

**Изменение № 2 ГОСТ 14838—78 Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.88 № 1432

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под словами «Издание официальное» про-  
ставить букву: Е.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распро-  
страняется на проволоку из алюминия и алюминиевых сплавов для изделий,  
изготовленных холодной высадкой, предназначенную для нужд народного хо-  
зяйства и для экспорта».

По всему тексту стандарта заменить слово: «осадка» на «расклепываемость».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1.

Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм		Теоретическая масса 1000 м про- волоки, кг	
	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности
1,4	—0,04	—0,03	4,188	4,218
1,5			4,817	4,850
1,6			5,490	5,525
2,0	—0,05	—0,04	8,578	8,621
2,3			11,382	11,432
2,5			13,471	13,525
2,6			14,582	14,638
2,8			16,935	16,996
3,0			19,464	19,529

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14838—78)

Продолжение табл. 1

Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм		Теоретическая масса 1000 м проволоки, кг	
	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности
3,5	—0,05	—0,04	26,556	26,632
3,8			31,339	31,422
4,0	—0,08	—0,05	34,486	34,747
4,5			43,744	44,039
4,8			49,827	50,141
5,0			54,102	54,430
5,5			65,559	65,920
5,8			72,962	73,342
6,0			78,116	78,510
6,5	—0,12	—0,06	91,205	92,057
6,8			99,901	100,792
7,0			105,918	106,835
7,5			121,729	122,713
7,8			131,744	132,767
8,0			138,640	139,690
8,5			156,651	157,767
8,8			167,985	169,141
9,0			175,762	176,943
9,5			195,972	197,219
9,8			203,625	209,912
10,0			217,281	218,595
12,0	—0,2	—	311,417	—

(Продолжение см. с. 109)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14838—78)*

Пункты 1.6, 2.1 изложить в новой редакции: «1.6. Теоретическая масса 1000 м проволоки вычислена для нормальной и повышенной точности по номинальному диаметру с вычитанием половины предельного отклонения.

При определении теоретической массы 1000 м проволоки за исходную величину принята плотность алюминиевых сплавов Д1П, В65 равная 2,80 г/см<sup>3</sup>.

Для вычисления теоретической массы 1000 м проволоки из других марок следует пользоваться переводными коэффициентами, указанными в приложении I.

2.1. Проволоку изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Проволоку изготовляют из алюминия марки АД1 и алюминиевых сплавов марок АМц, АМг2, АМг5П, Д1П, Д16П, Д18, В65 с химическим составом по ГОСТ 4784—74».

Пункт 2.9. Исключить слова: «под прессом».

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 11739.0—82 на ГОСТ 25086—81, ГОСТ 3221—75 на ГОСТ 3221—85.

*(Продолжение см. с. 110)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14838—78)*

Пункты 4.2, 4.6 изложить в новой редакции: «4.2. Измерение диаметра проволоки проводят микрометром по ГОСТ 6507—78 или другим мерительным инструментом, обеспечивающим необходимую точность измерения.

4.6. Для испытания проволоки на расклепываемость от каждой контролируемой бухты с двух концов отбирают по одному образцу».

Пункт 4.6.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Высота зажимной в приспособлении части образца в зависимости от диаметра проволоки должна быть:».

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 1497—73 на ГОСТ 1497—84.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Временная противокоррозионная защита, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 9.011—79».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.3.1, 5.3.2: «5.3.1. Транспортная маркировка грузовых мест по ГОСТ 14192—77 со следующими дополнениями: наименование полуфабриката, марка сплава, номер партии.

5.3.2. Маркировку проволоки, предназначенной для экспорта, проводят в соответствии с заказом-нарядом внешнеторгового объединения».

(ИУС № 8 1988 г.)