
В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В32

Изменение № 1 ГОСТ 7417—75 Сталь калиброванная круглая. Сортамент
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 30.12.86 № 4589

Дата введения 01.07.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 11 4000.

Пункт 1. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 2. Исключить слова: «в зависимости от классов точности»;

таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7417—75)
Таблица 1

Диаметр, мм	Предельные отклонения, мм				Площадь по- перечного се- чения, мм ²	Масса 1 м, кг
	h9	h10	h11	h12		
3.0	-0,025	-0,040	-0,060	-0,100	7,07	0,056
3.1					7,55	0,059
3.2					8,04	0,063
3.3					8,55	0,067
3.4					9,08	0,071
3.5					9,62	0,076
3.6					10,18	0,080
3.7					10,75	0,084
3.8					11,34	0,089
3.9					11,95	0,094
4.0					12,56	0,099
4.1	-0,030	-0,048	-0,075	-0,120	13,20	0,104
4.2					13,85	0,109
4.4					15,21	0,119
4.5					15,90	0,125
4.6					16,62	0,130
4.8					18,10	0,142
4.9					18,86	0,148
5.0					19,63	0,154
5.2					21,24	0,167
5.3					22,06	0,173

(Продолжение см. с. 55)

Диаметр, мм	Предельные отклонения, мм				Площадь по- перечного се- чения, мм ²	Масса 1 м, кг
	h9	h10	h11	h12		
5,5	-0,030	-0,048	-0,075	-0,120	23,76	0,186
5,6					24,63	0,193
5,8					26,42	0,207
6,0					28,27	0,222
6,1	-0,036	-0,058	-0,090	-0,150	29,22	0,229
6,3					31,17	0,245
6,5					33,17	0,260
6,7					35,26	0,277
6,9					37,39	0,294
7,0					38,48	0,302
7,1					39,59	0,311
7,3					41,85	0,329
7,5					44,18	0,347
7,7					46,57	0,366
7,8					47,78	0,375
8,0					50,27	0,395
8,2					52,81	0,415
8,5					56,75	0,445
8,8					60,82	0,477
9,0					63,62	0,500
9,2					66,48	0,522
9,3					67,93	0,533
9,5					70,88	0,556
9,8					75,43	0,592
10,0	78,54	0,616				
10,2	-0,043	-0,070	-0,110	-0,180	81,71	0,641
10,5					86,59	0,680
10,8					91,61	0,719
11,0					95,03	0,746
11,2					98,52	0,773
11,5					103,90	0,815
11,8					109,36	0,858
12,0					113,10	0,890
12,2					116,90	0,918
12,5					122,72	0,963
12,8					128,68	1,010
13,0					132,70	1,042
13,2					136,85	1,074
13,5					143,14	1,124
13,8					149,57	1,174
14,0					153,90	1,208
14,2					158,37	1,243
14,5					165,13	1,296
14,8	172,03	1,350				
15,0	176,7	1,387				

(Продолжение см. с. 56)

Диаметр, мм	Предельные отклонения, мм				Площадь поперечного сечения, мм ²	Масса 1 м, кг
	h9	h10	h11	h12		
15,2					181,5	1,42
15,5					188,7	1,48
15,8					196,1	1,54
16,0					201,1	1,58
16,2					206,1	1,62
16,5					213,8	1,68
16,8	-0,043	-0,070	-0,110	-0,180	221,7	1,74
17,0					227,0	1,78
17,2					232,3	1,82
17,5					240,5	1,89
17,6					243,2	1,91
17,8					248,8	1,95
18,0					254,5	2,00
18,5					268,8	2,11
19,0					283,5	2,23
19,5					298,6	2,34
20,0					314,2	2,47
20,5					330,1	2,59
21,0					346,4	2,72
21,5					363,1	2,85
22,0	-0,052	-0,084	-0,130	-0,210	380,1	2,98
23,0					415,5	3,26
24,0					452,4	3,55
25,0					490,9	3,85
26,0					530,9	4,17
27,0					572,6	4,49
28,0					615,7	4,83
29,0					660,5	5,18
30,0					706,9	5,55
31,0					754,8	5,93
32,0					804,2	6,31
33,0					855,3	6,71
34,0					907,9	7,13
35,0					962,1	7,55
36,0					1018	7,99
37,0					1075	8,44
38,0					1134	8,90
39,0	-0,062	-0,100	-0,160	-0,250	1195	9,38
40,0					1257	9,86
41,0					1320	10,36
42,0					1385	10,87
44,0					1521	11,94
45,0					1590	12,48
46,0					1662	13,05
48,0					1810	14,21
49,0					1886	14,80
50,0					1963	15,41

(Продолжение см. с. 57)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7417—75)

Продолжение табл. 1

Диаметр, мм	Предельные отклонения, мм				Площадь по- перечного се- чения, мм ²	Масса 1 м, кг
	h9	h10	h11	h12		
52,0					2124	16,67
53,0					2206	17,32
55,0					2376	18,65
56,0					2463	19,33
58,0					2642	20,74
60,0	—0,074	—0,120			2827	22,19
61,0					2922	22,94
62,0					3019	23,70
63,0					3117	24,47
65,0			—0,190	—0,300	3317	26,04
67,0					3526	27,68
69,0					3739	29,35
70,0					3848	30,21
71,0	—	—			3959	31,08
73,0					4185	32,85
75,0					4418	34,68
78,0					4778	37,51
80,0					5027	39,46
82,0					5281	41,45
85,0					5674	44,54
88,0					6082	47,74
90,0	—	—	—0,220	—0,350	6362	49,94
92,0					6648	52,19
95,0					7088	55,64
98,0					7543	59,21
100,0					7854	61,65

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7417—75)

пункт 2 дополнить абзацем: «Сталь высшей категории качества изготавливается квалитетов h9, h10 и h11».

примечание 1 перед размером 10,72 мм дополнить размером: 10,65 мм;

примечание 3 изложить в новой редакции: «3. По требованию потребителей калиброванную сталь изготавливают диаметров, не указанных в табл. 1. Предельные отклонения в этом случае должны соответствовать нормам, установленным для ближайшего большего диаметра»;

дополнить примечанием — 4: «4. По требованию потребителей прутки диаметром 7,5 мм изготавливают с предельными отклонениями — 0,015 мм».

Пункты 3, 5 изложить в новой редакции:

«3. Овальность сечения (разность между наибольшим и наименьшим диаметром одного сечения) не должна превышать предельных отклонений по диаметру, указанных в табл. 1. Для стали высшей категории качества овальность сечения не должна превышать половины предельного отклонения по диаметру.

5. В зависимости от назначения прутки изготавливаются:

мерной длины;

кратной мерной длины;

немерной длины».

Пункты 6, 7. Заменить слова: «поставляются» на «изготавливаются», «поставке» на «изготовлении».

Пункт 8 исключить.

Пункт 9. Последний абзац изложить в новой редакции: «По требованию потребителей предельные отклонения по длине прутков мерной или кратной мерной длины не должны превышать +10 мм».

Пункт 10. Исключить слова: «в зависимости от класса точности»;

таблица 2. Головка. Заменить слова и обозначения: «от класса точности» на «от поля допуска», 3 на h9, 3a и 4 на h10 и h11, 5 на h12 (2 раза);

последний абзац изложить в новой редакции: «Для прутков диаметром до 25 мм с полем допуска h10 и h11 высшей категории качества кривизна на 1 м длины не должна превышать 1 мм».

(ИУС № 4 1987 г.)