

**Изменение № 2 ГОСТ 411—77 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отслаивании**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.89 № 1746**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2509.

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.2 — 1.4: «1.2. Часы любой конструкции по нормативно-технической документации.

1.3. Термометры стеклянные технические по нормативно-технической документации с диапазоном измерения от 0 до 100 °С с ценой деления 1 °С и от 0 до 300 °С с ценой деления 2 °С.

1.4. Секундомер механический 3-го класса точности по ГОСТ 5072—79.

Для контроля параметров допускается применять другие средства измерения с соответствующим диапазоном измерения и погрешностью, не превышающей указанную».

*(Продолжение см. с. 178)*

Пункт 2.1. Чертеж 1. Заменить значение:  $(6,0 \pm 0,2)$  на  $(6,0 \pm 0,1)$ .

Пункт 2.1 дополнить абзацем (после третьего): «Для испытания по методу Б допускается использовать металлическую пластину толщиной  $(4,0 \pm 0,5)$  мм».

Пункт 2.2 дополнить абзацем: «Пластины из металла допускается использовать многократно в пределах допусков по толщине».

Пункт 2.5. Первый абзац. Заменить слова: «в НТД на клей или изделие» на «в НТД или технической документации на клей, резину или изделие»;

второй абзац. Заменить слова: «в НТД» на «в НТД или технической документации».

Пункт 2.6. Заменить слова: «Количество» на «Типы резины и металла, количество», «в НТД» на «в НТД или технической документации».

Пункт 2.8. Заменить обозначение: Б на В; исключить слова: «в соответствии с требованиями НТД на клей, резину или изделие».

Пункт 2.10 дополнить абзацем: «Допускается выдерживать образцы при температуре  $(27 \pm 2)$  °С, при этом температура выдержки должна быть указана в НТД или технической документации на клей, резину или изделие».

Пункт 4.5. Девятый абзац исключить;

десятый абзац. Заменить ссылку: п. 4.1 на пп. 4.1, 4.3.

(ИУС № 10 1989 г.)