАЯ МАССА ПАНЕЛИ 7HC138T2 ПРИВЕДЕНА БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ОКОННЫХ БЛОКОВ

7 РС 41132, НИ.

Лист
7

№№ П/П	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					В СЕТО	ОБЩАЯ	НА ИМЗ ПР-ДЕЛИЯ			
		А I ГОСТ 5781-82							А II ГОСТ 5781-82								А II ГОСТ 5781-82			В СТЗ КП2 ГОСТ 103-76		В СТЗ КП2 ГОСТ 8510-86										
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	Итого	φ 12	φ 6	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 6	Итого	В СЕТО	φ 12	φ 10	Итого	φ 10х8	Итого	φ 10х8	Итого	φ 12	φ 10
1	7HC7T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	51,92	196,72	45,61	45,61	5,70	5,70	300,83	3,48	3,20	6,68	5,79	5,79	1,98	1,98	14,45	315,28	24,52
2	7HC7HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	51,92	196,72	45,61	45,61	5,70	5,70	300,83	3,48	4,00	7,48	7,05	7,05	1,98	1,98	16,51	317,34	24,68
3	7HC5T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	45,80	193,23	42,31	42,31	7,40	7,40	295,14	3,48	3,20	6,68	5,79	5,79	1,98	1,98	14,15	310,19	24,12
4	7HC22T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	14,76	51,88	119,28	0,68	11,06	3,44	—	51,79	186,25	39,21	39,21	5,80	5,80	283,44	13,56	4,80	18,36	8,31	8,31	1,98	1,98	28,65	311,79	24,25
5	7HC23T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	14,76	51,88	119,28	0,68	11,06	3,44	—	51,79	186,25	39,21	39,21	5,80	5,80	283,44	13,56	4,80	18,36	8,31	8,31	1,98	1,98	28,65	311,79	24,25
6	7HC53T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	17,04	158,00	97,73	97,73	4,32	4,32	318,24	4,78	3,20	7,98	6,54	6,54	1,98	1,98	16,50	334,74	17,02
7	7HC53-1T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	14,13	155,09	95,23	95,23	4,32	4,32	312,80	3,48	4,40	7,88	7,68	7,68	1,98	1,98	17,54	330,34	16,79
8	7HC53-1HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	14,13	155,09	95,23	95,23	4,32	4,32	312,80	3,48	5,20	8,68	8,94	8,94	1,98	1,98	19,60	332,10	16,90
9	7HC54T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	10,42	10,18	—	8,14	148,02	92,28	92,28	4,32	4,32	302,78	3,48	4,40	7,88	7,68	7,68	1,98	1,98	17,54	320,32	17,57
10	7HC55-1HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	33,03	3,44	1,84	74,97	233,24	40,55	40,55	5,70	5,70	332,29	3,69	2,80	6,49	5,91	5,91	0,99	0,99	13,39	343,68	24,46
11	7HC55-2HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	33,03	3,44	1,84	74,97	233,24	40,55	40,55	5,70	5,70	332,29	3,69	2,40	6,09	5,91	5,28	0,99	0,99	12,36	343,68	24,46
12	7HC55-3HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	44,81	196,24	43,91	43,91	3,10	3,10	301,44	3,69	1,20	4,89	3,39	3,39	0,99	0,99	9,27	310,68	14,73
13	7HC55-4HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	44,81	196,24	43,91	43,91	3,10	3,10	301,44	3,69	1,20	4,49	3,39	3,39	0,99	0,99	9,27	310,68	14,73

При унификации заводом изготовителем разрезки утеплителя количество шпилек может меняться

НАЧ. ОТД. БАНАТ
 Т. СПЕЦ. БАГКО
 ЗАВ. ГР. ТРЕВИЧ
 РАБОТ. ПАХОНОВА
 ПРОВЕРИЛ ГИРЕВИЧ

ТРС 41132.РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1 3
МНИИТЭП ОСК	

акт № 853841

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ								
		АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ		Общ. м ²	на м ² панели							
		А I ГОСТ 5781-82								А II ГОСТ 5781-82								Всего ГОСТ 5781-82	А II ГОСТ 5781-82	ВСтЗ Кп2 ГОСТ 103-76	ВСтЗ Кп2 ГОСТ 8510-86	Всего										
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 8	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого						φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 12	φ 10	Итого	Всего	Всего	
14	7HC 63 T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	44,86	199,29	45,91	45,91	3,10	3,10	306,16	4,99	3,20	8,19	7,29	7,29	0,99	0,99	16,47	322,93	15,36
15	7HC 64 T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	44,86	199,29	45,91	45,91	3,10	3,10	306,16	4,99	3,20	8,19	7,29	7,29	0,99	0,99	16,47	322,93	15,36
16	7HC A 2-1 T2	—	13,96	—	—	—	—	2,32	—	16,28	—	—	68,77	10,64	12,27	10,34	102,02	75,79	75,79	2,40	2,40	196,49	1,09	4,09	5,18	3,78	3,78	0,99	0,99	9,95	206,44	16,17
17	7HC A 2-2 T2	—	—	10,94	—	—	—	2,24	—	13,15	—	—	49,11	19,76	6,91	10,44	86,19	63,29	63,29	3,02	3,02	165,65	1,09	3,14	4,53	3,15	3,15	0,99	0,99	8,67	174,32	14,10
18	7HC 6 T2	—	—	—	7,80	—	—	3,88	—	11,68	—	—	60,77	20,37	8,78	0,40	90,32	66,09	66,09	2,20	2,20	170,29	—	6,16	6,16	6,30	6,30	—	—	12,46	182,75	25,14
19	7HC 61 T2	—	—	10,94	—	—	—	2,16	—	13,70	—	—	58,19	9,35	10,76	8,05	86,35	58,87	58,87	2,00	2,00	160,32	2,18	0,80	2,98	1,26	1,26	1,98	1,98	6,22	166,54	16,14
20	7HC 46-1 T2	—	—	—	7,48	—	—	2,05	—	9,53	—	—	26,45	17,44	5,04	18,36	67,26	44,38	44,38	3,00	3,00	124,17	1,09	1,56	2,65	1,89	1,89	0,99	0,99	5,53	129,70	16,54
21	7HC 46-2 T2	—	—	—	7,48	—	—	2,05	—	9,53	—	—	26,45	17,44	5,04	18,36	67,26	44,38	44,38	3,00	3,00	124,17	1,09	1,56	2,65	1,89	1,89	0,99	0,99	5,53	129,70	16,54
22	7HC 136 T2	—	—	—	7,20	—	—	2,48	—	9,68	—	—	52,90	10,78	16,48	9,13	119,29	58,05	58,05	1,55	1,55	188,57	—	3,84	3,84	1,26	1,26	2,52	2,52	7,62	196,19	20,50
23	7HC 137 T2	—	—	—	7,20	—	—	2,48	—	9,68	—	—	52,90	10,78	16,48	9,13	119,29	58,05	58,05	1,55	1,55	188,57	—	3,84	3,84	1,26	1,26	2,52	2,52	7,62	196,19	20,50
24	7HC 10 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	56,82	—	31,96	5,16	1,19	29,18	124,31	6,28	6,28	3,38	3,38	171,77	4,84	4,20	9,04	7,29	7,29	1,98	1,98	18,34	190,08	32,77
25	7HC 29 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	56,82	—	31,96	5,16	1,19	29,18	124,31	6,28	6,28	3,38	3,38	171,77	4,84	4,20	9,04	7,29	7,29	1,98	1,98	18,34	190,08	32,77
26	7HC 58-1 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	87,42	—	31,96	5,16	2,11	27,54	154,19	14,52	14,52	3,38	3,38	208,89	3,07	2,32	5,39	4,02	4,02	0,99	0,99	10,40	220,29	34,53
27	7HC 58-2 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	87,42	—	31,96	5,16	2,11	27,54	154,19	14,52	14,52	3,38	3,38	208,89	3,07	2,32	5,39	4,02	4,02	0,99	0,99	10,40	220,29	34,53
28	7HC 45 T2	—	—	—	11,06	—	—	18,36	—	59,42	85,23	—	66,30	13,76	1,20	66,93	235,42	34,49	34,49	8,36	8,36	335,69	4,78	0,80	5,58	2,76	2,76	1,98	1,98	10,32	346,01	24,66

МАТ. № ПАН. ПУРШУС & БАН. В/МАТ. ПАН. В

85387

7PC41132. PC

лист
2

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ								
		АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Общий	на 1 м ² панели						
		А I ГОСТ 5781-82								А III ГОСТ 5781-82								А II ГОСТ 5781-82			ВСтЗКП2 ГОСТ 403-76						ВСтЗКП2 ГОСТ 8510-86					
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 8	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 12	φ 10				Итого	100% 100%	Итого	100% 100%	Итого	Всего
29	7HC21-1T2	—	—	—	—	6,04	16,37	—	22,41	18,94	—	23,15	14,54	—	25,95	82,58	6,28	6,28	2,43	2,43	113,70	1,77	0,80	2,57	2,01	2,01	0,99	0,99	5,57	119,27	24,24	
30	7HC21-2T2	—	—	—	—	6,04	16,37	—	22,41	18,94	—	23,15	14,54	—	25,95	82,58	6,28	6,28	2,43	2,43	113,70	1,77	0,80	2,57	2,01	2,01	0,99	0,99	5,57	119,27	24,24	
31	7HC 138 T2	—	—	—	11,06	—	—	50,58	—	61,62	85,23	—	70,60	13,76	1,20	71,87	242,66	37,67	37,67	8,36	8,36	350,34	17,38	0,80	8,38	4,26	4,26	1,98	1,98	14,42	364,73	23,73
32	7HC 4 T 2	—	—	10,72	—	—	—	1,94	—	12,66	—	—	47,17	3,44	—	0,85	51,46	60,42	60,42	3,09	3,09	127,63	5,20	0,80	6,00	1,26	1,26	3,00	3,00	10,26	137,89	17,34
33	7HC 39-1T2	—	—	—	8,16	—	—	1,94	—	10,10	68,48	—	27,11	3,44	0,92	15,16	115,11	44,80	44,80	3,20	3,20	173,21	5,20	1,20	6,40	4,89	4,89	—	—	11,29	184,50	20,01
34	7HC 39-2T2	—	—	—	8,16	—	—	1,94	—	10,10	68,48	—	27,11	3,44	0,92	15,16	115,11	44,80	44,80	3,20	3,20	173,21	5,20	1,20	6,40	4,89	4,89	—	—	11,29	184,50	20,01
35	7HC 68T2	—	—	14,54	—	—	—	1,94	—	16,48	—	—	36,83	3,44	—	8,11	48,38	61,02	61,02	2,98	2,98	128,86	3,54	0,80	4,34	2,76	2,76	1,98	1,98	9,08	137,94	17,35
36	7HC 68-1T2	—	—	—	11,06	—	—	1,94	—	13,00	—	—	36,83	3,44	—	20,70	60,97	43,63	43,63	3,09	3,09	120,68	4,78	0,80	5,58	2,76	2,76	1,98	1,98	10,32	131,01	15,23
37	7HC 56 T2	—	—	—	—	6,24	—	—	—	6,24	56,82	—	12,82	1,72	1,66	27,54	100,56	17,10	17,10	1,89	1,89	125,79	2,18	0,80	2,98	1,26	1,26	1,98	1,98	6,22	132,01	19,91
38	7HC 57 T2	—	—	—	—	8,36	—	31,64	—	40,00	—	29,00	38,07	3,44	—	25,48	95,99	13,29	13,29	2,29	2,29	151,57	3,54	0,80	4,34	1,26	1,26	3,48	3,48	9,08	160,65	28,53
39	7HC 59 T2	—	—	—	—	6,24	—	—	—	6,24	77,95	—	13,19	1,72	2,58	27,80	123,24	21,37	21,37	1,89	1,89	152,74	1,09	3,08	4,17	3,15	3,15	0,99	0,99	8,31	161,05	22,15
40	7HC 60 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	37,88	—	36,98	3,44	—	25,48	103,78	9,56	9,56	2,29	2,29	153,43	3,54	0,80	4,34	2,76	2,76	1,98	1,98	9,08	162,51	30,60
41	7HC 20-3T2	—	—	—	—	15,46	—	—	—	3,88	—	—	40,50	—	—	13,92	54,42	53,59	53,59	2,18	2,18	129,53	—	9,66	9,66	7,56 8,46	16,02	—	—	25,68	155,21	16,42

853,841

7PC44132. PC. Итого
3

№№№ ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. №№№№											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
А3			7РС41132.7НС.010Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X											
			7РС41132.7НС.020Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X										
			7РС41132.7НС.030Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X									
			7РС41132.7НС.040Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X								
			7РС41132.7НС.050Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X							
			7РС41132.7НС.060Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X						
			7РС41132.7С.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ												
			7РС41132.У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ												
			7РС41132.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ												
			7РС41132.УБ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ												
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
	1		7РС41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3А-1	1	1	1	1	1	2	1	1				
	2			3А-2	2	2	2	2	2	2	2	2				
	3			М10-1	8	10	8	12	12	8	14	13				
					7РС41132.7НС.01 ÷ 06СБ											
					НАЧ. ОТД.	ВНАС	<i>Иванов</i>							СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ		
					ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО.	<i>Иванов</i>		ПАНЕЛИ УНС1С; УНС1Т; УНС2Т; УНС3Т; УНС3С; УНС3С1; УНС3С1Т					1	1	5
					Н. КИТР.									МНИИТЕП		
					ГЛАВ. ИНЖ.									ОСК		
					РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВ	<i>Зайцев</i>									
					ПРОВЕРИ.											

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

№№№ ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. №№№№												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.				
					01	02	03	04	05	06	07	08					
		6		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС-4	2	2	2	1	1	2	2	2					
		7		ОК15				1	1								
		8		ОК-5	1	1	1	1	1								
		9		ОК-6						1	1	1					
		10		ОК16						1	1	1					
		14		КАРКАС													
		15		К-2	2	2	1	-	-								
		16		К59	1	1	1	1	1								
		17		К60	2	2	2	1	1								
		18		К61						1	1						
		19		К62						2	1						
		20		К63			1										
				К65				2	2								
					7НС7Т2	7НС7Т2	7НС5Т2	7НС4Т2	7НС4Т2	7НС5Т2	7НС5Т2-1Т	7НС5Т2-1Т					
					7РС41132.7НС.01 ÷ 06СБ.										ЛИСТ		
															26		

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КОЛ. НА ИСПОЛ.												ПРИМЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		01	02	03	04	05	06	07	08					
						01	02	03	04	05	06	07	08					
А3		21	7PC41132	КАРКАС	К66				1	1								
		23	7PC41132	ВЕТКА	С-7-1	2	2	2	-									
		24			С-9	1	1	-	-		1	1	1					
		25			С-14-1	1	1	-	1	1								
		26			С-13-1	1	1	1	1	1								
		27			С 100	4	4	4	4	4	4	4	4					
		28			С 101	1	1	-	1	1	1	1	1					
		29			С 102	1	1	1	1	1	1							
		30			С-28	1	1	1	-									
		31			С-29	2	2	-	2	2								
		32			С-17						1	-						
		33			С103						1	1	1					
		34			С104 / С1041						2	2	2	2				
		35			С105				1									
		36			С106				2									
		37			С107				1									
						7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC					
						7PC41132.7PC.01÷06С5									ЛИСТ			
														3				

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

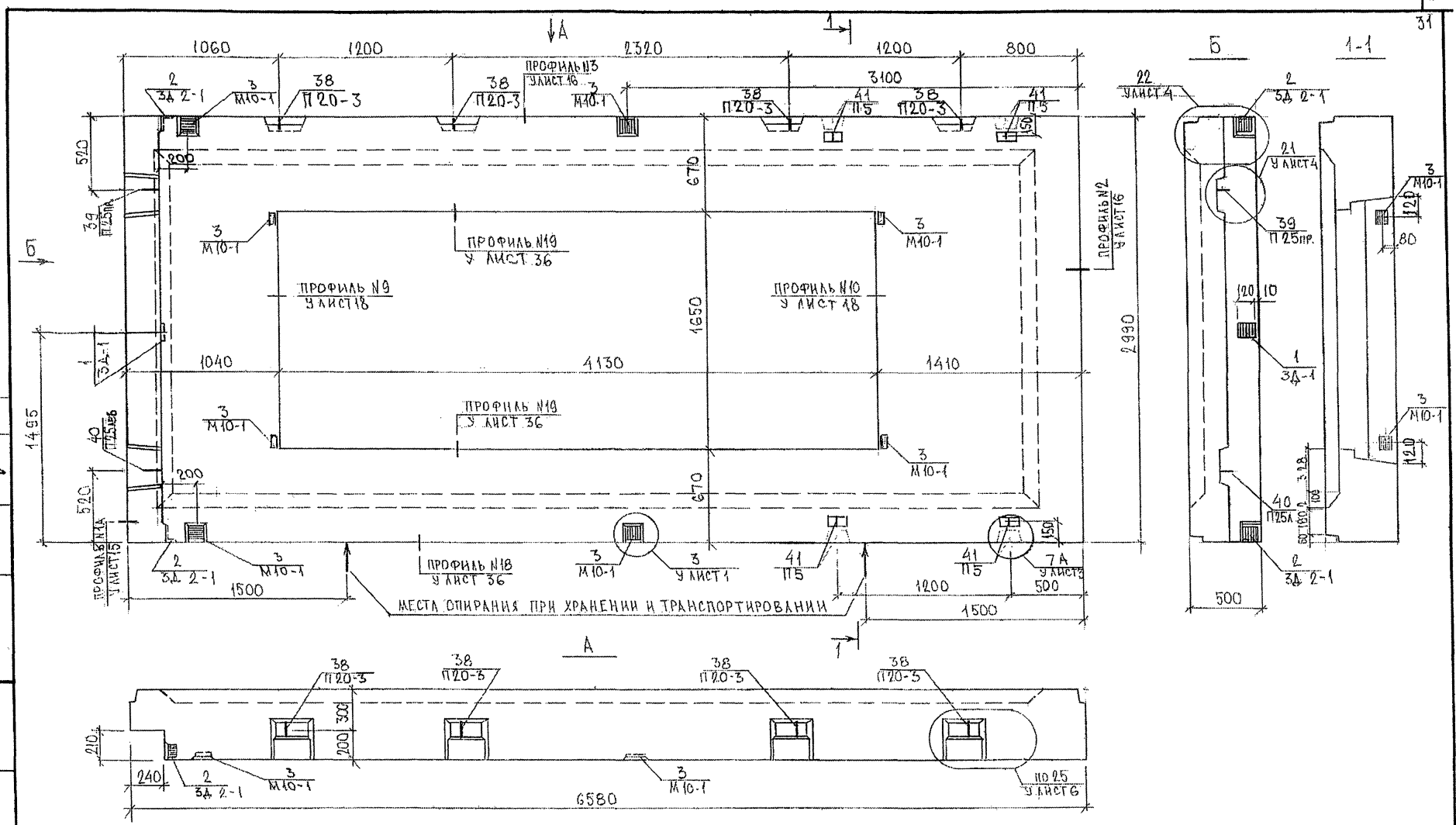
ИВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КОЛ. НА ИСПОЛ.												ПРИМЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		01	02	03	04	05	06	07	08					
						01	02	03	04	05	06	07	08					
		36			ПЕЛЯ П20-3	4	4	4	4	4								
		38			П25-ПР	1	1	1	1	1	1	1	1					
		40			П25-К6В	1	1	1	1	1	1	1	1					
		41			П5	4	4	4	4	4	4	4	4					
		42			П25-1К6В						1	1	1					
		43			П25-1ОР						1	1	1					
		45			ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	6	6	6	6	6								
		46			ДГС-2						6	6	6					
					ДГС1-1	6	6	6	6	6								
					ДГС2-1						6	6	6					
					<u>СТЕРЖНИ</u>													
Б4		49			ОС-1 $\phi 10A_{III}$ $\ell=760$ 0.43кг	8	8	8	8	8	8	8	8					
		50			ОС-4 $\phi 6A_{III}$ $\ell=250$ 0.05кг	25	25	25	25	25	25	25	25					
		52			$\phi 12A_{III}$ $\ell=200$ 0.18кг	4	4	4	4	4	4	4	4					
						7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC					
														ЛИСТ				
														4				

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМ. №			ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕР.		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07	08					
А3	54	7РС41132		ШПЛАБКА Ш1	20	20	20	20	20	20	20	20					
	57	7РС41132		СЕТКА С7-2				2	2								
	58			С111				1	1								
	59			С112				1	1								
	60			С124							1	1					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
				ГЖЕЛЫЙ БЕТОН	М ³	3,15	3,15	3,29	3,03	3,05	3,56						
				УТЕПЛЯТЕЛЬ ПСБ	М ³	4,87	4,87	4,57	4,72	4,72	4,37						
				МИНЕРВАЛЬНЫЕ ПЛЫТЫ	М ³	0,05	0,05	0,05	0,09	0,09	0,03						
					7НС7172	7НС7172	7НС5172	7НС2077	7НС2372	7НС5374	7НС3-72	7НС53-702					
7РС41132.7НС.01÷08СБ.															ЛИСТ	5	

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМ. №			ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕР.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.														
															ЛИСТ	50

УК. МАСТ. М. Г. КОЛЕСНИКОВ
 ГА. МХЗ. М. В. КОЛЕСНИКОВ



НАЧ. СЛД	ВЛАДГ	<i>Владг</i>
ГЛ. СПЕЦ	БЛСКО	<i>Блско</i>
ЗЛВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

7РС41132.7НС.101 СБ

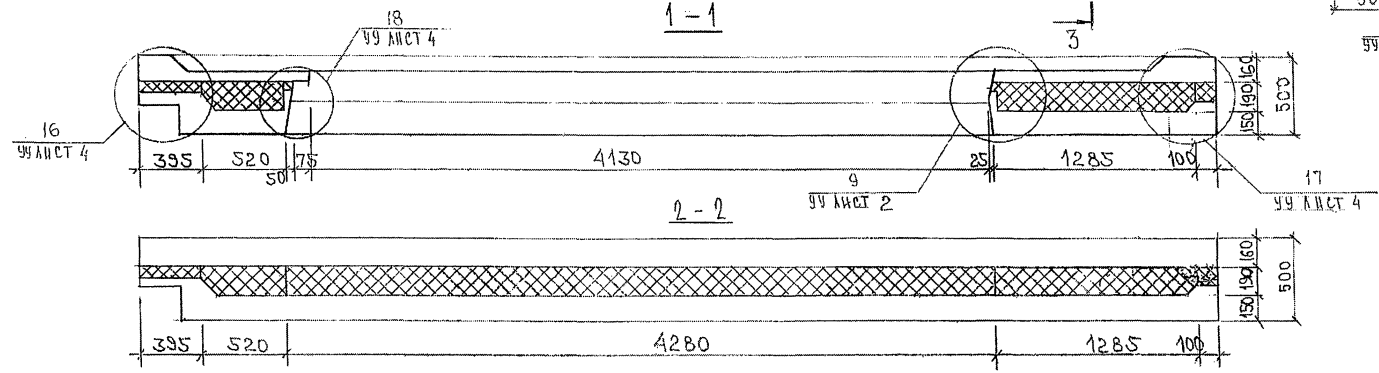
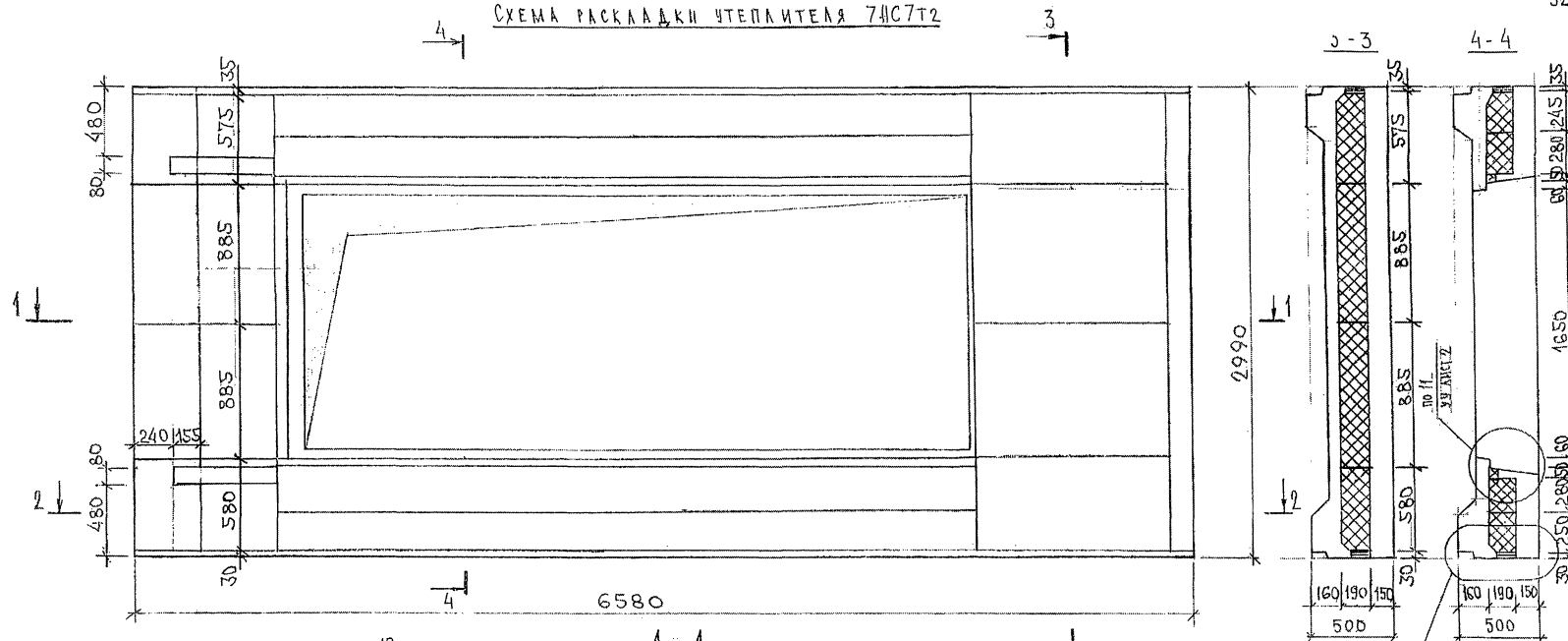
ПАНЕЛЬ ТИСТ 2
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

853877

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
853877

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧЕПЛИТЕЛЯ 7НС7Т2



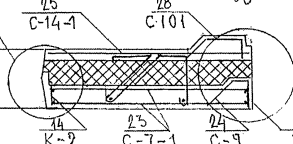
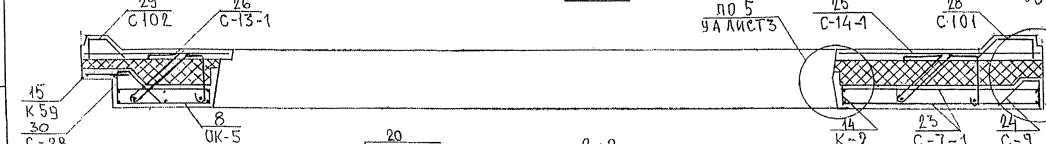
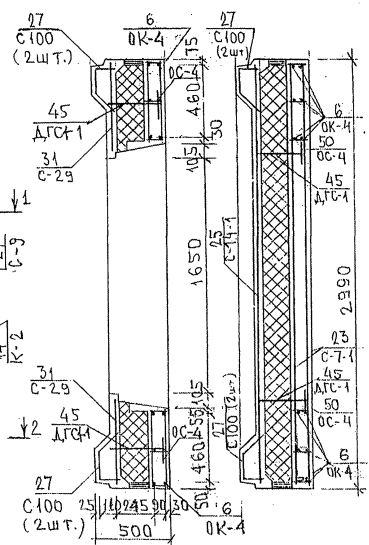
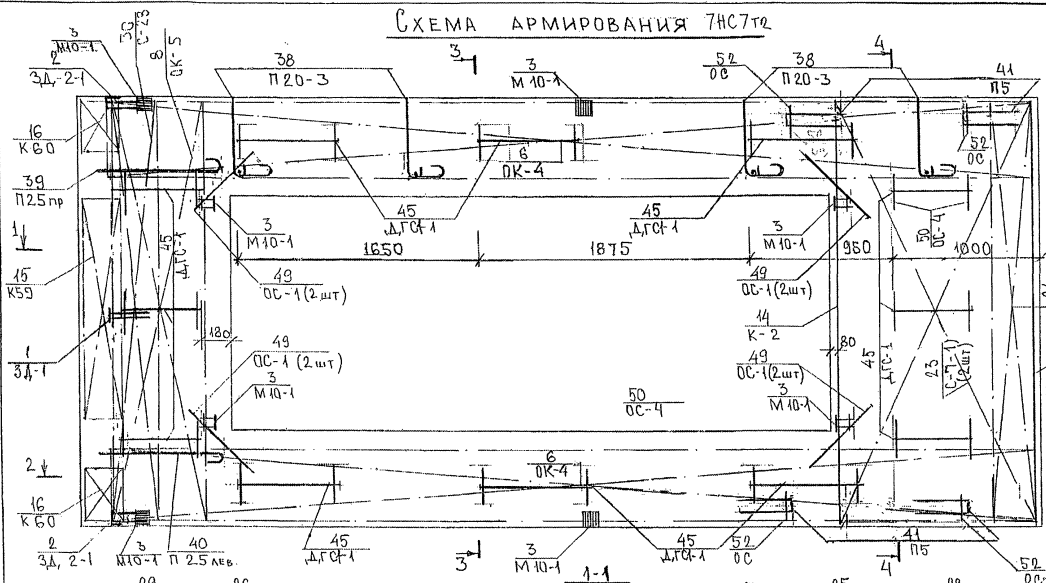
7PC41132.7HC.01CБ, 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТАСТ₂

3-3

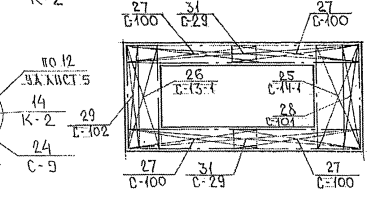
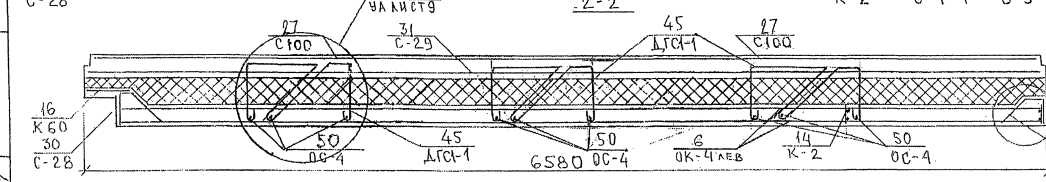
4-4

33



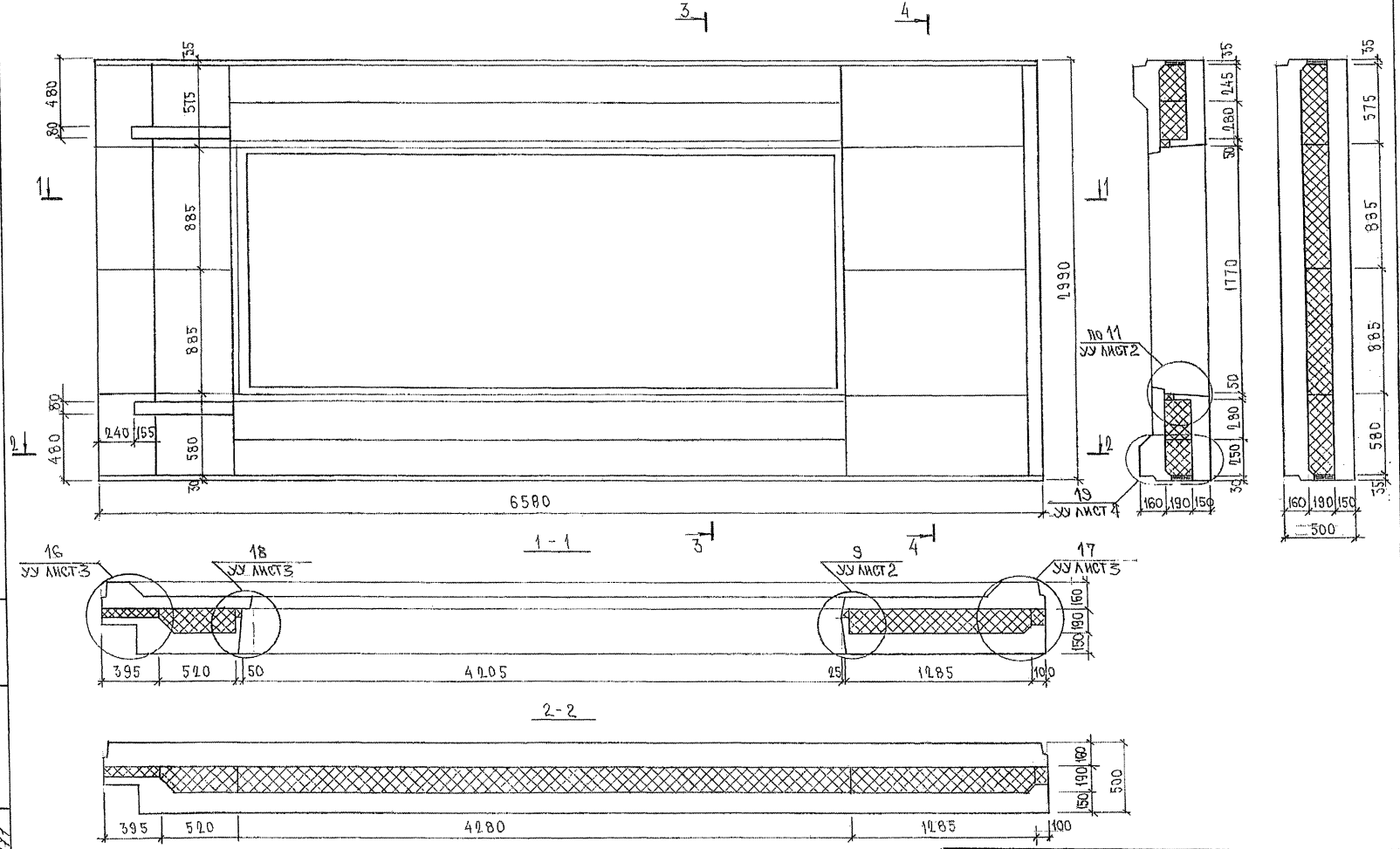
3А ЛИСТ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТКИ НА ПОДЛОНЕ



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАМ. ИМЯ № 253377

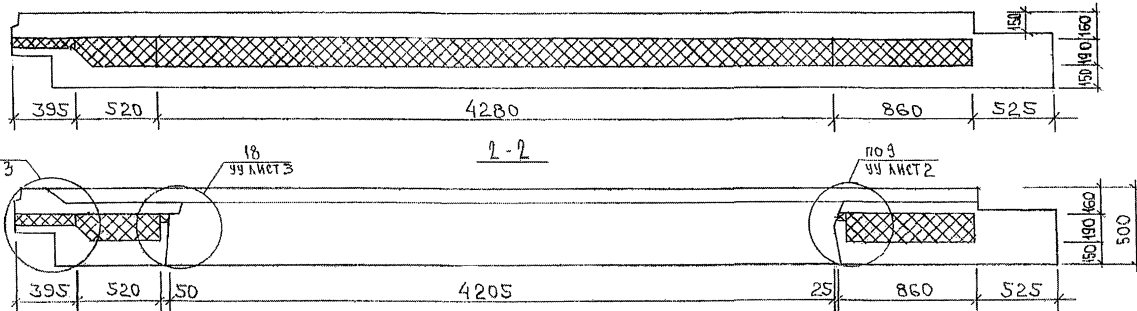
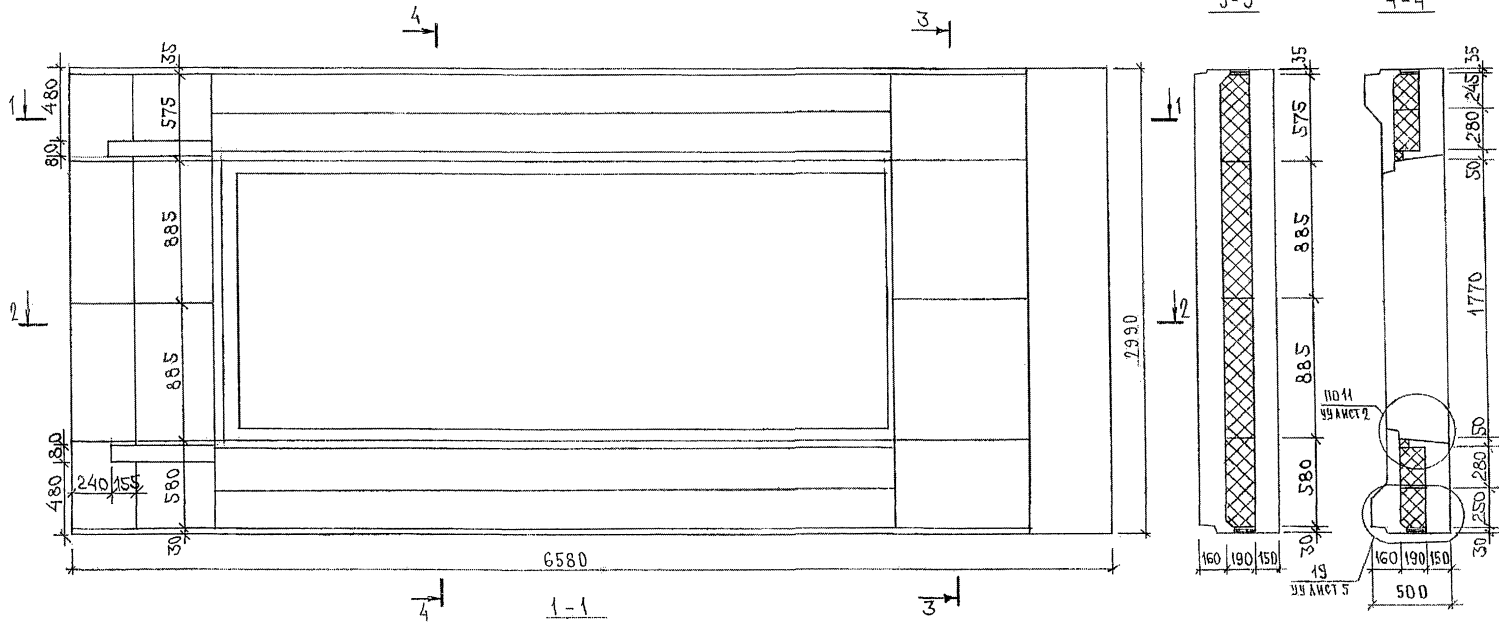
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НСТ ИТО



ИМЬ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМА ИМЬ. № 3.5.2277

7РС.41132.7НС.02СБ.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7Н05Т2



ИМЬ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
8-53 847

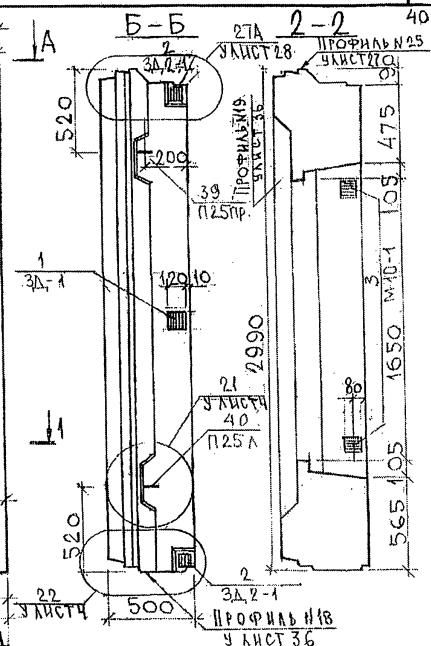
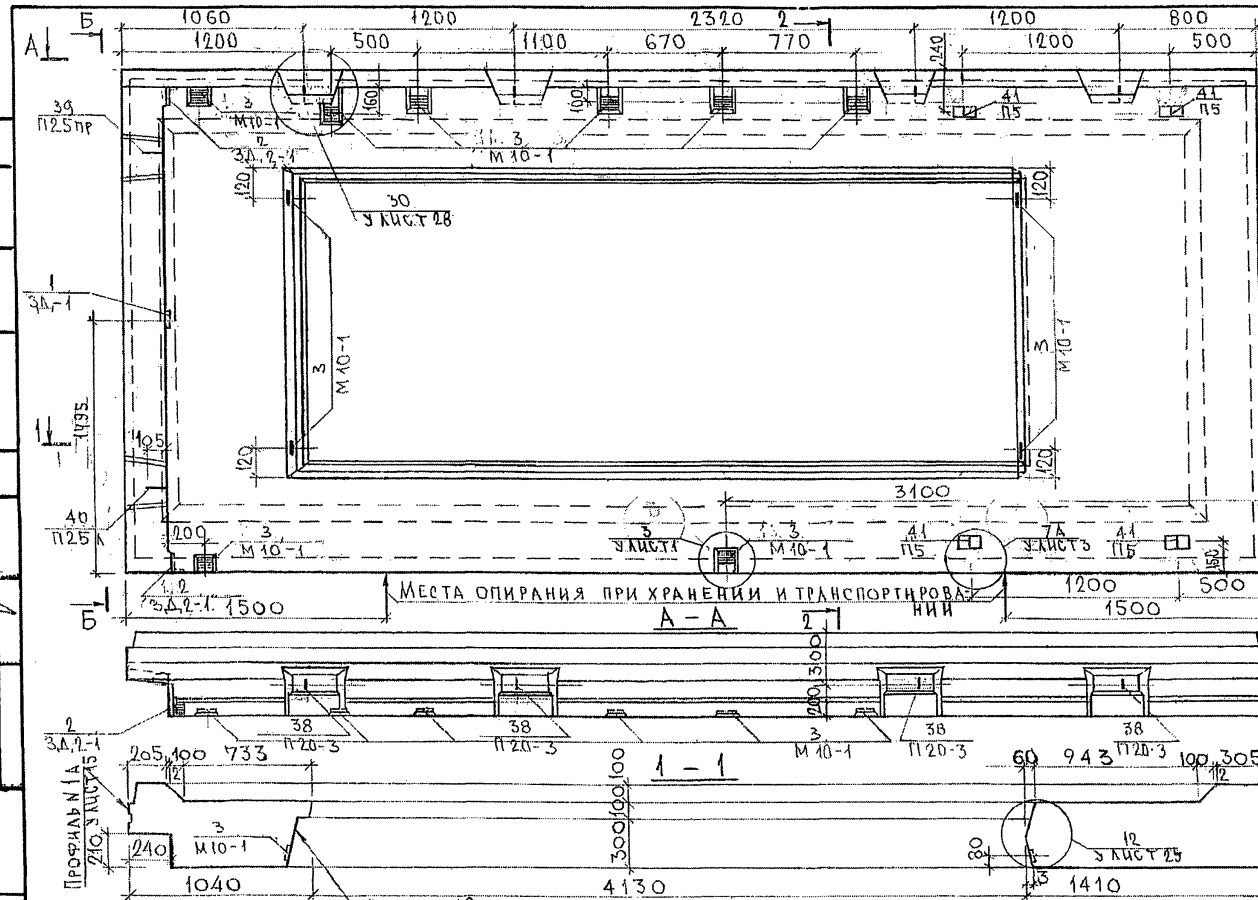
7PC41132.7HC.03CB. АНСТ 2

СОСТАВЛЯЮ

КАПИТЕЛЪ
МАРЧЕНКО

РУК. МАСТ. 7
ИХ СПЕЦ. МТ

ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА 23.01.87
25387



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Михайл</i>
ИЗМ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

7РС41132.7НС.Д4СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС22Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р		

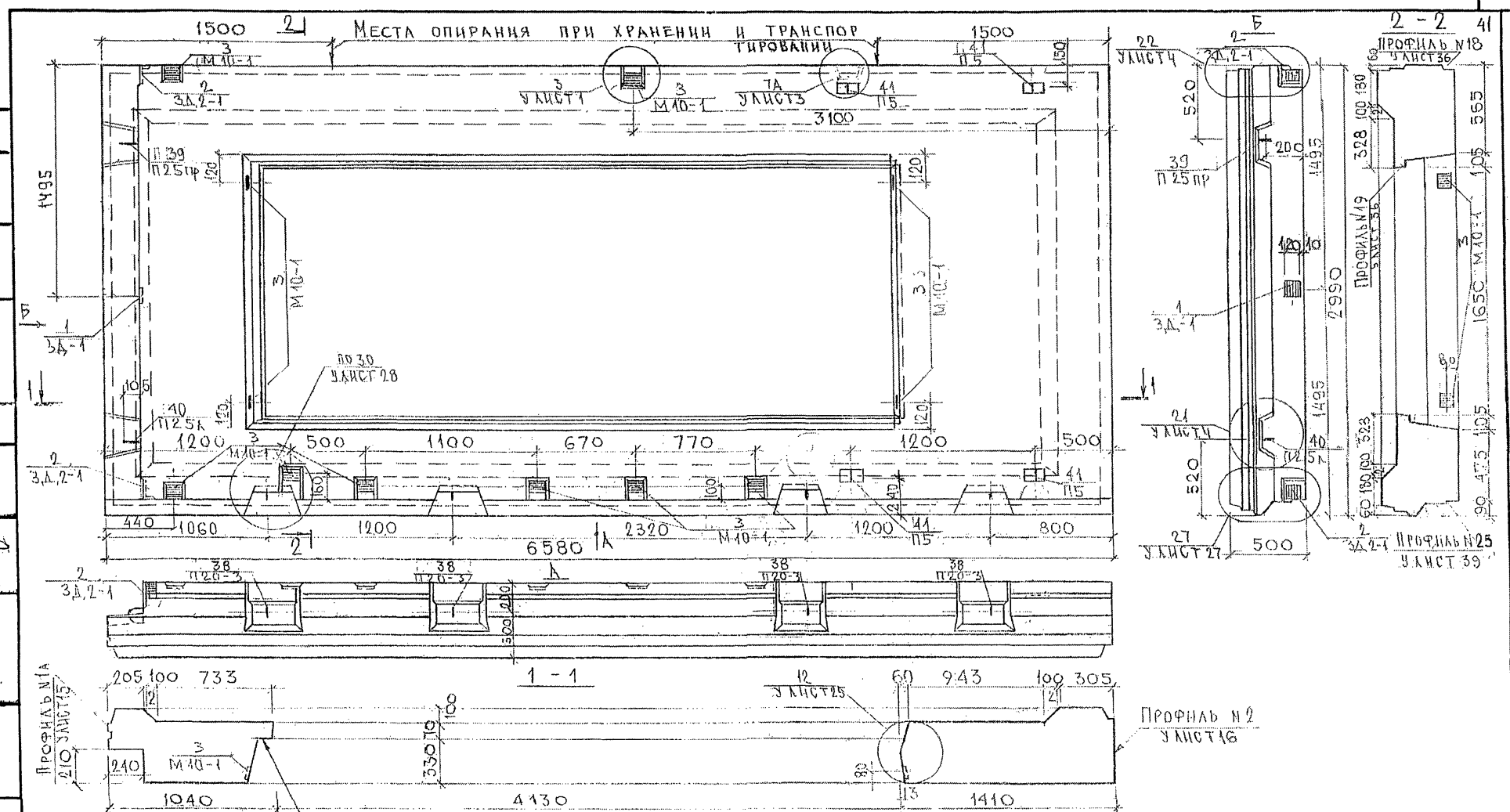
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4

МНИИЭП
ОСК

СОГЛАСОВАНО

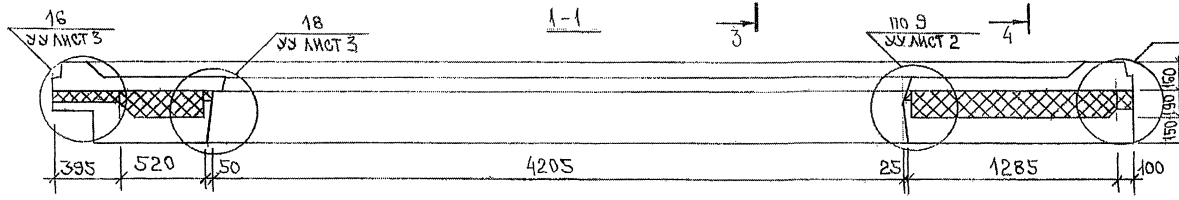
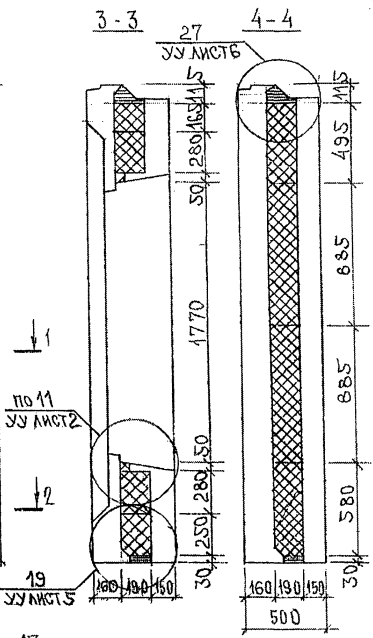
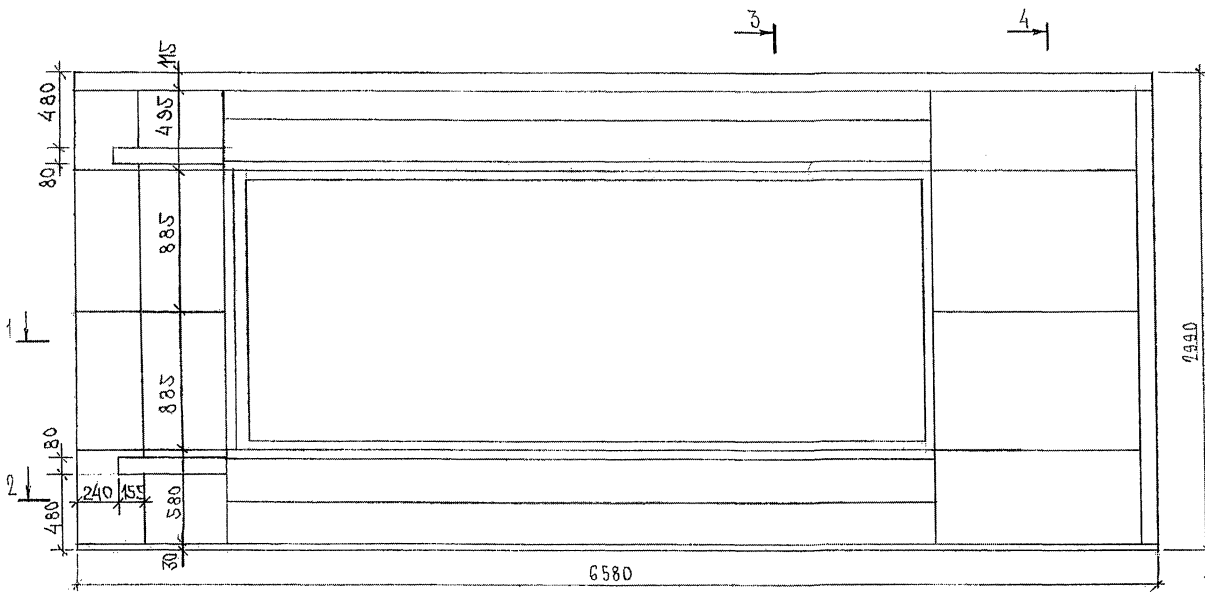
ЗУК. МАСТ. 7
КАТЕРЕВ
МАРЧЕНКОВ

ИНЖ. ОБЛ. ПИЛИНСКИЙ ДАТА 03.04.87
И.С. СТЕПЬ, М. 7
8.53.877

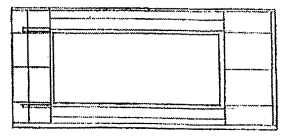


7.РС 41132.7НС.04СБ.		
НАЧ.ОТД. ВАНАГ	И.С. СТЕПЬ	
ГЛ.СНЕН. БАСКО	И.С. СТЕПЬ	
ГУК.ГР. ГУРЕВИЧ	И.С. СТЕПЬ	
РАЗРЪБ. АВЕРИНА	И.С. СТЕПЬ	
ПРОВЕРИЛ. ГУРЕВИЧ	И.С. СТЕПЬ	
ПАНЕЛЬ 7НС 23Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДЖ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 4	
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 22Т2

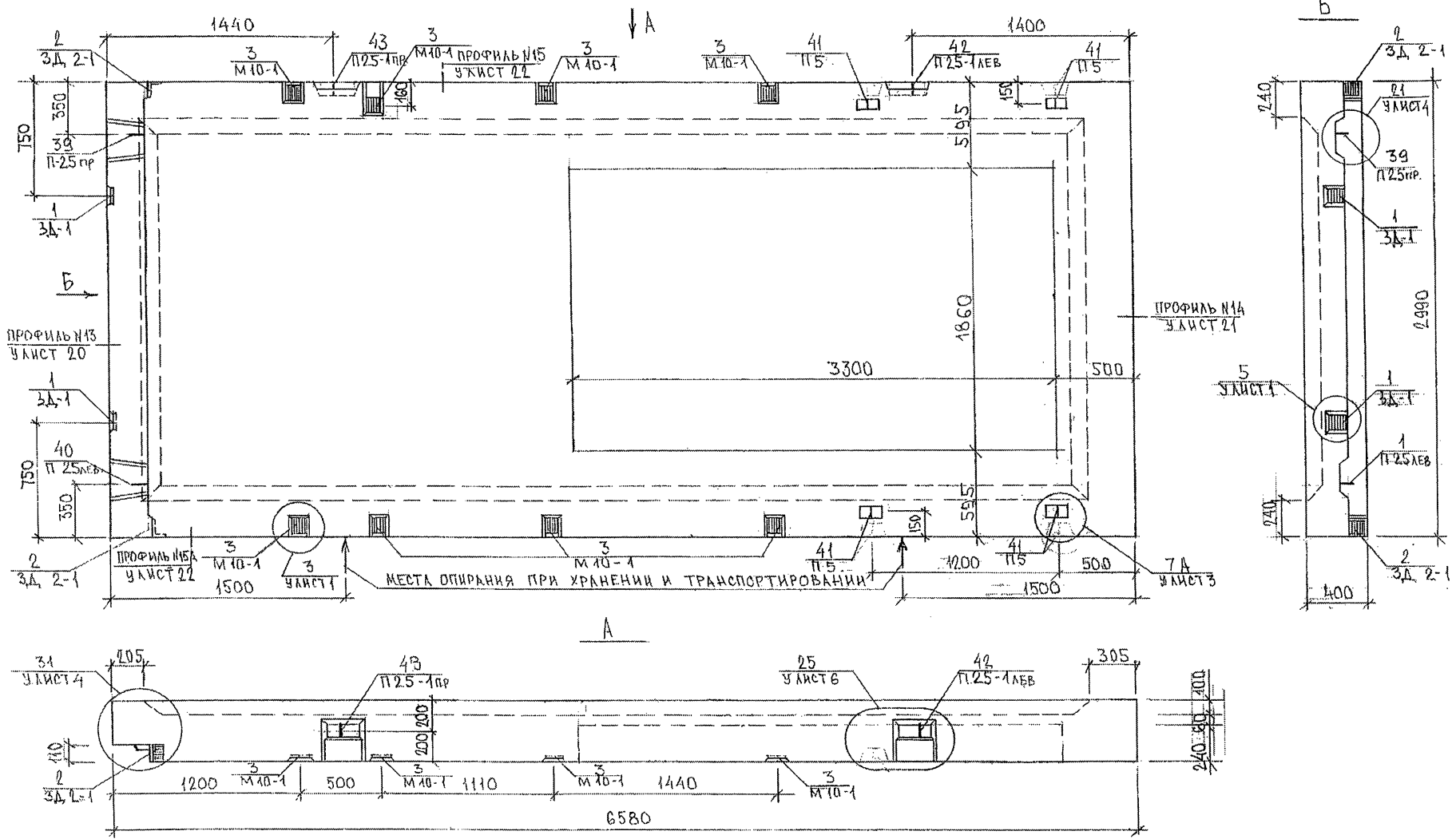


7НС 23Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 22Т2



ИНВ. № ПОДЛ. ПРОЕКТА И ДАТА. ВЪЗРАЩ. ИНВ. №
2032877

7РС41132, 7НС. Д4.СБ.

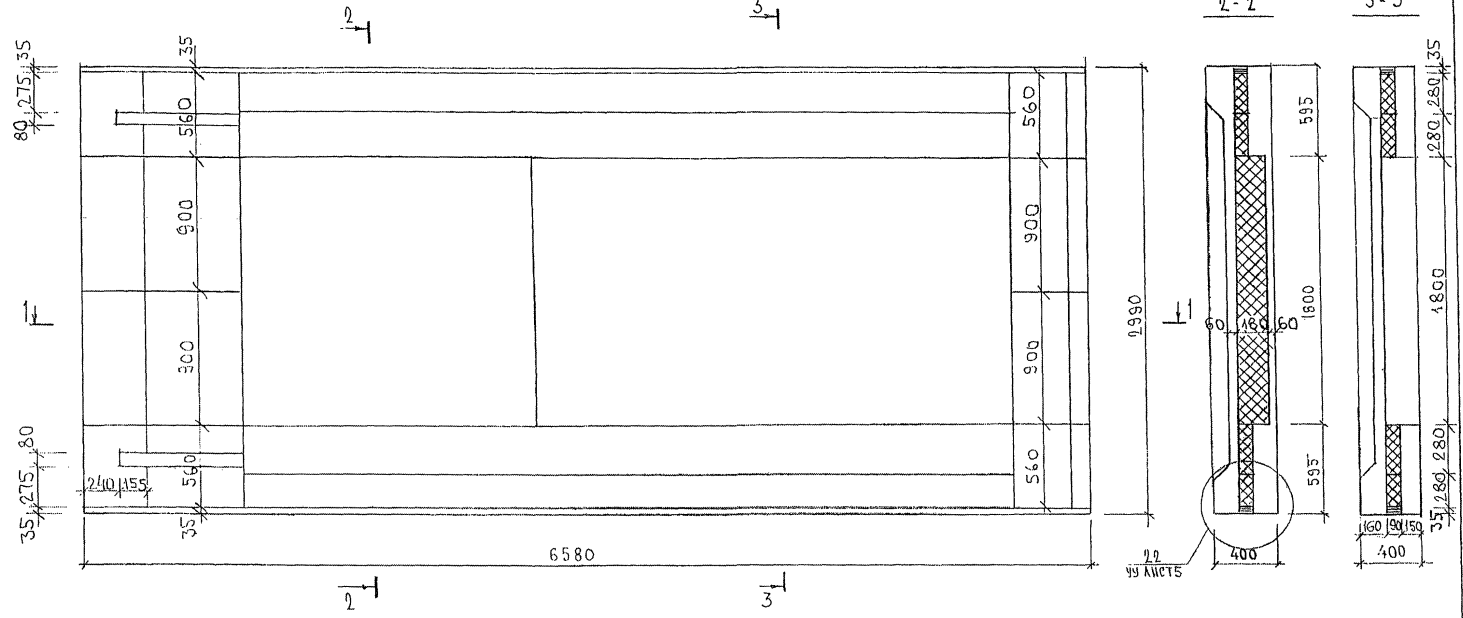


РУК. МАСТ. ИТ. КАТЕРЕН
 Т.ИИХ. М.ИТ.

853541

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Савель</i>	7РС 41132. ТИС. 05СБ. ПАНЕЛЬ ТИС 53Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ильин</i>		Р	1	3
ЗАБ. ГИ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>				
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НСБ3Т2



ИВР. № ПОЛК. ПОДАТЬСЯ К ДАТА
 853877
 20 Н
 49 ЛИСТЫ

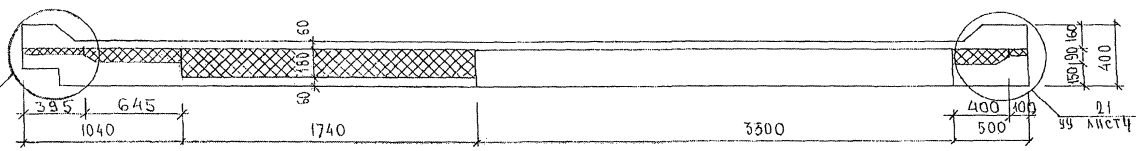
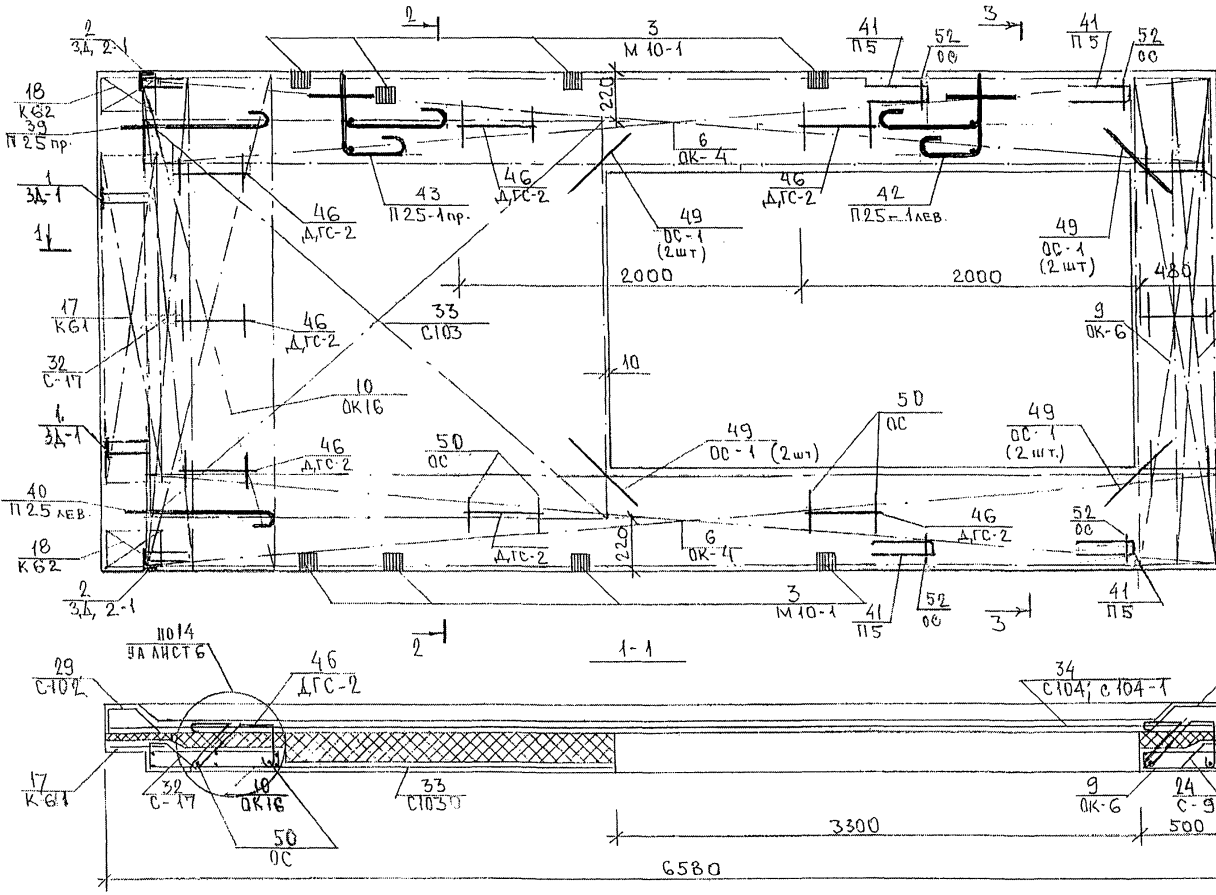


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 7НС53Т2



2-2 3-3 46

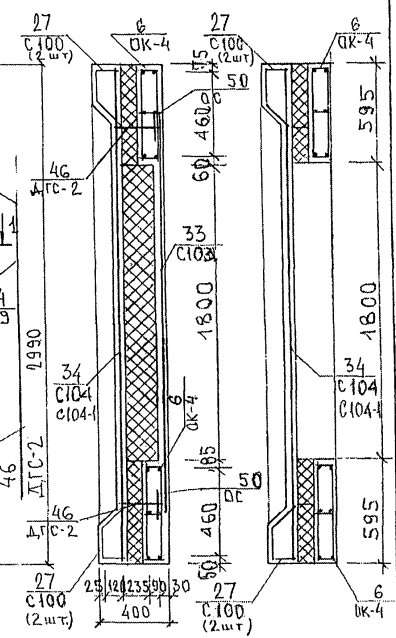
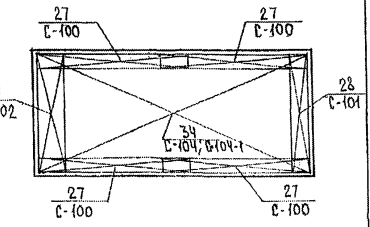


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДБЕ



ИВБ. № ПОДА. ПРОД. ИСХ. И ДАТА. ВРАК. ИВБ. №
233377

7РС41132.7НС.05 СБ.

СОГЛАСОВАНО

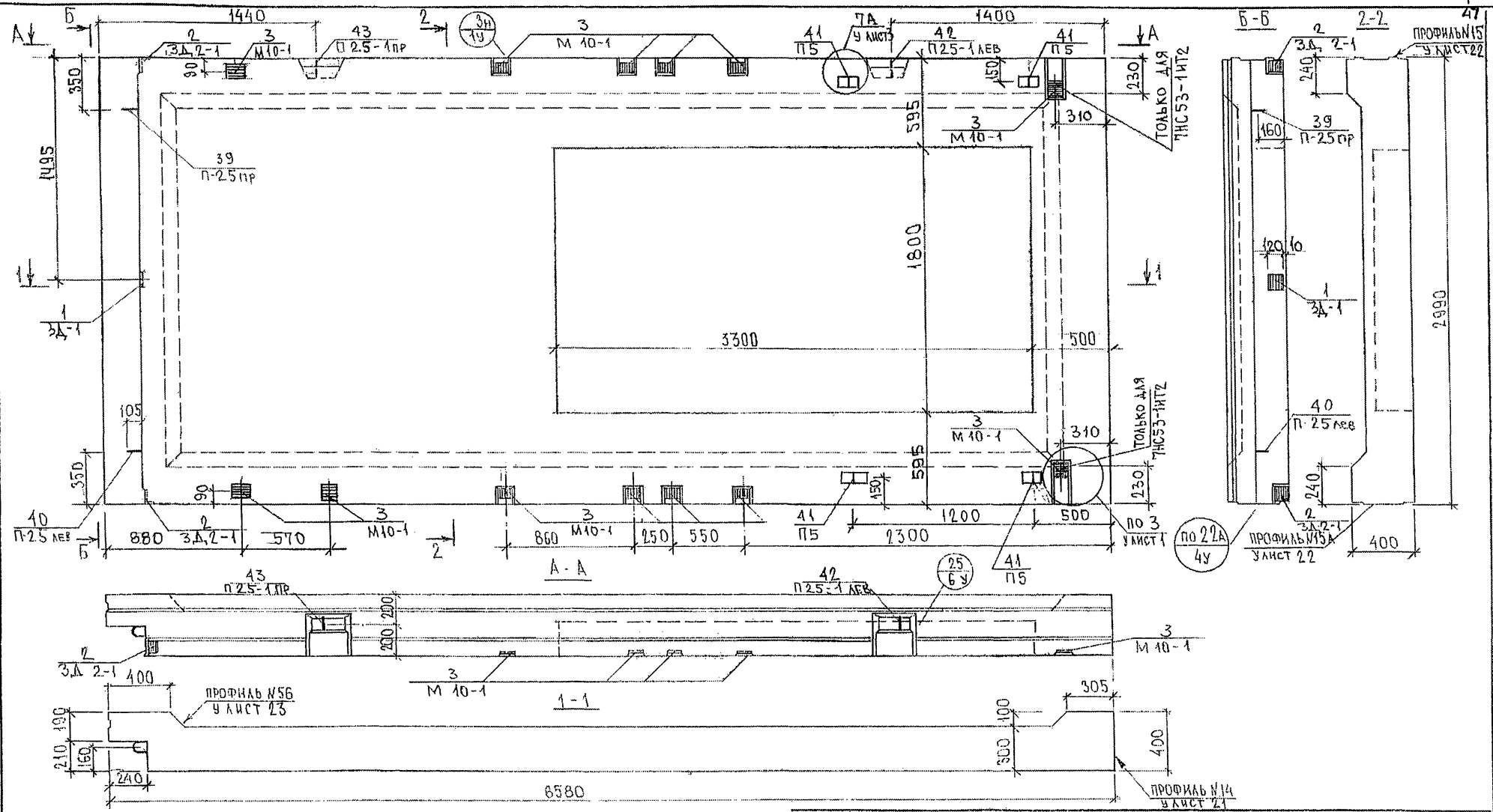
КАРТЕРЕВ
МАРЧЕНКО

РСК. М. АСТ. 7
ТА. С. Е. С. М. 7

Подпись и дата

Взам. инв. №

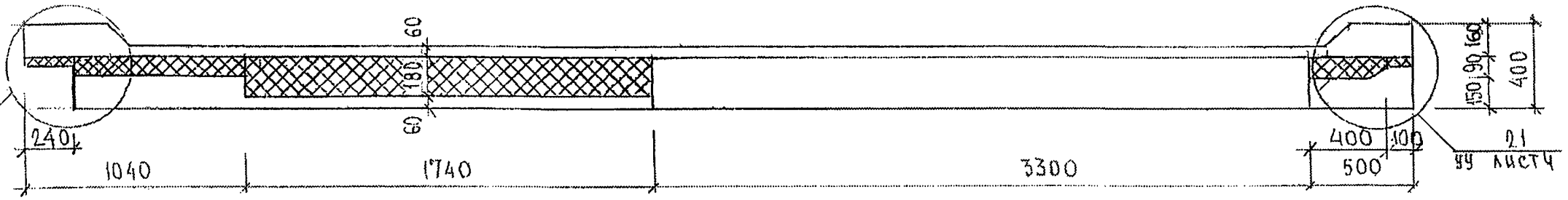
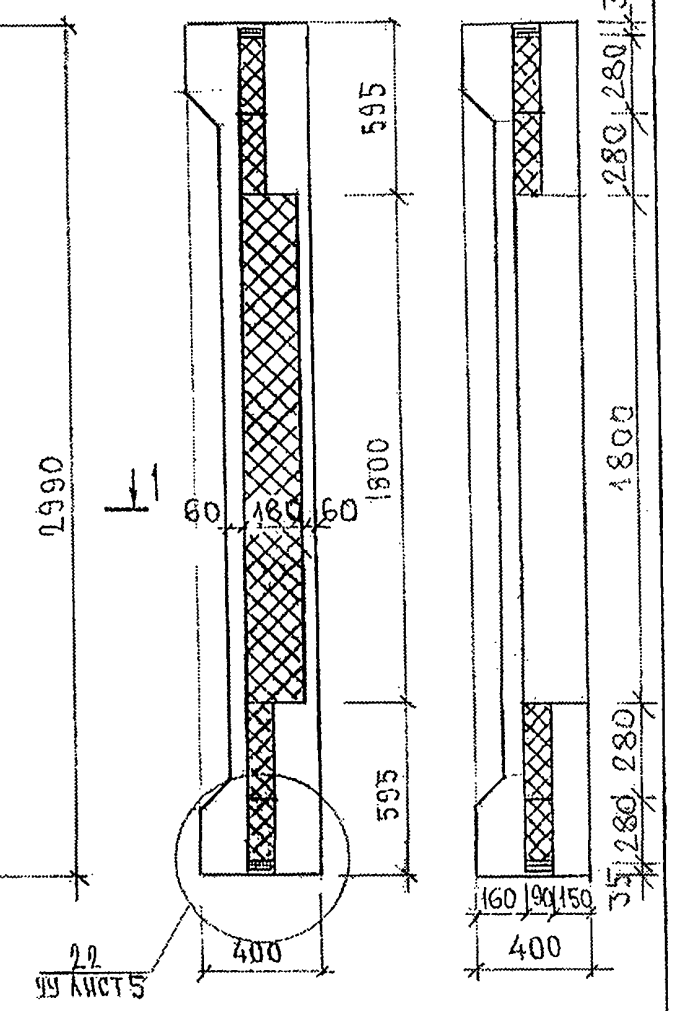
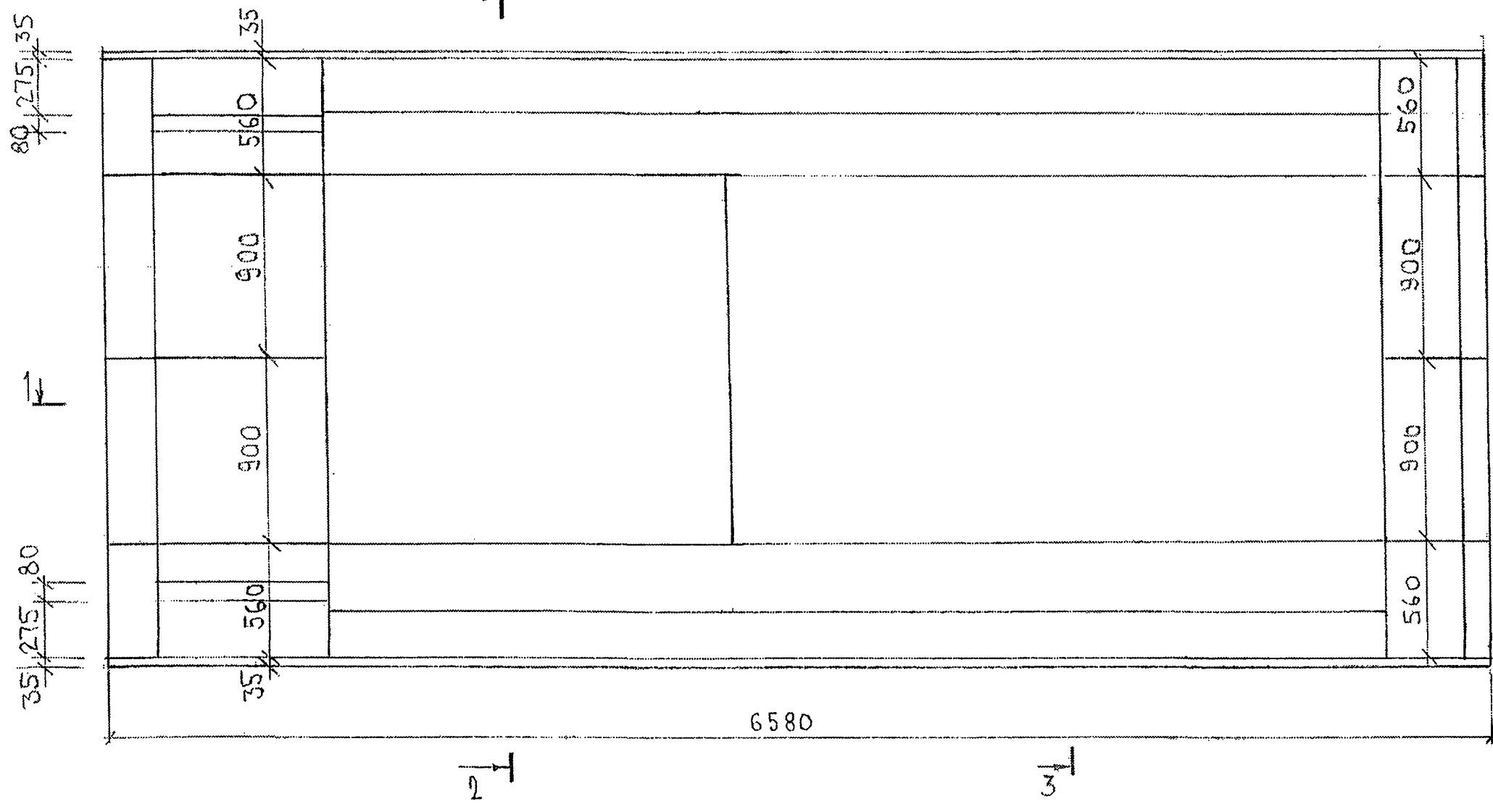
Инв. № подл.
853841



ТРС 41132. ТНС. 06СБ.					
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>Иванов</i> <i>Иван</i>	Стадия	Масштаб	
Р. К. Г. Р.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	Р	1:25	
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Литвак</i>			
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	Лист 1	Листов 3	
ПАНЕЛИ ТНС 53-1Т2 ТНС 53-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				МНИИТЭП ОСК.	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС53-1Т2; 7НС53-1ИТ2

48



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
853871
853871
25
49 ЛИСТ 6

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТРС53-ИТ2; ТРС53-ИТ2

2-2

3-3

49

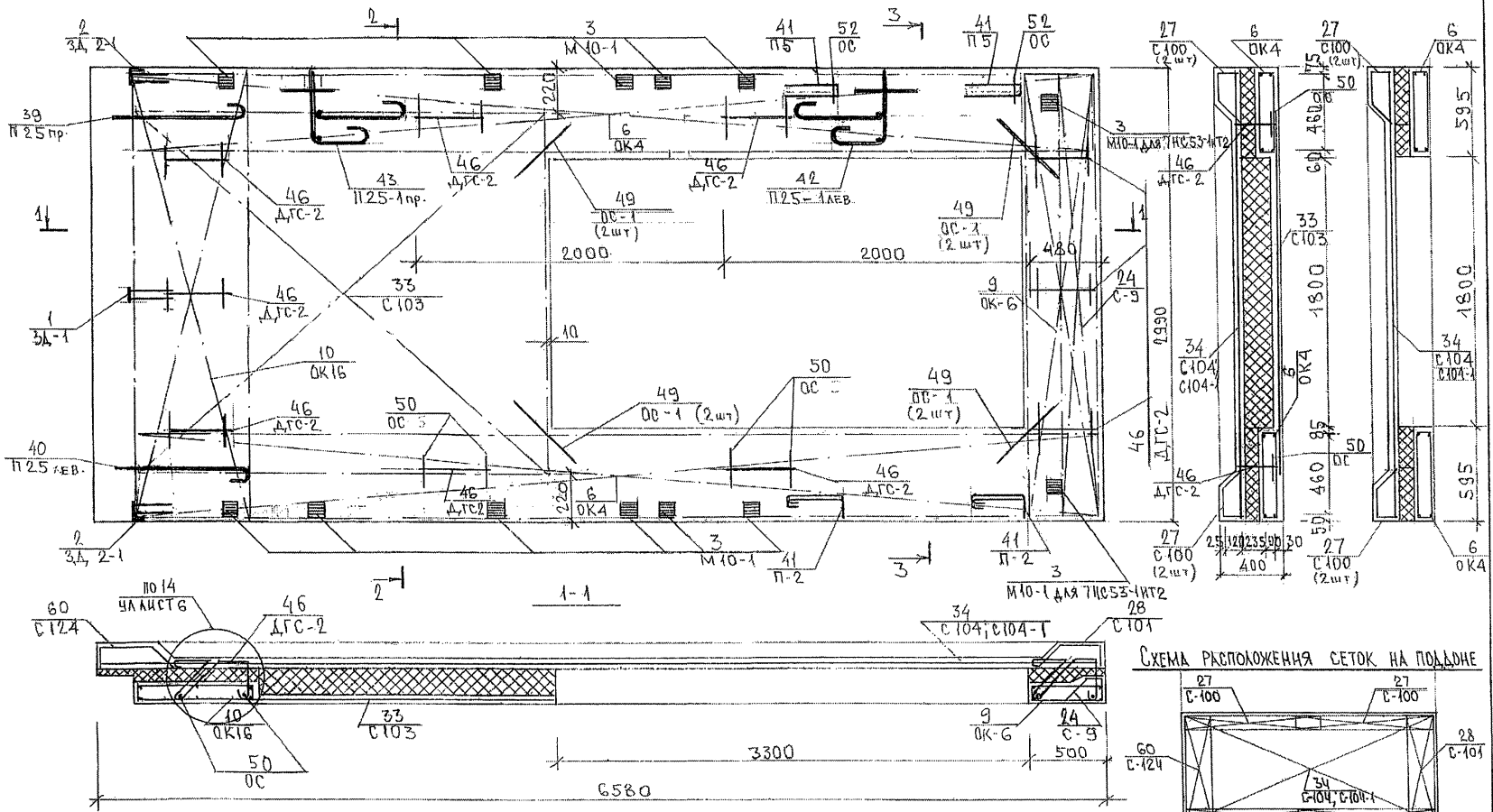
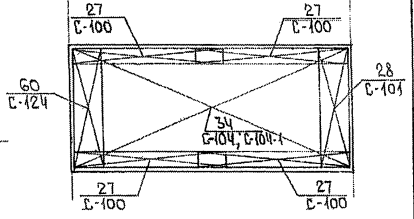


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛАЖИ



ИНВ. № ПОЛК. ПРОДАТЬСЯ И ДАТА. ФУАМ. ИНВ. № 8.533.77

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07						
A3				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
			7РС 41132. 7НС. 07СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X												
			7РС 41132. 7НС. 08СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X										
			7РС 41132. 7НС. 09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	X								
			7РС 41132. 7НС. 10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X	X						
			7РС 41132. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС 41132. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС 41132. Ч.	ЧЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС 41132. ЧУ.	ЧЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛИТЕЛЕЙ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС 41132. ЧА	ЧЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
					НАЧ. ОТД. ВАНАГ <i>Шалаш</i>												
					ГЛА. СПЕЦ. БАСКО <i>Шалаш</i>												
					ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА <i>Шалаш</i>												
					РАЗРАБ. НИКОЛАЕВА <i>Шалаш</i>												
					ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВА <i>Шалаш</i>												
					7РС 41132. 7НС. 07 ÷ 10СБ.							СТАДИЯ ЛИСТ			ЛИСТОВ		
					ПАНЕЛИ 7НС 54Т2, 7НС 55-1ИТ2; 7НС 55-2ИТ2, 7НС 55-3ИТ2; 7НС 55-4ИТ2, 7НС 63Т2, 7НС 64Т2;							Р	1	6			
					МНИИТЭП ОСК												

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
A3	1		7РС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	1	2	2	2	2	3	3						
	2			ЗД-1	2	1	1	1	1	1	1						
	3			МЮ-1	11	7	7	3	3	8	8						
	7		7РС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК 4	2	2	2	2	2	2	2						
	8			ОК 5		1	1										
	9			ОК 6				1	1	1	1						
	10			ОК 13	1												
	11			ОК 14	1												
	12			ОК 16				1	1	1	1						
					МАРКА	7НС 54Т2	7НС 55-1ИТ2	7НС 55-2ИТ2	7НС 55-3ИТ2	7НС 55-4ИТ2	7НС 63Т2	7НС 64Т2					
					7РС 41132. 7НС. 07 ÷ 10СБ.											ЛИСТ	2

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

И№в.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.				
					01	02	03	04	05	06	07					
А3		16	7РС 41132	КАРКАС	K2	2	2									
		17			K50	4	4	4	4	4	4					
		18			K60	1	1									
		19			K62	1	1			1	1					
		20			K67	1	1	1	1							
		21			K68	1	1			1	1					
		22			K69					1	1					
		26			7РС 41132	СЕТКА	C29	1	1							
		27					C191			1	1	1	1			
		28					C194			1	1	1	1			
29	C71	1	1	1			1	2	2							
30	C100	4	4	4			2	2	2	2						
31	C108	2														
32	C108-1	2														
					МАРКА	7ПНС 54Т2	7ПНС 55-1МТ2	7ПНС 55-2МТ2	7ПНС 55-3МТ2	7ПНС 55-4МТ2	7ПНС 63Т2	7ПНС 64Т2				
7РС 41132. 7ПНС. 07 ÷ 10СБ.											ЛИСТ	3				

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

И№в.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3		33	7РС 41132	СЕТКА	C109	1								
		34			C110	1								
		35			C112		1	1						
		36			C113	1								
		37			C114		1	1						
		38			C192				1	1	1	1		
		39			C193				1	1	1	1		
		40			C116		2	2						
		41			C117		1	1						
		42			C118				1	1				
		43			C119		1	1			1	1		
		44			C120		1	1	1	1	1	1		
45	C190				1	1	1	1						
46	C122		1	1										
47	C123				2	2	2	2						
48	C125		1											
					МАРКА	7ПНС 54Т2	7ПНС 55-1МТ2	7ПНС 55-2МТ2	7ПНС 55-3МТ2	7ПНС 55-4МТ2	7ПНС 63Т2	7ПНС 64Т2		
7РС 41132. 7ПНС. 07 ÷ 10СБ.											ЛИСТ	4		

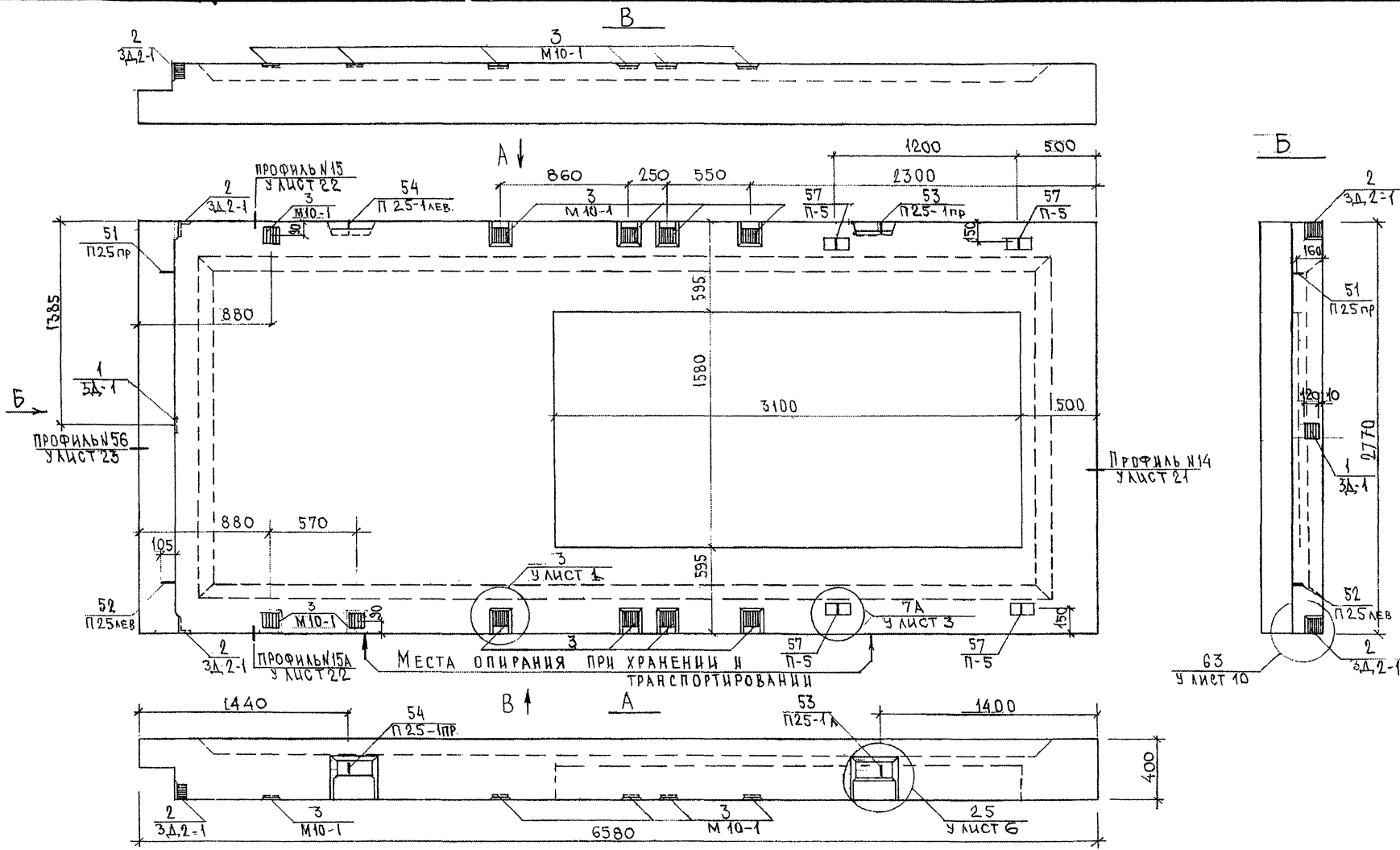
Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ.№ ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИВ.№															
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.										ПРИМЕЧ.					
					01	02	03	04	05	06	07									
А3			7РС41132	ПЕТЛЯ	П25ПР.	1	1	1	1	1	1	1								
					П25АЕВ.	1	1	1	1	1	1	1								
					П25-10Р.	1			1	1	1	1								
					П25-1АЕВ.	1			1	1	1	1								
					П20-3		4	4												
			60	7РС41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ АГС-1		6	6												
			61		АГС-2	6			10	10	10	10								
					АГО-1	6	6													
					АГС-2-1	6														
					<u>ДЕТАЛИ</u>															
					<u>СТЕРЖНИ</u>															
					СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82															
БН			67		Ф12 В-200 0,18 КГ	4	4	4	4	4	4	4								
						МАРКА	ТНС54П	ТНС55-1П	ТНС55-2П	ТНС55-3П	ТНС55-4П	ТНС63П	ТНС64П							
						7РС41132.7НС.07 ÷ 10СБ.							Лист	5						

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ.№ ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИВ.№												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07						
БН			68	ФЮ l=700 0,43кг	8	8	8	8	8	8	8						
					30	30	30	20	20	20	20						
					20	20	20	20	20	20	20						
			69	Ф6 l=250 0,05кг													
			72	Шпилька Ш-1													
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25, м³	3,27	3,38	3,38	3,58	3,58	3,68	3,66						
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ, м³	1,36	2,10	2,10	1,24	1,24	1,21	1,21						
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ, м³	0,04	0,15	0,15	0,15	0,15	0,11	0,11						
						МАРКА	ТНС54П	ТНС55-1П	ТНС55-2П	ТНС55-3П	ТНС55-4П	ТНС63П	ТНС64П				
						7РС41132.7НС.07 ÷ 10СБ.							Лист	6			

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

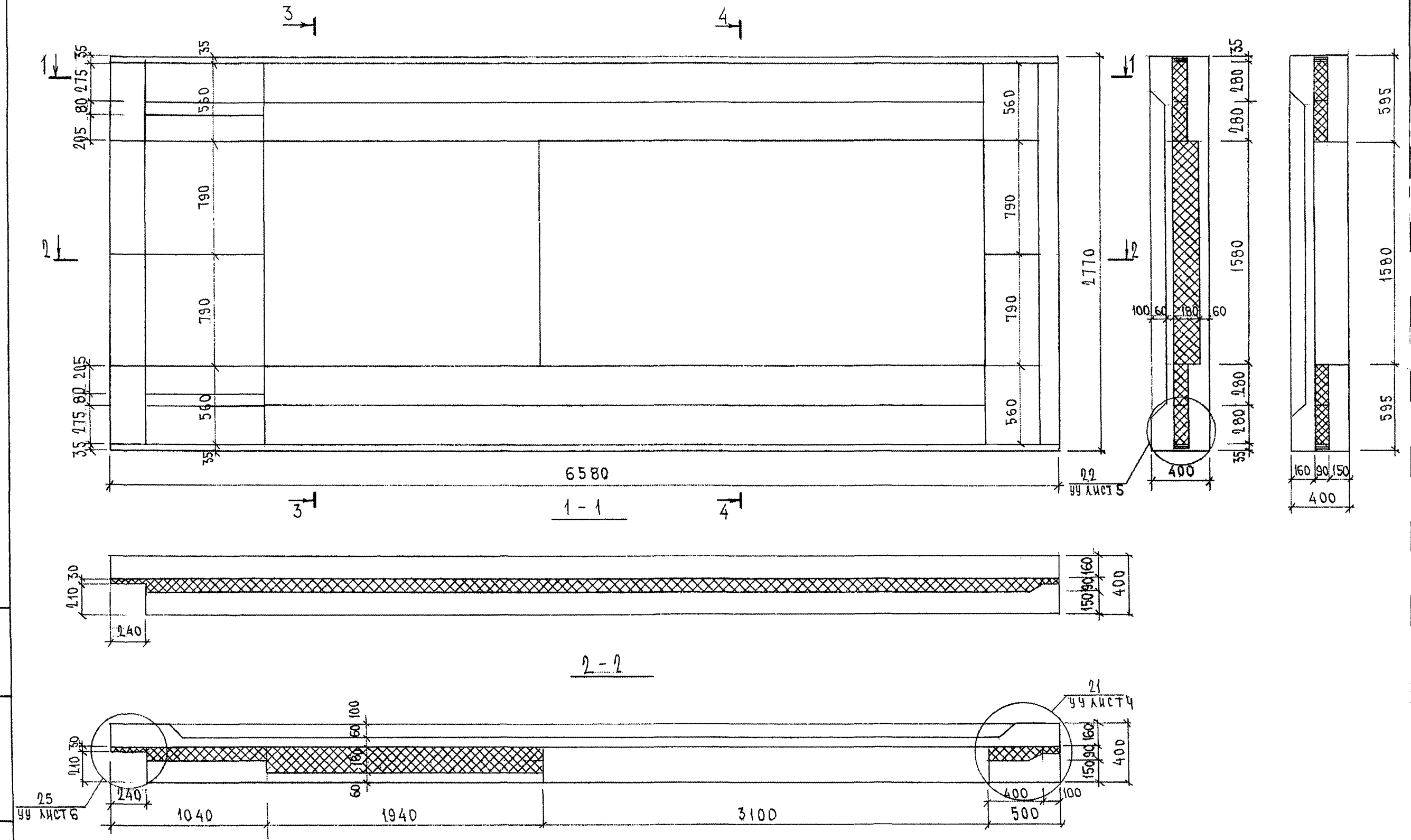


СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. / КАТЕРЕВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. / М. П. ЗАРЧЕНКОВ
 МНВ. № ПОДА. / ПОДАРИТЬ И ДАТА / 05.03.84 /

НАЧ. ОУД. / ВАНУГ		7РС 44432.7НС. 0705.	
ГЛА. СПЕЦ. / БАСКО		Панель 7НС54Т2	
РУК. ГР. / НИКОЛАЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ. / УМЯРОВА		СТАДИЯ	
ПРОВЕРИЛ / НИКОЛАЕВА		ЛИСТ	
		ЛИСТОВ	
		1 3	
МНИИТЭП ОСК			

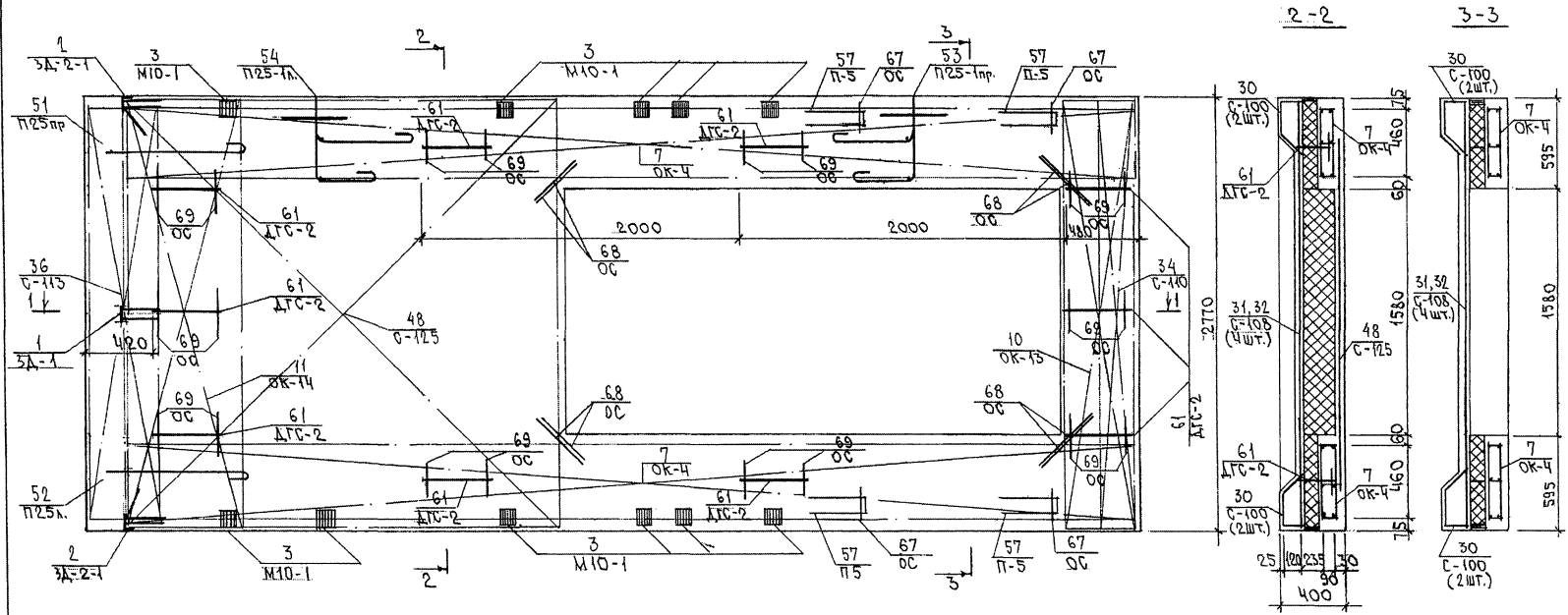
Формат А3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7#С54Т2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
653877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНОБЧТ2



1-1

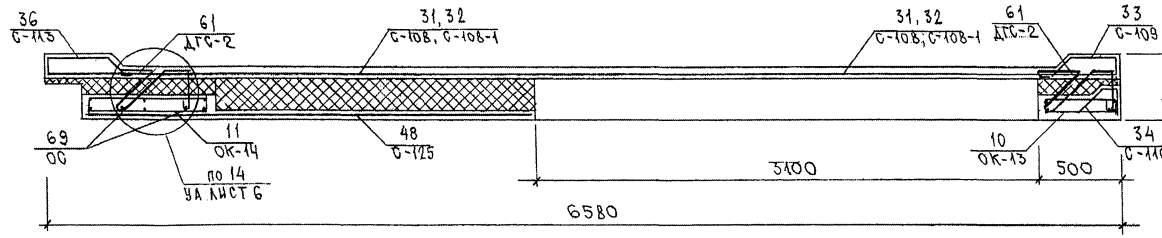
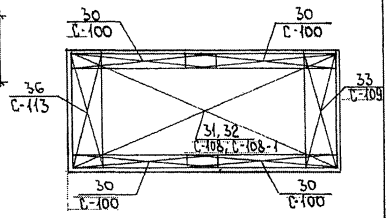
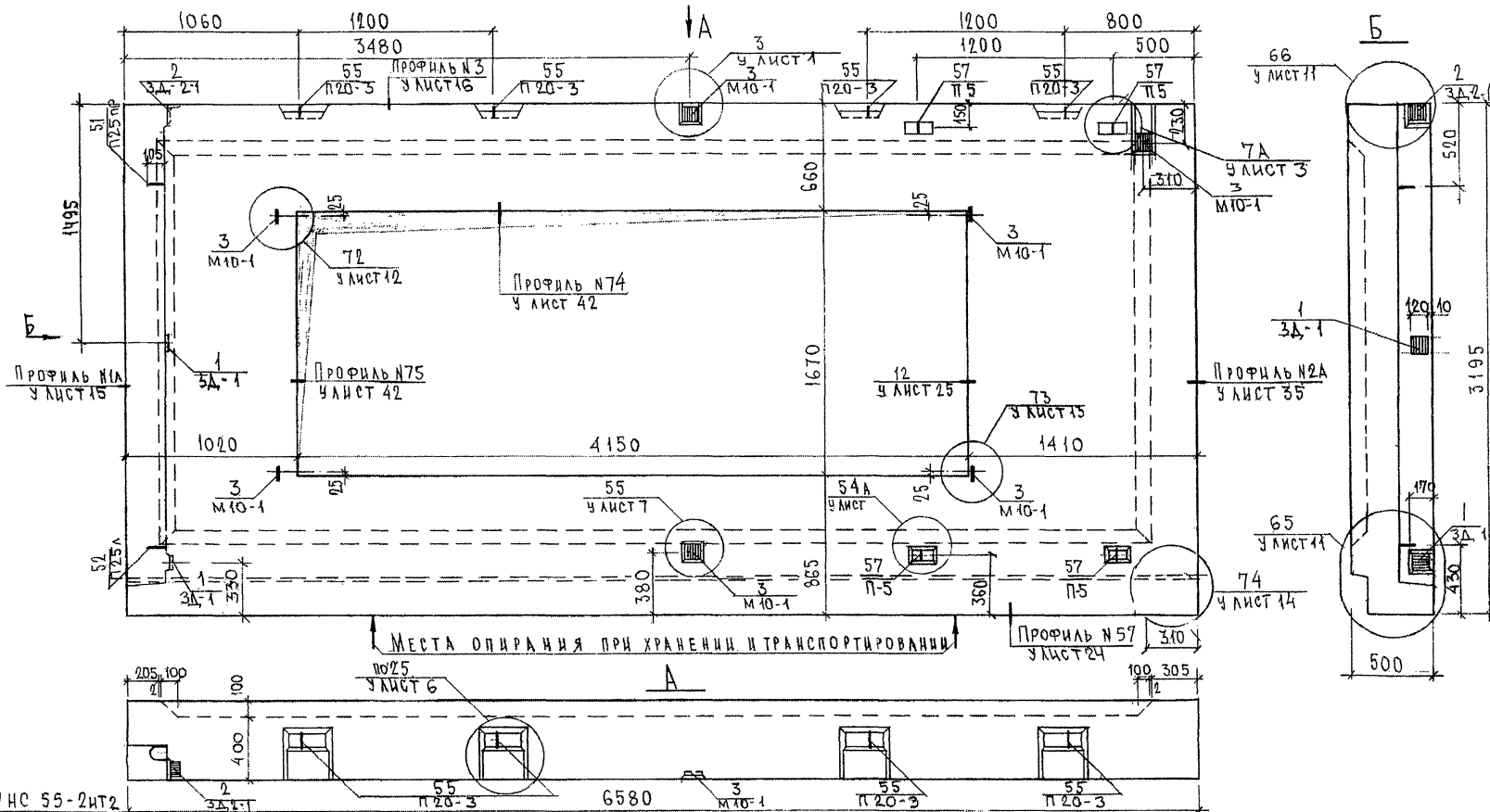


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



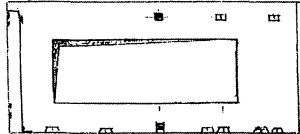
ТРОЧ1 152.ТНО.ОТСБ.

ИД. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ. БУМАГА № 853877



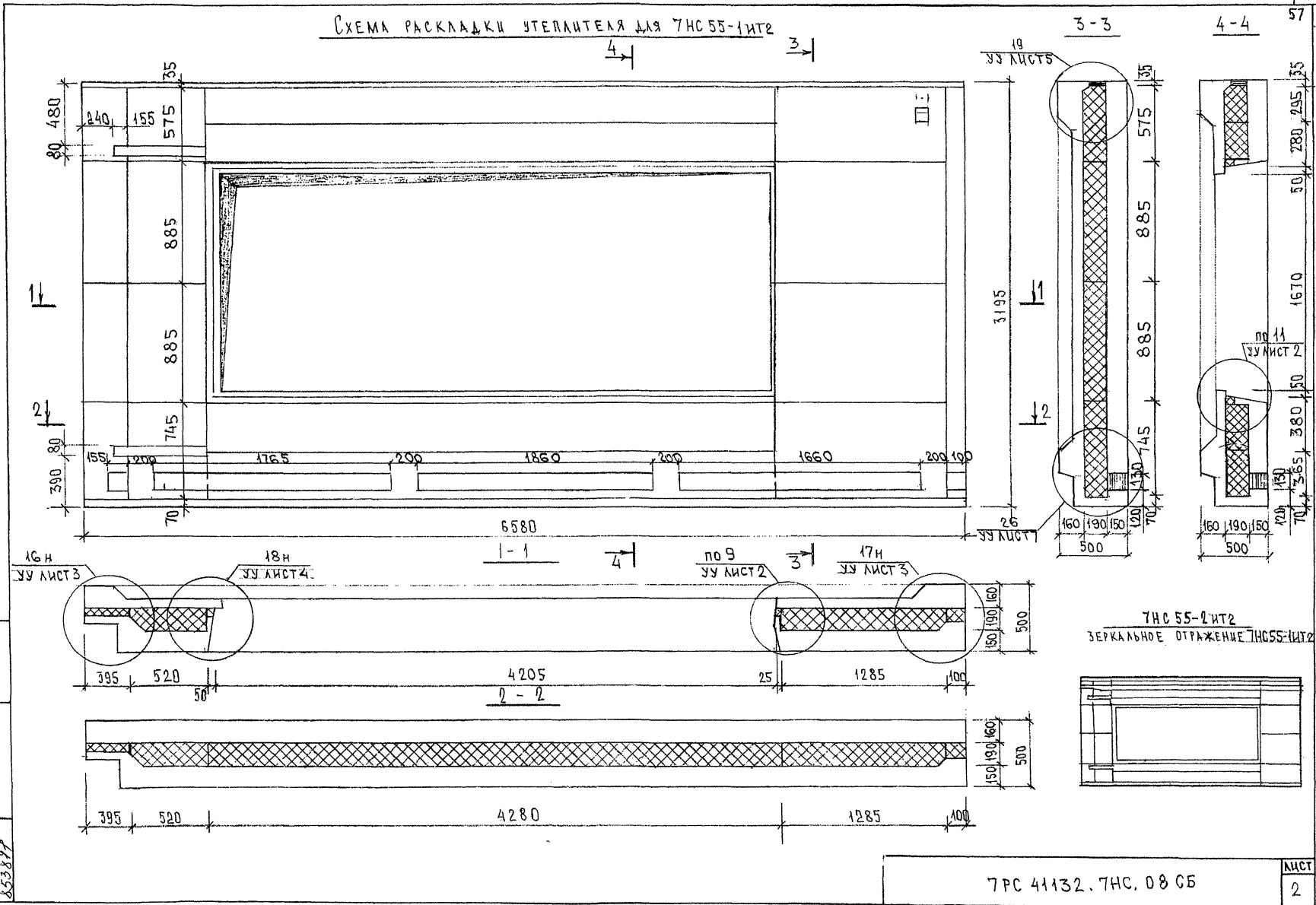
ПОДАРИТЬ
 РУК. МАСТ. 7 КАРТЕРЕВ
 Т.К. СПЕЦ. И.7 ИВАНОВ
 ПОДАРИТЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. №
 253847

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 55-1НТ2



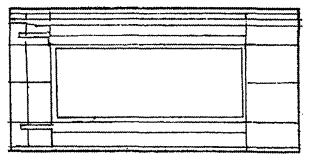
7 РС 41132.7НС. 08 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>
Т.К. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПАНЕЛИ 7НС 55-1НТ2, 7НС 55-2НТ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНС 55-1ИТ2



ИМЯ, ИФ ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМ. ИРБ. № 853877

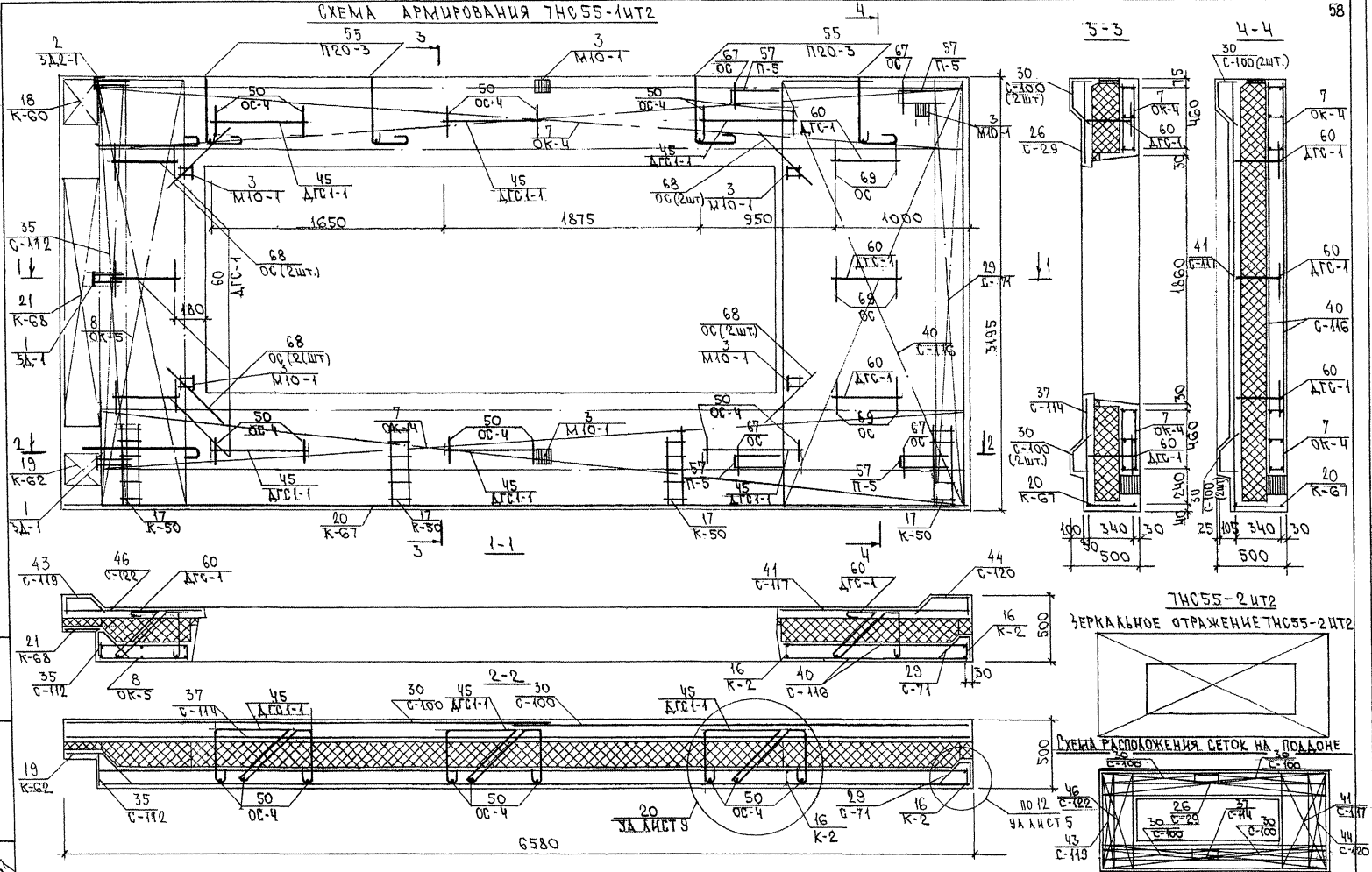
ТНС 55-2ИТ2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНС 55-1ИТ2



7РС 41132. ТНС. 08 СБ

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС55-4УТ2

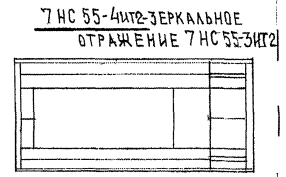
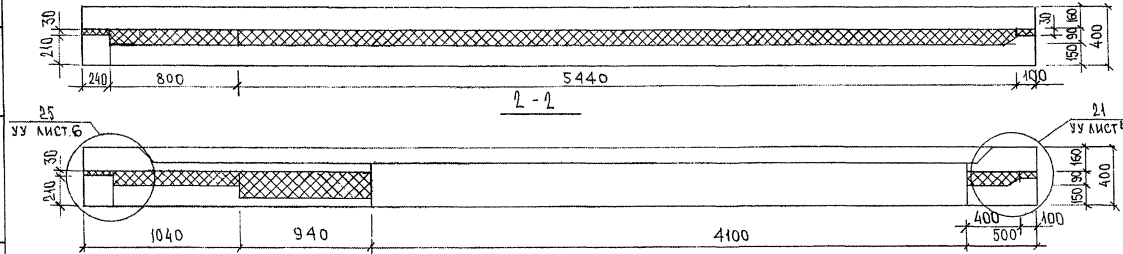
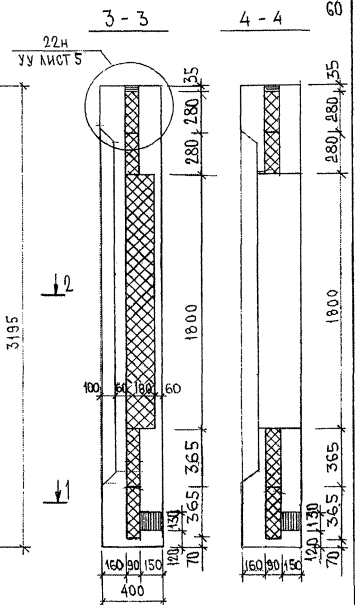
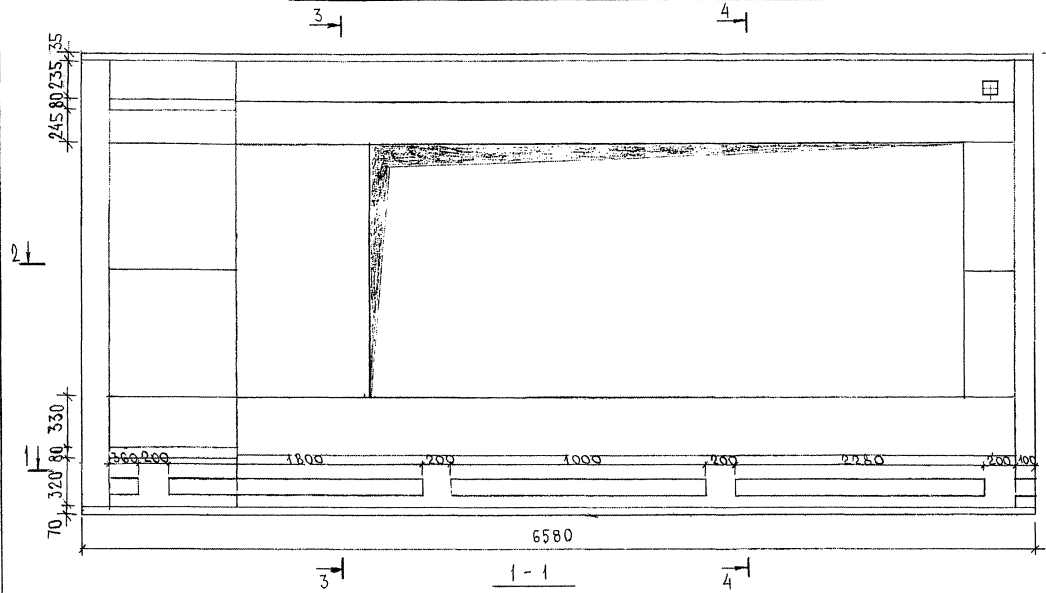


ИМБ. № ПОДА ПОНАТЧУ И АТА БРАК. ИМБ. № 2-37877

7РС41132. ТНС. 08СБ.

АНСТ 3

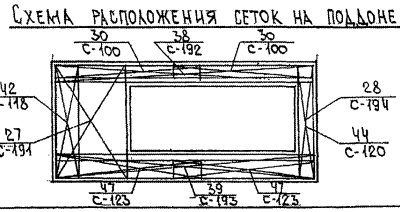
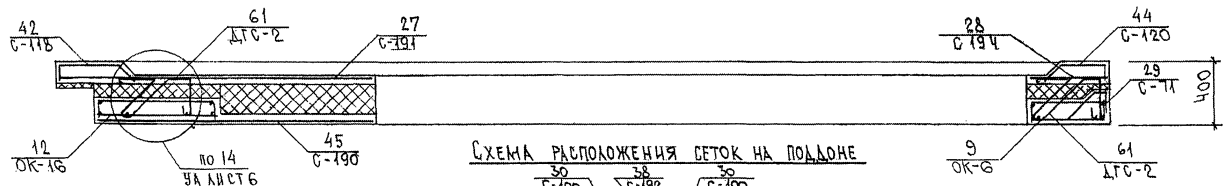
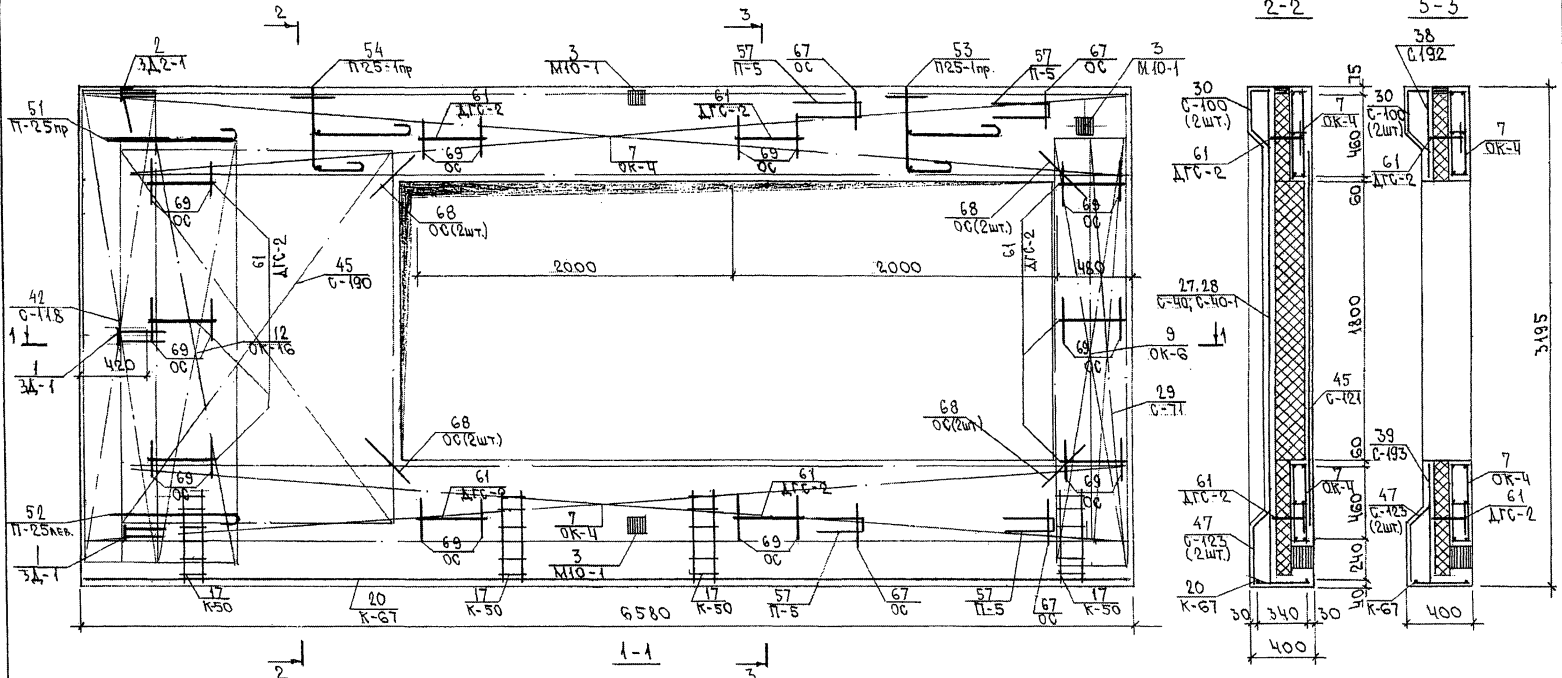
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС55-3ИТ2



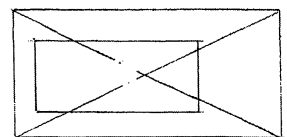
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. 8.5.3.877

ИЗМ. № ИЛИ № ДАТА. 8.5.3.877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС55-3УП2



ТНС55-3УП2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНС55-3УП2

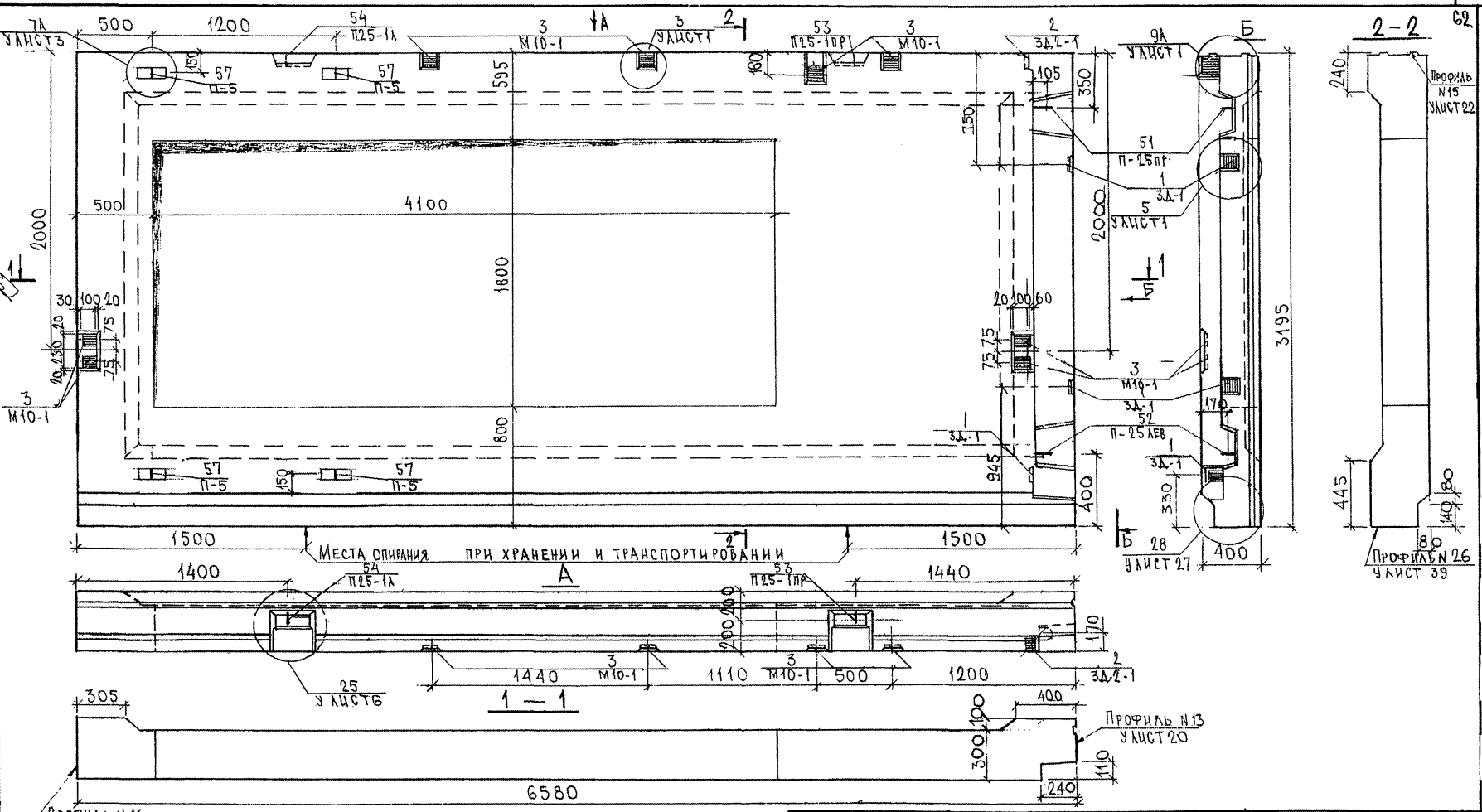


ТРС41132. ТНС, ОРСБ.

ИВБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФАМ. ИВБ. №
603277

ЛИСТ
3

С. О. Г. Л. А. С. О. В. А. Н. О.
 Р. К. М. А. С. Т. 7
 П. А. С. П. Е. С. М. 7
 В. С. А. М. И. В. Я. 2
 П. О. Д. Л. И. С. 7
 Д. А. Т. А.
 В. С. А. М. И. В. Я. 2
 8538



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
П. А. С. П. Е. С.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. Г. Р.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

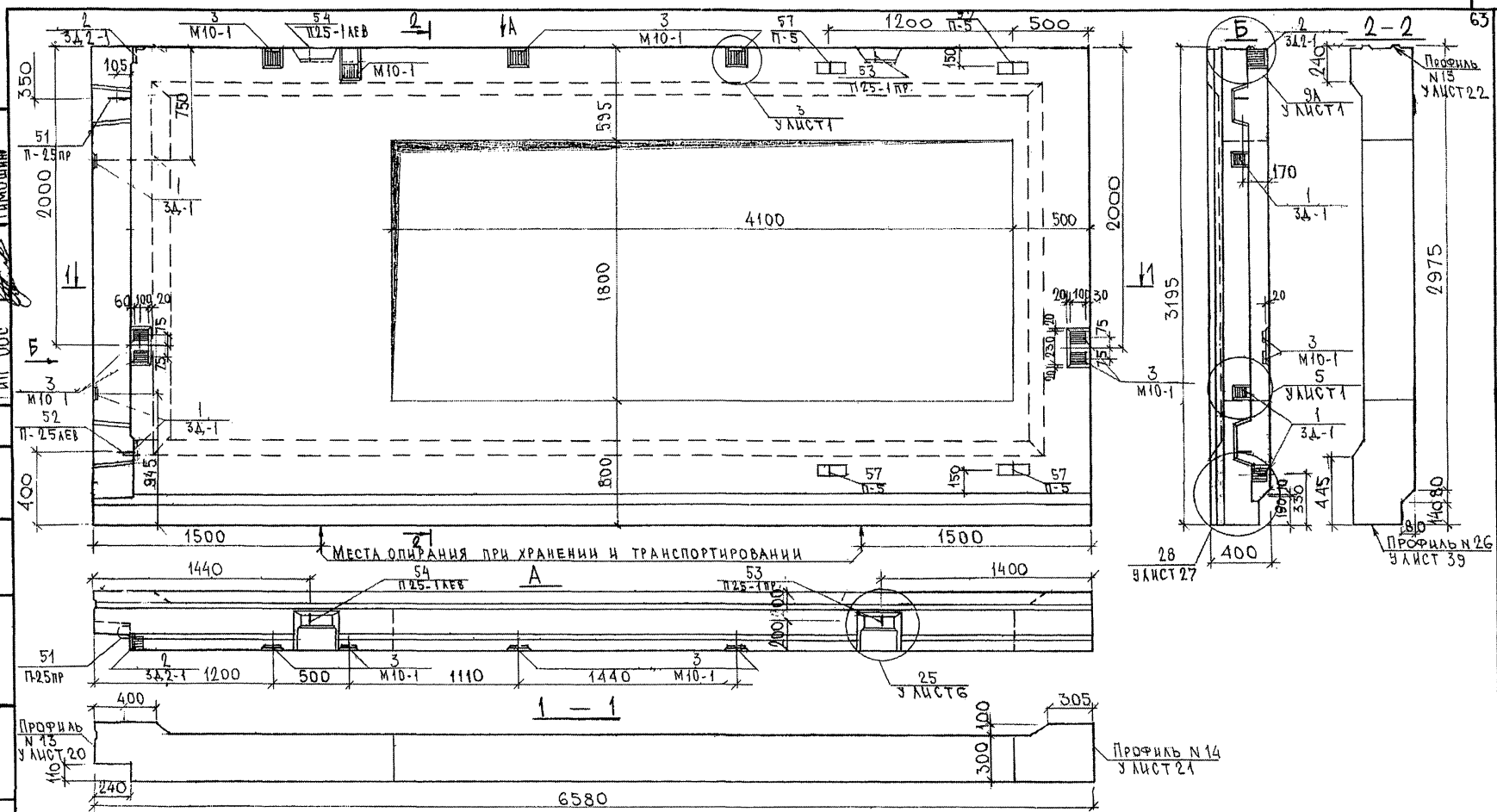
7РС 41132.7НС.10СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС 63Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:25

ЛИСТ 4
ИТЕВЪ 4
МНИИТЭП
ОСК

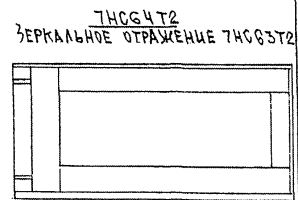
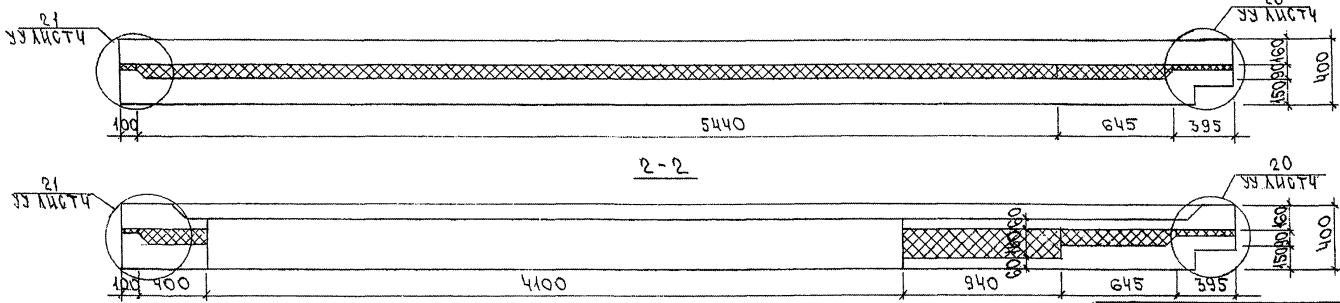
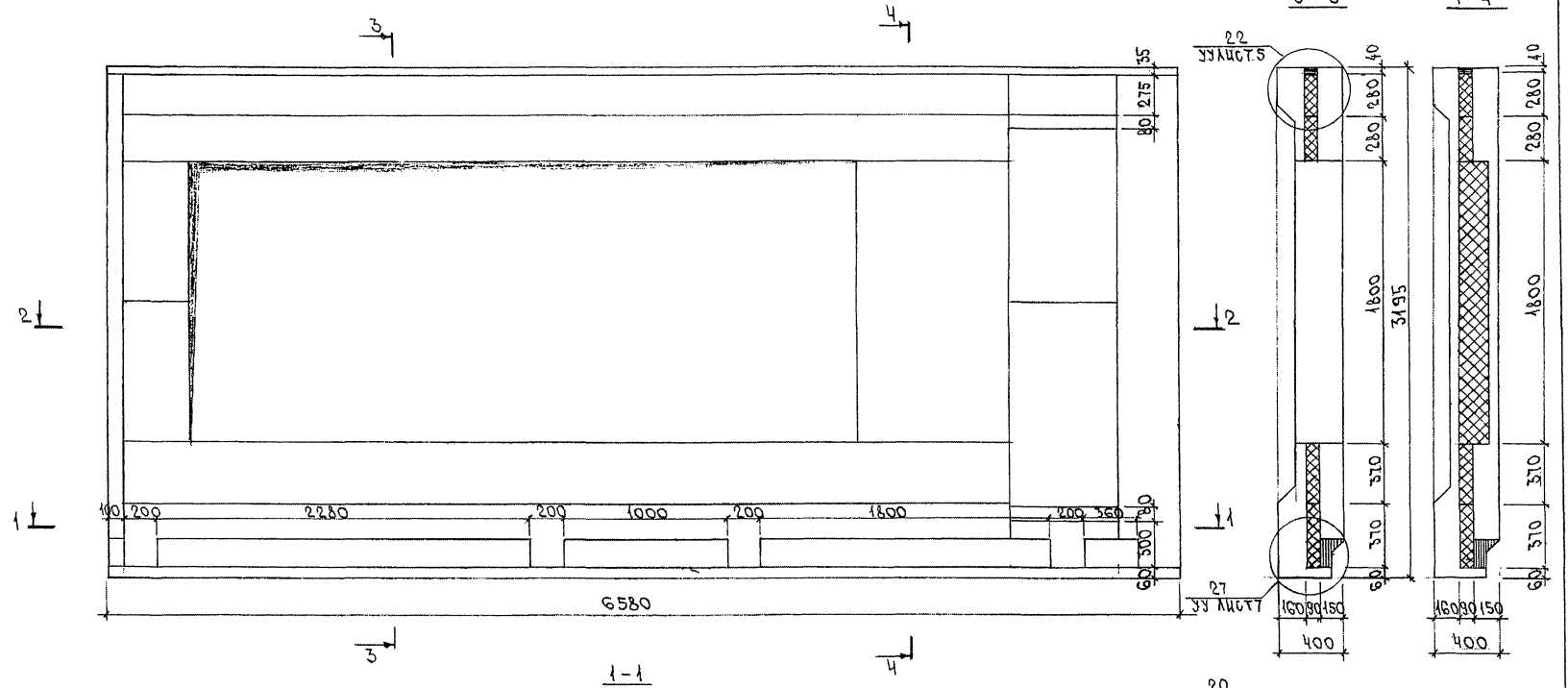
СОГЛАСОВАНО
 КАРТЕР
 МАРЧЕНКО
 П.А. СПЕЦ. М. 7
 ИНЖ. СПЕЦ. Д. ТА. ВЗАМ. ИВ. КО
 853884



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ваня</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>

ТРС 41132.7НС.10СБ.		
Панель 7НС 64Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:25
ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 4
МНИИТЕП ОСК		

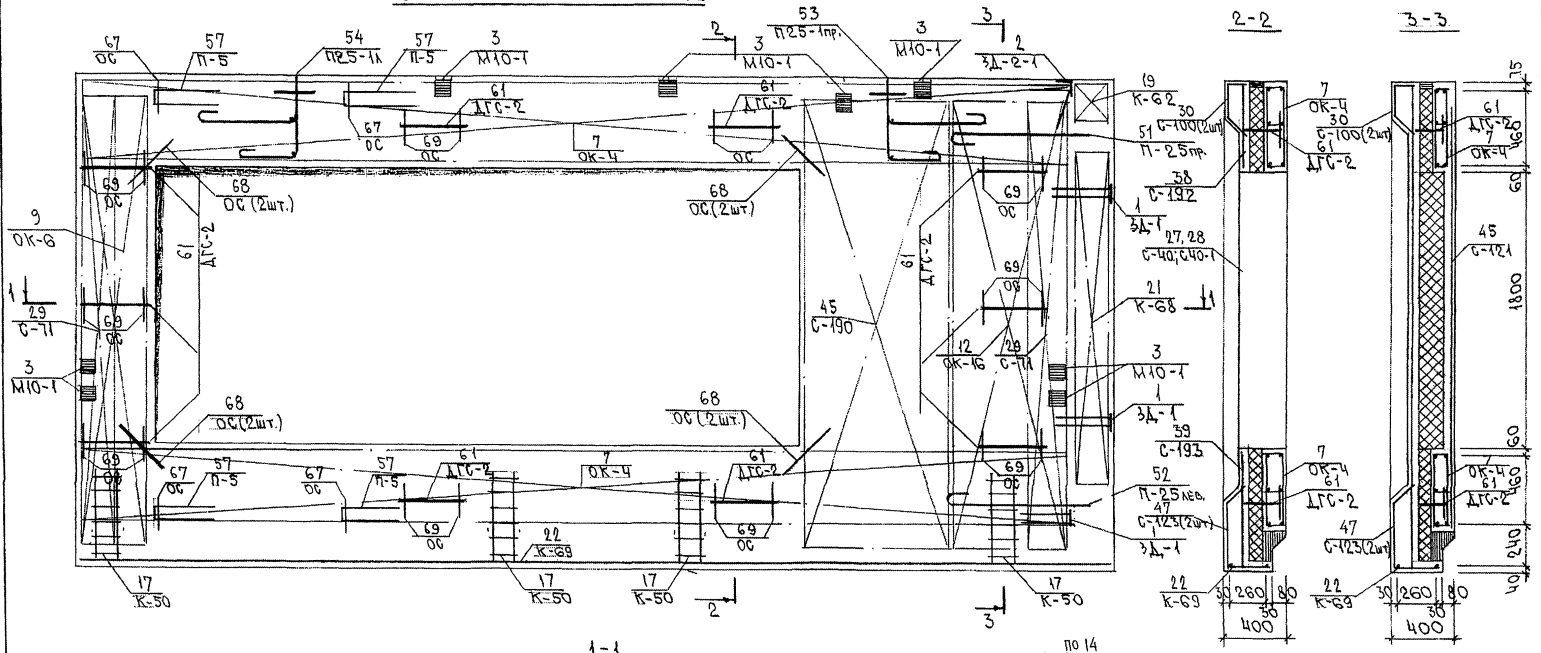
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС63Т2



ЛЕНА № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФОРМ. ИШБ № 852477

ТРС41172. ТНС. 10СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНССГЭТ



1-1

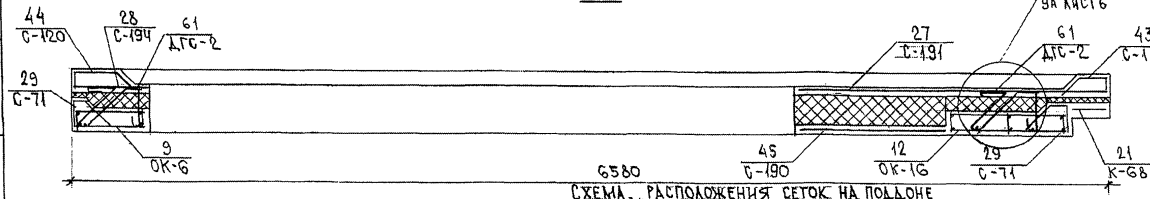
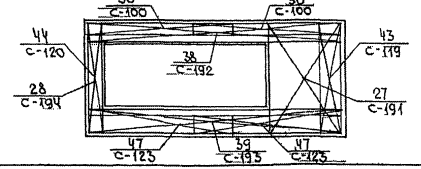
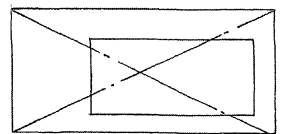


СХЕМА РАСПОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



ТНССГЭТ
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНССГЭТ



ИМЬ. № ПОДА ПОЛТИСЬ И ДАТА. БУМАГА № 8.5.38.77

ТРС 44132. ТНС. 10СБ

ЛИСТ
4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
A3			7РС41132	11СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X									
			7РС41132	12СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X								
			7РС41132	13СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X							
			7РС41132	14СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X						
			7РС41132	15СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X					
			7РС41132	16СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X				
			7РС41132	ПЗ. ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАПЕКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	РС. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	У. ЧУЗЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	УУ. ЧУЗЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕП.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	УА. ЧУЗЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОТД. <i>Мухомов</i>	ВАНДТ <i>Мухомов</i>	ГАС. ВЕН. БАС. КД <i>Мухомов</i>	ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА <i>Мухомов</i>	РАЗРАБ. ТЕХЕСИНИЦКАЯ <i>Мухомов</i>	7РС41132. 7ЧС. 11СБ ÷ 16СБ.	ПАНЕЛИ 7НСА 2-1Т2, 7НСА 2-2Т2, 7НСВТ2, 7НСС1Т2, 7НС46-1Т2, 7НС46-2Т2, 7НС136Т2, 7НС137Т2.	СТАЛИ Р 1 8	АНЕТ 1 8	АНЕТОВ 8
						МНИИТЭП ОСК			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
A3	1		7РС41132	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	4	4	6		1	1	4	4		
	2			ЗД-2-1	1	1		2	1	1				
	3			М10-1	1	1	4	2	2	2	2	2		
	4			ЗД-4	1									
	5		7РС41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК 38		1								
A3	6			ОК 34				1						
	7			ОК 35	1									
	8			ОК 36							1			
	9			ОК 37					1					
A3	10		7РС41132	КАРКАС К3			5		2			2		
	11			К3-2		2								
	12			К7				1						
	13			К11				2						
	14			К25		1			2	2				
	15			К20						3	3	3		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75 66

7НСА 2-1Т2	7НСА 2-2Т2	7НСВТ2	7НСС1Т2	7НС46-1Т2	7НС46-2Т2	7НС136Т2	7НС137Т2
7РС41132 7ЧС 11СБ ÷ 16СБ.							АНЕТ 2

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
						D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8				
А3		16	7РС41132	КАРКАСЫ	К42			2									
		17			К42-1			7									
		18			К 10				1	1							
		19			К 52	2											
		20			К 53		2										
		21			К 54				2								
		22			К 55	2											
		23			К 56	1											
		24			К 57			1									
		25			К 58		2										
		27			К 70												
		28			К 71		4										
		29			К 72			2									
		30			К 73			2									
		31			К 74			2									
		32			К 75			4									
						7НС42-1Т2	7НС42-2Т2	7НС6Т2	7НС6Т2	7НС40Т2	7НС40Т2	7НС136Т2	7НС137Т2				
						7РС 41 132						7НС 11СБ ÷ 16СБ		АНСТ	3		

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
						D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8				
А3		33	7РС41132		К 76			1									
		34			К 77							6	6				
		35			К 77-1							1	1				
		36			К 78							1	1				
		37			К 79							1	1				
		38			К 87				2	2							
		46	7РС41132	СЕТКА	С11	1											
		47			С11-1	1											
		48			С22							1	2				
		49			С60-1							1	1				
		50			С84	1											
						7НС42-1Т2	7НС42-2Т2	7НС6Т2	7НС6Т2	7НС40Т2	7НС40Т2	7НС136Т2	7НС137Т2				
						7РС 41 132						7НС 11СБ ÷ 16СБ.		АНСТ	4		

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07	08			
АЗ	51		7РС 41132	СЕТКА	С 84-1	1									
	52				С 85		1								
	53				С 85-1		1								
	54				С 86		1								
	55				С 86-1		1								
	56				С 87	1									
	57				С 88		1								
	58				С 89	1	1								
	59				С 90		1								
	60				С 91		1								
	61				С 92				1						
	62				С 92-1				1						
	63				С 93				1						
	64														
	65				С 95	1									
	66				С 96	1									
	67				С 97		1								
					7НС 02-172	7НС 02-272	7НС 072	7НС 0172	7НС 06172	7НС 06-272	7НС 13072	7НС 1372			
					7 РС 41132 7НС. 11СБ ÷ 16СБ							ЛИСТ	5		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07	08			
АЗ	68		7РС 41132	СЕТКА	С 98		1								
	69				С 60-2				1	1					
	70				С 7				1						
	71				С 130				1						
	72				С 131				1						
	73				С 132			4							
	74				С 133			4	1	1					
	75				С 134					1	1				
	76				С 134-1					1	1				
	77				С 135					1	1				
	78				С 136						2	2			
	79				С 126				1	1					
	80				С 126-1				1	1					
	81				С 127					1					
	82				С 128				1	1					
	83				С 129				1	1					
	84				С 140				1	1					
					7НС 02-172	7НС 02-272	7НС 072	7НС 072	7НС 06-172	7НС 06-072	7НС 13072	7НС 1372			
					7 РС 41132. 7НС. 11СБ ÷ 16СБ.							ЛИСТ	6		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
А3	85		7РС41132	СЕТКА	С184				1							
А3	87		7РС 41132	ПЕТЛЯ	П 22-1	2										
	88				П 20-1		2		2							
	89				П 18-6						2	2				
	90				П 2	1	1	2	2	1	1					
	91				П 4			2		1	1	2	2			
	92				П 6	1	1									
	93				П 18-7			2								
	94				П 18-8					2	2					
	96		7РС41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ	ДГС-1	6	6	4	5							
	97				ДГС-2		2					5	5			
	98				ДГС-4					6	6					
	99				ДРС3			6								
					7РС41132	7РС	11СБ ÷ 16СБ									АНСТ
																7

формат А4

форма 1/8 ГОСТ 2.113-75

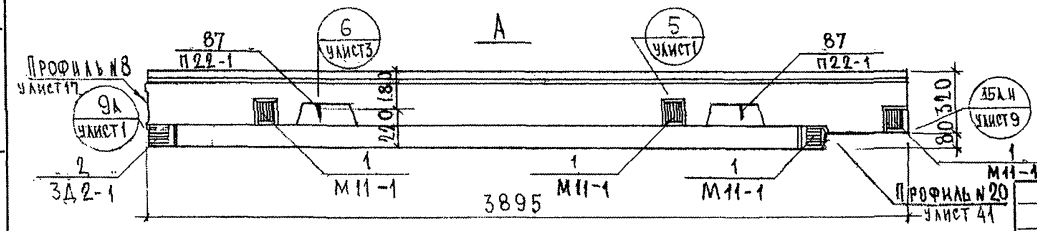
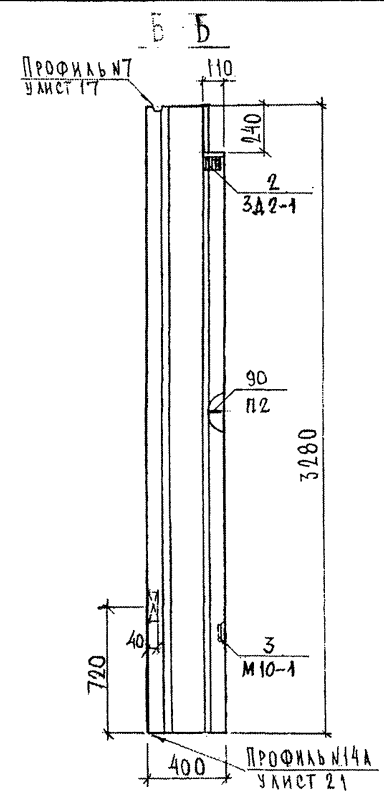
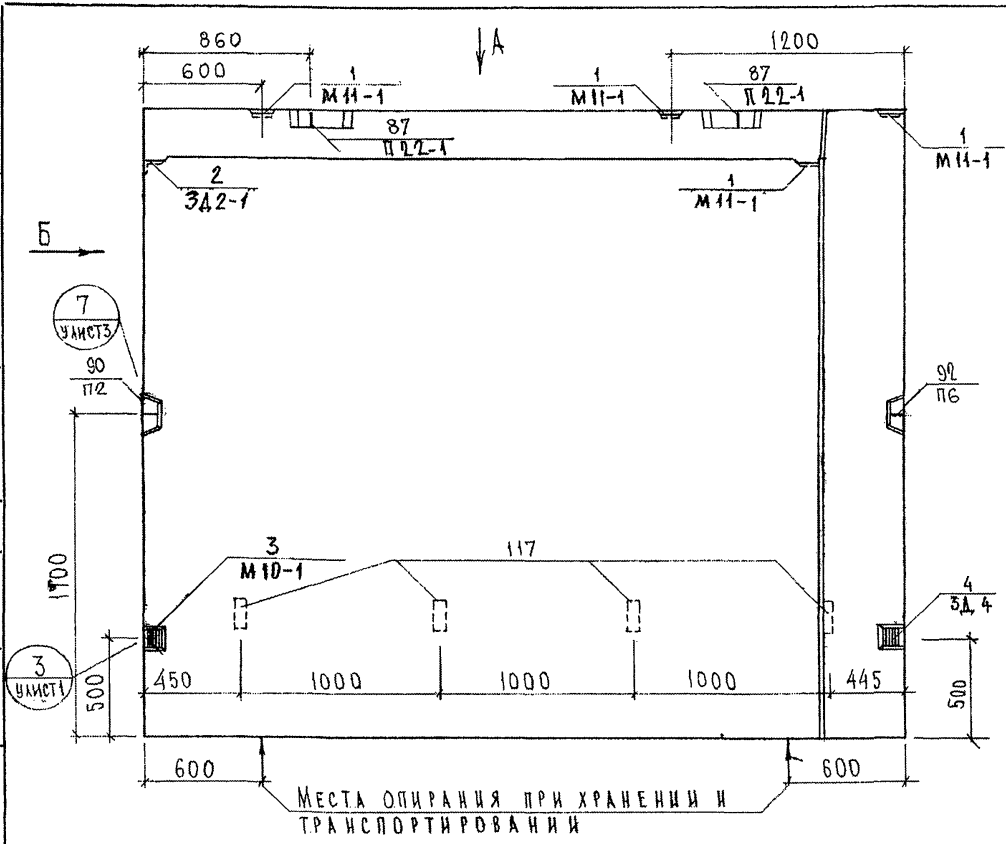
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
				<u>ДЕТАЛИ - СТЕРЖНИ</u>												
	103			∅ 5ВрI, l=320			4									
	104			l=1500			4									
	105			ДС4 ∅6АII, l=250		12	16	8	10	12	12	10	10			
	106			∅ 10АII, l=700			4	4								
	107			∅ 5ВрI, l=150			4									
	108			∅ 5ВрI, l=120				20								
	110			Шпильки	Ш1	30	36	26	30			30	30			
	111				Ш2					30	30					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25	м³	2,78	2,78	2,07	2,11	1,69	1,69	2,05	2,05			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ	м³	2,07	2,07	0,64	1,63	1,99	1,99	1,05	1,05			
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	м³	0,03	0,03	0,02	0,03	0,09	0,09	0,04	0,04			
	117			ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	, шт.	4	4									
				Труба ПВХ dн 32	, м			1,20								
					7РС41132	7РС	11СБ ÷ 16СБ									АНСТ
																8

формат А4

форма 1/8 ГОСТ 2.113-75

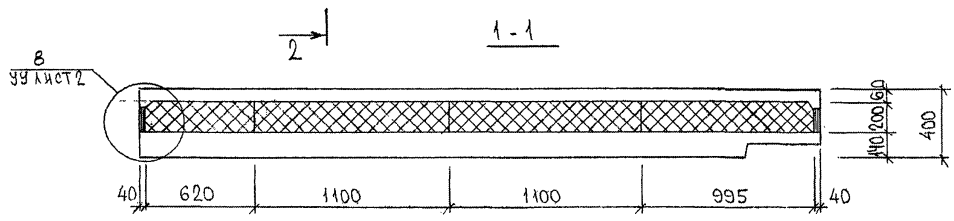
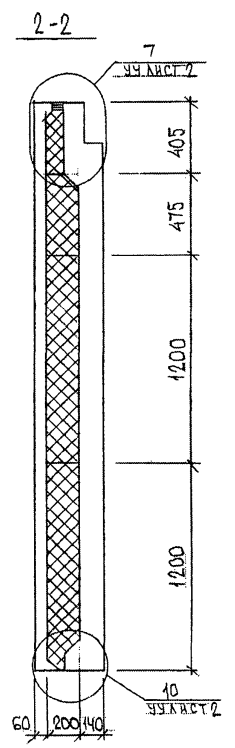
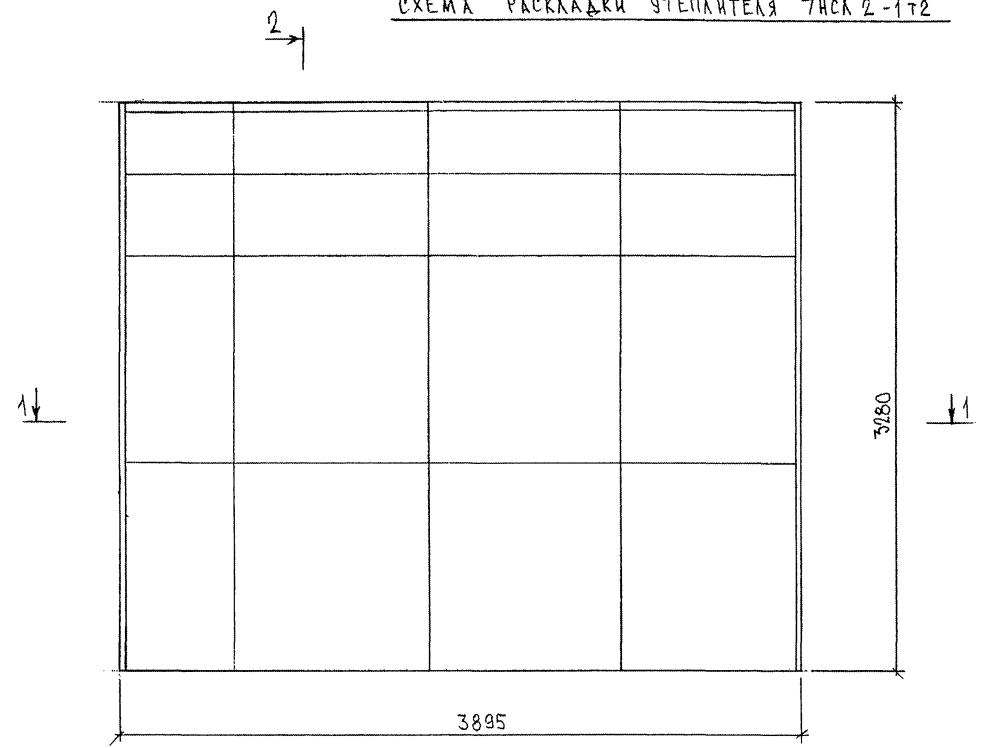
СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. УЧ. КАРТЕРЕВ
 Т.А. СРЕЦ, М.Т. МАРЧЕНКОВ
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл. 85384/



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Ворон</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ворон</i>
ЗАБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ворон</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Ворон</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ворон</i>

7РС41132.74С.11СБ		
ПАНЕЛЬ 7НСА2-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стедия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 1	Листов 3	
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НСЛ 2-1Т2



С/пр. 023.5X1

7 РС 41132, 7НС. 11 СБ	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3

2-2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИП 2-1Т2

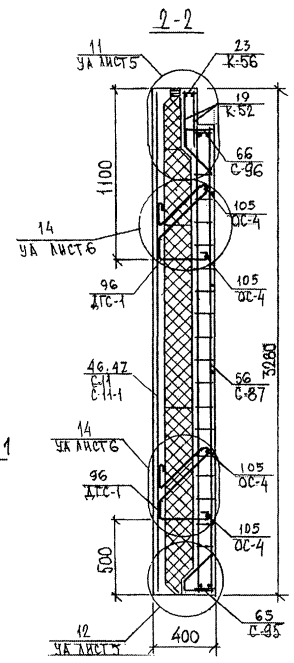
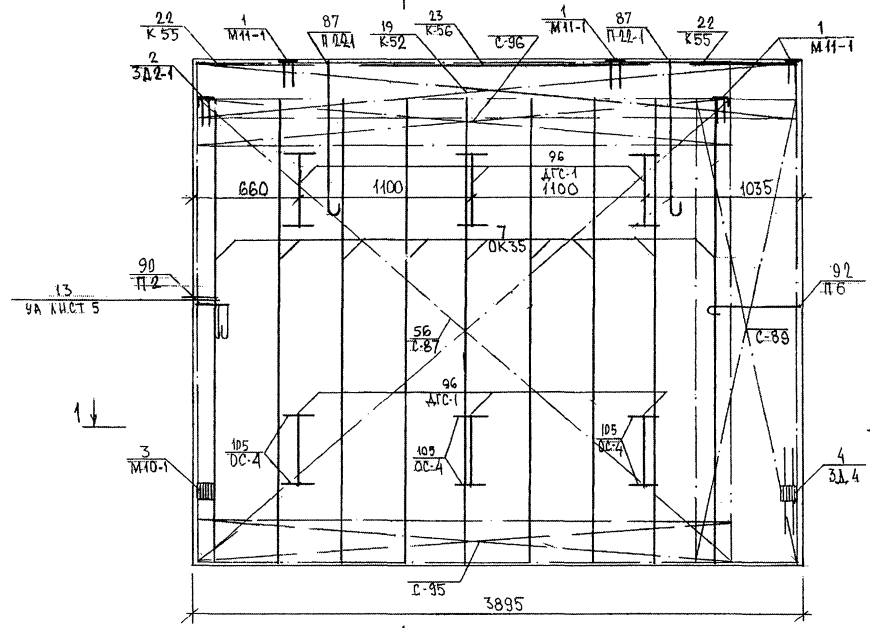
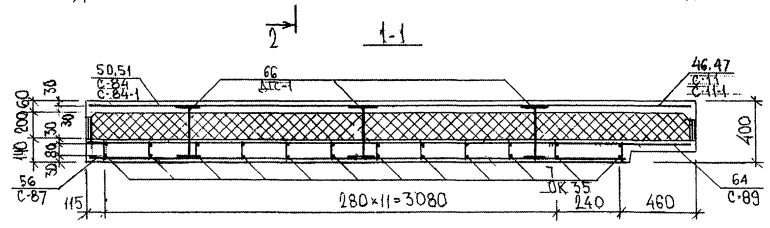
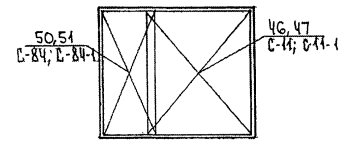


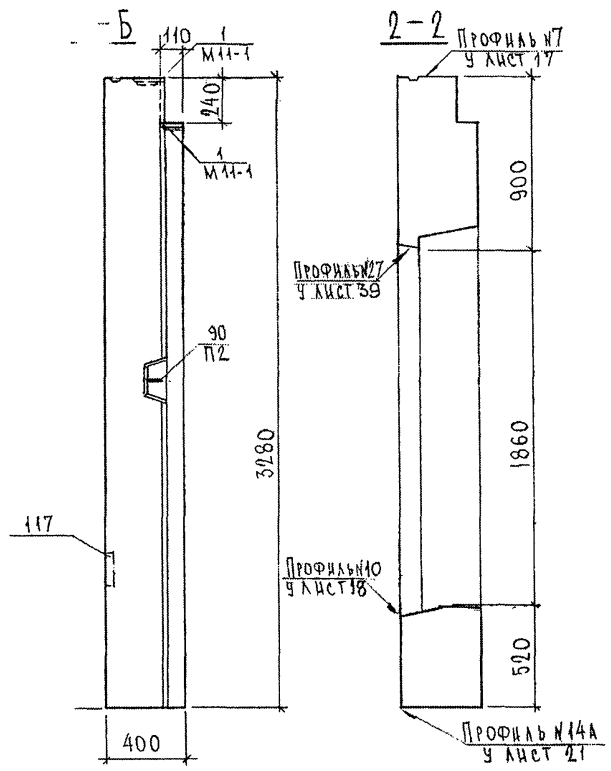
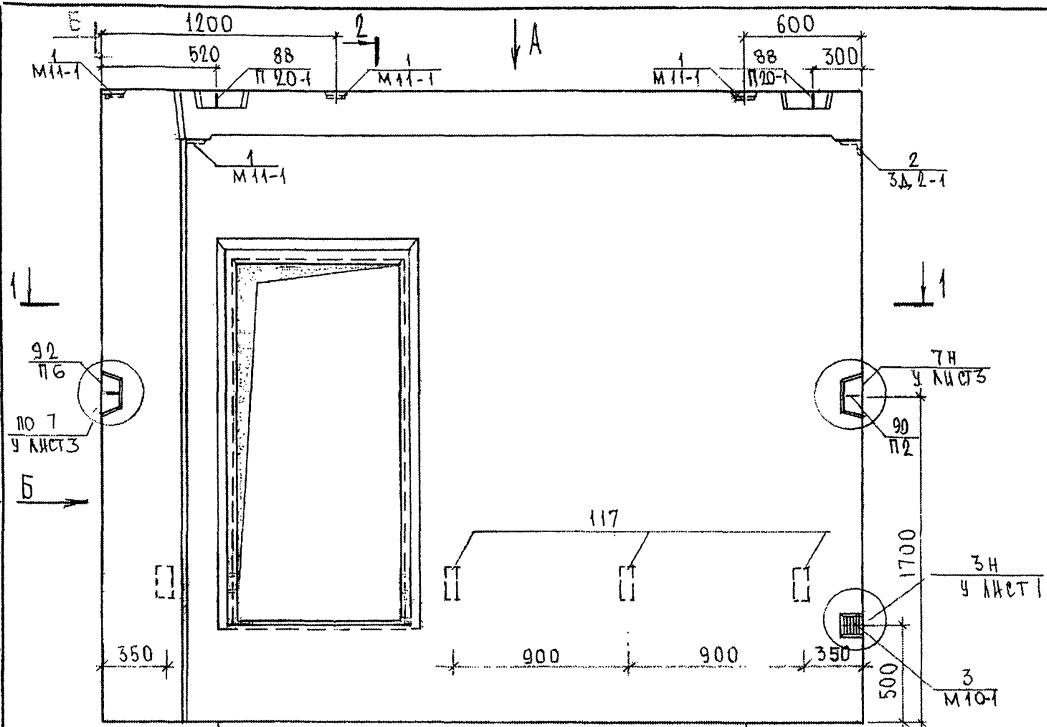
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



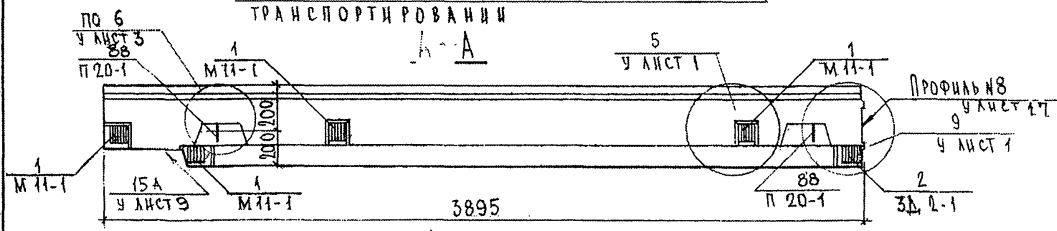
СП/2-053551

7 РС 41.132. 7Нс.11 СБ.	Лист
	3

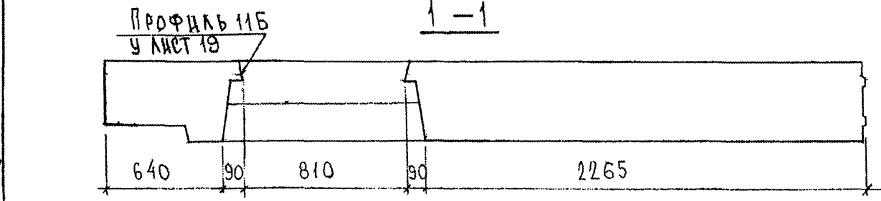
ФОРМАТ А3



21
Места опирания при хранении и транспортировании



ПАЗЫ ПОД ПОДОКОННИК НЕ ДЕЛАТЬ.



СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. № 7
 ГЛА. СПЕЦ. № 7
 Подпись и дата
 Инв. № подл. 853877

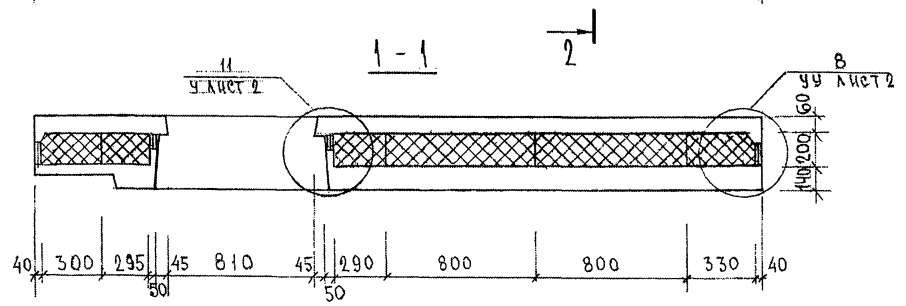
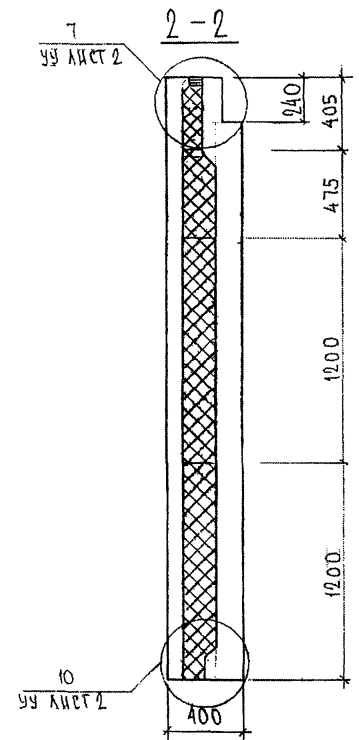
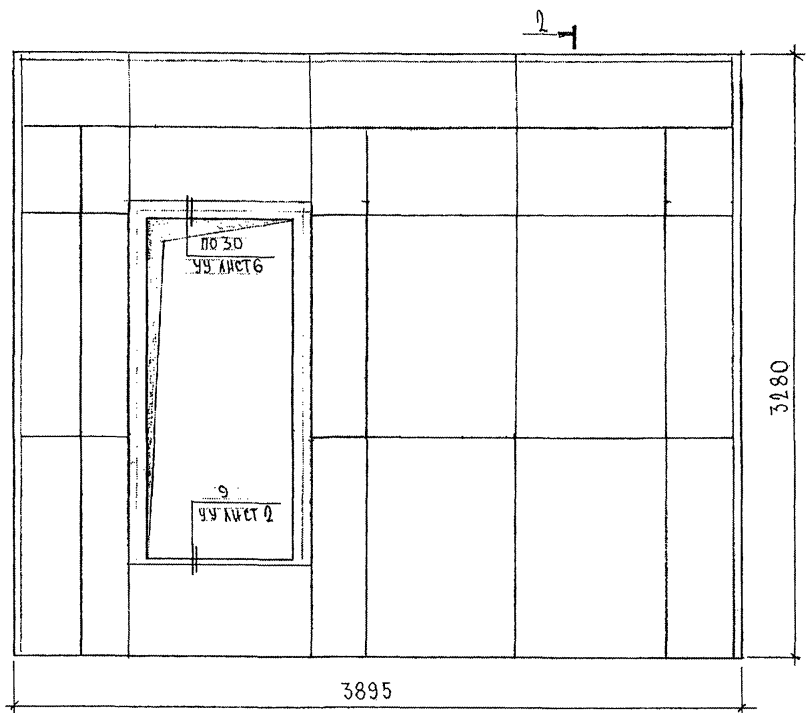
КАПТЕРЕВ
 ЧЕРЧЕНОВ

Взаим. инв. №
 Подпись и дата

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
ПРОБЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

7РС 41132.7НС. 12СБ.			
ПАНЕЛЬ 7НСЛ2-2Т2	Стадия	Масса	Масштаб
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р		1:25
	Лист 1	Листов 3	
МНИИЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТИПА 2-2Т2

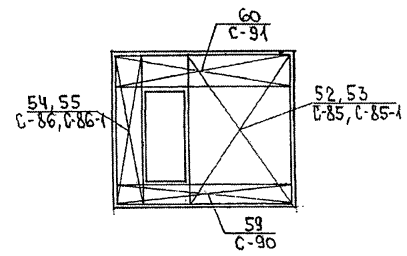
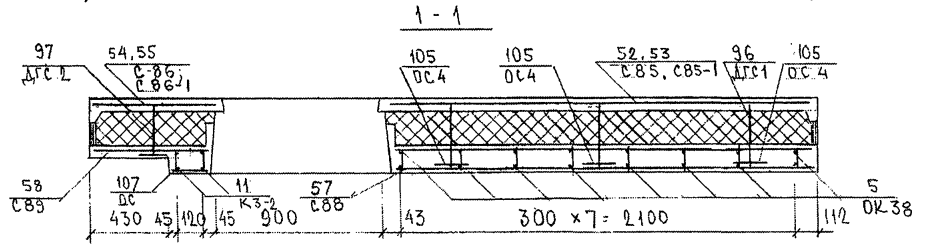
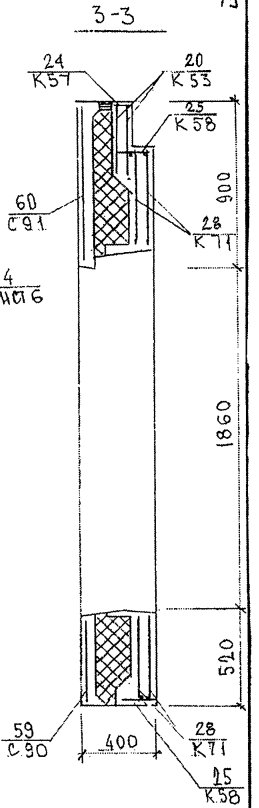
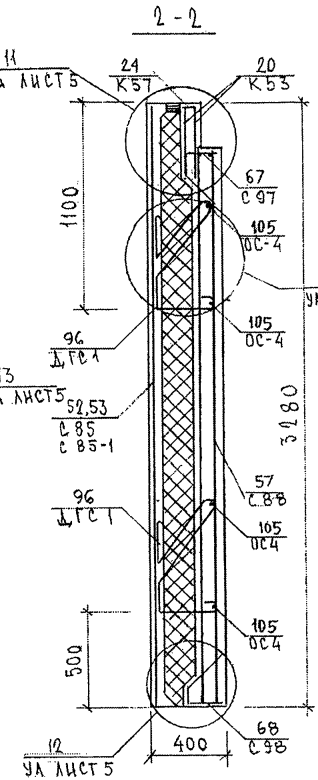
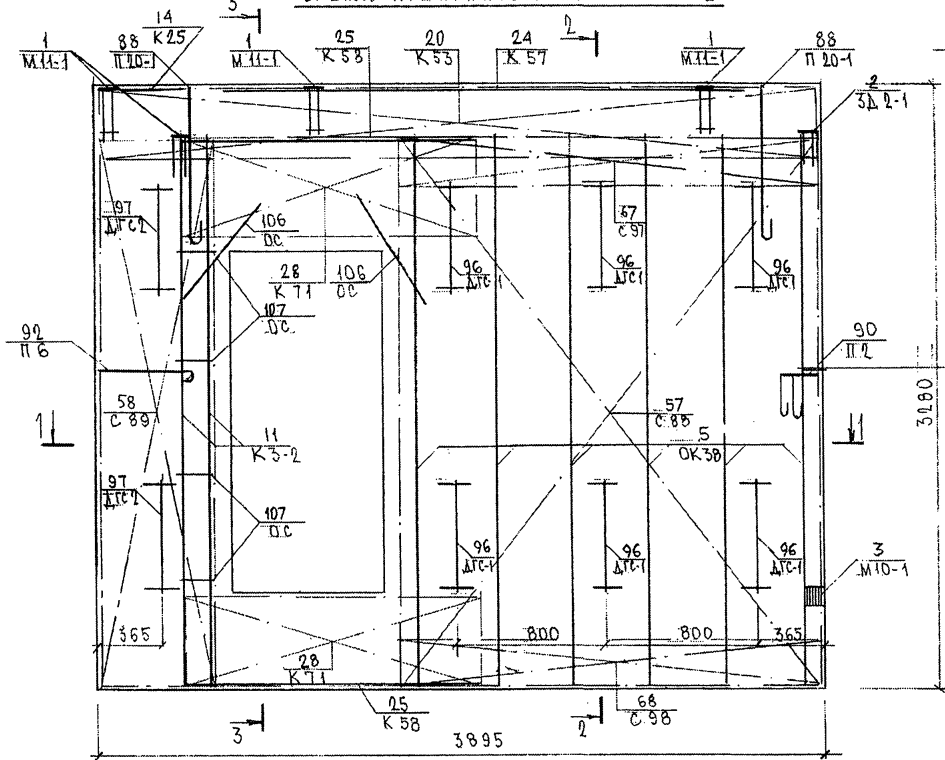


СОГЛАСОВАНО

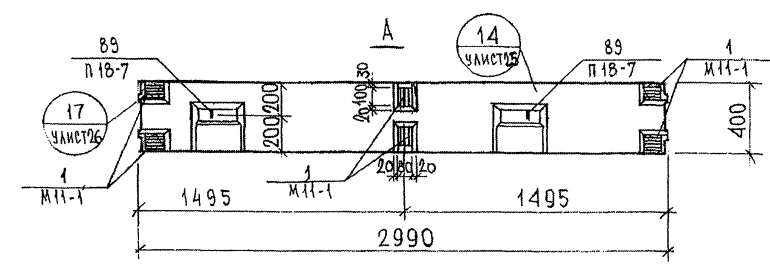
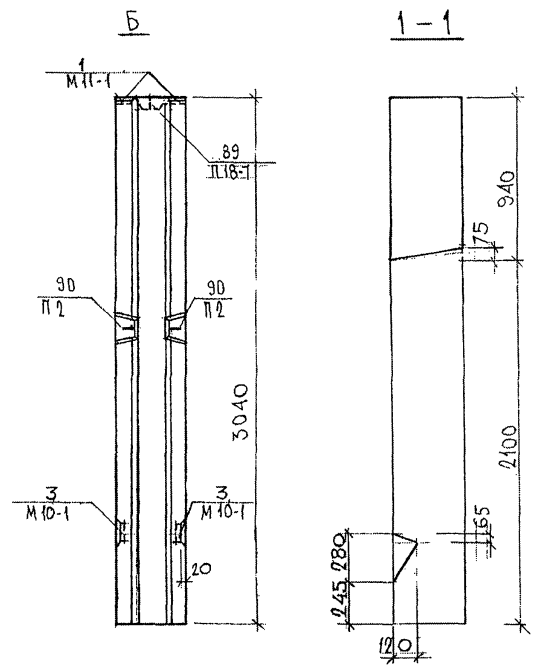
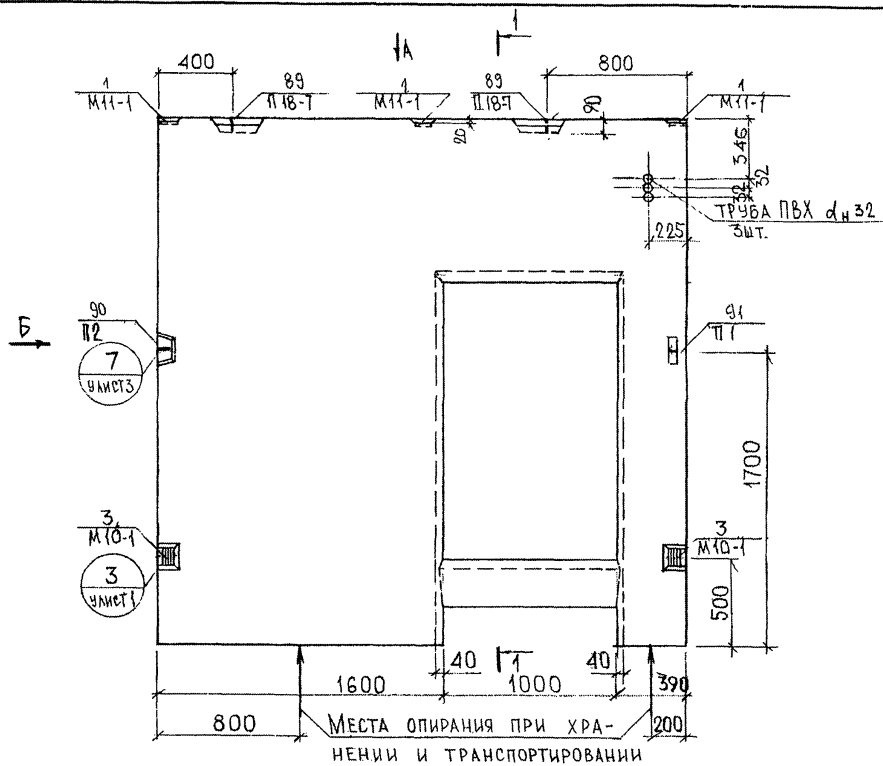
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

7РС41132. 7НС. 12СБ. Лист 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИП 2-2Т2



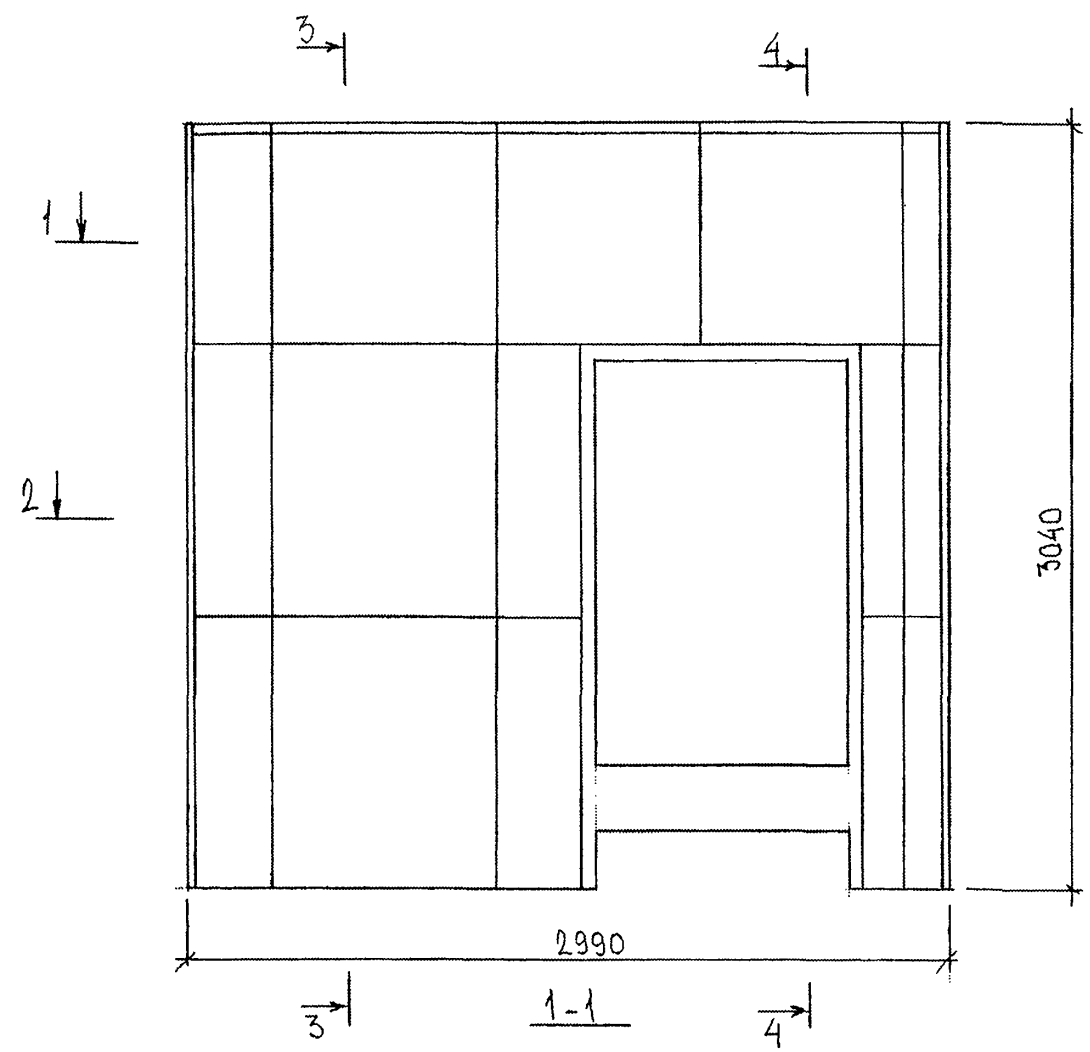
7 РС 41132.7 НС. 12 СБ.	ЛИСТ
	3



			7РС41132. 7НС. 13СБ.		
НАЧ. ДТД	БАНАГ	<i>Машин</i>	ПАНЕЛЬ 7НССТ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шкода</i>			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Лин</i>			
РАЗРАБ.	КОМЕСАРОВА	<i>Кав</i>			
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Лин</i>	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ		
			Р	1:25	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3		
МНИИТЕП ОСК					

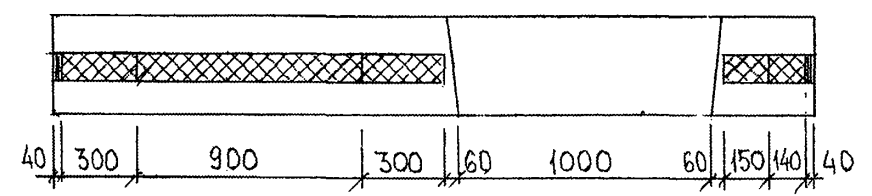
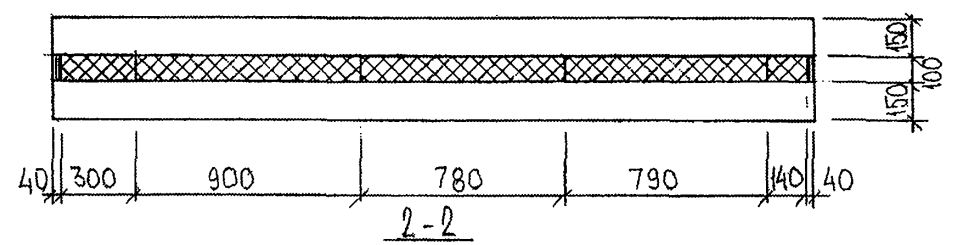
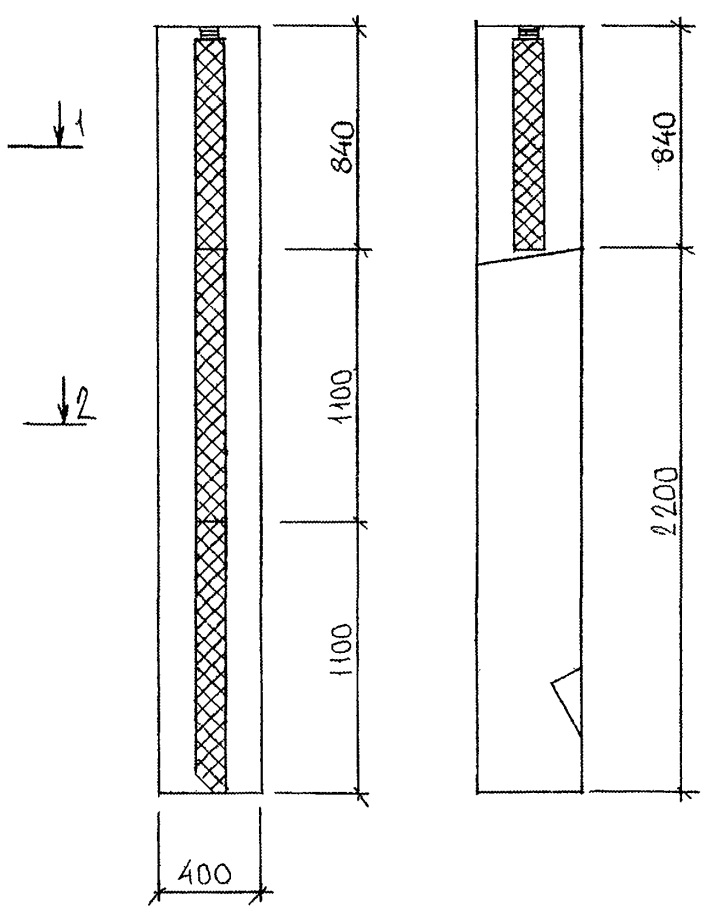
СОГЛАСОВАНО
 РИ. МАСТ 7
 ГЛ. СПЕЦ. МТ
 КАТЕРОВ
 МАРЧЕНОВ
 ИРИ. ПОДЛ. ПИРАДСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИРИ. ДС
 833РХ

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС6Т2



3-3

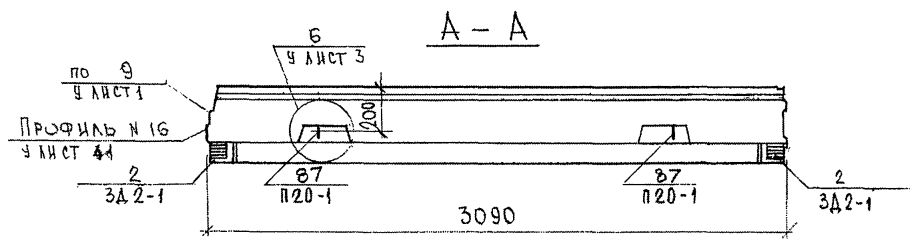
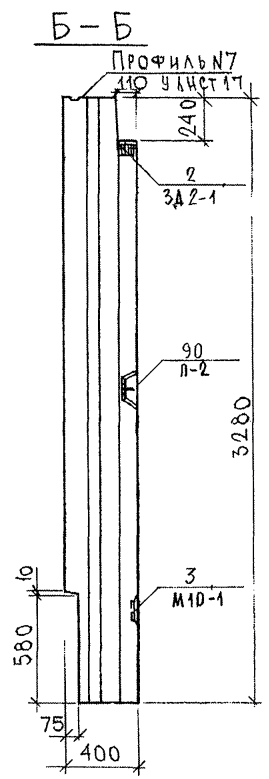
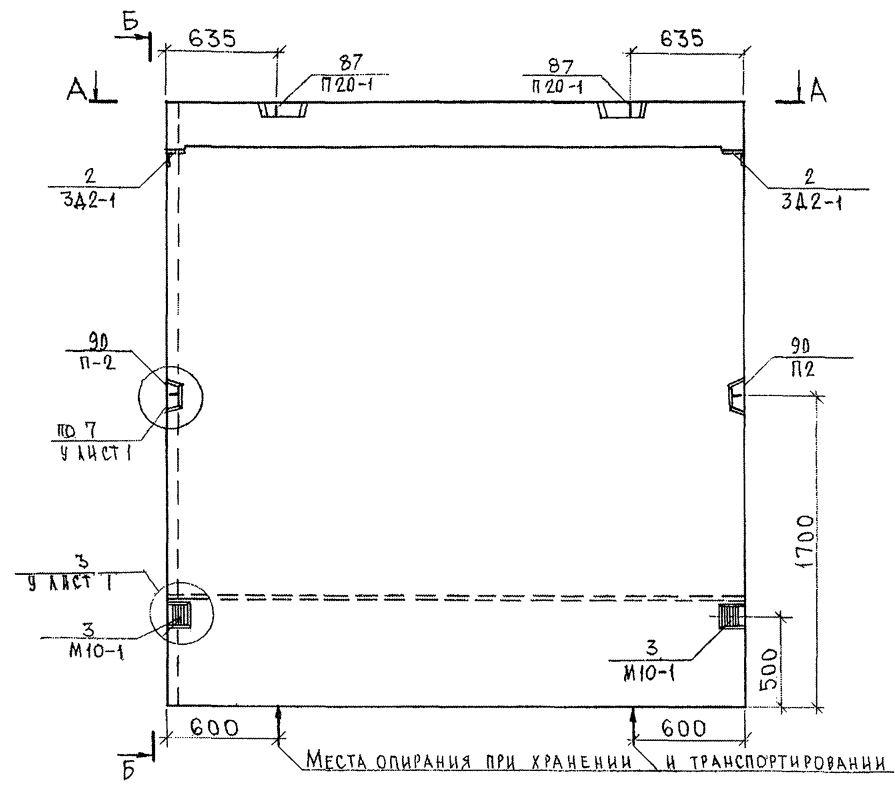
4-4



7 РС 41 132 . 7НС.13СБ	Лист
	2

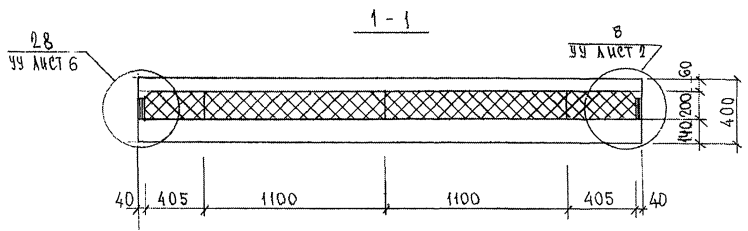
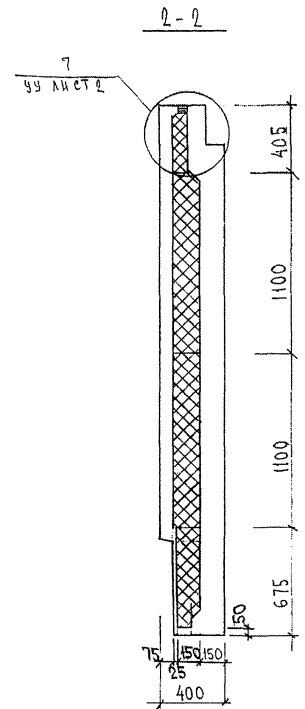
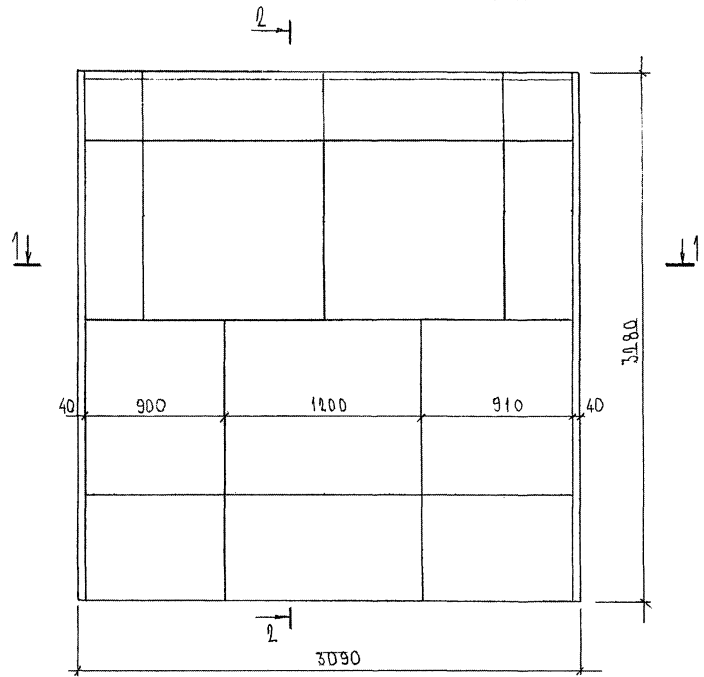
ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. КАПТЕРЕВ
 МАШ. МАСТ. МАРЧЕНКО
 Л. СПЕЦ. МАСТ.
 ИМ. И ПОД. ПРАВИЛЬН. ДАТА. ВЗМ. ИМ. И.О.
 И.О.С.



				7РС41132. 7НС.14СБ			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>		ПАНЕЛЬ 7НС61т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>			Р.		1:25
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иван</i>			МНИИТЭП		
ПРОБЕРНА	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>			ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС 61Т2



ИМЬ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИМЬ. № 833877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС61Т2

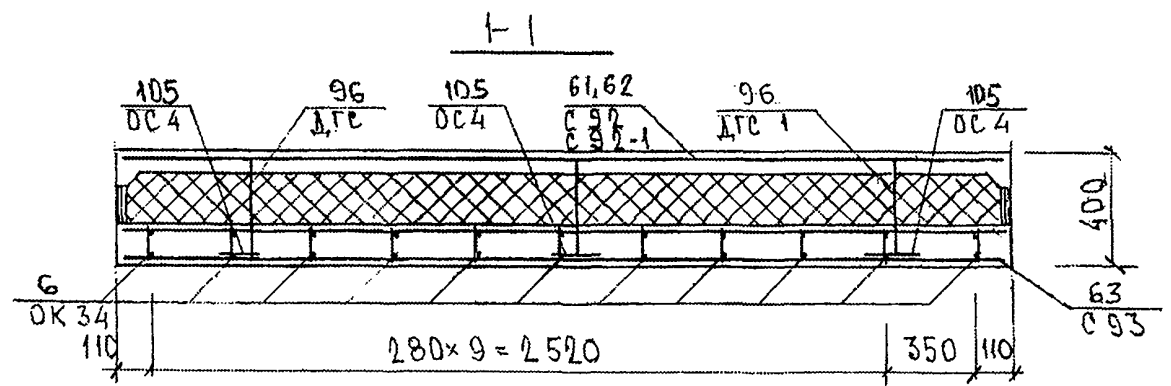
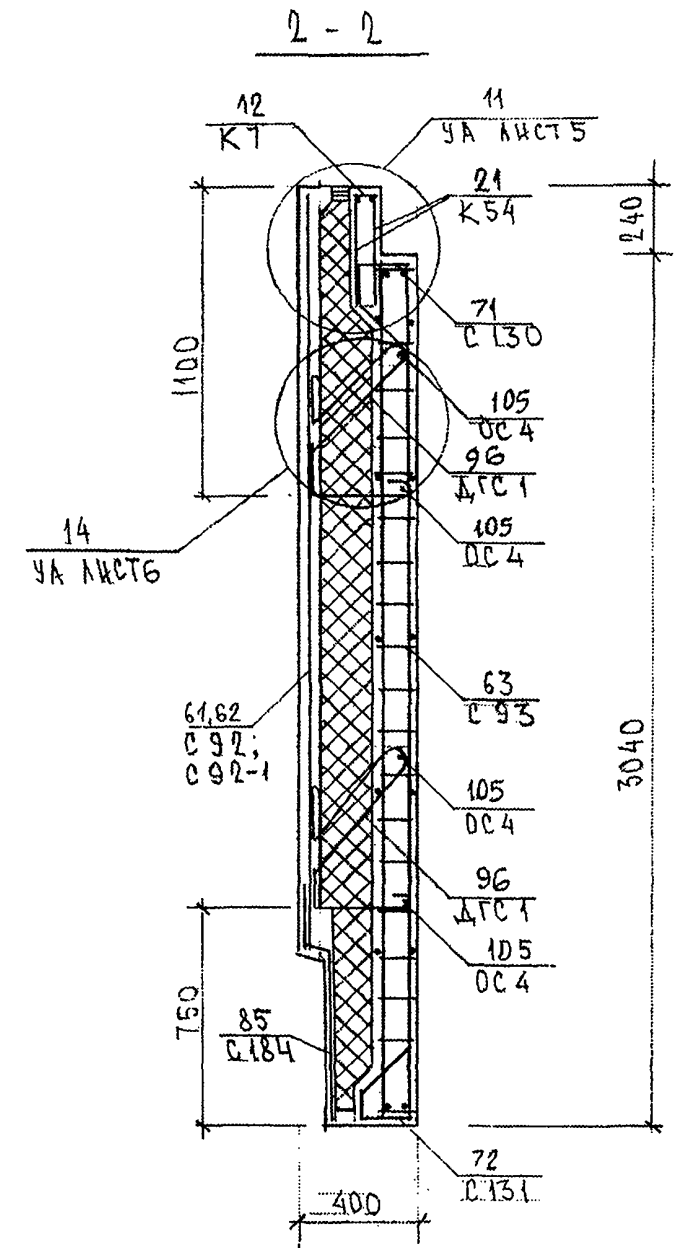
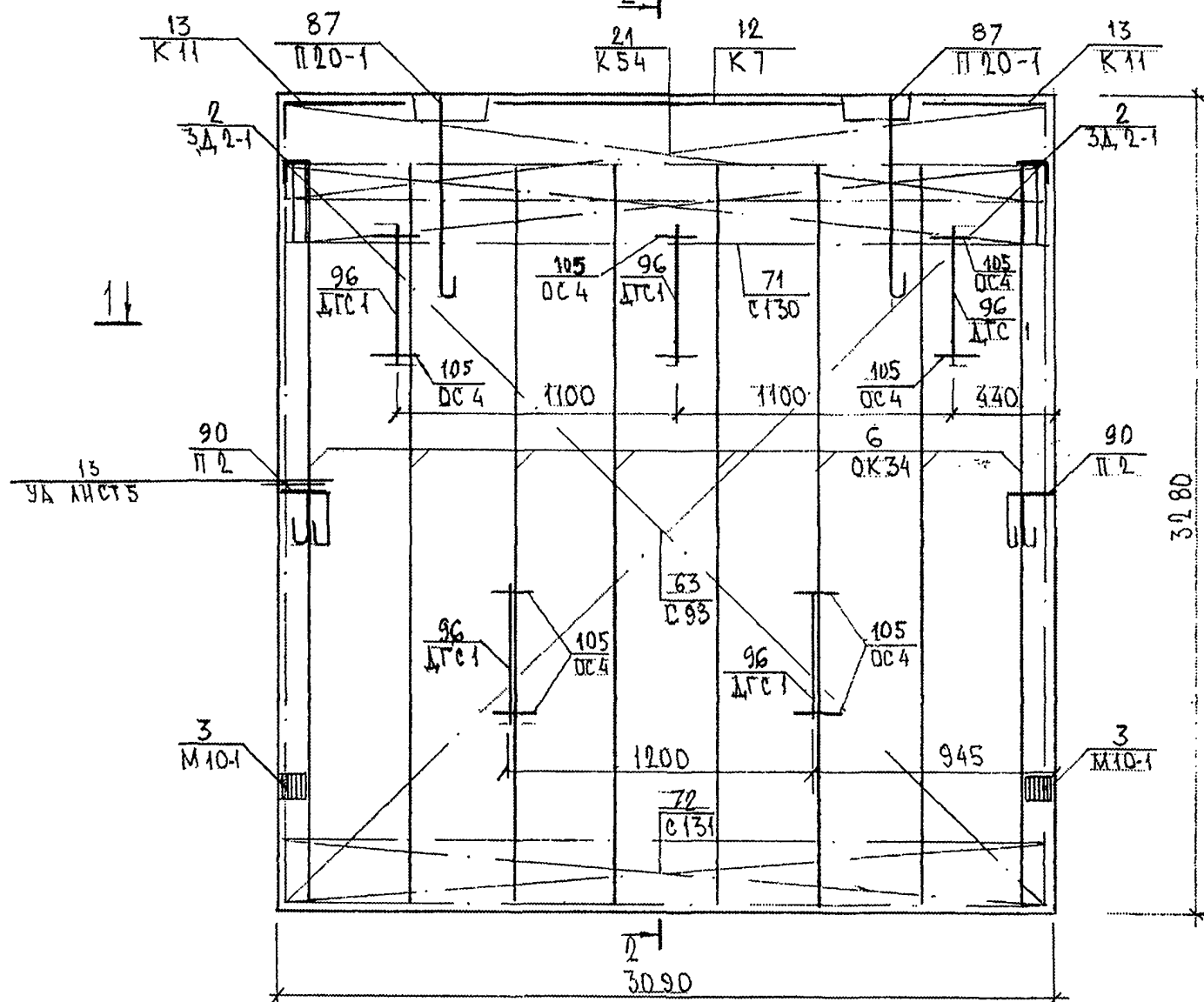
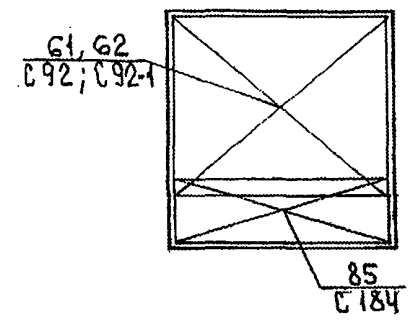
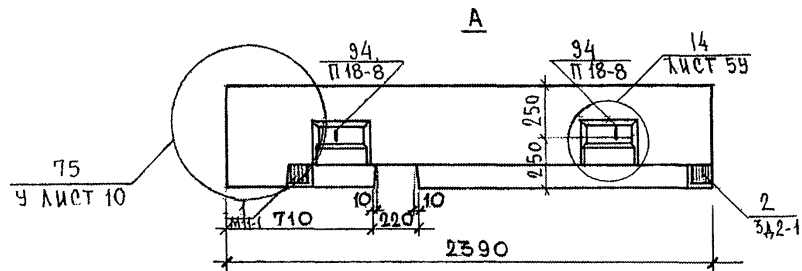
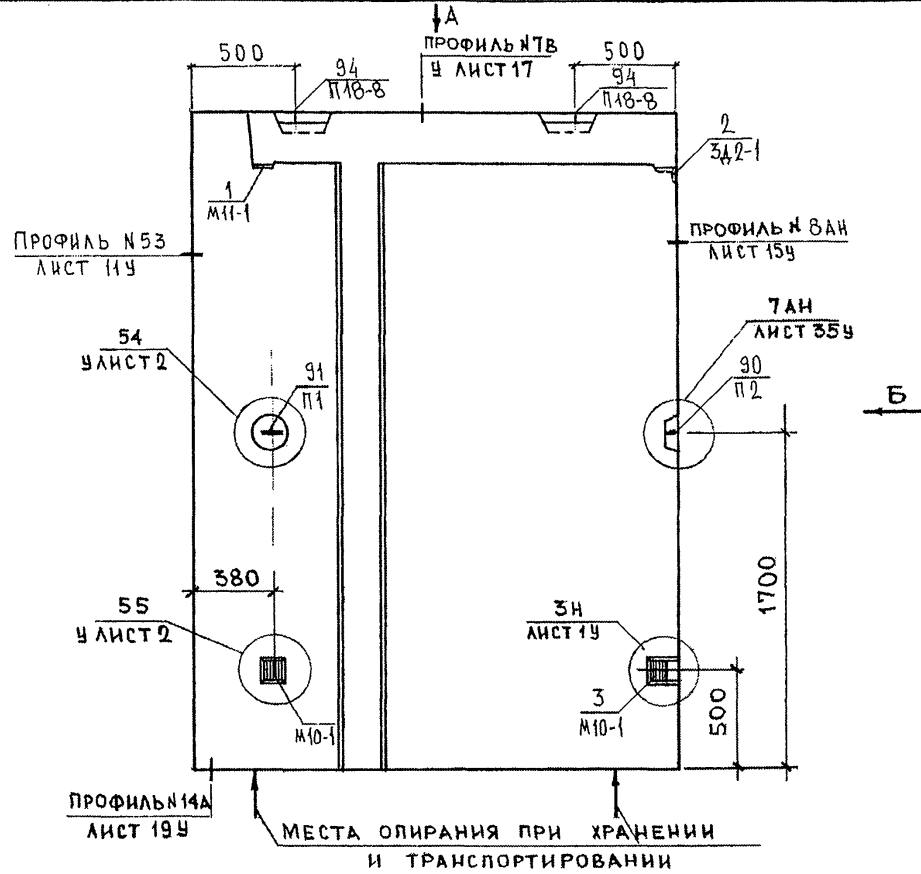
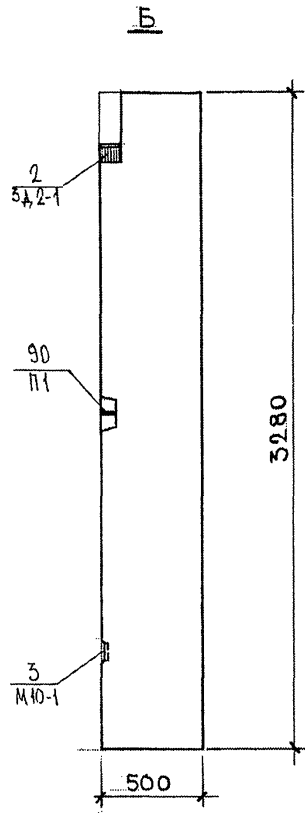


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕТОК НА ПОДЛОЖЕ

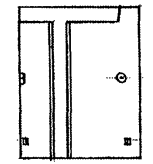


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
85384

ТРС 41 132. ТНС. 14 СБ.



7НС46-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС46-1Т2



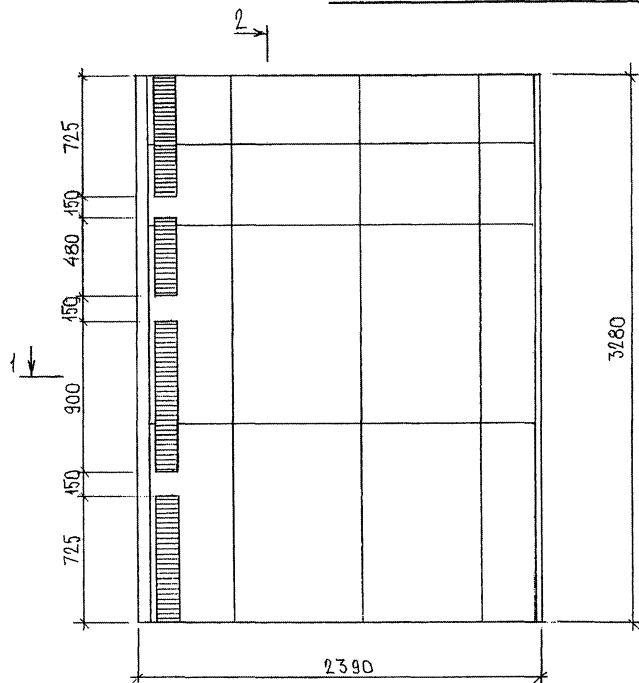
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	СОГЛАСОВАНО
853877			
			РУК. МАСТ. №7
			КАРТЕРЕВ
			ГЛА. СПЕЦ. М.7
			МАРЧЕНКО

НАЧ. ОТД.	В АНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>

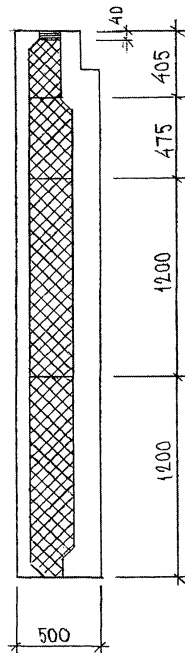
7РС41132.7НС.15СБ.			
ПАНЕЛИ 7НС46-1Т2 7НС46-2Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
МНИИТЕП ОСК			

Формат А3

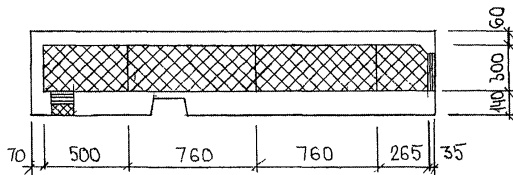
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС46-1Т2



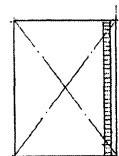
2-2



1-1

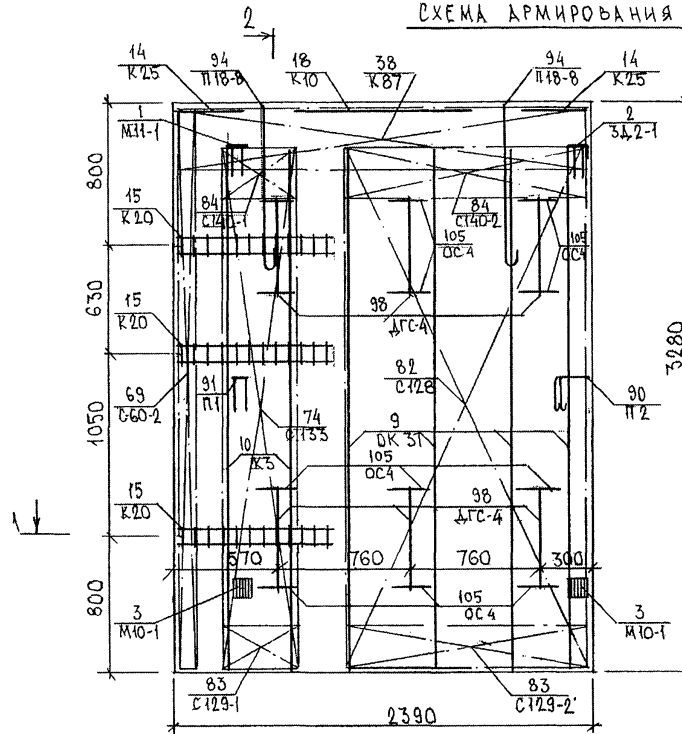


7НС46-2Т2
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 7НС46-1Т2

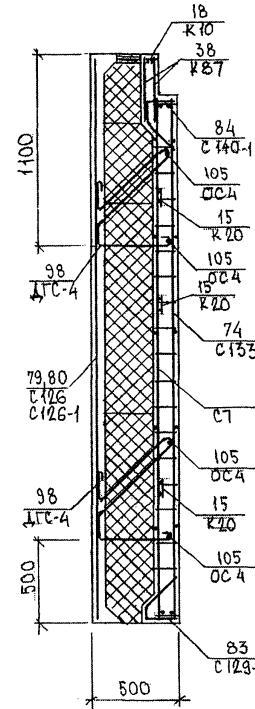


7РС41132. 7НС.150Б	ЛИСТ
	2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 46-1Т2



2-2



1-1

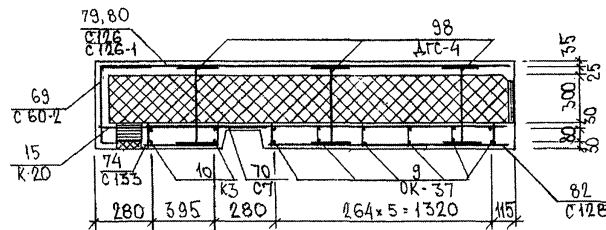
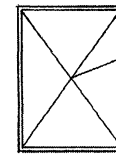


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДОНЕ

ТНС 46-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ТНС 46-1Т

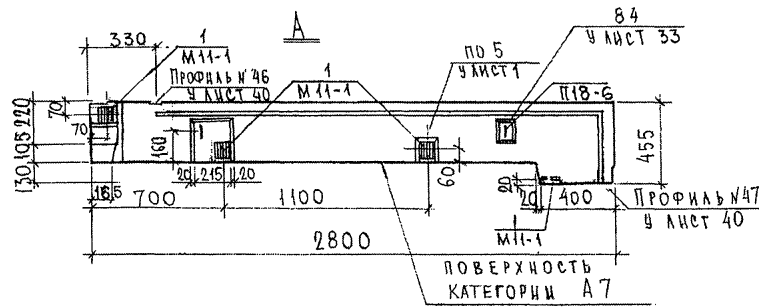
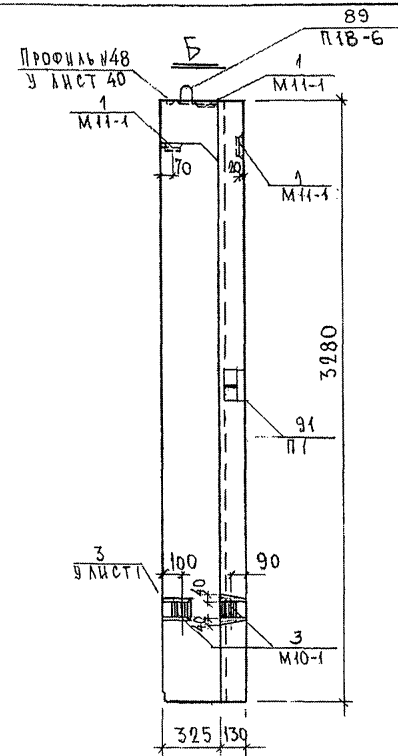
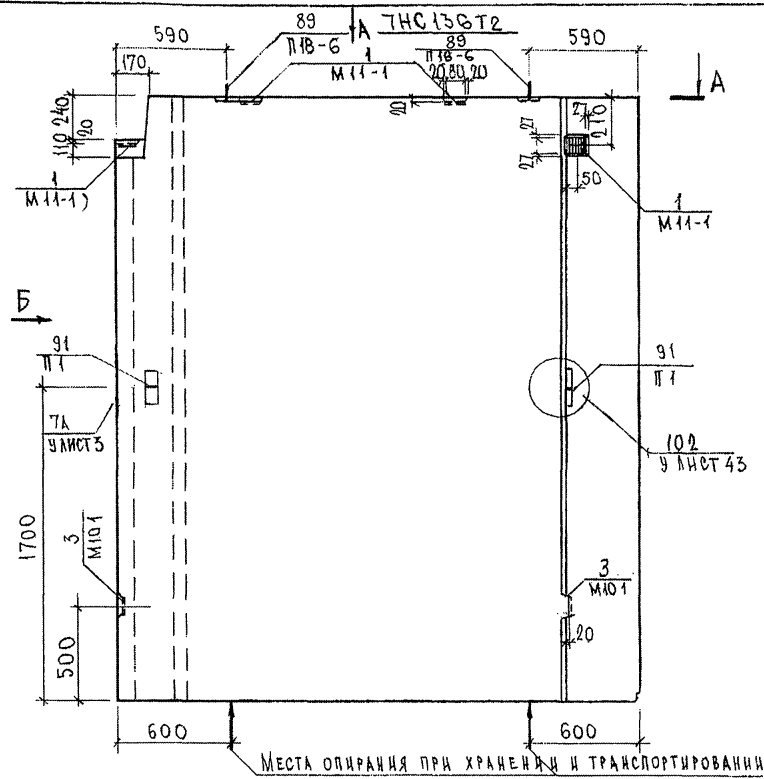


79,80
С 126, С 126-1



ТРС 41132. ТНС. 15СБ.

Лист
3



7РС 41132, 7НС. 16 СБ.											
НАЧ. ОТД. ГЛА СПЕЦ. ЗЪВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	БА НАГ БАСКО НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ НИКОЛАЕВА	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1:25</td> </tr> <tr> <td>Лист 2</td> <td colspan="2">Листов</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р		1:25	Лист 2	Листов	
Стадия	Масса	Масштаб									
Р		1:25									
Лист 2	Листов										
МНИИТЭП ОСК											

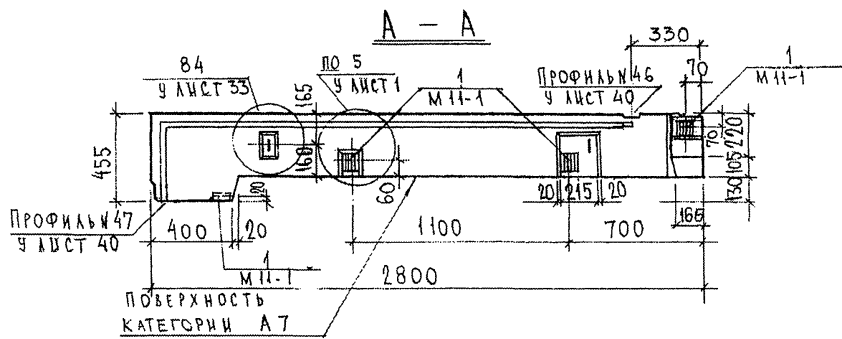
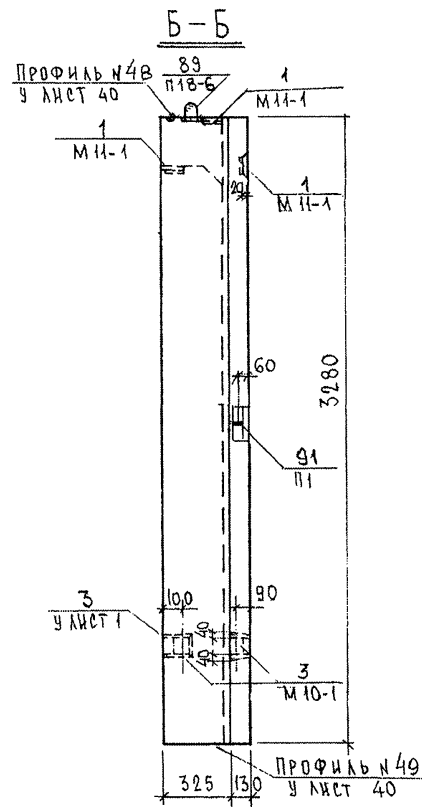
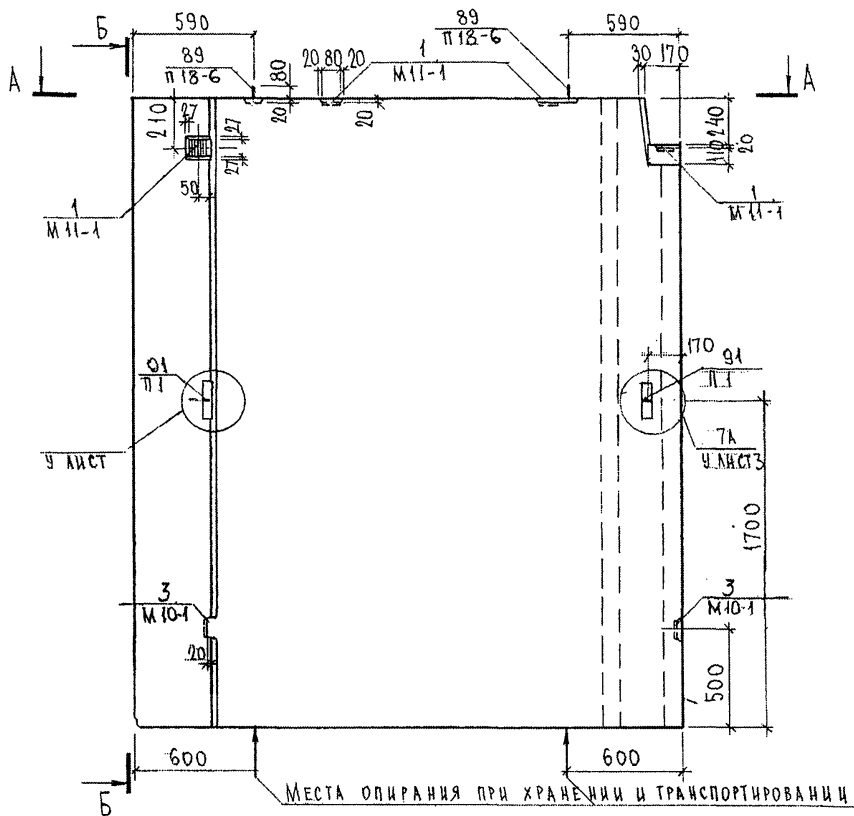
СОГЛАСОВАНО

КАТЕРЕВ
МАРЧЕНКОС

РЧ. МАСТ. 7
ГЛА СПЕЦ. М. 7

Подпись и дата
Взвм. инв. №

Инв. № подл.
853871



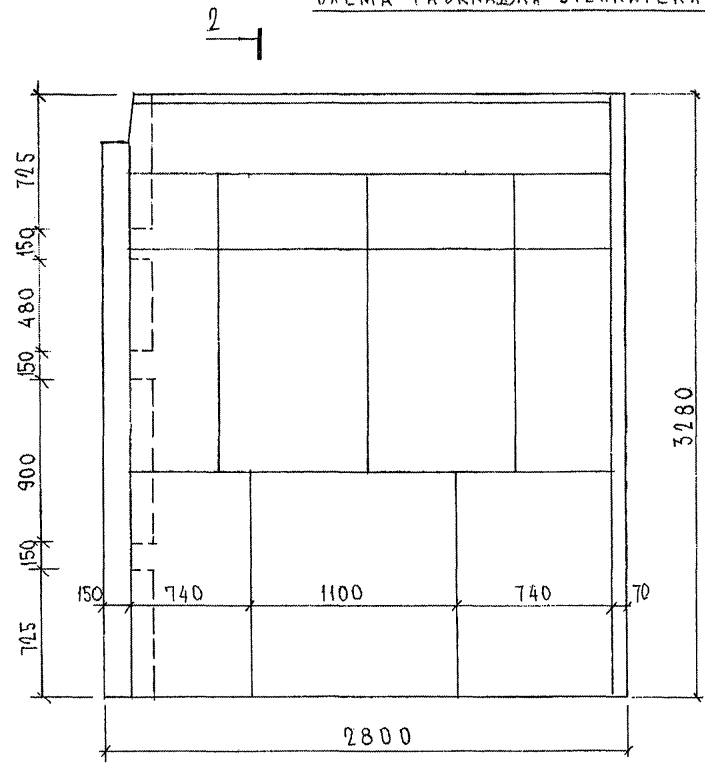
СОГЛАСОВАНО
РУК. МАНТ. 7
КАПТЕРЕВ
П.С.СЕР. М.7
МАРЧЕРКОВ

Подпись и дата
Взним. инв. №

Инв. № подл.
833877

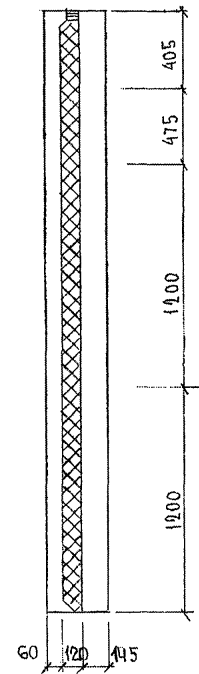
7РС 41132.7НС.16СБ.												
НАЧ.ОТД ГЛА.СПЕЦ ЗАВ.ГР РАЗРАБ ПРОВЕРИ	БАНАТ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИСАРОВА НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1:25</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р		1:25	Лист 1		Листов
Стадия	Масса	Масштаб										
Р		1:25										
Лист 1		Листов										
			МНИИЭП ОСК									

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 136Т2

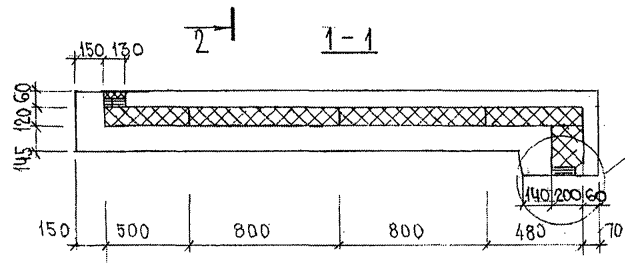
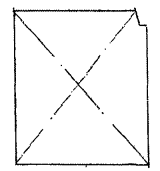


1

2-2



7НС 137Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС 136Т2



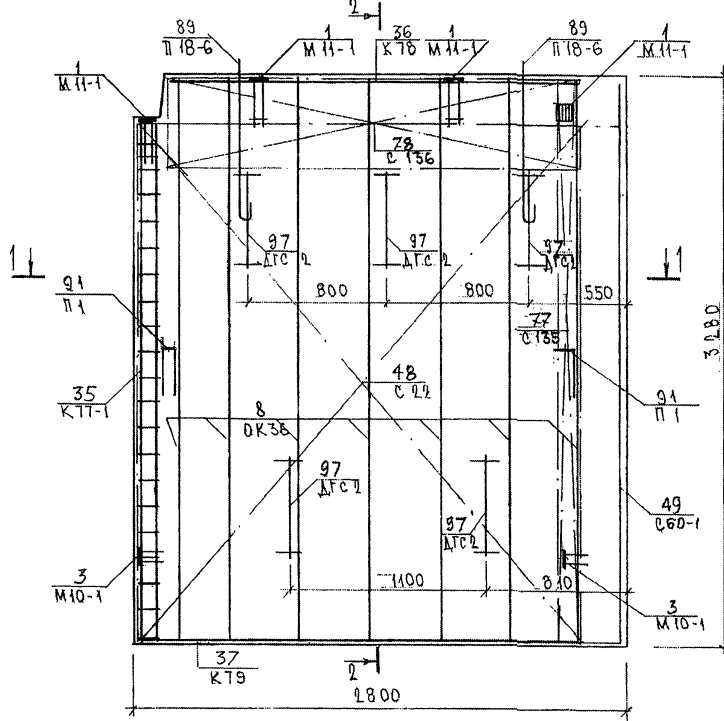
по 8
44 лист 2

Изм. № подл. 853877
Подпись и дата Взам. инв. №

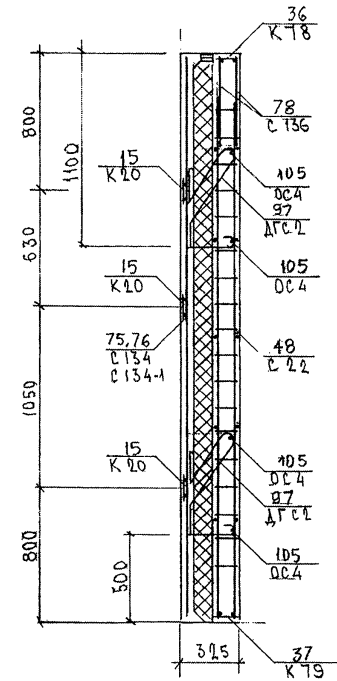
НАЧ. ОТД.	БАНЯТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГИП		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРЪБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>

7РС 41132.7НС. 16СБ.			
ПАНЕЛИ 7НС 136Т2, 7НС 137Т2 РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ	Студия	Масса	Масштаб
	р		1:25
	Лист 3	Листов	
МНИИЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 136Т2



2-2



1-1

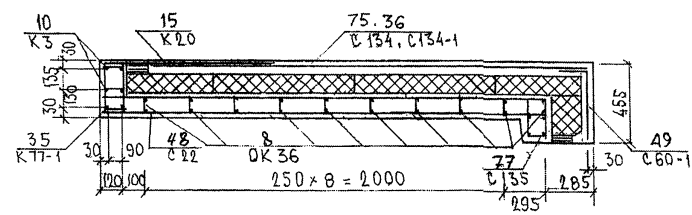
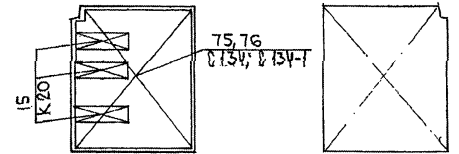


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖИИ



ТНС 137Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ТНС 136Т2

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФРАК. ИНВ. №
803877

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3			7РС 41 132. 7НС. 17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ.	×	×								
			7РС 41 132. 7НС. 18СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			×	×						
			7РС 41 132. 7НС. 19СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ					×	×				
			7РС 41 132. 7НС. 20СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ							×	×		
			7РС 41 132. 7НС. 21СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ									×	×
			7РС 41 132. ПЗ.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 132. РС.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 132. У.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 132. УУ.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 133. УА.				×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
	1		7РС 41 132.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	3	3	2	2	1	1	2	4		
	2			ЗД-2	2	2	1	1	1	1				

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

				7РС 41 132. 7НС. 17СБ ÷ 21СБ			
НАЧ. ОТД.	ВНАЧ	<i>Шванц</i>					
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шванц</i>					
ЗАВ. ГР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>		ПАНЕЛИ 7НС 10Т2, 7НС 29Т2;			СТАДИЯ
РАЗРАБ.	ФРОЛОМЕЕВА	<i>Фрол.</i>		7НС 58-1Т2, 7НС 58-2Т2, 7НС 21-1Т2			АИСТ
ПРОВЕРИЛ				7НС 21-2Т2, 7НС 45Т2, 7НС 138Т2			АНЕТОВ
							Р
							1
							7
							МНИИТЭП оск

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А3		3		ЗД-1							2	2		
		4		ЗД-4	4	4								
		5		М 10-1	4	4	2	2	2	2	2	2		
		6		М 11-1			2	2						
		10	7РС 41 132	ОБЪЁМНЫЙ КАРКАС ОК-1	2	2	2	2						
		11		ОК-3	1	1	1	1						
		12		ОК-7	1	1								
		13		ОК-9			1	1						
		14		ОК-18					1	1	3	3		
		15		ОК-20И								2		
		16		ОК-21И							2			
		17		ОК-22					1	1				

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 88

				МАРКИ	7НС 10Т2	7НС 29Т2	7НС 58-1Т2	7НС 58-2Т2	7НС 21-1Т2	7НС 21-2Т2	7НС 45Т2	7НС 138Т2		
				7РС 41 132. 7НС. 17СБ ÷ 21СБ.								АНЕТ	2	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
43																
		21	7РС 41132.	КАРКАС	К-51	1	1	1	1							
		22			К-88	2	2	2	2							
		23			К-35			2	2							
		24			К-50			2	2							
		25			К-89					2	2					
		26			К-90								2			
		27			К-94							2				
		28			К-36							3	3			
		32	7РС 41132	СЕТКА	С-10	1	1	2	2							
		33			С-13	1	1	1	1							
		34			С-63					1	1					
		35			С-142											
					МАРКИ	7НС1012	7НС2512	7НС5812	7НС58212	7НС21-12	7НС21212	7НС4512	7НС15812			Лист
					7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ								3			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
		36	7РС 41132		С-141	2	2									
		37			С-153			2	2							
		38			С-145	2	2	1	1							
		39			С-146	1	1	1	1							
		40			С-156					2	2					
		41			С-157					1	1					
		42			С-144								1			
		43			С-143							1				
		44			С-148								1			
		45			С-147							1				
		46			С-150								2			
		47			С-149							2				
		48			С-152								2			
		49			С-151							2				
		50			С-154								1			
		51			С-155								1			
		52			С-158								3			
					МАРКИ	7НС1012	7НС2512	7НС5812	7НС58212	7НС21-12	7НС21212	7НС4512	7НС15812			Лист
					7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ								4			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

30

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
А3		53	7РС 41132	СЕТКА	С-160								2			
		54			С-159							2				
		55			С-166	1	1	1	1							
		56			С-167					2	2					
		57			С-168					1	1					
		58			С-169					1	1					
		59			С-10А					1	1					
		60			С-195					1	1					
		63	7РС 41132	ПЕТАЯ	П14-3а					1	1					
		64			П14-3п					1	1					
		65			П16-3а	1	1	1	1							
		66			П16-3п	1	1	1	1							
		67			П18-3а							1	1			
		68			П18-3п							1	1			
					МАРКИ	7НС 70 Т2	7НС 29 Т2	7НС 58-1 Т2	7НС 58-2 Т2	7НС 21 Т2	7НС 24 Т2	7НС 45 Т2	7НС 138 Т2			
											7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ				АИСТ	5

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
А3		71	7РС 41132.	П-1	2	2	1	1	1	1						
		72		П-2			1	1			2	2				
		76		ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	7	7	7	7	4	4	18	14				
		77		ДГС-3	2	2	2	2	1	1	4	4				
		78		ДРС-2					2	2						
		79		ДГС-4								4				
					<u>ДЕТАЛИ</u>											
					<u>СТЕРЖНИ</u>											
3/4		81		Ø 6 АIII ℓ=250 0,05кг	20	20	30	30	5	5	48	48				
		82		Ø 6 АIII ℓ=200 0,04кг					4	4						
		83		Ø 10 АIII ℓ=700 0,43кг	12	12	12	12	8	8	32	32				
					МАРКИ	7НС 40 Т2	7НС 29 Т2	7НС 58 Т2	7НС 58-2 Т2	7НС 21 Т2	7НС 24 Т2	7НС 45 Т2	7НС 138 Т2			
											7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ				АИСТ	6

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ %	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСЯЦ								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
		84		Ø 5 Вр I; l=110; 0,02 кг			30	30						
		85		Ø 5 Вр I; l=940; 0,14 кг									60	
		86		Ø 5 Вр I l=740; 0,11 кг								60		
		87	ТРС 41432.	ГЛУБОКИЙ СТЕРЖЕНЬ ГС-З	4	4	4	4	2	2				
		88		Ø 12 A III l=600 0,53 кг								2	2	
		89		Ø 8 A III l=600 0,24 кг								5	5	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	М ³	1,24	1,24	1,43	1,43	1,14	1,14	3,58	3,98		
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ	М ³	0,89	0,89	0,74	0,74	0,40	0,40	1,84	2,03		
			МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	М ³	0,03	0,03	0,04	0,04	0,02	0,02	0,03	0,03		
			ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	ШТ.										

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

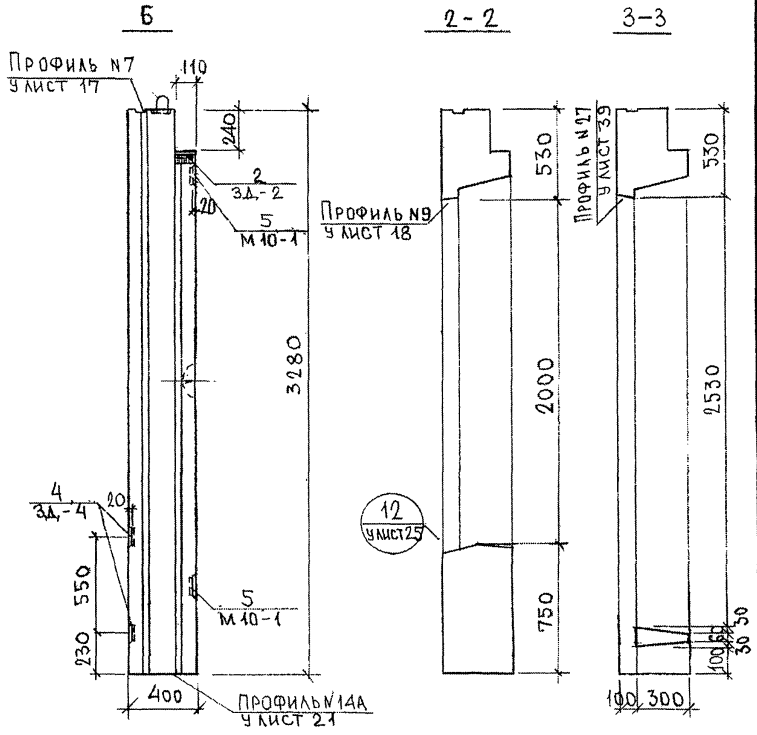
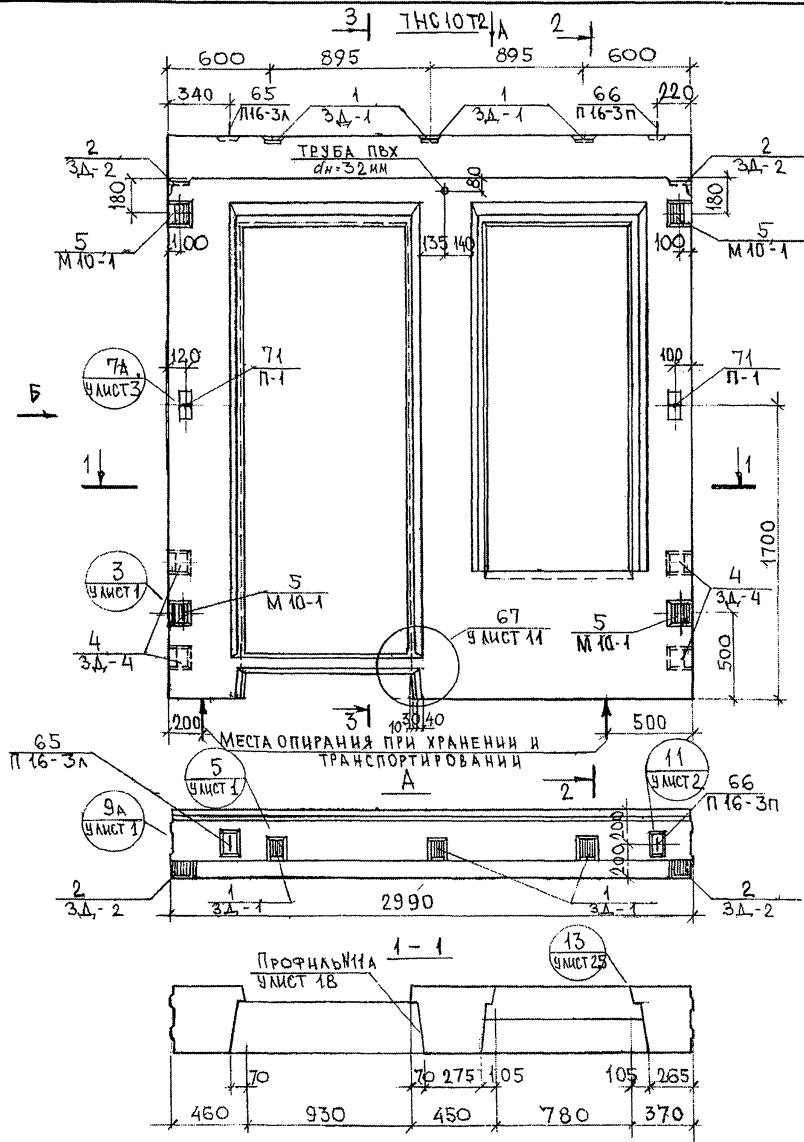
МАРКИ	ТРС 1012	ТРС 2012	ТРС 58412	ТРС 58212	ТРС 21112	ТРС 24212	ТРС 4512	ТРС 13812
ТРС 41432. ТРС. 17СБ ÷ 21СБ.								
								Лист
								7

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ %	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСЯЦ								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

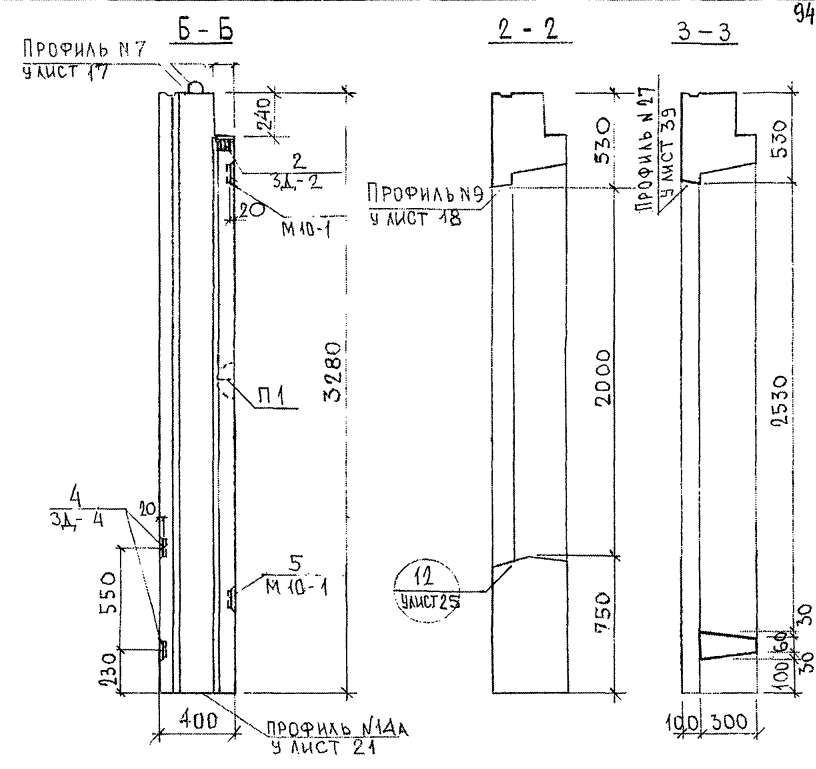
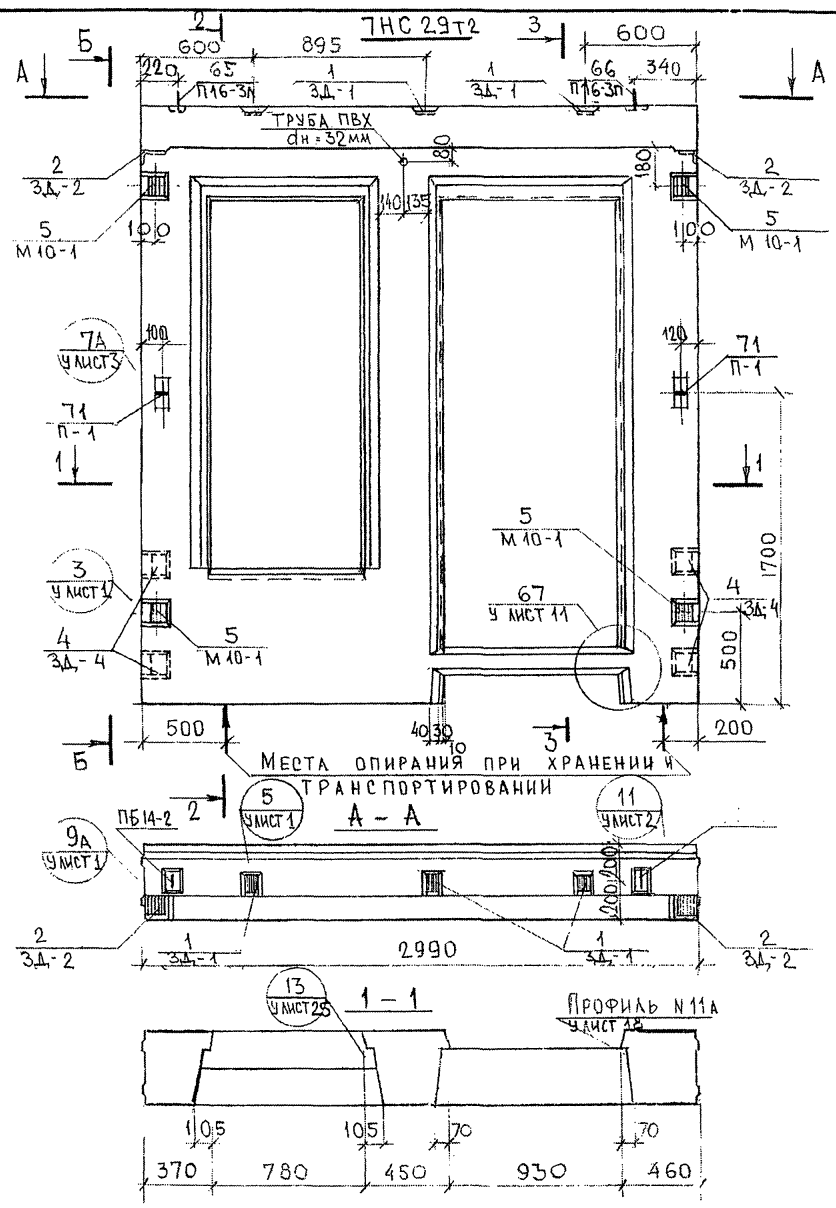
								Лист
								92



СОГЛАСОВАНО
 Р.К. МАСТ. Т. СПЕЦ. М.Т.
 И.В. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 4.53841

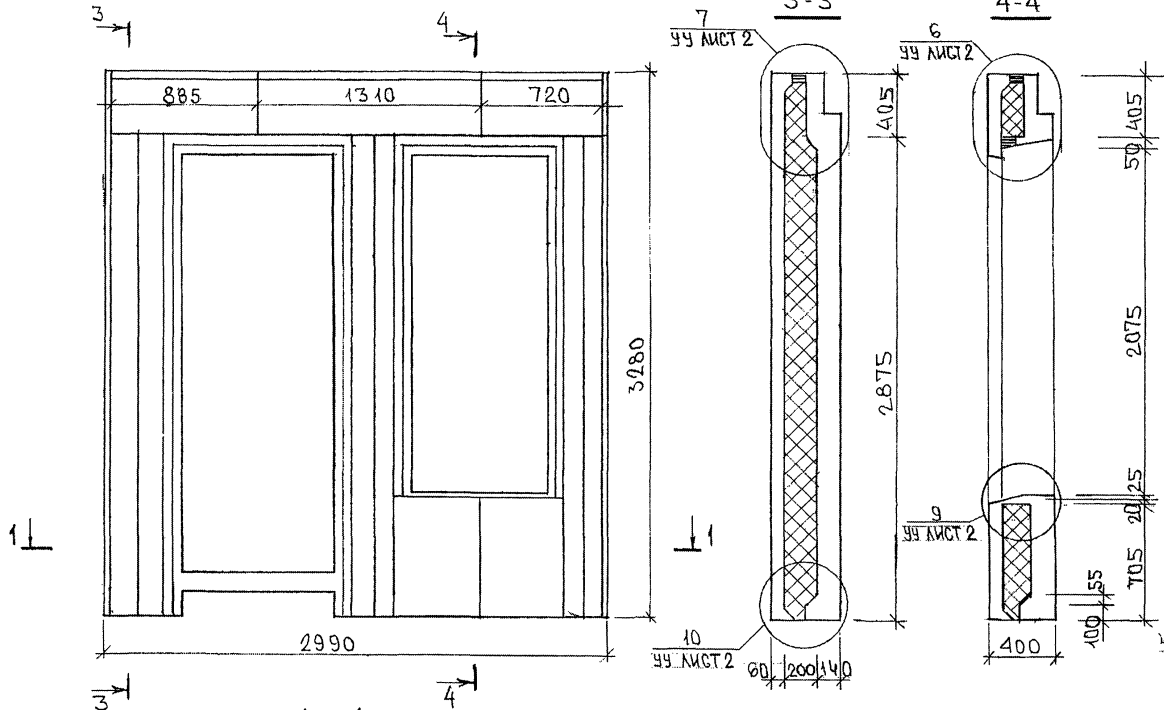
7РС 41132. 7НС. 17СБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. ЗГИ РАЗРАБ. ПРОВЕР.	БАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ФОЛОМЕЕВА И. КОЛАЕВА	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]
ПАНЕЛЬ 7НС10Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ Р 1:25
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
МНИИТЭП ОСК		

С У Г Л А С У Ю А Н О
 Р У К. Л И С Т 7
 П О Д П И С ь И Д А Т А
 И В Э С П О Д.
 К А П И Т Е Л Ё В
 М А Р Ч Е Н О В
 П О Д П И С ь И Д А Т А
 И В Э С П О Д.
 25.38.77

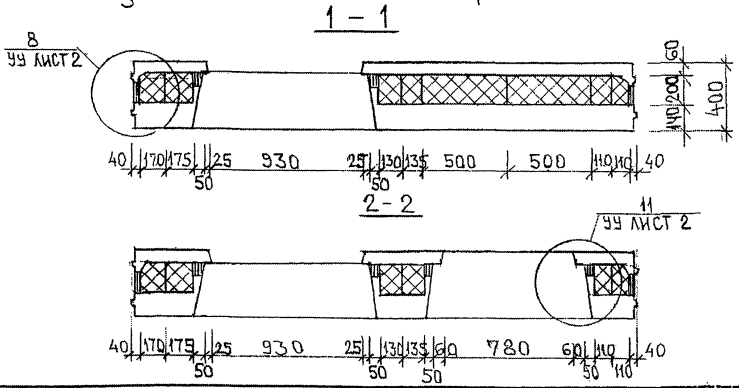
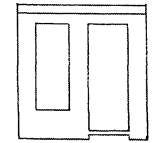


7РС 41132. 7HC. 17СБ.		
ИИЧ. ОЦД.	ВАНАГ	<i>ИИЧ. ОЦД.</i>
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>П. СПЕЦ.</i>
ЗГИ	ГУРЕВИЧ	<i>ЗГИ</i>
РАЗРАБ.	РОДОМЕЕВА	<i>РАЗРАБ.</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>ПРОВЕР.</i>
ПАНЕЛЬ 7HC 29T2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Д		1:25
Л И С Т 2		Л И С Т О В
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧТОТ2



ЧТОТ2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЧТОТ2



7PC41132. ЧТОТ.17СБ		
НАЧ. ДТА	ВАНЯГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>
З.В. ПР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ФРОЛМЕЕВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИ	ИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
ПАНЕЛИ ЧТОТ2; ЧТОТ2		
СТАВУ	МАСА	МАСШТАБ
Р		1:25
ЛИСТ 3 ЛИСТОВ		
МНИИЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО

ИВ. В. ПЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА
18.03.87

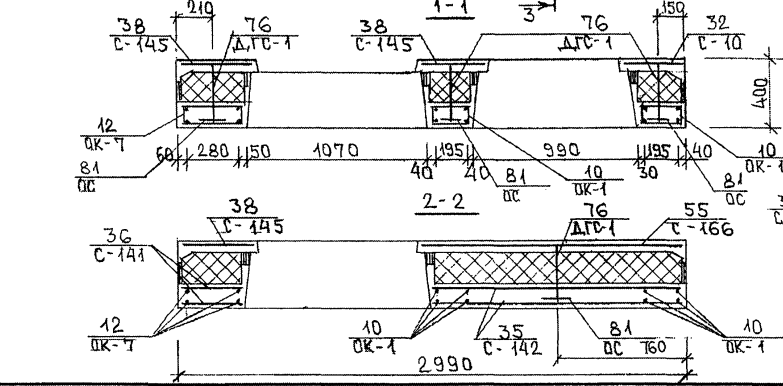
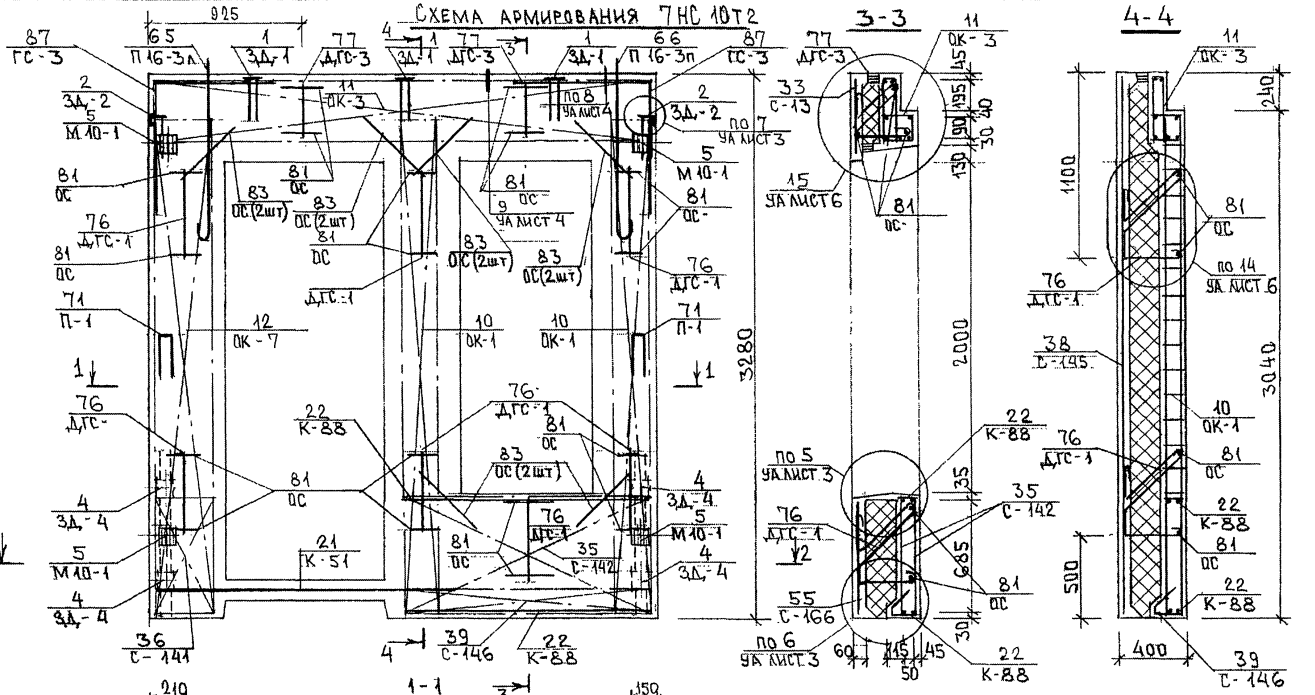
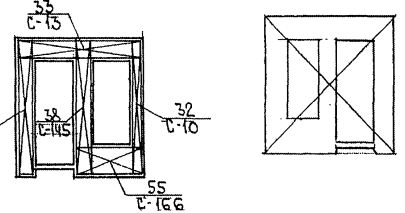


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕКТОР НА ПОЛОНЕ ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 29Т2 7НС 21-1Т2

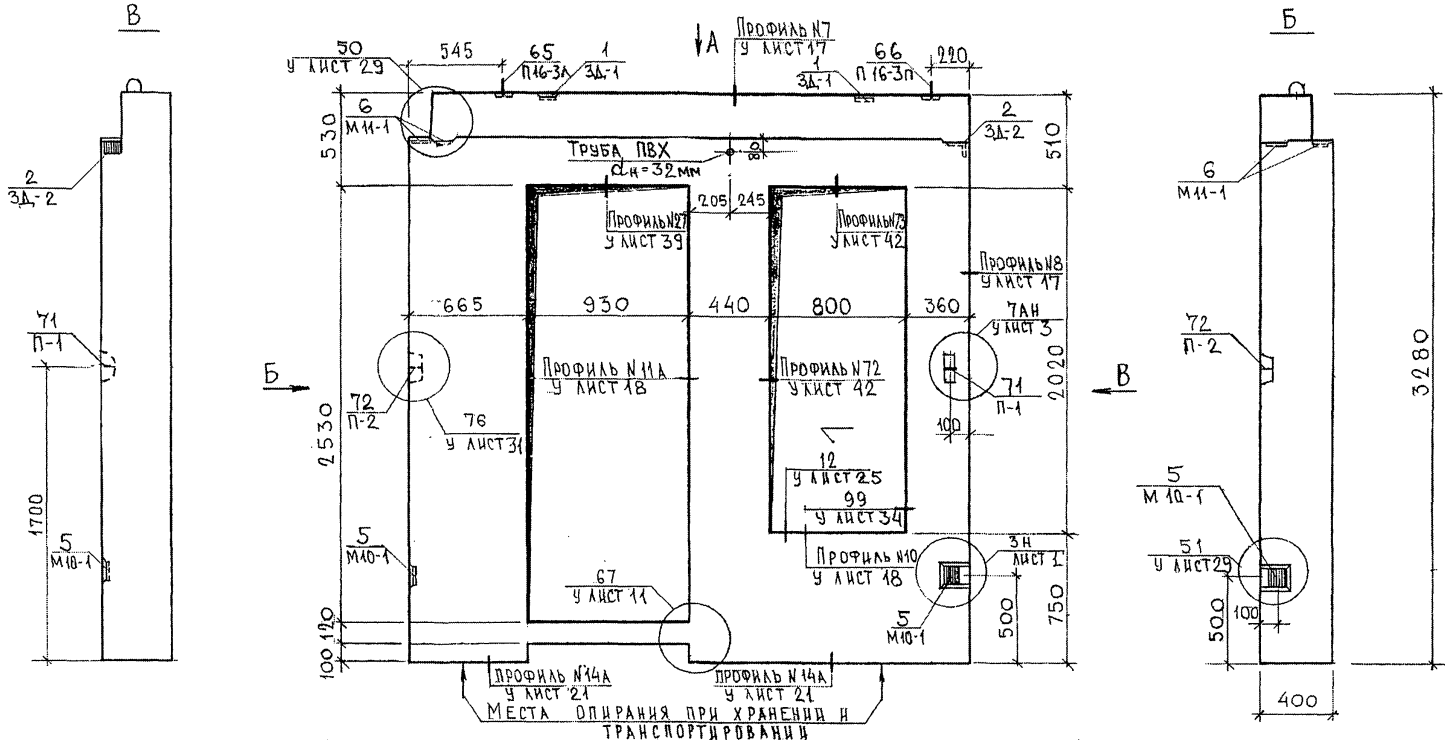


7НС 4.132. 7НС. 17 СБ.	ЛИСТ А
------------------------	-----------

ФОРМАТ А3

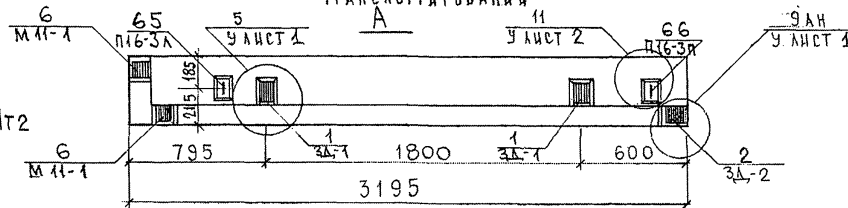
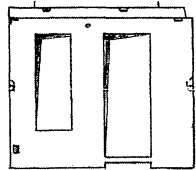
Карм. 4416

7НС 58-1Т2



7НС 58-2Т2

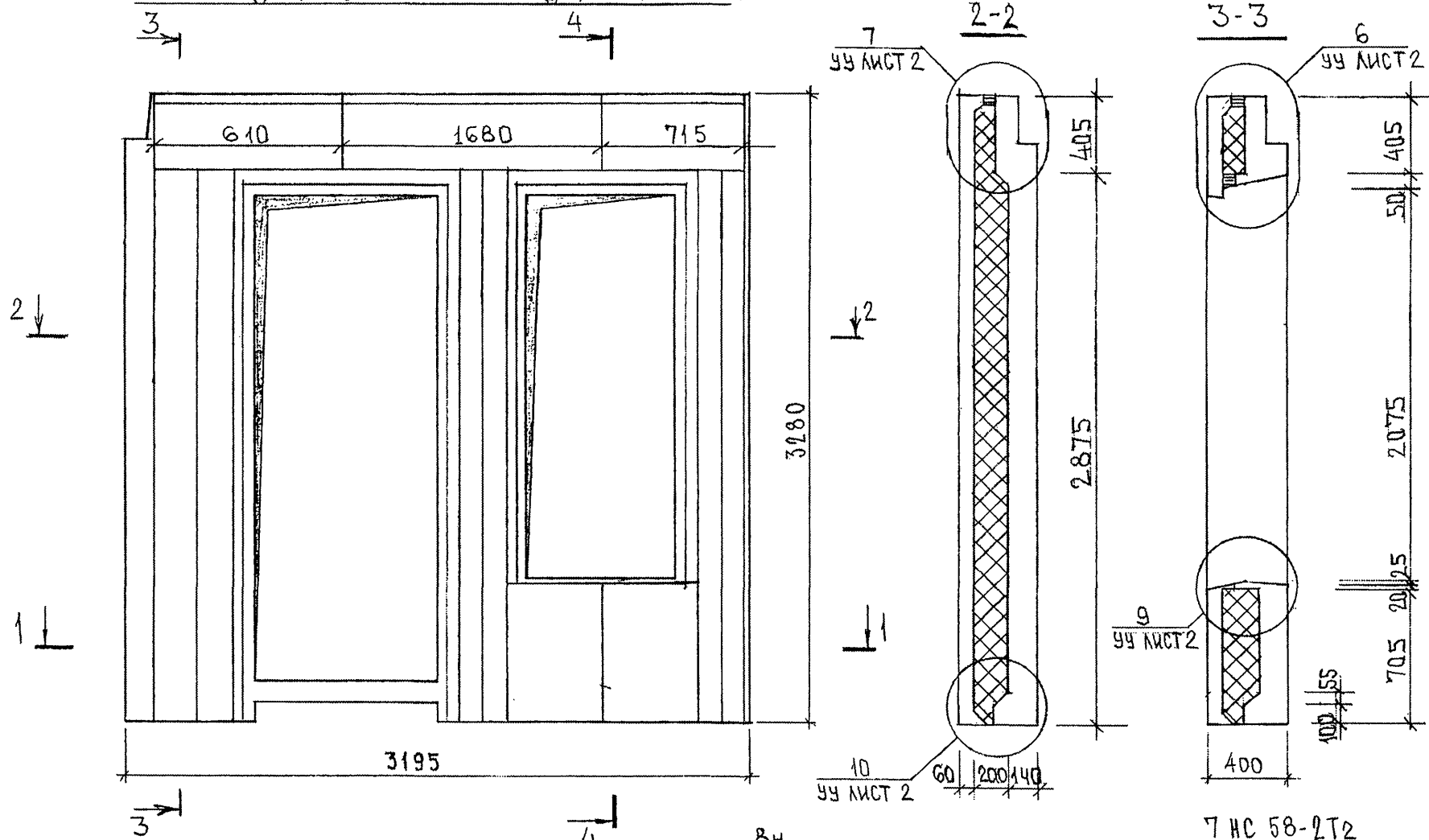
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 58-1Т2



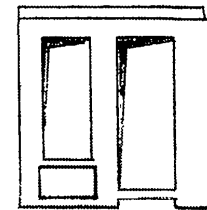
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Швайн</i>	7РС41132.7НС, 18СБ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>			
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>Умяр</i>	ПАНЕЛИ 7НС 58-1Т2; 7НС 58-2Т2; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 Р.К. МАСТ. 7 КАТЕРЕНА
 Г.А. СПЕВ. МТ ИВЧЕНКО *Ивч*
 ИМВ. № ПОДА 853877
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМН. №

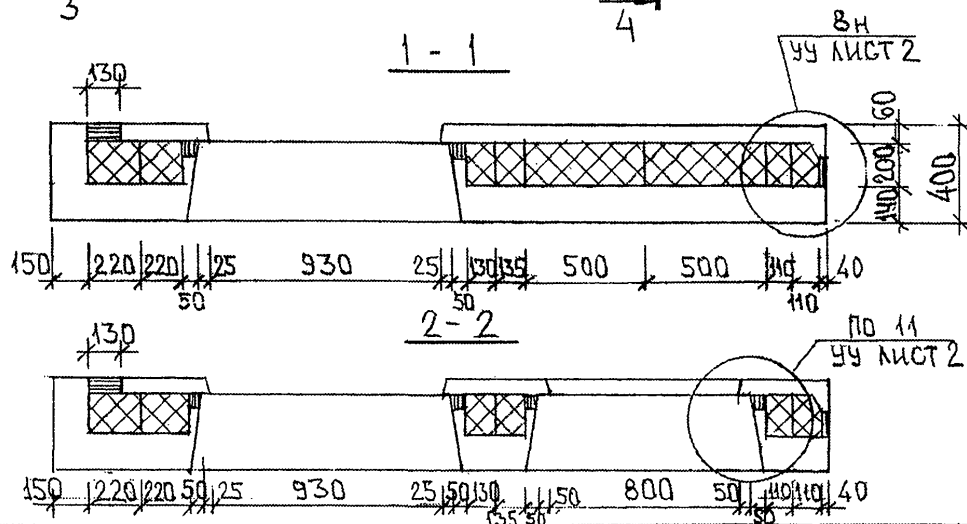
РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС58-1Т2



7НС58-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС58-1Т2

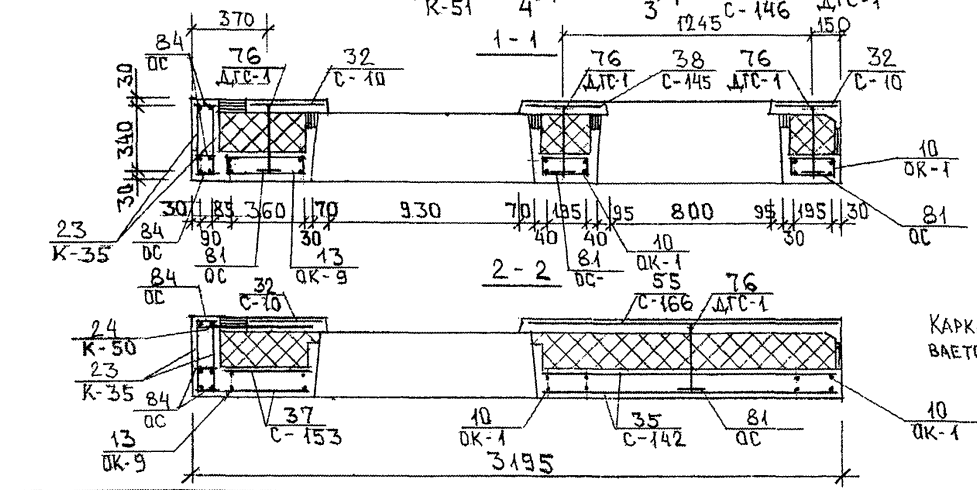
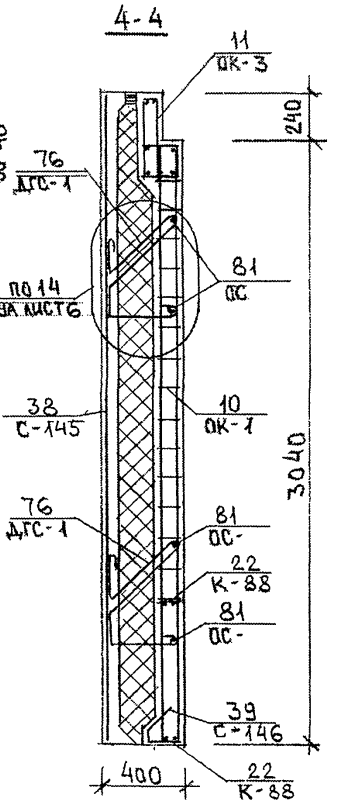
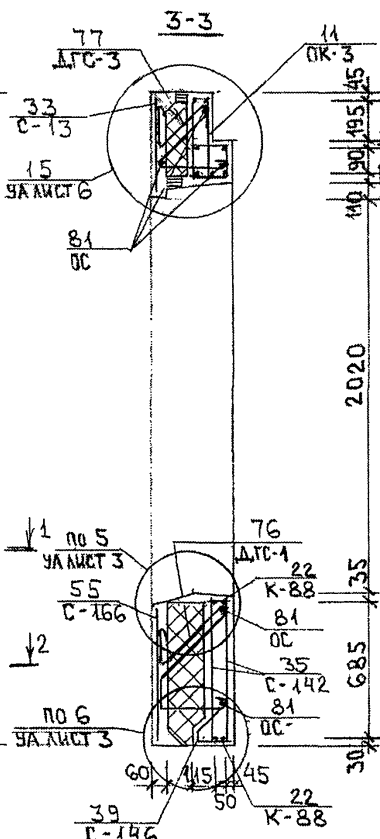
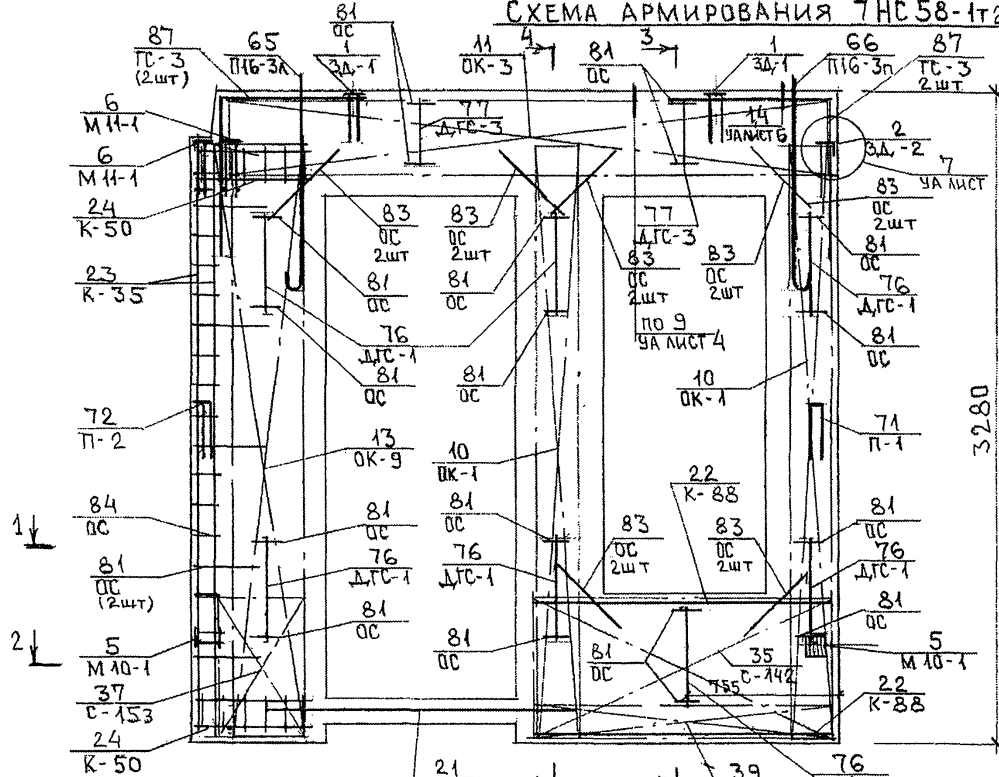


ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИВ. №
853871		



7РС41132. 7НС. 18СБ.	ЛИСТ
	2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 58-1т2



ТНС 58-2т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ТНС 58-1т2

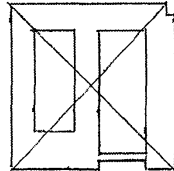
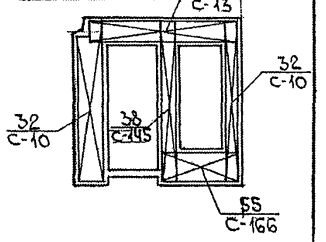
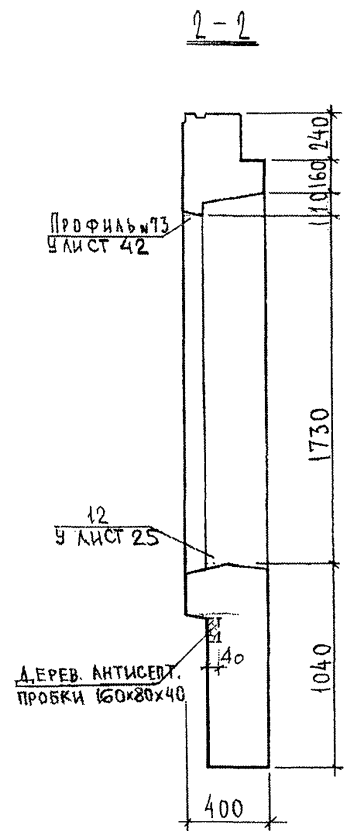
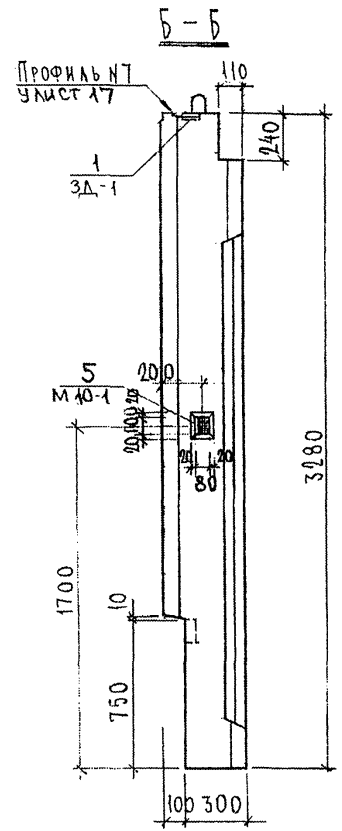
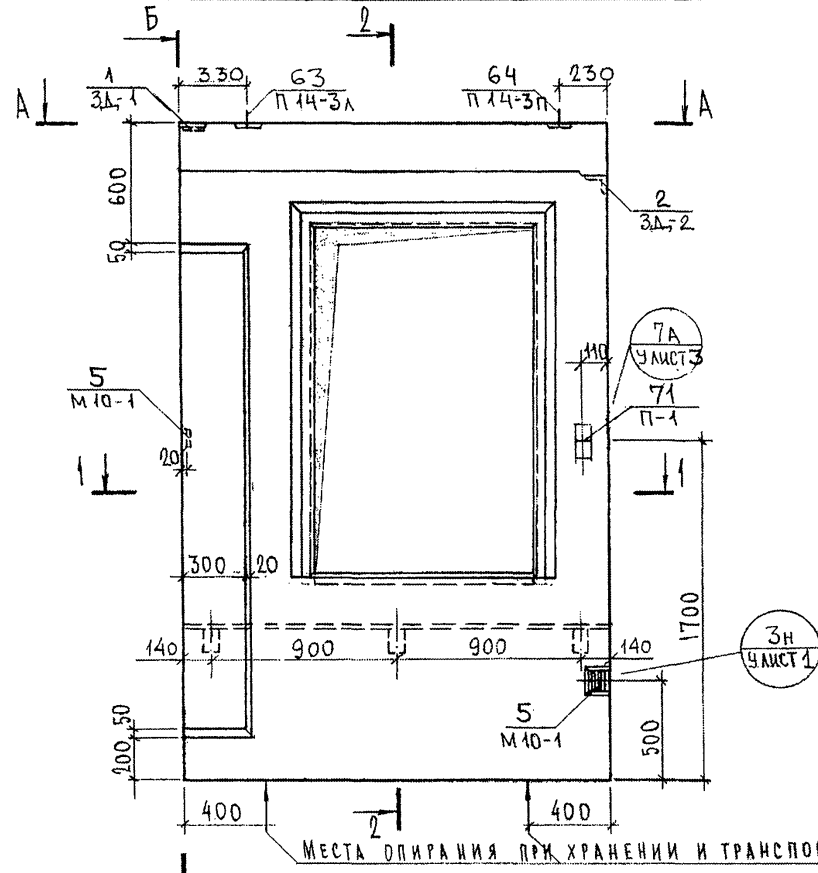


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК
НА ПОДЛОНЕ

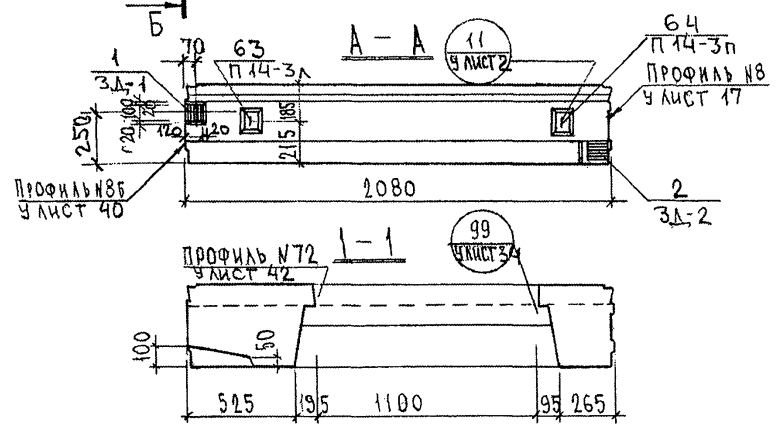


КАРКАС К-50 УСТАНОВЛЕН
В НАРУЖНОМ СЛОЕ

ТРС 41132.ТНС.18 СБ.	ЛИСТ 3
----------------------	-----------

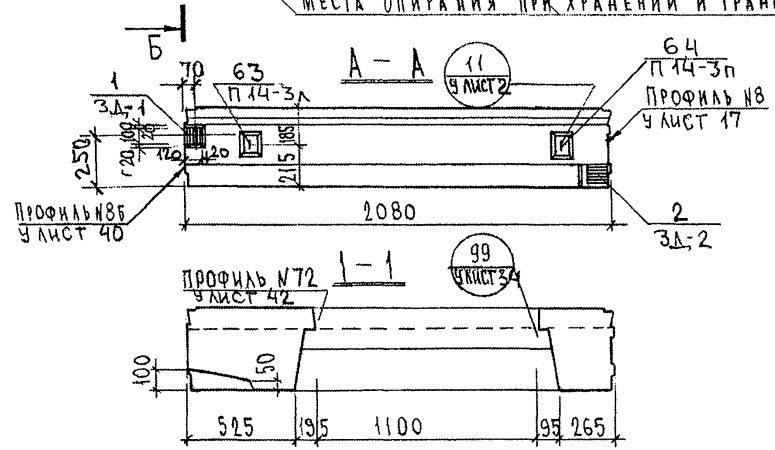
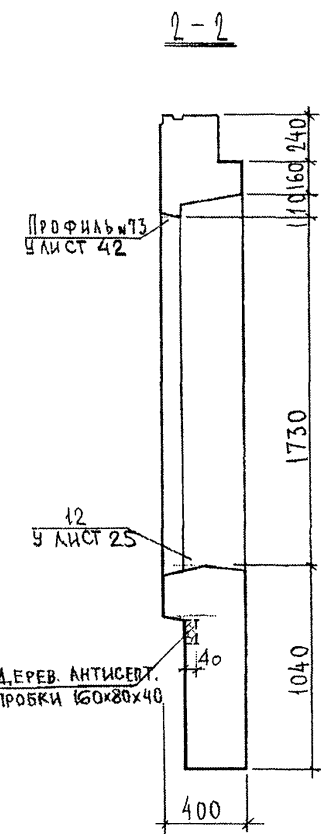
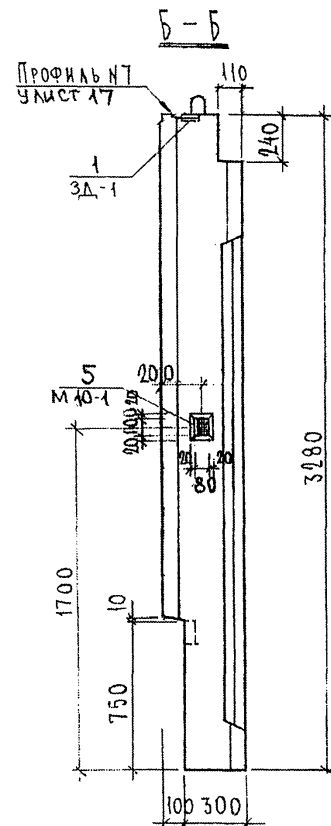
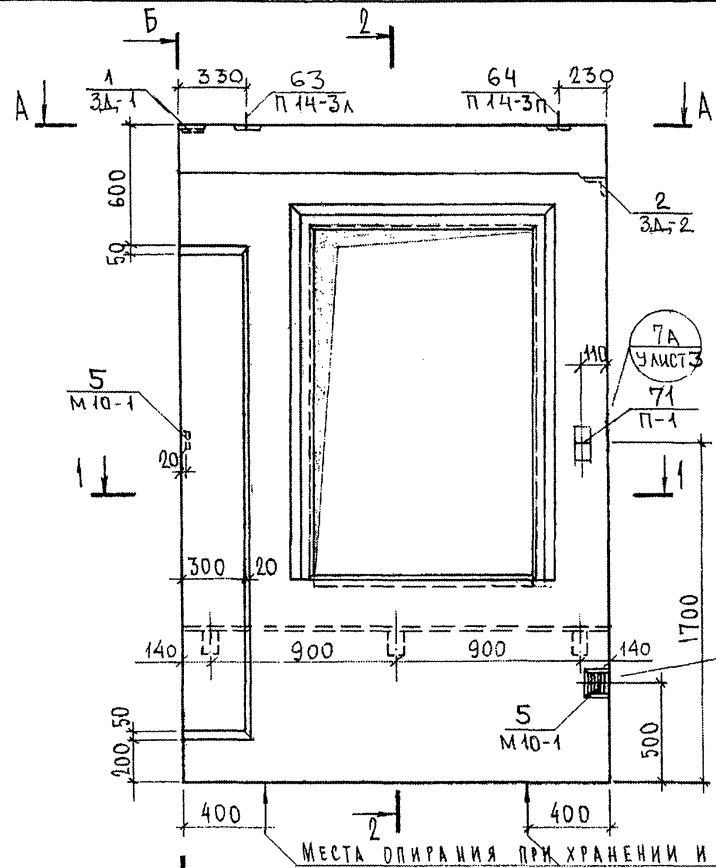


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ



СОГЛАСОВАНО
 ВК.М.7
 КАПТЕРЕВ
 ГАСПЕЦ, М.П.
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.
 853877

7 РС 41132.7НС.19 СБ.			
НАЧ. ОТД. ГАСПЕЦ ЭГИ РАЗРАБ.	ВАНГ БАСКО САВЕЛЬЕВА САВЕЛЬЕВА	<i>Машин</i> <i>Лис</i> <i>Савельева</i> <i>Савельева</i>	Панель 7НС 21-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Стадия	Масса	Масштаб	
Р.			
Лист 1	Листов 4		
МНИИТЭП ОСК			



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

СОГЛАСОВАНО

КАТЕРЕВ
ИВАНОВ

Взам. инв. №

Инв. № подл.
853871

ИЗМ. ОТД.	ВНАГ	<i>Машин</i>
ГАС. ПЕЦ.	БАСКО	<i>Машин</i>
ЭГИ	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

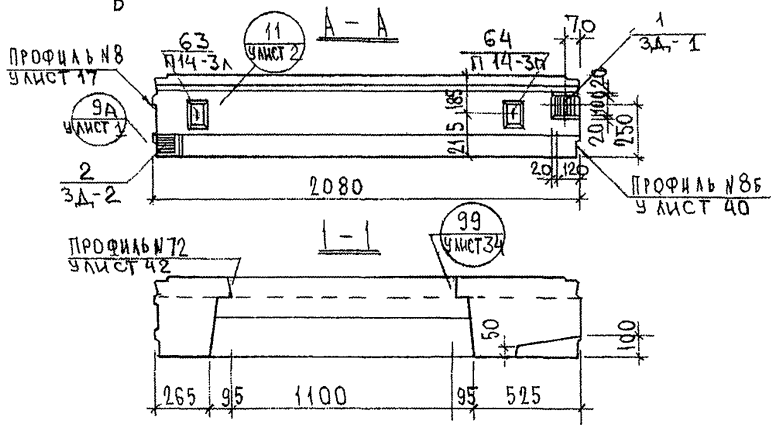
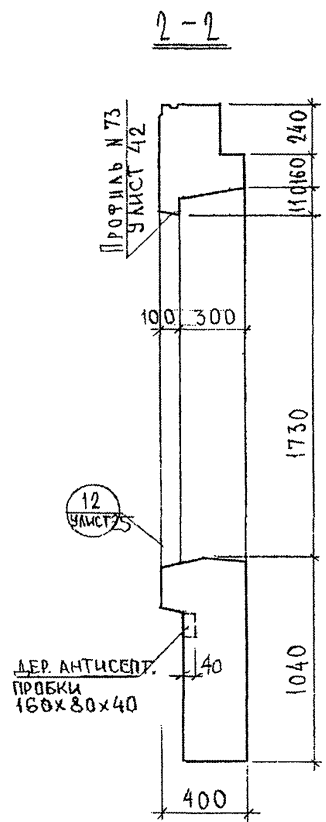
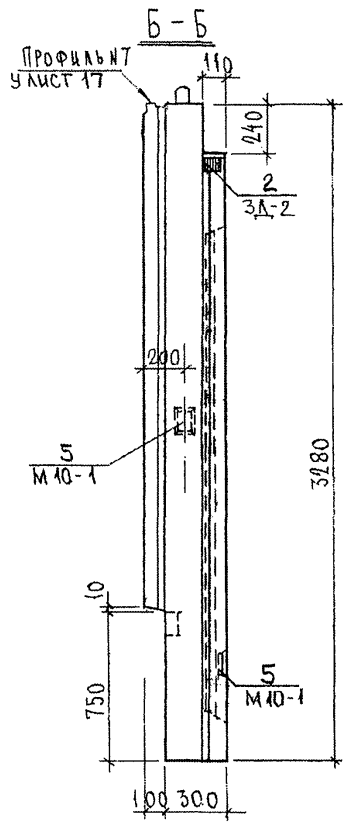
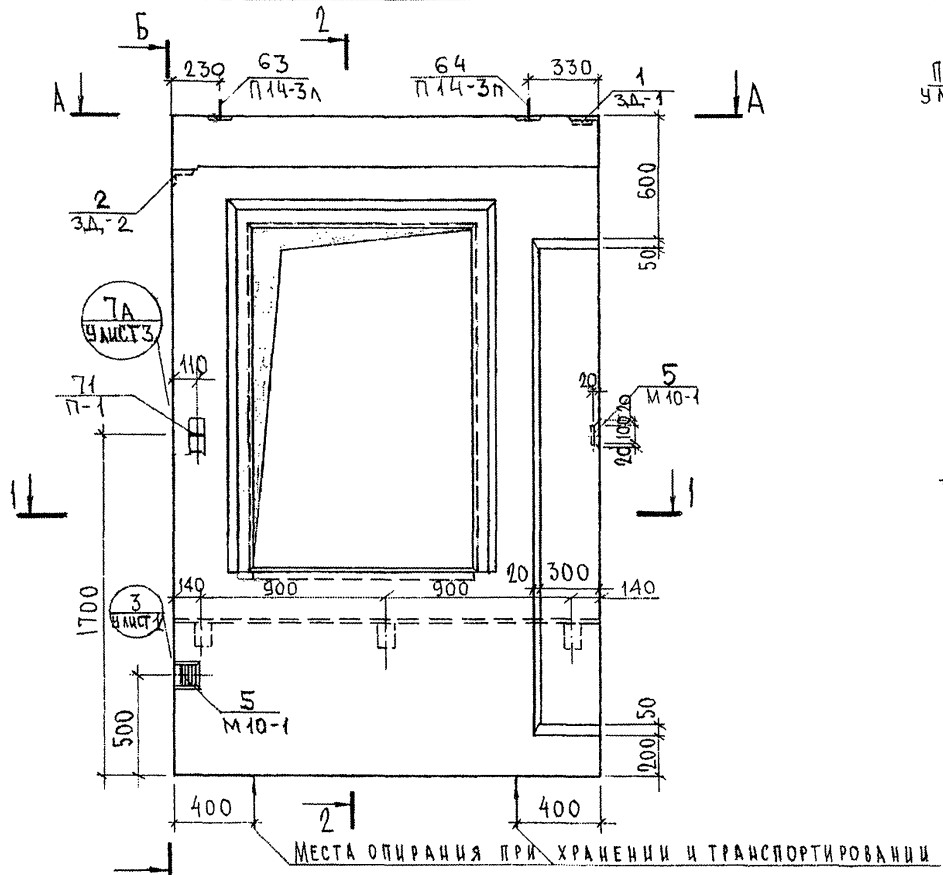
7 РС 41132, 7НС.19 СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС 21-1Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стандия	Масса	Масштаб
Р.		
Лист 1	Листов 4	

МНИИТЭП
ОСК

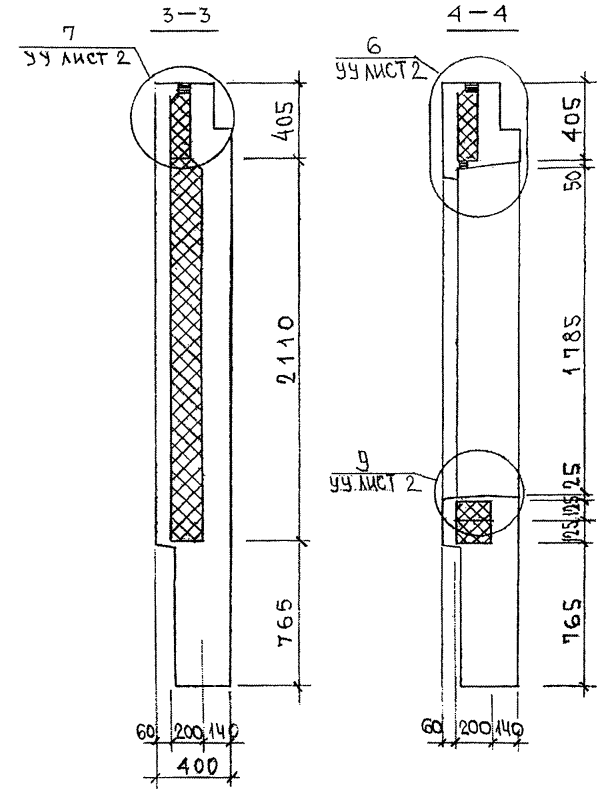
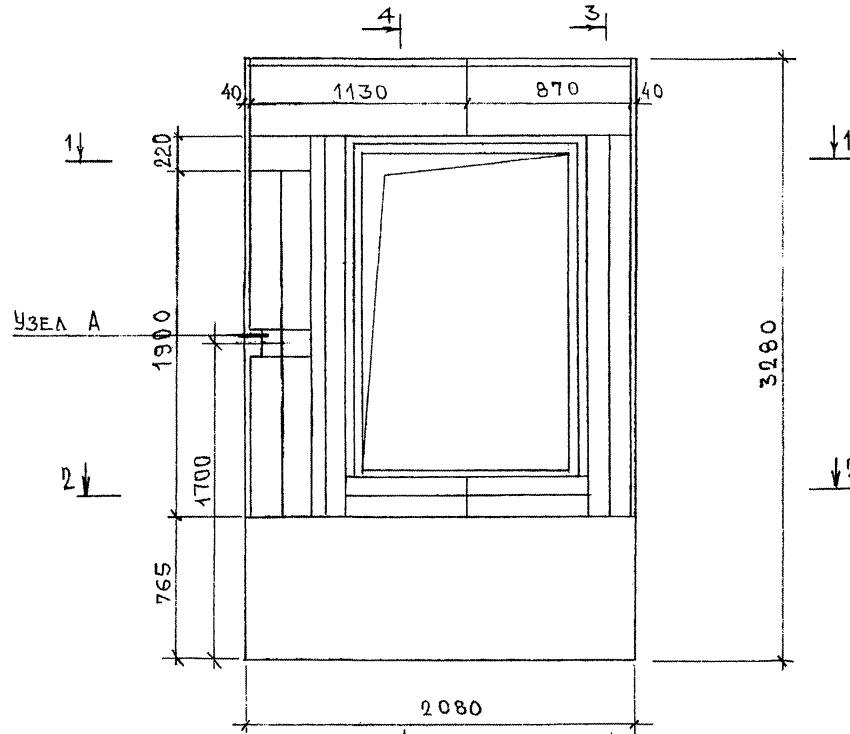
СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. № 7
 ГА. СПЕЦ. М. 7
 Подпись и дата
 М.В. № подл.
 853871



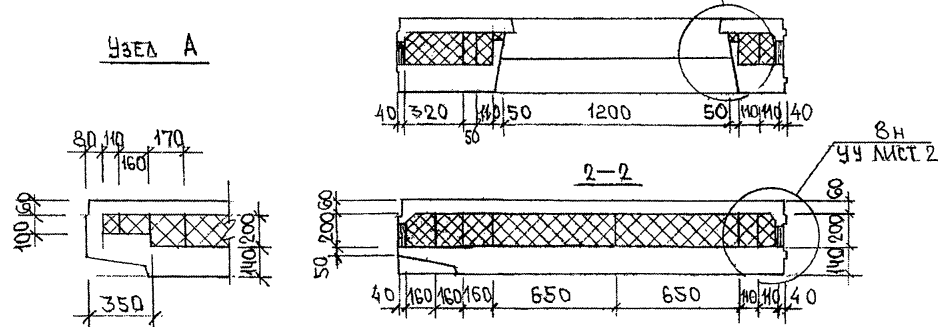
РАЗМЕРЫ УГЛУБЛЕНИЯ ПОД ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ НА ТОРЦЕ-СМ. ПАНЕЛЬ 7НС 21-1т 2

7РС 41132.7НС.19СБ.		
ИЧ.ОТД. ГА.СПЕЦ.	ВАНГ БАСКО	Стадия Р.
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВ	Масса
		Масштаб
		Лист 2
		Листов 4
МНИИТЭП ОСК		

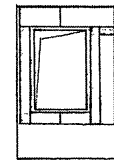
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПИТЕЛЯ ДЛЯ ПАНЕЛИ 7НС 21-1Т2



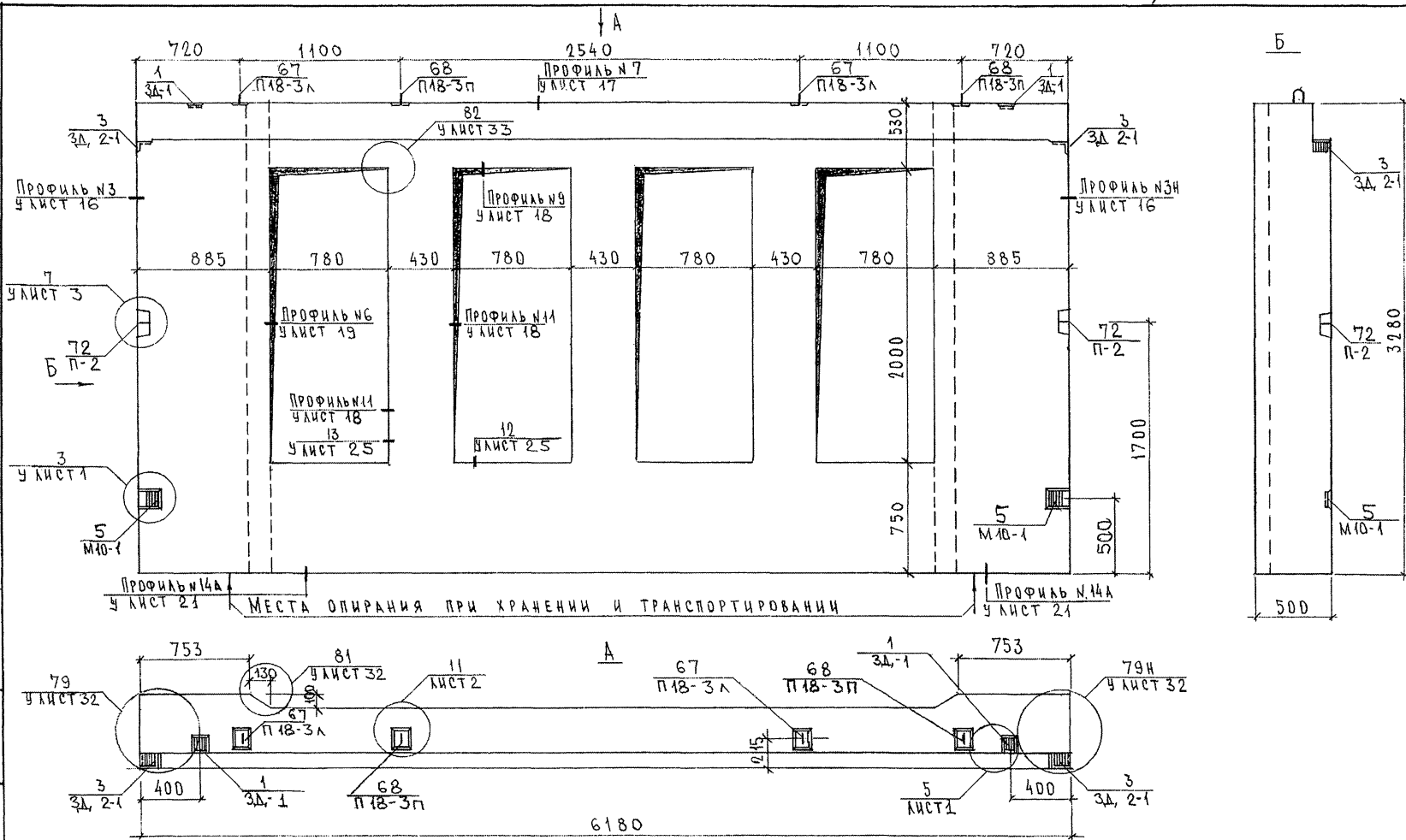
УЗЕЛ А



7НС 21-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС 21-1Т2

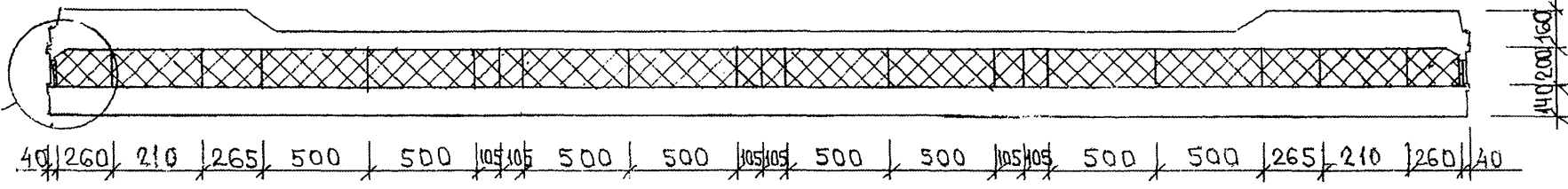
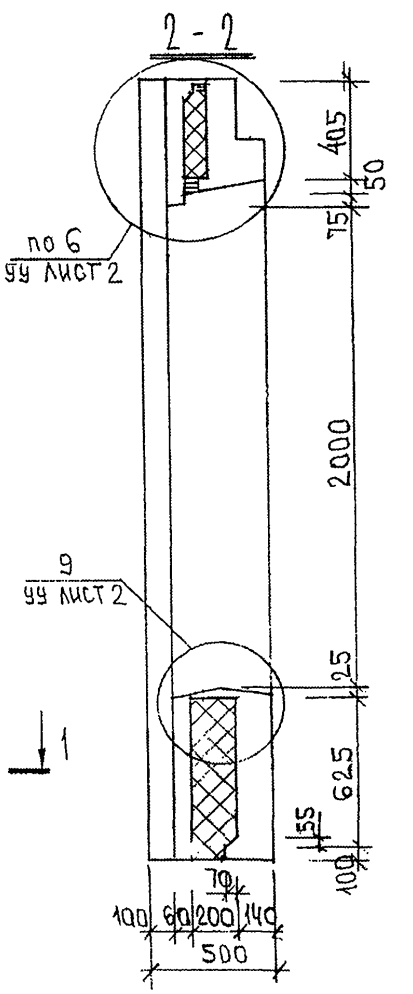
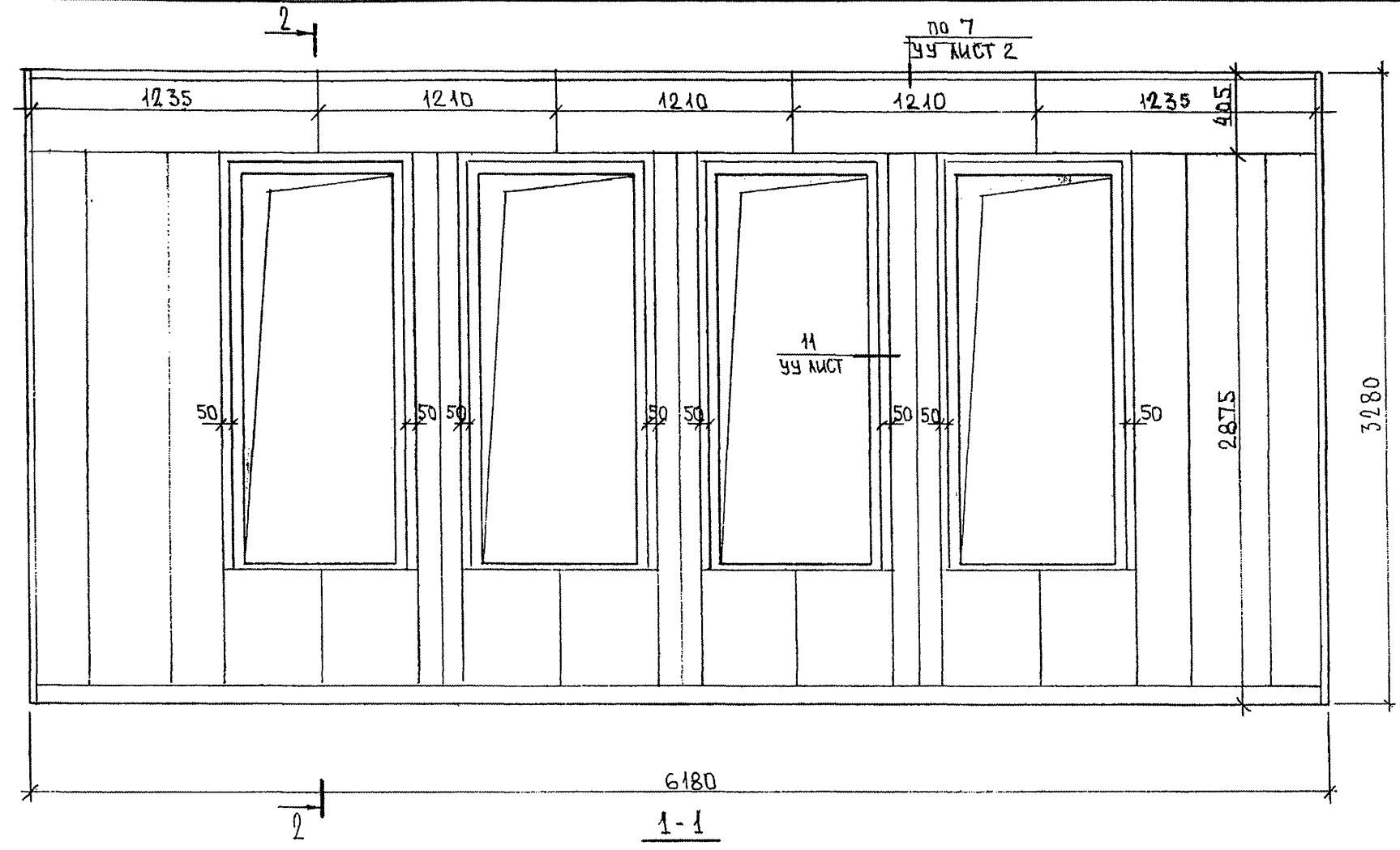


ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
853347



СОГЛАСОВАНО:
 РУК. МАСТ. №7 КАПТЕРЕВ
 Т.К. СПЕЦ. №7 МАРЧЕНКО
 ВЗАМ. ИВ. №: 803871
 ПОДАТЬ И ДАТА
 ИВ. № ПОДА: 803871

7РС 41132.7НС. 20СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЭГ И		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>
ПРОВЕРИЛ		
ПАНЕЛЬ 7НС 45Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ДСК		



Изм. № подл. 853877
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

7РС 41132. 7НС. 20СБ.			
ПАНЕЛЬ: 7НС45 Т2; РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.	-	1:25
	Лист 2	Листов 3	
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 4132

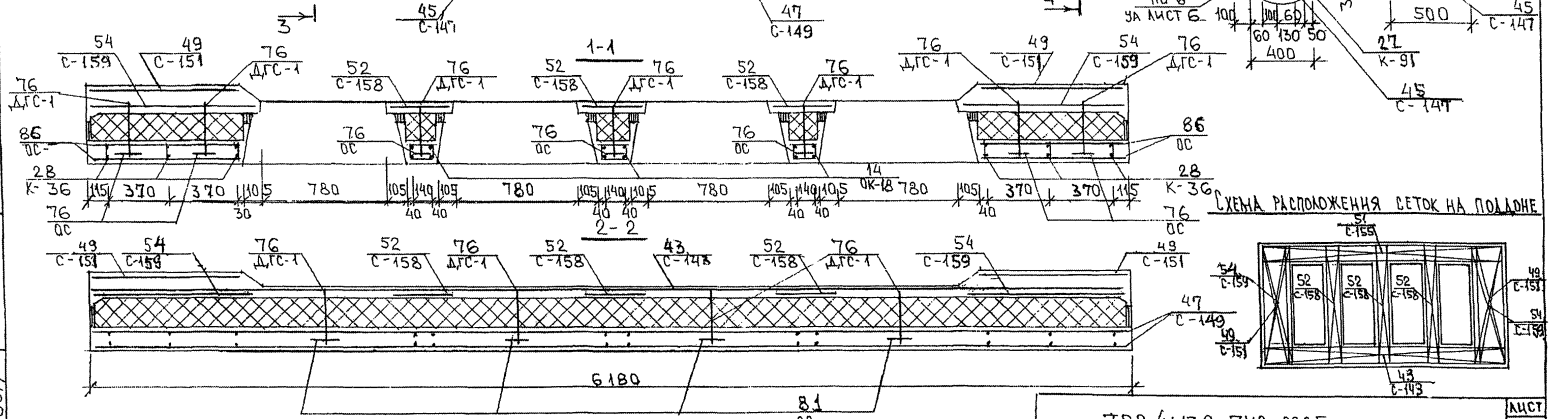
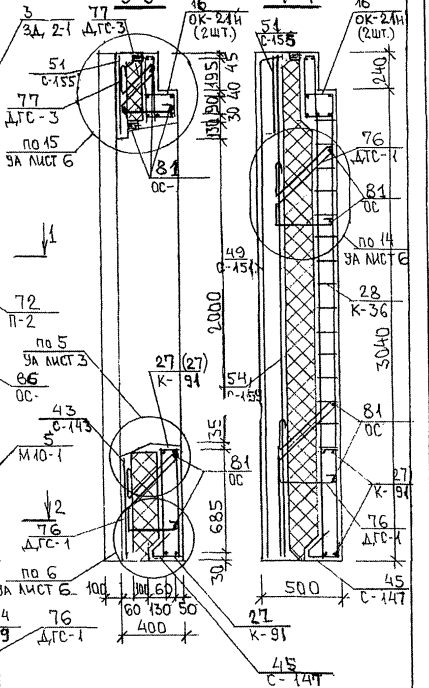
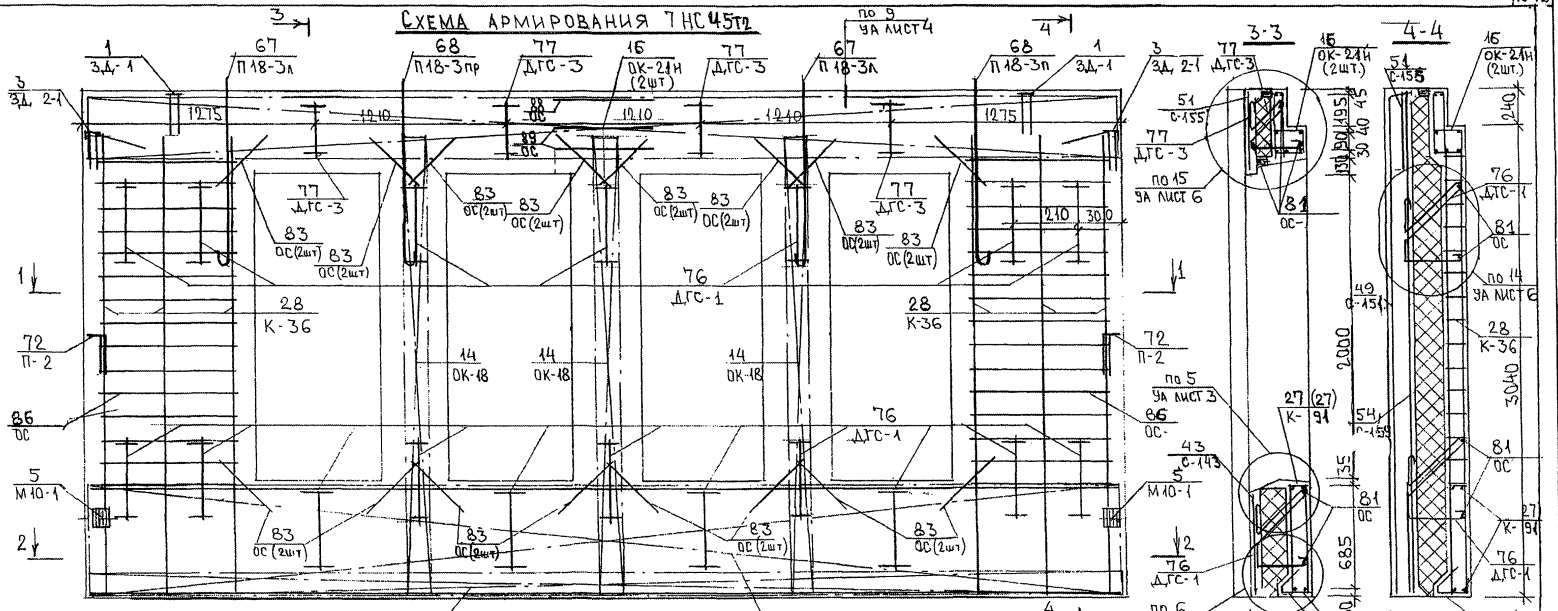


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОЛДОНЕ

ТРС 41132. ТИС. 20С5

ШВЕ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. 833387

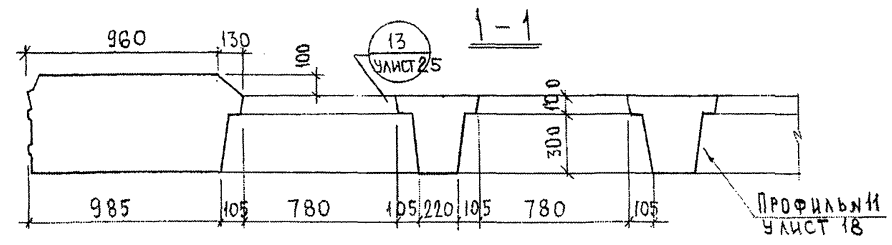
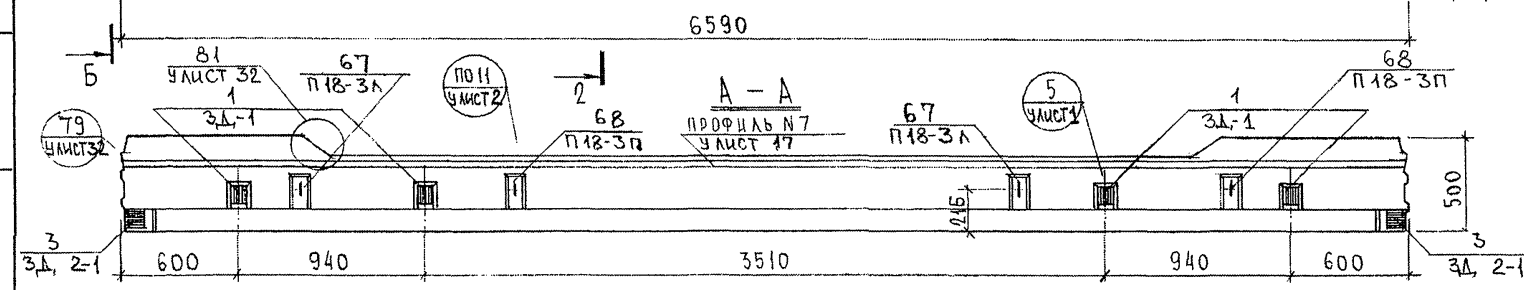
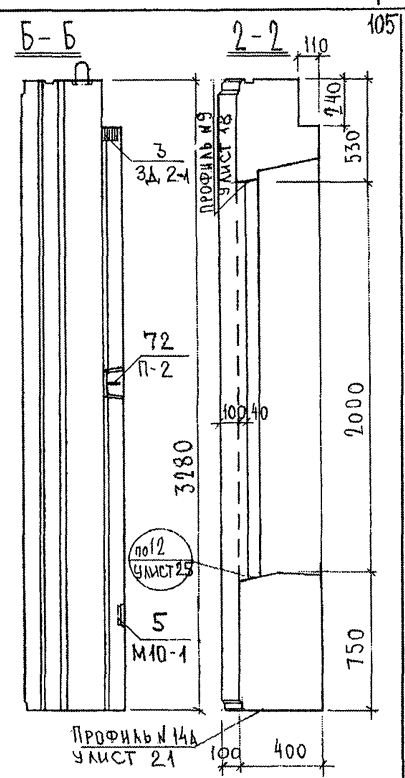
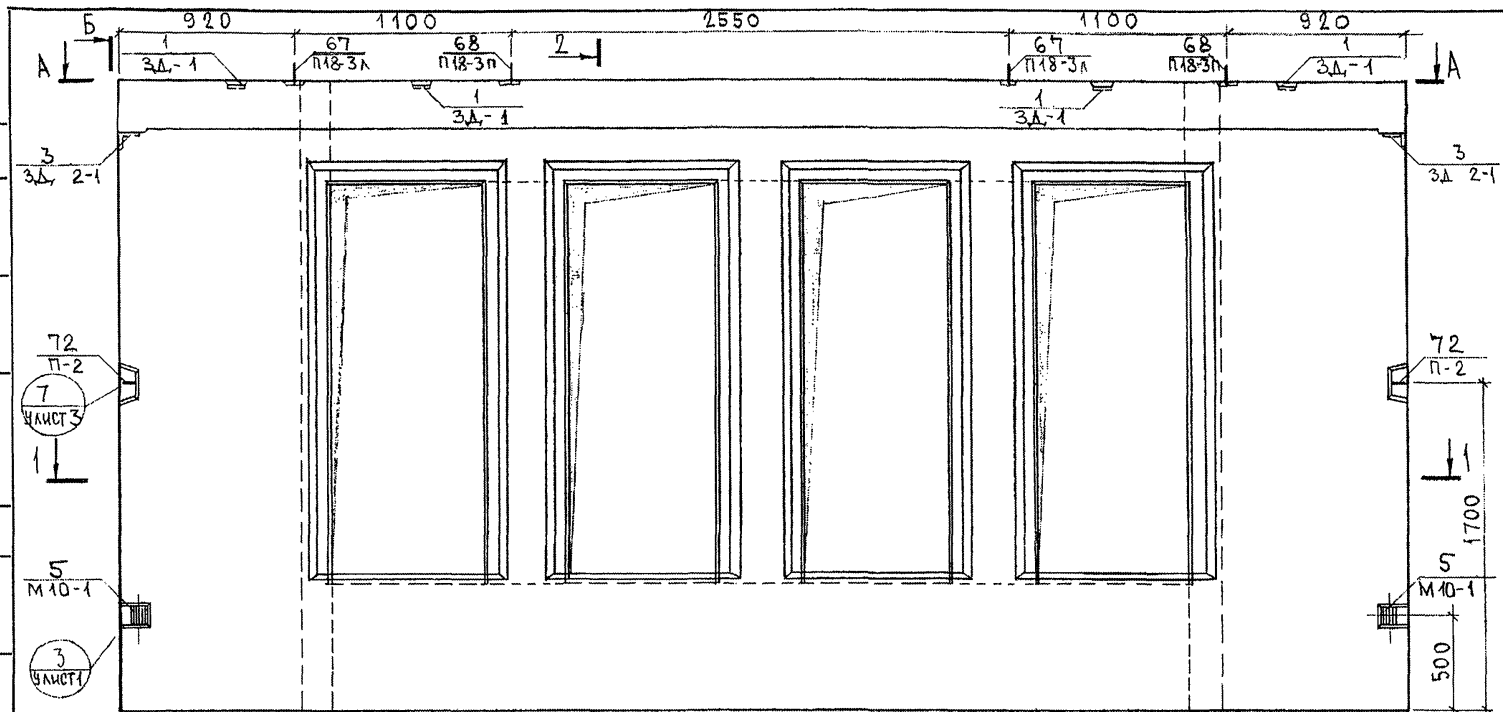
СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. У. КАРТЕРЕВ
ТА. СПЕЦ. М.7.

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.
8538/1



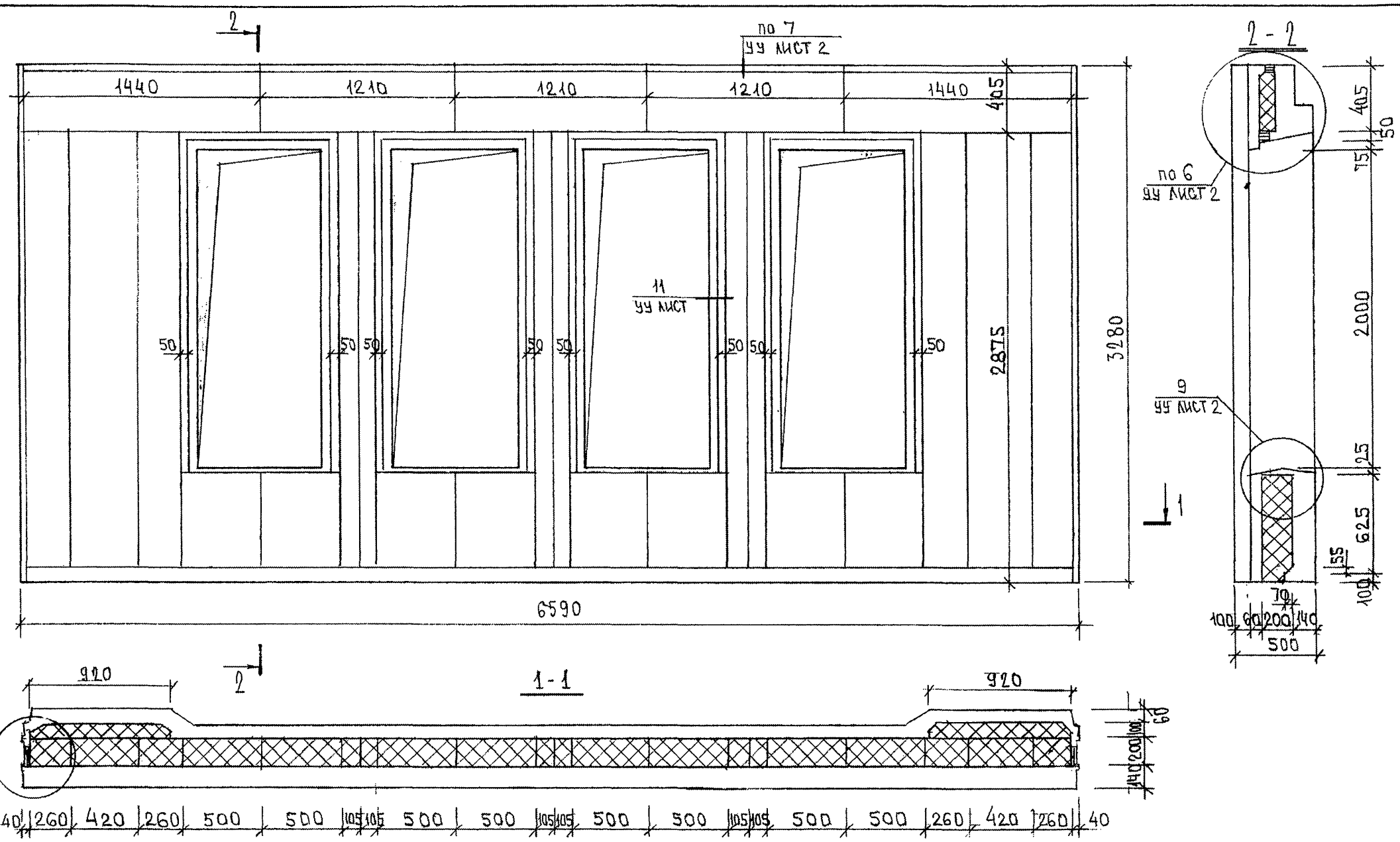
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗГИ		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ		

ГРС 41132.7НС. 21СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС138-Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.		1:25
Лист 2		Листов 4

МНИИТЭП
ОСК



СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. 853877
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

7РС 41132. 7НС. 21СБ.			
ПАНЕЛИ 7НС 138Т2; РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.	-	1:25
	Лист 2	1	Листов 3
МНИИТЭП ОСК			

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
АЗ			ТРС 41132. ТНС 22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X													
			ТНС 23 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X											
			ТНС 24 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X										
			ТНС 25 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X									
			ТНС 26 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X								
			ТНС 27 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X							
			ТРС 41132 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 УУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПАКЕТКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
	1		ТРС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3А-1	4	4	4	2	2									
	2			3А-2				2										
					7 РС 41132. ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ													
					ПАНЕЛИ ТНС 4Т2; ТНС 39-1Т2; ТНС 39-2Т2; ТНС 68Т2; ТНС 68-1Т2; ТНС 56Т2; ТНС 59Т2;													
					СТАДИА ЛИСТОВ Р 1 7 МНИИТЭП ОСК													

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07							
АЗ	3		ТРС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3А-1						2	2	1						
	4			М10-1	2	3	3	2	2	2	2							
	5			М11-1								3						
	8		ТРС 41132	ПЕТЛЯ П20-2МБ				1										
	9			П20-2МР				1										
	10			П20-5МБ	1													
	11			П20-5МР	1													
	12			П18-5МБ		1	1											
	13			П18-5МР		1	1											
	14			П16-1МБ						1	1							
	15			П16-1МР							1	1						
	16			П18-3МБ						1								
	17			П18-3МР							1							
	18			П1	2	2	2	2	2									
	19			П2								2	2					
					МАРКА ТНС 4Т2 ТНС 39-1Т2 ТНС 39-2Т2 ТНС 68Т2 ТНС 68-1Т2 ТНС 56Т2 ТНС 59Т2													
					7 РС 41132. ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ													
					ЛИСТ 2													

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75 ЮБ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07				
А2	20		ТРС 41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ	ДГС-1	7	8	8	6	7	4	4			
	21				ДГС-3	1			2	1	1	1			
	23		ТРС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК-1		1	1							
	24				ОК-7		1	1							
	25				ОК-11	2			2	2					
	29		ТРС 41132	КАРКАС	К-2	5	2	2	3	3					
	30				К-11						2	1			
	31				К-35		2	2				2			
	32				К-36						6	5			
	33				К-38		3	3							
	34				К-50		2	2				2			
	35				К-80						1	1			
	36				К-81							1			
					МАРКА	ТНС 4Т2	ТНС 39-1Т2	ТНС 39-2Т2	ТНС 68Т2	ТНС 68-1Т2	ТНС 5Т2	ТНС 5Т2			
					ТРС 41132, ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ.							АНСТ	3		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07				
А3	37		ТРС 41132	КАРКАС	К-82					2	1				
	38				К-83						1				
	39				К-84						1				
	40				К-85					2	2				
	41				К-86						2				
	42				К-95					1					
	43				К-96						2				
	44				К-97				1	1					
	45				К-98				2	2					
	46				К-99				2	2					
	47				К-100	2	2	2							
	50		ТРС 41132	СЕТКА	С-1	2		2							
	51				С-2										
	52				С-7		2	2		2					
	53				С-9	1	1	1	1	1					
					МАРКА	ТНС 4Т2	ТНС 39-1Т2	ТНС 39-2Т2	ТНС 68Т2	ТНС 68-1Т2	ТНС 5Т2	ТНС 5Т2			
					ТРС 41132 ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ							АНСТ	4		

Форм. А4/6

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ.№ ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3	54		ТРС 41132	СЕТКА										
	55													
	56			С-14	1	1		1						
	57			С-17			1	1	1					
	58			С-180	1	1								
	59			С-64					2	2				
	60			С-68					1	1				
	63			С-137						1				
	64			С-138					2	1				
	65			С-139						1				
	66			С-170	1		1							
	67			С-171	1		1							
	68			С-172	1		1							
	69			С-173	1		1							
	70			С-174	2	1	1	2	2					
					МАРКА	ТНС 412	ТНС 39-12	ТНС 39-22	ТНС 68Т2	ТНС 68-Н2	ТНС 56Т2	ТНС 59Т2		
					ТНС 41132 ТНС. 22 СБ ÷ ТНС. 27 СБ							ЛИСТ	5	

ФОРМАТ А4

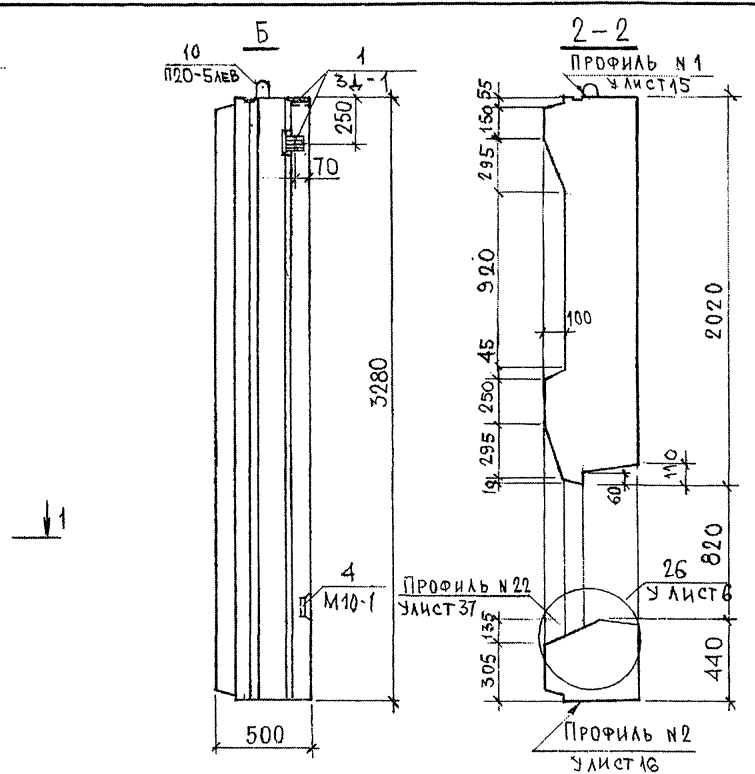
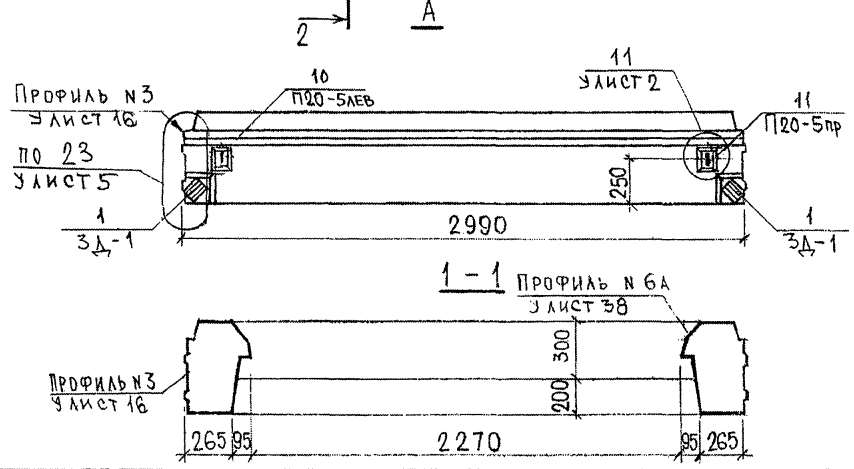
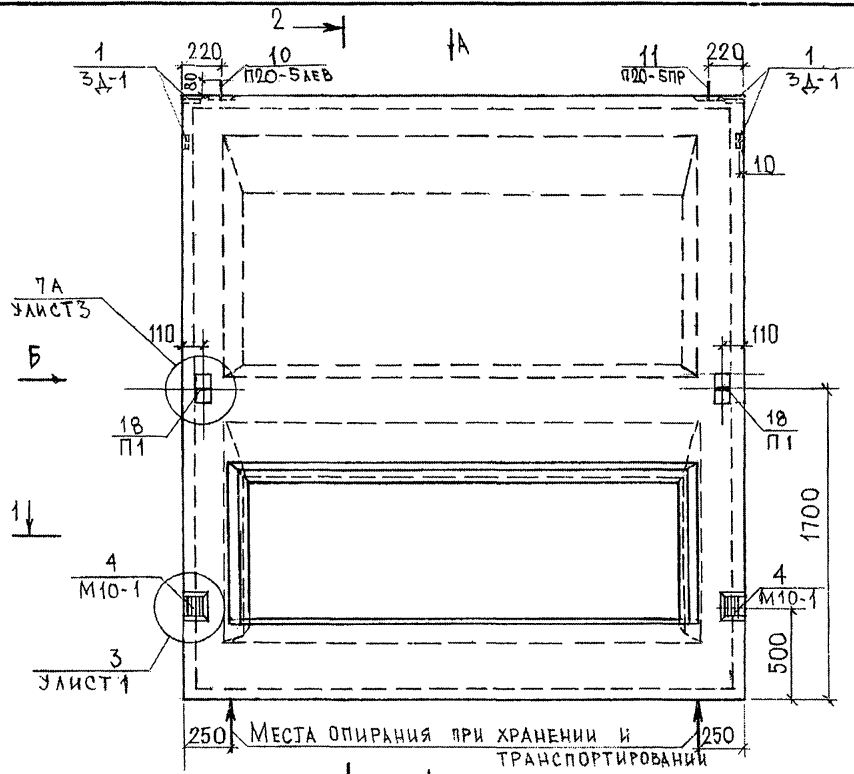
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ.№ ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3	71		ТРС 41132	СЕТКА	С-175				2	2				
	72				С-176	2								
	73				С-177	2		2						
	74				С-178	1		1	1					
	75				С-181		1	1						
	76				С-182		2	2						
					<u>ДЕТАЛИ</u>									
	77		ТРС 41132	ГЛУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	ГС-3									
	78			ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ										
	79			ОС-1 Ø10АШ L=700	0,43кг	8	8	8	8	8	4	4		
	80			ОС-4 Ø6АШ L=250	0,05кг	17	27	27	18	17	11	11		
	81			Ф5ВрI L=900	0,13кг							32		
	82			L=620	0,09кг						64	32		
	83			L=110	0,02кг		30	30			4	20		
					МАРКА	ТНС 412	ТНС 39-12	ТНС 39-22	ТНС 68Т2	ТНС 68-Н2	ТНС 56Т2	ТНС 59Т2		
					ТНС 41132 ТНС. 22 СБ ÷ ТНС. 27 СБ							ЛИСТ	6	

ФОРМАТ А4

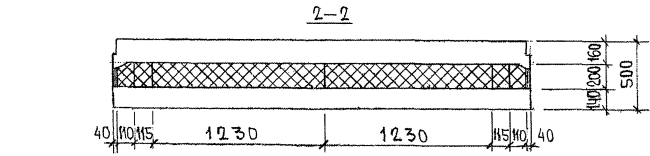
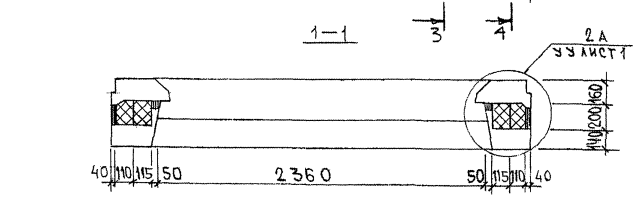
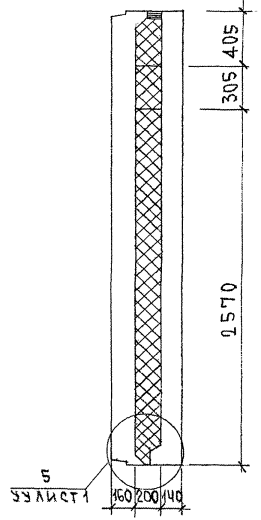
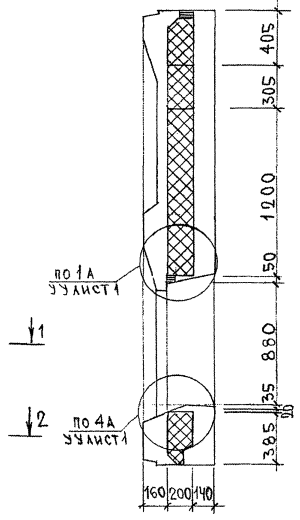
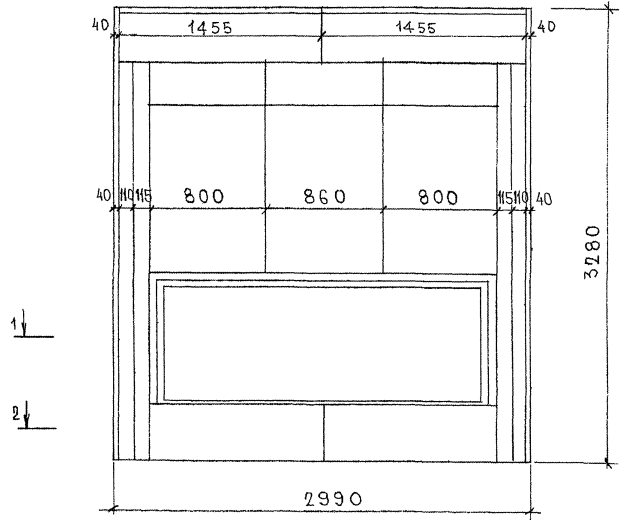
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



СОГЛАСОВАНО
 Дир. МАСТ/7
 Г. СПЕЦ. М.Т.
 КАИТЕРЕВ
 МАРЧЕНКО
 Исполн. и дата: Б.А.И. И.В.А.
 № 5384

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Валер</i>	7РС 41132. 7НС. 22 СБ.			
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО		ПАНЕЛЬ 7НС4Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ. ГР.		САВЕЛЬЕВА			Р		1:25
РАЗРАБ.		САВЕЛЬЕВА		ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 3			
				МНИИТЭП			
				ОСК			

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНС4Т2



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА № № 2533/27

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИПА 2

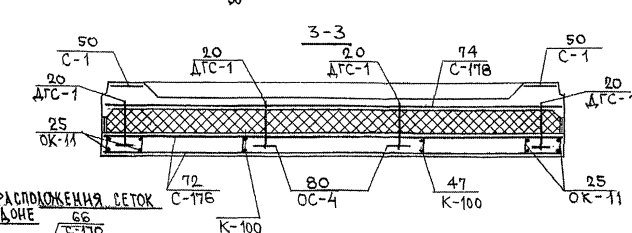
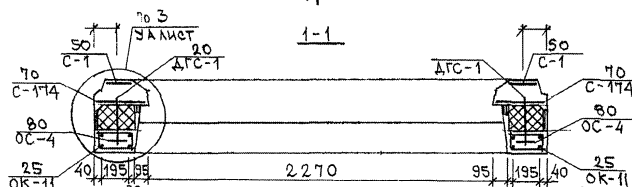
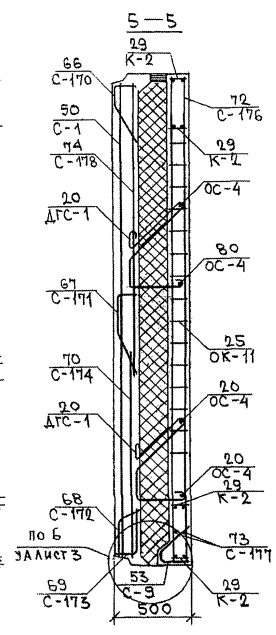
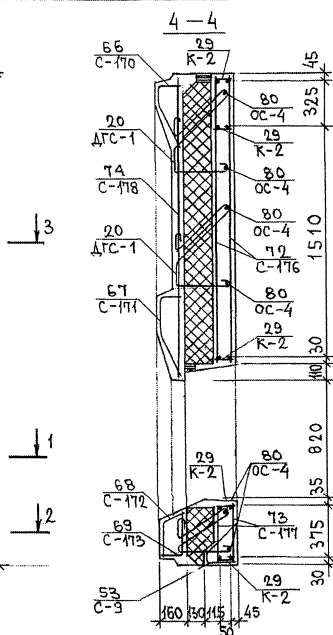
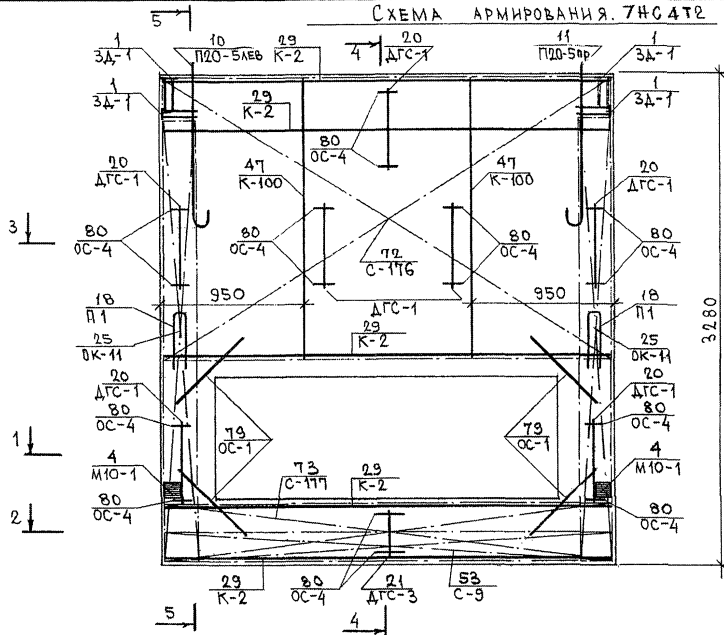
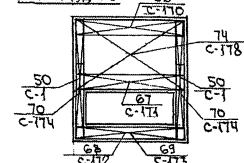
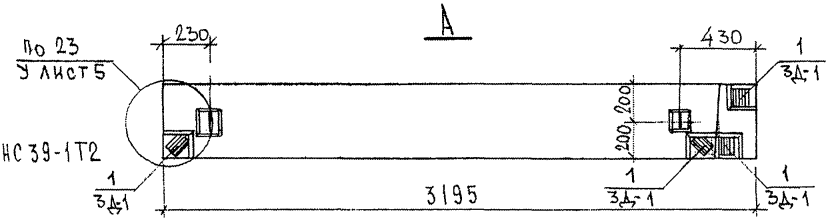
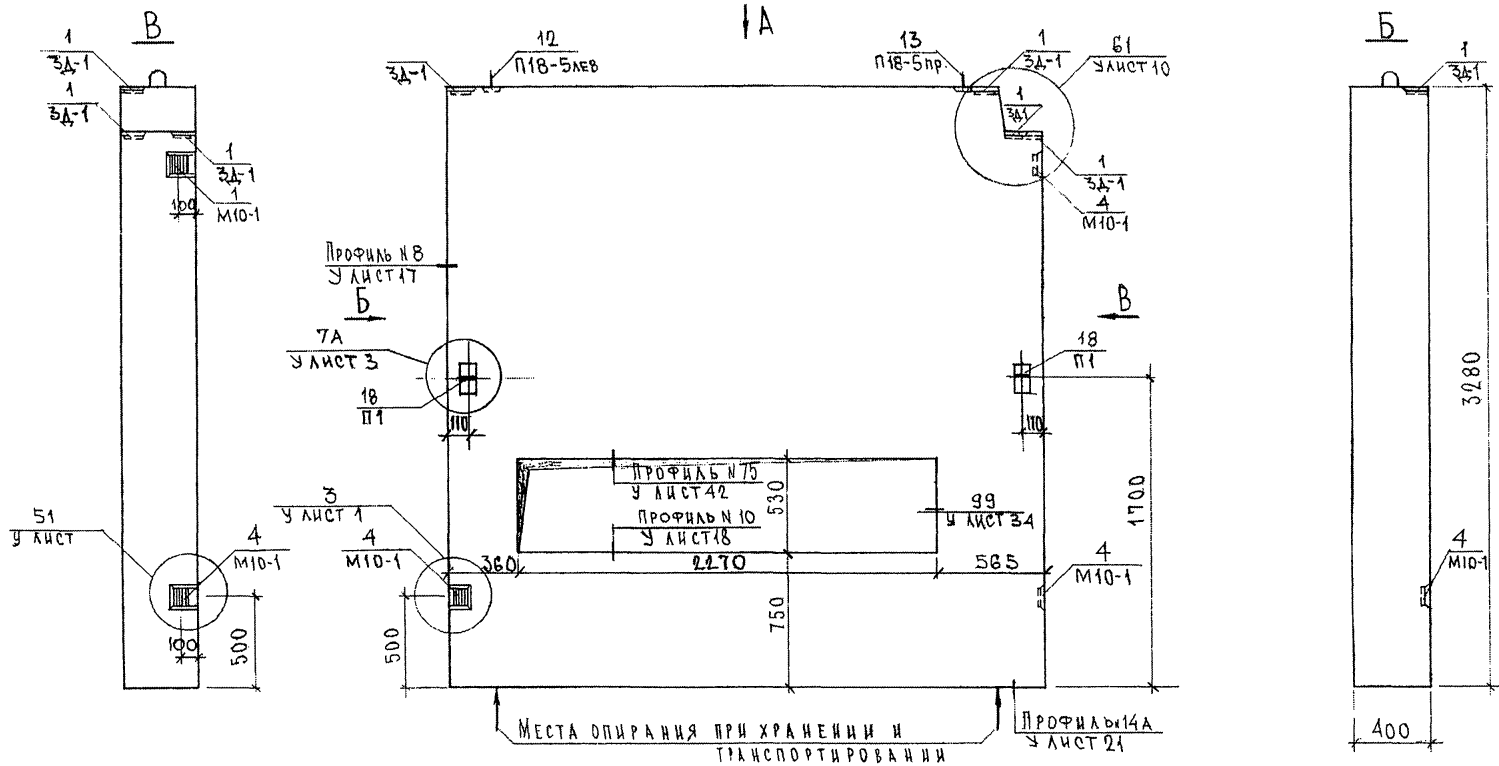


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТКИ НА ПОДБОЕ

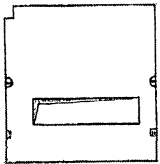


ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИРБ № 405877

ГРС 41132. ТИП. 22 СБ



7 НС 39-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7 НС 39-1Т2



В ПРЕМАХ ПОДОКОННУЮ ПЛИТУ
НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>M. Ivanov</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Igor</i>
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Galina</i>
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Galina</i>

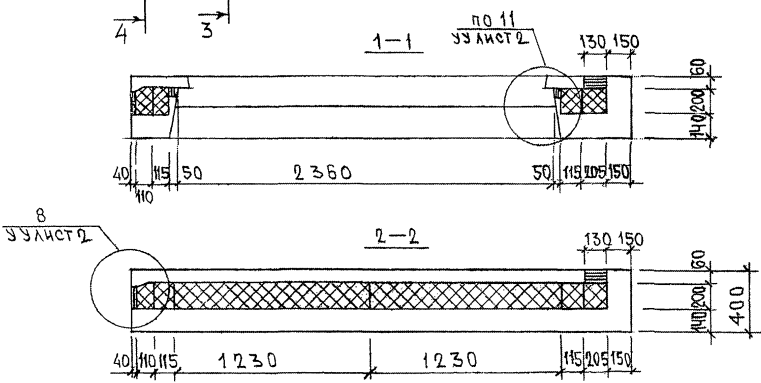
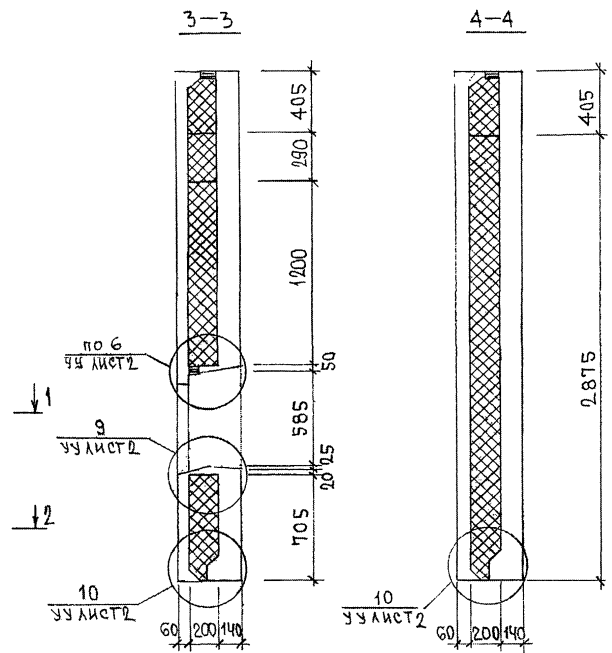
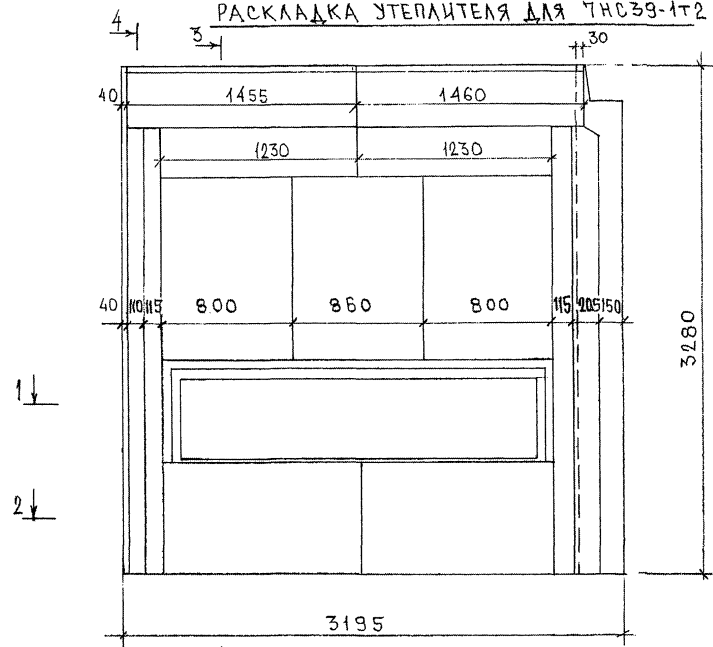
7 РС 41132. 7 НС. 23 СБ.

Панели 7 НС 39-1Т2; 7 НС 39-2Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

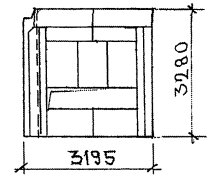
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП		
ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. Г. КАТЕРБА
 ГЛ. СПЕЦ. М. Г. АРЦЕНОВ
 ИНВ. № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №
 23384

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНСЗ9-1Т2



ТНСЗ9-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНСЗ9-1Т2



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОЕ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 39-1Т2

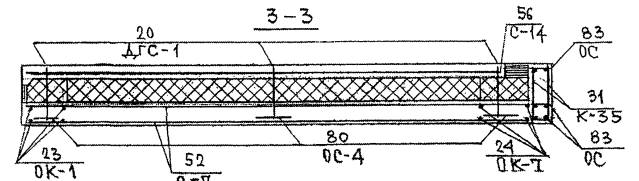
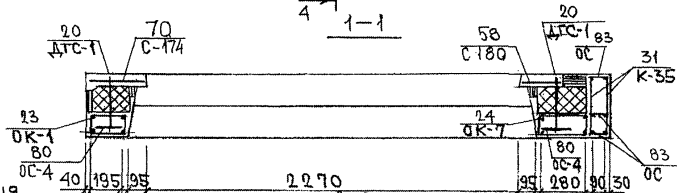
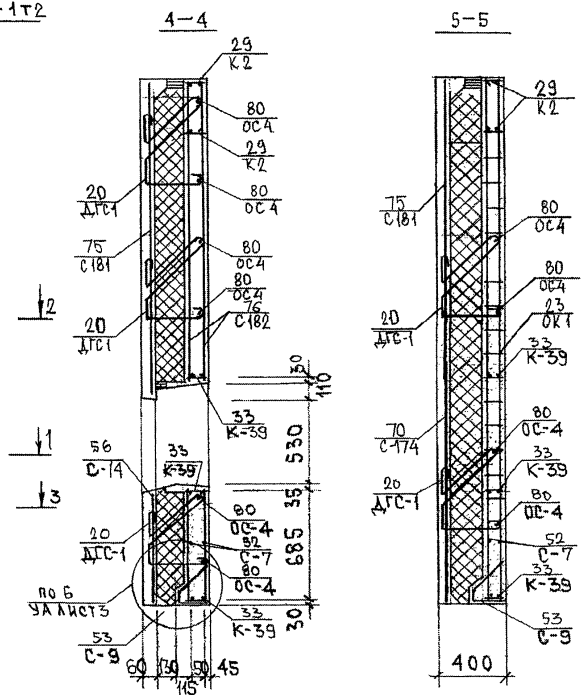
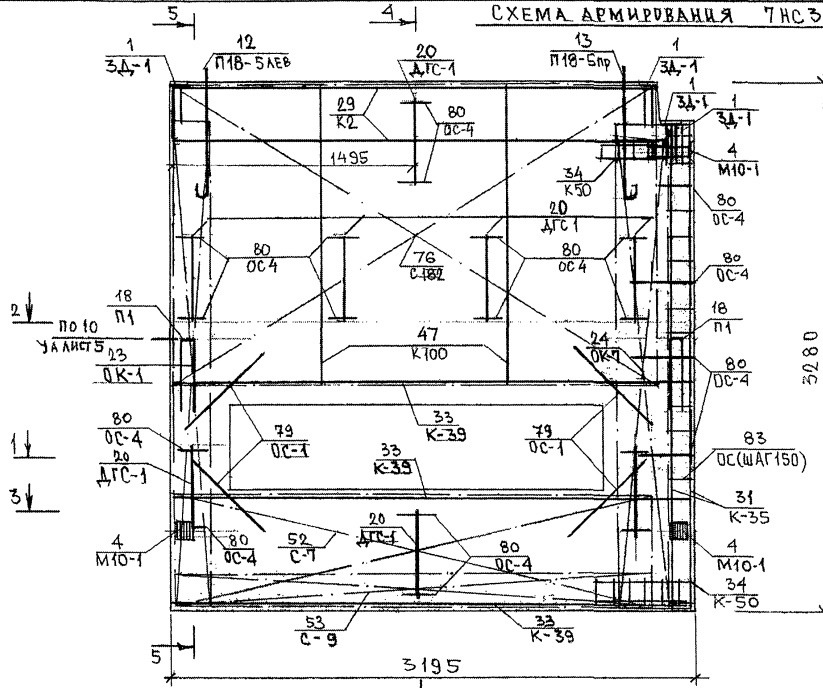
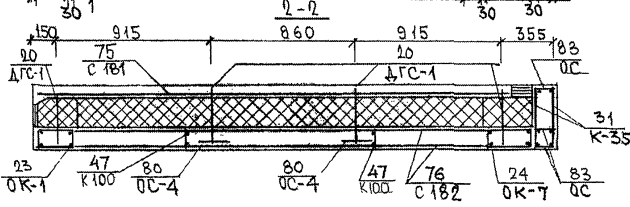
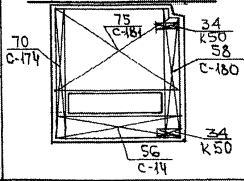


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



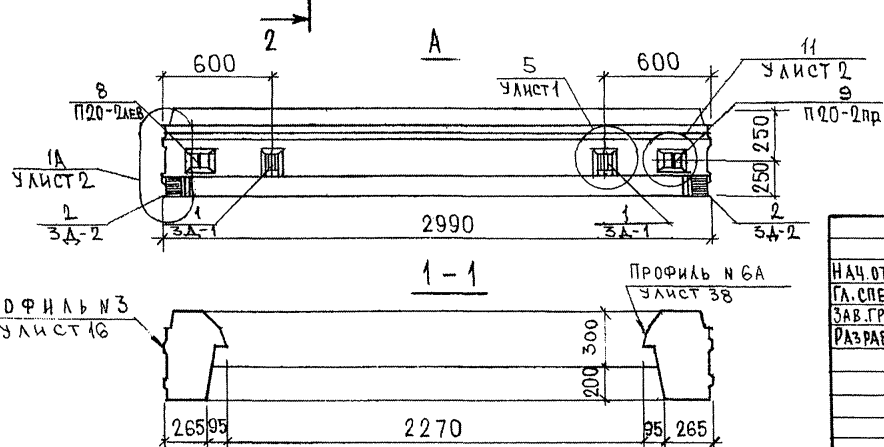
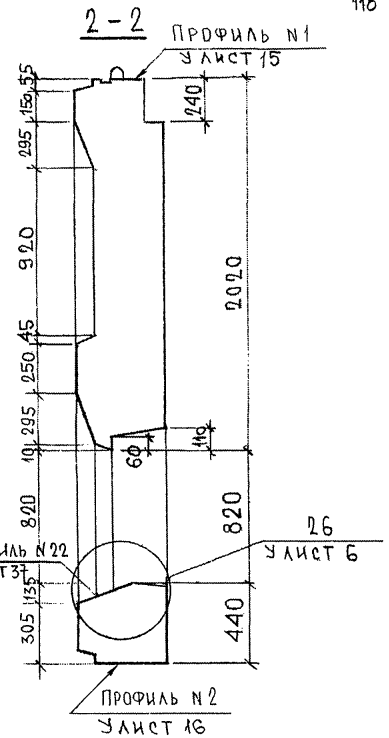
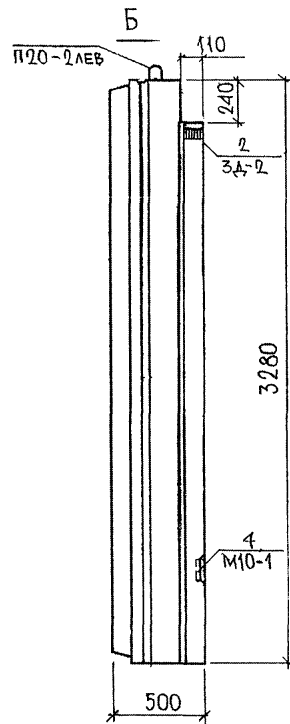
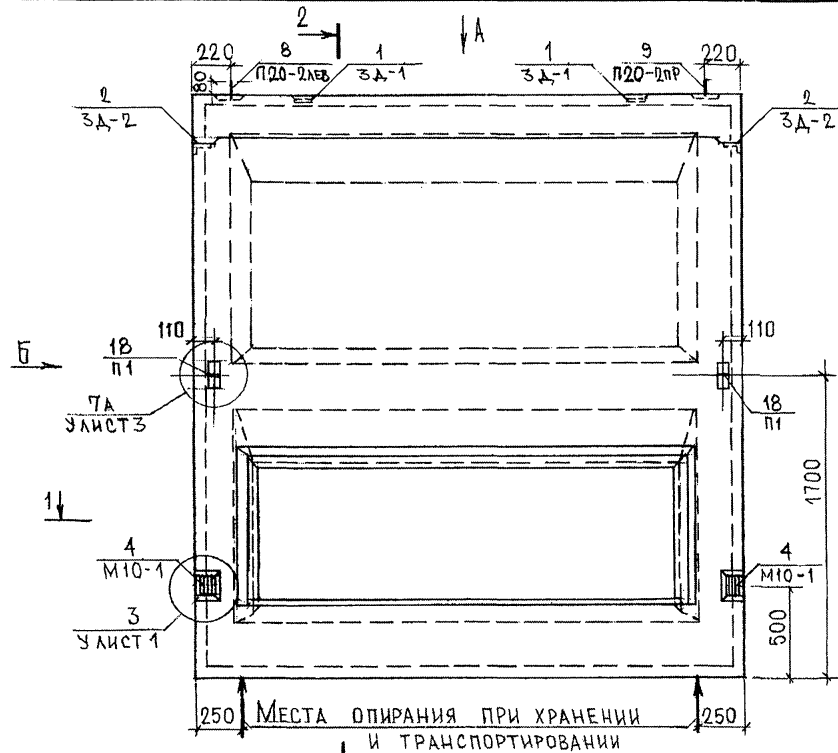
ТНС 39-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТБРАЖЕНИЕ ТНС39-1Т2

КАРКАСЫ К-50 (2шт.) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В НАРУЖНОМ СДЕ



ПРС 41132. ТНС. 23СБ.

ИВН П. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТ. БРАУ. ШИВ. П. 853477

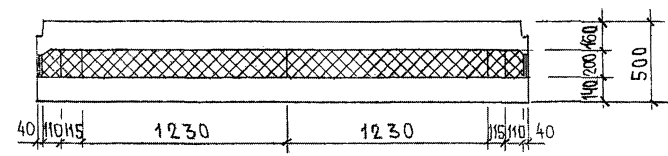
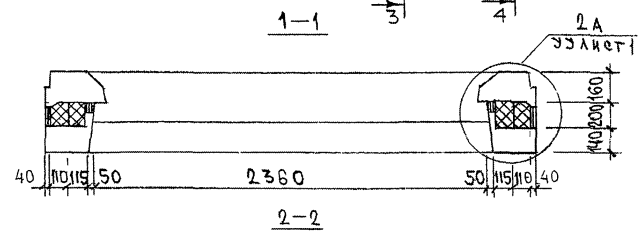
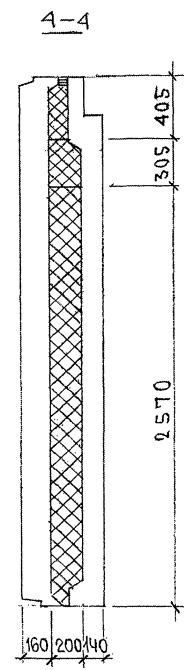
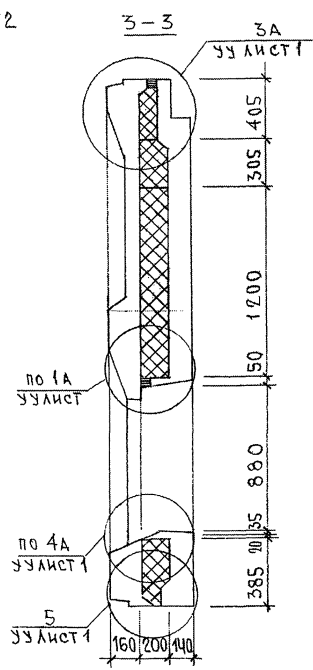
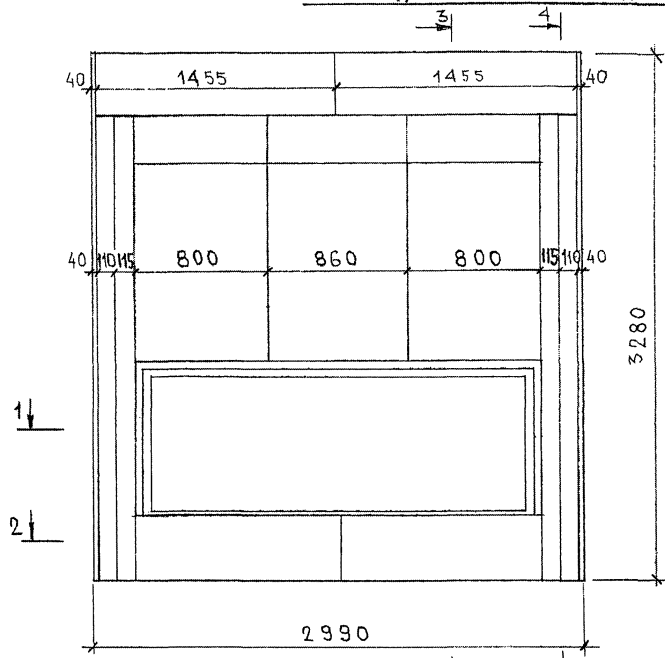


ПАЗ ДЛЯ ПОДОКОННОЙ ПЛИТЫ НЕ ДЕЛАТЬ, ПАЗЫ ДЛЯ САЙВОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

7РС 41132. 7НС. 24СБ.			СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Маслов</i>	ПАНЕЛЬ 7НС 6ВТ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1:25
ГА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маслов</i>			
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>			
РАЗРАБОТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>			
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
			МНИИТЕП ОСК		

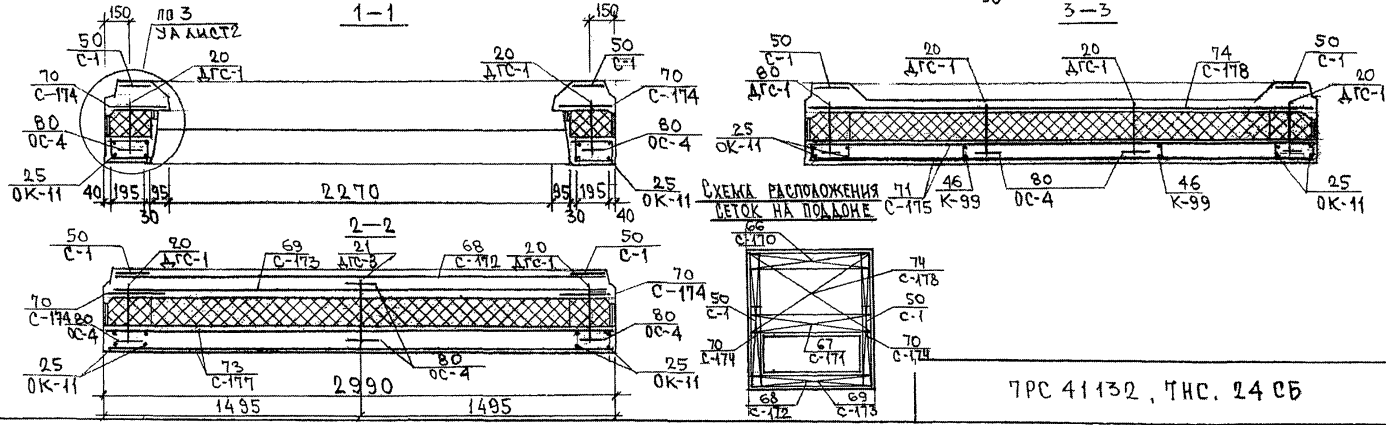
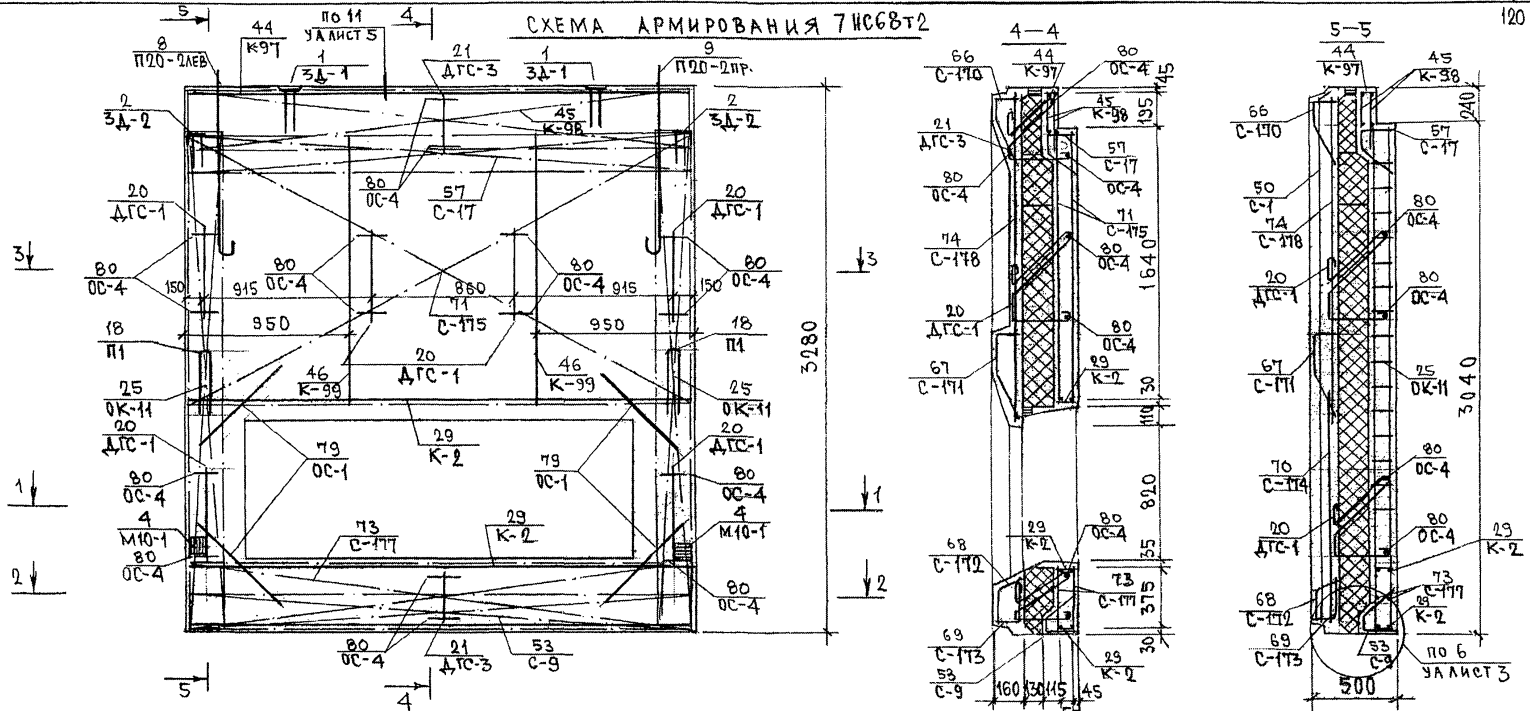
СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. № 74
 ПАСПЕЦ. М7
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ ПОДП. А.

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС68Т2



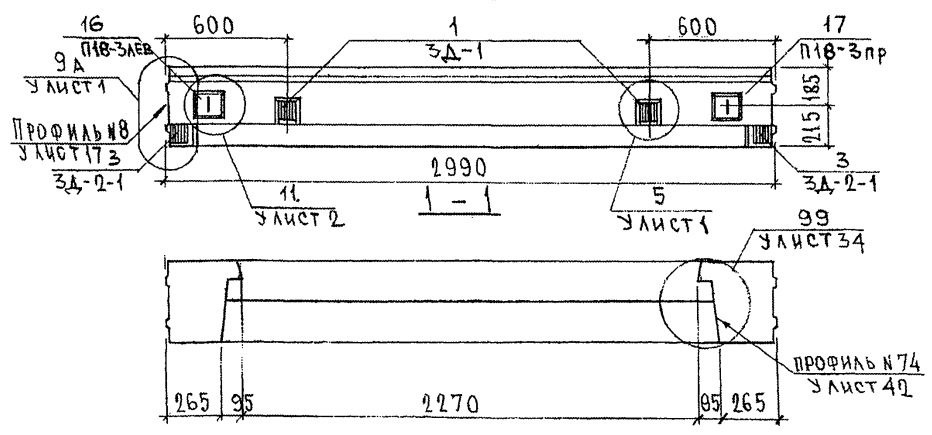
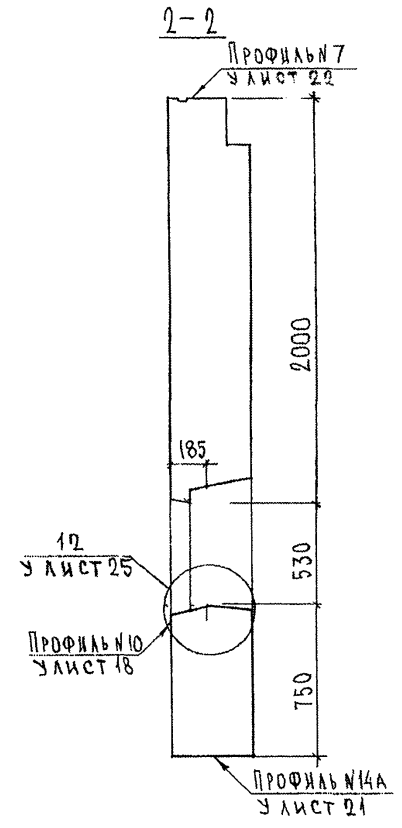
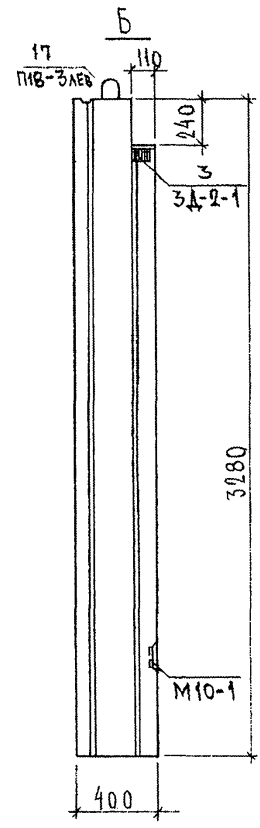
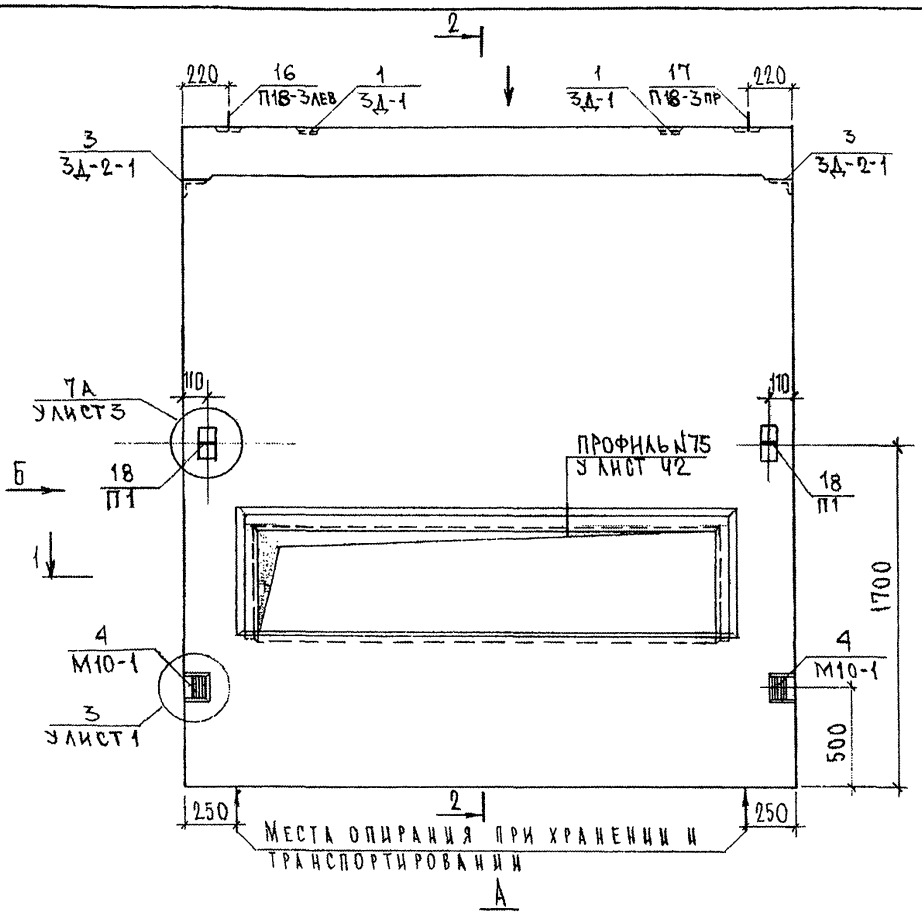
ИИВ. № ПОДА. ПРОДПИСЬ И. АИТА. 853877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИПОВЫХ



ИВР. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА
853847

ГРС 41132, ТИС. 24 СБ

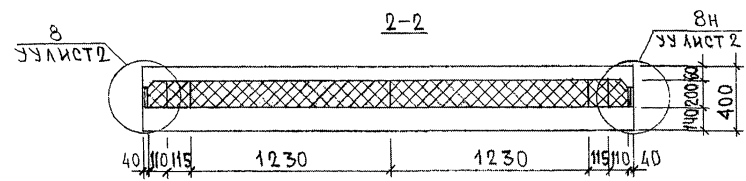
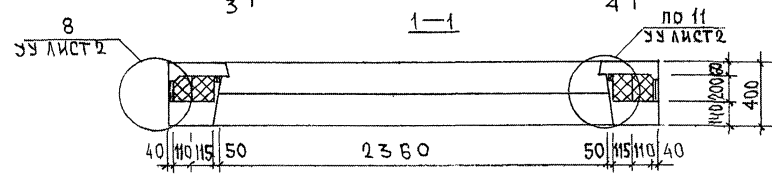
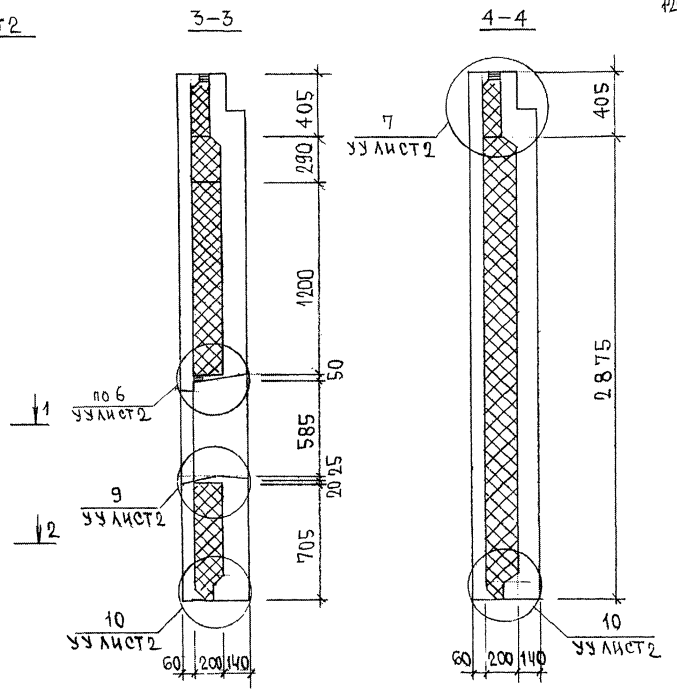
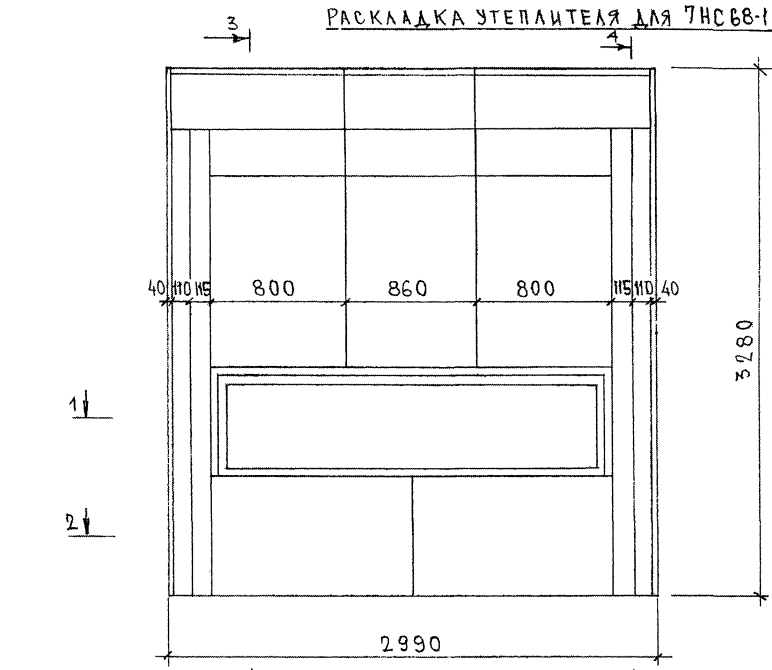


ПАЗЫ ДЛЯ ПОДОКОННЫХ ПЛИТ НЕ ДЕЛАТЬ

СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. №7
 ГЛ. СПЕЦ. М.7
 Подпись и дата
 Инв. № подл.
 Взам. инв. №

7РС 41132 7НС 25 СБ		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ.	БАНАГ БАСКО САВЕЛЬЕВА САВЕЛЬЕВА	[Signature] [Signature] [Signature]
Панель 7НС 68-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 1	Листов 3	
МНИИЭП ОСК		

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС68-1Т2



ИЗВ. ИЛИ ПОСЛ. ПЕРЕИЗД. ИЛИ ДАТА ВВЕДЕНИЯ В СИЛУ
2022.07

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ТИС 63-112

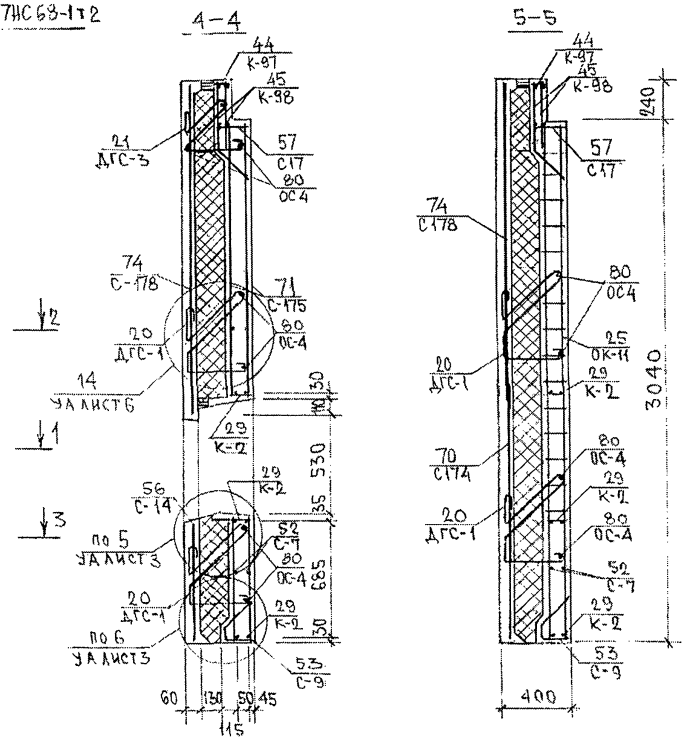
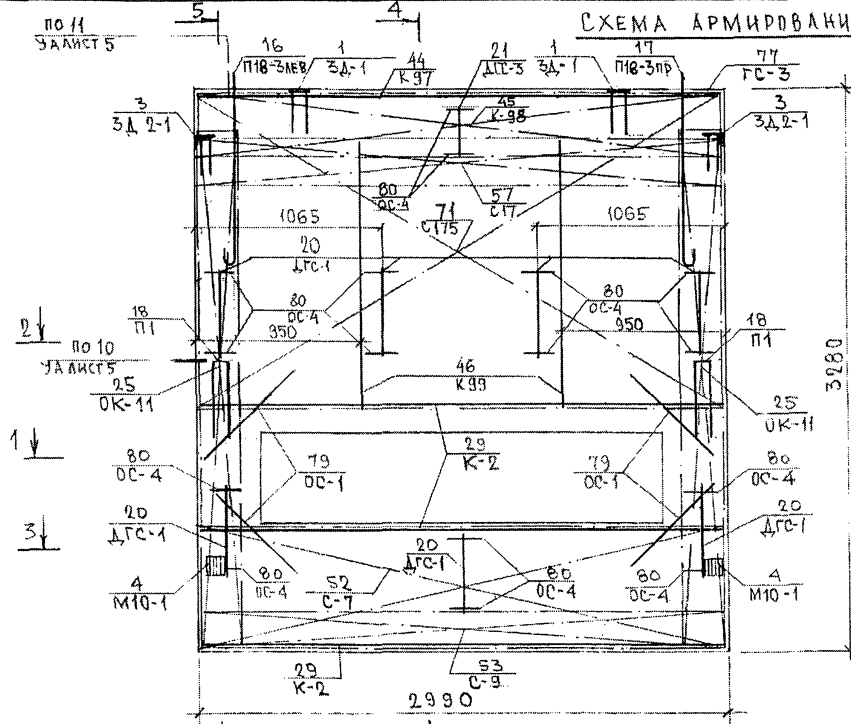
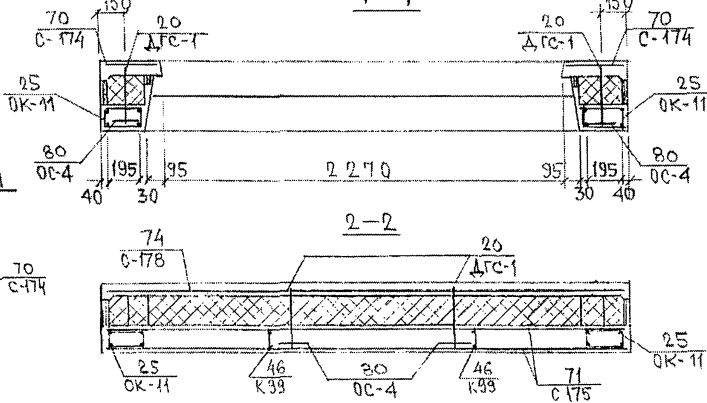
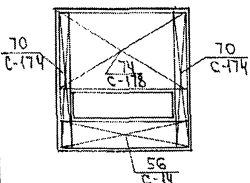
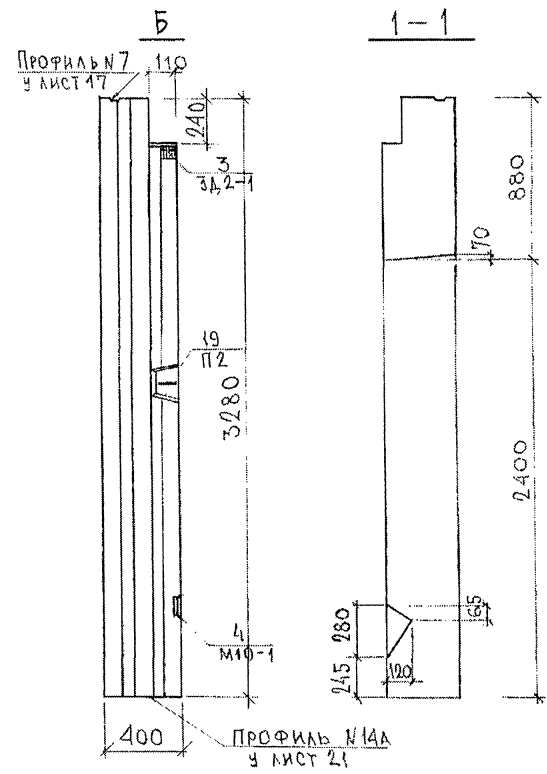
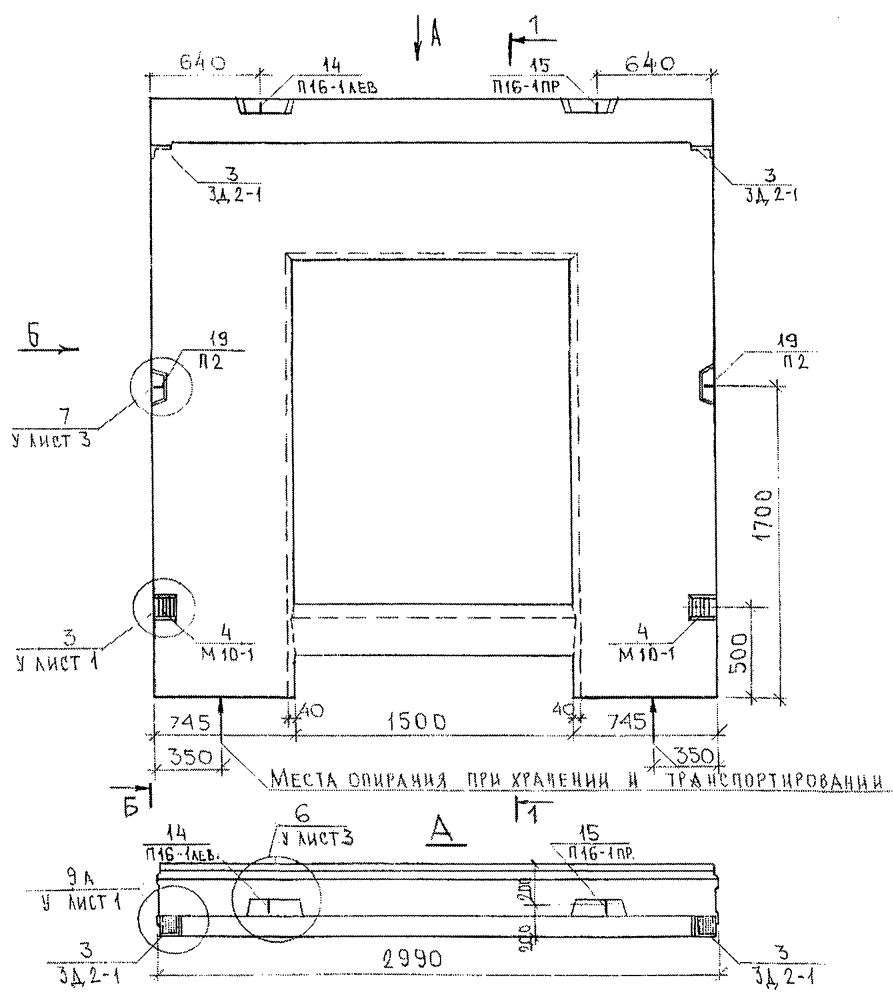


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДОНЕ



7РС 41 132 7НС 25. СБ.

ИМЕНА НА ПОДАЛ, ПОДАПИСИ И ДАТА
8.5.87

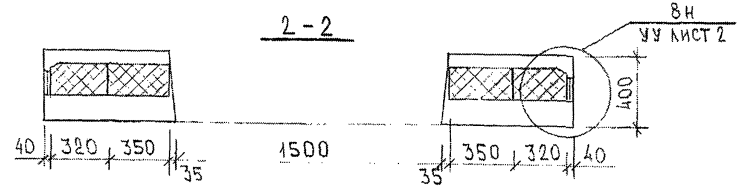
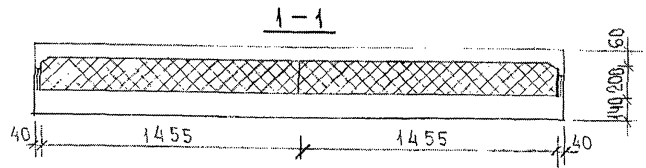
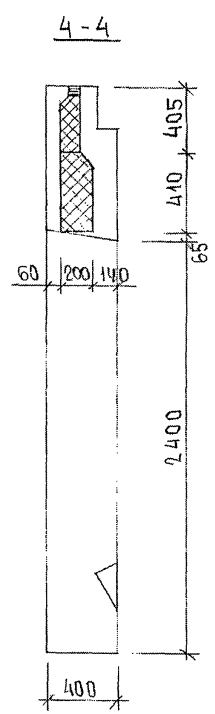
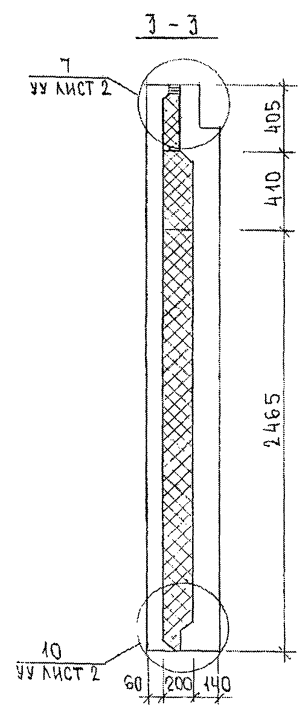
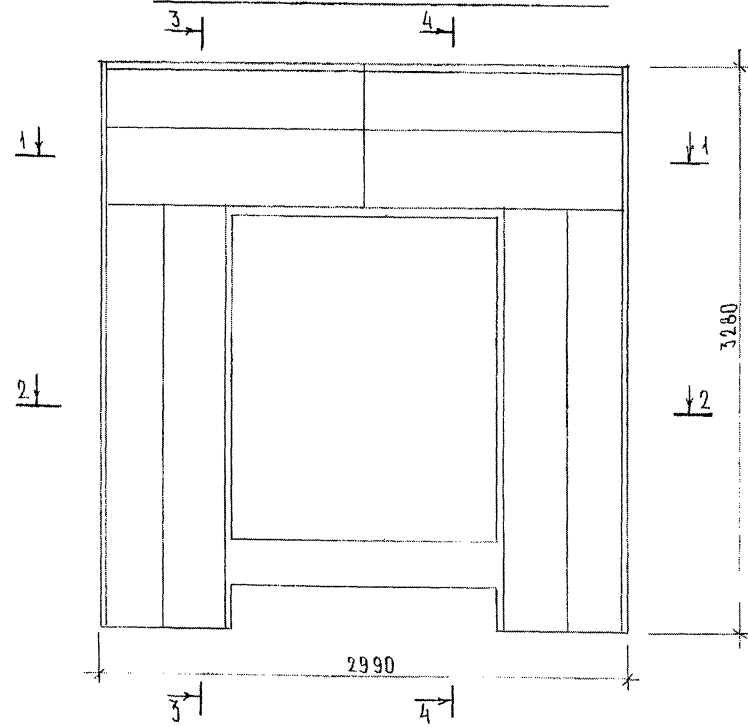


СОГЛАСОВАНО
 Р.К. МАСТ. 7
 Г.А. СПЕЦ. М.7
 В.А.М. 10.10.10
 ПОДПИСАНО И ДАТА
 05.03.2011

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	И.И.И.
Г.А. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.И.
ЗАВ. ГР.	КВЕРИНА	И.И.И.
РАЗРАБ.	ЧМАРОВА	И.И.И.
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	БАСКО	И.И.И.

7РС 41132.7НС. 26 СБ		
СТАДИУ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:25
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
МНИИТЭП ОСК		

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС56Т2



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №
853877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИПОВЫХ

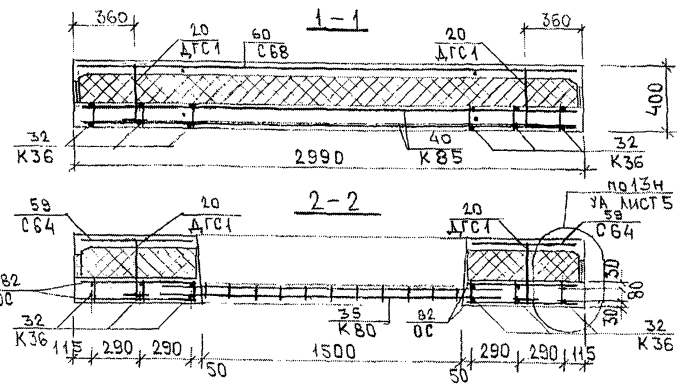
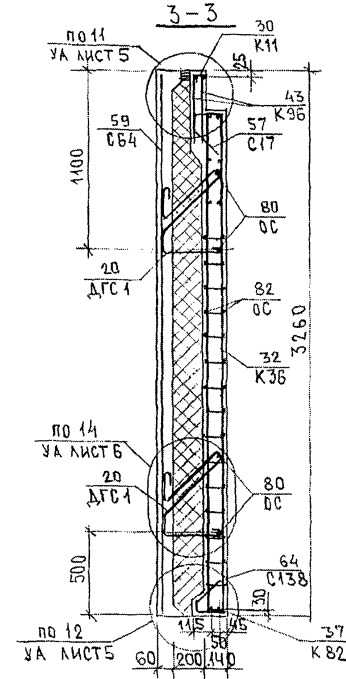
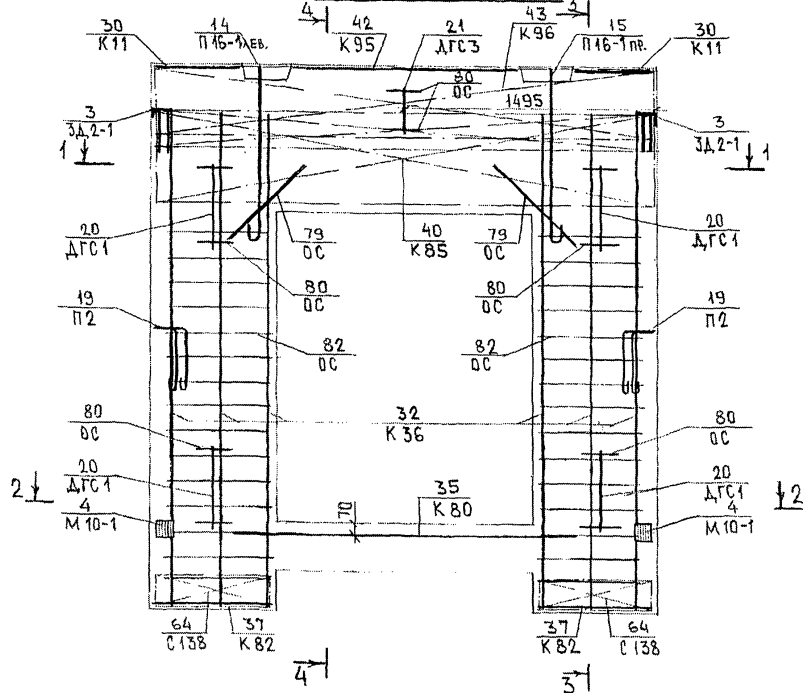
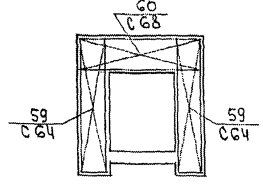
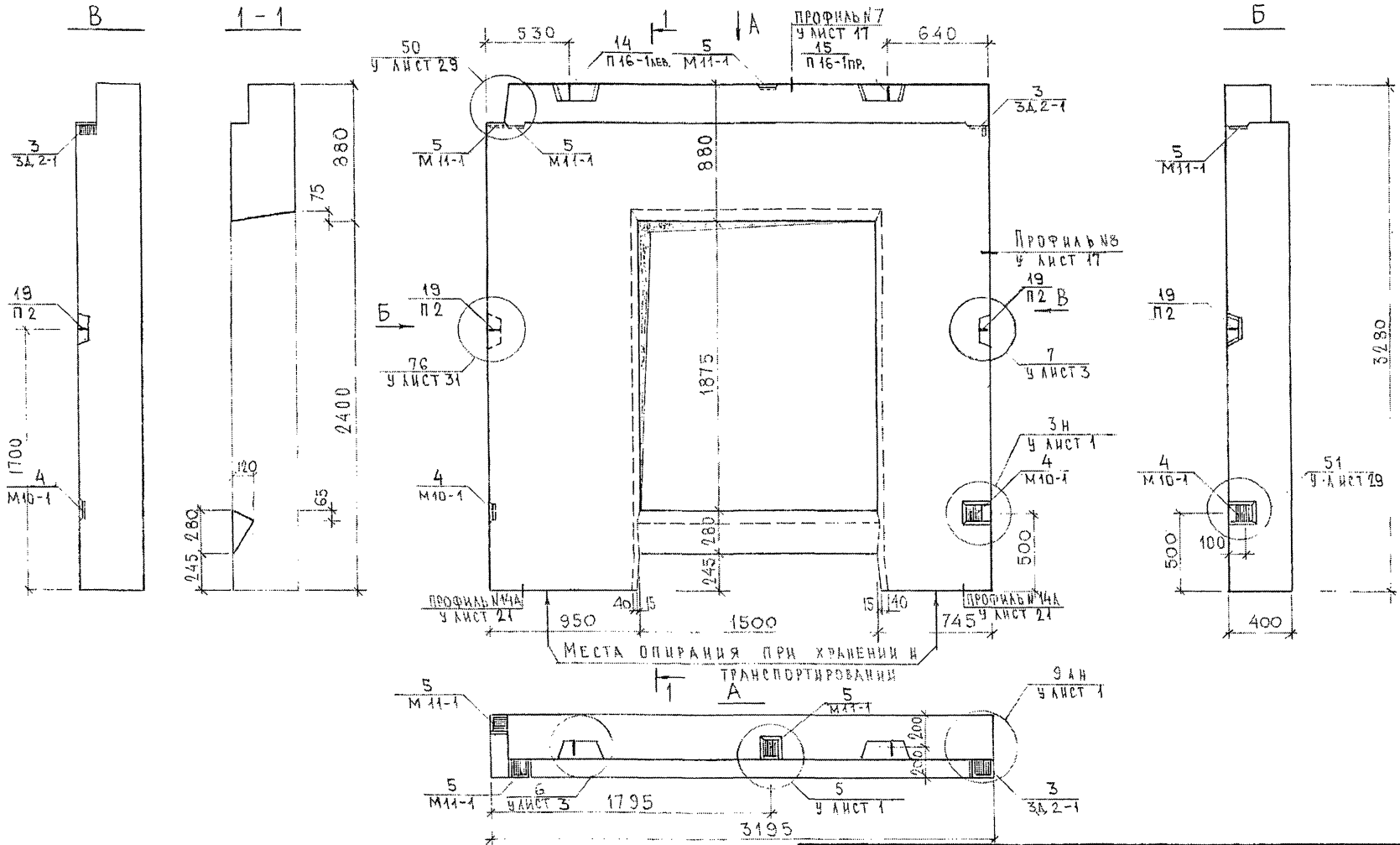


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОНЕ



ИМЬ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФРАМ. ШИВ. № 633877

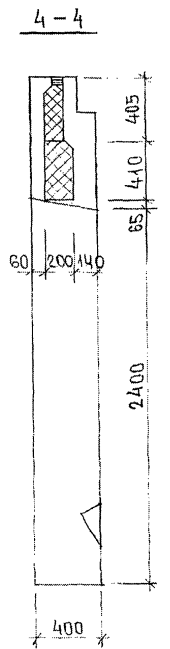
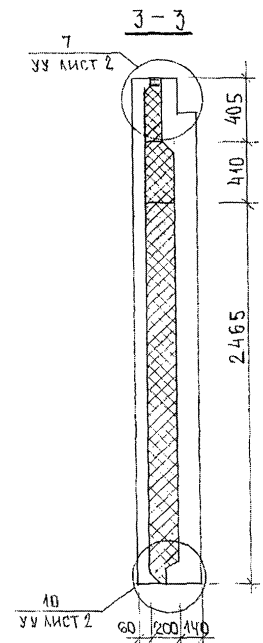
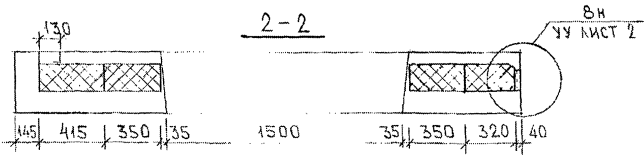
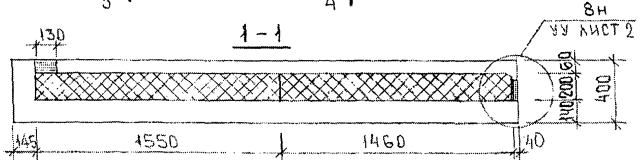
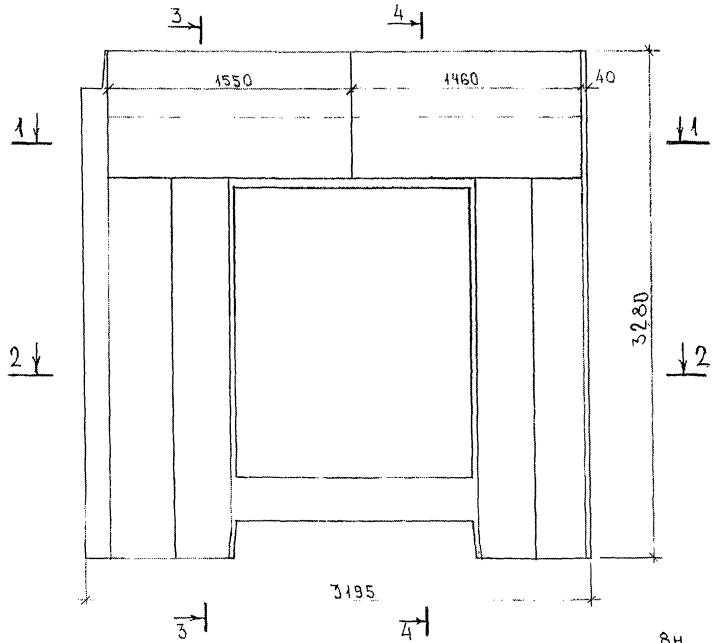


УДАЛУСУКАНО
 РУК. ЧАСТ. 7 КАТЕРЕН
 Т. СРЕД. М7 МАРЧЕНКОВ
 ИВ № ПОДЛ. 633877
 ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМН. №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шваб</i>
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Шваб</i>
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>Шваб</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Шваб</i>

7РС41132.7НС. 27СБ		
ПАНЕЛЬ 7НС59Т2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП		
ОСК		

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС59Т2



ИМК № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФОРМ. ИИВ. №
4508/1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНСС9Г2

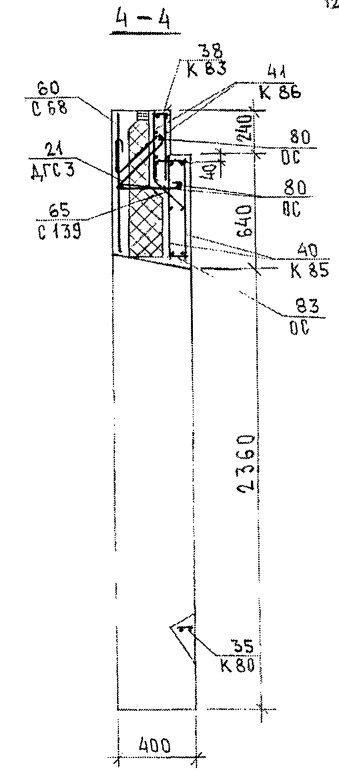
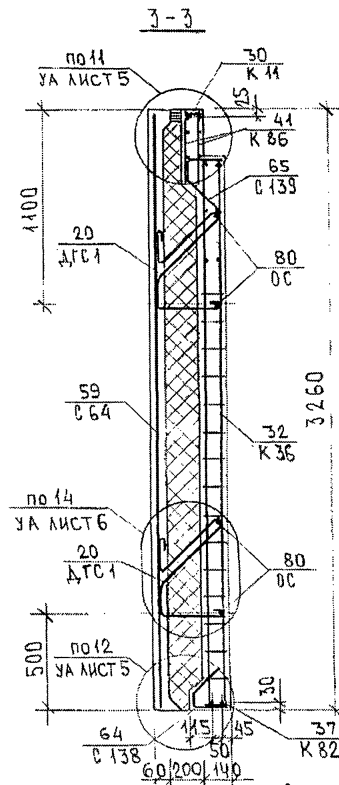
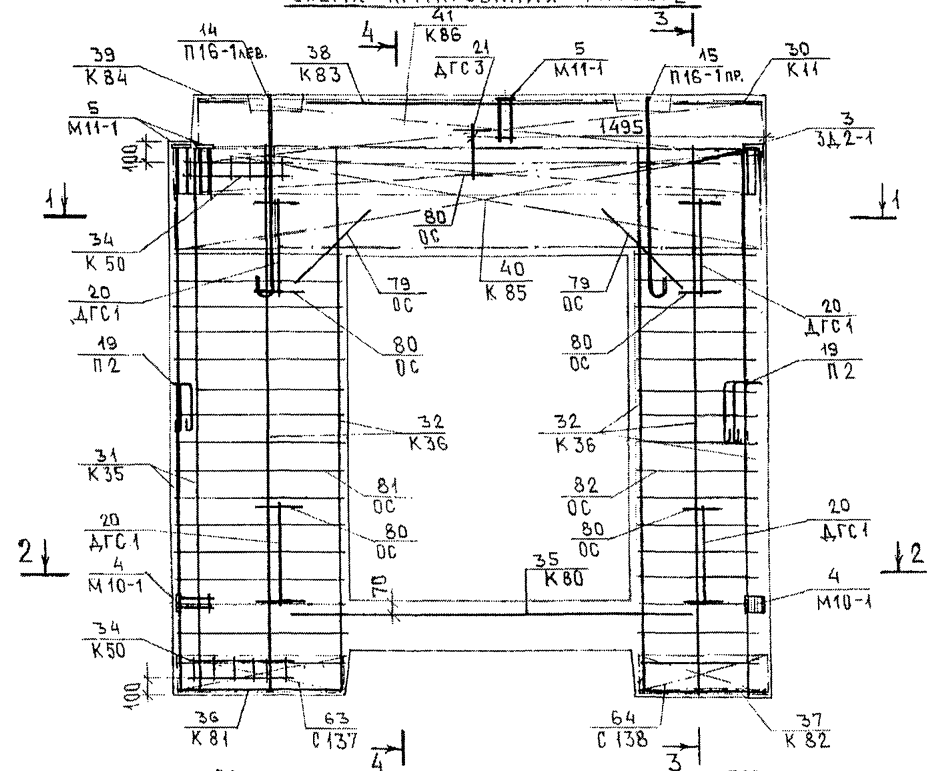
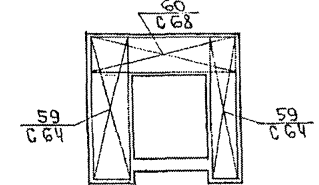
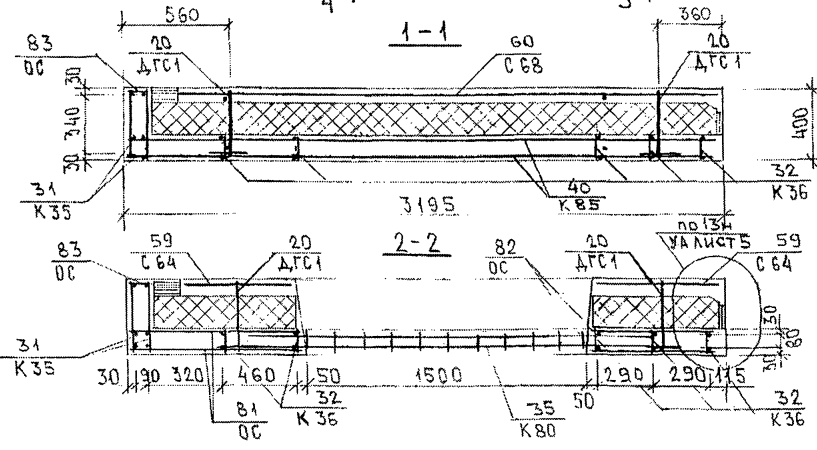


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОНА НА ПОДЛОЖЕ



К-50 УСТАНОВИТЬ В СЛОЕ БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 70 ММ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФРАМ. ШИВ № 25334

7 РС 41132. ТНС. 27 СБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.						ПРИМеч.
					01	02	03				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3			7РС 41 132. 7НС. 28СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X						
			29СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X					
			30СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X				
			7РС 41 132. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X				
			7РС 41 132. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X				
			7РС 41 132. У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X				
			7РС 41 132. ЧУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X				
			7РС 41 132. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X				

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-5

				7РС 41 132. 7НС. 28 ÷ 30 СБ.						
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>ВАНАГ</i>		ПАНЕЛИ 7НС57Т2; 7НС60Т2			СТАЛЬНАЯ	ЛЮЕТ	ЛЮЕТОВ	
П. СПЕД.	БАСКО	<i>БАСКО</i>		7НС 20-3Т2			Р	1	6	
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>					МНИИТЭП ОСК			
РАЗРАБ.	ФОЛДМЕЕВА	<i>ФОЛДМЕЕВА</i>								
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>БАСКО</i>								

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСИ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.						ПРИМеч.		
											01	02	03						
А3										СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
							1			ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	2	2							
							2			ЗД-2	2	2							
							3			М 10-1	2	2	12						
							4			ЗД 7 Ц С			6						
							6			ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1		2							
							7			ОК-2									
							8			ОК-3		1							
							9			ОК-8									
							10			ОК-9									
							11			ОК-10									
							12			ОК-17	2								
							13			ОК-19	1								
											ПАНЕЛИ	7НС 57 Т2	7НС 60 Т2	7НС 20-3 Т2					
											7РС 41 132. 7НС. 28 ÷ 30 СБ.						ЛЮЕТ	2	

ФОРМА 15 ГОСТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМеч.
					01	02	03				
А3	15			КАРКАС К-2		2					
	16			К 2-1	2						
	17			К-92			4				
	18			К 93			2				
	19			К 94			1				
	20			К							
	23			СЕТКА С-7	2	2					
	24			С-9	1	1					
	25			С-10	2	2					
	26			С-13	1	1					
	27			С-14	1	1					
	28			С 131	1						
	29			С 161			2				
	30			С 161-1			2				
	31			С 162			2				
					ПАНЕЛИ	ТНС57Р	ТНС60Т	ТНС20-312			
					7РС 41132.7НС. 28÷30СБ						Лист 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. / ПОДПИСЬ И ДАТА / БЗАН.ИНВ.№			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМеч.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03				
	32			СЕТКА С 162-1			2				
	33			С 163			2				
	34			С 164			1				
	35			С 165			1				
	36										
	47			ПЕТЛЯ П16-3 _{ЛЕВ}	1	1					
	48			П16-3 _{ПР}	1	1					
					ПАНЕЛИ	ТНС57Р	ТНС60Т	ТНС20-312			
					7РС 41132.7НС. 28÷30СБ.						Лист 4

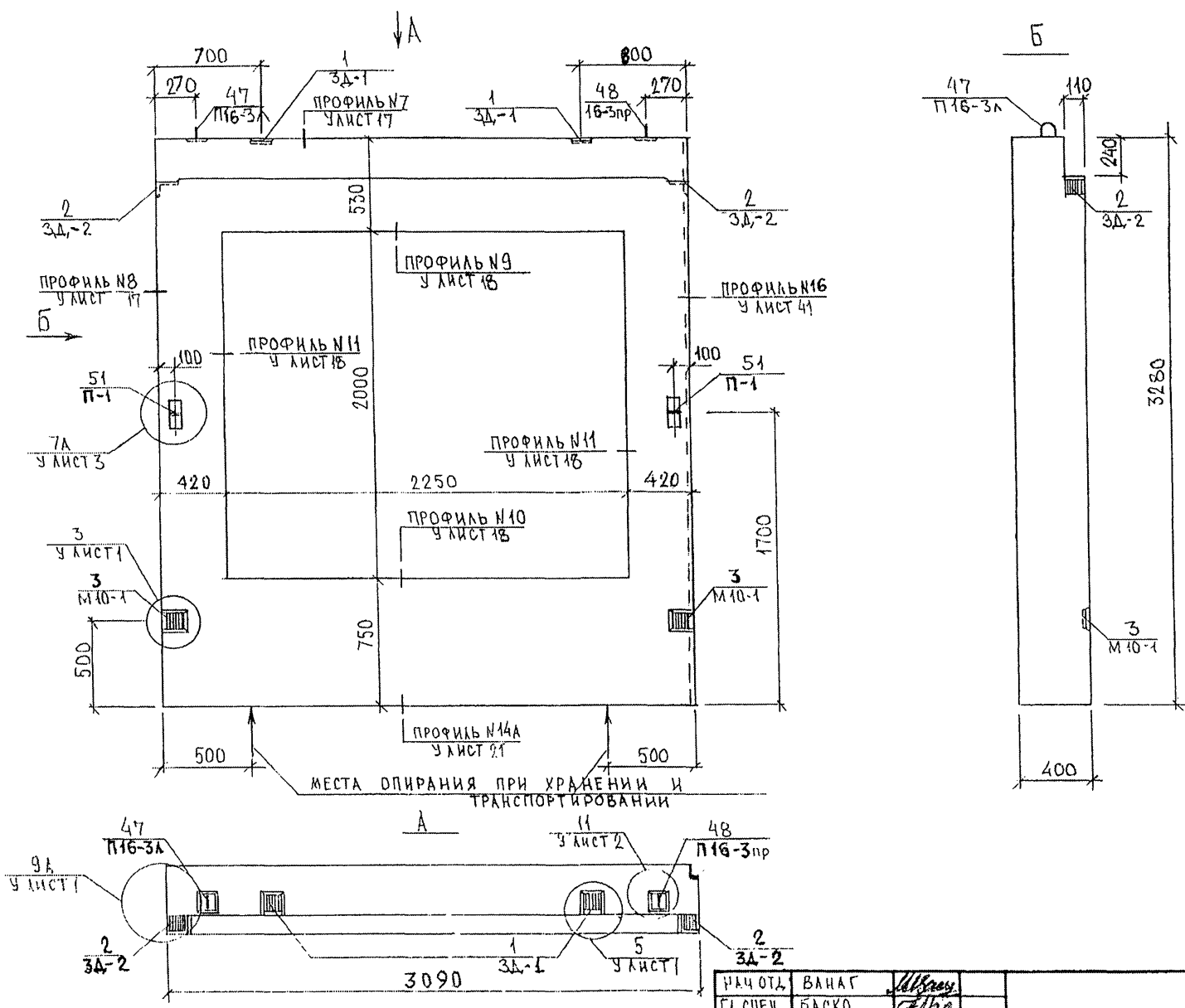
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.			
					01	02	03									
А3	49			ПЕЛЯ	П 18-9			3								
	50				П 18-10			1								
	51				П-1	2	2	4								
	52				П-2											
	56				ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	5	5	4								
	57				ДГС-3	1	1	2								
	58				ДРС-2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				<u>СТЕРЖНИ</u>												
	62			ОС-1	ФБАШ $l=700$ 0,43кг	8	8									
	63			ОС	ФБВР $l=720$ 0,10кг											
						ПАНЕЛИ	ТНС572	ТНС602	ТНС20-512							
7 РС 41132.7НС. 28-30СБ.											ЛИСТ	5				

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.					
											01	02	03	04	05	06	07	08						
								64		ОС	ФБВР $l=110$ 0,02кг													
								65			ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ ГС-3	4	4											
								66		ОС4	ФБАШ $l=250$ 0,05кг	13	13	14										
										<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
										ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. В25	М ³	1,38	1,29	2,12										
										УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ	М ³	0,69	0,63	1,36										
										МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	М ³	0,03	0,03	0,04										
								72		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ, шт.		10	10	-										
								73		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	0080x120		3											
												ПАНЕЛИ	ТНС572	ТНС602	ТНС20-512									
7 РС 41132.7НС. 28-30СБ.											ЛИСТ	6												

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



РУК. МАСТ. №7 КАТЕРЕВ
 ГЛ. МХ. №7 МЕРЦКОВ

853841

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

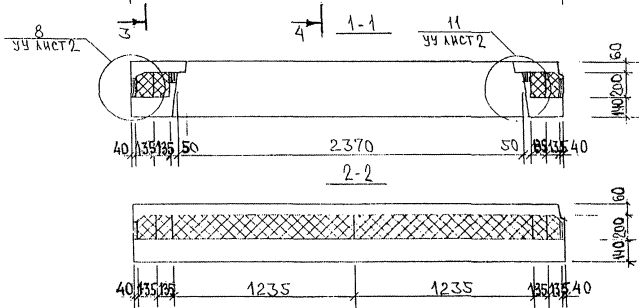
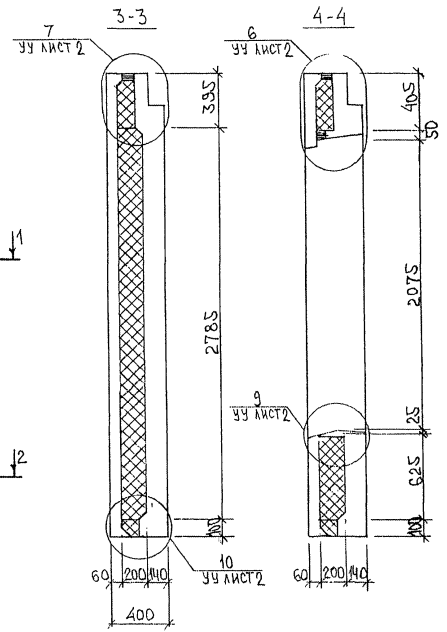
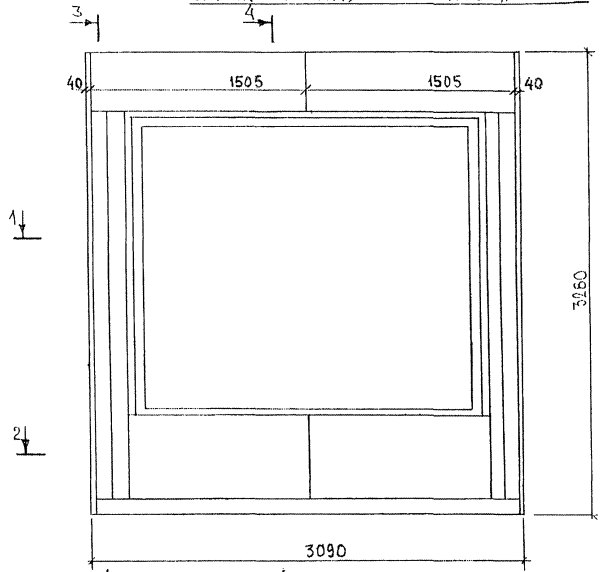
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>
З.АВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.С.</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>М.В.С.</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>М.В.С.</i>

7РС41132.7НС.28 СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС57+2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 57Т2



ИЗЪЕМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. 05.03.71. ВРАЧ. ИНЖ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 7НС57Г2

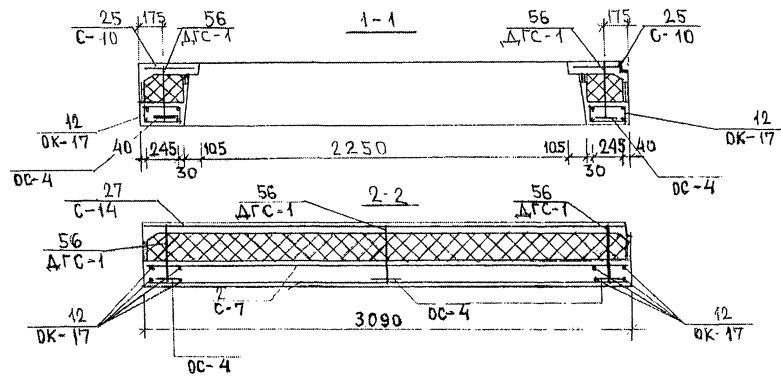
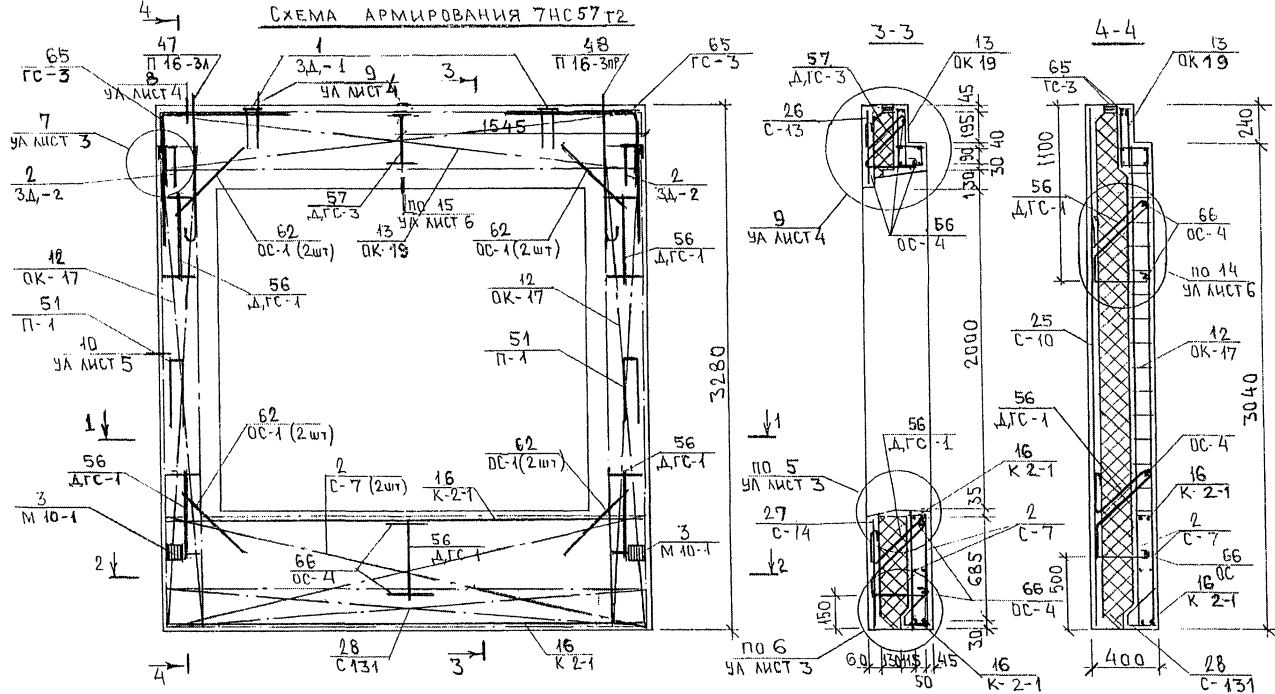
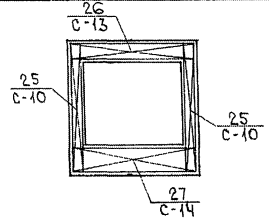
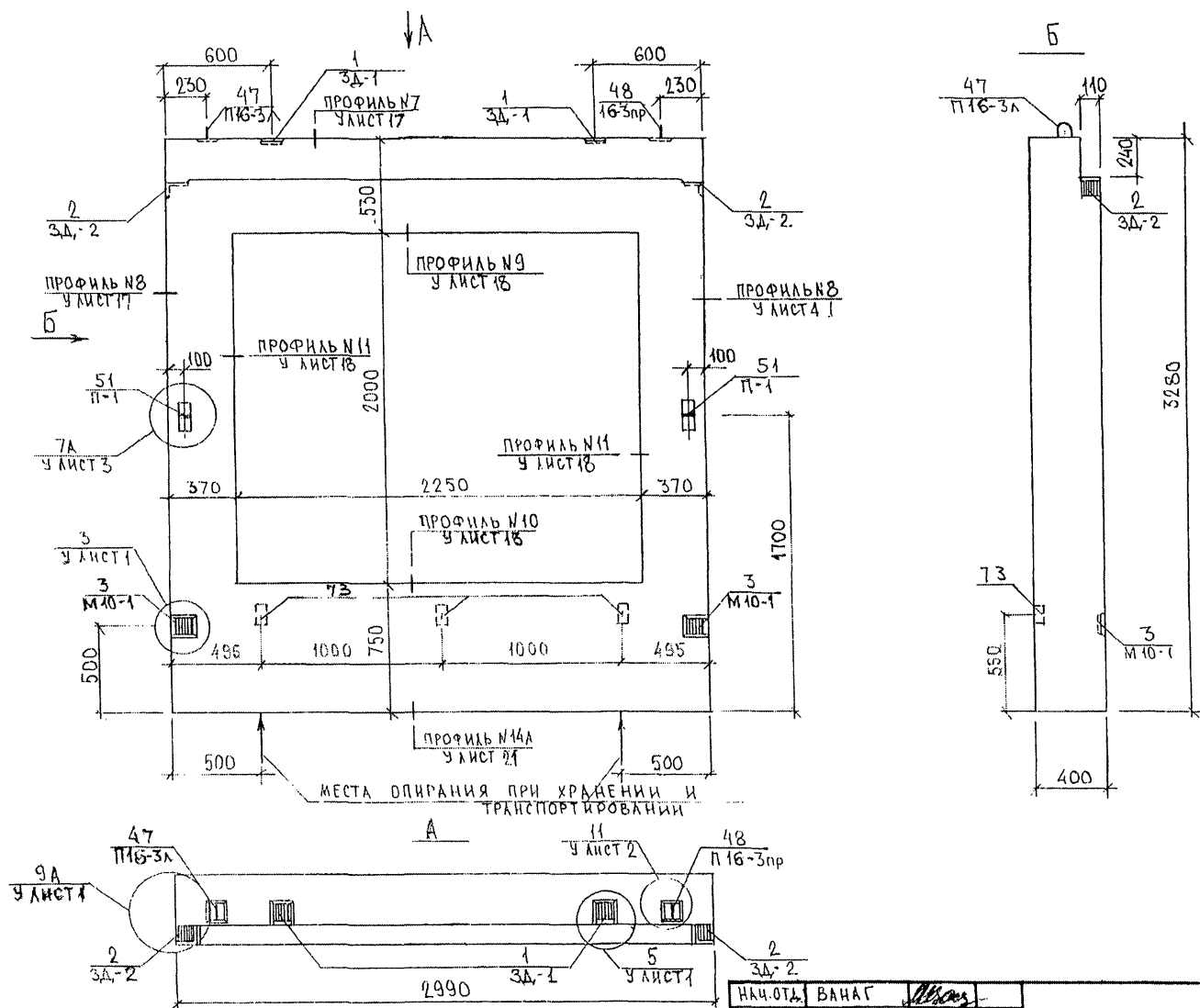


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДБОДЕ



ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 853077



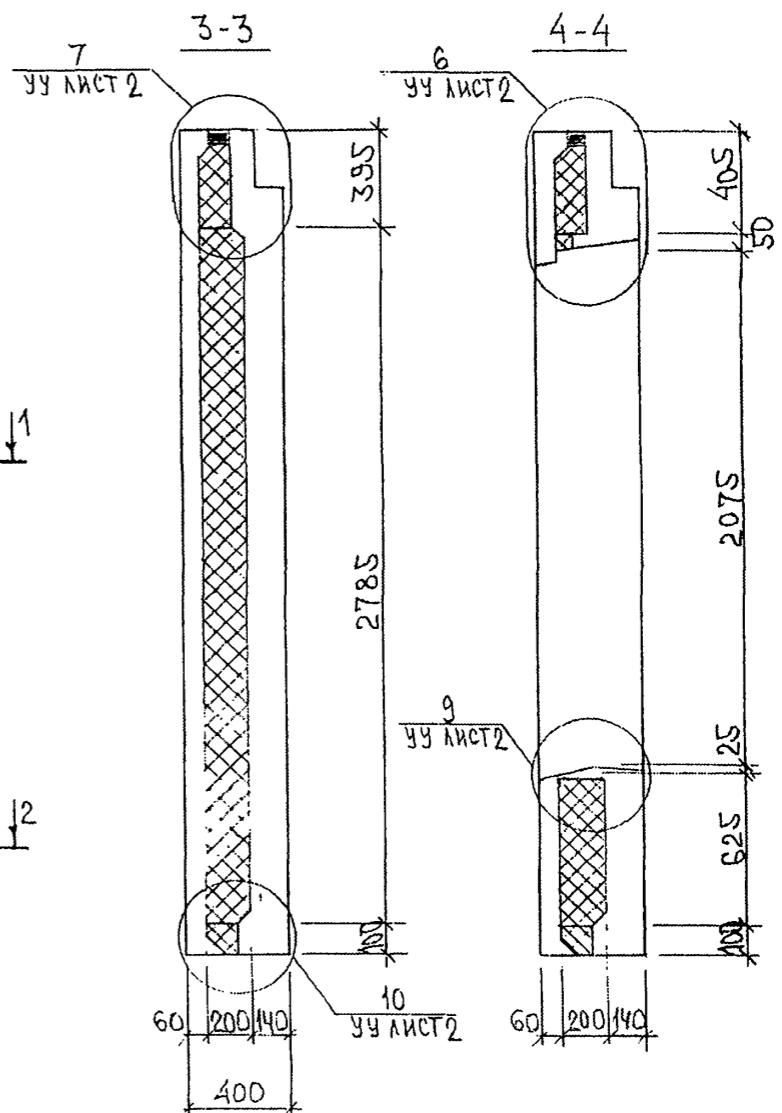
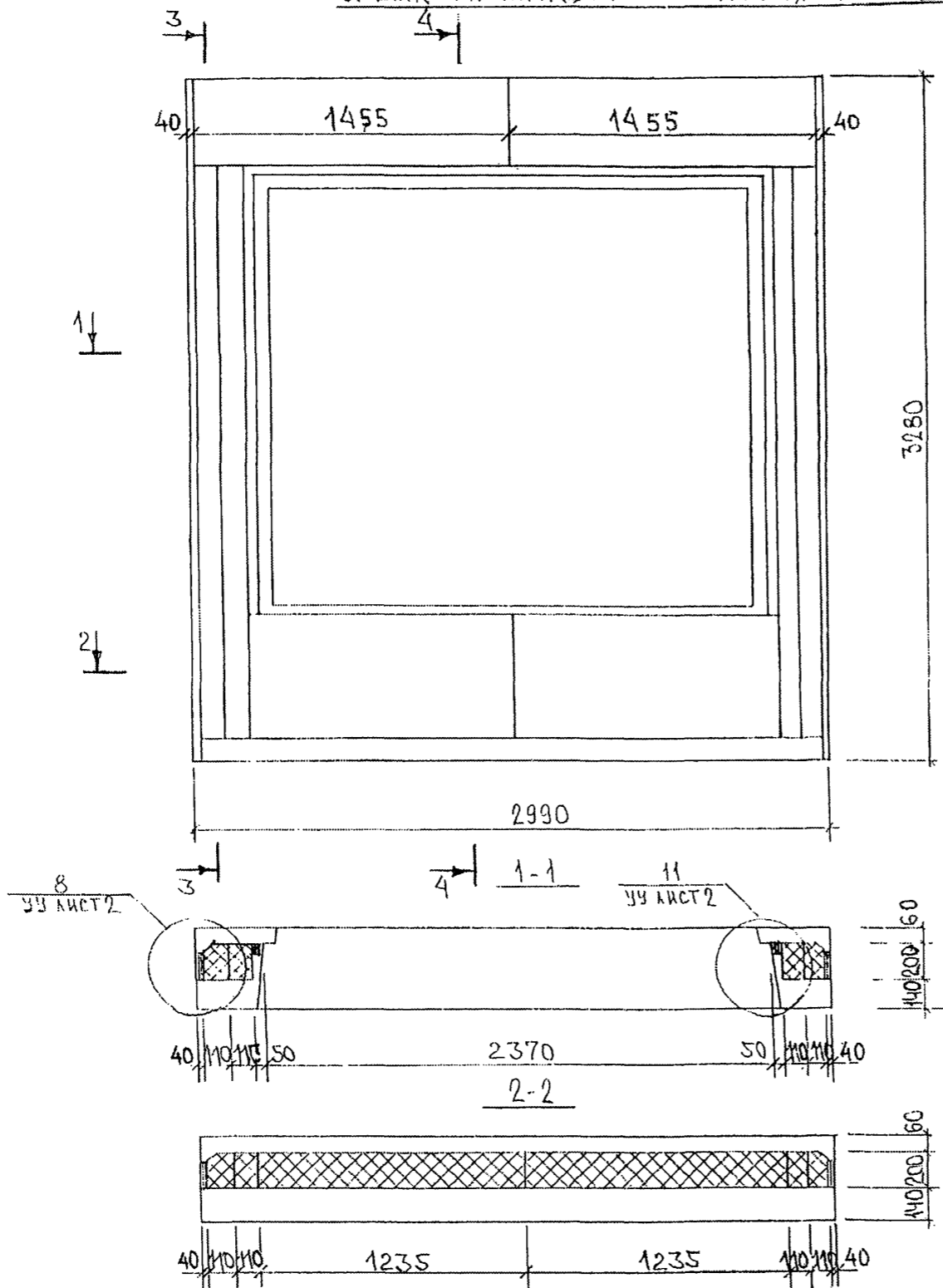
РУК МАСТ. N7 КАТЕРОВ
 ГЛАВ. И. N7 ИВАНОВ

853Р/41

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ван</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Бас</i>	
ЗЛБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>	
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зай</i>	
ПРОВЕРИ	ГУРЬВИЧ	<i>Гур</i>	

7РС41132.7НС.29 СБ.			
ПАНЕЛЬ 7НС60Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧЕПАИТЕЛЯ 7НС60Т2



ИВБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА
 8.538.22
 БУМА. ИВБ. №

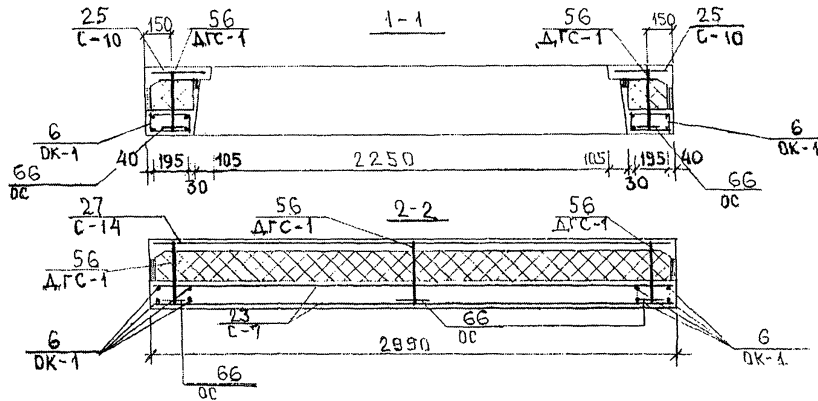
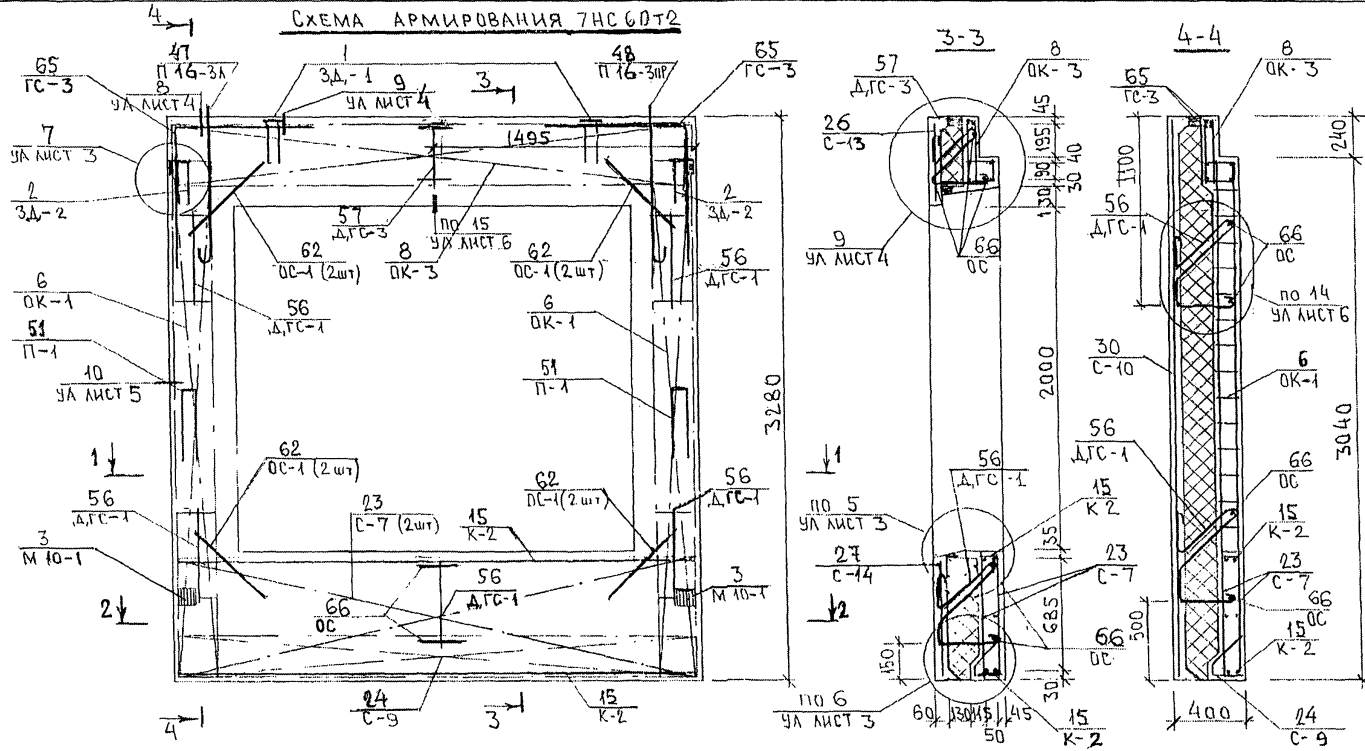
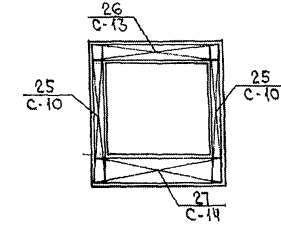


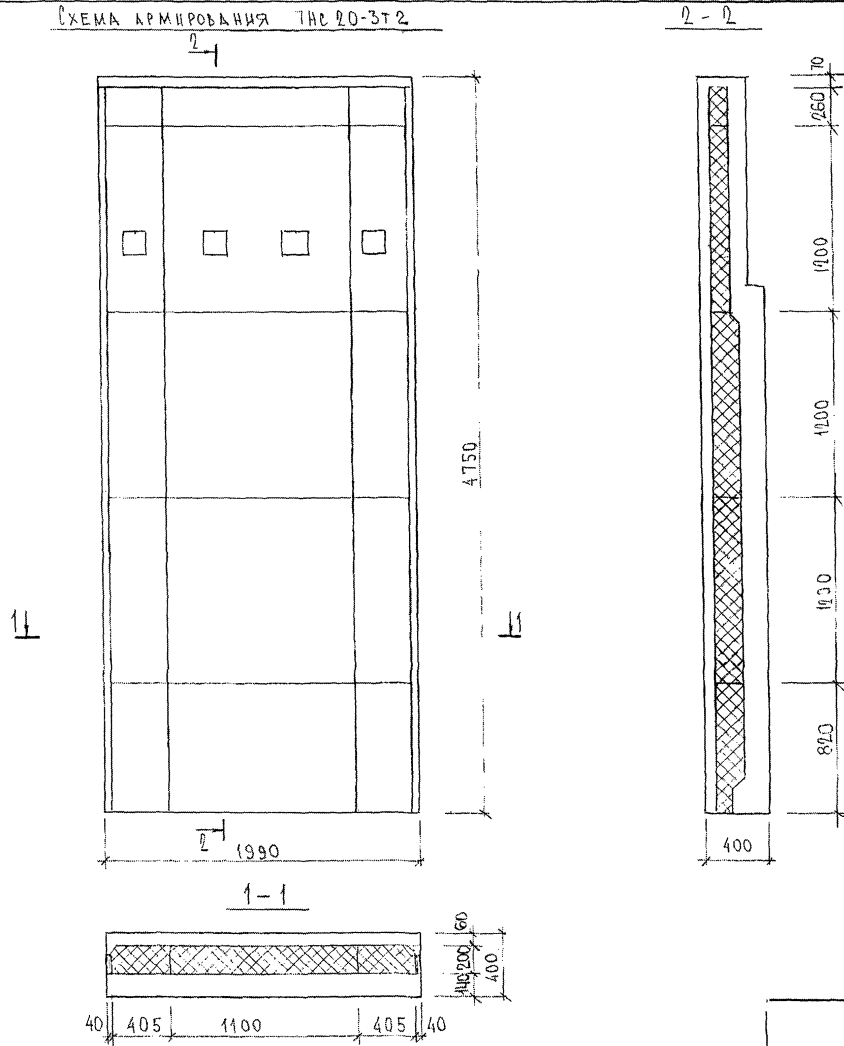
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



7РС 41132. ТНС 29СБ

ИЗЧ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № В. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 20-3Т2



ИШБ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИШБ № 1033/78

СХЕМА АРМИРОВАННЯ 7НС20-3Т2

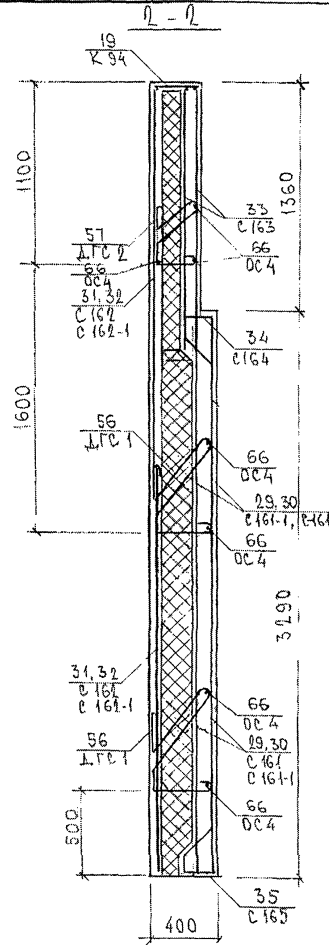
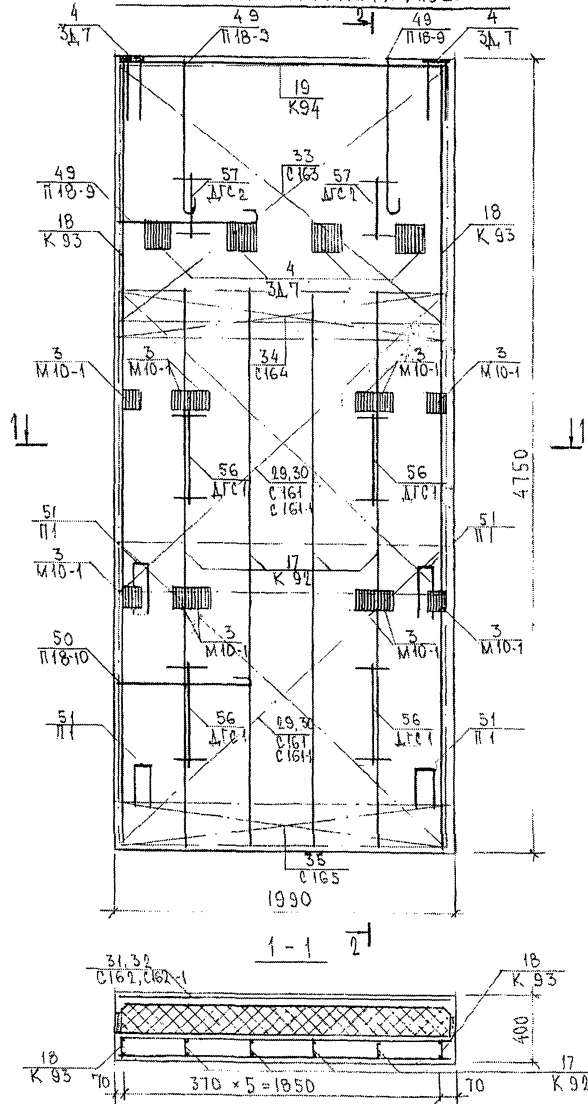
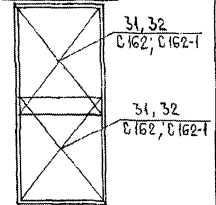


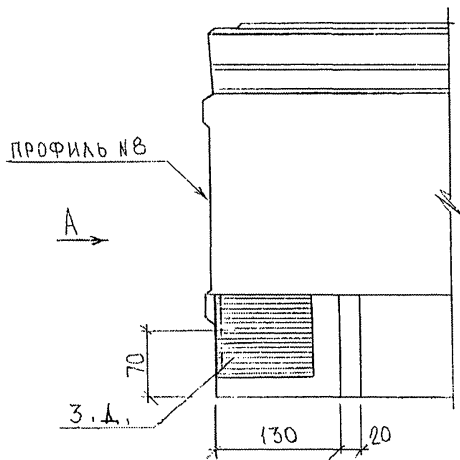
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОЛАСЕ



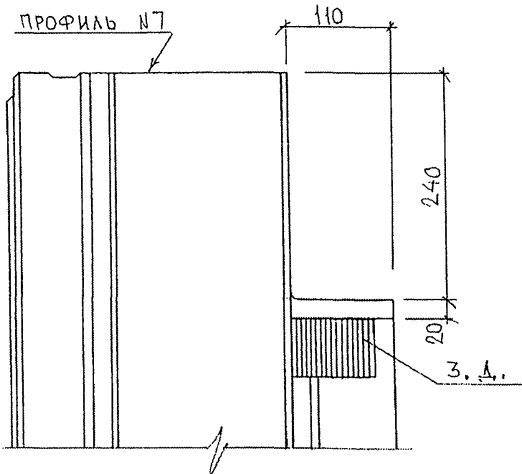
7РС 41 132, 7НС. 30 СБ.

ИИВ. ИРПОЛ. ПОДАПИСЬ И ПІАТЯ. БУВАМ. ДИВ. № 853977

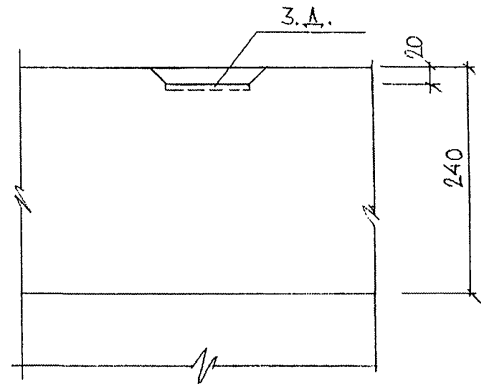
9А



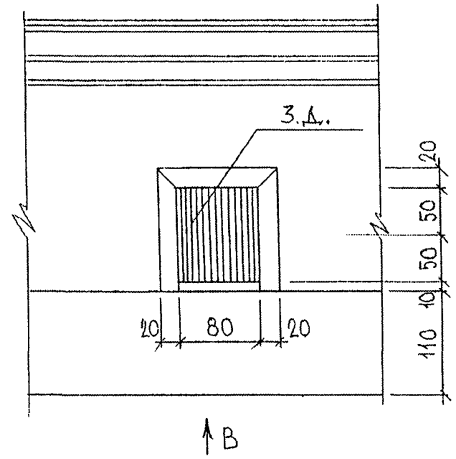
А (ПОВЕРНУТО)



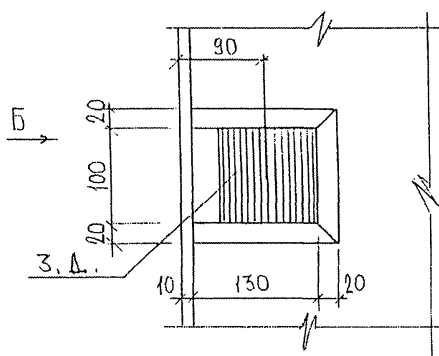
В



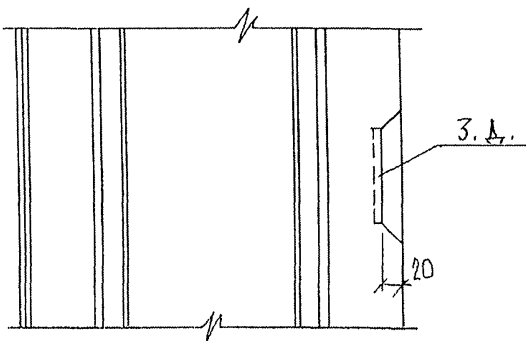
5



3



Б



НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
ПРОВЕРШИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

УРС 41132. У.

УЗЛЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	43
МНИТЭП ОСК		

85384
МАРЧЕНКОВ

1A

A (ПОВЕРНУТО)

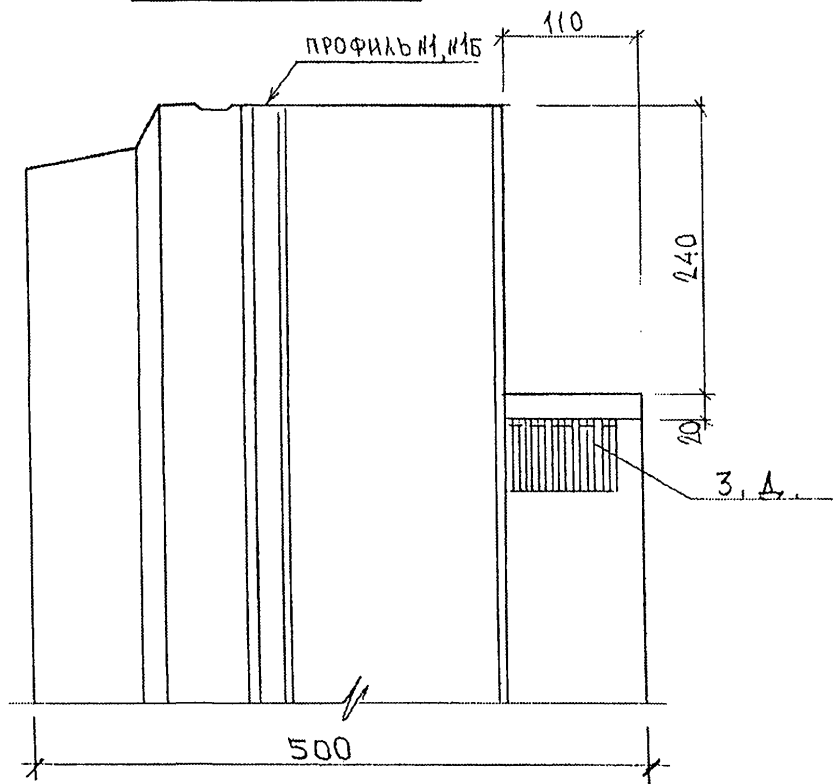
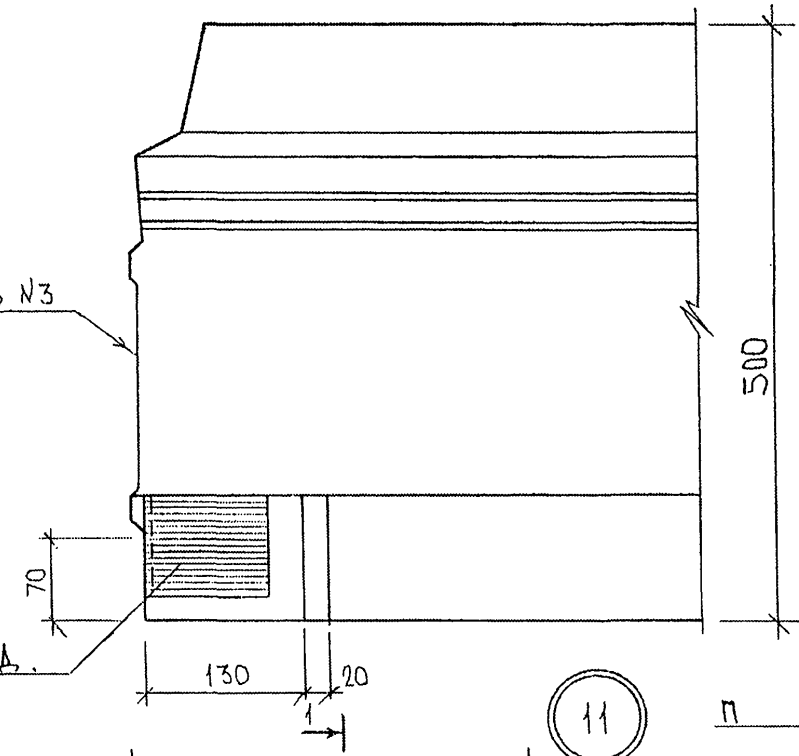
ПРОФИЛЬ №3

ПРОФИЛЬ №1, №1Б

A

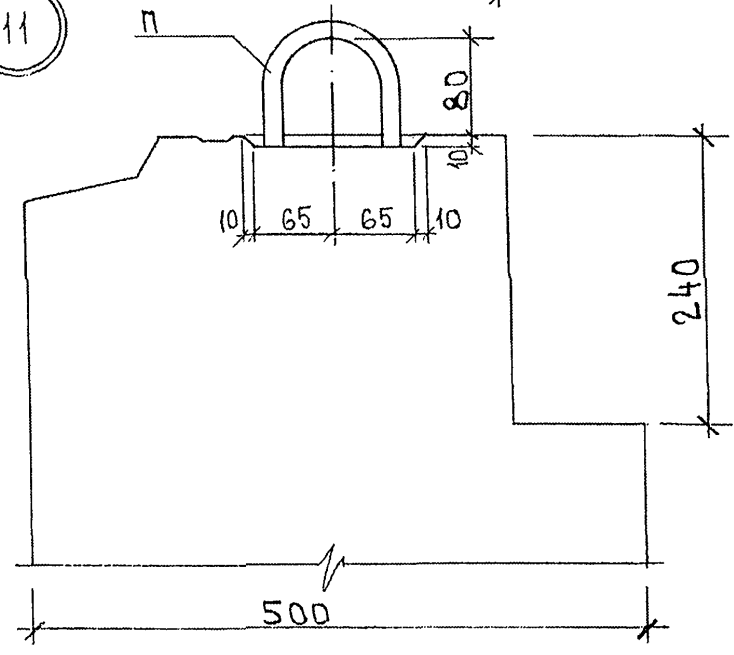
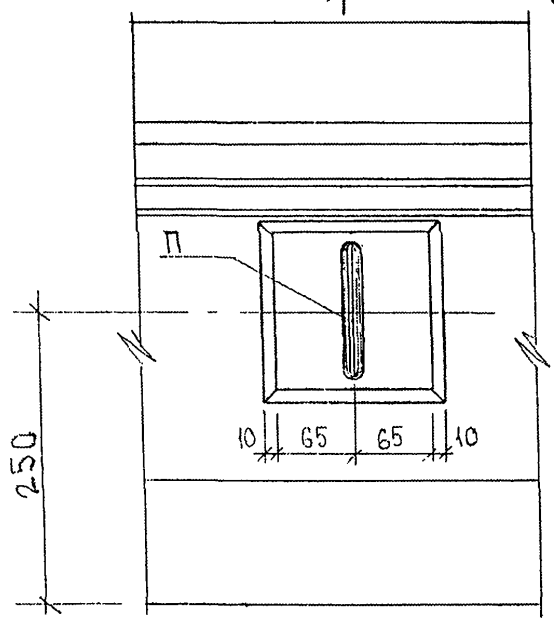
3, А.

3, А.

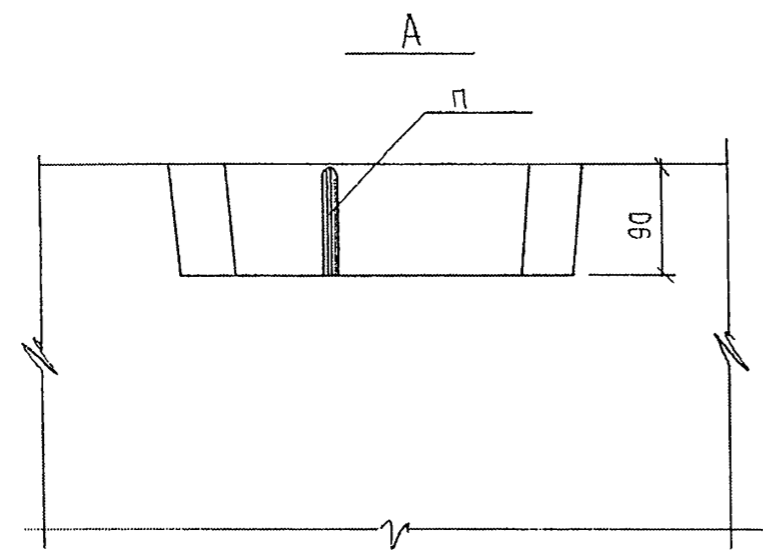


11

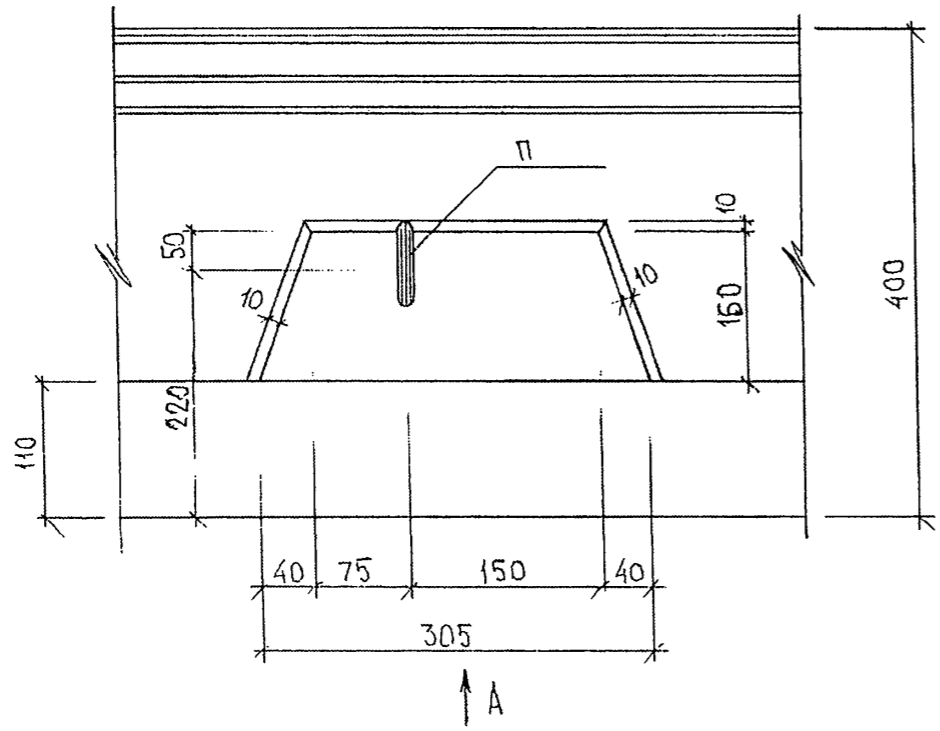
1-1



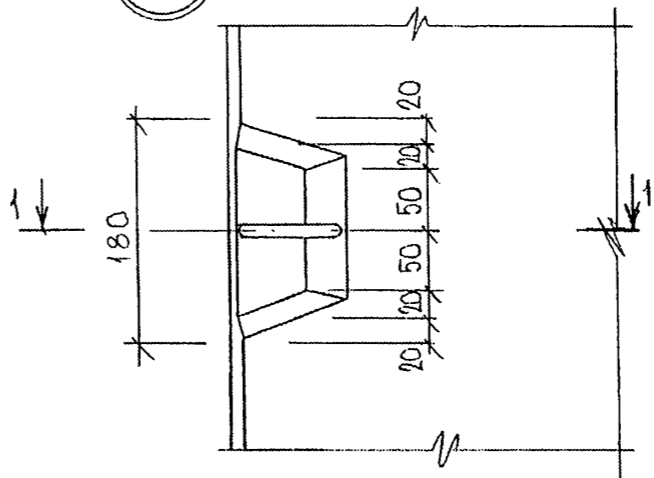
ВРХ. 853891



6

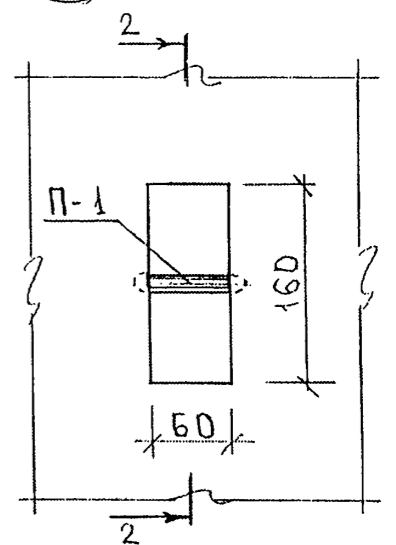


7

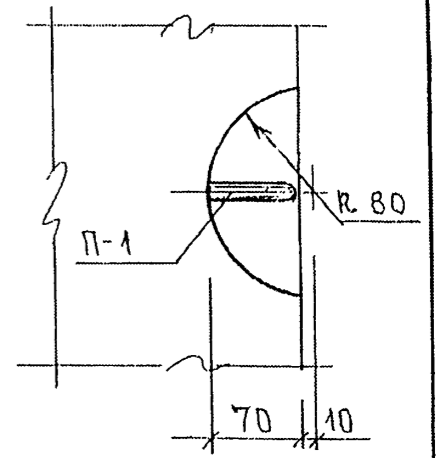
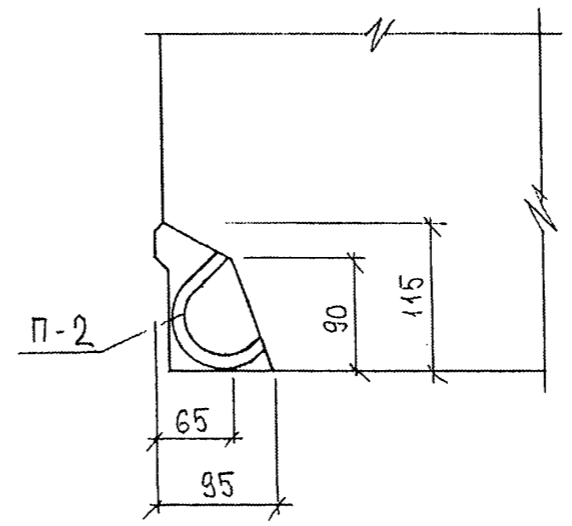


1-1

7A



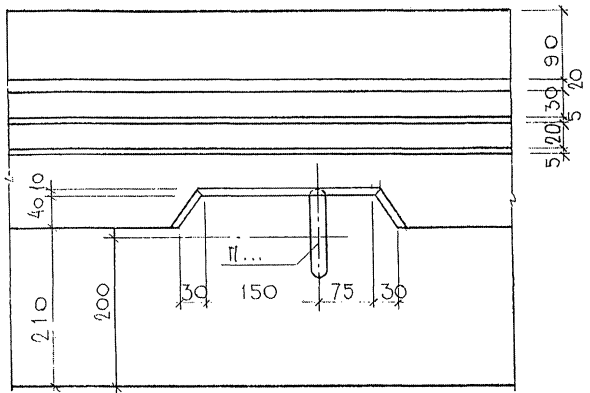
2-2



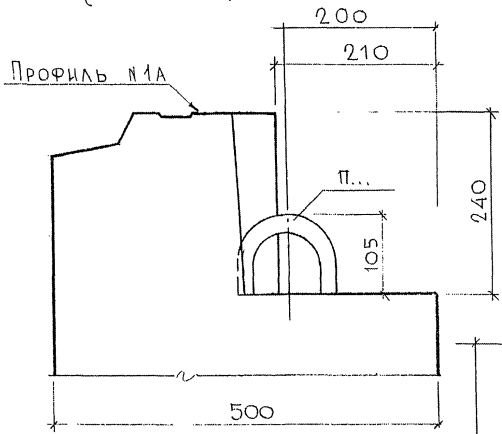
2. пр. 853871

21

1-1

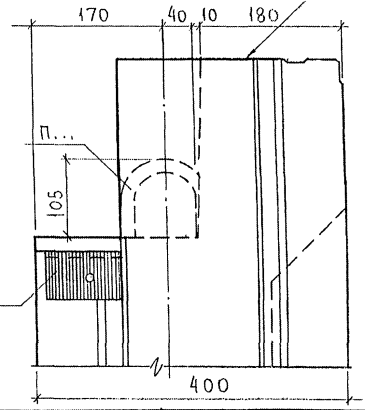


1-1
(ПОВЕРНУТО)



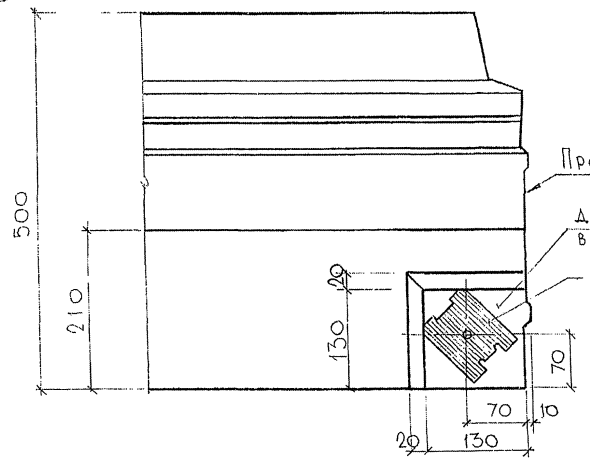
31

Профиль №13



22

1-1



Профиль №3; №18

ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ ПО 5 мм
В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ

3. д.

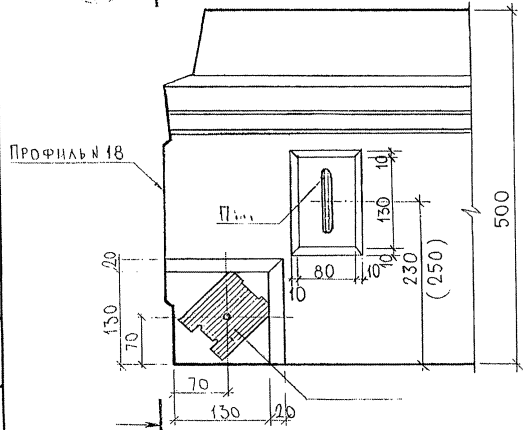
7РС 41132.У.

УЗЛЫ

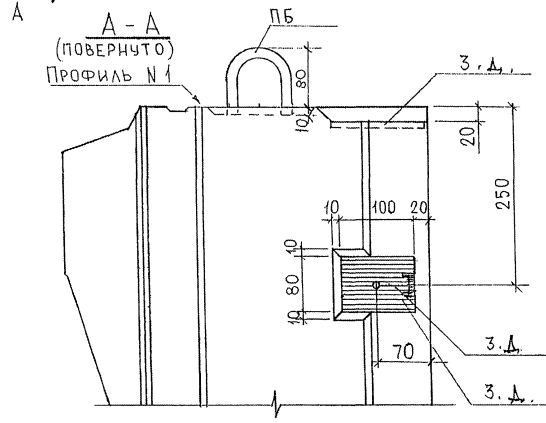
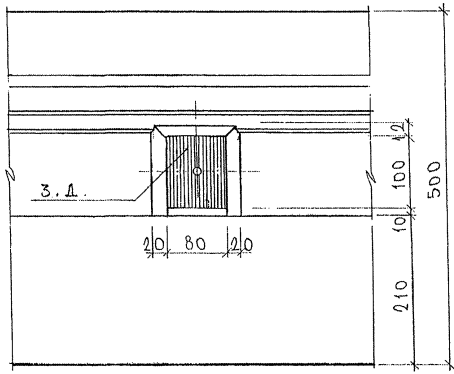
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:5
Лист 4 из 5		
МНИИТ ОСК		

ОК МАСТ 7-...
 ПАСПЕЛ. № 7...
 ПРИБ. ПОДА. ПОДАЮЩ. ДАТА ВЗЯМ. ПРИБ. №...
 883877

23 A



24



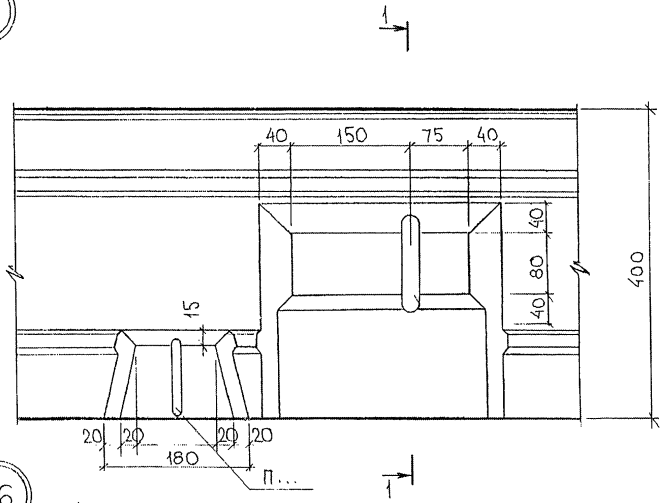
- ДЛЯ
7НС4

- ДЛЯ
7НС8, 7НС12

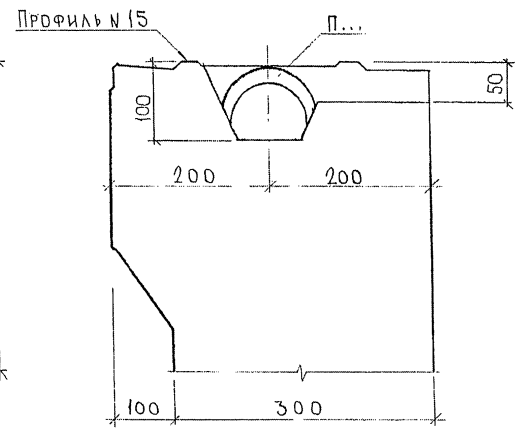
7РС41132. У.			
УЗЛЫ	СТАДІЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р.		1:5
ЛИСТ 5		ЛИСТОВ	
МНИИТЕП			
ОСК			

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТАНТ
 Д. СТЕЦЬКА
 ДИЗАЙНЕР
 А. КАРПЕНКО
 ИНЖЕНЕР
 В. ДАВЫДОВ
 ДИЗАЙНЕР
 А. СЕВЕРИН
 ДИЗАЙНЕР
 А. СТЕЦЬКА
 ДИЗАЙНЕР
 А. КАРПЕНКО
 ИНЖЕНЕР
 В. ДАВЫДОВ
 ДИЗАЙНЕР
 А. СЕВЕРИН

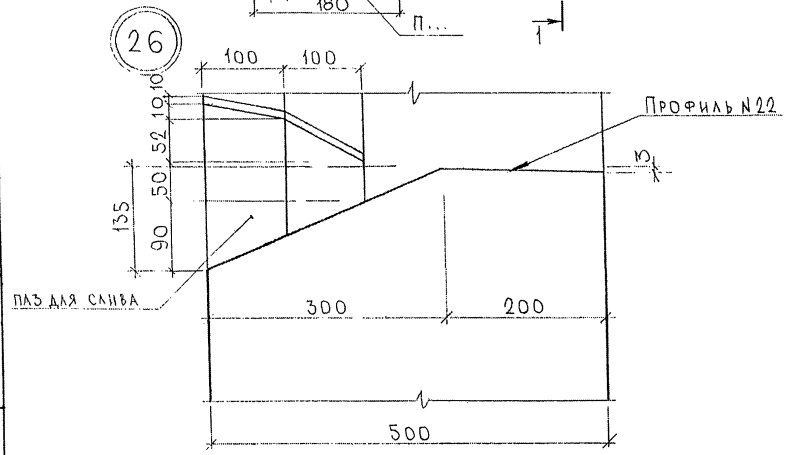
25



1-1
ПОВЕРНУТО



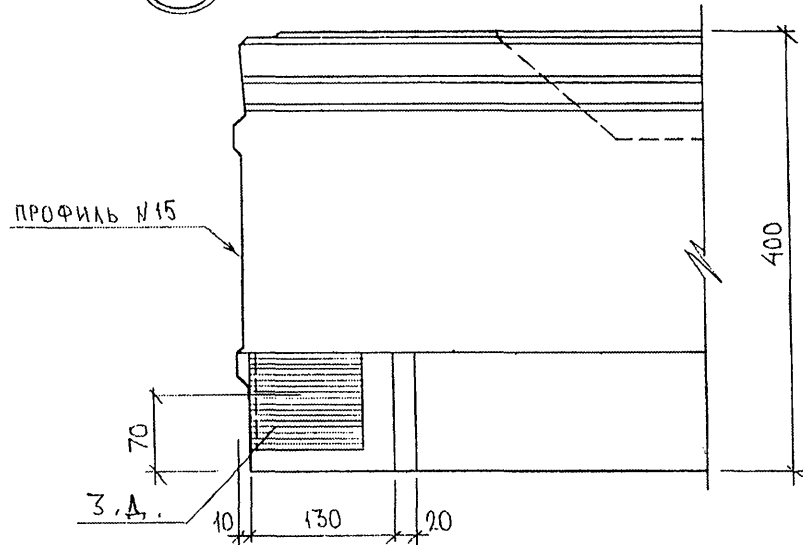
26



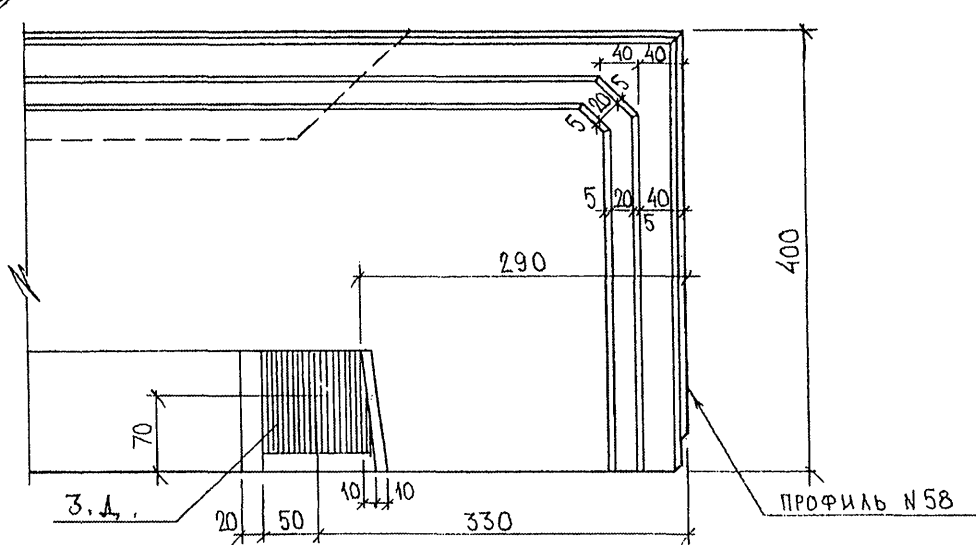
ЧРС 41 132 У		
УЗЛЫ		
СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:5
ЛИСТ 6	ЛИСТОВ	
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 РСК. МАСТ. / [Signature]
 ИНЖ. ПАЛ. ПИВЦОВ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. [Signature]

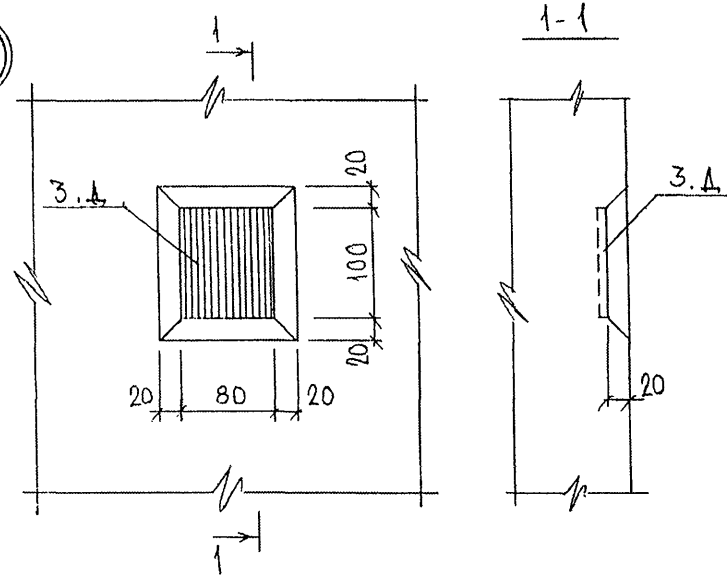
59



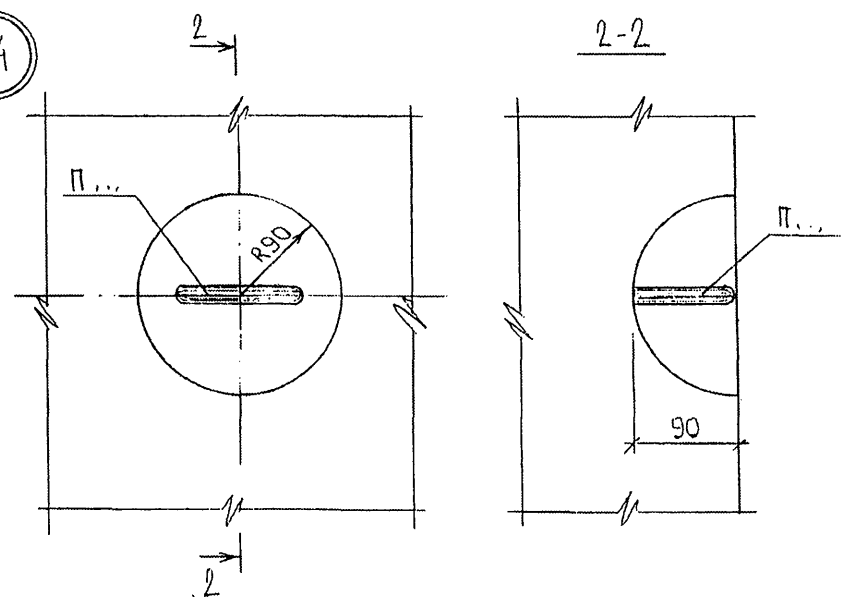
60



55

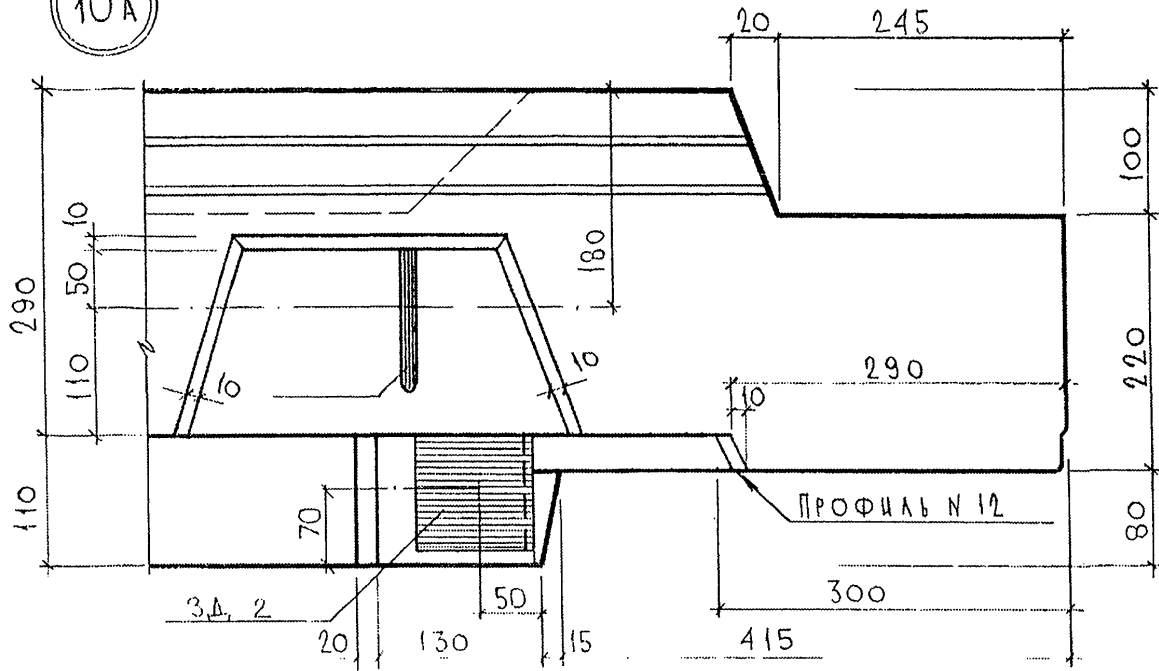


54

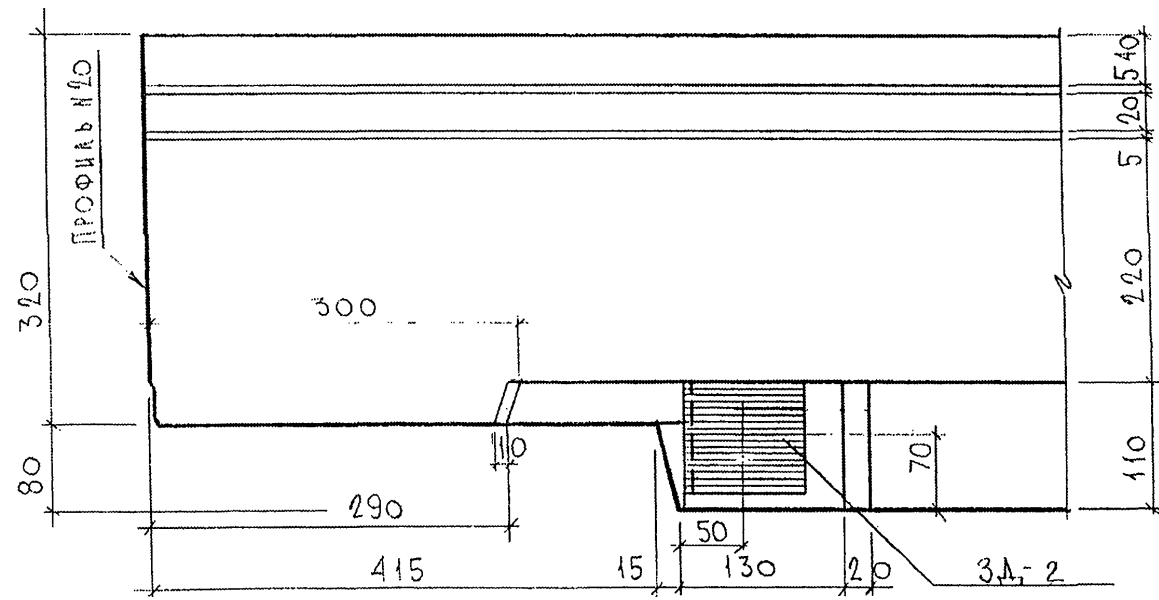


С.Д.Р. Р53887

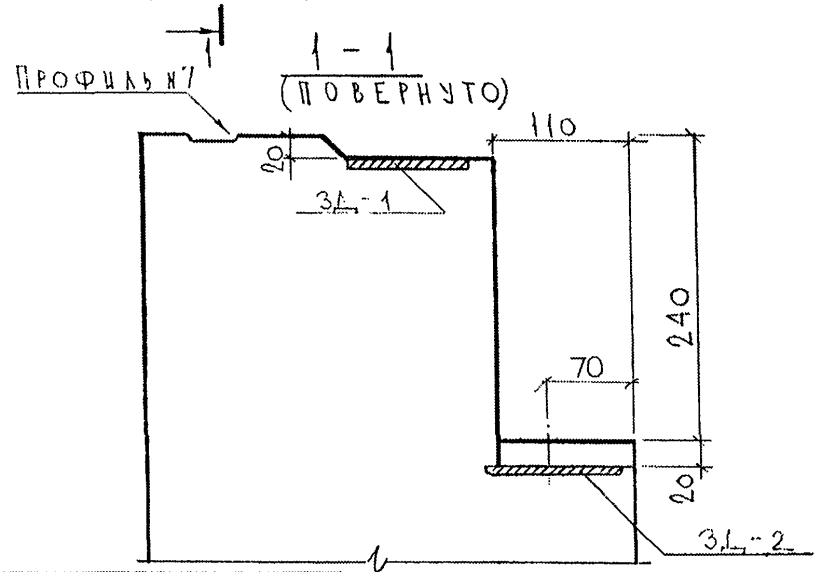
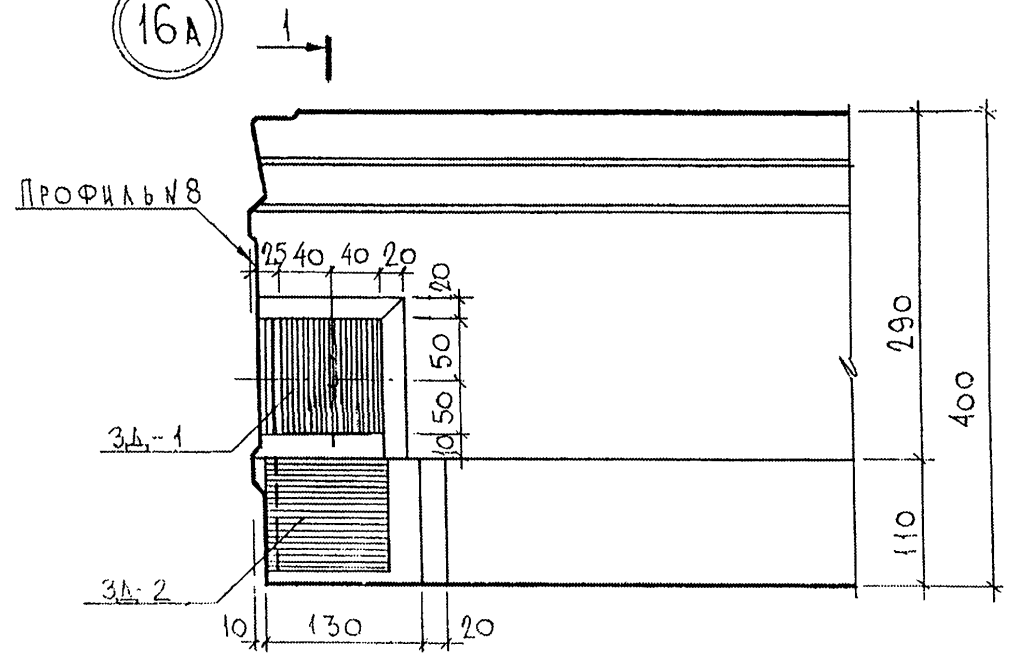
10A



15A

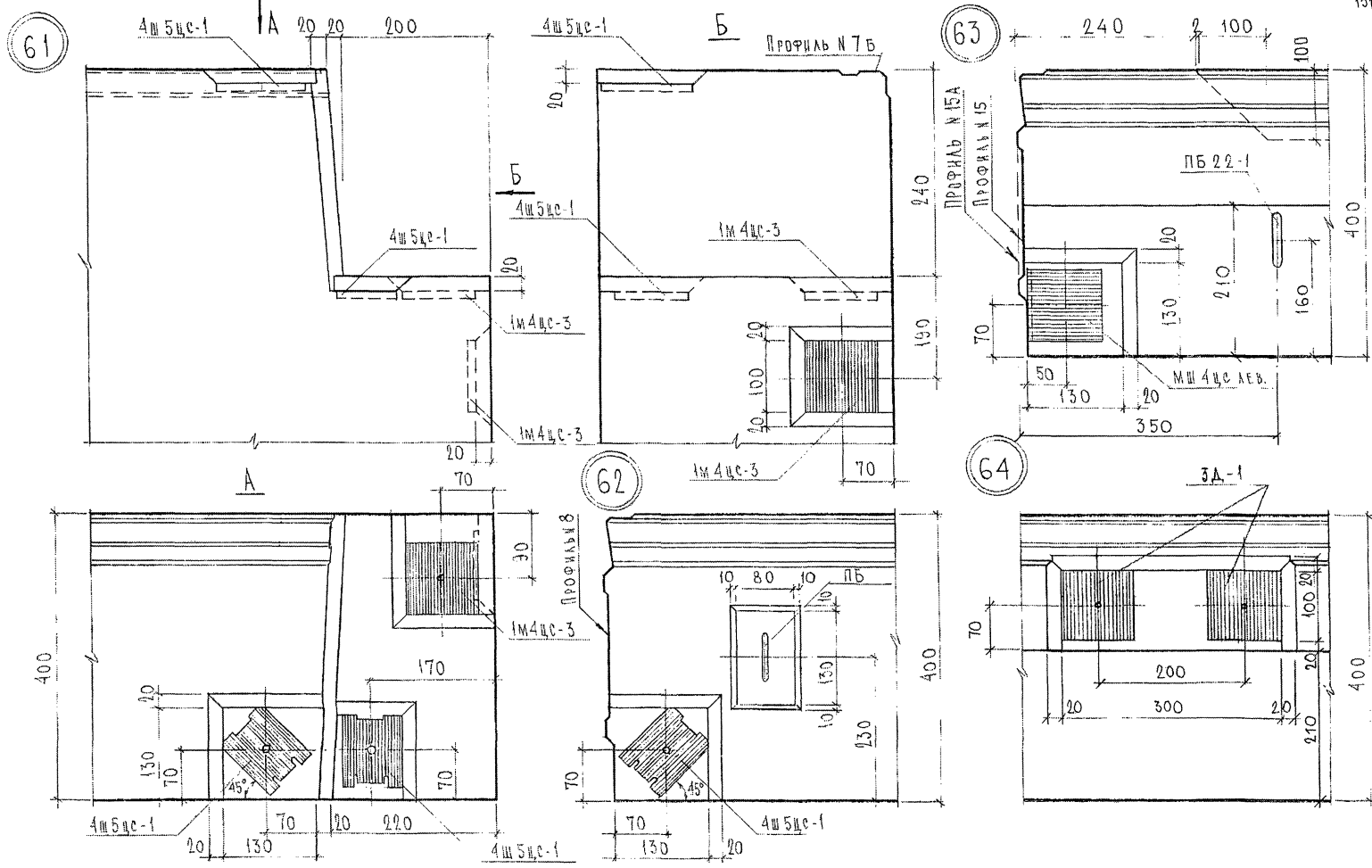


16A



Инв. № подл. **Р53891**
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

			7 РС 41132.у		
НАЧ.ОТД	В.АНАГ	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>	Р		1:5
РУК.ГР.			Лист 9	Листов	
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП ОСК		



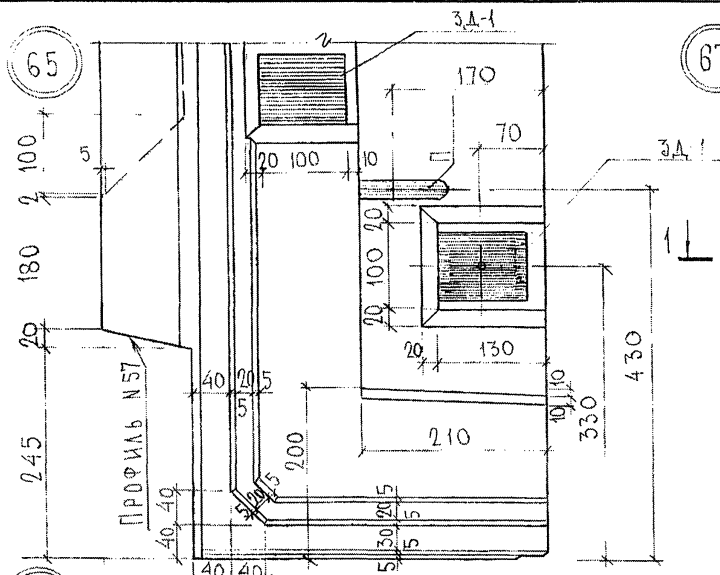
СОЛТАКОВА И О
 РИК МАСТ. №7 (КАТЕРИ)
 П. СПЕЦ. М. ПАРЕНКО

Имя, № подл. 8558771

Подпись и дата ВЗНМ ИИР №

7РС 41132. У.

Лист 40



65

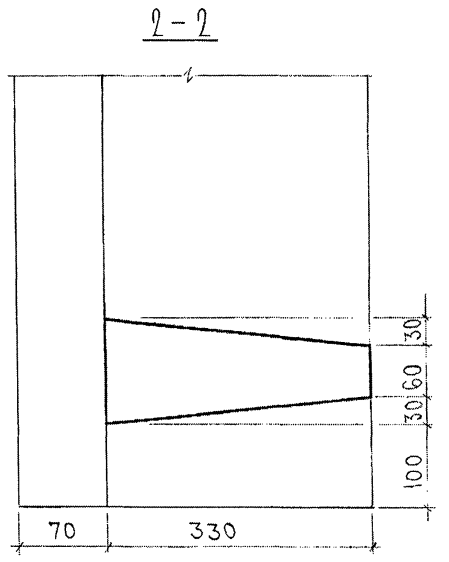
2

3А-1

1-1

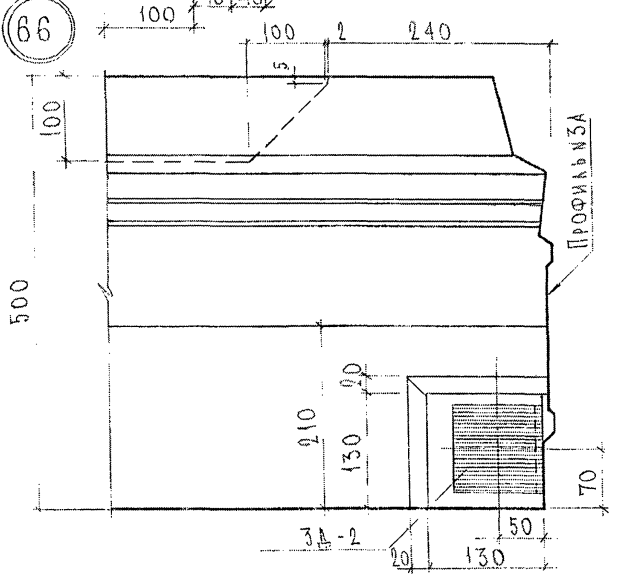
2

1-1



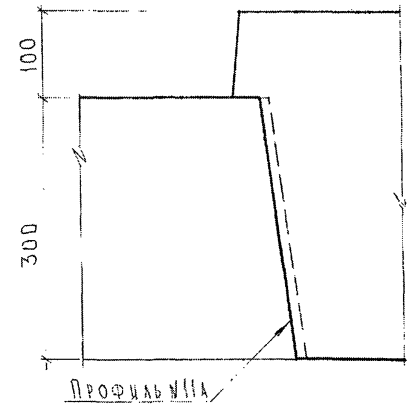
2-2

1-1



66

ПРОФИЛЬ 115А

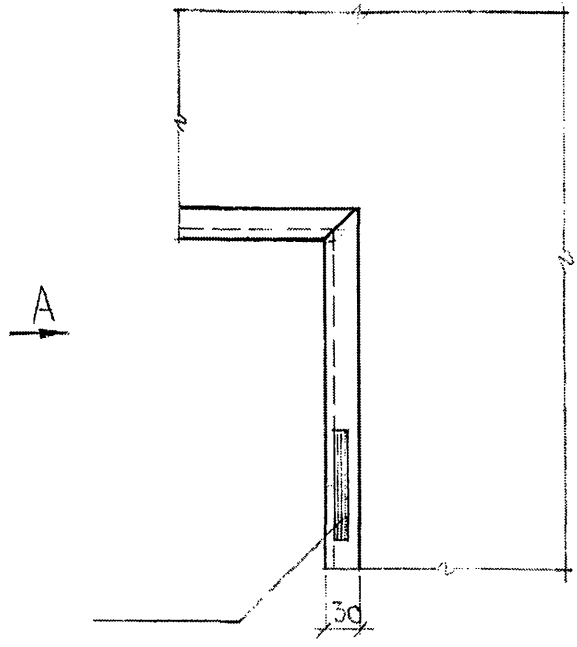


ПРОФИЛЬ 111А

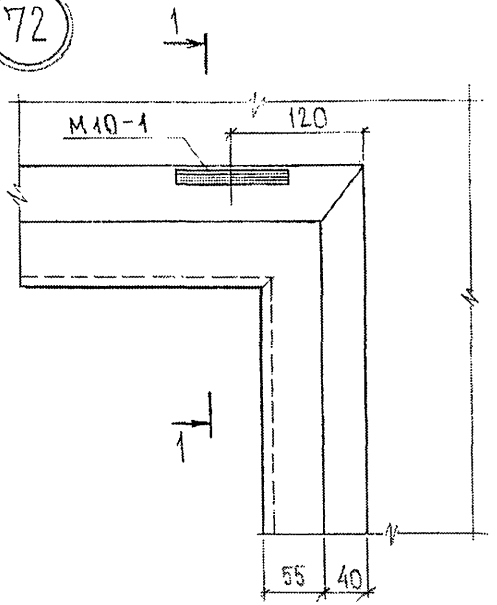
СОГЛАСОВАНО
 РУК. НАСТ. № КАНТЕРС
 ГА. СМЕДЦ, М. ТМАРЧЕНК, *[Signature]*
 Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

7 РС 41132.2
 Лист 11

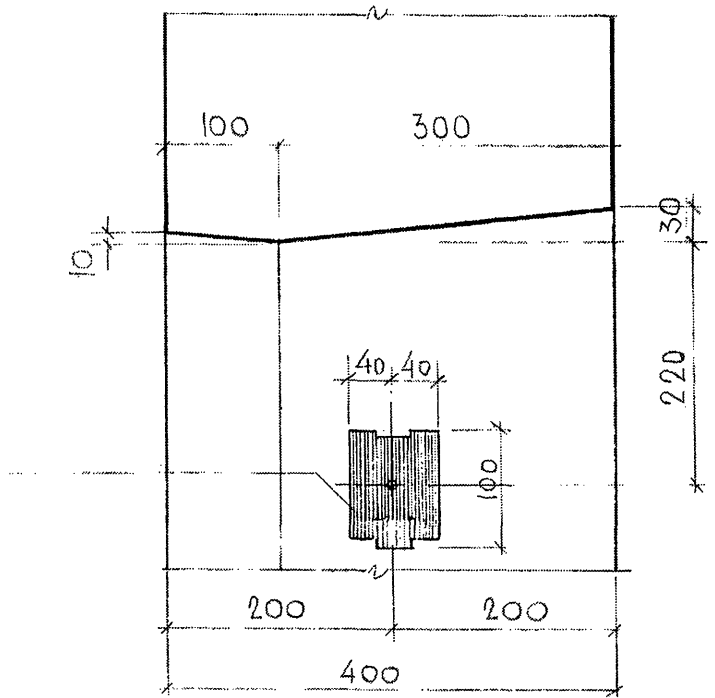
70



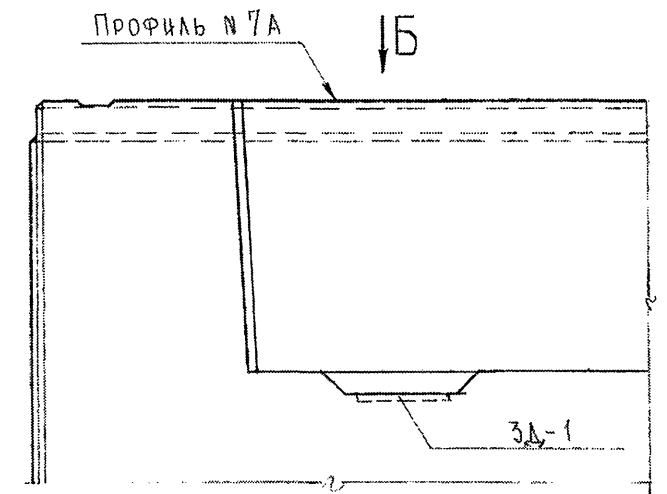
72



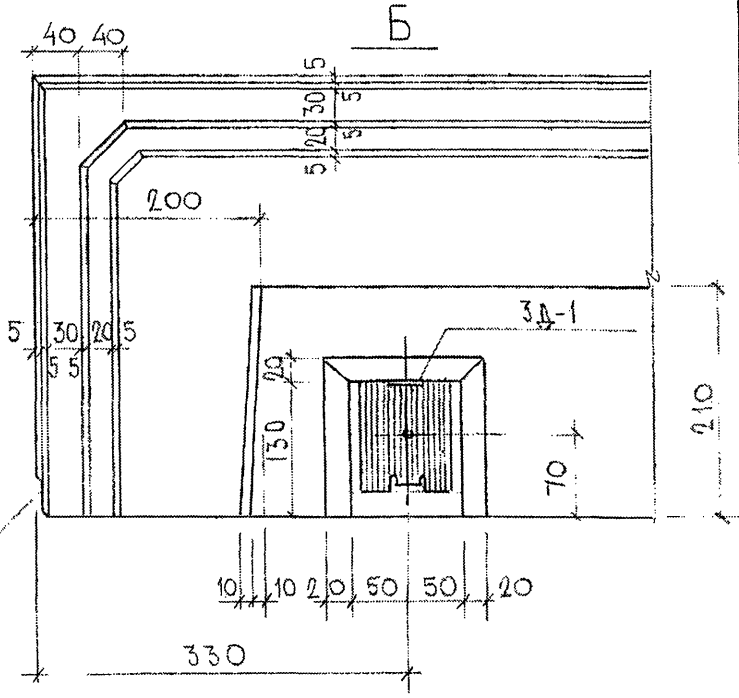
A



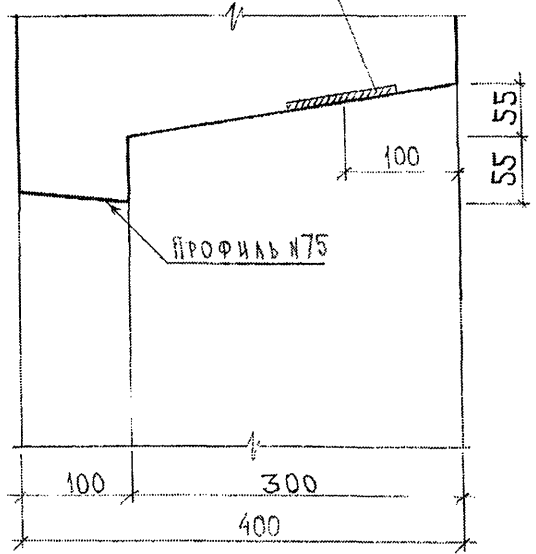
71



B



1-1



Профиль №53

7 РС 41132.У

Лист 12

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. 8038971

Подпись и дата

Взам. инв. №

ФУК. МАСТ. ИТ. КАТЕДР

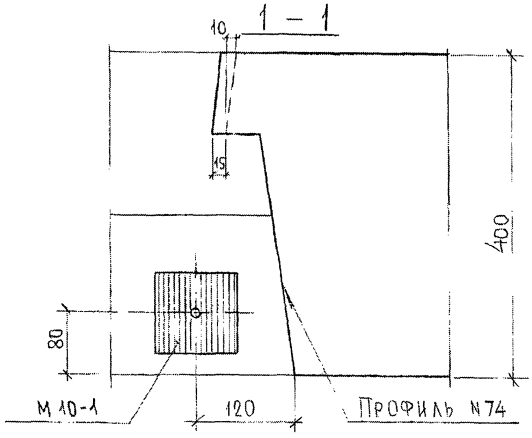
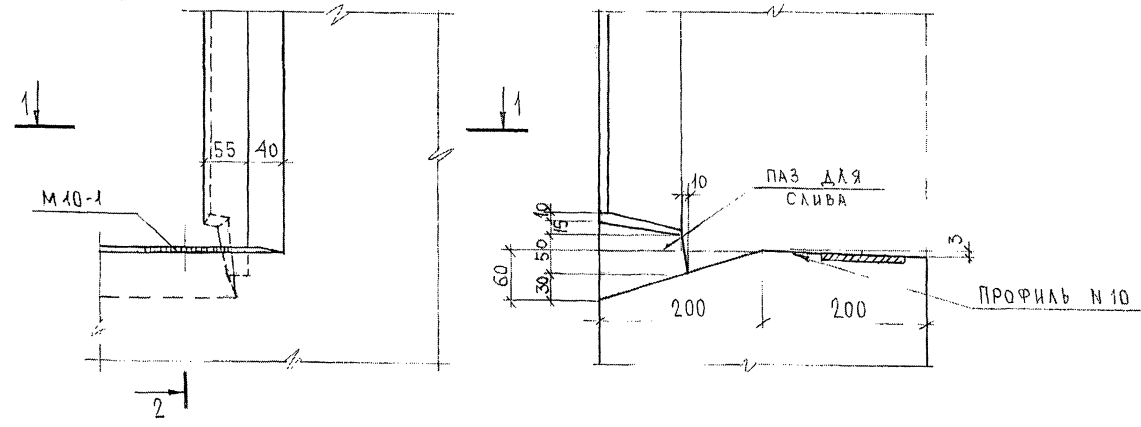
СА. СЕД. Ц. И. Т.

МАРЧЕНКО

И. В.

73

2-2



СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ № КАРТЕРЕВ
 П. СЛЕЦА М. Т.
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.
 80887

7PC41132.v
 Лист 13

74

A

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ 7НС 55-1
7НС 55-2

A

100 400

100
2
250
35
20

ПРОФИЛЬ №2А
(ДЛЯ 7НС 55-1, 7НС 55-2) ПРОФИЛЬ №14 А

1-1

245

100

ПРОФИЛЬ №57
(ДЛЯ 7НС 55-1, 7НС 55-2)

100

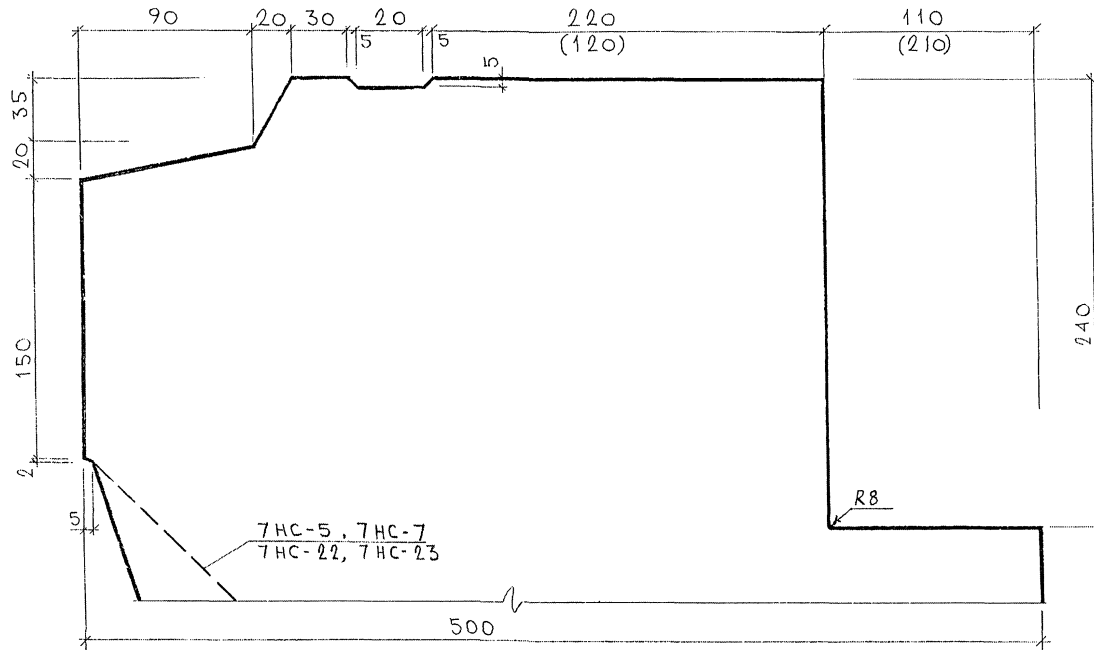
500

СОГЛАСОВАНО
ДИЗАЙНЕР
ИЗМ. №1
ИЗМ. №2

ЛИСТ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. №1
ИЗМ. №2

7 РС 41132.У ЛИСТ
14

ПРОФИЛЬ N 1 (1A)



СОГЛАСОВАНО

ДИК. МАСЛ.7

Имя и П.И.А. Подписи и дата

203877

7PC41132 .У.

Профили

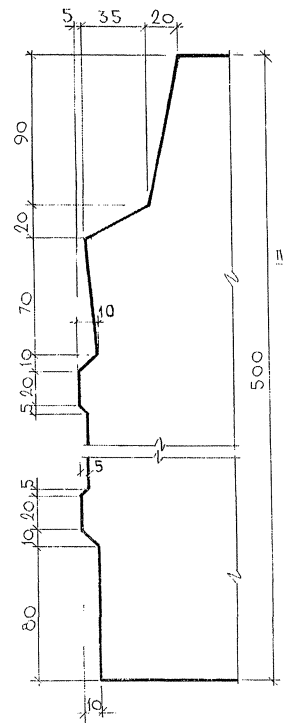
СТААВР	МАССА	МАШТАБ
--------	-------	--------

Р.	—	1:2
----	---	-----

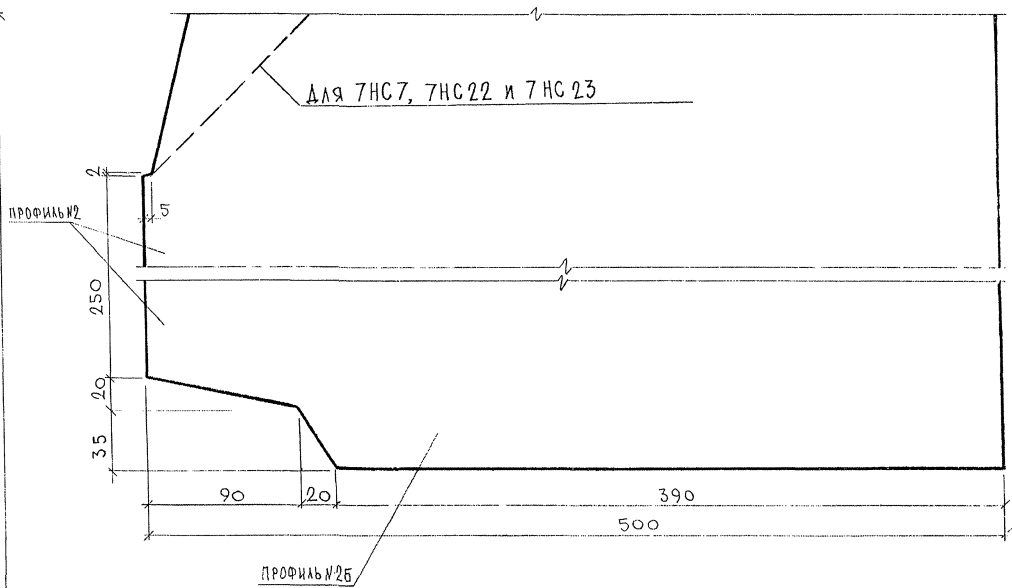
Лист 15	Листов 43
---------	-----------

МНИИТЕП
ОСК

ПРОФИЛЬ №3



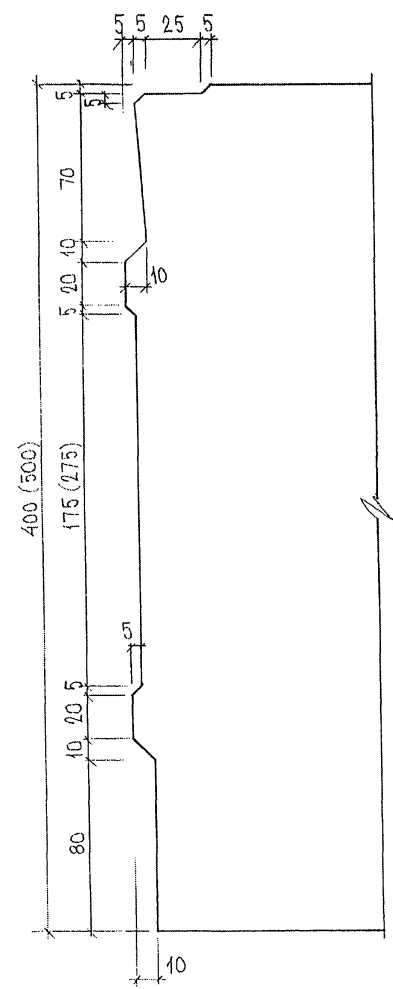
ПРОФИЛЬ № 2, (2Б)



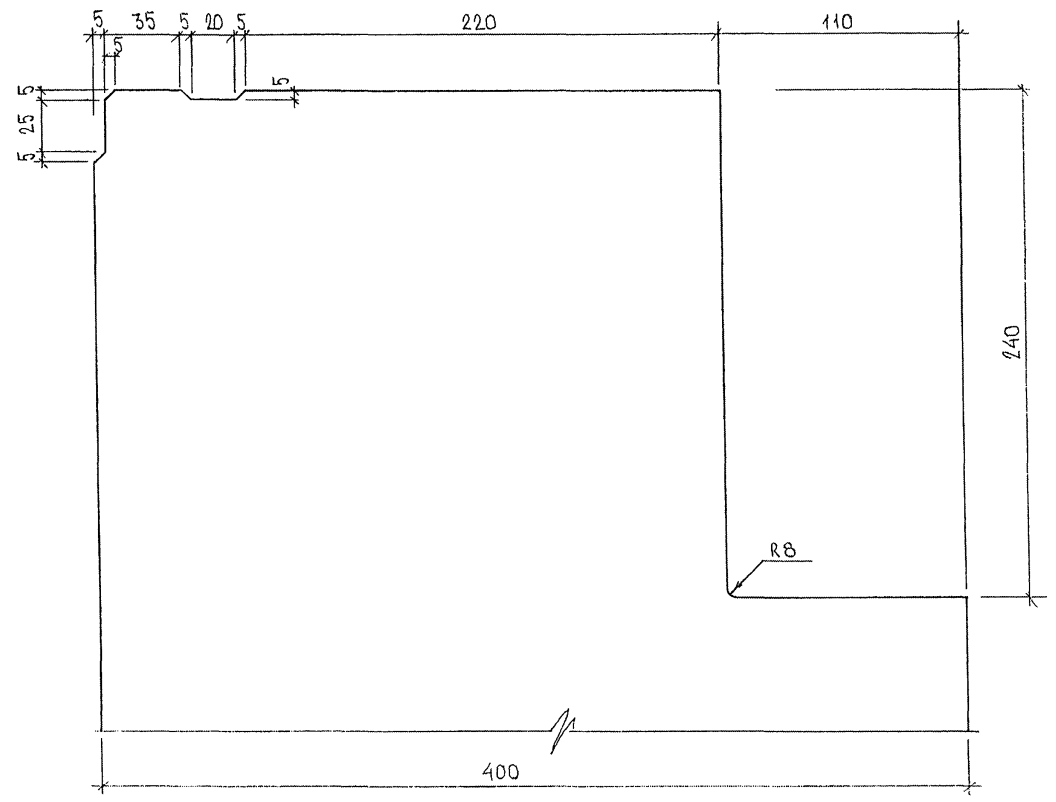
СОГЛАСОВАНО
 ДИР. МАСТ. П. П. КАПИТЕР
 ИНТЕРНАЛ. ПОДАРУК В ДАТА ПСАК. ВИЛ. Д.
 2008/7/

7РС 41 132. У.		
ПРОФИЛИ		
СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р.	-	1:2
ЛИСТ 10	ЛИСТОВ 13	
МНИИТЭП ОСК		

ПРОФИЛЬ №8, №8А



ПРОФИЛЬ №7



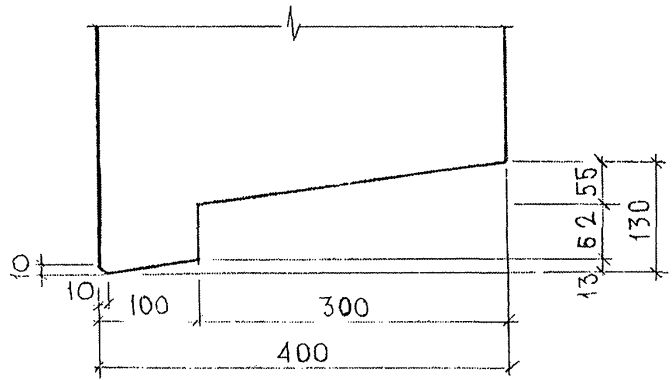
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ
ПРОФИЛЯ №8А

СП. П. 253891

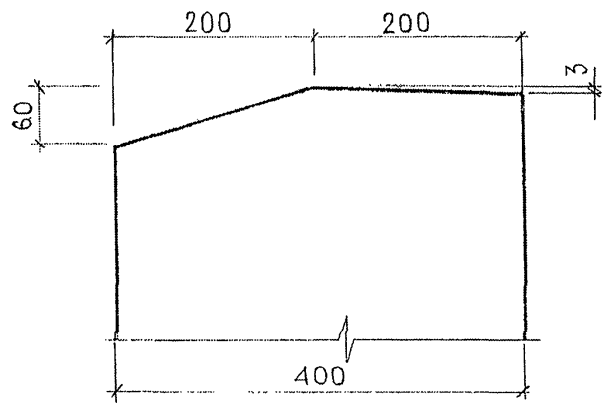
7РС41 132. У.		Лист
		17

ФОРМАТ А3

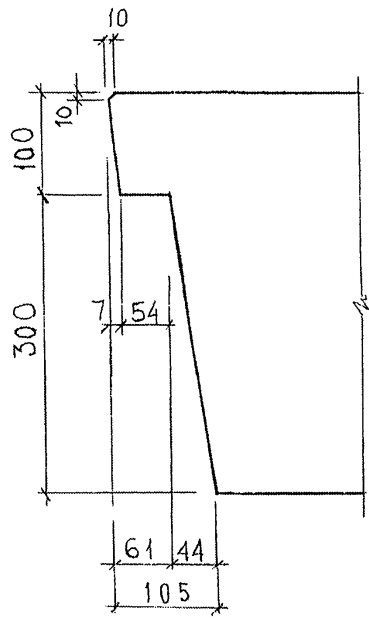
Профиль N 9



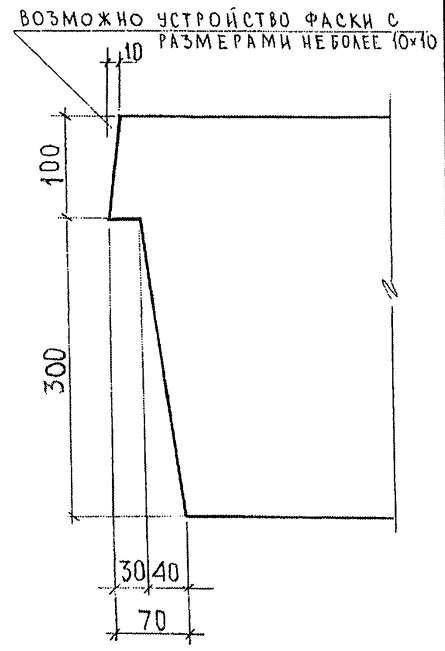
Профиль N 10



Профиль N 11



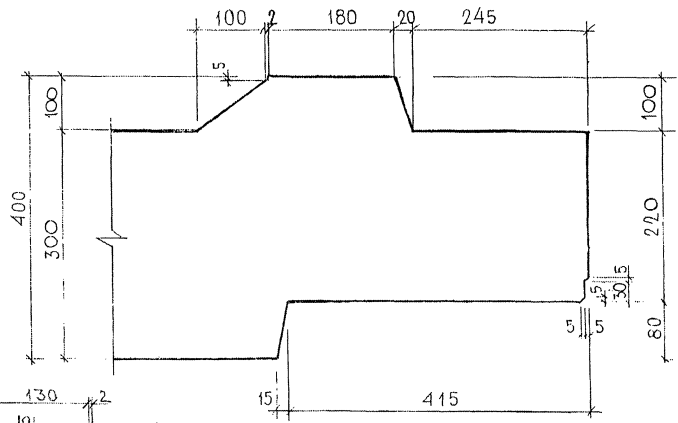
Профиль N 11А



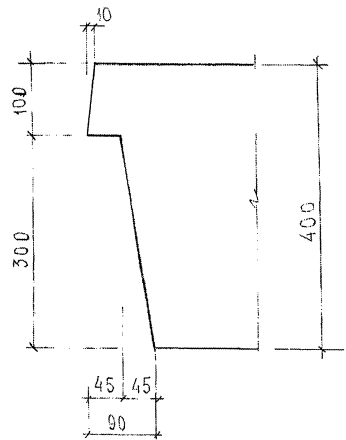
РСК. МАСТ. 7
 П. СТЕЦЬ, М. Т. ШУ
 НАПЕРЕВ
 МАРЧЕНКО
 ИВ. АС. ПОДА. ПОВЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. 30
 203091

ГРС 41 132 . У.		
Профили	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	1:5
—	ЛИСТЫ	ЛИСТОВ А3
	МНИИТЕП ОСК	

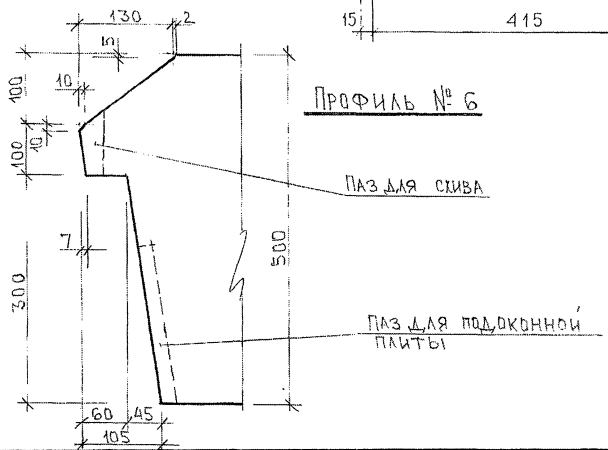
Профиль N 12



Профиль 11 Б



Профиль N 6



7 РС 41132. У.

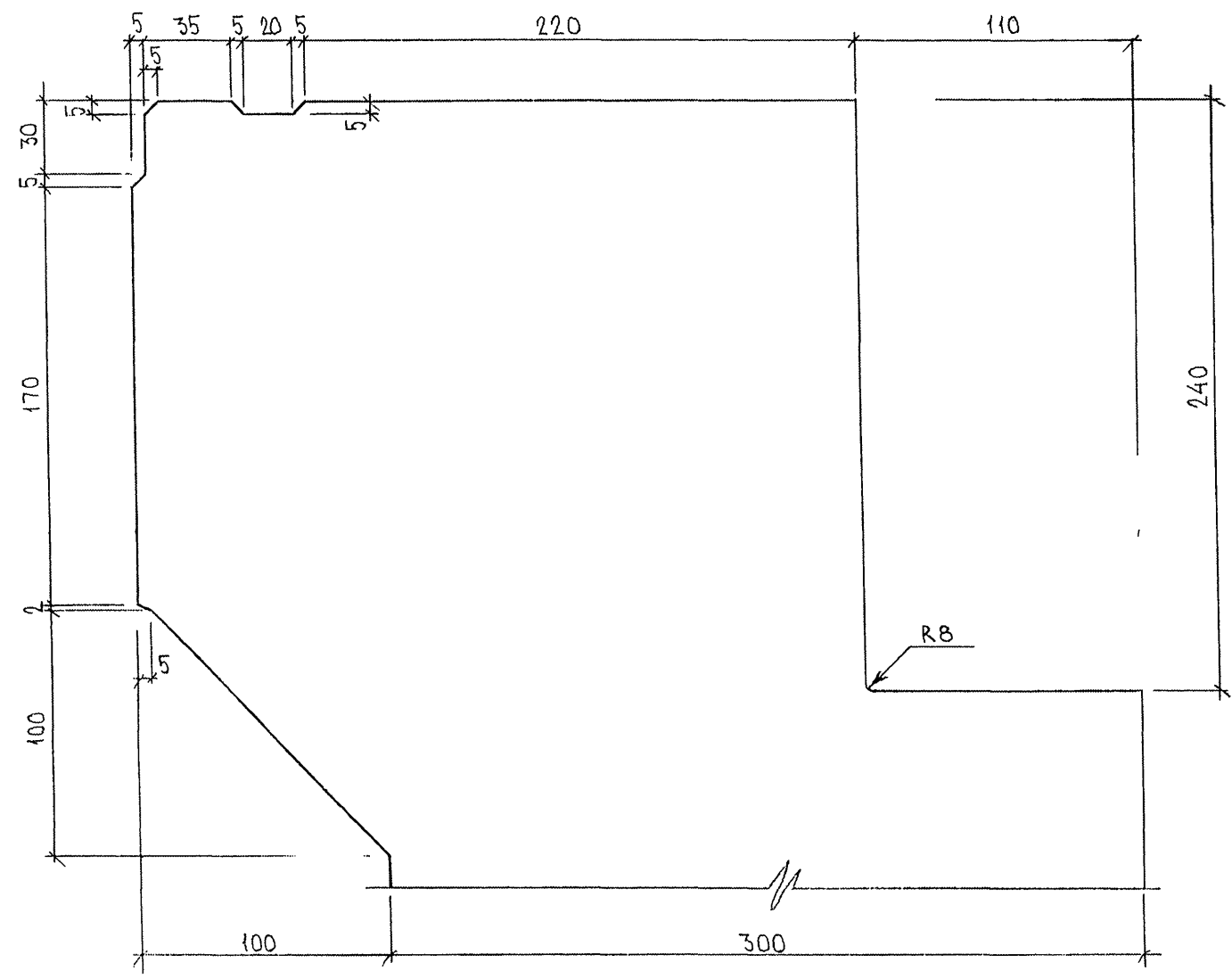
ПРОФИЛИ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:5
ЛИСТ 13 ЛИСТОВ 43		
МНИИТЭП ОСК		

РСК. МАСТ 71 КАПИТЕР

ИНЖ. ПОВА. ПРАВИЛО И ДАТА ИСАЯН. ИВ. 82
8230/4

ПРОФИЛЬ №13

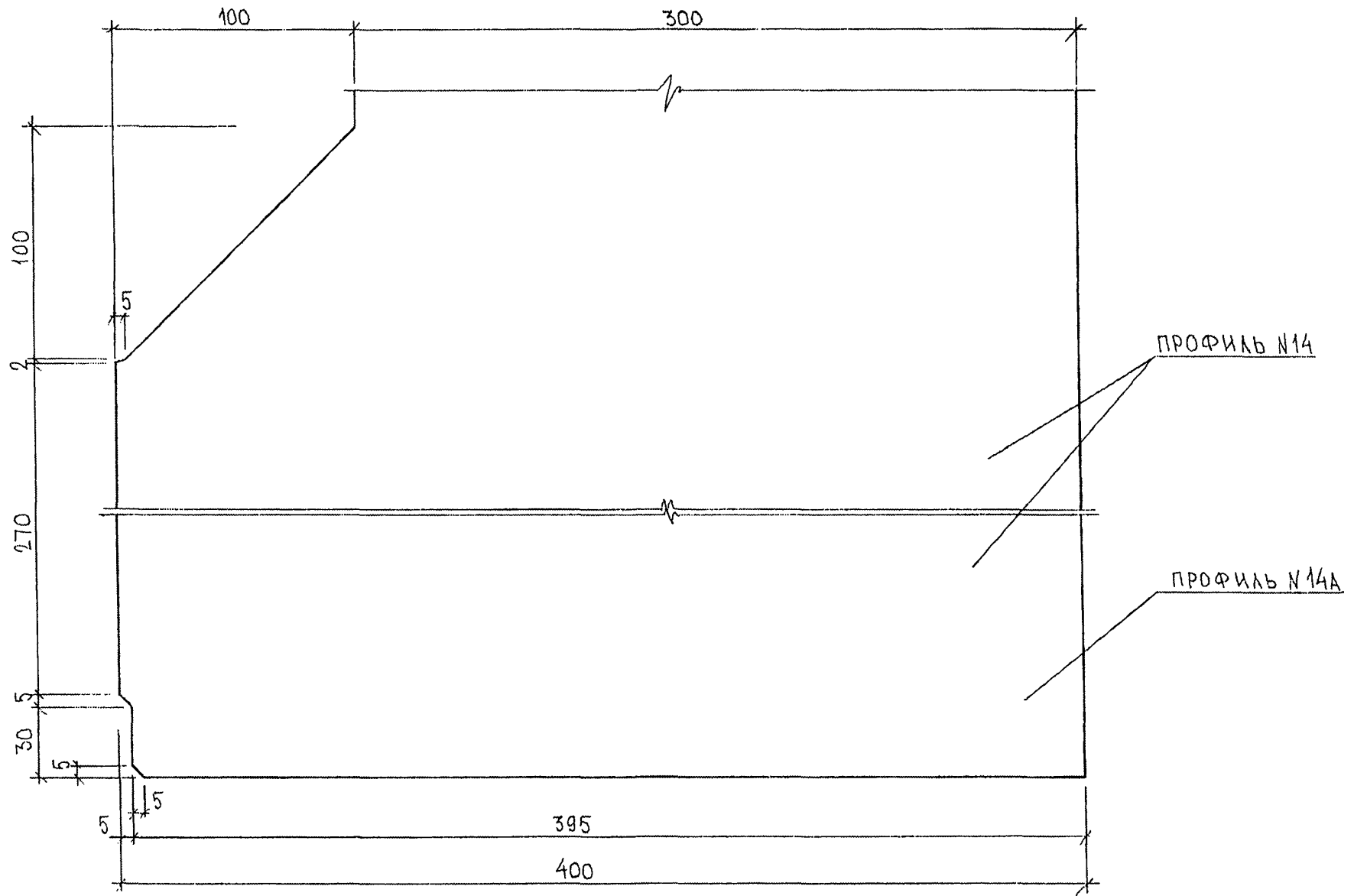


опр. 853871

7РС 41 132 , 9.	ЛИСТ
	20

ФОРМАТ А3

ПРОФИЛЬ N 14, 14А

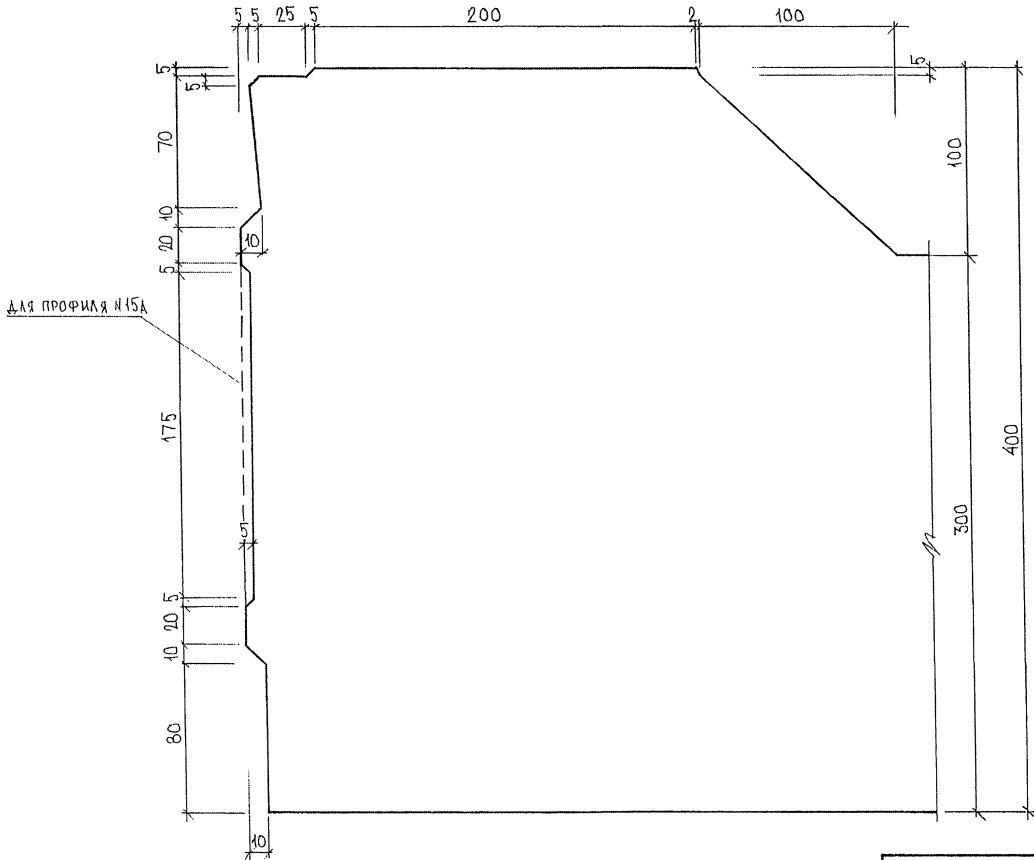


Лист 803841

7РС41132 .У.	Лист
	21

ФОРМАТ А3

ПРОФИЛЬ № 15; №15А

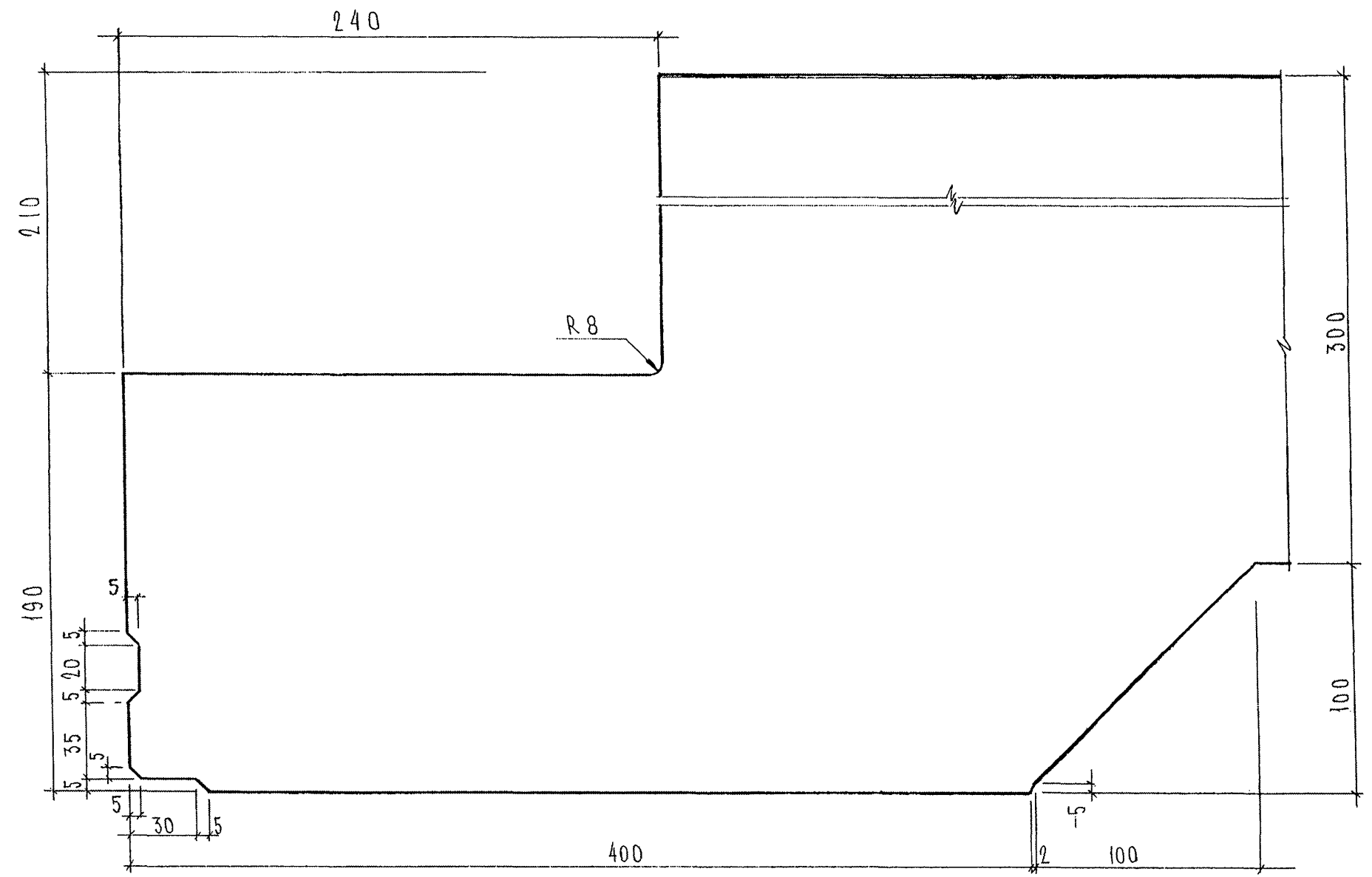


В.Д. П.С.В.В.В.

7РС 41 132'. У.	Лист
	22

ФОРМАТ А3

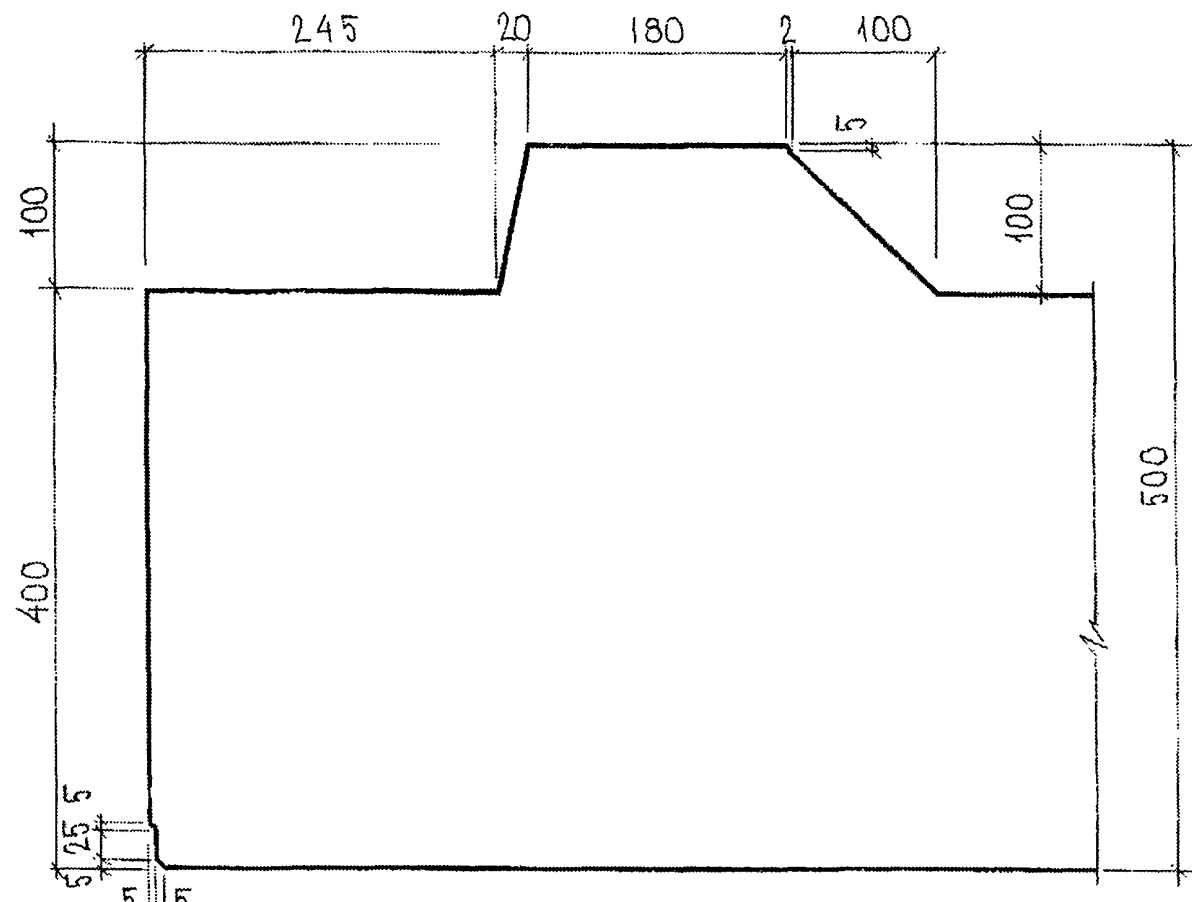
ПРОФИЛЬ № 56



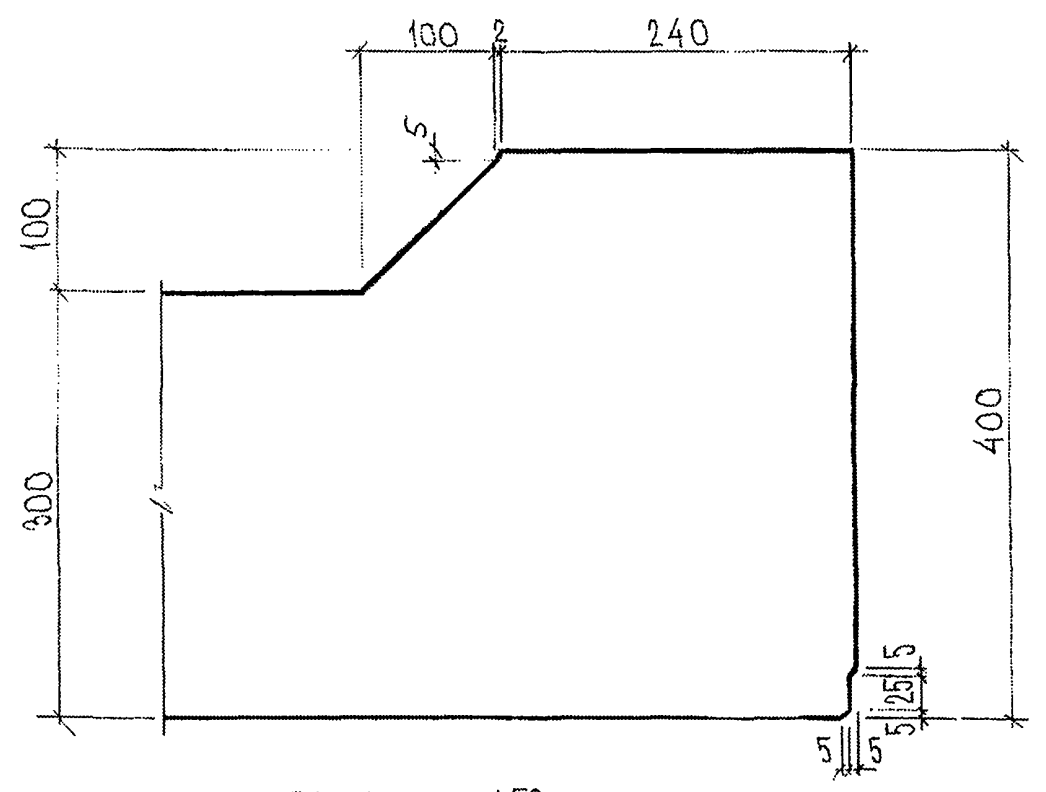
Инв. № подл.	105871
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
ФСК. МАСТ. № 7	
КАПТЕРЕВ	

7 РС 41132, у			
ПРОФИЛИ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:2
Лист 23		Листов 43	
МНИИТЭП ОСК			

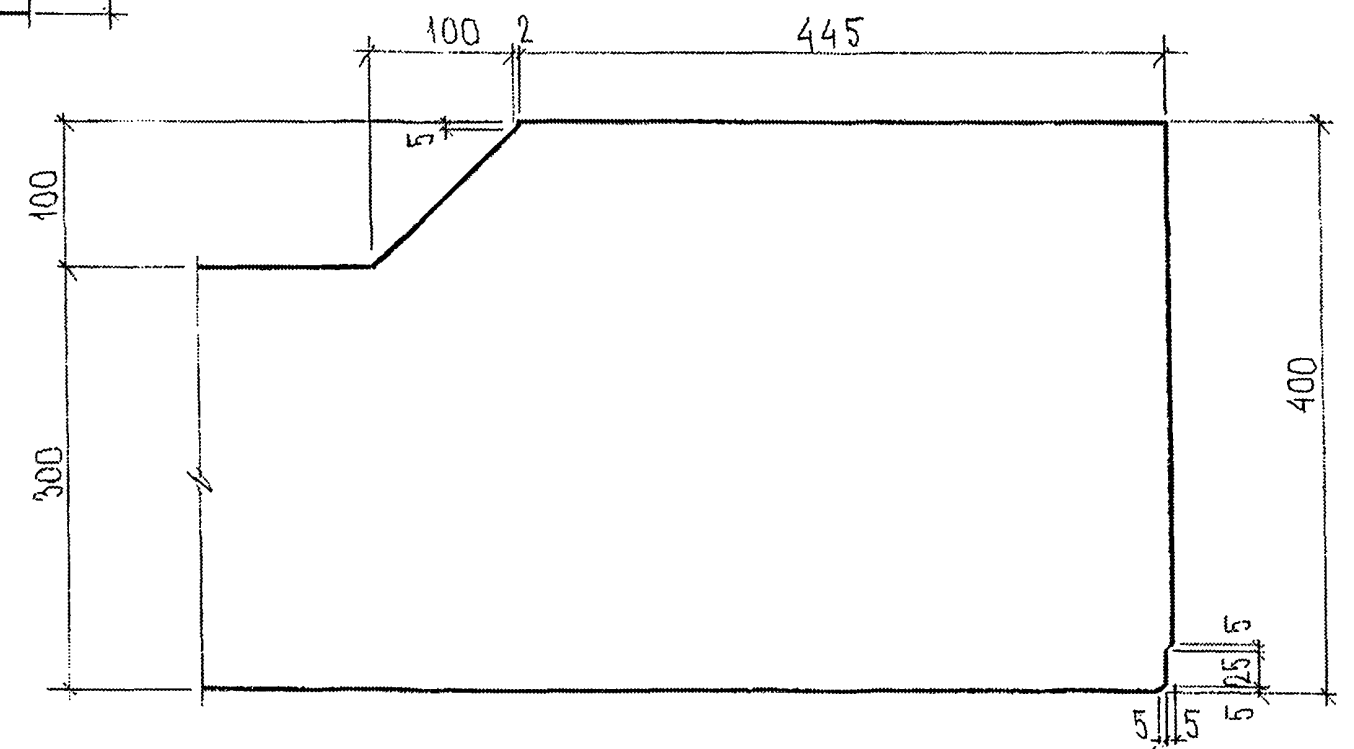
ПРОФИЛЬ № 57



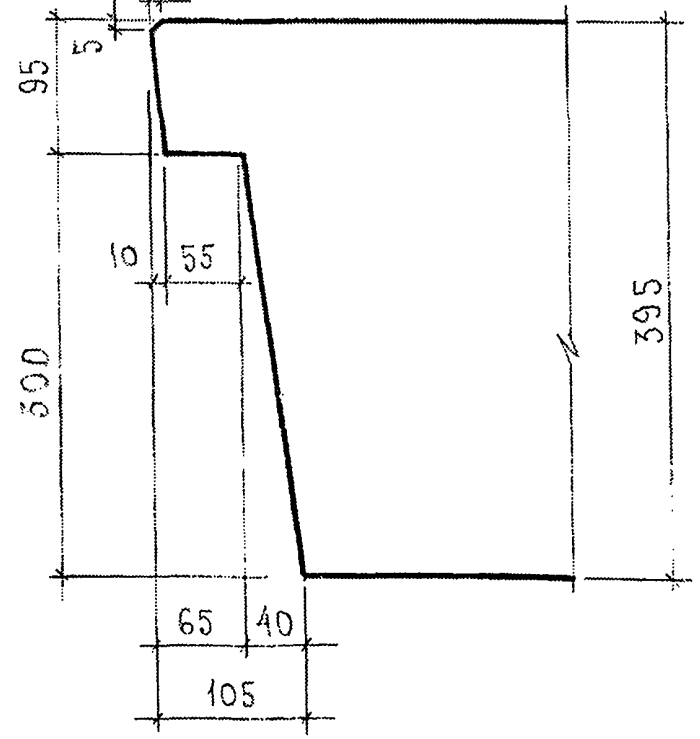
ПРОФИЛЬ № 58



ПРОФИЛЬ № 59



ПРОФИЛЬ № 60



СОГЛАСОВАНО
РУК. МАСТ. КАПТЕРЕВ

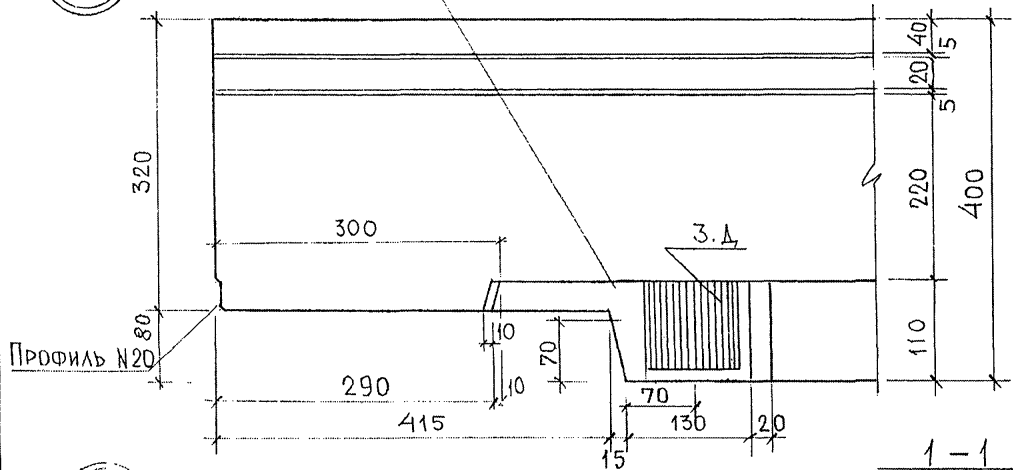
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
853891		

7 РС 41132. У

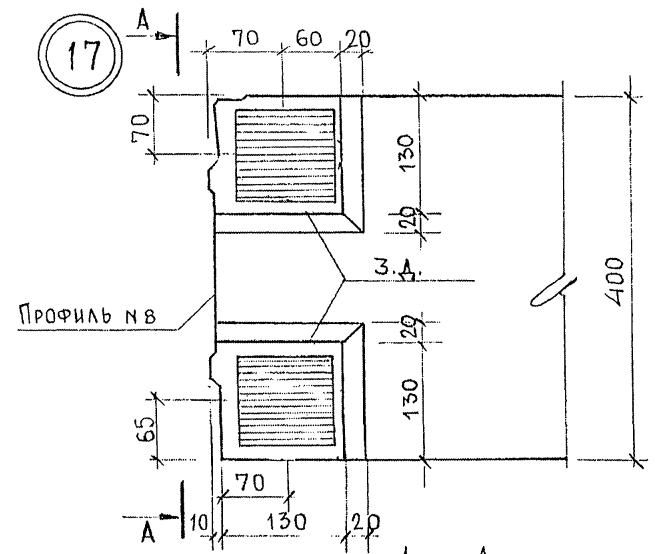
Лист
24

15

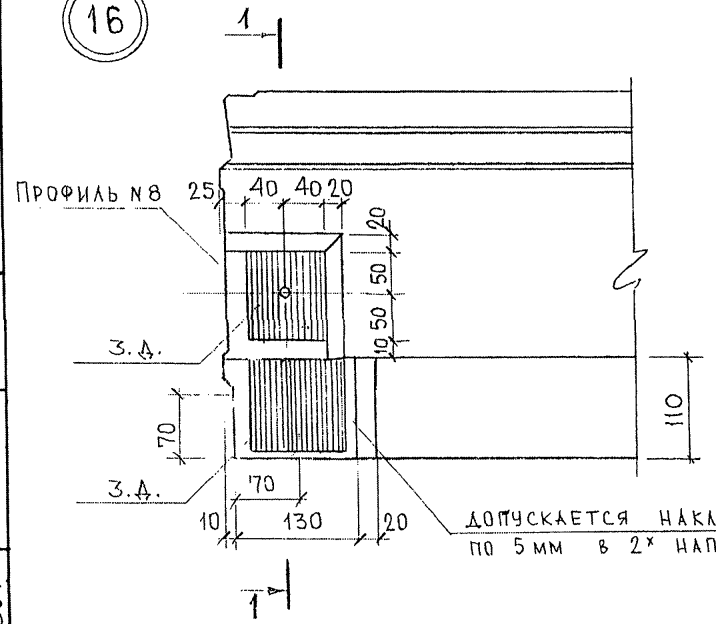
ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ ПО 5 мм
В 2х НАПРАВЛЕНИЯХ.



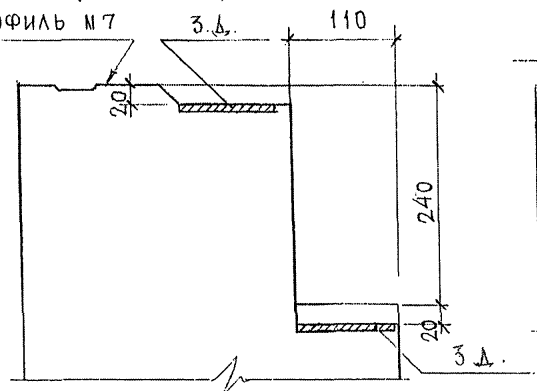
17



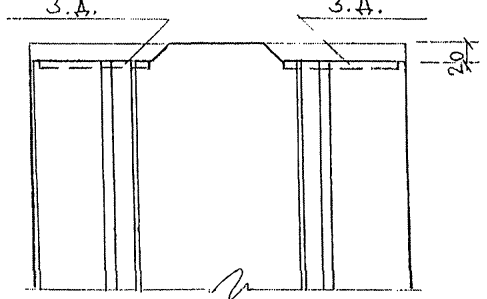
16



1-1
(ПОВЕРНУТО)
Профиль №7



А-А
(ПОВЕРНУТО)



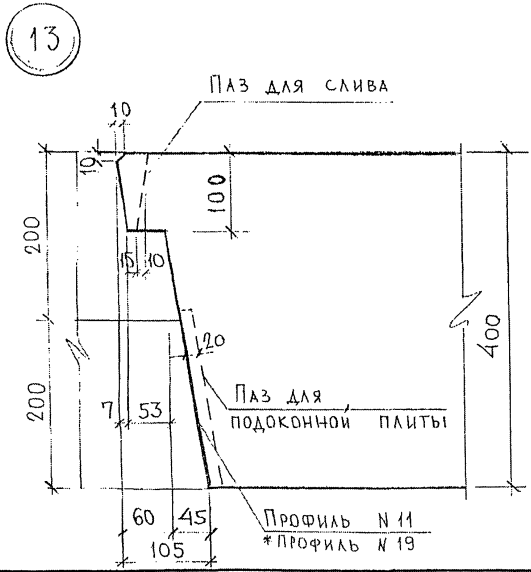
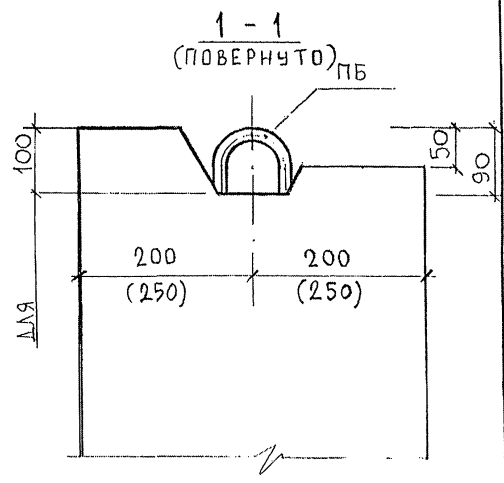
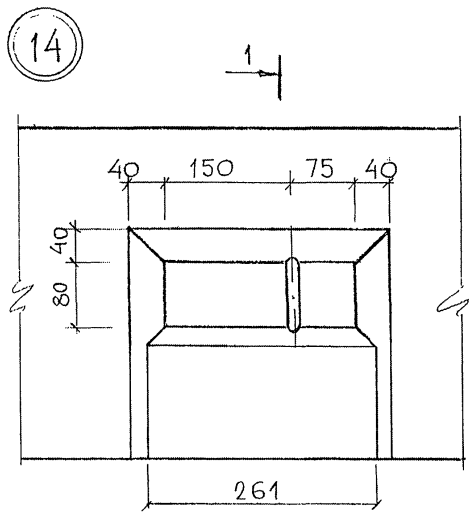
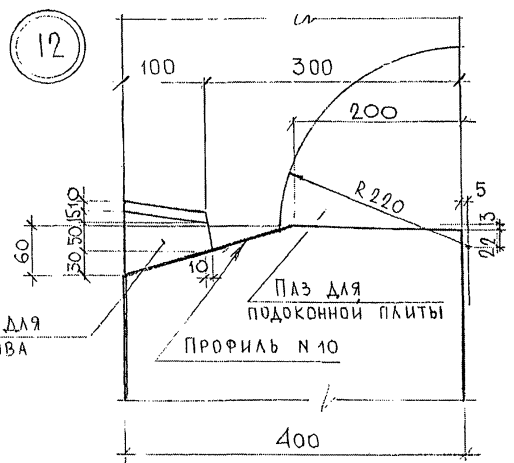
ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ
ПО 5 мм В 2х НАПРАВЛЕНИЯХ.

РУК. МАСТ. / КАПТЕР / ИМ. И ПО. А. / ПОДПИСЬ И ДАТА / 03.08.94 / 03.08.94

7РС 41132. у.

УЗЛЫ

ЭТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 26 ЛИСТОВ 13		
МНИИТЭП		
ОСК		



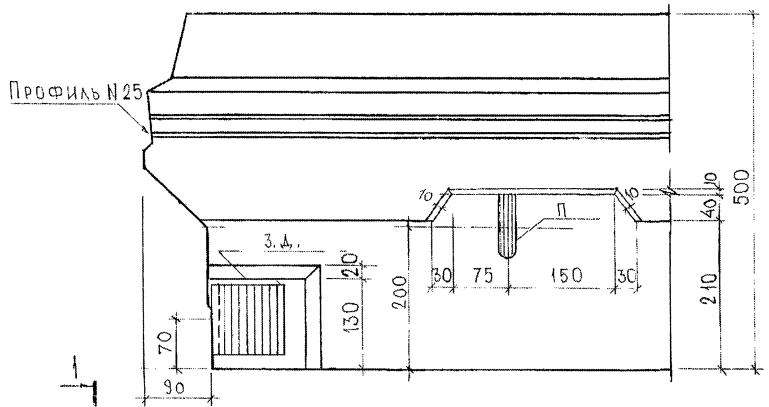
ПРИМЕЧАНИЕ:

* Для панелей 7НС5Т; 7НС7Т; 7НС22Т; 7НС23Т
 в узле 13 - профиль №19, паз для подоконной
 плиты не делать.

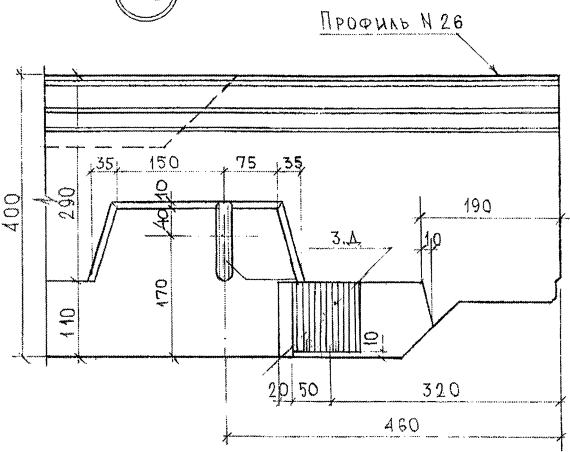
ЧЕК МАСТ 7
 РАБОТА
 МНХ. К. П. А. Л. П. Р. А. Д. И. Е. В. А. Т. А. В. С. А. М. И. В. Д. Е.
 03.07

7РС 41132.У.				
УЗЛЫ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р		
		Лист 25	Листов 43	
МНИИТЕП ОСК				

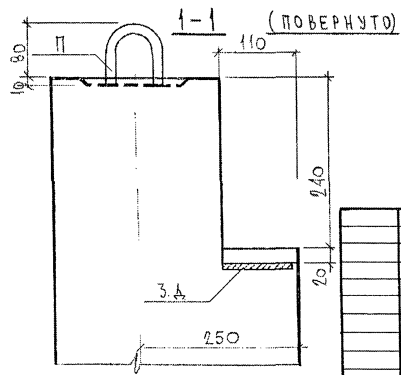
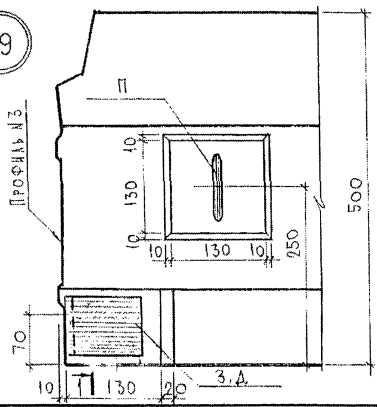
27



28



29

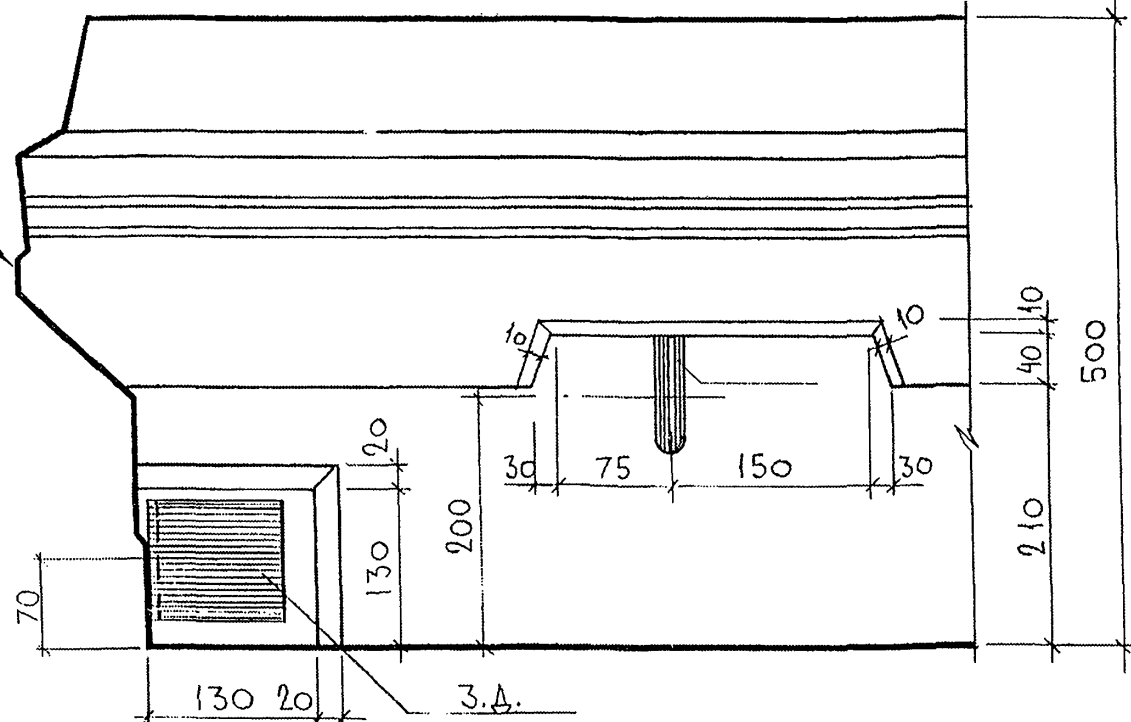


7РС41132.У.			
УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	-	1:5
ЛИСТ 27			ЛИСТОВ 43
МНИИТЭП			ОСК

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕК. МАСТ. № 17
 КАНИТЕРЕС
 ИНЖ. Е. П. А. П. РАДИС И ДАТА ВЗЯТИЯ ЛИСТ. № 27
 2008

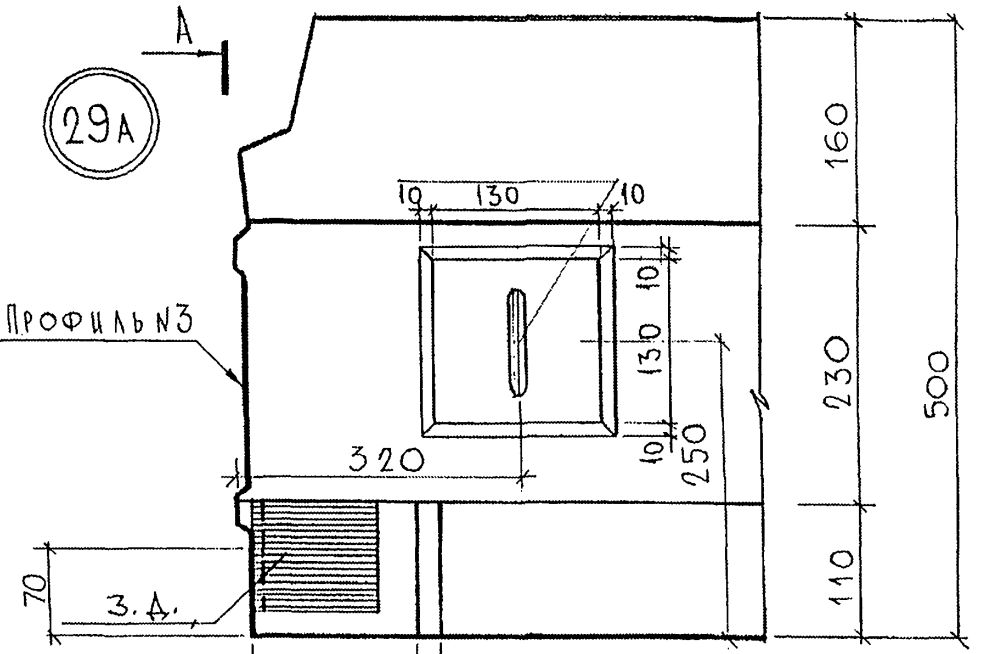
(27A)

ПРОФИЛЬ №25



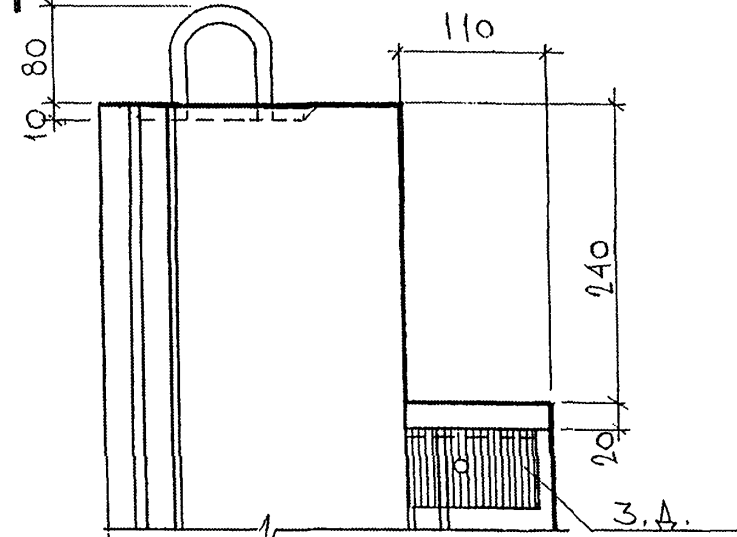
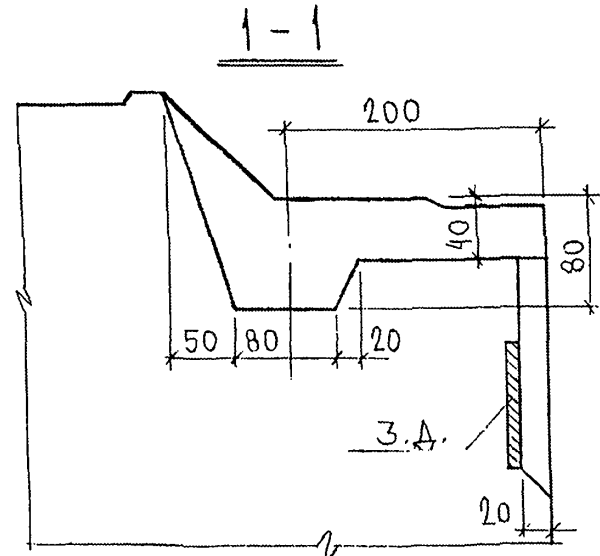
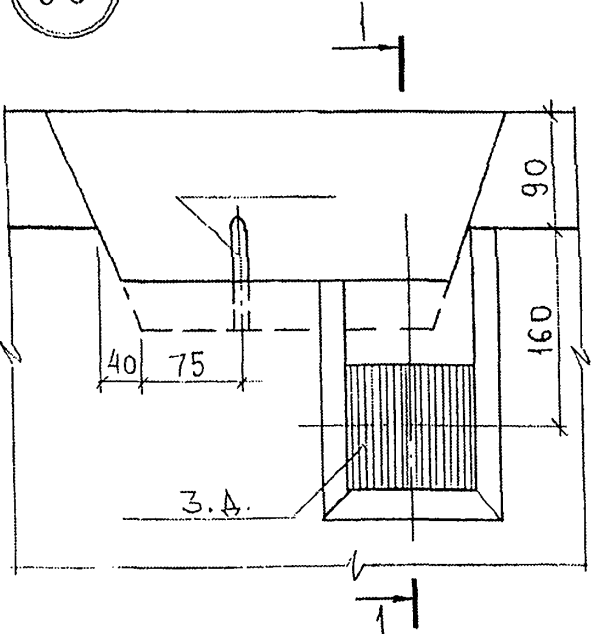
(29A)

ПРОФИЛЬ №3



A-A ПОВЕРНУТО

(30)



Инв. № подл.
Подпись и дата
Взаим. инв. №

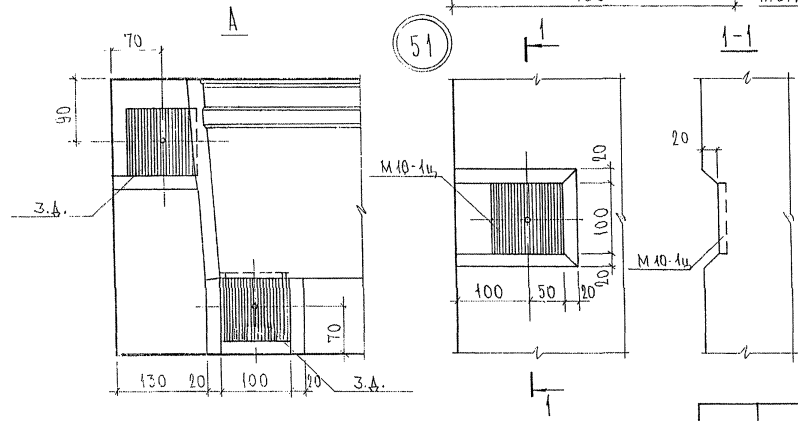
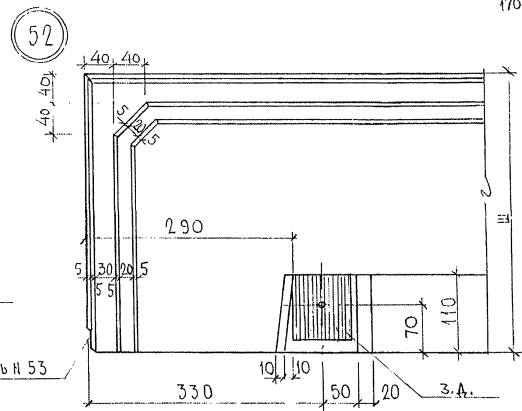
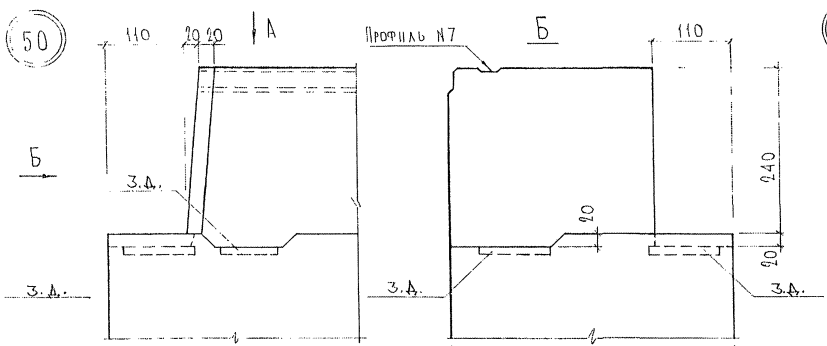
853877

ТРС 41132.У.

УЗЛЫ

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 28	Листов 43	

МНИИТЭП
ОСК



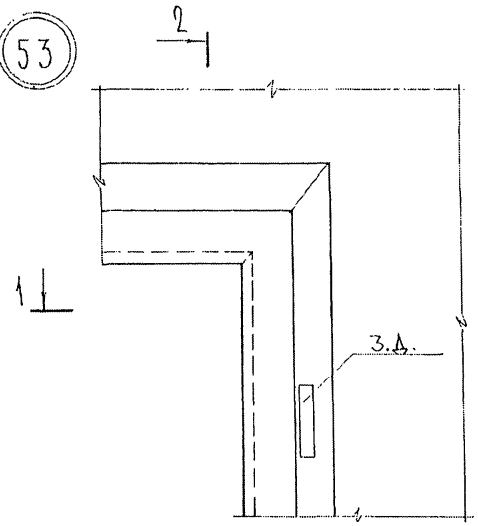
7РС41132 у.

УЗЛЫ

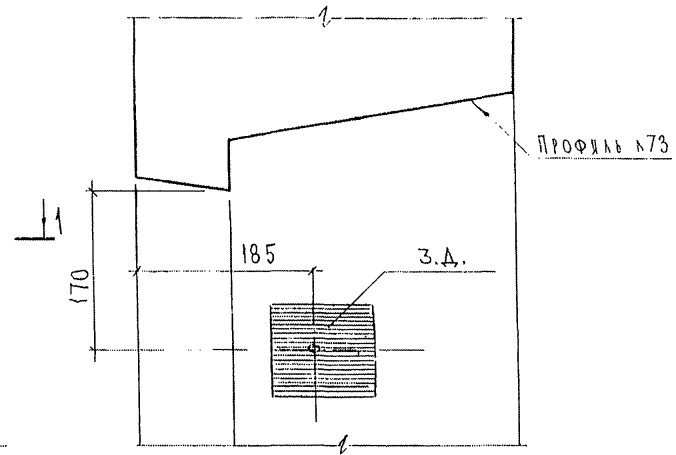
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	48
МНИИЭП ОСК		

ИВВ № ПОДА 003877
 ПОДАТЬСЯ К ЛАТУ ТСАМ ИВВ № 6
 РИЗ-МАСТ №7 КИРТЕЦЕЦ

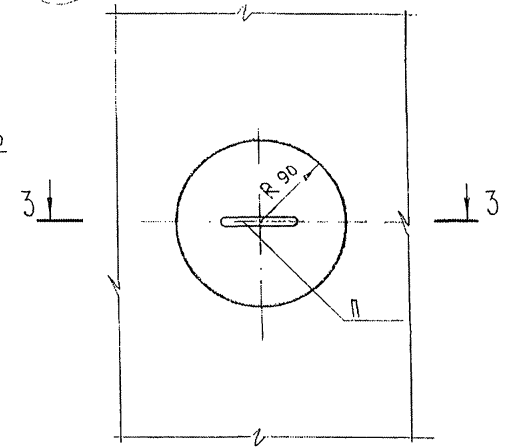
53



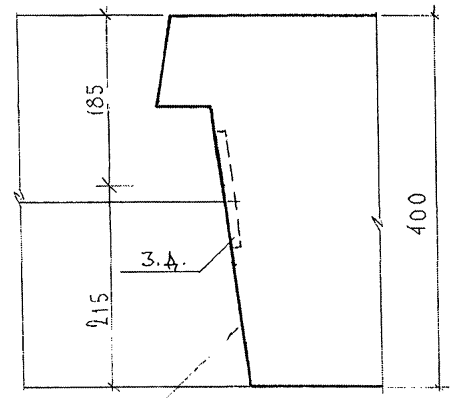
2-2



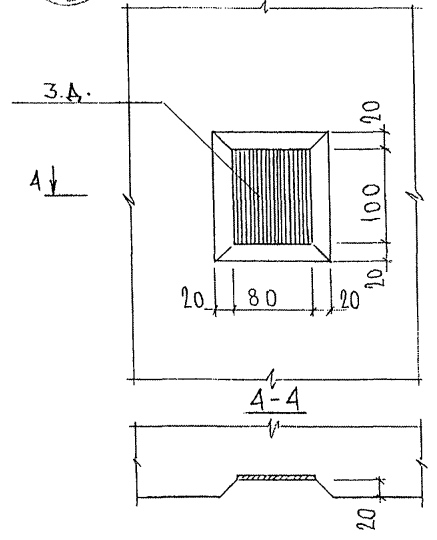
54



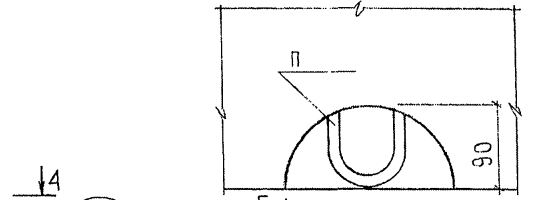
1-1



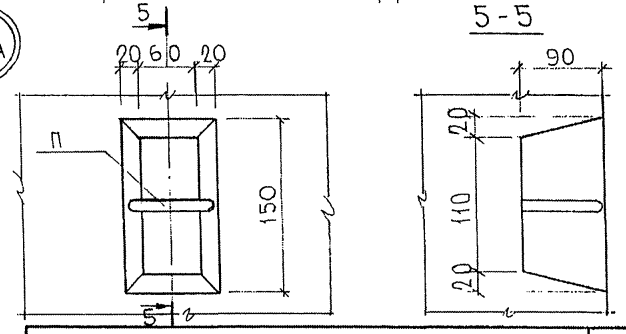
55



3-3



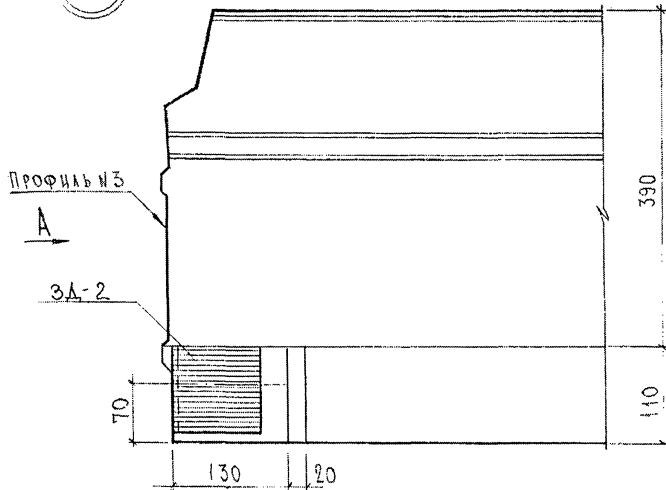
54A



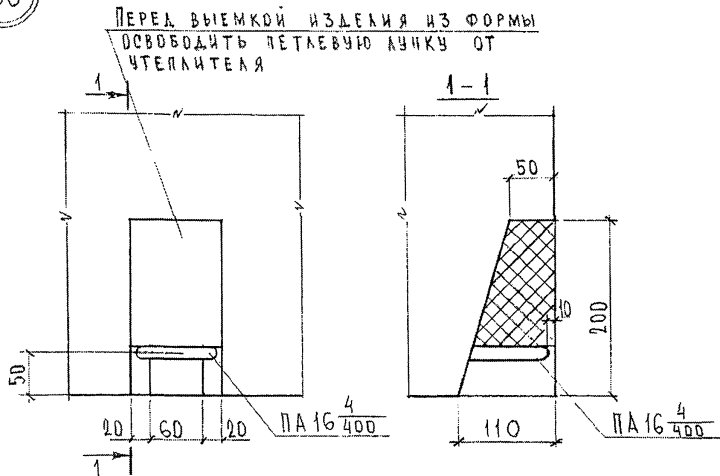
7PC41132.У.

Инв. № подл.	855897
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Руч. част. №	картер

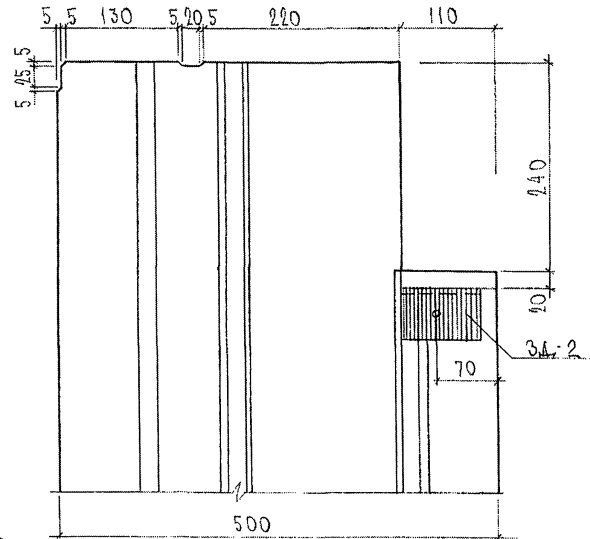
79



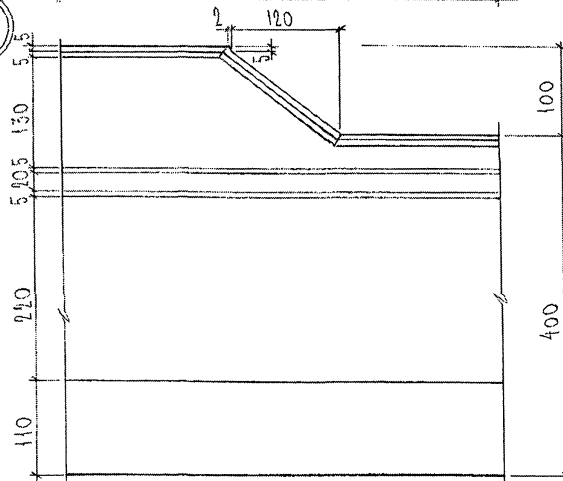
80



A



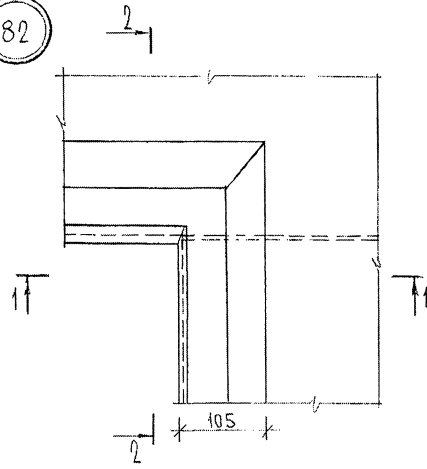
81



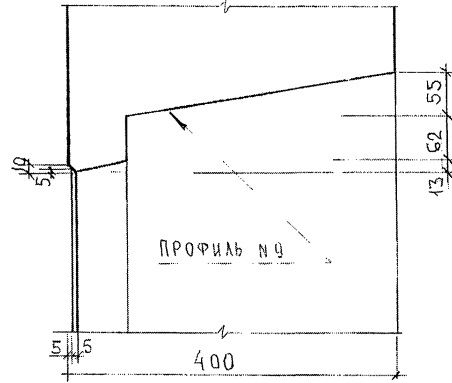
7 РС 41132, 4

СОГЛАСОВАНО
 РАССУДИТЕЛЬНО
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ №
 ИЛИ № ПОДА
 2007/

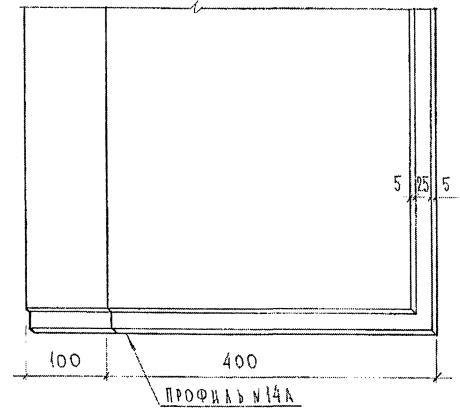
82



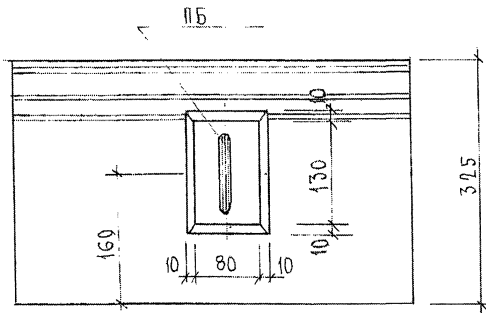
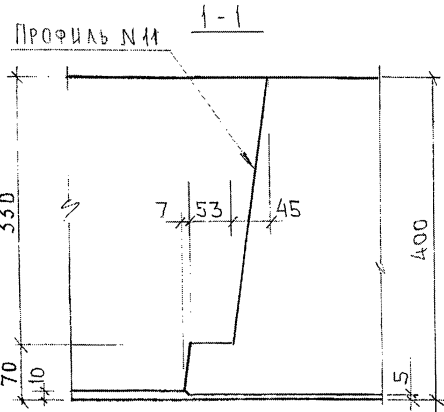
2-2



83



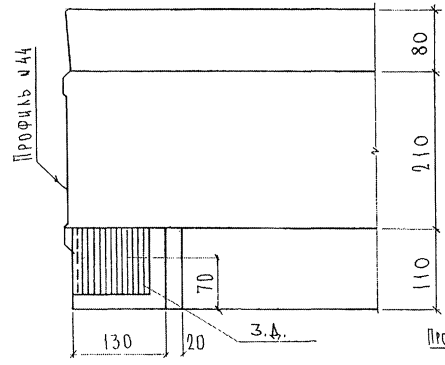
84



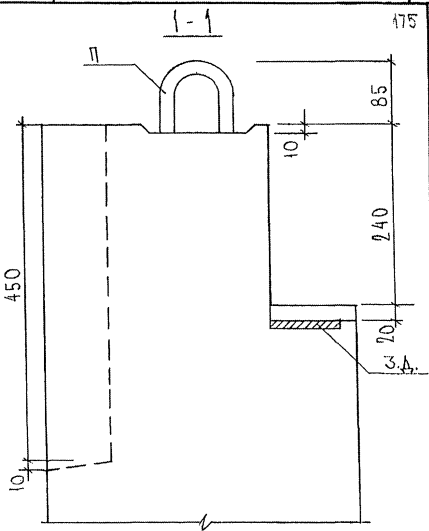
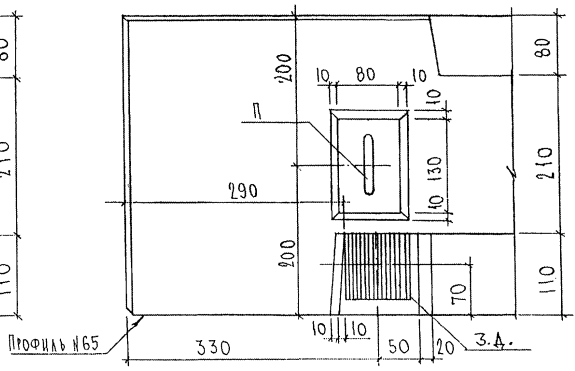
СОГЛАСОВАНО
 РУК. РАБОТ. КАТЕДРА
 Подпись и дата
 Инв. № подл.
 000000

7 РС 41132. У
 Лист 33

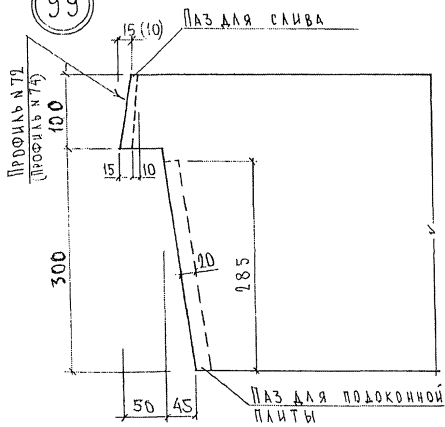
98



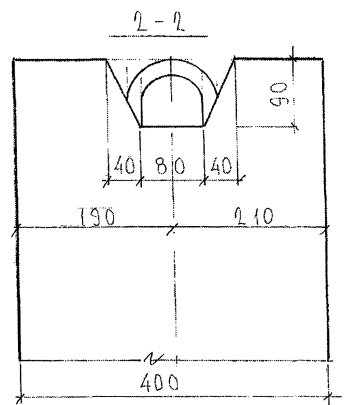
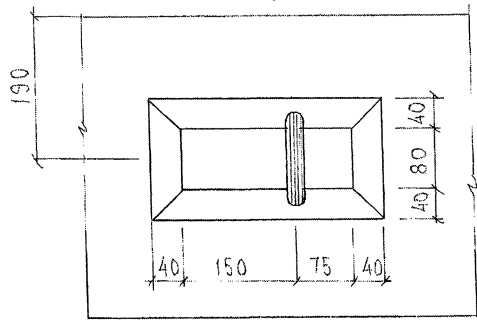
100



99



101

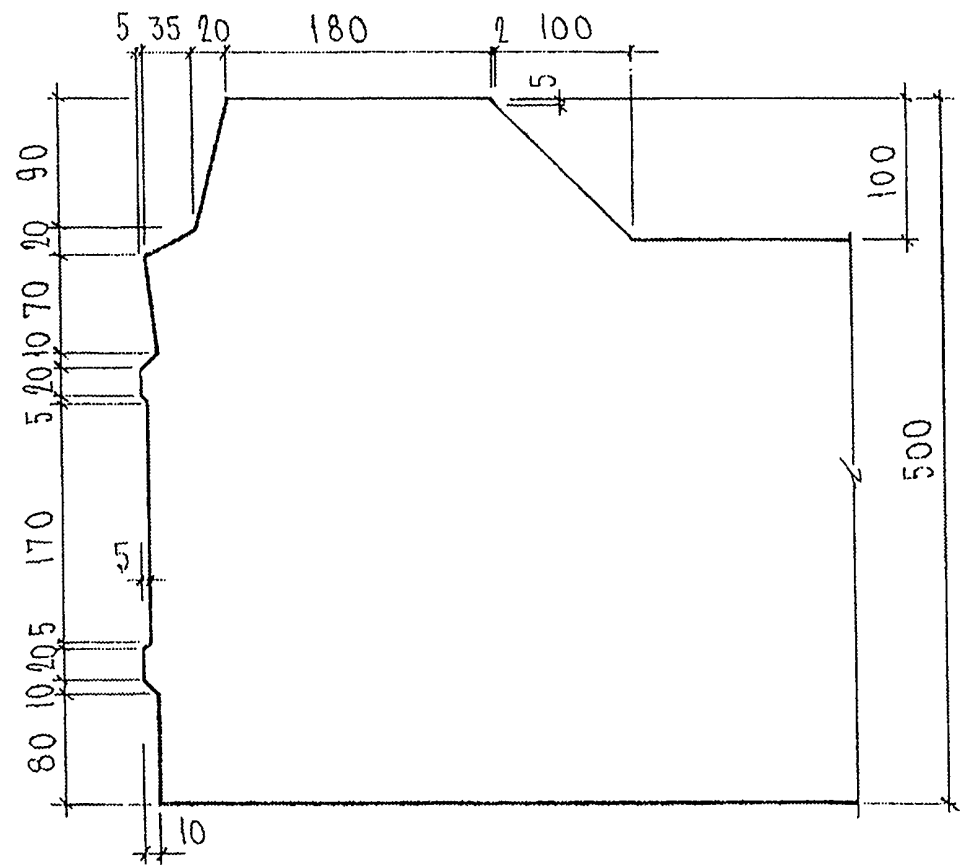


ЛУИ ААСУВАНО
 РУК. М7
 Имя, отчество, фамилия
 Подпись и дата
 Имя инв. №
 163291

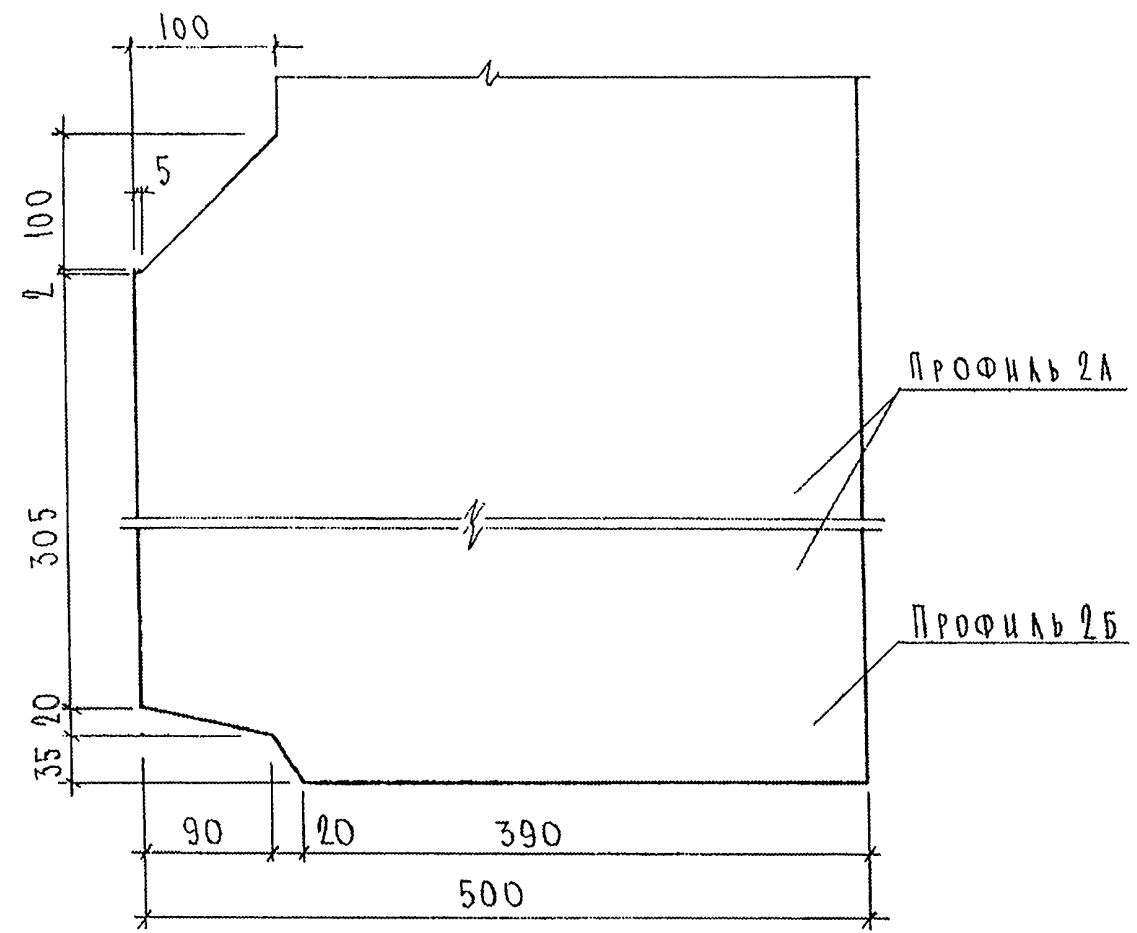
7РС41132У.

Лист
24

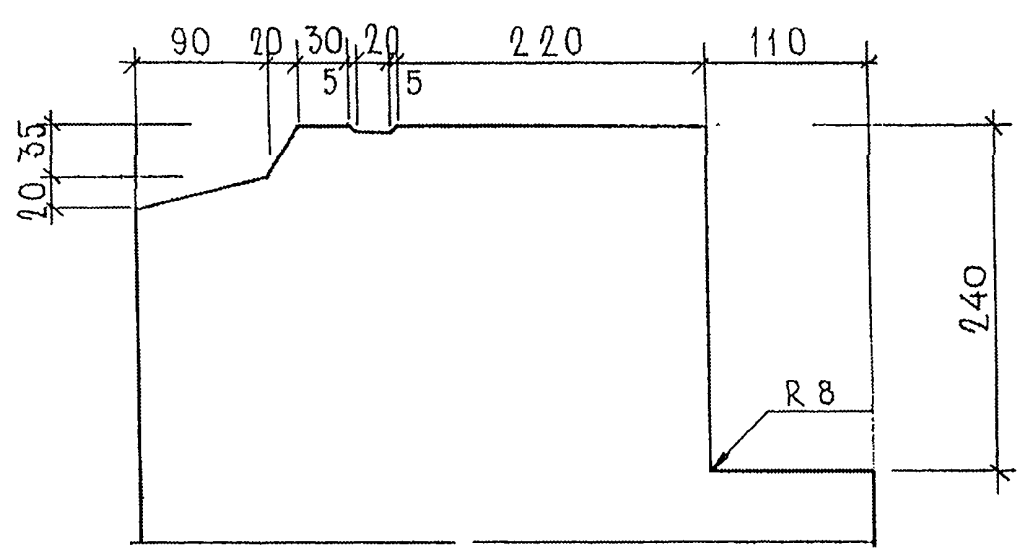
Профиль №3А



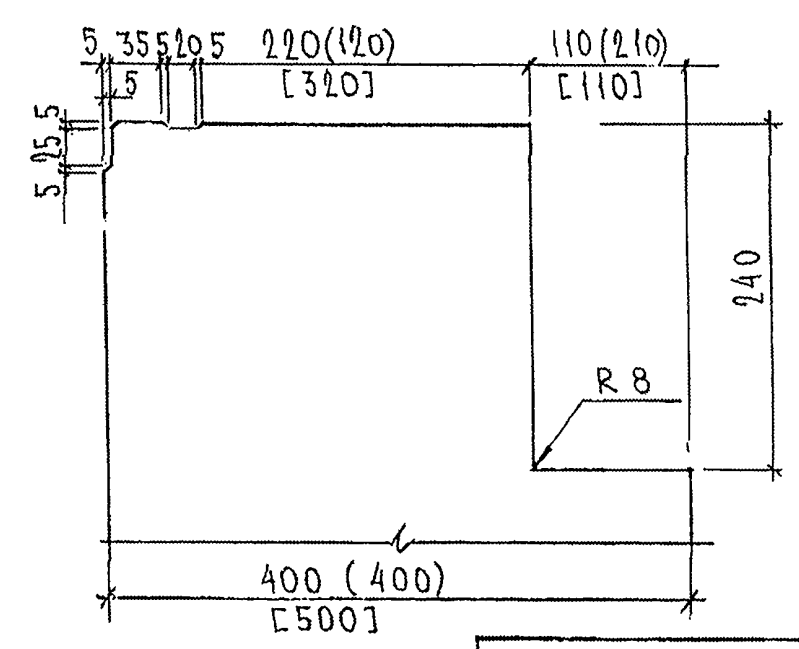
Профиль №2А, 2Б



Профиль №1Б



Профиль №7, (7А), [7В]



Инв. № подл. 853891

Подпись и дата

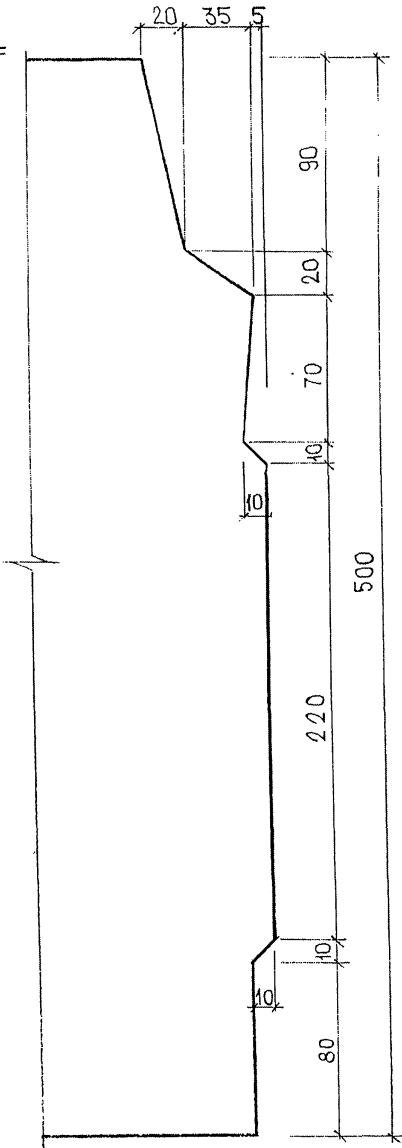
Взам. инв. №

Руч. МАСТ. ИТ КАПТЕРЕВ

7PC 41132. У

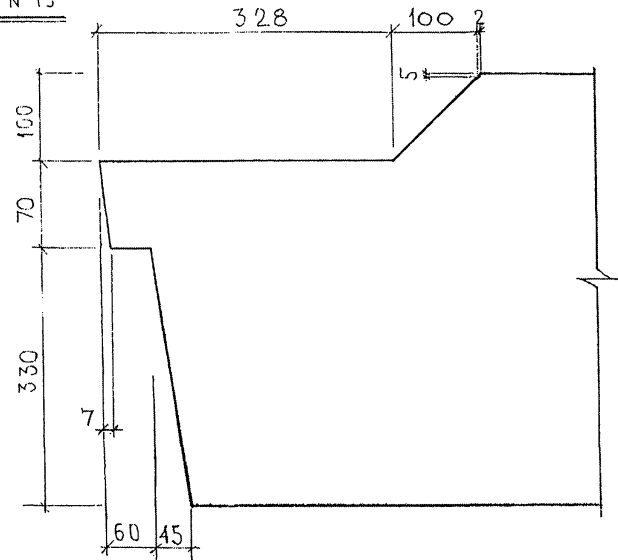
Профиль №18

M 1:2



Профиль №19

M 1:5



ПРИМЕЧАНИЕ:
ПРОФИЛИ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.

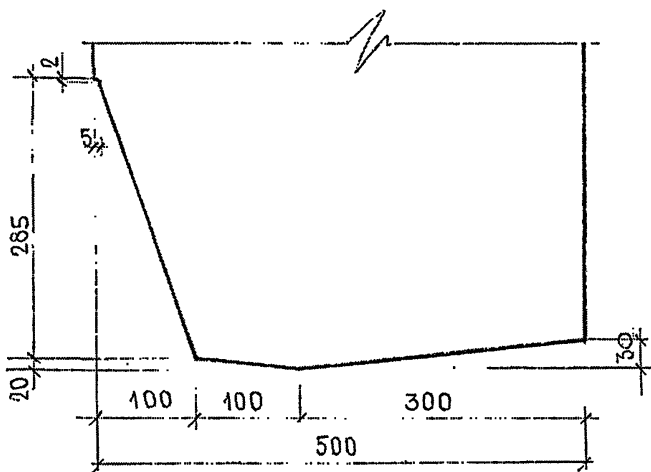
7РС41132 У		
ПРОФИЛИ	СТАДИЯ	МАССА
	Р	МАСШТАБ
ЛИСТ 36		ЛИСТОВ 43
МНИИТЕП ОСК		

СУГЛААСУВАЊО
ДУК МАСТ-7 КАТЕРЕН

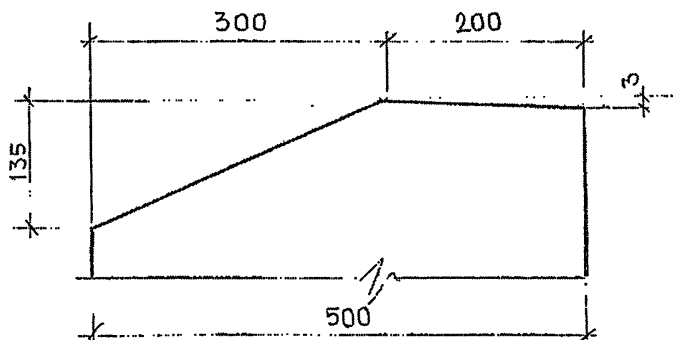
ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИВБ. №

ВЗРМ

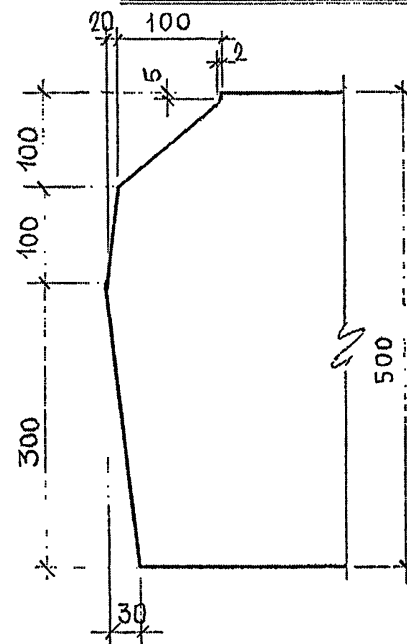
ПРОФИЛЬ N21



Профиль N22



Профиль N23



С О Г Л А С О В А Н О

РУК. МАСТ. КАПТЕРЕВ

ИНВ. КС ПР. Д. А. ПОДАЛНОУ ДАТА КСАМ. ИР. КС

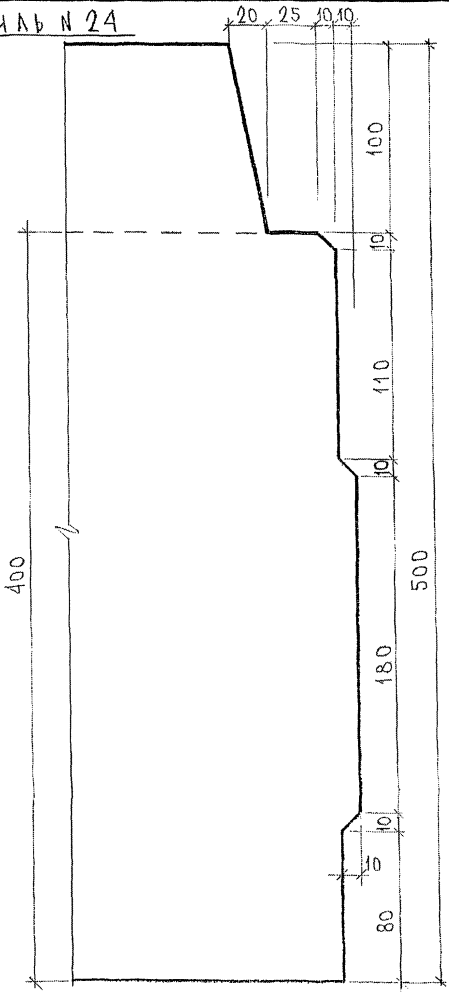
02/03/71

ТРС 41132.У

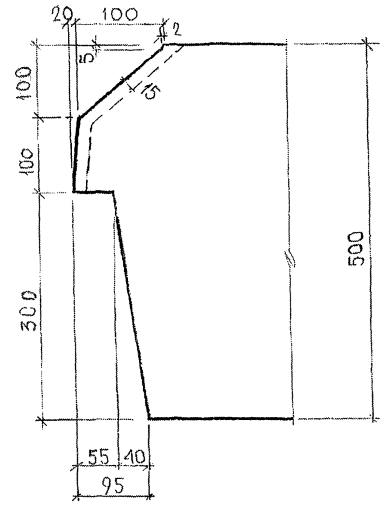
ПРОФИЛИ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р		
Лист 37	Листов 43	
МНИИТЭП		
ДСК		

Профиль № 24



Профиль № 6А

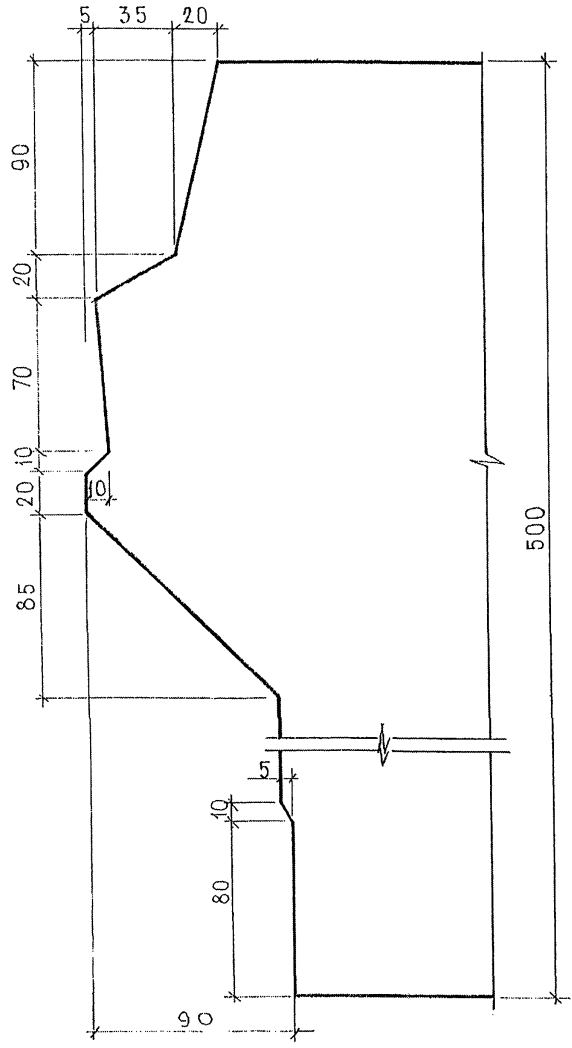


ПРИМЕЧАНИЯ.
1. ПРОФИЛЬ № 6А ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТИС 4, ТИС 68,

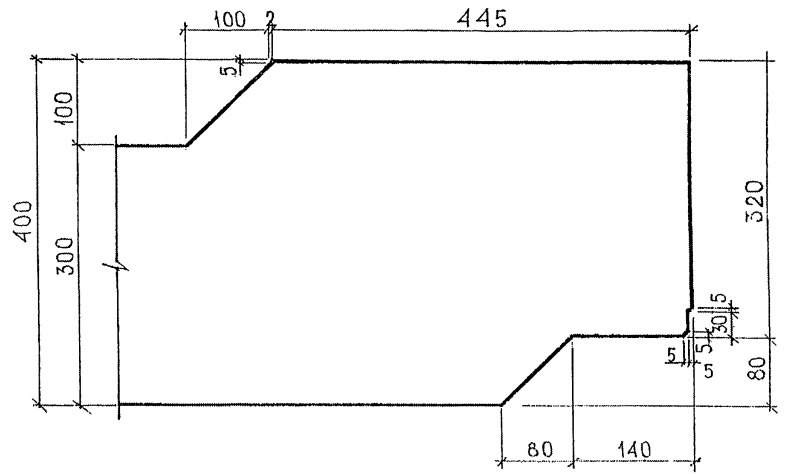
№ В. ПРОЕКТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	Д. №
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

78041132.У.			
ПРОФИЛИ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	-	1:2
—		ЛИСТ 36	ЛИСТОВ 43
МНИИТЭП ДСК			

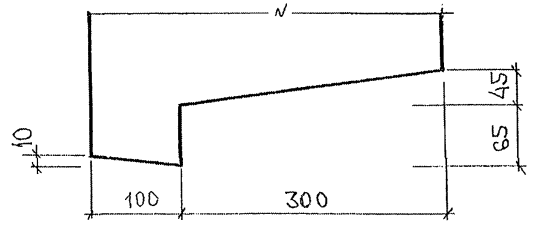
Профиль N 25
М 1:2



Профиль N 26
М 1:5



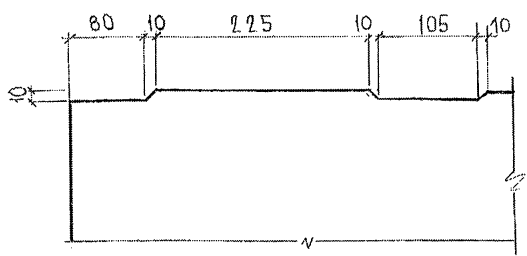
Профиль N 27
М 1:5



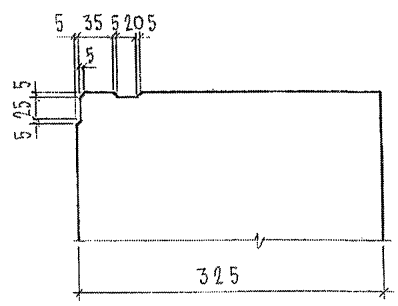
ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ИСЗАН. ИВВ. №
853891
ДУК, МАСТ 7
КАПТЕРЕВ

7РС41132 У.			
ПРОФИЛИ	СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
	Р		
	Лист 39	Листов 13	
МНИИЭП ОСК			

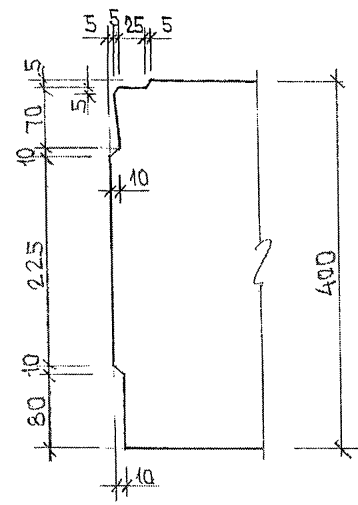
Профиль № 46



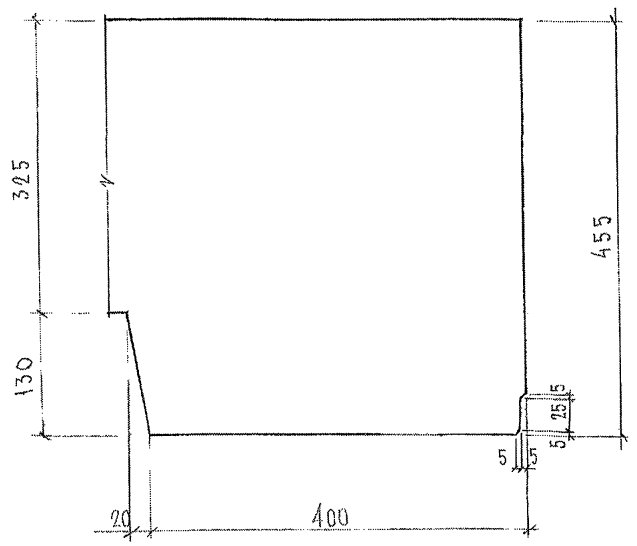
Профиль № 48



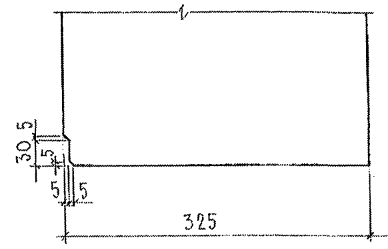
Профиль № 8Б



Профиль № 47



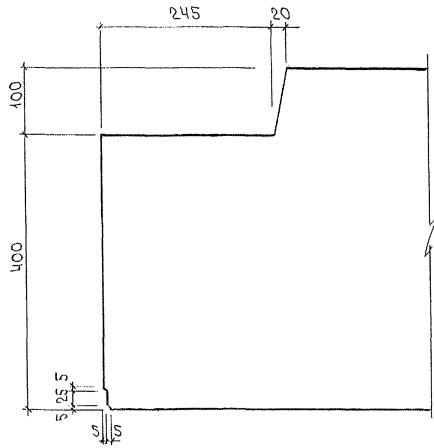
Профиль № 49



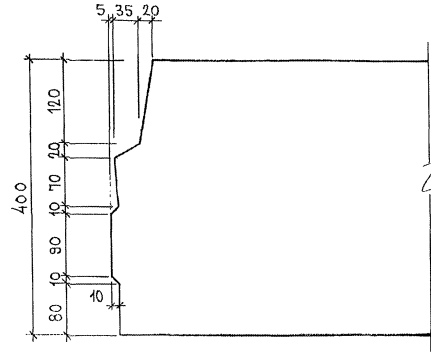
Имя, № подл. 853877
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

7РС4132.У.			
ПРОФИЛИ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:5
Лист 40		Листов 43	
МНИИТЭП ОСК			

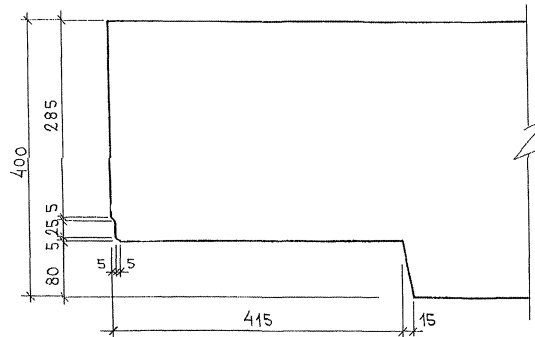
ПРОФИЛЬ №2



ПРОФИЛЬ №16

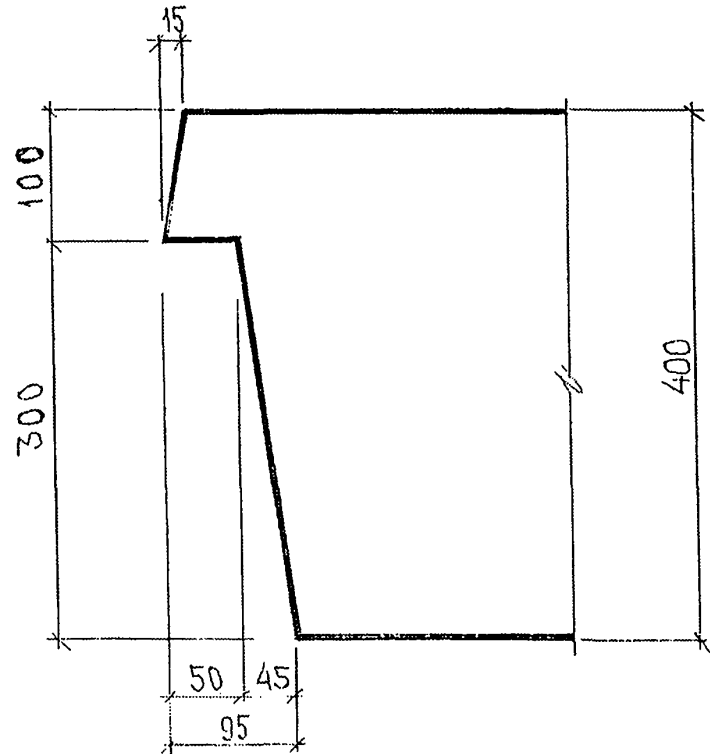


ПРОФИЛЬ №20

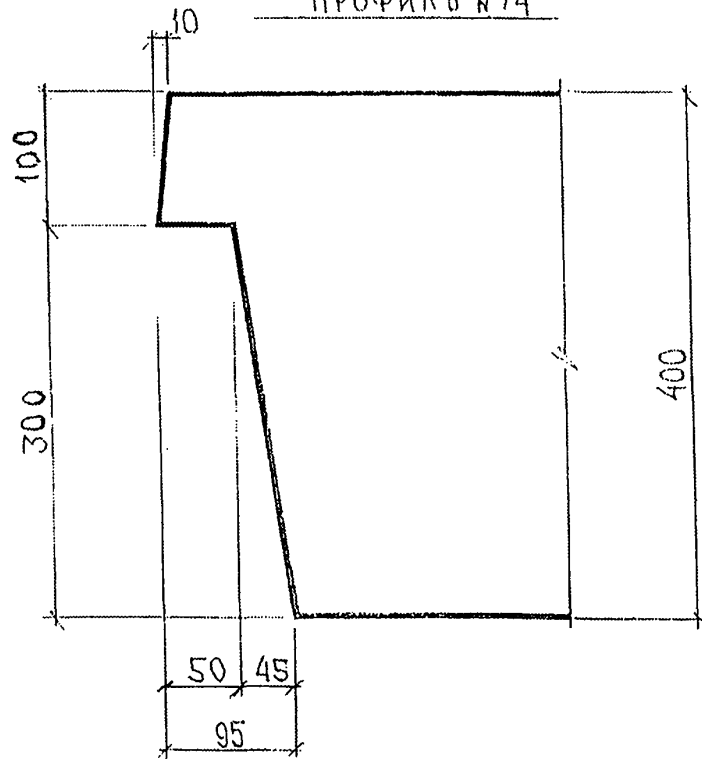


7РС41132 .И.

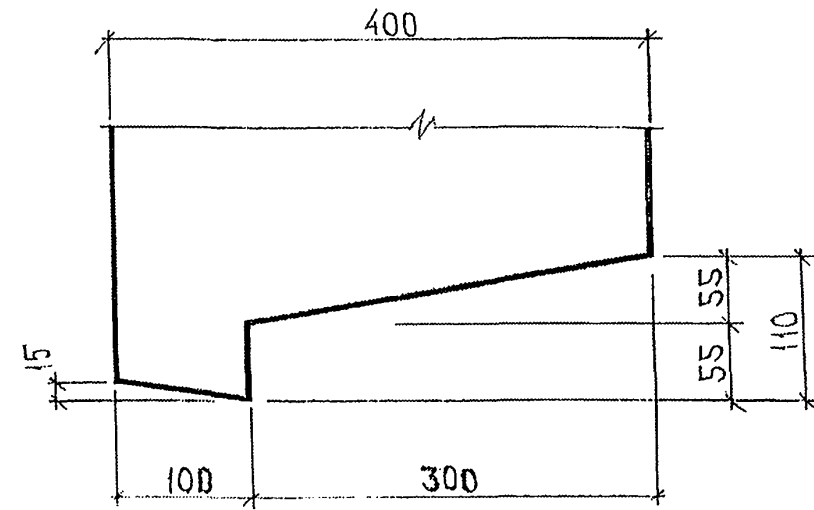
ПРОФИЛЬ №72



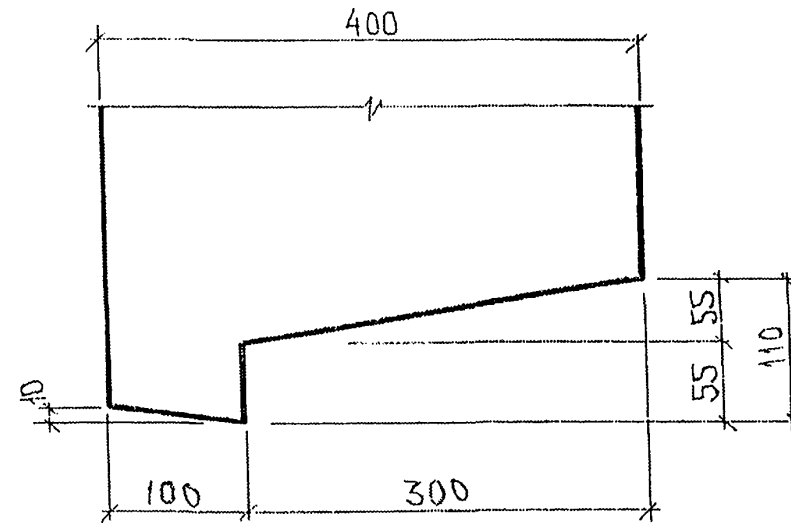
ПРОФИЛЬ №74



ПРОФИЛЬ №73

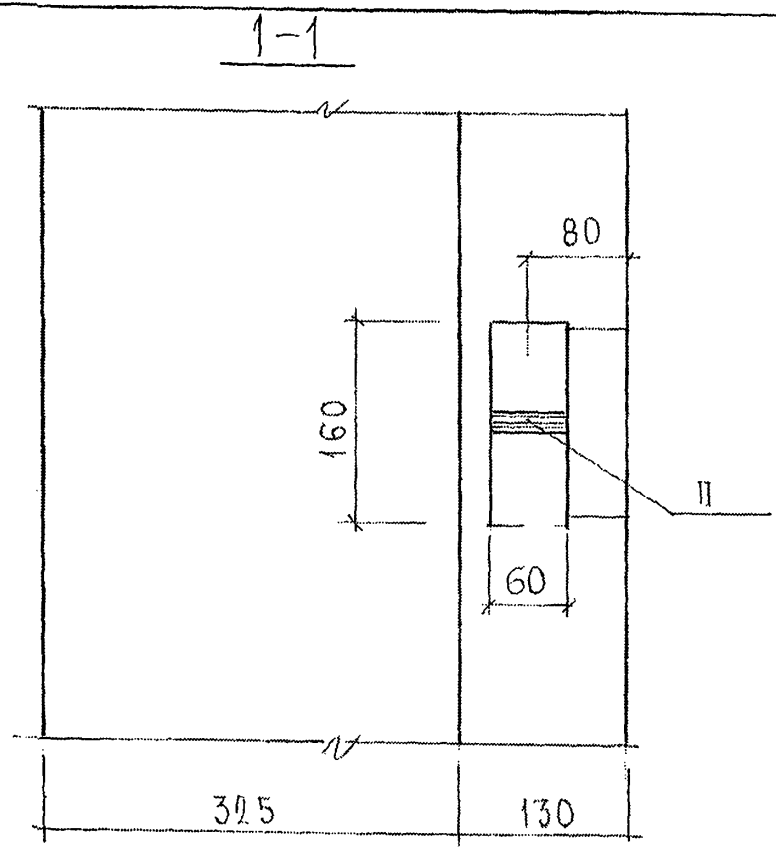
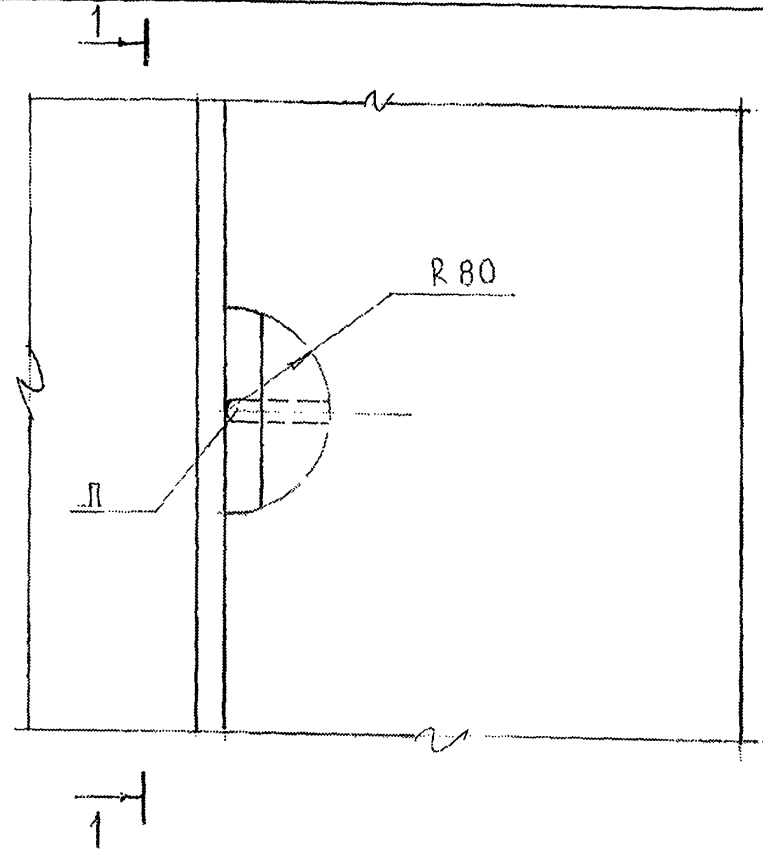


ПРОФИЛЬ №75



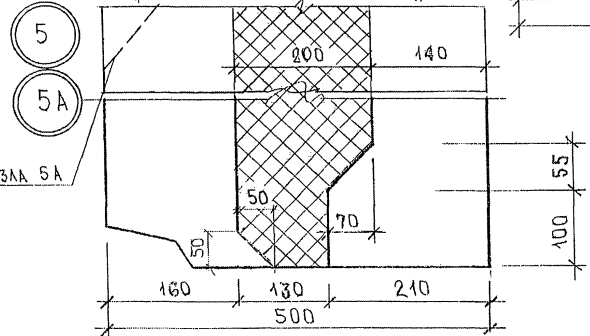
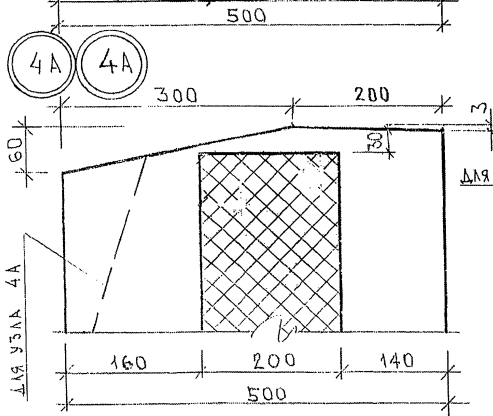
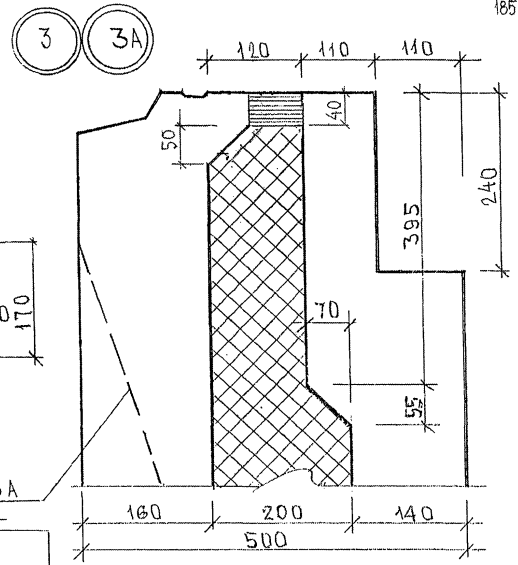
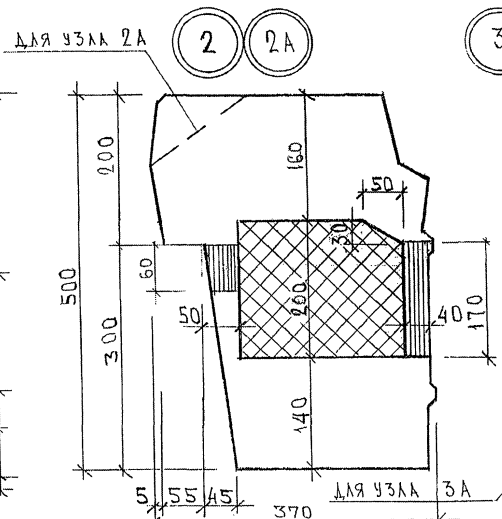
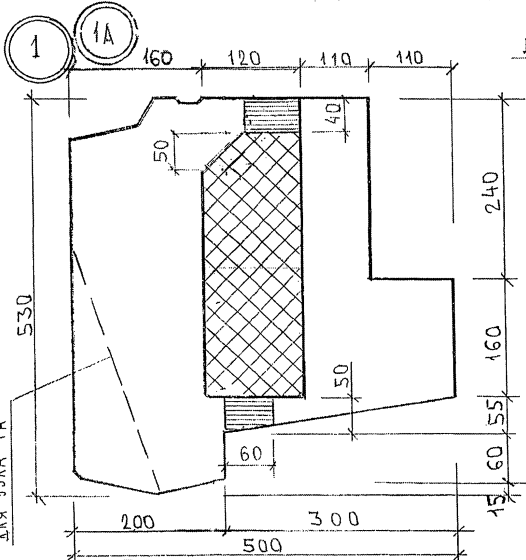
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Руч. маст. №	КАПТЕРЕВ
1/1				

102



ИВБ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРАМ. ИВБ. №
85387		

ОУ.И.М.В.7
КАМЕНЬ
Д.И.С.М.Т.И.
МАТЕРИАЛ



ОД.И.
853894

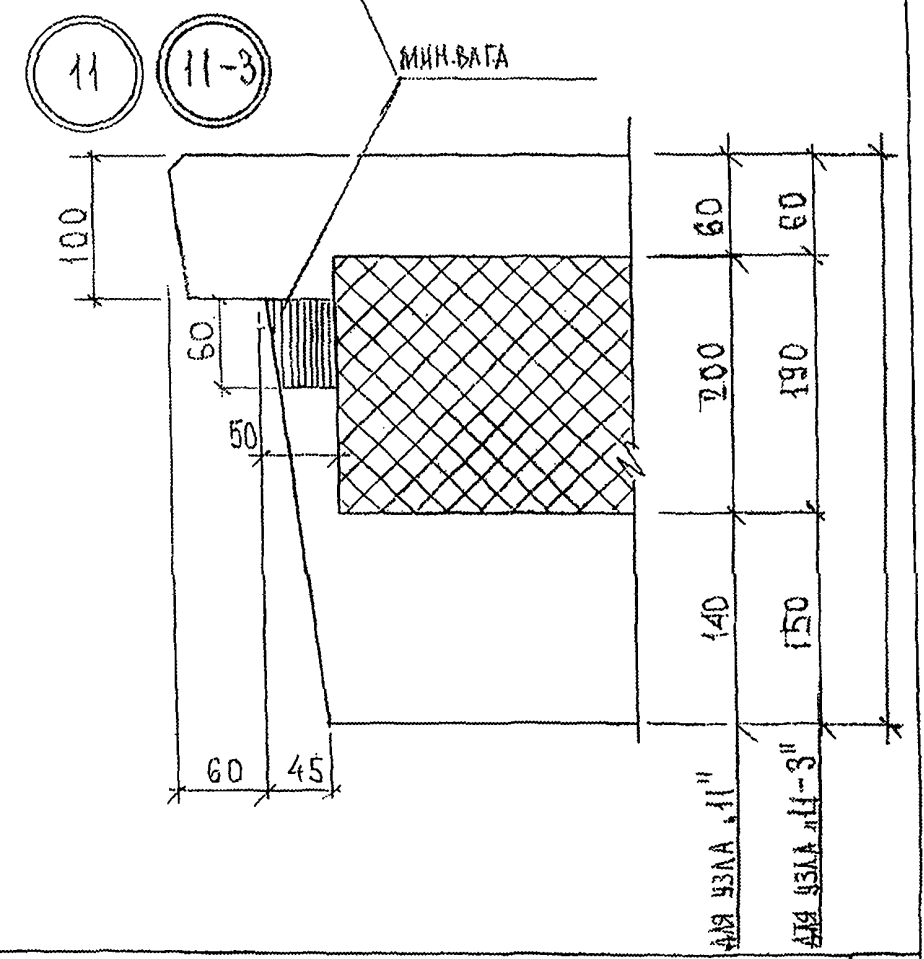
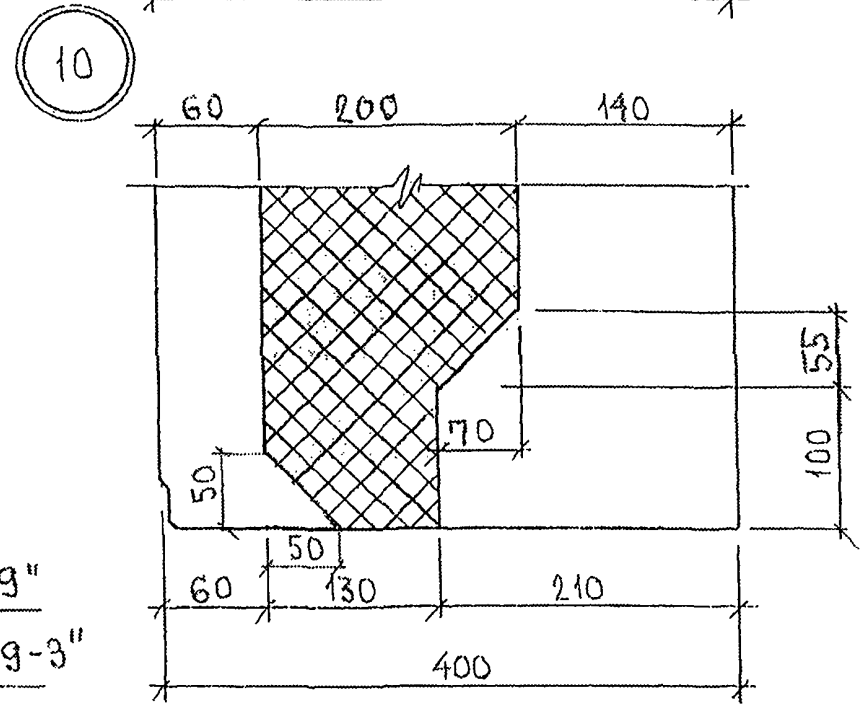
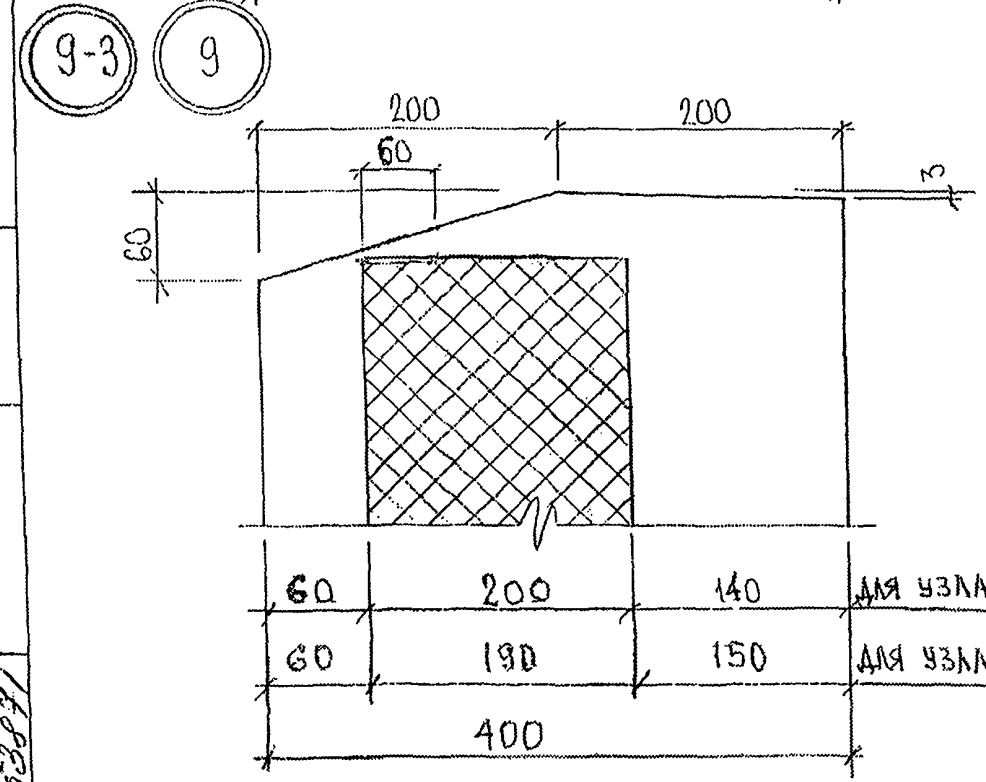
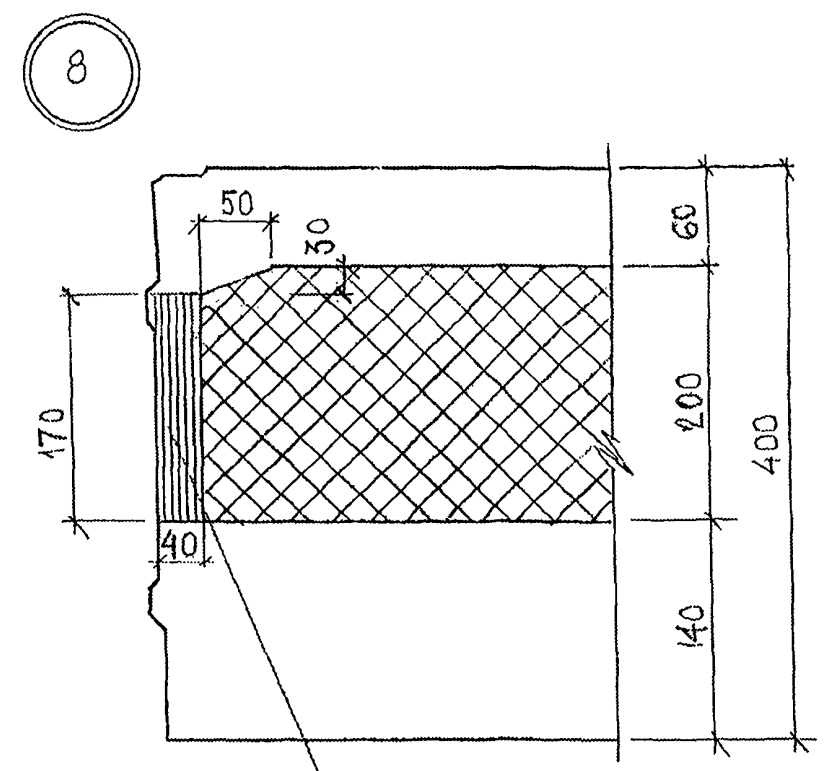
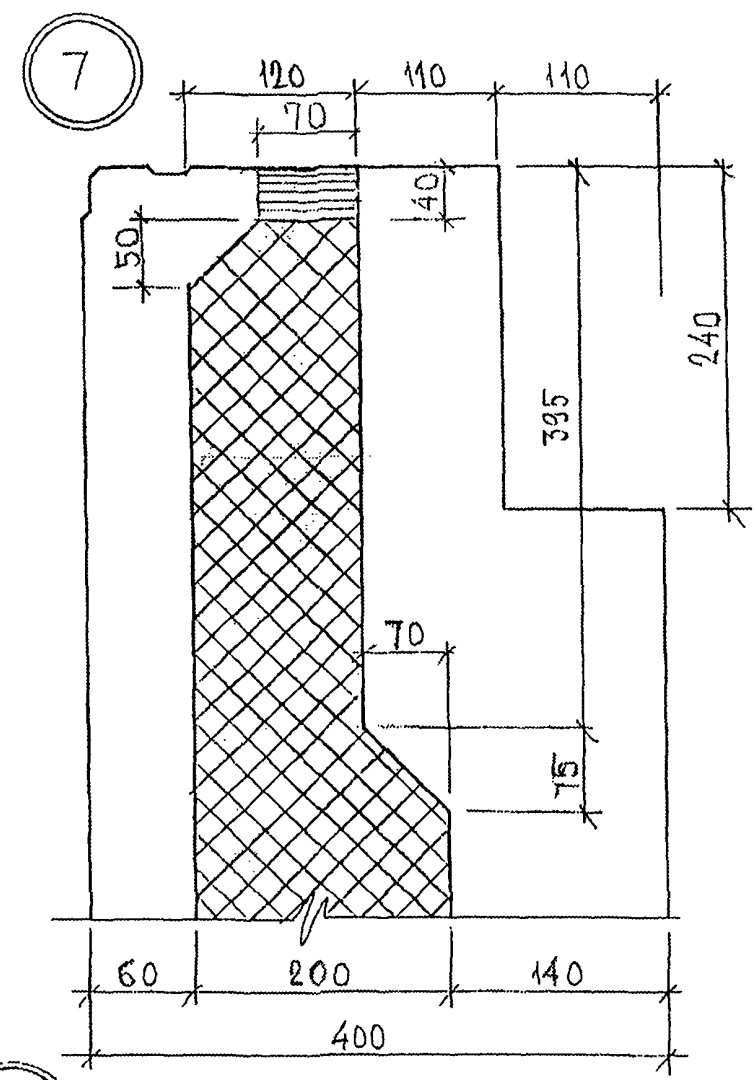
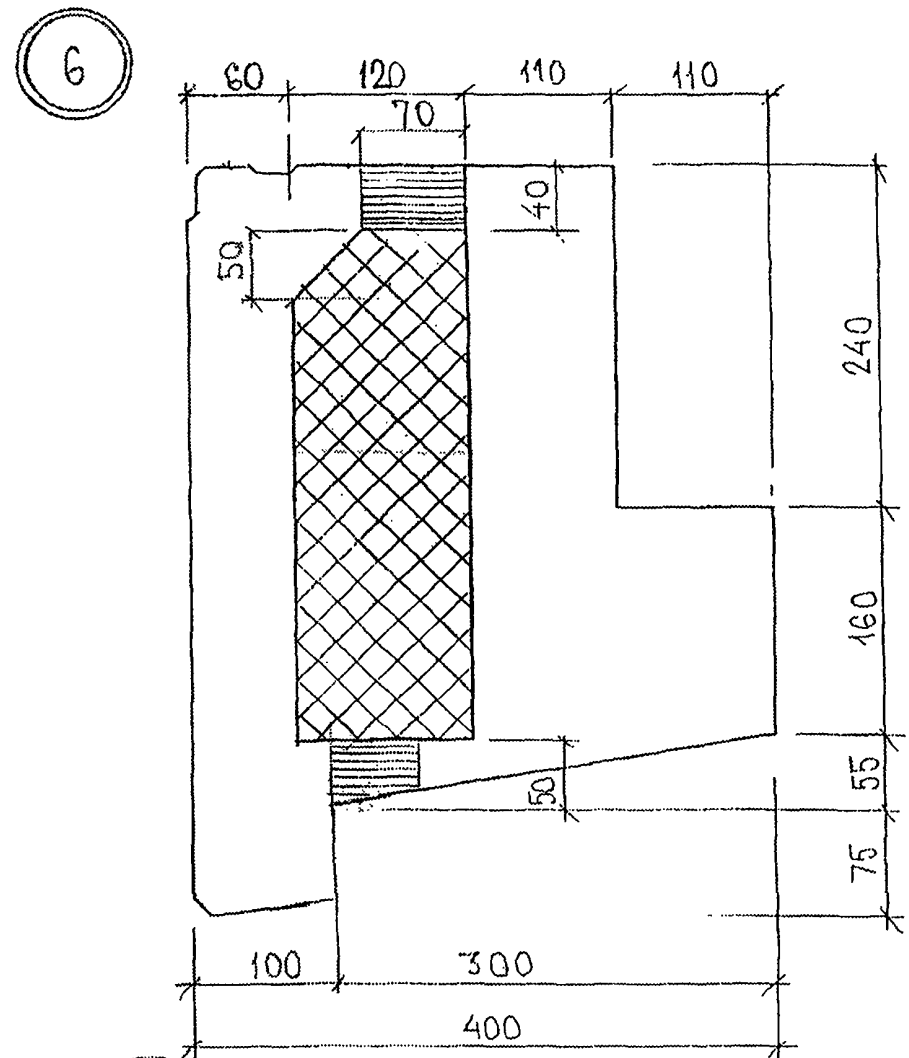
ИМПОЛ.	ВАНГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>
ЗАВ. ГР.		
РАЗРАБ.	ФОЛМЕРЬ	<i>В.С.</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>М.В.С.</i>

7РС 41132 УУ

УЗЛЫ РАСКЛАДКИ
УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

МНИИТЭП
ОСК

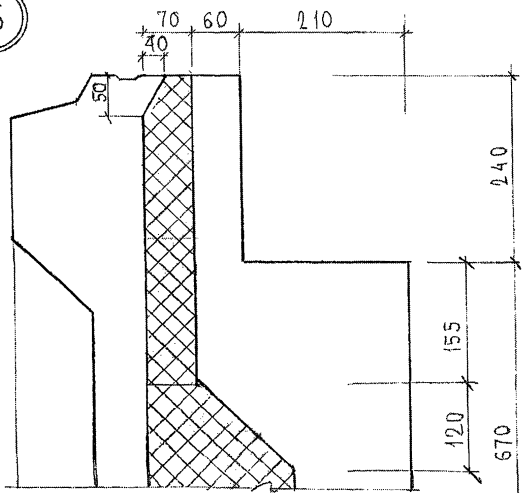


ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
8/23/87

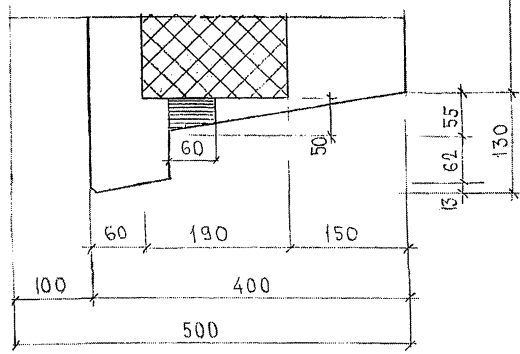
60	200	140	ДЛЯ УЗЛА "9"
60	190	150	ДЛЯ УЗЛА "9-3"
400			

7РС.41132. УУ.

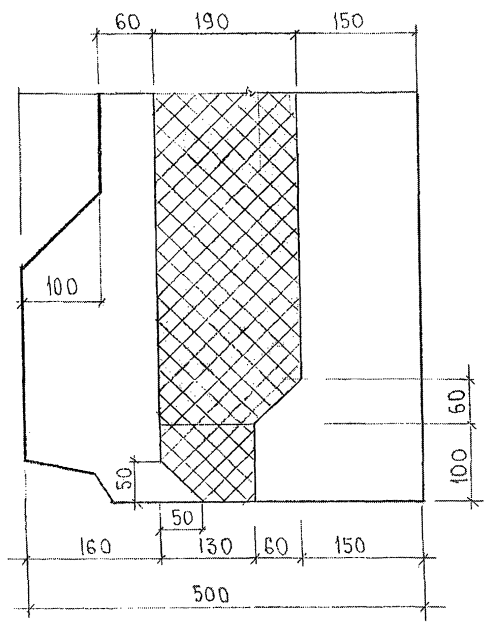
16



18

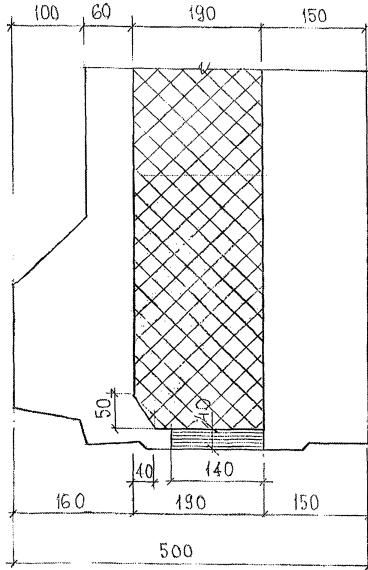


17

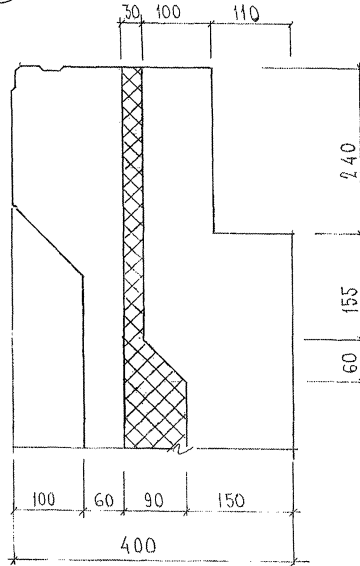


ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА
21.28.71

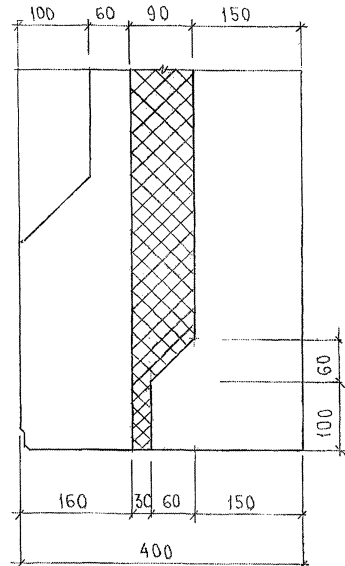
19



20



21



ИИС № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
25.08.84

ФОРМ. ИИС №

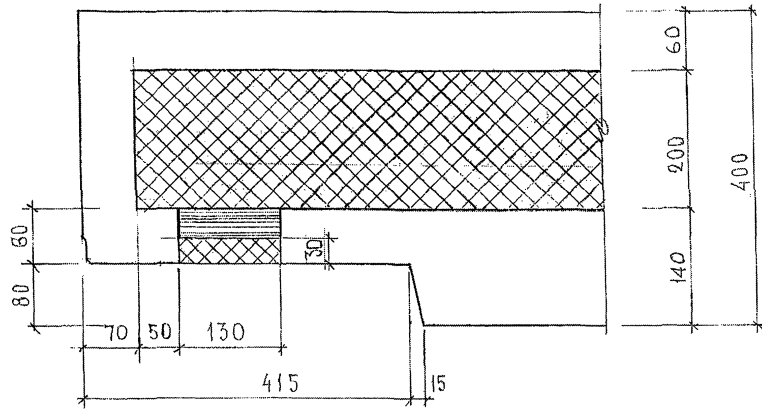
4

7РС41132. УУ.

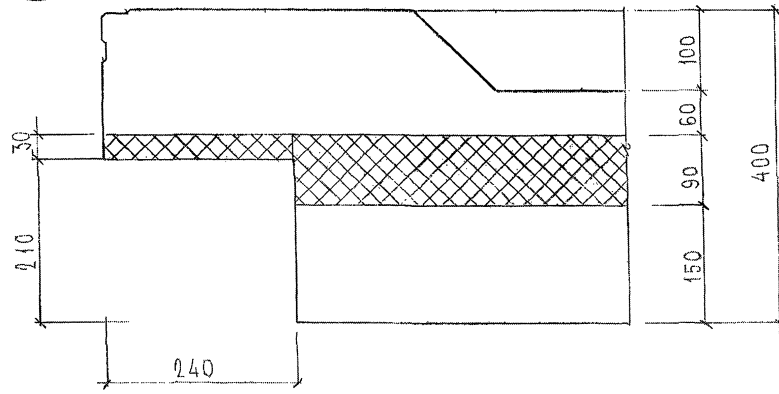
ЛИСТ

4

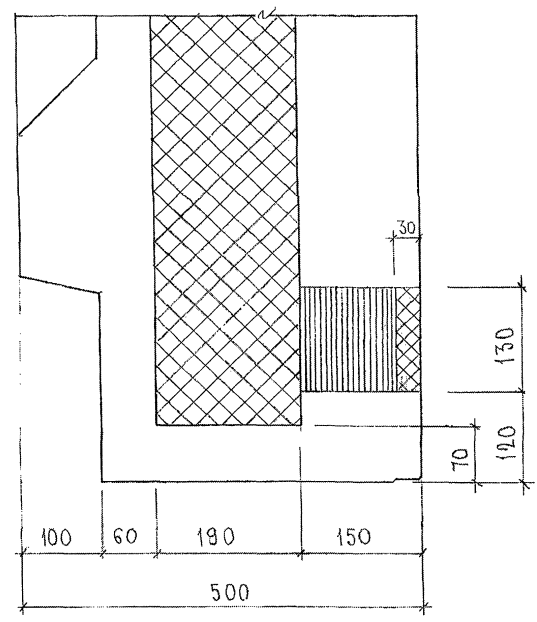
24



25

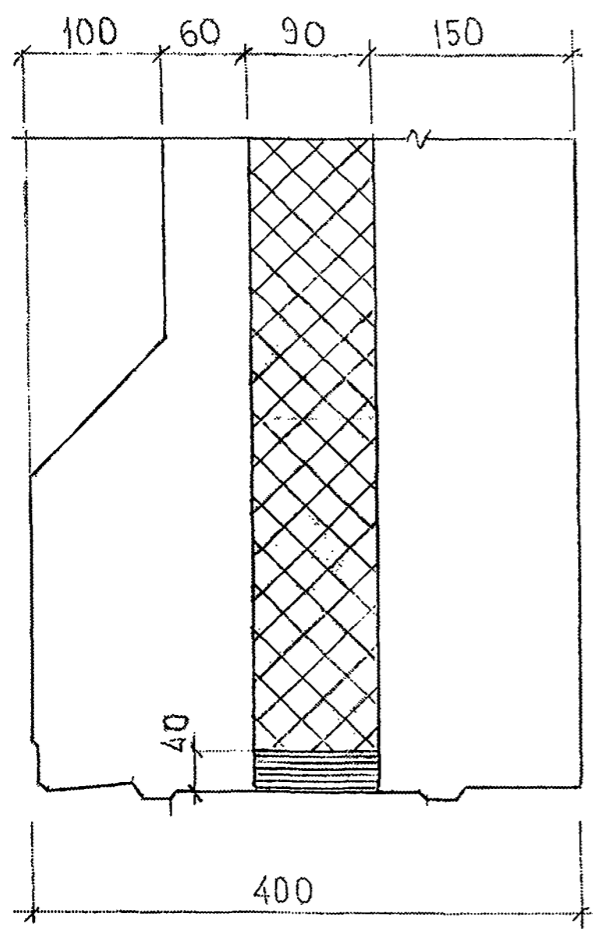


26

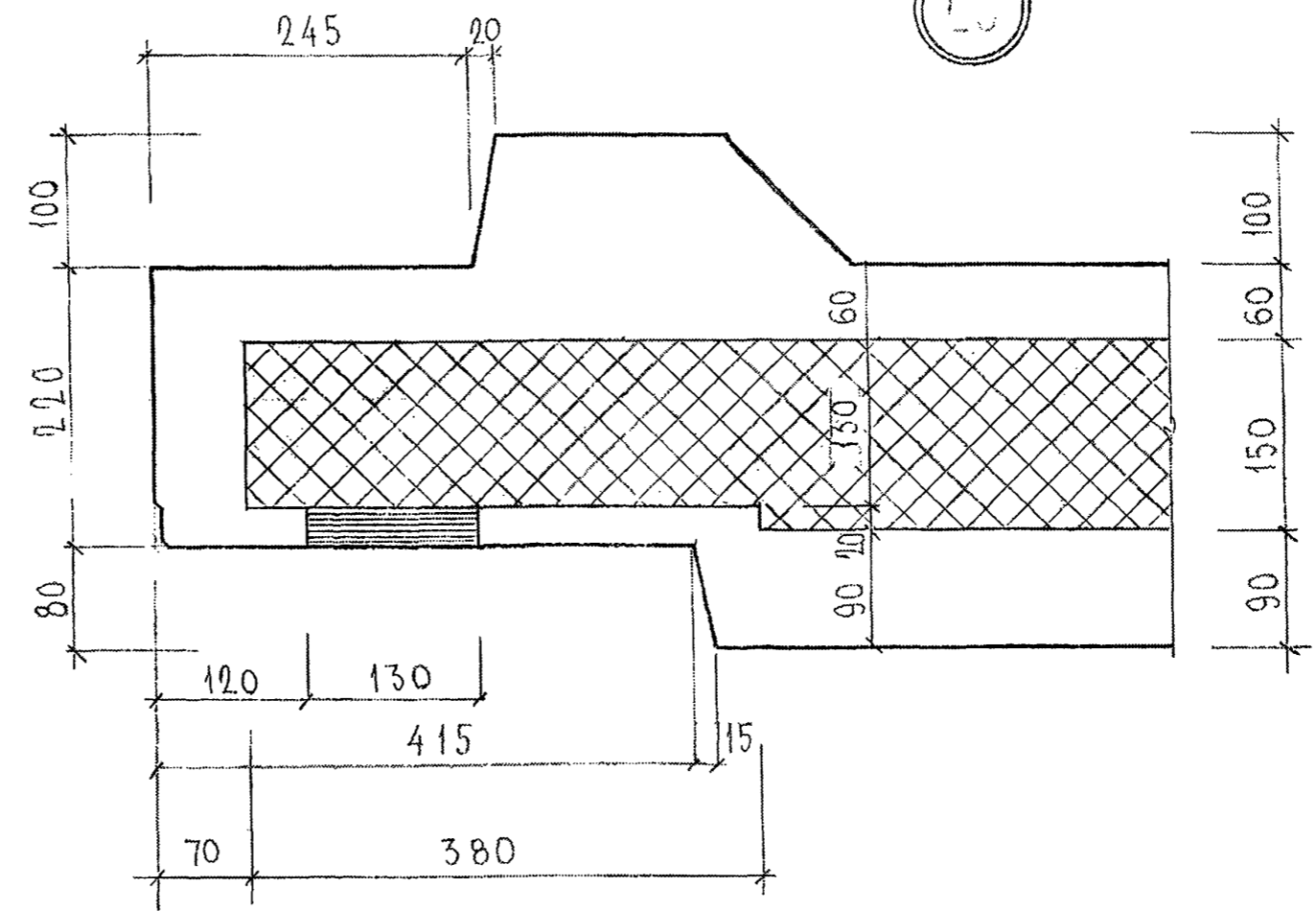


ИМЬ. N° ПОДЛ. ПОДАПУС И ДАТА ФОРМА ИРБ N°
 21.103.81

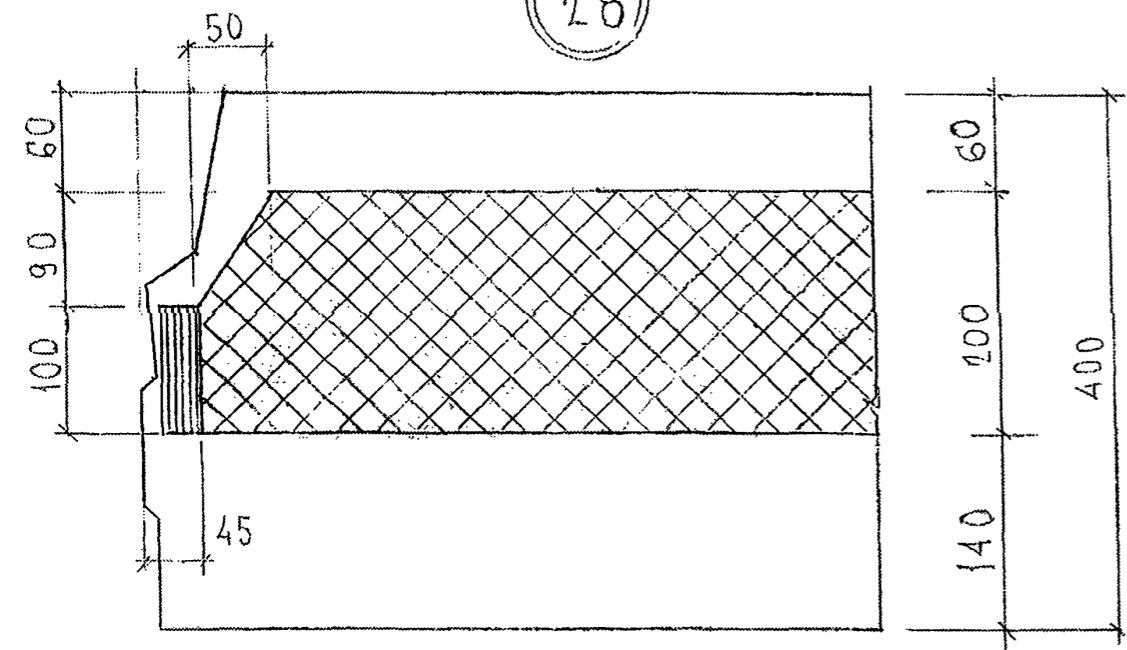
22



23

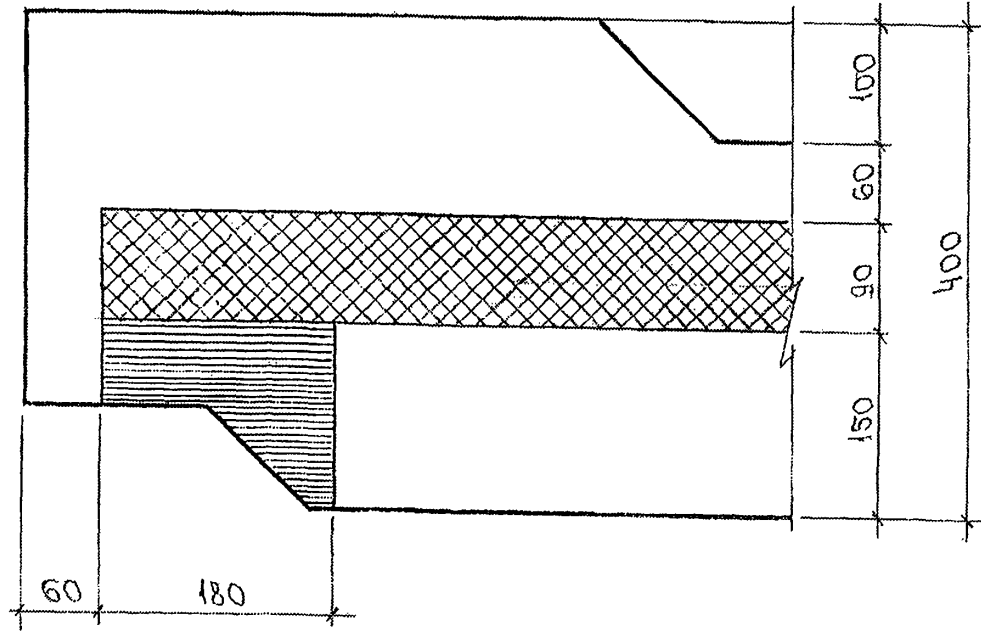


28

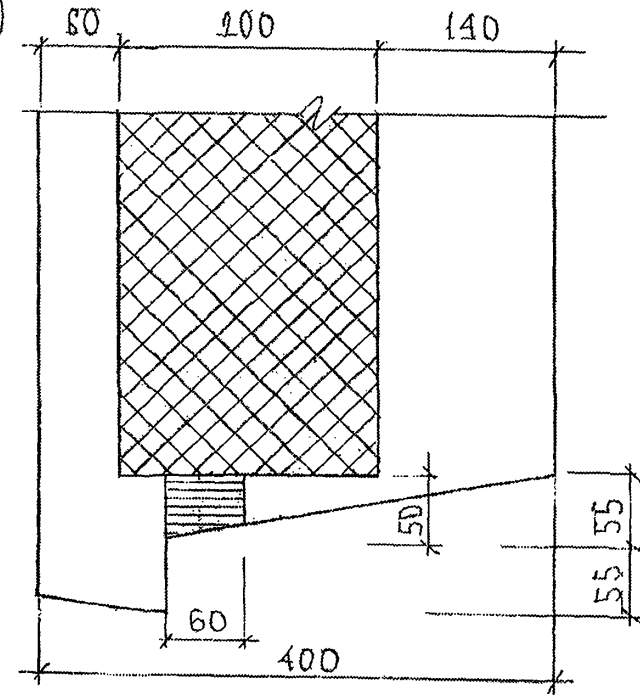


ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИНВ. №
 823897

27



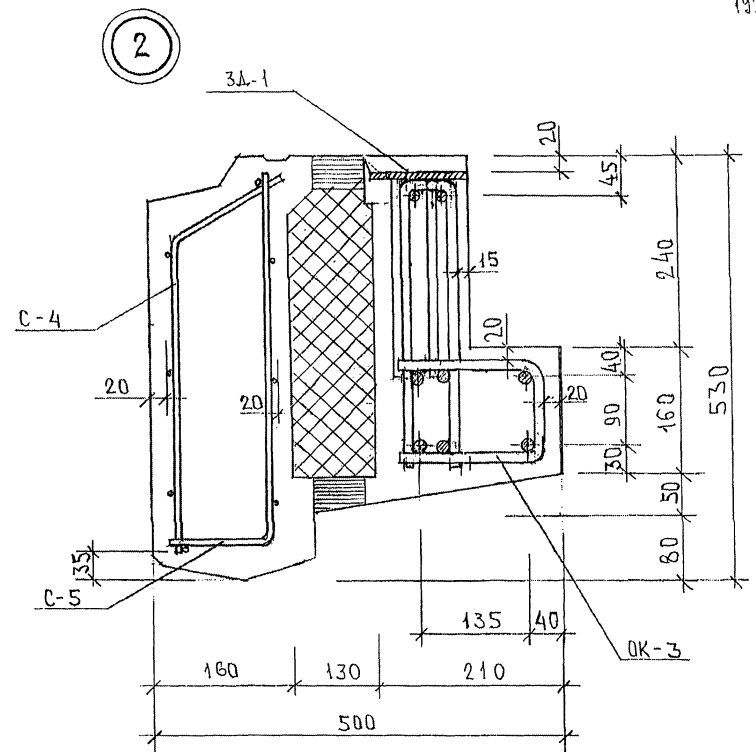
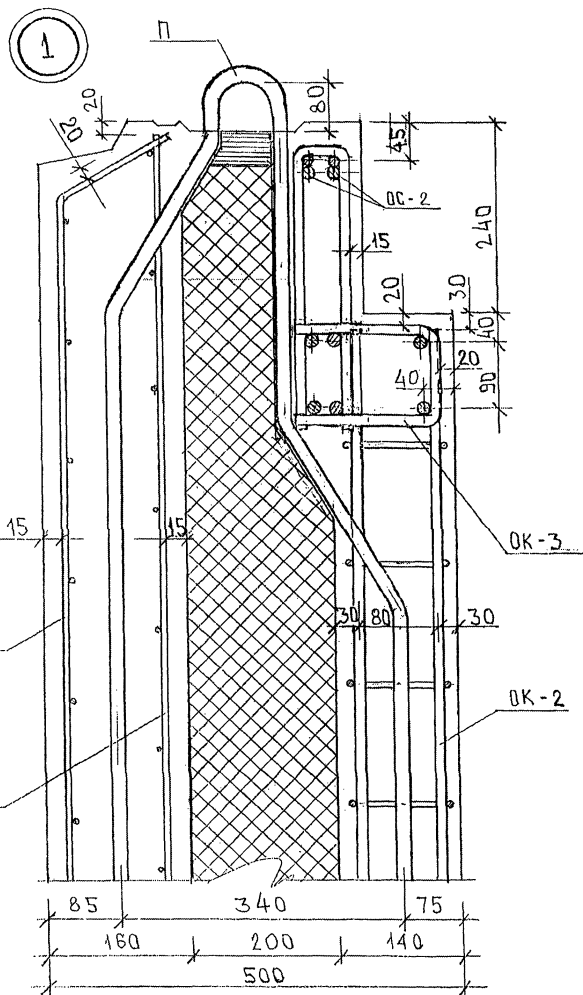
30



ИМД. № ИУДА. ПУДАЦИСЬ И ДАТА. ДУ/АНТ. ИМД. №
853831

7PC41132.33

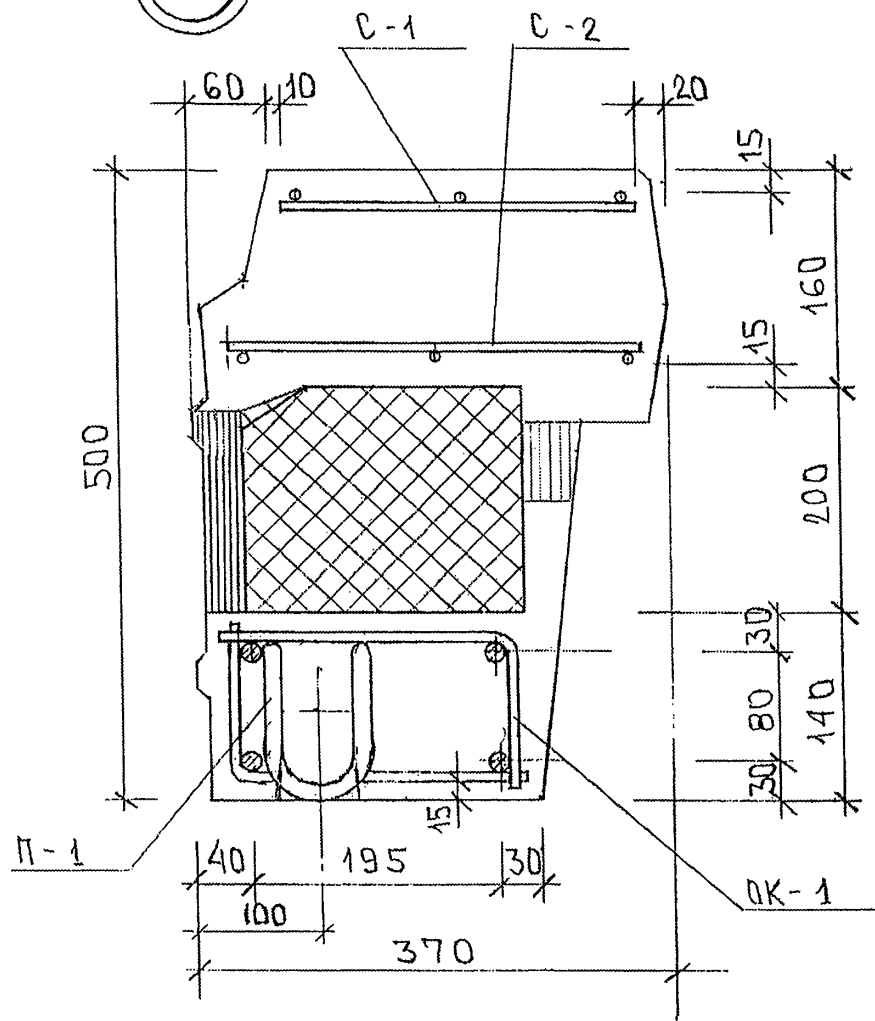
ЛИСТ
7



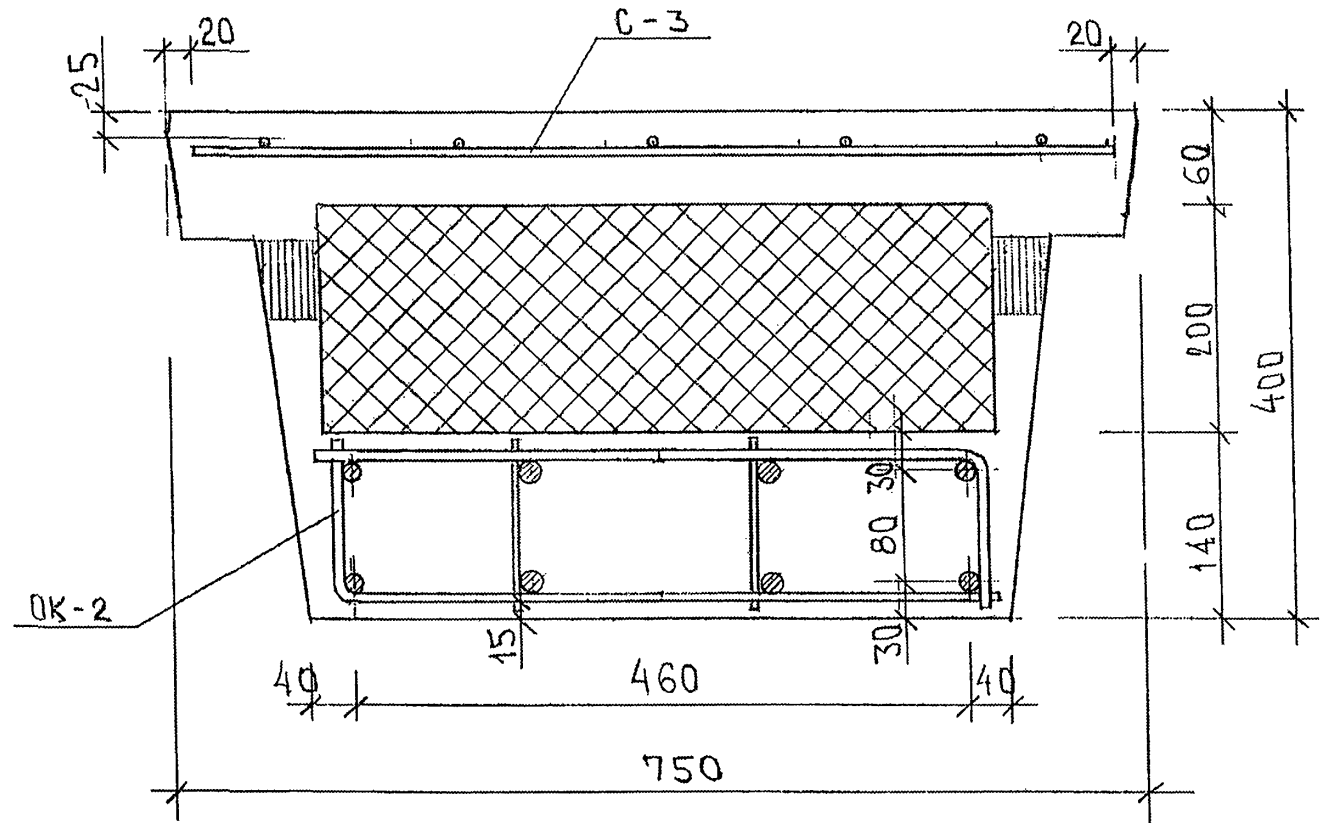
851677

			7PC41132. YA			
НАЧ. ОТД.	ВЛНАГ	<i>М.В.С.</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.А. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Л.В.С.</i>		Р	1	9
ЗАВ. ТР.	ГУРЕВИЧ	<i>В.И.С.</i>		МНИИТОП ОСК		
РАЗРАБ.	ФЛОММЕЕВ	<i>Ф.С.</i>				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Л.С.</i>				

3



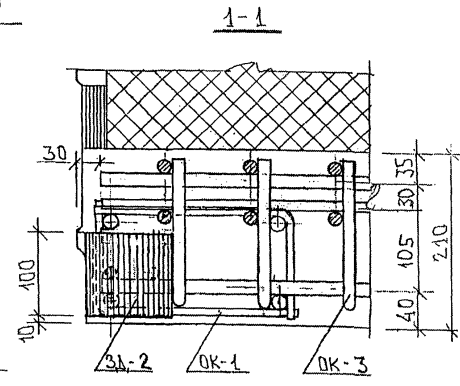
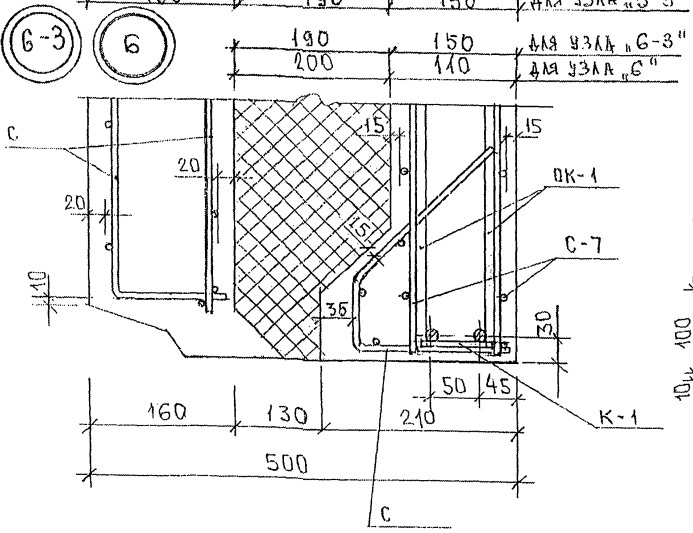
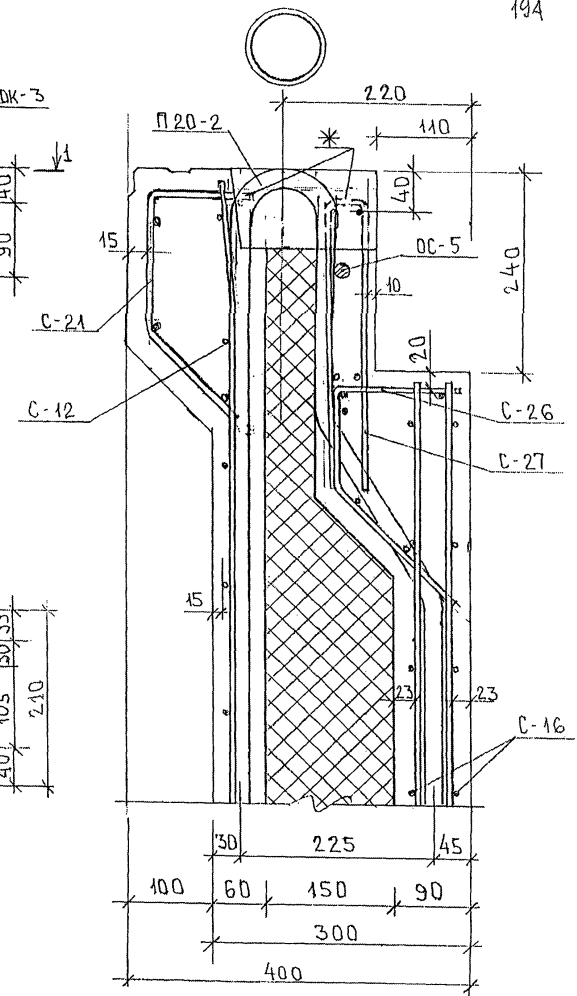
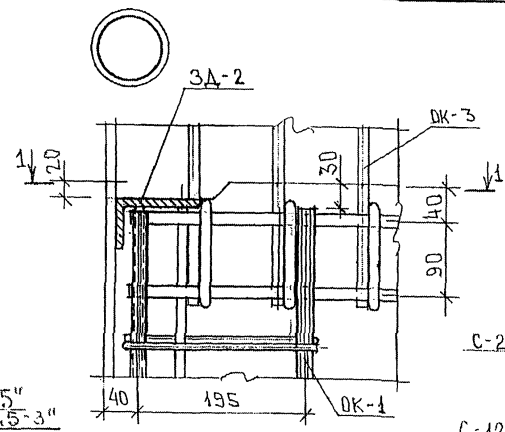
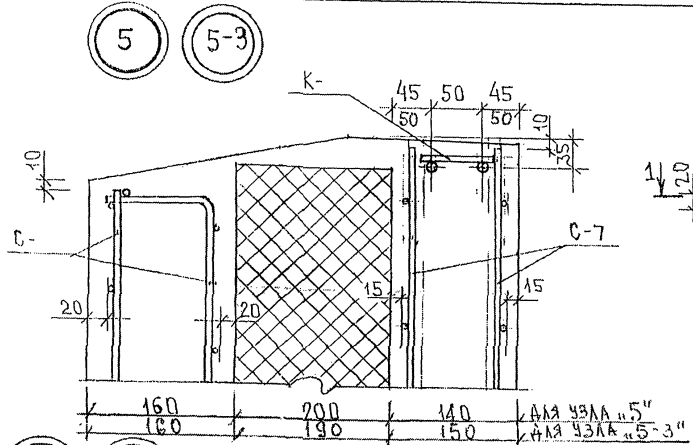
4



С/А/А 25.3.07/1

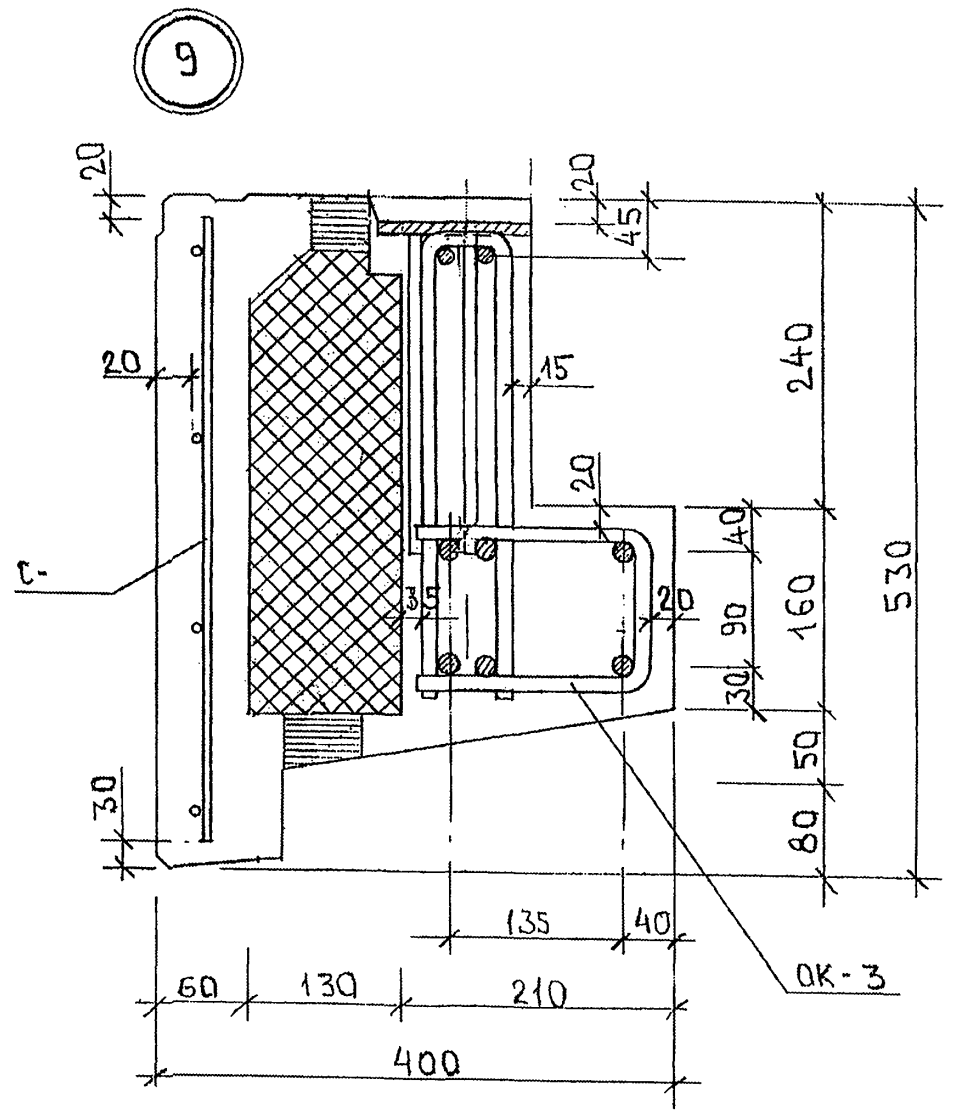
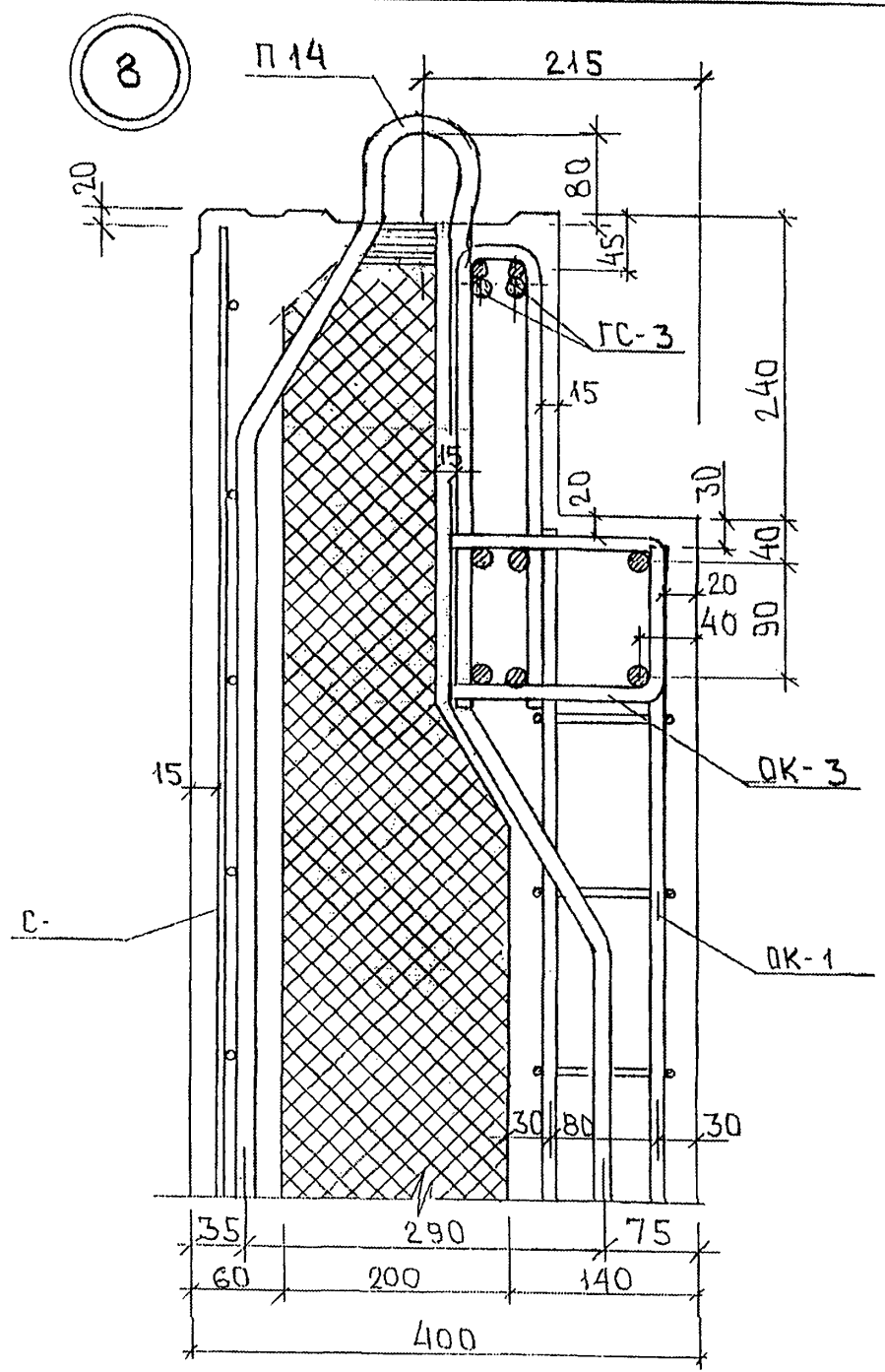
7PC 41132. YA.	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3

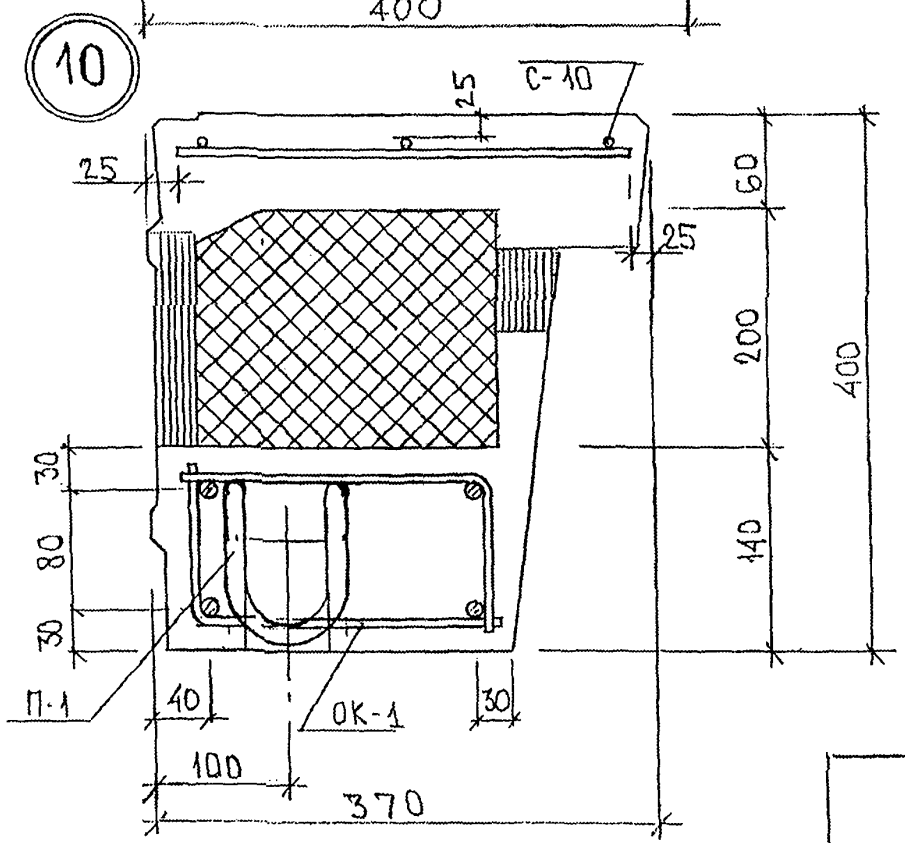
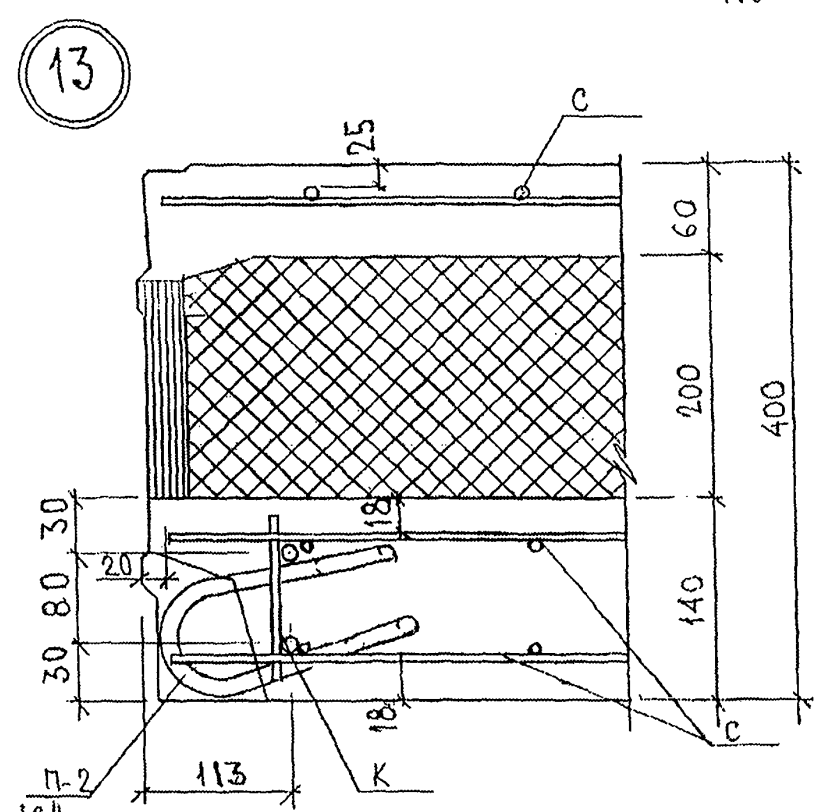
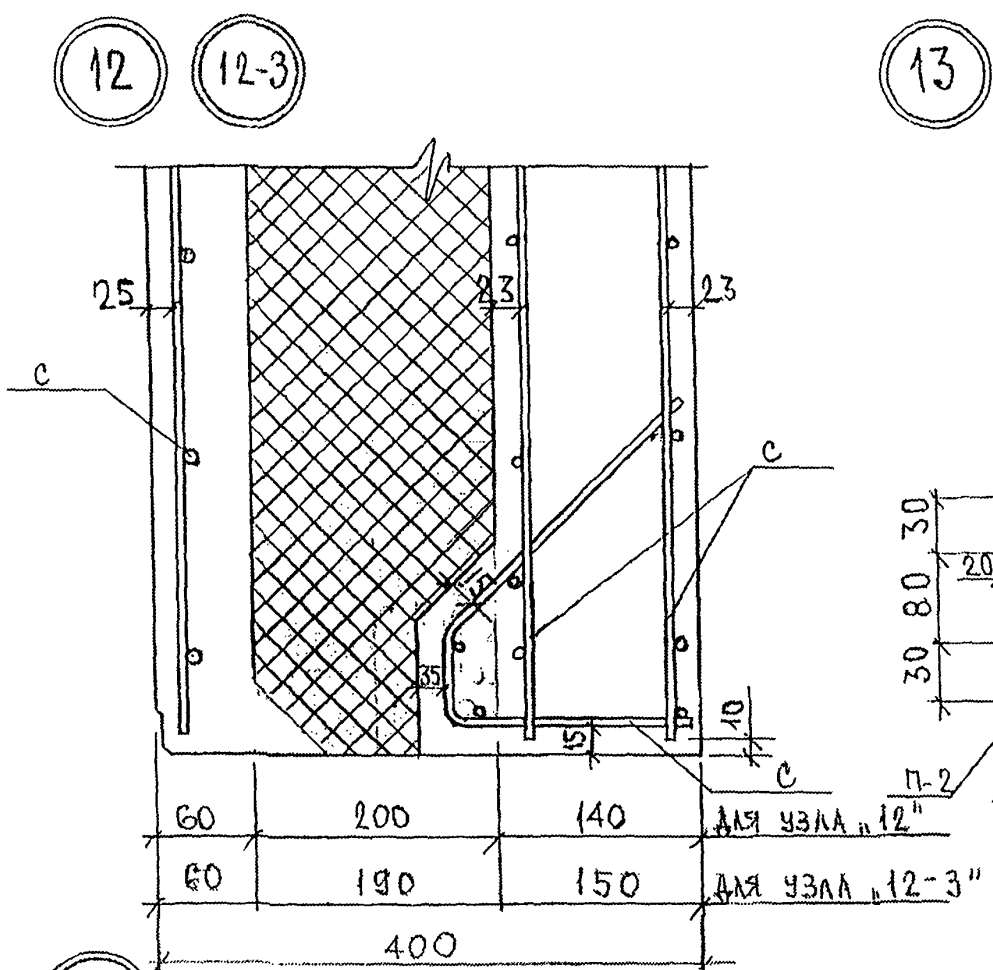
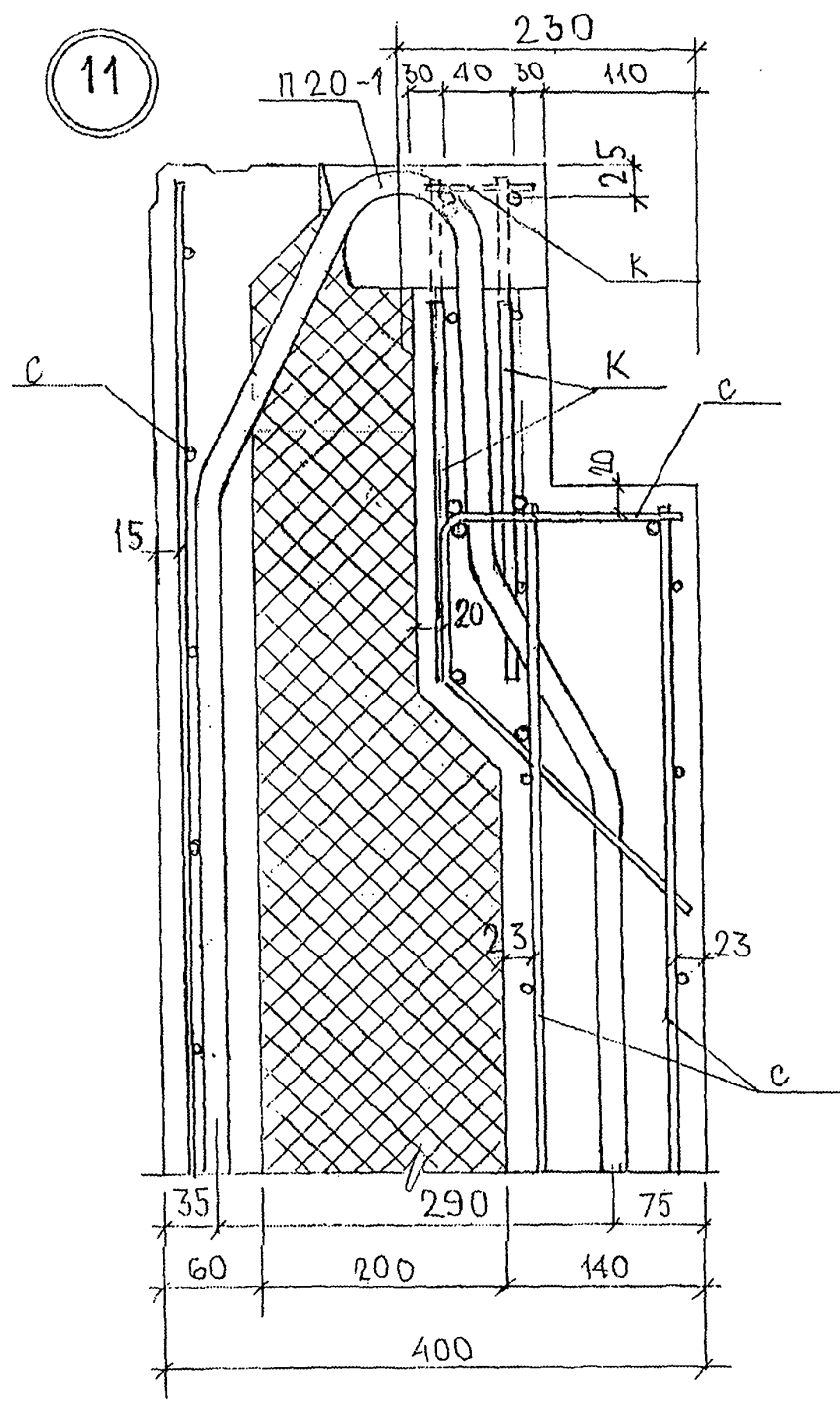


* СТЕРЖНИ СЕТОК С-21, С-27, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ, И СТЕРЖНИ СЕТОК, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ПЕТЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №. 3536271



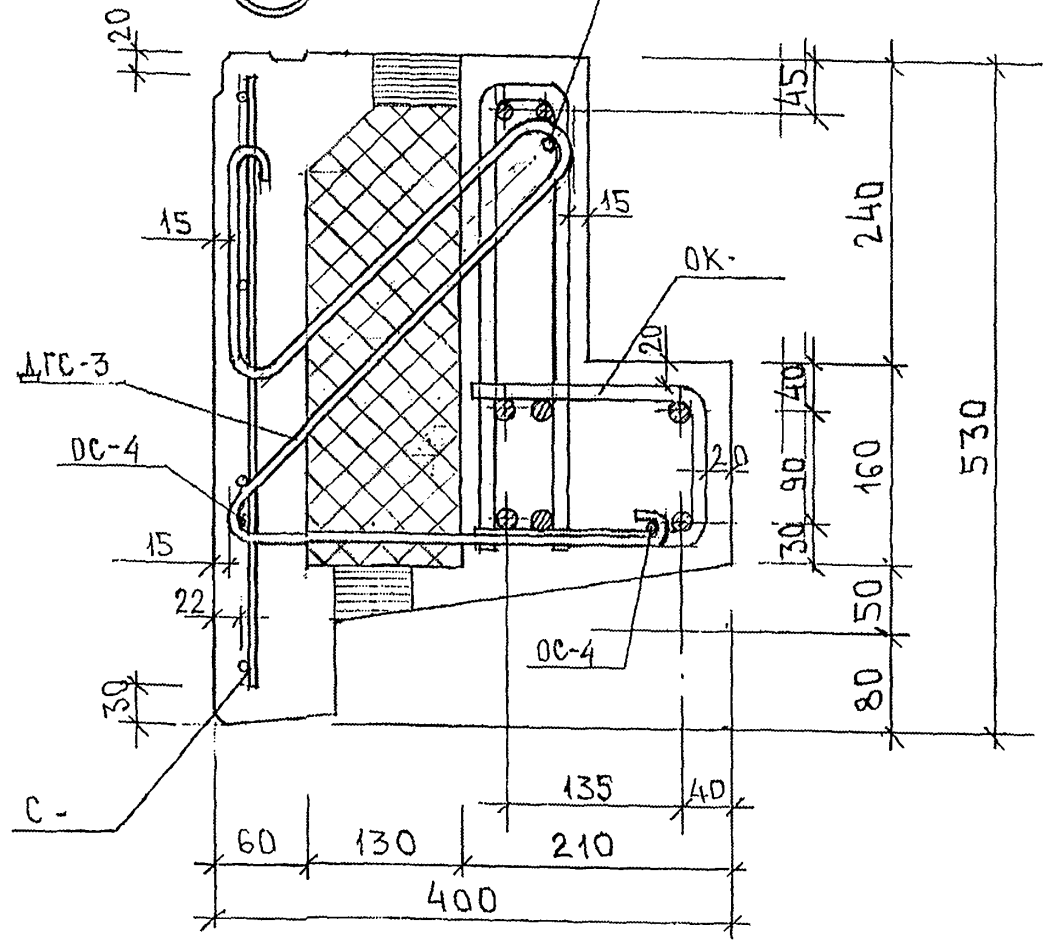
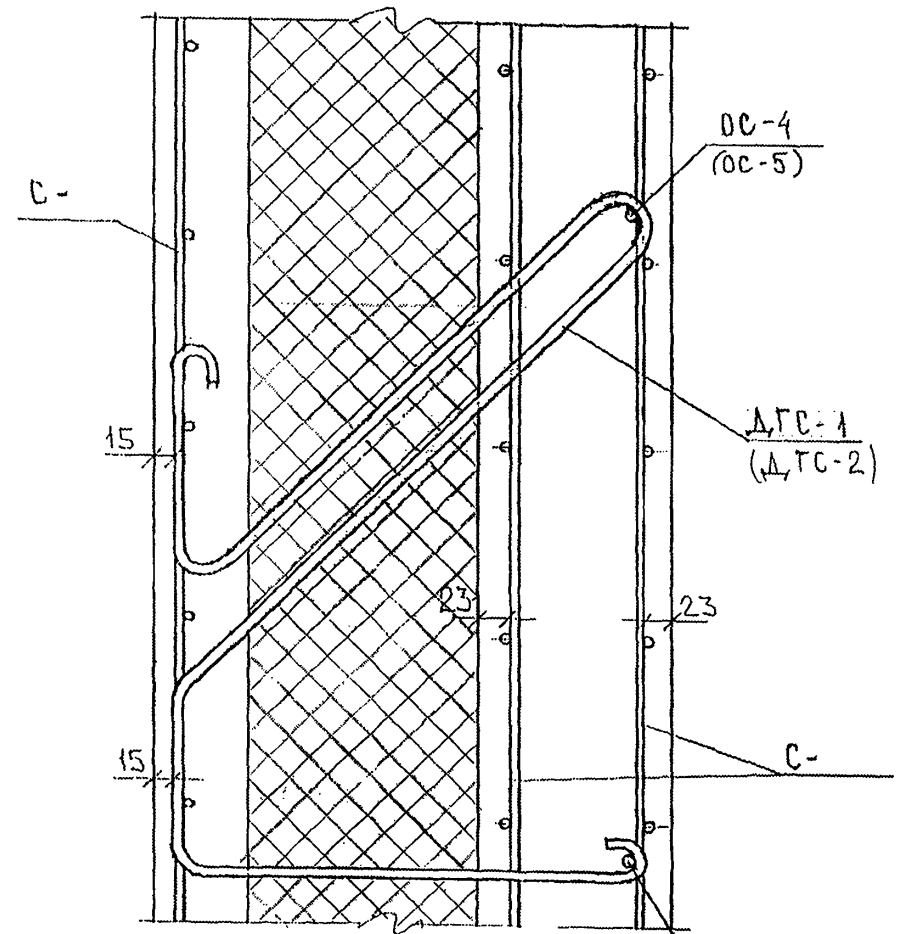
ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 853821



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 179258
 25.08.77

14 14-3

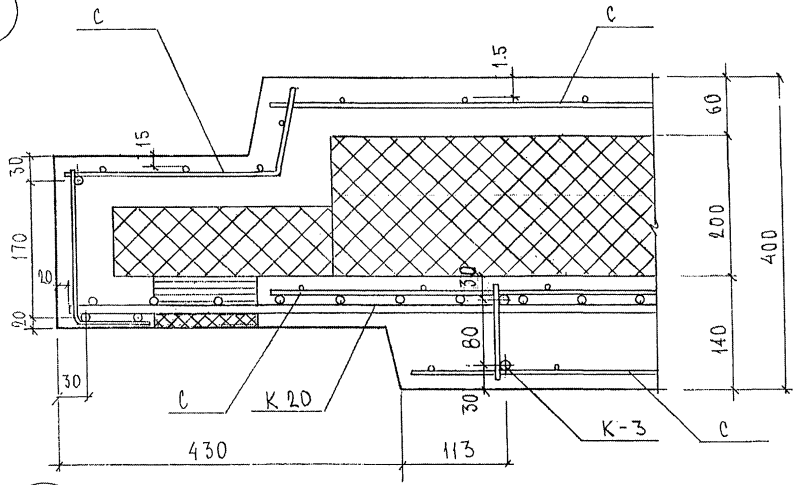
15



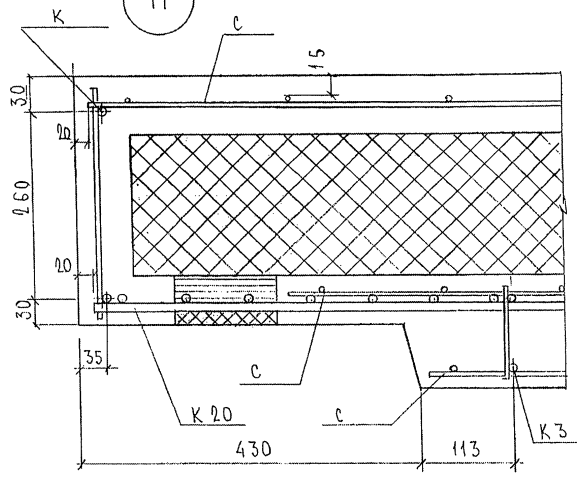
для узла „14“	60	200	140	DC-4 (OC-5)
для узла „14-3“	60	190	150	
	400			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 2008/1

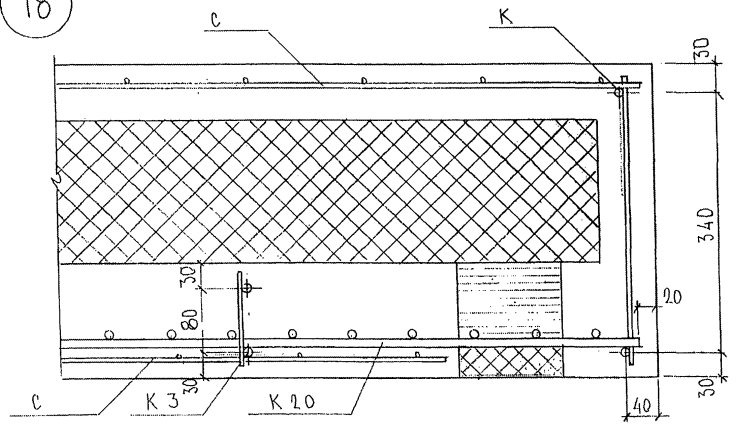
16



17



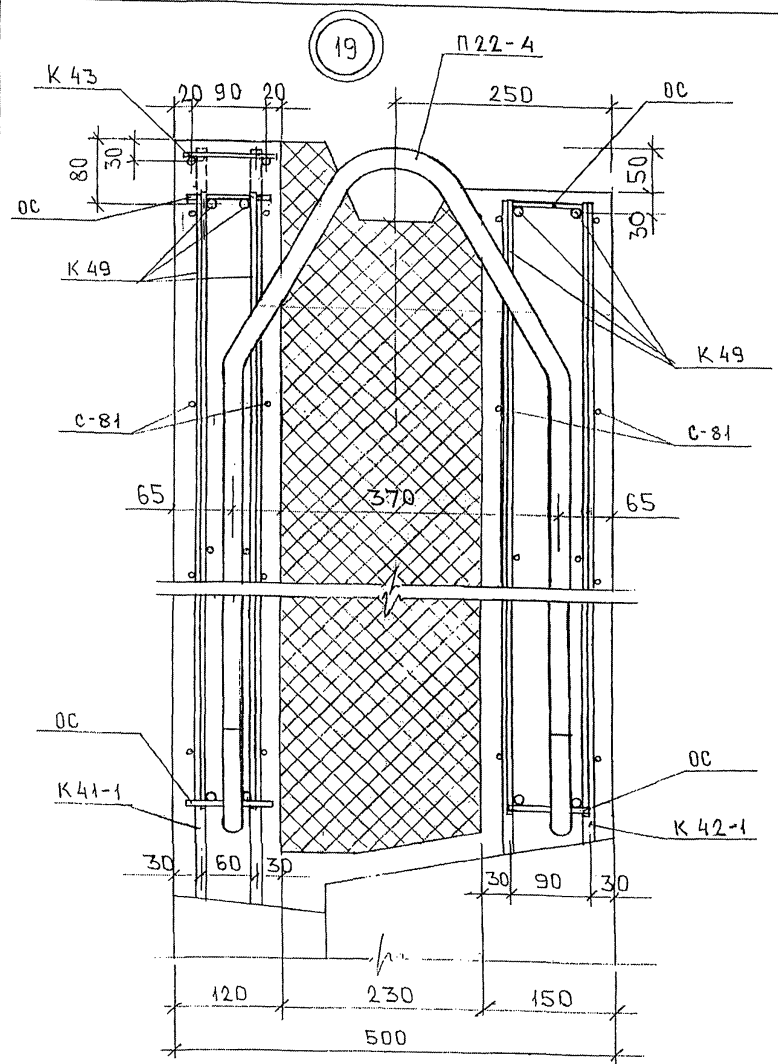
18



7PC 41132 YA		Лист
		7

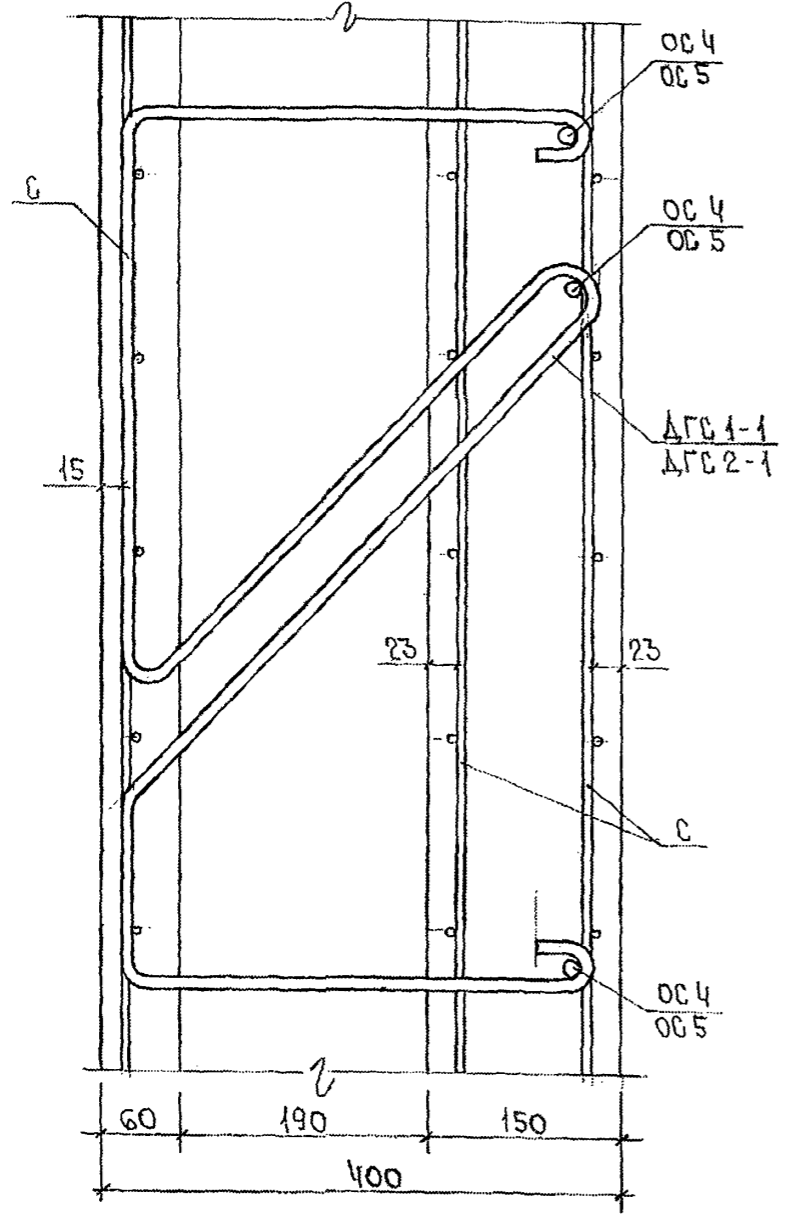
ФОРМАТ А3

Кейт. 4416



ИЗВ. № ПОЛ. ПРОПИСЬ И ДАТА ВЪВЕД. ИИВ. №
 23.1.6.24

20



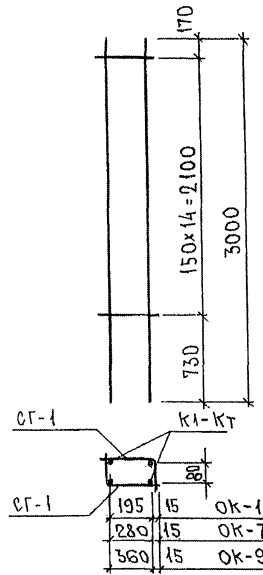
ИВБ. № ПОЛК. ПОДПИСЬ И ДАТА

[Handwritten signature]

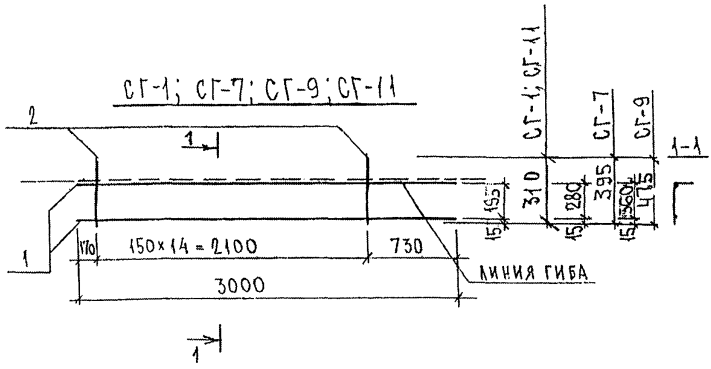
7РС 41132.УА

Лист 9

OK-1; OK-7; OK-9; OK-11



CG-1; CG-7; CG-9; CG-11



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK-1		CG-1 10,14 кг	2		20,28	20,28
CG-1	1	φ 16A III l = 3000	2		9,47	10,14
	2	φ 5Bp I l = 310	15		0,67	
OK-7		CG-7 10,32 кг	2		20,64	20,64
CG-7	1	φ 16A III l = 3000	2		9,47	10,32
	2	φ 5Bp I l = 395	15		0,85	
OK-9		CG-9 10,50 кг	2		21,00	21,00
CG-9	1	φ 16A III l = 3000	2		9,47	10,50
	2	φ 5Bp I l = 475	15		1,03	
OK-11		CG-11 6,00 кг	2		12,00	12,00
CG-11	1	φ 12A III l = 3000	2		5,33	6,00
	2	φ 5Bp I l = 310	15		0,67	

Арматура класса АІ, АІІ по ГОСТ 5781-82*
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. КРВ. №
1438
Р.С.Б.

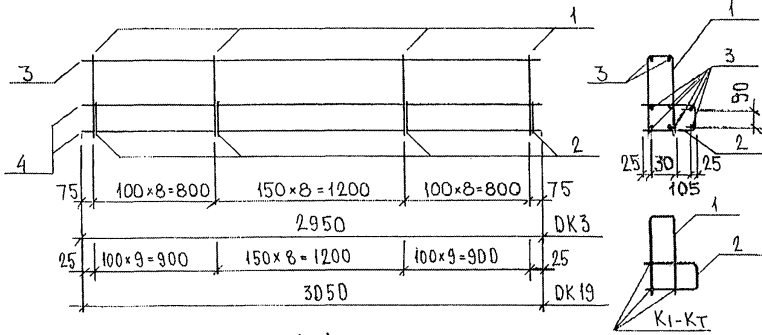
НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Л.С.В.</i>
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Л.С.В.</i>
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Л.С.В.</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Л.С.В.</i>
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

7РС 41 132

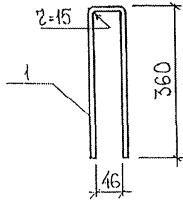
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. СЕТКИ
СВЯЗАННЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИТЭП ОСК		

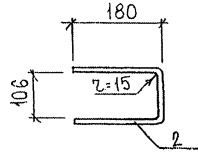
OK-3, OK-19



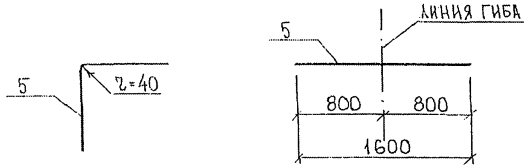
ГС-1



ГС-2



ГС-3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK-3	1	ГС-1 0,68кг	25		17,00	48,46
	2	ГС-2 0,42кг	25		10,50	
	3	∅ 12AIII l = 2950	8		20,96	
ГС-1	1	∅ 12AI l = 770	1		0,68	0,68
ГС-2	2	∅ 12AI l = 470	1		0,42	0,42
ГС-3	5	∅ 12AIII l = 1600	1		1,42	1,42
OK 19	1	ГС-1 0,68кг	27		18,36	51,37
	2	ГС-2 0,42кг	27		11,34	
	3	∅ 12AIII l = 3050	8		21,67	

АРМАТУРА КЛАССА AI, AIII ПО ГОСТ 5781-82
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Швауэр</i>	7РС 41 132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Швауэр</i>			
ГЛ. СПЕЦ.			ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	P	I
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		МНИИТЭП ОСК	
РАЗРЪБ.	ЗАЯЦЕВА	<i>Заяцева</i>			
ПРОВЕР.					
Н. КОНТР.					

Рис. 1

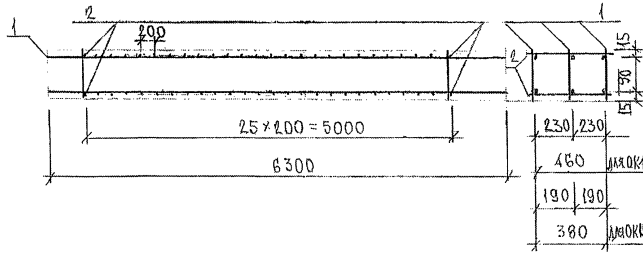


Рис. 2

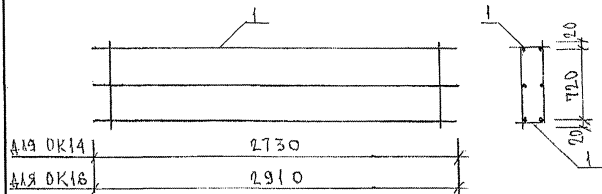


Рис. 3

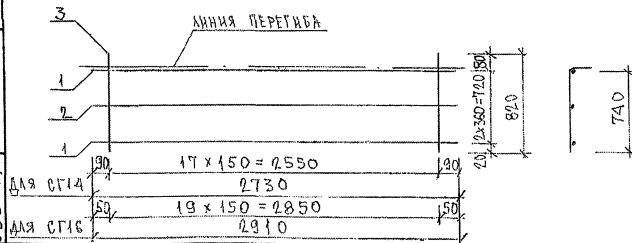


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK4	1	K64	20.57кг	3	61.71	67.48
		2	Ф6АІ	l=500	52	5.77	
1	OK15	1	K64	20.57кг	3	61.71	66.56
		2	Ф6АІ	l=420	52	4.85	
2	OK14	1	СГ14		2	14.74	14.74
		1	СГ16		2	15.90	
3	СГ14	1	Ф12АІІІ	l=2730	2	4.85	7.34
		2	Ф5ВрІ	l=2730	1	0.39	
		3	Ф5ВрІ	l=890	18	2.13	
	СГ16	1	Ф12АІІІ	l=2910	2	5.17	7.95
		2	Ф5ВрІ	l=2910	1	0.42	
		3	Ф5ВрІ	l=820	40	2.36	

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	Иван
ТА. СНЕЖ.	БАССО	Иван
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	Иван
РАЗРАБ.	ТУРЕВИЧ	Иван
ПРОВЕР.	БАТАГ	Иван

УРС 41132

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ
ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ЛИСТ № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ НОМ. №

20387

Рис.1

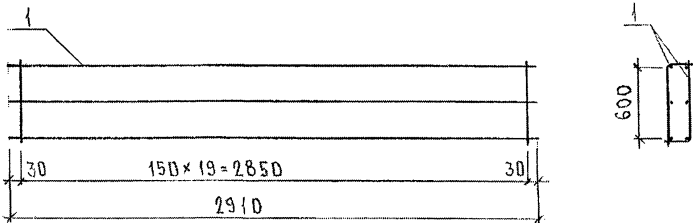


Рис.2

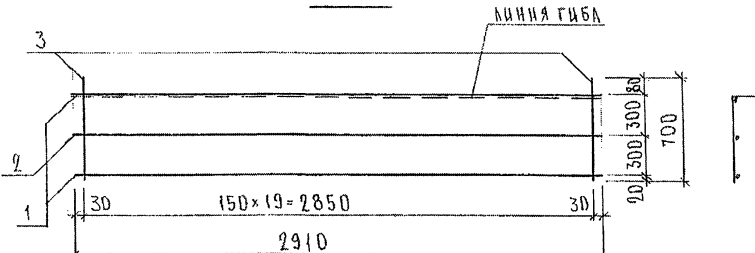


Рис.3

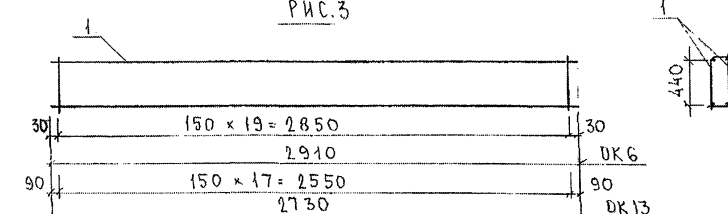


Рис.4

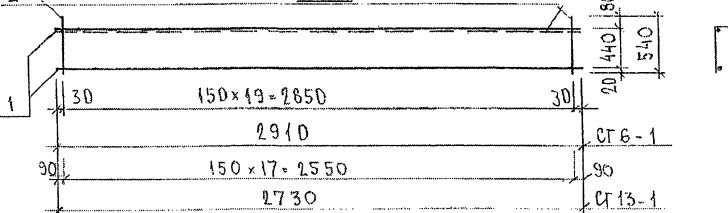


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	OK-5	1	сГ-5-1	2		15,22	15,22
2	сГ-5-1	1	$\phi 12АIII$ $l=2910$	2		5,17	
		2	$\phi 58рI$ $l=2910$	1		0,42	
		3	$\phi 58рI$ $l=700$	20		2,02	7,61
3	OK-6	1	сГ-6-1	2		10,30	10,30
4	сГ-6-1	1	$\phi 10АIII$ $l=2910$	2		3,59	
		2	$\phi 58рI$ $l=540$	20		1,56	5,15
3	OK-13	1	сГ-13-1	2		9,54	9,54
4	сГ-13-1	1	$\phi 10АIII$ $l=2730$	2		3,37	
		2	$\phi 58рI$ $l=540$	18		1,40	4,77

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*, класса ВрI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТМ	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРЬБ.	ТЕЛЕСИЧКА	<i>Телесичка</i>
ПРОВЕР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>
Н. КОНТР.		

ТРС 41132

Объемный каркас
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ		ЛИСТОВ	
	Р.	1	1	1
МНИИЭП ОСК				

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

Рис.1

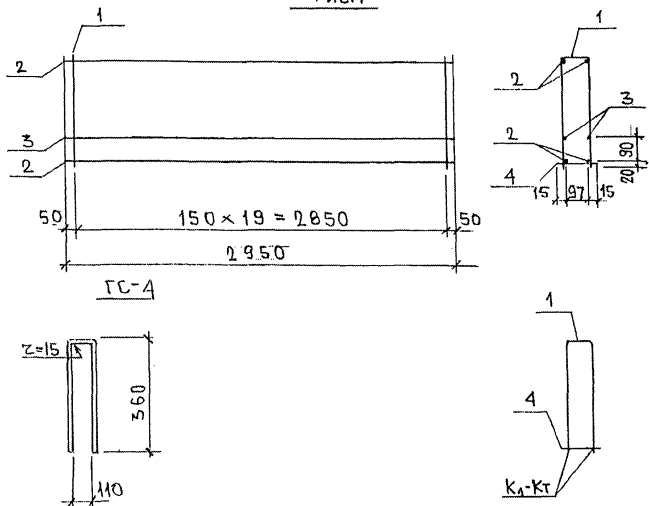


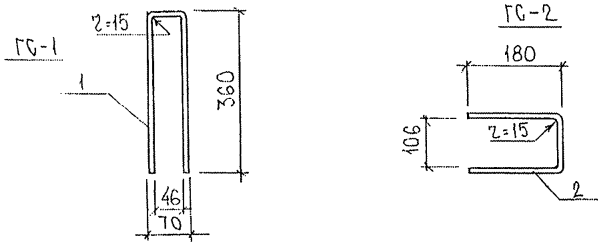
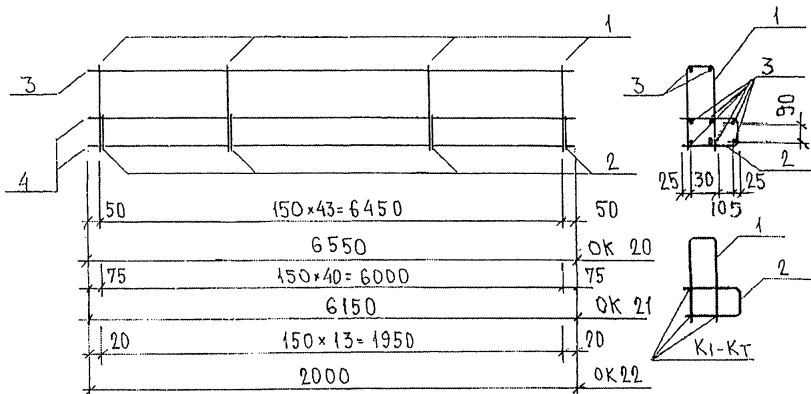
Рис.	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK-12	1	ГС-А	0,12	20		2,40
		2	φ 12 A III	ℓ = 2950	4		10,48
		3	φ 8 A III	ℓ = 2950	2		2,33
		4	φ 5BpI	ℓ = 130	20		0,37
		1	ГС-А	ℓ = 830	1		0,12

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82; BpI - ГОСТ 61727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт по ГОСТ 14098-91

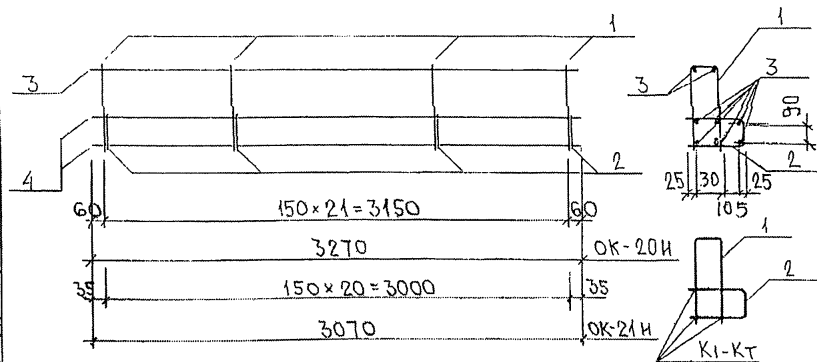
КНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ НОМ. №
 8584

ГРС 4113.					
НАЧ.ОТД.	БАНАТ	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ.СРЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС			СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ			Р	1	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЕП		
			ОСК		

OK 20; OK 21; OK-22



OK-20И, OK-21И



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK-20	1	ГС-1	0,68кг	44	29,92	94,93
	2	ГС-2	0,42кг	44	18,48	
	3	∅12AIII	ℓ = 6550	8	46,53	
ГС-1	1	∅12AII	ℓ = 770	1	0,68	0,68
ГС-2	2	∅12AII	ℓ = 470	1	0,42	0,42
OK-21	1	ГС-1	0,68кг	41	27,88	88,79
	2	ГС-2	0,42кг	41	19,22	
	3	∅12AIII	ℓ = 6150	8	43,69	
OK-22	1	ГС-1	0,68 кг	14	9,52	29,61
	2	ГС-2	0,42кг	14	5,88	
	3	∅12AIII	ℓ = 2000	8	14,21	
OK-20И	1	ГС-1	0,68 кг	22	14,96	47,13
	2	ГС-2	0,42 кг	22	9,24	
	3	∅12AIII	ℓ = 3270	8	23,23	
OK-21И	1	ГС-1	0,68кг	21	14,28	44,91
	2	ГС-1	0,42кг	21	8,82	
	3	∅12AIII	ℓ = 3070	8	21,81	

АРМАТУРА КЛАССА АI, АIII ПО ГОСТ 5781-82*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КI-КТ ПО ГОСТ 14098-91

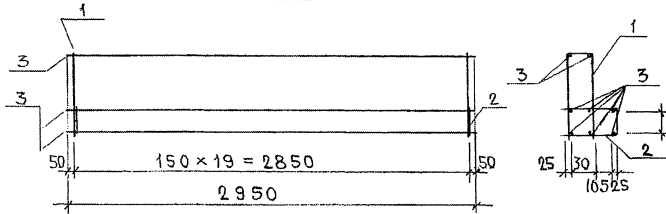
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	М.Сави
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	М.Сави
ГЛ.СПЕЦ.		
ЭЛБ.ГР.	НИКОЛЕНЕВА	М.Сави
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	М.Сави
ПРОВЕР.		
И.КОНТР.		

7РС 41132

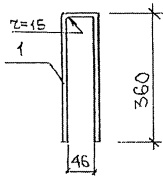
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1	1
МНИЦТЭП ОСК			

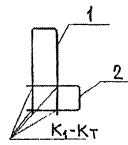
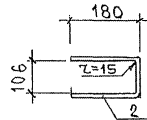
OK-23



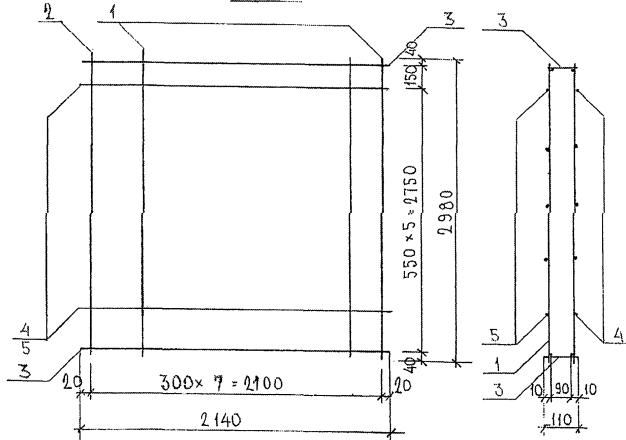
ГС-1



ГС-2



OK38

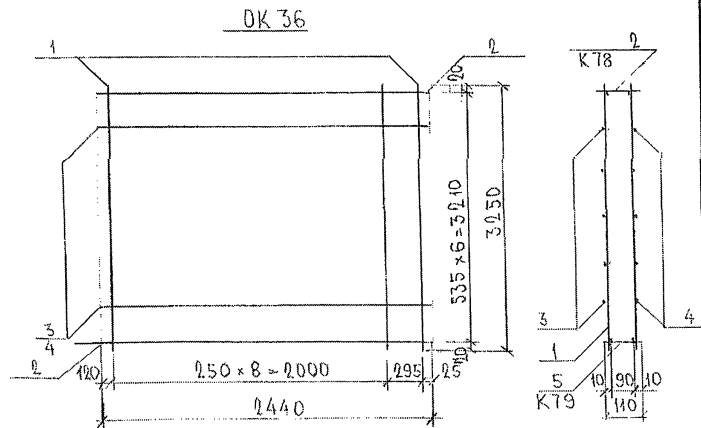
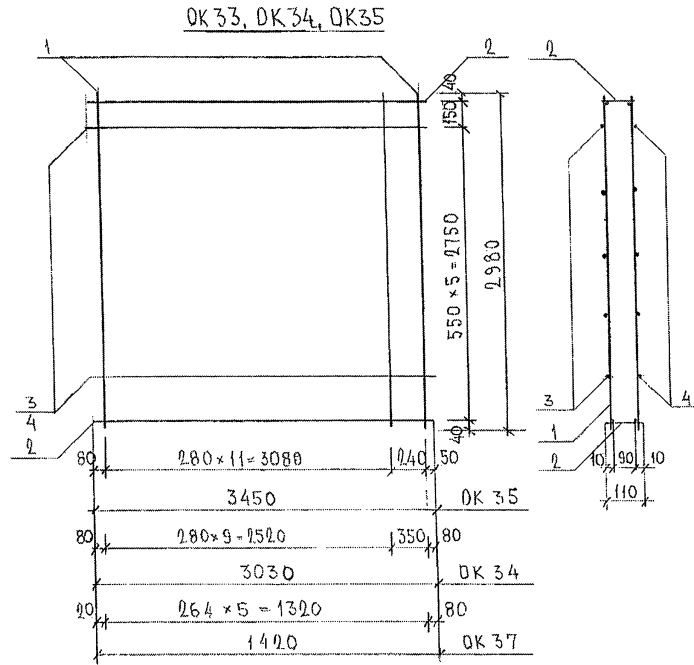


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
OK-23		ГС-1	0,68кг	20		13,60
	2	ГС-2	0,42кг	20		8,40
	3	$\phi 12 A_{III}$	$l = 2950$	8		20,96
OK-23	1	$\phi 12 A_I$	$l = 750$	1	0,68	0,68
OK-23	2	$\phi 12 A_I$	$l = 450$	1	0,42	0,42
OK38	1	K 3 1	5,56 кг	7		38,92
	2	K 3-2	3,94 кг	1		3,94
	3	K104	0,79	2		1,58
	4	$\phi 8 A_{III}$	$l = 2140$	5		4,23
	5	$\phi 10 A_{III}$	$l = 2140$	5		6,60

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-KT по ГОСТ 14098-91

ИЗЧ.ОТЧ.		ВАНАГ	<i>Миро</i>	7 РС Ч1 132	
СЛ.СПЕЦ.		БАСКО	<i>Тлоу</i>	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
РАЗРАБ.		САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЛИСТОВ	
				1	
				МНИИТЭП	
				ОСК	

ИЗЧ.ОТЧ. ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВР. №
83877



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
DK 35	1	K3H 5,56 КГ	13		72,28	95,65
	2	K10I 2,96 КГ	2		5,92	
	3	∅10AIII ℓ = 3450	5		10,64	
	4	∅8AIII ℓ = 3450	5		6,81	
DK 34	1	K3H 5,56 КГ	14		61,16	81,69
	2	K10I 2,60 КГ	2		5,20	
	3	∅10AIII ℓ = 3030	5		9,35	
	4	∅8AIII ℓ = 3030	5		5,98	
DK 36	1	K3H 5,56 КГ	10		55,60	74,54
	2	K78 3,19 КГ	1		3,19	
	5	K79 3,40 КГ	1		3,40	
	3	∅10AIII ℓ = 2440	5		7,53	
	4	∅8AIII ℓ = 2440	5		4,82	
DK 37	1	K3H 5,56	5		27,80	37,50
	2	K103 1,26	2		2,52	
	3	∅10AIII ℓ = 1420	5		4,38	
	4	∅8AIII ℓ = 1420	5		2,80	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*, класса ВpI по 6727-80*
Сварные соединения K1-K7 по ГОСТ 140,93-94

ИМ. № ПУ.А. ИВАНИСЬ И ДАТА ПОЗ.АМ. ЧЕР. №

НАЧ. ОТН.	БАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.		
РАЗР. Б.	КОМИССАРОВА	
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

ЧРС 41 139

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ			ЛИСТОВ		
Р	Г	Т	1	1	1
МНИТЭП ОСК					

Рис. 1

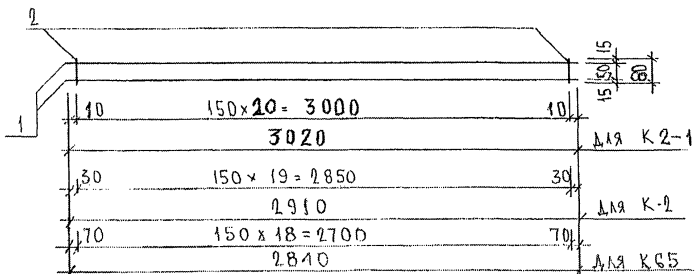


Рис. 2

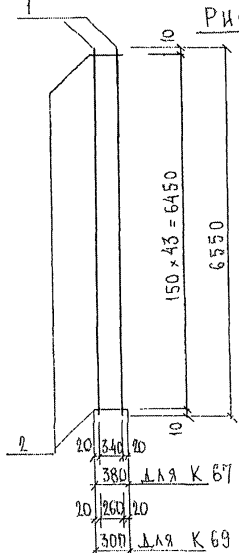


Рис. 3

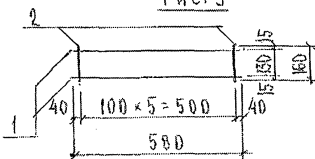


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К2-1	1	∅ 12 АIII l = 3020	2		5,36	5,60
		2	∅ 5 BpI l = 80	21		0,24	
	К-2	1	∅ 12 АIII l = 2910	2		5,17	5,40
		2	∅ 5 BpI l = 80	20		0,23	
2	К-67	1	∅ 12 АIII l = 6550	2		11,63	14,04
		2	∅ 5 BpI l = 380	44		2,41	
	К-69	1	∅ 12 АIII l = 6550	2		11,63	13,53
		2	∅ 5 BpI l = 300	44		1,90	
1	К 65	1	∅ 12 АIII l = 2840	2		5,04	5,26
		2	∅ 5 BpI l = 80	19		0,22	
3	К 50	1	∅ 8 АIII l = 580	2		0,46	0,60
		2	∅ 5 BpI l = 160	6		0,14	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82, класса ВpI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	В. НАЧ.	<i>И. Сидорова</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И. Сидорова</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ЧУРЕВИЧ	<i>И. Сидорова</i>
РАЗРАБ.	ТЕХНИЧЕСКАЯ	<i>И. Сидорова</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>И. Сидорова</i>
Н. КОНТР.		

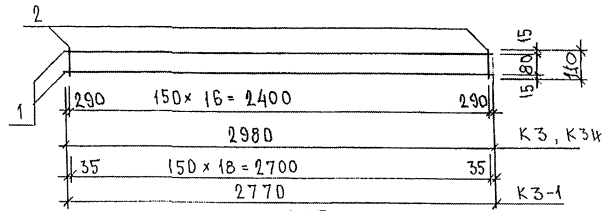
ЧРС 41 132

КАРКАСЫ
СБРОДЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

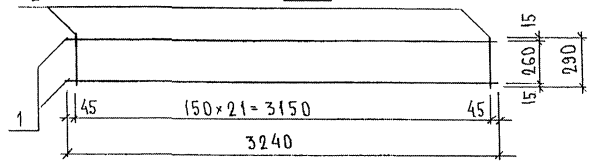
СТАНДАРТ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			

ЧИСЛО ЛИСТОВ В НАБОРЕ 1
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В НАБОРЕ 1

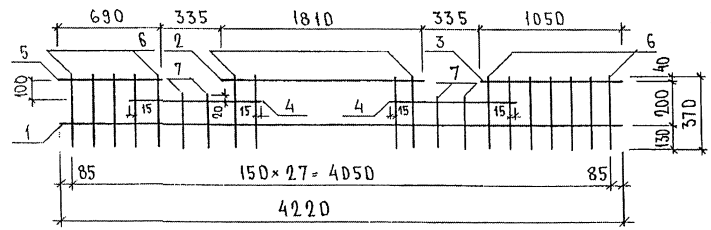
К 3, К3-1; К3И



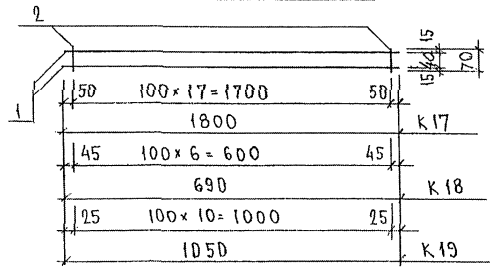
К 15



К 16



К 17, К 18, К 19



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 3	1	∅ 10 А III l = 2980	2		3,68	3,95
	2	∅ 5 Вр I l = 110	17		0,27	
К 15	1	∅ 10 А III l = 3240	2		4,00	4,92
	2	∅ 5 Вр I l = 290	22		0,92	
К 16	1	∅ 6 А III l = 4220	1		0,94	4,26
	2	∅ 6 А III l = 1810	1		0,40	
	3	∅ 6 А III l = 1050	1		0,23	
	4	∅ 6 А III l = 780	2		0,35	
	5	∅ 6 А III l = 690	1		0,15	
	6	∅ 6 А III l = 370	24		1,97	
	7	∅ 6 А III l = 250	4		0,22	
К 17	1	∅ 6 А III l = 1800	2		0,80	0,98
	2	∅ 5 Вр I l = 70	18		0,18	
К 18	1	∅ 6 А III l = 690	2		0,31	0,38
	2	∅ 5 Вр I l = 70	7		0,07	
К 19	1	∅ 6 А III l = 1050	2		0,47	0,58
	2	∅ 5 Вр I l = 70	11		0,11	
К 3-1	1	∅ 12 А III l = 2770	2		4,92	5,22
	2	∅ 5 Вр I l = 110	19		0,30	
К 3 И	1	∅ 12 А III l = 2980	2		5,29	5,56
	2	∅ 5 Вр I l = 110	17		0,27	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

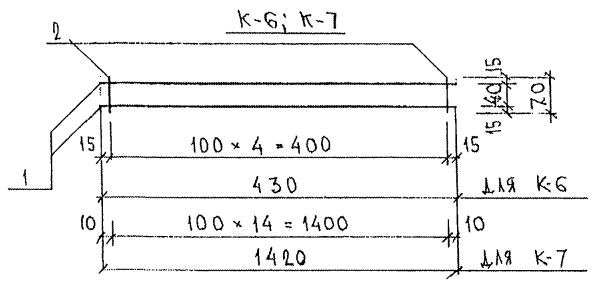
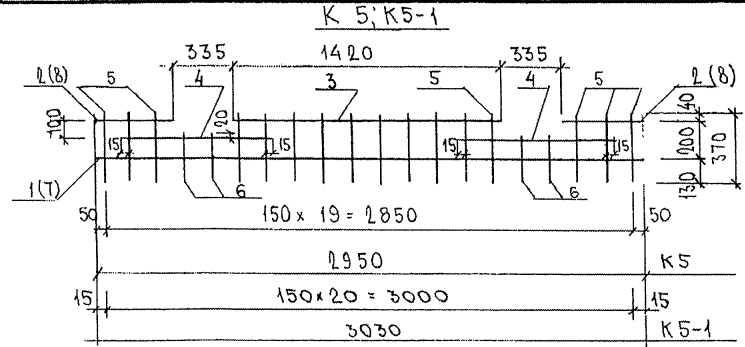
НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	<i>В. А. НАГ</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. А. СКО	<i>Б. А. СКО</i>
ЗАБ. ТР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
РАЗРАБОТ.	ТЕЛЕСИЧКАЯ	<i>ТЕЛЕСИЧКАЯ</i>
ПРОВЕРИЛ	В. А. НАГ	<i>В. А. НАГ</i>

7РС 41132

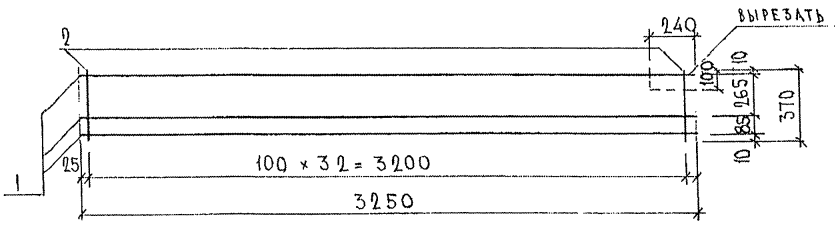
КАРКАСЫ
 СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ДСК		

ИВР № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИСХ. ИВР. №.
 РСБ/1



K 8



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K 5	1	∅ 6AIII ℓ = 2950	1		0,65	3,04
	2	∅ 6AIII ℓ = 430	2		0,19	
	3	∅ 6AIII ℓ = 1420	1		0,32	
	4	∅ 6AIII ℓ = 780	2		0,35	
	5	∅ 6AIII ℓ = 370	16		1,31	
	6	∅ 6AIII ℓ = 250	4		0,22	
K 6	1	∅ 6AIII ℓ = 430	2		0,19	0,24
	2	∅ 5BpI ℓ = 70	5		0,05	
K 7	1	∅ 6AIII ℓ = 1420	2		0,63	0,78
	2	∅ 5BpI ℓ = 70	15		0,15	
K 8	1	∅ 6AIII ℓ = 3250	3		2,16	3,92
	2	∅ 5BpI ℓ = 370	33		1,76	
K5-1	7	∅ 6AIII ℓ = 3030	1		0,67	3,17
	8	∅ 6AIII ℓ = 470	2		0,21	
	3	∅ 6AIII ℓ = 1420	1		0,32	
	4	∅ 6AIII ℓ = 780	2		0,35	
	5	∅ 6AIII ℓ = 370	17		1,40	
	6	∅ 6AIII ℓ = 250	4		0,22	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*, BpI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения K1-K7 по ГОСТ 14098-91

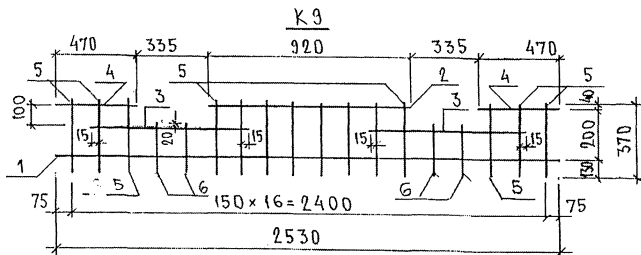
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВБ. №: 3384

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
З.А.В. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРЪБ.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.		

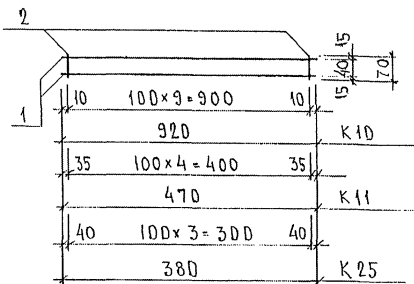
ТРС 41132.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



К 10, К 11, К 25



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 9	1	∅ 6 A III l = 2530	1		0,56	2,69
	2	∅ 6 A III l = 920	1		0,20	
	3	∅ 6 A III l = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III l = 470	2		0,21	
	5	∅ 6 A III l = 370	14		1,15	
	6	∅ 6 A III l = 250	4		0,22	
К 10	1	∅ 6 A III l = 920	2		0,41	0,57
	2	∅ 6 A III l = 70	10		0,16	
К 11	1	∅ 6 A III l = 470	2		0,21	0,29
	2	∅ 6 A III l = 70	5		0,08	
К 25	1	∅ 6 A III l = 380	2		0,17	0,23
	2	∅ 6 A III l = 70	4		0,06	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91

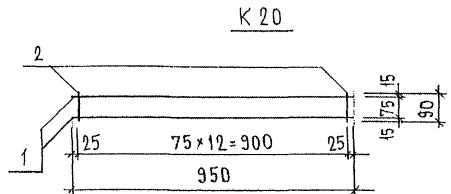
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВАСКО	<i>Васко</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
ПРОВЕР.	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>

ТРС 4.1132

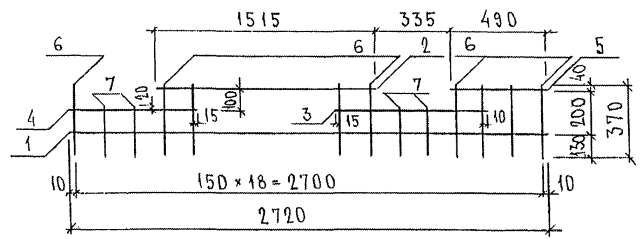
КАРКАСЫ
СВАРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.		
МНИИТЭП ОСК		

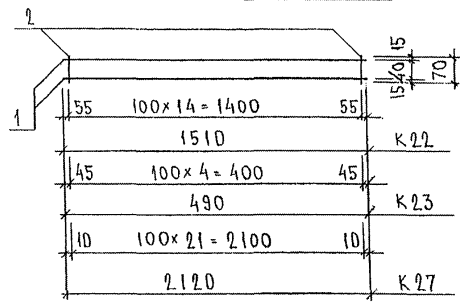
ИМЬ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАМ ИМЬ №



K21



K22, K23, K27



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K20	1	∅ 10A III l = 950	2		1,17	1,89
	2	∅ 10A III l = 90	13		0,72	
K21	1	∅ 6 A III l = 2870	1		0,64	2,85
	2	∅ 6 A III l = 1515	1		0,34	
	3	∅ 6 A III l = 775	1		0,17	
	4	∅ 6 A III l = 625	1		0,14	
	5	∅ 6 A III l = 490	1		0,11	
	6	∅ 6 A III l = 370	15		1,23	
	7	∅ 6 A III l = 250	4		0,22	
K22	1	∅ 6 A III l = 1510	2		0,67	0,90
	2	∅ 6 A III l = 70	15		0,23	
K23	1	∅ 6 A III l = 490	2		0,22	0,30
	2	∅ 6 A III l = 70	5		0,08	
K27	1	∅ 6 A III l = 2120	2		0,94	1,28
	2	∅ 6 A III l = 70	22		0,34	

ШКАЛ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ЧИСЛ. №

НАЧ. ОТД. ВАНАГ
 ГЛ. СПЕЦ. БАЕКД
 ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА
 РАЗРАБ. ТЕЛЕСНИКОВ
 ПРОВЕР. ВАНАГ
 Н. КОНТР.

7 РС 4113.2
 КАРКАСЫ
 СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р. 1 1
 МНИИТЭП
 ОСК

Рис. 1

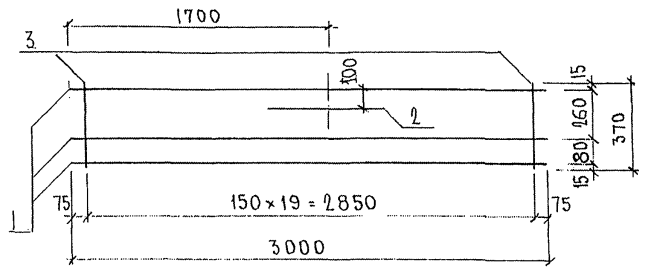


Рис. 2

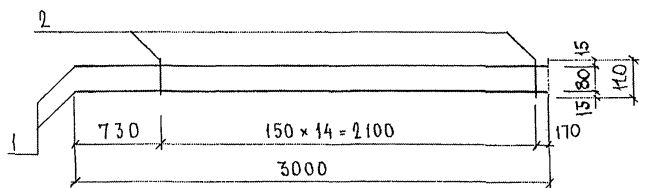


Рис. 3

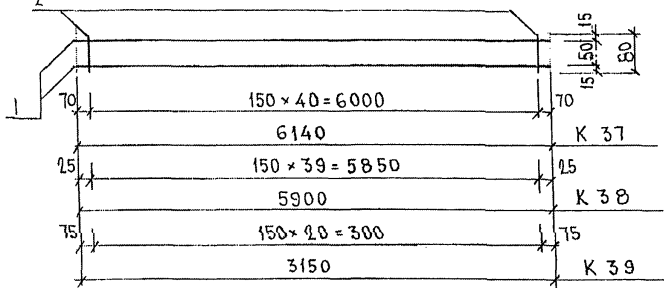


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К 35	1	Φ16AIII l = 3000	3		14.20	16.37
		2	Φ16AIII l = 700	1		1.10	
		3	Φ5B _p I l = 370	20		1.07	
2	К 36	1	Φ16AIII l = 3000	2		9.47	9.71
		2	Φ5B _p I l = 110	15		0.24	
3	К 37	1	Φ12AIII l = 6140	2		10.90	11.37
		2	Φ5B _p I l = 80	41		0.47	
	К 38	1	Φ12AIII l = 5900	2		10.48	10.94
		2	Φ5B _p I l = 80	40		0.46	
	К 39	1	Φ12AIII l = 3150	2		5.59	5.83
2		Φ5B _p I l = 80	21		0.24		

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82*, B_pI по ГОСТ 6727-80*. Сварные соединения К₁-К₇ по ГОСТ 14098-91.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИРВ. №

НАЧ. ОТД. БАЛАНГ	Л.В.Аль
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО
ГЛ. СПЕЦ.	Л.В.Аль
ЭВ. ГР.	ГУРЕВИЧ
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА
И. КОНТР.	

7РС 41132

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	Г	Г	Г
МНИИТЭП ДСК			

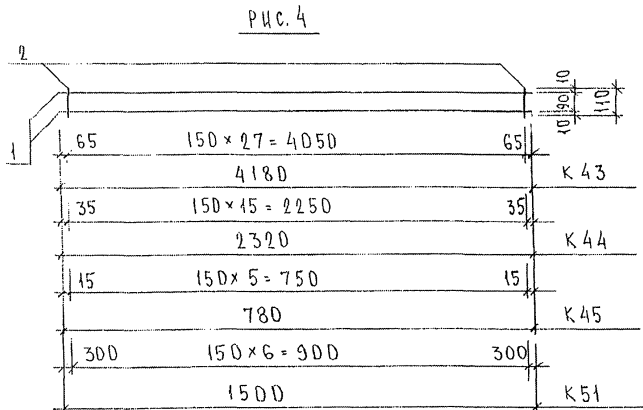
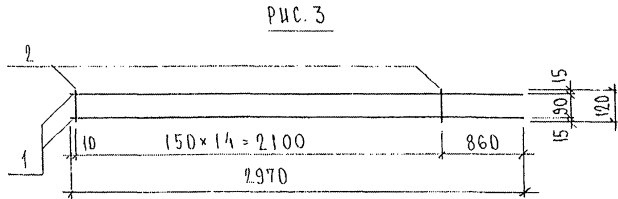
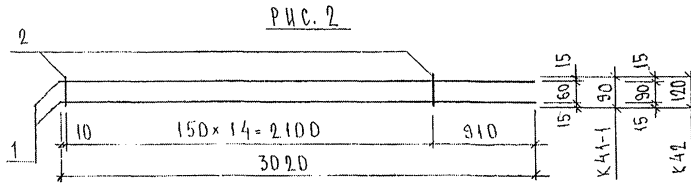
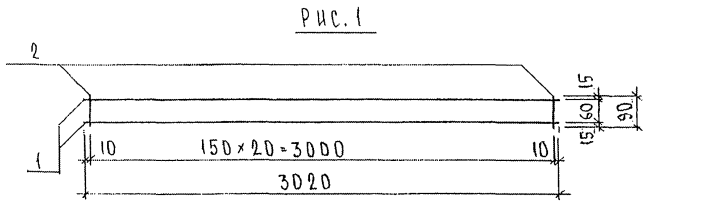


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	К 41	1	∅ 12 А III l = 3020	2		5,36	5,63
		2	∅ 58p I l = 90	21		0,27	
2	К 41-1	1	∅ 12 А III l = 3020	2		5,36	5,55
		2	∅ 58p I l = 90	15		0,19	
	К 42	1	∅ 12 А III l = 3020	2		5,36	5,62
		2	∅ 58p I l = 120	15		0,26	
3	К 42-1	1	∅ 12 А III l = 2970	2		5,27	5,53
		2	∅ 58p I l = 120	15		0,26	
4	К 43	1	∅ 8 А III l = 4180	2		3,30	3,74
		2	∅ 58p I l = 110	28		0,44	
	К 44	1	∅ 8 А III l = 2320	2		1,83	2,08
		2	∅ 58p I l = 110	16		0,25	
	К 45	1	∅ 8 А III l = 780	2		0,62	0,72
		2	∅ 58p I l = 110	6		0,10	
	К 51	1	∅ 8 А III l = 1500	2		1,19	1,30
		2	∅ 58p I l = 110	7		0,11	

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

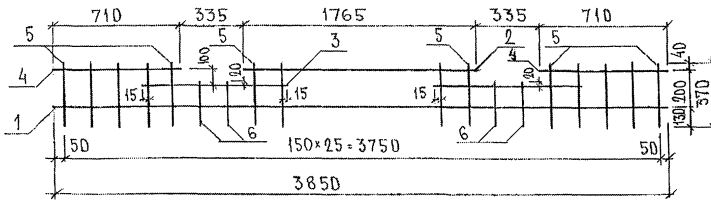
НАЧ. ОТД.	Б. И. НАГ	<i>Маша</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ива</i>
З. А. В. Г. Р.	ГУРЕВИЧ	<i>Аня</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Анна</i>
ПРОВЕР.	И. И. КОЛАЕВА	<i>Лия</i>
Н. КОНТР.		

ТРС 41132

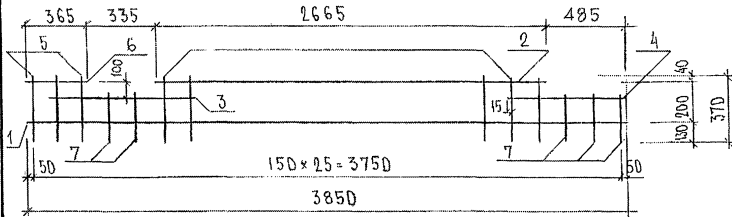
КАРКАСЫ
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

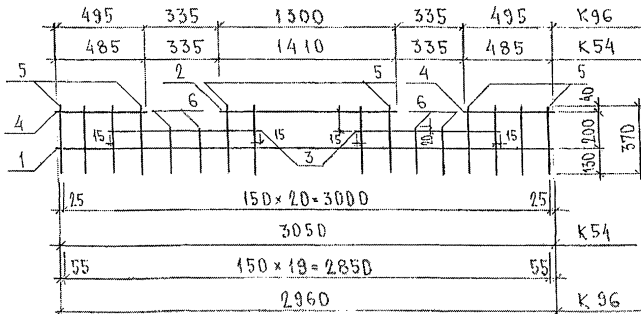
K 52



K 53



K 54, K 96



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K 52	1	∅ 6 A III ℓ = 3850	1		0,85	3,93
	2	∅ 6 A III ℓ = 1765	1		0,39	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III ℓ = 710	2		0,31	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	22		1,81	
	6	∅ 6 A III ℓ = 250	4		0,22	
K 53	1	∅ 6 A III ℓ = 3850	1		0,85	3,83
	2	∅ 6 A III ℓ = 2665	1		0,59	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	1		0,17	
	4	∅ 6 A III ℓ = 615	1		0,14	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	21		1,72	
	6	∅ 6 A III ℓ = 365	1		0,08	
	7	∅ 6 A III ℓ = 250	5		0,28	
K 54	1	∅ 6 A III ℓ = 3050	1		0,68	3,17
	2	∅ 6 A III ℓ = 1410	1		0,31	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III ℓ = 485	2		0,21	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	17		1,40	
K 96	1	∅ 6 A III ℓ = 2960	1		0,66	3,05
	2	∅ 6 A III ℓ = 1300	1		0,29	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III ℓ = 495	2		0,22	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	16		1,31	
	6	∅ 6 A III ℓ = 250	4		0,22	

ИШБ. № 1004.А. ПУШКИНЪ И ДАВЯ. 10250М. КИД. № 1

НАЧ. ОТД.	ВА НАГ.	<i>Шваб</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗАБ. ГР.	ТИРЕВИЧ	<i>Шваб</i>
РАБОТ.	ТЕЛЕСИЦКА	<i>Шваб</i>
ПРОВЕР.	ВА НАГ.	<i>Шваб</i>
Н. КОНТР.		

7РС 41132

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Р	1
МНШНТЭП ОСК		

РИС. 1

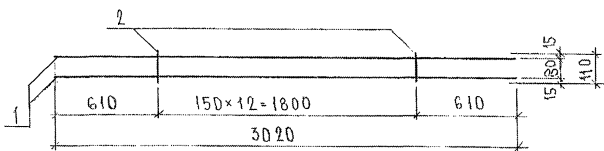


РИС. 2

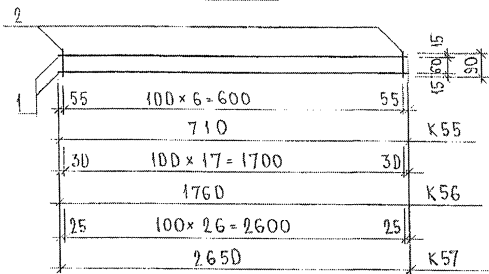


РИС. 3

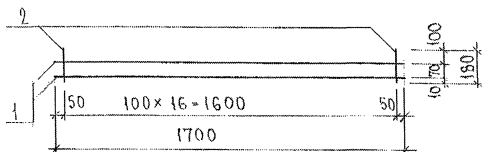


РИС. 4

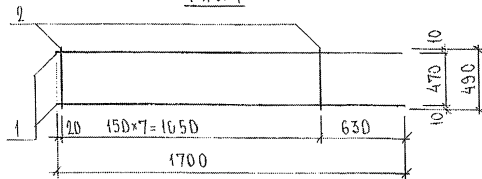


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 3-2	1	∅ 10 А III ℓ = 3020	2		3,73	3,94
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 110	13		0,21	
2	К 55	1	∅ 6 А III ℓ = 710	2		0,31	0,37
		2	∅ 6 А III ℓ = 90	3		0,06	
	К 56	1	∅ 6 А III ℓ = 1760	2		0,78	1,14
		2	∅ 6 А III ℓ = 90	18		0,36	
2	К 57	1	∅ 6 А III ℓ = 2650	2		1,18	1,72
		2	∅ 6 А III ℓ = 90	27		0,54	
3	К 58	1	∅ 8 А III ℓ = 1700	2		1,34	1,78
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 180	17		0,44	
4	К 71	1	∅ 12 А III ℓ = 1700	2		3,02	3,58
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 490	8		0,56	

ИЗБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ЧЕЗМ. ИМЕ. № 2008/99

НАЧ. ОТД.	Б. АНАГ	<i>Александр</i>
ТА. СНЕД.	Б. КСКО	<i>Владимир</i>
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Сергей</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВ	<i>Александр</i>
ПРОВЕР.	Б. АНАГ	<i>Александр</i>

7РС 41132

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

Рис. 1

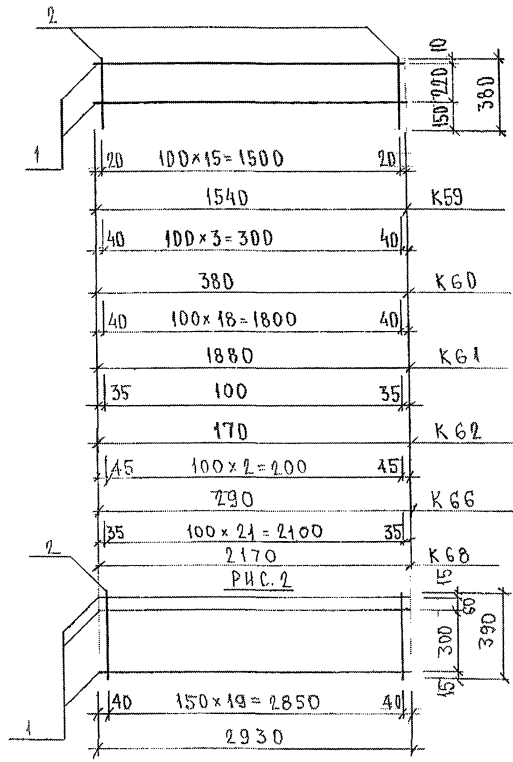


Рис. 3

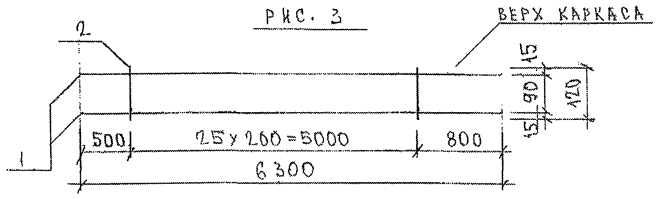


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K59	1	\varnothing 6 A III $l=1540$	2		0,68	2,03
		2	\varnothing 6 A III $l=380$	16		1,35	
	K60	1	\varnothing 6 A III $l=380$	2		0,17	0,51
		2	\varnothing 6 A III $l=380$	4		0,34	
	K61	1	\varnothing 6 A III $l=1880$	2		0,83	2,43
		2	\varnothing 6 A III $l=380$	19		1,60	
K62	1	\varnothing 6 A III $l=170$	2		0,07	0,24	
	2	\varnothing 6 A III $l=380$	2		0,17		
K66	1	\varnothing 6 A III $l=290$	2		0,13	0,38	
	2	\varnothing 6 A III $l=380$	3		0,25		
2	K63	1	\varnothing 12 A III $l=2930$	3		7,80	8,92
		2	\varnothing 5 B I $l=390$	20		1,12	
3	K64	1	\varnothing 16 A III $l=8300$	2		19,88	20,57
		2	\varnothing 6 A I $l=120$	26		0,69	
1	K68	1	\varnothing 6 A III $l=2170$	2		0,96	2,81
		2	\varnothing 6 A III $l=380$	22		1,85	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
 Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДЛ. 853677

НАЧ. ОТД. В. АНАГ	<i>В. Анаг</i>
ГЛ. СПЕЦ. ВАСКО	<i>В. Васко</i>
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАВ. ГР. ЦУРЕВИЧ	<i>Ц. Цуревич</i>
РАЗРАБ. ТЕЛЕШНИЦКАЯ	<i>Т. Телешницкая</i>
ПРОВЕР. ЦУРЕВИЧ	<i>Ц. Цуревич</i>
И. КОНТР.	

7РС 41132.

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

РИС. 1

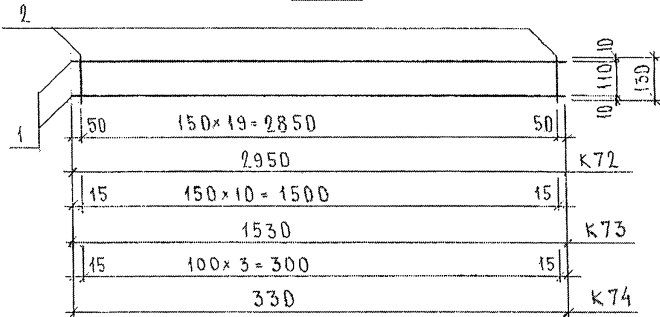


РИС. 2

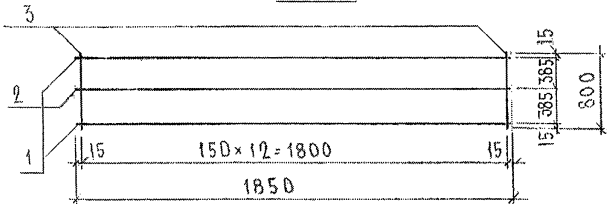


РИС. 3

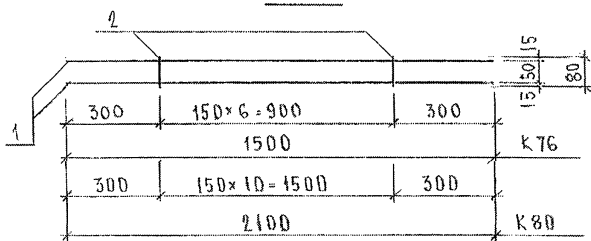


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	К 72	1	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 2950$	2		2,33	2,70	
		2	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 130$	20		0,37		
	К 73	1	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 1530$	2		1,21		1,42
		2	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 130$	11		0,21		
2	К 74	1	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 330$	2		0,26	0,33	
		2	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 130$	4		0,07		
		1	$\varnothing 12 \text{ A III}$ $l = 1850$	2		3,29		5,06
К 75	2	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 1850$	1		0,27			
	3	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 800$	13		1,50			
3	К 76	1	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 1500$	2		1,18	1,26	
		2	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 80$	7		0,08		
	К 80	1	$\varnothing 8 \text{ A III}$ $l = 2100$	2		1,66	1,79	
		2	$\varnothing 5 \text{ Bp I}$ $l = 80$	11		0,13		

ИВЧ. № ПОДЛ. ПИДА ПИНСЬ И ДИПН ПДАКМ. ИВЧ. № П. 0558898

НАЧ. ОТД.	БАРАГ	Мещеряков
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Лавров
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Лавров
РАЗР. АБ.	ПРАСНИЦКАЯ	Лавров
ПРОВЕР.	ВАЦАГ	Лавров
И. КОНТР.		

ТРС 41132
 КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

РИС. 1

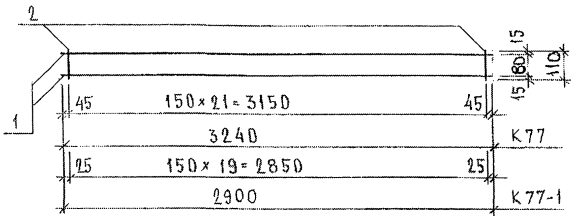


РИС. 2

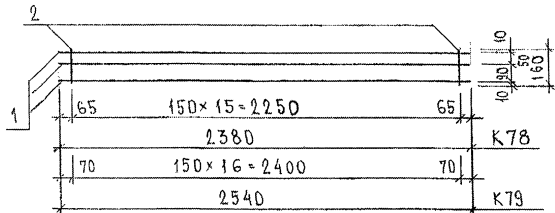


РИС. 3

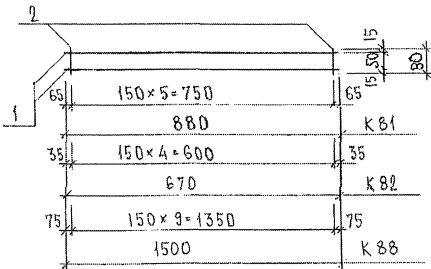


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K77	1	∅ 10 А III ℓ = 3240	2		4,00	4,35
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 110	22		0,35	
	K77-1	1	∅ 10 А III ℓ = 2900	2		3,58	3,90
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 110	20		0,32	
2	K78	1	∅ 8 А III ℓ = 2380	3		2,82	3,19
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 160	16		0,37	
	K79	1	∅ 8 А III ℓ = 2540	3		3,01	3,40
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 160	17		0,39	
3	K81	1	∅ 12 А III ℓ = 880	2		1,56	1,63
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 80	6		0,07	
	K82	1	∅ 12 А III ℓ = 670	2		1,19	1,25
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 80	5		0,06	
	K88	1	∅ 12 А III ℓ = 1500	2		2,66	2,78
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 80	10		0,12	

ИВБ № ПОДА: 863174
 ПОДПИСЬ И ДАТА: 8/31/78
 СТАМ ИВБ №:

НАЧ. ДА: ВАН АГ Шванц
 ЭКСПЕЦ: БАСКО Шванц
 ЗАВ. ГР.: НИКОЛАЕВА Шванц
 РАЗРАБ.: ТУСЕННИКОВА Шванц
 ПРОВЕР.: ВАН АГ Шванц

7РС 41132

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

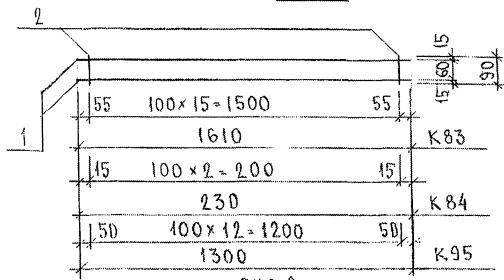


Рис. 2

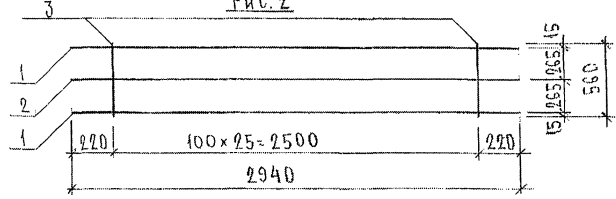


Рис. 3

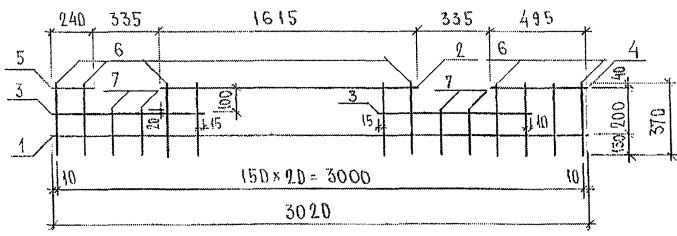


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K83	1	∅ 6 A III ℓ = 1610	2		0,71	1,03
		2	∅ 6 A III ℓ = 90	16		0,32	
	K84	1	∅ 6 A III ℓ = 230	2		0,10	0,16
		2	∅ 6 A III ℓ = 90	3		0,06	
2	K85	1	∅ 12 A III ℓ = 2940	2		5,22	7,74
		2	∅ 5 Вр I ℓ = 2940	1		0,42	
		3	∅ 5 Вр I ℓ = 560	26		2,10	
3	K86	1	∅ 6 A III ℓ = 3020	1		0,67	3,15
		2	∅ 6 A III ℓ = 1615	1		0,36	
		3	∅ 6 A III ℓ = 775	2		0,34	
		4	∅ 6 A III ℓ = 495	1		0,11	
		5	∅ 6 A III ℓ = 240	1		0,05	
		6	∅ 6 A III ℓ = 370	17		1,40	
		7	∅ 6 A III ℓ = 250	4		0,22	
1	K95	1	∅ 6 A III ℓ = 1300	2		0,58	0,84
		2	∅ 6 A III ℓ = 90	13		0,26	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82*, ВрI по ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. ИНВ. №. 000000

НАЧ. ОТД.	В. И. НАГ	Иванов
ГЛАВ. ИНЖ.	В. А. КО	Иванов
ЗАБ. ГР.	НИКОЛКОВА	Иванов
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	Иванов
ПРОВЕР.	НИКОЛКОВА	Иванов

7 РС 41132

КАРКАСЫ
 СВЯЗЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ДСК		

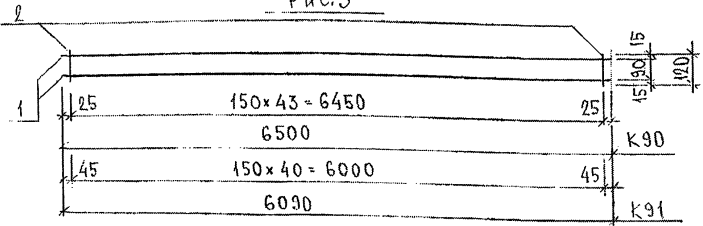
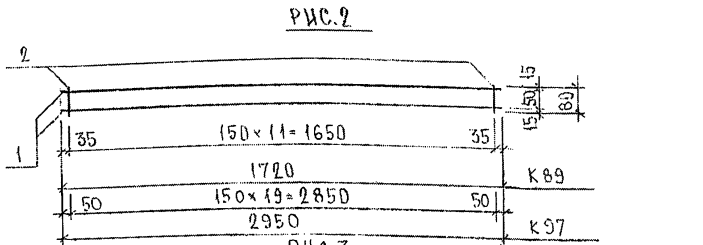
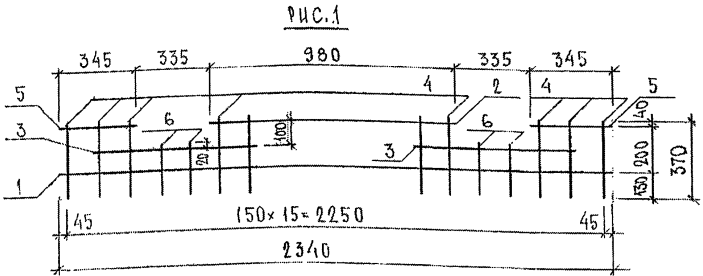


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К87	1	∅ 6A III ℓ = 2340	1		0,52	2,45
		2	∅ 6A III ℓ = 980	1		0,22	
		3	∅ 6A III ℓ = 780	2		0,35	
		4	∅ 6A III ℓ = 370	12		0,99	
		5	∅ 6A III ℓ = 345	2		0,15	
		6	∅ 6A III ℓ = 250	4		0,22	
2	К89	1	∅ 12A III ℓ = 1720	2		3,05	3,19
		2	∅ 5Bp I ℓ = 80	12		0,14	
3	К90	1	∅ 12A III ℓ = 6500	2		11,54	12,30
		2	∅ 5Bp I ℓ = 120	44		0,76	
3	К91	1	∅ 12A III ℓ = 6090	2		10,81	11,52
		2	∅ 5Bp I ℓ = 120	41		0,71	
2	К97	1	∅ 6A III ℓ = 2950	2		1,31	1,54
		2	∅ 5Bp I ℓ = 80	20		0,23	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82², BpI ПО ГОСТ 6727-80²
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА
 ПОДАРИС И ДАТА
 11.05.87

КАРКАС К96 СМ. ЛИСТ 216

НАЧ. ОТД.	ВА ИЖТ	М.И.С.
ТЯ. СПЕЦ.	БА СКО	В.В.С.
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	И.И.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	И.И.
ПРОБЕР.	НИКОЛАЕВА	И.И.

7 РС 41132

КАРКАСЫ
 СВАРНЫЕ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

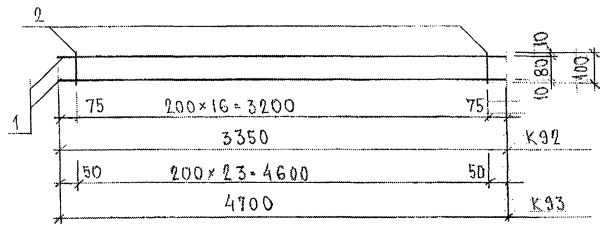


Рис. 2

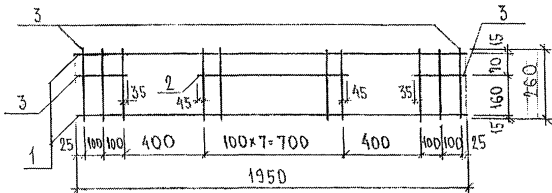


Рис.	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K 92	1	∅ 12 А III l = 3350	2		5,95	6,19	
		2	∅ 5 Вр I l = 100	17		0,24		
	K 93	1	∅ 12 А III l = 4700	2		8,35		8,70
		2	∅ 5 Вр I l = 100	24		0,35		
2	K 94	1	∅ 6 А III l = 1950	2		0,87	1,96	
		2	∅ 6 А III l = 790	1		0,17		
		3	∅ 6 А III l = 260	16		0,92		

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. СЗАР. ИЗМ. №

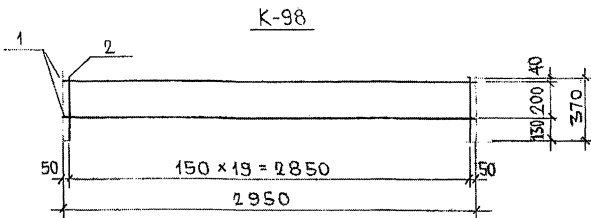
НАЧ. ОТД. БАНАГ
 ГЛАВ. СПЕЦ. БАСКО
 ЗВЕД. ПР. НИКОЛАЕВА
 РАЗРАБ. ТЕНЕСНИЦКА
 ПРОВЕР. АННО

7РС.41132

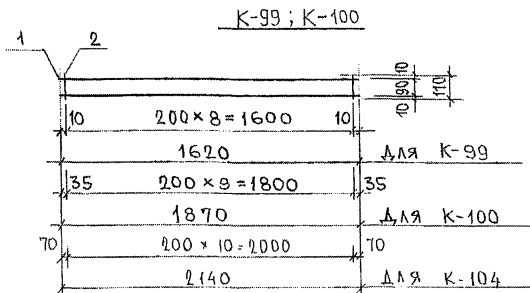
КАРКАСЫ
 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1

МНИИТЕП
 ДСК



K-98



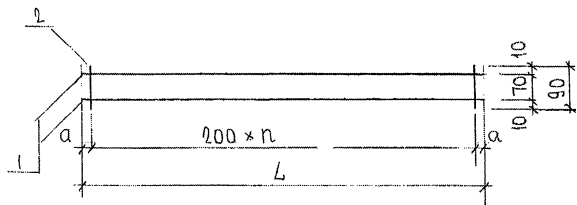
K-99; K-100

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K-98	1	\emptyset 6AIII $l = 2950$	2		1,31	2,95
	2	\emptyset 6AIII $l = 370$	20		1,64	
K-99	1	\emptyset 5BpI $l = 1620$	2		0,47	0,61
	2	\emptyset 5BpI $l = 110$	9		0,14	
K-100	1	\emptyset 5BpI $l = 1870$	2		0,54	0,70
	2	\emptyset 5BpI $l = 110$	10		0,16	
K-104	1	\emptyset 5BpI $l = 2140$	2		0,62	0,79
	2	\emptyset 5BpI $l = 110$	11		0,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6177-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт по ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА: 063977
 ПОДПИСЬ И ДАТА: [Signature]
 ЭТАП ИНВ. №: 1

7РС 41 132			
НАЧ. ДА	ВАНДТ	<i>[Signature]</i>	
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
КАРКАСЫ		СТАЛИЯ	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1
		МНИИТЭП ОСК	



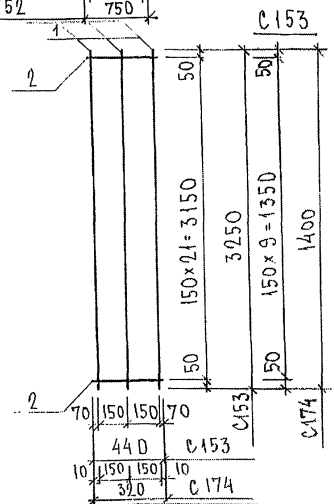
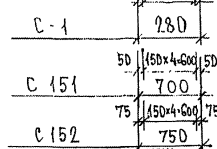
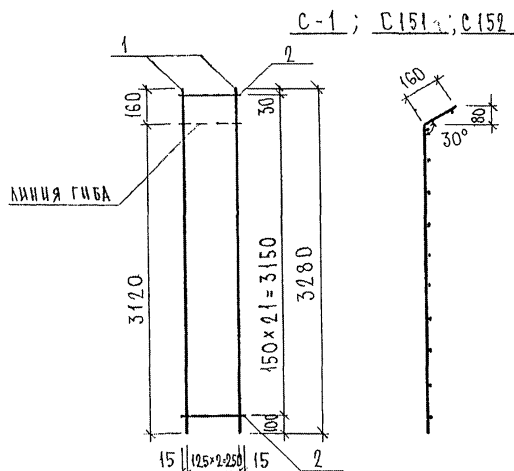
МАРКА	L	n	a
К 101	3450	17	25
К 102	3030	15	15
К 103	1420	7	10

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
К 101	1	Ø 8AIII l = 3450	2		2,73	2,96
	2	Ø 5BpI l = 90	18		0,23	
К 102	1	Ø 8AIII l = 3030	2		2,39	2,60
	2	Ø 5BpI l = 90	16		0,21	
К 103	1	Ø 8AIII l = 1420	2		1,12	1,26
	2	Ø 5BpI l = 90	11		0,14	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*, класса BpI по 6727-80*
 Сварные соединения К-Кт по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТН.	ВАНКГ	Скв, а	7РС41132	СТАДИЯ ЛИСТ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Абел		Р	1	1
ЗАВ. ГР.			КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		
РАЗР. В.	КОМИССАРОВ	1.05				
ПРОВЕР.						
Н. КОНТР.						

200000



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УДЕЛЬНАЯ КГ
С-1	1	$\phi 5$ Вр I $l = 3280$	3		1,42	
	2	$\phi 5$ Вр I $l = 280$	22		0,89	2,31
С-151	1	$\phi 5$ Вр I $l = 3250$	5		2,34	
	2	$\phi 5$ Вр I $l = 700$	22		2,22	4,56
С 152	1	$\phi 5$ Вр I $l = 3280$	5		2,34	
	2	$\phi 5$ Вр I $l = 750$	22		2,38	4,72
С 153	1	$\phi 5$ Вр I $l = 3250$	3		1,04	
	2	$\phi 5$ Вр I $l = 440$	22		1,39	2,43
С 174	1	$\phi 5$ Вр I $l = 1400$	3		0,80	
	2	$\phi 5$ Вр I $l = 320$	10		0,46	1,06

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

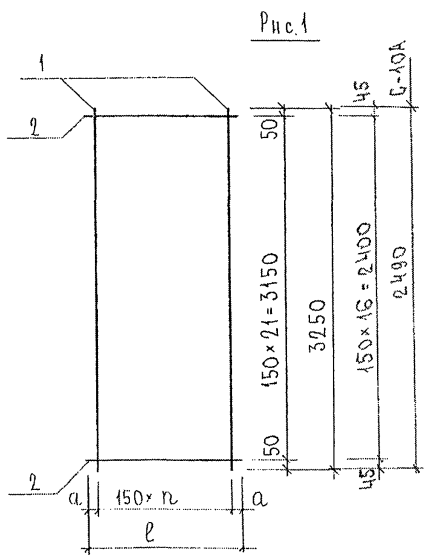
НАЧ. ОТН.	ВАН АГ	<i>Шмаков</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шмаков</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

ЧРС 41 132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП		
ОБК		

263887



	l	n	a
С-3	710	4	55
С-10, С-10А	320	2	10
	2950	19	50
	3350	22	25
С-78	620	4	10
С-79	480	3	15

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	С-3	1	∅ 6 А III l = 3250	5		3,61	7,08	
		2	∅ 6 А III l = 710	22		3,47		
	С-10	1	∅ 6 А III l = 3250	3		2,16	3,72	
		2	∅ 6 А III l = 320	22		1,56		
			1	∅ 6 А III l = 3250	20		14,43	28,84
			2	∅ 6 А III l = 2950	22		14,41	
			1	∅ 6 А III l = 3250	23		16,59	32,95
			2	∅ 6 А III l = 3350	22		16,36	
	С-78		1	∅ 6 А III l = 3250	5		3,61	6,64
			2	∅ 6 А III l = 620	22		3,03	
	С-79		1	∅ 6 А III l = 3250	4		2,89	5,23
			2	∅ 6 А III l = 480	22		2,34	
С-10А		1	∅ 6 А III l = 2400	3		1,86	3,22	
		2	∅ 6 А III l = 320	22		1,56		

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИРВ. №
883891

НАЧ. ОТД. ВАНАГ	М.В.С.	7РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	7.10.08				
ГЛ. СПЕЦ.					
ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ	С.П.	Сетки СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1
РАЗР.Б. ТЕЛЕСНИЦКАЯ	М.В.С.		МНИИТЭП		
ПРОВЕР. ВАНАГ	М.В.С.		ОСК		
Н. КОНТР.					

Рис.1

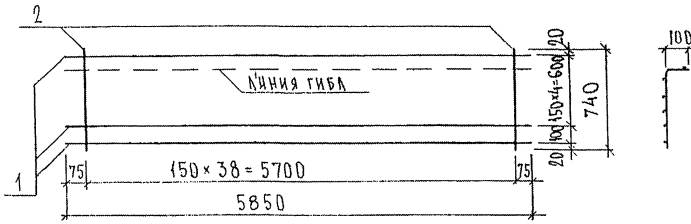


Рис.2

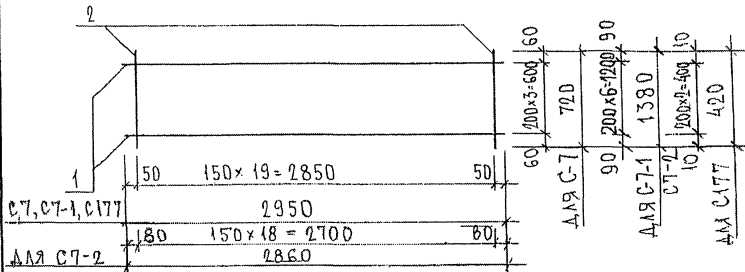
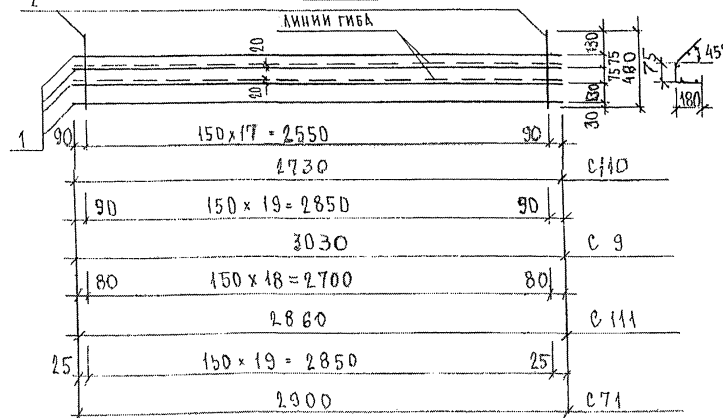


Рис.3



РКС	МКРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С-6	1	∅ 5 Вр I l = 5850	6		5,05	
		2	∅ 5 Вр I l = 740	39		4,16	9,21
2	С-7	1	∅ 5 Вр I l = 2950	4		1,70	
		2	∅ 6 А III l = 720	20		3,20	4,90
3	С110	1	∅ 5 Вр I l = 2730	4		0,39	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	18		1,14	1,53
	С 9	1	∅ 5 Вр I l = 3030	4		1,75	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	20		1,27	3,02
2	С7-1	1	∅ 5 Вр I l = 2950	7		2,97	
		2	∅ 5 Вр I l = 1380	20		3,98	6,95
	С7-2	1	∅ 5 Вр I l = 2860	7		2,88	
		2	∅ 5 Вр I l = 380	19		1,04	3,92
3	С171	1	∅ 5 Вр I l = 2860	4		1,65	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	19		1,20	2,85
	С71	1	∅ 5 Вр I l = 2900	4		1,67	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	20		1,27	2,94
2	С177	1	∅ 5 Вр I l = 2950	3		1,27	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	20		1,21	2,48

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*, класса А III по ГОСТ 5781-82*.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

7РС41 132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

853821

Рис. 1

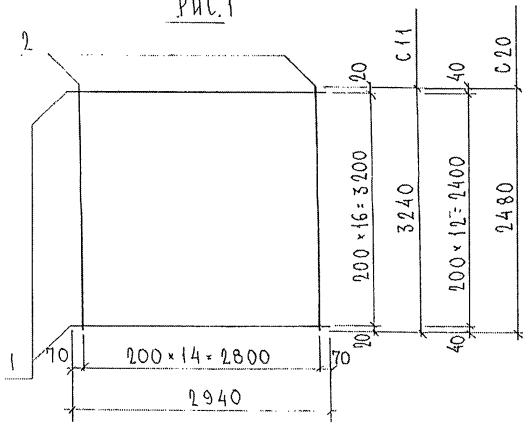


Рис. 2

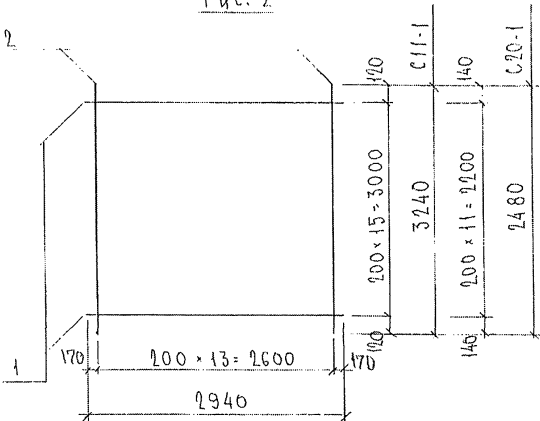


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	C11	1	Φ5ВрI l=2940	17		7.20	14.20
		2	Φ5ВрI l=3240	15		7.00	
	C20	1	Φ5ВрI l=2940	13		5.50	10.86
		2	Φ5ВрI l=2480	15		5.36	
2	C11-1	1	Φ5ВрI l=2940	16		6.77	13.30
		2	Φ5ВрI l=3240	14		6.53	
	C20-1	3	Φ5ВрI l=2940	12		5.08	10.08
		4	Φ5ВрI l=2480	14		5.00	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СРЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. СТУД	ВАНАГ	М.А.Вас	7РС 41132
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Г.Вас	
ГЛ. СПЕЦ			
ГЛ. СПЕЦ			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Лев	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	Лев	
ПРОВЕР.	ТЕЛЕСИЦКАЯ	Лев	
Н. КОНТР.			
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
Р 1 1			
МНИИТЭП ОСК			

РИС. 1

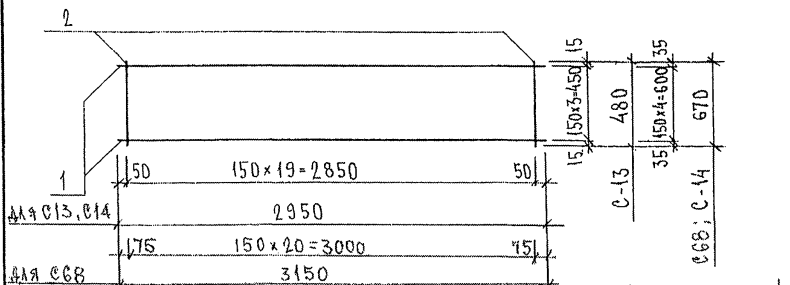


РИС. 2

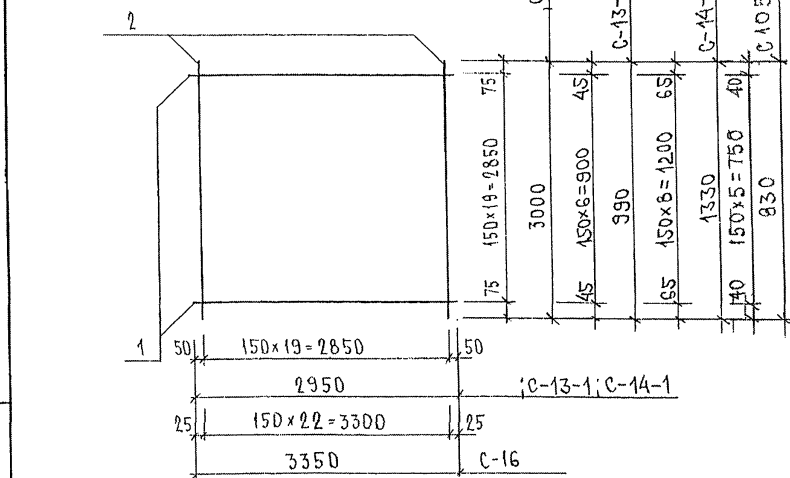


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	C-13	1	∅ 6 А III l=2950	4		2,62	4,75	
		2	∅ 6 А III l=480	20		2,13		
	C-14	1	∅ 6 А III l=2950	5		3,27	6,24	
		2	∅ 6 А III l=670	20		2,97		
2	C-16	1	∅ 5 Вр I l=2950	20		8,50	17,14	
		2	∅ 5 Вр I l=3000	20		8,64		
	C-13-1	1	∅ 6 А III l=2950	7		9,65	19,59	
		2	∅ 6 А III l=990	20		9,94		
	C-14-1	1	∅ 6 А III l=2950	9		4,58	8,98	
		2	∅ 6 А III l=1330	20		4,40		
	C 105	1	∅ 6 А III l=2950	6		5,89	11,80	
		2	∅ 6 А III l=830	20		5,91		
	1	C68	1	∅ 6 А III l=2900	5		3,93	7,62
			2	∅ 6 А III l=870	20		3,69	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, класса Вр I по ГОСТ 6727-80
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТА	ВАНЯГ	Машин
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Лиса
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Гуревич
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЧКАЯ	Телесничкая
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Николаева
Н. КОНТР.		

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

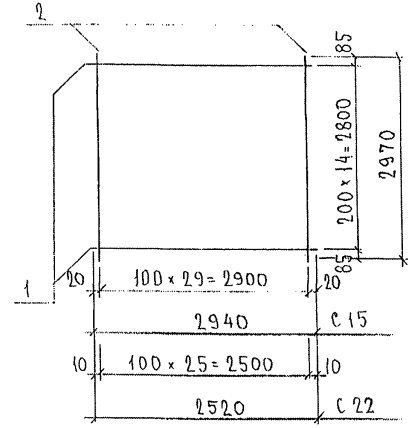


Рис. 2

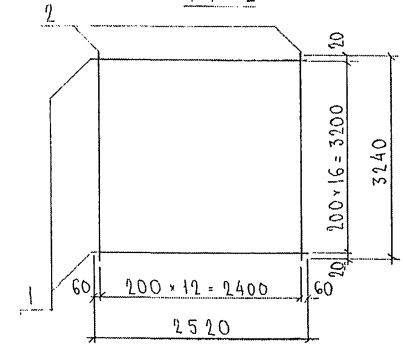


Рис. 3

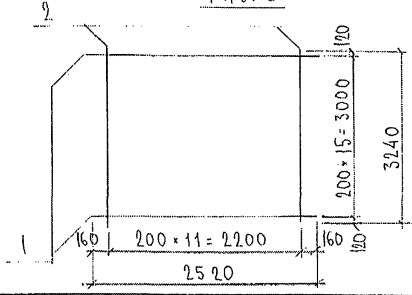


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	
						ПОЗИЦИИ	ИЗДЕЛИЯ
						КГ	КГ
1	С 15	1	φ 5ВрI l = 2940	15		6.35	19.18
		2	φ 5ВрI l = 2970	30		42.83	
	С 22	1	φ 5ВрI l = 2520	15		5.44	16.56
		2	φ 5ВрI l = 2970	26		11.12	
2	С 21	1	φ 5ВрI l = 2520	17		6.17	12.23
		2	φ 5ВрI l = 3240	13		6.06	
3	С 21-1	1	φ 5ВрI l = 2520	16		5.84	11.41
		2	φ 5ВрI l = 3240	12		5.60	

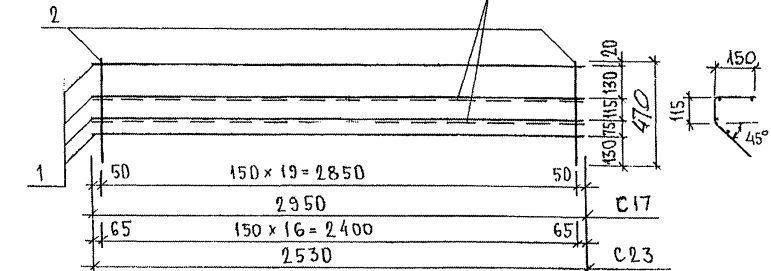
Сталь арматурная класса В_I по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К_Г-К_Г по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТА	ВАНАГ		7РС 41 132
ГК. СПЕЦ.	БАСКО		
			СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА		
ПРОВЕР.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ		
И. КОНТР.			
			СТАДИЯ ЛИСТ
			Р
			ЛИСТОВ
			1
			1
			МНИИТЭП ОСК

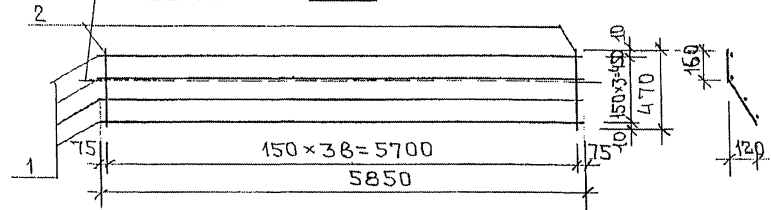
1:50

C-17, C-23

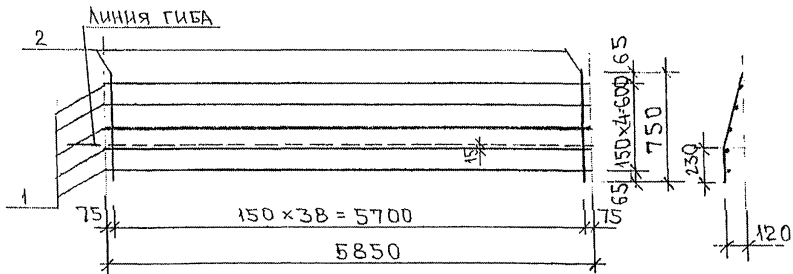
ЛИНИЯ ГИБА



ЛИНИЯ ГИБА C-18



C-19



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
C-17	1	∅ 58pI l = 2950	4		1,70	3,05
	2	∅ 58pI l = 470	20		1,35	
C-18	1	∅ 58pI l = 5850	4		3,37	6,01
	2	∅ 58pI l = 470	39		2,64	
C-19	1	∅ 58pI l = 5850	5		4,21	8,42
	2	∅ 58pI l = 750	39		4,21	
C-23	1	∅ 58pI l = 2530	4		1,46	2,61
	2	∅ 58pI l = 470	17		1,15	

АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЧИВ. №

НАЧ. ОТД. В. НАГ	<i>Иванов</i>	7РС 41132
ГА. СПЕЦ. БАСКО	<i>Иван</i>	
ГА. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР. УРЕВИЧ	<i>Иван</i>	
РАЗРАБ. ТЕПЕШИЦКАЯ	<i>Иван</i>	
ПРОВЕР. ФАНАГ	<i>Иванов</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И. КОНТР.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

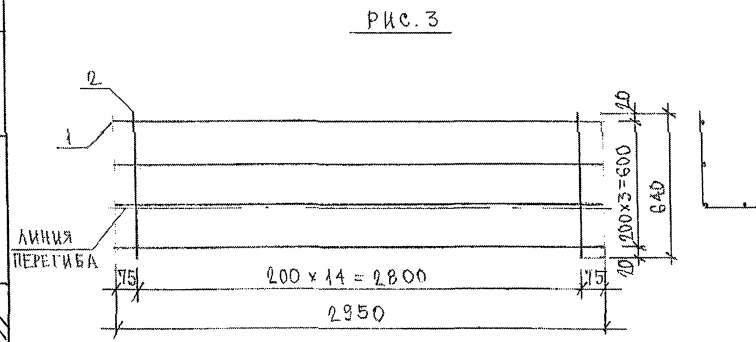
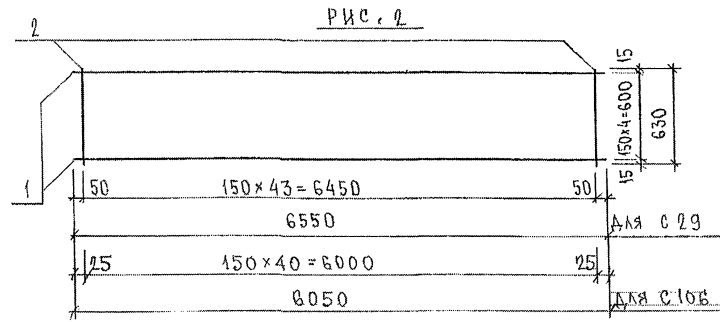
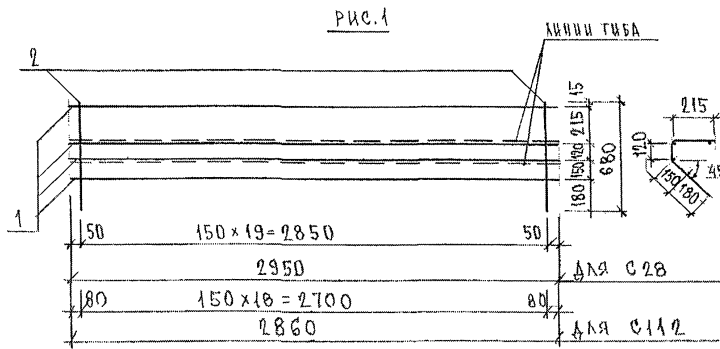


РИС	МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТЕЙ КГ
1	С-28	1	∅ 5 Вр I l = 2950	4		1,70	3,66
		2	∅ 5 Вр I l = 680	20		1,96	
2	С-29	1	∅ 6 А III l = 6550	5		7,27	13,42
		2	∅ 6 А III l = 630	44		6,15	
	С 106	1	∅ 6 А III l = 6050	5		6,72	12,45
		2	∅ 6 А III l = 630	44		5,73	
1	С 112	1	∅ 5 Вр I l = 2860	4		1,65	3,51
		2	∅ 5 Вр I l = 680	19		1,86	
3	С 107	1	∅ 5 Вр I l = 2950	4		1,70	3,08
		2	∅ 5 Вр I l = 640	15		1,38	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82* класса Вр I по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИРВ. № 153/21

НАЧ. ОТД. ВАНГ	Ильин
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Ильин
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАБ. ГР. ГИРЕВИЧ	Ильин
РАЗРАБ. ГЕДЕШНИКОВ	Ильин
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	Ильин
И. КОНТР.	

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	Г	Г	Г
МНИИТЭП ОСК			

РИС. 1

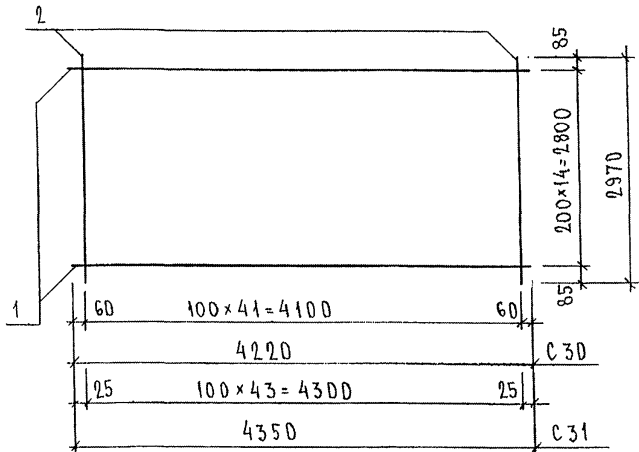


РИС. 2



РИС. 3

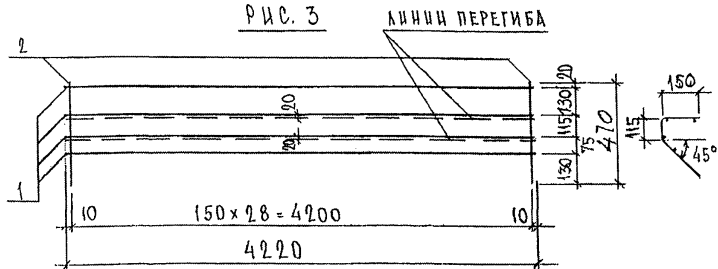


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЫ КГ
1	С 30	1	∅ 5 Вр I л = 4220	15		9,11	27,07
		2	∅ 5 Вр I л = 2970	42		17,96	
	С 31	1	∅ 5 Вр I л = 4350	15		9,40	28,22
		2	∅ 5 Вр I л = 2970	44		18,82	
2	С 33	1	∅ 5 Вр I л = 4220	4		2,43	4,27
		2	∅ 5 Вр I л = 440	29		1,84	
3	С 34	1	∅ 5 Вр I л = 4220	4		2,43	4,39
		2	∅ 5 Вр I л = 470	29		1,86	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иванов
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Иванов
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Иванов
Н. КОНТР.		

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ДСК		

Рис. 1

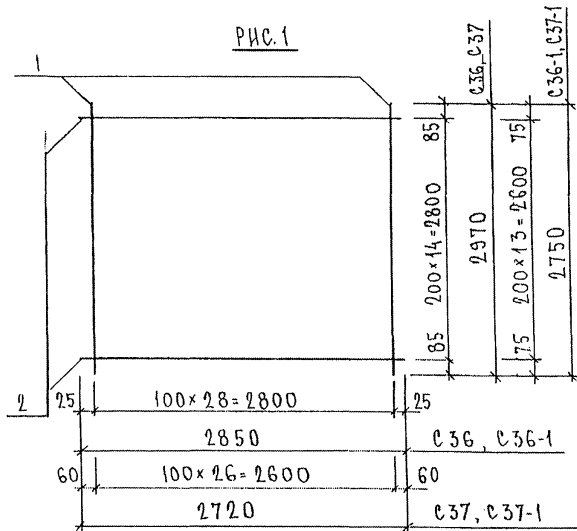


Рис. 2

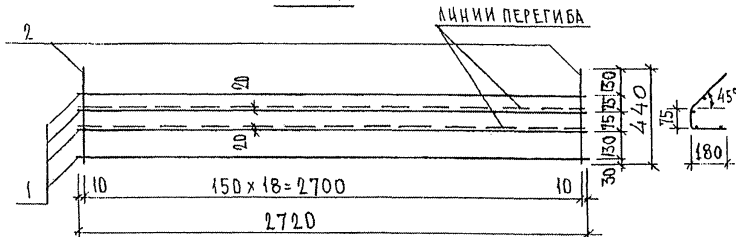


Рис. 3

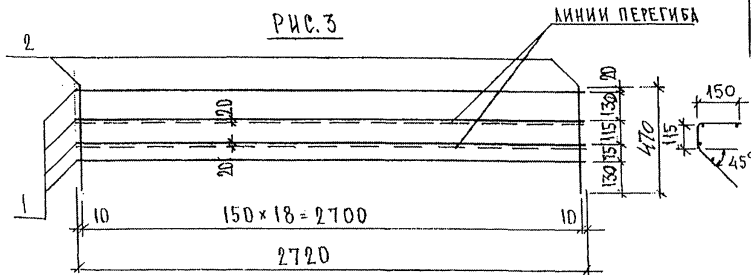


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С36	1	∅ 5 Вр I l = 2970	29		12,40	18,56
		2	∅ 5 Вр I l = 2850	15		6,16	
	С37	1	∅ 5 Вр I l = 2970	27		11,55	
		2	∅ 5 Вр I l = 2720	15		5,87	
2	С38	1	∅ 5 Вр I l = 2720	4		1,57	2,77
		2	∅ 5 Вр I l = 440	19		1,20	
3	С39	1	∅ 5 Вр I l = 2720	4		1,57	2,86
		2	∅ 5 Вр I l = 470	19		1,29	
1	С36-1	1	∅ 5 Вр I l = 2750	29		11,48	17,23
		2	∅ 5 Вр I l = 2850	14		5,75	
	С37-1	1	∅ 5 Вр I l = 2750	27		10,69	
		2	∅ 5 Вр I l = 2720	14		5,48	

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ЧИВ. №:

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.		

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

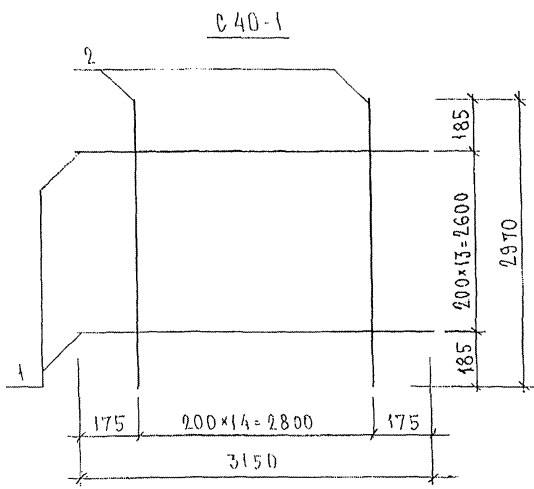
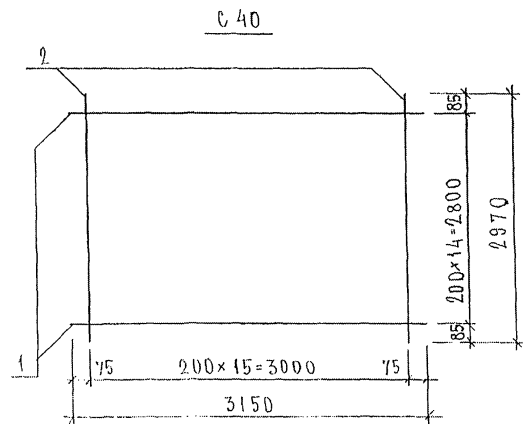


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬЯ КГ
	С 40	1	∅ 5 Вр I l = 3150	15		6,80	13,64
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	16		6,84	
	С 40-1	1	∅ 5 Вр I l = 3150	14		6,35	12,76
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	15		6,41	

НАЧ. ОТД.	БАЛАГ	Иванова	7РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванова		Р.	1	1
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иванова	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МННЦТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВА	Иванова				
ПРОВЕР.	БАЛАГ	Иванова				
И. КОНТР.						

237

РИС. 1

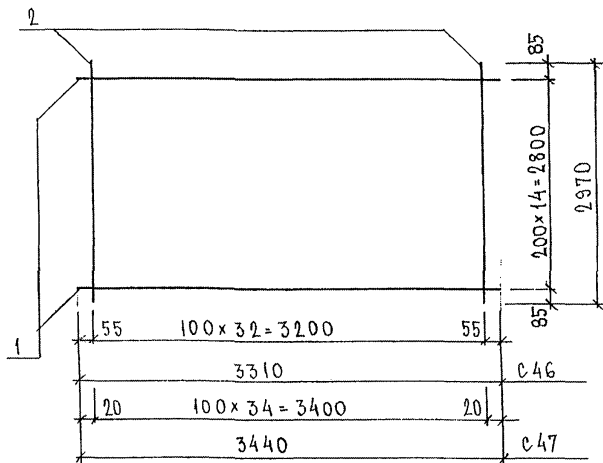


РИС. 2

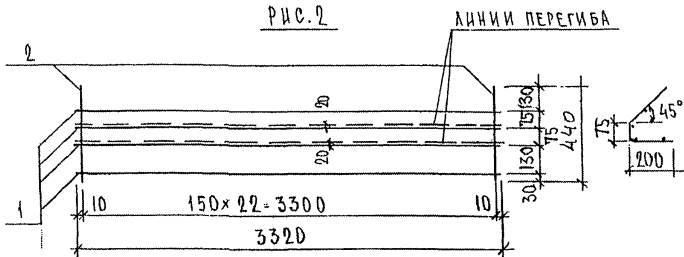


РИС. 3

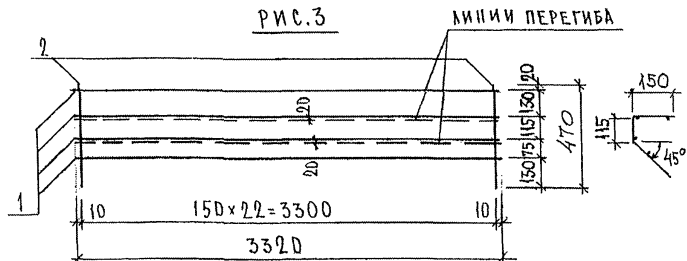


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С46	1	∅ 5 Вр I l = 3310	15		7,15	21,26
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	33		14,11	
	С47	1	∅ 5 Вр I l = 3440	15		7,43	
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	35		14,97	
2	С48	1	∅ 5 Вр I l = 3320	4		1,91	3,37
		2	∅ 5 Вр I l = 440	23		1,46	
3	С49	1	∅ 5 Вр I l = 3320	4		1,91	3,47
		2	∅ 5 Вр I l = 470	23		1,56	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИРВ. №

НАЧ. ОТД. ВАН АГ	М.В.С.
ГЛ. СПЕЦ. ВЛ. СКО	М.В.С.
ЭВБ. ГР. НИКОЛКЕВА	М.В.С.
РАЗР. Б. ТЕКЕШНИКОВА	М.В.С.
ПРОВЕР. ВАН АГ	М.В.С.
И. КОНТР.	

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

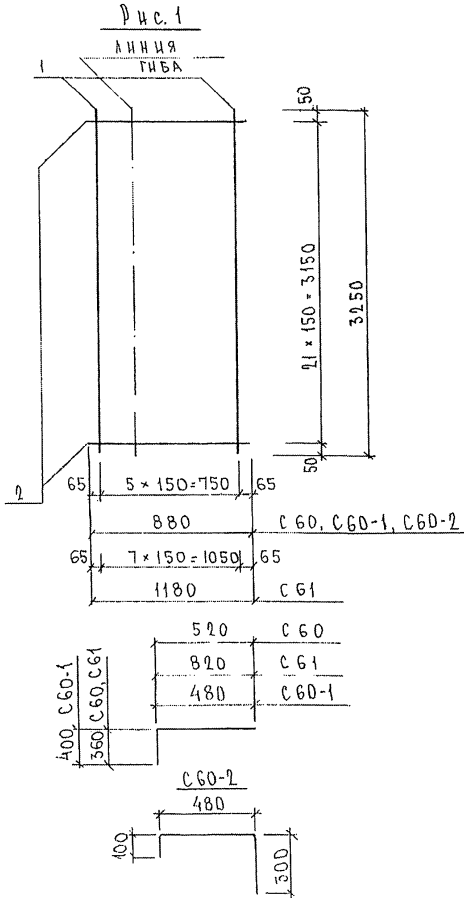
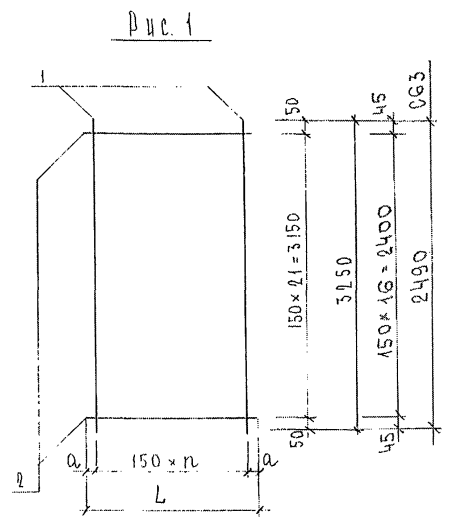


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧУДАЕНИЯ КГ
1	С 60	1	Ø 6 АIII l= 3250	6		4.33	8.63
	С 60-1						
	С 60-2	2	Ø 6 АIII l= 880	22		4.30	
	С 61	1	Ø 6 АIII l= 3250	8		5.77	11.53
2		Ø 6 АIII l= 1180	22		5.76		

Сталь Арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82*
 Сварные соединения К1-К2 по ГОСТ 14098-91

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИР.В. №
 888888

НАЧ. ОТД. ВНАГ	М.В.И.	7РС 41 132	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО				
ЗВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Сетки. Сборочный чертеж.	Р	Г	Г
РАЗРАБ.	КОМИСАРОВА				
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА				
Н. КОНТР.					
			МНИИТЭП		
			ОСК		



МАРКА	L	n	a
С 62	250	1	50
С 63	550	3	50
С 64	620	4	10
С 65	1280	8	40
С 158	370	2	35
С 159	830	5	40
С 160	930	6	15

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
С 62	1	∅ 6 А III l = 3250	2		1,44	2,66
	2	∅ 6 А III l = 250	22		1,22	
С 63	1	∅ 6 А III l = 2490	4		2,21	4,90
	2	∅ 6 А III l = 550	22		2,69	
С 64	1	∅ 6 А III l = 3250	5		3,61	6,64
	2	∅ 6 А III l = 620	22		3,03	
С 65	1	∅ 6 А III l = 3250	9		6,49	12,74
	2	∅ 6 А III l = 1280	22		6,25	
С 158	1	∅ 6 А III l = 3250	3		2,16	3,97
	2	∅ 6 А III l = 370	22		1,81	
С 159	1	∅ 6 А III l = 3250	6		4,33	8,38
	2	∅ 6 А III l = 830	22		4,05	
С 160	1	∅ 6 А III l = 3250	7		5,05	9,59
	2	∅ 6 А III l = 930	22		4,54	

Сталь арматурная класса А III по ГОСТ 5781-82*
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. КРИВ. №
850877

НАЧ. ОТД. ВНАДГ	ВАНДГ	ВАНДГ	7РС 41132
ГЛ. СПЕЦ. ВАРКО	ВАРКО	ВАНДГ	
ГЛ. СПЕЦ.			
ЭВБ. ГР. ЧУРЕНИЧ	ЧУРЕНИЧ		СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ. КОМИССАРОВ	КОМИССАРОВ		
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	НИКОЛАЕВА		
Н. КОНТР.			
			СТАДНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

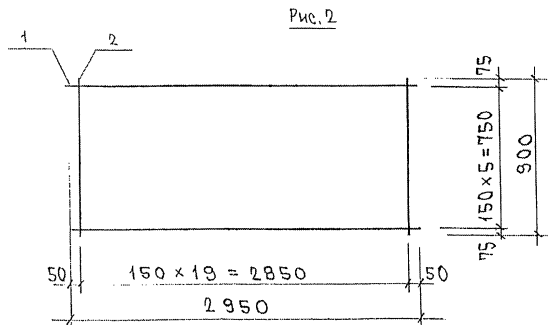
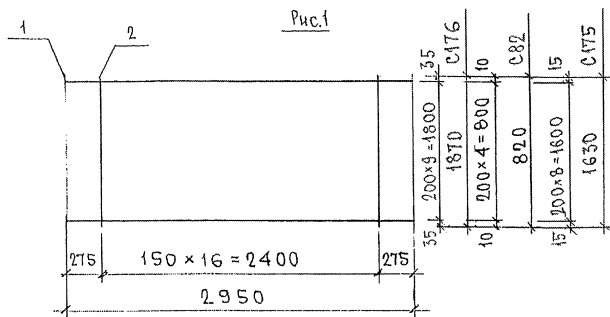


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С-82	1	∅ 5BpI l = 2950	5		2,12	
		2	∅ 5BpI l = 820	17		2,01	4,13
2	С-83	1	∅ 5BpI l = 2950	6		2,55	
		2	∅ 5BpI l = 900	20		2,59	5,14
1	С 175	1	∅ 5BpI l = 2950	9		3,82	
		2	∅ 5BpI l = 1630	17		3,99	7,81
	С 176	1	∅ 5BpI l = 2950	10		4,25	
		2	∅ 5BpI l = 1870	17		4,58	8,83

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К₁-К_Т)

7РС 41132 .

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	<i>Шварц</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Шварц</i>
ИНЖ. И	ГУРЕВИЧ	<i>Шварц</i>
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Шварц</i>

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИМЯ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМЯ № 05-07-77

Рис. 1

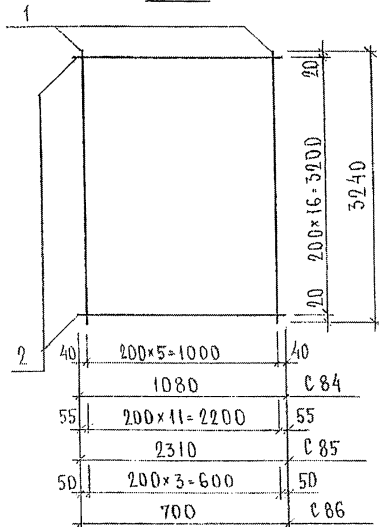


Рис. 2

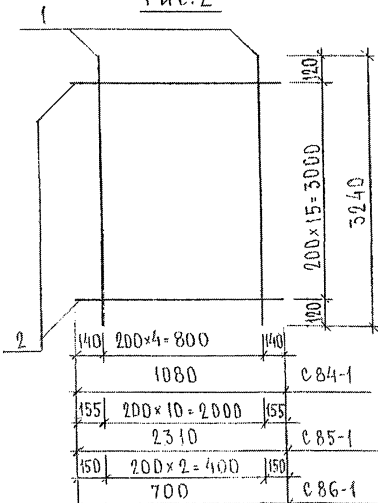


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	С 84	1	∅ 58p I l = 3240	6		2,80	5,44	
		2	∅ 58p I l = 1080	17		2,64		
	С 85	1	∅ 58p I l = 3240	12		5,60		
		2	∅ 58p I l = 2310	17		5,65		11,25
	С 86	1	∅ 58p I l = 3240	4		1,87		3,58
		2	∅ 58p I l = 700	17		1,71		
2	С 84-1	1	∅ 58p I l = 3240	5		2,33	4,82	
		2	∅ 58p I l = 1080	16		2,49		
	С 85-1	1	∅ 58p I l = 3240	11		5,13		
		2	∅ 58p I l = 2310	16		5,32		10,45
	С 86-1	1	∅ 58p I l = 3240	3		1,40		3,01
		2	∅ 58p I l = 700	16		1,61		

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	7РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	<i>Васко</i>			
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		СЕТКИ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>			
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>		МНИИТЭП ОСК	
Н. КОНТР.					

ИД. № 1144/81 ИДРИПРОСТ. ДИП. ИСАМ. ТАСО.Р.И.

РИС. 1

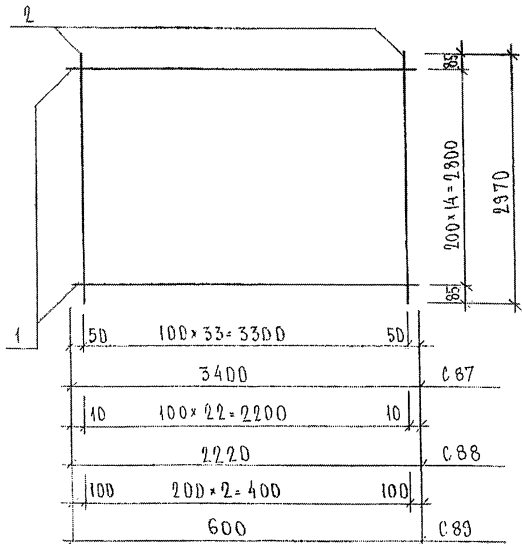


РИС. 2

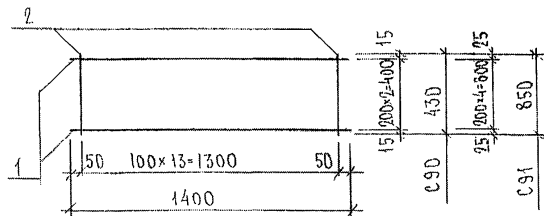
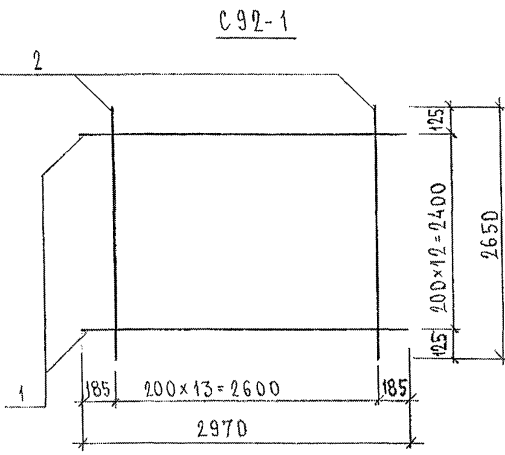
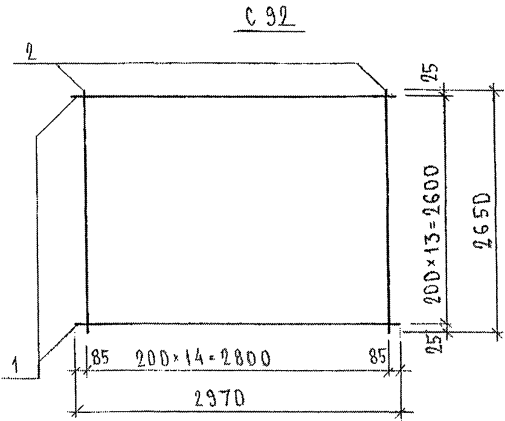


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	С87	1	∅ 5 Вр l = 3400	15		7,34	21,88	
		2	∅ 5 Вр l = 2970	34		14,54		
	С88	1	∅ 5 Вр l = 2220	15		4,79		
		2	∅ 5 Вр l = 2970	23		9,84		14,63
	С89	1	∅ 5 Вр l = 600	15		1,30		2,56
		2	∅ 5 Вр l = 2970	3		1,28		
2	С90	1	∅ 5 Вр l = 1400	3		0,60	1,47	
		2	∅ 5 Вр l = 430	14		0,87		
	С91	1	∅ 5 Вр l = 1400	5		1,01		
		2	∅ 5 Вр l = 850	14		1,71		2,72

ИЗДАНИЕ И ВЕРСИИ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЯ

НАЧ. ОТМ	ВАНАГ	Ильин	7РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Ильин			
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	Ильин	СЕТКИ СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВА	Ильин			1
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Ильин		МНИИТЭП	
И. КОНТ.				ОСК	



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОВЕРКИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С 92	1	∅ 5 Вр I l= 2970	14		5,99	11,71
	2	∅ 5 Вр I l= 2650	15		5,72	
С 92-1	1	∅ 5 Вр I l= 2970	13		5,56	10,90
	2	∅ 5 Вр I l= 2650	14		5,34	

ЧЕРТЕЖ СЪСТАВЕН И ДАТА ИЗДАНИЕ
 03.92

НАЧ. ОТН.	ВАН АГ	Милош	
ГА. СПЕЦ.			
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	Мирос	
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Сич	
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	Мирос	
ПРОВЕР.	ВАН АГ	Милош	
Н. КОНТР.			

7РС 41132

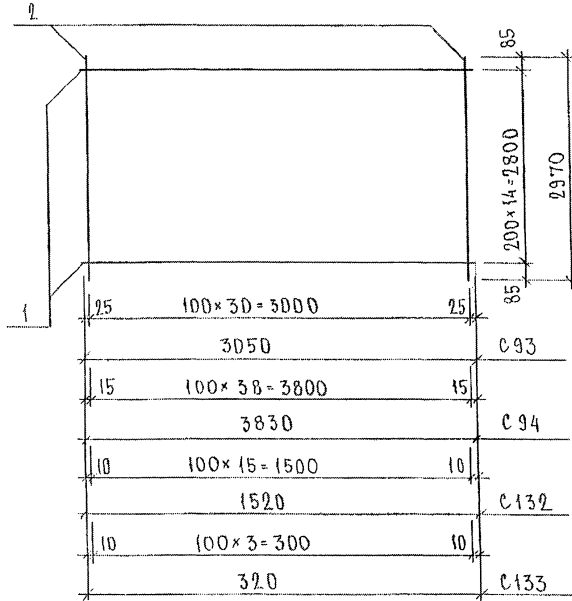
СЕТКИ

СЪРОДНОНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1	1

МНИИТЭП
ОСК

РИС.1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИЙ КГ	МАССА ЧАСТИЦЫ КГ
С93	1	∅ 5 Вр I l = 3050	15		6,59	19,85
	2	∅ 5 Вр I l = 2970	31		13,26	
С94	1	∅ 5 Вр I l = 3830	15		8,27	24,95
	2	∅ 5 Вр I l = 2970	39		16,68	
С132	1	∅ 5 Вр I l = 1520	15		3,28	10,12
	2	∅ 5 Вр I l = 2970	16		6,84	
С133	1	∅ 5 Вр I l = 300	15		0,69	2,40
	2	∅ 5 Вр I l = 2970	4		1,71	

ИИС. N ПОДА. ПИДАИИСЬ И ДАИД ПРДАН. ИИС. N
858877

НАЧ. ОТД.	ВАШАГ	С/М
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	27/10/85
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	10/4/85
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШОЦКАЯ	7/10/85
ПРОВЕР.	ВАНАГ	10/10/85
И. КОНТ.		

7РС 41132

СЕТКИ
СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

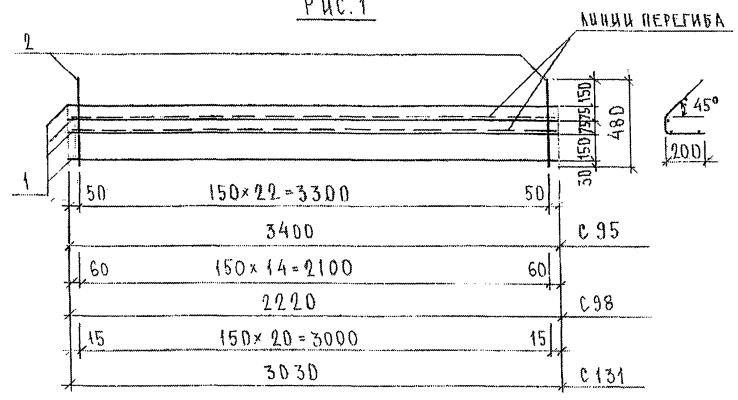


Рис. 2

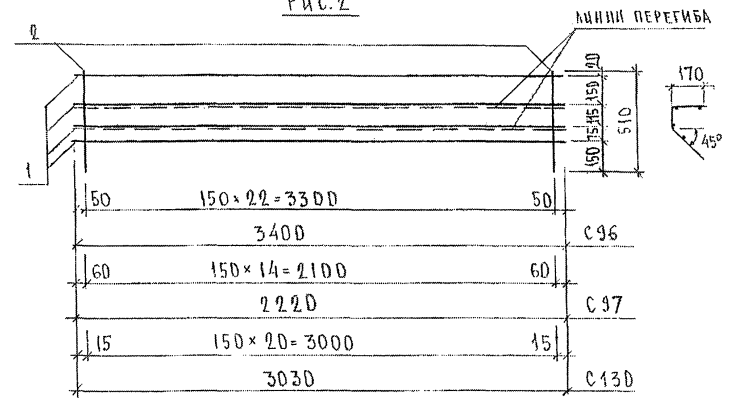


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
1	С 95	1	∅ 5ВрI l= 3400	4		1,96	3,55
		2	∅ 5ВрI l= 480	23		1,59	
	С 98	1	∅ 5ВрI l= 2220	4		1,28	
		2	∅ 5ВрI l= 480	15		1,04	
2	С 131	1	∅ 5ВрI l= 3030	4		1,74	3,19
		2	∅ 5ВрI l= 480	21		1,45	
	С 96	1	∅ 5ВрI l= 3400	4		1,96	
		2	∅ 5ВрI l= 510	23		1,69	
	С 97	1	∅ 5ВрI l= 2220	4		1,28	
		2	∅ 5ВрI l= 510	15		1,10	
	С 130	1	∅ 5ВрI l= 3030	4		1,74	
		2	∅ 5ВрI l= 510	21		1,54	

ИНВ. № ПОДА. ПРОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №
853877

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЭКВ. ГР.	ЧУРЕВИЧ	<i>Сидорова</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.		

7РС41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1	1
МНИЦЭП ОСК			

РИС. 1

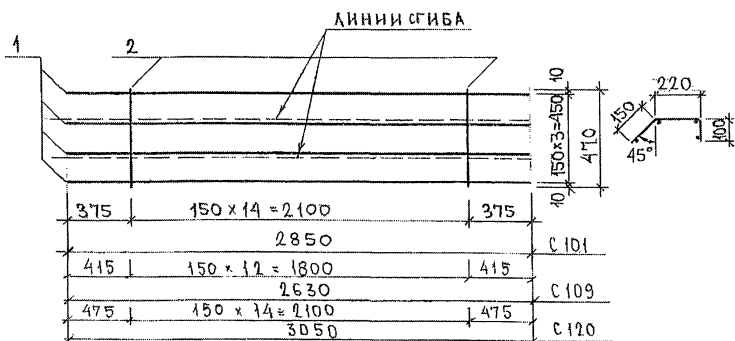


РИС. 2

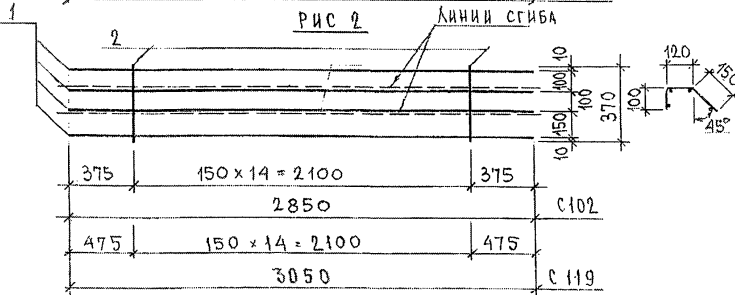


РИС. 3

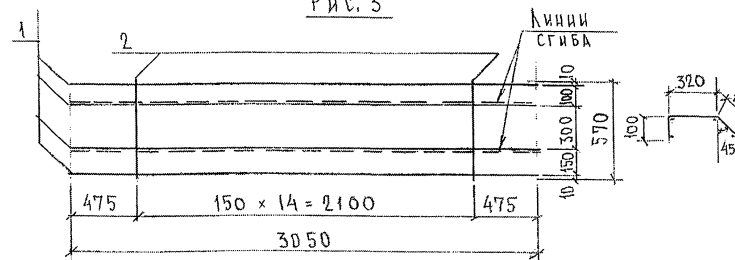


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
1	С101	1	φ58pI l=2850	4		1,64	2,65
		2	φ58pI l=470	15		1,01	
2	С102	1	φ58pI l=2850	4		1,64	2,44
		2	φ58pI l=370	15		0,80	
1	С109	1	φ58pI l=2630	4		1,51	2,39
		2	φ58pI l=470	13		0,88	
1	С120	1	φ58pI l=3050	4		1,76	2,77
		2	φ58pI l=470	15		1,01	
2	С119	1	φ58pI l=3050	4		1,76	2,56
		2	φ58pI l=370	15		0,80	
3	С118	1	φ58pI l=3050	4		1,76	2,99
		2	φ58pI l=570	15		1,23	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91(К1-КТ).

ИНВ. № ПОДАК
650897

ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗАИ. ИР. №

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	Шань
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Нор
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАБ. ГР.	ТУРЕВИЧ	Андр
РАЗРАБ.	АНТВАК	Виктор
ПРОВЕР.	ЛИКОЛОВА	Люд
И. КОНТР.		

ТРС 41132

СЕТКИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
МИНИТЭП		
ОСК		

Рис. 1

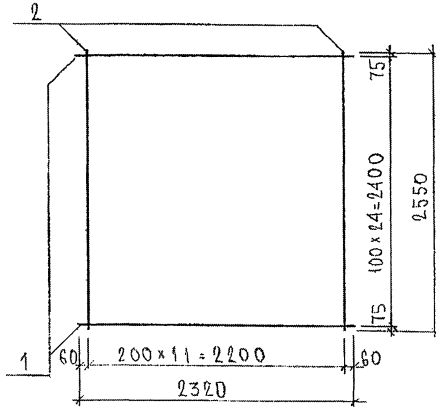


Рис. 2

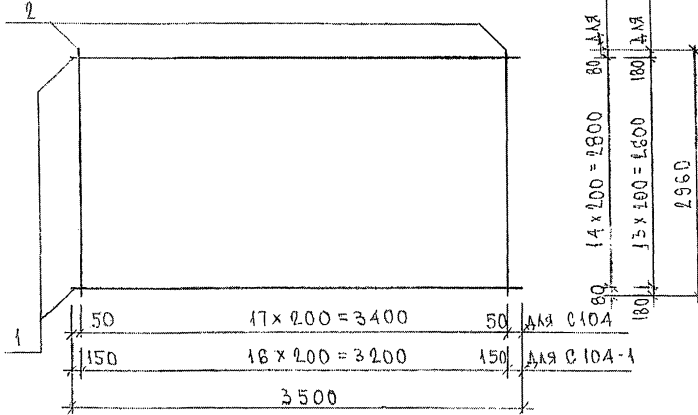


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ	МАССА ЧАДЕЛКА
						КГ	КГ
1	С103	1	∅ 6 А III l = 2320	25		12,88	17,29
		2	∅ 5 Вр I l = 2550	12		4,41	
2	С104	1	∅ 5 Вр I l = 3500	15		7,56	15,23
		2	∅ 5 Вр I l = 2960	18		7,67	
	С104-1	1	∅ 5 Вр I l = 3500	14		7,06	
		2	∅ 5 Вр I l = 2960	17		7,25	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
 Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОЛ.А. 033 Р/1
 ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. ИНВ. №)

СЕТКА С 106 СМ. ЛИСТ 243, С 107 СМ. ЛИСТ 252

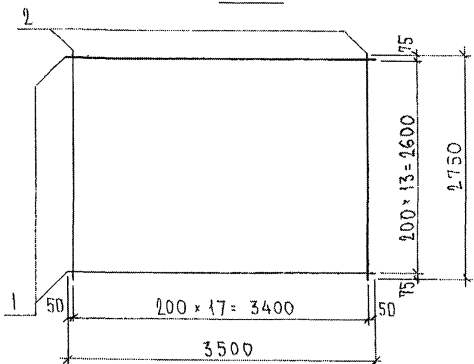
НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗВБ. ГР.	Гиревич	Иванов
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Иванов
ПРОВЕР.	БАГАФ	Иванов
Н. КОНТР.		

7РС 41132

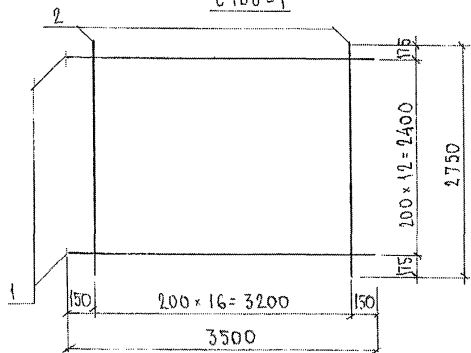
СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р.	1	1	1	1	1
МНИИТЭП ОСК					

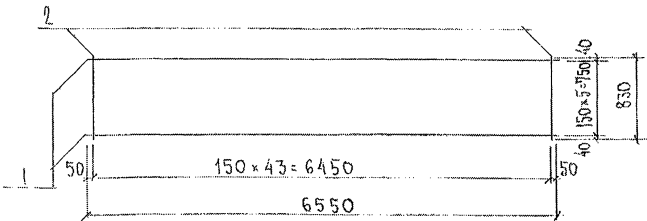
С 108



С 108-1



С 114



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С 108	1	$\Phi 5B_p I \quad \ell = 3500$	14		7.06	14.19
	2	$\Phi 5B_p I \quad \ell = 2750$	18		7.13	
С 108-1	1	$\Phi 5B_p I \quad \ell = 3500$	13		6.55	13.28
	2	$\Phi 5B_p I \quad \ell = 2750$	17		6.73	
С 114	1	$\Phi 6 A_{III} \quad \ell = 6550$	6		8.72	16.83
	2	$\Phi 6 A_{III} \quad \ell = 830$	44		8.11	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82*, BpI по ГОСТ 6727-80* Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД. ВАНДТ	[Signature]	7РС 41132		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	[Signature]			
ГЛ. СПЕЦ.	[Signature]	Сетки сборочный чертеж		
ЗАБ. ГР. НИКОЛАЕВА	[Signature]			
РАЗР.В. НИКОЛАЕВА	[Signature]			
ПРОВЕР. КОМОРОХОВА	[Signature]			
Н. КОНТР.	[Signature]	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
				МНИИТЭП
				ОСК

ИНВ. № ПДАА. ПИДАЦИТЬ И ДАТА ОБЗРА. ИРВ. №

РИС. 1

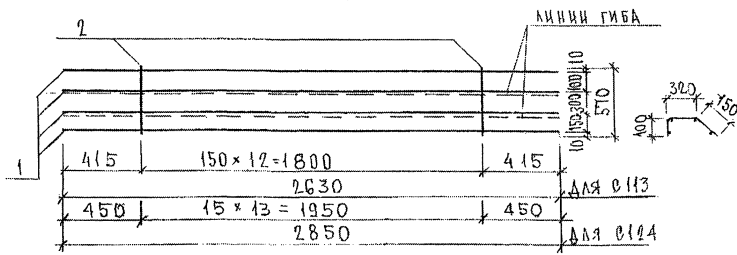


РИС. 2

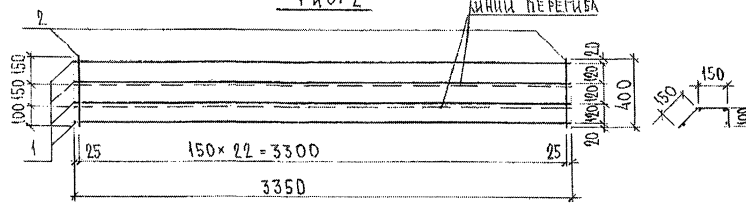
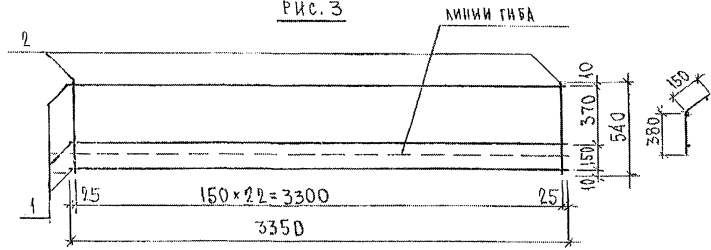


РИС. 3



РКС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	С 113	1	∅ 5 Вр I l=2630	4		1,51	2,58
		2	∅ 5 Вр I l=570	13		1,07	
1	С 124	1	∅ 5 Вр I l=2850	4		1,84	2,79
		2	∅ 5 Вр I l=570	14		1,15	
2	Ø 100	1	∅ 5 Вр I l=3350	4		1,93	3,25
		2	∅ 5 Вр I l=400	23		1,32	
3	Ø 123	1	∅ 5 Вр I l=3350	3		1,45	3,24
		2	∅ 5 Вр I l=540	23		1,79	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*
 Сварные соединения К₁-К_Т по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	М.В.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ЧЕРЕВИЧ	П.П.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	М.М.
ПРОВЕР.	БАНАГ	М.В.
Н. КОНТР.		

7 РС 41132

СЕТКИ
 СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МНИИТЭП ОСК		

СЕТКИ С 110, С 111 см. лист 227

ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. № 03.08.87

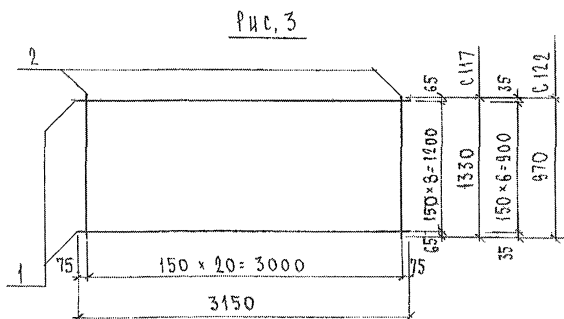
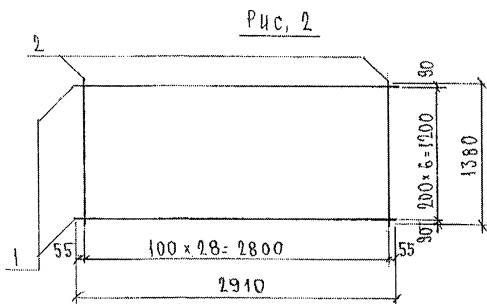
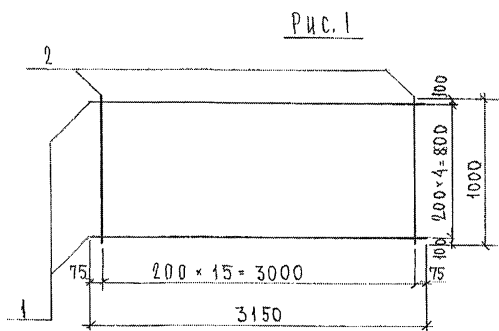


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С115	1	Ф5В _p I l=3150	5		2.27	4.57
		2	Ф5В _p I l=1000	16		2.30	
2	С116	1	Ф5В _p I l=2910	7		2.93	11.81
		2	Ф6АIII l=1380	29		8.88	
3	С117	1	Ф6АIII l=3150	9		6.29	12.49
		2	Ф6АIII l=1330	21		6.20	
	С122	1	Ф6АIII l=3150	7		4.89	
		2	Ф6АIII l=970	21		4.52	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82*, В_pI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К₁-К₇ по ГОСТ 14098-91.

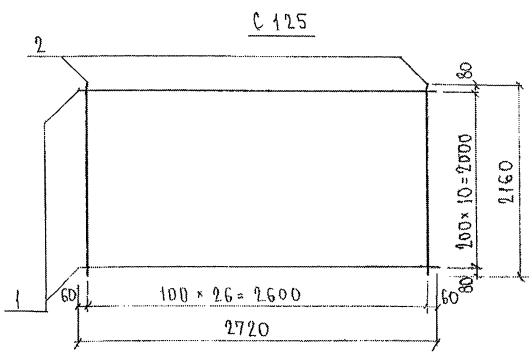
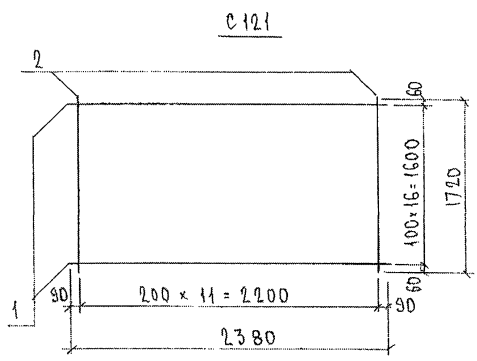
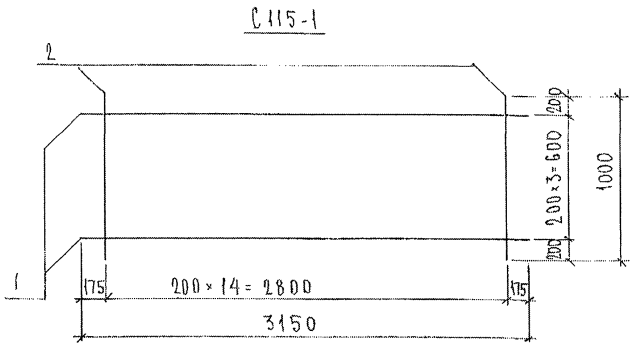
ЧИЗ. № 1103.А. ПУБЛИКАЦИЯ В ДАТАХ ПОДАЧА КИЗ. № 1103.А. 28.08.87

НАЧ. ОТД	ВАН. Г	<i>В. Ван. Г.</i>	
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>	
ГЛ. СПЕЦ			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	
ПРОВЕР.	СКОРОДОВА	<i>Скородова</i>	
И. КОНТ.			

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦТЭП ОСК		

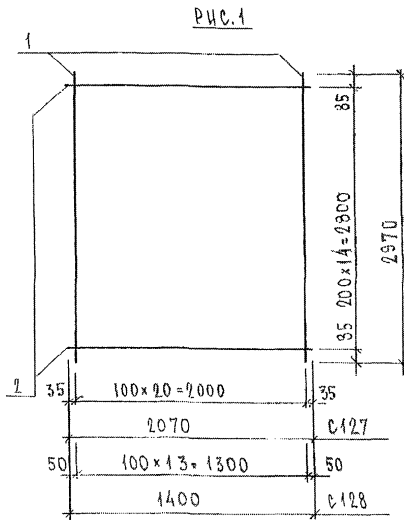


МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
C115-1	1	Φ 5BpI $l=3150$	4		1.81	3.97
	2	Φ 5BpI $l=1000$	15		2.16	
C121	1	Φ 6AIII $l=2380$	17		8.98	11.95
	2	Φ 5BpI $l=1720$	12		2.97	
C125	1	Φ 6AIII $l=2720$	11		6.64	15.04
	2	Φ 5BpI $l=2160$	27		8.40	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, BpI ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К2 ПО ГОСТ 14098-91.

ИМБ. № 100.А. ПУШКИНСКИЙ И ДАЛЕКОБОРАВА И ДРУГИЕ

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Млад</i>	7РС41132	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Фид</i>		
ЗАБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ж</i>	Сетки СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Ж</i>		
ПРОВЕР.	СКОМБРОХОВА	<i>С</i>		
И. КОНТР.				
			СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1
			МНИИТЭП ОСК	



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С127	1	∅ 5 ВрI л= 2970	21		8,98	
	2	∅ 5 ВрI л= 2070	15		4,47	13,45
С128	1	∅ 5 ВрI л= 2970	14		5,99	
	2	∅ 5 ВрI л= 1400	15		3,02	9,01

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*.
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №.

ИЩОЛ.: В А НА Г	<i>Иванов</i>
Т. СПЕЦ. В А С К Д	<i>Иванов</i>
ЗАБ. ГР. НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ. ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

ТРС 41132

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	I	I

МНИИТЭП
 ОСК

Рис.1

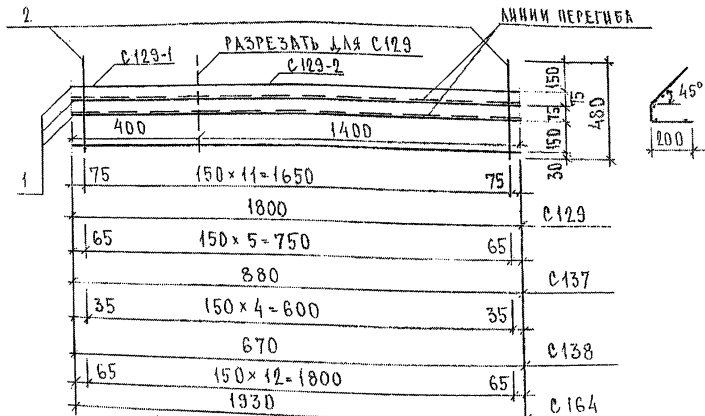


Рис.2

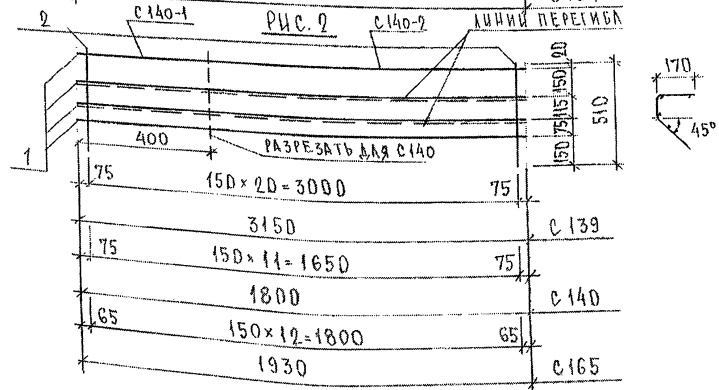


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА		
1	С129 (С129-1, С129-2)	1	∅ 5Вр I l=1800	4		1,04	1,87		
		2	∅ 5Вр I l=480	12		0,83			
	С137	1	∅ 5Вр I l=880	4		0,51			
		2	∅ 5Вр I l=480	6		0,41			
	С138	1	∅ 5Вр I l=670	4		0,39			
		2	∅ 5Вр I l=480	5		0,35			
	2	С139	1	∅ 5Вр I l=3150	4			1,81	3,35
			2	∅ 5Вр I l=510	21			1,54	
С140 (С140-1, С140-2)		1	∅ 5Вр I l=1800	4		1,04			
		2	∅ 5Вр I l=510	12		0,88			
1	С164	1	∅ 5Вр I l=1930	4		1,11	2,01		
		2	∅ 5Вр I l=480	13		0,90			
2	С165	1	∅ 5Вр I l=1930	4		1,11	2,06		
		2	∅ 5Вр I l=510	13		0,95			

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т ПО ГОСТ 14098-91.

ИВМ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ НИБ. №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ТР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

7 РС 41132

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

Рис. 1

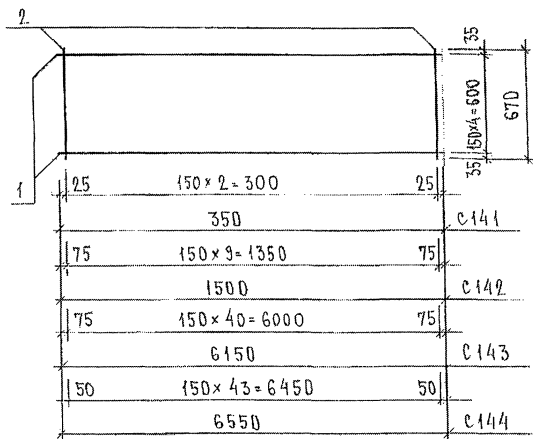


Рис. 2

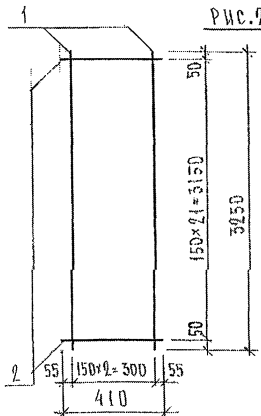


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С141	1	∅ 6 А III l = 350	5		0,39	0,84
		2	∅ 6 А III l = 670	3		0,45	
	С142	1	∅ 6 А III l = 1500	5		1,66	3,15
		2	∅ 6 А III l = 670	10		1,49	
	С143	1	∅ 6 А III l = 6150	5		6,83	12,93
		2	∅ 6 А III l = 670	44		6,10	
	С144	1	∅ 6 А III l = 6550	5		7,27	13,81
		2	∅ 6 А III l = 670	44		6,54	
2	С145	1	∅ 6 А III l = 3250	3		2,16	4,16
		2	∅ 6 А III l = 410	22		2,00	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ЗНАЧ. ИВБ. №. 030877

НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	<i>М.В.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. А. СКО	<i>М.В.И.</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.И.</i>
РАЗРАБОТ.	ТЕЛЕКИНСКАЯ	<i>М.В.И.</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.И.</i>

7 РС 41152

РЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ДЕК		

Рис. 1

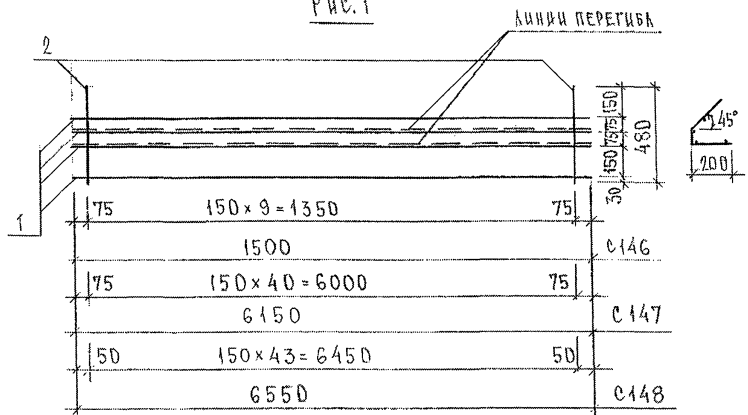


Рис. 2

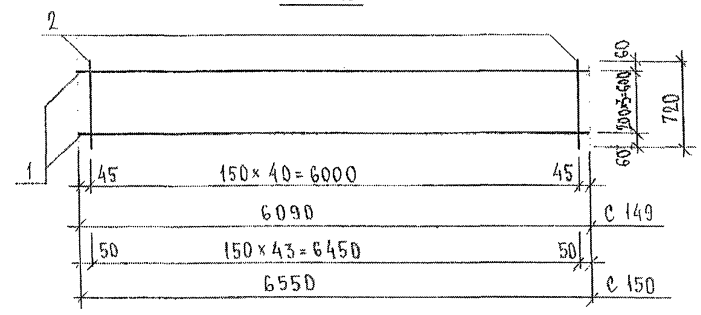


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	C 146	1	∅ 5 Вр I l = 1500	4		0,86	1,55	
		2	∅ 5 Вр I l = 480	10		0,69		
	C 147	1	∅ 5 Вр I l = 6150	4		3,54		
		2	∅ 5 Вр I l = 480	41		2,83		
	C 148	1	∅ 5 Вр I l = 6550	4		3,77		
		2	∅ 5 Вр I l = 480	44		3,04		
2	C 149	1	∅ 5 Вр I l = 6090	4		3,51	10,06	
		2	∅ 6 А III l = 720	41		6,55		
	C 150	1	∅ 5 Вр I l = 6550	4		3,77		
		2	∅ 6 А III l = 720	44		7,03		

Сталь арматурная класса А III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр I по ГОСТ 6727-80*
 Сварные соединения К_I-К_T по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №
 85884

СЕТКИ С 151, С 152, С 153 см. лист 225

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Васильев</i>	7РС 41132
ГЛ. СПЕЦ.	Б. АСКД	<i>Александров</i>	
ЗАВ. ГР.	П. РЕВЬЧ.	<i>Павлов</i>	
РАЗР. РАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	<i>Телешницкая</i>	
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	

РЕТКИ
 ВЕРДРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

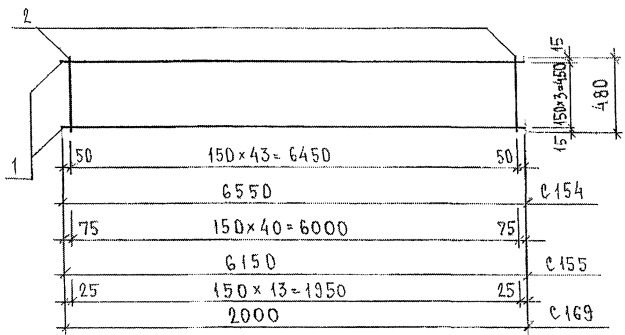


Рис. 2

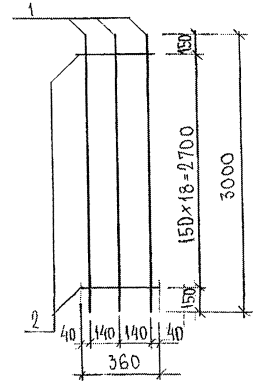


Рис. 3

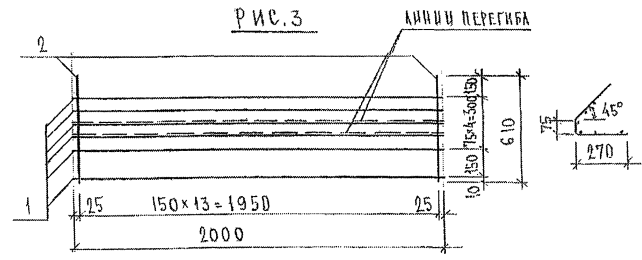


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C154	1	∅ 6 A III l = 6550	4		5,82	10,51
		2	∅ 6 A III l = 480	44		4,69	
	C155	1	∅ 6 A III l = 6150	4		5,46	9,83
		2	∅ 6 A III l = 480	44		4,37	
2	C156	1	∅ 10 A III l = 3000	3		5,55	6,53
		2	∅ 5 Вр I l = 360	19		0,98	
3	C157	1	∅ 5 Вр I l = 2000	6		1,73	2,96
		2	∅ 5 Вр I l = 610	14		1,23	
1	C169	1	∅ 6 A III l = 2000	4		1,78	3,97
		2	∅ 6 A III l = 480	14		1,49	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ ЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОЛД.	Б. К. Ч. А. Г.	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>

7РС 41132

ВЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП оск		

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № № 1/1987/1

РИС.1

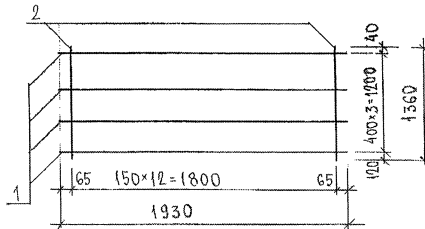


РИС.2

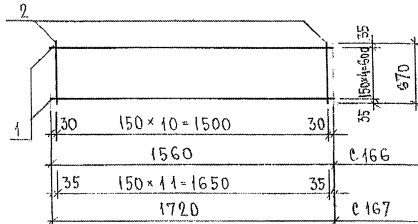


РИС.3

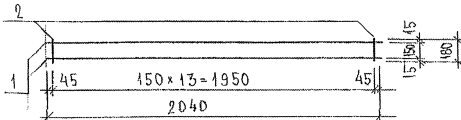


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С163	1	∅ 6 А III ℓ=1930	4		1,71	
		2	∅ 6 А III ℓ=1360	13		3,92	5,63
2	С166	1	∅ 6 А III ℓ=1560	5		1,73	
		2	∅ 6 А III ℓ=670	11		1,64	3,37
2	С167	1	∅ 6 А III ℓ=1720	5		1,91	
		2	∅ 6 А III ℓ=670	12		1,78	3,69
3	С168	1	∅ 6 А III ℓ=2040	2		0,91	
		2	∅ 6 А III ℓ=180	14		0,56	1,47

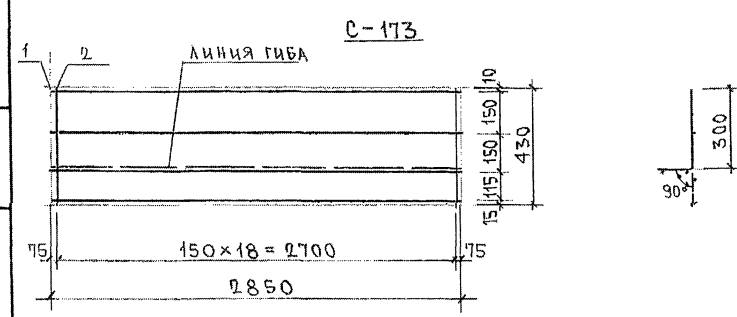
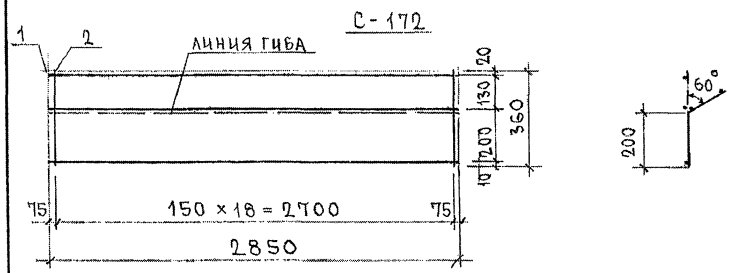
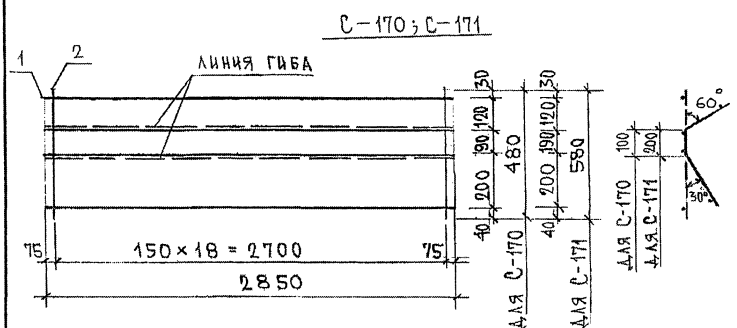
ИВ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И АТЛ. ВЗАМ. ИВ. №. 08.08.78

ИВ. ПОД.А.	В. А. И. Т.	08.08.78
И. С. С. Е. Я.	В. А. С. К. Д.	08.08.78
З. А. Е. Т. Р.	И. К. О. Л. А. Е. В. А.	08.08.78
Р. А. З. Р. А. Б.	Т. Е. Л. Е. В. И. Ч. И. К. А. Я.	08.08.78
П. Р. О. В. Е. Р.		

7РС 41132

СЕТКИ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С-170	1	Ø5ВрI l=2850	4		1,64	2,95
	2	Ø5ВрI l=480	19		4,31	
С-171	1	Ø5ВрI l=2850	4		1,64	3,23
	2	Ø5ВрI l=560	19		1,59	
С-172	1	Ø5ВрI l=2850	3		1,23	2,21
	2	Ø5ВрI l=360	19		0,98	
С-173	1	Ø5ВрI l=2850	4	1,64	2,82	
	2	Ø5ВрI l=430	19	1,18		

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № В. №

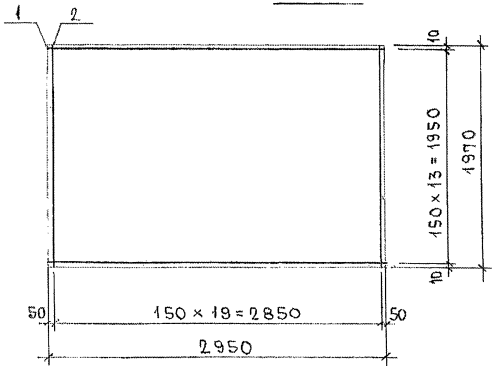
СЕТКА С174 СМ. ЛИСТ 225, С175, С176 СМ. ЛИСТ 236

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ				ТРС 41152	
ТАС-ПЕЦ		БАСКО					
РАЗРАБ.		САВЕЛЬЕВА					
						СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
						Р 1 1	
						МНИИТЭП ОСК	

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

C-178



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
C-178	1	∅58pI ℓ=2950	19		5,95	11,6
	2	∅58pI ℓ=1970	20		5,67	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

7РС 41 132

НАЧ. ОЦА	ВАННГ	<i>Швец</i>
ПАСПЕЛ.	РАСКО	<i>5/11,6</i>
РАЗРАБ	САВЕЛТА	<i>@L</i>

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. №
 ОСБ-РШ

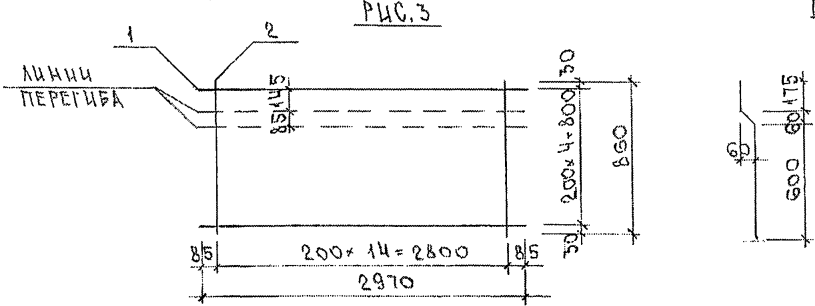
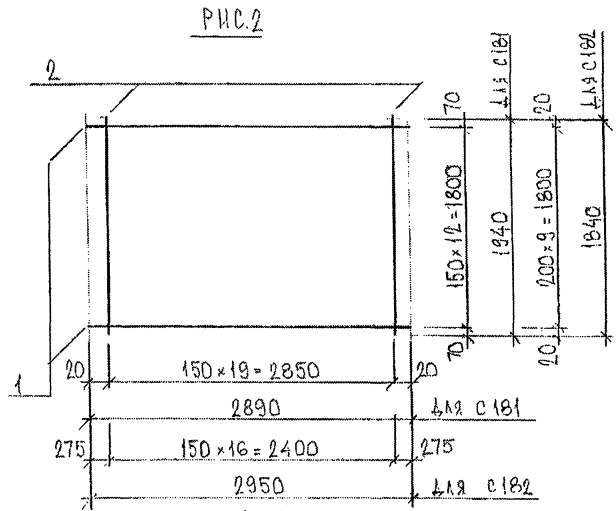
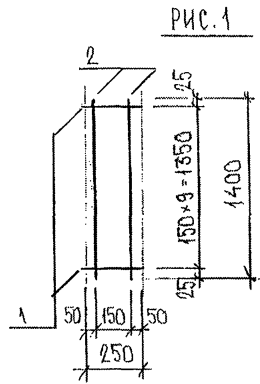


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С 180	1	∅ 6 АІІІ ℓ = 250	10		0,55	1,17
		2	∅ 6 АІІІ ℓ = 1400	2		0,62	
2	С 181	1	∅ 5 В _р І ℓ = 2890	13		5,41	11,00
		2	∅ 5 В _р І ℓ = 1940	20		5,59	
	С 182	1	∅ 5 В _р І ℓ = 2950	10		4,25	8,75
		2	∅ 5 В _р І ℓ = 1840	17		4,50	
3	С 184	1	∅ 5 В _р І ℓ = 2970	5		2,14	4,00
		2	∅ 5 В _р І ℓ = 860	15		1,86	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АІІІ ПО ГОСТ 5781-82*; В_р І ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т ПО ГОСТ 14098-81

ИЗМ. № 1 ПОДАЛ. ПИВА ИЛИСЬ И ДАТЯ ЮРАМ. КИД. № 7
853 877

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шевелев</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шевелев</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шум</i>
РАЗРБ.	ЗАЦЕВА	<i>Шум</i>
ПРОВЕР.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	<i>Шум</i>
Н. КОНТР.		

7 РС 41 132

Сетки
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1	1
МНИЦЭП ОСК			

Рис. 1

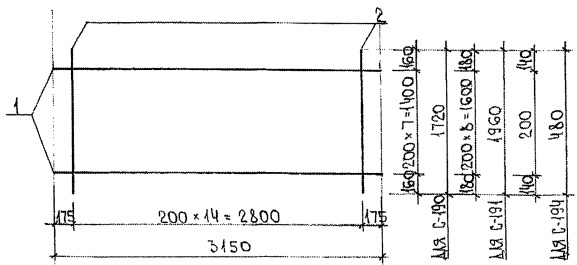


Рис. 2

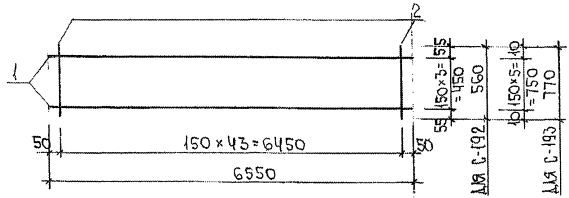


Рис. 3

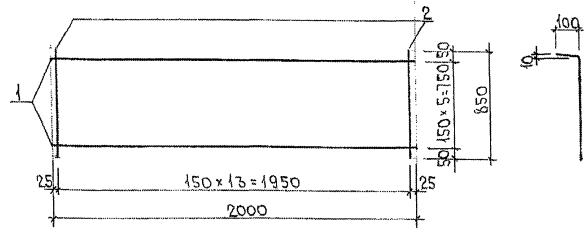


Рис.	МАРКА	поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С-190	1	φ 6AIII	l=3150	8	5,59	9,30
		2	φ 5BpI	l=1720	15	3,71	
	С-191	1	φ 6AIII	l=3150	9	6,29	10,52
		2	φ 5BpI	l=1960	15	4,23	
	С-194	1	φ 6AIII	l=3150	2	1,40	2,44
		2	φ 5BpI	l=480	15	1,04	
2	С-192	1	φ 6AIII	l=6550	4	5,82	11,29
		2	φ 6AIII	l=560	44	5,47	
	С-193	1	φ 6AIII	l=6550	6	8,72	16,24
		2	φ 6AIII	l=770	44	7,52	
3	С-195	1	φ 6AIII	l=2000	6	2,66	5,30
		2	φ 6AIII	l=850	14	2,64	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №.

НАЧ. ОТД.	ВАНАС	<i>ММ</i>
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>ММ</i>
ЗАВ. ГР.	ГРЕВИЧ	<i>ММ</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>ММ</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРЕВИЧ	<i>ММ</i>

7РС 41132

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Листов	1
Итого листов	1

МНИИТЭП
 ОСК

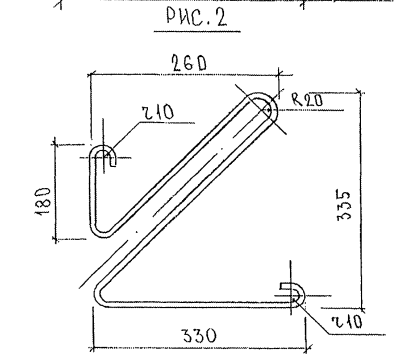
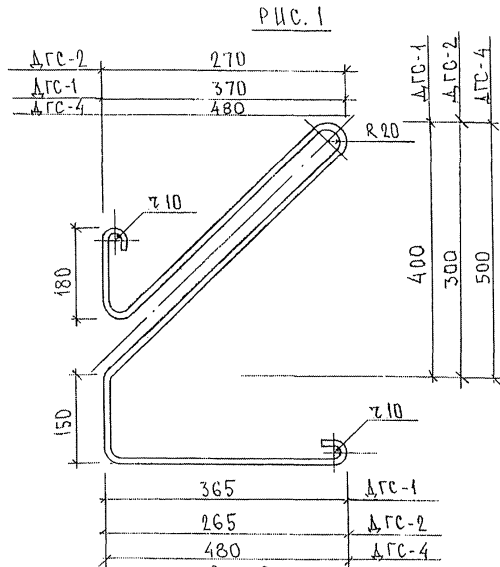


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	ΔГС-1	1	∅ 6 l=1795	1		0,40	0,40
	ΔГС-2	1	∅ 6 l=1385	1		0,31	0,31
	ΔГС-4	1	∅ 6 l=2240	1		0,50	0,50
2	ΔГС-3	1	∅ 6 l=1330	1		0,29	0,29

АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12Х13 ПО ГОСТ 18143-72

ИНВ. № ПОДА. 2828/89/1
ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ЧИСТ. №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.В.В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.В.В.</i>
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>М.В.В.В.</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСИНИЦКАЯ	<i>М.В.В.В.</i>
ПРОВЕР.		
И. КОНТР.		

ТРС 41132

ДИСКРЕТНЫЕ ГИБКИЕ СВЯЗИ

СТАНДАРТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

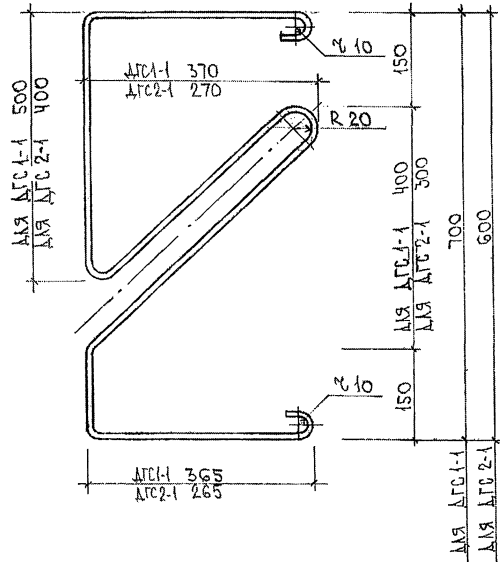


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
	ДГС 1-1	1	∅ 6 ℓ=2470	1		0.55	0.55
	ДГС 2-1	1	∅ 6 ℓ=1860	1		0.41	0.41

АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12x13 по ГОСТ 18143-72

ИНВ.№ ПОДА
ПОДАТСЯ В ДАТА
ВЗАИМ.ИВ.№

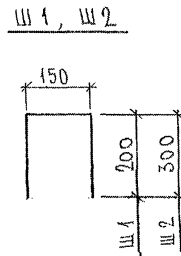
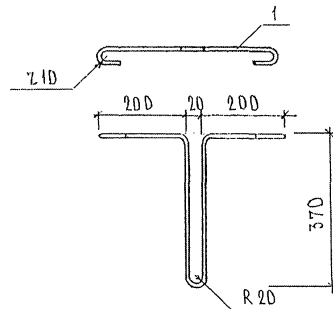
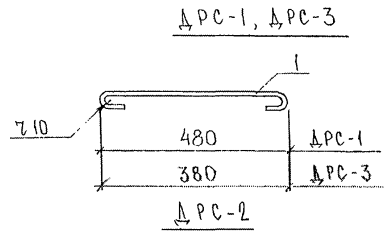
Р.Р.Р.Р.

НАЧ.ОФД.	ВАНАГ	
ГЛА.СПЕЦ.	БАККО	<i>В.Р.</i>
ЗАВ.ПР.	Г.УРЕВИЧ	<i>Г.У.</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>В.А.</i>
ПРОВЕРИЛ	Г.УРЕВИЧ	<i>Г.У.</i>

7РСЧ1133

ДИСКРЕТНЫЕ ГИБКЕ
СВЯЗИ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
ΔPC-1	1	∅ 6	ℓ = 572	1		0,13	0,13
ΔPC-2	1	∅ 6	ℓ = 1222	1		0,27	0,27
ΔPC-3	1	∅ 6	ℓ = 472	1		0,10	0,10
Ш 1	1	∅ 5вр I	ℓ = 550	1		0,08	0,08
Ш 2	1	∅ 5вр I	ℓ = 750	1		0,11	0,11

Арматурная проволока 6.0-Т-1-12x13 по ГОСТ 18143-72

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИСХ. №

НАЧ. ОТД. БАНАГ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО
ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ
РАЗРАБ. ТЕХЕСИЦКАС
ПРОВЕР.
И. КОНТР.

7РС 41132

ДИСКРЕТНЫЕ ГИБКИЕ СВЯЗИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦЭП ОСК		

РИС. 1

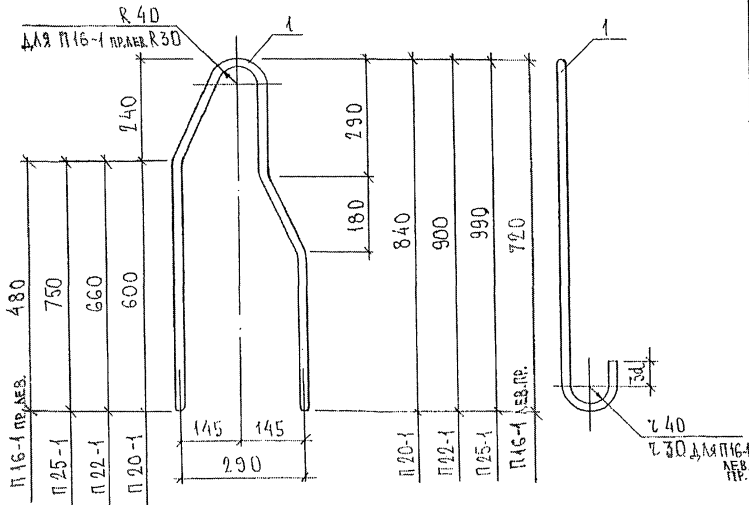


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ
1	П 20-1	1	∅ 20 А I l = 2220	1		5,47	5,47
	П 22-1	1	∅ 22 А I l = 2340	1		6,98	6,98
	П 25-1	1	∅ 25 А I l = 2520	1		9,68	9,68
	П 16-1 АЕВ. П 16-1 ПР.	1	∅ 16 А I l = 1980	1		3,12	3,12
				1		0,49	0,49

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82*

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИР. №:

НАЧ. ОТД.	В. И. НАГ	И. Шадрин
ГЛ. СПЕЦ.	Б. СКО	И. Шадрин
З. А. ГР.	С. ГРЕВЧ	И. Шадрин
РАЗРАБ.	ТЕКЕСИЦКАЯ	И. Шадрин
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

7РС 41132

ПЕТЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	
МНИЦТЭП ОСК		

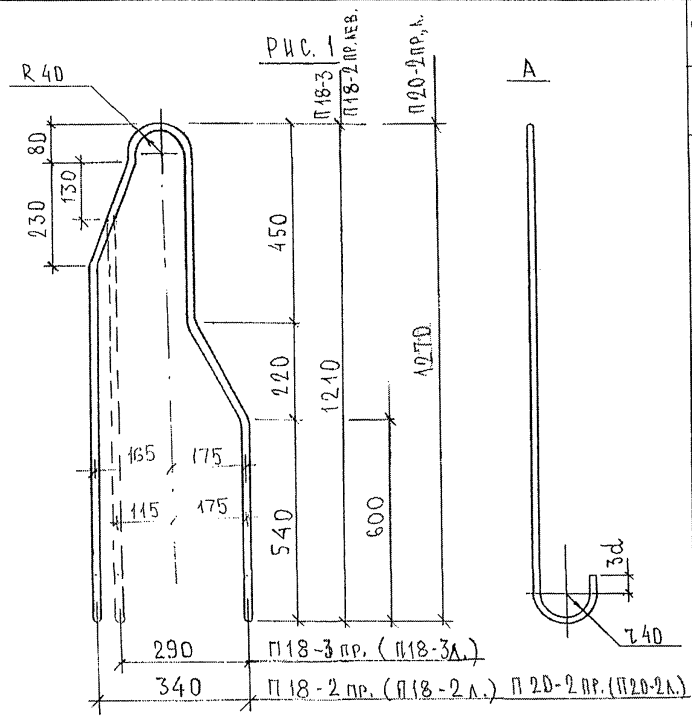


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬНАЯ КГ
1	П 18-3 пр. П 18-2 пр. лев.	1	∅ 18 А I l = 2770	1		5,53	5,53
	П 18-3 пр. П 18-2 пр. лев.	1	∅ 18 А I l = 2770	1		5,53	5,53
	П 20-2 пр. П 20-2 пр. лев.	1	∅ 20 А I l = 2950	1		7,27	7,27

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. №

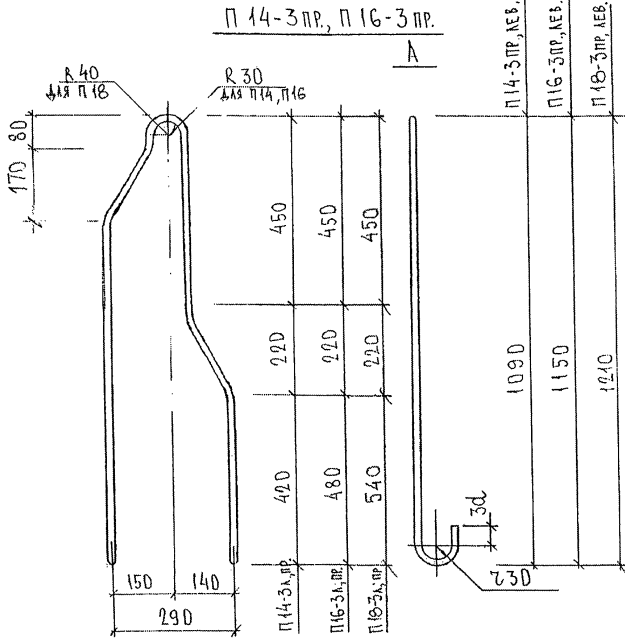
На рисунке изображена правая петля, левую петлю см. зеркально.

НАЧ. ОТДЕЛА	БАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ЧУРВЧИ	
РАЗРЯБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	
ПРОВЕР.		
И. КОНТР.		

7 РС 41132

ПЕТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
МНИИТЭП ОБК		



П 14-3 лев., П 16-3 лев. ЗЕРКАЛЬНЫИ ИЗОБРАЖЕННЫИ

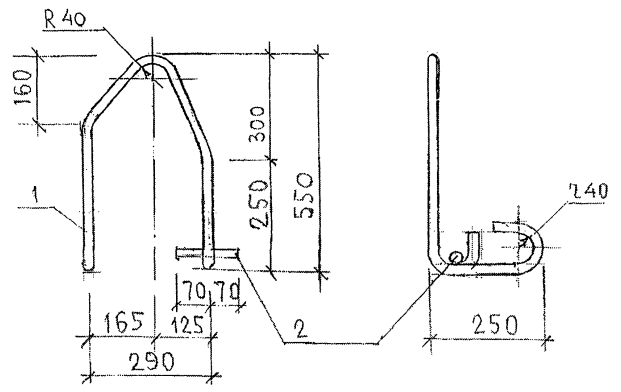
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
П 14-3 пр. П 14-3 лев.	1	Ø 14 А I l = 2500	1		3,02	3,02
П 16-3 пр. П 16-3 лев.	1	Ø 16 А I l = 2650	1		4,18	4,18
П 18-3 пр. П 18-3 лев.	1	Ø 18 А I l = 2800	1		5,59	5,59

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82.*

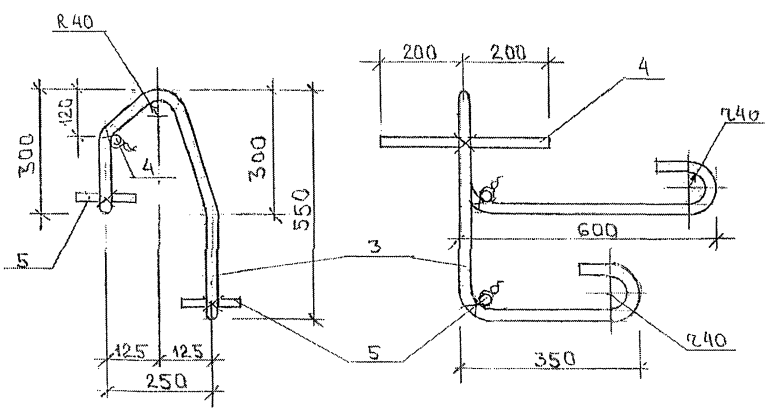
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ЧИЗВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>M...</i>	7РС 41132	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>...</i>		Р.	Г	Г
ЗАН. ГР.	ЧУРБЕВИЧ	<i>...</i>	ПЕТЛИ	МНИЦТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>...</i>				
ПРОВЕР.						
И. КОНТР.						

П20-3



П 25-1пр (П25-1лев - ЗЕРК)



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
П20-3	1	φ20 АІ l=1700	1		4,19	4,36
	2	φ14 АІІІ l=140	1		0,17	
	3	φ25 АІ l=2200	1		8,45	11,06
П25-1пр	4	φ25 АІ l=400	1		1,54	
П25-1лев.	5	φ25 АІ l=140	2		1,07	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Анкерующие стержни подвязать вязальной проволокой

ШИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИРВ. №
 88/87

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Л.Ван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>11/195</i>
ЗВЬ ГР.	ПРЕВУЧ	<i>А.Ц</i>
РАЗРБ.	ЛИТВАК	<i>В.В</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Л.И</i>
Н. КОНТР.		

7 РС 41132		СТАДИЯ КИСТ КИСТОВ	
ПЕТАИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1
		МНИИТЭП ОСК	

РИС.1

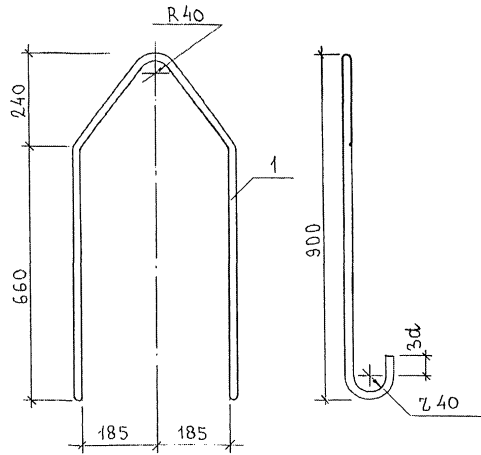


РИС.2

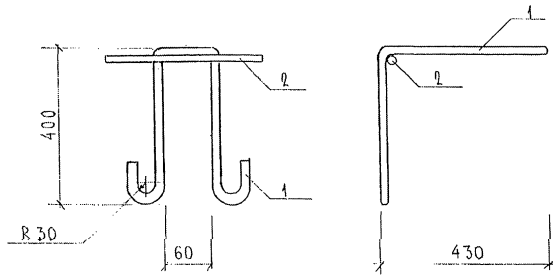
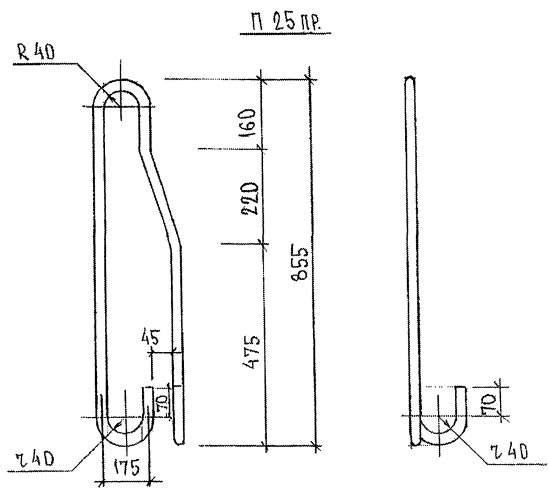


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П22-4	1	$\phi 22A1$ $l = 2360$	1		7,04	7,04
2	ПА 16 $\frac{4}{400}$	1	$\phi 16A1$ $l = 1870$	1		2,95	
		2	$\phi 16A1$ $l = 200$	1		0,32	3,27

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИВБ. №.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Маслов</i>	ПЕТЛИ	УРС 41132
ГАСПЕУ.	БАСКО	<i>Григор</i>		
ЗАВТРАП.	ГЭРГЕВИЧ	<i>Степан</i>		
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Ковал</i>		
ПРОВЕР.				
			СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1
			МНИИТЭП оск	



ПЕТЛЯ П 25 ЛЕВ. ЗЕРКАЛЬНА ИЗБРАЖЕННИЙ

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
П 25 ЛЕВ/ПР.	1	φ 25 АІ l=2100	1		8,06	8,06

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*

№ Ч. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

НАЧ. ОТД.	В. И. А. Г.	<i>М. Б. К. В.</i>
Т. СПЕЦ.	В. И. С. К. Д.	<i>М. Б. К. В.</i>
З. А. Б. Г. Р.	Т. У. Р. Е. В. И. Ч.	<i>С. У. А.</i>
Р. А. З. Р. А. Б.	Т. Е. Л. Е. С. Н. И. Ц. К. Я.	<i>М. Б. К. В.</i>
П. Р. О. В. Е. Р.	Ч. И. К. О. Л. Я. Е. В. А.	<i>М. Б. К. В.</i>
И. К. О. Н. Т. Р.		

ТРС 4113Z

ПЕТЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

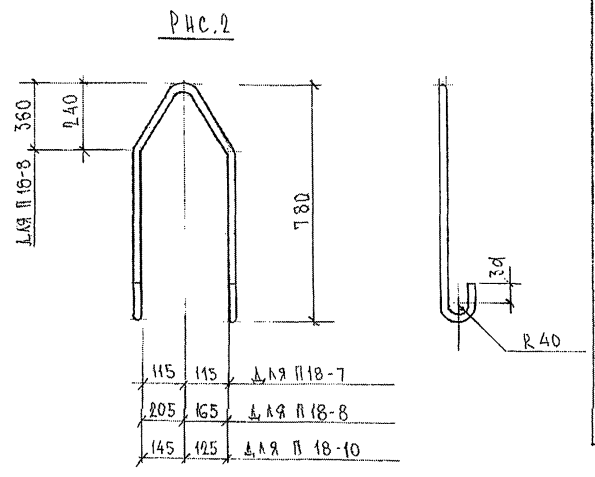
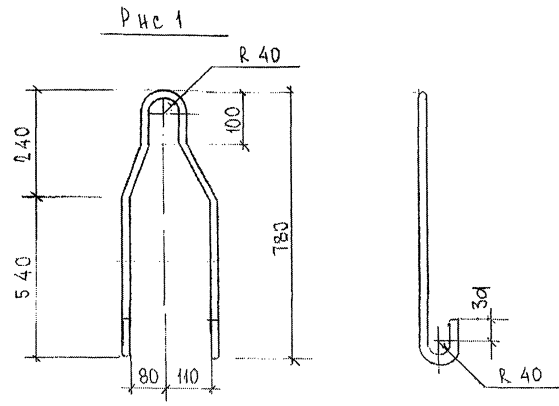


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 18-6	1	∅ 18 АІ l = 1800			3,60	3,60
	П 18-7	1	∅ 18 АІ l = 1950			3,90	3,90
2	П 18-8	1	∅ 18 АІ l = 1870			3,74	3,74
	П 18-10	1	∅ 18 АІ l = 1970			3,94	3,94

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ ШЕБ. №.
02/02/21

НАЧ. ОТД. ВАНАГ Шварц
 Т.К. СПЕЦ. БЛАСКО Шварц
 РУК. ГР. НИКОЛАЕВ Лев
 РАЗР. КОМИССЛОВА Шварц

7РС 41 132

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАХ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИЭП
ОСК

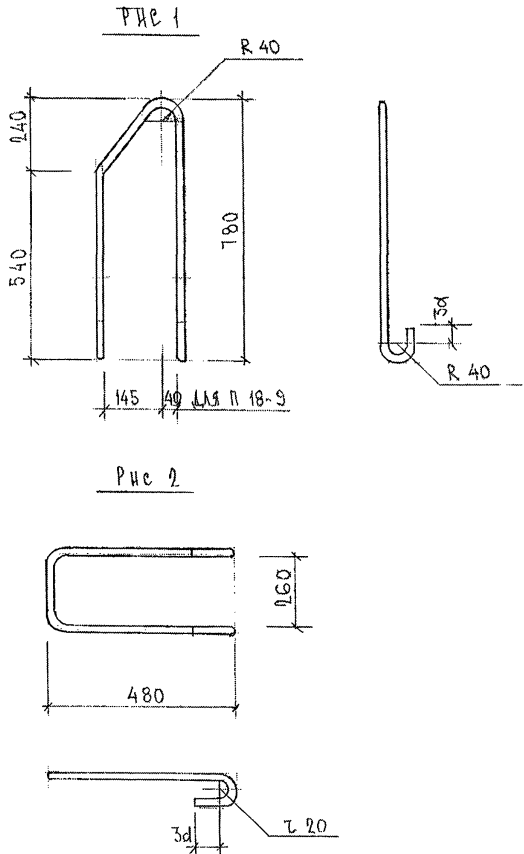


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 18-9	1	∅ 18 АІ l = 1920	1		3,84	3,84
2	П 6	1	∅ 12 АІ l = 1400	1		1,24	1,24

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 05/08/21
 БЗМ ИВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>[Signature]</i>

ТРС 41 132.

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		

РИС. 1

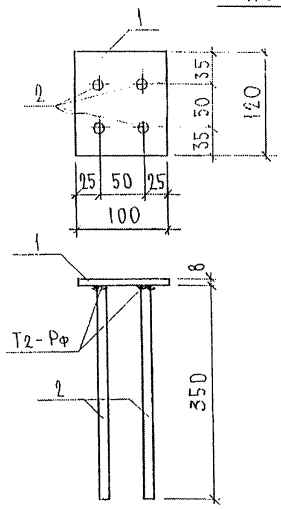


РИС. 2

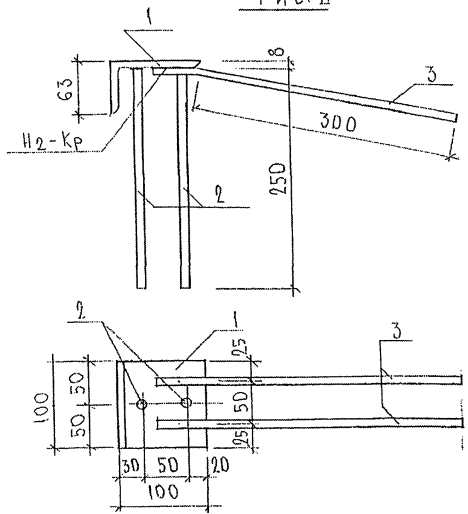


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ДЕТАЛЯ КГ
1	3А-1	1	-100×8 l=120	1		0,75	2,05
		2	∅12АII l=365	4		1,30	
2	3А-2-1	1	L63×100×8 l=100	1		0,99	2,08
		2	∅12АII l=265	2		0,47	
		3	∅12АII l=350	2		0,62	
	3А-2	1	L63×100×8 l=100	1		0,99	1,46
		2	∅12АII l=265	2		0,47	

Полосовая сталь (ГОСТ 103-76*) марки Ст.3кп по ГОСТ 535-88, сталь угловая по ГОСТ 8510-72. Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82*

ШИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. НР.В. №:

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>М.С.С.</i>
ГА. СПЕЦ.	БА СКО	<i>С.И.С.</i>
ГА. СПЕЦ.		
ЭЛВ. ГР.	Г. ЧРЕВНИ	<i>Г.И.С.</i>
РАЗР. Б.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>И.И.С.</i>
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

7РС 41 132

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

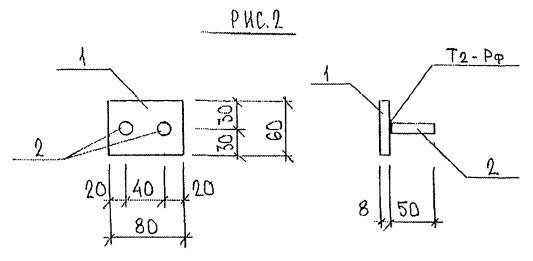
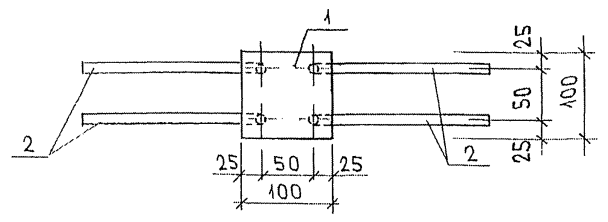
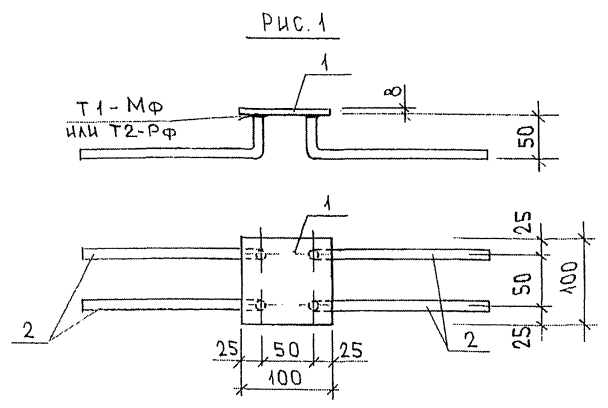


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	ЗД-4	1	- 100 × 8 ℓ = 100	1		0,63	1,28
		2	∅ 10 А II ℓ = 265	4		0,65	
2	ЗД-5	1	- 80 × 8 ℓ = 60	1		0,30	0,36
		2	∅ 10 А II ℓ = 50	2		0,06	

ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ (ГОСТ 103-76) МАРКИ СТЗКП по ГОСТ 535-88;
 АРМАТУРА КЛАССА А II по ГОСТ 5781-82

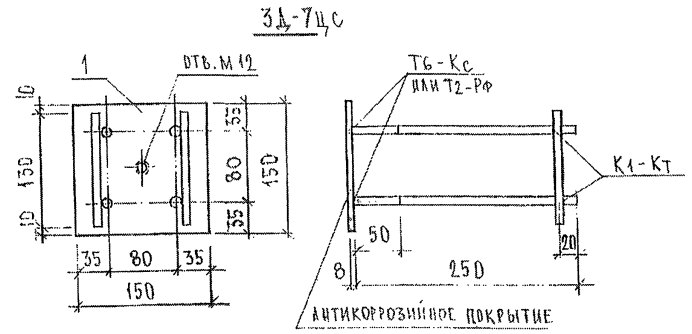
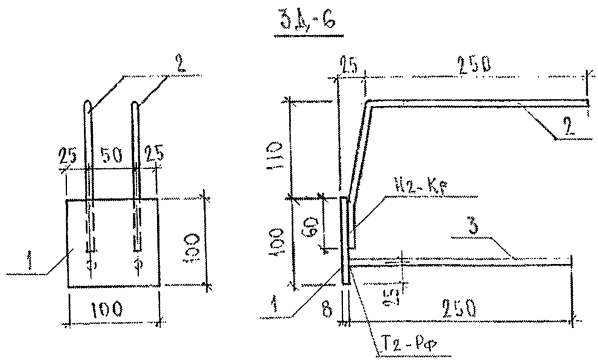
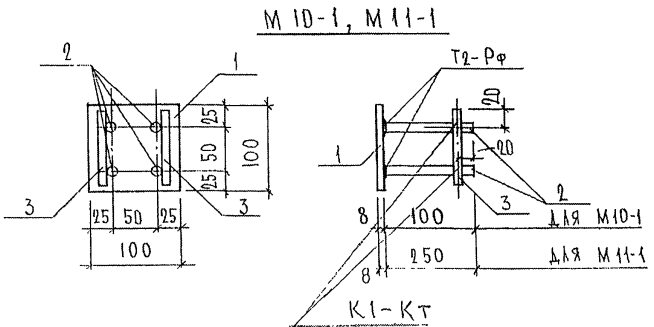
ИВР № ПОДА ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАИМ НОМ. №

НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>
ГЛАВ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗНАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	УЛЯРОВА	<i>Улярова</i>

7РС 41132

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
M10-1	1	- 100×8 l=100	1		0,63	1,03
	2	∅ 10 A II l=115	4		0,29	
	3	∅ 10 A II l=90	2		0,11	
3A-6	1	- 100×8 l=100	1		0,63	1,47
	2	∅ 10 A II l=425	2		0,52	
	3	∅ 10 A II l=265	2		0,32	
M11-1	1	- 100×8 l=100	1		0,63	1,30
	2	∅ 10 A II l=265	4		0,65	
	3	∅ 10 A II l=90	2		0,11	
3A-7ЦС	1	- 150×8 l=150	1		1,44	2,22
	2	∅ 10 A II l=265	4		0,65	
	3	∅ 10 A II l=130	2		0,16	

Полосовая сталь ГОСТ 103-76* марки СТЗКп по ГОСТ 535-88.
Арматура класса A II по ГОСТ 5781-82*

6. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЭАН. ИВ. Н. 2022

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗР. Б.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
ПРОВЕР.		
И. КОНТ.		

7РС 41 132

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНШТЭП ОСК		

№ п/п	Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ. ЛИСТ.	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНА
1	7РС41132	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ СО Д Е Р Ж А Н И Е П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А Н О М Е Н К Л А Т У Р А И З Д Е Л И Й В Е Д О М О С Т Ь Р А С Х О Д А С Т А Л И С Б О Р О Ч Н Ы Е Ч Е Р Т Е Ж И У З Л Ы Г А Б А Р И Т Н Ы Е У З Л Ы А Р М А Т У Р Н Ы Е И З Д Е Л И Я А Р М А Т У Р Н Ы Е П Е Т Л И З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И У З Л Ы Р А С К Л А Д К И Ч Т Е П Л И Т Е Л Я	1 14 7 3 114 43 8 66 10 3 8	ПРИКАЗ №41-ТО ОТ 31.12 1997г	
2	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН		12.03 1998г	
3	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН		15.04. 1998г	
4.	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАНО 41 ИЗДЕЛИЕ		30.06 1999г	
5.	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН		30.12 1999г	

ВЗР

7РС41132			
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
МНИИТЭП			
ОСК			