
Изменение № 1 ГОСТ 10619—80 Винты самонарезающие с потайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.04.85 № 972 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2. Чертеж. Исполнение 1. Заменить обозначение шероховатости боковых поверхностей шлица: $\sqrt[1,25]{R_a} \sqrt[12,5]{}$ (2 раза);

длину винта l указать до торца головки.

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10619—80)

Таблица 1. Размер «Высота головки». Заменить обозначение: K на k ;
для номинального диаметра резьбы d 4, 5, 6 заменить значение допуска
симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении
(2IT14): 0,70 на 0,60.

Пункт 4. Заменить слова: «приложении 1» на «приложении».

Пункт 5 исключить.

Приложение 1. Заменить слова: «Приложение 1» на «Приложение».

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 7 1985 г.)
