

**Изменение № 2 ГОСТ 14651—78 Электродержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.11.88 № 3773**

**Дата введения 01.07.89**

Пункт 2.6. Заменить слова: «по ГОСТ 6731—77» на «с медными жилами».

Пункт 2.11. Заменить слова: «Установленная наработка до отказа» на «Установленная безотказная наработка».

Пункт 5.2. Заменить ссылки: п. 2.2 на «п. 2.2 (в части установки электродов)»; п. 3.1а, в на «3.1а (в части сопротивления изоляции)»;

*(Продолжение см. с. 171)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14651—78)*

дополнить примечанием: «**Примечание.** Испытание по п. 3.1а допускается проводить выборочно в объеме 3 % сменного выпуска, Результаты испытаний распространяются на весь сменный выпуск».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: п. 2.2 на «п. 2.2 (в части надежности закрепления электродов)».

Пункт 5.5. Первый абзац дополнить ссылкой: 3.1в.

Пункт 6.3. Исключить слова: «по ГОСТ 25072—81».

Пункт 6.14. Первый абзац исключить; второй абзац. Заменить слова: «При испытании» на «При испытании на безотказность (п. 2.11)».

Пункт 7.4 изложить в новой редакции: «7.4. Упаковка электродержателей по ГОСТ 23216—78 в тару ТЭ2 или ТФ1, категория упаковки — КУ-1, внутренняя упаковка — ВУ-1, условия транспортирования — Л».

Пункт 7.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Электродержатели должны быть упакованы в ящики типа II—1 или VI по ГОСТ 16511—86».

(ИУС № 2 1989 г.)