

Изменение № 1 ГОСТ 27204—87 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Борты. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.10.90 № 85

Дата введения 01.01.91

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Формующий элемент должен прилегать к опорным кромкам короба и ребер. При этом кромки ребер не должны выступать за кромки короба. Допускаемый зазор между формующим элементом и опорной кромкой ребра — не более 1 мм».

Пункт 3.9 после слов «св. 200 мм» дополнить словами: «а в формах для плит аэродромных покрытий — от 0 до плюс 2 мм».

Пункты 3.12, 3.27. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3.16. Заменить ссылку: ГОСТ 25878—83 на ГОСТ 25878—85.

Пункт 3.18 исключить.

Пункт 3.19. Первый абзац изложить в новой редакции: «Крепление прилегающих к борту закладных изделий (деталей) железобетонного изделия производят при помощи фиксаторов».

Приложение 7 исключить.

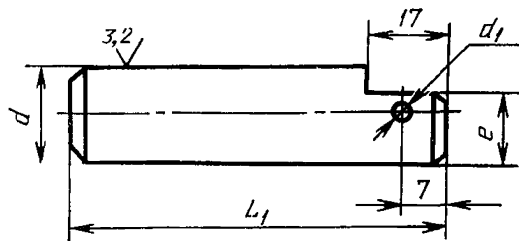
Приложение 8. Наименование изложить в новой редакции: «Крепление на бортах закладных изделий (деталей)».

Пункт 1. Заменить слова: «черт. 13—18 и табл. 3—8» на «черт. 15—18 и табл. 5—8».

Пункты 1.1; 1.1.1; чертежи 13, 14 и таблицы 3, 4 исключить.

Приложение 9. Пункт 4. Чертеж 22 для типа 2 изложить в новой редакции:

Тип 2



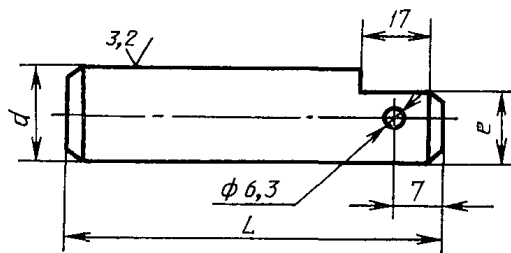
(Продолжение см. с. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 27204—87)

Пункт 5. Таблица 13. Заменить значение: 40 на 45.

Приложение 10. Пункт 1. Чертеж 30 для варианта 2 изложить в новой редакции:

Вариант 2



Пункт 3. Чертеж 32. Заменить размер: $\varnothing 50$ на $\varnothing 55$.

Пункт 4. Чертеж 33. Заменить обозначение: $D \frac{H8}{Z8}$ на $D \frac{H8}{U8}$.

(ИУС № 1 1991 г.)