

**Изменение № 3 ГОСТ 12822—80 Фланцы стальные свободные на приварном кольце на  $P_y$  от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>). Конструкция и размеры**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 15.04.92 № 403**

**Дата введения 01.10.92**

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на стальные свободные на приварном кольце фланцы трубопроводов и соединительных частей машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров на  $P_y$  от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 243 до 573 К (от минус 30 до плюс 300 °С).

Требования пп. 1; 2 (за исключением показателя «Масса»); 3; 6; 9—10 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми».

Таблицы 1—4. Графа «Масса, кг, не более». Исключить слова: «не более»; дополнить примечанием — 2: «2. Масса рассчитана по номинальным размерам фланца».

*(Продолжение см. с. 70)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12822—80)*

Пункт 3. Второй абзац. Пример условного обозначения фланца. Заменить марку: ВСтЗсп на СтЗсп.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Фланцы и кольца следует изготовлять ковкой, штамповкой, методом кислородной и плазменно-дуговой резки, гибкой из полосового проката с последующей сваркой стыка. Допускается изготовлять фланцы другими методами».

Пункт 5. Заменить слова: «по II классу ГОСТ 7505—74» на «по классу точности Т4 ГОСТ 7505—89».

(ИУС № 7 1992 г.)