

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г15

Изменение № 1 ГОСТ 191—82 Цепи грузовые пластинчатые. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.09.88 № 3143

Дата введения 01.03.89

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 41 7381 на ОКП 41 7300.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «применяемые в цепных передачах возвратно-поступательного движения»;

второй абзац исключить.

Пункт 1.2 исключить.

Пункт 1.3. Таблица. Примечание 1. Заменить обозначение:

$Rz < 40$ мкм на $Ra < 6,3$.

Пункт 2.5. Первый абзац после слова «изготовителем» дополнить словом: «плавному»;

второй абзац исключить.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Цепи должны изготавливаться отрезками. Длину отрезков цепи, ее тип и чередование удлиненных валиков устанавливают по заказу потребителя».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.8: «2.8. Показатели надежности цепей приведены в обязательном приложении».

Раздел 3. Наименование. Заменить слова: «Правила приемки» на «Приемка».

Пункт 3.1 дополнить абзацем: «Порядок предъявления и испытания цепей. Госприемкой должны соответствовать ГОСТ 26964—86».

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 191—82)

Пункт 3.2. Исключить ссылку: п. 2.2.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6: «4.6. Показатели надежности цепей контролируются по результатам эксплуатации. Критерием предельного состояния является удлинение цепи вследствие износа шарниров на 3 % и более.

Периодичность контроля — один раз в два года.

Объем выборки — не менее трех цепей.

Обработка и оценка результатов — по ГОСТ 27.503—81, ГОСТ 27.401—84.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Цепи могут транспортироваться транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте каждого вида.

Для транспортирования цепи должны быть упакованы в дощатые ящики по ГОСТ 15841—77, выложенные внутри упаковочной бумагой (битумированной или дегтевой по ГОСТ 515—77) или другим водонепроницаемым материалом. Масса брутто ящика — не более 120 кг.

На ящике должна быть нанесена маркировка, содержащая:

знак предприятия-изготовителя;

обозначение цепи;

количество отрезков цепи в ящике;

длину отрезка цепи в шагах.

Допускается транспортирование цепей в металлической производственной таре по ГОСТ 14861—86.

Цепи в крытых вагонах должны транспортироваться пакетами по ГОСТ 21929—76.

(Продолжение изменения к ГОСТ 191—82)

Средства пакетирования — ящичные металлические поддоны по ГОСТ 9570—84 или плоские деревянные поддоны по ГОСТ 9557—87.

В универсальных унифицированных контейнерах или автомобилях цепи транспортируют без упаковки, увязанными в бухты массой не более 120 кг.

Универсальный унифицированный контейнер выстилают бумагой по ГОСТ 8828—75, ГОСТ 515—77 для предохранения от загрязнения стенок и пола,

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

Пункт 5.4. Первый абзац. Исключить слово: «бирка».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 191—82)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Показатели надежности цепей

Обозначение цепи (без указания ее типа)	Средняя наработка до отказа, ч	Установленная безотказная наработка, ч
G 1,25—6	970	600
G 1,60—8	870	540
G 2,50—10	930	580
G 5,00—15	890	550
G 12,50—20	550	340
G 25—25	550	340
G 40—30	810	500
G 63—35	550	340
G 80—40	480	300
G 100—45	440	270
G 160—50	600	370
G 200—55	740	460
G 250—60	650	400
G 400—70	740	460
G 500—80	680	420
G 800—90	500	310
G 1000—100	660	410
G 1250—110	580	360
G 1600—120	580	360

(ИУС № 12 1988 г.)